

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2-3

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ
300 ММ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24758-04

ЦЕНА 2-28

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2-3

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ
300 ММ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИИ-ТА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



НИИХБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИИ
ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИИ
ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ



С.М. ГАВРОН
Г.М. СЫМЯНСКАЯ
А.П. РУДАКОВ

Т. МАМЕДОВ

Ю. ЧИМЕНКОВ

Б. ЧИМЕНКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстроем СССР

протокол от 17 марта 1989г. № А4-10.

Введены в действие ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
с 1 января 1991г.

Приказ №46 от 13 апреля 1989г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88.2-3-70	Техническое описание	3
-1НН	Номенклатура панелей из легких бетонов	9
-2НН	Номенклатура панелей из ячеистого бетона	11
-1	Панель ПС 60.9.3,0	12
-2	Панель ПС 60.12.3,0	13
-3	Панель ПС 60.15.3,0	14
-4	Панель ПС 60.18.3,0	15
-5	Панель ПС 63.9.3,0	16
-6	Панель ПС 63.12.3,0	17
-7	Панель ПС 63.18.3,0	18
-8	Панель ПС 66.9.3,0	19
-9	Панель ПС 66.12.3,0	20
-10	Панель ПС 66.18.3,0	21

Обозначение	Наименование	Стр.
-11	Панель ПС 30.9.3,0; ПС 30.12.3,0; ПС 30.18.3,0	22
-12	Панель простенка ПС 30.12.3,0; ПС 30.18.3,0; ПС 30.24.3,0	23
-13	Панель простенка ПС 15.12.3,0; ПС 15.18.3,0; ПС 15.24.3,0	24
-14	Панель простенка ПС 12.12.3,0; ПС 12.18.3,0; ПС 12.24.3,0	25
-15	Панель простенка ПС 6.12.3,0; ПС 6.18.3,0; ПС 6.24.3,0	26
-16	Услов 1 ... 7	27

1.030.1-1/88.2-3			
Зод. от. С.И.Иванов	Инж. Г.А. Родина	Инж. Г.А. Родина	Инж. Г.А. Родина
Инж. Г.А. Родина	Инж. Г.А. Родина	Инж. Г.А. Родина	Инж. Г.А. Родина
Инж. Г.А. Родина	Инж. Г.А. Родина	Инж. Г.А. Родина	Инж. Г.А. Родина
Содержание			
ЦНИИПРОМЗ			

1. Общие данные

Выпуск 2-3. Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 300 мм для стен производственных зданий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи "Входит в состав серии 1.030.1-1/88". Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий."

Выпуск содержит опалубочные и арматурные чертежи панелей, выборку стали, арматурно-опалубочные планы, а также номенклатуру панелей.

Настоящий выпуск следует рассматривать совместно с выпусками:

1-8 "Панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные и опалубочные изделия. Рабочие чертежи" и 2-5, Панели из легких и ячеистых бетонов для стен производственных зданий. Размещение опалубочных элементов в панелях. Рабочие чертежи, а также с выпуском 0-0 "Общие указания по применению. Номенклатура изделий. Часть 2. Производственные здания промышленных предприятий."

Панели разработаны в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции", ГОСТ 11024-84 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия", ГОСТ 13578-88 "Панели из легких бетонов на пористых заполнителях для наружных стен производственных зданий. Технические требования".

Общие указания по применению и расчету панелей приведены в выпуске 0-0, часть 2 настоящей серии.

2. Конструкция и изготовление панелей

2.1. Панель представляет собой плоскую однослойную конструкцию, выполненную из легкого или ячеистого

бетона, армированную пространственными каркасами.

2.2. В легкобетонных панелях применен бетон плотного строения на пористых заполнителях (керамзитобетон, перлитобетон, аглопоритобетон, шлакопемзабетон).

Для всех видов легкого бетона возможно применение песка из легкого гранулированного шлака.

Легкие бетоны приняты со средней плотностью в сухом состоянии в пределах $D=900...1200 \text{ кг/м}^3$ и шлакопемзабетон $D=1300...1600 \text{ кг/м}^3$. Класс легкого бетона по прочности В 3,5.

2.3. В ячеистобетонных панелях принят ячеистый бетон обтканового твердения со средней плотностью $D=600...700 \text{ кг/м}^3$, класса В 2,5.

2.4. Панели из легкого бетона на пористых заполнителях должны изготавливаться с наружным и внутренним фактурными слоями толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.

2.5. Фактурный слой в легкобетонных панелях выполняет функцию изолирующего слоя предусмотренного главой СНиП 2.03-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

2.6. Масса легкобетонных панелей, приведенная в номенклатуре, подсчитана при отпускной влажности бетона 15% от объема и 5% по цементно-песчаному раствору.

Вес арматуры введен в среднем 7 кг/м^2 панели.

						1.030.1-1/88.2-3-70			
Эксп. 010	С.М.В.И.В.И.	Г.И.П.	С.В.И.В.И.	Техническое описание	Листов				
					Р	Л	В		
Лек. Т.С. Ш.В.И.В.И.				ЦНИИПРОМСТРОИТЕЛЬ					

Коэффициент перегрузки не введен.
При определении марки стальных петель пользоваться табл. 1 помещенной на листе 4.
Конструкция стальных петель дана в выпуске 1-8 настоящей серии.

Расчетные характеристики	Ячеистый бетон	Легкий бетон	Шлакопенобетон
Класс бетона	B25	B35	B35
Плотность	600...700	900...1200	1300...1600
Сжатие осевое	1,8	2,1	2,1
Растяжение осевое	0,14	0,26	0,26
Начальный модуль упругости при сжатии и растяжении $E_b \cdot 10^3$ МПа	21...25	5,0...5,7	7,3...9,0
Марка бетона по морозостойкости	F25	F35	F35

В случае применения легкобетонных панелей в зданиях II класса степени ответственности при относительной влажности внутреннего воздуха помещения $60\% \leq \varphi_{int} \leq 75\%$

и расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°C марку бетона по морозостойкости принимать F30.

2.7. Отпускная прочность бетона и раствора легкобетонных панелей должна быть не менее 80% проектной по прочности на сжатие и 90% в холодный период года.

2.8. Панели армируются пространственными каркасами, состоящими из продольных плоских каркасов и отдельных, расположенных симметрично с двух сторон стержней соединенных между собой с помощью контактной сборки во всех местах пересечения.

Каркасы изготавливаются из арматурной стали класса

III по ГОСТ 5781-82* и проволоки класса ВрI по ГОСТ 727-80*.

2.9. Масса ячеистобетонных панелей, приведенная в номенклатуре (см. док. 1.030.1-1/88.2-3-114) подсчитана при относительной влажности 10% по массе плюс 50 кг/м^3 (учет арматуры).

2.10. Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной круглой (гладкой) стали марки ВСт 3сп 2 или ВСт 3пс 2 по ГОСТ 5781-82.

2.11. Для панелей, предназначенных для подвеса монтажа при температуре ниже минус 40°C , запрещается применять сталь марки ВСт 3 пс 2.

2.12. Изготовление панелей следует выполнять в соответствии с положениями ГОСТ 1024-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской основе. При этом необходимо выполнять следующие требования:

- панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной вниз;

- сборные пространственные каркасы устанавливаются в форму в собранном виде при закрытых бортах. Фиксация пространственных каркасов в проектное положение в формах обеспечивается при помощи пластмассовых или цементных фиксаторов. Закладные детали закрепляются на бортах в соответствии с опалубочными чертежами. Все петлевые выпуски фиксируются в проектное положение при помощи бортовых вклидышей форм.

Раскладку закладных элементов в зависимости от марки панели по назначению должны соответствовать чертежам,

приведенным в выпуске 2-5 настоящей серии.
В заказе на изготовление панели должна быть дана полная марка панели, которая состоит из марки, приведенной в номенклатуре с дополнением через дефис индекс панели по ее назначению.

2.13. Точность изготовления легкобетонных панелей должна отвечать требованиям ГОСТ 13578-68.

Значения действительных отклонений геометрических параметров не должны превышать предельных указанных в ГОСТ 13578-68.

2.14. Отклонение толщины наружного защитно-декоративного и внутреннего отделочного слоев панели не должны превышать ± 5 мм.

2.15. Технические требования на изготовление ячеистобетонных панелей и отклонение от проектных размеров панелей, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 11024-84. Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия.

2.16. Арматура, стальные закладные элементы должны быть защищены от коррозии в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.14-85. Защита строительных конструкций от коррозии.

2.17. При изготовлении панелей с наружными отделочными слоями следует руководствоваться "Инструкцией по отделке фасадных поверхностей панелей наружных стен" ВСН-66-89-76;

"Рекомендациями по отделке фасадных поверхностей панелей наружных стен (ВНИИЖелезобетон,

ЦНИИЖилища)" Москва 1986г;

"Рекомендациями по отделке ячеистобетонных стен жилых и промышленных зданий" НИИЖБ 1987г.

3. Хранение и транспортировка

3.1. Хранение и транспортирование панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 и ГОСТ 13578-68.

3.2. Панели должны храниться в специально оборудованных складах в вертикальном положении.

3.3. Каждая панель должна опираться на деревянные подкладки толщиной не менее 30 мм. Подкладки располагаются на расстоянии 1,2 м от торцов.

3.4. Транспортирование панелей производят на панелевозах в вертикальном или в положении с небольшим уклоном, с закреплением их в козловых стойках, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых поверхностей.

4. Маркировка панелей

4.1. Маркировка панелей выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные изображения (марки).

4.2. Марка содержит основные характеристики панели и состоит из буквенно-цифровых индексов, образующих четыре группы обозначения, разделенные между собой дефисом. Индексация в соответствии с назначением панели в стене приведена в выпуске 2-5 настоящей серии. Предприятие-изготовитель панелей должно ставить полную марку на изделия.

Испытательные нагрузки для панелей из легких бетонов

Таблица 2

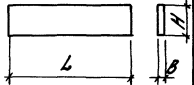
№ панели по наименованию	Марка	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей на прочность						Контрольная нагрузка при испытании панелей на жесткость		Контрольный прогиб, см	Допускаемые отклонения прогиба, см	
		Вертикальные, Г.с * (за вычетом Г.с.)		Горизонтальная, тс				Вертикаль- ная Рв, тс	Горизонталь- ная Рг, тс			
		С=1,25	С=1,60	С=1,25		С=1,60						
				Контроль- рующая нагрузка	Отклонение	Контроль- рующая нагрузка	Отклонение					
97	ПС60.9.3,0-3.Л-	2,28	3,57	1,51	0,23	1,93	0,29	1,12	0,87	1,92	0,38	0,58
98	ПС60.9.3,0-5.Л-	2,49	3,97	2,55	0,38	3,26	0,49	1,12	1,46	1,42	0,28	0,42
99	ПС60.12.3,0-3.Л-	3,02	4,72	1,89	0,28	2,42	0,36	1,50	1,08	1,51	0,30	0,45
100	ПС60.12.3,0-5.Л-	3,34	5,31	3,28	0,49	3,96	0,59	1,50	1,87	2,10	0,40	0,60
101	ПС60.15.3,0-2.Л-	3,30	5,31	2,21	0,33	2,82	0,42	1,50	1,26	2,10	0,42	0,63
102	ПС60.15.3,0-4.Л-	3,70	6,04	3,47	0,52	4,43	0,66	1,50	1,98	2,42	0,50	0,73
103	ПС60.18.3,0-3.Л-	3,59	5,89	3,02	0,50	3,88	0,58	1,50	1,73	1,60	0,32	0,48
104	ПС60.18.3,0-5.Л-	4,07	6,84	4,53	0,68	5,80	0,87	1,50	2,59	1,40	0,30	0,40

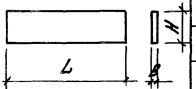
* В знаменателе приведены нагрузки
для панелей из шлакобетонбетона

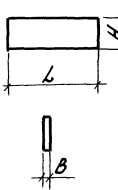
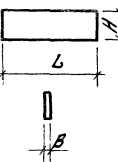
Испытательные нагрузки для панелей из ячеистого бетона

Таблица 3

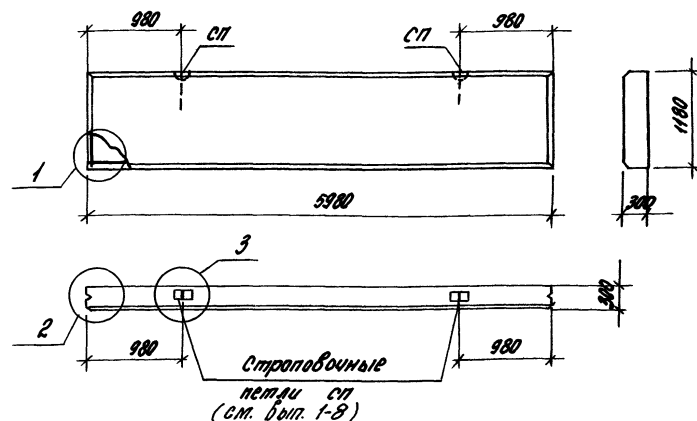
№ панели по номенклатуре	Марка	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей на прочность						Контрольные нагрузки при испытании панелей на жесткость		Контрольные прогибы, см	Допускаемые отклонения прогиба, см	
		Вертикальные, тс (за вылетом с.в.)		Горизонтальные, тс Р _г				Вертикаль- ная Р _к , тс	Горизон- тальная Р _г , тс			
		C = 1,25	C = 1,60	C = 1,25		C = 1,60						
				Контроли- руемая нагрузка	Отклонение	Контроли- руемая нагрузка	Отклонение					
97	ПС60.9.3,0-3.Я-	0,49	0,99	1,43	0,21	1,83	0,27	-	0,82	2,45	0,49	0,74
98	ПС60.9.3,0-5.Я-	0,49		2,46	0,37	3,15	0,47	-	1,40	2,20	0,44	0,66
99	ПС60.12.3,0-3.Я-	2,53	3,72	1,90	0,29	2,43	0,36	1,5	1,09	1,88	0,37	0,56
100	ПС60.12.3,0-5.Я-	2,53		3,27	0,49	4,13	0,62	1,5	1,87	2,48	0,50	0,75
101	ПС60.15.3,0-2.Я-	2,75	4,06	1,89	0,28	2,42	0,36	1,5	1,08	2,10	0,42	0,63
102	ПС60.15.3,0-4.Я-	2,75		3,30	0,49	4,25	0,64	1,5	1,89	2,18	0,43	0,65
103	ПС60.18.3,0-3.Я-	2,86	4,39	2,40	0,36	3,05	0,46	1,5	1,37	1,90	0,40	0,57
104	ПС60.18.3,0-5.Я-	2,86		4,15	0,62	5,32	0,80	1,5	2,37	2,17	0,43	0,65

№ п/п	Земли	Марка	Размеры, мм			Масса изделия, т												
			L	H	B	При отпускной влажности 15%												
						При средней плотности бетона, кг/м³												
						900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600					
97		ПС60.9.3.0-3.1-	5980	880	300	1.87	2.02	2.16	2.30	2.44	2.58	2.72	2.85					
98		ПС60.9.3.0-5.1-				2.50	2.70	2.88	3.06	3.25	3.44	3.63	3.81					
99		ПС60.12.3.0-3.1-				3.12	3.37	3.59	3.82	4.06	4.30	4.53	4.76					
100		ПС60.12.3.0-5.1-																
101		ПС60.15.3.0-2.1-																
102		ПС60.15.3.0-4.1-				3.75	4.04	4.32	4.59	4.87	5.15	5.44	5.71					
103		ПС60.18.3.0-3.1-																
104		ПС60.18.3.0-5.1-																
105		ПС63.9.3.0-3.1-	6330	880	300	1.98	2.13	2.28	2.42	2.57	2.62	2.85	3.02					
106		ПС63.9.3.0-5.1-				2.64	2.84	3.04	3.23	3.42	3.63	3.83	4.02					
107		ПС63.12.3.0-3.1-																
108		ПС63.12.3.0-5.1-																
109		ПС63.18.3.0-3.1-				3.96	4.26	4.54	4.84	5.14	5.44	5.73	6.03					
110		ПС63.18.3.0-5.1-																
111		ПС66.9.3.0-3.1-												6580	880	300	2.06	2.22
112		ПС66.9.3.0-5.1-	2.74	2.96	3.16	3.36	3.56	3.78	3.98	4.17								
113		ПС66.12.3.0-3.1-																
114		ПС66.12.3.0-5.1-																
115	ПС66.18.3.0-3.1-	4.12	4.43	4.73	5.03	5.34	5.65	5.96	6.27									
116	ПС66.18.3.0-5.1-																	
						1. 030.1-1/88.2-3-1111												
						Зав. отд. Умиленин						Номенклатура панелей					Страна лист	
						Г.П.П. Рудков						из легких бетонов					Р 1 2	
						Г.П.П. Рудков											Ц.И.И.П.Р.М.З.Д.А.Н.И.И.	
						Г.П.П. Рудков												

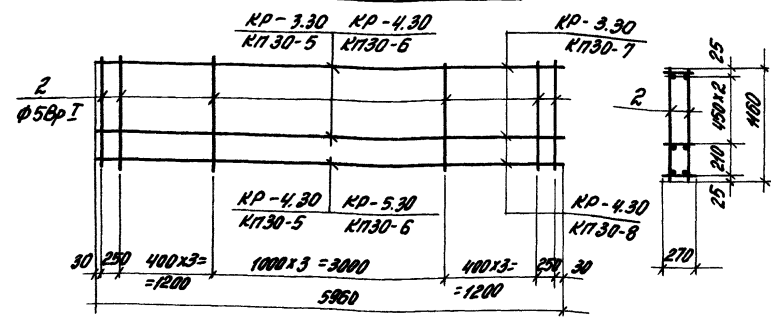
№ п/п	Знак	Марка	Габариты, мм			Масса изделия, т							
			L	H	B	при относительной влажности 15%							
						при средней плотности бетона, кг/м³							
						300	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
117		ПС 30. 9. 3,0-Л	2980	880	300	0,94	1,01	1,08	1,15	1,22	1,29	1,36	1,43
118		ПС 30. 12. 3,0-Л		1180		1,25	1,35	1,44	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91
119		ПС 30. 18. 3,0-Л		1780		1,87	2,02	2,16	2,30	2,44	2,58	2,72	2,86
120		ПС 30. 12. 3,0-Л	2980	1180		1,25	1,35	1,44	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91
121		ПС 30. 18. 3,0-Л		1780		1,87	2,02	2,16	2,30	2,44	2,58	2,72	2,86
122		ПС 30. 24. 3,0-Л		2380		2,50	2,69	2,87	3,06	3,25	3,44	3,62	3,81
123		ПС 15. 12. 3,0-Л	1480	1180		0,63	0,68	0,72	0,77	0,81	0,86	0,91	0,95
124		ПС 15. 18. 3,0-Л		1780		0,94	1,01	1,08	1,15	1,22	1,29	1,36	1,43
125		ПС 15. 24. 3,0-Л		2380		1,25	1,35	1,44	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91
126		ПС 12. 12. 3,0-Л	1480	1180		0,50	0,54	0,58	0,61	0,65	0,69	0,72	0,76
127		ПС 12. 18. 3,0-Л		1780		0,75	0,81	0,86	0,92	0,97	1,03	1,09	1,14
128		ПС 12. 24. 3,0-Л		2380		1,00	1,08	1,15	1,22	1,30	1,38	1,45	1,52
129		ПС 6. 12. 3,0-Л	580	1180		0,25	0,27	0,29	0,31	0,33	0,34	0,36	0,38
130		ПС 6. 18. 3,0-Л		1780		0,37	0,41	0,43	0,46	0,49	0,52	0,54	0,57
131		ПС 6. 24. 3,0-Л		2380		0,50	0,54	0,58	0,61	0,65	0,69	0,72	0,76

№ п/п	ЗБКВЗ	Марка	Габариты, мм			Масса изделия, г		№ п/п	ЗБКВЗ	Марка	Габариты, мм			Масса изделия, г	
			L	H	B	При атлусской влажности 10%					L	H	B	При атлусской влажности 10%	
						при средней плотности бетона, кг/м³								при средней плотности бетона, кг/м³	
						500	700							600	700
97		ПС60. 9. 3.0 - 3. Я-	5980	880	300	1,12	1,30	117		ПС30. 9. 3.0-	2980	880	300	0,56	0,65
98		ПС60. 9. 3.0 - 5. Я-					118	ПС30. 12. 3.0-		1180		0,75		0,87	
99		ПС60. 12. 3.0 - 3. Я-		1180		1,50	1,74	119		ПС30. 18. 3.0-		1780		1,13	1,31
100		ПС60. 12. 3.0 - 5. Я-					120	ПС30. 12. 3.0		1180		0,75		0,87	
101		ПС60. 15. 3.0 - 2. Я-		1480		1,89	2,18	121		ПС30. 18. 3.0		1780		1,13	1,31
102		ПС60. 15. 3.0 - 4. Я-	1780	300	2,27	2,62	122	ПС30. 24. 3.0	2380	1,51	1,75				
103		ПС60. 18. 3.0 - 3. Я-						123	ПС15. 12. 3.0	1180	0,37	0,43			
104		ПС60. 18. 3.0 - 5. Я-						124	ПС15. 18. 3.0	1780	0,56	0,65			
105		ПС63. 9. 3.0 - 3. Я-	6330	880	300	1,19	0,37	125	ПС15. 24. 3.0	2380	0,75	0,87			
106		ПС63. 9. 3.0 - 5. Я-				126	ПС12. 12. 3.0	1180	0,30	0,34					
107		ПС63. 12. 3.0 - 3. Я-		1180		1,59	1,84	127	ПС12. 18. 3.0	1780	0,45	0,52			
108		ПС63. 12. 3.0 - 5. Я-				128	ПС12. 24. 3.0	2380	0,60	0,69					
109		ПС63. 18. 3.0 - 3. Я-		1780		2,40	2,77	129	ПС6. 12. 3.0	1180	0,15	0,17			
110		ПС63. 18. 3.0 - 5. Я-	6580	1180	300	1,23	1,42	130	ПС6. 18. 3.0	580	1780	0,22	0,25		
111		ПС66. 9. 3.0 - 3. Я-				880		131	ПС6. 24. 3.0	2980	0,29	0,34			
112		ПС66. 9. 3.0 - 5. Я-													
113	ПС66. 12. 3.0 - 3. Я-					1,65	1,91								
114	ПС66. 12. 3.0 - 5. Я-														
115	ПС66. 18. 3.0 - 3. Я-	1780				2,50	2,88								
116	ПС66. 18. 3.0 - 5. Я-														

1.030 1-1/88.2-3-2 НН				Номенклатура изделий из ячеистого бетона			Листов	Р	Лист	Листов
Зав. отд.	Смирнов	Роман		Листов	Р	Лист	Листов			
ТНП	Рудков	Рудков		Листов	Р	Лист	Листов			
Пр. спец.	Рудков	Рудков		Листов	Р	Лист	Листов			
Лит. Т. 1. 1. 1.	Рудков	Рудков		Листов	Р	Лист	Листов			
Н. К. 1. 1. 1.	Рудков	Рудков		Листов	Р	Лист	Листов			



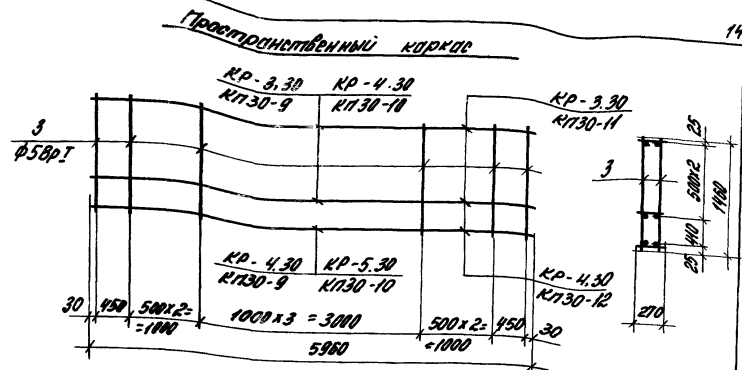
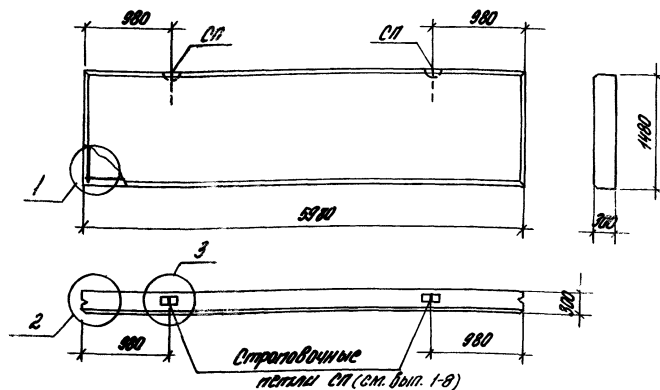
Пространственный каркас



Бетон	№ панели по номеру	Марка панели	Расход материалов		Марка пространственного каркаса	Состав пространственного каркаса						Выборки арматурной стали на одну панель, кг									
			Бетон, м³	Цемент, кг, по расчету 1100, м³		Плоские каркасы				Отдельные стержни ф 580 I C=1180		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*				Всего	
												класс А-III				класс Вр-I					
												ф, мм				ф, мм					
						класс В3,5	класс В2,5	Марка	Кол.	Марка	Кол.	№з.	Кол.	6	8	10	Итого	4	5		Итого
Легкий	99	11060.12.3.0-3.А-	1,835	-	0,282	KP30-5	KP-3.30	3	KP-4.30	1	2	24	7,95	4,71	-	12,66	2,04	4,27	6,31	18,97	
	100	11060.12.3.0-5.А-				KP30-6	KP-4.30	3	KP-5.30	1			-	14,13	7,35	21,48	2,04	4,27	6,31	27,79	
Ячеистый	99	11060.12.3.0-3.Я-	-	2,116	-	KP30-7	KP-3.30	4	-	-	2	24	10,60	-	-	10,60	2,04	4,27	6,31	16,91	
	100	11060.12.3.0-5.Я-				KP30-8	KP-4.30	4	-	-			-	18,84	-	18,84	2,04	4,27	6,31	25,15	

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-3-1

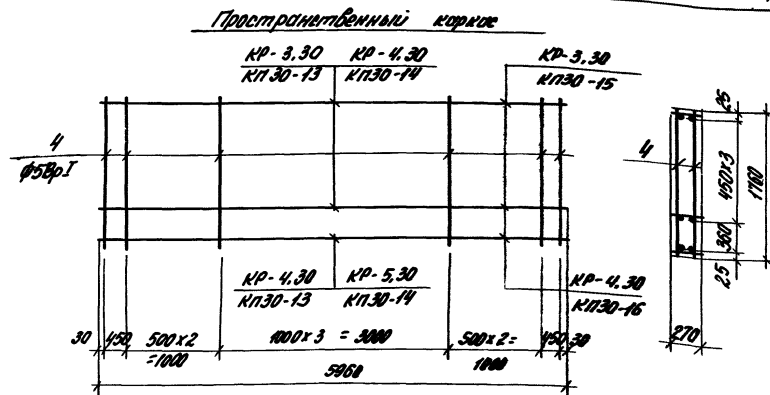
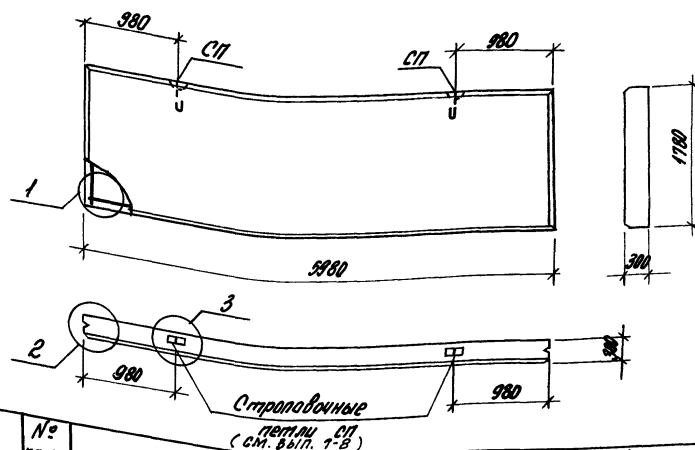
1.030.1-1/88.2-3-2			
Зав. отд. Смирнов	Инж. И.И. Иванов	Инж. Н.Н. Гаврилов	Инж. А.А. Петров
Панель	11060.12.3.0	Страница	1
Лист	1	Лист	1



№ панели по каталогу	Марка панели	Листы материалов		Марка пространственного каркаса	Состав пространственного каркаса				Выборка арматурной стали на одну панель, кг										Всего
		Вотин, м ³			Плоские каркасы	Угловые стержни φ 580 I P-1960	φ 16 Т 5161 - 62 *			φ 16 Т 6127 - 80 *									
		клате 83,5	клате 82,5				клате А-П			клате Бр-1									
		φ, мм	φ, мм				φ, мм												
Вид	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Паз.	Кол.	6	8	10	Итого	φ, мм		Итого	Всего					
											4	5							
Литой	101 ПС 60.15.3.0-2.А.	2,301	0,354	КП30-9	КР-3.30	3	КР-4.30	1	3	20	7,95	4,71	—	12,66	2,04	4,48	6,52	19,18	
	102 ПС 60.15.3.0-4.А.			КП30-10	КР-4.30	3	КР-5.30	1			—	14,13	7,35	21,48	2,04	4,48	6,52	28,00	
Ячеистый	101 ПС 60.15.3.0-2.А.	—	2,655	КП30-11	КР-3.30	4	—	—	3	20	10,60	—	—	10,60	2,04	4,48	6,52	17,12	
	102 ПС 60.15.3.0-4.А.			КП30-12	КР-4.30	4	—	—			—	18,84	—	18,84	2,04	4,48	6,52	25,36	

Примечания см. в гл. 1.030.1-1/88. 2-3-1

1.030.1-1/88. 2-3-3			
Зад. лист	Страницы	Лист	Лист
1/17	Рисунки	1/17	1/17
Лист 17	Лист 17	Лист 17	Лист 17
Л. 17	Л. 17	Л. 17	Л. 17
ПАНЕЛЬ		Л. 17	
ПС 60.15.3.0		ЦИЛИПРОМЗ	



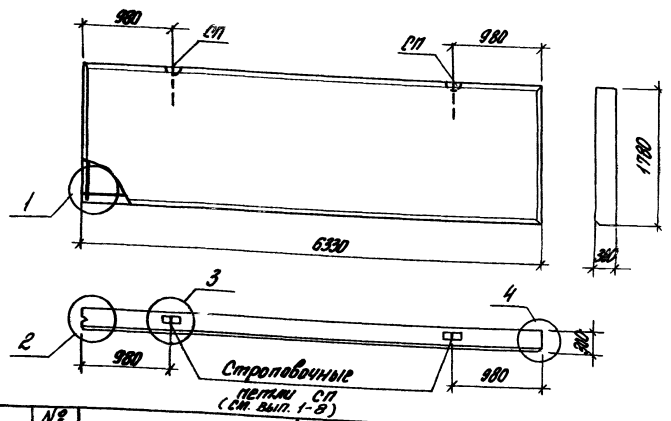
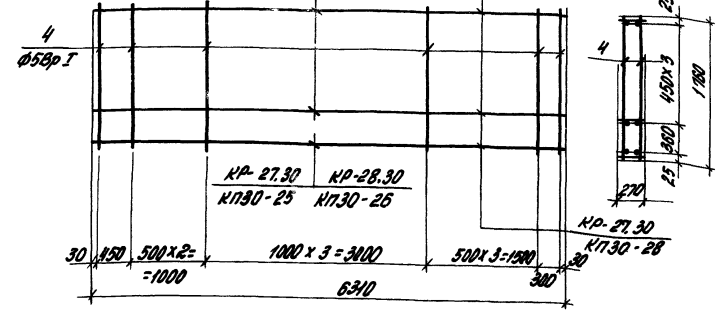
Строительные																				
Пятилетка (с 1976 г. по 1980 г.)																				
Бетон	№ панели по номеру	Марка панели	Расход материалов			Марка бетона - цементно-песчаный раствор М100, М3	Состав пространственного каркаса				Отдельные стержни Ø 58pI R=1460		Выборка арматурной стали на одну панель, кг				Всего			
			Бетон, м³		Центр тяжести		Плоские каркасы		Поз.	Кол.	ГОСТ 5781-82 *		ГОСТ 6727-80 *							
			Кл. В3,5	Кл. В2,5			Класс А-III	Класс Вр-I												
											Ø, мм	Уши	Ø, мм	Уши						
Летний	103	ПС60. 18. 3,0 - 3. А	2,768	-	0,426	КП30-13	КР-3,30	4	КР-4,30	1	4	20	10,60	4,71	-	15,31	2,55	5,92	7,97	23,28
	104	ПС60. 18. 3,0 - 5. А				КП30-14	КР-4,30	4	КР-5,30	1			-	10,85	7,35	26,21	2,55	5,92	7,97	
Зимний	103	ПС60. 18. 3,0 - 3. А	-	3,193	-	КП30-15	КР-3,30	5	-	-	4	20	13,25	-	-	13,25	2,55	5,92	7,97	21,22
	104	ПС60. 18. 3,0 - 5. А				КП30-16	КР-4,30	5	-	-			-	23,55	-	23,55	2,55	5,92	7,97	

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88. 2-3-1

				1.030.1-1/88. 2-3-4			
Зав. отд.	Смирнов	ГМП	Рудков	Панель	ПС 60. 18. 3,0	Лист	1
Инж. И.	Иванова	Инж. И.	Иванова	Лист	1	Лист	1
Инж. И.	Иванова	Инж. И.	Иванова	Лист	1	Лист	1

Пространственный каркас

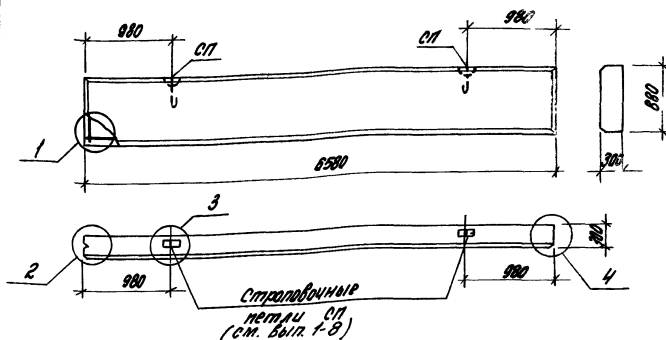
КР-26,30
КП30-25 КР-27,30
КП30-26 КР-26,30
КП30-27



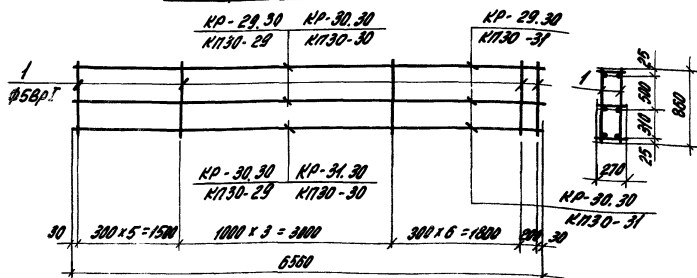
Бетон	№ панели по номеру	Марка панели	Лесной материал		Марка прост-ранст-венного каркаса	Система пространственного каркаса				Выборка арматурной стали на одну панель, кг										Всего	
			Бетон, м³			Цем. пещ. раствор М100, м³	Плоские каркасы		Отдельные стержни Ø58pI L=1750	ГОСТ 5781-82 *			ГОСТ 6727-80 *								
			кв. 83,5	кв. 82,5			Марка	кв. 4		Марка	кв. 1	кв. 4	кв. 22	класс А-III			класс Вр-I				
														Ø, мм			Итого	Ø, мм			Итого
														6	8	10		4	5		
Лески	109	ПБЗ.18.30-3.А-	2,990	-	0,451	КР-26	4	КР-27	1	4	22	14,20	4,98	-	16,18	2,65	5,96	8,61	24,79		
	110	ПБЗ.18.30-5.А-				КР-26	4	КР-28	1			-	19,92	7,79	27,71	2,65	5,96	8,61	36,32		
Армату-ры	109	ПБЗ.18.30-3.А-	-	3,380	-	КР-26	5	-	-	4	22	14,00	-	-	14,00	2,65	5,96	8,61	22,61		
	110	ПБЗ.18.30-5.А-				КР-27	5	-	-			-	24,90	-	24,90	2,65	5,96	8,61	33,51		

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-3-1

1.030.1-1/88.2-3-7			Панель			Лист		
Панель			Лист			Лист		
Панель			Лист			Лист		
Панель			Лист			Лист		



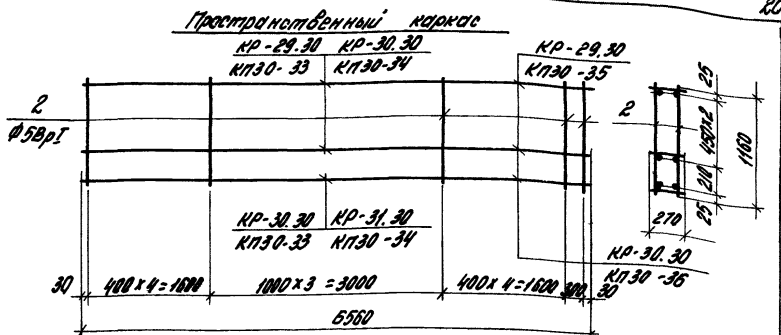
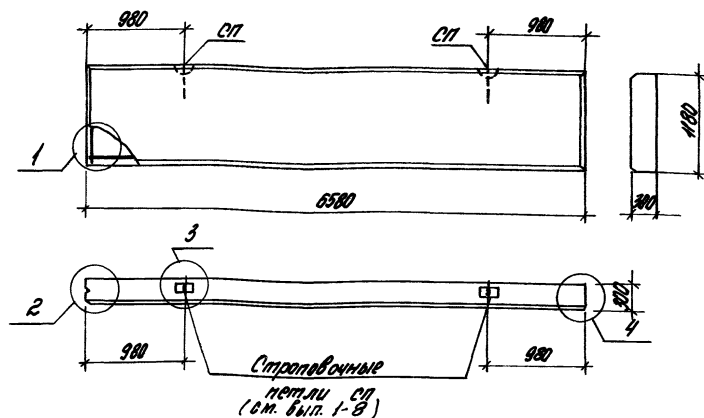
Пространственный каркас



Бетон	№ панели по номеру клады	Марка панели	Расход материалов		Марка прокатного стального каркаса	Состав пространственного каркаса				Выборка арматурной стали на одну панель, кг								Всего		
			Бетон, м³			Цемент, меш. по ГОСТ 100, м³	Плоские каркасы				Отдельные стержни Ø 5 ар I P=860	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5782-80*				
			к.л. 83,5	р.л. 82,5								класс А-III				класс Вр-I				
												Ø, мм			Утого	Ø, мм			Утого	
			Марка	к.л.			Марка	к.л.	Пос.	к.л.	6	8	10	Утого		4	5			Утого
Легкий	111	ПСББ. 9. 3,0 - 3.А.	1,506	-	0,232	КП30-29	КР-29.30	2	КР-30.30	1	1	32	5,82	5,18	-	11,00	1,68	4,22	5,90	16,90
	112	ПСББ. 9. 3,0 - 5. А.				КП30-30	КР-30.30	2	КР-31.30	1			-	10,36	8,10	18,16	1,68	4,22	5,90	24,36
Автом.	111	ПСББ. 9. 3,0 - 3. А.	-	1,797	-	КП30-31	КР-29.30	3	-	-	1	32	8,73	-	-	8,73	1,68	4,22	5,90	14,63
	112	ПСББ. 9. 3,0 - 5. А.				КП30-32	КР-30.30	3	-	-			-	15,54	-	15,54	1,68	4,22	5,90	21,44

примечания см. в док. 1.030.1-1/88. 2-3-1

1.030.1-1/88. 2-3-8			
Зад. отд.	См. план	План	План
Г.И.П.	Рубин	Рубин	Рубин
Инж. И.И.	Иванов	Иванов	Иванов
Инж. И.И.	Иванов	Иванов	Иванов
ПАНЕЛЬ			
ПСББ. 9. 3,0			
ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ			

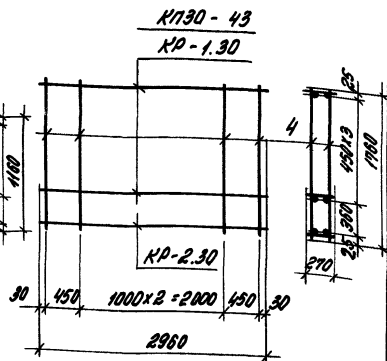
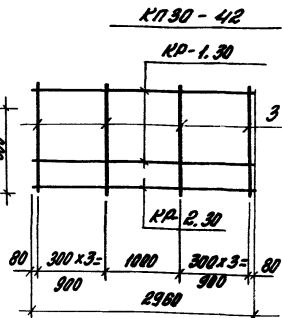
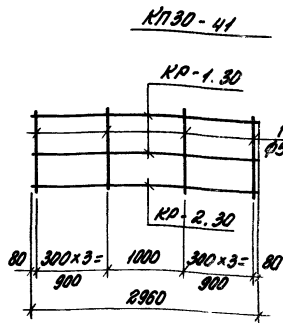
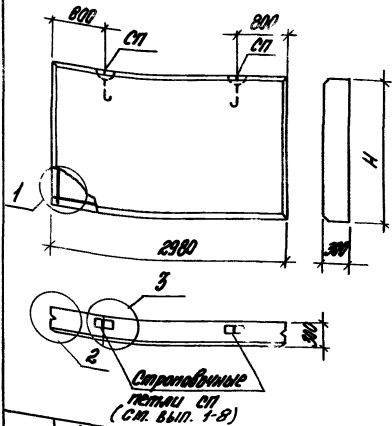


Бетон	№ панели по наименованию	Марка панели	Расход материалов		Марка прост. пространственного каркаса	Состав пространственного каркаса				Выборка арматурной стали на одну панель, кг								Всего	
			Бетон, м3			Цем. пещ. раствор М100, м3	Плоские каркасы		Отдельные стержни Ø800 I L=1000		ГОСТ 5781-82 *				ГОСТ 5727-80 *				
			к.л. 83,5	к.л. 82,5							Класс В-I				Класс ВР-I				
											Ø, мм			Итого	Ø, мм		Итого		
6	8	10	4	5															
Легкий	113	ПСББ. 12. 3,0 - 3. А.	2,019	0,34	КП30-33	КР-29.30	3	КР-30.30	1	2	26	8,73	5,18	—	13,91	2,24	4,62	6,86	20,77
	114	ПСББ. 12. 3,0 - 5. А.			КР-30.30	3	КР-Ж.30	1	—			15,54	8,10	23,64	2,24	4,62	6,86	30,50	
Ресурсный	113	ПСББ. 12. 3,0 - 3. А.	—	2,329	—	КП30-35	КР-29.30	4	—	2	26	11,64	—	—	11,64	2,24	4,62	6,86	18,50
	114	ПСББ. 12. 3,0 - 5. А.				КР-30.30	4	—	—			—	20,72	—	20,72	2,24	4,62	6,86	

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-3-1

1.030.1-1/88.2-3-9			
Зав. отд. ГИП	Сметчик	Рисоваль	Провер.
Инж. И.М. Н.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Панель ПСББ. 12. 3,0			
Страна	Лист	Листов	
Р		1	
ЦНИИПРОЕКТДНИИ			

Пространственные карты



(см. вып. 1-8)																				
Бетон	№ панели по номеру	Марка панели	H, мм	Арматурный материал		Марка прост. арм. раствора	Состав пространственного каркаса						Выборка арматурной стали на одну панель, кг						Всего	
				Бетон, м ³			Плоские каркасы				Отдельные стержни φ 50р I		ГОСТ 5781-82 *			ГОСТ 5727-80 *				
				кп. В 3,5	кп. В 2,5								Класс А-III		Класс Вр-I					
				м ³	м ³		Марка	Кол.	Марка	Кол.	Поз.	Кол.	6	8	Итого	4	5	Итого		
Легкий	117	ПС 30. 9. 3.0-А-	880	0,682	-	0,105	К30-41	-	2	-	-	1	16	2,62	2,34	4,96	0,81	2,11	2,92	7,88
	118	ПС 30. 12. 3.0-А-	1180	0,944	-	0,144	КП30-42	КР-1.30	3	КР-2.30	1	3	16	3,93	2,34	6,27	1,08	2,85	3,93	10,20
	119	ПС 30. 18. 3.0-А-	1780	1,379	-	0,212	КП30-43	-	4	-	-	4	10	5,24	2,34	7,58	1,35	2,71	4,06	11,64
Средний	117	ПС 30. 9. 3.0-Я-	880	-	0,787	-	КП30-41	-	2	-	-	1	16	2,62	2,34	4,96	0,81	2,11	2,92	7,88
	118	ПС 30. 12. 3.0-Я-	1180	-	1,055	-	КП30-42	КР-1.30	3	КР-2.30	1	3	16	3,93	2,34	6,27	1,08	2,85	3,93	10,20
	119	ПС 30. 18. 3.0-Я-	1780	-	1,591	-	КП30-43	-	4	-	-	4	10	5,24	2,34	7,58	1,35	2,71	4,06	11,64

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88. 2-3-1

1.030. 1-1/88. 2-3-11

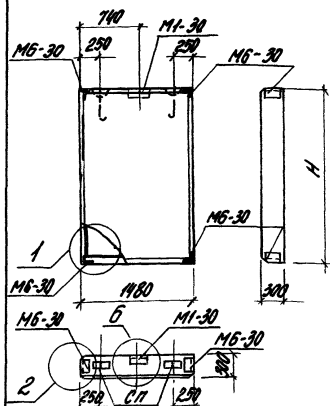
Заб. ата.	Смидиженский	Иван
ПМП	Рудак	Иван
УНЖТН	Цибанова	Анна
Н. контр.	Павлова	Татьяна

Панель
МСЭО. 9. 3,0;
МСЭО. 12. 3,0;
МСЭО. 18. 3,0

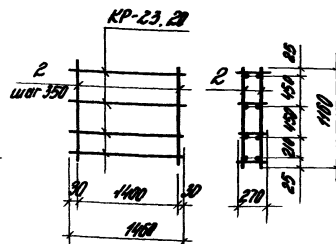
Страна	Лист	Листов
Р		Л

ЦНУПРОМЗ

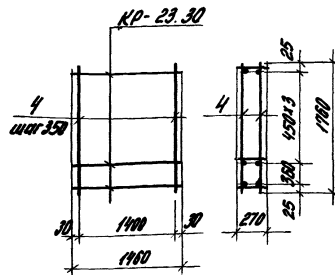
Пространственные каркасы



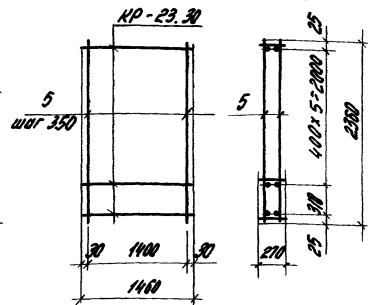
K1730 - 47



КПЗД-48



КПЗ0 -49



Бетон	№ панели по номеру и типу	Марка панели	H, мм	Расход материалов			Марка прил. вяжущ. вещества	Состав пространств. каркаса			Закладные изделия		Выборки столы на одну панель, кг								Всего
				Бетон, м3		Цемент, песч. р-р М100, м3		Плоские каретки		Отдельные стержни Ø 500 I			Арматурные изделия		Закладные изделия						
				к.р. 63,5	к.р. 82,5			Марка	к.р.		Плос.	к.р.	ГОСТ 6727 - 80 *		Литро	Углубл. столб 100x100	Плоск. столб 100x100	Арматур. лист 50x100	Литро		
													класс	Ф - I							
Лески	123	ПС15. 12. 3,0 - I	1180	0,164	-	0,070	К1030-17	4	2	10	М4-30	1	1,64	1,78	3,92	6,86	0,57	2,10	9,53	12,95	
	124	ПС15. 18. 3,0 - I	1780	0,085	-	0,105	К1030-10	5	4		М6-30	4	2,05	2,71	4,76	6,86	0,57	2,10	9,53	14,28	
	125	ПС15. 24. 3,0 - I	2380	0,016	-	0,141	К1030-19	1	5		М6-30	4	2,87	3,63	6,50	6,86	0,57	2,10	9,53	16,02	
Букс. п/м	123	ПС15. 12. 3,0 - Я	1180	-	-	0,524	К1030-17	4	2	10	М4-30	1	1,64	1,78	3,92	6,86	0,57	2,10	9,53	12,95	
	124	ПС15. 18. 3,0 - Я	1780	-	-	0,750	К1030-10	5	4		М6-30	4	2,05	2,71	4,76	6,86	0,57	2,10	9,53	14,28	
	125	ПС15. 24. 3,0 - Я	2380	-	-	1,057	К1030-19	1	5		М6-30	4	2,87	3,63	6,50	6,86	0,57	2,10	9,53	16,02	

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-3-12

1,030. 1- 1/88. 2-3-13

Зав. отд.	Степановский	Иван
ГМП	Рудков	Виктор
Ш.ж. И.	Иванова	Людмила
Тр.ж. И.	Казанцева	Татьяна
И.к. И.	Гадарова	Татьяна

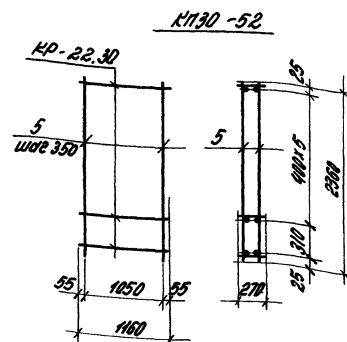
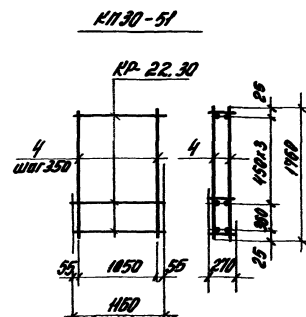
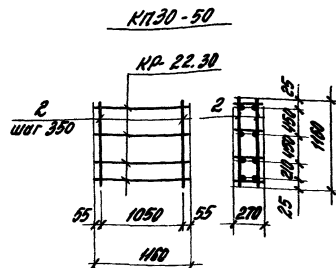
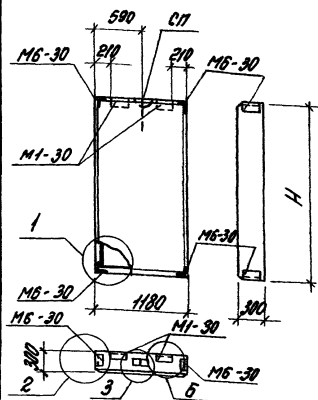
Панель простенка
пс 15. 12. 30;
пс 15. 18. 30;
пс 15. 24. 30

Страница	Лист	Лист
Р		1

ЦНИИПРОМЗДА

Инв. №	Подпись и дата	Взам. инв.
--------	----------------	------------

Пространственные каркасы



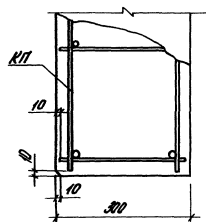
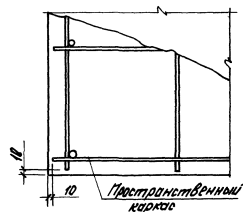
№ панели по бетонному классу	Марка панели	H, мм	Расход материалов		Марка бетона	Марка цемента	Марка арматуры	Состав пространственного каркаса				Защитные изделия		Выборы стали на одну панель, кг																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			Бетон, м³					Площадь каркаса	Видеокарты		Литературные изделия			Защитные изделия																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			к.л. В 3,5	к.л. В 2,5					к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л. В 3,5	к.л. В 2,5	к.л

Примечания см. в док. 1.030.1-1/88.2-3-12

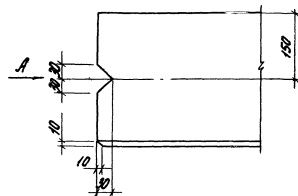
1.030.1-1/88.2-3-14		Панель пространственного		Стандарт		Лист		Автомат	
		ПС12. 12. 3,0;		Р		1			
		ПС12. 18. 3,0;							
		ПС12. 24. 3,0							

на чертеже. Подписи и печати исполнителей

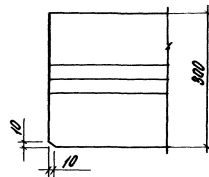
1



2



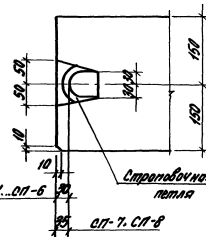
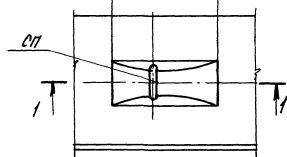
Вид А



3

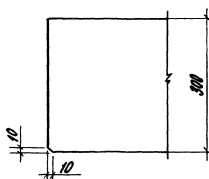
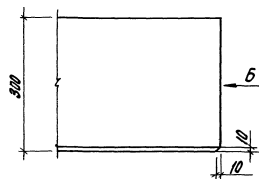
240 для СП-1...СП-6
294 для СП-7, СП-8

2-2

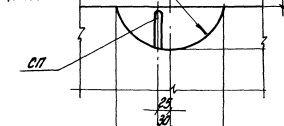


4

Вид Б



R=125 для СП-1... СП-6
R=150 для СП-7, СП-8



для СП-1...СП-6 95 145
для СП-7, СП-8 117 177

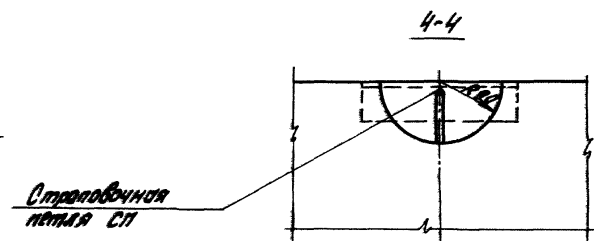
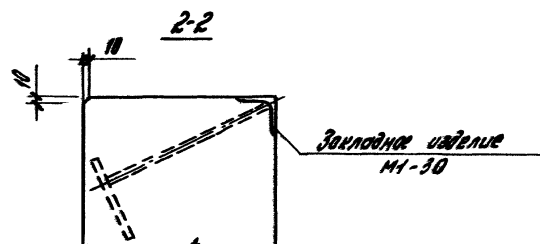
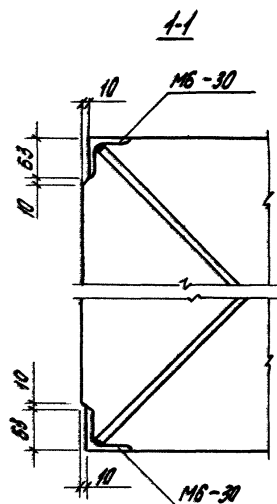
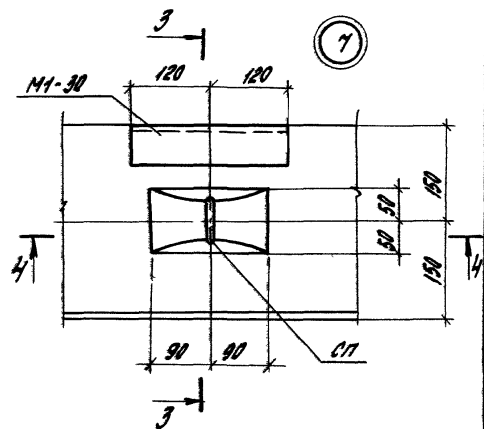
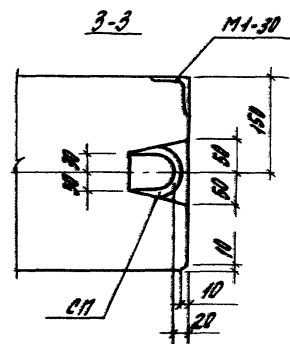
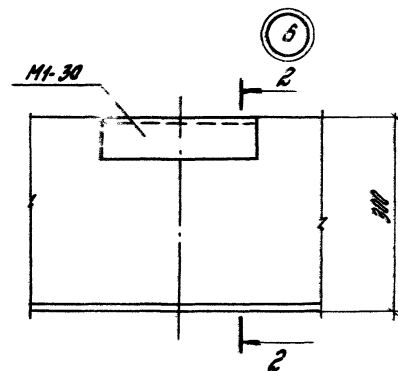
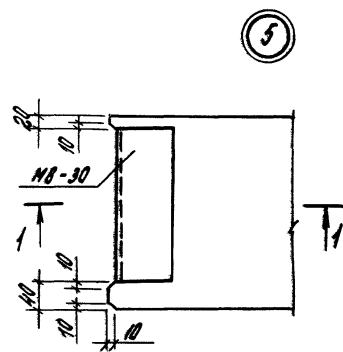
к середине 100 мм

1.030.1-1/88.2-3-16

Зад. сем.	Синицын	Алекс
И. инж. по	Рудков	Вас
Тех. Г. К.	Колесников	Алекс
И. инж. по	Горбун	Тас

Узлы 1...7

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2
ЦИНПРОМЗДАНИИ		



Имя и отчество	Фамилия и имя	№ документа
----------------	---------------	-------------

1.030.1-1/88. 2-3-16

VACUUM

2