

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М Н И Т Э Ц

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН  
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ ПЭМ ПРОИЗВОДСТВА ВЭЖБК ДСК-3.

# ЗРС19-08

ИЗДЕЛИЯ ВХОДОВ

/Вариант с трёхслойными наружными стенами и плитами покрытий/

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва 1999г.

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М Н И И Т Э П

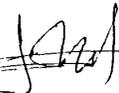
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН  
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИИ ПЭМ ПРОИЗВОДСТВА ВЭЖБК ДСК-3.

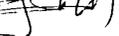
**ЗРС19-08**

ИЗДЕЛИЯ ВХОДОВ

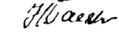
/ Вариант с трёхслойными наружными стенами и плитами покрытий /

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер ин-та  Е.Е.Никитин

Главный конструктор ин-та  Г.И.Шапиро

Начальник О С К  М.В.Ванаг

Главный специалист О С К  Н.Н.Баско

Москва 1999г.

СОГЛАСОВАНО

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ЗРС19-08 ПЗ.	Пояснительная записка.	4-6
ЗРС19-08 НИ.	Номенклатура изделий.	7-10
ЗРС19-08 РС.	Ведомость расхода стали.	11, 12
ЗРС19-08 01 СБ.	Плита ЗПВ7. Сборочный чертёж.	13-16
02 СБ.	Плита ЗПВ6-1. Сборочный чертёж.	13;14;17-19
03 СБ.	Плита ЗПВ6-2. Сборочный чертёж.	13;14;20-22
04 СБ.	Ограждение козырька ЗОКВ-1. Сборочный чертёж.	23-26
05 СБ.	Ограждение козырька ЗОКВ-2. Сборочный чертёж.	23;24;27,28
06 СБ.	Панель ЗНВ1-1. Сборочный чертёж.	29-33
07 СБ.	Панель ЗНВ1-3. Сборочный чертёж.	29;30;34-36
08 СБ.	Панель ЗНВ4. Сборочный чертёж.	29;30;37-39
09 СБ.	Панель ЗНВ2-1. Сборочный чертёж.	29;30;40-42
10 СБ.	Панель ЗНВ1-2. Сборочный чертёж.	29;30;43-45
11 СБ.	Панель ЗНВ2-2. Сборочный чертёж.	29;30;46-48
12 СБ.	Панель ЗНВ-5. Сборочный чертёж.	29;30;49-51
ЗРС19-08 ПУ.	Габаритные чертежи пакетов утеплителя.	52-55
ЗРС19-08 УА.	Узлы арматурные.	56-60
ЗРС19-08 С.СБ.	Сетки. Сборочный чертёж.	61-65
ЗРС19-08 К.СБ.	Каркасы. Сборочный чертёж.	66-72
ЗРС19-08 ДС.СБ.	Дискретная связь. Сборочный чертёж.	73
ЗРС19-08 П.	Петли.	74;75
ЗРС19-08 ЗД.СБ.	Закладные детали. Сборочный чертёж.	76;78

Договор 1-373

ЗРС19-08			
СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	р.	I	I
МНИИТЭП ОСК			

1. Настоящий альбом ЗРС 19-08 содержит рабочие чертежи железобетонных изделий входов. Данный альбом содержит чертежи, предназначенные

для изготовления изделий и применения их в строительстве жилых домов серий ПЗМ. В альбом включены однослойные изделия ЭПВ7, ЗОКВ-1, ЗОКВ-2 и З-хслойные панели наружных стен входа типа "НВ". \*)

2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в стальных формах в горизонтальном положении с учетом действующих технологий заводов-изготовителей АО ДСК № 3.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84\*.

4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84\* "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий" (изделия типа „ЗНВ“) и ГОСТ 13015.0-83\* (остальные изделия).

5. Для изделий принят тяжелый бетон средней плотности  $\gamma=2400$  кг/м<sup>3</sup> класса по прочности на сжатие В 22,5 и В15 (см. номенклатуру изделий). Марка бетона по морозостойкости F150 (W2) для изделий типа „ПВ“ и „ОКВ“ и F50 для остальных изделий.

6. Отпускная прочность бетона на сжатие с учетом усилий, возникающих при выемке из формы и сроках монтажа изделия, должна быть не менее 70% - в летнее время и не менее 85% - в зимнее время от класса по прочности на сжатие.

При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности, соответствующей его классу (марке) в возрасте 28 суток.

7. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов, отдельных стержней, сеток, собираемых в объемный каркас в кондукторе и соединяемых в местах пересечения контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-91 /KI-KT/.

Каркасы и сетки следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали классов А1, АIII (ГОСТ 5781-82) и холоднотянутой арматурной проволоки класса ВР I (ГОСТ 6727-80).

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-92

\*) Теплотехнические характеристики наружных стеновых панелей удовлетворяют требованиям второго этапа, как московских, так и российских норм СНиП II-3-79. X

8. Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной арматурной стали класса А1 марок ВСт3сп2 и ВСт3пс2 (ГОСТ 5781-82).

В случае применения стали ВСт3пс2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрете подъема изделий и их монтажа при температуре ниже минус 40°С.

9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления закладных деталей применяется сталь марки ВСт3пс2 (ГОСТ 380-88) и арматурная сталь класса АП (ГОСТ 5781-82) для анкеров.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-92, ГОСТ 14098-91.

10. Значение действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ II024-84\* для изделий типа „ЗНВ“ и в ТУ на соответствующие изделия. Отклонения толщины защитного слоя по ГОСТ 13015.0 83\*.

11. Подъем, погрузка и выгрузка панелей должны производиться краном с захватом за подъемные петли с применением подъемных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах и соблюдением мер, исключающих возможность повреждения изделий.

12. Изделия должны храниться на складе в рабочем положении рассортированными по маркам, установленными на деревянные прокладки в местах, указанных на рабочих чертежах.

13. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84, ГОСТ 13015.0-83\*.

				ЗРС 19-08		ПЗ.	
Нач. ОСК	Ванаг	<i>Шварц</i>		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Сталия	Лист	Листов
Гл. спец	Васко	<i>Шварц</i>			Р	1	3
				МНИИТЭП ОСК			

14. Перед применением в строительстве изделия должны быть проверены в условиях транспортировки и монтажа, а также необходимо проверить надежность анкеровки подъемных петель и закладных деталей

Изделия типа „ЗПВ“ должны быть испытаны на прочность в соответствии с ГОСТ 8829-85 и данными, приведенными на листе 3 пояснительной записки

15. Качество отделки поверхностей и внешний вид, изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83\*, ГОСТ 11024-84\*. Отделка лицевых поверхностей показана на рабочих чертежах.

16. Минимальный предел огнестойкости несущих панелей - 2,5 часа с максимальным пределом распространения огня - 0 см, что соответствует I степени огнестойкости здания. СНиП 01.02-85 "Противопожарные нормы" и обеспечиваются настоящей конструкцией панелей.

17. Исходное сырье должно применяться с обязательным радиологическим контролем.

18. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте.

19. Принятое обозначение по маркировке узлов



номер узла \_\_\_\_\_

номер листа, на котором расположен узел \_\_\_\_\_

СОГЛАСОВАНО  
 ТИП М-3  
 МЫШКИНО

№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	СХЕМЫ ОПИРАНИЯ И ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ		КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ (С=1,25)	
			ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВ. МАССУ $q^p$ кг/м <sup>2</sup>	$q^p_{огр.1,2,3}$ кг/п.м	ПОЛНАЯ БЕЗ СОБСТВ. МАССЫ $q^k$ кг/м <sup>2</sup>	$q^k_{огр.1,2,3}$ кг/п.м
1	ЗПВ7		1020	$q^p_{огр.1} = 505$ $q^p_{огр.2} = 260$ $q^p_{огр.3} = 200$	$\frac{1275}{865}$	$q^k_{огр.1} = 635$ $q^k_{огр.2} = 325$ $q^k_{огр.3} = 250$
2	ЗПВ6-1		995	$q^p_{огр.3} = 200$	$\frac{1245}{860}$	$q^k_{огр.3} = 250$
3	ЗПВ6-2		995	$q^p_{огр.3} = 200$	$\frac{1245}{860}$	$q^k_{огр.3} = 250$

ЗРС 19-08.ПЗ.

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	ИЗМ. 2
ЛА.СЧЕТ.	БАСКО	///
ЗАВ.ГР.	АВЕРИНА	ИЗМ.
ПРОВЕРИТ.	БАСКО	///

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СТАЛЬНАЯ	ЛИСТ
Р	3
МНИИТЭП ОСК	

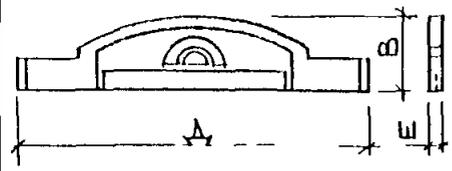
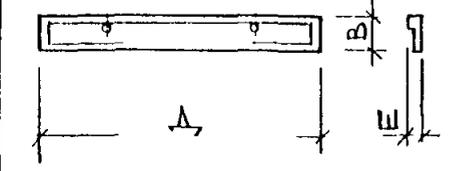
СОГЛАСОВАНО  
 НАЧ. М.С. КАМ  
 КОЗЫЦЫН  
 МЫСЛЕННИКОВ  
 ИВ № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ ИВ №

№№ п.п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>									№ СТРАНИЦ Р.И.			
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>	ПРОЕКТИВНАЯ МАССА, т	ЖЕЛЕЗНЫЙ БЕТОН П-2400	ТЕПЛОУТЕЛИТЕЛЬ ПСБ 25	КЛАСС (МАРКА)									ТИП КОНСТРУКЦИИ	
				Д	Ш	В						В 22,5 (М 300)										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
1		ЗПВ7		6700	2730	320	18,23	3,02	7,55	3,02	-								15,16			
2		ЗПВ6-1		4430	2910	320	12,75	4,05	5,22	2,07	1,98								17-19			
3		ЗПВ6-2		2250	2910	320	6,41	2,02	2,80	1,10	0,92								20-22			

НАЧ. ОТД. ВАНАГ  
 ГЛСПЕЦ БАСКО  
 ГЛСПЕЦ  
 ЗАВ. ГР. САВЕЛЬЕВА  
 РАЗРАБ ЛИТВАК  
 ПРОВЕР. САВЕЛЬЕВА  
 И. КОНТР

3РС 19-08 ИИ.  
 Номенклатура изделий  
 СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 4  
 МНИИТЭП  
 ОСК

СОГЛАСОВАНО  
 ИМБ И. ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАИ ИМБ И  
 ИМБ МЗ  
 КАЧ  
 ГЛ СПЕЦ МЗ  
 КОЗИЦЫН  
 ГИП МЗ  
 ИВАНЬКОВ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
4		30KB-1		6800	200	1300	6,31	0,97	2,43	0,97	-							25,26
5		30KB-2		5260	200	600	3,16	0,38	0,95	0,38	-							27,28

3 РС 19-08.НН

СОГЛАСОВАНО  
 И.И. МАСЛОВ  
 К.А.Н.  
 Г.И.П.

И.И.В. ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗАМ ИЛИ В  
 Г.И.П. КОЗЫЦКИН  
 ИМБЛЬНИКОВ

№№ п.п.	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>									
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>	ПРОЕКТИРОВАНАЯ МАССА, т	КЛАССА									
				Д	Ш	В				В 15									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
6		ЗНВ1-1		2500	180	3530	8,83	2,46	4,02	1,60	0,86								31-33
7		ЗНВ1-3		2500	180	3530	8,83	2,45	4,02	1,60	0,85								34-36
8		ЗНВ 4		1760	180	3530	6,27	1,66	2,89	1,15	0,51								37-39
9		ЗНВ2-1		1760	180	3530	6,27	1,66	2,89	1,15	0,51								40-42

ИВБ № ПОДА ПОДАЦИСЪ ДАТА ВЪЗМ ИВБ. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
10		ЗНВ 1-2		2500	280	3530	8,83	2,46	4,76	1,90	0,56								43-45
11		ЗНВ 2-2		1760	280	3530	6,21	1,66	2,67	1,06	0,60								46-48
12		ЗНВ-5		1660	280	2870	2,39	0,64	1,25	0,50	0,14								49-51
												ЗРС 19-83 НУ						АИСТ 4	

№№ п/п	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ				
		АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 м <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ		
		А - I					А - III					Вр - I					А - II		В ст 3 кл 2								
		ГОСТ 5781 - 82					ГОСТ 5781 - 82					ГОСТ 6727 - 80					ГОСТ 5781 - 82		ГОСТ 10704 - 76		ГОСТ 103 - 76						
		φ 18	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	Итого	φ 20	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	φ 8	φ 6	Итого	φ 5	φ 4	Итого	ВСЕГО	φ 10	Итого	ТРУБА 50*2-300				Итого	100*6
1	ЗПВ7	12,24				12,24		67,28	14,74		11,66	12,71	51,85	158,24	23,26	0,18	23,44	193,92	4,70	4,7			5,18	5,18	9,88	203,80	11,18
2	ЗПВ6-1		9,04			9,04	3,96		3,40	71,31			0,30	78,97	38,08	3,71	41,79	129,80	2,80	2,80			2,82	2,82	5,62	135,42	10,62
3	ЗПВ6-2				5,00	5,00		2,52	3,27	19,86			6,11	31,16	19,56	2,37	21,93	58,69	2,80	2,80			2,82	2,82	5,62	64,31	10,03
4	З0КВ-1			3,10		3,10					9,68		8,76	18,44	3,79	2,21	6,00	27,54	1,88	1,88			2,82	2,82	4,70	32,24	5,11
5	З0КВ-2				1,18	1,18							2,32	2,32	1,19	3,34	4,50	8,00	1,28	1,28	1,42	1,42	1,88	1,88	4,58	12,58	3,98

				ЗРС 19-08. РС			
НАЧ. ОТД	БАНАГ	<i>М.В.М.</i>		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>М.В.М.</i>			Р	1	2
ЗАВ. ГР	АВЕРИНА	<i>М.В.М.</i>			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	УМЯРОВА	<i>М.В.М.</i>					
ЗАВ. ГР	САВЕЛЬЕВ	<i>М.В.М.</i>					

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ			
		АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО	ОБЩИЙ НА 1 М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ		
		А-I					А-II		А-III				Вр-I			А-II		ВСт.3 кп2							
		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
		Ø18	Ø16	Ø14	Ø10	ИТОГО	Ø12	ИТОГО	Ø10	Ø8	Ø6	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	ИТОГО	100x6	ИТОГО	L75x8	ИТОГО				
6	ЗНВ 1-1		5,18			5,18	12,78	12,78			1,08	1,08	17,64	8,32	25,96	45,00	3,30	3,30	2,35	2,35			5,65	50,65	5,74
7	ЗНВ 1-3		5,18			5,18	12,78	12,78			1,08	1,08	17,64	8,32	25,96	45,00	1,88	1,88	2,06	2,06			3,94	48,94	5,54
8	ЗНВ 4			3,68		3,68	4,26	4,26	4,32	0,79	1,22	6,33	13,20	6,25	19,45	33,72	0,66	0,66	0,47	0,47			1,13	34,85	5,56
9	ЗНВ 2-1			3,68		3,68	4,26	4,26	4,32	0,79	1,22	6,33	13,20	6,25	19,45	33,72	2,90	2,90	2,91	2,91			5,81	39,53	6,30
10	ЗНВ 1-2	7,08				7,08	11,36	11,36			0,96	0,96	17,64	8,32	25,96	45,36	3,76	3,76	4,12	4,12			7,88	53,24	6,03
11	ЗНВ 2-2			3,68		3,68	8,52	8,52			0,72	0,72	12,60	5,84	18,44	34,36	2,64	2,64	1,88	1,88			4,52	35,88	5,78
12	ЗНВ-5				1,48	1,48	3,76	3,76	30,00		0,52	30,52	7,30	1,90	9,20	44,96	1,32	1,32	0,94	0,94	9,45	9,45	11,71	56,67	23,71

ИМЬ И ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЪРАЖЕНА №

ЗРС 19-08 РС.

ЛИСТ  
2

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСИ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ							ПРИМЕЧ	
					1	2	3						
А3				ДОКУМЕНТАЦИЯ									
			ЗРС 19-08.ЗПВ 01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×								
			ЗПВ 02 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×							
			ЗПВ 03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×						
			ЗРС 19-08. РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×						
			ЗРС 19-08. УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×						
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
		1	ЗРС 19-08. ЗД. СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М3	4	1	1						
		2		М25	4								
		3		М20		1	1						
					ЗРС 19-08. ЗПВ. 01-03 СБ.								
					НАЧ. ОТД. ВАНАГ	<i>Шарк</i>							
					ГЛА СПЕЦ. БАСКО	<i>С</i>							
					ЗАВ. ГР. САВЕЛЬЕВА	<i>Сав</i>							
					РАЗРАБ. ЛИТВАК	<i>Лит</i>							
					ПРОВЕР. САВЕЛЬЕВА	<i>Сав</i>							
					ПЛИТЫ ЗПВ 7			СТАЛЬ		АНСТ	АНСТОВ		
					ЗПВ6-1 ; ЗПВ6-2			Р	1	4			
					МНИИТЭП								
					ОСК								

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСИ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ							ПРИМЕЧ	
					1	2	3						
А3		4	ЗРС 19-08. ЗД. СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М22		3	3						
		5		М29	2								
		9	ЗРС 19-08. П. СБ.	ПЕТЛЯ ПА 18 <sup>1</sup> / <sub>365</sub>	4								
		10		П 1-16		4							
		11		П 1-12			4						
		14	ЗРС 19-08. С. СБ.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С <sup>5x5</sup> / <sub>665</sub>	1								
		15		С <sup>5x5</sup> / <sub>420</sub>	1								
		16		С <sup>5x5</sup> / <sub>394</sub>	1								
		17		С <sup>5x5</sup> / <sub>176</sub>	1								
		18		С <sup>5x5</sup> / <sub>440</sub>		2							
		19		С <sup>5x5</sup> / <sub>222</sub>			2						
					МАРКИ	ЗПВ 7	ЗПВ 6-1	ЗПВ 6-2					
					ЗРС 19-08. ЗПВ 01-03 СБ.							АНСТ	
												2	

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75 13

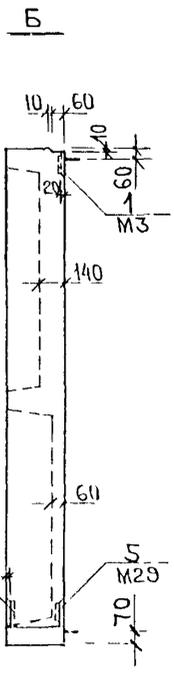
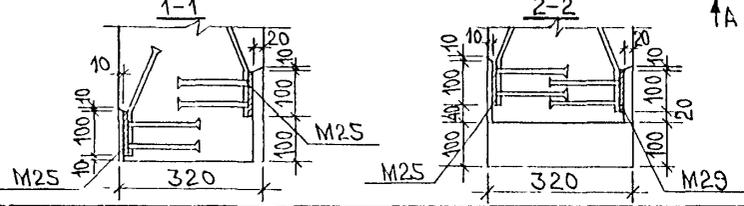
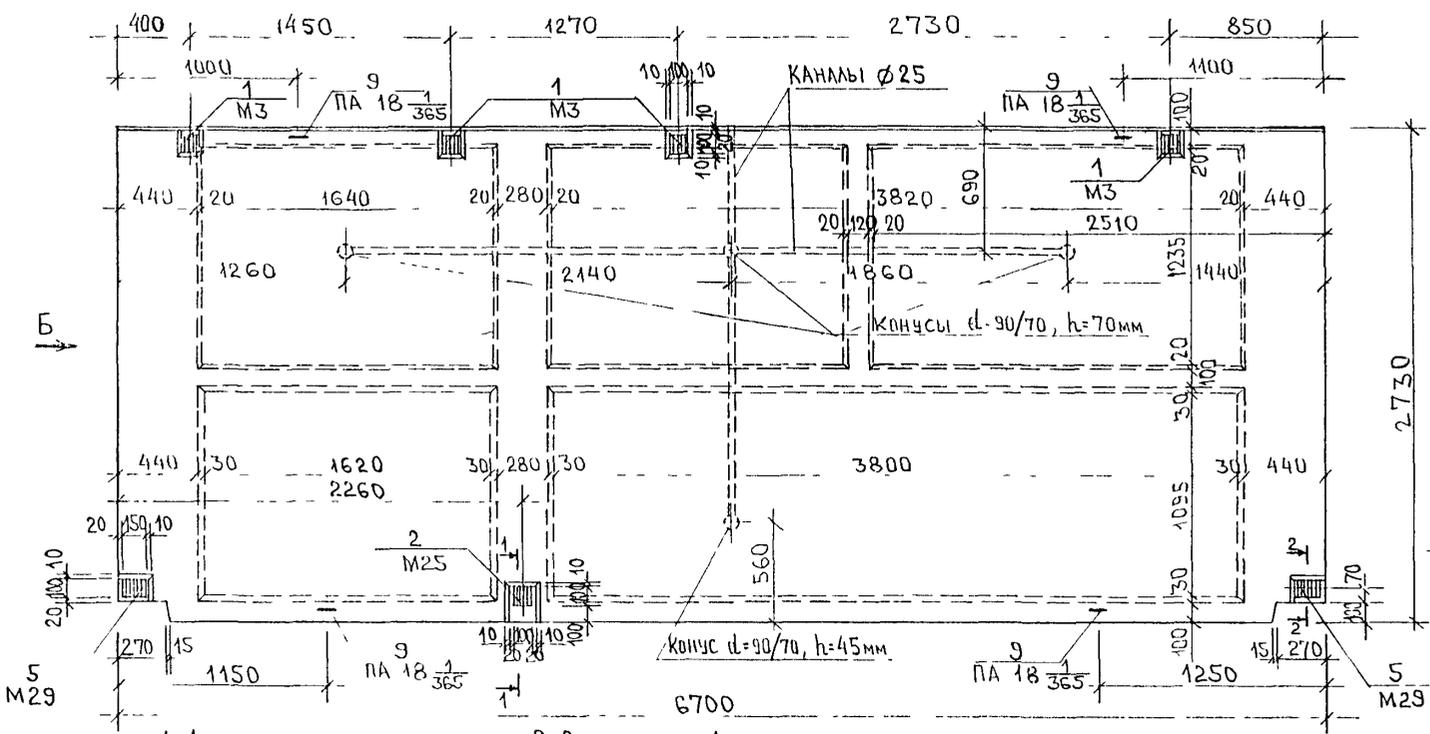
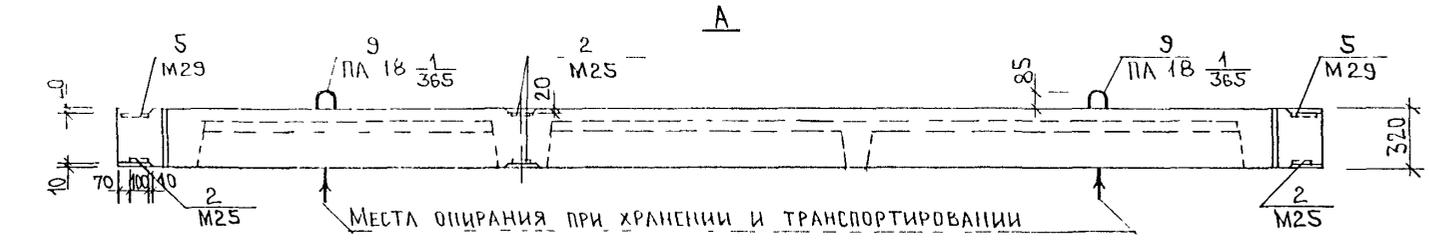
ИНВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЫЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОД										ПРИМеч			
					1	2	3											
А3		21	ЗРС 19-08 Е	КАРКАС АРМАТУРНЫЙ	10x10 124	1												
		22		К	12x16 555	2												
		23		К	14x14 610	1												
		24		К	16x10 270	4												
		25		К	16x10 260	2												
		26		К	6x6 574	1												
		27		К	12x12 287		2	2										
		28		К1	12x12 287		2											
		29		К	12x12 257		1	1										
		30		К2	12x12 287			1										
		31		К	12x12 440		4											
		32		К	12x12 394		1											
		33		К	6x6 222			4										
		34		К	6x6 176			1										
		35		К	6x6 142		3											
		36		К	6x6 87		1	1										
					МАРКИ	ЗПВ 7	ЗПВ6-1	ЗПВ6-2										
					ЗРС 19-08. ЗПВ.01÷03сб.										Лист	3		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЫЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОД										ПРИМеч			
					1	2	3											
А4		37		К1	12x12 440		1											
		38		К1	6x6 222			1										
↓ ДЕТАЛИ																		
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82																		
		39		ОС	14 130	1,57кг		1										
		40		ОС	14 70	0,85кг		4	2									
МАТЕРИАЛЫ																		
				ТЯЖЕЛЫЙ СЕТОН В 225 (D240) М	3,02	2,07	1,10											
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ-25, М <sup>3</sup>		1,86	0,91											
					МАРКИ	ЗПВ 7	ЗПВ6-1	ЗПВ6-2										
					ЗРС 19-08. ЗПВ.01÷03сб.										Лист	4		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

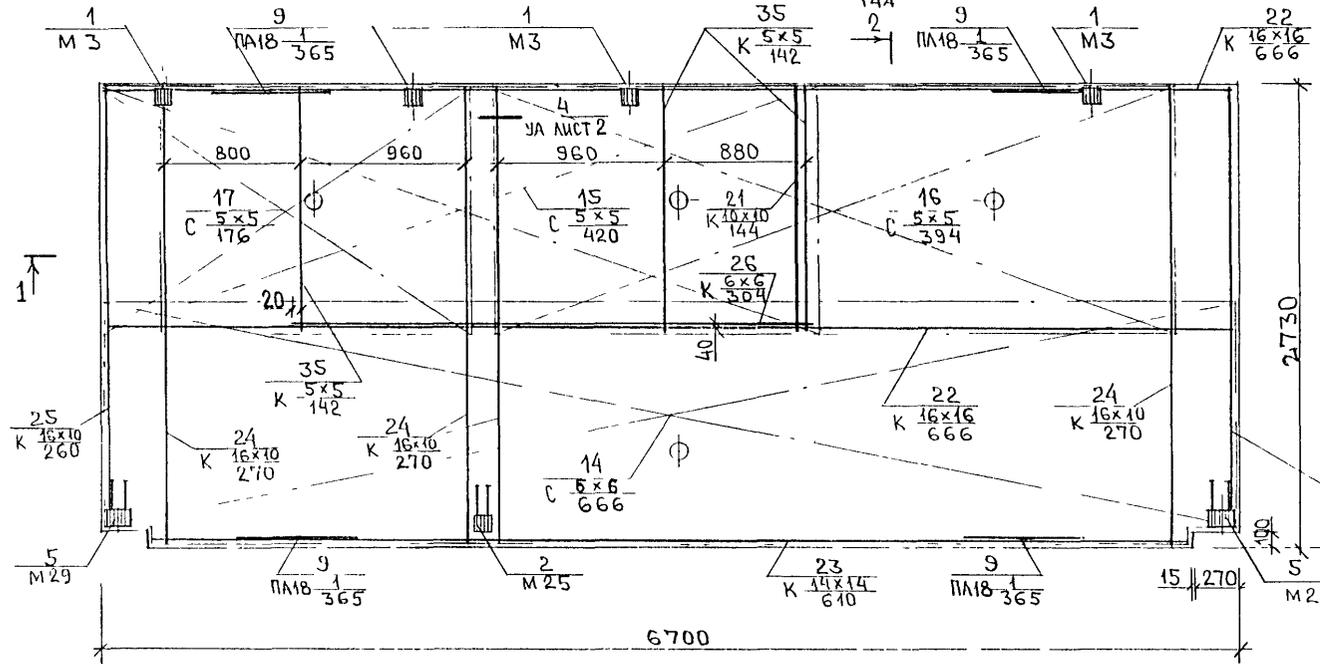
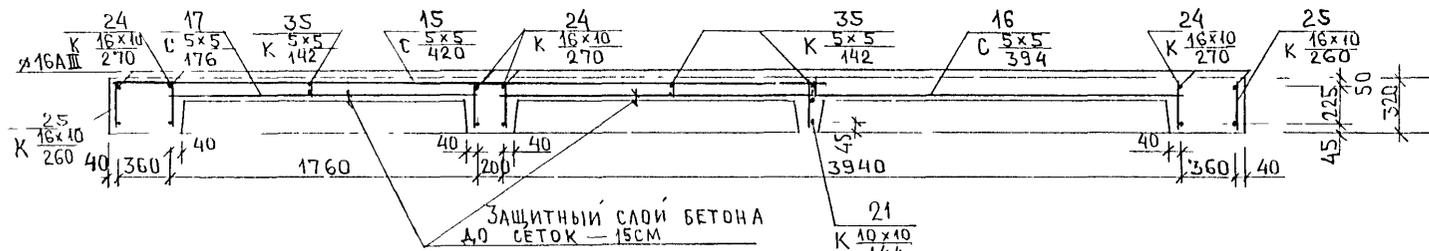
СОГЛАСОВАНО  
 РУК. М. 3 КАМ  
 ПАРИХ М. 2 КОЗИЦЫН  
 ГАРИХ М. 2 МЫЛЯТОВС.



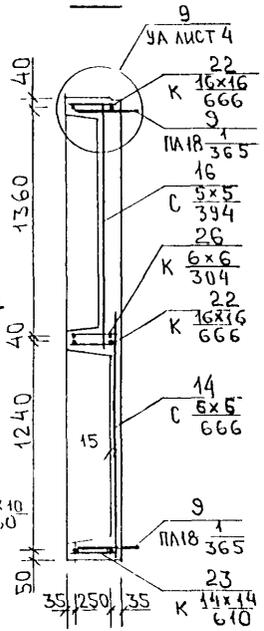
ЗРС 19-08.ЗПВ.01сб.			
ИЛЧ ОТА	БАНАГ	<i>(Signature)</i>	
ПА СПЕЦ.	БАСКО	<i>(Signature)</i>	
ЗАВ ГРУП.	АВЕРИНА	<i>(Signature)</i>	
РАЗРБ.	РОДОМЕЕВ	<i>(Signature)</i>	
ПРОВЕР.	БАСКО	<i>(Signature)</i>	
ПЛИТА ВХОДА ЗПВ 7		ТЭЖ. ЛИСТ 1	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТОВ 2	
МНИИТЭП ОСК			

### СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗПВТ

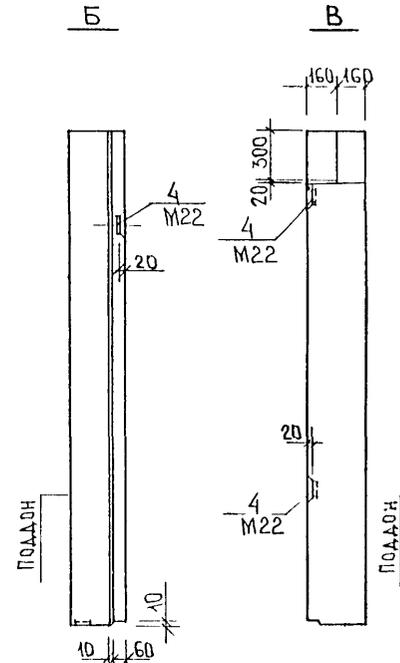
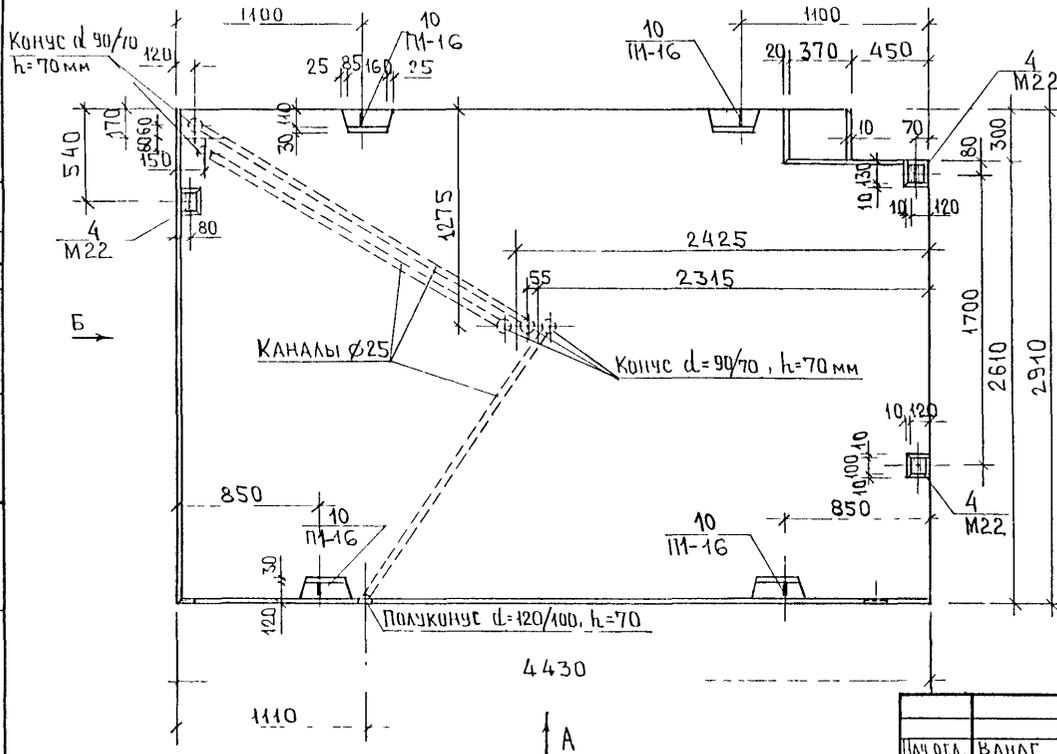
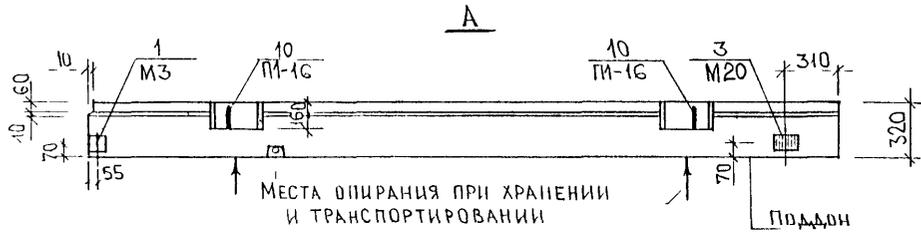
#### 1-1



#### 2-2



2

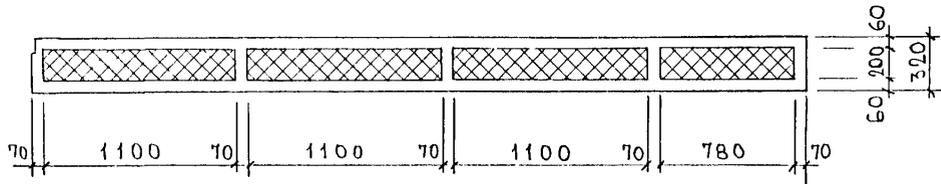


СОГЛАСОВАНО  
РУК. М.С. КАН  
И.А. И.А.Х. М.З. КОЗЛЫШ  
И.А. И.А.Х. П.Р. САВЬЕЛЬЕВ

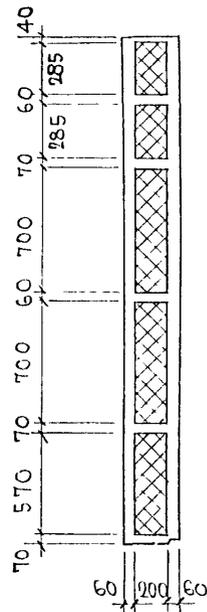
ИЧ.ОТД.	ВАНГ	<i>М.С.Кан</i>	ЗРС 19-08.ЗПВ.02СБ.  ПЛИТА ВХОДА ЗПВ 6-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ		
И.С.И.Е.Ц.	БАСКО	<i>И.С.И.</i>				Р	1	3
ЗАВ.ГРУП.	АВЕРИНА	<i>М.С.Кан</i>				МНИИТЭП ИСК		
РАЗРАБ.	РОКОМЕЕВ	<i>И.С.И.</i>						
ПРОВЕР.	БАСКО	<i>И.С.И.</i>						
ЗАВ.ГР.	САВЕЛЬЕВ	<i>И.С.И.</i>						

# СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗПВБ-1

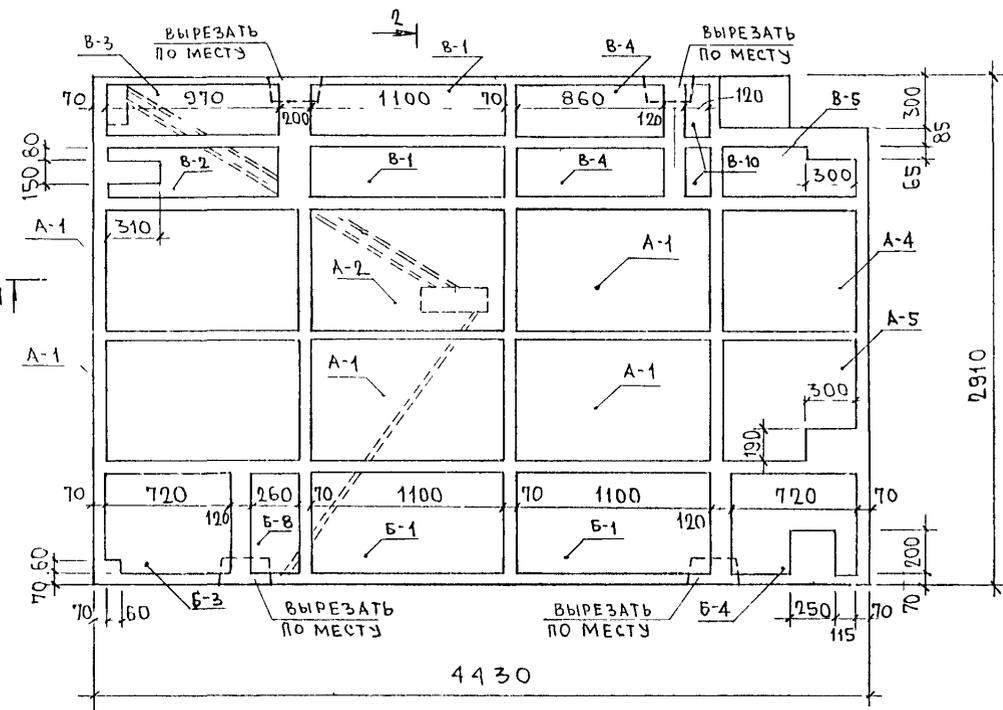
1-1



2-2



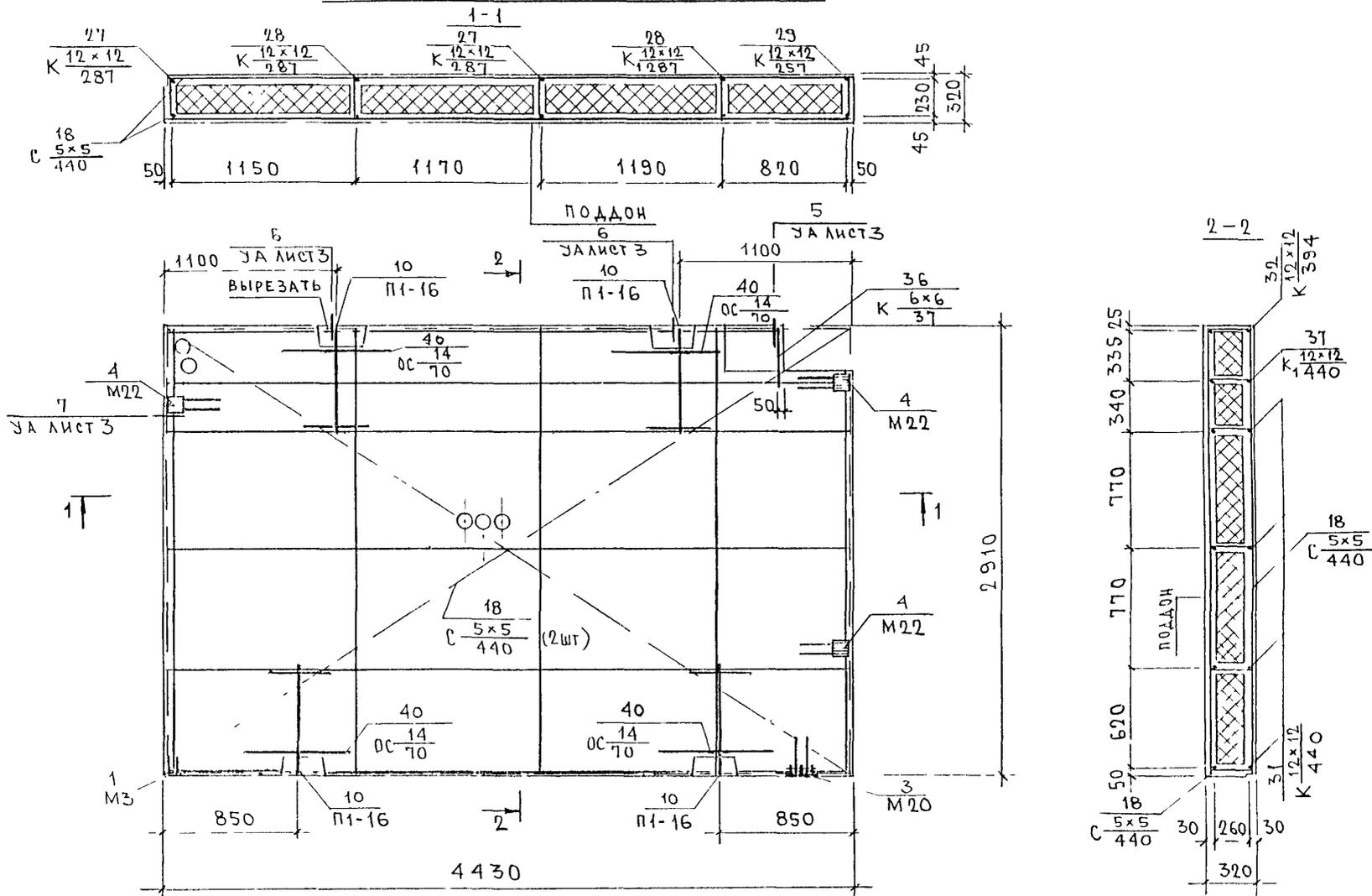
МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
А-1	5
А-2	1
А-4	1
А-5	1
Б-1	2
Б-3	1
Б-4	1
Б-8	1
Б-1	2
Б-2	1
Б-3	1
Б-4	2
Б-5	1
Б-10	2



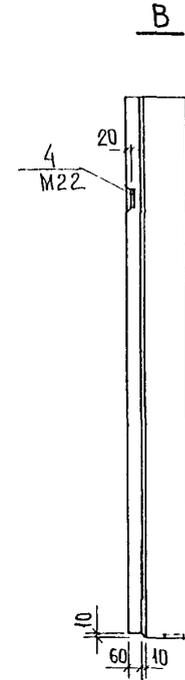
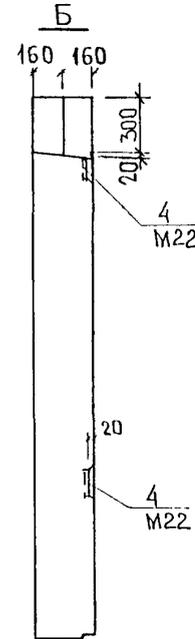
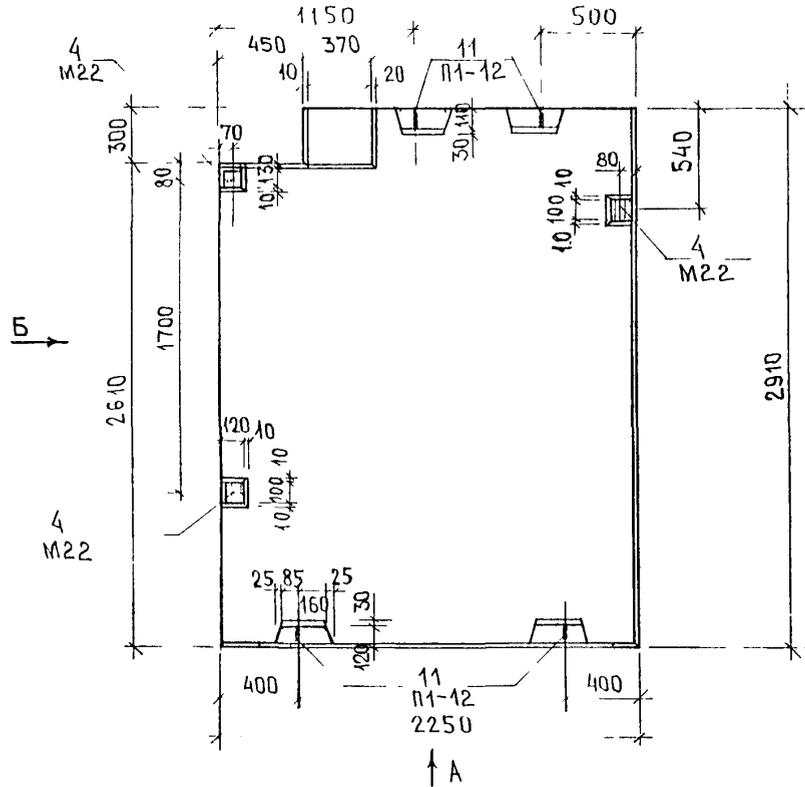
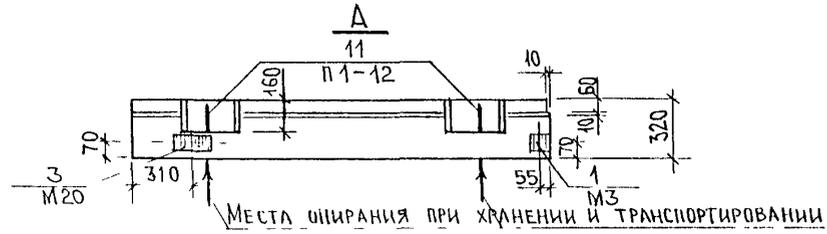
ИМЬ N° ПОДЛ ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯМ ШИВ N°

В МЕСТАХ ПРОКЛАДКИ ЭЛЕКТРОКАНАЛОВ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ ШТРАБУ В УТЕПЛИТЕЛЕ  $b=50\text{мм}$ ;  $h_L=15\text{мм}$  С НИЖНЕЙ (ПРИ БЕТОНЦЕВАНИИ) СТОРОНЫ.

## СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗПВБ-1



ИНВ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА. ВЪЯВ. № ВБ. №

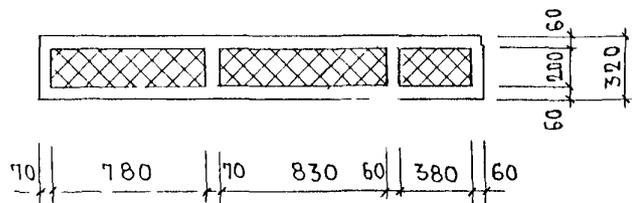


СОГЛАСОВАНО  
 Рук. МЗ ИКАН  
 ГЛАВ. ИНЖ. М. ЗИКОДИЦЫН  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. МЫЛЬНИКОВ

3 РС 19-08.ЗПВ.03сб.			
НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>М.В.В.</i>	ПЛИТА ВХОДА ЗПВ 6-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>В.</i>	
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	<i>Мер</i>	
РАЗРАБ.	УМЯРОВА	<i>А.С.</i>	
ПРОВЕРИ.	БАСКО	<i>М.В.</i>	
ЗАВ. ГР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Вал.</i>	
СТАДИЯ	Лист	Листов	
Р	1	3	
			МНИИТЭП ОСК

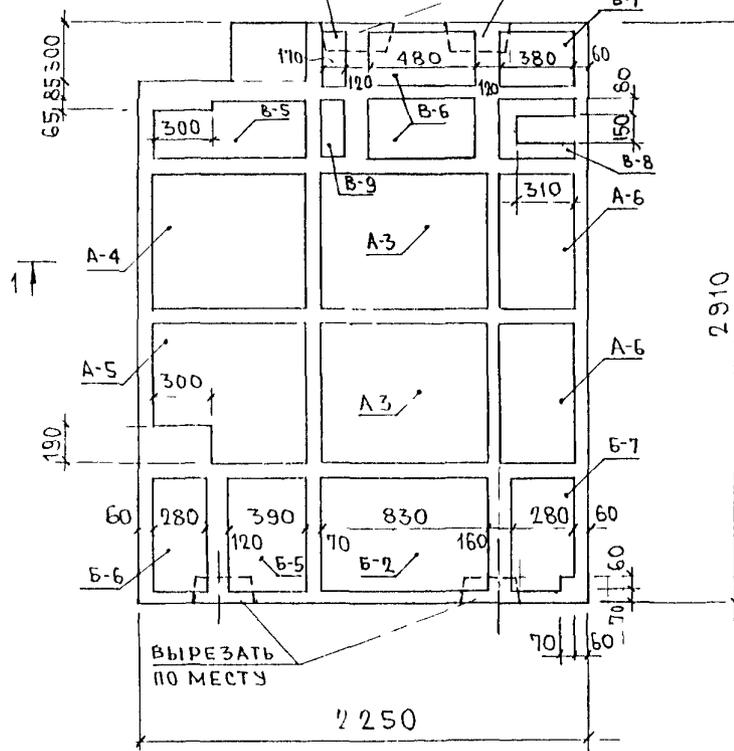
# СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗПВБ-2

1-1

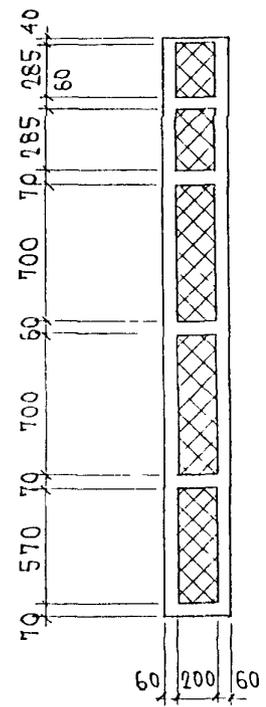


2

ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ



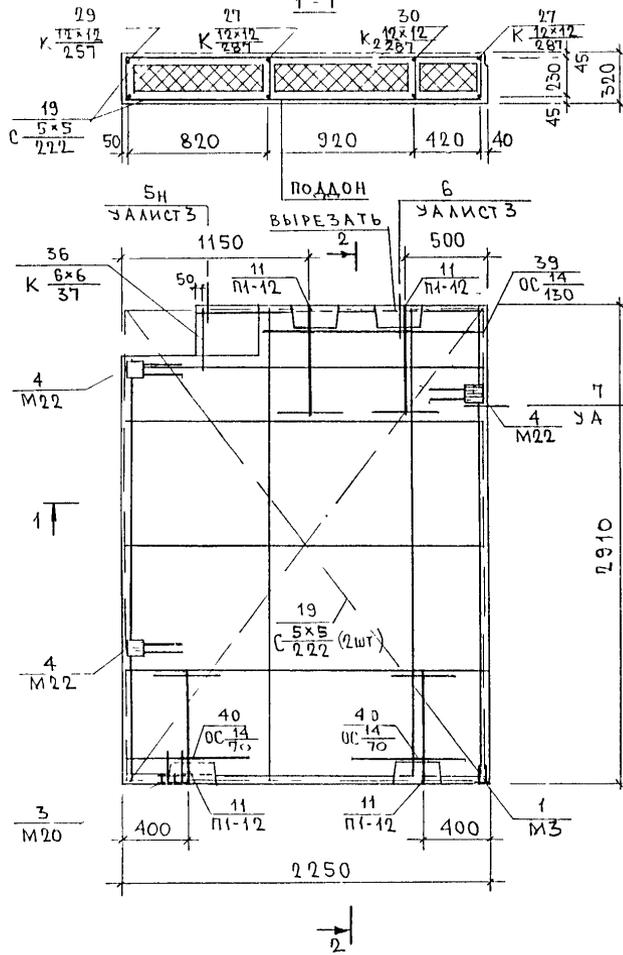
2-2



МАРКА ПАНЕЛИ УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ. ВО ШТ
А-3	2
А-4	1
А-5	1
А-6	2
Б-2	1
Б-5	1
Б-6	1
Б-7	1
Б-8	1
Б-9	2

ИНЬ № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНЬ №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗПВБ-2



АРМ № ПОДА, ПОДАТЬСЯ И ДАТА ФАКТА ШИБ №

ЗРС 19-08 ЗПВ.03.СБ

ЛИСТ  
3

ИНВ № ПОДА    ПОДПИСЬ И ДАТА    ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ	
					1	2										
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
			ЗРС19-08.30КВ.04СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×											
			05СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×										
			ЗРС19-08.РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСКЛА СТАЛИ	×	×										
			ЗРС19-08.УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
		1	ЗРС19-08.ЗД.СБ	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МЗ	5	4										
		2		МЗ-1	1											
		3	ГОСТ 10704-76	ТРУБА 50×2×300		2										
		4	ЗРС19-08.П.СБ.	ПЕТЛЯ ПВ14 $\frac{5}{300}$	2											
		5		ПВ10 $\frac{5}{160}$		2										

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75

НАЧ.ОТД. ВАНАГ <i>Иванов</i>	ЗРС19-08.30КВ.04;05СБ.	ГЛА СПЕЦ. БАСКО <i>Иванов</i>	ОГРАЖДЕНИЯ КОЗЫРКА ВХОДА 30КВ-1 ; 30КВ-2	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗАВ.ГР. АВЕРИНА <i>Иван</i>		Р		1	3	
РАЗРАБ. ФОЛОМЕЕВА <i>Ульянов</i>		МНИИТЭП				
ПРОВЕРИЛ АВЕРИНА <i>Иван</i>		ОСК				

ИНВ № ПОДА    ПОДПИСЬ И ДАТА    ВЗАМ ИНВ №

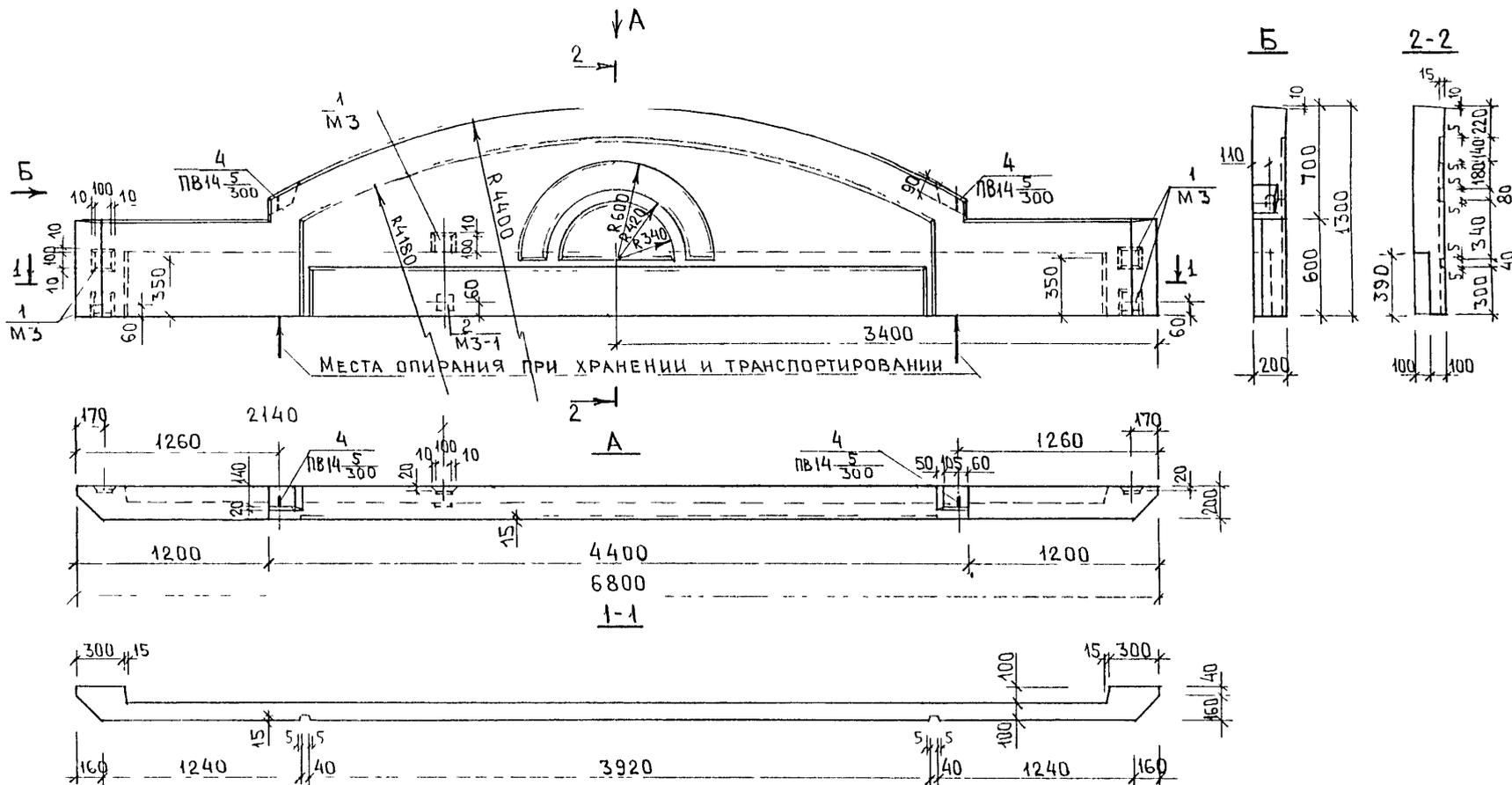
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ	
					1	2										
А3		7	ЗРС19-08.К.СБ.	КАРКАС К $\frac{6 \times 6}{676}$	2											
		8		К $\frac{6 \times 6}{648}$	1											
		9		К $\frac{10 \times 10}{458}$	1											
		10		К $\frac{5 \times 5}{128}$	6											
		11		К $\frac{5 \times 5}{70}$	5											
		12		К $\frac{5 \times 5}{58}$	2											
		13		К $\frac{6 \times 6}{523}$	1											
		14		К $\frac{5 \times 5}{58}$	7											
		17	ЗРС19-08.С.СБ.	СЕТКА С $\frac{4 \times 4}{523}$	1											
Б/4				<u>ДЕТАЛИ</u>												
				<u>СТЕРЖНИ</u>												
				СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 7571-82												
		19		Φ10 ℓ=3500 2,16кг	2											

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75/23

МАРКИ	30КВ-1	30КВ-2	ЗРС19-08.30КВ.04;05СБ.	ЛИСТ
				2

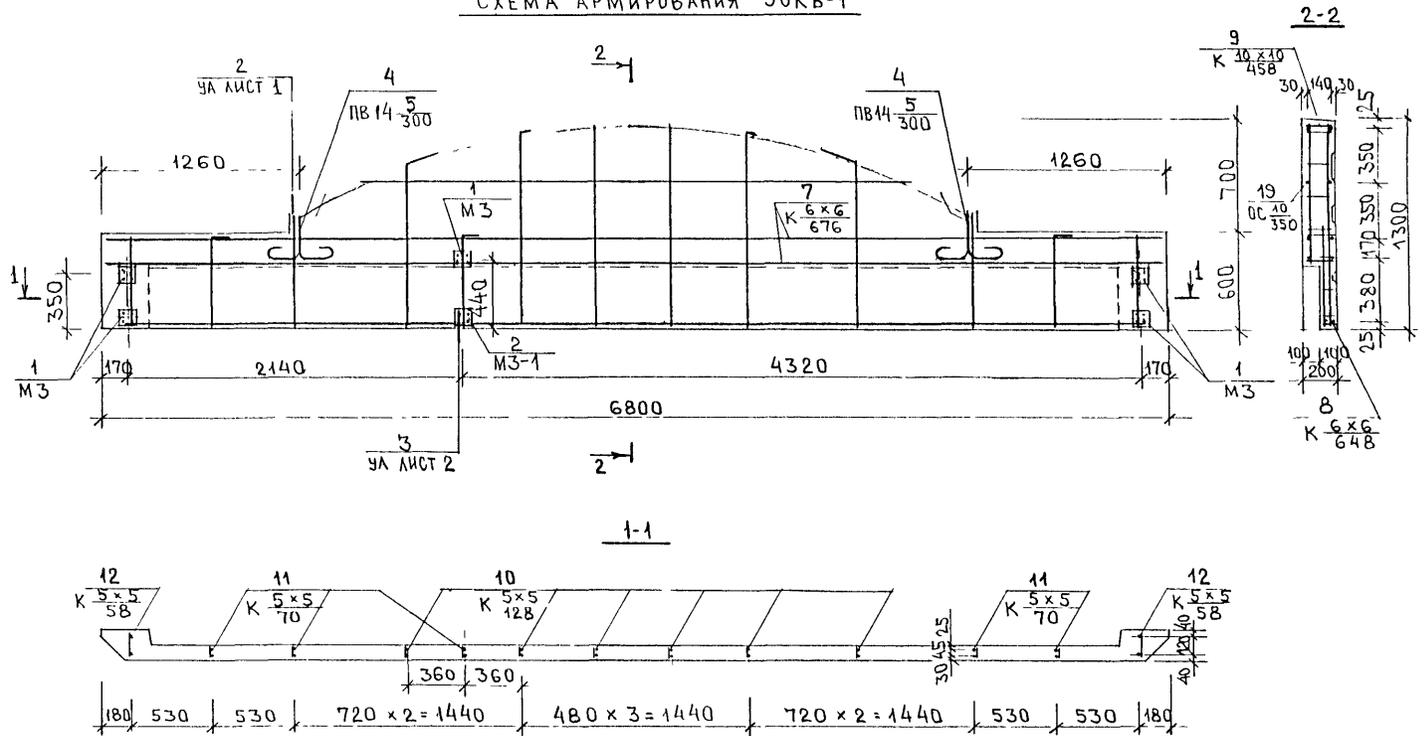


СОГЛАСОВАНО  
 РУК. МАСТ. З. КАК  
 ЛАРИЖ М. Э. КОЗИШВИН  
 Г.А. ИНЖ. ПР. МЫЛЬНИКОВ

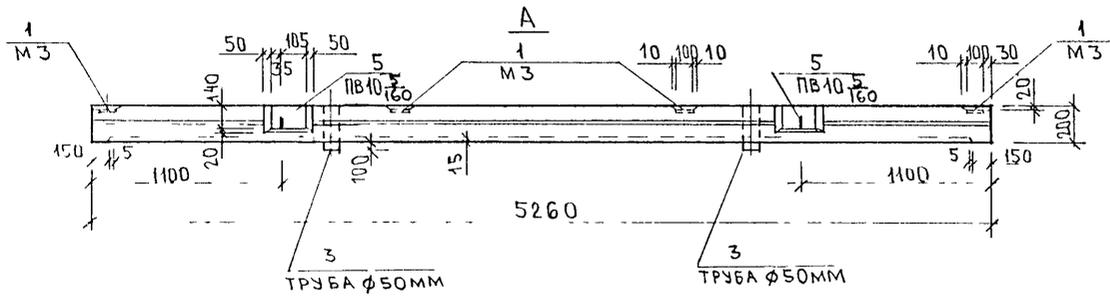
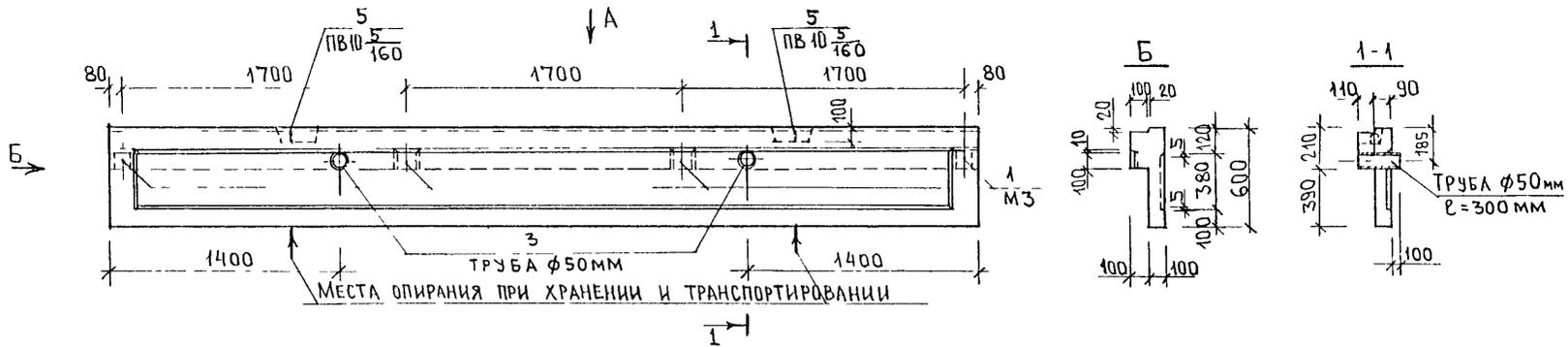


				ЗРС 19-08.30КВ.04СБ.			
НАЧ. ОТД.	В.НАЧ.	И.И.И.	?	ОГРАЖДЕНИЕ КОЗЫРКА ВХОДА 30КВ-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	И.И.И.	?		Р	1	2
З.В. ГРУП.	АВЕРИНА	И.И.И.	?		МНИЦТЭП ОСК		
ИЗРАБ.	МОДОМЕЕВА	И.И.И.	?				
ПРОВЕР.	БАСКО	И.И.И.	?				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗОКВ-1



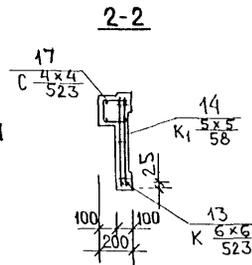
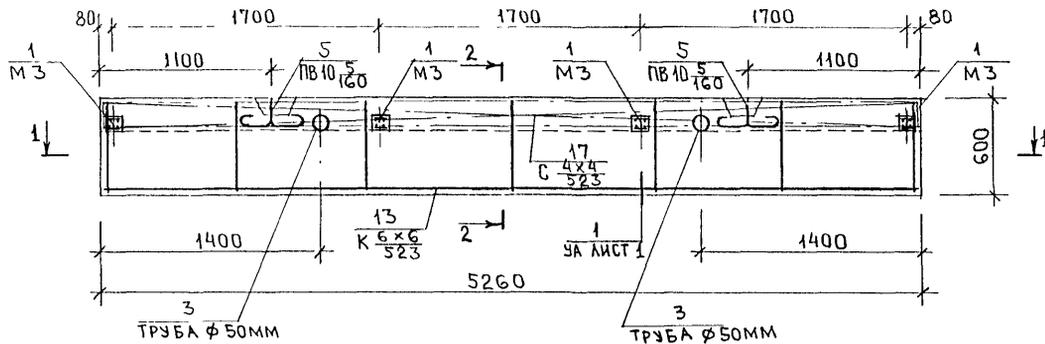
ЗРС 19-08. ЗОКВ. 04сб.	ЛИСТ
	2



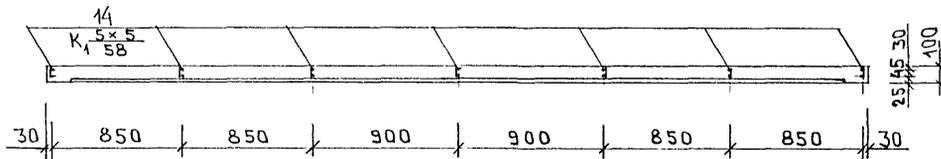
СОГЛАСОВАНО  
 ДИК № 3 КАЧ  
 Д.П.Р. КОЗЫРЬКИН  
 ПАИХ ПР Мельникова

				ЗРС 19-08.30КВ.05СБ.			
ИЛЧ.ОТД	БАНАГ	М/И/С		ОГРАЖДЕНИЕ КОЗЫРЬКА ВХОДА 30КВ-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО				Р	1	2
ЗАВ.ГРУП	ЛВЕРИНА	М/С			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ	РОДОМЕЕВА	М/С					
ПРОВЕР	БАСКО	М/С					

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗОКВ-2



1-1



ЗРС 19-08. ЗОКВ.05СБ.	ЛИСТ
	2

ИНВ № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №														
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.						
					1	2	3	4	5	6	7							
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
			ЗРС 19-08 ЗНВ 06СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X													
			07СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X												
			08СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X											
			09СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X										
			10СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X									
			11СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X								
			12СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							X							
			ЗРС 19-08 ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
			ЗРС 19 08 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
			ЗРС 19-08 УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
	1		ЗРС 19-08 ЗД. СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М16ш	5	4	1	3	4	4	2							
					ЗРС 19-08.ЗНВ 06-12СБ													
НАЧ.ОТД.		ВАНАГ		<i>М.М.М.</i>		ПАНЕЛИ ЗНВ 1-1, ЗНВ 1-3 ЗНВ 4, ЗНВ 2-1, ЗНВ 1-2 ; ЗНВ 2-2 ; ЗНВ 5					СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ			
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО		<i>В.В.В.</i>							Р		1					
РУК. ГР.		АВЕРИНА		<i>А.А.</i>														
РАЗРАБ.		ФЕДОМОНОВА		<i>Ж.Ж.</i>													МНИИТЭП ОСК	

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №											
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.			
					1	2	3	4	5	6	7				
А3		2	ЗРС 19-08 ЗД. СБ.	М2		4		2	8						
		3		М3				2							
		6	ЗРС 19-08. ДС. СБ	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС-2	9	9	3	3	8	6	2				
		9	ЗРС 19-08. П.	ПЕТЛЯ ПБ 16-1В	2	2									
		10		ПБ 14-1В			2	2		2					
		11		ПБ 18-1В					2						
		12		ПБ 10-1В							2				
		15	ЗРС 19-08 С СБ	СЕТКА С $\frac{5 \times 4}{350}$	2	2			2						
		16		С $\frac{5 \times 4}{350}$			2	2		2					
		17		С $\frac{5 \times 4}{163}$							2				
					МАРКИ	ЗНВ 1-1	ЗНВ 1-3	ЗНВ 4	ЗНВ 2-1	ЗНВ 1-2	ЗНВ 2-2	ЗНВ 5			
					ЗРС 19-08 ЗНВ. 06-12СБ							ЛИСТ		2	

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75 29

ИНВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №																	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ							
					1	2	3	4	5	6	7											
А3		18	ЗРС 19-08 С. СБ	СЕТКА	СГ $\frac{5 \times 4}{19 \times 3}$																	
		19		СГ $\frac{5 \times 4}{16 \times 3}$																		
		22	ЗРС 19-08. К СБ	КАРКАС	К $\frac{5 \times 5}{24 \times 1}$	1	1			1												
		23		К $\frac{5 \times 5}{17 \times 3}$				1	1		1											
		24		К $\frac{10 \times 10}{3 \times 3}$					1	1												
		25		К $\frac{8 \times 8}{10 \times 0}$					1	1												
		26		К $\frac{5 \times 5}{7 \times 3}$						1	1											
		27		К $\frac{10 \times 10}{28 \times 4}$																		4
		28		К $\frac{8 \times 10}{28 \times 4}$																		4
		29	К $\frac{12 \times 12}{26 \times 0}$																		2	
				ДЕТАЛИ																		
				ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ																		
		31		Ø 10A III	ℓ = 400	0,25 кг															4	
					МАРКА	ЗНВ-1	ЗНВ-3	ЗНВ-4	ЗНВ-2-1	ЗНВ-2	ЗНВ-22	ЗНВ-5								ЛИСТ		
					ЗРС 19-08. ЗНВ. 06 ÷ 12 СБ														3			

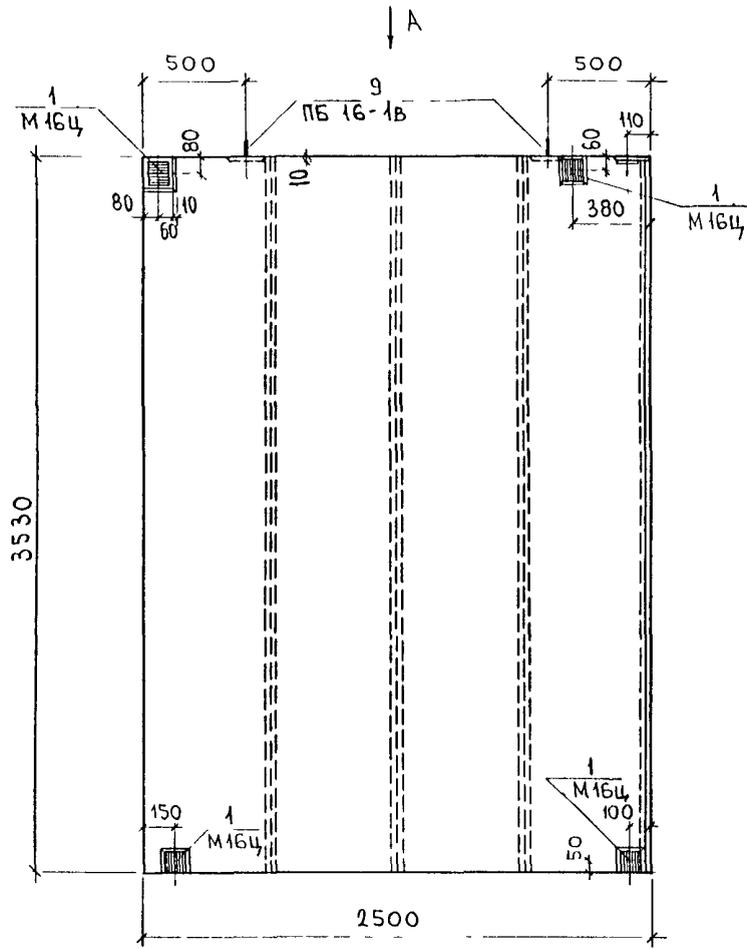
Форма 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №																			
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ									
					1	2	3	4	5	6	7													
5/4				МАТЕРИАЛЫ																				
				ТЯЖЕЛ БЕТОН В15, 8-2400 <sup>КС</sup> М <sup>3</sup>	1,60	1,60	1,15	1,15	1,90	1,06	0,50													
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ 25, М <sup>3</sup>	0,86	0,85	0,51	0,51	0,56	0,60	0,14													
				УТЕПЛИТЕЛЬ МИН.ВАТА. М <sup>3</sup>	0,02	0,02	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02													
				ПЛИЦ, ЦЕКА 296x92x10 М <sup>2</sup>					6,34	4,03	1,94													
					МАРКА	ЗНВ-1	ЗНВ-3	ЗНВ-4	ЗНВ-2-1	ЗНВ-2	ЗНВ-22	ЗНВ-5								ЛИСТ				
					ЗРС 19-08. ЗНВ. 06 ÷ 12 СБ.														4					

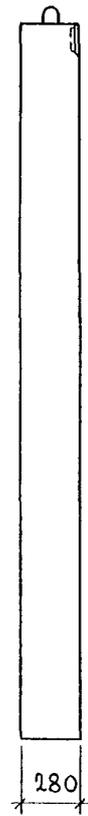
Форма 18 ГОСТ 2.113-75

СОГЛАСОВАНО
НАЧ. МАСТ. Э. КАЧ
ГЛАВН. МАСТ. КОЗЫЦЫН
ГИИ ИМБИЯКОВ

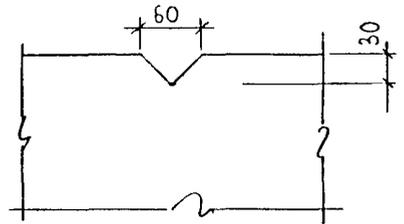
Б



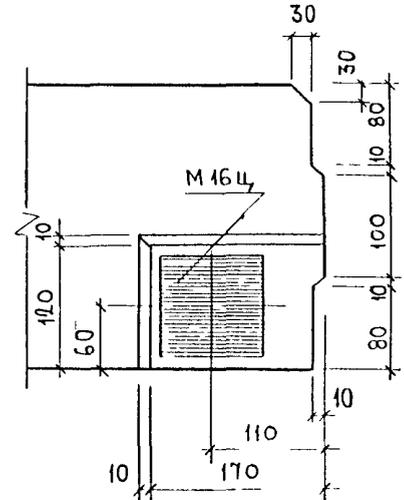
Б



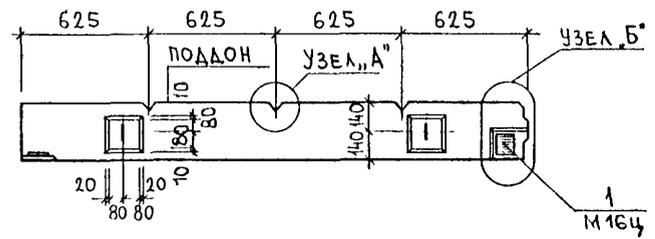
УЗЕЛ „А“ М15



УЗЕЛ „Б“ (М15)



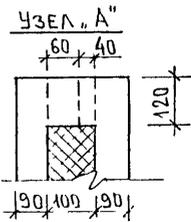
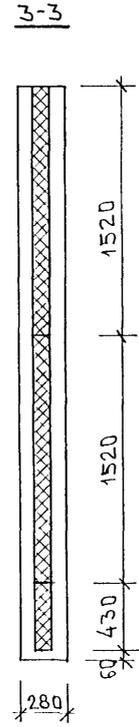
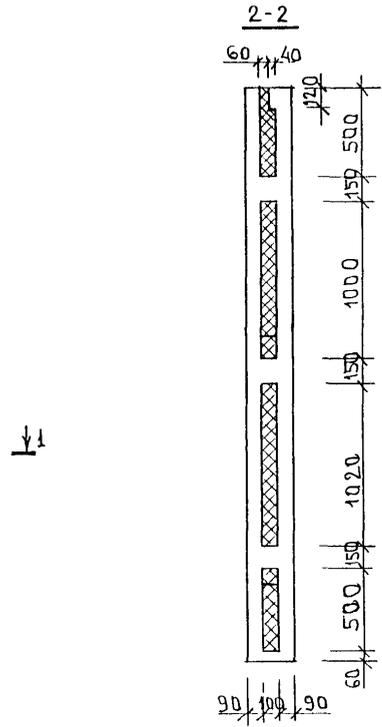
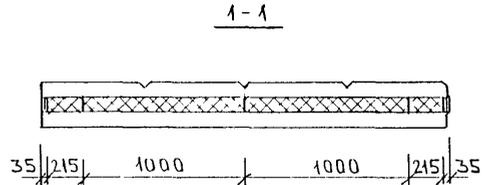
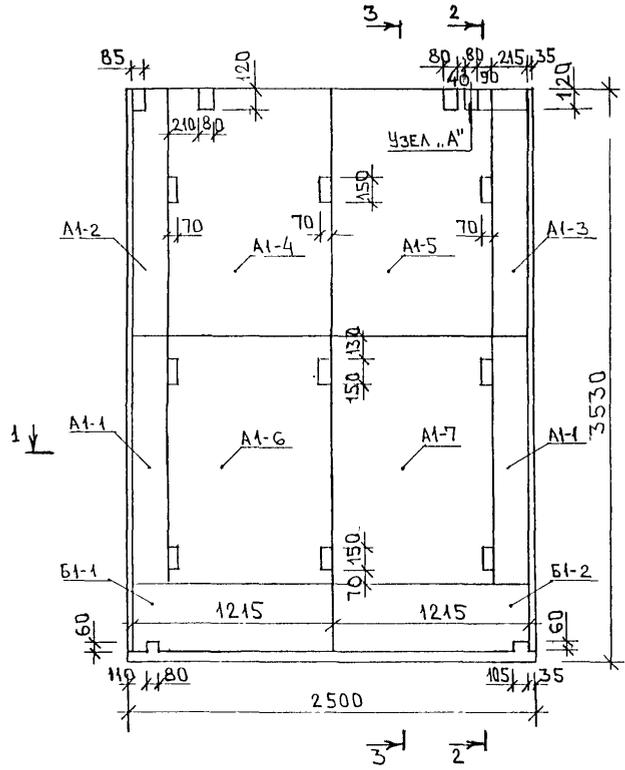
А



ЗРС19-08.ЗНВ.06СБ.

НАЧ.ОТД	ВАНГ			ЗРС19-08.ЗНВ.06СБ.		
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО			ПАНЕЛЬ ВХОДА		
РУК.ГР	ДРОЖДЕВА			ЗНВ1-1		
РАЗРАБ	ЛИТВАК			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				МНИИТЭП		
				ОСК		

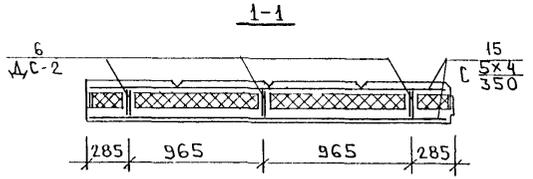
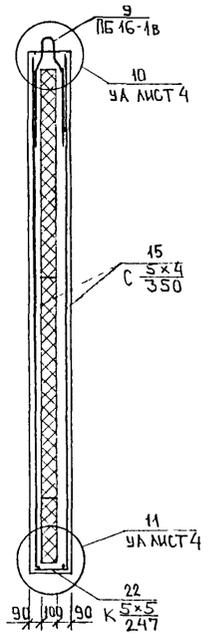
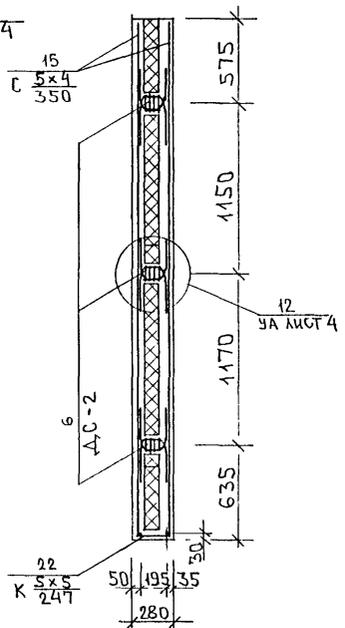
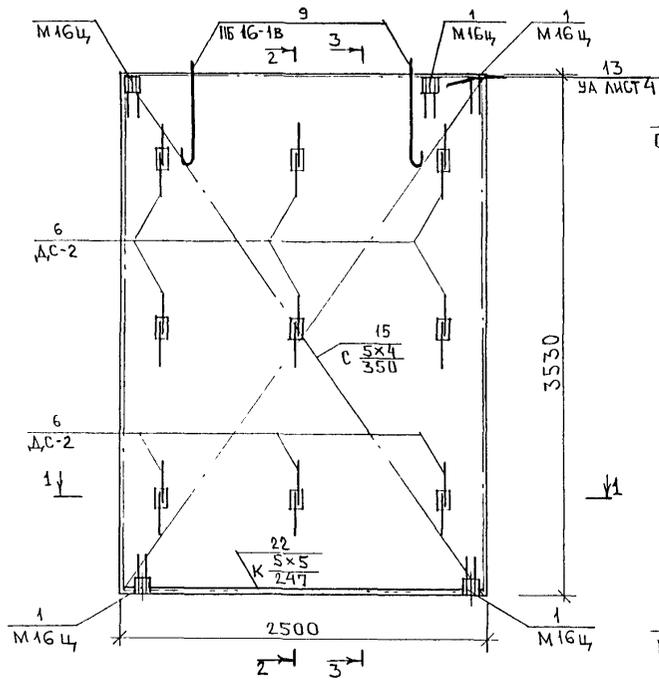
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНВ 1-1



МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ.
A1-1	2	A1-5	1
A1-2	1	A1-6	1
A1-3	1	A1-7	1
A1-4	1	B1-1	1
		B1-2	2

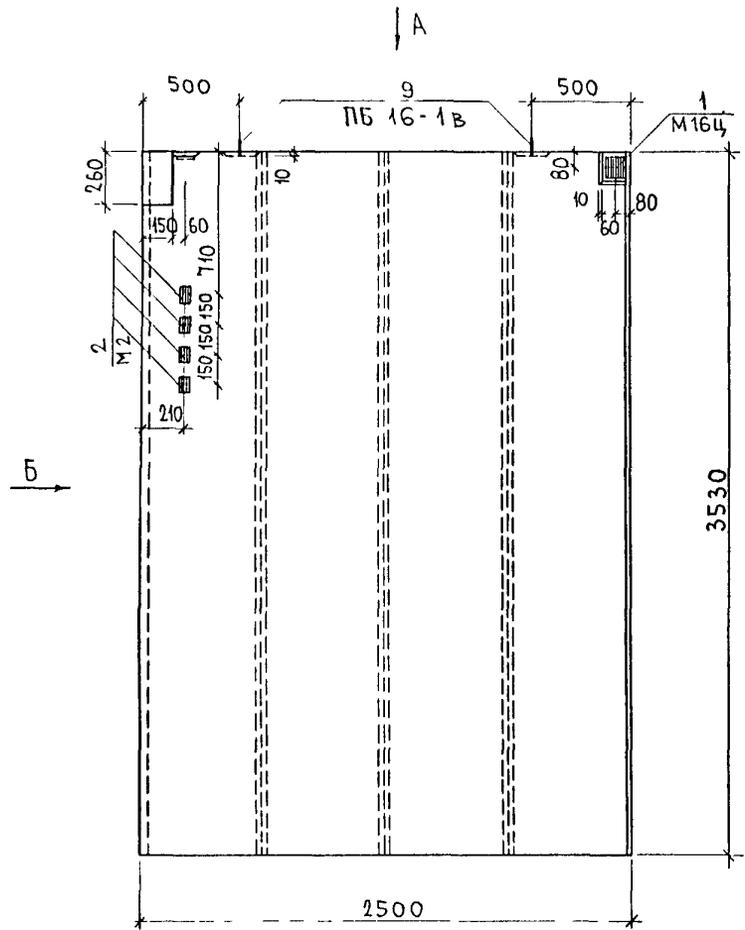
ЗНВ № ПОДАТ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ЗНАЧАТ ЗНВ №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНВ 1-1

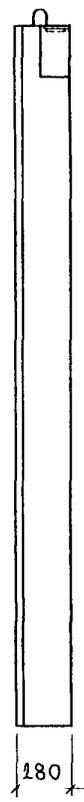


ИТЬ № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВСТАВИТЬ №

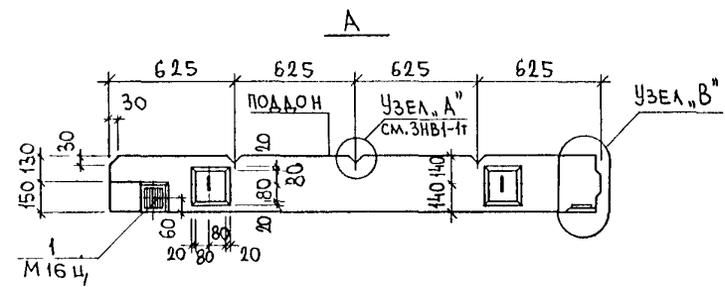
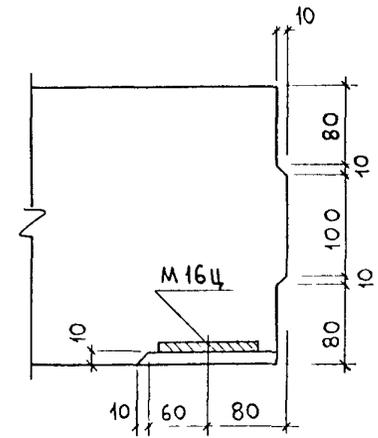
СОГЛАСОВАНО			
НАЧ. МАСТ. №3	КАН	КОЗИЦЫН	
ТА. ИНЖ. МАСТ		МЫЛЬНИКОВ	
ТИП			



Б

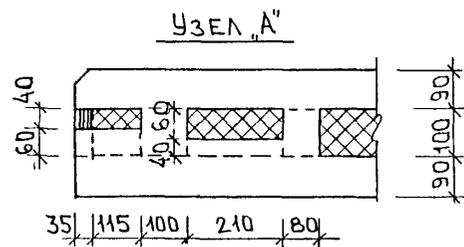
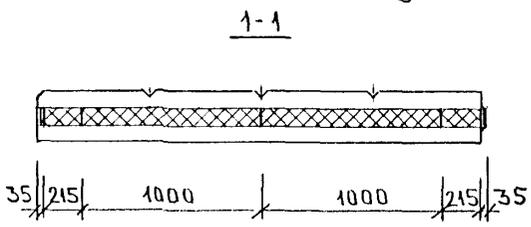
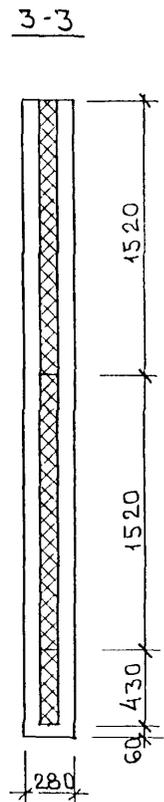
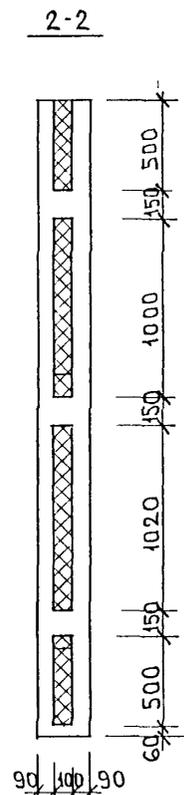
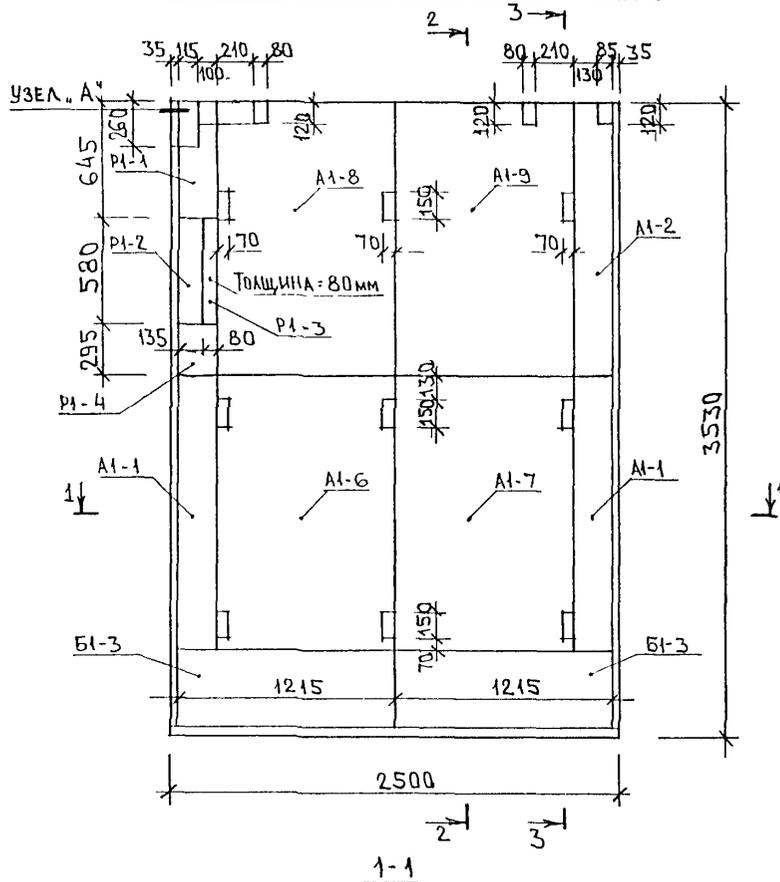


УЗЕЛ „В“ М15



				ЗРС 19-08.ЗНВ 07СБ.		
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Михайлов</i>		ПАНЕЛЬ ВХОДА ЗНВ1-3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ТА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>				
РУК. ГРУП.	ЛОЖАЕВА	<i>Лож</i>				
РАЗРАБ.	ЛИТВАК	<i>Лит</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				МНИИТЭП ОСК		

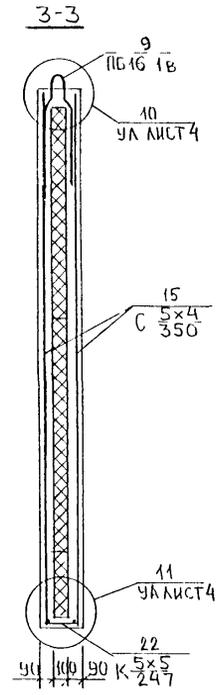
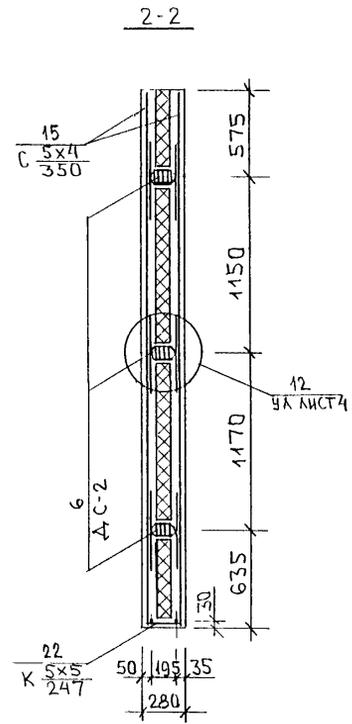
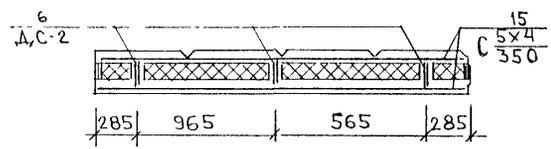
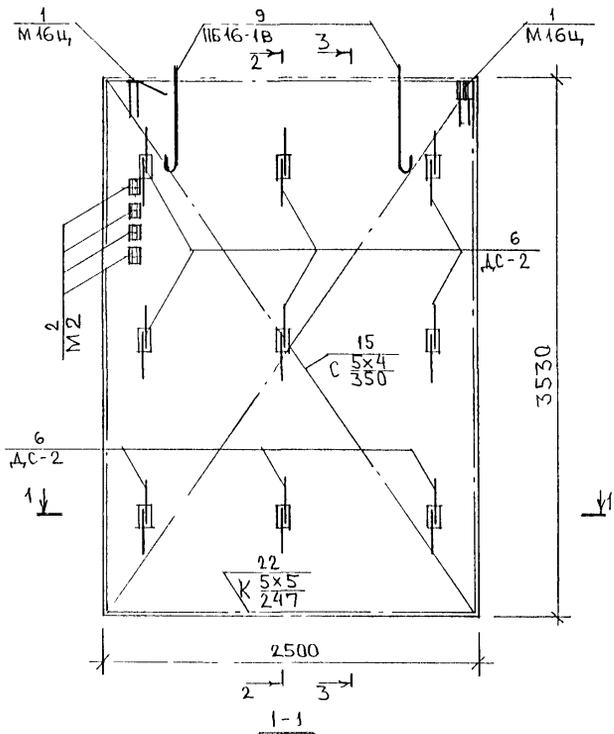
# СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНВ-3



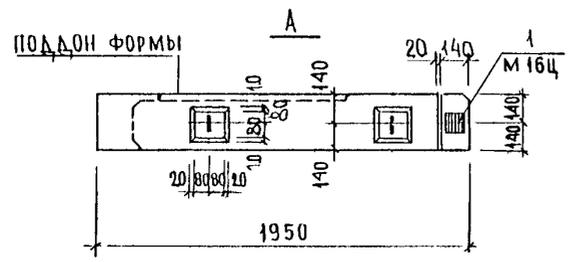
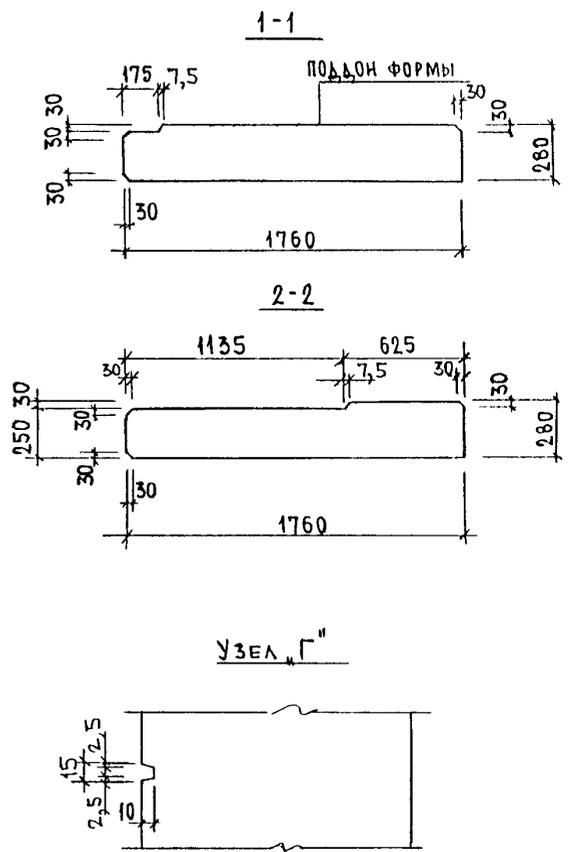
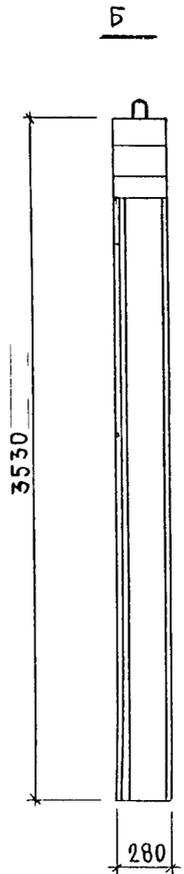
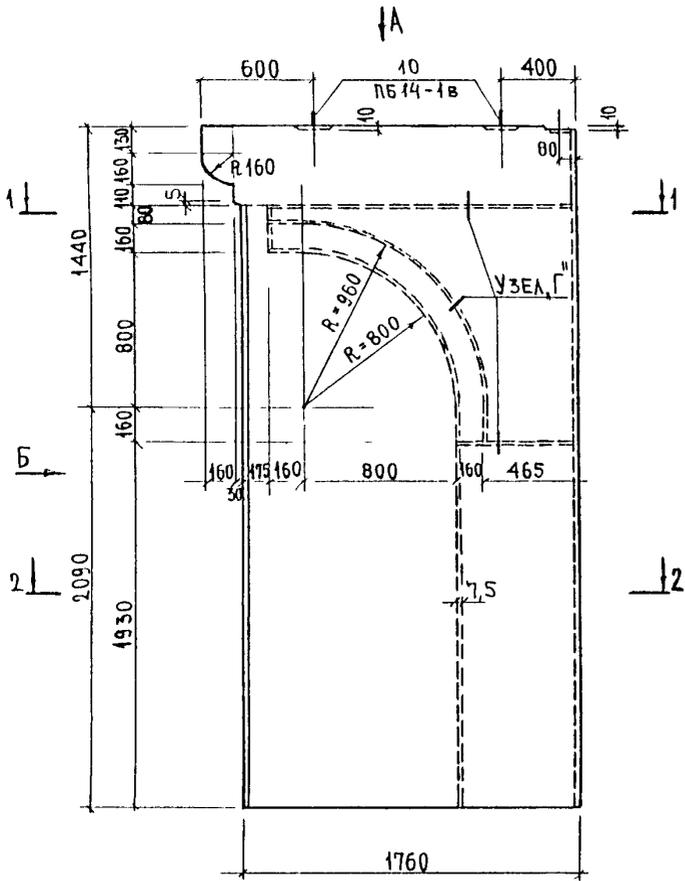
МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ ВО ШТ	МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ ВО ШТ
A1-1	2	P1-1	1
A1-2	1	P1-2	1
A1-6	1	P1-3	1
A1-7	1	P1-4	1
A1-8	1		
A1-9	1		
B1-3	2		

ИМЬ И ПОДАК ПОДПИСЬ И ДАТА БРАК ИВЕН №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗИВ 13



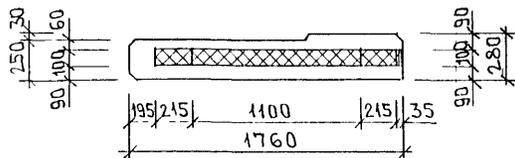
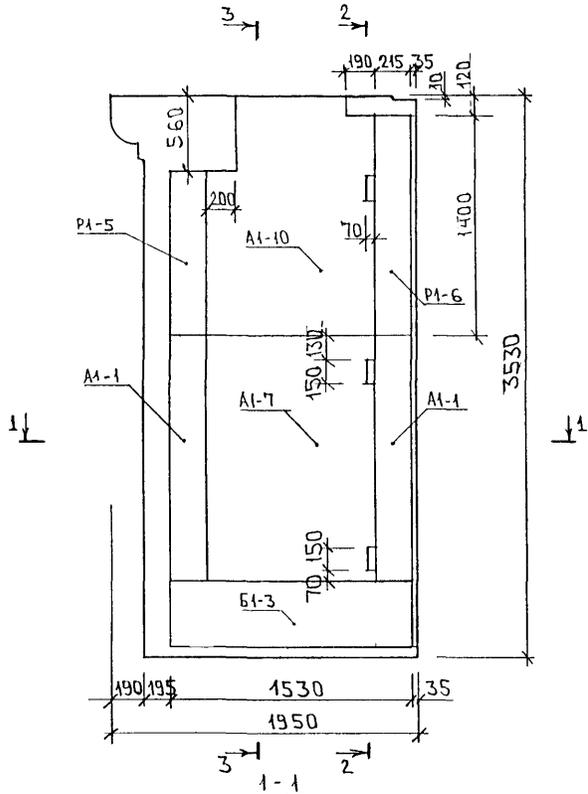
СОГЛАСОВАНО  
 НАЧ. МАСТ. №3 КАР  
 А. ИХ. МАСТ. №3 КОЗИЦЫН  
 ГИП М. №3 ИРИНЬКОВ



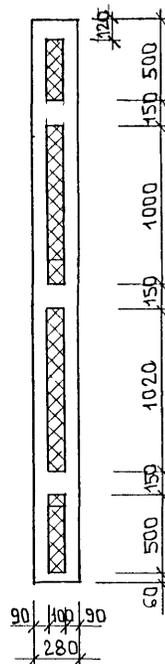
На сечениях 1-1; 2-2 и на узле "Г"  
 утеплитель условно не показан

НАЧ. ОТА		В. АНАГ	И. АНАГ	ЗРС 19-08.ЗНВ.08 СБ.		
ГЛ. СПЕЦ		БАСКО	И. БАСКО			
РАЗРАБ.		ДРОЖДЕВА	С. ДРОЖДЕВА	ПАНЕЛЬ ВХОДА		СТАДИЯ
				ЗНВ 4		Р
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ
						1
						2
				МНИИТЭП		
				ОСК		

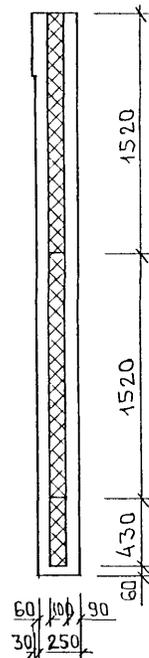
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНВ 4



2-2



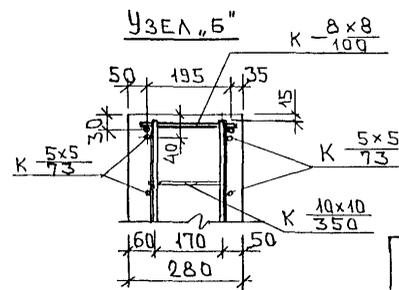
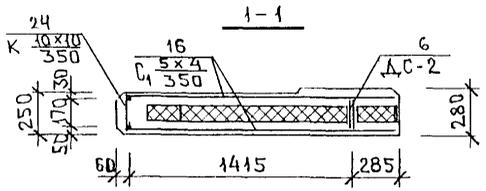
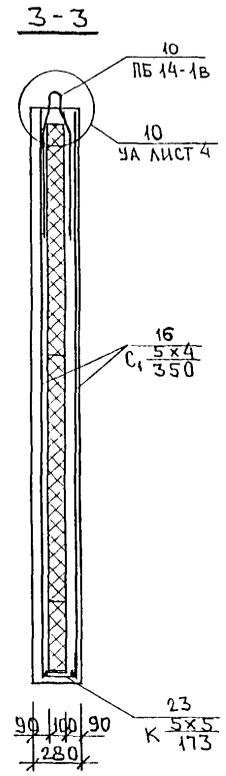
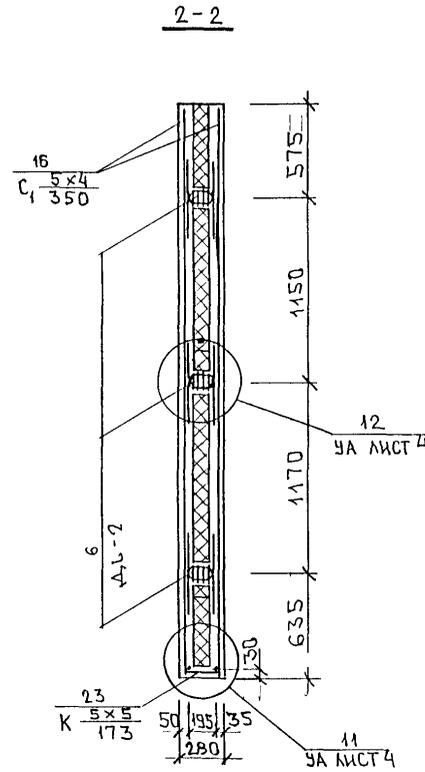
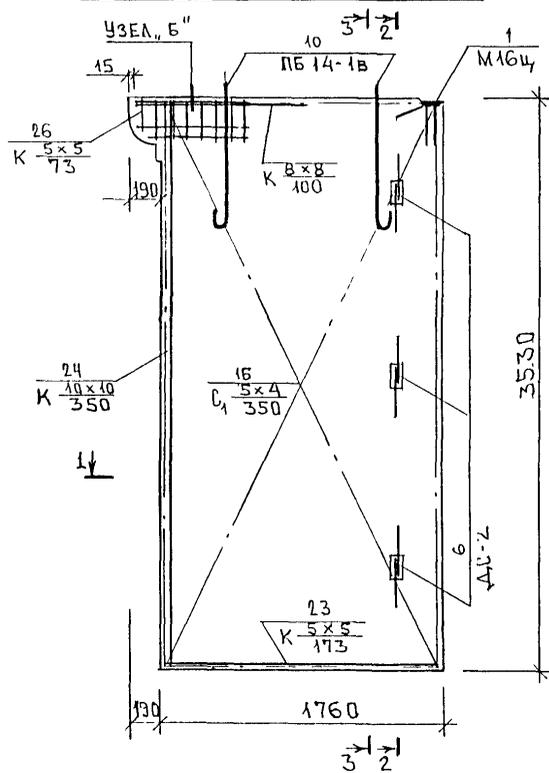
3-3



МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ ВО ШТ	МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ ВО ШТ
A1-1	2	P1-5	1
A1-7	1	P1-6	1
A1-10	1		
Б1-3	1		

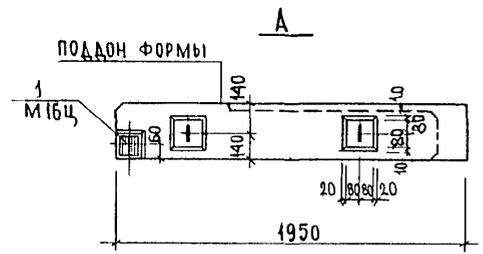
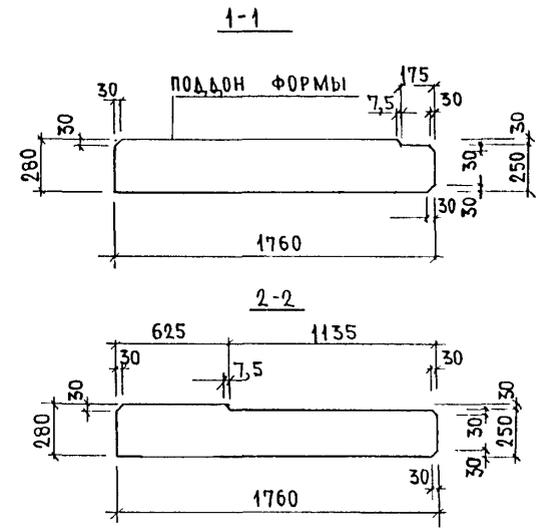
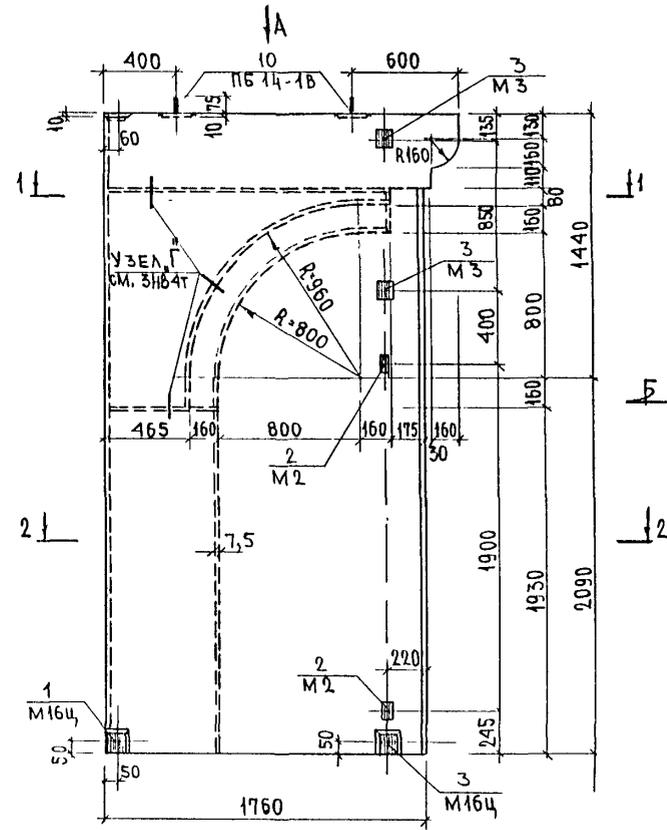
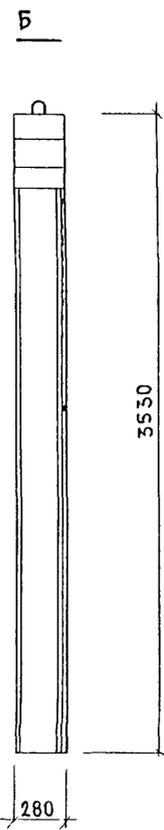
ЗРС 19-08 ЗНВ. 08СБ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНВ 4



ИЗДАНИЕ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ

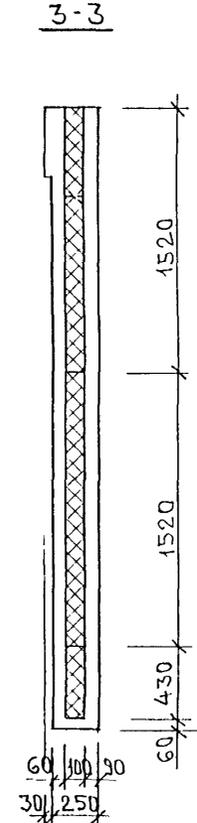
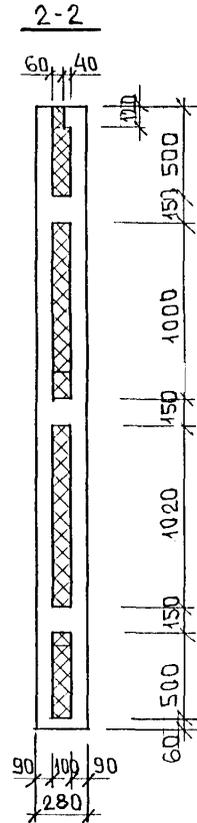
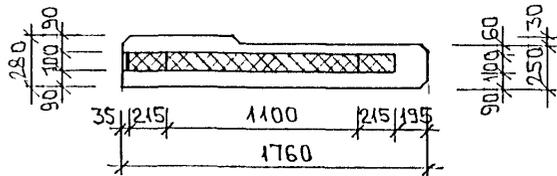
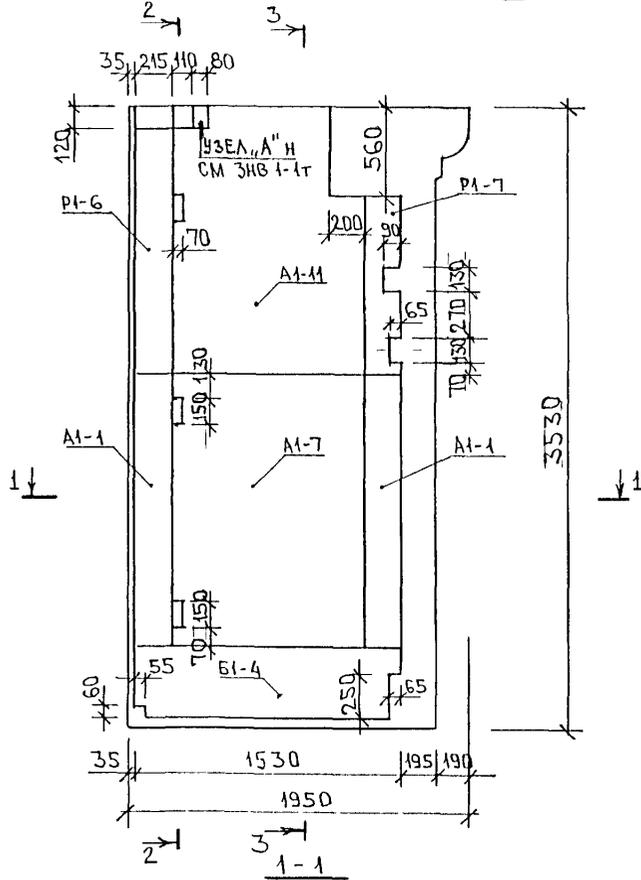
СОГЛАСОВАНО	
НАЧ. МАСТ. №3 КАН	<i>Кан</i>
ГЛАВН. МАСТ. КОЗИЦЫН	<i>Козыцын</i>
ГИП. М. №3	Миланников



НА СЕЧЕНИЯХ 1-1; 2-2 УТЕПЛИТЕЛЬ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН.

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Миланников</i>	3 РС 19-08.ЗНВ.09СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>	ПАНЕЛЬ ВХОДА		
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>	ЗНВ2-1		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИИТЭП		
			ОСК		

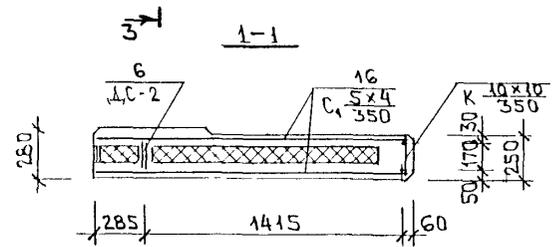
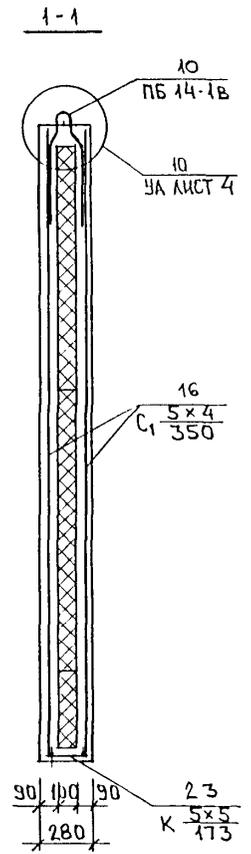
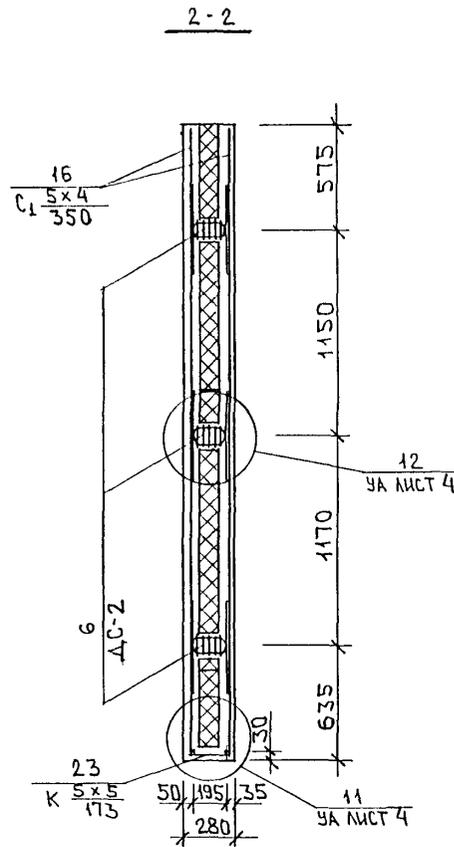
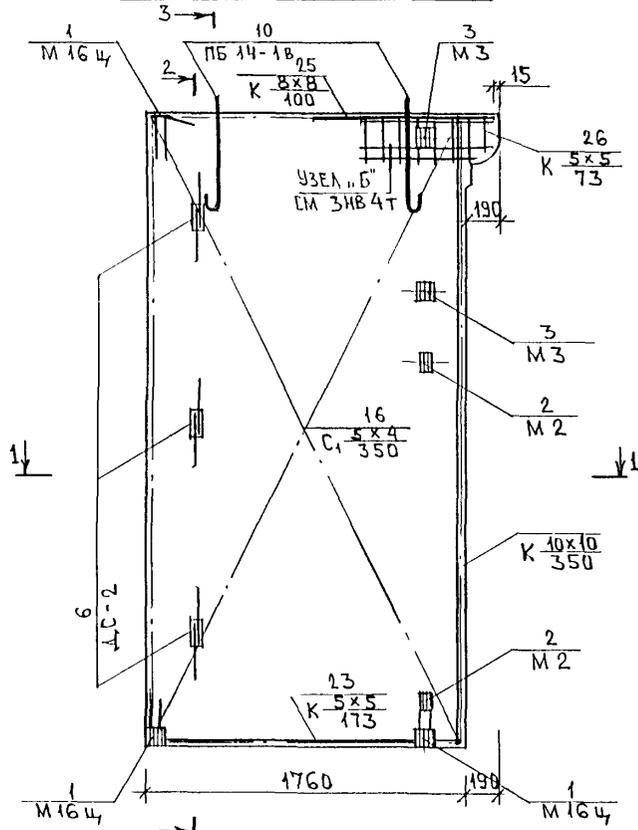
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНВ 2-1



МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ	МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
А1-1	2	Р1-6	1
А1-7	1	Р1-7	1
А1-11	1		
Б1-4	1		

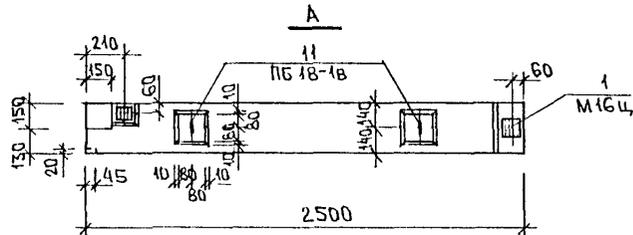
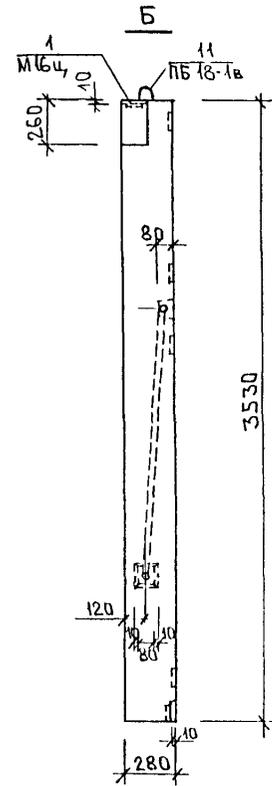
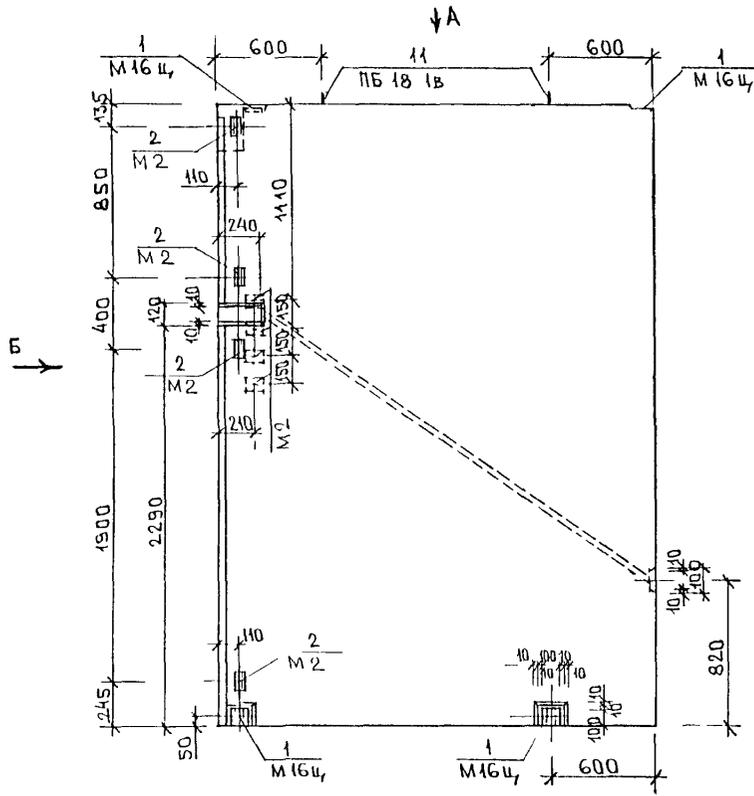
ЗРС 19-08. ЗНВ. 09СБ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНВ 2-1



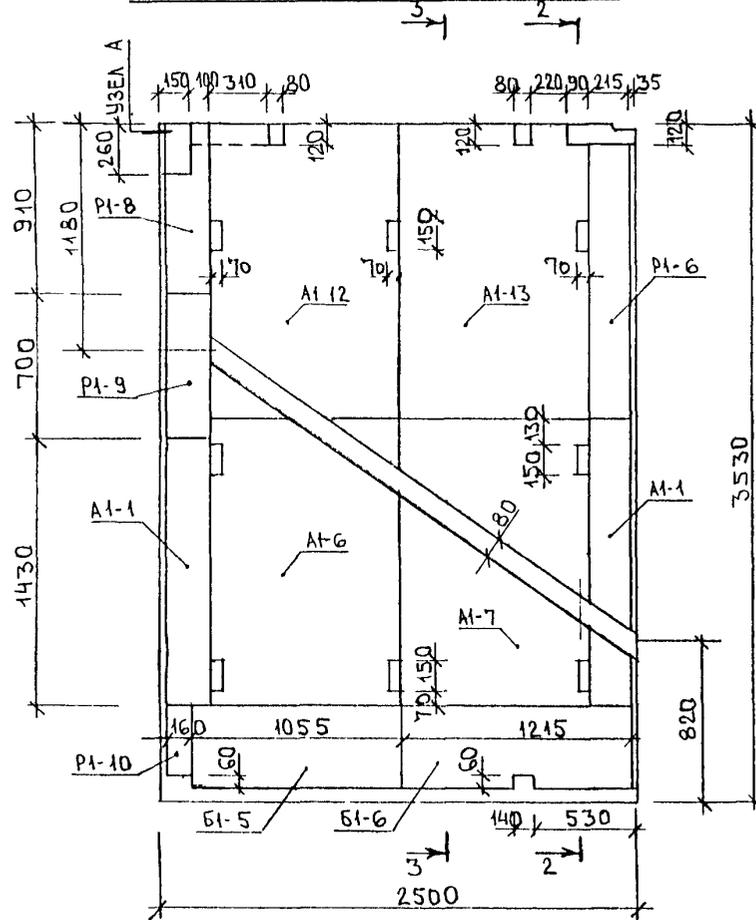
ИЗБ. № ПОЛА ПОДПИСЬ И ДАТА. ВРАЧ. ИЗБ. №.

ТИП М.З. КОЗЫЛЬЦА  
 ТИП М.З. МЫЛЬНИКОВ

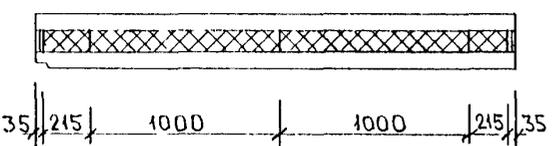


3РС 19-08 ЗНВ 10СБ			СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>М.М.М.</i>	Р	1	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.М.М.</i>	МНИИТЭП		
РУК. ГР.	АВЕРИНА	<i>М.М.М.</i>	ОСК		
РАЗРАБ.	ФОЛОМЕЕВА	<i>М.М.М.</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>М.М.М.</i>			

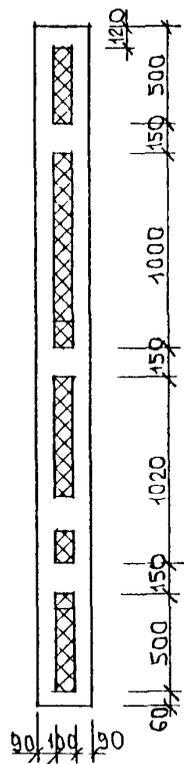
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНВ 1-2



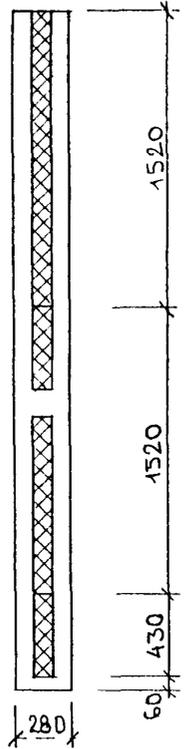
1-1



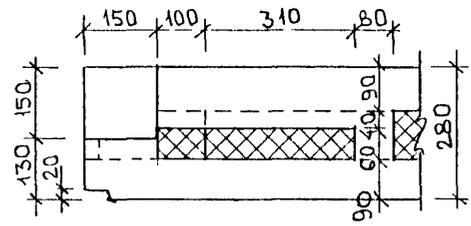
2-2



3-3



УЗЕЛ "А"



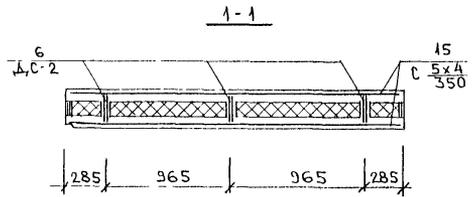
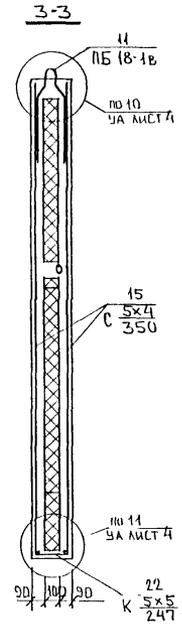
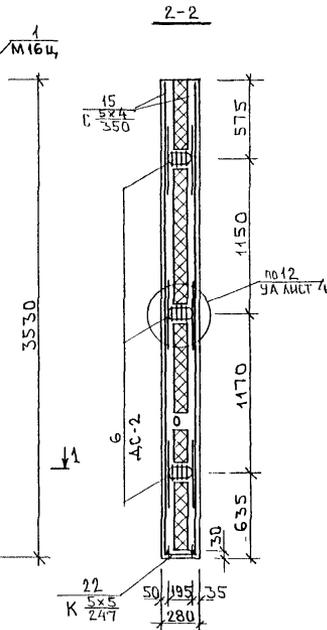
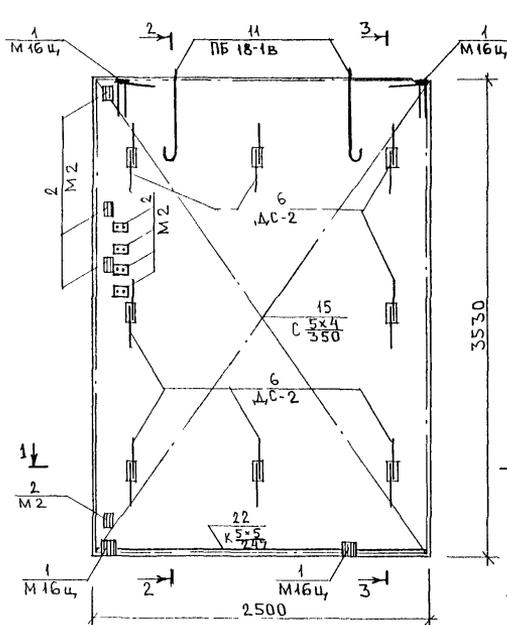
МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ ВО ШТ
A1-1	2
A1-6	1
A1-7	1
A1-12	1
A1-13	1
B1-5	1
B1-6	1
P1-6	1
P1-8	1
P1-9	1
P1-10	1

ДЛЯ ПРОКЛАДКИ ЭЛЕКТРОКАНАЛА УТЕПЛИТЕЛЬ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

ЗРС 19-08 ЗНВ.10СБ

Лист  
2

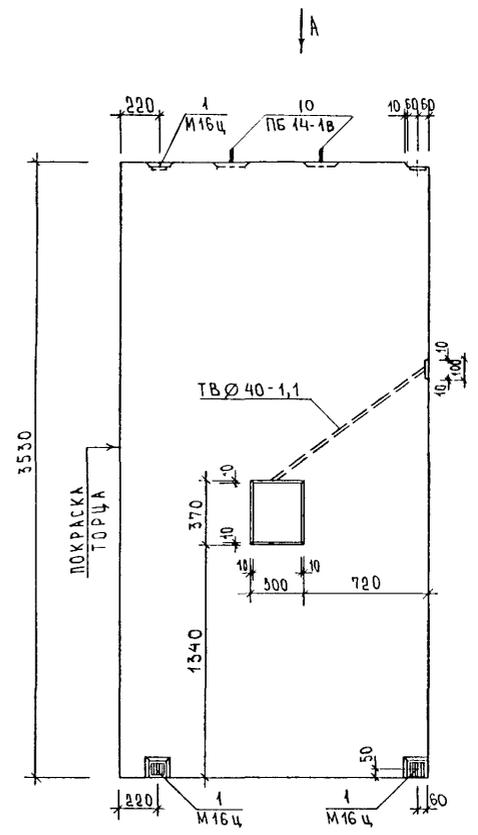
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНВ 1-2



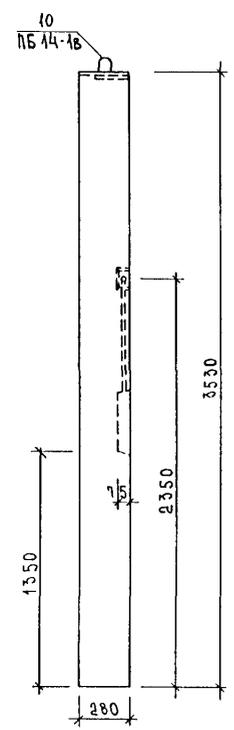
СОГЛАСОВАНО

ГЛАВ. ИНЖ. М.С. КОЗЫЧЫН  
Г.И.П. МЫЛНИКОВ

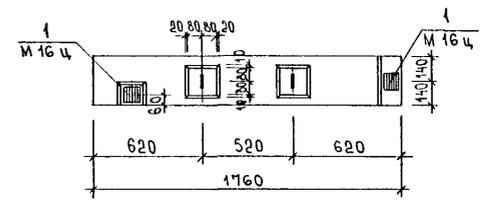
Б



Б



А

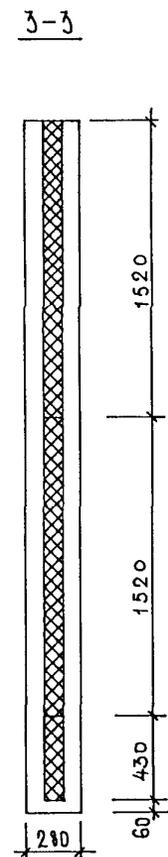
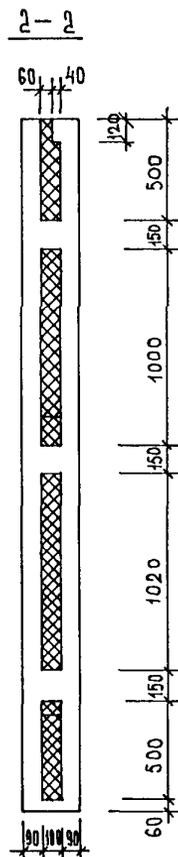
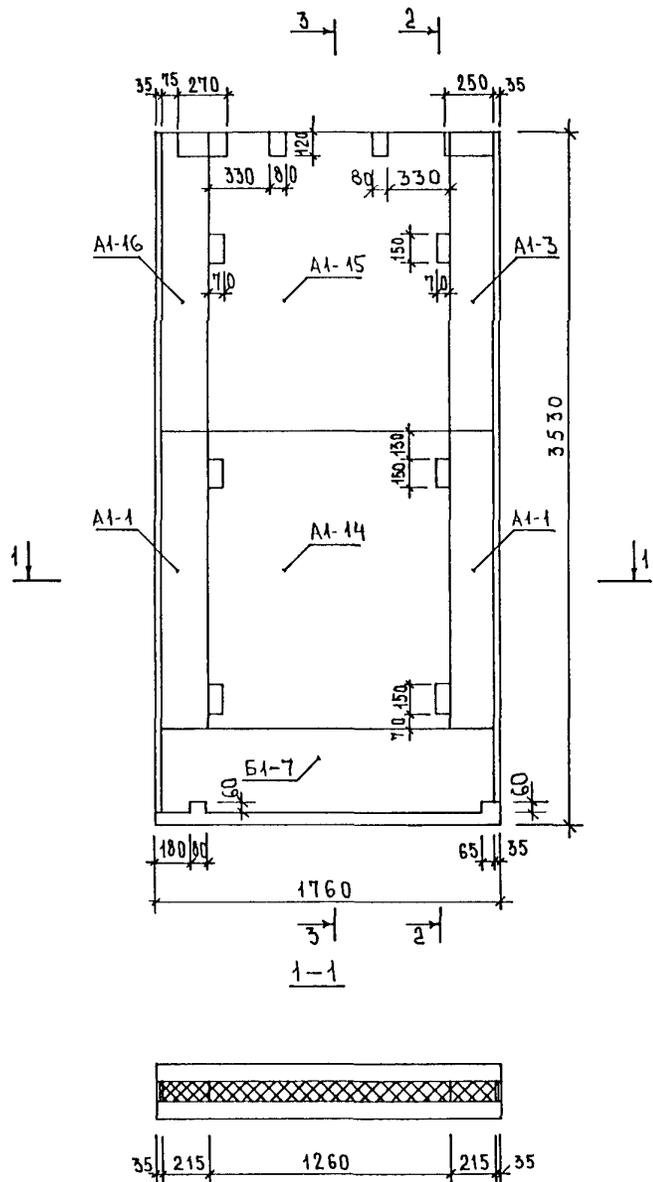


ПРИМЕЧАНИЯ

ОТДЕЛКА: ЛИЦЕВАЯ СТОРОНА И ОДИН ТОРЕЦ - ПОКРАСКА  
СИЛАЛ-80\*.  
РАСКЛАДКУ ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКОЙ (92x296) СО  
СТОРОНЫ ПОДДОНА СМ. ЗРС19-01.

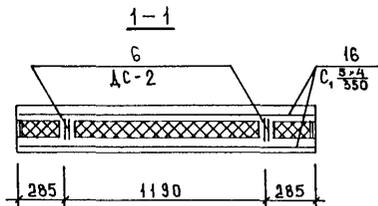
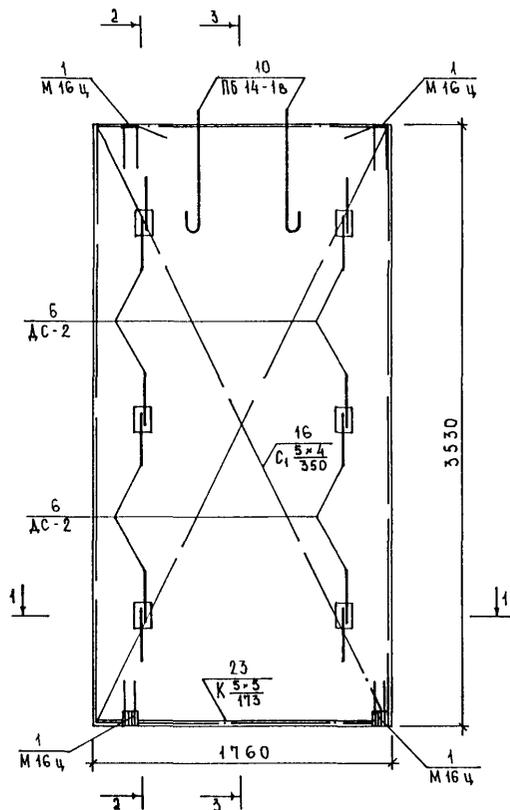
З РС 19 - 08. ЗНВ.11 СБ						
НАЧ ОТА	ВАНЯГ	<i>М.С. Козычин</i>	Панель входа ЗНВ-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РА СПЕЦ	БАСКО	<i>М.С. Козычин</i>		Р	1	
РГИ	АВЕРИНА	<i>М.С. Козычин</i>		МНИТЭП		
РАЗРАБОТ	ЖИЛАНОВА	<i>М.С. Козычин</i>		ОСК		
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>М.С. Козычин</i>				

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНВ2-2

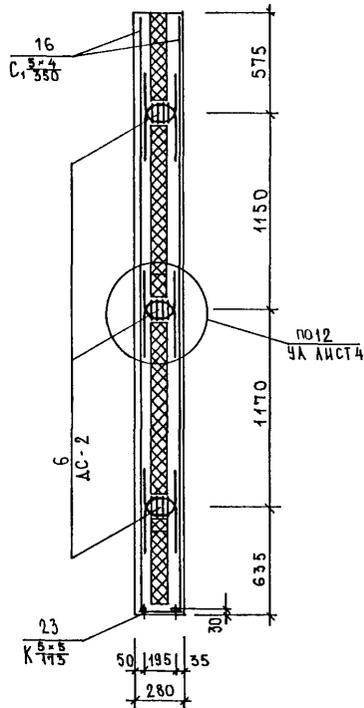


МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ	МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
A1-1	2	A1-16	1
A1-3	1	B1-7	1
A1-14	1		
A1-15	1		

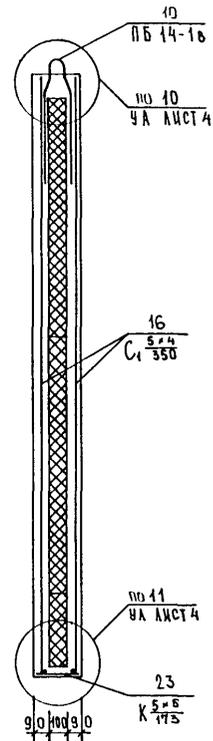
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНВ2-2



2-2

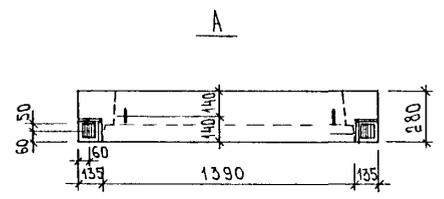
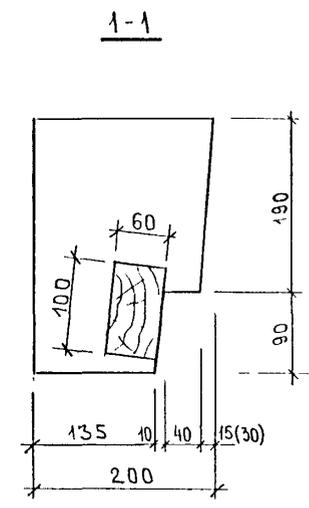
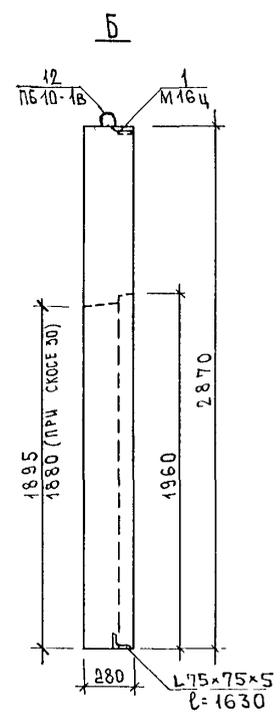
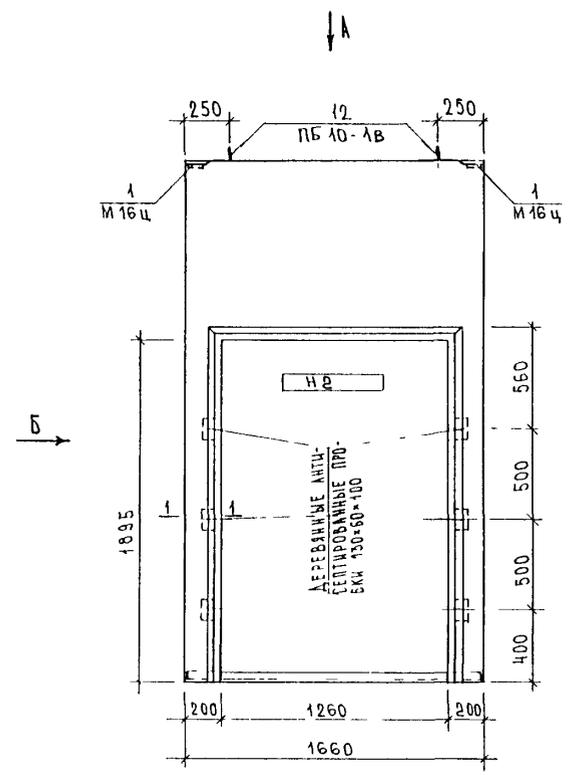


3-3



СОГЛАСОВАНО

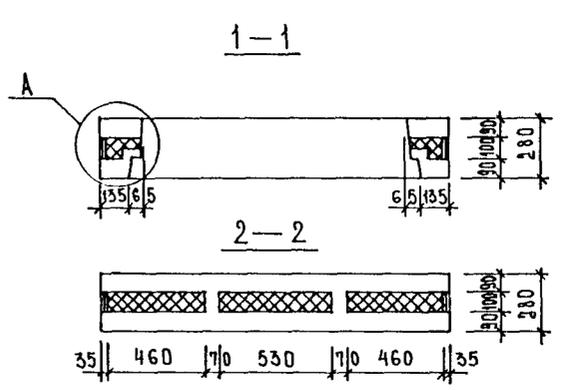
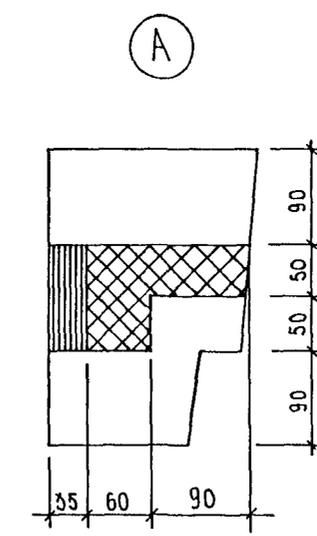
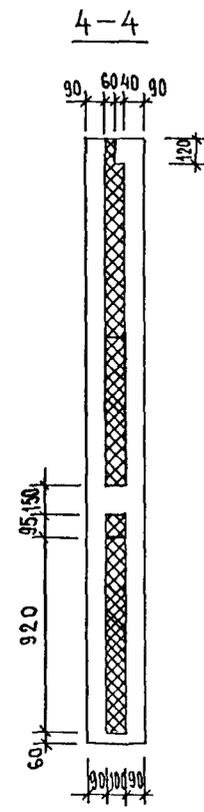
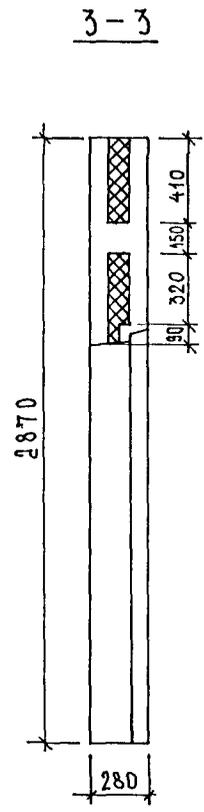
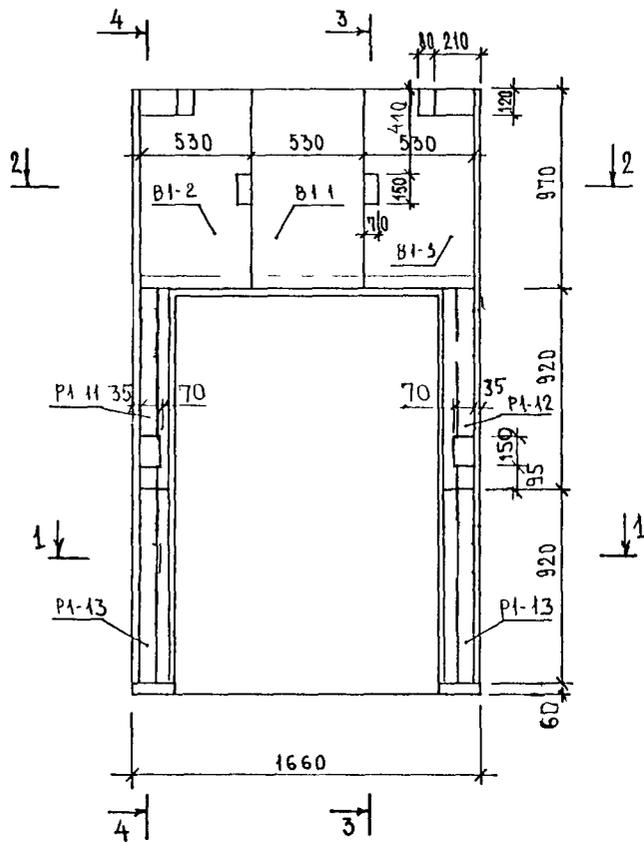
ТАИЖ МАСТ КОЗЛЫДИ  
ТИП ИМБИЯКОВ



РАСКЛАДКУ ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКОЙ (296\*92)  
(ПОСЛЕ РАСПАЛУБКИ) СМ. ЗРС 19-01.

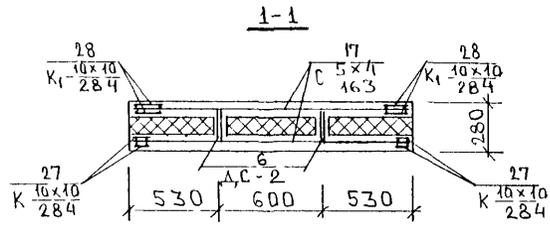
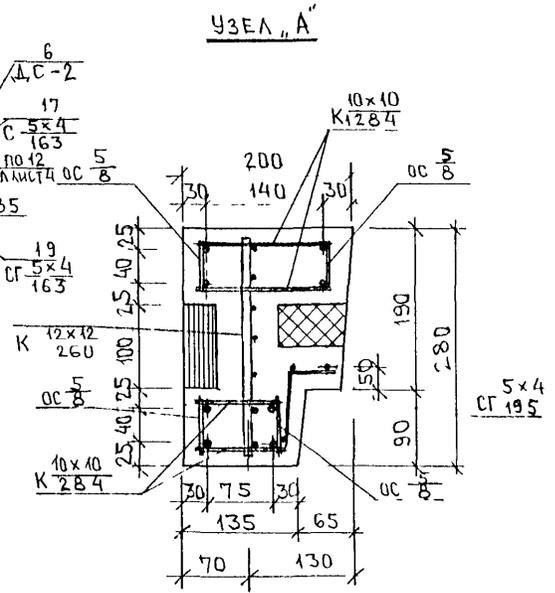
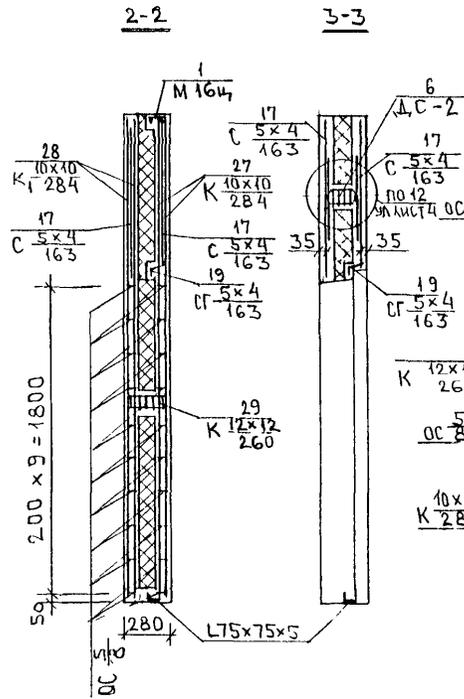
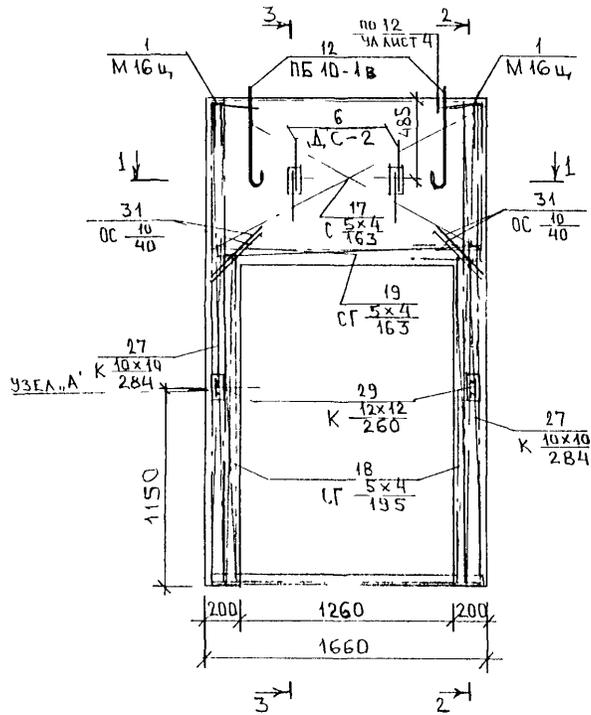
		ЗРС 19-08 ЗНВ. 12 СБ				
НАЧ. ОТА	ВАНАР	<i>Ванар</i>		ПАНЕЛЬ ВХОДА ЗНВ-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ Р	
РА СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>				ЛИСТ 1
РАЗРАБОТ	ЖИЛЯЕВА	<i>Жиляева</i>				ЛИСТО
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>Баско</i>				МНЧИТЭП ОСК

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНВ-5



МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ	МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
В 1-1	1	Р 1-12	1
В 1-2	1	Р 1-13	2
В 1-3	1		
Р 1-11	1		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗИВ-5

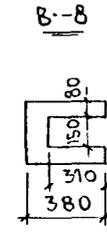
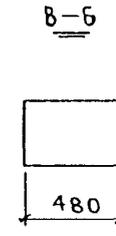
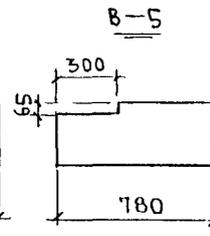
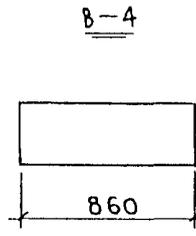
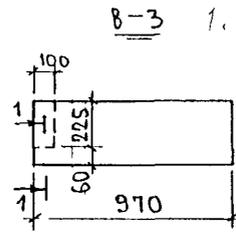
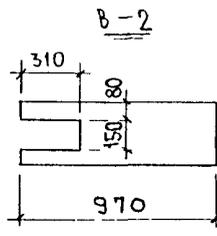
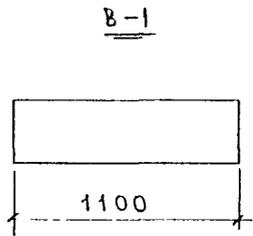
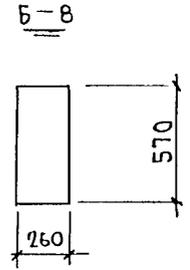
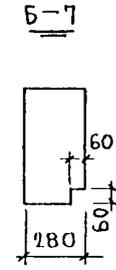
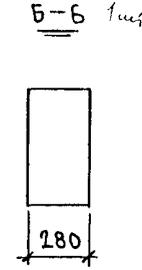
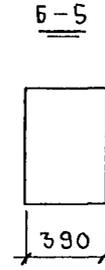
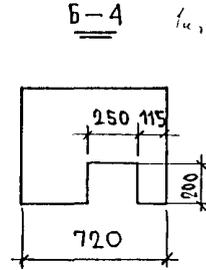
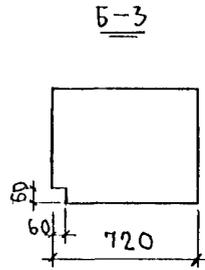
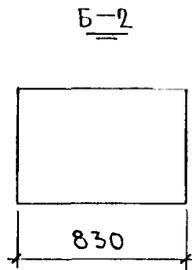
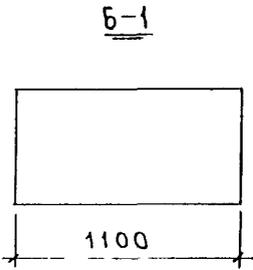
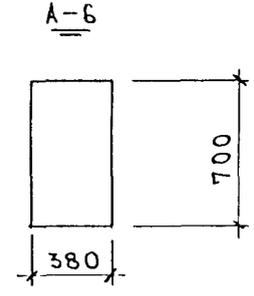
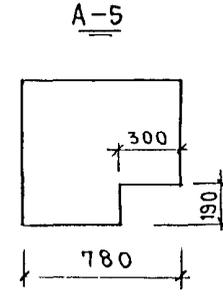
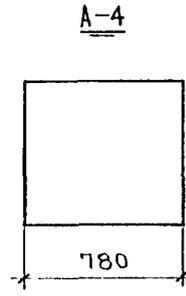
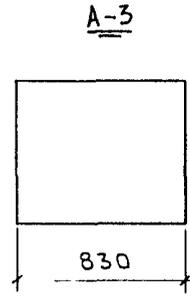
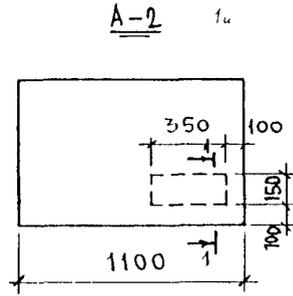
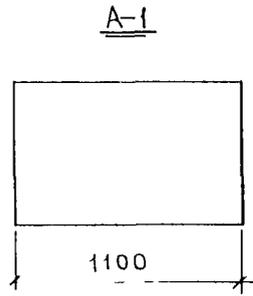


СОГЛАСОВАНО

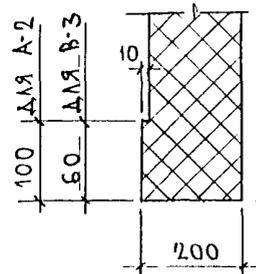
Вариант №

Подпись и дата

Имя № подл

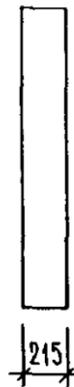


1-1

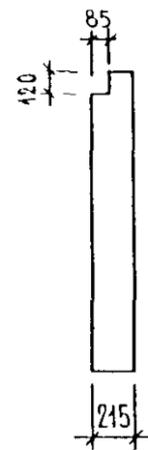


3РС19-08. ПУ.		
НАЧ ОТА	В АНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЭГИ	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>
РАЗРАБ	ЛИТВАК	<i>Литвак</i>
ПРОБЕР	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>
ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ПАКЕТОВ УТЕПЛИТЕЛЯ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 4
		МНИИТЭП ОСК

A1-1



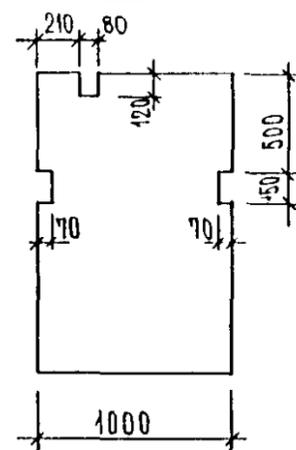
A1-2



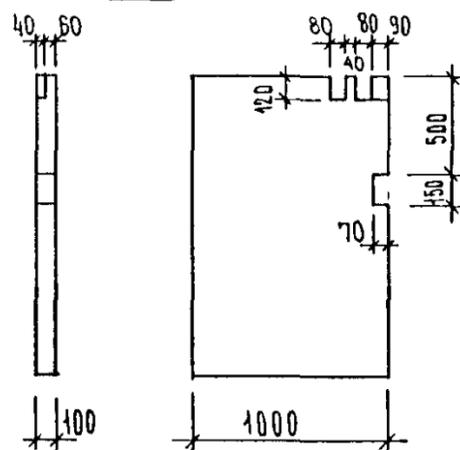
A1-3



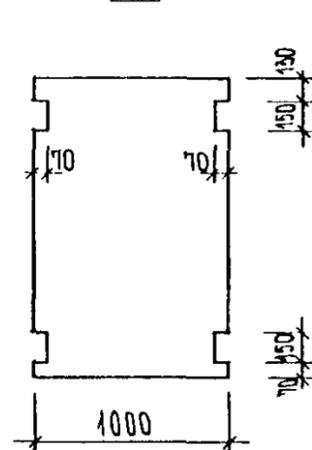
A1-4



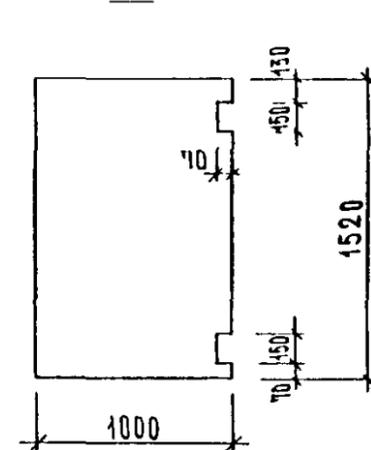
A1-5



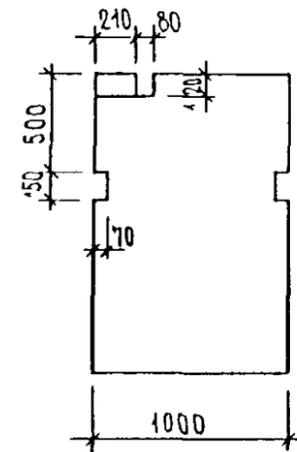
A1-6



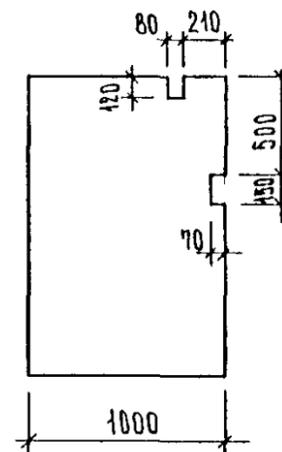
A1-7



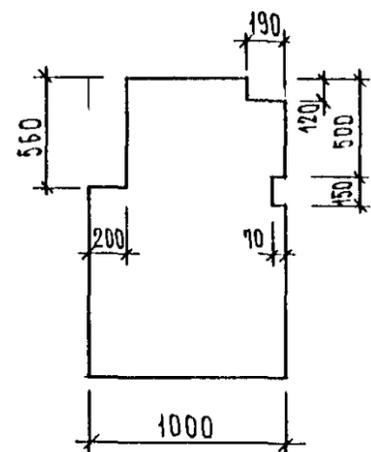
A1-8



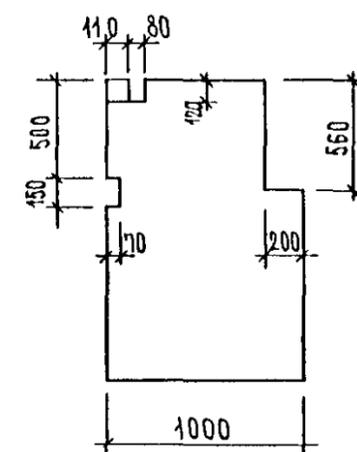
A1-9



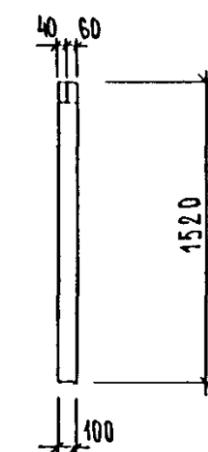
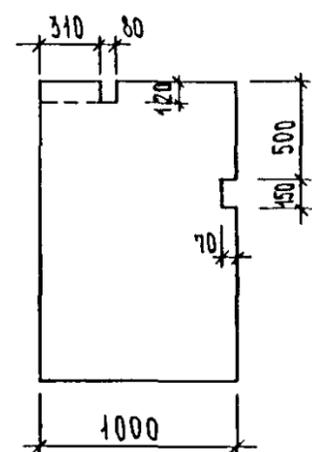
A1-10



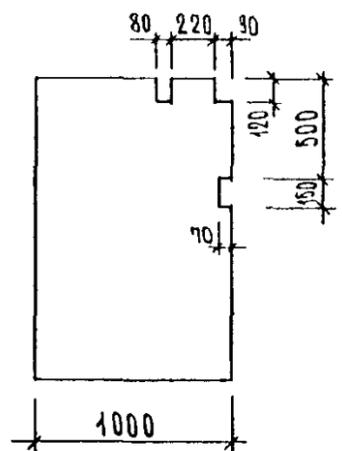
A1-11



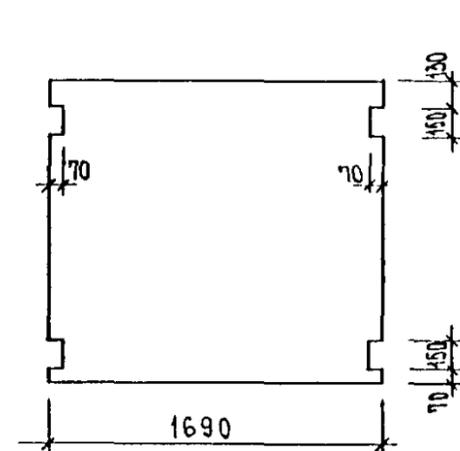
A1-12



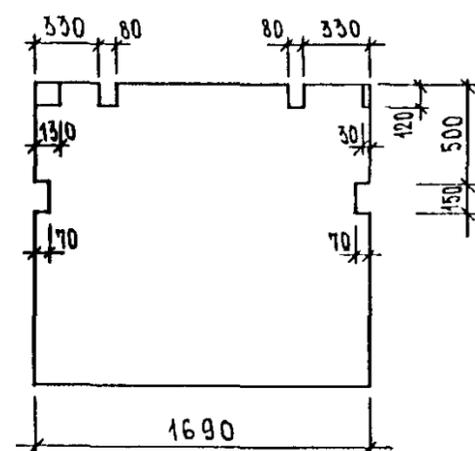
A1-13



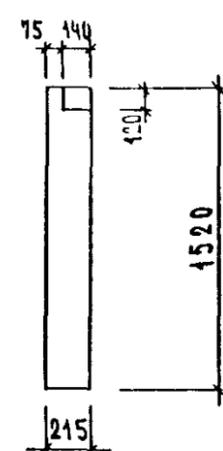
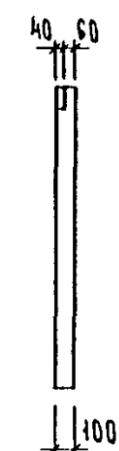
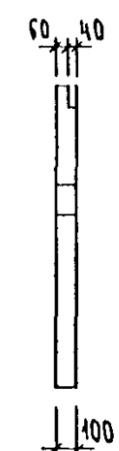
A1-14



A1-15



A1-16



ИНВ № ПОДА ПОДАПИСЬ И ДАТА

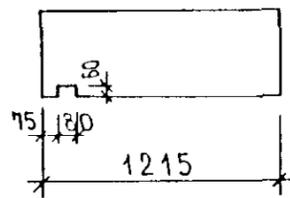
БЪЛАН ИНВ №

З РС 19-08. ПУ.

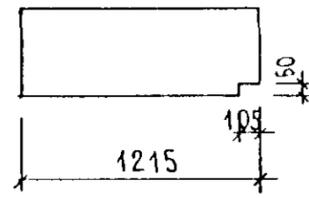
ЛИСТ

2

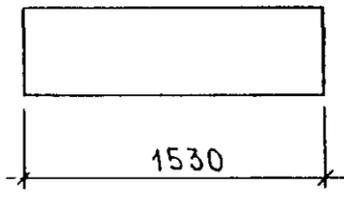
Б1-1



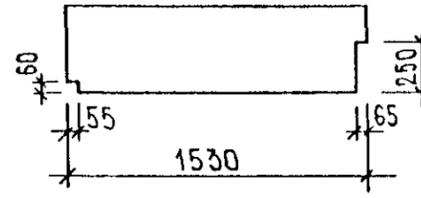
Б1-2



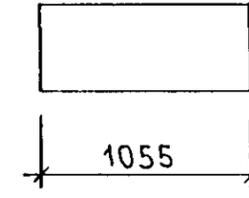
Б1-3



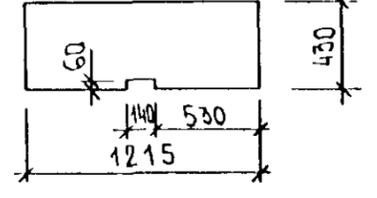
Б1-4



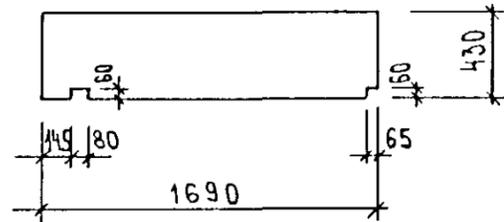
Б1-5



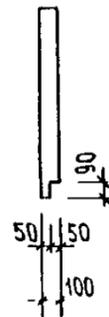
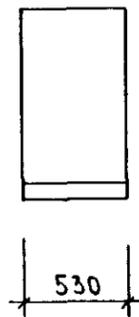
Б1-6



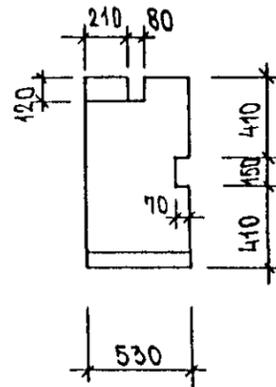
Б1-7



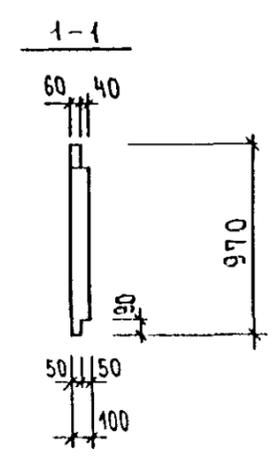
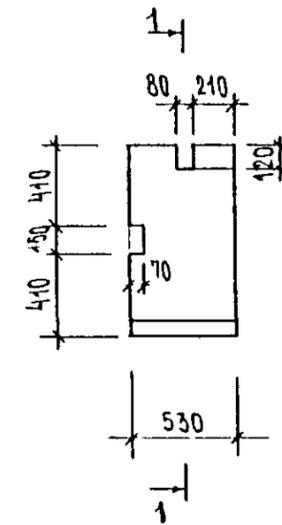
Б1-1



Б1-2



Б1-3

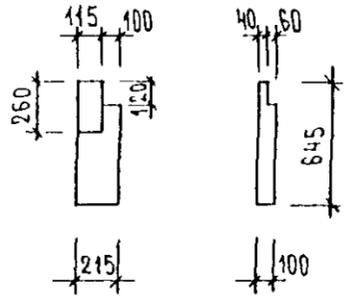


ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

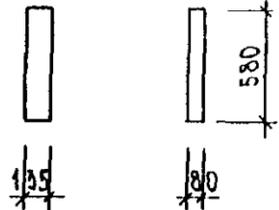
ВЪЗМ. ИНВ. №

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ ИНВ №

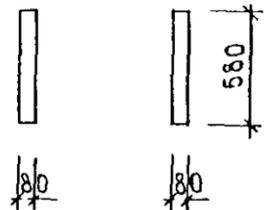
P1-1



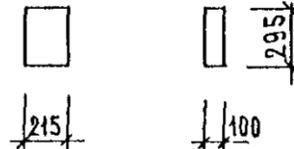
P1-2



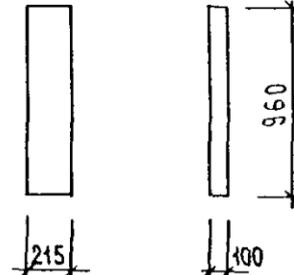
P1-3



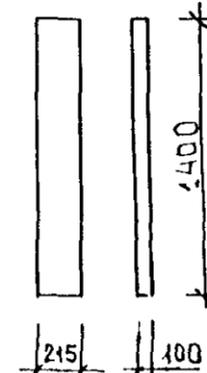
P1-4



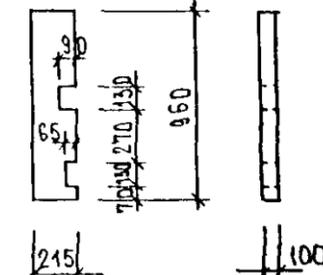
P1-5



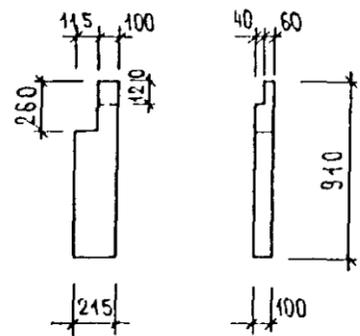
P1-6



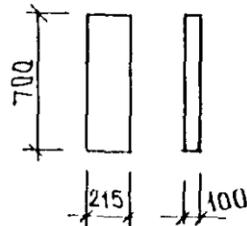
P1-7



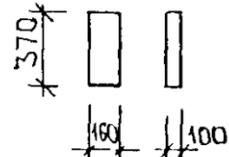
P1-8



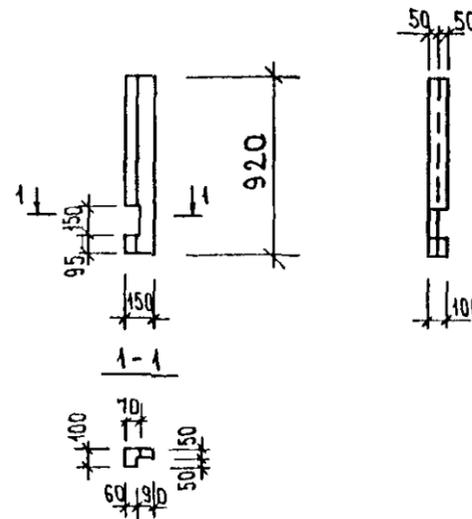
P1-9



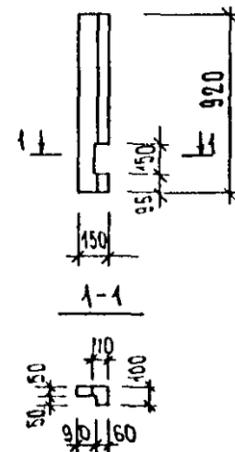
P1-10



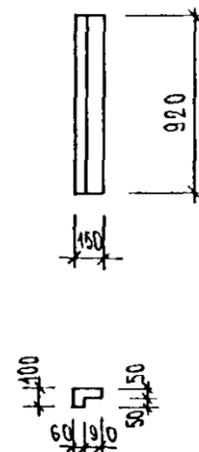
P1-11



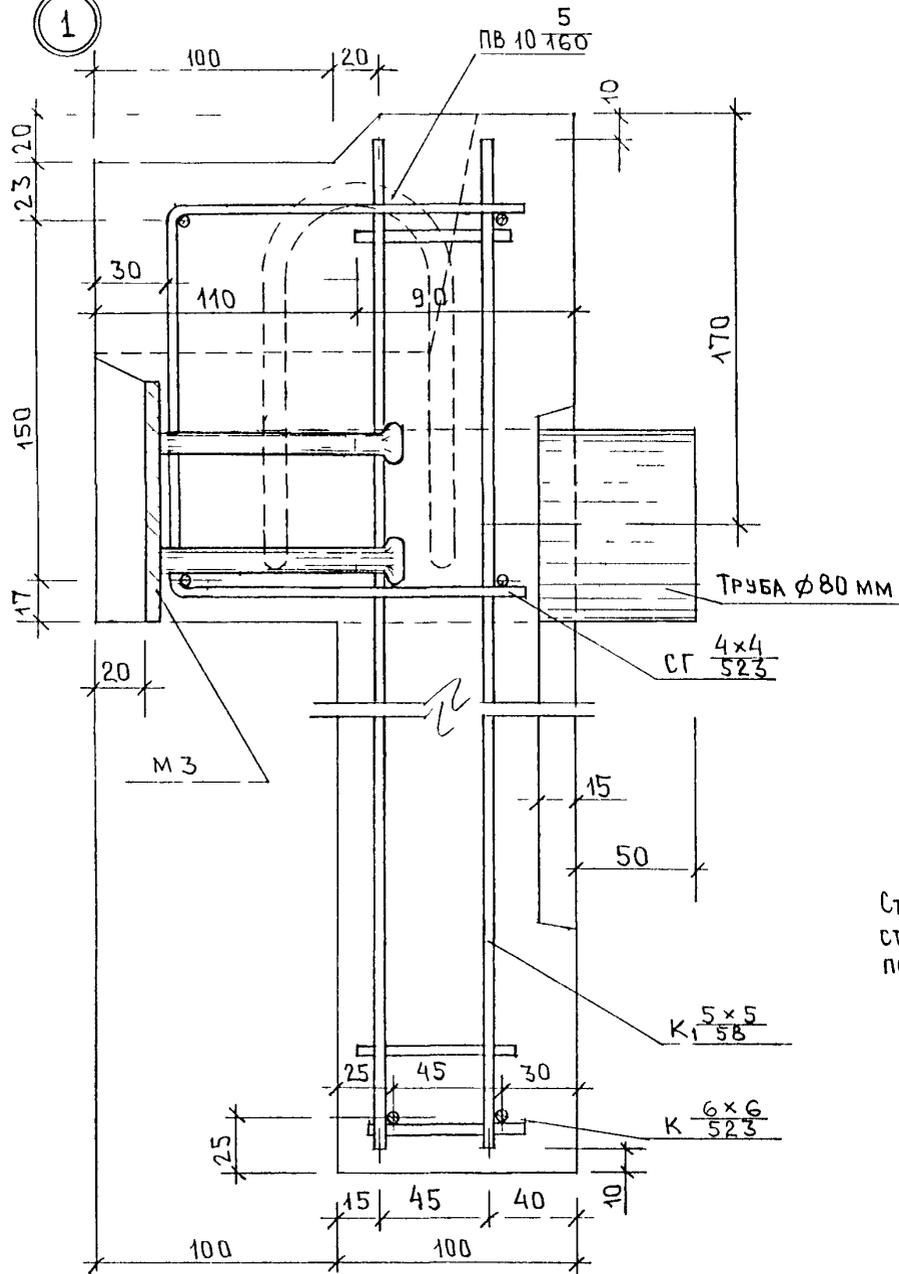
P1-12



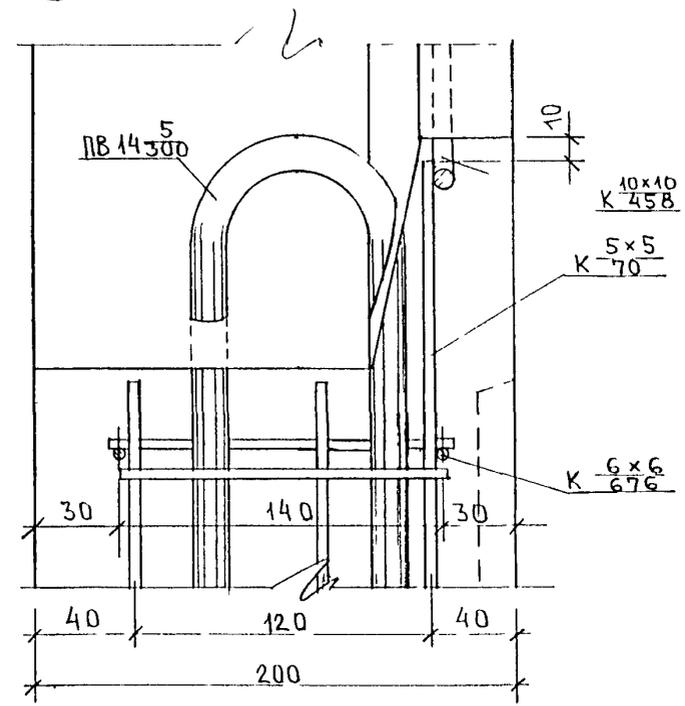
P1-13



1

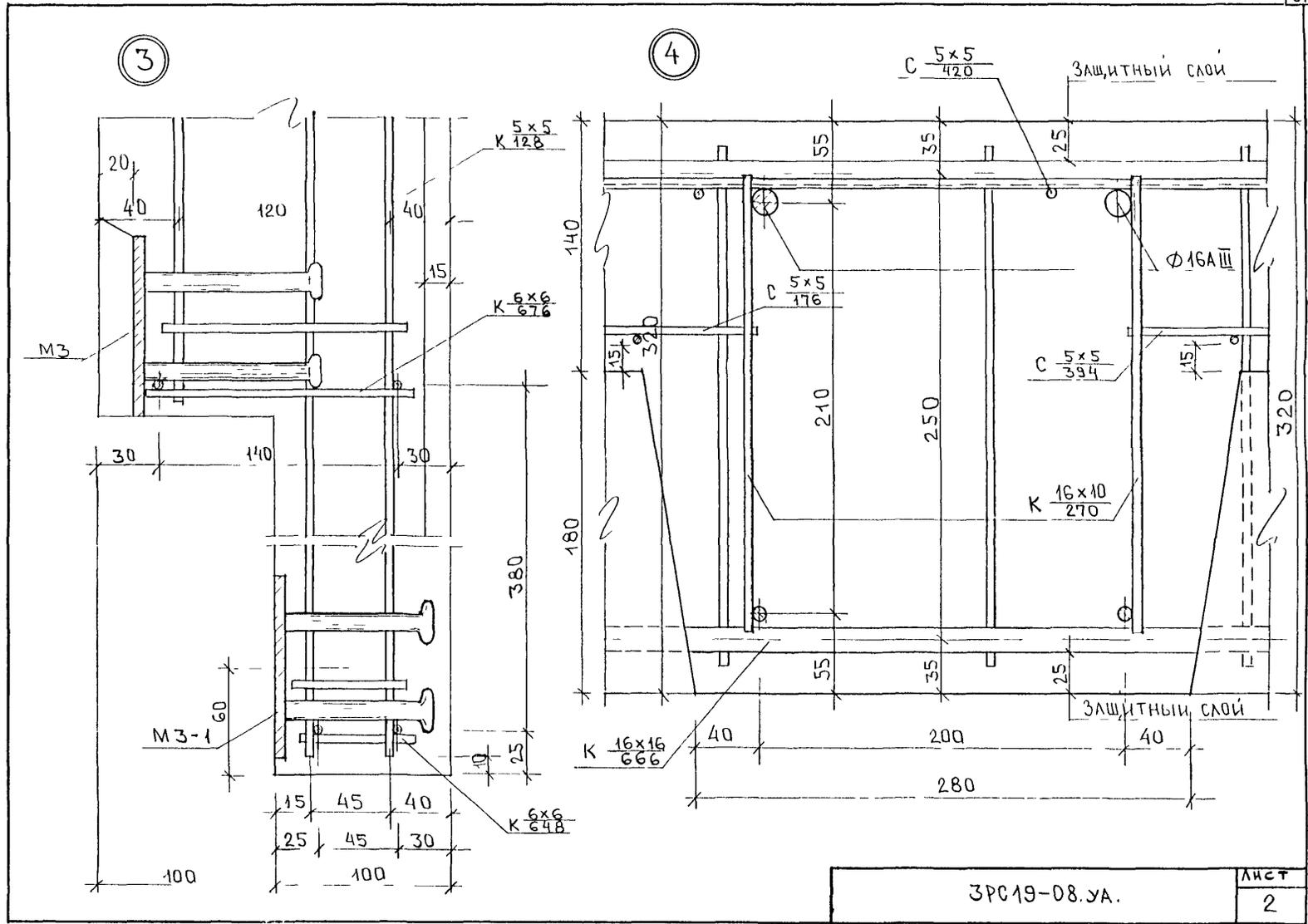


2



СТЕРЖНИ СЕТКИ, МЕШАЮЩИЕ УСТАНОВКЕ ТРУБЫ, А ТАКЖЕ СТЕРЖНИ, ПОПАДАЮЩИЕ В ПЕТЛЕВЫЕ ЛУНКИ, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

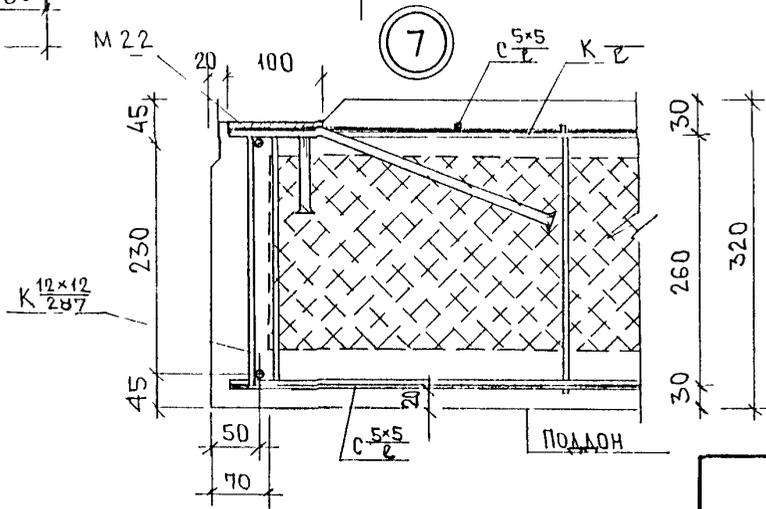
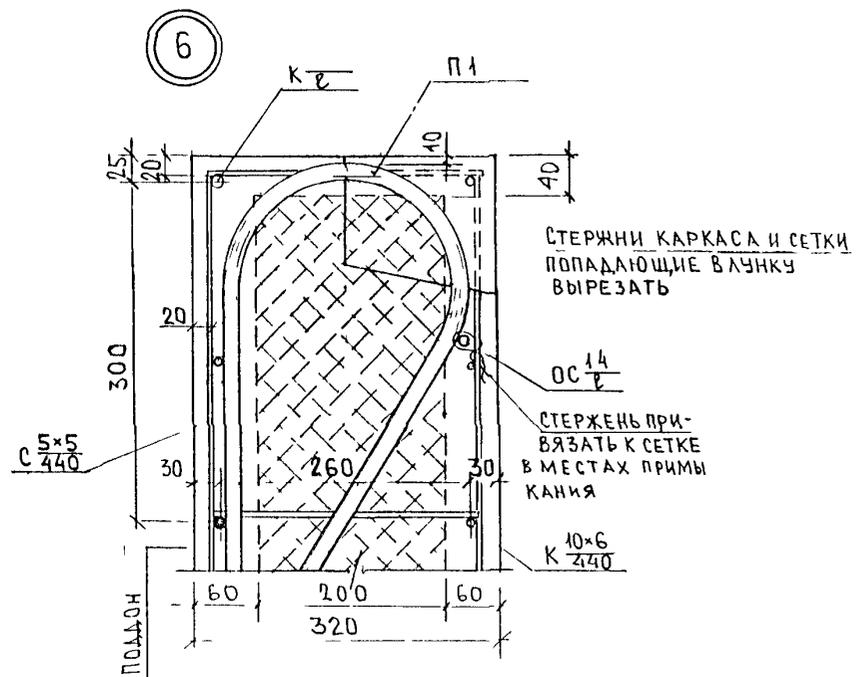
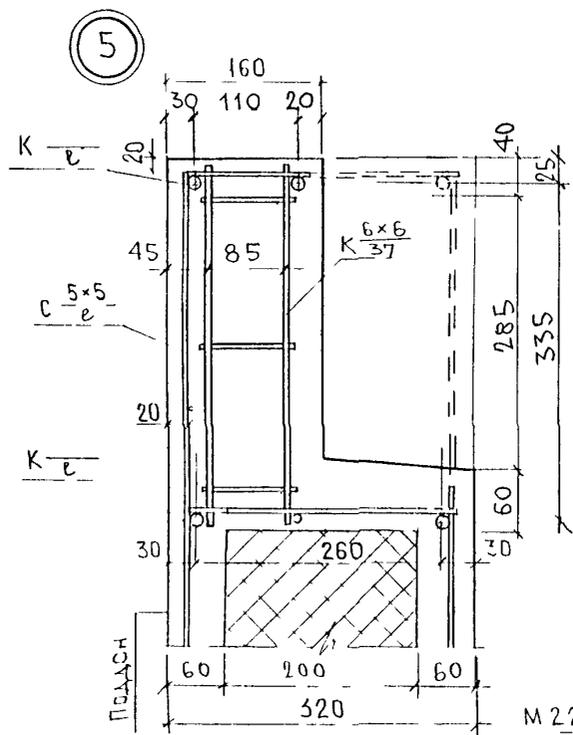
ИЛЧ.ОЛ.	ВАНАГ	<i>М.М.М.</i>	ЗРС19-08 УА.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.М.</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗАВ. ГР.	ЛВЕРИНА	<i>М.М.</i>	Р	1	5
РАЗРАБ.	ФЛОДОМЕЕВА	<i>М.М.</i>	МНИЦТЭП		
ПРОВЕРИЛ	ЛВЕРИНА	<i>М.М.</i>	ОСК		
			УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		

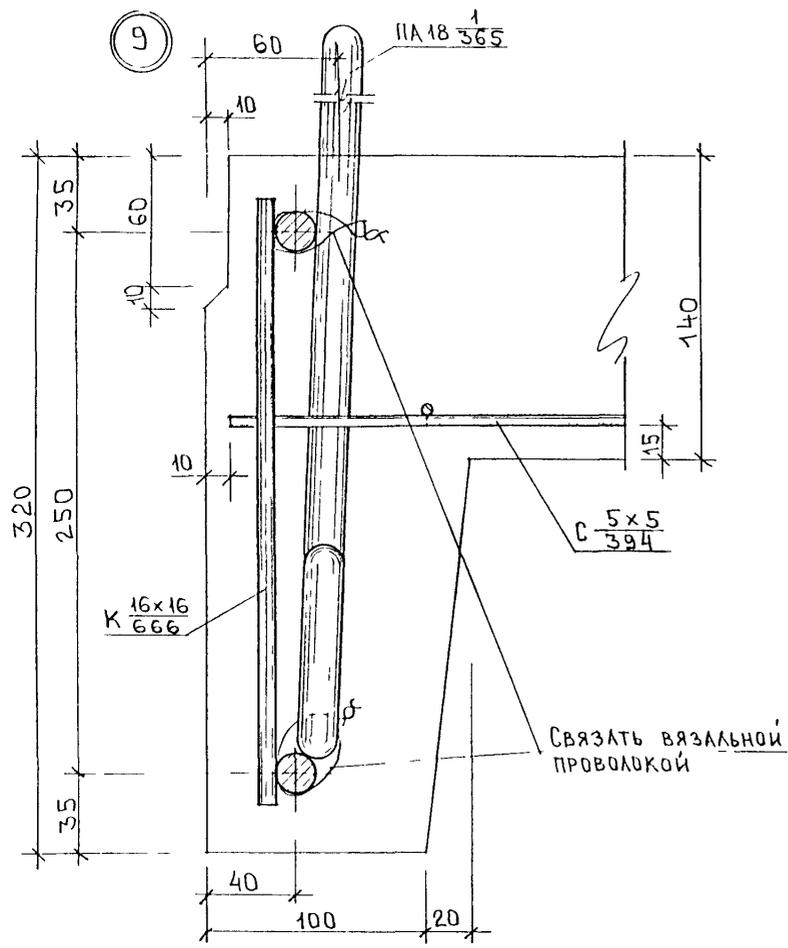


3PC19-08.УА.

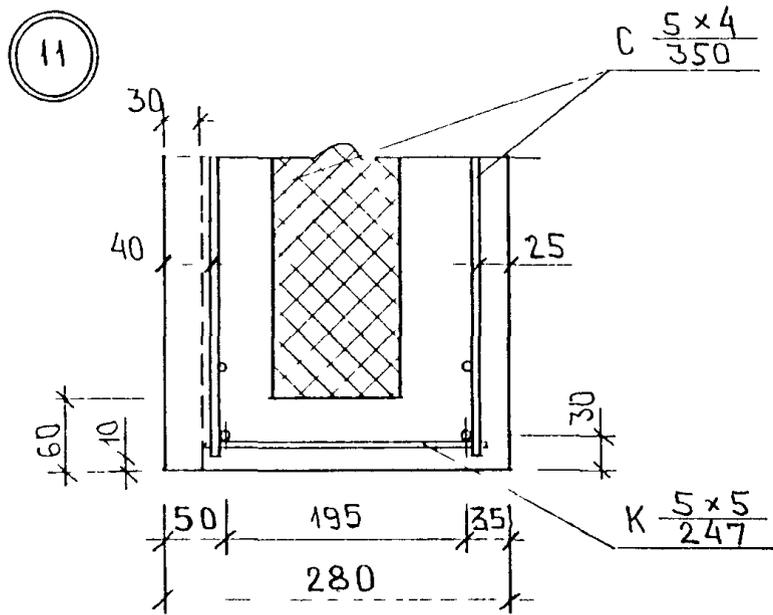
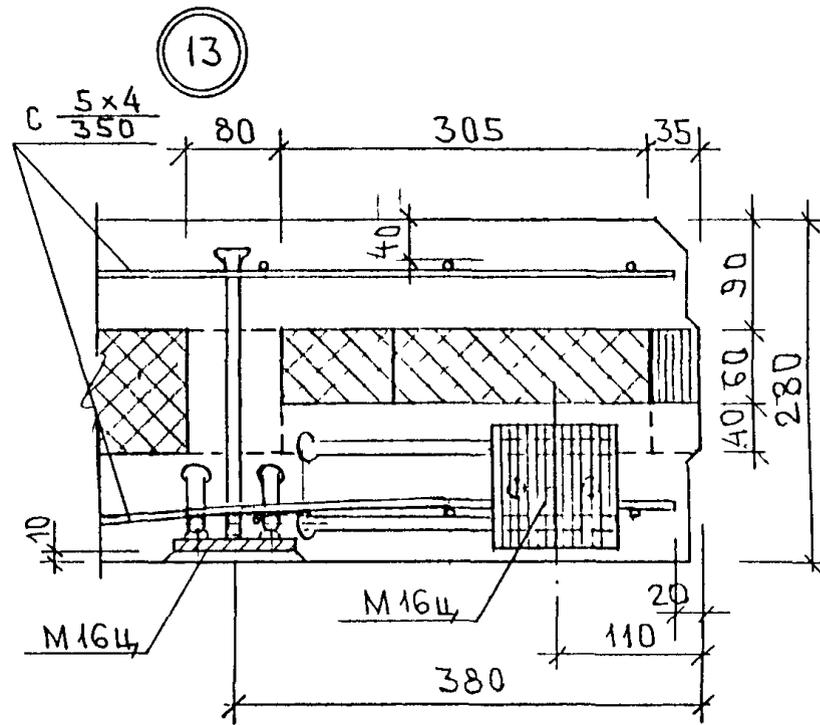
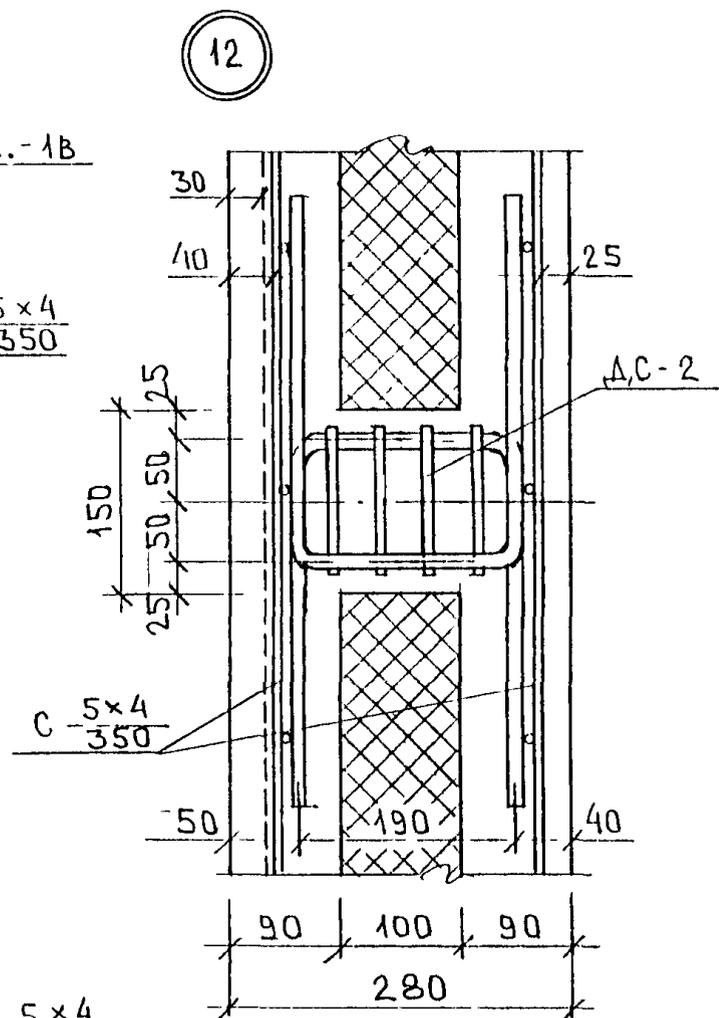
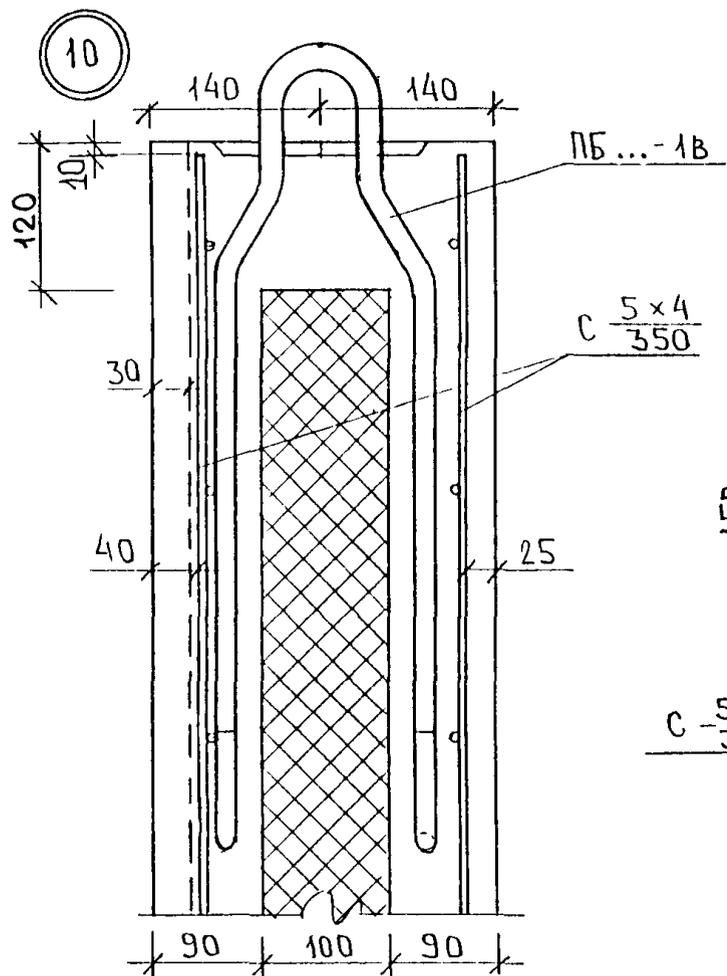
ЛИСТ
2

ФОРМАТ А3





ИНВ № ПОДА ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВРАМ ИНВ №



ЗРС 19-08 4А

ЛИСТ  
5

Рис. 1

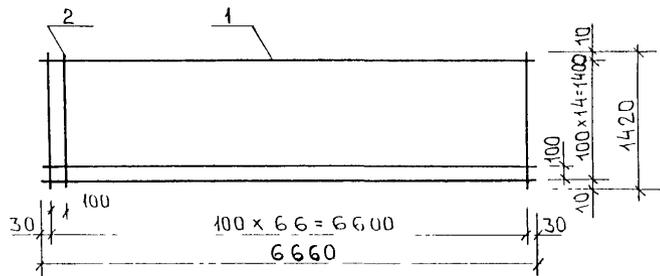


Рис. 2

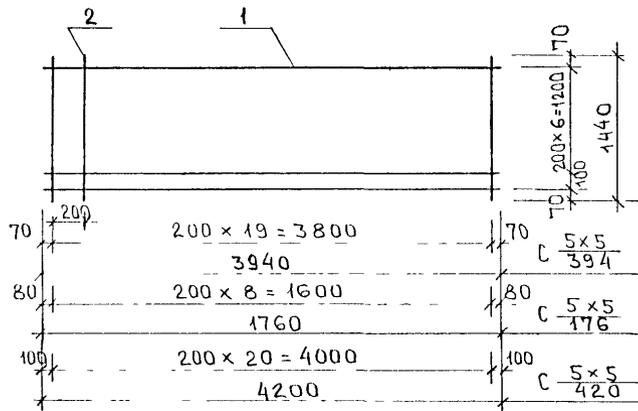


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИДЕАЛЬНАЯ КГ
1	С $\frac{6 \times 6}{666}$	1	Ø 6 А III л = 6660	15		22,18	43,30
		2	Ø 6 А III л = 1420	67		21,12	
2	С $\frac{5 \times 5}{394}$	1	Ø 5 Вр I л = 3940	8		4,54	8,69
		2	Ø 5 Вр I л = 1440	20		4,15	
	С $\frac{5 \times 5}{176}$	1	Ø 5 Вр I л = 1760	8		2,03	3,90
		2	Ø 5 Вр I л = 1440	9		1,87	
	С $\frac{5 \times 5}{420}$	1	Ø 5 Вр I л = 4200	8		4,84	9,19
		2	Ø 5 Вр I л = 1440	21		4,35	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82 и КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
 СВАРКА КАРКАСОВ по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПСЬ И ДАТА ВЪЗМ. ЧИВ. №

НАЧ. ОТД.	ВЛАНАГ	Иванов		ЗРС 19-08. с.сб.
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Иван		
ГЛ. СПЕЦ.				СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	Иван		
РАЗРАБ.	РОДОМЕЕВА	Иван		
ПРОВЕР.	АВЕРИНА	Иван		
И. КОНТР.				
				СТАДИЯ ЛИСТ
				Р 1 1
				МНИИТЭП ОСК

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. КИ. №:

Рис. 1

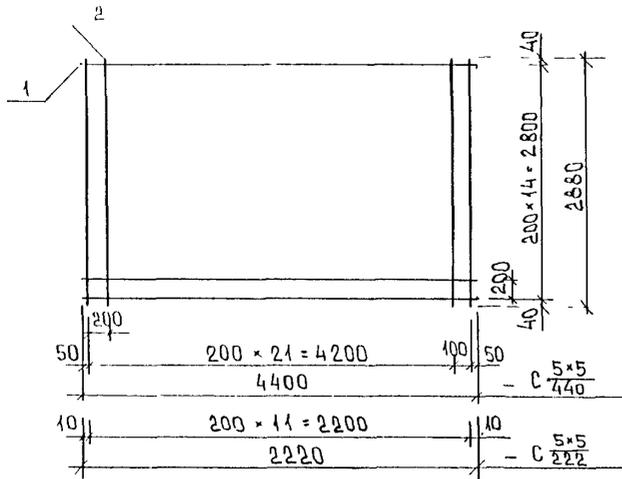


Рис	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	C 5x5/440	1	∅ 5 Вр I l = 4400	15		9,50	19,04
		2	∅ 5 Вр I l = 2880	23		9,54	
	C 5x5/222	1	∅ 5 Вр I l = 2220	15		4,80	9,78
		2	∅ 5 Вр I l = 2880	12		4,98	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80  
 СВАРКА по ГОСТ 14098-91 (К1-К7)

НАЧ. ОТД. ВНАГ	<i>Савельева</i>
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	<i>Савельева</i>
ГЛ. СПЕЦ.	
ЗАВ. ГР. САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>
РАЗРАБ. ЛИТВАК	<i>Савельева</i>
ПРОВЕР. САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>
Н. КОНТР.	

ЗРС 19-08. С. С. Б.

СЕТКИ  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1 1
МНИИТЭП	
ОСК	

ИВБ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ №:

Рис. 1

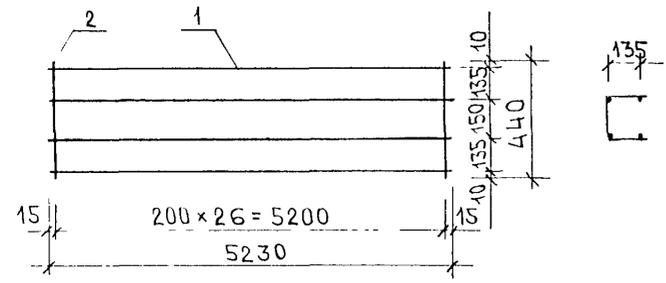


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА УЗЛЕЛА, КГ
1	С $\frac{4 \times 4}{523}$	1	$\phi$ 4Вр-I $l=5230$	4		1,92	
		2	$\phi$ 4Вр-I $l=440$	27		1,09	3,01

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-КТ).

НАЧ. ОТД.	БАНАТ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
З.А.В. ГР.	АВЕРИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗР.Б.	ФЛОДМЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	АВЕРИНА	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.		

ЗРС 19-08.с.сб.

СЕТКИ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИЦТЭП ОСК		







ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБМ. №№

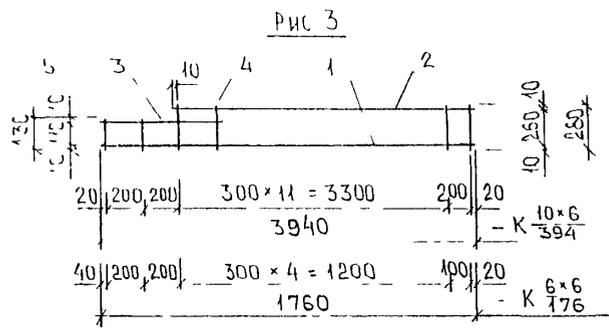
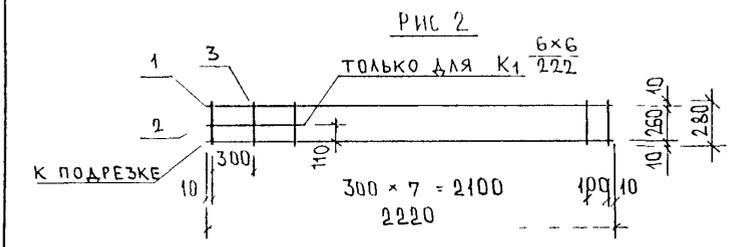
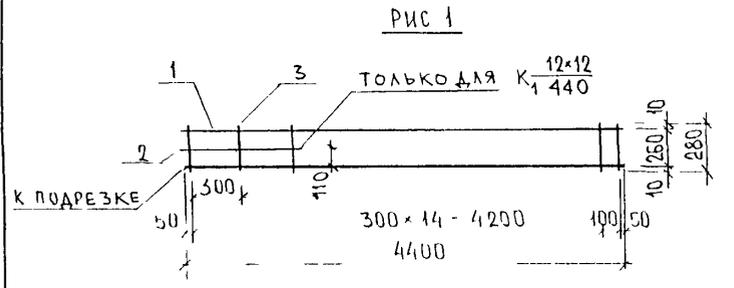


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	К <sub>1</sub> 12x12 / 440	1	φ 12 А III ℓ = 4400	2		7,81	8,36
		2	φ 6 А III ℓ = 620	1		0,14	
		3	φ 4 Вр I ℓ = 280	16		0,41	
	К 12x12 / 440	1	φ 12 А III ℓ = 4400	2		7,81	8,22
		3	φ 4 Вр I ℓ = 280	16		0,41	
3	К 12x12 / 394	1	φ 12 А III ℓ = 3940	1		3,50	7,65
		2	φ 12 А III ℓ = 3530	1		3,13	
		3	φ 12 А III ℓ = 750	1		0,67	
		4	φ 4 Вр I ℓ = 280	13		0,33	
		5	φ 4 Вр I ℓ = 130	2		0,02	
	К 6x6 / 176	1	φ 6 А III ℓ = 1760	1		0,39	1,03
		2	φ 6 А III ℓ = 1330	1		0,30	
		3	φ 6 А III ℓ = 750	1		0,17	
		4	φ 4 Вр I ℓ = 280	6		0,15	
		5	φ 4 Вр I ℓ = 130	2		0,02	
2	К 6x6 / 222	1	φ 6 А III ℓ = 2220	2		0,99	1,36
		2	φ 6 А III ℓ = 620	1		0,14	
		3	φ 4 Вр I ℓ = 280	9		0,23	
	К 6x6 / 222	1	φ 6 А III ℓ = 2220	2		0,99	1,22
		2	φ 4 Вр I ℓ = 280	1		0,23	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82 И КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80  
СВАРКА ПО ГОСТ 14098 91 (К1-КТ)

НАЧ ОТД	ВАНАГ	И.И.И.	ЗРС 19-08, К СБ.		
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	И.И.И.			
ГЛ СПЕЦ					
ЗАВ ГР	САВЕЛЬЕВА	Сав	КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДНЯ	ЛИСТ
РАЗРАБ	ЛИТВАК	Лит		Р	1
ПРОВЕР	САВЕЛЬЕВА	Сав		1	1
И КОНТР				МНИИТЭП ОСК	





РИС. 1

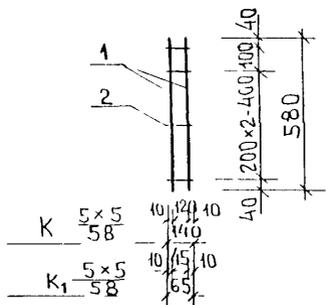


РИС. 2

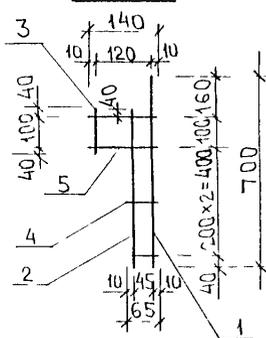


РИС. 3

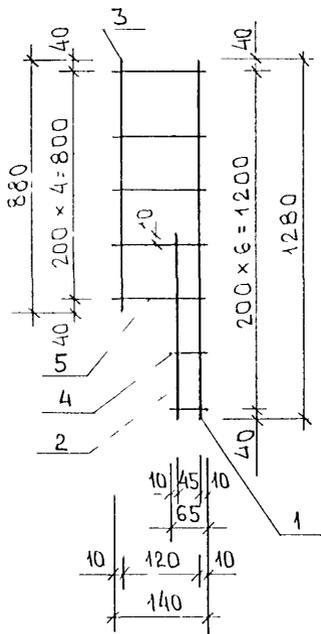


РИС.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	К $\frac{5 \times 5}{58}$	1	$\phi 5BpI$ $l=580$	2		0,17	0,22
		2	$\phi 4BpI$ $l=140$	4		0,05	
	К1 $\frac{5 \times 5}{58}$	1	$\phi 5BpI$ $l=580$	2		0,17	
		2	$\phi 4BpI$ $l=65$	4		0,02	
2	К $\frac{5 \times 5}{70}$	1	$\phi 5BpI$ $l=700$	1		0,10	0,25
		2	$\phi 5BpI$ $l=580$	1		0,08	
		3	$\phi 5BpI$ $l=180$	1		0,03	
		4	$\phi 4BpI$ $l=65$	2		0,01	
		5	$\phi 4BpI$ $l=140$	2		0,03	
3	К $\frac{5 \times 5}{128}$	1	$\phi 5BpI$ $l=1280$	1		0,18	0,47
		2	$\phi 5BpI$ $l=650$	1		0,09	
		3	$\phi 5BpI$ $l=880$	1		0,13	
		4	$\phi 4BpI$ $l=65$	2		0,01	
		5	$\phi 4BpI$ $l=140$	5		0,06	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80  
 СВАРКА по ГОСТ 14098-91 (К1-КТ)

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВМ. №:

НАЧ. ОТД.	ВАНАТ	<i>В. Ванат</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Г. Баско</i>
З.АВ. ГР.	АВЕРИНА	<i>Л. Аверина</i>
РАЗР. Б.	РОЛОМЕЕВА	<i>Л. Роломеева</i>
ПРОВЕР.	АВЕРИНА	<i>Л. Аверина</i>
И. КОНТР.		

ЗРС19-08.К.СБ.

КАРКАСЫ  
 СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДНЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ	
Р	Т	Т	Т
	1	1	

МНИИТЭП  
 ОСК

ИВБ № ПОДА  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗДАМ ИВБ №

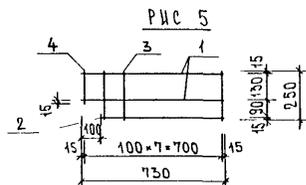
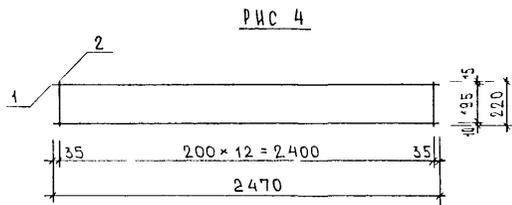
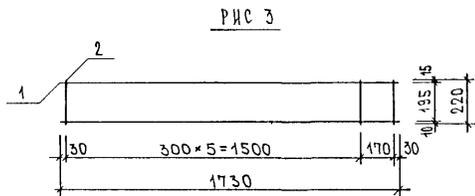
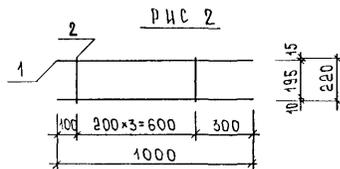
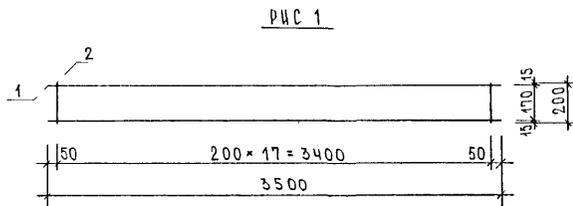


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К $\frac{10 \times 10}{350}$	1	Ø 10 А II $l=3500$	2		4,32	4,65
		2	Ø 4 Вр I $l=200$	18		0,33	
2	К $\frac{8 \times 8}{100}$	1	Ø 8 А II $l=1000$	2		0,19	0,87
		2	Ø 4 Вр I $l=220$	4		0,08	
3	К $\frac{5 \times 5}{173}$	1	Ø 5 Вр I $l=1730$	2		0,50	0,64
		2	Ø 4 Вр I $l=220$	7		0,14	
4	К $\frac{5 \times 5}{247}$	1	Ø 5 Вр I $l=2470$	2		0,71	0,97
		2	Ø 4 Вр I $l=220$	13		0,26	
5	К $\frac{5 \times 5}{73}$	1	Ø 5 Вр I $l=730$	2		0,24	0,73
		2	Ø 5 Вр I $l=630$	1		0,09	
		3	Ø 6 А II $l=250$	7		0,39	
		4	Ø 6 А II $l=160$	1		0,04	

АРМАТУРА КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-82 И КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80  
СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К1-К7)

НАЧ ОТА		ВАНГ			ЗРС 19-08 К СБ		
ГЛ СПЕЦ		БАСКО	<i>Иванов</i>				
РГИ		АВЕРИНА	<i>Иванов</i>				
РАЗРАБОТ		ЖИЛДОВА	<i>Иванов</i>				
ПРОВЕРИЛ		ГОЛОМЕЕВА	<i>Иванов</i>				
КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	1	1
					МНИИТЭП ОСК		













