

22163

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-2

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ  
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0  
И 7,2 М (С ФАХВЕРКОМ И БЕЗ ФАХВЕРКА)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Согласно  
серии  
1.030.1-1  
вот 1.030.1-2, 3-4,  
2-6, 3-2, 3-3, 4-2  
и 1.030.1-1/88  
и 1.030.1-1

24653-02

ЦЕНА 3-57

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-2

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ  
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0  
И 7,2 М (С ФАХВЕРКОМ И БЕЗ ФАХВЕРКА)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИИ-ТА  
ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
ГЛАВН. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

С. М. ГЛИКИН  
Г. М. СМЛЯНСКИЙ  
А. П. РУДАКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстроем СССР  
протокол от 17 марта 1989 г.  
№ 4-10.

Введены в действие  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ с 01.01.91  
Приказ № 46 от 13.04.89 г.

| Обозначение            | Наименование                                                                                               | Стр. |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 1.030. 1-1/88.3-2 - пз | Пояснительная записка                                                                                      | 8    |
| - К1                   | Узел 1 Крепление стоек фальсверка к фундаменту в пролете $L=9$ и $12$ м                                    | 9    |
| - К2                   | Узел 2 Крепление стоек фальсверка к фундаменту                                                             | 10   |
| - К3                   | Узел 3 Крепление основания стойки фальсверка к ригелю торцового ряда                                       | 11   |
| - К4                   | Узел 4 Крепление основания стойки фальсверка к ригелю перекрытия                                           | 12   |
| - К5                   | Узел 5 Крепление стойки фальсверка верхнего этажа к ригелю торцового ряда                                  | 13   |
| - К6                   | Узел 6 Крепление опоры стойки фальсверка верхнего этажа к колонне торцового ряда ( $H_{ст}=6,0$ и $7,2$ м) | 14   |
| - К7                   | Узел 7 Стояк стоек фальсверка с/и с/б                                                                      | 15   |
| - К8                   | Узел 8 Крепление стойки фальсверка с/б к стропильной балке                                                 | 16   |
| - К9                   | Узел 9 Крепление стойки фальсверка к нижнему поясу стропильных ферм                                        | 17   |
| - К10                  | Узел 10 Крепление стойки фальсверка к верхнему поясу стропильной фермы                                     | 18   |
| - К11                  | Узел 11 Крепление стойки фальсверка к колонне торцового ряда                                               | 19   |
| - К12                  | Узел 12 Крепление торцового фальсверка к массивному ригелю                                                 | 20   |
| - К13                  | Узел 13 Стояк стоек фальсверка в пролете перекрытия                                                        | 21   |
| - К14                  | Узел 14 Крепление стойки фальсверка к ригелю перекрытия                                                    | 22   |

1.030. 1-1/88.3-2

Содержание

| Стр.               | Лист | Листов |
|--------------------|------|--------|
| 2                  | 1    | 6      |
| ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ |      |        |

| Обозначение            | Наименование                                 | Стр. |
|------------------------|----------------------------------------------|------|
| 1.030.1-1/88.3-2 - К10 | Узел 15. Стык стоек фальсверка в узле        |      |
|                        | перекрывтия сдвоенного этаса                 | 23   |
| - К16                  | Узел 16. Опирание стойки фальсверка          |      |
|                        | верхнего этажа на монолитный ригель          | 24   |
| - К17                  | Узел 17. Крепление стойки фальсверка к       |      |
|                        | верхнему поясу стропильной балки             | 25   |
| - К18                  | Узел 18. Крепление стойки фальсверка к       |      |
|                        | нижнему поясу стропильной фермы              | 26   |
| - К19                  | Узел 19. Крепление стойки фальсверка в узлу  |      |
|                        | здания к верхнему поясу стропильной          |      |
|                        | фермы.                                       | 27   |
| - К20                  | Узел 20. Крепление стойки фальсверка к верх- |      |
|                        | нему поясу стропильной фермы                 | 28   |
| - К21                  | Узел 21. Крепление стойки фальсверка к       |      |
|                        | верхнему поясу стропильной фермы в           |      |
|                        | четверти пролета                             | 29   |
| - К22                  | Узел 22. Крепление стойки фальсверка к       |      |
|                        | колонне в узлу здания                        | 30   |
| - К23                  | Узел 23. Крепление накладки нф к             |      |
|                        | стойке фальсверка                            | 31   |
| - К24                  | Узел 24. Крепление угловой накладки нф       |      |
|                        | к оголовку колонны                           | 32   |
| - К25                  | Узел 25. Крепление угловой накладки нф       |      |
|                        | к балке покрытия.                            | 34   |
| - К26                  | Узел 26. Крепление опорной консоли рк        |      |
|                        | к железобетонной колонне                     | 35   |
| - К27                  | Узел 27. Крепление опорной консоли тк        |      |
|                        | к железобетонной колонне.                    | 36   |
| - К28                  | Узел 28. Крепление опорной консоли фк        |      |
|                        | к стойке фальсверка                          | 37   |
| - К29                  | Узел 29. Крепление опорной консоли тк        |      |
|                        | к стойке фальсверка                          | 39   |

1.030.1-1/88.3-2

| Обозначение           | Наименование                                                                              | Стр.   |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| 1.030.1-1/88.3-2- К30 | Узел 30. Опирание стеновой панели на фундаментную балку                                   | 39     |
| -К31                  | Узел 31. Опирание стеновой панели на фундаментную балку в сейсмическ. поясе               | 40     |
| -К32                  | Узел 32. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне                               | 41     |
| -К33                  | Узел 33. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли      | 42     |
| -К34                  | Узел 34. Крепление стеновой панели к стойке факверки                                      | 43     |
| -К35                  | Узел 35. Крепление стеновой панели к стойке факверки в уровне опорной консоли             | 44     |
| -К36                  | Узел 36. Крепление стеновой панели к стойке факверки в уровне опорной консоли Ф.К.        | 45     |
| -К37                  | Узел 37. Крепление простеночной панели к стойке факверки.                                 | 46     |
| -К38                  | Узел 38. Крепление простеночной панели к железобетонной колонне.                          | 47     |
| -К39                  | Узлы 39... 41. Крепление простенка к надоконной и подоконной панелям. Бетонные простенки. | 48     |
| -К40                  | Узел 42. Крепление стеновой панели к балке покрытия по продольному ряду                   | 49     |
| -К41                  | Узел 43. Крепление паропропускной панели к плите покрытия                                 | 50     |
| -К42                  | Узел 44. Крепление панели паропропускной к стойке факверки в верхней части стены          | 51     |
| -К43                  | Узел 45. Крепление панели паропропускной к стойке факверки по оси среднего ряда           | 52     |
| -К44                  | Узел 46. Крепление паропропускной панели к колоннам продольного ряда                      | 53     |
| 1.030.1-1/88.3-2      |                                                                                           | Исх. 3 |

| Обозначение            | Наименование                                                                                                         | Стр. |
|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 1.030.1-1/88.3-2 - К45 | Узел 47. Крепление парашютной панели к ригелю торцового ряда                                                         | 54   |
| - К46                  | Узел 48. Крепление парашютной панели к колонне торцового ряда в проеме здания                                        | 55   |
| - К47                  | Узел 49. Крепление парашютной панели к плите покрытия по торцу здания                                                | 56   |
| - К48                  | Узел 50. Крепление парашютной панели у температурного шва со вставкой.                                               | 57   |
| - К49                  | Узел 51. Крепление стеновой панели к опорной консоли по торцовому ряду колонны                                       | 58   |
| - К50                  | Узел 52. Крепление стеновой панели к железобетонной угловой колонне в уровне опорной консоли.                        | 59   |
| - К51                  | Узел 53. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в углу здания                                            | 60   |
| - К52                  | Узел 54. Крепление угловой стеновой панели к панели парашюта                                                         | 61   |
| - К53                  | Узел 55. Крепление панели парашюта в углу здания                                                                     | 62   |
| - К54                  | Узел 56. Крепление панели парашюта в углу здания при стропильных балках                                              | 63   |
| - К55                  | Узел 57. Крепление парашютной панели у температурного шва без вставки                                                | 64   |
| - К56                  | Узел 58. Крепление панелей к насадке и балке покрытия в углу здания                                                  | 65   |
| - К57                  | Узел 59. Крепление панелей к железобетонной угловой колонне в уровне опирания ригеля                                 | 66   |
| - К58                  | Узел 60. Крепление стеновых панелей в уровне опорной консоли в углу здания при расчетной сейсмичности 7,8 и 9 баллов | 67   |
| - К59                  | Узел 61. Крепление верха стеновых панелей в углу здания при расчетной сейсмичности 7,8 и 9 баллов                    | 68   |

1.030.1-1/88.3-2

| Обозначение           | Наименование                                                                                                                             | Стр       |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| 1.030.4-1/88.3-2 -К60 | Узел 62. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в углу здания при расчетной сейсмичности 7 баллов                            | 39        |
| -К61                  | Узел 63. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов       | 40        |
| -К62                  | Узел 64. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов | 41        |
| -К63                  | Узел 65. Крепление панелей к стойке факверка в углу здания                                                                               | 42        |
| -К64                  | Узел 66. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке факверка по оси среднего ряда.                                         | 43        |
| -К65                  | Узел 67. Крепление панелей паркета в углу здания при расчетной сейсмичности 7,8 и 9 баллов                                               | 44        |
| -К66                  | Узел 68. Крепление панелей паркета по среднему ряду при расчетной сейсмичности 7,8 и 9 баллов                                            | 45        |
| -К67                  | Узел 69. Крепление панелей паркета к напольной факверке в углу здания                                                                    | 46        |
| 1.030.4-1/88.3-2      |                                                                                                                                          | Лист<br>5 |

| Обозначение           | Наименование                                                                                                                                            | Стр. |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 1.030.1-1/88.3-2 -К68 | Узел 70. Крепление стеновой панели глухого участка стены стойке фальсверка в уровне опорной консоли для зидний с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов | 77   |
| -К69                  | Узел 71. Крепление стеновых панелей к угловым насадкам                                                                                                  | 78   |
| -К70                  | Узлы 72... 75. Заполнение швов между панелями                                                                                                           | 80   |
| -К71                  | Узлы 76... 78. Заполнение швов между панелями на цементном растворе                                                                                     | 82   |
| -К72                  | Узлы 79, 80. Антисейсмические швы                                                                                                                       | 83   |
| -К73                  | Узел 81. Вертикальный антисейсмический шов в углу зидния                                                                                                | 84   |
| -К74                  | Монтажные узлы. Спецификация                                                                                                                            | 85   |



1. В выпуске приведены монтажные узлы сопряжения панелей самонесущие и висячие стен с железобетонным каркасом многоэтажных производственных зданий.

2. Чертежи узлов включаются в состав проектной документации в полном их объеме и в виде отдельных листов.

3. Узлы разработаны с учетом их применения в строительстве зданий в районах с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.

4. Узлы не применимы для строительства в районах распространения вечной мерзлоты, просадочных грунтов, торфяных выработок.

5. Монтажные стыки и элементы крепления производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75 "Техника производства и приемки работ. Часть III. Металлические конструкции" с учетом изменений и дополнений.

в. Сварку выполнять электродами типа:  
Э 42 — для условий строительства с расчетной температурой выше минус 40°С Э 42 А — для условий строительства с расчетной температурой <sup>минус</sup> ниже 40°С электроды по ГОСТ 9467-75\*.

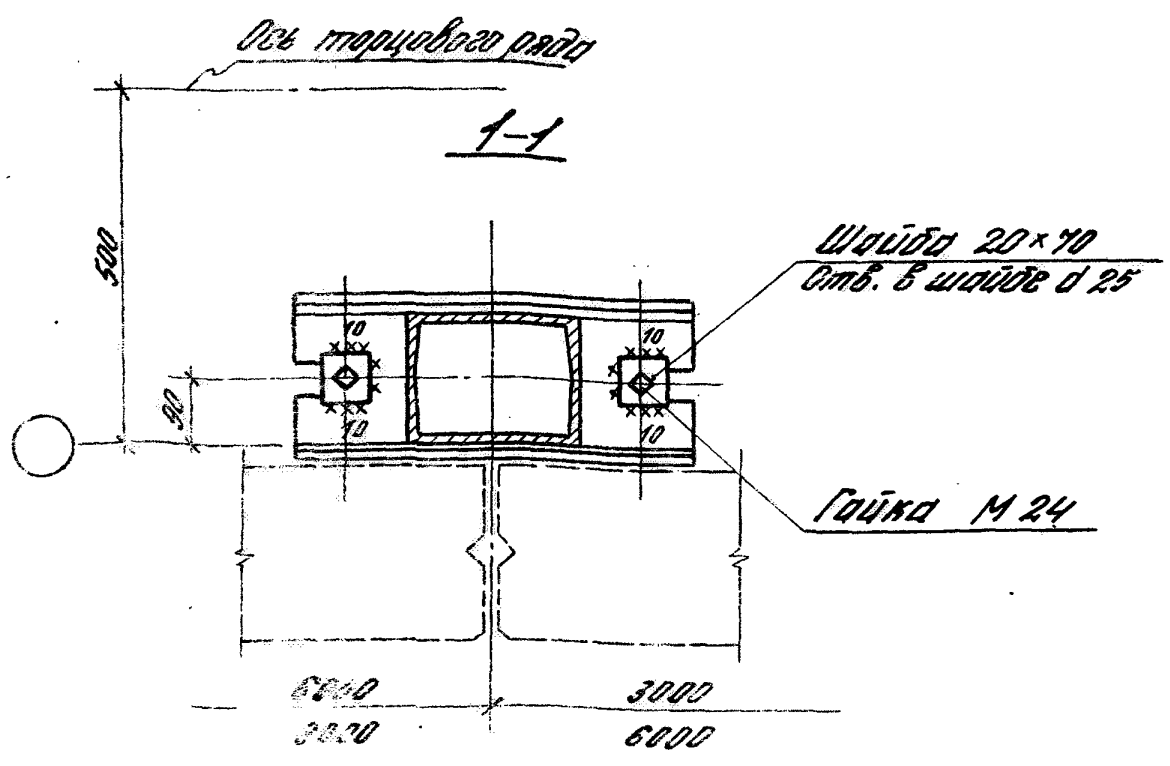
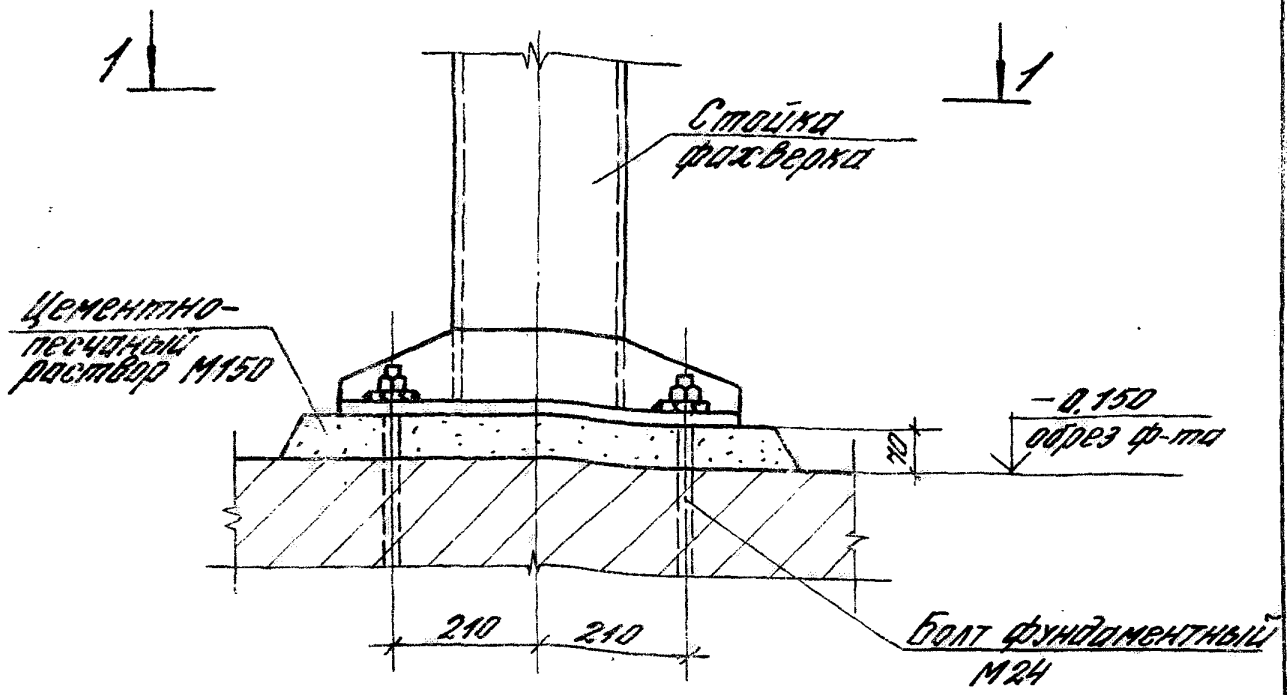
7. Стальные детали крепления панелей, включая опорные консоли, болты, привесы в выпуске 4-2, стойки фанберка - в выпуске 4-3.

1030 1-1/88. 3-2 173

ПРАВИТЕЛЬСТВО  
ЗАПИСКИ

|        |         |         |
|--------|---------|---------|
| Страна | Австрия | Австрия |
| Р      |         | 1       |

СИНДИКАТ РАБОТНИКОВ

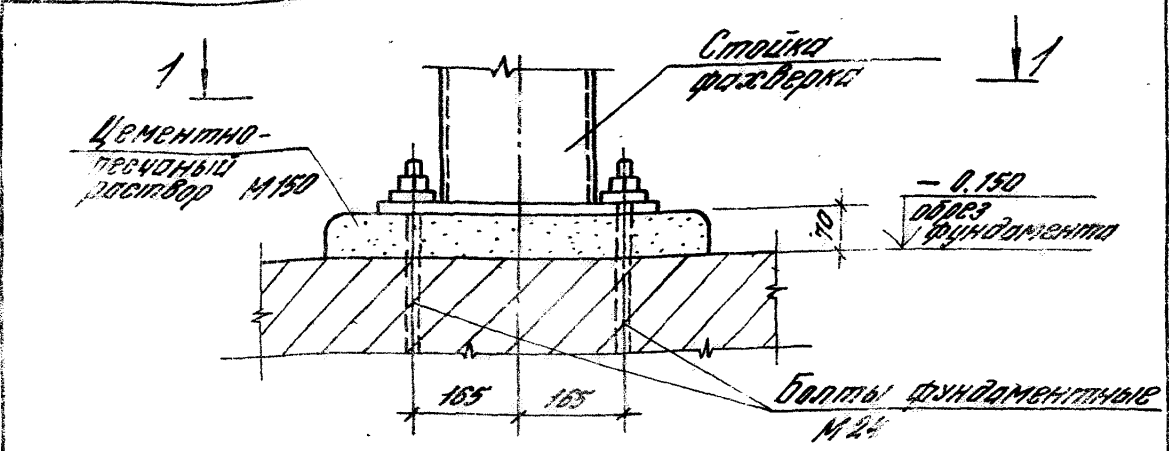


1.030.1-1/88.3-2-К1

|        |      |
|--------|------|
| Инв. № | Лист |
| 1      | 1    |

Узел 1  
Крепление стоек  
факверки к фундаменту  
в трапезе L=9 и 12 м

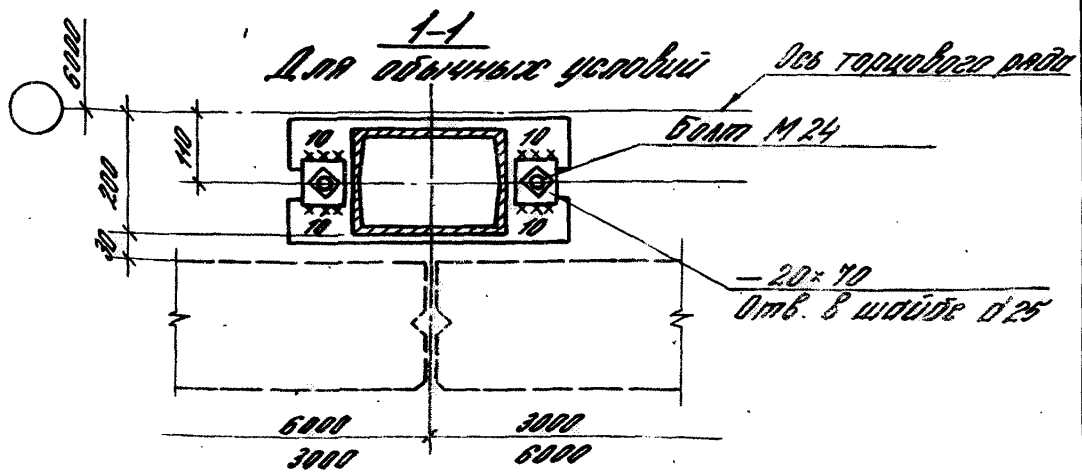
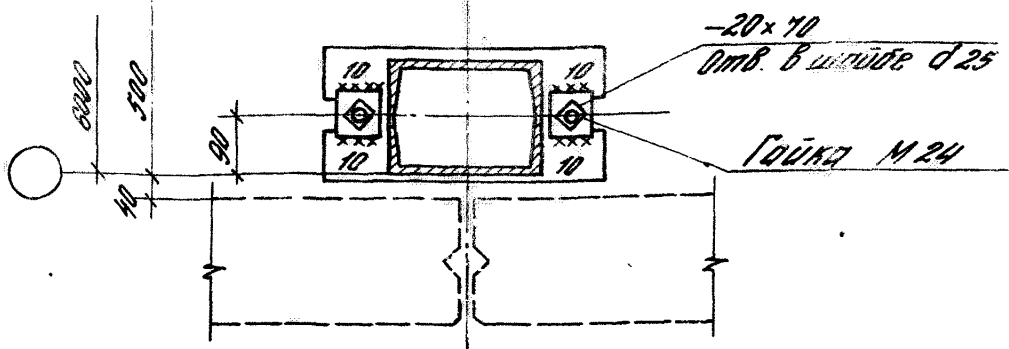
| Страна | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р      | 1    | 1      |



Ось торцового ряда

1-1

Для сейсмических условий



1.030. 1-1, 2 3-2-K2

|         |         |        |
|---------|---------|--------|
| Зав. от | Инженер | Дизайн |
| 1.030   | 1.030   | 1.030  |
| 1.030   | 1.030   | 1.030  |

Узел 2

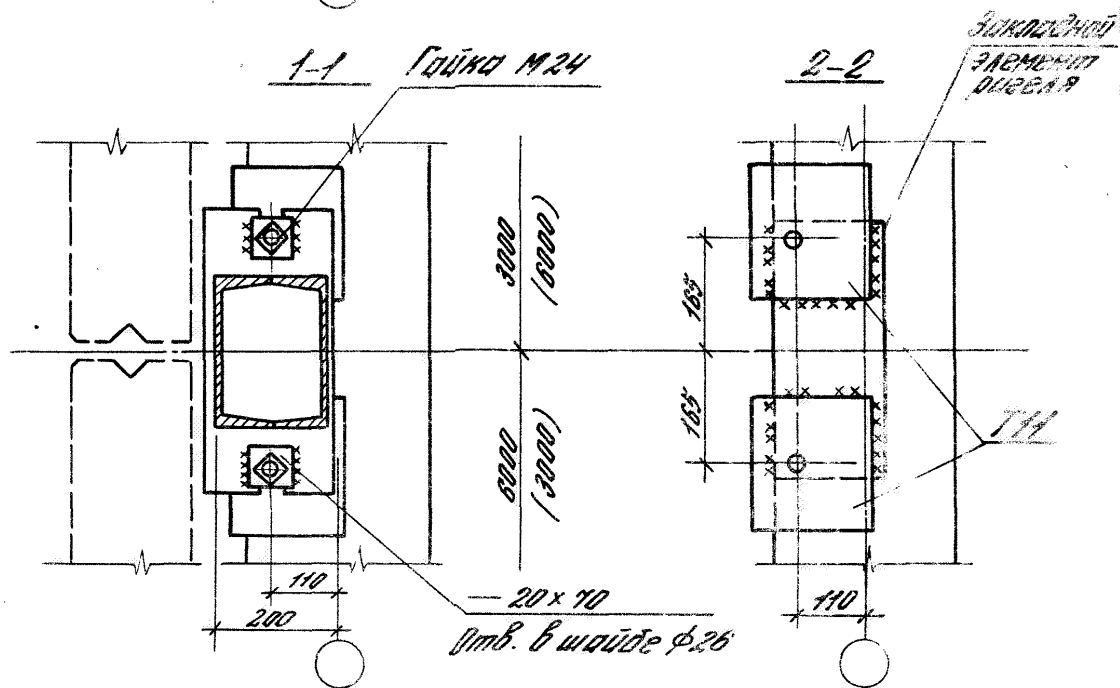
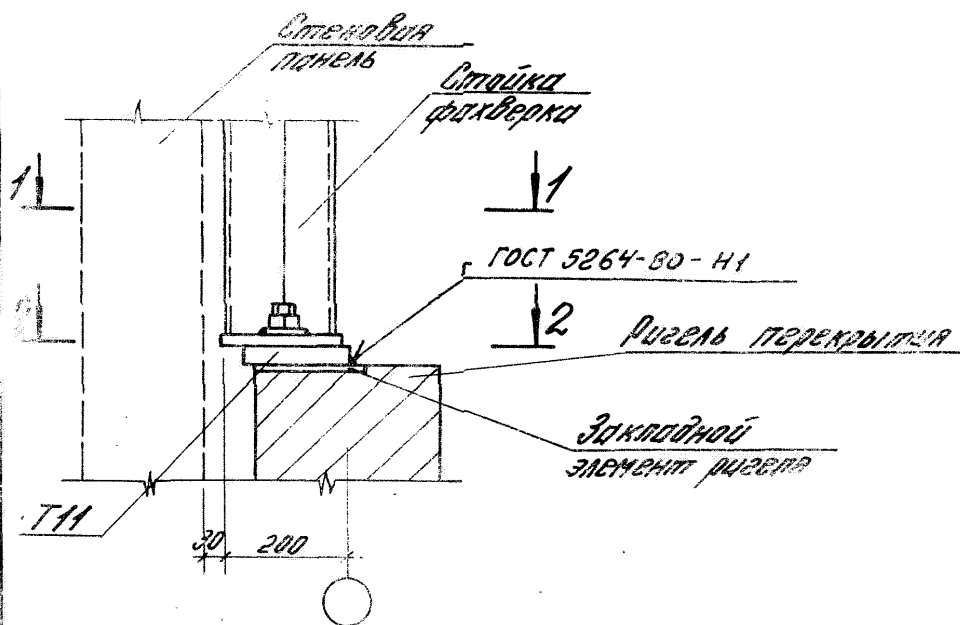
Крепление стоек

фазверки к

фундаменту

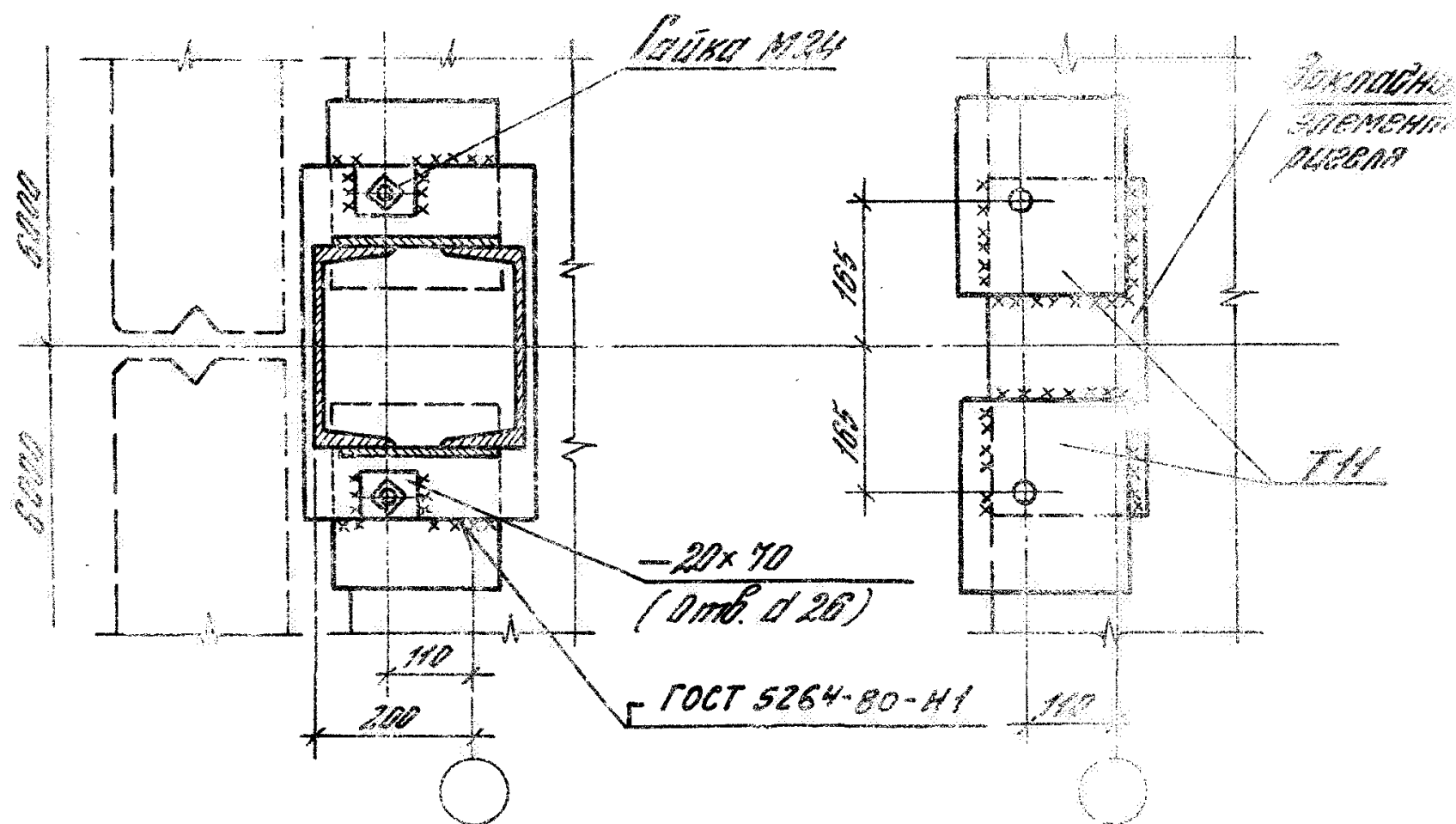
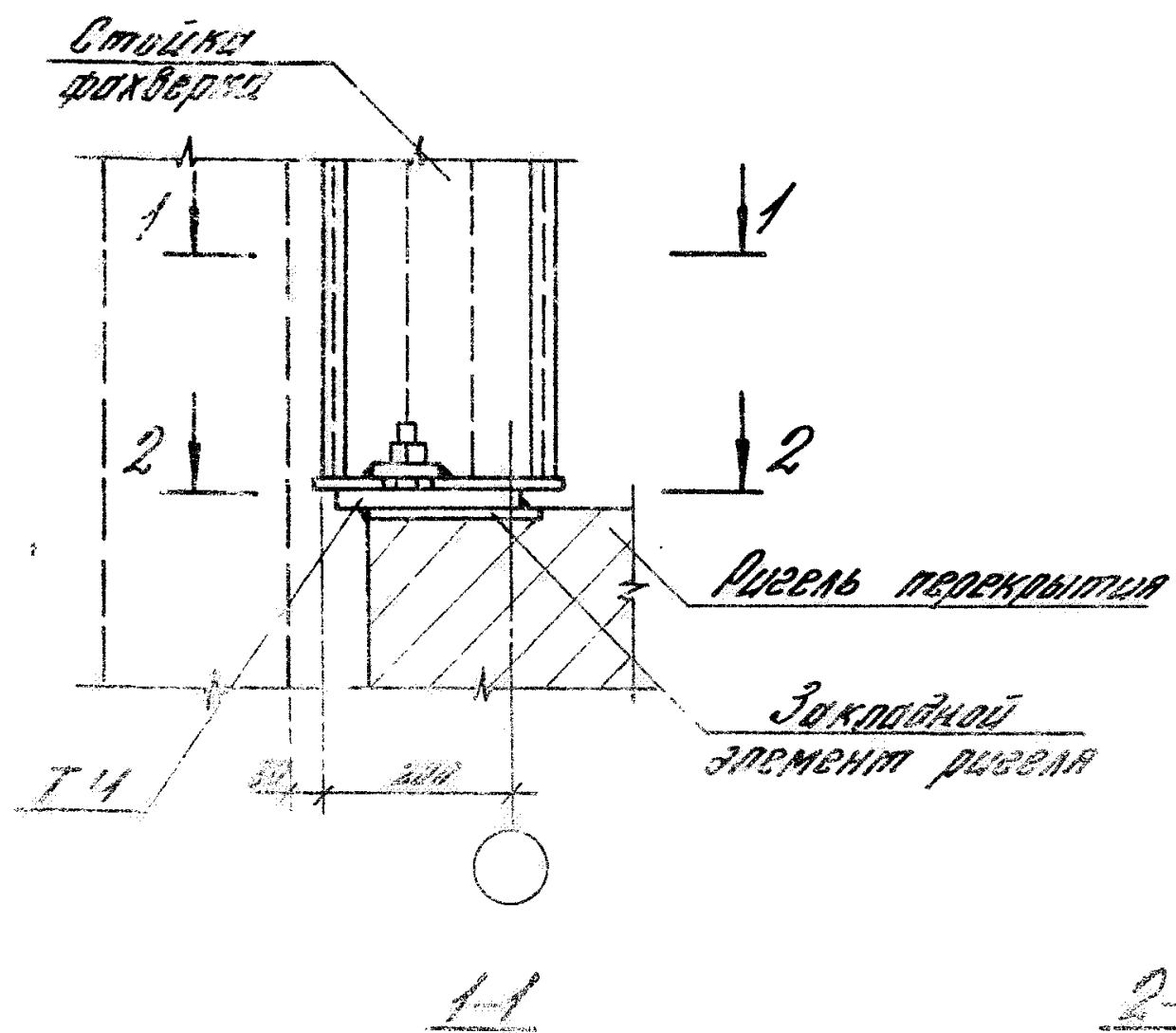
|        |   |
|--------|---|
| Лист   | 1 |
| Кол-во | 1 |





Толщина сварных швов  $t_{ш} = 10 \text{ мм}$

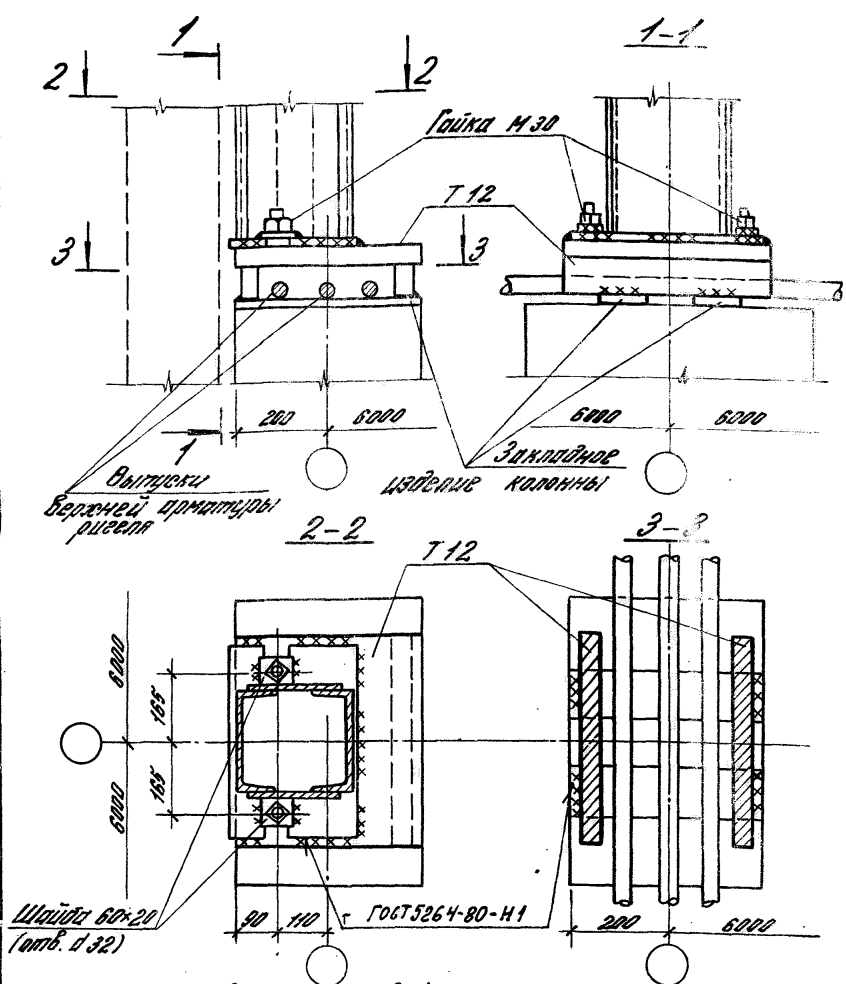
|      |              |      |  |                                                                           |       |      |
|------|--------------|------|--|---------------------------------------------------------------------------|-------|------|
|      |              |      |  | 1.030.1-1/88.3-2-Н4                                                       |       |      |
| Зам. | И.И.И.И.И.И. | Кем. |  | Узел 4<br>Крепление основания стой-<br>ки факверка к ригелю<br>перекрытия | Сталь | Лист |
| Тех. | В.И.И.И.И.И. | Дет. |  |                                                                           | Р     | 1    |
| Н.И. | В.И.И.И.И.И. | Тех. |  | ЦИНКОПОРОЗНОВЫЙ                                                           |       |      |



Толщина сварных швов  $b_{sw} = 10 \text{ мм}$

1000 1-1/68. 3-2-88

|           |          |      |                                                                                            |        |       |       |
|-----------|----------|------|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|-------|
| Зав. отд. | Смирнов  | Иван | Чел 5<br>Костомаров<br>статья для работы<br>вероятно статья к ригельной<br>торсионной раме | Иванов | Левин | Левин |
| ГМП       | Иванов   | Иван |                                                                                            | Р      |       | 1     |
| Гл. св.   | Гадюка   | Иван |                                                                                            |        |       |       |
| Техн.     | Кузнецов | Иван |                                                                                            |        |       |       |
| Н. контр. | Иванов   | Иван |                                                                                            |        |       |       |



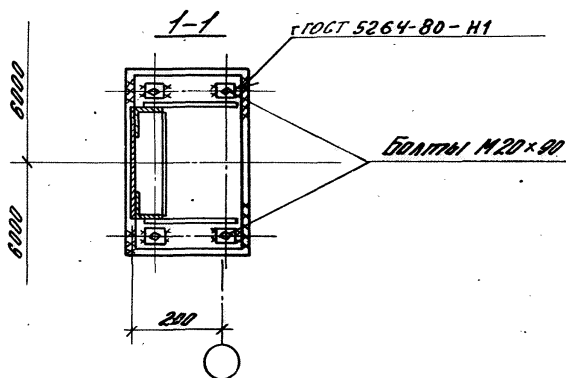
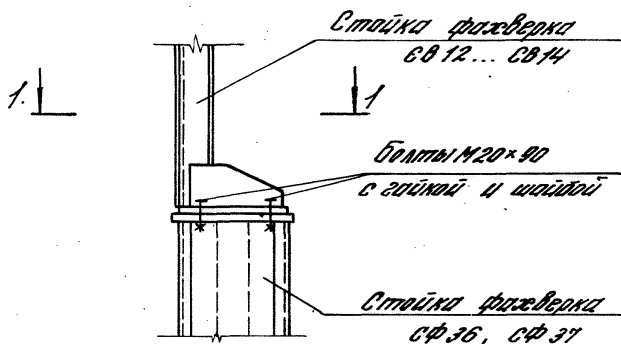
1. Толщина сварных швов  $t_{св} = 10 \text{ мм}$ .
2. Элемент крепления Т12 устанавливается после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригелей к закладке колонны.

1.030.1-1/88.3-2-15

отд. Б.И.И.И.И.И.И.  
П. Рудков  
спец. Гайды  
и т.д. И.И.И.И.И.И.

Узел 6  
Крепление опоры стойки  
фальсификация верхнего этажа  
и системы трубопроводов  
(ТЭТ = 60 М и 7,2 М)

| Станция        | Лист | Листов |
|----------------|------|--------|
| Р              |      | 1      |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ |      |        |



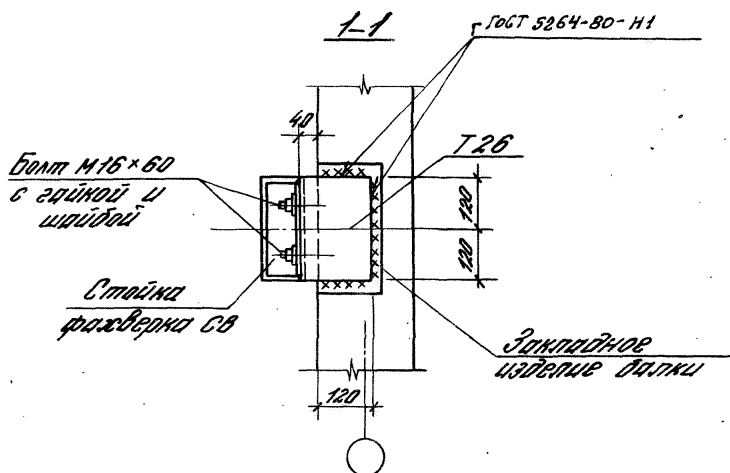
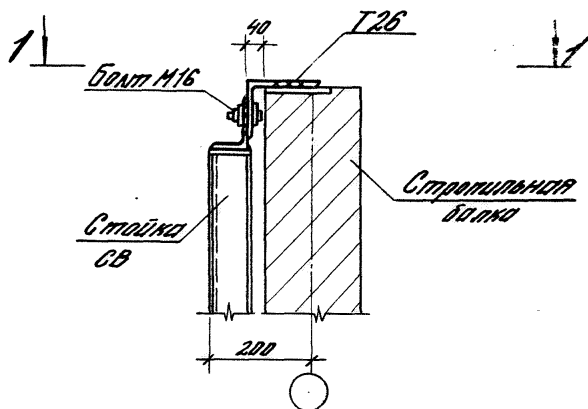
Толщина сварных швов  $t_w = 10 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К7

Узел 7  
стык стоек флаж-  
верки сф и св

Станция 1.030.1-1/88.3-2-К7





Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-кв

Зав. отд. *Винниченко*  
 инж. *Рудикова*  
 гл. с.п. *Гайдар*  
 и.конт. *Винниченко*

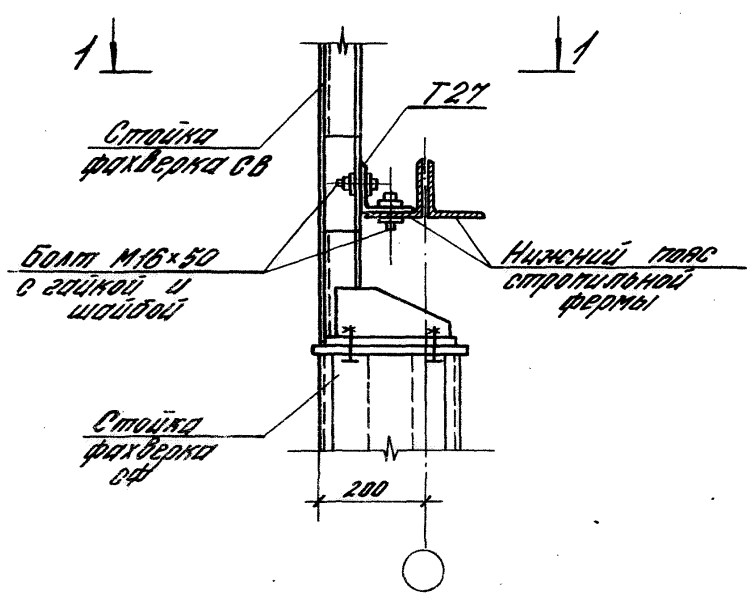
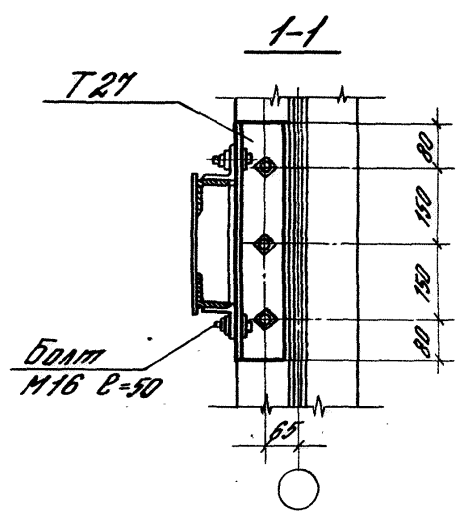
Узел 8  
 Крепление стойки  
 фахверка СВ к  
 стропильной балке

| Страна | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНИИПРОМЗАНИИ

24653-02 17

Инв. и спец. Утвердить и завер. Утвержден. И



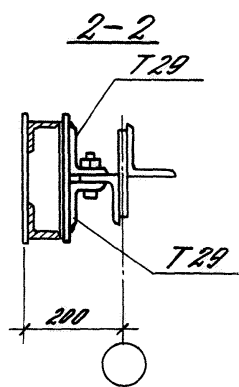
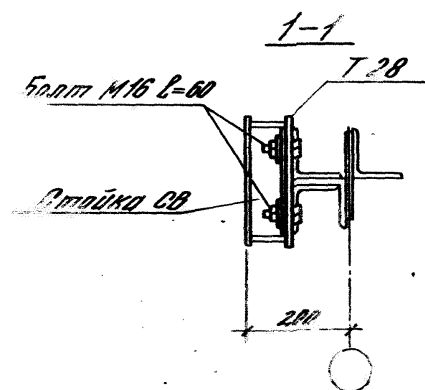
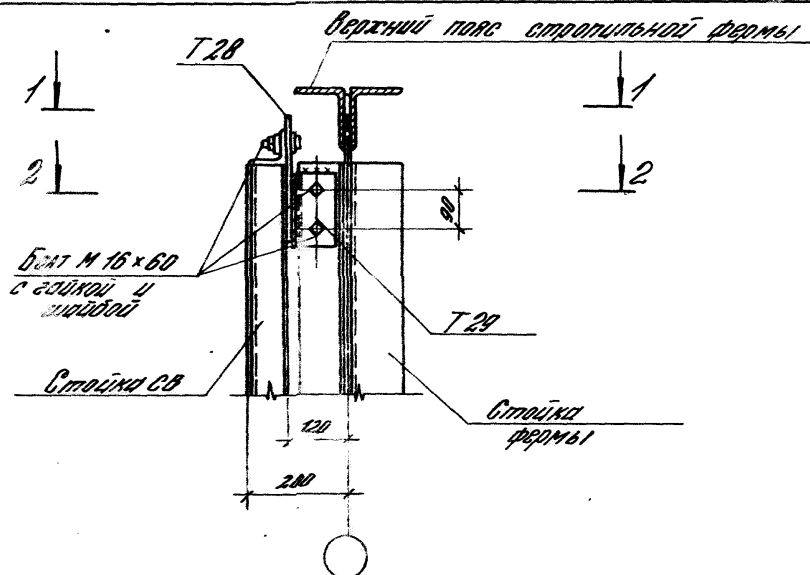
1030.1-1/88.3-2-K9

Зав. пр. С.И.Иванов  
Г.И.О. Рязанский  
Г.И.О. Габеев  
Н.И.О. С.В.Иванов

Узел 9  
Крепление стойки  
факелки к нижнему  
поясу стропильных ферм

| Стандарт | Лист | Листов |
|----------|------|--------|
| Р        |      |        |

ЦНИИПРОЕКТА



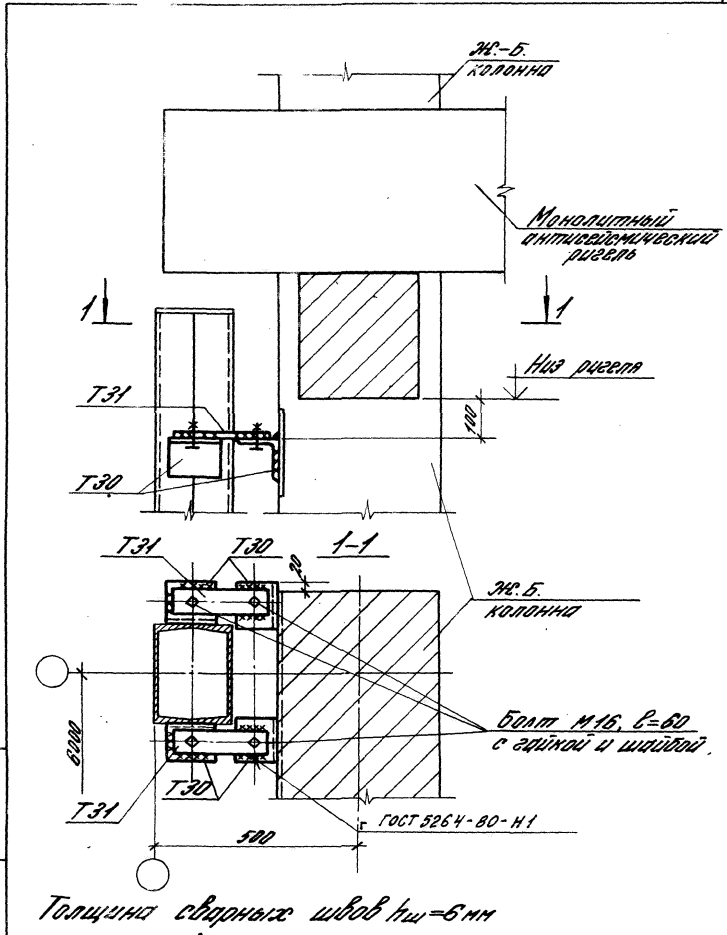
1030 1-1/88.3-2-K10

|        |         |         |
|--------|---------|---------|
| 308.00 | 1890.00 | 1890.00 |
| 1.00   | 1.00    | 1.00    |
| 1.00   | 1.00    | 1.00    |
| 1.00   | 1.00    | 1.00    |

Узел 10  
Крепление стойки  
фазверка к вертикальному  
элементу стропильной формы

|       |      |        |
|-------|------|--------|
| Задан | Лист | Листов |
| 2     |      | 1      |

ЦЕНТРОМАЗАРНИЙ



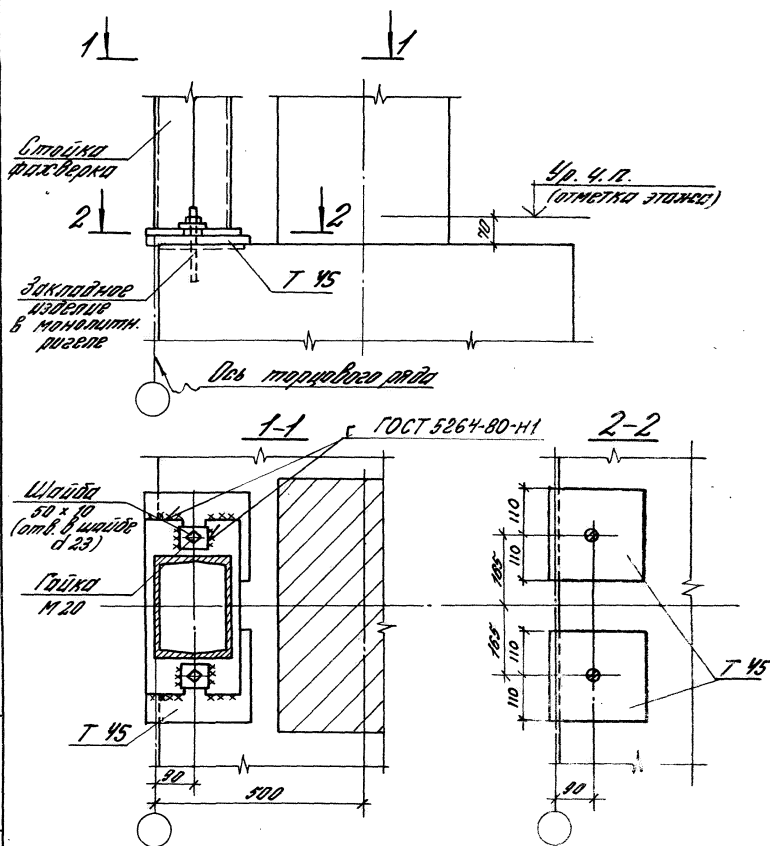
Изд. и тех. чертежи и детали встав.

|                               |                      |             |        |
|-------------------------------|----------------------|-------------|--------|
| 1.030.1-1/88.3-2-КН           |                      |             |        |
| Зав. отд. 1.030.1-1/88.3-2-КН | Инженер А.И. Сидоров | Стандарт    | Лист 1 |
| Г.И.П. Рудков                 | Т.С. Сидорова        | В           |        |
| Г.И.С. Сидорова               | А.И. Сидоров         | ЦНИИПРОМЗДА |        |

Узел 11  
Крепление стойки  
фиксировки к колонне  
торцового ряда

Стандарт Лист 1  
В  
ЦНИИПРОМЗДА

74153-00 15



Толщина сварных швов  $t_w = 10 \text{ мм}$

1030 1-1/88.3-2-172

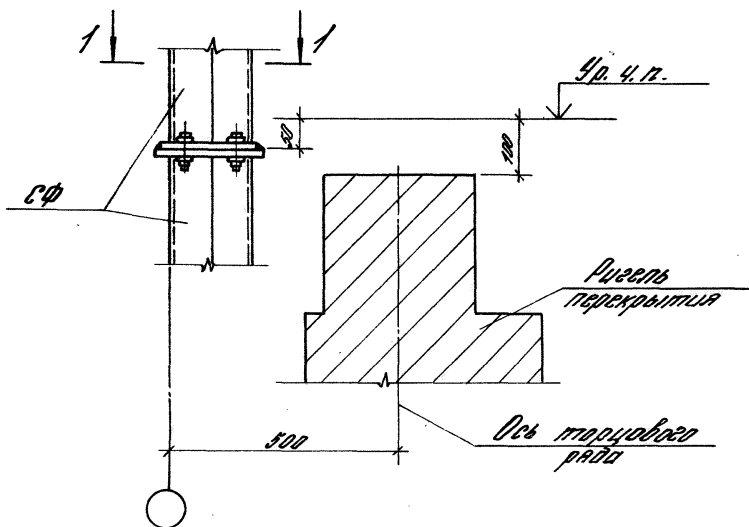
|        |              |       |
|--------|--------------|-------|
| Заб. № | Степнянский  | Учен. |
| Год    | Рудников     | 1928  |
| С. №   | Гасарева     | 1928  |
| Н. №   | Овсепьянович | Февр  |

Узел 12  
Крепление торцового  
разъема к монолитному  
рыгелю

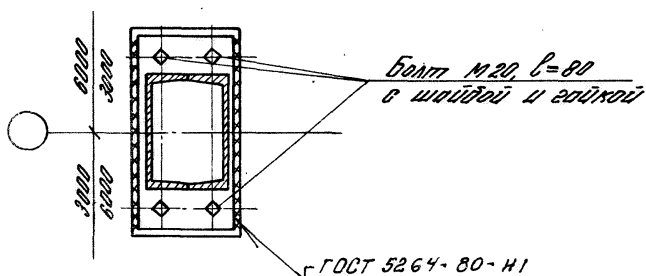
|        |      |        |
|--------|------|--------|
| Стадия | Мест | Листов |
| 0      |      | 1      |

ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ

24653-02 21



1-1



Толщина сварных швов  $t_{\text{ш}} = 10 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-2-К 13

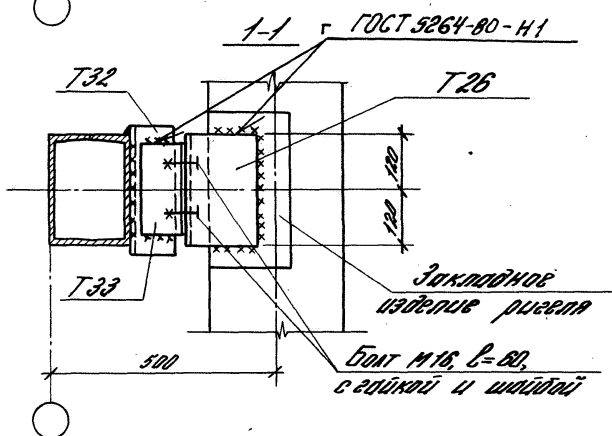
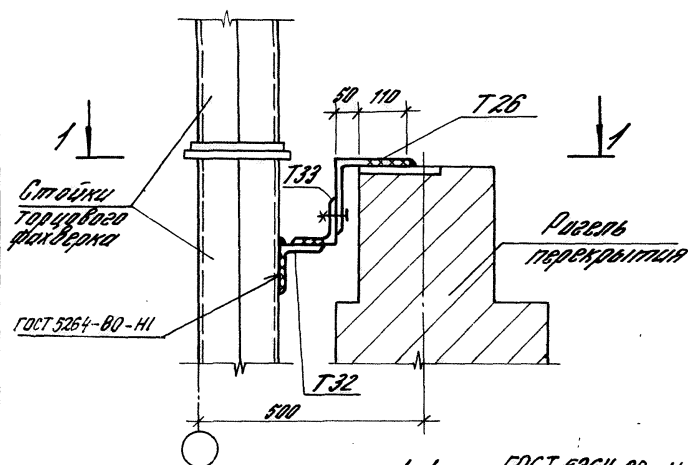
|           |         |      |
|-----------|---------|------|
| Зад. от   | Смирнов | И.И. |
| Г.И.П.    | Рудков  | В.В. |
| Гл. сп.   | Гудков  | Т.С. |
| Н. контр. | Давыдов | А.В. |

Узел 13  
Стык стоек фиксации  
в узле перекрытия

| Сталь       | Лист | Лист |
|-------------|------|------|
| Р           |      | 1    |
| ЦНИИПРОМЗДА |      |      |

24653-02 22

Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Виза инженера



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

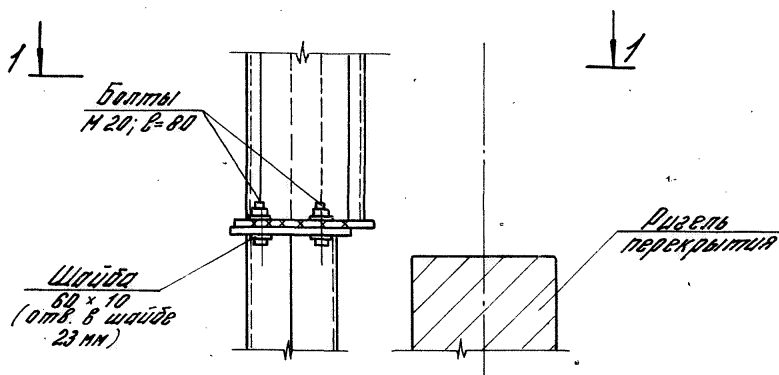
1.030.1-1/88.3-2-К14

Завод № 1000  
Гип. Проект № 1000  
Гл. сп. Проект № 1000  
Н.конт. Проект № 1000

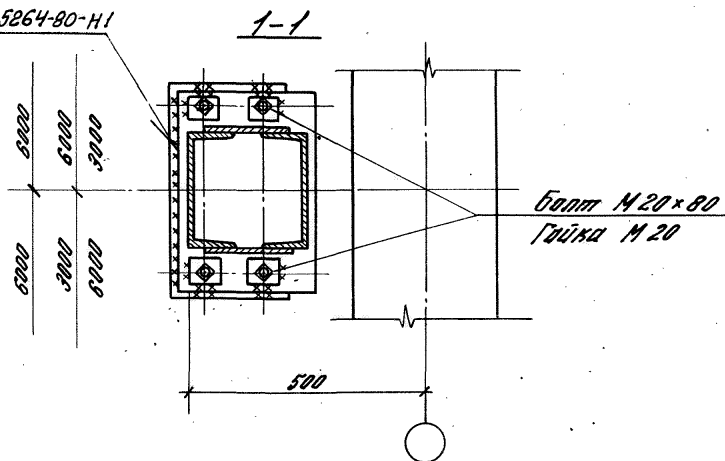
Узел 14  
Крепление стойки  
фанберка к ригелю  
перекрытия

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| Станд. | Лист | Листов |
| Р      |      | 1      |

ЦНИИПРОЕКТНИИ



ГОСТ 5264-80-Н1

Толщина сварных швов  $t_{ш} = 10 \text{ мм}$ 

1.030.1-1/88.3-2-К15

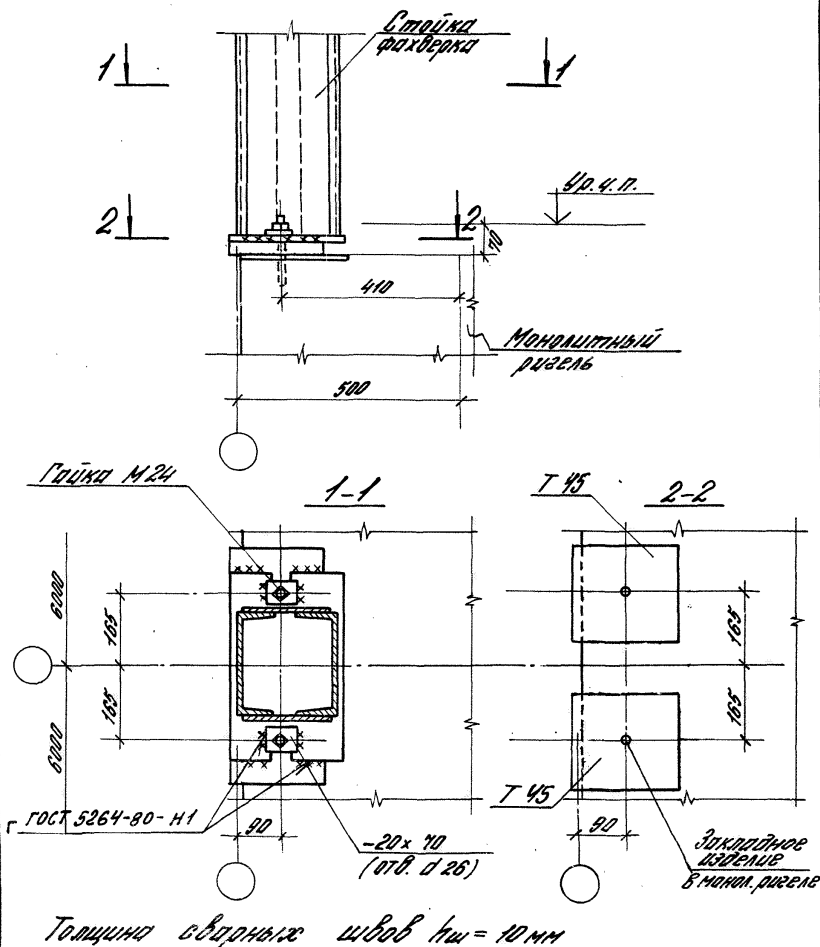
Зав. отд. Смирновский  
Г.И.П. Рудков  
Г.И.С. Голубев  
Н.К.И. Давыдов

Узел 15  
стык стоек фальсбонки  
в устье перекрытия  
свободного

Листов  
1

24653-Л 24





1.030.1-1/88.3-2-К16

Рук.пр. С.М.Иванов  
 ГИП Рудков  
 Гл.инж. Гудов  
 Н.Контр. Д.В.Иванов

Узел 16  
 Опирание стойки фахверка  
 верхнего этажа  
 на монолитный ригель

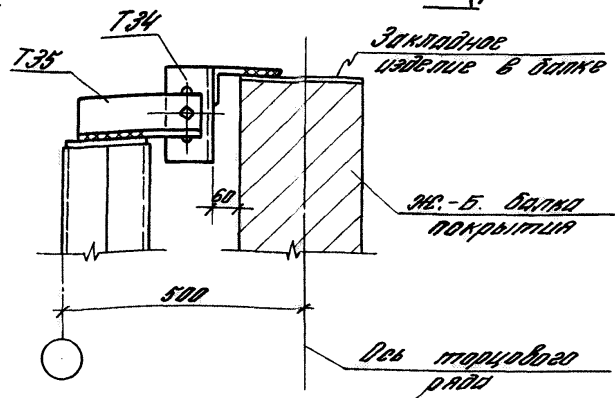
| Сталь | Лист | Листов |
|-------|------|--------|
| В     |      | 1      |

ЦИНИПРОМАЗАННИЙ

24653-02 25

1

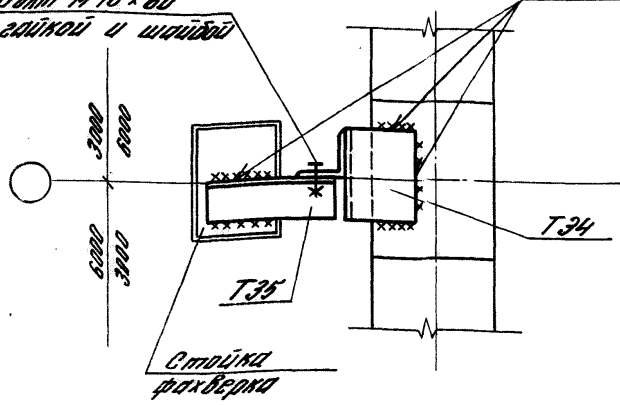
1



1-1

Болт М16×60  
с гайкой и шайбой

ГОСТ 5264-80-Н1



Толщина сварных швов  $t_w = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К17

|           |             |      |
|-----------|-------------|------|
| Зав. отд. | Специальная | Рис. |
| Г.И.И.    | Рудяков     | Т.28 |
| Г.И.И.    | Григорьев   | Т.29 |
| Н.кон.г.  | Добрынина   | Т.30 |

Узел 17  
Крепление стойки фанбер-  
ки к железному поясу  
стропильной балки

| Статус | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Стойка  
торцового  
факелка

ГОСТ 5264-80-Н1

T36

T27

Нижний пояс  
стропильной фермы

500

1-1

Болт М16х60  
с шайбой и шайбой

T36

T36

T27

Толщина сварных швов  $t_w = 6 \text{ мм}$

1030.1-1/88.3-2-К18

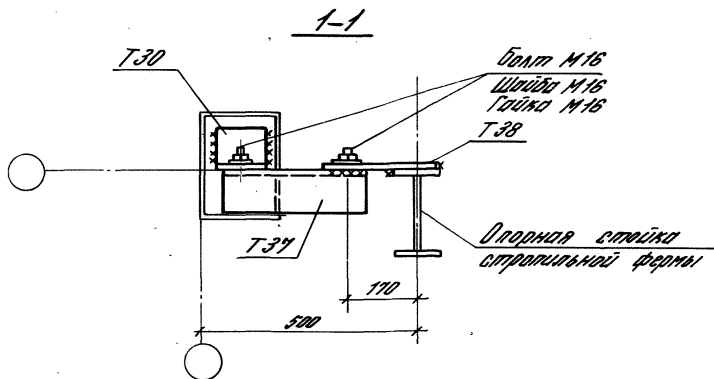
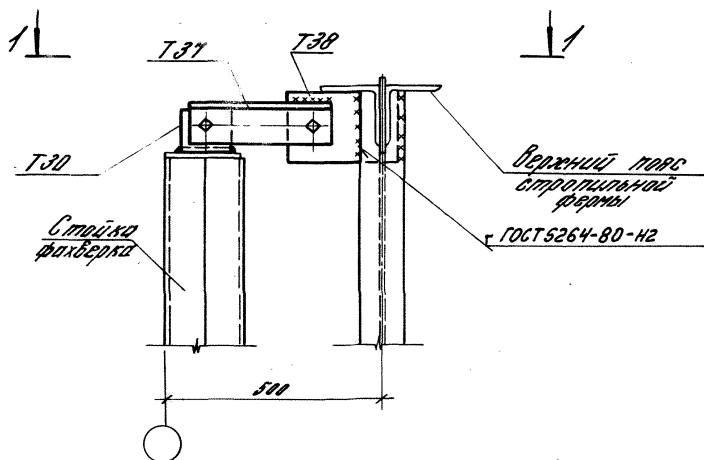
Узел 18

Крепление стойки  
факелка к нижнему  
поясу стропильной фермы

| Стальной | Лист | Листов |
|----------|------|--------|
| Р        |      | 1      |

4. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

24653-02 27



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1030 1-1/88 3-2-К19

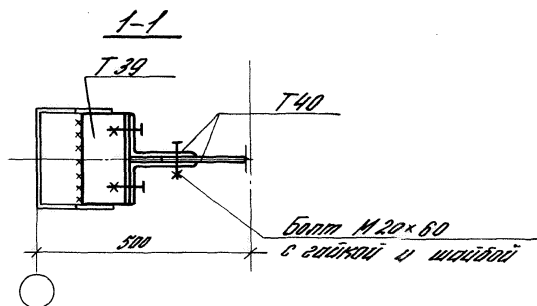
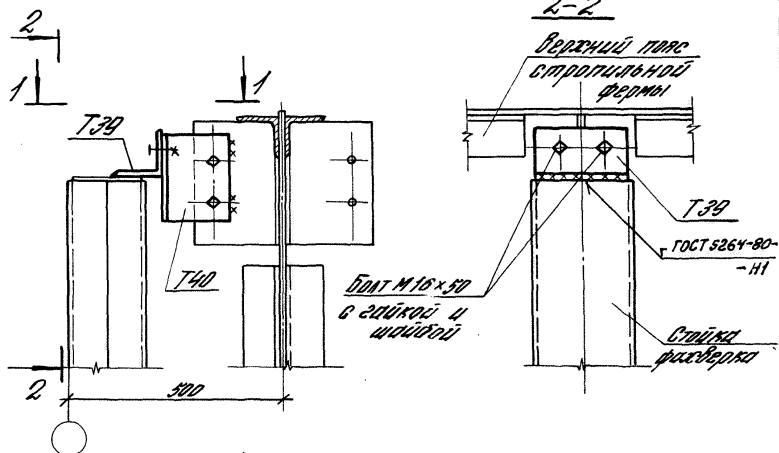
|           |             |      |
|-----------|-------------|------|
| Зав. отд. | С.И.Смирнов | Инж. |
| Г.И.П.    | Рудков      | С    |
| Т.А.С.    | Гадарда     | С    |
| Н.К.С.    | Д.С.Смирнов | С    |

Узел 19  
Крепление стойки  
фахверки в углу здания  
к верхнему поясу стро-  
пильной фермы

|           |      |   |
|-----------|------|---|
| Студия    | Лист | 1 |
| Р         |      |   |
| ЦНИИПРОЕК |      |   |

24653-02 28

Инв. и листы



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

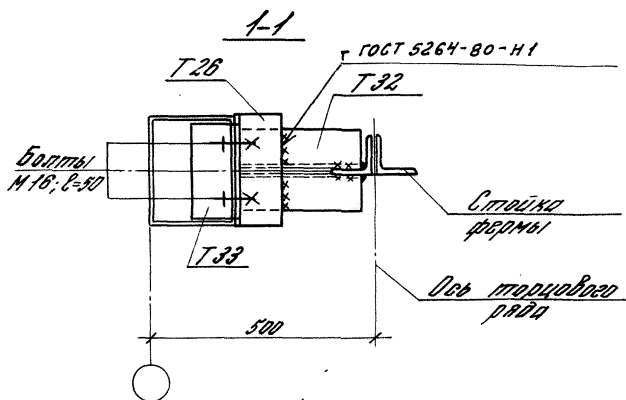
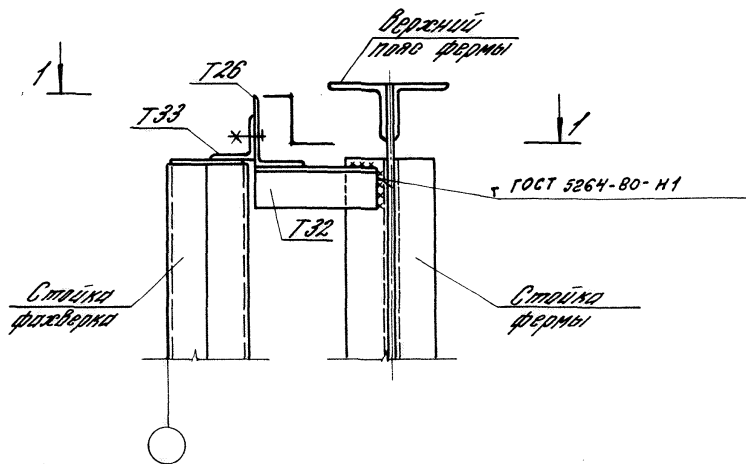
1.030 1-1/88.3-2-К20

|                         |                    |                   |                        |                        |                        |
|-------------------------|--------------------|-------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Испол. отг. Смирновский | Испол. отг. Рудков | Испол. отг. Гидро | Испол. отг. Н.А.Рудков | Испол. отг. Д.А.Рудков | Испол. отг. Д.А.Рудков |
| Г.А.С.П.                | Г.А.С.П.           | Г.А.С.П.          | Г.А.С.П.               | Г.А.С.П.               | Г.А.С.П.               |
| Г.А.С.П.                | Г.А.С.П.           | Г.А.С.П.          | Г.А.С.П.               | Г.А.С.П.               | Г.А.С.П.               |
| Г.А.С.П.                | Г.А.С.П.           | Г.А.С.П.          | Г.А.С.П.               | Г.А.С.П.               | Г.А.С.П.               |

Узел 20  
Крепление стойки фальсверки  
к верхнему поясу стропильной фермы

Стандарт  
Д

ЦНИИИЗМАЗДНИИ



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К21

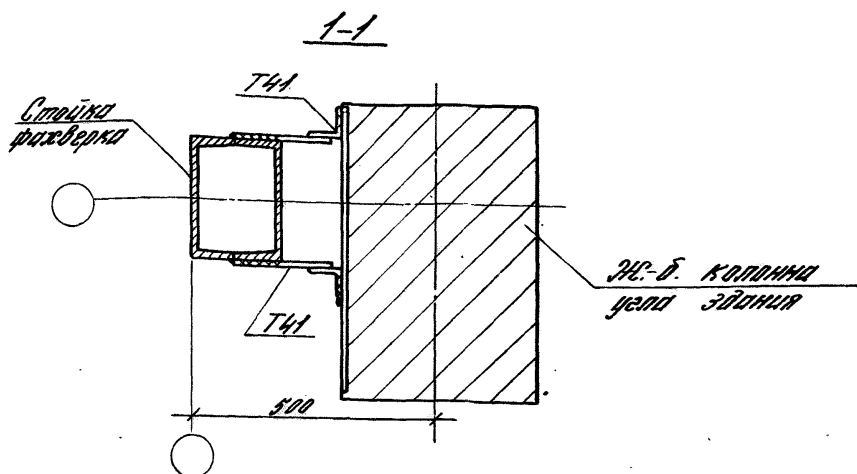
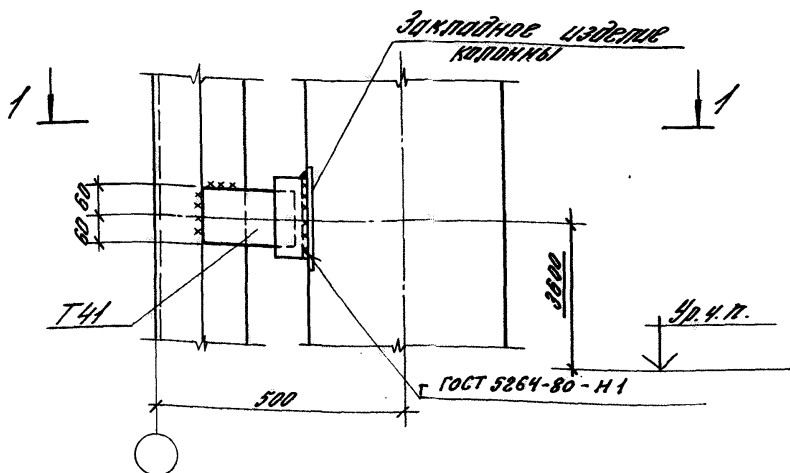
| И.И.В. и подп. | Подпись и дата | Взам. инв. и |
|----------------|----------------|--------------|
| Зав. отд.      | Специалист     | Инв.         |
| Т.П.П.         | Инженер        | Т.П.         |
| П.В.П.         | Инженер        | Т.П.         |
| И.К.П.         | Инженер        | Т.П.         |

Узел 21  
Крепление стойки факсверки  
к верхнему поясу стропиль-  
ной фермы

| Вид | Деталь | Лист |
|-----|--------|------|
| Р   |        | 7    |

ЦНИИПРОЕКТДРНИ

24653-02 30



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1030. 1-1/88. 3-2-К22

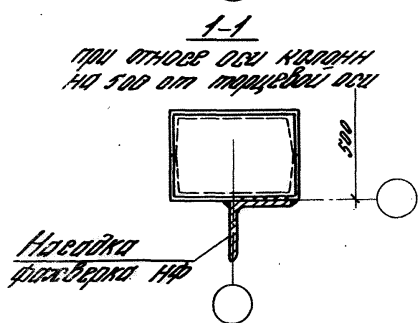
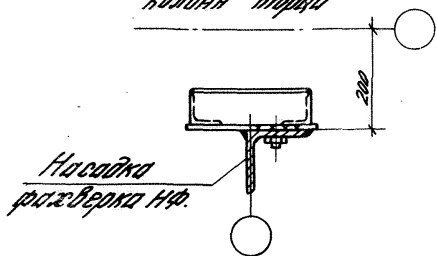
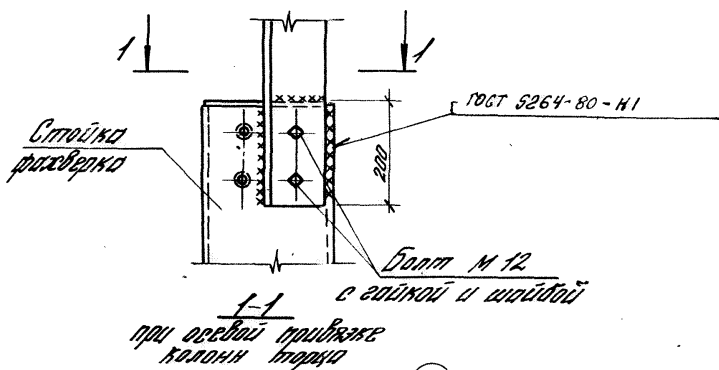
Зав. отд. Смирнов А. И.  
Г. И. П. Рядков  
Г. А. в. Голубева  
И. контр. Давыдов

Узел 22  
Крепление стойки  
фахверка к колонне  
в углу здания

| Страна | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНИИПРОЕКТАНИИ

24653-02 31



Толщина сварных швов  $b_{ш} = 8 \text{ мм}$

1030.1-1/88.3-2-К23

Узел 23

Крепление насадки НФ к стелке разбери

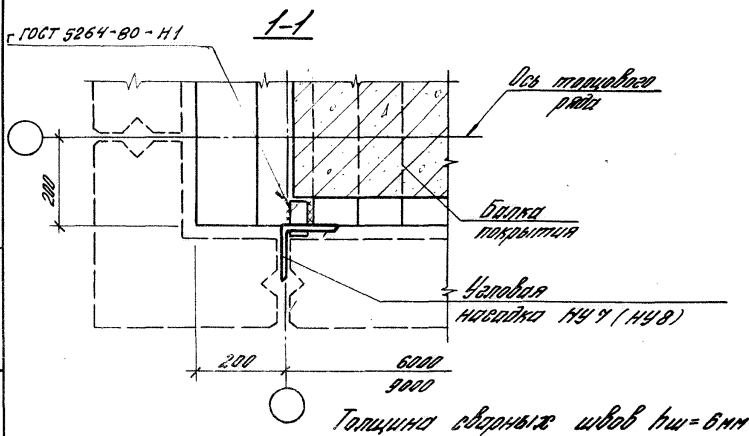
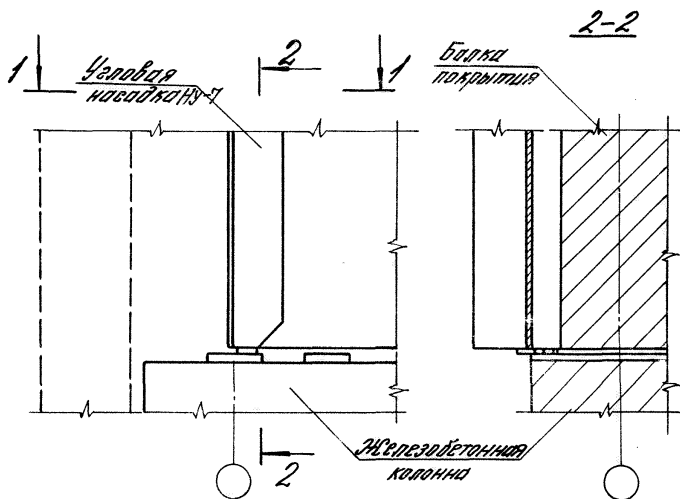
НФ и под. Подписи и дата

Зав. отд. Смирновский  
Ин. слес. Гайдаш  
Техник Ковальчук  
Инженер Давыдов

Спецификация  
Лист 1  
МШ



Крепление насадки НУ7(НУ8)

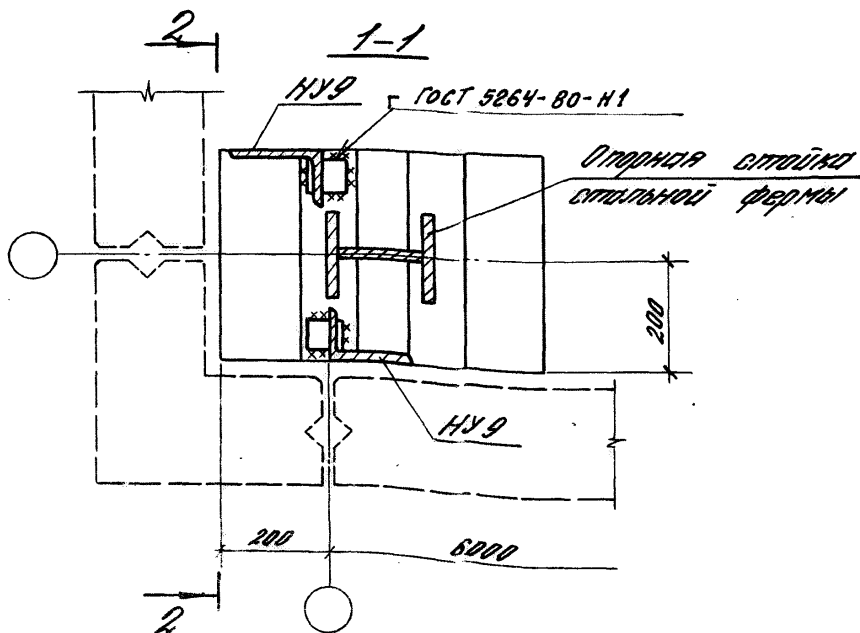
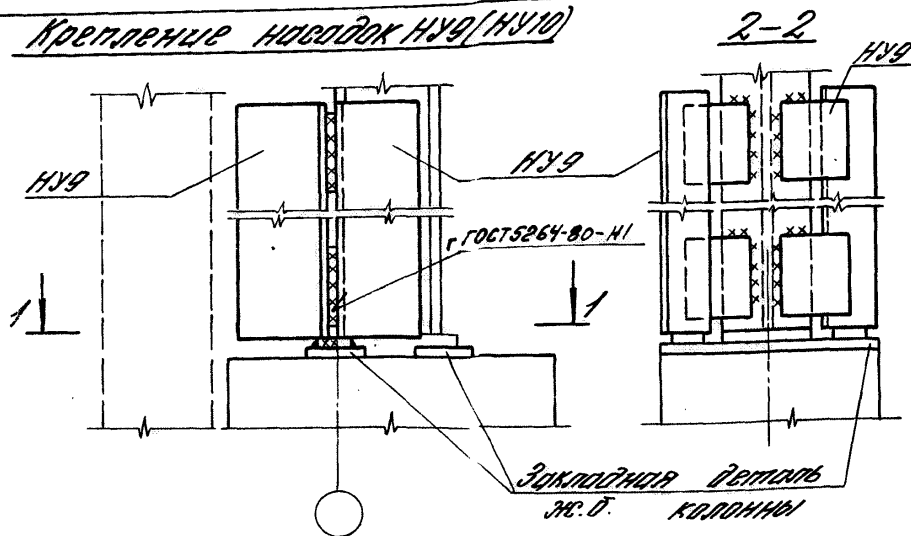


|          |             |      |
|----------|-------------|------|
| Зав. от. | Смирновский | 4.11 |
| Трун     | Руднев      | 1.12 |
| С. от.   | Григорьев   | 1.12 |
| Тех. н.  | Колосовский | 1.12 |
| Н. кол.  | Морозов     | 1.12 |

Узел 24  
Крепление фаловой  
наводки НЧ к оголовку  
колоны

| Статья          | Лист | Листов |
|-----------------|------|--------|
| Р               | 1    | 2      |
| ЦНИИПРОМЗДРАНИИ |      |        |

Крепление наследок НУ9(НУ10)



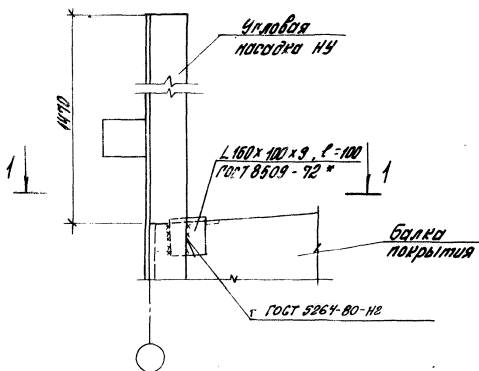
Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$ .

1030 1-1/88 3-2-K 24

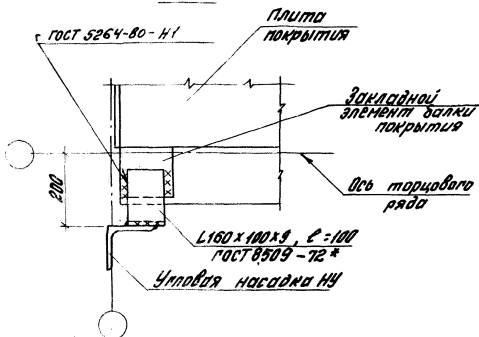
**AUCT**

23

24653-02 34



1-1

Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$ 

1.030.1-1/88.3-2-К25

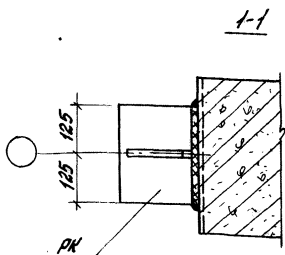
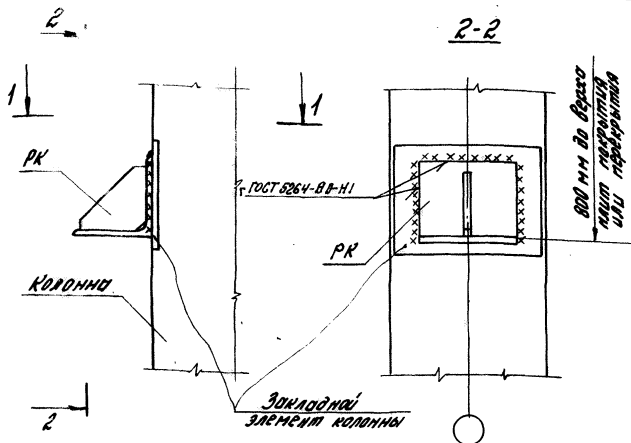
Завод-Смитаменский  
Лит-Руданов  
Л. Руданов  
Л. Руданов  
Л. Руданов

Узел 25  
Крепление угловой  
насадки НУ к балке  
покрытия

Лист 1

ИПРМЗДАНИИ

24653-02 35



Толщина сварных швов  $n_w = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-K26

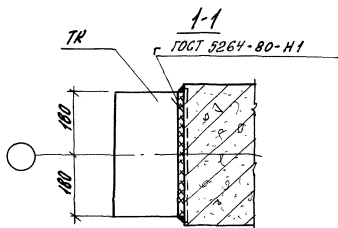
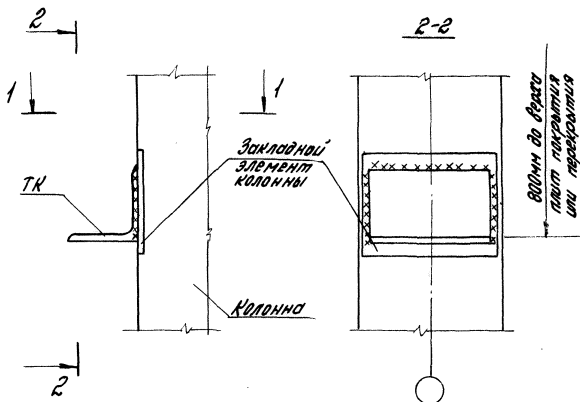
| Лист № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|--------------|----------------|--------------|
| Зад. отд.    | Смелянский     |              |
| ГМП          | Рудakov        |              |
| Гл. спец.    | Годарев        |              |
| Техн.        | Казанцева      |              |
| Н. контр.    | Иванова        |              |

Узел 26  
Крепление второй консо-  
ли ПК к железобетонной  
колонне

| Сталь | Лист | Листов |
|-------|------|--------|
| Р     |      | 1      |

ЦНИИПРОМЗ

24653-02 36



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К27

|            |                  |          |
|------------|------------------|----------|
| Зав. отд.  | С.И.И.А.Н.С.И.И. | Д.И.И.   |
| Г.И.И.П.   | Р.И.И.И.И.       | Т.И.И.   |
| Р.И.И.И.И. | Р.И.И.И.И.       | Т.И.И.   |
| Т.И.И.     | К.И.И.И.И.И.     | Л.И.И.И. |
| Н.И.И.И.И. | Л.И.И.И.И.       | Л.И.И.И. |

Узел 27  
Крепление опорной  
консоли ТК к железобетонной колонне

| Стация          | Лист | Листов |
|-----------------|------|--------|
| Р               |      | 1      |
| ЦНИИПРОМЗАДАНИИ |      |        |

24653-02 37

2

1

ФК

1

800 мм до верха  
плит покрытия  
или перегородкиСтяжка  
фрагмент

2-2

ГОСТ 5264-80-Н1

ФК

2

1-1

6000  
30006000  
3000

ФК

Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$ 

1.030.1-1/88.3-Р-К28

|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Спр. Мод. 1. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|--------------|----------------|--------------|

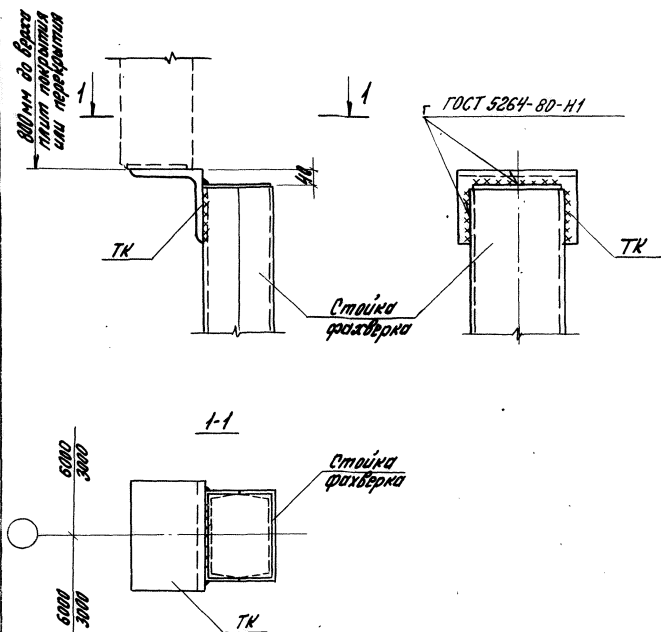
|           |            |      |  |
|-----------|------------|------|--|
| Дир. отд. | С.И. Мамин | Инж. |  |
| Г.И.П.    | Рудков     | Инж. |  |
| П.И.П.    | Павлова    | Инж. |  |
| Техн.     | Козаченко  | Инж. |  |
| Н. контр. | Литовца    | Инж. |  |

Конт.  
консо.Лист 28  
в опорной  
ФК к стяжке  
фрагмент

|         |        |        |
|---------|--------|--------|
| Лист 28 | Лист 1 | Лист 1 |
| Лист 28 | Лист 1 | Лист 1 |

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

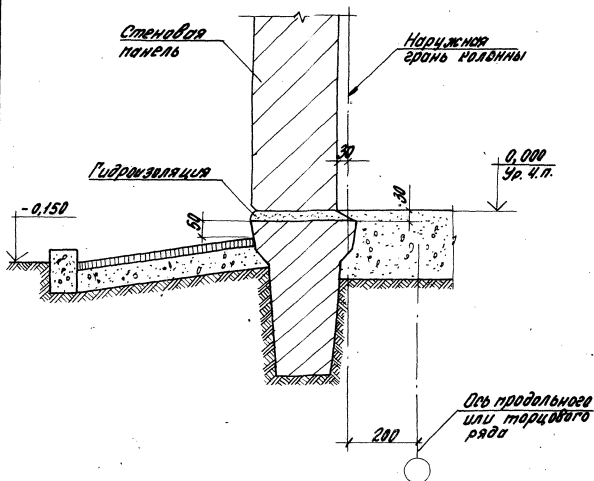
24653-02 38



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

|           |            |      |  |                      |                  |        |
|-----------|------------|------|--|----------------------|------------------|--------|
|           |            |      |  | 1.030.1-1/88.3-2-К29 |                  |        |
| Испол.    | Смелянский | М.А. |  | Узел 25              | Стандарт         | Лист   |
| Пр. сп.   | Рудиков    | В.А. |  | Крепление опорной    | Р                | Листов |
| Техн.     | Разинин    | В.А. |  | консоли ТК к стойке  |                  | 1      |
| Н. контр. | Иванов     | И.А. |  | фрезерка             | Ц.Н.И.ПРОМЗДАНИЙ |        |

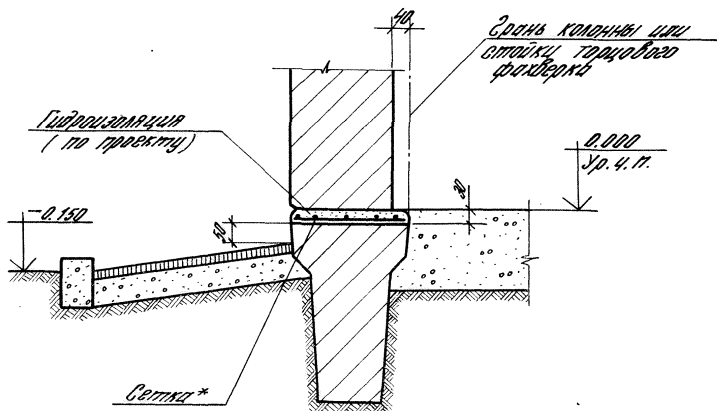
24653-02 39



|              |               |              |                           |  |  |
|--------------|---------------|--------------|---------------------------|--|--|
| Шифр: инв. № | Подпись: дата | Взам. инв. № |                           |  |  |
| Зав. отк.    | С. Митяев     | И. С. С.     |                           |  |  |
| Пр. спец.    | Рудков        | Т. С.        |                           |  |  |
| Техн.        | Козаченко     | В. С.        |                           |  |  |
| Н. контр.    | Иванова       | М. В.        |                           |  |  |
|              |               |              | 1.030.1-1/88.3-2-Н30      |  |  |
|              |               |              | Узел 30                   |  |  |
|              |               |              | Отпирание стеновой панели |  |  |
|              |               |              | на фундаментную           |  |  |
|              |               |              | балку                     |  |  |
|              |               |              | Стадия                    |  |  |
|              |               |              | Лист                      |  |  |
|              |               |              | Листов                    |  |  |
|              |               |              | Р                         |  |  |
|              |               |              | ЦНИИПРОМЗАДАНИИ           |  |  |

24653-02 40

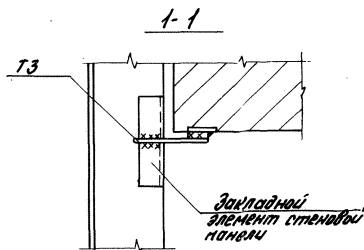
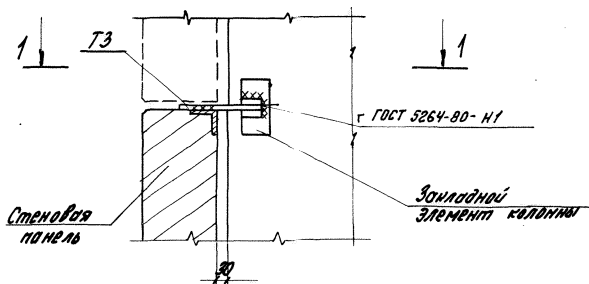




\* Над стыками фундаментных блоков с фундаментом следует укладывать симметрично оси ряда сетку длиной 2м из проволоки диаметром 8-10мм с шагом продольных стержней 100мм, поперечных - 200мм.

|           |             |      |  |                                                                                         |                      |      |        |
|-----------|-------------|------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|------|--------|
|           |             |      |  |                                                                                         | 1.030.1-1/88.3-2-К31 |      |        |
| Зав. отд. | Смирновский | А.С. |  | Узел 31<br>Опирание стеновой панели<br>на фундаментную балку<br>в сейсмических условиях | Станд.               | Лист | Листов |
| Г.И.П.    | Рудков      | Т.С. |  |                                                                                         | Р                    |      | 1      |
| Гл. спец. | Григорьев   | Т.С. |  |                                                                                         | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ       |      |        |
| Тех. рук. | Козлицева   | Т.С. |  |                                                                                         |                      |      |        |
| Н.контр.  | Давыдов     | В.С. |  |                                                                                         |                      |      |        |

24653-02 41



Толщина сварных швов  $n_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.4-1/88.3-2-Н32

Зад. инж. М.И.П. Рудников  
Тех. спец. Голубев  
Н. контр. Савинов

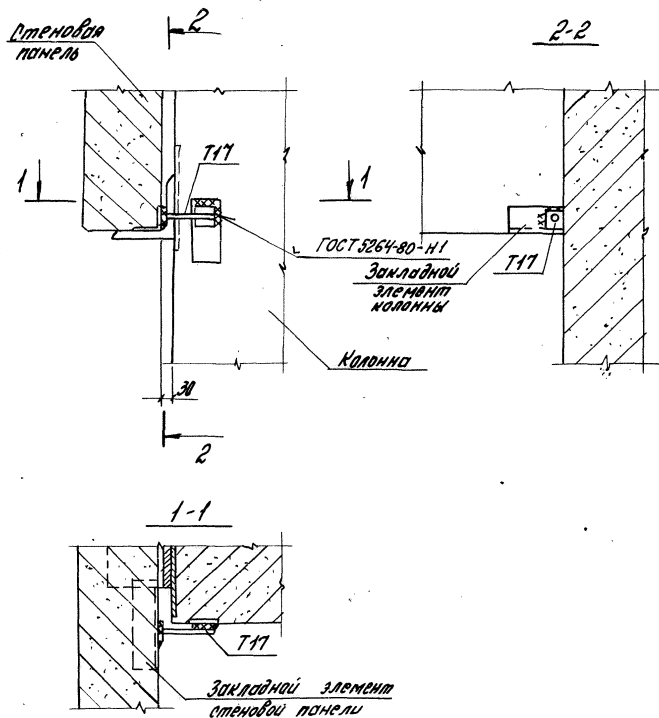
Узел 32  
Крепление стеновой  
панели к железобетонной  
колонне

Станд. лист 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

24653-02 42

Шифр чертежа, строение и дата вв. в экз. и инв. №

Шифр чертежа, подпись и дата вв. в экз. и инв. №



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

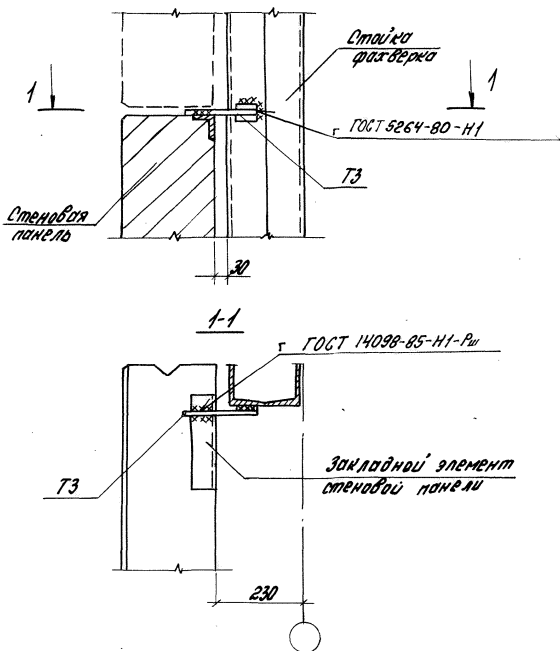
1.030.1-1/88.3-2-К33

|           |             |        |        |        |        |        |        |        |        |
|-----------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Зав. отд. | Смирнянский | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   |
| Грип      | Рудков      | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков |
| Грип      | Рудков      | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков |
| Грип      | Рудков      | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков |
| Грип      | Рудков      | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков |
| Грип      | Рудков      | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков |
| Грип      | Рудков      | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков |
| Грип      | Рудков      | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков |
| Грип      | Рудков      | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков |
| Грип      | Рудков      | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков | Грип   | Рудков |

Узел 33  
Крепление стеновой  
панели к железобетонной  
колонне в уровне опорной  
консоли

|                |      |        |
|----------------|------|--------|
| Статус         | Лист | Листов |
| Р              |      | 1      |
| ЦНИИПРОМЗДАНИИ |      |        |

24653-02 43



Толщина сварных швов  $t_w = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К34

Узел 34  
Крепление стеновой  
панели к стойке  
фиксатора

| Стойка | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНЦПРОМЗДАНИИ

24653-02 44

Исполнитель: Подпись и дата: Взам. инв. №

|           |             |     |
|-----------|-------------|-----|
| Зад. отд. | Смирновский | Кли |
| тип       | Рубцов      | ТЗ  |
| ли. спец. | Гордеева    | ТЗ  |
| ГР. ин.   | Казанцева   | ТЗ  |
| Н. контр. | Львова      | ТЗ  |

800 мм до верха  
плиты перекрытия  
или перегородки

Стеновая  
панель

Опорная консоль ТК

Стойка  
фазверна

200

1-1

ГОСТ 5264-80-Н1

Опорная консоль ТК

Защитный  
элемент  
опорной  
панели

230

Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К35

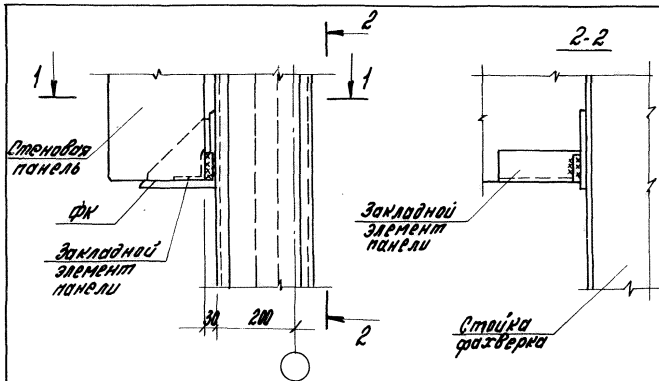
Зав.отр. Г.И.П. Рудakov  
Г.И.П. Рудakov  
Тех.н. Казанцева  
Ч.контр. Цивилова

Узел 35  
крепление стеновой па-  
нели к стойке фазвер-  
на в уровне опорной  
консоли ТК

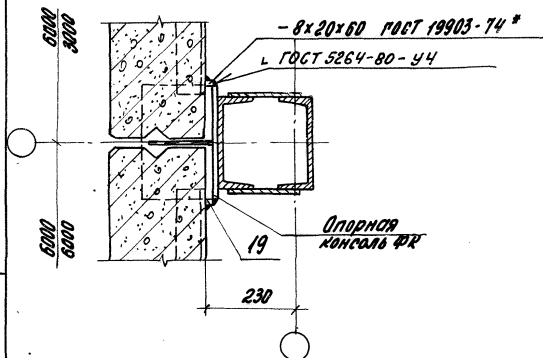
Станция Лист Листов  
Р 1

ЦИНЦПРОМЗДАНИИ

24653-02 45



1-1



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

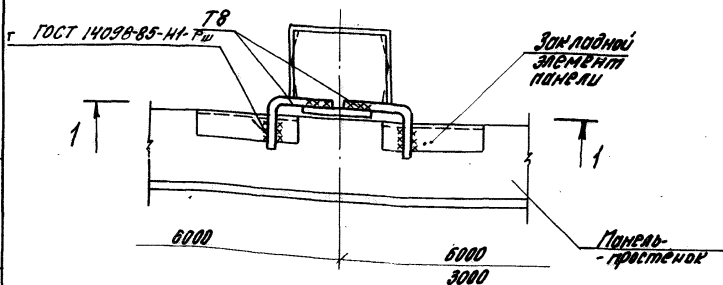
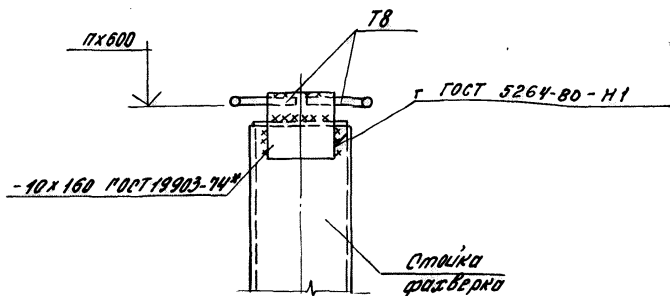
1.030.1-1/88.3-20-Н36

Зав. отд. Смирнов И.А.  
Гип. Рудков Л.С.  
Пл. спец. Гадарев С.С.  
Техн. Казанцева Т.А.  
Нач. отд. Иванова Л.И.

Узел 36  
Крепление стеновой  
панели к стяжке пола  
на уровне опорной  
консоли ФК

Студия Лист Листов  
Р 1  
ЦНИИПРОМДАНЦИ

24653-02 46



ЛИНА ЛУЧШИХ. / ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНОС ИМЯ. №

|          |            |      |
|----------|------------|------|
| Зав.отд. | Смелянский | Жен. |
| ГМП      | Рудиков    | Муж. |
| Гл.сп.   | Гадеева    | Жен. |
| Техн.    | Казанцева  | Жен. |
| Н.контр. | Иванова    | Муж. |

1.030.1-1/88.3-2-K37

Узел 37  
Крепление простеночной  
панели к стойке  
фахверка

|         |      |        |
|---------|------|--------|
| Старуха | Лист | Листов |
| Р       |      | 1      |

ЦНЦПРОМЗДАНЦ

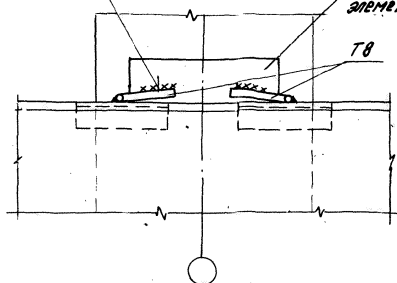
24653-02 47

г. ГОСТ 14098-85-Н1-Рш

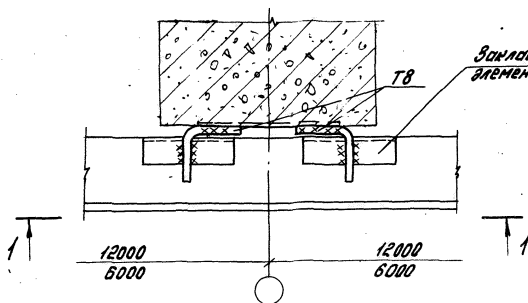
1-1

Закладной  
элемент колонны

Т8

Закладной  
элемент панели

Т8

Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$ 

1. 030.1-1/88. 3-2-К38

Узел 38  
Крепление пространственной  
панели к железобетон-  
ной колонне

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

24653-02 48

Инд. Вид. л. Подпись и дата Взам инв. №

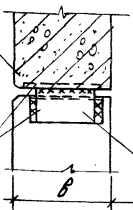
|           |             |    |
|-----------|-------------|----|
| Зав. отд. | Смирновский | За |
| Г.И.П.    | Руданов     | Р  |
| Мастер    | Подарба     | Т8 |
| Техн.     | Козлов      | Т8 |
| Н.контр.  | Савин       | Т8 |



(39)

Надлонная  
панельЗакладной  
элемент  
панели

T26... T29

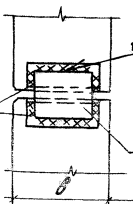
Панель  
проемника

(40)

ГОСТ 5264-80-Н1

Закладной  
элемент  
панели  
проемника

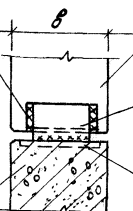
T30... T33



(41)

Закладной  
элемент  
панели  
проемникаПанель  
проемника

T26... T29

Подлонная  
панельЗакладной  
элемент  
панелиТолщина сварных швов  $n_{ш} = 6 \text{ мм}$ 

1.030.1-1/88.3-2-К39

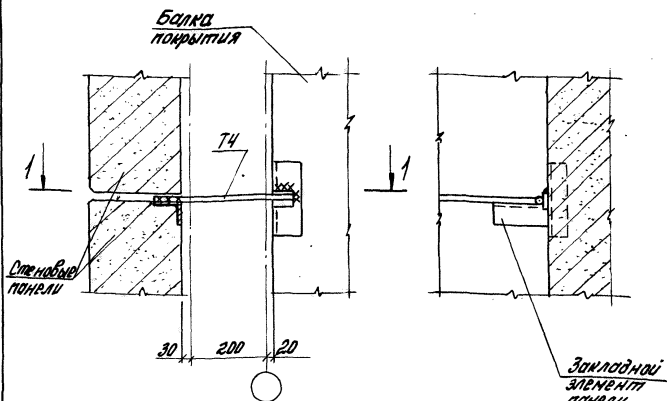
Зав. отд. Смирнов И.С.  
ГМП Рудков Т.Э.  
Пр. спец. Подкова Г.Э.  
Техн. Колосов В.И.  
Н.инж. Исаев В.И.

Узел 39... Н1  
крепление проемника  
к надлонной и подлонной  
панелям.  
Соединение проемников

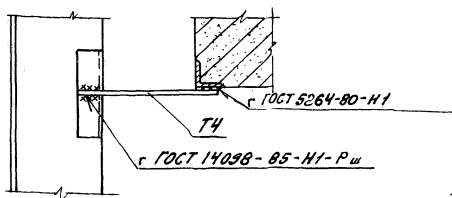
Страница Лист Листов  
Р 1 1

ЦИНШПРОМЗДАНИИ

24653-02 49



1-1



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88. 3-2-К40

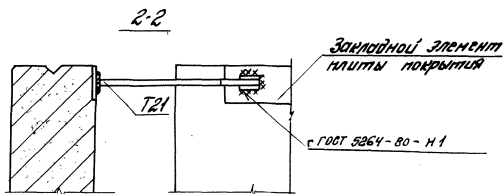
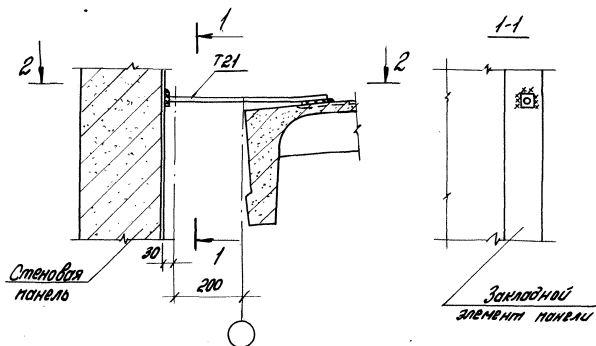
Зав. отд. Сметно-монтажных работ  
ГМП Рудков Т.С.  
Пр. сп. Лодовиц Л.С.  
Техн. Козенцова Л.С.  
Н. контр. Удоводов Л.С.

Узел 42  
Крепление стеновой  
панели к балке покрытия  
по продольному ряду

Листов  
Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

24653-02 50



Толщина сварных швов  $n_w = 6 \text{ мм}$

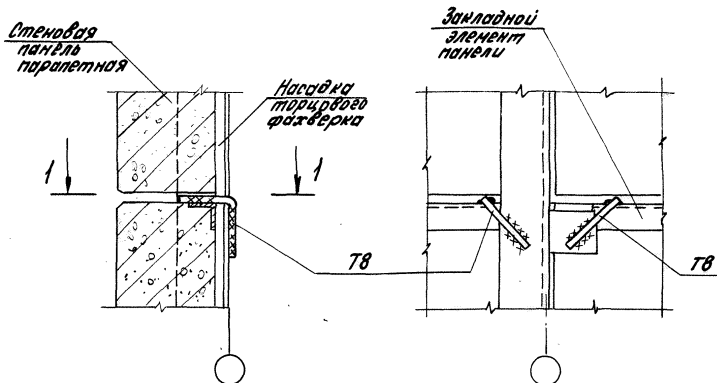
1.030.1-1/88. 3-2-Н41

Зав. отд. Смирновский  
Г.И.П. Руданов  
гл. слес. Радаева  
техн. Казанцева  
Н.И.И.И. И.И.И.И.

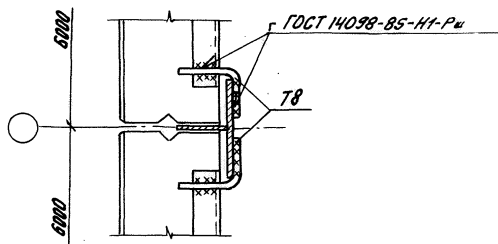
Узел 43  
крепление напольной  
панели к плите покрытия

Стр. 1 Лист 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

24653-02 51



1-1

Толщина сварных швов  $n_{\text{ш}} = 8 \text{ мм}$ 

| Шифр проекта | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|--------------|----------------|--------------|
|              |                |              |

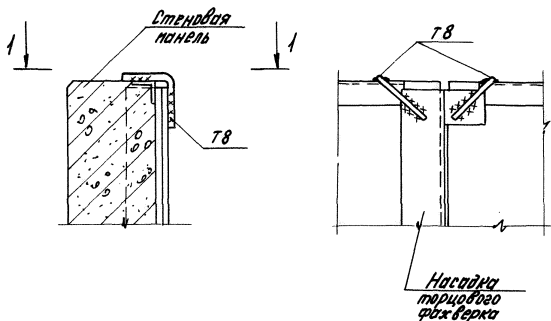
1.030.1-1/88.3-2-К42

|           |            |      |
|-----------|------------|------|
| Зад. от   | Смелянский | Д.С. |
| ГМП       | Рудков     | Т.В. |
| П. спец.  | Гайдарова  | Т.В. |
| Т.С.И.    | Казанцева  | М.В. |
| И. контр. | Сиванова   | М.В. |

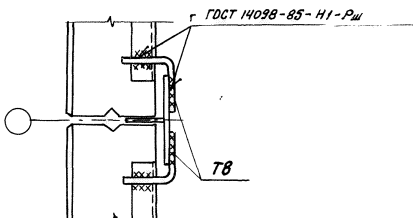
Узел 44  
Крепление панели параллельно  
к насадке факелера в залу-  
жом участке стены

| Стадия          | Лист | Листов |
|-----------------|------|--------|
| Р               |      | 1      |
| ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ |      |        |

24653-02 52



1-1



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К43

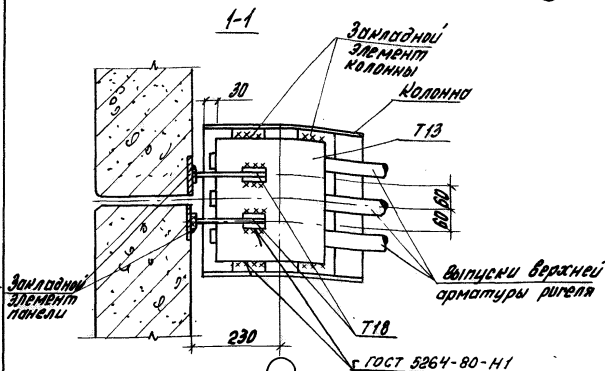
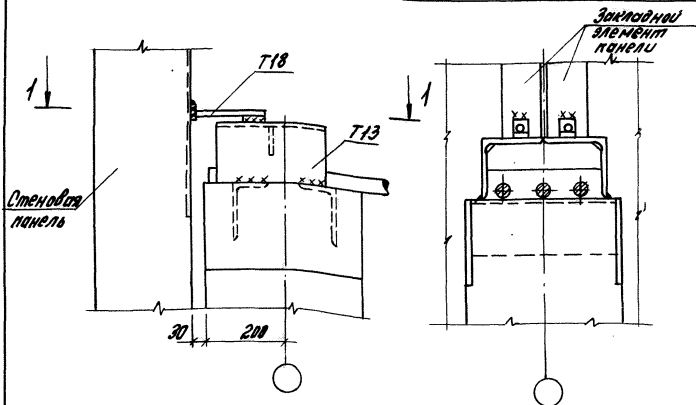
Зав. отд. Смелянский  
 Тип Рубаков  
 М.п.с. Радаева  
 Т.п.п. Козаченко  
 Н.п.п. Цыганова

Узел 45  
 Крепление панели паропетли к насадке фазы  
 по оси среднего ряда

| Стация | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНИИПРОМЭДЯНИИ

24653-02 53



1. Толщина сварных швов  $h_{ш} = 6 \text{ мм}$ .
2. Элемент крепления Т13 устанавливается после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригеля колонны.

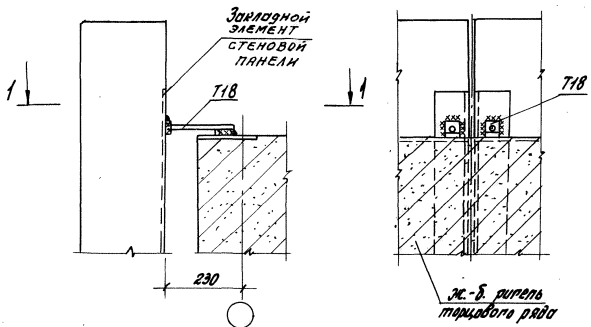
1.030.1-1/88. 3-2-К44

Зав. отд. Смелянский  
Инж. Рудakov  
Гл. сп. Радзевский  
Тех. н. Казанцева  
Н. Кондратьева

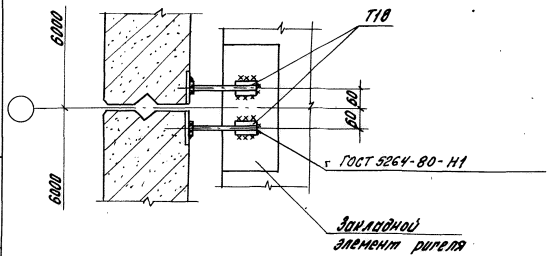
Узел 46  
Крепление паропетной  
панели к колоннам  
продольного ряда

Студия Лист Листов  
Р 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24653-02 54



1-1



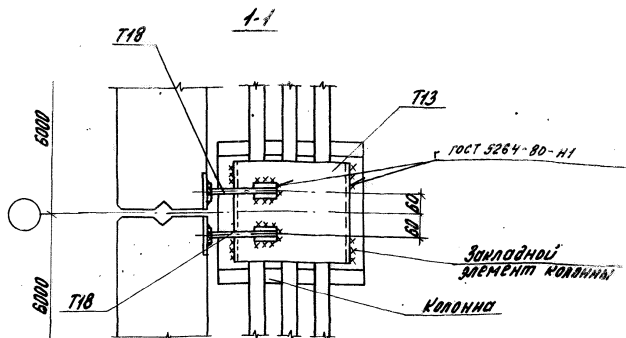
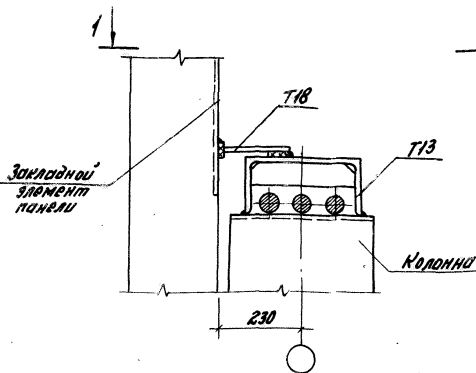
Толщина сварных швов  $n_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-Н45

|          |           |      |
|----------|-----------|------|
| Зав.отв. | Степанюк  | Д.И. |
| Гл.инж.  | Рудяков   | В.С. |
| Гл.спец. | Гадарова  | Л.С. |
| Техн.    | Козанцева | Л.С. |
| Н.контр. | Леонова   | Л.С. |

Узел 47  
Крепление парапетной  
панели к ригелю  
торцового ряда

| Страница       | Лист | Листов |
|----------------|------|--------|
| Р              |      | 1      |
| ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ |      |        |



1. Толщина сварных швов  $h_{ш} = 6 \text{ мм}$ .
2. Элемент крепления Т13 устанавливается после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригеля к оголовку колонны.

1.030.1-1/88.3-2-К46

Взам. инв. №  
Инв. № подл.  
Подпись и дата

|           |             |      |
|-----------|-------------|------|
| Задат.    | Смирновский | 1988 |
| Гип       | Рубцов      | 1988 |
| Пр. спец. | Григорьев   | 1988 |
| Тех. н.   | Козинцева   | 1988 |
| Н. кинт.  | Цибанова    | 1988 |

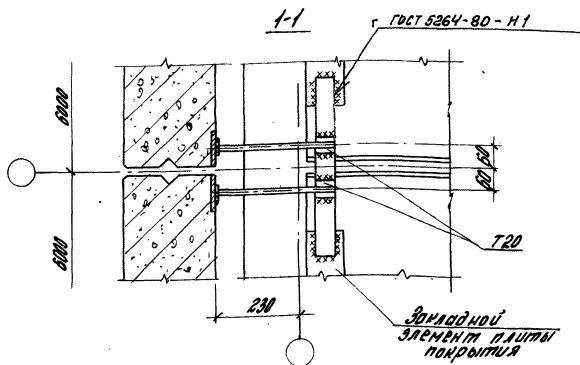
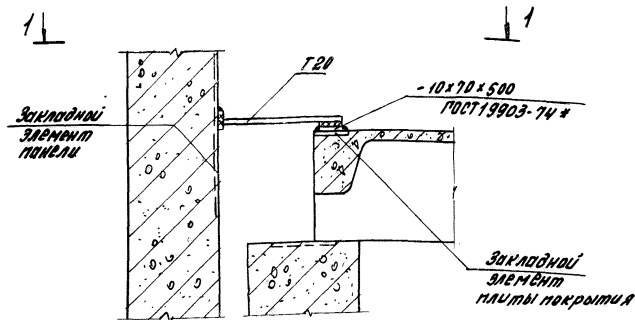
Узел 48  
крепление перпендикулярной  
панели к колонне торцово-  
го ряда в пролете здания

|             |        |
|-------------|--------|
| Станд. Лист | Листов |
| Р           | 1      |

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

24653-02 56





Толщина сварных швов  $n_{\text{ш}} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/89.3-2-К47

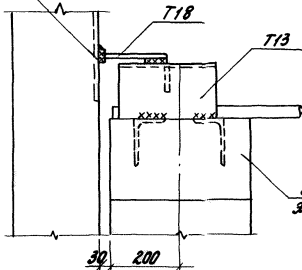
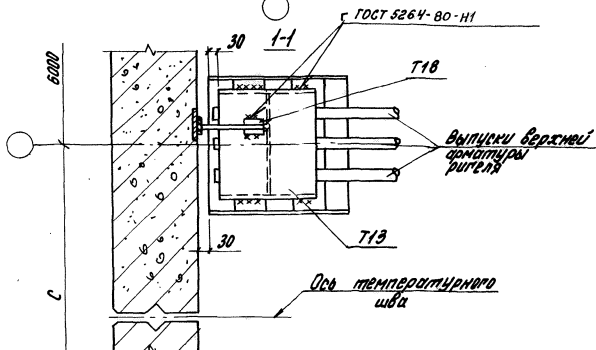
Зав. отд. Смирлянский  
 РИП Рудомов  
 Л.С.С.С. Подорова  
 Техн. Казанцева  
 Н.Контр. Идранова

Узел 43  
 Крепление параллельной  
 панели к плите  
 покрытия по торцу  
 здания

Стр. 1  
 Лист 1  
 Листов 1

ЦНИИПРОМЭДАНИИ

24653-02 57

Закладной  
элемент панелиЗакладной  
элемент колонны

1. Толщина сварных швов  $H_{ш} = 6 \text{ мм}$ .
2. Элемент крепления Т13 устанавливается после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригеля к оголовку колонны.

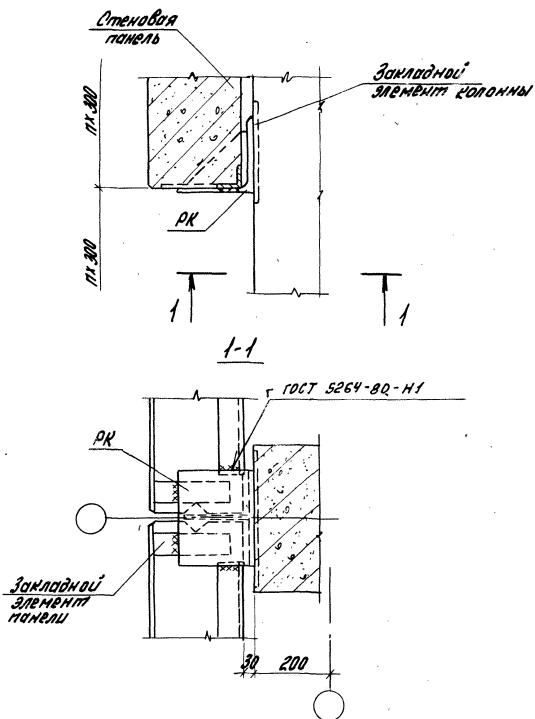
1. 030.1-1/88.3-2-К48

Зав. отд. Смирлянский  
Пр. М. Рудков  
Пл. спец. Голосов  
Тех. Козинцева  
Н. контр. Иванов

Узел 50  
крепление паратетной  
наклейки у  
шва со вставкой

Старший лист листов  
Р 1  
ЦИНУПРОМЗДАНИИ

24653-02 58



Толщина сварных швов  $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К49

|           |            |      |
|-----------|------------|------|
| Зав. отд. | Смелянский | Рис. |
| ГММ       | Рудков     | Т. 2 |
| Пл. спец. | Годарова   | Т. 2 |
| Техн.     | Казанцева  | Л. 2 |
| Н. Контр. | Уварова    | Л. 2 |

Узел 51  
Крепление стеновой панели  
к опорной консоли по  
торцовому ряду колонн

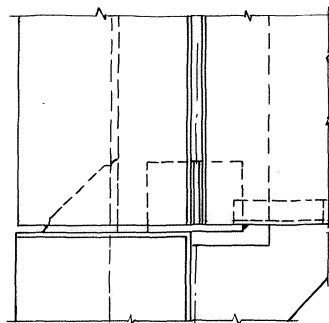
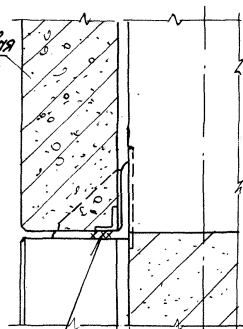
|        |      |        |
|--------|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| Р      |      | 1      |

ЦНИИПРОМЗАНИИ

24653-02 59

1-1

2-2

Стеновая  
панель

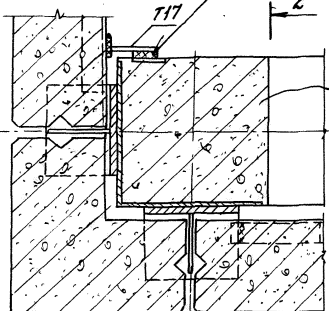
30 200

ГОСТ 5264-80-Н1

Т17

2

Ж-Б. колонна

Толщина сварных  
швов  $n_{св} = 5 \text{ мм}$ 

1 2 1

1.030.1-1/88. 3-2-К50

Зав. отд. Сидянский  
ГМП Рудakov  
Гл. спец. Голубева  
Тех. инж. Колосов  
Н. контр. Иванов

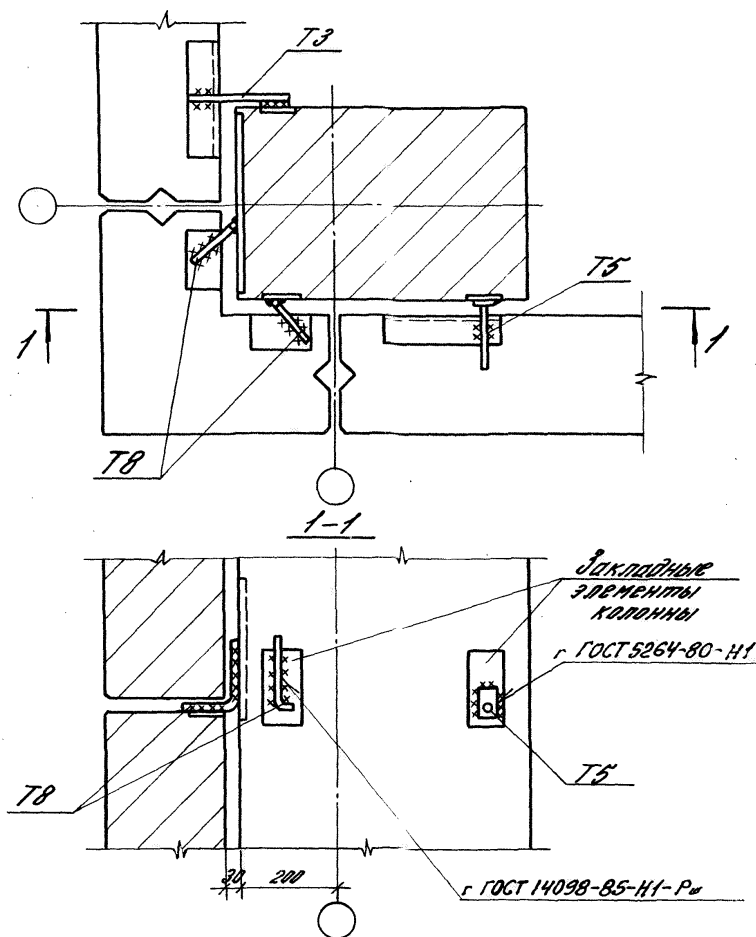
Узел 52  
крепление стеновой панели  
к железобетонной угловой  
колонне в уровне опорной  
консоли

| Стация | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

24653-02 60

Шифр. Числ. Подпись и дата



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К51

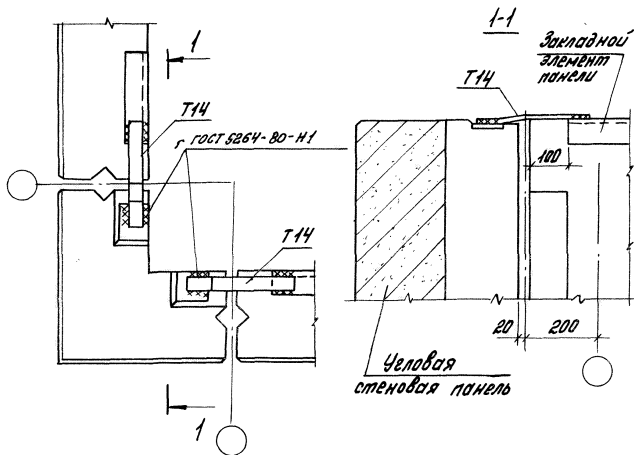
Зав. отд. Виталийский В.И.  
Гл. спец. Гайдаров В.Ф.  
Техник Кисельов В.В.  
Н. контр. Давыдов В.В.

Узел 53  
Крепление стеновой панели  
к железобетонной колонне  
в углу здания

| Стандарт | Лист | Листов |
|----------|------|--------|
| Р        |      | 1      |

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

24653-02 61



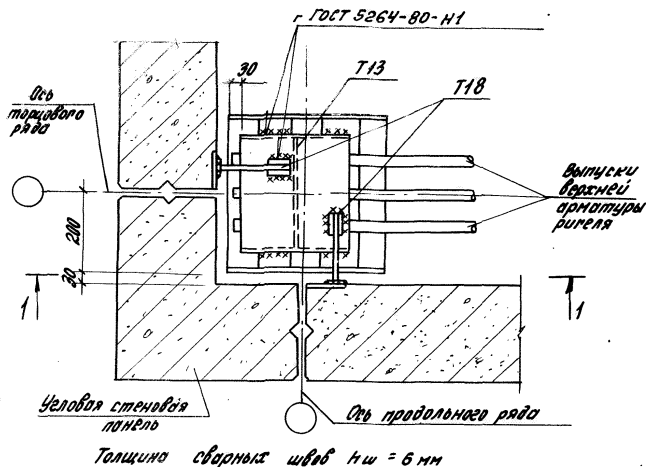
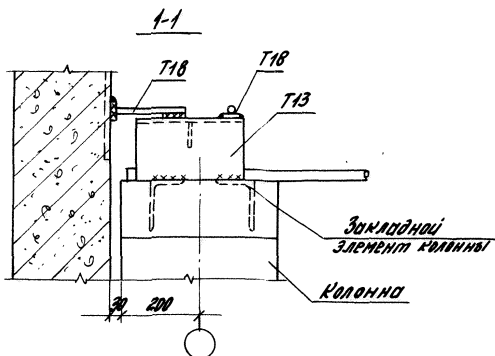
Толщина сварных швов  $k_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-K52

Узел 54  
Крепление угловой  
стенной панели к  
панели парапета

|          |      |        |
|----------|------|--------|
| Страница | Лист | Листов |
| Р        |      | 1      |

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



1.030.1-1/88.3-2-К53

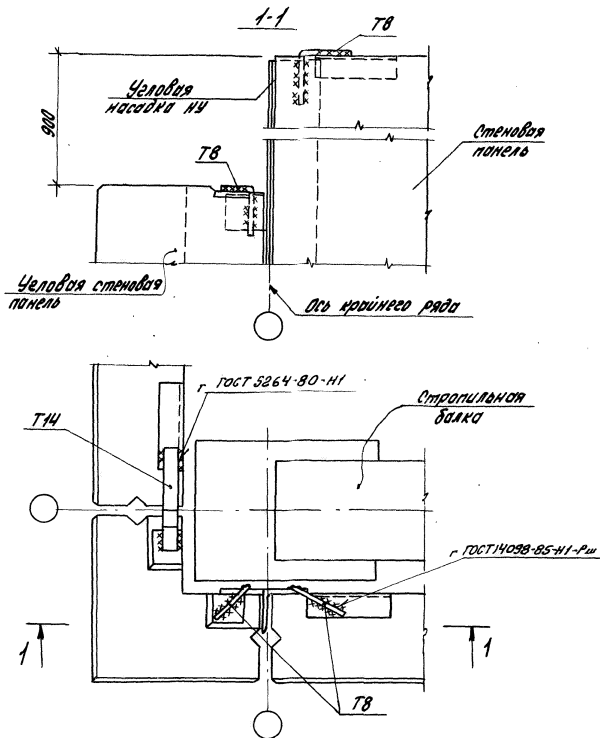
Зав. отд. см. ил. *Руднев*  
 ГИП *Руднев*  
 Гл. сп. *Руднев*  
 Тех. *Козачева*  
 Н. контр. *Сидорова*

Узел 55  
 Крепление панели  
 параллельно в углу здания

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНИИПРОМЗАНИИ

24653-02 63

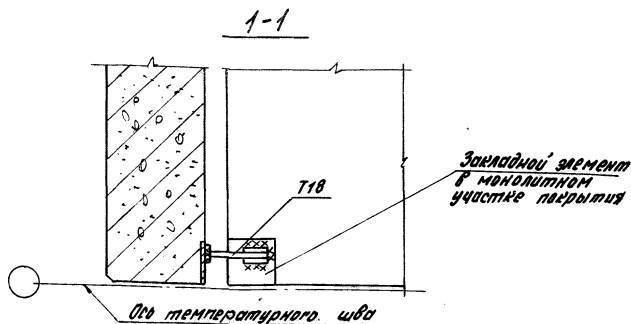
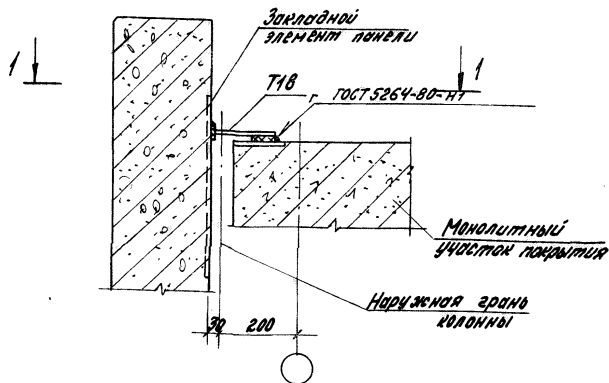


Толщина сварных швов  $n_{ш} = 6 \text{ мм}$

|             |                |              |                                                                                   |  |  |
|-------------|----------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| Инд. № пер. | Подпись и дата | Взам. инд. № | 1.030.1-1/88.3-20-К54                                                             |  |  |
| Зав. отд.   | Смирновский    | Ф.И.О.       | Узел 56<br>Крепление панели парапета<br>в углу здания при стро-<br>пильных балках |  |  |
| Г.И.П.      | Руданов        | Т.В.         |                                                                                   |  |  |
| Г.И.С.П.    | Руданов        | Т.В.         | Стандия                                                                           |  |  |
| Тех.н.      | Козанцева      | Т.В.         | Р                                                                                 |  |  |
| И.И.И.И.Р.  | Иванова        | Т.В.         | Лист                                                                              |  |  |
|             |                |              | 1                                                                                 |  |  |
|             |                |              | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ                                                                    |  |  |

24653-02 64





Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

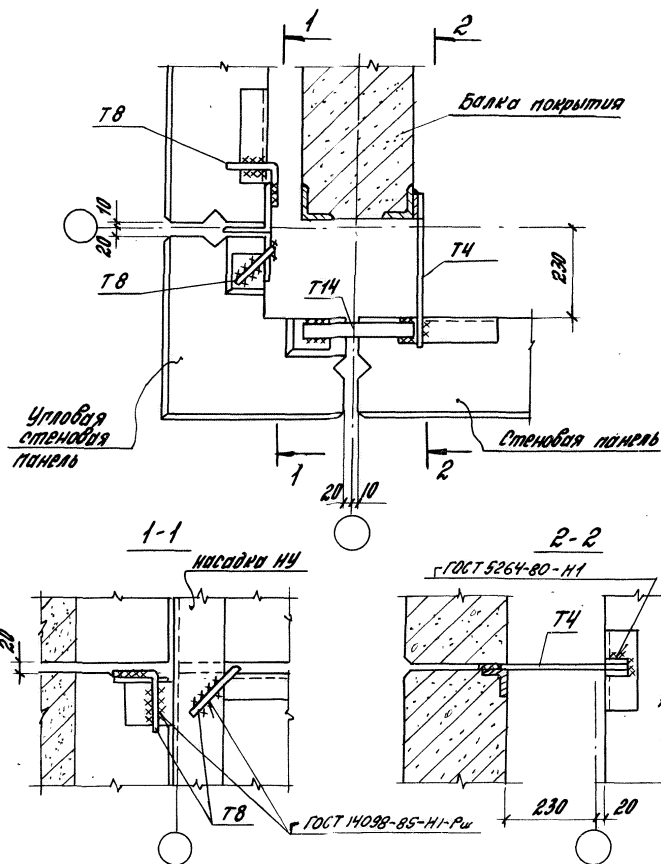
1.030.1-1/88.3-20-К55

|           |           |      |
|-----------|-----------|------|
| Зав. отд. | Смирнов   | А.С. |
| Пр. и.п.  | Кудряков  | Т.В. |
| Гл. спец. | Гайдаров  | Т.В. |
| Техн.     | Козаченко | В.В. |
| Н. контр. | Иванова   | И.В. |

Узел 57  
Крепление периметровой  
панели у температурного  
шва без вставки

|                 |      |        |
|-----------------|------|--------|
| Стандарт        | Лист | Листов |
| Р               |      | 1      |
| ЦНИИПРОМЗАДАНИИ |      |        |

24653-02 65



1.030.1-1/88. 3-2-К 56

Узел 58

Крепление панелей к  
насадке и балке покрытия  
в углу здания

Страница Лист Листов

Р 1

ЦИНЦИПРОМЗДАНИЙ

24653-02 66

Взам. инв. №

Подпись и дата

Удобр. № подл.

Зав. отд. Смирновский

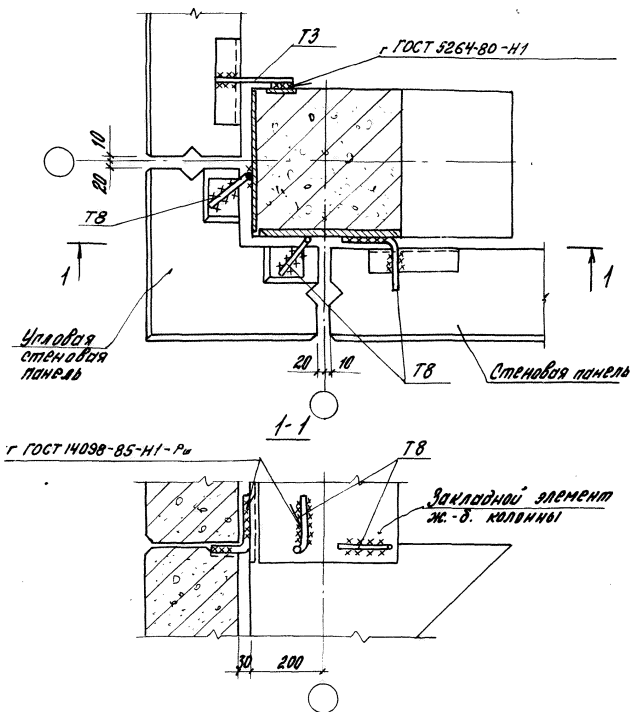
ПМП Рудков

Пл. спец. Гадарев

Н. контр. Иванова

Жуков

Мискин



1.030.1/188.3-2-Н57

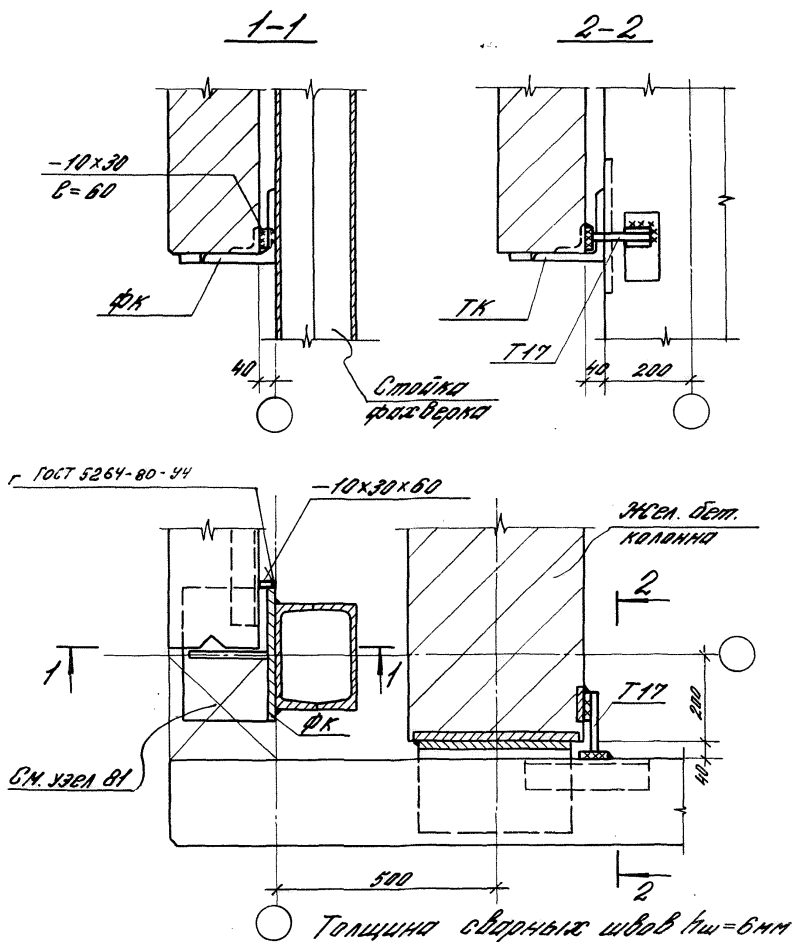
|            |            |        |
|------------|------------|--------|
| Зад. отд.  | Смилянский | Рис.   |
| ПМП        | Рудakov    | Т. 8   |
| Л.с. спец. | Радеева    | Л.с. 8 |
| Т.ж.н.     | Козышова   | Л.с. 8 |
| Н.контр.   | Цыганова   | Л.с. 8 |

Узел 59  
крепление панелей к  
железобетонной угловой  
колонне в уровне  
опирания ригеля

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦИНЦПРОМЗДАНИЙ

24653-02 67



1.030.1-1/88.3-2-К58

Узел В1  
Крепление стеновых па-  
нелей в уровне опорной  
консоли в углу здания при  
расчетной температуре  
1,8 и 9 градусов

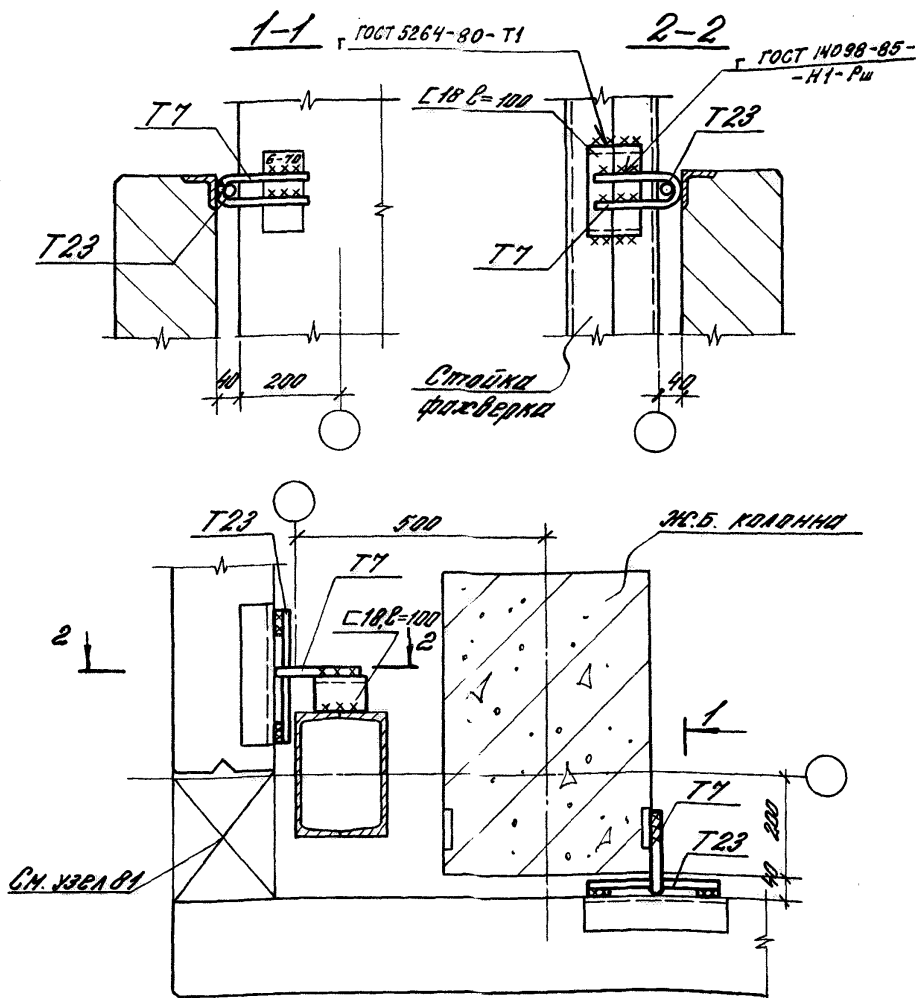
| Стая | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| 2    |      | 1      |

ДИМИТРИЙ

24653-02 68

Инв. и табл. Проект и дата Взам. инв. и

|           |             |       |
|-----------|-------------|-------|
| Зав. отд. | Смирновский | Инж.  |
| М. спец.  | Григорьев   | Техн. |
| Инж. сек. | Шубинский   | Инж.  |
| Техник    | Королев     | Техн. |



1. Толщина сварных швов  $t_w = 8$  мм
2. Т23 приварить к панелям во установке их в проектное положение

1.030. 1-1/88. 3-2-К59

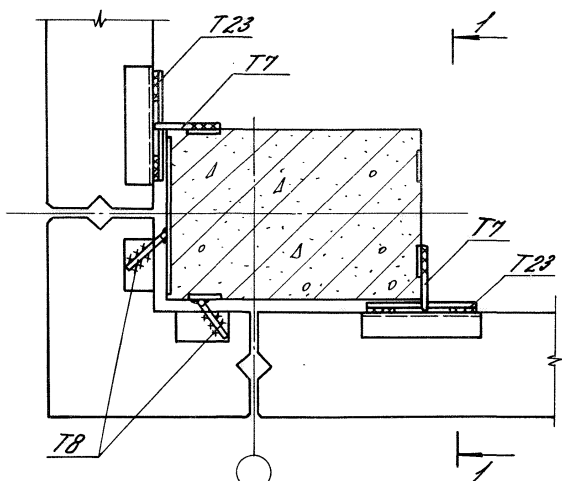
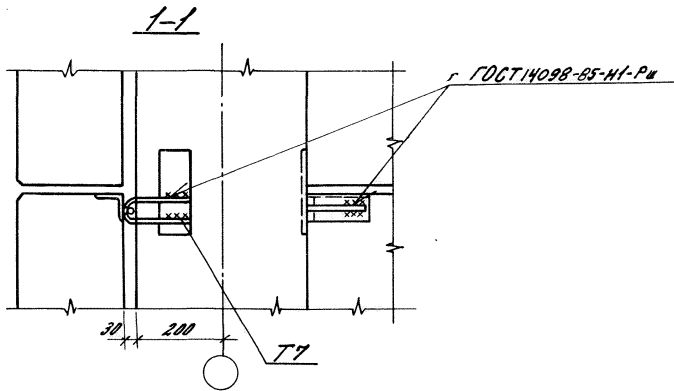
Исполн. Смирновский  
 Провер. Сидорев  
 Инж. И. В. Обитинин  
 Техн. И. Казанцева

Узел 81  
 Крепление верха стеновых панелей в узлу здания при расчетной сейсмичности 7,8 и 9 баллов

| Станок | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24653-02 69



1. Толщина свернутого шпала  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$
2. T23 приварить к панелям до установки их в проектное положение

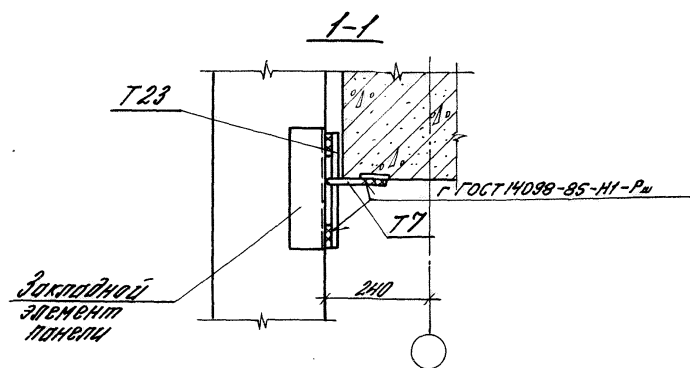
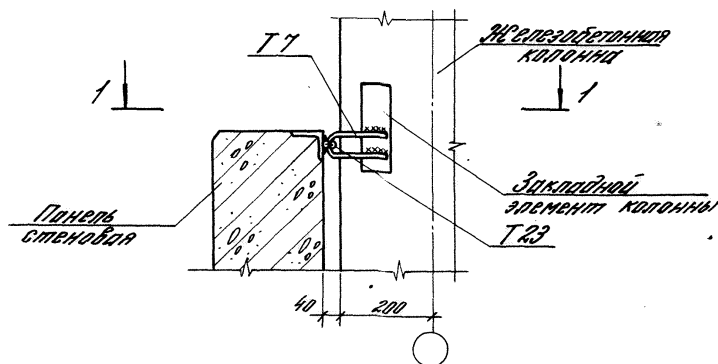
1030.1-1/88.3-2-К60

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и подл.

Зав. отд. Смирновский  
Тех. спец. Голубев  
Техник Козловский  
Н. контр. Дьяченко

Заяв. 62  
Крепление стеновой панели к жел. бет. колонне в углу здания при расчетной сейсмичности 7 баллов

Сталь Асмет Асметов  
Р  
ЦНИИПРОМЗОННИЙ



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$ .

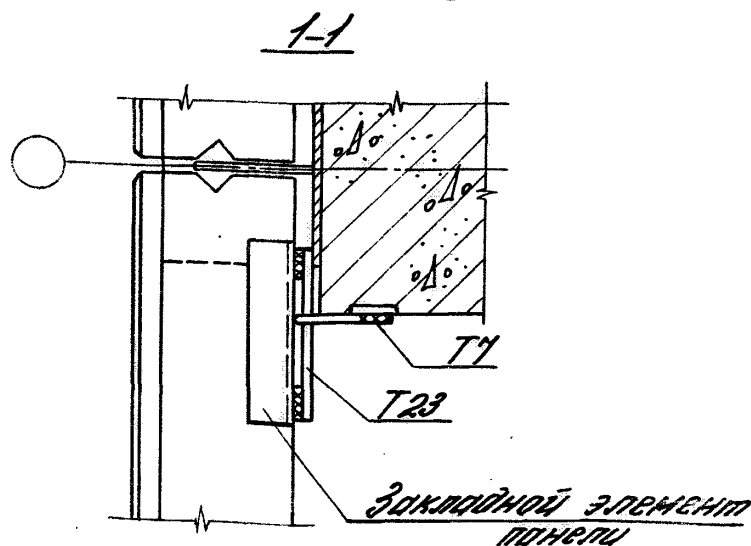
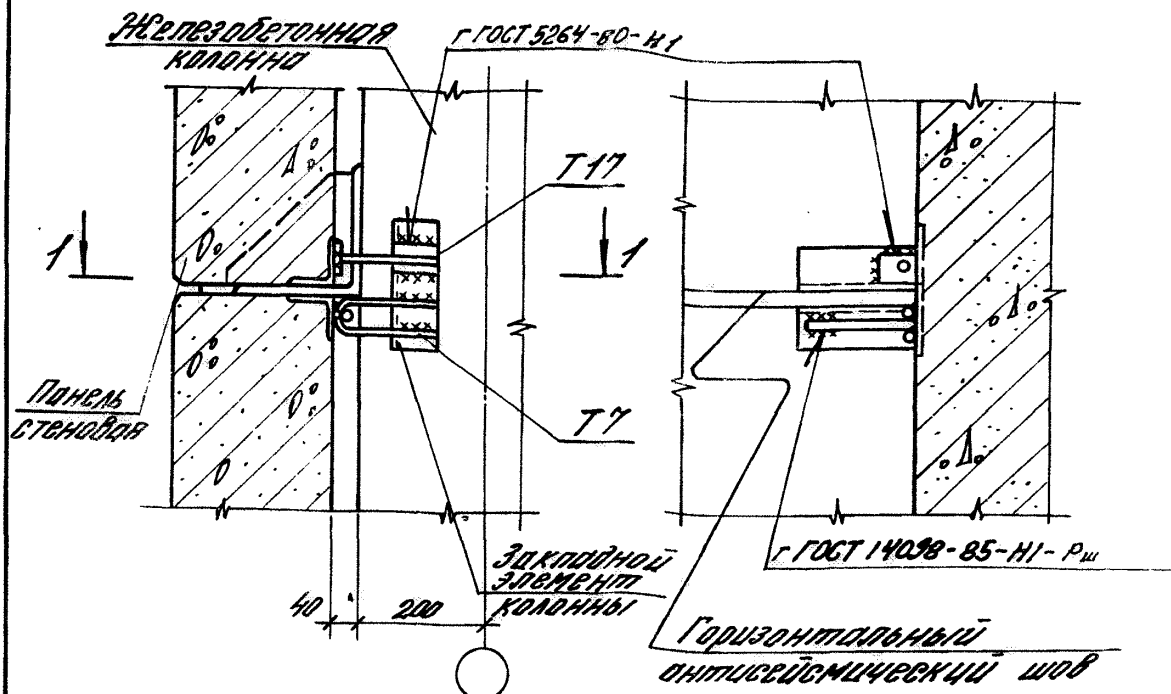
10301-1.3-2-К61

|            |           |         |         |
|------------|-----------|---------|---------|
| Директор   | Смирнов   | Инженер | Смирнов |
| Тех. спец. | Григорьев | Инженер | Смирнов |
| Инженер    | Авдеев    | Инженер | Смирнов |
| Инженер    | Ковалев   | Инженер | Смирнов |

Узел 63  
Крепление стеновой панели  
к железобетонной колонне  
в уровне низа окна для здания  
с расчетной высотой 1,4 и 2 этажа

|                |      |        |
|----------------|------|--------|
| Стандарт       | Лист | Листов |
| Р              | 1    | 1      |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ |      |        |

24653-02 71



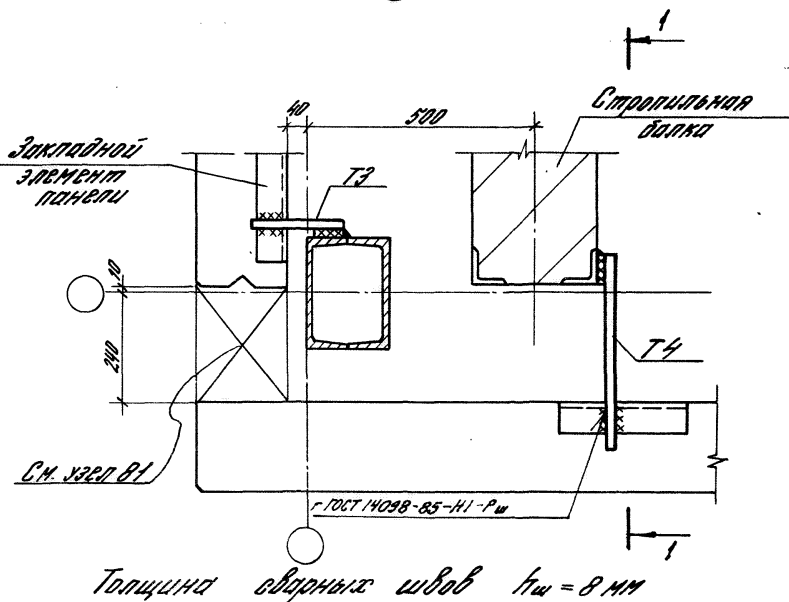
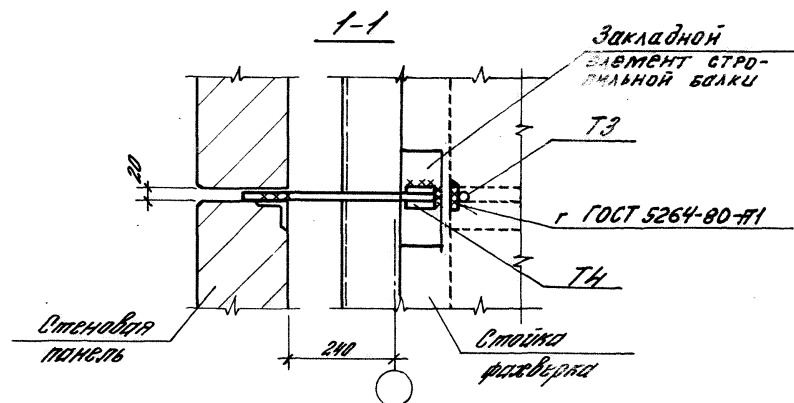
1. Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$ .
2. Т23 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1.030.1-1.3-2-К52

|            |             |        |                            |        |
|------------|-------------|--------|----------------------------|--------|
| Рук. отд.  | Специальный | Ф.И.О. | Узел                       | Листов |
| Т.А. Спец. | Электр.     | Т.С.   | Крепление стеновой панели  | 1      |
| Инж. Л.К.  | Инженер     | Т.С.   | Железобетонный колонна     |        |
| Инж. К.В.  | Инженер     | Т.С.   | уровень опорной плиты для  |        |
|            |             |        | здания с расчетной высотой |        |
|            |             |        | настою 1,8 и 2,4           |        |

4653-0 71





1030.1-1/88 0-2-К63

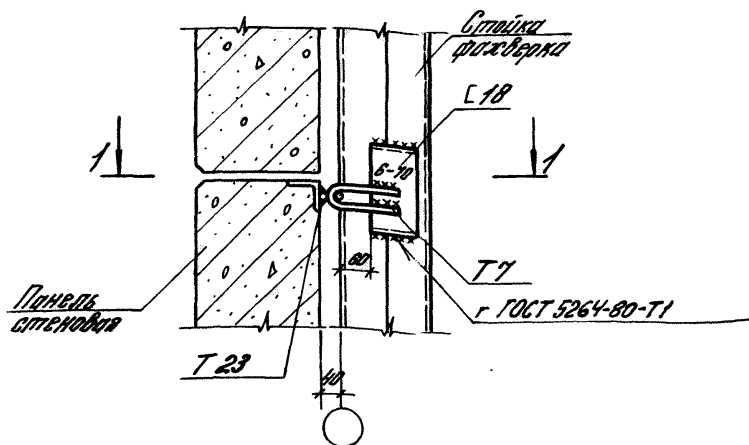
Зав. отд. Смирновский  
Гл. инж. Голосов  
Инж. Т.А. Дворниченко  
Техн. Л.К. Козаченко

Узел 65  
Крепление панелей  
к стойке развертки  
в узлу здания

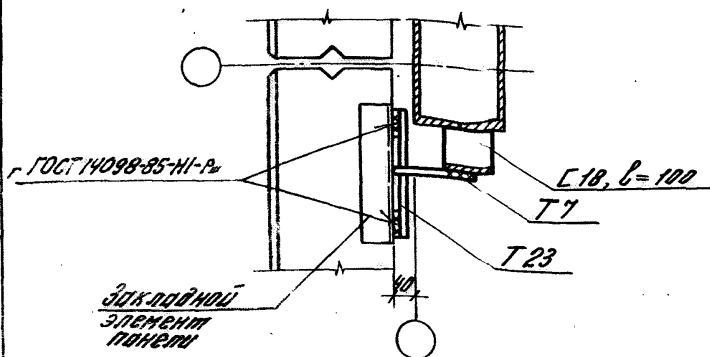
| Страна | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р      |      | 1      |

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

24653-02 73



1-1



1. Толщина сварного шва  $h_w = 8 \text{ мм}$ , кроме оговоренных.  
2. Т-23 приварены к панелям в соответствии с  
6 проектной пометкой

1030.1-1/88.0-2-K64

|           |            |      |
|-----------|------------|------|
| Зав. отд. | Соловьевич | Зем. |
| Гл. инж.  | Гайдаров   | Тех. |
| Техник    | Косинин    | Тех. |
| Н. конст. | Левинский  | Тех. |

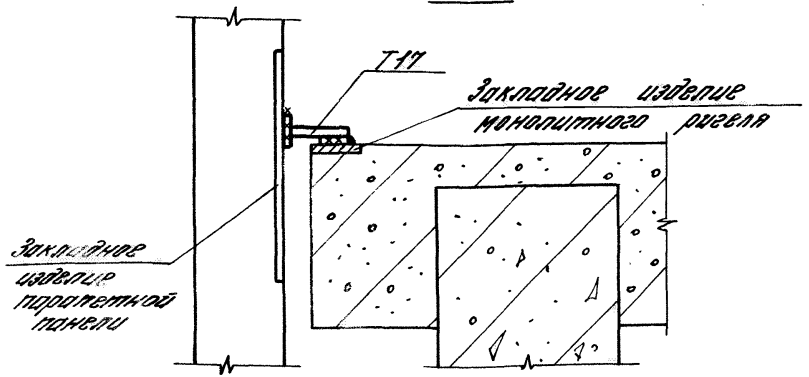
Узел 66  
Крепление стеновой панели  
глухого участка стены  
к стойке факелка по оси  
среднего ряда

|         |      |        |
|---------|------|--------|
| Старшая | Авст | Австоб |
| Р       |      | 1      |

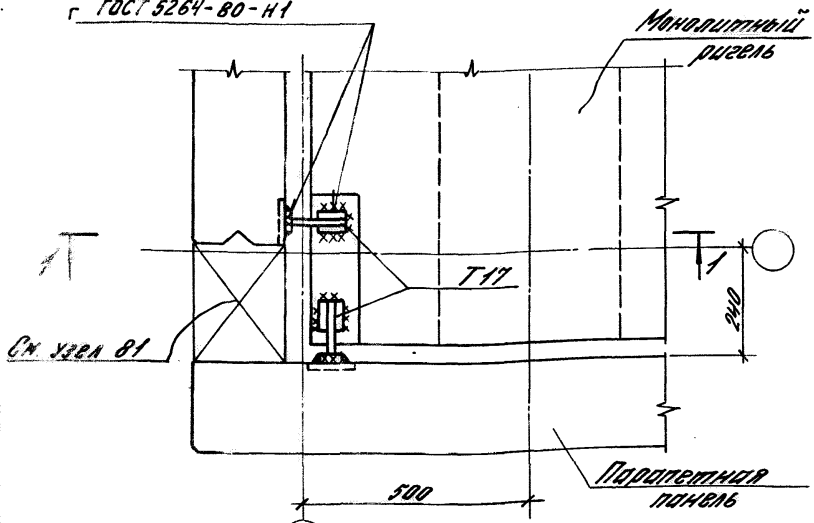
ЦНИИПРОМЗ

24653-02 74

1-1



ГОСТ 5264-80-Н1



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К65

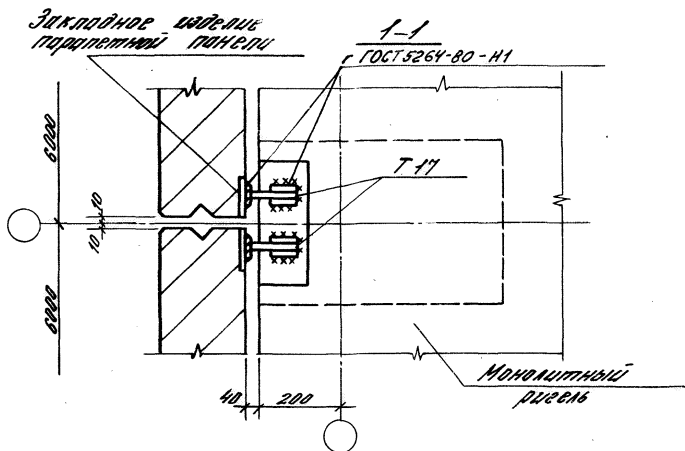
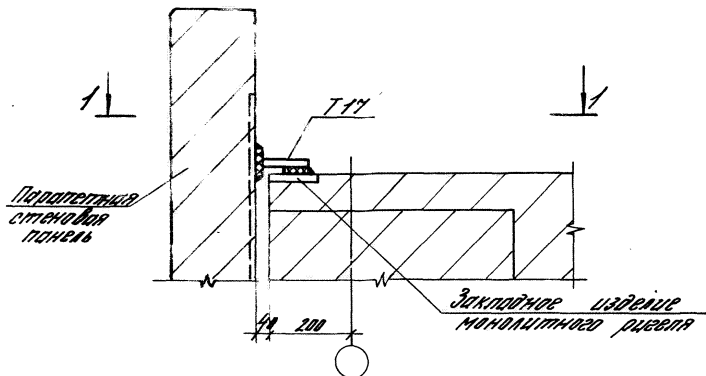
Узел 61

Крепление панелей перилета в углу здания при расчетной сейсмичности 7,8 и 9 баллов

Лист 1

ИПРОВОДНИК

24653-02 75



Толщина сварных швов  $h_w = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-K66

Узел 68

Крепление панелей  
параллельно по сварному  
шву при расчетной  
сегментности 1,8 и 9 швов

Студия Лист Лист 3

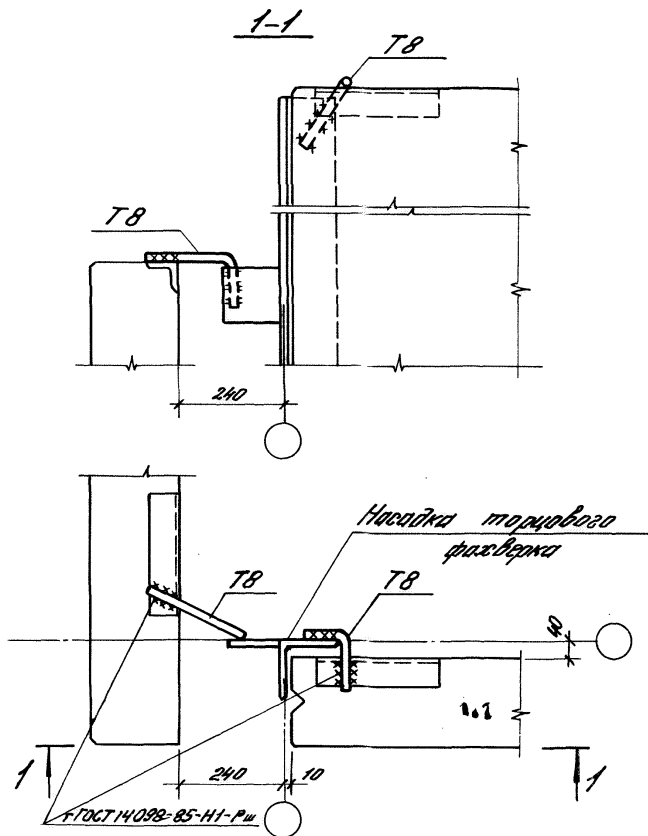
Р

ЦНИИПРОМЗОО

24653-02 76

Инв. и год. Подпись и дата Взам. инв. и

Зав. отд. Смирновский  
Гл. спец. Гайдарь  
Инж. Т. К. Вдовина  
Техн. Т. К. Калачева



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

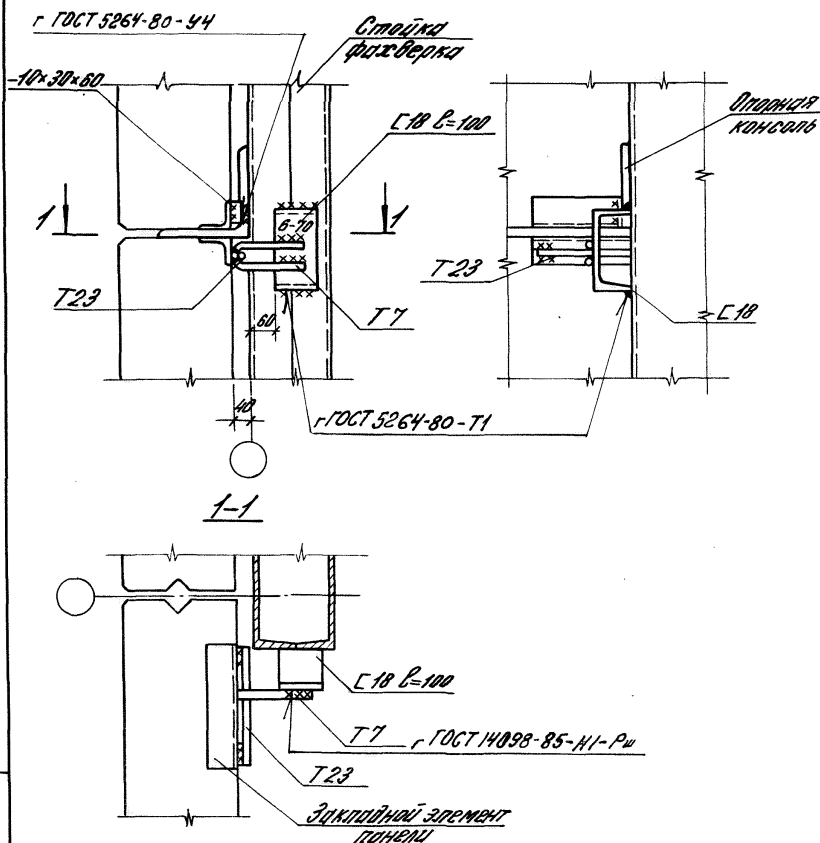
1.030.1-1/88. 3-2-К67

|            |            |            |
|------------|------------|------------|
| Исполн.    | С.И.Иванов | Рисов.     |
| Пр. ст.    | Г.И.Иванов | Л.И.Иванов |
| Мат. Т.К.  | Л.И.Иванов | Л.И.Иванов |
| Техн. Т.К. | Л.И.Иванов | Л.И.Иванов |

Узел 69  
Крепление панелей  
подогрева к насадке  
флансверка в углу  
здания

| Сталь         | Лист | Листов |
|---------------|------|--------|
| Р             |      | 1      |
| ЦНИИПРОМАЗНИЙ |      |        |

24653-02 77



1. Толщина сварных швов  $t_{ш}$  = 8 мм, кромки оговоренные
2. T23 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1.030.1-1/88.3-2-К68

Имя и подпись

Зав.отд. Смирнов  
Пр. спец. Гуреев  
Инж.т.к. Овчинников  
Техн.т.к. Козлов

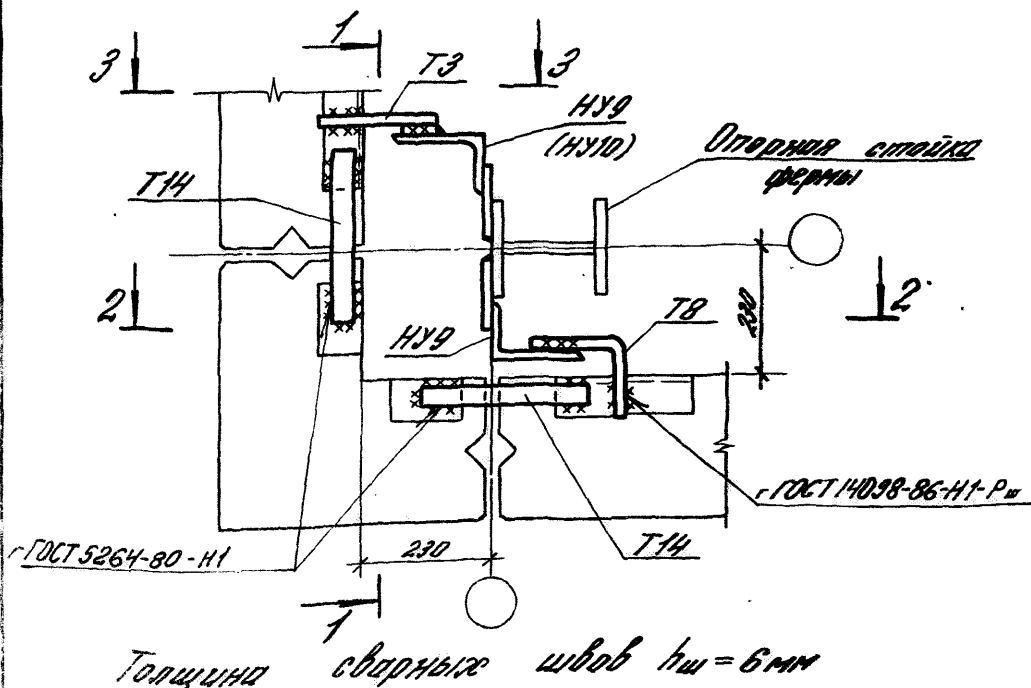
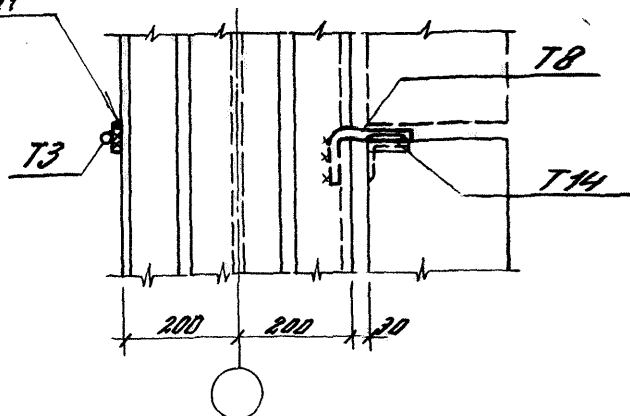
Узел 70  
Крепление стеновой панели глу-  
хого участка стены к стойке факелер-  
ки в районе отливной консоли или  
другой с расчетной несущемостью  
4,8 т. в шпале

Статус Проект Листв  
Р

ЦНИИПРОМЗОРНИИ

24653-02 78

ГОСТ 5264-80-Н1



1.030.1-1/88. 3-2-К69

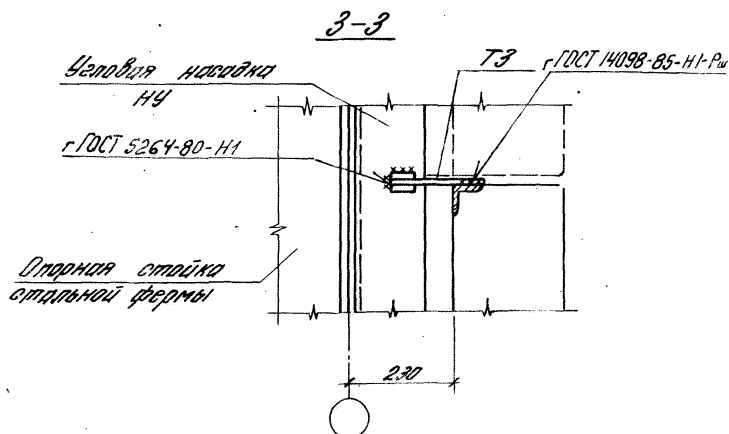
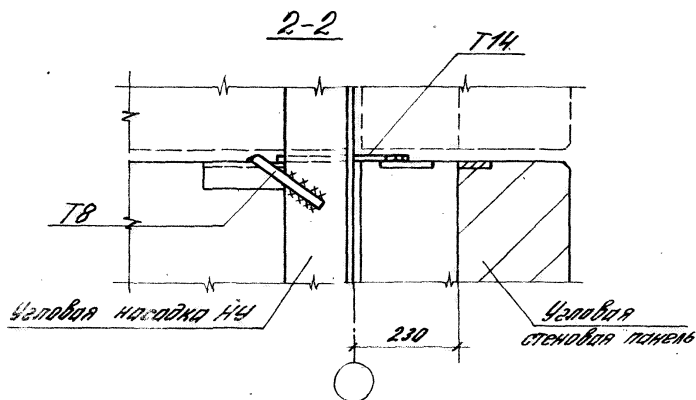
|           |              |   |
|-----------|--------------|---|
| Зав. отд. | С.М.Савицкий | 3 |
| Т.и.и.пр. | Руденко      | 1 |
| Т.и.ср.   | Горюхов      | 1 |
| Инж.Т.к.  | Руденко      | 1 |
| Техн.Т.к. | Блаженков    | 1 |

Черт. 74  
Крепление стеновых  
панелей к угловым  
профилям

| Лист | Листов |
|------|--------|
| 1    | 2      |

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24653-02 79



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$ .

1.030.1-1/80.2-2-2

24680 12 50

Лист

9



## Горизонтальный шов

72

Термолабная мостика  
ЛМ-05  $\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$ Цементный  
раствор М 50Уплотняющая  
прокладка ЛПР 40Стеновая  
панель

## Вертикальный шов

73

Ж.Б. колонна

Цементный  
раствор М 50Стеновая  
панельТермолабная мостика  
ЛМ-05  $\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$ Уплотняющая  
прокладка ЛПР 40

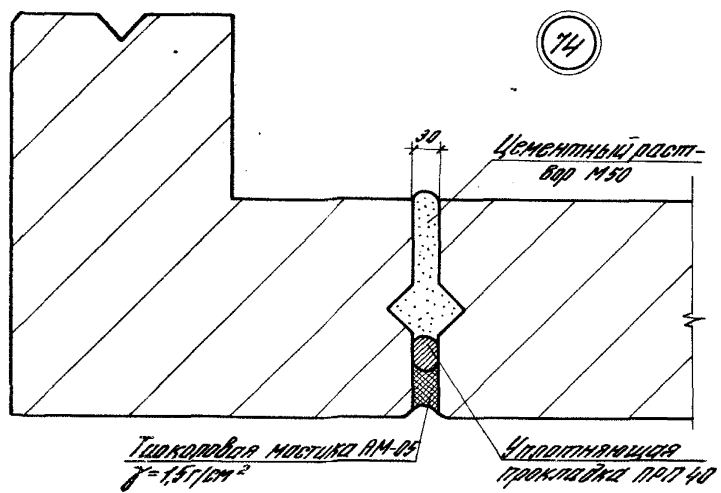
1.030.1-1/88.3-2-К70

|           |               |         |
|-----------|---------------|---------|
| Зав. от   | Сметная       | Ассорт. |
| ГМП       | Рубрика       | Т. 8    |
| Гл. ср.   | Группа        | Т. 8    |
| Техн.     | Классификация | Т. 8    |
| Н. контр. | Исполнение    | Т. 8    |

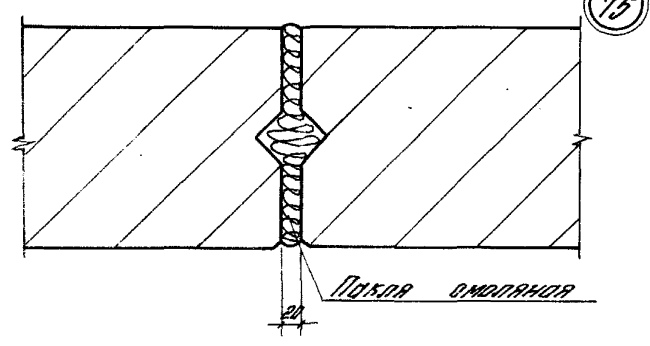
Узел 72...75  
Заполнение швов  
между панелями

| Страна   | Лист | Листов |
|----------|------|--------|
| Р        | 1    | 2      |
| ДИМИТРИЙ |      |        |

# Угловой шов



# Температурный шов



Шов и место соединения и соединения шва

1.0321-1/88 3-2-К 70

24653-02 82

Шов и место

|            |            |         |
|------------|------------|---------|
| Зав. работ | Специалист | Инженер |
| Гл. спец.  | Тех. спец. | Инженер |
| Техн. инж. | Колосов    | Инженер |
| Н. контр.  | Давыдов    | Инженер |

Монтажные узлы  
Спецификация

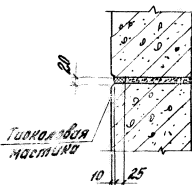
| Стр. | Лист | Лист |
|------|------|------|
| 2    | 1    | 8    |

Центральная

24653-02 86

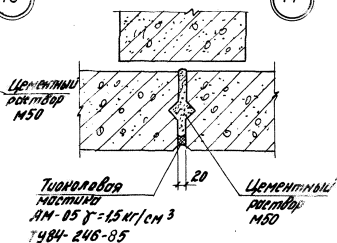
Горизонтальный шов

76



### Вертикальный шов

77

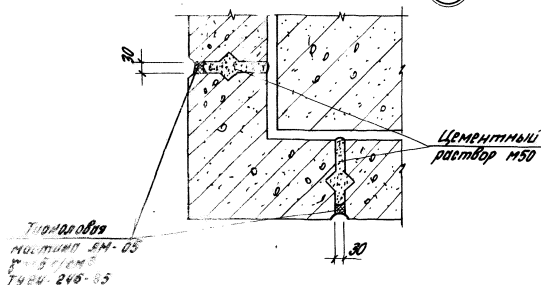


Тюменская  
машина  
АМ-05  $\gamma = 1,5 \text{ кг/см}^3$   
7484-246-85

Цементный  
раствор  
М50

Угловый шов

78



Цементный  
раствор М50

1.030.1-1/88.3-2-K71

Зав. отд. Григорьевский Иван  
 МП Рудков Тад  
 К. Рудков Тад  
 М. Рудков Тад  
 М. Рудков Тад

Узел 76...78  
Заполнение швов между  
панелями на цементном  
растворе

|      |        |
|------|--------|
| Лист | Листов |
|      | 1      |

ИПРОМДАНУ

УПРОМЪДАНУ

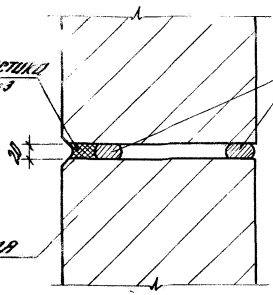
# Горизонтальный шов

79

Тугоплавкая мастика  
АМ-05  $\gamma = 15 \text{ г/см}^3$

Уплотняющая  
прокладка по 40

Стеновая  
панель

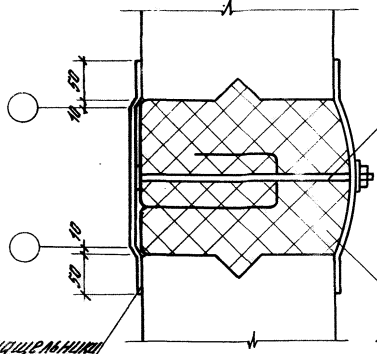


# Вертикальный шов у рядовой оси

80

Болты  $\phi 10$   
через 1200

Свернутые и связан-  
ные ленточный  
прокладкой прошив-  
ные минераловат-  
ные маты



Стальные нащельники  
из листов стали Б-1 мм  
по всей высоте шва

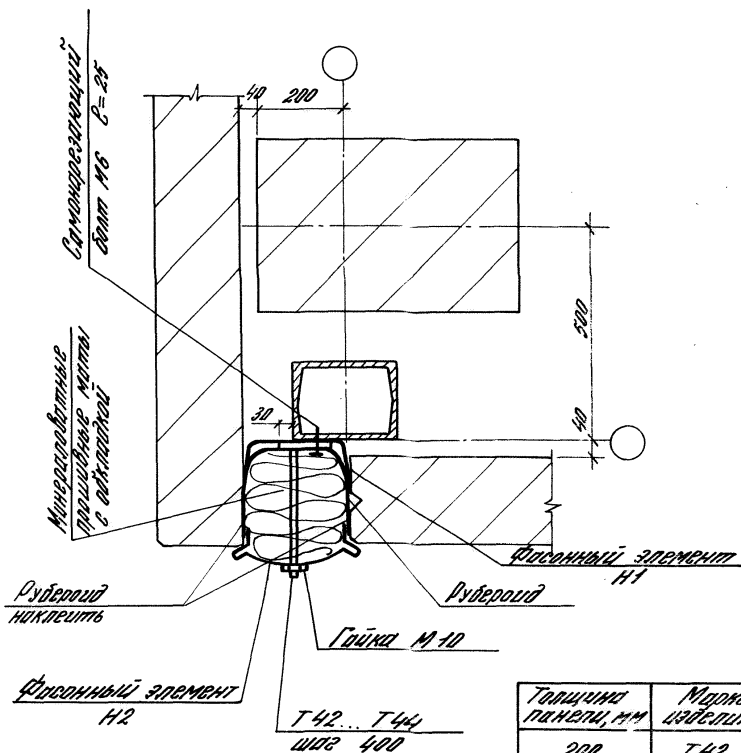
1.030.1-1/88. 3-2-К72

Узел 79, 80  
Антисейсмические  
швы

| Статья   | Лист | Листов |
|----------|------|--------|
| Р        |      |        |
| ЦНИИПРОМ |      |        |

Инв. №, Подпись и дата

Зад. сект. Смирновский  
П. спец. Гайдарь  
Техник. Колосовский  
Н. контр. Виноградов



1.030.1-1/88. 3-2-К13

Зав. отд. Строительный  
Гл. инж. Гайдар  
Инж. П. П. П. П. П.  
Техн. Казанцева

Узел 81.  
Вертикальный  
антисейсмический шов  
в углу здания

Станд. лист Листов  
Р 1

ЦНИИПРОЕКТДАННИИ

24653-02 85

| N<br>изделия | Марка<br>соединитель<br>изделия | Наименование                              | Кол. | Масса<br>единицы,<br>кг | Обозначение<br>документа |
|--------------|---------------------------------|-------------------------------------------|------|-------------------------|--------------------------|
| 1            |                                 | Болт фундаментный М 24<br>ГОСТ 24379.1-80 | 2    |                         |                          |
|              |                                 | - 20x70, ГОСТ 103-76*(отл. ф.25)          | 2    |                         |                          |
|              |                                 | Гайка М 24, ГОСТ 5915-70*                 | 2    |                         |                          |
| 2            |                                 | Болт фундаментный М 24<br>ГОСТ 24379.1-80 | 2    |                         |                          |
|              |                                 | - 20x70, ГОСТ 103-76*(отл. ф.25)          | 2    |                         |                          |
|              |                                 | Гайка М 24, ГОСТ 5915-70*                 | 2    |                         |                          |
| 3            | T15                             |                                           | 1    | 1,0                     | 1.030.1-1/88.4-1-20      |
|              | T16                             |                                           | 1    | 2,2                     | 1.030.1-1/88.4-1-21      |
|              |                                 | Болт М 16, В=50, ГОСТ 7798-70*            |      |                         |                          |
|              |                                 | Гайка М 16, ГОСТ 5915-70*                 |      |                         |                          |
|              |                                 | Шайба М 16 ГОСТ 11371-76**                |      |                         |                          |
| 4            | T11                             |                                           | 1    | 8,2                     | 1.030.1-1/88.4-1-17      |
|              |                                 | Гайка М 24, ГОСТ 5915-70*                 | 2    |                         |                          |
|              |                                 | - 20x70, ГОСТ 103-76(отл. ф.25)           | 2    |                         |                          |
| 5            | T11                             |                                           | 1    | 8,2                     | 1.030.1-1/88.4-1-1       |
|              |                                 | - 20x70, ГОСТ 103-76*(отл. ф.25)          | 2    |                         |                          |
|              |                                 | Гайка М 24, ГОСТ 5915-70*                 | 2    |                         |                          |
| 6            | T12                             |                                           | 1    |                         | 1.030.1-1/88.4-1-10      |
|              |                                 | - 20x60, ГОСТ 103-76(отл. ф.25)           | 2    |                         |                          |
|              |                                 | Гайка М 30, ГОСТ 5915-70*                 | 2    |                         |                          |
| 7            |                                 | Болт М 20, В=50, ГОСТ 7798-70*            | 4    |                         |                          |
|              |                                 | Гайка М 20, ГОСТ 5915-70*                 | 4    |                         |                          |
|              |                                 | Шайба М 20, ГОСТ 11371-76**               | 4    |                         |                          |

1.030.1-1/88.3-2-K74

Мон. 4451/2 4306/1.

Спец "КОЦЦИА"

|         |       |       |
|---------|-------|-------|
| Старуха | Сучет | Сучет |
| Р       | 1     | 8     |

ЦАХИЛГЭМЭДЭЙ

| № узла | Марка соединит. изделия | Наименование                       | Кол | Масса соединит. кг | Обозначение документа |
|--------|-------------------------|------------------------------------|-----|--------------------|-----------------------|
| 8      | T26                     |                                    | 1   | 5,93               | 1.030.1-1/88.4-1-23   |
|        |                         | Болт М16, L=60, ГОСТ 7798-70*      | 2   |                    |                       |
|        |                         | Гайка М16, ГОСТ 5915-70*           | 2   |                    |                       |
|        |                         | Шайба М16, ГОСТ 11374-78*          | 2   |                    |                       |
| 9      | T27                     |                                    | 1   | 5,61               | 1.030.1-1/88.4-1-23   |
|        |                         | Болт М16, L=50, ГОСТ 7798-70*      | 5   |                    |                       |
|        |                         | Гайка М16, ГОСТ 5915-70*           | 5   |                    |                       |
|        |                         | Шайба М16, ГОСТ 11374-78*          | 5   |                    |                       |
| 10     | T28                     |                                    | 1   | 4,25               | 1.030.1-1/88.4-1-24   |
|        | T29                     |                                    | 2   | 1,83               | 1.030.1-1/88.4-1-24   |
|        |                         | Болт М16, L=60, ГОСТ 7798-70*      | 4   |                    |                       |
|        |                         | Гайка М16, ГОСТ 5915-70*           | 4   |                    |                       |
|        |                         | Шайба М16, ГОСТ 11374-78*          | 4   |                    |                       |
| 11     | T30                     |                                    | 4   | 1,46               | 1.030.1-1/88.4-1-25   |
|        | T31                     |                                    | 2   | 0,79               | 1.030.1-1/88.4-1-25   |
|        |                         | Болт М16, L=60, ГОСТ 7798-70*      | 4   |                    |                       |
|        |                         | Гайка М16, ГОСТ 5915-70*           | 4   |                    |                       |
|        |                         | Шайба М16, ГОСТ 11374-78*          | 4   |                    |                       |
| 12     | T11                     |                                    | 2   | 10,8               | 1.030.1-1/88.4-1-17   |
|        |                         | Шайба 50-10, ГОСТ 102-76 (от 5-23) | 2   |                    |                       |
|        |                         | Гайка М20, ГОСТ 5915-70*           | 2   |                    |                       |
| 13     |                         | Болт М20, L=80, ГОСТ 7798-70*      | 4   |                    |                       |
|        |                         | Гайка М20, ГОСТ 5915-70*           | 4   |                    |                       |
|        |                         | Шайба М20, ГОСТ 11374-78*          | 4   |                    |                       |
| 14     | T26                     |                                    | 1   | 5,93               | 1.030.1-1/88.4-1-23   |
|        | T32                     |                                    | 1   | 2,72               | 1.030.1-1/88.4-1-25   |
|        | T33                     |                                    | 1   | 2,22               | 1.030.1-1/88.4-1-25   |
|        |                         | Болт М16, L=60, ГОСТ 7798-70*      | 2   |                    |                       |
|        |                         | Гайка М16, ГОСТ 5915-70*           | 2   |                    |                       |
|        |                         | Шайба М16, ГОСТ 11374-78*          | 2   |                    |                       |

1.030.1-1/88.4-1-25

1.030.1-1/88.4-1-25

2

24653-02 87

| №<br>п/п | Марка<br>изделия | Наименование                   | Кол | Масса<br>единицы,<br>кг | Обозначение<br>документа |
|----------|------------------|--------------------------------|-----|-------------------------|--------------------------|
| 15       |                  | Болт М 20, L-20 ГОСТ 1798-70*  | 4   |                         |                          |
|          |                  | Гайка М 20, ГОСТ 5915-70*      | 4   |                         |                          |
|          |                  | Шайба М 20, ГОСТ 11374-78*     | 4   |                         |                          |
| 16       | Т 41             |                                | 2   | 10,8                    | 1.030.1-1/88.4-1-17      |
|          |                  | Гайка М 24, ГОСТ 5915-70*      | 2   |                         |                          |
|          |                  | 20*70, ГОСТ 109-76*(018.4.25)  | 2   |                         |                          |
| 17       | Т 34             |                                | 1   | 5,19                    | 1.030.1-1/88.4-1-26      |
|          | Т 35             |                                | 1   | 1,43                    | 1.030.1-1/88.4-1-26      |
|          |                  | Болт М 16, L-60, ГОСТ 1798-70* | 1   |                         |                          |
|          |                  | Гайка М 16, ГОСТ 5915-70*      | 1   |                         |                          |
|          |                  | Шайба М 16, ГОСТ 11374-78*     | 1   |                         |                          |
| 18       | Т 27             |                                | 1   | 5,61                    | 1.030.1-1/88.4-1-23      |
|          | Т 36             |                                | 2   | 3,18                    | 1.030.1-1/88.4-1-27      |
|          |                  | Болт М 16, L-60, ГОСТ 1798-70* | 5   |                         |                          |
|          |                  | Гайка М 16, ГОСТ 5915-70*      | 5   |                         |                          |
|          |                  | Шайба М 16, ГОСТ 11374-78*     | 5   |                         |                          |
| 19       | Т 30             |                                | 1   | 1,46                    | 1.030.1-1/88.4-1-25      |
|          | Т 37             |                                | 1   | 3,54                    | 1.030.1-1/88.4-1-28      |
|          | Т 38             |                                | 1   | 2,36                    | 1.030.1-1/88.4-1-28      |
|          |                  | Болт М 16, ГОСТ 1798-70*       | 2   |                         |                          |
|          |                  | Гайка М 16, ГОСТ 5915-70*      | 2   |                         |                          |
|          |                  | Шайба М 16, ГОСТ 11374-78*     | 2   |                         |                          |
|          |                  |                                |     |                         |                          |
| 20       | Т 39             |                                | 1   | 2,68                    | 1.030.1-1/88.4-1-28      |
|          | Т 40             |                                | 2   | 4,95                    | 1.030.1-1/88.4-1-29      |
|          |                  | Болт М 16, L-50, ГОСТ 1798-70* | 2   |                         |                          |
|          |                  | Гайка М 16, ГОСТ 5915-70*      | 2   |                         |                          |
|          |                  | Шайба М 16, ГОСТ 11374-78*     | 2   |                         |                          |
|          |                  | Болт М 20, L-80, ГОСТ 1798-70* | 2   |                         |                          |
|          |                  | Гайка М 20, ГОСТ 5915-70*      | 2   |                         |                          |
|          |                  | Шайба М 20, ГОСТ 11374-78*     | 2   |                         |                          |

1.030.1-1/88.3-

Итого  
3



| №<br>изд.            | Марка<br>соединит.<br>изделия | Наименование                          | Кол. | Масса<br>единицы,<br>кг | Обозначение<br>документа |
|----------------------|-------------------------------|---------------------------------------|------|-------------------------|--------------------------|
| 21                   | T26                           |                                       | 1    | 5,93                    | 1.030.1-1/88.4-1-23      |
|                      | T32                           |                                       | 1    | 2,72                    | 1.030.1-1/88.4-1-25      |
|                      | T33                           |                                       | 1    | 2,22                    | 1.030.1-1/88.4-1-25      |
|                      |                               | Болт М16, $\rho=50$ , ГОСТ 7798-70*   | 2    |                         |                          |
|                      |                               | Гайка М16, ГОСТ 5915-70*              | 2    |                         |                          |
|                      |                               | Шайба М16, ГОСТ 11374-78*             | 2    |                         |                          |
| 22                   | T41                           |                                       | 2    | 1,96                    | 1.030.1-1/88.4-1-30      |
| 23                   |                               | Болт М12, ГОСТ 7798-70*               | 2    |                         |                          |
|                      |                               | Гайка М12, ГОСТ 5915-70*              | 2    |                         |                          |
|                      |                               | Шайба М12, ГОСТ 11374-78*             | 2    |                         |                          |
| 25                   |                               | L160x100x9, $\rho=100$ , ГОСТ 8509-86 | 1    | 1,98                    | Б.4.                     |
| 32                   | T3                            |                                       | 1    | 0,4                     | 1.030.1-1/88.4-1-14      |
| 33                   | T17                           |                                       | 1    | 0,6                     | 1.030.1-1/88.4-1-21      |
| 34                   | T3                            |                                       | 1    | 0,4                     | 1.030.1-1/88.4-1-14      |
| 36                   |                               | 8x20, $\rho=60$ , ГОСТ 19903-74*      | 2    |                         | Б.4.                     |
| 37                   | T8                            |                                       | 2    | 0,5                     | 1.030.1-1/88.4-1-16      |
|                      |                               | 10x160, $\rho=160$ , ГОСТ 19903-74*   | 1    | 2,01                    | Б.4.                     |
|                      |                               |                                       |      |                         |                          |
| 38                   | T8                            |                                       | 2    | 0,5                     | 1.030.1-1/88.4-1-16      |
| 39                   | $\rho=200$ T26                | 8x80x110, ГОСТ 19903-74*              | 1    | 0,55                    | Б.4.                     |
|                      | $\rho=250$ T27                | 8x80x160, — " —                       | 1    | 0,80                    | Б.4.                     |
|                      | $\rho=300$ T28                | 8x80x210, — " —                       | 1    | 1,06                    | Б.4.                     |
|                      | $\rho=350$ T29                | 8x80x260, — " —                       | 1    | 1,31                    | Б.4.                     |
| 40                   | $\rho=200$ T30                | 8x120x110, ГОСТ 19903-74*             | 1    | 0,83                    | Б.4.                     |
|                      | $\rho=250$ T31                | 8x120x160, — " —                      | 1    | 1,21                    | Б.4.                     |
|                      | $\rho=300$ T32                | 8x120x210, — " —                      | 1    | 1,59                    | Б.4.                     |
|                      | $\rho=350$ T33                | 8x120x260, — " —                      | 1    | 1,96                    | Б.4.                     |
| 41                   | $\rho=200$ T26                | 8x80x110, ГОСТ 19903-74*              | 1    | 0,55                    | Б.4.                     |
|                      | $\rho=250$ T27                | 8x80x160, — " —                       | 1    | 0,80                    | Б.4.                     |
|                      | $\rho=300$ T28                | 8x80x210, — " —                       | 1    | 1,06                    | Б.4.                     |
|                      | $\rho=350$ T29                | 8x80x260, — " —                       | 1    | 1,31                    | Б.4.                     |
| 1.030.1-1/88.3-2-K74 |                               |                                       |      |                         | Лист<br>4                |

| №<br>изобр. | Марка<br>соединит.<br>изделия | Наименование                 | Кол. | Масса<br>единицы,<br>кг | Обозначение<br>документа |
|-------------|-------------------------------|------------------------------|------|-------------------------|--------------------------|
| 42          | T4                            |                              | 1    | 0,7                     | 1.030.1-1/88.4-1-14      |
| 43          | T21                           |                              | 1    | 1,0                     | 1.030.1-1/88.4-1-21      |
| 44          | T8                            |                              | 2    | 0,5                     | 1.030.1-1/88.4-1-16      |
| 45          | T8                            |                              | 2    | 0,5                     | 1.030.1-1/88.4-1-16      |
| 46          | T13                           |                              | 1    | 1,49                    | 1.030.1-1/88.4-1-19      |
|             | T18                           |                              | 2    | 0,7                     | 1.030.1-1/88.4-1-21      |
| 47          | T18                           |                              | 2    | 0,7                     | 1.030.1-1/88.4-1-21      |
| 48          | T13                           |                              | 1    | 1,49                    | 1.030.1-1/88.4-1-19      |
|             | T18                           |                              | 2    | 0,7                     | 1.030.1-1/88.4-1-21      |
| 49          | T20                           |                              | 2    | 0,8                     | 1.030.1-1/88.4-1-21      |
|             |                               | -10×70, L=500, ГОСТ 19903-74 | 1    | 2,25                    | Б.4.                     |
| 50          | T13                           |                              | 1    | 1,49                    | 1.030.1-1/88.4-1-19      |
|             | T18                           |                              | 1    | 0,7                     | 1.030.1-1/88.4-1-21      |
| 52          | T17                           |                              | 1    | 0,6                     | 1.030.1-1/88.4-1-21      |
|             | T3                            |                              | 1    | 0,4                     | 1.030.1-1/88.4-1-14      |
| 53          | T5                            |                              | 1    | 0,4                     | 1.030.1-1/88.4-1-15      |
|             | T8                            |                              | 2    | 0,5                     | 1.030.1-1/88.4-1-16      |
| 54          | T14                           |                              | 2    | 0,8                     | 1.030.1-1/88.4-1-19      |
| 55          | T13                           |                              | 1    | 1,49                    | 1.030.1-1/88.4-1-19      |
|             | T18                           |                              | 2    | 0,7                     | 1.030.1-1/88.4-1-21      |
| 56          | T8                            |                              | 2    | 0,5                     | 1.030.1-1/88.4-1-16      |
|             | T14                           |                              | 1    | 0,8                     | 1.030.1-1/88.4-1-19      |
| 57          | T18                           |                              | 1    | 0,7                     | 1.030.1-1/88.4-1-21      |
|             | T4                            |                              | 1    | 0,7                     | 1.030.1-1/88.4-1-14      |
| 58          | T8                            |                              | 2    | 0,5                     | 1.030.1-1/88.4-1-16      |
|             | T14                           |                              | 1    | 0,8                     | 1.030.1-1/88.4-1-19      |
| 59          | T3                            |                              | 1    | 0,4                     | 1.030.1-1/88.4-1-14      |
|             | T8                            |                              | 3    | 0,5                     | 1.030.1-1/88.4-1-16      |
| 60          | T17                           |                              | 1    | 0,6                     | 1.030.1-1/88.4-1-21      |
|             |                               | -10×30, L=60, ГОСТ 19903-74  | 1    | 0,14                    | Б.4.                     |

1.030.1-1/88.3-2-K74

ИЗЕТ

| № изд. | Модель, код, наименование | Наименование             | Кол. | Масса, единицы кг | Обозначение документа |
|--------|---------------------------|--------------------------|------|-------------------|-----------------------|
| 61     | Т7                        |                          | 2    | 0,2               | 1.030.1-1/88 4-1-15   |
|        | Т23                       |                          | 2    | 0,58              | 1.030.1-1/88 4-1-22   |
|        |                           | Г18, В-100, ГОСТ 8240-89 | 1    | 1,53              | Б.4.                  |
| 62     | Т7                        |                          | 2    | 0,2               | 1.030.1-1/88 4-1-15   |
|        | Т8                        |                          | 2    | 0,5               | 1.030.1-1/88 4-1-16   |
|        | Т23                       |                          | 2    | 0,58              | 1.030.1-1/88 4-1-22   |
| 63     | Т7                        |                          | 1    | 0,2               | 1.030.1-1/88 4-1-15   |
|        | Т23                       |                          | 1    | 0,58              | 1.030.1-1/88 4-1-22   |
|        | Т8                        |                          | 1    | 0,2               | 1.030.1-1/88 4-1-16   |
| 64     | Т15                       |                          | 1    | 0,6               | 1.030.1-1/88 4-1-21   |
|        | Т23                       |                          | 1    | 0,58              | 1.030.1-1/88 4-1-22   |
|        | Т3                        |                          | 1    | 0,4               | 1.030.1-1/88 4-1-14   |
| 65     | Т4                        |                          | 1    | 0,7               | 1.030.1-1/88 4-1-14   |
|        | Т7                        |                          | 1    | 0,2               | 1.030.1-1/88 4-1-15   |
|        | Т23                       |                          | 1    | 0,58              | 1.030.1-1/88 4-1-22   |
| 66     |                           | Г18, В-100, ГОСТ 8240-89 | 1    | 1,53              | Б.4.                  |
|        | Т15                       |                          | 2    | 0,6               | 1.030.1-1/88 4-1-21   |
|        | Т17                       |                          | 2    | 0,6               | 1.030.1-1/88 4-1-21   |
| 68     | Т8                        |                          | 2    | 0,5               | 1.030.1-1/88 4-1-16   |
| 69     | Т7                        |                          | 1    | 0,2               | 1.030.1-1/88 4-1-15   |
| 70     | Т23                       |                          | 1    | 0,58              | 1.030.1-1/88 4-1-22   |
|        |                           | Г18, В-100, ГОСТ 8240-89 | 1    | 1,53              | Б.4.                  |
|        |                           | Г18, В-100, ГОСТ 8240-89 | 1    | 0,14              | Б.4.                  |
| 71     | Т8                        |                          | 1    | 0,4               | 1.030.1-1/88 4-1-16   |
|        | Т8                        |                          | 1    | 0,5               | 1.030.1-1/88 4-1-16   |
|        | Т15                       |                          | 2    | 0,6               | 1.030.1-1/88 4-1-21   |

1.030.1-1/88 3-2-К70

Лист  
6

| N<br>изм | Масса<br>составляющих<br>изделия | Наименование                              | Кол.<br>единиц,<br>кг | Масса<br>единицы,<br>кг | Обозначение<br>документа |
|----------|----------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------|-------------------------|--------------------------|
| 72       |                                  | Цементный раствор М50                     | 1 м                   |                         |                          |
|          |                                  | Уплотняющая прокладка                     |                       |                         |                          |
|          |                                  | ПР-40 ГОСТ 19177-81                       | 1 м                   |                         |                          |
|          |                                  | Тщательно выстиранная АМ-05               |                       |                         |                          |
| 73       |                                  | Цементный раствор М50                     | 1 м                   |                         |                          |
|          |                                  | Уплотняющая прокладка                     |                       |                         |                          |
|          |                                  | ПР-40 ГОСТ 19177-81                       | 1 м                   |                         |                          |
|          |                                  | Тщательно выстиранная АМ-05               |                       |                         |                          |
| 74       |                                  | $\gamma = 15 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85 | 1 м                   |                         |                          |
|          |                                  | Цементный раствор М50                     | 1 м                   |                         |                          |
|          |                                  | Уплотняющая прокладка                     |                       |                         |                          |
|          |                                  | ПР-40 ГОСТ 19177-81                       | 1 м                   |                         |                          |
| 75       |                                  | Тщательно выстиранная АМ-05               |                       |                         |                          |
|          |                                  | $\gamma = 15 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85 | 1 м                   |                         |                          |
|          |                                  | Пакля просмоленная                        |                       |                         |                          |
|          |                                  | ТУ РСФСР 10-269-88                        | 1 м                   |                         |                          |
| 76       |                                  | Цементный раствор М50                     | 1 м                   |                         |                          |
|          |                                  | Уплотняющая прокладка                     |                       |                         |                          |
|          |                                  | $\gamma = 15 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85 | 1 м                   |                         |                          |
|          |                                  | Цементный раствор М50                     | 1 м                   |                         |                          |
| 77       |                                  | Уплотняющая прокладка                     |                       |                         |                          |
|          |                                  | ПР-40 ГОСТ 19177-81                       | 1 м                   |                         |                          |
|          |                                  | Тщательно выстиранная АМ-05               |                       |                         |                          |
|          |                                  | $\gamma = 15 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85 | 1 м                   |                         |                          |
| 78       |                                  | Цементный раствор М50                     | 1 м                   |                         |                          |
|          |                                  | Уплотняющая прокладка                     |                       |                         |                          |
|          |                                  | ПР-40 ГОСТ 19177-81                       | 1 м                   |                         |                          |
|          |                                  | Тщательно выстиранная АМ-05               |                       |                         |                          |

1.030.1-1/88.3-2-К74

24653-02 92

| N<br>узла     | Марка<br>свойств.<br>поделки | Наименование                               | Кол.  | Масса<br>единицы<br>кг | Обозначение<br>документа |
|---------------|------------------------------|--------------------------------------------|-------|------------------------|--------------------------|
| 79            |                              | Уплотняющая прокладка                      |       |                        |                          |
|               |                              | прп 40 ГОСТ 19177-81                       | 1п.м. |                        |                          |
|               |                              | Гидроизоляционная мастика ЯМ-48            |       |                        |                          |
|               |                              | $\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85 | 1п.м. |                        |                          |
| 81<br>(1п.м.) | B-200 T42                    |                                            | 2     | 1,13                   | 1.030.1-1/88.4-1-31      |
|               | B-290 T43                    |                                            | 2     | 1,16                   | 1.030.1-1/88.4-1-31      |
|               | B-300 T44                    |                                            | 2     | 1,19                   | 1.030.1-1/88.4-1-31      |
|               | H1                           |                                            | 1п.м. | 3,32                   | 1.030.1-1/88.4-1-32      |
|               | H2                           |                                            | 1п.м. | 3,32                   | 1.030.1-1/88.4-1-32      |
|               |                              | Болт самонарезающий М6                     |       |                        |                          |
|               |                              | B-25, ТУ 38.12-13-88                       | 4     |                        |                          |
|               |                              | Гайка М10 ГОСТ 5915-70*                    | 2     |                        |                          |
|               |                              | Маты минераловатные                        |       |                        |                          |
|               |                              | прошивные строительные                     |       |                        |                          |
|               |                              | с обкладкой из полиэтилен.                 |       |                        |                          |
|               |                              | новой пленки по ТУ 21-31-64-88             |       |                        |                          |

1.030.1-1/88.3-2-К 74

24653-02