

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1-3

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ  
ДЛЯ СТЕН ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ  
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

НАСТОЯЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НЕ ПОДЛЕЖИТ  
ПРЯМОЙ ПЕРЕДАЧЕ НА ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
И МОЖЕТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНА В КАЧЕСТВЕ  
СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА ПРИ РАЗРАБОТКЕ  
КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА (ОСНОВАНИЕ - ПИСЬМО  
ГОССТРОЯ РОССИИ ОТ 17.03.99 № 5-11/30)

24765

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ



ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1-3

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ  
ДЛЯ СТЕН ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ  
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП ТБЗ и ТК

ДИРЕКТОР ИН-ТА  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА  
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА  
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА  
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ  
ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ  
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ  
ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ

Подпись

"

"

"

Подпись

"

"

В. И. ЛЕПСКИЙ  
Б. Н. БОЛЫНСКИЙ  
С. Б. ШАЦ  
А. А. ШАНАУРОВА

Т. МАМЕДОВ

Ю. ЧИНЕНКОВ

Б. ФИЛИППОВ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ АЧ-10 ОТ 12.03.89Г.  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 25.12.91Г.  
ПРИКАЗ ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ  
ОТ 04.12.91Г. № 21



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		НАИМЕНОВАНИЕ		СТР
1 030 1-1/88 1-3-ТТ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		4
-К 1	ПАНЕЛИ ПС 30 6 30 , ПС 30 9 30			10
-К 2	ПАНЕЛИ ПС 30 12 30 , ПС 30 15 30			11
-К 3	ПАНЕЛИ ПС 30 18 30 , ПС 30 21 30			13
-К 4	ПАНЕЛИ ПС 60 6 30 , ПС 60 9 30			14
-К 5	ПАНЕЛИ ПС 60 12 30 , ПС 60 15 30			16
-К 6	ПАНЕЛИ ПС 60 18 30 , ПС 60 21 30			17
-К 7	ПАНЕЛЬ ПС 72 9 30			19
-К 8	ПАНЕЛИ ПС 72 12 30 , ПС 72 15 30			20
-К 9	ПАНЕЛИ ПС 72 18 30 , ПС 72 21 30			21
-К 10	ПАНЕЛИ ПС 90 12 30 , ПС 90 15 30			23
-К 11	ПАНЕЛИ ПС 90 18 30 , ПС 90 21 30			24
-К 12	ПАНЕЛИ ПС 27 6 30 , ПС 27 9 30			25
-К 13	ПАНЕЛИ ПС 27 12 30 , ПС 27 15 30			26
-К 14	ПАНЕЛИ ПС 27 18 30 , ПС 27 21 30			28
-К 15	ПАНЕЛИ ПС 27 8 30 , ПС 27 9 30			29
-К 16	ПАНЕЛИ ПС 27 12 30 , ПС 27 15 30			31
-К 17	ПАНЕЛИ ПС 27 18 30 , ПС 27 21 30			32
-К 18	ПАНЕЛИ ПС 57 6 30 , ПС 57 9 30			34
-К 19	ПАНЕЛИ ПС 57 12 30 , ПС 57 15 30			35
-К 20	ПАНЕЛИ ПС 57 18 30 , ПС 57 21 30			37
-К 21	ПАНЕЛИ ПС 57 6 30 , ПС 57 9 30			38
-К 22	ПАНЕЛИ ПС 57 12 30 , ПС 57 15 30			40

НАЧ. БУК	БОЛЬШСКИЙ	1 030 1-1/88 1-3	СОДЕРЖАНИЕ	СТАВКА	АНСТ	АНСТОВ
ИЖОПР	АДОЛФОВА			Р	1	3
ГКН	ШАН			ЦНИИЭП		
СА СПЕЦ	ЖУЧИН					
СА СПЕЦ	ШАНАЗУРОВА					
ПРОВЕР	АРОНТЬЕВА	ТОПОВЫХ ЗДАНИИ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ				
РАЗРАБ	ЛУНИНА					

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1 030 1-1/88 1-3 - К 23	ПАНЕЛИ 2ПС 57 18 30 , 2ПС 57 21 30	41
- К 24	ПАНЕЛИ ПСЗ 12 30 , ПСЗ 18 30	
	ПСЗ 21 30	43
- К 25	ПАНЕЛИ ПСБ 12 30 , ПСБ 18 30 ,	
	ПСБ 21 30	44
- К 26	ПАНЕЛИ ПС12 12 30 , ПС12 18 30 ,	
	ПС12 21 30	45
- К 27	ПАНЕЛИ ПС12 12 30 -1, ПС12 18 30 -1	
	ПС12 21 30 -1	47
- К 28	ПАНЕЛИ ЗПС51 60 30 , ЗПС 51 90 30 .	48
- К 29	ПАНЕЛИ ЗПС51 120 30 ЗПС 51 150 30	49
- К 30	ПАНЕЛИ ЗПС51 180 30 , ЗПС 51 210 30	50
- К 31	ПАНЕЛИ 4ПС 67 120 30 -А, 4 ПС 67 180 30 -А	
	4 ПС 67 210 30 -А	51
- К 32	ПАНЕЛИ 4 ПС 67 120 30 -Я, 4 ПС 67 180 30 -Я	
	4 ПС 67 210 30 -Я	52
- К 33	ПАНЕЛИ ПСК 60 6 30 , ПСК 60 9 30	53
- К 34	ПАНЕЛИ 1 ПСК 57 6 30 , 1 ПСК 57 9 30	55
- К 35	ПАНЕЛИ 2 ПСК 57 6 30 , 2 ПСК 57 9 30	56

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ

1 030 1-1/88 1-3

АНСТ







## Г. Общие данные

Данный выпуск входит в состав серии I.030.I-I/68 "Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий".

Выпуск содержит: технические требования, опалубочные чертежи, армирование, спецификации, опалубочные и арматурные узлы, ведомость расхода стали на панели толщиной 300 мм.

Общие указания по применению и расчету панелей приведены в выпусках 0-0 "Общие указания по применению. Номенклатура изделий. Часть I. Общественные здания и вспомогательные здания промышленных предприятий", и в 0-I "Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м".

Настоящий выпуск следует рассматривать совместно с выпусками:

И-7 "Панели из легких и ячеистых бетонов для стен общественных и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи"

I-8 "Панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи".

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84<sup>\*</sup> "Бетонные и железобетонные конструкции", ГОСТ II024-84 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия".

В таблицах спецификаций изделий на панели в графе "Обозначение" опущено название серии I.030.I-I/88

## 2. Конструкция и изготовление панелей

2.1. Панель представляет собой плоскую однослойную конструкцию, выполненную из легкого или ячеистого бетона, армированную пространственным каркасом.

2.2. Панели запроектированы из следующих видов бетона:

легкого бетона плотного строения на пористых заполнителях класса по прочности на сжатие В 3,5 марки по средней плотности в пределах

D 900. D 1200 (керамзитобетон, пунгизитобетон, перлитобетон, аглопори-

тобѣтон);

ячеистого бетона автоклавного твердения класса по прочности на сжатие В 2,5 марки по средней плотности D 600, D 700 (пенобетон, газобетон).

2.3. Панели, выполняемые из легкого бетона, имеют наружный и внутренний фактурные слои толщиной соответственно 20 и 15 мм.

Фактурные слои запроектированы из цементно-песчаного раствора со средней плотностью 1800 кг/м<sup>3</sup> марки 100.

2.4. Проектная марка бетона и раствора фактурных слоев по морозостойкости назначается проектной организацией в зависимости от режима эксплуатации ограждающих конструкций и значения расчетной зимней температуры воздуха в районе строительства.

2.5. Панели армируются пространственными каркасами. Пространственные каркасы, применяемые в панелях из ячеистого бетона, должны иметь цементно-полистирольное или латексно-минеральное защитное покрытие согласно требованиям СН 277-80 "Инструкция по изготовлению изделий из ячеистого бетона".

2.6. Марка проектной стали для закладных деталей, применяемых в панелях, назначается в конкретном проекте в соответствии с приложением 2 (п.1а) СНиП 2.03.01-84\* в зависимости от температуры наружного воздуха. Закладные изделия должны быть защищены от коррозии в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

2.7. Для монтажных петель применяется горячекатаная сталь класса А-I марки СтЗсп2 и СтЗпс2. В случае монтажа панелей при зимней

[illegible]



температуре ниже минус 40°C – применение петель из стали марки СтЗпс2 не допускается.

2.8. Масса легковесных панелей, указанная в номенклатуре выпуска 0-041, определена при отпускной объемной влажности бетона  $\omega = 15\%$  с учетом 5% весовой влажности цементно-песчаного раствора и веса арматурных изделий. Отпускная плотность бетона определялась по формуле

$$D_{отп} = D - \frac{\omega}{100} 1000 \text{ (кг/м}^3\text{)},$$

где  $D$  – марка по средней плотности бетона, отпускная плотность цементно-песчаного раствора – 1390 кг/м<sup>3</sup>.

Масса ячеистобетонных панелей определена с учетом 25% весовой влажности бетона.

Отпускная плотность бетона определялась по формуле:

$$D_{отп} = D \times 1,25 \text{ (кг/м}^3\text{)}.$$

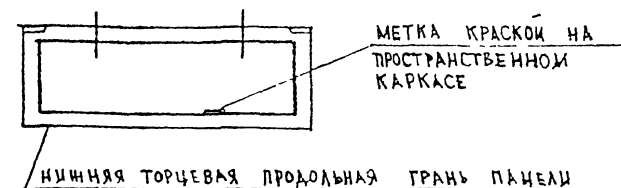
2.9. Изготовление панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнить следующие требования:

2.9.1. Панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной вниз.

2.9.2. Армирование панелей должно производиться сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в форму в собранном виде при закрытых бортах меткой к нижней торцевой продольной грани панели (согласно рис.1). Все строповочные петли устанавливаются в форме и фиксируются в проектном положении при помощи бортовых вкладышей формы и крепятся к пространственным каркасам при помощи отдельных стержней.

Фиксация пространственных каркасов в проектном положении в форме должна обеспечиваться при помощи пластмассовых или цементных фиксаторов.

Рис.1



2.9.3. Крепление закладных изделий в панелях марок ПС, ППС, 2ПС, 3ПС и 4ПС производится к бортам форм при помощи фиксаторов, кроме закладных изделий МН-4 и МН-6, которые крепятся вязальной проволокой к пространственным каркасам в форме.

2.9.4. Термообработку панелей производить по режимам, предусмотренным в действующих нормативных документах.

2.9.5. Распалубку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 80% проектного класса бетона с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделия не менее 70° к горизонту.

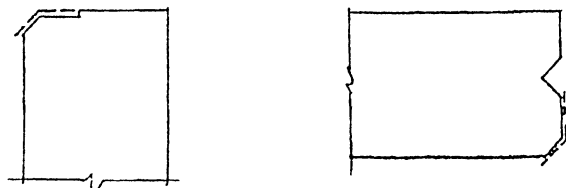
2.10. Контроль качества при изготовлении должен производиться путем систематического пооперационного контроля прочности кубов бетона, толщин защитных слоев и средней плотности бетона.

2.11. Для подъема панелей предусмотрены строповочные петли. Подъем панелей длиной 9,0 м осуществляется за 4 петли, при этом должны быть применены приспособления, обеспечивающие равномерное распределение усилий на все петли (самобалансирующие траверсы).

2.12. Участки верхней и боковых торцевых граней панелей, указанных пунктиром на рис.2, подлежат затирке и покрытию грунтовочными составами в заводских условиях. Вид и техническая характеристика грунтовочных составов приведены в выпуске 0-1, таблица 3.



Рис. 2



2.13. Отпускная прочность бетона и раствора легкобетонных панелей должна быть не менее 80% проектного класса бетона по прочности на сжатие в летний период и 90% – в холодный период года, отпускная прочность бетона ячеистобетонных панелей – 100%.

Отпускная влажность панелей из легкого бетона не должна быть более 13% (15% – для перлитобетона), отпускная влажность панелей из ячеистого бетона – не более 25%.

2.14. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производятся в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84, ГОСТ 8829-85 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости".

### 3. Хранение и транспортировка панелей.

3.1. Хранение и транспортирование панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84.

3.2. Панели должны храниться в специально оборудованных складах в вертикальном положении.

3.3. Каждая панель должна опираться на деревянные подкладки толщиной не менее 30 мм. Прокладки располагаются на расстоянии 1,2 м от торцов для панелей  $\geq 6$  м, для панелей 3 м не более 0,6 м).

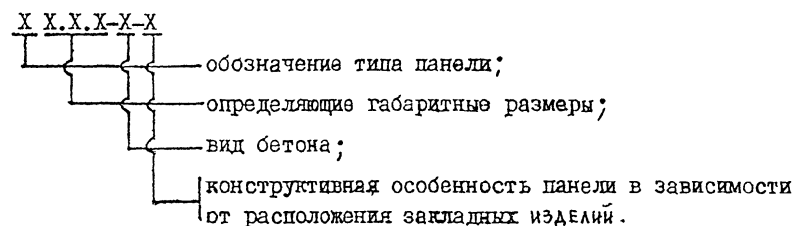
3.4. Транспортирование панелей производят на панелевозах в вертикальном или с небольшим уклоном положением, с закреплением их в кассетных стойках, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых

поверхностей.

### 4. Маркировка панелей.

4.1. Маркировка панелей выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит основные характеристики панели и состоит из буквенно-цифровых индексов, образующих три группы обозначений. Группы разделяются между собой дефисом.

Структура марки панелей в общем виде следующая:



4.2. Первая группа содержит обозначение типа панели и ее габаритные размеры. Для обозначения типа панелей использованы следующие буквенно-цифровые индексы:

ПС – панель стеновая или простеночная;

ПСК – панель стеновая подкарнизная,

ППС – панель стеновая рядовая для внутреннего угла (прямая);

2ПС – панель стеновая рядовая для внутреннего угла (зеркальная);

3ПС – панель стеновая для наружного угла здания;

4ПС – панель стеновая простеночная для внутреннего угла здания.

Габаритные размеры, обозначающие соответственно длину, высоту и толщину, даны для панелей ПС, ППС, 2ПС в дециметрах, а для панелей 3ПС и 4ПС в сантиметрах

4.3. Во вторую группу обозначений входит буквенный индекс вида

1.030.1-1/88. 1 - 3 - ТТ

Лист

3

24765 7

ФОРМАТ А3

ВЗЛМ/ИИД

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ ГОДА



бетона и имеет следующее обозначение:

- Л — легкий бетон на пористых заполнителях,
- Я — ячеистый бетон.

4.4. Третья группа содержит характеристики конструктивных особенностей панелей в зависимости от расположения закладных изделий и может состоять из двух подгрупп цифровых индексов, разделенных точкой, или одной подгруппы.

Наличие цифрового индекса "I" в первой подгруппе всегда означает, что данные панели применяются для навесных стен. Исключение составляют только простеночные панели длиной 1180 мм, в которых цифровой индекс "I" первой подгруппы означает, что данная простеночная панель устанавливается с привязкой к оси, равной 10 мм.

Цифровой индекс второй подгруппы означает наличие дополнительных закладных деталей в панелях.

В панелях, предназначенных для самонесущих стен, в первой подгруппе ставится цифровой индекс "0" только в случае наличия второй цифровой подгруппы. При отсутствии в панелях для самонесущих стен дополнительных закладных изделий третья цифровая группа не проставляется.

#### 4.5. Примеры маркировки панелей:

ЛПС 57.12.3,0 — Л — панель рядовая для внутренних углов здания длиной 5680 мм, высотой 1185 мм, толщиной 300 мм из легкого бетона на пористых заполнителях, прямая для самонесущих стен;

ПС 72.18.3,0 — Л — панель рядовая длиной 7180 мм, высотой 1785 мм, толщиной 300 мм из легкого бетона на пористых заполнителях для навесных стен;

ЗПС 51.150.3,0 — Я — панель стеновая для наружного угла здания длиной 510 мм, высотой 1485 мм, толщиной 300 мм из ячеистого бетона.

#### 5. Испытание панелей.

##### 5.1. Контрольные испытания и оценка качества панелей по показателям

прочности, жесткости и трещиностойкости следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85 нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния путем силового воздействия. Партия изделий признается годной, если результаты испытаний отобранных панелей удовлетворяют всем требованиям по прочности, жесткости и трещиностойкости.

5.2. Панели следует испытывать на одновременное действие вертикальной и горизонтальной нагрузок и опирать на шарнирные опоры, обеспечивающие свободное перемещение конструкции вдоль ее осей.

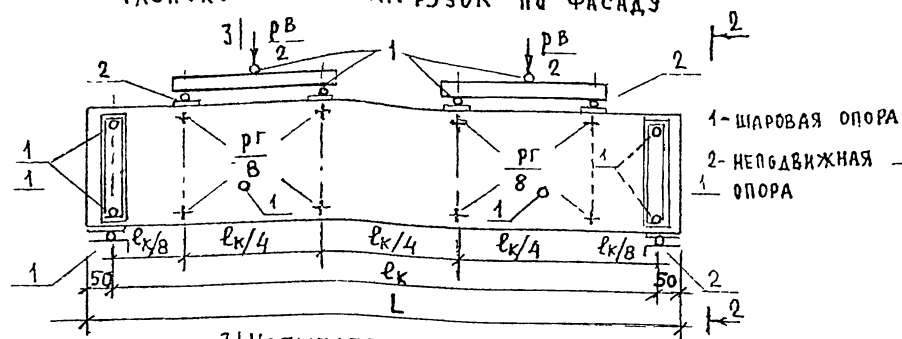
На листе 5 дана схема опирания и загрузки панелей при испытаниях.

5.3. Значения контрольных испытательных нагрузок (за вычетом собственной массы панелей при определении вертикальных нагрузок) даны в таблицах 1 и 2.

5.4. Контролируемая ширина раскрытия трещин равна 0,25 мм.



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАГРУЗОК ПО ФАСАДУ



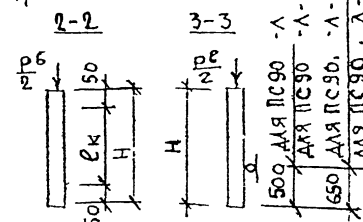
РАСПОЛОЖЕНИЕ НАГРУЗОК В ПЛАНЕ



3/ Испытательные нагрузки для панелей из легких бетонов

ТАБЛИЦА 1

№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ НА ПРОЧНОСТЬ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕДИН	
		ВЕРТИКАЛЬНАЯ $P_B$ ТС		ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ $P_G$ ТС		ВЕРТИКАЛЬНАЯ $P_B$ ТС	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ $P_G$ ТС
		$C = 1,25$	$C = 1,6$	$C = 1,25$	$C = 1,6$		
1	ПС 60 6 3,0 - А	2,93	4,16	0,91	1,17	1,46	0,52
2	ПС 60 9 3,0 - А	4,39	6,23	1,37	1,76	2,20	0,78
3	ПС 60 12 3,0 - А	5,86	8,32	1,82	2,34	2,93	1,04
4	ПС 60 15 3,0 - А	7,32	10,39	2,28	2,92	3,66	1,30
5	ПС 60 18 3,0 - А	8,79	12,47	2,74	3,51	4,39	1,57
6	ПС 60 21 3,0 - А	10,26	14,56	3,19	4,10	5,12	1,83
7	ПС 72 9 3,0 - А	5,39	7,65	1,68	2,16	2,69	0,96
8	ПС 72 12 3,0 - А	7,17	10,19	2,24	2,88	3,59	1,28
9	ПС 72 15 3,0 - А	8,97	12,74	2,80	3,60	4,48	1,60
10	ПС 72 18 3,0 - А	10,77	15,29	3,37	4,32	5,38	1,93
11	ПС 72 21 3,0 - А	12,56	17,83	3,93	5,04	6,28	2,25
12	ПС 90 12 3,0 - А	8,97	12,74	2,81	3,60	4,49	1,61
13	ПС 90 15 3,0 - А	11,21	15,93	3,51	4,50	5,61	2,01



$L = 5980, 7180, 8980 \text{ мм}$   
 $H$  - ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм

ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1 030 1-1/88. 1-3-ТТ

ЛНСТ

5

24765 9

ФОРМАТ А3



ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 1

№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ НА ПРОЧНОСТЬ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН	
		ВЕРТИКАЛЬНАЯ $R^B$ , ТС		ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ $R^T$ , ТС		ВЕРТИКАЛЬ- НАЯ $R^B$ , ТС	ГОРИЗОН- ТАЛЬНАЯ $R^T$ , ТС
		C=1,25	C=1,6	C=1,25	C=1,6		
14	ПС 90 18.30— А	13,47	19,13	4,21	5,40	6,73	2,41
15	ПС 90. 21 30— А	15,71	22,31	4,91	6,30	7,65	2,81
16	ПСК 60 6 30— А	6,55	8,82	0,91	1,17	3,36	0,52
17	ПСК 60 9 30— А	7,89	10,67	1,37	1,76	3,77	0,78

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ

ТАБЛИЦА 2

ТАБЛИЦА 2

№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ НА ПРОЧНОСТЬ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ НА ЖЕСТКОСТЬ	
		ВЕРТИКАЛЬНАЯ $R^B$ , ТС		ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ $R^G$ , ТС		ВЕРТИКАЛЬ- НАЯ $R^B$ , ТС	ГОРИЗОН- ТАЛЬНАЯ $R^G$ , ТС
		C=1,25	C=1,6	C=1,25	C=1,6		
1	ПС 60 6 3,0- Я	1,80	2,56	0,91	1,17	0,91	0,52
2	ПС 60 9 3,0- Я	2,72	3,66	1,37	1,76	1,36	0,78
3	ПС 60 12. 3,0- Я	3,63	5,15	1,82	2,34	1,81	1,04
4	ПС 60 15 3,0- Я	4,54	6,44	2,28	2,92	2,26	1,30
5	ПС 60 18 3,0- Я	5,43	7,71	2,74	3,51	2,72	1,57
6	ПС 72 9 3,0- Я	3,30	4,70	1,68	2,16	1,66	0,96
7	ПС 72 12 3,0- Я	4,44	6,31	2,24	2,88	2,22	1,28
8	ПС 72 15, 3,0- Я	5,54	7,88	2,80	3,60	2,78	1,60
9	ПС 72 18 3,0- Я	6,66	9,45	3,37	4,32	3,33	1,93

Значения контрольных нагрузок подсчитаны.  
 для легкогобетонных панелей при  
 отпускной плотности бетона  $D_{отп} = 1200 + 150 = 1350 \text{ кг/м}^3$   
 для ячеистобетонных панелей при  
 отпускной плотности бетона  $D_{отп} = 700 + 125 = 825 \text{ кг/м}^3$

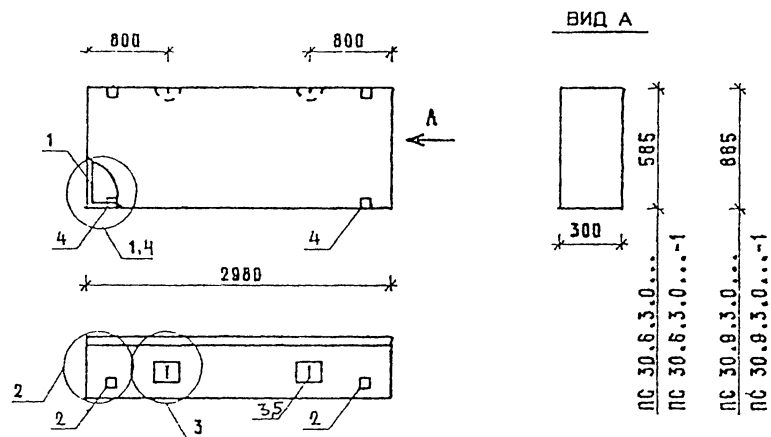
1.030 1-1/88 1-3-ТТ

Лист  
6

24765 10

ФОРМАТ А3





МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			СТАЛЬ, КГ	N УЗЛА
	БЕТОН, МЗ		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕН. Р-Р М100, МЗ		
	Кл. В3,5	Кл В2,5			
ПС 30.6.3.0-П	0,462	-	0,064	12,31	4,2,3
ПС 30.6.3.0-П-1	0,462	-	0,064	15,21	2,3,4
ПС 30 9 3 0-П	0,699	-	0,092	13,69	4,2,3
ПС 30 9 3 0-П-1	0,699	-	0,092	16,59	2,3,4
ПС 30 6.3.0-Я	-	0,523	-	11,57	4,2,3
ПС 30 6.3 0-Я-1	-	0,523	-	14,47	2,3,4
ПС 30 9.3 0-Я	-	0,791	-	13,69	4,2,3
ПС 30.9 3.0-Я-1	-	0,791	-	16,59	2,3,4

1 V3/4 CM K55

2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

РД 1074	ВЗРПСЧ			1030 1-1/88, 1-3-К 1
РД 1078	ЛЕОТЮЕЛ			
РД 1080	АД			
РАДРЕЧ	АДЧ			
РАДРЕЧ	ЛНТ ВРЕСН			
РАДРЕЧ	КАДРЕСН			
РАДРА5	МЫСОВСН			

ПАНЕЛИ

ПС 30 6 30...

ПС 30 9.30

СТАДИЯ	РЕЧ	РАДРЕЧ
Р	1	3

ЧННННН

КАРП  
ПЕЗТК

Т/П  
СП

ВЕД.И.И.  
ВЕД.И.И.

ВНУТР.  
СР/АКОВА

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 30.6.3.0-П	1	КП-1 30	1	6,30	6,30	1-7-К1
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ
	ИТОГО: 12,31					
	ПС 30 6.3.0-П-1	1	КП-1.30	1	6.30	6.30
2		МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
3		СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
4		МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
5		Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ
ИТОГО: 15,21						
ПС 30 9.3 0-П	1	КП-2.30	1	7.68	7.68	1-7-К2
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ.
	ИТОГО. 13.69					
ПС 30.9.3 0-П-1	1	КП-2.30	1	7.68	7.68	1-7-К2
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0,21	БЧ.
	ИТОГО: 16,59					

ИВ  
ПОДЛ

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗЛАН ИВБ

1030 1-1/88. 1-3-К 1

ЛИСТ  
2



ВНЕСК №		Р/Л/Л/А				
ИД/ИД	В.Л.ИД					
Т.П	Л.П					
САПР	ГБЗТ					
МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 30 6 3 0-Я	1	КП-1 30	1	6 30	6 30	1-7-К1
	2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51
	3	СП-1	2	0 46	0 92	1-8-К48
	5	ФВАIII L = 270	2	0 11	0 21	Б 4
	ИТОГО 11,57					
ПС 30 6 3 0-Я-1	1	КП-1 30	1	6 30	6 30	1-7-К1
	2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51
	3	СП-1	2	0 46	0 92	1-8-К48
	4	МН-2 30	2	1 45	2 90	1-8-К52
	5	ФВАIII L = 270	2	0 11	0 21	Б 4
ИТОГО 14,47						
ПС 30 9 3 0-Я	1	КП-2 30	1	7,68	7,68	1-7-К2
	2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0 83	1 66	1-8-К48
	5	ФВАIII L = 270	2	0 11	0 21	Б 4
ИТОГО 13,69						
ПС 30 9 3 0-Я-1	1	КП-2 30	1	7 68	7 68	1-7-К2
	2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0 83	1 66	1-8-К48
	4	МН-2 30	2	1 45	2 90	1-8-К52
	5	ФВАIII L = 270	2	0 11	0 21	Б 4
ИТОГО 16,59						
1.030 1-1/88 1-3-К1						
ИВН ПОДЛ						МСТ
						3

САЛП	7/4	155	10	1/10
7/4	155	10	1/10	

ВИД А

ПС 30.12.3.0.	ПС 30.12.3.0	ПС 30.15.3.0	1	1
ПС 30.12.3.0.	ПС 30.12.3.0	ПС 30.15.3.0		

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ СЛАН ЦЕМ Р-Р М100, м3	СТАЛЬ кг	
	КЛ В3.5	КЛ В2.5			
ПС 30 12 3 0-А	0,936	-	0,124	16,98	1,2 3
ПС 30 12.3 0-А-1	0,936	-	0,124	19,88	2 3,4
ПС 30 15 3 0-А	1,173	-	0,155	19,23	1 2 3
ПС 30 15 3 0-А-1	1,173	-	0,155	22,13	2,3,4
ПС 30 12 3 0-Я	-	1,059	-	15,94	1,2,3
ПС 30 12.3 0-Я-1	-	1,059	-	18,84	2,3,4
ПС 30 15 3 0-Я	-	1,328	-	16,19	1,2,3
ПС 30 15 3 0-Я-1	-	1,328	-	21,09	2,3,4

1 УЗЛУ СМ К55

2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ Р С

ИЧЕТД	ВО БИНСКИЙ	1/1	1/1	1/1
ИЧЕТД	ВО БИНСКИЙ	1/1	1/1	1/1

1030 1-1/88 1-3-К 2

ПАНАЛИ	ПС 30 12.3.0..	ПС 30 15 3 0
ПАНАЛИ	ПС 30 12.3.0..	ПС 30 15 3 0

СТАДИЯ	ИСТ	ИСТОЗ
Р	1	3



ИНВ		ПОДП		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЛК И ВБ		САПР ТБЗТК		ТАП СП		ВБД И ВБ ВНДС И ВБ		ВНДС И ВБ ВНДС И ВБ	
МАРКА ПАНЕЛИ		ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА								
					1 ШТ	ВСЕГО									
ПС 30 12 3 0-0								1	КП-3 30	1	9.93	9.93	1-7-К3		
								2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51		
								3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48		
								5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ		
								ИТОГО: 16,98							
ПС 30 12 3 0-0-1								1	КП-3.30	1	9.93	9.93	1-7-К3		
								2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51		
								3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48		
								4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52		
								5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ		
ИТОГО: 19,88															
ПС 30 15 3 0-0								1	КП-4 30	1	12.18	12.18	1-7-К4		
								2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51		
								3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48		
								5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ		
ИТОГО: 19,23															
ПС 30 15 3 0-0-1								1	КП-4.30	1	12.18	12.18	1-7-К4		
								2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51		
								3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48		
								4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52		
								5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ		
ИТОГО: 22,13															
1030 1-1/88 1-3-К 2														ЛСТ 2	

ФОРМАТ А4

ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-УП		ВНДС-	
---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	-------	--

24765 13

ФОРМАТ А4



САПР	ЧЕЗТК	Т.П.	ВЕД.ИТ	В	ОДП
САПР	ЧЕЗТК	Т.П.	ВЕД.ИТ	В	ОДП

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				N узла
	БЕТОН, м3		СТЕЛ СВОЙ ЦЕМ.Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	КЛ.ВЗ.5	КЛ.ВЗ.5			
ПС 30.18.3 0-Л	1,410	-	0,186	23,16	1,2,3
ПС 30.18.3.0-Л-1	1,410	-	0,186	26,06	2,3,4
ПС 30 21.3 0-Л	1,647	-	0,217	24,85	1,2,3
ПС 30.21.3.0-Л-1	1,647	-	0,217	27,75	2,3,4
ПС 30 18 3.0-Я	-	1,596	-	21,48	1,2,3
ПС 30.18.3.0-Я-1	-	1,596	-	24,38	2,3,4

1. УЗЛЫ СМ К55  
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		1030 1-1/88. 1-3-К 3
И.КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА		
Г.И.П.	ШАЦ		ПАНЕЛИ ПС 30.18.3.0... ПС 30.21.3.0...
ГЛ.СПЕЦ	КОЧИН		
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА		
ПРОВЕР	КАДЕЖИНА		
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-БУДОВАТЕЛЬСКОЕ ЗАДАНИЕ И ТИПОВЫЕ КОМПЛЕКТЫ

ФОРМАТ А4

САПР	ЧЕЗТК	Т.П.	ВЕД.ИТ	В	ОДП
САПР	ЧЕЗТК	Т.П.	ВЕД.ИТ	В	ОДП

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 30 18 3 0-Л	1	КП 5 30	1	14.43	14.43	1-7-К5
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б.4
	ИТОГО				23.16	
ПС 30 18 3 0-Л-1	1	КП-5.30	1	14.43	14.43	1-7-К5
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	4	МН 2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б.4
ИТОГО				26.06		
ПС 30 21 3 0-Л	1	КП-6.30	1	16.12	16.12	1-7-К6
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б.4.
	ИТОГО				24.85	
ПС 30 21 3 0-Л-1	1	КП-6.30	1	16.12	16.12	1-7-К6
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L=270	2	0.11	0.21	Б.4.
ИТОГО				27.75		

И.В. ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН.	ПОДПИСЬ И ДАТА	И.В. ПОДП.

1030 1-1/88. 1-3-К 3			ЛИСТ
			2

24765 14

ФОРМАТ А4



ИНВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН	
САЛР		ТЛП		ВЕД ИИЗ	
ТБЗТК		СП		ВНШОКУР	

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 30.18 3.0-Я	1	КП-5.30	1	14.43	14.43	1-7-К5
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	5	Ф8АIII L = 270	2	0.11	0.21	Б.4.
	ИТОГО: 21.48					
ПС 30 18 3 0-Я-1	1	КП-5.30	1	14.43	14.43	1-7-К5
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.96	1-8-К52
	5	Ф8АIII L = 270	2	0.11	0.21	Б.4
ИТОГО: 24.38						

ИНВ

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАИМН

1030 1-1/88 1-3-К 3

ЛИСТ  
3

ВНУТР	ВУЛАКОВА
ВЕД	ВЕД
Т/П	СП
САПР	ТБЗТК

ВИД А

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			СТАЛЬ, КГ	Н УЗЛА
	БЕТОН, МЗ		ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, МЗ		
	Кл.В3,5	Кл.В2,5			
ПС 60 6.3.0-Л	0,927	-	0,122	25,51	1,2,3
ПС 60 6 3.0-Л-1	0,927	-	0,122	28,41	2,3,4
ПС 60 9 3 0-Л	1,402	-	0,185	27,74	1,2,3
ПС 60.9 3 0-Л-1	1,402	-	0,185	30,64	2,3,4
ПС 60.6.3.0-Я	-	1,049	-	24,47	1,2,3
ПС 60 6 3 0-Я-1	-	1,049	-	27,37	2,3,4
ПС 60 9.3.0-Я	-	1,586	-	26,06	1,2,3
ПС 60.9 3 0-Я-1	-	1,586	-	28,96	2,3,4

1 УЗЛЫ СМ К55

2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ.ОТД	ЕГОЛЕНСКИЙ	
Н.КОН.ТР	ЛЕОНТЬЕВ	
Г.И.П	Ц.И.Ц	
ГЛАВ.СПЕЦ	КОЧИН	
ГЛАВ.СПЕЦ	ШАРАХОВА	
ПРОВЕР	К.ПЕНКИНА	
Р.И.З.Р.МБ	МАСОВСКИЙ	

1030 1-1/88 1-3-К 4

ПАНЕЛИ

ПС 60 6 3 0 .

ПС 60 9 3 0...

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ТОРГОВО-ВЕНСКИЙ ЗДАНИЯ И ТРИСТОНИК КОМПАНИИ



ИНВ. ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМНО		САПР ТБЗТК		Т/П СП		ВЕРИФИКАЦИЯ ВЕРИФИКАЦИЯ		ВНУТРЕННЯЯ ВНУТРЕННЯЯ	
МАРКА ПАНЕЛИ		ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА						
					1 ШТ	ВСЕГО							
ПС 60.6.3.0-1		1	КП-7.30	1	18.46	18.46	1-7-К7						
		2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51						
		3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48						
		5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	Б 4						
		ИТОГО: 25,51											
ПС 60.6.3.0-1-1		1	КП-7.30	1	18.46	18.46	1-7-К7						
		2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51						
		3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48						
		4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52						
		5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	Б 4						
ИТОГО: 28,41													
ПС 60.9.3.0-1		1	КП-8.30	1	19.01	19.01	1-7-К8						
		2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51						
		3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49						
		5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	Б 4.						
		ИТОГО: 27,74											
ПС 60.9.3.0-1-1		1	КП-8.30	1	19.01	19.01	1-7-К8						
		2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51						
		3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49						
		4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52						
		5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	Б 4.						
ИТОГО: 30,64													
1.030.1-1/88. 1-3-К 4													
ЛИСТ 2													



САПР	ТБЗЭК	ТИП	ВЕДИЖ	В ПОКУР
		СП	РЕДИЖ	БУР/АНДРА

ВИД А

PC 60 12 3 0-Л  
PC 60 12 3 0-Л-1  
PC 60 15 3 0-Л  
PC 60 15 3 0-Л-1  
PC 60 12 3 0-Я  
PC 60 12 3 0-Я-1  
PC 60 15 3 0-Я  
PC 60 15 3 0-Я-1

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	БЕТОН, м <sup>3</sup>		УДЕЛ СЛОИ ЦЕМ Р-Р М100, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг	К узла
	Кл ВЗ 5	Кл ВЗ 2 5			
PC 60 12 3 0-Л	1,878	-	0 248	31,80	1,2,3
PC 60 12 3 0-Л-1	1,878	-	0 248	34,70	2,3,4
PC 60 15 3 0-Л	2,353	-	0 311	36,25	1,2,3
PC 60 15 3 0-Л-1	2,353	-	0 311	39,15	2,3,4
PC 60 12 3 0-Я	-	2,126	-	28,32	1,2,3
PC 60 12 3 0-Я-1	-	2,126	-	31,22	2,3,4
PC 60 15 3 0-Я	-	2,664	-	34,33	1,2,3
PC 60 15 3 0-Я-1	-	2,664	-	37,23	2,3,4

1 УЗЛЫ СМ К 55

2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ ОТС	ВОЗН ТУ Р			1030 1-1/88 1-Э-К 5
Н КОНТР	ЛЕШТЬРБА			

ГИП	ШАЦ			ПАНЕЛИ
ГДСРЕЦ	КУЧ П			PC 60 12 3 C
ГДСРЕЦ	ШАНАУРОВА			PC 60 15 3 C
ПРОВЕР	КАДЕРКИ НА			
РАЗРАБ	МАССОВСКИЙ			

СТАНЦИЯ	А. СТ	ИСТОЧ
Р	1	3

ЦНИИЭП  
 ТЕОРЕТИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РАБОТЫ

№В	ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИИ В	САПР	ТВЗТК	Т/П	СП	ВЕД.ИЖ.	ВЕД.ИЖ.	ВНУКОВ	ВНУКОВА																																																																																																																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">МАРКА ПАНЕЛИ</th> <th rowspan="2">ПОЗ</th> <th rowspan="2">МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ</th> <th rowspan="2">КОЛ</th> <th colspan="2">МАССА, КГ</th> <th rowspan="2">ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА</th> </tr> <tr> <th>1 ШТ</th> <th>ВСЕГО</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">ПС 60.12 3 0-П</td> <td>1</td> <td>КП-9 30</td> <td>1</td> <td>21 27</td> <td>21 27</td> <td>1-7-К0</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>МН-1</td> <td>2</td> <td>2 07</td> <td>4 14</td> <td>1-8-К51</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>СП-5</td> <td>2</td> <td>3 09</td> <td>6 18</td> <td>1-8-К49</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Ф8АIII L= 270</td> <td>2</td> <td>0,11</td> <td>0 21</td> <td>Б,ч</td> </tr> <tr> <td colspan="6">ИТОГО 31,80</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">ПС 60 12 3 0-П-1</td> <td>1</td> <td>КП-9 30</td> <td>1</td> <td>21 27</td> <td>21 27</td> <td>1-7-К9</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>МН-1</td> <td>2</td> <td>2 07</td> <td>4 14</td> <td>1-8-К51</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>СП-5</td> <td>2</td> <td>3 09</td> <td>6,18</td> <td>1-8-К49</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>МН-2 30</td> <td>2</td> <td>1 45</td> <td>8 90</td> <td>1-8-К52</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Ф8АIII L= 270</td> <td>2</td> <td>0 11</td> <td>0,21</td> <td>Б,ч</td> </tr> <tr> <td colspan="6">ИТОГО 34,70</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">ПС 60 15 3 0-П</td> <td>1</td> <td>КП-10 30</td> <td>1</td> <td>25,60</td> <td>25,60</td> <td>1-7-К10</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>МН-1</td> <td>2</td> <td>2,07</td> <td>4,14</td> <td>1-8-К51</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>СП-5</td> <td>2</td> <td>3 09</td> <td>6 18</td> <td>1-8-К49</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Ф10АIII L= 270</td> <td>2</td> <td>0 17</td> <td>0 33</td> <td>Б,ч</td> </tr> <tr> <td colspan="6">ИТОГО 36,25</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">ПС 60 15,3 0-П-1</td> <td>1</td> <td>КП-10 30</td> <td>1</td> <td>25 60</td> <td>25 60</td> <td>1-7-К10</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>МН-1</td> <td>2</td> <td>2 07</td> <td>4 14</td> <td>1-8-К51</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>СП-5</td> <td>2</td> <td>3 09</td> <td>6 18</td> <td>1-8-К49</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>МН-2 30</td> <td>2</td> <td>1 45</td> <td>2 90</td> <td>1-8-К52</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Ф10АIII L= 270</td> <td>2</td> <td>0 17</td> <td>0 33</td> <td>Б,ч</td> </tr> <tr> <td colspan="6">ИТОГО 39,15</td> </tr> </tbody> </table>												МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	1 ШТ	ВСЕГО	ПС 60.12 3 0-П	1	КП-9 30	1	21 27	21 27	1-7-К0	2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51	3	СП-5	2	3 09	6 18	1-8-К49	5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0 21	Б,ч	ИТОГО 31,80						ПС 60 12 3 0-П-1	1	КП-9 30	1	21 27	21 27	1-7-К9	2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51	3	СП-5	2	3 09	6,18	1-8-К49	4	МН-2 30	2	1 45	8 90	1-8-К52	5	Ф8АIII L= 270	2	0 11	0,21	Б,ч	ИТОГО 34,70						ПС 60 15 3 0-П	1	КП-10 30	1	25,60	25,60	1-7-К10	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51	3	СП-5	2	3 09	6 18	1-8-К49	5	Ф10АIII L= 270	2	0 17	0 33	Б,ч	ИТОГО 36,25						ПС 60 15,3 0-П-1	1	КП-10 30	1	25 60	25 60	1-7-К10	2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51	3	СП-5	2	3 09	6 18	1-8-К49	4	МН-2 30	2	1 45	2 90	1-8-К52	5	Ф10АIII L= 270	2	0 17	0 33	Б,ч	ИТОГО 39,15					
МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА																																																																																																																																																						
				1 ШТ	ВСЕГО																																																																																																																																																							
ПС 60.12 3 0-П	1	КП-9 30	1	21 27	21 27	1-7-К0																																																																																																																																																						
	2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51																																																																																																																																																						
	3	СП-5	2	3 09	6 18	1-8-К49																																																																																																																																																						
	5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0 21	Б,ч																																																																																																																																																						
	ИТОГО 31,80																																																																																																																																																											
ПС 60 12 3 0-П-1	1	КП-9 30	1	21 27	21 27	1-7-К9																																																																																																																																																						
	2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51																																																																																																																																																						
	3	СП-5	2	3 09	6,18	1-8-К49																																																																																																																																																						
	4	МН-2 30	2	1 45	8 90	1-8-К52																																																																																																																																																						
	5	Ф8АIII L= 270	2	0 11	0,21	Б,ч																																																																																																																																																						
ИТОГО 34,70																																																																																																																																																												
ПС 60 15 3 0-П	1	КП-10 30	1	25,60	25,60	1-7-К10																																																																																																																																																						
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51																																																																																																																																																						
	3	СП-5	2	3 09	6 18	1-8-К49																																																																																																																																																						
	5	Ф10АIII L= 270	2	0 17	0 33	Б,ч																																																																																																																																																						
	ИТОГО 36,25																																																																																																																																																											
ПС 60 15,3 0-П-1	1	КП-10 30	1	25 60	25 60	1-7-К10																																																																																																																																																						
	2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51																																																																																																																																																						
	3	СП-5	2	3 09	6 18	1-8-К49																																																																																																																																																						
	4	МН-2 30	2	1 45	2 90	1-8-К52																																																																																																																																																						
	5	Ф10АIII L= 270	2	0 17	0 33	Б,ч																																																																																																																																																						
ИТОГО 39,15																																																																																																																																																												
<div style="text-align: center;">1030 1-1/86 1-3-К 5</div> <div style="text-align: right;">ИЖТ 2</div>																																																																																																																																																												



МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
ПС 60.12.3.0-Я	1	КП-9.30	1	21,27	21,27	1-7-К9
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48
	5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	Б.Ч
	ИТОГО: 28,32					
ПС 60.12.3.0-Я-1	1	КП-9.30	1	21,27	21,27	1-7-К9
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	Б.Ч.
ИТОГО 31,22						
ПС 60.15.3.0-Я	1	КП-10.30	1	25.60	25.60	1-7-К10
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	Б.Ч
	ИТОГО 34,33					
ПС 60.15.3.0-Я-1	1	КП-10.30	1	25.60	25.60	1-7-К10
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	Б.Ч
ИТОГО 37,23						

ЧАСТЬ 1

ЧАСТЬ 2

ЧАСТЬ 3

ЧАСТЬ 4

ЧАСТЬ 5

ЧАСТЬ 6

ЧАСТЬ 7

ЧАСТЬ 8

ЧАСТЬ 9

ЧАСТЬ 10

ЧАСТЬ 11

ЧАСТЬ 12

ЧАСТЬ 13

ЧАСТЬ 14

ЧАСТЬ 15

ЧАСТЬ 16

ЧАСТЬ 17

ЧАСТЬ 18

ЧАСТЬ 19

ЧАСТЬ 20

ЧАСТЬ 21

ЧАСТЬ 22

ЧАСТЬ 23

ЧАСТЬ 24

ЧАСТЬ 25

ЧАСТЬ 26

ЧАСТЬ 27

ЧАСТЬ 28

ЧАСТЬ 29

ЧАСТЬ 30

ЧАСТЬ 31

ЧАСТЬ 32

ЧАСТЬ 33

ЧАСТЬ 34

ЧАСТЬ 35

ЧАСТЬ 36

ЧАСТЬ 37

ЧАСТЬ 38

ЧАСТЬ 39

ЧАСТЬ 40

ЧАСТЬ 41

ЧАСТЬ 42

ЧАСТЬ 43

ЧАСТЬ 44

ЧАСТЬ 45

ЧАСТЬ 46

ЧАСТЬ 47

ЧАСТЬ 48

ЧАСТЬ 49

ЧАСТЬ 50

ЧАСТЬ 51

ЧАСТЬ 52

ЧАСТЬ 53

ЧАСТЬ 54

ЧАСТЬ 55

ЧАСТЬ 56

ЧАСТЬ 57

ЧАСТЬ 58

ЧАСТЬ 59

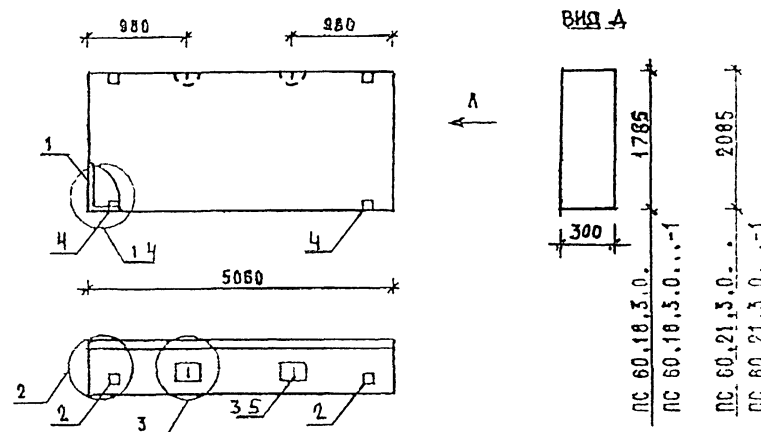
ЧАСТЬ 60

ЧАСТЬ 61

ЧАСТЬ 62

1030 1-1/88. 1-3-К 5

МСТ  
3



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м³		ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, м³	СТАЛЬ, кг	
	КЛ.ВЗ.5	КЛ.ВЗ.5			
ПС 60.18.3.0-Л	2,829	-	0,374	43,62	1,2,3
ПС 60.18.3.0-Л-1	2,829	-	0,374	46,52	2,3,4
ПС 60.21.3.0-Л	3,304	-	0,436	49,83	1,2,3
ПС 60.21.3.0-Л-1	3,304	-	0,436	52,73	2,3,4
ПС 60.18.3.0-Я	-	3,202	-	40,46	1,2,3
ПС 60.18.3.0-Я-1	-	3,202	-	43,36	2,3,4

1 узлы см. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

[illegible]



ИВ		ПОДП		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВИНЮК		БУРЛАКОВА	
				</													

ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВИНЮК		БУРЛАКОВА	

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 60.18.3.0-Я	1	КП-11.30	1	29.93	29.93	1-7-К11
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	
	ИТОГО: 40,46					
ПС 60.18.3.0-Я-1	1	КП-11.30	1	29.93	29.95	1-7-К11
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ
ИТОГО 43,36						

ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН	

1030 1-1/88 1-3-К6				Л/СТ
				3



САПР	Т/Л	ВЕД.ИЗ	ВНУТР
Т/БЗТ	С/Т	ВЕД.ИЗ	ВНУТР

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			СТАЛЬ, КГ	N УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. П-Р М100, м3		
	кп В3,5	кп В2,5			
ПС 72.9.3.0-Л	1,684	-	0,222	38,41	1,2,3
ПС 72.9.3.0-Л-1	1,684	-	0,222	41,31	2,3,4
ПС 72.9.3.0-Я	-	1,906	-	39,20	1,2,3
ПС 72.9.3.0-Я-1	-	1,906	-	42,10	2,3,4

1. УЗЛЫ СМ К55  
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ. ДА	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88.1-3-К7
Н. КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА		
Г. П. П.	ЩАП		
Г. П. П.	КОЧИН		
Г. П. П.	ШАХАУРОВА		
ПРОВЕР	КАДЕЧКИНА		
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ПАНЕЛЬ  
ПС 72.9.30...

ЦНИИЭП

ТОМ ГОССТРОИТЕЛЬСТВА  
ЗДАНИЙ И  
ТУРИЗМА

ФОРМАТ А4

САПР	Т/Л	ВЕД.ИЗ	ВНУТР
Т/БЗТ	С/Т	ВЕД.ИЗ	ВНУТР

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 72.9.3.0-Л	1	КП-13.30	1	29,68	20,68	1-7-К13
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,21	БЧ
	ИТОГО: 38,41					
ПС 72.9.3.0-Л-1	1	КП-13.30	1	29,68	29,68	1-7-К13
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,21	БЧ
ИТОГО: 41,31						
ПС 72.9.3.0-Я	1	КП-58.30	1	32,15	32,15	1-7-К13
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,21	БЧ
	ИТОГО: 39,20					
ПС 72.9.3.0-Я-1	1	КП-58.30	1	32,15	32,15	1-7-К13
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,21	БЧ
ИТОГО: 42,10						

ИВ	ПОДА	ПОДАЧА	ДАТА	ВСТАВКА
----	------	--------	------	---------

1.030.1-1/88.1-3-К7	Л. С.
2	

24765 20

ФОРМАТ А4



САЛР	Т/Л	ВЕД.ИЗ	ВИЗОР
ТВЗТК	СП	ВЕД.ИЗ	Б/РАКОВА

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				ИЗЛ
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. П-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	Кл. В3,5	Кл. В2,5			
ПС 72.12.3.0-Л	2,255	-	0,298	47,22	1,2,3
ПС 72.12.3.0-Л-1	2,255	-	0,298	50,12	2,3,4
ПС 72.15.3.0-Л	2,826	-	0,373	57,84	1,2,3
ПС 72.15.3.0-Л-1	2,826	-	0,373	60,74	2,3,4
ПС 72.12.3.0-Я	-	2,552	-	42,11	1,2,3
ПС 72.12.3.0-Я-1	-	2,552	-	45,04	2,3,4
ПС 72.15.3.0-Я	-	3,199	-	51,50	1,2,3
ПС 72.15.3.0-Я-1	-	3,199	-	54,40	2,3,4

1 УЗЛ СМ. К 55  
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОД.ИЗ	1030.1-1/88. 1-3-К 8
И.КОНТР.	И.С.ПЕТРОВА	
Г.И.П.	Ш.Ц.	
Г.Л.С.П.	КОЧЕВ	
Г.Л.С.П.	ШАНАУРОВА	
ПРОВЕР.	КАДЕРКИНА	
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ	

ПАНАЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПС 72.12.3.0...	Р	1	3
ПС 72.15.3.0...	ЦНИИЭП		

ТОРГОВО-БЮЛЕТЕНЬ ЗАДАЧАМ ТИПОСКОП КОМПЛЕКСОВ

САЛР	Т/Л	ВЕД.ИЗ	ВИЗОР
ТВЗТК	СП	ВЕД.ИЗ	Б/РАКОВА

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
ПС 72.12.3.0-Л	1	КП-14.30	1	38,57	38,57	1-7-К44
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К54
	3	СП-5	2	3,09	6,18	1-8-К49
	5	Ф10АIII L=270	2	0,17	0,33	БЧ
	ИТОГО: 47,22					
ПС 72.12.3.0-Л-1	1	КП-14.30	1	38,57	38,57	1-7-К44
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К54
	3	СП-5	2	3,09	6,18	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	Ф10АIII L=270	2	0,17	0,33	БЧ
ИТОГО: 50,12						
ПС 72.15.3.0-Л	1	КП-15.30	1	44,15	44,15	1-7-К15
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К54
	3	СП-6	2	4,61	9,22	1-8-К50
	5	Ф10АIII L=270	2	0,17	0,33	БЧ
	ИТОГО: 57,84					
ПС 72.15.3.0-Л-1	1	КП-15.30	1	44,15	44,15	1-7-К15
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К54
	3	СП-6	2	4,61	9,22	1-8-К50
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	Ф10АIII L=270	2	0,17	0,33	БЧ
ИТОГО: 60,74						

И.В. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ.И.В.

1030.1-1/88. 1-3-К 8	ЛИСТ
	2



ВЕРНИК		В ПАСПОРТ		МАРКА ПАНЕЛИ		ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
									1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 72 12 3 0-Я	1	КП-59 30		1	33 38	33 38	1-7-К14				
	2	МН-1		2	2 07	4 14	1-8-К51				
	3	СП-4		2	2 19	4 38	1-8-К49				
	5	Ф8АIII L= 270		2	0 11	0 21	Б 4				
	ИТОГО				42,11						
ПС 72 12 3 0-Я-1	1	КП-59.30		1	33 38	33 38	1-7-К14				
	2	МН-1		2	2 07	4 14	1-8-К51				
	3	СП-4		2	2 19	4 38	1-8-К49				
	4	МН-2 30		2	1 45	2 90	1-8-К52				
	5	Ф8АIII L= 270		2	0 11	0 21	Б 4				
ИТОГО				45,01							
ПС 72 15 3 0-Я	1	КП-60 30		1	40 97	40 97	1-7-К15				
	2	МН-1		2	2 07	4 14	1-8-К51				
	3	СП-5		2	3 09	6 18	1-8-К49				
	5	Ф8АIII L= 270		2	0 11	0 21	Б 4				
	ИТОГО				51,50						
ПС 72 15 3 0-Я-1	1	КП-60 30		1	40 97	40 97	1-7-К15				
	2	МН-1		2	2 07	4 14	1-8-К51				
	3	СП-5		2	3 09	6 18	1-8-К49				
	4	МН-2.30		2	1 45	2 90	1-8-К52				
	5	Ф8АIII L= 270		2	0 11	0 21	Б 4				
ИТОГО				54,40							
1.030 1-1/88 1-3-К 8											
ЛИСТ 3											

ВЕРНИК

В ПАСПОРТ

МАРКА ПАНЕЛИ

ПОЗ

МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ

КОЛ

МАССА, КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА

ВЕРНИК

В ПАСПОРТ

МАРКА ПАНЕЛИ

ПОЗ

МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ

КОЛ

МАССА, КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА

ВИД А

1500 1500 7180 2085 1785 300

ПС 72 12 3 0-Я ПС 72 12 3 0-Я-1 ПС 72 15 3 0-Я ПС 72 15 3 0-Я-1

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				
	БЕТОН, МЗ		ОТДЕЛ СЛОЖ. ЦЕМ Р-Р М100 МЗ	СТАЛЬ, КГ	N ЧЗЛА
	КЛ В3,5	КЛ В2,5			
ПС 72 18 3 0-Л	3.396	-	0 449	68,42	1,2,3
ПС 72.18 3 0-Л-1	3.396	-	0.449	71,32	2,3,4
ПС 72 21 3 0-Л	3 967	-	0 524	73,60	1,2,3
ПС 72.21 3 0-Л-1	3.967	-	0 524	76,50	2,3,4
ПС 72 18 3 0-Я	-	3,845	-	59,22	1,2,3
ПС 72 18 3 0-Я-1	-	3,845	-	62,12	2,3,4

1 ЧЗЛА СМ К55  
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ. ОТД.	ЕОЛЫСКОЯ				
Н.К.О.Т.Р.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г.И.П.	ШАЦ				
Г.Л.О.Ц.	КОЧИН				
Г.Л.О.Ц.	ШАНАУРОВ				
Г.О.В.Е.Р.	КАДЕМУИНА				
Р.А.З.Р.А.Б.	МУСОВСКИЙ				

1.030.1-1/88. 1-3-К 9

ПАНЕЛИ  
ПС 72.18 3 0...  
ПС 72 21 3 0...

СТАНДАРТ  
Р 1 3

ЦНИИЭП



ВН-ОКРУ		ВУРЛ-КОЗА								
Э-ИИИ	ВЕД.ИИХ	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		
Т/Л	СП					1 ШТ	ВСЕГО			
САПР	ТБЗТК	ПС 72.18.3.0-1	1	КП-16.30	1	51 75	51 75	1-7-К16		
			2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51		
			3	СП-7	2	6 10	12.20	1-8-К50		
			5	Φ10AIII L= 270	2	0 17	0 33	Б4		
			ИТОГО						68,42	
		ПС 72.18.3.0-1-1	1	КП-16 30	1	51.75	51 75	1-7-К16		
			2	МН-1	2	2 07	4 14	1-8-К51		
			3	СП-7	2	6.10	12 20	1-8-К50		
			4	МН-2 30	2	1 45	2.90	1-8-К52		
			5	Φ10AIII L= 270	2	0 17	0.33	Б4		
ИТОГО:						71,32				
		ПС 72.21.3.0-1	1	КП-17 30	1	53 08	53 08	1-7-К17		
			2	МН-1	2	2 07	4.14	1-8-К51		
			3	СП-8	2	7 95	15 90	1-8-К50		
			5	Φ12AIII L= 270	2	0 24	0 48	Б4		
			ИТОГО						73,60	
		ПС 72 21 3 0-1-1	1	КП-17.30	1	53 08	53 08	1-7-К17		
			2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51		
			3	СП-8	2	7.95	15 90	1-8-К50		
			4	МН-2 30	2	1 45	2.90	1-8-К52		
			5	Φ12AIII L= 270	2	0 24	0 48	Б4		
ИТОГО:						76,50				
1 030 1-1/88. 1-3-К 9										
								ЛИСТ		
								2		

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



[illegible]

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 90.12.3 0-П ПС 90.12.3 0-П-01	1	КП-18 30	1	74.52	74.52	1-7-К18
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-4	4	2.19	8.76	1-8-К49
	5	Ф8АIII L= 270	4	0.11	0.43	Б4
	6	МН-6	2	2.34	4.68	1-8-К57
	ИТОГО:					92.53
ПС 90.12.3 0-П-1 ПС 90.12.3 0-П-11	1	КП-18 30	1	74.52	74.52	1-7-К18
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-4	4	2.19	8.76	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 270	4	0.11	0.43	Б4
	6	МН-6	2	2.34	4.68	1-8-К57
ИТОГО:					95.43	
ПС 90.15.3 0-П ПС 90.15.3 0-П-01	1	КП-19.30	1	81.34	81.34	1-7-К19
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-5	4	3.09	12.36	1-8-К49
	5	Ф8АIII L= 270	4	0.11	0.43	Б4
	6	МН-6	2	2.34	4.68	1-8-К57
	ИТОГО:					102.95
ПС 90.15.3 0-П-1 ПС 90.15.3 0-П-11	1	КП-19.30	1	81.34	81.34	1-7-К19
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-5	4	3.09	12.36	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 270	4	0.11	0.43	Б4
	6	МН-6	2	2.34	4.68	1-8-К57
ИТОГО:					105.85	
1.030.1-1/88. 1-3-К10						ЛСТ 2



**Вид А**

Dimensions: 1200, 1800, 1800, 1200, 4500, 120, 2180, 8980, 120, 440, 120, 1785, 2085, 300.

Material specifications: ПС 90 18 3 0-П, ПС 90 18 3 0-П-1, ПС 90 21 3 0-П, ПС 90 21 3 0-П-1.

Assembly details: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

МАРКА ПАНЕЛИ	КОД	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 90.18 З 0-П-01 ПС 90.18 З 0-П-1	1	КП-20 30	1	94 73	94 73	1-7 - К20
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8 - К54
	3	СП-5	4	3.09	12 36	1-8 - К49
	5	Ф10АIII L= 270	4	0 17	0.67	Б 4
	6	МН-6	2	2 34	4 68	1-8 - К57
	ИТОГО: 116 58					
	ПС 90.18 З 0-П-1 ПС 90.18 З 0-П-1	1	КП-20 30	1	94 73	94 73
2		МН-1	2	2 07	4.14	1-8 - К54
3		СП-5	4	3 09	12 36	1-8 - К49
4		МН-2 30	2	1.45	2.90	1-8 - К52
5		Ф10АIII L= 270	4	0 17	0 67	Б 4
6		МН-6	2	2.34	4.68	1-8 - К57
ИТОГО: 119 48						
ПС 90.21 З 0-П-01 ПС 90.21 З 0-П-01	1	КП-21 30	1	101 18	101 18	1-7 - К21
	2	МН-1	2	2.07	4 14	1-8 - К54
	3	СП-6	4	4.61	18 44	1-8 - К50
	5	Ф10АIII L= 270	4	0.17	0.67	Б 4
	6	МН-6	2	2.34	4.68	1-8 - К57
	ИТОГО: 129 11					
	ПС 90.21 З 0-П-1 ПС 90.21 З 0-П-1	1	КП-21 30	1	101 18	101 18
2		МН-1	2	2.07	4 14	1-8 - К54
3		СП-6	4	4.61	18.44	1-8 - К50
4		МН-2 30	2	1.45	2.90	1-8 - К52
5		Ф10АIII L= 270	4	0.17	0.67	Б 4
6		МН-6	2	2.34	4 68	1-8 - К57
ИТОГО 132 01						

ИЗДА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДП

1.030 1-1/88. 1-3-К11

ИЗМ

2



САПР	Т/П	ВЕД.ИД	ВИЗКУР
ТВЗТУ	СП	ВЕД.ИД	ВУРЛАКОВА

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, МЗ		ОТДЕЛ СЛОМ ЦЕМ Р-Р М100, МЗ	СТАЛЬ, КГ	
	КЛ ВЗ 5	КЛ В2 5			
1ПС 27 6 3 0-Л	0,404	-	0,052	11,73	1,2,3,6
1ПС 27 6 3 0-Л-1	0,404	-	0,052	14,63	2,3,4,6,7
1ПС 27 9 3 0-Л	0,611	-	0,079	13,06	1,2,3,6
1ПС 27 9 3 0-Л-1	0,611	-	0,079	15,96	2,3,4,6,7
1ПС 27 6 3 0-Я	-	0.456	-	10.99	1,2,3,6
1ПС 27 6 3 0-Я-1	-	0.456	-	13.89	2,3,4,6,7
1ПС 27 9 3 0-Я	-	0.691	-	13.06	1,2,3,6
1ПС 27 9 3,0-Я-1	-	0.691	-	15.96	2,3,4,6,7

1 УЗЛЫ СМ К 55  
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ Р С

НАЧ ОТД	ВОЛЧСКИЙ		
Н КОЧТР	ЛЕОНТЬЕВА		
Г И П	ШАЦ		
ГЛ СПЕЦ	КОЧИН		
ГЛ СПЕЦ	ШАНАУРОВА		
ПРОВЕР	КАДЕЖИНА		
РАЗРАБ	МАКОВСКИЙ		

1030 1-1/88 1-3-К 12

ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1ПС 27 6 3 0	Р	1	3
1ПС 27 9 3 0			

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТИРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4

САПР	Т/П	ВЕД.ИД	ВИЗКУР
ТВЗТУ	СП	ВЕД.ИД	ВУРЛАКОВА

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 УТ	ВСЕГО	
1ПС 27 6 3 0-Л	1	КП-22.30Т	1	5,65	5.65	1-7-К 22
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	Б 4
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К 54
	ИТОГО: 11,73					
1ПС 27 6 3 0-Л-1	1	КП-22.30Т	1	5.65	5.65	1-7-К 22
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К 52
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	Б 4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 14.63						
1ПС 27 9 3 0-Л	1	КП-23.30Т	1	6.98	6.98	1-7-К 23
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	Б 4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 13.06					
1ПС 27.9 3 0-Л-1	1	КП-23.30Т	1	6.98	6.98	1-7-К 23
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К 52
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	Б 4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 15.96						

1030.1-1/88. 1-3-К 12

ЛИСТ 2

24765 26

ФОРМАТ А4



САПР		Т/ЛП		ВЕДИЖ		В.ИЗК.УР		ВЕДИЖ		В.ИЗК.УР							
ТВЗТН		СП		ВЕДИЖ		В.ИЗК.УР		ВЕДИЖ		В.ИЗК.УР							
		МАРКА ПАНЕЛИ		ПОЗ		МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ		КОЛ		МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА					
										1 ШТ				ВСЕГО			
1ПС 27.6.3 0-Я				1		КП-22 30Т		1		5,65		5,65		1-7 - К22			
				2		МН-1		1		2,07		2,07		1-8 - К51			
				3		СП-1		2		0,46		0,92		1-8 - К48			
				5		Ф8АIII L= 270		2		0,11		0,21		БЧ			
				7		МН-3		1		2,14		2,14		1-8 - К54			
				ИТОГО 10,99													
1ПС 27.6.3 0-Я-1				1		КП-22.30Т		1		5 65		5 65		1-7 - К22			
				2		МН-1		1		2.07		2 07		1-8 - К51			
				3		СП-1		2		0 46		0 92		1-8 - К48			
				4		МН-2 30		2		1 45		2.90		1-8 - К52			
				5		Ф8АIII L= 270		2		0 11		0 21		БЧ			
				7		МН-3		1		2.14		2.14		1-8 - К54			
ИТОГО 13 89																	
1ПС 27.9 3 0-Я				1		КП-23.30Т		1		6 98		6.98		1-7 - К23			
				2		МН-1		1		2 07		2 07		1-8 - К51			
				3		СП-2		2		0 83		1 66		1-8 - К48			
				5		Ф8АIII L= 270		2		0 11		0 21		БЧ			
				7		МН-3		1		2.14		2 14		1-8 - К54			
				ИТОГО 13 06													
1ПС 27 9 3 0-Я-1				1		КП-23.30Т		1		6 98		6 98		1-7 - К23			
				2		МН-1		1		2 07		2 07		1-8 - К51			
				3		СП-2		2		0 83		1 66		1-8 - К48			
				4		МН-2 30		2		1 45		2.90		1-8 - К52			
				5		Ф8АIII L= 270		2		0 11		0 21		БЧ			
				7		МН-3		1		2 14		2 14		1-8 - К54			
ИТОГО: 5.96																	
ИНВ ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗ/ИЗ/ИНВ		1030 1-1/88 1-3-К12										ЛИСТ	
																3	

САПР		Т/ЛП	ВЕД.ИЗ	ВЕД.ИЗ	В.ИЗК.УР	В.ИЗК.УР
ТБЭТК		СП				

1000

800

7

4

4

1

по 1,4

2700

6

7

3

3,5

2

по 2

ВИД А

1185

300

1485

1ПС 27.12.3.0.-1

1ПС 27.12.3.0.-1

1ПС 27.15.3.0

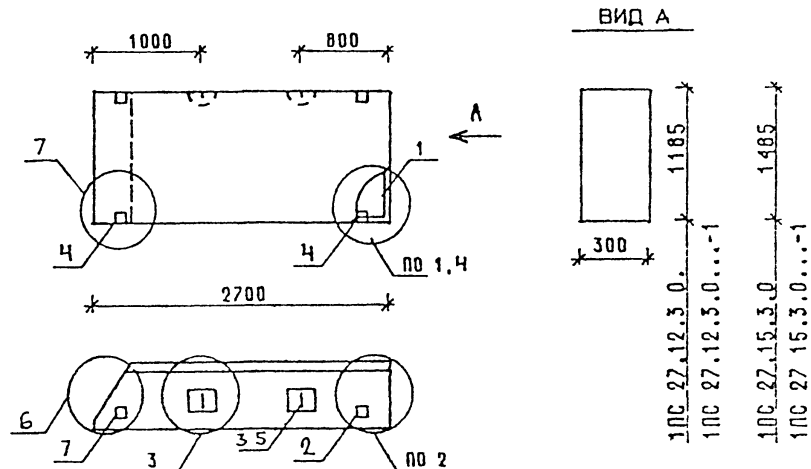
1ПС 27.15.3.0.-1

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, МЗ		ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕМ Р-Р М100, МЗ	СТАЛЬ, КГ	
	КЛ.ВЗ 5	КЛ.В2 5			
1ПС 27 12.3 0-Л	0,818	-	0,106	16 16	1,2,3,6
1ПС 27 12 3 0-Л-1	0.818	-	0.106	19 06	2,3,4,6,7
1ПС 27 15.3 0-Л	1.026	-	0.133	18 21	1,2,3,6
1ПС 27 15 3 0-Л-1	1.026	-	0.133	21.31	2,3,4,6,7
1ПС 27 12 3 0-Я	-	0.925	-	15.12	1,2,3,6
1ПС 27 12 3 0-Я-1	-	0.925	-	18,02	2,3,4,6,7
1ПС 27 15 3 0-Я	-	1.159	-	17 17	1,2,3,6
1ПС 27 15 3 0-Я-1	-	1.159	-	20 07	2,3,6,4,7

1 УЗЛЫ СМ К55

2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ ОТД	ВОЛЧСКИЙ			1030 1-1/88 1-3-К 13			
ИЗКОНТР	ЛЕОНТЬЕВА						
Г И П	ШАЦ			ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	Л.ИСТ	Л.ИСТ
ГЛ.СПЕЦ	КОЧУН				Р	1	3
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА				ЦНИИЭП ТОР.ОБС.- ВЫЧ.ОБС. ЭЛЕКТ. И ТРИСТ.ОБС. КАП.РЕМОНТ		
ПРОВЕР	КАДЕЖКО						
РАЗРАБ	МИХОВСКИЙ						

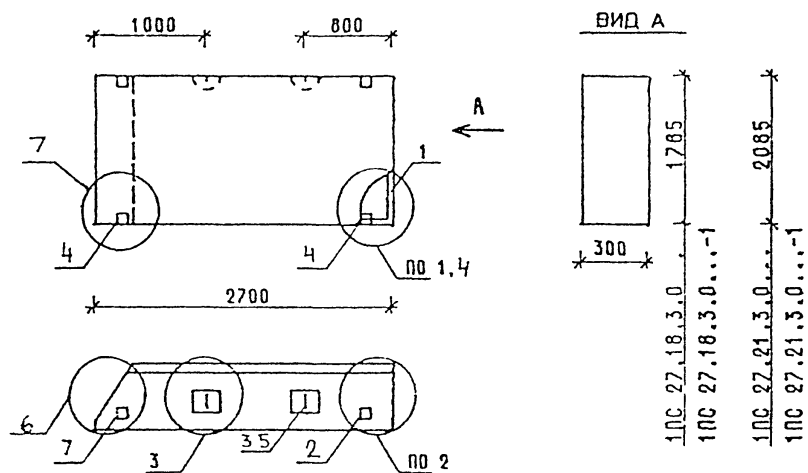




ИВБ ПОДЛ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЯТ ИЧЕ		САПР		Т/П		ВЕД.ИД		Б/ПЛАКОВА		Б/ПЛАКОВА	

ИВБ	ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ ИЧЕ	САПР	Т/П	ВЕД.ИД	Б/ПЛАКОВА	Б/ПЛАКОВА	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
													1 ШТ	ВСЕГО		
									1ПС 27.12.3.0-Я	1	КП-24.30Т	1	9.04	9.04	1-7-К24	
										2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51	
										3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48	
										5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ	
										7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
										ИТОГО: 15.12						
										1ПС 27.12.3.0-Я-1	1	КП-24.30Т	1	9.04	9.04	1-7-К24
											2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
											3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
											4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
											5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ
											7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
											ИТОГО: 18.02					
										1ПС 27.15.3.0-Я	1	КП-25.30Т	1	11.09	11.09	1-7-К25
											2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
									3		СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48	
									5		Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ	
									7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
									ИТОГО: 17.17							
									1ПС 27.15.3.0-Я-1	1	КП-25.30Т	1	11.09	11.09	1-7-К25	
										2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51	
										3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48	
										4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52	
										5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ.	
										7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
										ИТОГО: 20.07						
												1.030.1-1/88. 1-3-К13				
												ЛИСТ 3				





МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕМ Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	КЛ.ВЗ 5	КЛ.ВЗ 2.5			
1ПС 27 18.3.0-Л	1.233	-	0.160	24,95	1,2,3,6
1ПС 27.18.3.0-Л-1	1.233	-	0.160	24,85	2,3,4,6,7
1ПС 27 21.3.0-Л	1.440	-	0.187	23,51	1,2,3,6
1ПС 27 21.3.0-Л-1	1.440	-	0.187	26,41	2,3,4,6,7
1ПС 27.18.3.0-Я	-	1.393	-	20,27	1,2,3,6
1ПС 27.18.3.0-Я-1	-	1.393	-	23,17	2,3,4,6,7

1 УЗЛЫ СМ. К55

2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ.ОТД	ВОЛЕНСКИЙ	1/1/88	1.030.1-1/88 1-3-К 14		
ИНЖЕНЕР	ЛЕОНТЬЕВА	1/1/88			
ГИП	ШАЦ	1/1/88			
ГЛАВ.И	КОЧИН	1/1/88			
ГЛАВ.И	ШАНАУРОВА	1/1/88			
ПРОВЕР	КАДЕЖИНА	1/1/88			
РАЗРАБ	МЯСОВСКИЙ	1/1/88			
			ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ
			1ПС 27.18.3.0.	Р	1
			1ПС 27.21.3.0..	3	3
			ЦИНИИЭП		
			ТОРГОВО-БУДОВАТЕЛЬСКО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС		

ВИЧОКУР		БУР/АХДВА	
ВЕДИНД	ВЕДИНД		
Т/П	СП		
САПР	ТБЗТК		

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
1ПС 27.18.3.0-Л	1	КП-26.30Т	1	13,15	13,15	1-7-К26
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49
	5	ФВАIII L= 270	2	0,11	0,21	БЧ
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
	ИТОГО: 21,95					
1ПС 27.18.3 0-Л-1	1	КП-26.30Т	1	13,15	13,15	1-7-К26
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 24.85					
1ПС 27.21.3 0-Л	1	КП-27.30Т	1	14.71	14.71	1-7-К27
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 23.51					
1ПС 27.21.3 0-Л-1	1	КП-27.30Т	1	14.71	14.71	1-7-К27
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ
	7	МН-3	1	2.14	2.14	-К54
	ИТОГО: 26.41					

ИЗВ	ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИВБ
-----	------	----------------	----------

1.030.1-1/88 1-3-К14				ЛСТ
				2



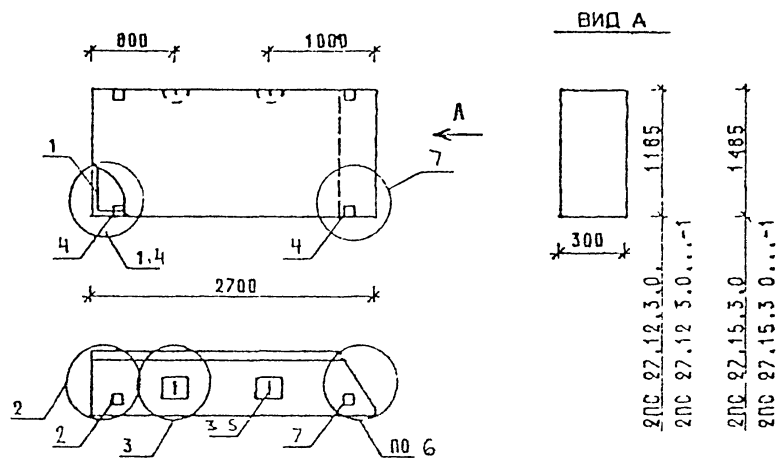








ВНУТР. ВНЕШ. В.Р.АКОВА  
БЕД.И.Д. БЕД.И.Д. В.Р.АКОВА  
Т/П СП  
САПР ТБЗТК



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕЛ.Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	КЛ.ВЗ.5	КЛ.ВЗ.5			
2ПС 27.12.3.0-Л	0.818	-	0.106	16,16	1,2,3,6
2ПС 27.12.3.0-Л-1	0.818	-	0.106	19.06	2,3,4,6,7
2ПС 27.15.3.0-Л	1.026	-	0.133	18.21	1,2,3,6
2ПС 27.15.3.0-Л-1	1.026	-	0.133	21.11	2,3,4,6,7
2ПС 27.12.3.0-Я	-	0.925	-	15.12	1,2,3,6
2ПС 27.12.3.0-Я-1	-	0.925	-	18.02	2,3,4,6,7
2ПС 27.15.3.0-Я	-	1.159	-	17.17	1,2,3,6
2ПС 27.15.3.0-Я-1	-	1.159	-	20.07	2,3,4,6,7

1 УЗЛЫ СМ К55

2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

ИЗВ. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИЗВ.	1.030 1-1/88. 1-3-К 16		
ИЗВ. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИЗВ.	ПАНЕЛИ		
ИЗВ. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИЗВ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗВ. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИЗВ.	Р	1	3
ИЗВ. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИЗВ.	ЦНИИЭП		
ИЗВ. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИЗВ.	ТОРГОВО-ВЫПОЛН. ЗАКАЗЫ И ТИПОВЫЕ КОМПЛЕКТЫ		

2ПС 27.12.3.0 ..

2ПС 27.15.3.0 ..

ФОРМАТ А4

ВНУТР. ВНЕШ. В.Р.АКОВА  
БЕД.И.Д. БЕД.И.Д. В.Р.АКОВА  
Т/П СП  
САПР ТБЗТК

ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМНОЕ	
САМР	Т/П	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
Т/П	САМР	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОЕ			

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 27 12 3.0-Л	1	КП-24 30Н	1	9,04	9,04	1-7 - К24
	2	МН-1	1	2 07	2.07	1-8 - К51
	3	СП-3	2	1 35	2.70	1-8 - К48
	5	Ф8АIII L = 270	2	0 11	0 21	Б 4
	7	МН-3	1	2.14	2 14	1-8 - К54
	ИТОГО: 16.16					
2ПС 27 12.3 0-Л-1	1	КП-24.30Н	1	9.04	9 04	1-7 - К24
	2	МН-1	1	2.07	2 07	1-8 - К51
	3	СП-3	2	1.35	2 70	1-8 - К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2 90	1-8 - К52
	5	Ф8АIII L = 270	2	0 11	0 21	Б 4
	7	МН-3	1	2 14	2 14	1-8 - К54
ИТОГО 19 06						
2ПС 27.15 3 0-Л	1	КП-25.30Н	1	11 09	11 09	1-7 - К25
	2	МН-1	1	2 07	2.07	1-8 - К51
	3	СП-3	2	1.35	2 70	1-8 - К48
	5	Ф8АIII L = 270	2	0.11	0.21	Б 4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8 - К54
	ИТОГО: 18,21					
2ПС 27.15.3 0-Л-1	1	КП-25.30Н	1	11,09	11,09	1-7 - К25
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8 - К51
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8 - К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8 - К52
	5	Ф8АIII L = 270	2	0.11	0.21	Б 4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8 - К54
ИТОГО: 21 11						

1.030 1-1/88 1-3-К16		ЛИСТ
		2

24765 32

ФОРМАТ А4



ИНВ	ПОСЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ.КВ	КАПР	ТВЗТК	ТАП	ВЕД.ИЖ	ВИН.КУР	БУР.МАССА							
				МАРКА ПАНЕЛИ	НОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА						
								1 ШТ	ВСЕГО							
2ПС 27.12 3 0-Я				4	КП-24.30Н	1	9,04	9,04	1-7-К24							
				2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51							
				3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48							
				5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	Б4							
				7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54							
				ИТОГО					15,12							
				2ПС 27 12 3 0-Я-1				1	КП-24.30Н	1	9,04	9,04	1-7-К24			
2	МН-1	1	2,07					2,07	1-8-К51							
3	СП-2	2	0,83					1,66	1-8-К48							
4	МН-2.30	2	1,45					2,90	1-8-К52							
5	Ф8АIII L= 270	2	0,11					0,21	Б4							
7	МН-3	1	2,14					2,14	1-8-К54							
ИТОГО:								18,02								
2ПС 27 15 3 0-Я				1	КП-25.30Н	1	11,09	11,09	1-7-К25							
				2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51							
				3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48							
				5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,21	Б4							
				7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54							
				ИТОГО:					17,17							
				2ПС 27 15.3 0-Я-1				1	КП-25.30Н	1	11,09	11,09	1-7-К25			
2	МН-1	1	2,07					2,07	1-8-К51							
3	СП-2	2	0,83					1,66	1-8-К48							
4	МН-2.30	2	1,45					2,90	1-8-К52							
5	Ф8АIII -L= 270	2	0,11					0,21	Б4							
7	МН-3	1	2,14					2,14	1-8-К54							
ИТОГО:								20,07								
										1.030.1-1/88. 1-3-К16		ЛИСТ				
												3				

САПР	Т/М	ВЕД.ИЗ.	ВН.ОД.СР
ТБЗТК	СП	ВЕД.ИЗ.	ВН.ОД.СР

ВИД А

1785

300

2085

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				W УЗЛА
	БЕТОН, м3		СТАЛ. СЕТКА ЦЕН. Р-Р м100, м3	СТАЛЬ, кг	
	КЛ.83 5	КЛ.82 5			
2ПС 27.18.3.0-Л	1.233	-	0.160	21,95	1,2,3,6
2ПС 27 18.3 0-Л-1	1.233	-	0.160	24.85	2,3,4,6,7
2ПС 27 21.3 0-Л	1.440	-	0.187	23 51	1,2,3,6
2ПС 27 21.3.0-Л-1	1.440	-	0.187	26 41	2,3,4,6,7
2ПС 27 18 3.0-Я	-	1.393	-	20 27	1 2,3,6
2ПС 27 18 3.0-Я-1	-	1.393	-	23 17	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛЧЕНКО	
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	
Г И П	САЦ	
ГЛ.СЧЕТ	КОЧЕН	
ГЛ.СЧЕТ	ШАЧУНОВА	
ГР.ОБСР	КАСЯКИНА	
РАЗРАБ	МЯСОВСКИЙ	

1.030.1-1/88 1-3-К 17

ПАНЕЛИ

2ПС 27 18 3 0..

2ПС 27.21.3.0..

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭП



ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН		САПР		Т/П		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.		В.И.С.О.Р.		В.И.С.О.Р.	
ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА															

ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН	
ИВ		ПОДП		ВЗАИМН	
САПР		Т/П		ВЕД.ИД.	
ИЗТК		СИ		ВЕД.ИД.	
				В.И.С.О.Р.	
				В.И.С.О.Р.	

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 27 18.3 0-Я	1	КП-26 30Н	1	13,15	13,15	1-7-К26
	2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1 35	2.70	1-8-К48
	5	Ф8АIII L= 270	2	0 11	0 21	Б 4
	7	МН-3	1	2 14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО. 20,27					
	2ПС 27 18 3 0-Я-1	1	КП-26.30Н	1	13.15	13 15
2		МН-1	1	2.07	2 07	1-8-К51
3		СП-3	2	1 35	2.70	1-8-К48
4		МН-2.30	2	1 45	2 90	1-8-К52
5		Ф8АIII L= 270	2	0.11	0 21	Б 4
7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО: 23,17						

ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН	
ИВ		ПОДП		ВЗАИМН	
САПР		Т/П		ВЕД.ИД.	
ИЗТК		СИ		ВЕД.ИД.	
				В.И.С.О.Р.	
				В.И.С.О.Р.	

1.030.1-1/88. 1-3-К17					Л/СТ
					3



САПР	ТБЗТК	Т.ЛП	ВЕД.ИЗД	ВН.ОКУР	Б.УР.АКСВА
------	-------	------	---------	---------	------------

**ВИД А**

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				N УЗЛА
	БЕТОН, м3		СТАЛЬ, кг	N	
	Кл В3.5	Кл В2.5			
1ПС 57 6.3.0-Л	0 869	-	0,114	24 68	1 2 3 6
1ПС 57 6.3.0-Л-1	0 869	-	0,114	27 58	2 3 4 6 7
1ПС 57 9.3.0-Л	1 315	-	0,172	26 83	1 2 3 6
1ПС 57 9 3.0-Л-1	1 315	-	0 172	29 73	2 3 4 6 7
1ПС 57 6.3.0-Я	-	0.983	-	23 64	1 2 3 6
1ПС 57.6 3 0-Я-1	-	0.983	-	26 54	2 3 4 6 7
1ПС 57.9 3 0-Я	-	1 487	-	25 15	1 2 3 6
1ПС 57 9 3.0-Я-1	-	1,487	-	28 05	0,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ К 55  
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ВОЕНСКИЙ	7		
ИЗДАТЕЛЬ	ЛЕОНТЬЕВА			
ГЛАВ	ИЗД			
ГЛАВ	ИЗД			
ГЛАВ	ИЗД			
ГЛАВ	ИЗД			
ГЛАВ	ИЗД			
ГЛАВ	ИЗД			

**1.030.1-1/88. 1-3-К 18**

ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1ПС 57.6 3.0...	Р	1	3
1ПС 57.9 3.0...			

ЦНИИЭП

САПР	ТБЗТК	Т.ЛП	ВЕД.ИЗД	ВН.ОКУР	Б.УР.АКСВА
------	-------	------	---------	---------	------------

**ВИД А**

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБСЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
1ПС 57 6 3 0-Л	1	КП-28 30Т	1	17 56	17.56	1-7-К28
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 24.68					
1ПС 57.6 3 0-Л-1	1	КП-28 30Т	1	17.56	17.56	1-7-К28
	2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К54
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2 30	2	1 45	2 90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б.Ч
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО. 27 58					
1ПС 57 9 3 0-Л	1	КП-29 30Т	1	18 03	18 03	1-7-К29
	2	МН-1	1	2 07	2.07	1-9-К51
	3	СП-4	2	2 19	4 38	1-8-К49
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б.Ч
	7	МН-3	1	2 14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 26 83					
1ПС 57 9 3 0-Л-1	1	КП-29 30Т	1	18 03	18 03	1-7-К29
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
	3	СП-4	2	2.19	4 38	1-8-К49
	4	МН-2 30	2	1.45	2 90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б.Ч
	7	МН-3	1	2 14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 29 73					
ИТОГО: 29 73						

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ВОЕНСКИЙ	7		
ИЗДАТЕЛЬ	ЛЕОНТЬЕВА			
ГЛАВ	ИЗД			
ГЛАВ	ИЗД			
ГЛАВ	ИЗД			
ГЛАВ	ИЗД			
ГЛАВ	ИЗД			
ГЛАВ	ИЗД			

**1.030 1-1/88 1-3-К 18**

ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1ПС 57.6 3.0...	Р	1	3
1ПС 57.9 3.0...			

ЦНИИЭП



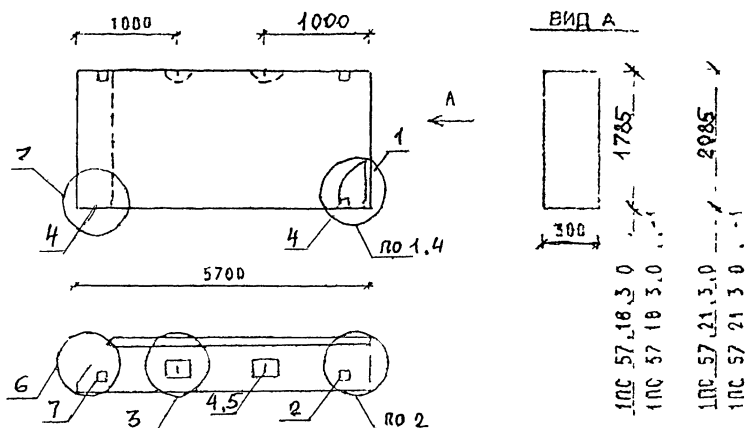
МАРКА ПЛАС/И		ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАСЛА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
					1 ШТ	ВСЕГО	
100 57 6 3 0-0	1	КП-28 30Т	1	17 56	17 56	1-7-К28	
	2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К54	
	3	СП-2	2	0 83	1 66	1-8-К48	
	5	ФВАIII L= 270	2	0 11	0 21	Б4	
	7	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К54	
	ИТОГО					23,64	
100 57 6 3 0-0-1	1	КП-28 30Т	1	17 56	17 56	1-7-К28	
	2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К54	
	3	СП-2	2	0 83	1 66	1-8-К48	
	4	МН-2 30	2	1 45	2 90	1-8-К52	
	5	ФВАIII L= 270	2	0 11	0 21	Б4	
	7	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К54	
ИТОГО					26,54		
100 57 9 3 0-0	1	КП-29 30Т	1	18 03	18 03	1-7-К29	
	2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К54	
	3	СП-3	2	1 35	2 70	1-8-К48	
	5	ФВАIII L= 270	2	0 11	0 21	Б4	
	7	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К54	
	ИТОГО					25,15	
100 57 9 3 0-0-1	1	КП-29 30Т	1	18 03	18 03	1-7-К29	
	2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К54	
	3	СП-3	2	1 35	2 70	1-8-К48	
	4	МН-2 30	2	1 45	2 90	1-8-К54	
	5	ФВАIII L= 270	2	0 11	0 21	Б4	
	7	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К54	
ИТОГО:					28,05		
1030 1-1/88 1-3-К18							
Л/ИСТ 3							



МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
10С 57 12 3 0-0	1	КП-30 30Т	1	20 23	20,23	1-7- К30
	2	МН-1	1	2.07	2,07	1-8- К51
	3	СП-5	2	3.09	6,18	1-8- К49
	5	ФВАIII L= 270	2	0 11	0,21	Б4
	7	МН-3	1	2 14	2.14	1-8- К54
	ИТОГО 30,83					
10С 57.12 3 0-0-1	1	КП-30.30Т	1	20,23	20,23	1-7- К30
	2	МН-1	1	2 07	2,07	1-8- К51
	3	СП-5	2	3 09	6,18	1-8- К49
	4	МН-2 30	2	1.45	2,90	1-8- К52
	5	ФВАIII L= 270	2	0 11	0,21	Б4
	7	МН-3	1	2 14	2,14	1-8- К54
	ИТОГО 33,73					
10С 57 15 3 0-0	1	КП-31 30Т	1	24 37	24 37	1-7- К31
	2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8- К51
	3	СП-5	2	3 09	6 18	1-8- К49
	5	Ф10АIII L= 270	2	0 17	0.33	Б4
	7	МН-3	1	2 14	2,14	1-8- К54
	ИТОГО. 35,09					
10С 57 15 3 0-0-1	1	КП-31 30Т	1	24 37	24,37	1-7- К31
	2	МН-1	1	2 07	2,07	1-8- К51
	3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8- К49
	4	МН-2.30	2	1 45	2.90	1-8- К52
	5	Ф10АIII L= 270	2	0 17	0,33	Б4
	7	МН-3	1	2 14	2.14	1-8- К54
	ИТОГО: 37,99					
1030 1-1/88. 1-3-К19						

ВИНЮС		ВРАЛОВА							
БЕДИИ		БЕДИИ							
ТАП		СП							
САПР		ТВЗТК							
МАРКА ПАНЕЛИ				ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕН Е ДОКУМЕНТА
							1 ШТ	ВСЕГО	
10С 57 12.3 0-Я				1	КП-30.30Т	1	20,23	20,23	1-7-К30
				2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
				3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48
				5	ФВАIII L = 270	2	0,11	0,21	БЧ
				7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
				ИТОГО					
10С 57 12 3 0-Я-1				1	КП-30.30Т	1	20,23	20,23	1-7-К30
				2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
				3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48
				4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
				5	ФВАIII L = 270	2	0,11	0,21	БЧ
				7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
ИТОГО:						30,25			
10С 57 15 3 0-Я				1	КП-31.30Т	1	24,37	24,37	1-7-К31
				2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
				3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49
				5	ФВАIII L = 270	2	0,11	0,21	БЧ
				7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
				ИТОГО:					
10С 57 15.3 0-Я-1				1	КП-31.30Т	1	24,37	24,37	1-7-К31
				2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
				3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49
				4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
				5	ФВАIII L = 270	2	0,11	0,21	БЧ
				7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
ИТОГО:						36,07			
1030 1-1/88. 1-3-К 19									
МСТ 3									





МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				N УЗЛА
	БЕТОН, м3		СТЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	кп 83 5	кп 82 5			
1ПС 57.18.3 0-Л	2,652	-	0,347	42,27	1,2,3,6
1ПС 57.18 3 0-Л-1	2,652	-	0,347	45,17	2,3,4,6,7
1ПС 57 21.3.0-Л	3,098	-	0,406	48,34	1,2,3,6
1ПС 57.21.3.0-Л-1	3,098	-	0,406	51,24	2,3,4,6,7
1ПС 57.18.3.0-Я		2,999	-	39,11	1,2,3,6
1ПС 57.18.3.0-Я-1	-	2,999	-	42,01	2,3,4,6,7

1 УЗЛЫ К 55

2 БЕДНОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

И.В. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
И.В. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
И.В. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
И.В. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
И.В. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
И.В. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
И.В. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
И.В. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
И.В. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
И.В. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА

1030 1-1/88 1-3-К 20

ПАНЕЛИ

1ПС 57.18 3 0 ..  
1ПС 57 21.3 0...СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1 3

ЦИНИИЭП

ТОРГОВО-  
БУХГАЛТЕРСКИЙ  
ЗДАНИИ И  
ТУРИСТИЧЕСКИЕ  
КОМПЛЕКСЫ

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
1ПС 57 18 3 0-Л	1	КП-32.30Т	1	28 51	28 51	1-7-К 32
	2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К 54
	3	СП-6	2	4 61	9 22	1-8-К 50
	5	Ф10АIII L=270	2	0 17	0 33	Б 4
	7	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К 54
ИТОГО:				42 27		
1ПС 57 18 3 0-Л-1	1	КП-32.30Т	1	28 51	28 51	1-7-К 32
	2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К 54
	3	СП-6	2	4 61	9 22	1-8-К 50
	4	МН-2.30	2	1 45	2 90	1-8-К 52
	5	Ф10АIII L=270	2	0 17	0 33	Б 4
	7	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К 54
ИТОГО:				45 17		
1ПС 57 21 3 0-Л	1	КП-33.30Т	1	31 60	31 60	1-7-К 33
	2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К 54
	3	СП-7	2	6 10	12 20	1-8-К 50
	5	Ф10АIII L=270	2	0 17	0 33	Б 4
	7	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К 54
ИТОГО:				48 34		
1ПС 57 21 3 0-Л-1	1	КП-33.30Т	1	31 60	31 60	1-7-К 33
	2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К 54
	3	СП-7	2	6 10	12 20	1-8-К 50
	4	МН-2.30	2	1 45	2 90	1-8-К 52
	5	Ф10АIII L=270	2	0 17	0 33	Б 4
	7	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К 54
ИТОГО:				51 24		
				1030 1-1/88. 1-3-К 20		ЛИСТ 2

24765 38



ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН	
САПР		Т/П		ВЕД.ИЗ.	
ТБЗТК		СП		БД.ИЗ.	
				БД.РАКОВС	

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
100 57 18 3 0-Я	1	КП-32.30Т	1	28 51	28 51	1-7-К 32
	2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К 51
	3	СП-5	2	3 09	6.18	1-8-К 49
	5	Ф8АIII L= 270	2	0 11	0.21	Б 4 -
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО- 39.11					
	100 57.18.3.0-Я-1	1	КП-32.30Т	1	28.51	28.51
2		МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К 51
3		СП-5	2	3.09	6 18	1-8-К 49
4		МН-2.30	2	1 45	2 90	1-8-К 52
5		Ф8АIII L= 270	2	0 11	0.21	Б 4
7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 42 01						

ИВ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН	
ПОДП					

1030 1-1/88. 1-3-К20				Л/ИСТ
				3

ФОРМАТ А4

САПР	Т/П	ВЕД.ИЗ.	ВИНЮКПР
ТБЗТК	СП	БД.ИЗ.	БД.РАКОВА

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				И УЗЛА
	БЕТОН М3		ОТДЕЛ. СЛОИ ЦЕП. Р-Р М100, М3	СТАЛЬ, КГ	
	КЛ.ВЗ.5	КЛ.ВЗ.5			
2ПС 57 6.3.0-Л	0,869	-	0.114	24 68	1,2,3,6
2ПС 57 6 3.0-Л-1	0,869	-	0.114	27 58	2,3,4,6,7
2ПС 57 9 3 0-Л	1,315	-	0.172	26.83	1,2,3,6
2ПС 57 9 3.0-Л-1	1,315	-	0.172	29.73	2,3,4,6,7
2ПС 57 6 3 0-Я	-	0,983	-	23 64	1 2,3,6
2ПС 57.6 3 0-Я-1	-	0,983	-	26 54	2,3,4,6,7
2ПС 57 9.3.0-Я	-	1,487	-	25,15	1,2,3,6
2ПС 57.9.3.0-Я-1	-	1,487	-	28,05	2,3,4,6,7

1 УЗЛЫ СМ К55  
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

И.О. ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН
НАЧ ОТО	ВОЛЕНСКИЙ	
И.КО-ПР	ЛЕОНТЬЕВА	
Г И П	ШАЦ	
ГЛ.СПЕЦ	КОЧЕН	
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА	
ПРОВЕР	КАПЕРЮЧА	
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ	

1030 1-1/88. 1-3-К 21	
ПАНЕЛИ	СТАЛЬ И ДАТА
2ПС 57 6.3 0.	Р 1 1 3
2ПС 57 9 3 0.	ЦНИИЭП
24765 39	ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ КОМПАНИЯ



ИЗВ. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН	Т/М	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	У-Н. КОР.	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
										1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 57 6 3 0 0							1	КП-28 30Н	1	17 56	17 56	1-7-К28
							2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К54
							3	СП-3	2	1 35	2.70	1-8-К48
							5	Ф8АIII L = 270	2	0 11	0 21	Б4
							7	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К54
							ИТОГО					
2ПС 57 6 3 0-1-1							1	КП-28 30Н	1	17 56	17 56	1-7-К28
							2	МН-1	1	2 07	2.07	1-8-К54
							3	СП-3	2	1 35	2 70	1-8-К48
							4	МН-2 30	2	1 45	2 90	1-8-К52
							5	Ф8АIII L = 270	2	0 11	0 21	Б4
							7	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К54
ИТОГО							27.58					
2ПС 57 9 3 0 0							1	КП-29 30Н	1	18 03	18 03	1-7-К29
							2	МН-1	1	2.07	2 07	1-8-К54
							3	СП-1	2	2 19	4 38	1-8-К49
							5	Ф8АIII L = 270	2	0 11	0 21	Б4
							7	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К54
							ИТОГО					
2ПС 57 9 3 0-1-1							1	КП-29.30Н	1	18 03	18 03	1-7-К29
							2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8-К54
							3	СП-4	2	2 19	4 38	1-8-К49
							4	МН-2.30	2	1 45	2.90	1-8-К52
							5	Ф8АIII L = 270	2	0 11	0 21	Б4
							7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО:							29 73					
1030 1-1/88. 1-3-К21												ИМТ
												2

ИВБ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН	20С 57.9 3 0-8-1	20С 57.9 3 0-8	20С 57.6 3 0-8-1	20С 57.6 3 0-8	МАССА, КГ		КОЛ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ	МАРКА ПАНЕЛИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА				
							1 ШТ	ВСЕГО									
			20С 57.9 3 0-8-1	20С 57.9 3 0-8	20С 57.6 3 0-8-1	20С 57.6 3 0-8	1	18 03	1	КП-29 30Н	1			1-7-К29			
							2	2 07	1	МН-1	1			1-8-К54			
							3	1 35	2	СП-3	2			1-8-К48			
							5	0 11	2	ФВАIII L= 270	2			Б4			
							7	2 14	1	МН-3	1			1-8-К54			
							ИТОГО 25,15										
							ИТОГО: 28,05										
			20С 57.9 3 0-8-1	20С 57.9 3 0-8	20С 57.6 3 0-8-1	20С 57.6 3 0-8	20С 57.6 3 0-8-1	20С 57.6 3 0-8	20С 57.6 3 0-8	1	18 03	1	КП-29 30Н	1			1-7-К29
										2	2 07	1	МН-1	1			1-8-К54
										3	1 35	2	СП-3	2			1-8-К48
										4	1 45	2	МН-2 30	2			1-8-К52
										5	0 11	2	ФВАIII L= 270	2			Б4
										7	2.14	1	МН-3	1			1-8-К54
ИТОГО: 28,05																	
1030 1-1/88 1-3-К21																	
3																	



САПР	Т/П	ВЕД.ИЖ	ВИН.КУР
ТБЗТК	СП	ВЕД.ИЖ	ВИН.КУР

ВИД А

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			N УЗЛА	
	БЕТОН, м3		СТАЛЬ, кг		
	Кл В3.5	Кл В2.5			
2ПС 57 12.3.0-Л	1.760	-	0.234	30.83	1 2 3 6
2ПС 57.12.3 0-Л-1	1.760	-	0.234	33.73	2 3 4 6.7
2ПС 57 15 3 0-Л	2.206	-	0.289	35.09	1 2 3 6
2ПС 57 15 3.0-Л-1	2.206	-	0.289	37.99	2 3.4 6.7
2ПС 57 12.3 0-Я	-	1.991	-	27.35	1 2 3 6
2ПС 57.12 3.0-Я-1	-	1.991	-	30.25	2 3 4 6.7
2ПС 57 15 3.0-Я	-	2.495	-	33.17	1 2 3.6
2ПС 57 15 3.0-Я-1	-	2.495	-	36.07	2 3 4 6.7

1 УЗЛЫ СМ К 55  
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ			1030 1-1/88 1-3-К 22
Н.КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА			
Г И П	ШАЦ			
ГЛ.СПЕЦ	КО-ИН			
ГЛ.СПЕЦ	Ш.НАУРОВА			ПАНЕЛИ 2ПС 57 12 3.0. 2ПС 57.15.3.0.
ПРОВЕР	КАДЕЖКИНА			
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ			

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТИПОВЫХ КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4

САПР	Т/П	ВЕД.ИЖ	ВИН.КУР
ТБЗТК	СП	ВЕД.ИЖ	ВИН.КУР

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 57 12 3 0-Л	1	КП-30 30Н	1	20.23	20.23	1-7-К 30
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К 49
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б 4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО				30.83	
2ПС 57 12 3 0-Л-1	1	КП-30 30Н	1	20.23	20.23	1-7-К 30
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К 49
	4	МН-2 30	2	1.45	2.96	1-8-К 52
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б 4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО				33.73		
2ПС 57 15 3 0-Л	1	КП-31.30Н	1	24.37	24.37	1-7-К 31
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К 49
	5	Ф10АIII L=270	2	0.17	0.33	Б 4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО				35.09	
2ПС 57.15.3 0-Л-1	1	КП-31.30Н	1	24.37	24.37	1-7-К 31
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К 49
	4	МН-2 30	2	1.45	2.90	1-8-К 52
	5	Ф10АIII L=270	2	0.17	0.33	Б 4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО				37.99		

ИЖ	ПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНЖ

1030 1-1/88 1-3-К 22		ЛСТ
		2

24765 41



Technical drawing of a rectangular panel with dimensions: 5700 (length) x 2085 (width). The drawing shows a top view with dimensions 1000, 1000, and 300. A side view shows dimensions 1785 and 2085. The drawing includes a section line A-A and a detail view of a corner joint.

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				УЗЛЫ
	БЕТОН, м <sup>3</sup>		ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг	
	КЛ.В.3.5	КЛ.В.2.5			
2ПС 57 18 3.0-Л	2,652	-	0,347	42,27	1,2,3,6
2ПС 57 18 3.0-Л-1	2,652	-	0,347	45,17	2,3,4,6,7
2ПС 57 21 3 0-Л	3,098	-	0,406	48,34	1,2,3,6
2ПС 57 21 3 0-Л-1	3,098	-	0,406	51,24	2,3,4,6,7
2ПС 57 18 3.0-Я	-	2.999	-	39,11	1,2,3,6
2ПС 57 18 3 0-Я-1	-	2.999	-	42,01	2,3,4,6,7

1 УЗЛЫ СМ К 55  
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

1030 1-1/88 1-3-К 23

ПАНЕЛИ  
2ПС 57 18 3.0 ..  
2ПС 57 21.3.0 ..

СТАДИЯ ЧИСТ ЛИСТОВ  
Р 1 3

ЦИИИЗП  
ТОРГОВО-БАЛАНСОВЫЙ ЗАКАЗ И ТИРАЖИРОВКА КОМПЬЮТЕРОВ



[illegible]

САПР	Т/П	ФЕДКА	ВНЕСКУР
ТЕЗТК	СП	БЕДЖИ	БУРАКОВА

	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
					1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 57 1-8 3 0-Я		1	КП-32.30Н	1	28.51	28.51	1-7-К32
		2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
		3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49
		5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
		7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 39.11						
	2ПС 57 1-8 3 0-Я-1		1	КП-32.30Н	1	28.51	28.51
		2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
		3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49
		4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
		5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	Б4
		7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО: 42.01							

И-В ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН
----------	----------------	--------

1030 1-1/88 1-3-K23

3



САПР	Т/П	РЕД.ИД	ВНЕСКОР
ТЕБТК	СП	РЕД.ИД	ВНЕСКОР

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м <sup>3</sup>		ОТДЕЛ. СЛОЯ ЦЕМ. Р-Р М100, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг
	Кл. В20	Кл. В25		
ПС 3.12.3.0-Л	0.068	-	0.012	3,59
ПС 3.18.3.0-Л	0.132	-	0.017	4,12
ПС 3.21.3.0-Л	0.155	-	0.020	4,38

1. УЗЛЫ СМ К55  
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			1.030.1-1/88. 1-3-К 24
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА			
Г И П	ШАЦ			ПАНЕЛИ ПС 3.12.3.0..., ПС 3.18.3.0..., ПС 3.21.3.0...
ГЛ.СПЕЦ	КОЧЕН			
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА			
ПРОВЕР.	КАДЕЖУНА			
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ			

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-ВЫПУСК ЗАКАЗЫ И ТУРИСТСКИЕ КОМПЛЕКСЫ

САПР	Т/П	РЕД.ИД	ВНЕСКОР
ТЕБТК	СП	РЕД.ИД	ВНЕСКОР

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
ПС 3.12.3.0-Л	1	КП-34.30	1	1,02	1,02	1-7 - К34
	3	СП-1	1	0,46	0,46	1-8 - К48
	5	Ф8АIII L = 270	1	0,11	0,11	БЧ
	8	МН-4	4	0,50	2,00	1-8 - К55
				ИТОГО: 3,59		
ПС 3.18.3.0-Л	1	КП-35.30	1	1,55	1,55	1-7 - К35
	3	СП-1	1	0,46	0,46	1-8 - К49
	5	Ф8АIII L = 270	1	0,11	0,11	БЧ
	8	МН-4	4	0,50	2,00	1-8 - К55
				ИТОГО: 4,12		
ПС 3.21.3.0-Л	1	КП-36.30	1	1,81	1,81	1-7 - К36
	3	СП-1	1	0,46	0,46	1-8 - К48
	5	Ф8АIII L = 270	1	0,11	0,11	БЧ
	8	МН-4	4	0,50	2,00	1-8 - К55
				ИТОГО: 4,38		

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			1.030.1-1/88. 1-3-К 24
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА			
Г И П	ШАЦ			ПАНЕЛИ ПС 3.12.3.0..., ПС 3.18.3.0..., ПС 3.21.3.0...
ГЛ.СПЕЦ	КОЧЕН			
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА			
ПРОВЕР.	КАДЕЖУНА			
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ			

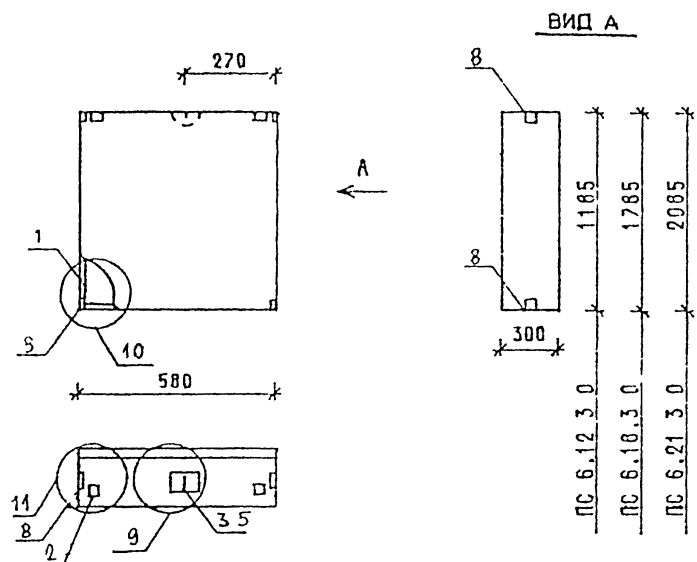
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-ВЫПУСК ЗАКАЗЫ И ТУРИСТСКИЕ КОМПЛЕКСЫ



САПР	Т/П	ВЕД.ИЗД.	ВНЧОУР
ТЕЗТК	СП	ВЕД.ИЗД.	ВНЧОУР



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ САСИ ЦЕМ Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг
	КЛ В3.5	КЛ В2.5		
ПС 6 12.3 0-Л	0.182	-	0.024	8,74
ПС 6 18 3 0-Л	0.273	-	0.036	9,57
ПС 6,21.3.0-Л	0.320	-	0.042	10,02
ПС 6 12 3 0-Я	-	0.206	-	8,37
ПС 6 18 3,0-Я	-	0.311	-	9,57
ПС 6 21 3 0-Я	-	0.363	-	10,02

1 УЗЛЫ СМ К55

2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

ИЗВ	ПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН
-----	------	----------------	--------

НАЧ.ОТД	ВОЛЧСКИЙ	
Н.КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА	
Г И О	ШАЦ	
ГЛ.СФЦ	КОСЧН	
ГЛ.СФЦ	ШАНАРОВА	
ПРОВЕР	КАДЕРКИНА	
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ	

1030 1-1/88 1-3-К 25

ПАНЕЛИ  
ПС 6 12 3 0 . ПС 6 18 3 0 .,  
ПС 6 21 3 0

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ЦНИИЭП		

ТОРГОВО-  
БУДОВЫХ  
ЗДАНИЯ И  
ТУРИСТИЧЕСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4

САПР	Т/П	ВЕД.ИЗД.	ВНЧОУР
ТЕЗТК	СП	ВЕД.ИЗД.	ВНЧОУР

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 6 12 3 0-Л	1	КП-37.30	1	1.66	1.66	1-7-К37
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
	ИТОГО 8.74					
ПС 6 18 3 0-Л	1	КП-38.30	1	2.49	2.49	1-7-К38
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
	ИТОГО 9.57					
ПС 6 21.3 0-Л	1	КП-39.30	1	2.94	2.94	1-7-К39
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
	ИТОГО 10.02					

ИЗВ	ПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН
-----	------	----------------	--------

1030 1-1/88 1-3-К 25

ЛИСТ  
2

24765 45

ФОРМАТ А4







ИВ		ГОД		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН	
САПР		Т/П		ВЕР.ИХ		ВЕР.ИХ	
ТВЗТК		ОП		ВЕР.ИХ		ВЕР.ИХ	



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, мЗ		ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕМ.Р-Р М100, мЗ	СТАЛЬ, кг
	КЛ 83.5	КЛ 82.5		
ПС 12.12.3.0-Л-1	0.371	-	0.049	10 46
ПС 12.18.3.0-Л-1	0.558	-	0.074	12.71
ПС 12.21.3.0-Л-1	0.652	-	0.086	13 57
ПС 12.12.3.0-Я-1	-	0.419	-	10 46
ПС 12.18.3.0-Я-1	-	0.632	-	12.19
ПС 12.21.3.0-Я-1	-	0.738	-	13.57

1. УЗЛЫ СМ. К55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

1.030 1-1/86 1-9-K27

ПАНЕЛИ

ПС 12.12.3.0..., ПС 12.18.3.0...,  
ПС 12.21.3.0...

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦИНИЭП

ТОРГОВО-  
БУДОВА  
ЗДАНИЙ И  
ТУРИСТСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ

ИЗВ	ПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНЖ
САЛП	Т.ОЛ	РЕД ИХ	ВИНСУМ
ТВЭТА	СП	РЕД ИХ	БВРА КОВА

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 12.12.3.0-А-1	1	КП-40.30	1	3.38	3.38	1-7-K40
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-K51
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-K48
	5	Ф8АIII L= 270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-K55
	ИТОГО: 10.46					
	ПС 12.18 3.0-А-1	1	КП-41.30	1	5.11	5.11
2		МН-1	2	2.07	4.14	1-8-K51
3		СП-3	1	1.35	1.35	1-8 K48
5		Ф8АIII L= 270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
8		МН-4	4	0.50	2.00	1-8-K55
ИТОГО: 12.71						
ПС 12.21 3.0-А-1		1	КП-42.30	1	5.97	5.97
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-K51
	3	СП-3	1	1.35	1.35	1-8-K48
	5	Ф8АIII L= 270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-K55
	ИТОГО: 13.57					

1.030.1-1/88. 1-3-K27  
 Лист 2



[illegible]

САПР	ТИП	ВЕДИМЫЙ	ВИНОВУР
БЭТК	СП	ВЕДИМЫЙ	БЭТКОВА

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м <sup>3</sup>		ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг
	КЛ 83 5	КЛ 82 5		
З ПС 51 60 30 - А	0,114	-	0,012	4,33
З ПС 51 90 30 - А	0,173	-	0,018	4,67
З ПС 51 60 30 - Я	-	0,126	-	4,33
З ПС 51 90 30 - Я	-	0,194	-	4,67

1 УЗЛЫ СМ К55

2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНО
ИЗВ ПОДП	

НАЧОТД	ВОЛЫСКИ	
НАКОТР	ЛЕШТЬЕВА	
ГИП	ШАЧ	
ГЛСРП	КОЧН	
ГЛСРП	ШАНАУРОВА	
ПРОСЕР	КАДЕРЖИНА	
РАСРАБ	АЛКСЕЕВА	

1.030 1-1/88 1-3-К26

ПАНЕЛИ  
ЗПС 51 60.30...  
ЗПС 51.80 30

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП







[illegible]

САПР	Т.ИП	ВЕД.ИИХ	ВИНОКУР	
ДЕЗТК	СП	ВЕД.ИИХ	СУЛАКОВА	

↓ А

ЗПС 51 180

1785

ЗПС 51 210

2085

Вид А

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м <sup>3</sup>		ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕМ Р-Р м <sup>100</sup> , м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг
	кл.ВЗ.5	кл.ВЗ.5		
ЗПС 51 180 30-А	0,350	-	0,036	6,68
ЗПС 51 210 30-А	0,408	-	0,042	17,23
ЗПС 51 180 30-Я	-	0,386	-	6,68
ЗПС 51 210 30-Я	-	0,450	-	7,23

1 УЗ/Ц СМ К55

2 ВЕДСМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧОТД	ВОЛ.ОСН		1030 1-1/88 1-3-К30
НУСЧТР	ЛЕСНТЬЕРА		
ГИП	Ш.Ц		
ГЛСРЦ	С.С.М		
ГЛСРЦ	ПАНАУРОВА		
ПРОВЕР	КАДЕРКИН		
РАЗРАБ	А.А.КОСЕЕВ		

ПАНЕЛИ

ЗПС 51.180.30

ЗПС 51.210.30

СТАНД.Р	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП



ИНВ. ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН.					
САПР		ТБЗТК		Т/П		ВЕД. ИТ		ВНЧ. КУР	







[illegible]

Вид А

980 980 5900

300 565 685

1 4 1,4 4

2 2 3 3,5 2

ПСК 60 Б 3 0 -1  
ПСК 60 Б 3 0 -Л-1  
ПСК 60 9 3 0 -Л  
ПСК 60 9 3 0 -Л-1

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			СТАЛЬ, КГ	№ УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОСТАТ СЛОЯ ЦЕМ. Р-Р М100, м3		
	Кл Б3 5	Кл В2 5			
ПСК 60 Б 3 0 -1	0,927	-	0,122	94,06	1,2,3
ПСК 60 Б 3 0 -Л-1	0,927	-	0,122	93,96	2,3,4
ПСК 60 9 3 0 -Л	1,402	-	0,185	45,52	1,2,3
ПСК 60 9 3 0 -Л-1	1,402	-	0,185	48,42	2,3,4

1 УЗЛЫ СМ К 55  
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

1030 1-1/88 1-3-К 33

ПАНЕЛИ  
ПСК 60.6 3.0...  
ПСК 60 9 3 0...

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1 3

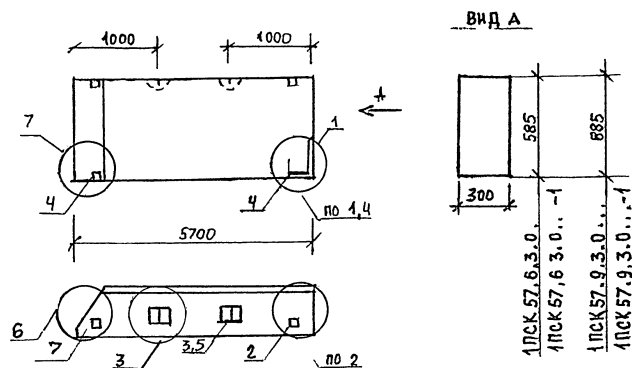
ЦИИИЭП



FORMAT 44

24765 55





МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕН Р-Р №100, м3	СТАЛЬ, кг	
	кл В3,5	кл В2,5			
1пск 57.6.3.0-л	0,869	-	0,114	86,34	1,2,3,6
1пск 57 6.3 0-л-1	0,869	-	0,114	89,24	2,3,4,6,7
1пск 57.9 3 0-л	1,315	-	0,172	43,59	1,2,3,6
1пск 57 9 3.0-л-1	1,315	-	0,172	46,49	2,3,4,6,7

1 УЗЛЫ СМ К 55

2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

1030 1-1/88 1-3-К34

ПАНЕЛИ

1пск 57.6.3.0  
1пск 57.6.3.0..

СТАДИИ Л С Т Л И С Т О В

Р 1 3

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-  
БУДОВАТЕЛЬСКОЕ  
УПРАВЛЕНИЕ И  
ТИПОВЫЕ  
КОМПЛЕКСЫ

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
1пск 57.6.3.0-л	1	КП-45 30Т	1	79 22	79 22	1-7-К45
	2	МН-1	1	2.07	2 07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2 70	1-8-К48
	4	Ф8АIII L= 270	2	0 11	0 21	Б4
	5	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К54
ИТОГО				86 34		
1пск 57.6.3.0-л-1	1	КП-45 30Т	1	79 22	79 22	1-7-К45
	2	МН-1	1	2.07	2 07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1 35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2 30	2	1 45	2 90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 270	2	0 11	0 21	Б4
	6	МН-3	1	2.14	2 14	1-8-К54
ИТОГО				89 24		
1пск 57.9.3.0-л	1	КП-46 30Т	1	34 79	34 79	1-7-К46
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2 19	4.38	1-8-К49
	4	Ф8АIII L= 270	2	0 11	0 21	Б4
	5	МН-3	1	2 14	2 14	1-8-К54
ИТОГО:				43 59		

ВЗНАМЕ

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ ПОДП

1030 1-1/88 1-3-К34

МС  
2

24765 56

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ А4



[illegible]

Вид А

300

585

885

2пск 57,6,3,0

2пск 57,6,3,0...-1

2пск 57,9,3,0

2пск 57,9,3,0...-1



САПР		7/Л	ВЕС ИЛИ Т/Л	ВЕС ИЛИ Т/Л	ВЕС ИЛИ Т/Л	ВЕС ИЛИ Т/Л
7637		СП	СП	СП	СП	СП

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПСК 57.6.3.0-П	1	КП-45.30Н	1	79.22	79,22	1-7-К45
	2	МН-1	1	2.07	2,07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2,70	1-8-К48
	4	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0,21	БЧ
	5	МН-3	1	2.14	2,14	1-8-К54
	ИТОГО: 86,34					
2ПСК 57.6.3.0-П-1	1	КП-45.30Н	1	79.22	79.22	1-7-К45
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ.
	6	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО: 89.24						
2ПСК 57.9.3.0-П	1	КП-46.30Н	1	34.79	34.79	1-7-К46
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	4	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ
	5	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО: 43.59						

ИВБ ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН

1.030.1-1/88. 1-3-К35

ЛИСТ
2



САПР	Т/П	ВЕД.ИЗ	ЕКС.ОФ
ТБЗТК	СП	ВЕД.ИЗ	ОФ

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				Кг УЗ/Л
	БЕТОН, м3		СТАЛЬ, КГ	ИТАЛ СЛОЙ, ЦЕН Р-Р М100, м3.	
	КЛ.ВЗ,5	КЛ.ВЗ,5			
1ПС 27,5 6 3,0-Л	0,412	-	0,053	11,88	1,2,3,6
1ПС 27,5 6 3,0-Л-1	0,412	-	0,053	14,78	2,3,4,6,7
1ПС 27,5 9 3,0-Л	0,622	-	0,081	13,26	1,2,3,6
1ПС 27,5 9 3,0-Л-1	0,622	-	0,081	16,16	2,3,4,6,7
1ПС 27,5 6 3,0-Я	-	0,465	-	11,14	1,2,3,6
1ПС 27,5 6 3,0-Я-1	-	0,465	-	14,04	2,3,4,6,7
1ПС 27,5 9 3,0-Я	-	0,704	-	13,26	1,2,3,6
1ПС 27,5 9 3,0-Я-1	-	0,704	-	16,16	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ К55  
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

НАЧ.ОТД	БОЛЫЧСКИЙ			
НАЧ.ОТР	ИЕС-ПЬЕВА			
Г И П	ШАЦ			
ГЛАСПЕЦ	КОЧУН			
ГЛАСПЕЦ	ШАНАУРОВА			
УРСЕР	КАДЕЖИНА			
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ			

1.030 1-1/88 1-3-К36

ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1ПС 27,5 6 3,0...	Р	1	3
1ПС 27,5 9 3,0...	ЦНИИЭП		

ТОРГОВО-ВЫПУСК ЗАДАЧА ТИПОВОЙ КОМПЛЕКС

САПР	Т/П	ВЕД.ИЗ	ЕКС.ОФ
ТБЗТК	СП	ВЕД.ИЗ	ОФ

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 УТ	ВСЕГО	
1ПС 27,5 6 3,0-Л	1	КП-62.30Т	1	5.80	5.80	1-7-К68
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	БЧ
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО: 11,88						
1ПС 27,5 6 3,0-Л-1	1	КП-62.30Т	1	5.80	5.80	1-7-К68
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	БЧ
7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
ИТОГО: 14,78						
1ПС 27,5 9 3,0-Л	1	КП-63.30Т	1	7.18	7.18	1-7-К69
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	БЧ
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО: 13,26						
1ПС 27,5 9 3,0-Л-1	1	КП-63.30Т	1	7,18	7,18	1-7-К69
	2	МН-1	1	2.07	2,07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0.21	БЧ
7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
ИТОГО: 16.16						

1.030 1-1/88. 1-3-К 36

24765 59





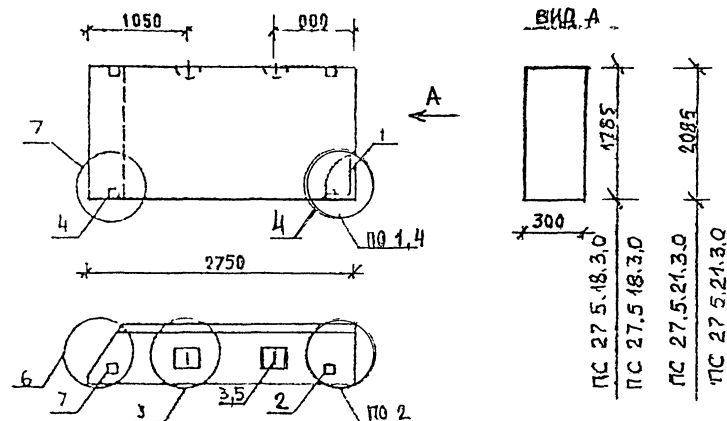


МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
1ПС 27 5 12 3 0-1	1	КП-64 30Т	1	9 30	9.30	1-7-К70
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2 14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 16,42					
1ПС 27 5 12 3 0-1-1	1	КП-64.30Т	1	9.30	9.30	1-7-К70
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО 19,32					
1ПС 27,5 15 3,0-1	1	КП-65.30Т	1	11 42	11 42	1-7-К71
	2	МН-1	1	2 07	2.07	1-8-К54
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО 18,54					
	1ПС 27,5 15 3,0-1-1	1	КП-65 30Т	1	11 42	11.42
2		МН-1	1	2.07	2 07	1-8-К54
3		СП-3	2	1 35	2.70	1-8-К48
4		МН-2.30	2	1.45	2 90	1-8-К52
5		ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	Б4
7		МН-3	1	2 14	2.14	1-8-К54
ИТОГО: 24,44						
1.030 1-1/88 1-3-К37						
/ЛСТ 2						

ИВБ		ГОДИ		ПОДПИС И ДАТА		ВЗНУШКО		САПР		Т.П.		ВЕД.И.С.		ВЕД.И.С.		ВЕД.И.С.		МАРКА ПАНЕЛЧ		ПОЗ		МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ		КОЛ		МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА							
																										1 ШТ		ВСЕГО							
ИПС 27,5 12 3,0-Я																																			
																								1	КП-64.30Т		1	9,30	9,30	1-7-К70					
																								2	МН-1		1	2,07	2,07	1-8-К51					
																								3	СП-2		2	0,83	1,66	1-8-К48					
																								5	ФВАIII L = 270		2	0,11	0,21	Б4					
																								7	МН-3		1	2,14	2,14	1-8-К54					
																								ИТОГО: 15,38											
ИПС 27,5 12 3,0-Я-1																																			
																								1	КП-64 30Т		1	9,30	9,30	1-7-К70					
																								2	МН-1		1	2,07	2,07	1-8-К51					
																								3	СП-2		2	0,83	1,66	1-8-К48					
																								4	МН-2 30		2	1,45	2,90	1-8-К52					
																								5	ФВАIII L = 270		2	0,11	0,21	Б4					
																								7	МН-3		1	2,14	2,14	1-8-К54					
																								ИТОГО: 18,28											
ИПС 27,5 15 3,0-Я																																			
																								1	КП-85.30Т		1	11,42	11,42	1-7-К71					
																								2	МН-1		1	2,07	2,07	1-8-К51					
																								3	СП-2		2	0,83	1,66	1-8-К48					
																								5	ФВАIII L = 270		2	0,11	0,21	Б4.					
																								7	МН-3		1	2,14	2,14	1-8-К54					
																								ИТОГО: 17,50											
ИПС 27,5 15 3,0-Я-1																																			
																								1	КП-85.30Т		1	11,42	11,42	1-7-К71					
																								2	МН-1		1	2,07	2,07	1-8-К51					
																								3	СП-2		2	0,83	1,66	1-8-К48					
																								4	МН-2.30		2	1,45	2,90	1-8-К52					
																								5	ФВАIII L = 270		2	0,11	0,21	Б4					
																								7	МН-3		1	2,14	2,14	1-8-К54					
																								ИТОГО: 20,40											
1030 1-1/88. 1-3-К37																																			
3																																			



САПР	ВЕД.ИЗ	ВЕД.ОПР	ВЕД.ОБЩ
ТЕБТК	СП	СП	СП



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				И УЗЛА
	БЕТОН, м <sup>3</sup>		ОСТАТ. СЛОЯ ЦЕМ. Р-Р М100, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг	
	кл. В3,5	кл. В2,5			
1ПС 27,5 18 3,0-Л	1,256	-	0,169	22,35	1,2,3,6
1ПС 27,5 18 3,0-Л-1	1,256	-	0,169	25,25	2,3,4,6,7
1ПС 27,5 21 3,0-Л	1,467	-	0,191	23,96	1,2,3,6
1ПС 27,5 21 3 0-Л-1	1,467	-	0,191	26,86	2,3,4,6,7
1ПС 27,5 18 3 0-Я	-	1,420	-	20,67	1,2,3,6
1ПС 27,5 18 3,0-Я-1	-	1,420	-	23,57	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ. К55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. Р.С.

ИЗДАТО	ВОЛЖСКИЙ	1	1030 1-1/88 1-3-К 38
ИЗДАТО	КОСЬЕВ	1	
ИЗДАТО	ШАЦ	1	
ИЗДАТО	КОСЬЕВ	1	
ИЗДАТО	ШАВАРОВА	1	
ИЗДАТО	КАДЕЖИНА	1	
ИЗДАТО	МЫСОВСКИЙ	1	
ПАНЕЛИ			СТАДЯ
1ПС 27,5 18 3,0			Л
1ПС 27,5 21 3,0..			Л
ЦНИИЭП			Л
			Л

ФОРМАТ А4

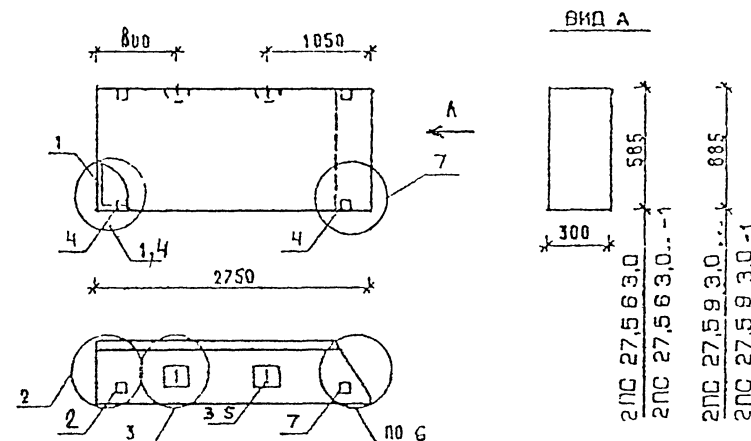
МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
1ПС 27,5,18,3,0-Л	1	КП-66 30Т	1	13 55	13.55	1-7-К72
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО 22,35					
1ПС 27,5,16,3,0-Л-1	1	КП-66 30Т	1	13 55	13 55	1-7-К72
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2 19	4 38	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1 45	2.90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО. 25,25						
1ПС 27,5,21,3,0-Л	1	КП-67.30Т	1	15.16	15 16	1-7-К73
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2 19	4 38	1-8-К49
	5	Ф8АIII L= 270	2	0 11	0 21	Б4
	7	МН-3	1	2 14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО. 23,96					
1ПС 27,5,21,3,0-Л-1	1	КП-67 30Т	1	15.16	15.16	1-7-К73
	2	МН-1	1	2.07	2 07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2 19	4.38	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	-К54
ИТОГО: 26,86						
1030 1-1/88. 1-3-К38						ЛИСТ 2

24765 62



МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 27,5 18 3,0-9	1	КП-06 30Т	1	13,55	13,55	1-7-К72
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48
	5	Ф3АIII L = 270	2	0,11	0,21	БЧ
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
	ИТОГО: 20,67					
ПС 27,5 18 3,0-1	1	КП-66.30Т	1	13,55	13,55	1-7-К72
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	Ф3АIII L = 270	2	0,11	0,21	БЧ
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
ИТОГО: 23,57						

РАСТ
3



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОСТАТ СЛОЯ ЦЕМ П-Р м100, м3	СТАЛЬ, кг	
	кв.ж.з.5	кв.с2 5			
2ПС 27 5 6 3 0-л	0,412	-	0,053	11,83	1,2,3,6
2ПС 27 5 6 3 0-л-1	0,412	-	0,053	14,78	2,3,4,6,7
2ПС 27 5 9 3 0-л	0,622	-	0,081	13,26	1,2,3,6
2ПС 27 5 9 3 0-л-1	0,622	-	0,081	16,16	2,3,4,6,7
2ПС 27 5 6 3 0-Я	-	0,466	-	11,14	1,2,3,6
2ПС 27 5 6 3 0-Я-1	-	0,466	-	14,04	2,3,4,6,7
2ПС 27 5 9 3 0-Я	-	0,704	-	13,26	1,2,3,6
2ПС 27 5 9 3 0-Я-1	-	0,704	-	16,16	2,3,4,6,7

2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

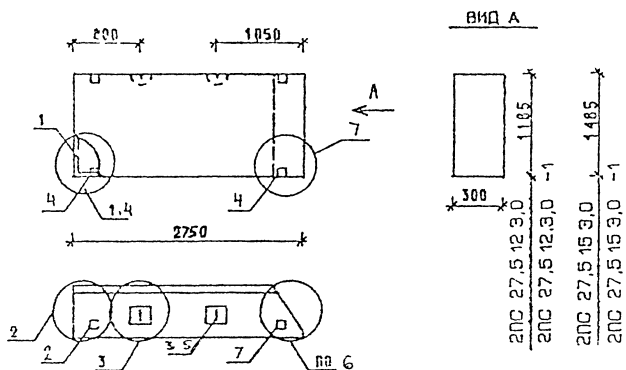
НАЧОД	ВОЛСКИЙ	10/11/88	1.030.1-1/88. 1-3-К39
НХО-ТР	ЛЕПТЕВА	11/11/88	
ГИП	ШАИ	11/11/88	
ГЛСПЕЦ	КОЧУН	10/11/88	ПАНЕЛИ
ГЛСПЕЦ	ШАНАРОВА	11/11/88	2ПС 27,5 6,3,0...
ПРОВЕР.	КАДЕЯНА	11/11/88	2ПС 27,5 3,3,0...
РАЗРАБ	МЫСЛОВСКИЙ	11/11/88	



МАРКА ПАВЛИН	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
2ПС 27.5.6.3.0-Л	1	КП-62.30Н	1	5,80	5,80	1-7-К68
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 11,83					
2ПС 27.5.6.3.0-Л-1	1	КП-62.30Н	1	5,80	5,80	1-7-К68
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 14,76					
2ПС 27.5.9.3.0-Л	1	КП-63.30Н	1	7,18	7,18	1-7-К69
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 13,26					
2ПС 27.5.9.3.0-Л-1	1	КП-63.30Н	1	7,18	7,18	1-7-К69
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 16,16					
1.030 1-1/88 1-3-К39						И-СТ 2

РЕЗУЛЬТАТ ВИСМОУР РЕЗУЛЬТАТ ВИСМОУР		МАРКА ПАНЕЛИ		ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРОНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРОНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 27,5630-9	1	КП-62.30Н	1	5,80	5,80	1-7-К68			
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51			
	3	СП-1	2	0,46	0,92	1-8-К48			
	5	ФВАIII L= 270	2	0,11	0,21	Б Ч			
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54			
	ИТОГО: 11,14								
2ПС 27,5630-9-1	1	КП-62.30Н	1	5,80	5,80	1-7-К68			
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51			
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48			
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52			
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	Б Ч			
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54			
ИТОГО: 14,04									
2ПС 27,5930-9	1	КП-63.30Н	1	7,18	7,18	1-7-К69			
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51			
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48			
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	Б Ч			
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54			
	ИТОГО: 13,26								
2ПС 27,5930-9-1	1	КП-63.30Н	1	7.18	7.18	1-7-К69			
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51			
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48			
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52			
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.21	Б Ч			
	7	МН-3	1	2.14	2,14	1-8-К54			
ИТОГО: 16,16									
1.030 1-1/88 1-3-К39							ИТОГ 3		





МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				
	БЕТОН, КЗ		СТАЛЬ ДИОМ ВЕРХ Р-Р М100, М²	СТЫЛЬ, КГ	УЗЛА
	КЛ.ВЗ.5	КЛ.ВЗ.5			
2ПС 27 5 12 3 0-Л	0,827	-	0,108	16,42	1,2,3,6
2ПС 27 5 12 3 0-Л-1	0,827	-	0,108	19,32	2,3,4,6,7
2ПС 27 5 15 3,0-Л	1,045	-	0,135	18,54	1,2,3,6
2ПС 27 5 15 3,0-Л-1	1,045	-	0,135	21,44	2,3,4,6,7
2ПС 27,5 12 3 0-Я	-	0,943	-	15,38	1,2,3,6
2ПС 27,5 12 3 0-Я-1	-	0,943	-	18,28	2,3,4,6,7
2ПС 27,5 15 3 0-Я	-	1,181	-	17,50	1,2,3,6
2ПС 27,5 15 3 0-Я-1	-	1,181	-	20,40	2,3,4,6,7

1 УЗЛЫ СМ К58

2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

1030 1-1/88. 1-3-К 40

ПАНЕЛИ  
2ПС 27 5 12 3 0  
2ПС 27 5 15 3 0СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1 3  
ЦНИИЭП  
ТОПОВО-  
ЭНЕРГЕТИ-  
ЧЕСКАЯ  
ПРОЕКТИРОВА-  
ТЕЛЬСКАЯ  
КОМПАНИЯ

МАРКА ПАНЕЛИ		ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
					1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 27,5 12 3,0-Л	1	КП-64.30Н	1	9,30	9,30	1-7-К70	
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54	
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48	
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ	
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
	ИТОГО: 16,42						
2ПС 27,5 12 3,0-Л-1	1	КП-64.30Н	1	9.30	9.30	1-7-К70	
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54	
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48	
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52	
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ.	
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
Итого 19,32							
2ПС 27,5 15 3,0-Л	1	КП-65.30Н	1	11,42	11,42	1-7-К71	
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54	
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48	
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ.	
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
	ИТОГО: 18,54						
2ПС 27,5 15 3,0-Л-1	1	КП-65 30Н	1	11,42	11,42	1-7-К71	
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54	
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48	
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52	
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.21	БЧ	
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
ИТОГО: 21,44							
1030 1-1/88. 1-3-К40							ЛИСТ 2







ИЗМ. ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗН. ИМ. В		САПР. Т/П. ТБЗТК		ИЗМ. ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗН. ИМ. В		САПР. Т/П. ТБЗТК					
МАРКА ПАНЕЛИ		ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ		КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		МАРКА ПАНЕЛИ		ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ		КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
						1 ШТ	ВСЕГО									1 ШТ	ВСЕГО		
2ПС 27.5.18.3.0-А		1	КП-66.30Н		1	13.55	13.55	1-7-К72		2ПС 27.5.18.3.0-А-1		1	КП-66.30Н		1	13.55	13.55	1-7-К72	
		2	МН-1		1	2.07	2.07	1-8-К54				2	МН-1		1	2.07	2.07	1-8-К54	
		3	СП-4		2	2.19	4.38	1-8-К49				3	СП-4		2	2.19	4.38	1-8-К49	
		5	Ф8АIII L= 270		2	0.11	0.21	БЧ				5	Ф8АIII L= 270		2	0.11	0.21	БЧ	
		7	МН-3		1	2.14	2.14	1-8-К54				7	МН-3		1	2.14	2.14	1-8-К54	
		ИТОГО: 22,35										ИТОГО: 22,35							
2ПС 27.5.21.3.0-А		1	КП-67.30Н		1	15.16	15.16	1-7-К73		2ПС 27.5.21.3.0-А-1		1	КП-67.30Н		1	15.16	15.16	1-7-К73	
		2	МН-1		1	2.07	2.07	1-8-К54				2	МН-1		1	2.07	2.07	1-8-К54	
		3	СП-4		2	2.19	4.38	1-8-К49				3	СП-4		2	2.19	4.38	1-8-К49	
		5	Ф8АIII L= 270		2	0.11	0.21	БЧ				5	Ф8АIII L= 270		2	0.11	0.21	БЧ	
		7	МН-3		1	2.14	2.14	1-8-К54				7	МН-3		1	2.14	2.14	1-8-К54	
		ИТОГО: 23,96										ИТОГО: 23,96							
2ПС 27.5.21.3.0-А-1		1	КП-67.30Н		1	15.16	15.16	1-7-К73		2ПС 27.5.21.3.0-А-1		1	КП-67.30Н		1	15.16	15.16	1-7-К73	
		2	МН-1		1	2.07	2.07	1-8-К54				2	МН-1		1	2.07	2.07	1-8-К54	
		3	СП-4		2	2.19	4.38	1-8-К49				3	СП-4		2	2.19	4.38	1-8-К49	
		4	МН-2.30		2	1.45	2.90	1-8-К52				4	МН-2.30		2	1.45	2.90	1-8-К52	
		5	Ф8АIII L= 270		2	0.11	0.21	БЧ				5	Ф8АIII L= 270		2	0.11	0.21	БЧ	
		7	МН-3		1	2.14	2.14	1-8-К54				7	МН-3		1	2.14	2.14	1-8-К54	
ИТОГО: 26,86										ИТОГО: 26,86									
1.030.1-1/88 1-3-К41																ИЗМ. ПОДЛ.			
																2			



СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ЦНИИЭП ТЕРМОДИНАМИКА ЭЛЕКТРИКА ТЕРМОДИНАМИКА ТЕРМОДИНАМИКА		

FORMAT A4

МАРКА ПАНЕЛИ		ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1 шт.	всего						
ПС 57.563.0-1	1	КП-68.30Т	1	17,75	17,75	1-7-К74	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48	
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,22	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
	Итого: 24,88						
ПС 57.563.0-1-1	1	КП-68 30Т	1	17,75	17,75	1-7-К74	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8-К48	
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52	
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,22	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
Итого: 27,78							
ПС 57.593.0-1	1	КП-69.30Т	1	18,26	18,26	1-7-К75	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
	3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49	
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,22	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
	Итого: 27,07						
ПС 57.593.0-1-1	1	КП-69.30Т	1	18,26	18,26	1-7-К75	
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51	
	3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К49	
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52	
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,22	Б4	
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54	
Итого: 29,97							

1030.1-1/88 1-3-К42

24765 СР

2

24765 68



МАРКА ПАНЕЛИ		ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
					1 ШТ	ВСЕГО	
1ПС 57,563,0-Я	1	КП-68.30Т	1	17.75	17.75	1-7-К74	
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54	
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48	
	5	ФБАIII L=270	2	0.11	0.22	Б4	
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
	ИТОГО: 23,84						
1ПС 57,563,0-Я-1	1	КП-68.30Т	1	17.75	17.75	1-7-К74	
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54	
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48	
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52	
	5	ФБАIII L=270	2	0.11	0.22	Б4	
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
	ИТОГО: 26,74						
1ПС 57,593,0-Я	1	КП-69.30Т	1	18.26	18.26	1-7-К75	
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54	
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48	
	5	ФБАIII L=270	2	0.11	0.22	Б4	
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
	ИТОГО: 25,39						
1ПС 57,593,0-Я-1	1	КП-69.30Т	1	18.26	18.26	1-7-К75	
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54	
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48	
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К54	
	5	ФБАIII L=270	2	0.11	0.22	Б4	
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54	
	ИТОГО: 28,29						
ИТОГО: 1030 1-1/88 1-3-К42							
3							

[illegible]



МАРКА ПАНЕЛИ	ПОС.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
1ПС 57,5 12 3,0-1	1	КП-70.30Т	1	20 52	20 52	1-7- К 76
	2	МН-1	1	2 07	2.07	1-8- К 54
	3	СП-5	2	3.09	6,18	1-8- К 49
	5	Ф8АIII L= 270	2	0 11	0,22	Б 4
	7	МН-3	1	2 14	2.14	1-8- К 54
	ИТОГО: 31,43					
	1ПС 57,5 12 3,0-1-1	1	КП-70.30Т	1	20 52	20 52
2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8- К 54
3		СП-5	2	3.09	6.18	1-8- К 49
4		МН-2.30	2	1 45	2.90	1-8- К 52
5		Ф8АIII L= 270	2	0.11	0,22	Б 4
7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8- К 54
ИТОГО: 34,03						
1ПС 57,5 15 3,0-1	1	КП-71.30Т	1	24 72	24 72	1-7- К 77
	2	МН-1	1	2 07	2 07	1-8- К 54
	3	СП-5	2	3 09	6.18	1-8- К 49
	5	Ф10АIII L= 270	2	0 17	0.33	Б 4
	7	МН-3	1	2 14	2 14	1-8- К 54
	ИТОГО: 35,44					
	1ПС 57,5 15 3,0-1-1	1	КП-71.30Т	1	24 72	24 72
2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8- К 54
3		СП-5	2	3.09	6 18	1-8- К 49
4		МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8- К 52
5		Ф10АIII L= 270	2	0.17	0.33	Б 4
7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8- К 54
ИТОГО: 38,34						
ИТОГО: 1030 1-1/88, 1-3-К43						
2						

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
ИПС 57.5 12 30-Я	1	КП-70 .30Т	1	20.52	20,52	1-7 - К76
	2	МН-1	1	2.07	2,07	1-8 - К54
	3	СП-3	2	1,35	2,70	1-8 - К48
	5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,22	Б4
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8 - К54
	ИТОГО: 27,65					
ИПС 57.5 12 30-Я-1	1	КП-70.30Т	1	20.52	20,52	1-7 - К76
	2	МН-1	1	2.07	2,07	1-8 - К51
	3	СП-3	2	1.35	2,70	1-8 - К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2,90	1-8 К52
	5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0,22	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2,14	1-8 - К54
ИТОГО: 30,55						
ИПС 57.5 15 30-Я	1	КП-71.30Т	1	24,72	24,72	1-7 - К77
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8 - К51
	3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8 - К49
	5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,22	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2,14	1-8 - К54
	ИТОГО: 33,53					
ИПС 57.5 15 30-Я-1	1	КП-74.30Т	1	24.72	24,72	1-7 - К77
	2	МН-1	1	2.07	2,07	1-8 - К51
	3	СП-4	2	2.19	4,38	1-8 - К49
	4	МН-2.30	2	1.45	2,90	1-8 - К52
	5	Ф8АIII L= 270	2	0,11	0,22	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2,14	1-8 - К54
ИТОГО: 36,43						
1.030.1-1/88. 1-3-К43						

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я

ИПС 57.5 15 30-Я-1

1.030.1-1/88. 1-3-К43

ИПС 57.5 12 30-Я

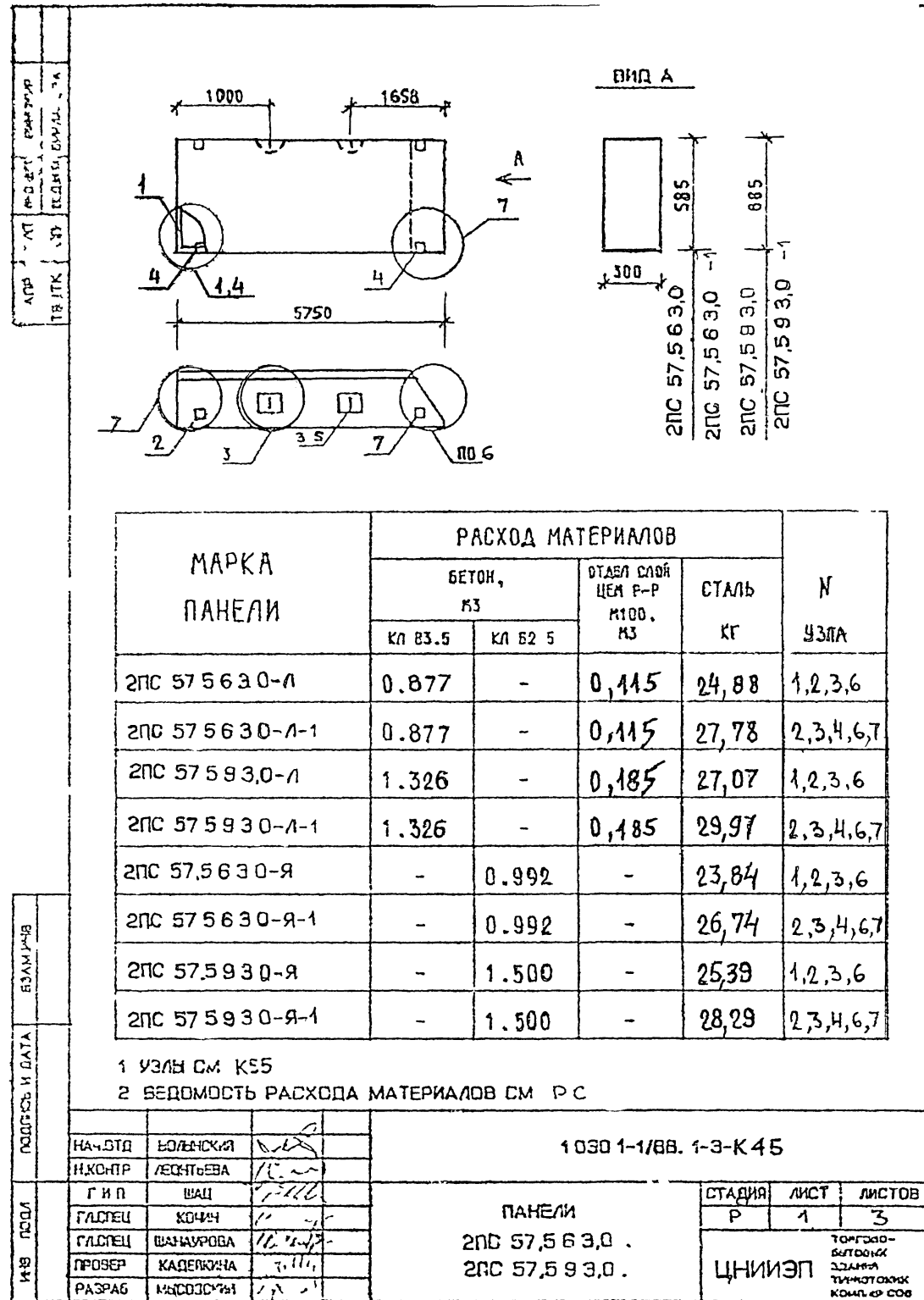
ИПС 57.5 12 30-Я-1

ИПС 57.5 15 30-Я</







[illegible]



Е. КОД		РЕД. АС		ВЗЯТИЕ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ИД ЛСДЛ	
САПР	Т/П	ИД	ПСДЛ	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИД ЛСДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИД ЛСДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА
МАРКА ПАНЕЛИ									
ПАЗ									
МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ									
КОЛ									
МАССА, КГ									
1 ШТ									
ВСЕГО									
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА									
2ПС 57,5 9 3,0-1									
1 КП-68.30Н 1 17 75 17.75 1-7-К74									
2 МН-1 1 2.07 2.07 1-8-К54									
3 СП-3 2 1.35 2.70 1-8-К48									
5 Ф8АIII L= 270 2 0.11 0.22 Б4									
7 МН-3 1 2.14 2.14 1-8-К54									
ИТОГО: 24,88									
2ПС 57,5 6 3 0-1-1									
1 КП-68.30Н 1 17.75 17.75 1-7-К74									
2 МН-1 1 2.07 2.07 1-8-К54									
3 СП-3 2 1.35 2.70 1-8-К48									
4 МН-2.30 2 1.45 2.90 1-8-К52									
5 Ф8АIII L= 270 2 0.11 0.22 Б4									
7 МН-3 1 2.14 2.14 1-8-К54									
ИТОГО: 27,78									
2ПС 57,5 9 3,0-1									
1 КП-69.30Н 1 18.26 18.26 1-7-К75									
2 МН-1 1 2.07 2.07 1-8-К54									
3 СП-4 2 2.19 4.38 1-8-К49									
5 Ф8АIII L= 270 2 0.11 0.22 Б4									
7 МН-3 1 2.14 2.14 1-8-К54									
ИТОГО: 27,07									
2ПС 57,5 9 3,0-1-1									
1 КП-69.30Н 1 18 26 18.26 1-7-К75									
2 МН-1 1 2.07 2.07 1-8-К54									
3 СП-4 2 2.19 4.38 1-8-К49									
4 МН-2.30 2 1.45 2.90 1-8-К52									
5 Ф8АIII L= 270 2 0.11 0.22 Б4									
7 МН-3 1 2.14 2.14 1-8-К54									
ИТОГО: 29,97									
1.030.1-1/88 1-3-К45									
ИСТ									
2									

ИД		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЯТИЕ		САПР		Т/П		РЕД. АС		Е. КОД		МАРКА ПАНЕЛИ		ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ИД	ЛОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЯТИЕ		САПР	Т/П	РЕД. АС	Е. КОД	1 ШТ	ВСЕГО										
2ПС 57,5 6 3,0-1																1	КП-68.30Н	1	17 75	17.75	1-7-К74
																2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
																3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
																5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.22	Б4 -
																7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
																ИТОГО. 23 84					
2ПС 57,5 6 3,0-1-1																1	КП-68.30Н	1	17.75	17.75	1-7-К74
																2	МН-1	1	2 07	2.07	1-8-К54
																3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
																4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
																5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0.22	Б4
																7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО: 26.74																					
2ПС 57,5 9 3,0-1																1	КП-69.30Н	1	18.26	18 26	1-7-К75
																2	МН-1	1	2.07	2 07	1-8-К54
																3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
																5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0 22	Б4
																7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
																ИТОГО: 25,39					
2ПС 57,5 9 3,0-1-1																1	КП-69 30Н	1	18.26	18 26	1-7-К75
																2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К54
																3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
																4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
																5	Ф8АIII L= 270	2	0.11	0,22	Б4
																7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО: 28,29																					
1030 1-1/88 1-3-К45																ИСТ					
																3					











МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
ЭПС 5751830-1	1	КП-72.30Н	1	28.91	28.91	1-7-К78
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К50
	5	Ф10АIII L= 270	2	0.17	0.34	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО				42,68	
ЭПС 5754830-1-1	1	КП-72.30Н	1	28.91	28.91	1-7-К78
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К50
	4	МН-2 30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	Ф10АIII L= 270	2	0.17	0.34	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО				45,58		
ЭПС 5752130-1	1	КП-73.30Н	1	32.07	32.07	1-7-К79
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-7	2	6.10	12.20	1-8-К50
	5	Ф10АIII L= 270	2	0.17	0.34	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО				48,82	
ЭПС 5752130-1-1	1	КП-73.30Н	1	32.07	32.07	1-7-К79
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-7	2	6.10	12.20	1-8-К50
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	Ф10АIII L= 270	2	0.17	0.34	Б4
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО				51,72		
1030 1-1/88 1-3-К47						ВСТ 2

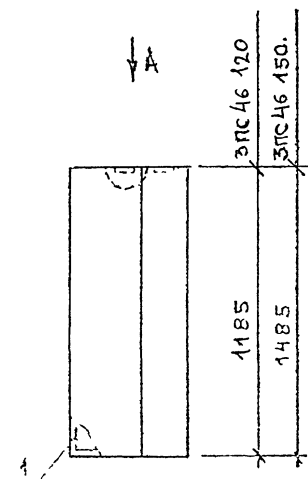
МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
2ПС 57,5/8,30-Я	1	КП-72.30Н	1	28,91	28,91	1-7-К78
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-5	2	3,09	6,18	1-8-К49
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,22	Б4
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
	ИТОГО: 39,52					
2ПС 57,5/8,30-Я-1	1	КП-72.30Н	1	28,91	28,91	1-7-К78
	2	МН-1	1	2,07	2,07	1-8-К51
	3	СП-5	2	3,09	6,18	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1,45	2,90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=270	2	0,11	0,22	Б4
	7	МН-3	1	2,14	2,14	1-8-К54
	ИТОГО: 42,42					



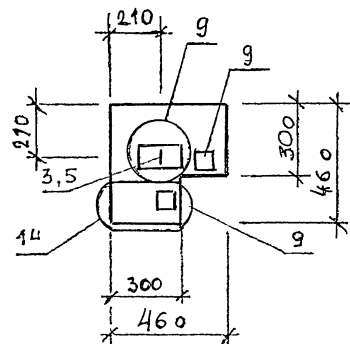
1030.1-1/88	1-3-К48		
ПАВЕЛИ	СТАВЛЯ	ЛМСТ	ЛМСТОВ
ЗПС 46 60,30...	Р	1	2
ЗПС 46-90 30...	ЦНИИЭП		

24765 77





Вид А



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН		ОСТАТ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, МЗ	СТАЛЬ КГ
	КЛ. 83.5	КЛ. 82.5		
ЗПС 46 120 30-А	0,220	-	0,022	5,61
ЗПС 46 150 30-А	0,246	-	0,027	6,17
ЗПС 46 120 30-Я	-	0,220	-	5,24
ЗПС 46 150 30-Я	-	0,276	-	5,86

1 УЗЛЫ СМ К55

2 БЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

1030 1-1/88 1-3-K49

ПАНЕЛИ  
ЗПС 46 120 30  
ЗПС 46 150 30

СТАДИИ  
Р 1 2  
ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-  
ВНЕШНЕ-  
ЭКОНОМ.  
ТИРИСТСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ

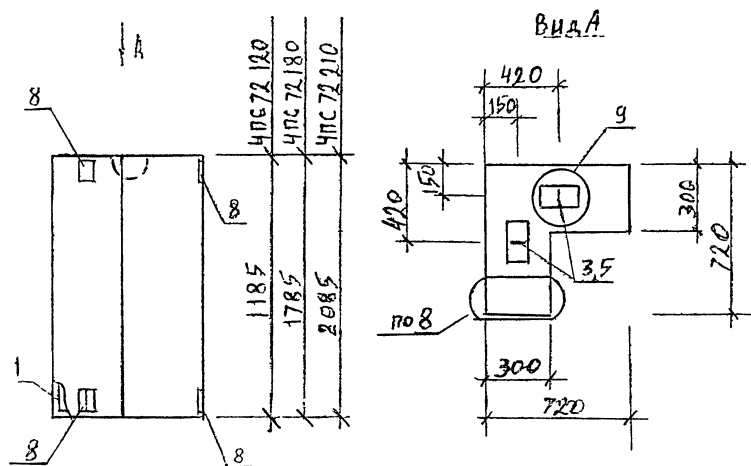
МАРКА ПАНЕЛИ	ПОР	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ЗПС 46.120 30-Л	1	КП-78 30	1	2 17	2.17	1-7-К86
	3	СП-2	1	0 83	0.83	1-8-К48
	5	ФВАIII L= 270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56
ИТОГО: 5.61						
ЗПС 46 150 30-Л	1	КП-79 30	1	2 73	2.73	1-7-К88
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	ФВАIII L= 270	1	0 11	0.11	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56
ИТОГО: 6.17						
ЗПС 46.120 30-Я	1	КП-78.30	1	2.17	2.17	1-7-К86
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К48
	5	ФВАIII L= 270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56
ИТОГО: 5.24						
ЗПС 46.150 30-Я	1	КП-79.30	1	2.73	2.73	1-7-К88
	3	СП-1	1	0 46	0.46	1-8-К48
	5	ФВАIII L= 270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1 25	2.50	1-8-К56
ИТОГО: 5.80						
1030.1-1/88. 1-3-K49						2

24765 78









МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м³		ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕМ Р-Р М100, м³	СТАЛЬ кг
	КЛ.835	КЛ.825		
ЧПС 72 120 30-Л	0,380	-	0,046	5,54
ЧПС 72 180 30-Л	0,509	-	0,038	7,51
ЧПС 72, 210. 30-Л	0,632		0,041	8,14

1. УЗЛЫ СМ. К55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

1.030.1-1/88. 1-3-К51

ПАНЕЛИ

4ПС 72.120.30-Л, 4ПС 72.180.30-Л,  
4ПС 72.210.30-Л

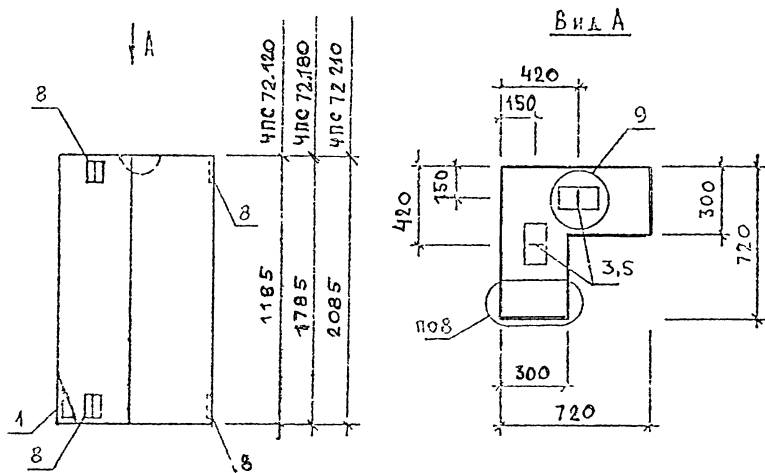
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦИНИИЭП		
ТОМСКОЕ ВЫПРОБНО- ИЗДАЮЩЕ ТРИНСТРОИ КОМПЛЕКС		

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
4ПС 72.120.30-Л		КП 82 30	1	2.48	2.48	1-7-К94
		СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
		Ф8АТ L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
		МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
	ИТОГО 5.54					
4ПС 72.180.30-Л		КП-83.30	1	3.74	3.74	1-7-К96
		СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
		Ф8АТ L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
		МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
	ИТОГО: 7.51					
4ПС 72.210.30-Л		КП-84 30	1	4.37	4.37	1-7-К98
		СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
		Ф8АТ L=270	1	0.11	0.11	Б.Ч.
		МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
	ИТОГО: 8.14					

1.030.1-1/88. 1-3-К51

Л.СТ  
2





МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, МЗ		ОТДЕЛ СЛОИ ЦЕМ. Р-Р М400 МЗ	СТАЛЬ КГ
	Кл 03 5	Кл 02 5		
ЧПС 72.120 30-Я	-	0,406	-	5,51
ЧПС 72.180. 30-Я	-	0,609	-	6,77
ЧПС 72 210 30-Я	-	0,714	-	7,40

1. УЗЛЫ СМ К55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

1030 1-1/88 1-3-К52

ПАНЕЛИ

ЧПС 72 120 30-Я ЧПС 72 180 30-Я

ЧПС 72 210 30-Я

СТАДИА	ЛИСТ	Л.СТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП  
ИЗДАНИЕ  
1988  
КОМПЬЮТЕР

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ЧПС 72.120.30-Я	1	КП-82.30	1	2.48	2.48	1-7-К94
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	БЧ
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
ИТОГО: 5,51						
ЧПС 72.180.30-Я	1	КП-83.30	1	3.74	3.74	1-7-К96
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	БЧ
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
ИТОГО: 6,77						
ЧПС 72.210.30-Я	1	КП-84.30	1	4.97	4.97	1-7-К98
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=270	1	0.11	0.11	БЧ
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
ИТОГО: 7,40						

ПОДПИСЬ И ДАТА

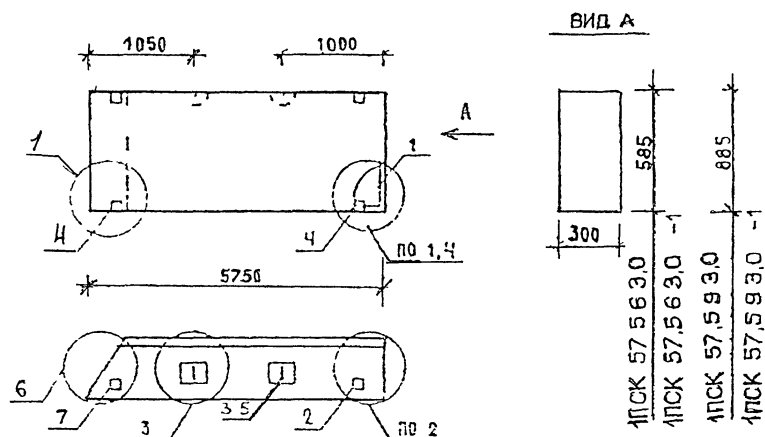
1030 1-1/88 1-3-К52

Лист

2

24765 81





МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				И УЗ/Л
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	Кл В3.5	Кл В2.5			
1ПСК 57,5 6 3,0-1	0.877	-	0.115	86,95	1,2,3,6
1ПСК 57 5 6 3,0-1-1	0.877	-	0.115	89,85	2,3,4,6,7
1ПСК 57,5 9 3,0-1	1.326	-	0.185	43,96	1,2,3,6
1ПСК 57,5 9 3,0-1-1	1.326	-	0.185	46,76	2,3,4,6,7

1 УЗ/В СМ К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ С РС

1030 1-1/88 1-3-К53	ПАНЕЛИ	СТАЛЬ	ИТОГ	КОЛОС
1ПСК 57,563,0	Р	1	3	
1ПСК 57,593,0	ЦНИИЭП			

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
1ПСК 57,563,0-1	1	КП-74 30Т	1	79.82	79,82	1-7-К90
	2	МН-1	1	2.07	2,07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2,70	1-8-К48
	4	Ф8АIII L=270	2	0.11	0,22	БЧ
	5	МН-3	1	2.14	2,14	1-8-К54
ИТОГО				86,95		
1ПСК 57,563,0-1-1	1	КП-74 30Т	1	79.82	79,82	1-7-К80
	2	МН-1	1	2.07	2,07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2,70	1-8-К48
	4	МН-2 30	2	1.45	2,90	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=270	2	0.11	0,22	БЧ
	6	МН-3	1	2.14	2,14	1-8-К54
ИТОГО				89,85		
1ПСК 57,563,0-1	1	КП-75.30Т	1	35.05	35,05	1-7-К81
	2	МН-1	1	2.07	2,07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.18	4,38	1-8-К49
	4	Ф8АIII L=270	2	0.11	0,22	БЧ
	5	МН-3	1	2.14	2,14	1-8-К54
ИТОГО:				43,96		
1030.1-1/88 1-3-К53						ЛСТ 2



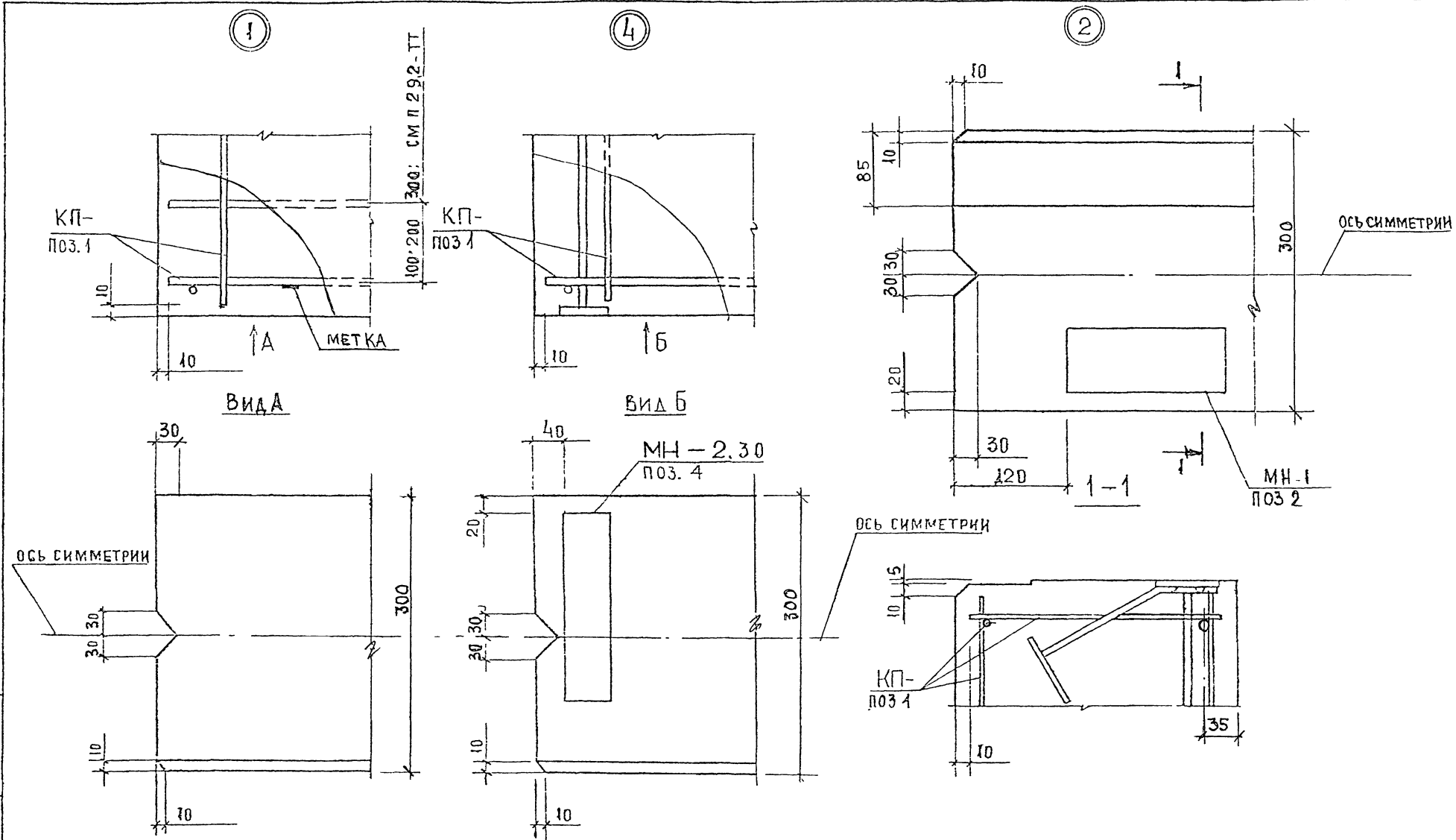




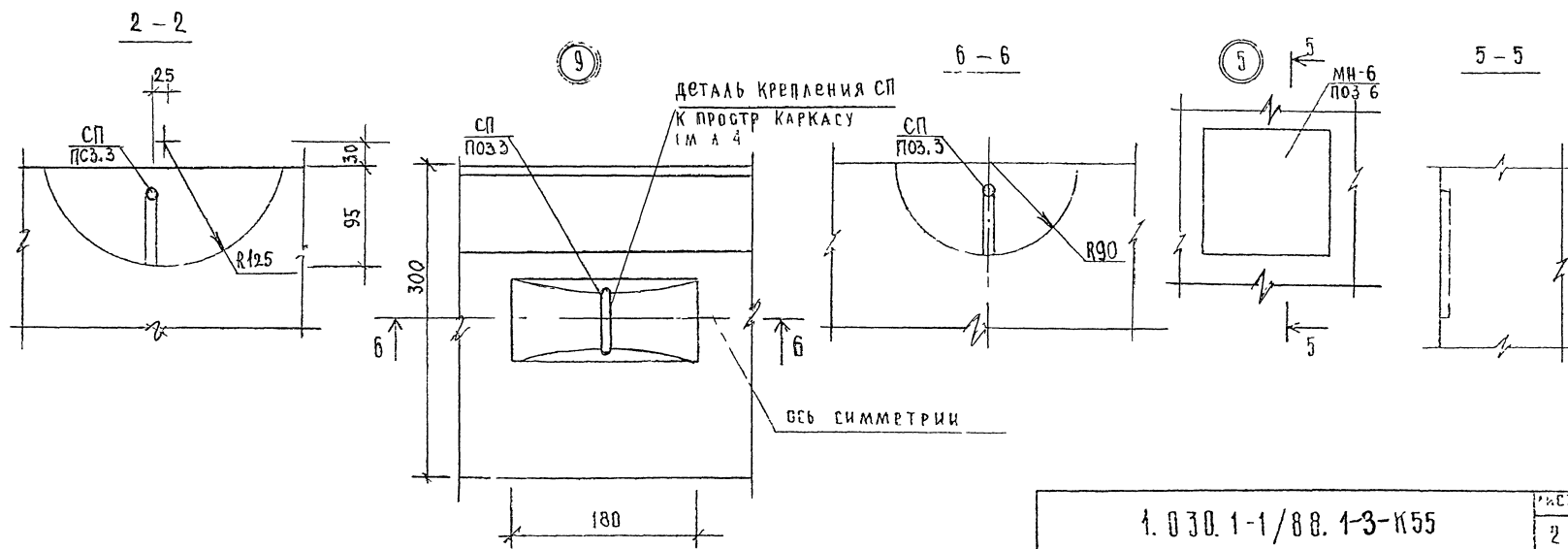
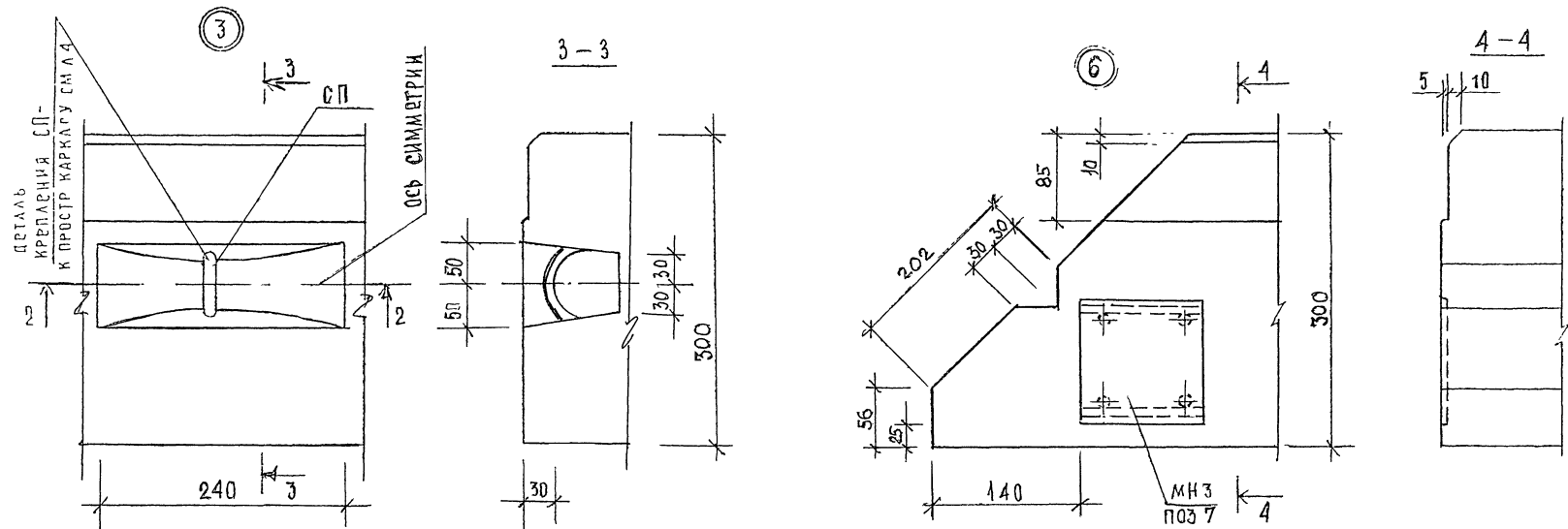
МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
2ПСК 57,56,30-1	1	КП-74.30Н	1	79.82	79.82	1-7-К80
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.22	БЧ
	5	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
Итого 86,95						
2ПСК 57,56,30-1-1	1	КП-74.30Н	1	79.82	79.82	1-7-К80
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.22	БЧ
	6	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
Итого 89,85						
2ПСК 57,59,30-1	1	КП-75.30Н	1	35.05	35.05	1-7-К81
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	4	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.22	БЧ
	5	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
Итого: 43,85						
1.030 1-1/68. 1-3-К54						Лист 2

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
2ПСК 57,59,30-1-1	1	КП-75.30Н	1	35.05	35.05	1-7-К81
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	4	МН-2.30	2	1.45	2.90	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 270	2	0.11	0.22	БЧ
	6	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
Итого: 46,76						
1.030.1-1/68. 1-3-К54						Лист 3



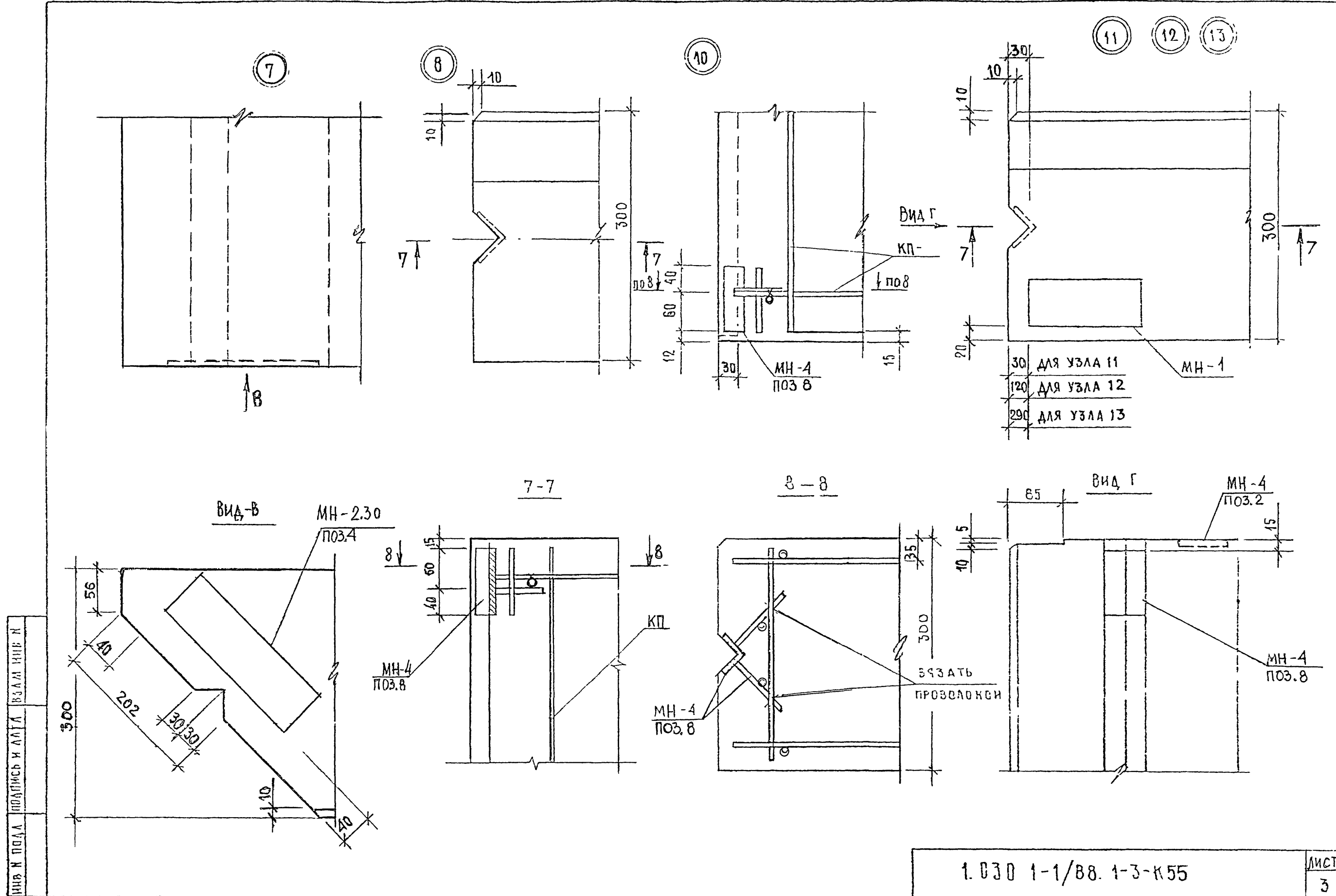
[illegible]



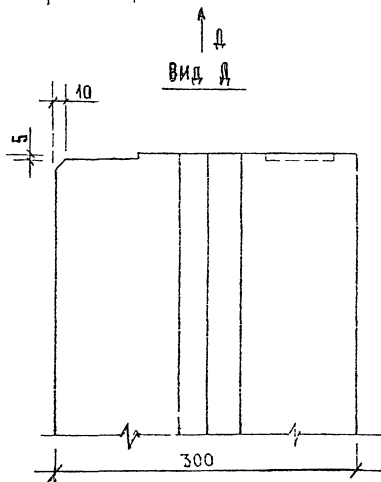
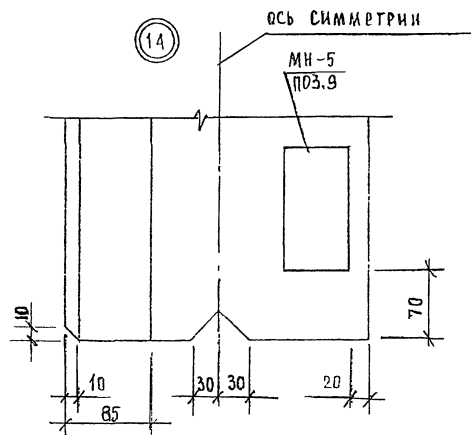


ИЗВ. И ПОДП. ПОПРАВКИ И ПАТ. ДАН. ЧИСТ. И

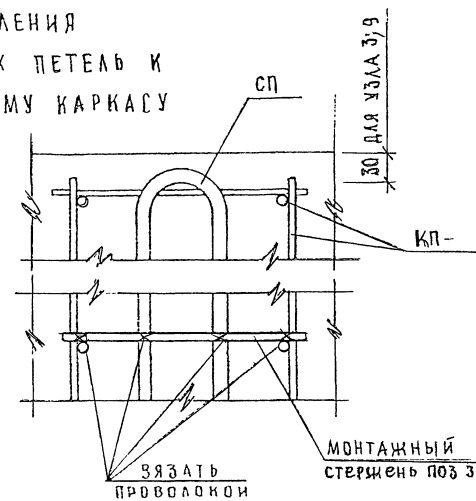
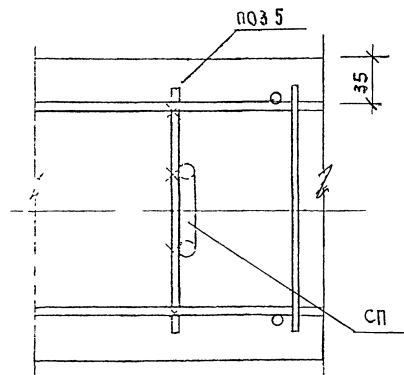
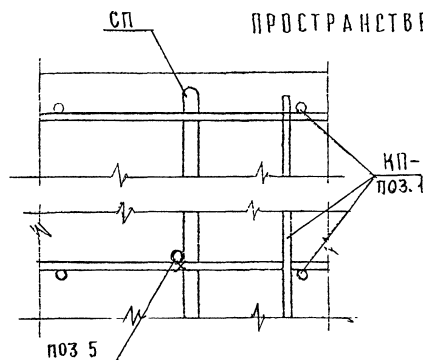








# ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ





## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III			ВР-1			А-1			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø8	ИТОГО	
ПС 30.6.3.0-Л	3,93	0,31	4,24	0.81	1.56	2.37	1.56	—	1,56	
ПС 30.6.3.0-Л-1	3.93	0.31	4.24	0.81	1.56	2.37	1.56	—	1,56	8,17
ПС 30.9.3.0-Л	2.62	2.65	5.27	0.81	1.91	2.72	1.56	—	1,56	9,55
ПС 30.9.3.0-Л-1	2.62	2.65	5.27	0.81	1.91	2.72	1.56	—	1,56	9,55
ПС 30.6.3.0-Я	3.93	0.31	4.24	0.81	1.56	2.37	—	0.82	0.82	7,43

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО		
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	12,31
2.44	2.44	3.10	1.50	4,60	7,04	15,21
1.12	1.12	1.52	1.50	3,02	4,14	13,69
2.44	2.44	3.10	1.50	4,60	7,04	16,59
1.12	1.12	1.52	1.50	3,02	4,14	11,57

В ведомости не учтён расход стали на осадку анкеров закладных изделий в процессе сварки в шавр, который составляет до 2% расхода стали на эти анкера.

НАЧ ОТО	ВОЛЫНСКИЙ	
Ч КОНТР	ЛЕШТЕБЕВА	
Г И Т	ШАЦ	
Г Л С П Е	КОЩА	
Г Л С П Е	ШАНАУРОВА	

1.030 1-1/88. 1-3-РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	58

ЦНИИЭП  
ТЕХНОЛОГИЯ  
СТРОИТЕЛЬСТВА  
И МАШИНОСТРОЕНИЯ



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА											
	ВР-I			А-III				А-I				
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				
	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø6	Ø10	Ø12	ИТОГО	
ПС 30.6.3.0-Я-1	1,56	0,01	2,37	3,93	0,31	—	4,24	0,82	—	—	0,82	7,43
ПС 30.9.3.0-Я	1.91	0.81	2.72	2.62	2.65	—	5.27	—	1,56	—	1,56	9,55
ПС 30.9.3.0-Я-1	1.91	0.81	2.72	2.62	2.65	—	5.27	—	1,56	—	1,56	9,55
ПС 30.12.3.0-П	2.58	1.08	3.66	3.93	2.55	0.16	6.64	—	—	2.54	2,54	12,84
ПС 30.12.3.0-П-1	2.58	1.08	3.66	3.93	2.55	0.16	6.64	—	—	2.54	2,54	12,84
ПС 30.15.3.0-П	3.25	1.35	4.60	5.24	2.55	0.16	7.95	—	—	2.54	2,54	15,09

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ					
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	Ø8 X 60	Ø8 X 70	ИТОГО			
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	14,47	
1 12	1.12	1.52	1.50	3 02	4.14	13,69	
2.44	2 44	3.10	1.50	4.60	7.04	16,59	
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	16,98	
2.44	2.44	3.10	1.50	4.60	7.04	19,88	
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	19,23	



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III				ВР-I			А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø12	Ø14	ИТОГО	
ПС 30.15.3.0-А-1	5,24	2,55	0,16	7,95	1,35	3,25	4,60	—	2,54	—	2,54	
ПС 30.12.3.0-Я	3.93	2.65	—	6.58	1.08	2.58	3.66	1.56	—	—	1.56	11,80
ПС 30.12.3.0-Я-1	3.93	2.65	—	6.58	1.08	2.58	3.66	1.56	—	—	1.56	11,80
ПС 30.15.3.0-Я	5.24	2.65	—	7.89	1.35	3.25	4.60	1.56	—	—	1.56	14,05
ПС 30.15.3.0-Я-1	5.24	2.65	—	7.89	1.35	3.25	4.60	1.56	—	—	1.56	14,05
ПС 30.18.3.0-А	6.55	2.55	—	9.42	1.62	3.91	5,53	—	—	4.06	4.06	19.01

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО		
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	22,13
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	15,94
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	18,84
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	18,19
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	21,09
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	23,15



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø12	ИТОГО	
ПС.30.18.3.0-Л-1	6,55	2,55	0,32	9,42	1,62	3,91	5,53	4,06	—	4,06	19,01
ПС.30.24.3.0-Л	5.24	4.89	0.32	10.45	1.62	4.58	6.20	4.06	—	4.06	20.71
ПС-30.24.3.0-Л-1	5.24	4.89	0.32	10.45	1.62	4.58	6.20	4.06	—	4.06	20.71
ПС 30.18.3.0-Я	6,55	2.55	0.16	9.26	1.62	3.91	5.53	—	2.54	2.54	17.33
ПС 30.18.3.0-Я-1	6.55	2.55	0.16	9.26	1.62	3.91	5.53	—	2.54	2.54	17.33
ПС 60.6.3.0-Л	—	14,34	0.16	14.50	1.53	2.80	4.33	—	2.54	2.54	21.37

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
Ø10	ИТОГО	-8 X 50	-8 X 70	ИТОГО		
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	26,05
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	24.85
2.44	2.44	3.10	1.50	4.60	7.04	27.75
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	21.47
2.44	2.44	3.10	1.50	4.60	7.04	24.37
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	25.51



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III			ВР-I			А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø12	Ø14	ИТОГО	
ПС 60,6 3,0-л-1	14,34	0,16	14,50	1,53	2,80	4,33	—	2,54	—	2,54	
ПС 60,9.3,0-л	14,34	0,32	14,66	1,53	3,35	4,88	—	—	4,06	4,06	23,60
ПС 60,9.3,0-л-1	14,34	0,32	14,66	1,53	3,35	4,88	—	—	4,06	4,06	23,60
ПС 60 6.3,0-я	14,44	—	14,44	1,53	2,80	4,33	1,56	—	—	1,56	20,33
ПС 60.6.3,0-я-1	14,44	—	14,44	1,53	2,80	4,33	1,56	—	—	1,56	20,33
ПС 60 9.3 0-я	14,34	0,16	14,50	1,53	3,35	4,88	—	2,54	—	2,54	21,92

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
Ø10	ИТОГО	~8 X 60	~8 X 70	ИТОГО		
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	28,41
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	27,74
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	30,64
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	24,47
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	27,37
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	26,06

1.030,1-1/88. 1-3-РС

Лист

5



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III				ВР-I			А-I		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø16	ИТОГО
ПС 60.9.3.0-Я-1	—	14,34	0,16	14,50	1,53	3,35	4,88	2,54	—	2,54
ПС 60.12.3.0-Л	5,30	9,63	0,32	15,25	2,04	4,51	6,55	—	5,86	5,86
ПС 60.12.3.0-Л-1	5,30	9,63	0,32	15,25	2,04	4,51	6,55	—	5,86	5,86
ПС 60.15.3.0-Л	7,95	9,42	0,65	18,02	2,55	5,68	8,23	—	5,86	5,86
ПС 60.15.3.0-Л-1	7,95	9,42	0,65	18,02	2,55	5,68	8,23	—	5,86	5,86
ПС 60.12.3.0-Я	5,30	9,63	0,16	15,09	2,04	4,51	6,55	2,54	—	2,54

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО		
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	28,96
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	31,80
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	34,70
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	36,25
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	39,15
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	28,32



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III					ВР-I			А-I					ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø14	Ø18	Ø20	ИТОГО	
ПС 60.12.3,0-Я-1	5.30	9.63	0.16	—	15.09	2.04	4.51	6.55	2.54	—	—	—	2.54	
ПС 60.15.3,0-Я	7.95	9.63	0.32	—	17.90	2.55	5.68	8.23	—	4.06	—	—	4.06	30.19
ПС 60.15.3,0-Я-1	7.95	9.63	0.32	—	17.90	2.55	5.68	8.23	—	4.06	—	—	4.06	30.19
ПС 60.18.3,0-Л	10.60	9.42	0.33	0.56	20.91	3.06	6.85	9.91	—	—	8.66	—	8.66	39.48
ПС 60.18.3,0-Л-1	10.60	9.42	0.33	0.56	20.91	3.06	6.85	9.91	—	—	8.66	—	8.66	39.48
ПС 60.21.3,0-Л	7.95	14.13	0.33	0.56	22.97	3.06	8.02	11.08	—	—	—	11.64	11,64	45,69

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ					
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО			
2.44	2.44	3.10	1,50	4,60	7,04	31,22	
1.12	1.12	1.52	1,50	3.02	4,14	34,33	
2.44	2.44	3.10	1,50	4,60	7,04	37,23	
1.12	1.12	1.52	1,50	3,02	4,14	43.62	
2.44	2.44	3.10	1,50	4.60	7,04	46,52	
1.12	1.12	1.52	1,50	3,02	4,14	49,83	



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III					ВР-I			А-I					ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					
	φ6	φ8	φ10	φ12	ИТОГО	φ4	φ5	ИТОГО	φ12	φ14	φ16	φ20	ИТОГО	
ПС 60.21.3.0-Л-1	7,95	14,13	0,33	0,56	22,97	3,06	8,02	11,08	—	—	—	11,64	11,64	45,69
ПС 60.18.3.0-Я	10,80	9,63	0,32	—	20,55	3,06	6,85	9,91	—	—	5,86	—	5,86	36,32
ПС 60.18.3.0-Я-1	10,80	9,63	0,32	—	20,55	3,06	6,85	9,91	—	—	5,86	—	5,86	36,32
ПС 72.9.3.0-Л	—	11,53	0,32	12,72	24,57	1,83	3,83	5,66	—	4,06	—	—	4,06	34,29
ПС 72.9.3.0-Л-1	—	11,53	0,32	12,72	24,57	1,83	3,83	5,66	—	4,06	—	—	4,06	34,29
ПС 72.9.3.0-Я	—	0,21	26,68	—	26,89	1,83	3,83	5,66	2,54	—	—	—	2,54	35,09

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78				
Φ10	ИТОГО	-8 X 80	-8 X 70	ИТОГО		
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	52,73
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	40,46
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	43,36
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	38,43
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	41,33
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	39,23

1.030.1-1/88. 1-3-РС

Лист

8

24765 96



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III					ВР-I			А - I					ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					
	Ø5	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	ИТОГО	
ПС 72.9 3.0-Я-1	---	0.21	26.68	---	26.89	1.83	3.83	5.65	2,54	---	---	---	2.54	
ПС 72.12.3.0-Л	11.32	---	18.33	---	29.65	2.44	5.16	7.60	---	---	5.86	---	5.86	43,11
ПС 72.12.3.0-Л-1	11.32	---	18.33	---	29.65	2.44	5.16	7.60	---	---	5.86	---	5.86	43,11
ПС 72.15.3.0-Л	16.98	---	18.01	0.56	35.55	3.05	6.49	9.54	---	---	---	8.66	8.66	53,75
ПС 72.15.3.0-Л-1	16.98	---	18.01	0.56	35.55	3.05	6.49	9.54	---	---	---	8.66	8.66	53,75
ПС 72.12.3.0-Я	---	17.19	9.16	---	26.35	2.44	5.16	7.60	---	4.06	---	---	4.06	38,01

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО		
А-III							
ГОСТ 5701-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО			
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	42,13	
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	47,25	
2.44	2.44	3.10	1.50	4.60	7 04	50,15	
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	57,89	
2.44	2.44	3.10	1.50	4.60	7.04	60,79	
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	42,15	



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III				ВР-I			А-I					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					
	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø16	Ø20	Ø22	ИТОГО	
ПС 72.12.3.0-Я-1	17,19	9,16	—	26,35	2,44	5,16	7,60	4,06	—	—	—	4,06	38,01
ПС 72.15.3.0-Я	22,85	9,16	—	32,01	3,05	6,49	9,54	—	5,06	—	—	5,06	47,41
ПС 72.15.3.0-Я-1	22,85	9,16	—	32,01	3,05	6,49	9,54	—	5,06	—	—	5,06	47,41
ПС 72.18.3.0-Л	22,64	18,01	0,56	41,21	3,66	7,83	11,49	—	—	11,64	—	11,64	64,34
ПС 72.18.3.0-Л-1	22,64	18,01	0,56	41,21	3,66	7,83	11,49	—	—	11,64	0,00	11,64	64,34
ПС 72.21.3.0-Л	22,64	17,68	1,04	41,36	3,66	9,16	12,82	—	—	—	15,34	15,34	69,52

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ					
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО			
2,44	2,44	3,10	1,50	4,60	7,04	45,05	
1,12	1,12	1 52	1 50	3.02	4 14	51,55	
2,44	2,44	3.10	1.50	4.60	7.04	54,45	
1,12	1,12	1 52	1.50	3.02	4.14	68,48	
2.44	2.44	3.10	1.50	4.60	7.04	71,38	
1.12	1.12	1.52	1 50	3.02	4.14	73,66	



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III					ВР-I			А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø16	Ø22	ИТОГО	
ПС 72.21.3.0-Л-1	22.64	17.68	1.04	—	41.36	3.66	9.16	12.82	—	—	15.34	15.34	69.52
ПС 72.18.3.0-Я	28.30	9.49	—	—	37.79	3.66	7.83	11.49	—	5.86	—	5.86	55.14
ПС 72.18.3.0-Я-1	28.30	9.49	—	—	37.79	3.66	7.83	11.49	—	5.86	—	5.86	55.14
ПС 90.12.3.0-Л ПС 90.12.3.0-Л-0.1	0.42	22.76	—	43.28	66.46	3.00	6.12	9.12	8.12	—	—	8.12	83.70
ПС 90.12.3.0-Л-1 ПС 90.12.3.0-Л-1.1	0.42	22.76	—	43.28	66.46	3.00	6.12	9.12	8.12	—	—	8.12	83.70
ПС 90.15.3.0-Л ПС 90.15.3.0-Л-0.1	0.42	22.76	47.73	—	70.91	3.75	7.71	11.46	—	11.72	—	11.72	94.09

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
2.44	2.44	3.10	1.50	—	4.60	7.04	76.56	
1.12	1.12	1.52	1.50	—	3.02	4.14	59.28	
2.44	2.44	3.10	1.50		4.60	7.04	62.18	
2.16	2.16	3.36	1.58	1.80	6.66	8.82	92.52	
3.48	3.48	4.94	1.50	1.80	8.24	11.72	95.42	
2.16	2.16	3.36	1.50	1.80	6.66	8.82	102.91	



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø16	Ø18	ИТОГО	
ПС 90 15 3,0-Л-1 ПС 90 15 3,0-Л-1.1	0,42	22,76	47,73	70,91	3,75	7,71	11,46	11,72	—	11,72	94,09
ПС 90 18 3,0-Л ПС 90 18 3,0-Л-0 1	—	34,49	47,73	82,22	4.50	9.29	13,79	11,72	—	11,72	107,73
ПС 90 18 3,0-Л-1 1 ПС 90 18 3,0-Л-1 1	—	34,49	47,73	82,22	4.50	9.29	13,79	11,72	—	11,72	107,73
ПС 90 21 3,0-Л ПС 90 21 3,0-Л-0 1	—	22,79	64,76	87,55	4.50	10.88	15,38	—	17,32	17,32	120,25
ПС 90 21 3,0-Л-1 ПС 90 21 3,0-Л-1.1	—	22,79	64,76	87,55	4.50	10.88	15,38	—	17,32	17,32	120,25

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ					
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
3,48	3,48	4.94	1.50	1,80	8.24	11.72	105,81
2,16	2.16	3.36	1.50	1,80	6.66	8.82	116,55
3,48	3.48	4.94	1.50	1,80	8.24	11.72	119,45
2,16	2.16	3.36	1.50	1,80	6.66	8.82	129,07
3,48	3.48	4.94	1.50	1,80	8.24	11.72	131,97



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III			ВР-I			А-I		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø8	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	Ø8	ИТОГО
1ПС 27.6 3.0-Л	3.39	0.31	3.70	1,48	0.75	2,23	1,56	—	1,56
1ПС 27.6.3.0-Л-1	3.39	0.31	3.70	1,48	0.75	2,23	1,56	—	1,56
1ПС 27.9 3.0-Л	2.26	2.34	4.60	1,91	0.75	2,66	1,56	—	1,56
1ПС 27.9.3.0-Л-1	2.26	2.34	4.60	1,91	0.75	2,66	1,56	—	1,56
1ПС 27.6.3.0-Я	3.39	0.31	3.70	1,48	0.75	2,23	—	0,82	0,82
1ПС 27.6.3.0-Я-1	3.39	0.31	3.70	1,48	0.75	2,23	—	0,82	0,82

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ					
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО		
1 80	1 80	0.90	0.76	0.75	2,41	4,21	11,70
3.12	3.12	0.90	2.34	0.75	3,99	7,11	14,60
1,80	1,80	0.90	0.76	0.75	2,41	4,21	13,03
3,12	3,12	0.90	2.34	0.75	3,99	7,11	15.93
1,80	1,80	0.90	0.76	0.75	2,41	4,21	10,96
3,12	3,12	0.90	2,34	0.75	3,99	7,11	13.86

24765 101



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			
	ГОСТ 5781-87				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Φ6	Φ8	Φ10	ИТОГО	Φ5	Φ4	ИТОГО	Φ10	Φ12	ИТОГО	
1ПС 27.9.3.0-Я	2,26	2,34	—	4,60	1,91	0,75	2,66	1,56	—	1,56	8,82
1ПС 27.9.3.0-Я-1	2,26	2,34	—	4,60	1,91	0,75	2,66	1,56	—	1,56	8,82
1ПС 27.12.3.0-Л	3,39	2,24	0,16	5,79	2,58	1,00	3,58	—	2,54	2,54	11,91
1ПС 27.12.3.0-Л-1	3,39	2,24	0,16	5,79	2,58	1,00	3,58	—	2,54	2,54	11,91
1ПС 27.15.3.0-Л	4,54	2,20	0,16	6,90	3,25	1,25	4,50	—	2,54	2,54	13,94
1ПС 27.15.3.0-Л-1	4,54	2,20	0,16	6,90	3,25	1,25	4,50	—	2,54	2,54	13,94

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО			
1,80	1,80	0.90	0.76	0,75	2.41	4,21	13,03	
3,12	3,12	0.90	2.34	0,75	3.99	7.11	15,93	
1,80	1,80	0.90	0.76	0,75	2,41	4.21	16,12	
3,12	3,12	0.90	2.34	0,75	3.99	7,11	19.02	
1,80	1,80	0.90	0.76	0,75	2.41	4,21	18,15	
3,12	3,12	0.90	2.34	0,75	3.99	7,11	21,05	

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОСТЬ

1.030.1-1/88. 1-3-РС

14

24765 102



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	Ø14	ИТОГО	
1ПС 27 12.3 0-Я	3,39	2.34	—	5,73	2 58	1 00	3 58	1,56	—	1,56	10,87
1ПС 27 12.3 0-Я-1	3,39	2.34	—	5,73	2 58	1 00	3 58	1,56	—	1,56	10,87
1ПС 27 15.3.0-Я	4,54	2.30	—	6,84	3 25	1 25	4 50	1,56	—	1,56	12,91
1ПС 27 15.3.0-Я-1	4,54	2.30	—	6,84	3 25	1 25	4 50	1,56	—	1,56	12,91
1ПС 27.18.3.0-Л	5,65	2,24	0,32	8,21	3 91	1 50	5 41	—	4,06	4,06	17,68
1ПС 27.18 3 0-Л-1	5,65	2.24	0,32	8,21	3 91	1,50	5.41	—	4,06	4 06	17,68

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО			
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	15,08	
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	17,98	
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	17,12	
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	20,02	
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	21,89	
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	24,79	



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР- I			А- I			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø12	ИТОГО	
1ПС 27.21.3.0-л	4,52	4,27	0,32	9,11	1,50	4,58	6,08	4,06	—	4,06	19.25
1ПС 27.21.3.0-л-1	4,52	4,27	0,32	9,11	1,50	4,58	6,08	4,06	—	4,06	19.25
1ПС 27.18.3.0-Я	5,65	2,24	0,16	8,05	1,50	3,91	5,41	—	2,54	2,54	16,00
1ПС 27.18.3.0-Я-1	5,65	2,24	0,16	8,05	1,50	3,91	5,41	—	2,54	2,54	16.00
1ПС 57.6.3.0-л	—	13,38	0,16	13,54	1,47	2,88	4,35	—	2,54	2,54	20,43
1ПС 57.6.3.0-л-1	—	13,38	0,16	13,54	1,47	2,88	4,35	—	2,54	2,54	20,43

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 x 120	-8 x 60	-8 x 70	ИТОГО			
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	23,48	
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	26,36	
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	20,21	
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	23,11	
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	24,68	
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	27,54	



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III			ВР-I			А-I				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø12	Ø14	ИТОГО	
1ПС 57 9 3 0-П	13,38	0 32	13 70	1 47	3 35	4 82	—	—	4 06	4 06	22 58
1ПС 57 9 3 0 П-1	13,38	0 32	13 70	1 47	3 35	4 82	—	—	4 06	4 06	22 58
1ПС 57 6 3 0-Я	13,48	—	13 48	1 47	2 88	4 35	1 56	—	—	1 56	19 39
1ПС 57 6 3 0-Я-1	13,48	—	13 48	1 47	2 88	4 35	1 56	—	—	1 56	19 39
1ПС 57 9 3 0-Я	13,38	0 16	13 54	1 47	3 35	4 82	—	2,54	—	2,54	20,90
1ПС 57.9 3.0-Я-1	13,38	0 16	13 54	1 47	3 35	4 82	—	2,54	—	2,54	20 90

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	26,79	
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	29,69	
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	23,60	
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	26,50	
1 80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	25,11	
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	28,01	



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø16	ИТОГО	
1ПС 57.12.3.0-л	4,44	9,49	0.32	14.25	1.96	4.51	6.47	—	5.86	5.86	26.58
1ПС 57.12.3.0-л-1	4,44	9.49	0.32	14.25	1.96	4.51	6.47	—	5.86	5.86	26.58
1ПС 57.15.3.0-л	7,41	8.78	0.65	16.84	2.45	5.68	8.13	—	5.86	5.86	30.83
1ПС 57.15.3.0-л-1	7.41	8.78	0.65	16.84	2.45	5.68	8.13	—	5.86	5.86	30.83
1ПС 57.12.3.0-я	4,44	9.49	0.16	14.09	1.96	4.51	6.47	2.54	—	2.54	23.10
1ПС 57.12.3.0-я-1	4,44	9,49	0.16	14.09	1.96	4.51	6.47	2.54	—	2.54	23.10

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	30.79
3,12	3,12	2.34	0.75	0.90	3.99	7.11	33.69
1,80	1,80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	35.04
3,12	3,12	2.34	0.75	0.90	3.99	7.11	37.94
1,80	1,80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	27.31
3,12	3,12	2.34	0.75	0.90	3.99	7.11	30.21

инв. подл. подпись и дата в. и. з.

1.030.1-1/88. 1-3-РС

Лист

18

24765 106



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III					ВР-I			А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø18	Ø20	ИТОГО	
1ПС 57.15.3.0-Я	7.41	8.99	0.32	—	16.72	2.45	5.68	8.13	4.06	—	—	4.06	
1ПС 57.15.3.0-Я-1	7.41	8.99	0.32	—	16.72	2.45	5.68	8.13	4.06	—	—	4.06	28.91
1ПС 57.18.3.0-Л	9.88	8.78	0.33	0.56	19.55	2.95	6.85	9.80	—	8.66	—	8.66	38.01
1ПС 57.18.3.0-Л-1	9.88	0.78	0.33	0.56	19.55	2.95	6.85	9.80	—	8.66	—	8.66	38.01
1ПС 57.21.3.0-Л	7.41	13.17	0.33	0.56	21.47	2.95	8.02	10.97	—	—	11.64	11.64	44.08
1ПС 57.21.3.0-Л-1	7.41	13.17	0.33	0.56	21.47	2.95	8.02	10.97	—	—	11.64	11.64	44.08

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
Густ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1.80	0.76	0.75	0,90	2,41	4,21	33,12
3,12	3.12	2.34	0.75	0,90	3,99	7,11	36,02
1.80	1.80	0.76	0.75	0,90	2,41	4,21	42,22
3.12	3.12	2.34	0.75	0,90	3.99	7,11	45,12
1.80	1.80	0.76	0.75	0,90	2,41	4,21	48,29
3.12	3.12	2.34	0.75	0,90	3,99	7,11	51,19



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III				ВР- I			А- I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø16	ИТОГО	
1ПС 57,18.3.0-Я	9,88	0,32	8,99	19,19	2,95	6,85	9,80	5,88	5,88	34,85
1ПС 57,18.3.0-Я-1	9,88	0,32	8,99	19,19	2,95	6,85	9,80	5,88	5,88	34,85

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 x 120	-8 x 60	-8 x 70	ИТОГО			
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	39,06	
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	41,96	

№ в  
подл  
подпись и дата  
взам. инж.

1.090.1-1/88. 1-3-РС

Лист  
20

24765 108



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III			ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	Ø8	ИТОГО	
2ПС 27.6 3.0-П	3.39	0.31	3.70	1.48	0.75	2.23	1.56	—	1.56	
2ПС 27.6 3.0-П-1	3.39	0.31	3.70	1.48	0.75	2.23	1.56	—	1.56	7.49
2ПС 27.9 3.0-П	2.26	2.34	4.60	1.91	0.75	2.66	1.56	—	1.56	8.82
2ПС 27.9 3.0-П-1	2.26	2.34	4.60	1.91	0.75	2.66	1.56	—	1.56	8.82
2ПС 27.6 3.0-Я	3.39	0.31	3.70	1.48	0.75	2.23	—	0.82	0.82	6.75
2ПС 27.6 3.0-Я-1	3.39	0.31	3.70	1.48	0.75	2.23	—	0.82	0.82	6.75

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО			
1.80	1,80	0.90	0.76	0.75	2.41	4,21	11,70	
3.12	3,12	0.90	2,34	0.75	3.99	7,11	14,60	
1.80	1,80	0.90	0.76	0.75	2.41	4,21	13,03	
3.12	3,12	0.90	2.34	0.75	3.99	7,11	15,93	
1.80	1,80	0.90	0.76	0.75	2.41	4,21	10,96	
3.12	3,12	0.90	2.34	0.75	3.99	7,11	13,86	



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	Ø12	ИТОГО	
2ПС 27.9.3 0-Я	2,26	2,34	—	4,60	1,91	0,75	2,66	1,56	—	1,56	8,02
2ПС 27.9.3.0-Я-1	2,26	2,34	—	4,60	1,91	0,75	2,66	1,56	—	1,56	8,02
2ПС 27.12.3.0-Л	3,39	2,24	0,16	5,79	2,58	1,00	3,58	—	2,54	2,54	11,91
2ПС 27.12.3.0-Л-1	3,39	2,24	0,16	5,79	2,58	1,00	3,58	—	2,54	2,54	11,91
2ПС 27.15.3.0-Л	4,54	2,20	0,16	6,90	3,25	1,25	4,50	—	2,54	2,54	13,94
2ПС 27.15.3.0-Л-1	4,54	2,20	0,16	6,90	3,25	1,25	4,50	—	2,54	2,54	13,94

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО			
4,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	13,03	
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	15,93	
4,80	4,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	16,12	
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	19,02	
4,80	4,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	18,15	
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	21,05	



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	Ø14	ИТОГО	
2ПС 27.12.3.0-Я	3 39	2 34	0.00	5.73	2.58	1.00	3 58	1 56	0.00	1.56	
2ПС 27.12.3.0-Я-1	3.39	2.34	0.00	5.73	2.58	1.00	3,58	1.56	0.00	1.56	10.87
2ПС 27.15.3.0-Я	4,54	2.30	0.00	6.84	3.25	1.25	4.50	1.56	0.00	1.56	12.91
2ПС 27.15.3 0-Я-1	4 54	2 30	0.00	6 84	3 25	1.25	4.50	1.56	0.00	1.56	12.91
2ПС 27.18 3.0-Л	5,65	2,24	0.32	8 21	3.91	1.50	5 41	0.00	4.06	4.06	17.68
2ПС 27.18.3 0-Л-1	5,65	2,24	0.32	8,21	3.91	1.50	5,41	0.00	4.06	4.06	17.68

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО			
1,80	1.80	0.90	0.76	0,75	2.41	4,21	15,08	
3,12	3.12	0.90	2.34	0.75	3.99	7.11	17,98	
1,80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	17,12	
3,12	3.12	0.90	2.34	0.75	3.99	7.11	20,02	
1,80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	21,89	
3,12	3.12	0.90	2.34	0.75	3.99	7.11	24,79	



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø12	ИТОГО	
2ПС 27.21.3.0-Л	4.52	4.27	0.32	9.11	1.50	4.58	6.08	4.06	0.00	4.06	
2ПС 27.21.3.0-Л-1	4.52	4.27	0.32	9.11	1.50	4.58	6.08	4.06	0.00	4.06	19.25
2ПС 27.18.3.0-Я	5.65	2.24	0.16	8.05	1.50	3.91	5.41	0.00	2.54	2.54	16.00
2ПС 27.18.3.0-Я-1	5.65	2.24	0.16	8.05	1.50	3.91	5.41	0.00	2.54	2.54	16.00
2ПС 57.6.3.0-Л	0.00	13.38	0.16	13.54	1.47	2.88	4.35	0.00	2.54	2.54	20.43
2ПС 57.6.3.0-Л-1	0.00	13.38	0.16	13.54	1.47	2.88	4.35	0.00	2.54	2.54	20.43

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8-X 70	ИТОГО			
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	23.46	
3.12	3.12	0.90	2.34	0.75	3.99	7.11	26.36	
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	20.21	
3.12	3.12	0.90	2.34	0.75	3.99	7.11	23.11	
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	24.68	
3.12	3.12	0.90	2.34	0.75	3.99	7.11	27.54	

1.030 1-1/88. 1-3-РС

ИСТ

24

24765 112

ФОРМАТ А3



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III			ВР-I			А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	08	010	ИТОГО	04	05	ИТОГО	010	012	014	ИТОГО	
2ПС 57 9 3 0-Л	13 38	0 32	13 70	1 47	3 35	4 82	0.00	0.00	4 06	4 06	
2ПС 57 9 3 0-Л-1	13 38	0 32	13 70	1 47	3 35	4 82	0.00	0.00	4 06	4 06	22 58
2ПС 57 6 3,0-Я	13 48	0.00	13 48	1.47	2 88	4 35	1 56	0.00	0.00	1 56	19 39
2ПС 57 6 3 0-Я-1	13 48	0.00	13 48	1 47	2 88	4 35	1 56	0.00	0.00	1 56	19 39
2ПС 57 9 3 0-Я	13 38	0 16	13.54	1 47	3 35	4 82	0.00	2.54	0.00	2 54	20 90
2ПС 57 9 3 0-Я-1	13 38	0 16	13 54	1 47	3 35	4 82	0.00	2 54	0.00	2 54	20 90

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМАСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1 80	1 80	0 76	0 75	0 90	2 41	4 21	26 79	
3,12	3 12	2 34	0 75	0 90	3 99	7.11	29 69	
1,80	1 80	0 76	0 75	0 90	2 41	4 21	23 60	
3,12	3 12	2 34	0 75	0 90	3 99	7 11	26 50	
1,80	1 80	0 76	0 75	0.90	2 41	4 21	25 11	
3,12	3 12	2 34	0 75	0 90	3 99	7 11	28 01	



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III				ВР-I			А-I		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø16	Ø12	ИТОГО
2ПС 57 12 3 0-Л	4,44	9,49	0,32	14,25	1 96	4,51	6 47	5 86	0,00	5 86
2ПС 57 12 3 0-Л-1	4,44	9,49	0,32	14 25	1,96	4 51	6 47	5 86	0,00	5 86
2ПС 57 15 3 0-Л	7,41	8,78	0,65	16 84	2 45	5 68	8 13	5 86	0,00	5 86
2ПС 57 15 3 0-Л-1	7,41	8,78	0,65	16 84	2 45	5,68	8 13	5 86	0,00	5 86
2ПС 57 12 3 0-Я	4,44	9,49	0,16	14,09	1 96	4,51	6,47	0,00	2 54	2 54
2ПС 57 12 3 0-Я-1	4,44	9,49	0,16	14 09	1 96	4,51	6 47	0,00	2 54	2 54

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ					
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 x 120	-8 x 60	-8 x 70	ИТОГО		
1 80	1 80	0 90	0 76	0 75	2 41	4 21	30 79
3 12	3 12	0 90	2 34	0 75	3 99	7 11	33 69
1 80	1 80	0 90	0 76	0 75	2 41	4 21	35 04
3 12	3 12	0 90	2 34	0 75	3 99	7 11	37 94
1 80	1 80	0 90	0 76	0 75	2 41	4 21	27 31
3 12	3 12	0 90	2 34	0 75	3 99	7 11	30 21



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III					ВР-I			А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	06	08	010	012	ИТОГО	04	05	ИТОГО	014	018	020	ИТОГО	
2ПС 57 15 3 0-Я	7 41	8 99	0 32	0.00	16.72	2.45	5 68	8 13	4 06	0.00	0.00	4.06	
2ПС 57 15 3,0-Я-1	7 41	8 99	0 32	0.00	16 72	2 45	5 68	8 13	4 06	0.00	0.00	4.06	28 91
2ПС 57 18 3 0-Л	9 88	8 78	0 33	0 56	19 55	2 95	6 85	9 80	0.00	8 66	0.00	8 66	38 01
2ПС 57 18 3,0-Л-1	9 88	8 78	0 33	0,56	19.55	2 95	6 85	9 80	0.00	8 66	0.00	8 66	38 01
2ПС 57 21 3 0-Л	7 41	13 17	0 33	0,56	21 47	2 95	8 02	10 97	0.00	0.00	11.64	11 64	44 08
2ПС 57 21 3 0-Л-1	7 41	13 17	0.33	0,56	21 47	2 05	8 02	10,97	0.00	0.00	11 64	11.64	44 08

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ					
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
010	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1.80	1 80	0 76	0 75	0 90	2 41	4 21	33 12
3 12	3 12	2 34	0 75	0 90	3 99	7 11	36 02
1 80	1 80	0 76	0,75	0 90	2 41	4 21	42 22
3 12	3 12	2 34	0,75	0 90	3 99	7.11	45.12
1.80	1.80	0 76	0 75	0 90	2 41	4 21	48 29
3 12	3 12	2 34	0 75	0.90	3 99	7.11	51 19



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III				ВР-I			А-I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø16	ИТОГО	
2ПС 57.18.3.0-Я	9,88	0,32	8,99	19,19	2,95	6,85	9,80	5,86	5,86	
2ПС 57.18.3.0-Я-1	9,88	0,32	8,99	19,19	2,95	6,85	9,80	5,86	5,86	34,85

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО			
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	39,06	
3,12	3,12	0,90	2,34	0,75	3,99	7,11	41,96	



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА							
	ВР-I			А-I		А-III		ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	
ПС 3 12 3 0-П	0,40	0,64	1,04	0,41	0,41	0,16	0,16	1,61
ПС 3 18 3 0-П	0,60	0,98	1,58	0,41	0,41	0,16	0,16	2,15
ПС 3 21 3 0-П	0,70	1,15	1,85	0,41	0,41	0,16	0,16	2,42

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИИ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		ВСЕГО	
А-III					
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86			
Ø8	ИТОГО	Л45 X 5	ИТОГО		
0,64	0,64	1,36	1,36	2,00	3,61
0,64	0,64	1,36	1,36	2,00	4,15
0,64	0,64	1,36	1,36	2,00	4,42

САПР	Т/П	ВЕД.ИЖ.	ВЕД.ИЖ.	Б.ИЖ.ИЖ.	Б.ИЖ.ИЖ.
ТБЗТК	СП				

ИНВ	ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНВ

1030 1-1/88 1-3-РС

ЛСТ

29

24765 117



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА								
	ВР-I			А-I			А-III		ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	
ПС 6,12.3.0-Л	0,68	0,97	1,65	0,78	0.00	0,78	0,16	0,16	
ПС 6,18.3.0-Л	1 02	1.47	2.49	0 78	0.00	0.78	0.16	0.16	3,43
ПС 6 21.3.0-Л	1.19	1.72	2.91	0 78	0.00	0.78	0.16	0.16	3,85
ПС 6,12.3.0-Я	0 68	0.97	1.65	0.00	0.41	0.41	0.16	0 16	2,22
ПС 6,18.3.0-Я	1 02	1 47	2.49	0 78	0.00	0.78	0.16	0.16	3,43
ПС 6,21.3.0-Я	1 19	1.72	2.91	0 78	0.00	0.78	0.16	0.16	3,85

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ						
А-III									
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-86			
Ø10	Ø8	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО	L45 X 5	ИТОГО		
1,12	0,64	1,76	1,52	1,50	3,02	1,36	1,36	6.14	8,73
1,12	0,64	1,76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	9,57
1.12	0.64	1,76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	9,99
1.12	0.64	1,76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	8,35
1.12	0.64	1,76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	9,57
1.12	0.64	1,76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	9,99

1.030.1-1/88. 1-3- РС

ЛСТ

30

24765 118

ФОРМАТ А3



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	ВР-I		А-III				А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			
	Ø4	ИТОГО	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø10	Ø12	ИТОГО	
ПС 12.12.3.0-П	1,32	1,32	2,06	0,16	0.00	2,22	0,78	0.00	0,78	
ПС 12.12.3.0-П-1	1,32	1,32	2,06	0,16	0.00	2.22	0.78	0.00	0.78	4,32
ПС 12.18.3.0-П	1,98	1,98	3,13	0,11	0.08	3.32	0.00	1.27	1.27	6,57
ПС 12.18.3.0-П-1	1,98	1,98	3,13	0,11	0.08	3.32	0.00	1.27	1.27	6,57
ПС 12.21.3.0-П	2,31	2,31	3,66	0,11	0.08	3.85	0.00	1.27	1.27	7,43
ПС 12.21.3.0-П-1	2,31	2,31	3,66	0,11	0.08	3.85	0.00	1.27	1.27	7,43

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ						
А-III									
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86				
Ø10	Ø8	ИТОГО	-В X 60	-В X 70	ИТОГО	Л45 X 5	ИТОГО		
1,12	0,64	1,76	1,52	1,50	3,02	1,36	1,36	6,14	10,46
1,12	0,64	1.76	1.52	1.50	3,02	1.36	1,36	6,14	10,46
1,12	0.64	1.76	1.52	1.50	3,02	1,36	1,36	6,14	12,71
1,12	0.64	1.76	1.52	1.50	3,02	1,36	1,36	6,14	12,71
1,12	0.64	1.76	1.52	1.50	3,02	1,36	1,36	6.14	43,56
1,12	0.64	1.76	1.52	1.50	3,02	1,36	1,36	6,14	13,56



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	ВР-I		А-III				А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			
	Ø4	ИТОГО	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø10	Ø12	ИТОГО	
ПС 12.12.3.0-Я	1,32	1,32	2,08	0,16	0.00	2.22	0.78	0.00	0.78	
ПС 12.12.3.0-Я-1	1,32	1,32	2,06	0,16	0.00	2.22	0.78	0.00	0.78	4.32
ПС 12.18.3.0-Я	1,98	1,98	3,13	0,16	0.00	3.29	0.78	0.00	0.78	6.05
ПС 12.18.3.0-Я-1	1,98	1,98	3,13	0,16	0.00	3.29	0.78	0.00	0.78	6.05
ПС 12.21.3.0-Я	2,31	2,31	3,66	0,11	0.08	3.85	0.00	1.27	1.27	7.43
ПС 12.21.3.0-Я-1	2,31	2,31	3,66	0,11	0.08	3.85	0.00	1.27	1.27	7.43

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ						
А III									
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-88				
Ø10	Ø8	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО	L45 X 5	ИТОГО		
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	10.46
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	10.46
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	12.19
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	12.19
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	13.56
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	13.56

1.030.1-1/88 1-3-РС

ЛСТ

30

24765 120



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА								
	ВР-I			А-I			А-III		ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	
ЗПС 51.60.3 0-П	0.63	0.62	1.25	0.41	0.00	0.41	0.16	0.16	1.82
ЗПС 51.90.3 0-П	0.63	0.96	1.59	0.41	0.00	0.41	0.16	0.16	2.16
ЗПС 51.60.3 0-Я	0.63	0.62	1.25	0.41	0.00	0.41	0.16	0.16	1.82
ЗПС 51.90.3 0-Я	0.63	0.96	1.59	0.41	0.00	0.41	0.16	0.16	2.16
ЗПС 51.120.3 0-П	0.84	1.29	2.13	0.00	0.78	0.78	0.16	0.16	3.07
ЗПС 51.150.3 0-П	1.05	1.62	2.67	0.00	0.78	0.78	0.16	0.16	3.61

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ					
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø8	ИТОГО	-8 X 70	-8 X 60	ИТОГО			
0.52	0.52	1.06	0.92	1.98	2.50	4.32	
0.52	0.52	1.06	0.92	1.98	2.50	4.66	
0.52	0.52	1.06	0.92	1.98	2.50	4.32	
0.52	0.52	1.06	0.92	1.98	2.50	4.66	
0.52	0.52	1.06	0.92	1.98	2.50	5.57	
0.52	0.52	1.06	0.92	1.98	2.50	6.11	

1.030.1-1/88. 1-3-РС

33

24765 121

FORMAT AG



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА								
	ВР-I			А-I			А-III		
	ГОСТ 8727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	
ЗПС 51.120.3 0-Я	0,84	1,29	2,13	0,41	0,41	0,41	0,16	0,16	2,70
ЗПС 51.150.3.0-Я	1,05	1,02	2,07	0,41	0,41	0,41	0,16	0,16	3,24
ЗПС 51.1 3 0-Л	1,26	1,96	3,22	0,78	0,78	0,78	0,16	0,16	4,16
ЗПС 51.210.3.0-Л	1,47	2,29	3,76	0,78	0,78	0,78	0,16	0,16	4,70
ЗПС 51.180.3.0-Я	1,26	1,96	3,22	0,78	0,78	0,78	0,16	0,16	4,16
ЗПС 51.210.3.0-Я	1,47	2,29	3,76	0,78	0,78	0,78	0,16	0,16	4,70

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
Ø8	ИТОГО	-8 X 70	-8 X 60	ИТОГО		
0,52	0,52	1,06	0,92	1,98	2,50	5,20
0,52	0,52	1,06	0,92	1,98	2,50	5,74
0,52	0,52	1,06	0,92	1,98	2,50	6,66
0,52	0,52	1,06	0,92	1,98	2,50	7,20
0,52	0,52	1,06	0,92	1,98	2,50	6,66
0,52	0,52	1,06	0,92	1,98	2,50	7,20



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА								
	ВР-I			А-III		А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО	
4ПС 67 120 3 0-Л	1 08	1 29	2 37	0 20	0 20	0 82	0.00	0 82	
4ПС 67 180 3 0-Л	1 62	1 96	3 58	0 20	0 20	0.00	1 56	1 56	5 34
4ПС 67 210 3 0-Л	1 89	2 29	4 18	0 20	0 20	0.00	1 56	1 56	5 95
4ПС 67 120 3 0-Я	1 08	1 29	2 37	0 20	0 20	0 82	0.00	0 82	3 40
4ПС 67 180 3 0-Я	1 62	1 96	3 58	0 20	0 20	0 82	0.00	0 82	4 61
4ПС 67 210 3 0-Я	1 89	2 29	4 18	0 20	0 20	0 82	0.00	0 82	5 21

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИИ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		ВСЕГО	
А-III					
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
Ø8	ИТОГО	L45 X 5	ИТОГО		
0 64	0 64	1,36	1 36	2 00	5 40
0 64	0 64	1.36	1 36	2 00	7 34
0 64	0,64	1.36	1 36	2 00	7 95
0,64	0,64	1 36	1 36	2 00	5 40
0.64	0 64	1 36	1 36	2 00	6 61
0 64	0 64	1.36	1 36	2 00	7.21



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III					ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø18	Ø8	Ø10	Ø6	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø12	Ø14	ИТОГО	
пск 60,6 3,0-л	71 46	8 17	0 16	0.00	79 79	4 62	0.00	4 62	2,54	0.00	2,54	86,95
пск 60 6 3,0-л-1	71 46	8 17	0 16	0.00	79 79	4 62	0.00	4 62	2,54	0.00	2,54	86,95
пск 60 9.3,0-л	0 00	0 21	29 72	5 35	35 28	0.00	2 04	2 04	0.00	4 06	4,06	41,38
пск 60.9 3 0-л-1	0 00	0 21	29 72	5 35	35 28	0.00	2 04	2 04	0.00	4 06	4,06	41,38
пск 57.6 3,0-л	66 72	8 39	0 16	0.00	75 27	4 32	0.00	4 32	2 54	0.00	2,54	82,13
пск 57.6 3,0-л-1	66 72	8 39	0 16	0.00	75 27	4 32	0.00	4 32	2 54	0.00	2,54	82,13

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИИ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,12	1,12	1,52	1,50	0.00	3,02	4,14	91 09
2,44	2,44	3 10	1 50	0.00	4 60	7 04	93 99
1,12	1,12	1 52	1 50	0.00	3 02	4 14	45 52
2,44	2,44	3 10	1 50	0.00	4 60	7 04	48 42
1,80	1,80	0 76	0 75	0 90	2.41	4 21	86 34
3,12	3,12	2.34	0 75	0.80	3.99	7 11	89 24



## ВЕДОМОСТЬ РАХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III					ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø10	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø12	ИТОГО	
1ПСК 57 9.3.0-Л	27,76	5,35	0,21	0.00	33,32	1,96	0.00	1,96	4,06	0.00	4,06	39,34
1ПСК 57 9 3.0-Л-1	27.76	5.35	0.21	0.00	33.32	1.96	0.00	1.96	4.06	0.00	4.06	39,34
2ПСК 57 6.3.0-Л	0.16	0.00	8.39	66.72	75.27	0.00	4.32	4.32	0.00	2.54	2.54	82,13
2ПСК 57 6 3.0-Л-1	0.16	0.00	8.39	66.72	75.27	0.00	4.32	4.32	0.00	2.54	2.54	82,13
2ПСК 57 9.3.0-Л	27.76	5.35	0.21	0.00	33.32	1.96	0.00	1.96	4.06	0.00	4.06	39,34
2ПСК 57 9 3.0-Л-1	27.76	5.35	0.21	0.00	33.32	1.96	0.00	1.96	4.06	0.00	4.06	39,34

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ. 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО			
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	43,55	
3,12	3,12	0.90	2.34	0.75	3.99	7 11	46 45	
1,80	1,80	0 90	0 76	0 75	2.41	4 21	86.34	
3,12	3,12	0.90	2.34	0 75	3 99	7 11	89.24	
1,80	1,80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	43.55	
3,12	3,12	0.90	2.34	0.75	3.99	7.11	46.45	



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА								
	А- III			ВР I			А- I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	ИТОГО	
1ПС 27,5.6 3,0-Л	3,48	0,31	3,79	0,76	1,56	2,32	1,54	1,54	7,66
1ПС 27,5 6 3,0-Л-1	3,48	0 31	3,79	0 76	1 56	2 32	1,54	1,54	7,66
1ПС 27,5 9.3,0-Л	2,32	2.38	4.70	0 76	2 03	2 79	1 54	1 54	9,03
1ПС 27,5 9 3,0-Л-1	2,32	2 38	4 70	0 76	2 03	2.79	1.54	1 54	9,03

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	11,86
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	14,77
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	13,24
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	16,14

1.030.1-1/88. 1-3-РС

Лист  
38



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III				ВР-I			А- I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО	
1ПС 27 5 6 3 0-Я	3 48	0 31	0.00	3 79	0 76	1 56	2 32	0 84	0.00	0.00	0 84	6 96
1ПС 27 5 6 3,0-Я-1	3 48	0 31	0.00	3 79	0 76	1.56	2 32	0 84	0.00	0.00	0 84	6 96
1ПС 27 5 9 3,0-Я	2 32	2 38	0.00	4 70	0 76	2.03	2.79	0.00	1 54	0.00	1 54	9 03
1ПС 27,5 9 3 0-Я-1	2 32	2 38	0.00	4.70	0 76	2 03	2 79	0.00	1 54	0.00	1 54	9 03
1ПС 27,5 12 3,0-П	3 48	2 28	0 16	5 92	1.02	2.74	3 76	0.00	0.00	2,56	2,56	12,23
1ПС 27 5 12 3,0-П-1	3.48	2 26	0.16	5.92	1.02	2.74	3.76	0.00	0.00	2,56	2,56	12,23

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А- III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	~В X 60 -	~В X 70	~В X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	11,17
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	14,06
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	13,24
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	16,14
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	16,44
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	19,34



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ											
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КАРБОСА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	В4	В5	ИТОГО	Ø12	Ø10	ИТОГО	
1ПС 27,5 15,3,0-П	4,64	2 28	0 16	7 08	1 27	3 45	4 72	2 56	—	2,56	14,36
1ПС 27,5,15,3,0-П-1	4 64	2 28	0 16	7 08	1 27	3 45	4 72	2 56	—	2,56	14,36
1ПС 27,5 12,3 0-Я	3 48	2 38	—	5 86	1 02	2 74	3 76	—	1,54	1,54	11,15
1ПС 27 5,12,3,0-Я-1	3,48	2 38	—	5 86	1 02	2 74	3 76	—	1,54	1,54	11,15
1ПС 27,5,15,3,0-Я	4,64	2 38	—	7 02	1,27	3 45	4 72	—	1,54	1,54	13,28
1ПС 27,5 15,3,0-Я-1	4,64	2 38	—	7 02	1,27	3 45	4 72	—	1,54	1,54	13,28

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	- Ø X 60	- Ø X 70	- Ø X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	18,57
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	21,47
1 80	1 80	0 76	0 75	0 90	2,41	4,21	15,36
3 12	3 12	2 34	0,75	0,90	3,99	7,11	18,26
1.80	1 80	0 76	0.75	0.90	2,41	4 21	17,49
3.12	3 12	2.34	0.75	0.90	3.99	7,11	20,39

1030.1-1/88 1-3-PC



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III				ВР-I			А-I		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø12	ИТОГО
1ПС 27,5,18 3,0-П	5,80	2,28	0,32	8,40	1,52	4,16	5,68	4,06	0,00	4,06
1ПС 27,5,18 3,0-П-1	5,80	2,28	0,32	8,40	1,52	4,16	5,68	4,06	0,00	4,06
1ПС 27,5 21,3,0-П	4,64	4,34	0,32	9,31	1,52	4,87	6,39	4,06	0,00	4,06
1ПС 27,5,21,3,0-П-1	4,64	4,34	0,32	9,31	1,52	4,87	6,39	4,06	0,00	4,06
1ПС 27,5 18,3,0-Я	5,80	2,28	0,16	8,24	1,52	4,16	5,68	0,00	2,56	2,56
1ПС 27,5,18,3,0-Я-1	5,80	2,28	0,16	8,24	1,52	4,16	5,68	0,00	2,56	2,56

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	22,35	
3.12	3.12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	25,25	
1.80	1.80	0,76	0.75	0,90	2,41	4,21	23,97	
3.12	3.12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	26,87	
1.80	1.80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	20,69	
3.12	3.12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	23,59	

1030.1-1/88, 1-3-РС

Лист

41



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III			ВР -I			А-I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	ИТОГО	
2ПС 27.5.6 3.0-П	3,48	0,34	3,79	0,76	1,56	2,32	1,54	1,54	7,66
2ПС 27.5 6.3.0-П-1	3 48	0,34	3 79	0 76	1 56	2 32	1 54	1 54	7,66
2ПС 27 5 9 3.0-П	2 32	2 38	4 70	0 76	2 03	2 79	1 54	1 54	9,03
2ПС 27 5 9 3.0-П-1	2 32	2 38	4 70	0 76	2 03	2 79	1 54	1 54	9,03

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А- III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1,80	1,80	0,76	0,75	0,98	2,41	4,21	11,86	
3.12	3.12	2.34	0.75	0.90	3.99	7.11	14,77	
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	13,24	
3.12	3.12	2.34	0.75	0.90	3.99	7.11	16,14	

САПР	ЦИМ	СП	ИДЕ	ИДЕ	ИДЕ	ИДЕ	ИДЕ	ИДЕ	ИДЕ
САПР	ЦИМ	СП	ИДЕ	ИДЕ	ИДЕ	ИДЕ	ИДЕ	ИДЕ	ИДЕ

ИД	ГОД	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИД	ГОД	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА

1.030.1-1/88. 1-3-РС

ЛСТ  
42



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЧЬЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР -I			А-I			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО
2ПС 27.5.6.3.0-Я	3,48	0,31	—	3,79	0,76	1,56	2,32	0,84	—	—	0,84
2ПС 27.5.6.3.0-Я-1	3,48	0,31	—	3,79	0,76	1,56	2,32	0,84	—	—	0,84
2ПС 27.5.9.3.0-Я	2,32	2,38	—	4,70	0,76	2,03	2,79	—	1,54	—	1,54
2ПС 27.5.9.3.0-Я-1	2,32	2,38	—	4,70	0,76	2,03	2,79	—	1,54	—	1,54
2ПС 27.5.12.3.0-Л	3,48	2,28	0,16	5,92	1,02	2,74	3,76	—	2,56	2,56	12,23
2ПС 27.5.12.3.0-Л-1	3,48	2,28	0,16	5,92	1,02	2,74	3,76	—	2,56	2,56	12,23

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИИ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ					
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	11,17
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	14,06
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	13,24
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	16,14
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	16,44
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	19,34



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А- III				ВР - I			А- I		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø10	ИТОГО
2ПС 27.5.15.3.0-П	4.64	2.28	0.16	7.08	1.27	3.45	4.72	2.56	—	2.56
2ПС 27.5.15.3.0-П-1	4.64	2.28	0.16	7.08	1.27	3.45	4.72	2.56	0.00	2.56
2ПС 27.5.12.3.0-Я	3.48	2.38	—	5.86	1.02	2.74	3.76	—	1.54	1.54
2ПС 27.5.12.3.0-Я-1	3.48	2.38	—	5.86	1.02	2.74	3.76	—	1.54	1.54
2ПС 27.5.15.3.0-Я	4.64	2.38	—	7.02	1.27	3.45	4.72	—	1.54	1.54
2ПС 27.5.15.3.0-Я-1	4.64	2.38	—	7.02	1.27	3.45	4.72	—	1.54	1.54

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ					
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0.76	0.75	0.90	2.41	4,21	18.57
3,12	3,12	2.14	0.75	0.90	3.99	7,11	21.17
1,80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	15.36
3.12	3.12	2.34	0.75	0.90	3.99	7.11	18.26
1.80	1,00	0.76	0.75	0.90	2.41	4:21	17.49
3.19	3.12	2.34	0.75	0.90	3.99	7.11	20.39

1.030.1-1/88.1-3-РС

ЛСТ

44



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А- III				ВР -I			А -I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø12	ИТОГО	
2ПС 27,5.18.3.0-Л	5 80	2 28	0 32	8 40	1 52	4 16	5 68	4 06	0 00	4 06	
2ПС 27,5 18.3.0-Л-1	5 80	2.28	0 32	8 40	1 52	4 16	5 68	4 06	0 00	4 06	18,14
2ПС 27 5 21 3 0-Л	4 64	4 34	0 32	9 34	1 52	4 87	6 39	4 06	0 00	4 06	19,76
2ПС 27 5 21 3 0-Л-1	4 64	4 34	0 32	9 34	1 52	4 87	6 39	4 06	0 00	4 06	19,76
2ПС 27 5 18 3 0-Я	5 80	2 28	0 16	8 24	1 52	4 16	5 68	—	2 56	2 56	16,48
2ПС 27 5 18 3 0-Я-1	5 80	2 28	0 16	8 24	1 52	4 16	5 68	—	2 56	2 56	16,48

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А- III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	22,35
3,42	3,42	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	25,25
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	23,97
3,42	3,42	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	26,87
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	20,69
3,42	3,42	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	23,59

1.030.1-1/68 1-3-РС

ЛСТ

45

24765 133



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А- III			ВР -I			А- I			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø14	ИТОГО	
1ПС 57.5.6.3.0-Л	13,52	0,16	13,68	1,49	2,96	4,45	2,56	—	2,56	20,69
1ПС 57.5.6.3.0-Л-1	13,52	0,16	13,68	1,49	2,96	4,45	2,56	—	2,56	20,69
1ПС 57.5.9.3.0-Л	13,52	0,32	13,84	1,49	3,47	4,96	—	4,06	4,06	22,86
1ПС 57 5.9 3.0-Л-1	13,52	0,32	13,84	1,49	3,47	4,96	—	4,06	4,06	22,86

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А- III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-6 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1,60	1,60	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	24,90	
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	27,80	
1,80	1,80	0,75	0,75	0,90	2,41	4,21	27,07	
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	29,97	

1.030.1-1/88. 1-3-PC

Лист

46



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА											
	А- III				ВР -I			А- I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø8	Ø10	Ø6	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø12	Ø16	ИТОГО	
1ПС 57,5 6.3.0-Я	13,62	—	—	13,62	1,49	2,96	4,45	1,54	—	—	1,54	19,61
1ПС 57,5 6.3.0-Я-1	13,62	—	—	13,62	1,49	2,96	4,45	1,54	—	—	1,54	19,61
1ПС 57 5 9 3.0-Я	13,62	0,16	—	13,63	4,49	3,47	4,96	—	2,56	—	2,56	21,20
1ПС 57 5 9 3.0-Я-1	13,62	0,16	—	13,63	4,49	3,47	4,96	—	2,56	—	2,56	21,20
1ПС 57.5.12 3.0-Л	9,08	0,32	4,99	14,39	1,99	4,68	6,67	—	—	5,84	5,84	26,90
1ПС 57.5 12 3 0-Л-1	9,08	0,32	4,99	14,39	1,99	4,68	6,67	—	—	5,84	5,84	26,90

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДЧЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОФИЛ				ВСЕГО		
А- III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	23,82	
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	26,72	
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	25,41	
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	28,31	
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	31,11	
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	34,01	

1.030.1-1/88 1-3-РС

47



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А- III				ВР-I			А- I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø6	Ø8	Ø10	Итого	Ø4	Ø5	Итого	Ø16	Ø12	Ø14	Итого	
1пс 57,5.15.3.0-Л	7,48	8,87	0,65	17,00	2,49	5,89	8,38	5,84	—	—	5,84	
1пс 57,5.15.3.0-Л-1	7,48	8,87	0,65	17,00	2,49	5,89	8,38	5,84	—	—	5,84	31,22
1пс 57,5.12.3.0-Я	4,99	9,08	0,16	14,23	1,99	4,68	6,67	—	2,56	—	2,56	23,46
1пс 57,5.12.3.0-Я-1	4,99	9,08	0,16	14,23	1,99	4,68	6,67	—	2,56	—	2,56	23,46
1пс 57,5.15.3.0-Я	7,48	9,08	0,32	16,88	2,49	5,89	8,38	—	—	4,06	4,06	29,32
1пс 57,5.15.3.0-Я-1	7,48	9,08	0,32	16,88	2,49	5,89	8,38	—	—	4,06	4,06	29,32

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО		
А- III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1 80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4,21	35,43	
3.12	3.12	2.34	0.75	0.90	3.99	7,11	38,33	
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4,21	27,67	
3.12	3.12	2.34	0.75	0.90	3.99	7,11	30,57	
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4,21	33,53	
3.12	3.12	2.34	0.75	0.90	3.99	7,11	36,43	

1.030.1-1/88 1-3-PC

48



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А- III					ВР - I			А- I			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø12	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø16	Ø20	Ø16	ИТОГО
1ПС 57,5.18.3.0-П	9,97	8,67	0,56	0,33	10,73	2,98	7,09	10,07	8,66	—	—	8,66
1ПС 57,5 18 3,0-П-1	9,97	8,67	0,56	0,33	19,73	2,98	7,09	10,07	3,66	—	—	8,66
1ПС 57,5.21.3.0-П	7,48	13,31	0,56	0,33	21,60	2,98	8,30	11,28	—	11,64	—	11,64
1ПС 57,5.21.3.0-П-1	7,48	13,31	0,56	0,33	21,68	2,98	8,30	11,28	—	11,64	—	11,64
1ПС 57,5 18 3,0-Я	9,97	9,08	—	0,32	19,37	2,98	7,09	10,07	—	—	5,84	5,84
1ПС 57,5.18 3,0-Я-1	9,97	9,08	—	0,32	19,37	2,98	7,09	10,07	—	—	5,84	5,84

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А- III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76-					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	42,68
3 12	3.12	2.34	0 75	0,90	3,99	7,11	45,58
1.80	1.80	0.76	0 75	0,90	2,41	4,21	48,81
3 12	3 12	2.34	0.75	0,90	3,99	7,11	51,71
1.80	1.80	0.76	0.75	0,90	2,41	4 21	39,50
3.12	3.12	2.34	0.75	0,90	3,99	7,11	42,40



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО
	А- IIII			Вр - I			А- I			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø14	ИТОГО	
2ПС 57.5.6.3.0-1	13,52	0,16	13,68	1,49	2,96	4,45	2,56	—	2,56	20,69
2ПС 57.5.6.3.0-1-1	13,52	0,16	13,68	1,49	2,96	4,45	2,56	—	2,56	20,69
2ПС 57.5.9.3.0-1	13,52	0,32	13,84	1,49	3,47	4,96	—	4,06	4,06	22,86
2ПС 57.5.9.3.0-1-1	13,52	0,32	13,84	1,49	3,47	4,96	—	4,06	4,06	22,86

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего	Общий расход
Арматура класса		Прокат						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
φ10	Итого	8 x 60	8 x 70	8 x 120	Итого			
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	24,90	
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	27,80	
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	27,07	
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	29,97	

1.030.1-1/88. 1-3-РС

ЛСТ  
50



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА											
	А- III				ВР -I			А- I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø8	Ø10	Ø6	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø12	Ø16	ИТОГО	
2ПС 57 5.6 3 0-Я	13 62	—	—	13 62	1 49	2 56	4 45	1 54	—	—	1 54	19,61
2ПС 57.5.6 3 0-Я-1	13 62	—	—	13 62	1 49	2 96	4 45	1 54	—	—	1 54	19,61
2ПС 57 5 9 3,0-Я	13.52	0.16	—	13.68	1 49	3 47	4 96	—	2 56	—	2 56	21,20
2ПС 57,5.9 3 0-Я-1	13 52	0.16	—	13 68	1 49	3 47	4 96	—	2 56	—	2 56	21,20
2ПС 57.5.12.3.0-Л	9 08	0 32	4.99	14 39	1 99	4 68	6 67	—	—	5 84	5,84	26,90
2ПС 57.5.12.3.0-Л-1	9 08	0.32	4 99	14 39	1.99	4 68	6 67	—	—	5 84	5,84	26,90

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А- III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-Ø X 60	-Ø X 70	-Ø X 120	ИТОГО			
1 80	1.80	0 76	0 75	0.90	2 41	4,21	23,82	
3 12	3.12	2.34	0.75	0 90	3 99	7.11	26.72	
1 80	1.80	0.76	0 75	0.90	2.41	4,21	25.41	
3 12	3 12	2 34	0 75	0 90	3 99	7,11	28.31	
1.80	1.80	0 76	0 75	0.90	2 41	4,21	31,41	
3 12	3.12	2.34	0 75	0.90	3 99	7.11	34.01	



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ. КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А- III				ВР -I			А- I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø16	Ø12	Ø14	ИТОГО	
2ПС 57.5.15 3 0-Л	7 48	8.87	0.65	17.00	2.49	5.89	8.38	5.84	—	—	5,84	31,22
2ПС 57.5.15.3.0-Л-1	7 48	8.87	0.65	17 00	2.49	5.89	8.38	5 84	—	—	5,84	31,22
2ПС 57.5.12.3.0-Я	4.99	9.08	0.16	14 23	1.99	4.68	6.67	—	2.56	—	2,56	23,46
2ПС 57.5.12.3.0-Я-1	4.99	9.08	0.16	14.23	1 99	4.68	6.67	—	2.56	—	2,56	23,46
2ПС 57.5 15 3.0-Я	7 48	9 08	0.32	16.88	2.49	5.89	8.38	—	—	4,06	4,06	29,32
2ПС 57.5.15.3.0-Я-1	7 48	9.08	0.32	16.88	2 49	5.89	8.38	—	—	4,06	4,06	29,32

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А- III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4,21	35,43	
3.12	3.12	2.34	0.75	0.90	3.99	7,11	38,33	
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4,21	27,67	
3.12	3.12	2.34	0.75	0.90	3.99	7,11	30,57	
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4,21	33,53	
3.12	3.12	2.34	0.75	0.90	3.99	7,11	36,43	



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А- III					ВР -I			А- I					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					
	Ø6	Ø8	Ø12	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø18	Ø20	Ø16	ИТОГО		
2ПС 57.5 18 3.0-Л	9,97	8,87	0,56	0,33	19,73	2,98	7,09	10,07	8,66	—	—	8,66	38,47	
2ПС 57.5 18.3.0-Л-1	9,97	8,87	0,56	0,33	19,73	2,98	7,09	10,07	8,66	—	—	8,66	38,47	
2ПС 57.5.21.3.0-Л	7,48	13,31	0,56	0,33	21,68	2,98	8,30	11,28	—	11,64	—	11,64	44,60	
2ПС 57.5.21.3.0-Л-1	7,48	13,31	0,56	0,33	21,68	2,98	8,30	11,28	—	11,64	—	11,64	44,60	
2ПС 57.5.18.3.0-Я	9,97	9,08		0,32	19,37	2,98	7,09	10,07	—	—	5,84	5,84	35,29	
2ПС 57.5.18 3.0-Я-1	9,97	9,08		0,32	19,37	2,98	7,09	10,07	—	—	5,84	5,84	35,29	

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ					
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	Ø8 X 60	Ø8 X 70	Ø8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	42,68
3,12	3,12	2 34	0 75	0 90	3 99	7 11	45,58
1,80	1,80	0 76	0 75	0 90	2 41	4 21	48,81
3,12	3,12	2 34	0 75	0 90	3 99	7 11	51,71
1.80	1,80	0 76	0 75	0 90	2 41	4 21	39,50
3,12	3,12	2 34	0 75	0 90	3 99	7 11	42,40

1030.1-1/88.1-3-РС

ИСТ  
53

24765 141



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА								
	ВР -I			А- I			А- III		ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	φ4	φ5	ИТОГО	φ8	φ10	ИТОГО	φ8	ИТОГО	
ЗПС 46.60.30-Л	0,67	0,62	1,29	0,42	—	0,42	0,16	0,16	
ЗПС 46.90.30-Л	0,67	0,96	1,63	0,42	—	0,42	0,16	0,16	2,21
ЗПС 46.60.30-Я	0,67	0,62	1,29	0,42	—	0,42	0,16	0,16	1,87
ЗПС 46.90.30-Я	0,67	0,96	1,63	0,42	—	0,42	0,16	0,16	2,21
ЗПС 46.120.30-Л	0,89	1,29	2,18	—	0,77	0,77	0,16	0,16	3,11
ЗПС 46.150.30-Л	1,11	1,62	2,73	—	0,77	0,77	0,16	0,16	3,66

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А- III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
Ф8	ИТОГО	Ф8 X 60	Ф8 X 70	ИТОГО		
0.52	0.52	0.92	1.06	1.98	2,50	4,37
0.52	0.52	0.92	1.06	1.98	2,50	4,71
0.52	0.52	0.92	1.06	1.98	2,50	4,37
0.52	0.52	0.92	1.06	1.98	2,50	4,71
0.52	0.52	0.92	1.06	1.98	2,50	5,61
0.52	0.52	0.92	1.06	1.98	2,50	6,16



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА								
	ВР -I			А-I			А-III		ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	
ЗПС 46.120.30-Я	0,89	1,29	2,18	0,42	—	0,42	0,16	0,16	
ЗПС 46.150.30-Я	1,41	1,62	2,73	0,42	—	0,42	0,16	0,16	3,31
ЗПС 46.180.30-Л	1,33	1,96	3,29	—	0,77	0,77	0,16	0,16	4,22
ЗПС 46.210.30-Л	1,55	2,29	3,84	—	0,77	0,77	0,16	0,16	4,77
ЗПС 46.180.30-Я	1,33	1,96	3,29	—	0,77	0,77	0,16	0,16	4,22
ЗПС 46.210.30-Я	1,55	2,29	3,84	—	0,77	0,77	0,16	0,16	4,77

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А- III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
Ø8	ИТОГО	-8 X 80	-8 X 70	ИТОГО		
0,52	0,52	0 92	1,06	1.98	2.50	5,26
0,52	0,52	0 92	1,06	1.98	2 50	5,81
0,52	0,52	0 92	1,06	1 98	2 50	6,72
0,52	0,52	0 92	1,06	1.98	2.50	7,27
0,52	0,52	0.92	1,06	1.98	2.50	6,72
0.52	0,52	0.92	1,06	1.98	2.50	7,27

1 030.1-1/88 1-3-РС

С-27

55



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА								ВСЕГО
	ВР -I			А - I			А - III		
	ГОСТ 8727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	
4ПС 72.120.30-П	1,20	1 29	2 49	0 84	—	0 84	0.21	0,21	3,54
4ПС 72.180.30-П	1,79	1 86	3 75	—	1 54	1 54	0 21	0,21	5,50
4ПС 72.210.30-П	2,09	2.29	4 38	—	1 54	1 54	0,21	0,21	6.13
4ПС 72.120.30-Я	1.20	1 29	2 49	0 84	—	0 84	0 21	0,21	3,54
4ПС 72.180.30-Я	1,79	1 96	3 75	0 84	—	0 84	0 21	0,21	4.80
4ПС 72.210.30-Я	2,09	2 29	4 38	0 84	—	0 84	0 21	0,21	5,43

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				
А - III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
Ø8	Итого	Л 45 X 5	Итого			
0.64	0 64	1 38	1.38	2 00	5,54	
0.64	0.64	1.38	1.38	2 00	7,50	
0.64	0.64	1.38	1.38	2.00	8,13	
0.64	0 64	1 38	1 38	2.00	5, 54	
0.64	0 64	1.38	1.38	2 00	6,80	
0.64	0.64	1.38	1.38	2 00	7,43	



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III					ВР-I			А- I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø18	Ø8	Ø10	Ø6	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø12	Ø14	ИТОГО	
1ПСК 57,5.6 3.0-л	67,31	8,39	0,16	—	75,86	4,33	—	4,33	2,56	—	2,56	82,75
1ПСК 57,5.6.3 0-л-1	67,31	8,39	0,16	—	75,86	4,33	—	4,33	2,56	—	2,56	82,75
1ПСК 57,5.9.3.0-л	—	0,21	28,03	5,35	33,59	—	1,99	1,99	—	4,06	4,06	39,64
1ПСК 57,5 9 3.0-л-1	—	0,21	28,03	5,35	33,59	—	1,99	1,99	—	4,06	4,06	39,64

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А- III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø16	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	86,96
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	89,86
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	43,85
3,12	3,12	2,34	0,75	0,90	3,99	7,11	46,75

1030.1-1/88. 1-3-РС

Лист

57

24765 145



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А- III					ВР -I			А- I		
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø18	Ø8	Ø10	Ø5	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø12	Ø14	ИТОГО
2ПСК 57 5.6 3.0-Л	67,31	8,39	0,16	—	75,86	4,33	—	4,33	2,56	—	2,56
2ПСК 57,5.6 3.0-Л-1	67,31	8,39	0,16	—	75,86	4,33	—	4,33	2,56	—	2,56
2ПСК 57,5.9.3.0-Л	—	0,21	28,03	5,35	33,59	—	1,99	1,99	—	4,06	4,06
2ПСК 57,5 9 3.0-Л-1	—	0,21	28,03	5,35	33,59	—	1,99	1,99	—	4,06	4,06

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Общий расход
Арматура класса		Прокат							
AIII									
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
Ø10	Итого	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	Итого				
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	86,96		
3,12	3,12	2 34	0 75	0 90	3 99	7,11	89,86		
1,80	1,80	0 76	0 75	0 90	2 41	4,21	43,85		
3,12	3,12	2 34	0 75	0 90	3 99	7,11	46,75		