

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОИЗВОДСТ-
ВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-4с

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ
ЗДАНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ
7, 8 И 9 БАЛЛОВ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТ-
ВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-4с

МАТЕРИАЛЫ: ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ
ЗДАНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ
7, 8 И 9 БАЛЛОВ

РАЗРАБОТАНЫ ТЕИЗИЗИСИ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
ГЛ.КОНСТ.ИНСТИТУТА
НАЧ.ОТДЕЛА
ГЛ.КОНСТ.ОТД.
ГИ

Д.Юсупов
Г.В.Турманидзе
Г.И.Осятов

Н.А.Эдигерашвили
А.Г.Чибисава
Г.В.Турманидзе
Н.А.Каланадзе
Г.И.Осятов

ЛТВЕРДДИМ ГОСКСМЕРПЛЕКТУРЫ

ПРИКАЗ ОТ 11.12.90 №26
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 01.03.91
ТЕИЗИЗИСИ ПРИКАЗ №160

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Данный выпуск входит в состав серии 1.036.1-1/88 "Стены из-
руженные из однослоиных панелей для каркасных, общественных зданий, про-
изводственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий" и
содержит материалы для проектирования наружных легкобетонных стен, со-
став выпусков рабочих чертежей, номенклатуру изделий, указания по конст-
руктивным решениям и области применения стекловолокнистых панелей, разработан-
ных для многоэтажных каркасно-панельных зданий в конструкциях серии
1.020.1-2/89, применяемых для строительства в районах сейсмичностью
7,8 и 9 баллов и в несейсмических районах.

1.2. Состав разработанных рабочих чертежей:

Вып. 0-44. "Материалы для проектирования стек многоэтажных зданий для строительства в районах сейсмичности 7,8 и 9 баллов".

выпуск I-9C "Панели из легких бетонов толщиной 250 мм для стек многоэтажных зданий в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи."

выпуск I-10С"панели из легких бетонов толщиной 300 мм для си-
многоэтажных зданий в районах сismicностью 7,8 и 9 баллов. Опалубка
и армирование. Рабочие чертежи".

выпуск I-IIС "Панели из легких бетонов толщиной 350 мм для стек многоэтажных зданий в районах сейсмичность 7,8 и 9 баллов. Опалубка и армирование. Габочие чертежи".

выпуск I-12c "панели из легких бетонов толщиной 400 мм для стен многоэтажных зданий в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи".

выпуск I-134 "Панели из легких бетонов для стен многоэтажных зданий в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов. Пространственные каркасы, арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

выпуск 3-4⁶ "Монтажные узлы стен многоэтажных зданий в районах сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов. Соединительные изделия. Рабочие чертежи".

1.3. Номенклатура панелей приведенная в вып. 0-4⁶ включает в себя рядовые панели и рядовые панели для внутренних углов зданий, рассчитанные на горизонтальную расчетную нагрузку 200 кгс/м² панели.

1.4. В состав номенклатуры включены также легкостенные стенные панели из выпусков серии I.030.I-1/88, перечисленных в п.1.5 - рядовые и рядовые для внутренних углов зданий под горизонтальную расчетную нагрузку 150 кгс/м²; угловые и угловые простеночные панели для внутренних углов зданий; рядовые подкарнизные и карнизные панели, подкарнизные панели для внутренних углов зданий, цокольные панели и цокольные балки. Данным панелям в конце марки присвоен дополнительный индекс "С" (применяемая в сейсмических районах).

При их применении необходимо внести изменения в опалубочные чертежи и в расположение закладных изделий в соответствии со схемами, приведенными на листах 7 и 8 вып. 0-4⁶.

1.5. При проектировании зданий в конструкциях серии I 030.I-2с/89 применяются легкобетонные стенные панели из низкоперечисленных выпусков серии I.030.I-1/88:

Выпуск 0-0 часть I Общие указания по применению панелей для стен каркасных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Номенклатура панелей.

Выпуск 0-1 Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,3; 3,6; 4,2 м. Рабочие чертежи.

Выпуск I-1 Панели из легких бетонов мульевого цикла для стен общественных и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск I-2 Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 250 мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск I-3 Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 300 мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск I-4 Панели из легких бетонов толщиной 350 мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск I-5 Панели из легких бетонов толщиной 400 мм. для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск I-6 Панели карнизные из тяжелого бетона для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск I-7 Пространственные каркасы панелей из легкого и ячеистого бетонов для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Рабочие чертежи.

Выпуск I-8 Панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

Выпуск I-9 Изделия соединительные стальные. Рабочие чертежи.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1. Панели предназначены для применения в I-V ветровых районах СССР по типу местности "А" и "В", в зонах высотой до 40 м, согласно СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия", а также в районах 7,8 и 9 баллов, согласно СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах".

2.2. Панели предназначены для применения в сухой, нормальной и влажной зонах влажности с условиями эксплуатации "А" и "Б", согласно требованиям СНиП II-3-79^ж "Строительная теплотехника", Нормы проектирования.

Панели из легких бетонов применяются для стен стаплируемых зданий при относительной влажности внутреннего воздуха в летнем не более 60% для групп газов "А" и "Б" и не более 75% для групп газов "А".

2.3. Стеновые панели предназначены для применения в неагрессивной, слабоагрессивной и среднеагрессивной газовой среде.

2.4. При применении стеновых панелей в условиях воздействия агрессивной среды необходимо соблюдать требования СНиП 2.03.11-85 "Задача строительных конструкций от коррозии".

3. КОНСТРУКЦИЯ НАВЕСНЫХ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН

3.1. Номенклатура стеновых панелей представлена набором из целей, выполненных в системе полосовой разрезки.

3.2. Стеновые панели запроектированы настенными для многоэтажных каркасных зданий с шагом колонн 6,0; 7,2 и 9,0 м для высот этажей 3,3; 3,6; 4,2; 4,8; 6,0 и 7,2 м.

3.3. Толщина панелей принята 250, 300, 350 и 400 мм.

3.4. Наружные стеновые панели запроектированы из легких бетонов - керамзитобетона, пумгизитобетона, перлитобетона и алгопоритобетона плотного строения при средней плотности $\Delta 900 \text{ кг}/\text{м}^3 + \Delta 1200 \text{ кг}/\text{м}^3$ класса по прочности на сжатие В 3,5.

3.5. В панелях предусмотрены наружный и внутренний фактурные слои толщиной соответственно 20 и 15 мм из цементно-песчаного раствора марки М100. При применении панелей в условиях воздействия агрессивной среды внутренний фактурный слой делать толщиной 25 мм.

3.6. Панели наливного цикла позволяют решить здания с полами по грунту, с техническим подпольем высотой 2,0 м и подвалами высотой 3,0; 3,2 м.

3.7. Толщина применяемых по вып. I-I поколенных панелей и балок принята 250 и 350 мм.

3.8. Поколенные панели запроектированы из легких бетонов на пористых заполнителях плотного строения класса по прочности на сжатие В7,5 со средней плотностью $\Delta 1300 \text{ кг}/\text{м}^3$, с наружной отделочным слоем толщиной 30 мм из цементно-песчаного раствора марки М100.

3.9. Карнизные панели применение по вып. 2-8, запроектированы из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В15.

3.10. Огнестойкость наружных стен определяется закладными деталями и соединительными элементами и составляет для навесных стен 0,5 часа.

3.12. Выбор типов панелей из легких бетонов в зависимости от температурно-влажностного режима помещений, зоны влажности, условий эксплуатации, материала панелей и расчетной зимней температуры наружного воздуха определяется в соответствии со СНиП II-3-79^ж и указаниями, приведенными в выпуске 0-0, часть I серии I.030.1-1/88.

3.13. Рекомендации по отделке панелей приведены в пояснительной записке выпуска 0-0, часть I серии I.030.1-1/88.

3.14. Раскладку и тип закладных изделий для крепления карнизов и паритетных панелей предусматривать по верхним торцам колонн по проекту. (см. узлы 21; 22; 23; 25 и 27 выпуска 3-4c)

Номер	Наименование

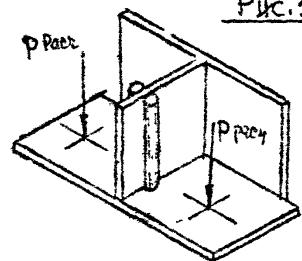
4. КОМПОНОВКА НАРУЖНЫХ СТЕН

4.1. Наружные панели устанавливаются на спорные столики марок МС1-, привариваемые к закладным изделиям колонн. Вертикальная нагрузка воспринимается опорными столиками, а горизонтальная нагрузка - упорами на столиках и монтажными соединениями поверху панелей. Простеночные панели, устанавливаются, как у колонн каркаса, так и в промежутке между колоннами, крепятся только к рядовым панелям.

Во внутренних углах здания наружные панели скрепляются на ригели каркаса и крепятся на сварке закладных изделий.

4.2. Преподельная вертикальная нагрузка $P_{расч. в т.}$ (см. рис. 1), передаваемая стеной на опорный столик, из условия прочности стенной панели по смятию, не должна превышать величины, указанной в таблице 1

Рис. 1



МАРКА ОПОРНОГО СТОЛИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ δ ММ	$P_{расч. в т.}$
МС1-25	250	4,2
МС1-30	300	5,5
МС1-35	350	6,9
МС1-40	400	8,2

В случае превышения этой нагрузки требуется установка дополнительных опорных столиков в пределах этажа.

4.3. Низ панелей, устанавливаемых в уровне перекрытия (покрытия), располагается на 600 мм выше уровня пола при ригелях высотой 450 мм и на 900 мм - при ригелях высотой 600 мм, при этом следует иметь в виду, что установка в уровне перекрытия панелей высотой 585 и 885 мм не предусмотрена. Применение этих панелей предусматривается только в случае опирания их на поколочные или полосные панели.

4.4. Парапет решается с применением панелей высотой 1485 и 1785мм соответственно в зданиях с высотой ригеля 450 и 600 мм.

Подкарнизные панели имеют высоту 585 и 885 мм соответственно для высот ригелей 450 и 600 мм. В номенклатуре предусмотрены подкарнизные панели марок ПСК рядовые и для внутренних углов зданий на пролет 6,0 м и рядовые и для внутренних углов зданий марок ПС на пролет 3,0 м.

4.5. Компоновочные схемы стенных панелей на фасадах зданий предусматривают габариты деревянных оконных переплетов в соответствии с ГОСТ 11214-86 "Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий", ГОСТ 16285-86 "Окна и балконные двери деревянные с тройным остеклением для жилых и общественных зданий" и ГОСТ 24699-81 "Окна и балконные двери деревянные со стеклопакетами и стеклами для жилых и общественных зданий".

4.6. Деревянные оконные переплеты крепятся к панелям гвоздями.

4.7. Панели нулевого цикла устанавливаются на обрезы фундаментов колонн. В пролете может устанавливаться 2 или несколько поколочных панелей при условии опирания их на дополнительные промежуточные фундаменты. Решения нулевого цикла в зданиях приведены в вып.0-1 серии 1.030.1-1/88.

4.8. Горизонтальное давление грунта на стены технического подполья и подвала передается через них на диск перекрытия и подготовку пола подвала. Передача горизонтальной нагрузки от грунта на колонны каркаса не допускается.

Для организации опоры в уровне пола первого этажа следует особо обратить внимание на надежное сопряжение перекрытия над подвалом и панелями стен подвала. Столь же важное надежное опирание панелей ПСЦ в уровне пола подвала.

Рекомендации по конструктивному решению стен подвала приведены в серии 1.020.1-2с/89, вып.0-1.

1.030.1-1/88 0-НСПЗ

Лист 4

4.9. Для сэндвич панелей с конструкциями каркасов в таб. 4-13 учтено закладные изделия по верхней грани панелей или узлы к колонкам.

Из условия достаточности наволаки опирания панелей на опорные столики по нижней грани закладные изделия (без восприятия смятия) не предусмотрены.

В панелях длиной 9,0 м из внутренней грани предусмотрены также закладные изделия для крепления панелей к ригелью см. лист К1.

4.10. Все закладные изделия разработаны в вып. 4-13с.

4.11. Схемы расположения монтажных узлов панельных стен приведены в данном альбоме.

4.12. В парапетных панелях защадную деталь МН1 ставить в соответствии с узлами 2 и 2н на листе 7.

5. УКАЗАНИЯ ПО РАСЧЕТУ

5.1. Разработанные в выпусках I-9с; I-10с; I-11с и I-12с рядовые стенные панели рассчитаны на восприятие горизонтальной нормативной нагрузки 2.0 кПа (200 кгс/м²) с коэффициентом надежности по ветровой нагрузке $\gamma_f = 1.4$, что соответствует возможности их применения в сейсмических районах до 9 баллов включительно.

5.2. Все рядовые панели рассчитаны на совместное действие вертикальных и горизонтальных нагрузок в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции".

В качестве вертикальной нагрузки $[\bar{q}_{верт}^H]$ принята удвоенная масса рассчитываемой панели с коэффициентом надежности по нагрузке

$$\gamma_f = 1.2.$$

5.3. Горизонтальная нагрузка принята $[\bar{q}_{гориз}^H] = 20 \text{ кПа}$ (200 кгс/м²) с коэффициентом надежности по нагрузке $\gamma_f = 1.4$.

5.4. Расчетные пролеты $[L_{расч}]$ панелей приняты равными:

$$[L_{расч}] = l_s = 0.1 \text{ м}, \text{ где } l_s - \text{ шаг колонн.}$$

подп. и дата взам.н.п.:

подп. и дата взам.н.п.:

заполнено

5.5. В каждом конкретном случае в зависимости от фасадного решения о ней, необходимо проверять несущую способность панелей на совместное действие вертикальных и горизонтальных нагрузок, исходя из следующих условий:

- для вертикальных нагрузок:

$$q_{верт}^{расч} \leq [\bar{q}_{верт}^H] \text{ кгс/м}^2, \text{ где } [\bar{q}_{верт}^H] = [\bar{q}_{верт}^H] \cdot 1.2 \text{ кгс/м}^2;$$

- для горизонтальных ветровых нагрузок:

$$q_{гориз}^{расч} \leq [\bar{q}_{гориз}^H] \text{ кгс/м}^2, \text{ где } [\bar{q}_{гориз}^H] = [\bar{q}_{гориз}^H] \cdot 1.4 \text{ кгс/м}^2$$

$$q_{гориз}^{расч} = q_{гориз}^H \cdot 1.4 \text{ кгс/м}^2; \quad q_{гориз}^H = W_0 \cdot K \cdot C \left(\frac{H_0^H + H_0^H}{2h_n} + 1 \right) \text{ кгс/м}^2$$

где: W_0 - нормативное значение ветрового давления в кгс/м² соответствующее району строительства по п.6.4 СНиП 2.01.07-85,

K - коэффициент учитывающий изменение ветрового давления по высоте здания СНиП 2.01.07-85;

$C=1$ - аэродинамический коэффициент по СНиП 2.01.07-85.

H_0^H и H_0^H - высота остекления и простенков нац и пол расчитываемой панелью, в м;

h_n - высота рассчитываемой панели в м.

- для горизонтальных сейсмических нагрузок.

$$q_s = K_1 K_2 Q_c A \beta K_u \gamma$$

где: q_s - расчетная сейсмическая нагрузка в выбранном направлении на 1м² рассчитываемой панели в кгс,

$K_1; K_2; A; K_u$ - коэффициенты по п.2.5 СНиП II-7-81;

1.030.1-1/88 0-4СП3

лист 5

СОРМАТ А3

$\beta_{3,2}$ - коэффициенты по п.2.13 СНиП II-7-81;

$$Q_c = \frac{P^H H_o^H + P^H H_o^H}{2 h_p} + P_c$$

где: Q_c - условный усредненный вес Iм2 расчетываемой панели в кгс;

P^H, P^H - вес Iм2 простенков и остекления над и под расчетываемой панелью в кгс;

P_c - вес Iм2 расчетываемой панели в кгс;

H_o^H, H_o^H и h_p - см. выше.

Из сопоставления полученных в результате расчета $q_{\text{расч.}}$ и $q_{\text{спр.}}$ выбирается наибольшая.

6. МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ

6.1. Маркировка панелей выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78.

Марка содержит основные характеристики панелей и состоит из буквенно-цифровых индексов, образующих три группы обозначений, разделенных дефисами:

I ПС 2 3 4 - 5 6 - 6

I группа

II группа

III группа

Первая группа содержит обозначение типа панели и её габаритные размеры:

ПС - панель стеновая рядовая

1 - цифровой индекс 1 обозначает, что панель предназначена для внутреннего угла здания (прямая); индекс 2 - то же зеркаль-

2 - ширина панели в дециметрах,

3 - высота панели в дециметрах,

4 - толщина панели в дециметрах.

Во вторую группу входит цифровой индекс несущей способности стенных панелей и буквенный индекс вида бетона:

- 5 - цифровой индекс "2" обозначает, что стенная панель рассчитана на горизонтальную расчетную нагрузку 20 кН/м (200 кгс/м²).
- 6 - буквенный индекс "л" обозначает вид бетона - легкий бетон на пористых заполнителях.

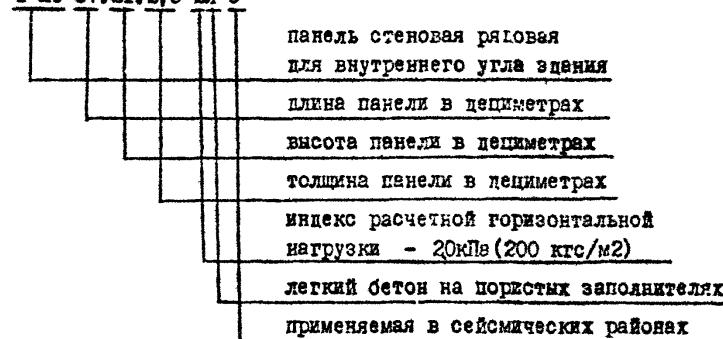
Третья группа:

С - применяемая в сейсмических районах.

В третью группу также могут быть включены дополнительные характеристики, конструктивные особенности, наличие дополнительных закладных изделий и т.д.

Пример маркировки:

I ПС 57.2I.2,5-2л-С

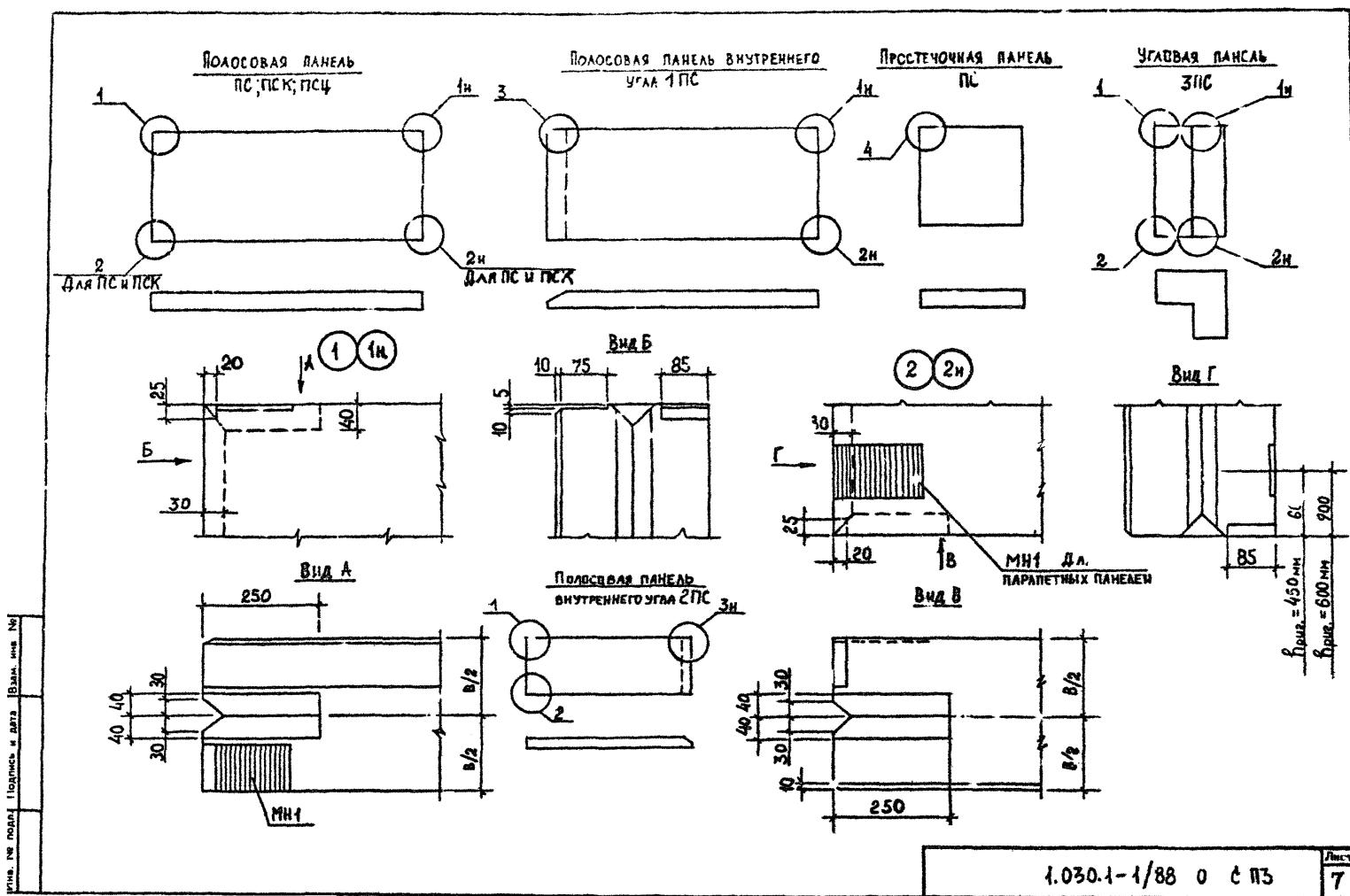


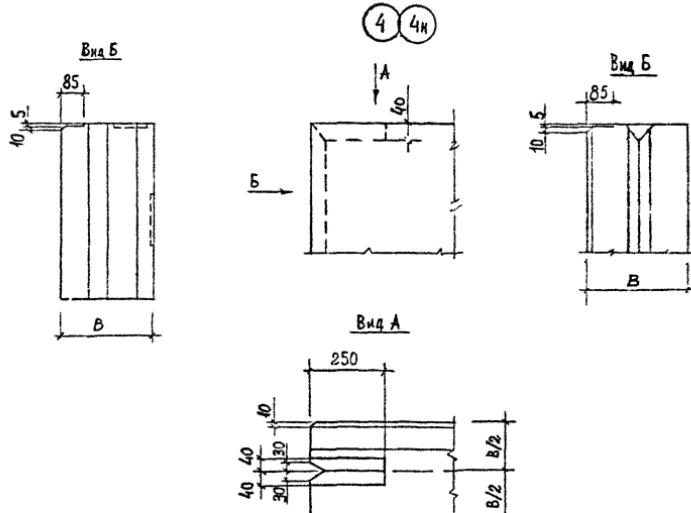
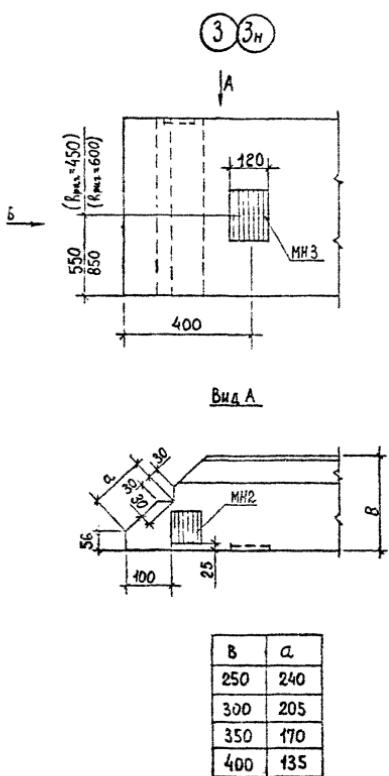
6.2. Маркировка стенных панелей, перечисленных в п.1.5 приведена в пояснительной записке выпуска 0-0, часть I.

1.030.1-1/88 0-40 ПЗ

Лист 6

ФОРМАТ А3

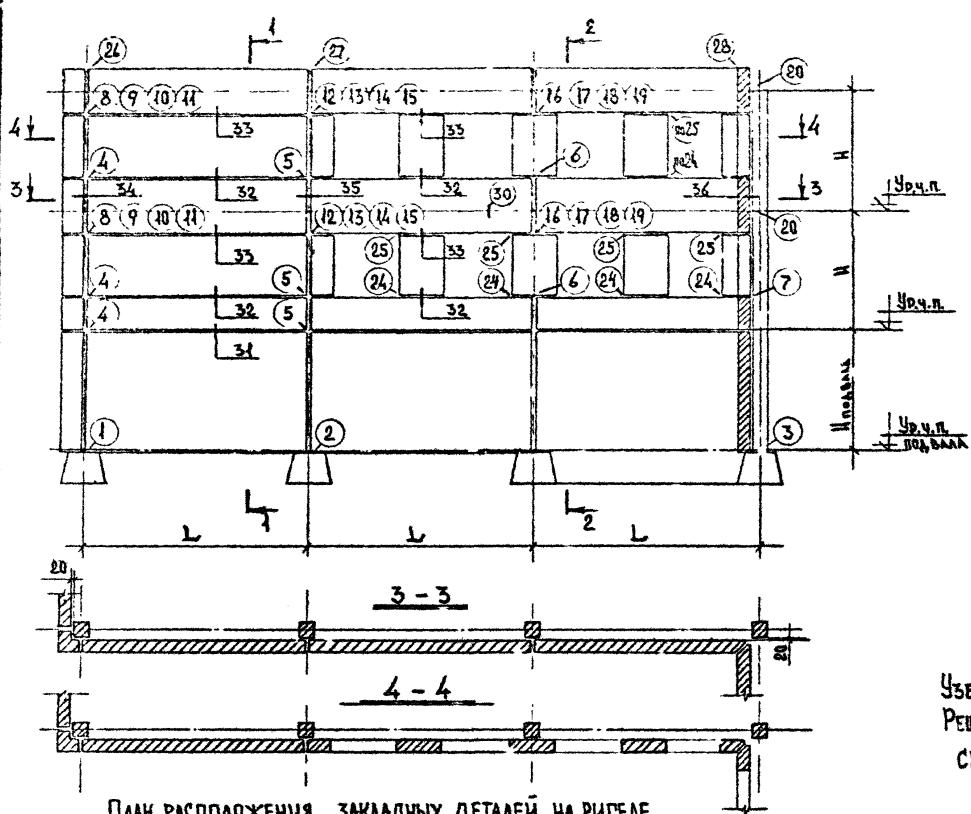




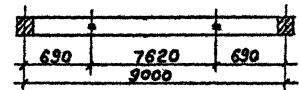
- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. В панелях ПС укладываемых в уровне простеночных панелей (глухие участки стен), заднюю фасадную панель MH1 не ставить.
 2. Узлы 4 и 4н только для простеночных панелей устанавливаемых у колонн каркаса.
 3. Задние изделия MH2, MH3 и MH4 см. вып. 1-13т.

ИМЯ, ФИО ПОДПЛ. ПОДПЛ. Н. ДАТА ВЗАИМНОЙ

1.030.1-1/88 в. 0-4 с



ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА РИГЕЛЕ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ $L=8980$ мм



РАЗРАБ.	Антип.	Г-1	Г-2
ПРОИЗВОДСТВО	Оценка	—	—
РУК. ГО.	Антип.	—	—
ГИП	Оценка	—	—
Ч. КОНТРОЛЯ	Оценка	—	—

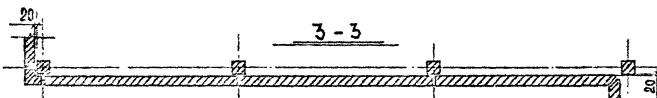
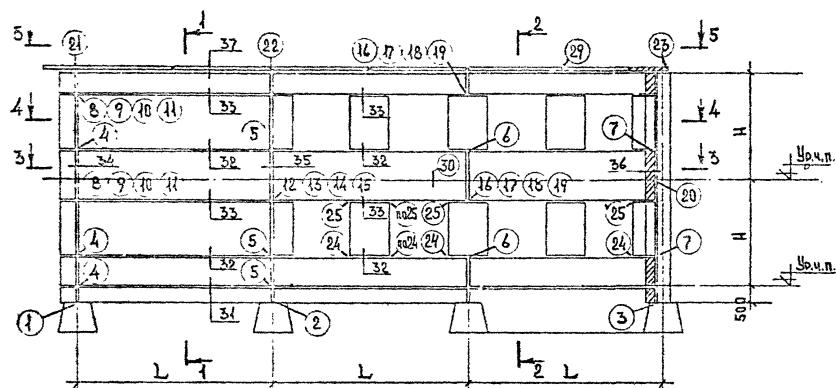
1.030.1-1/88 0-4 с №1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПОДВАЛОМ & ПАРАПЕТОМ.
ТбилисНИИЭП

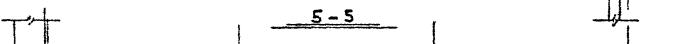
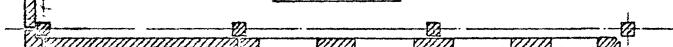
ФОРМАТ А3

ЧЗЕЛ 30-только для панелей длиной 8980 мм
РЕШЕНИЕ НУЛЕВОГО ЦИКЛА В ЗДАНИЯХ С ПОДВАЛОМ
СМ. СЕРИЮ 1.030.1-1/88.

Изм. № 002, Год. и дата взам. № 001



4-4



Мат. 215	Литник	1-1	1-90
допуск	Нет		
Раз. Г.Р.	Литник	1-1	
Г.А.Р.	Литник		
допуск	Нет		

1.030.1-1/88 0-4 С К2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ
БЕЗ ПОДЪЕМА Н С КАРПИКОМ.
ТбилисНИИЭП

Страница	Лист	Писец
Р	1	1

ФОРМАТ А3

ЛКХЗ	Марка	Размеры, мм		Масса изделия при средней плотности бетона кг/м ³			Выпуск серий
		L	H	400	1000	1400	
	Л60.6.25-2A-C	5980	585	1.04	1.99	1.17	1.25
	Л60.9.25-2A-C		885	1.52	1.63	1.75	1.87
	Л60.12.25-2A-C		1135	2.02	2.18	2.34	2.50
	Л60.15.25-2A-C		1485	2.54	2.74	2.94	3.14
	Л60.18.25-2A-C		1785	3.06	3.30	3.54	3.78
	Л60.21.25-2A-C		2085	3.56	3.84	4.12	4.40
	Л72.9.25-2A-C	7480	885	1.83	1.97	2.14	2.26
	Л72.12.25-2A-C		1185	2.44	2.64	2.83	3.02
	Л72.15.25-2A-C		1485	3.04	3.30	3.54	3.88
	Л72.18.25-2A-C		1785	3.68	3.97	4.26	4.55
	Л72.21.25-2A-C		2085	4.30	4.64	4.98	5.31
	Л90.12.25-2A-C		1185	3.08	3.32	3.56	3.80
	Л90.15.25-2A-C	8980	1485	3.86	4.16	4.46	4.76
	Л90.18.25-2A-C		1785	4.63	4.95	5.35	5.71
	Л90.21.25-2A-C		2085	5.41	5.83	6.25	6.67

РЕФ.Н/ПОДЛ. ГОДН. И ДАТА ВЗАИМНОГО

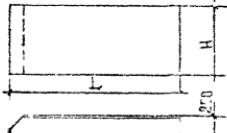
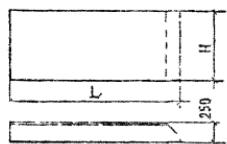
П/З/Р/А	А/Л/Н/А	1	—
П/З/Р/А	Сентябрь	10	390
Р/З/Г/Р	Антвер	1	—
Г/П/П	Октябрь	5	—
Л/Х/А/Р	Октябрь	10	—

1.03.1-1/88 0-4С НН

НОМЕНКЛАТУРА СТЕНОВЫХ
ПАНЕЛЕЙ ТОЛСТИНОЙ 250
по вып. 1-9С

Серийн. № 1
Листов 2
ТбилЭНИИЭП

ФОРМАТ А3

ЗКНК	МАРКА	ПРИЧЕРКИ, ММ		МЕДЛЯЩАЯ ПЛОЩАДЬ ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ СВОЙСТВА БЕТОНА КГ/М ³		СВОЙСТВО БЕТОНА		
		Л	Н	3900	4000	4100	4200	4.030.1-1/88
	1Н6 57. 6.2.5-2н-с	5700	585	0.96	1.03	1.11	1.19	4-90 R7
	1Н6 57. 9.2.5-2н-с		885	1.45	1.56	1.67	1.79	4-90 R8
	1Н6 57. 12.2.5-2н-с		1185	1.90	2.05	2.20	2.35	4-90 R9
	1Н6 57. 15.2.5-2н-с		1485	2.39	2.58	2.77	2.95	4-90 R9
	1Н6 57. 18.2.5-2н-с		1785	2.87	3.10	3.32	3.55	4-90 R9
	1Н6 57. 21.2.5-2н-с		2085	3.35	3.54	3.88	4.14	4-90 R9
	2Н6 57. 6.2.5-2н-с		585	0.96	1.03	1.11	1.19	4-90 R10
	2Н6 57. 9.2.5-2н-с		885	1.45	1.56	1.67	1.79	4-90 R11
	2Н6 57. 12.2.5-2н-с	5700	1185	1.90	2.05	2.20	2.35	4-90 R11
	2Н6 57. 15.2.5-2н-с		1485	2.39	2.58	2.77	2.95	4-90 R12
	2Н6 57. 18.2.5-2н-с		1785	2.87	3.10	3.32	3.55	4-90 R12
	2Н6 57. 21.2.5-2н-с		2085	3.35	3.54	3.88	4.14	4-90 R12

ЗКНК
1Н6 57. 6.2.5-2н-с
2Н6 57. 6.2.5-2н-с
1Н6 57. 9.2.5-2н-с
2Н6 57. 9.2.5-2н-с
1Н6 57. 12.2.5-2н-с
2Н6 57. 12.2.5-2н-с
1Н6 57. 15.2.5-2н-с
2Н6 57. 15.2.5-2н-с
1Н6 57. 18.2.5-2н-с
2Н6 57. 18.2.5-2н-с
1Н6 57. 21.2.5-2н-с
2Н6 57. 21.2.5-2н-с

4.030.1-1/88 0-46 НН1

Лист 2

УСКНЗ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		М.В.СА ИЗДЕЛИЯ, ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ БЕТИКА, КГ/М ³				ВЫПУСК СЕРИИ 1.030.1-1/88
		L	H	A 900	A 1000	A 1100	1900	
	П6 60.6.3,0-2A-C	5980	585	1.23	1.33	1.42	1.51	1-10C №1
	П6 60.9.3,0-2A-C		885	1.85	1.99	2.13	2.27	
	П6 60.12.3,0-2A-C		1185	2.47	2.66	2.85	3.04	
	П6 60.15.3,0-2A-C		1485	3.10	3.33	3.57	3.80	1-10C №2
	П6 60.18.3,0-2A-C		1785	3.72	4.01	4.29	4.57	
	П6 60.21.3,0-2A-C		2085	4.34	4.68	5.04	5.34	
	П6 72.9.3,0-2A-C	7180	885	2.23	2.40	2.57	2.74	1-10C №3
	П6 72.12.3,0-2A-C		1185	2.98	3.20	3.43	3.65	
	П6 72.15.3,0-2A-C		1485	3.74	4.04	4.29	4.57	
	П6 72.18.3,0-2A-C		1785	4.48	4.82	5.16	5.49	1-10C №4
	П6 72.21.3,0-2A-C		2085	5.23	5.62	6.02	6.42	
	П6 90.12.3,0-2A-C		485	3.75	4.03	4.31	4.60	1-10C №5
	П6 90.15.3,0-2A-C	8980	1485	4.69	5.04	5.40	5.75	
	П6 90.18.3,0-2A-C		1785	5.43	6.05	6.48	6.90	1-10C №6
	П6 90.21.3,0-2A-C		2085	6.57	7.07	7.56	8.06	

РНВ.Н.Ю.Р., подп. и дата взамен.н.

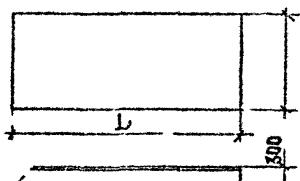
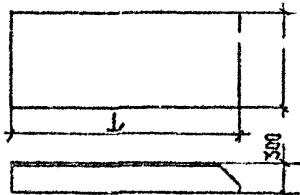
Р/З РАБ. АНТИА Л
ПРОВЕРКА ОСНОВОВ Л 8.90
РУК. ГР. АНТИА Л
ГИП Осипов Л
Н. Контр. Осипов Л

1.030.1-1/88 0-4С №12

НОМЕНКЛАТУРА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛСТИНОЙ 300ММ
ПО ВЫП. 1-10С

Станд. Лист. № 2
Р 1 2
ТБИЛЭНИИЭП

ФОРМАТ А3

УСКИЗ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ.		МАССА РАЗДЕЛЕНИЯ, ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА, КГ/М ³		ВЫПУСК СЕРИИ 1.030.1-1/88		
		L	H	2900	41000	41600	41200	
	1Н57.6.30-2А-С	5700	585	1.16	1.24	1.33	1.41	1-10С К7
	1Н57.9.30-2А-С		885	1.73	1.86	2.00	2.13	
	1Н57.12.30-2А-С		1185	2.32	2.49	2.67	2.84	
	1Н57.15.30-2А-С		1485	2.90	3.10	3.34	3.56	
	1Н57.18.30-2А-С		1785	3.49	3.75	4.02	4.28	
	1Н57.21.30-2А-С		2085	4.07	4.38	4.69	5.00	
	2Н57.6.30-2А-С	5700	585	1.16	1.24	1.33	1.41	1-10С К10
	2Н57.9.30-2А-С		885	1.73	1.86	2.00	2.13	
	2Н57.12.30-2А-С		1185	2.32	2.49	2.67	2.84	
	2Н57.15.30-2А-С		1485	2.90	3.10	3.34	3.56	
	2Н57.18.30-2А-С		1785	3.49	3.75	4.02	4.28	
	2Н57.21.30-2А-С		2085	4.07	4.38	4.69	5.00	

№	Порядок и дата	Взам. ино
1		
2		

1.030.1-1/88 0-4С КК2

Лист 2

ГАЗРАВ	Лития	100%	1.030.1-1/88 0-4С НИЗ
ПОЛЯВИДОЛ	БИОДОЛ	100%	
МУГР.	Лития	100%	
ПАГ	БИОДОЛ	100%	
			НОМЕНКЛАТУРА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350мм ПО ВЫП. 1-Н.С.
			Справка Р 1 2 Листок
И.Р.И.Р.	Состав	100%	ТБИЛЭЗНИИЭП

ЗЕРВ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					ВЕС В 1 СЕДАН 1.030.4-1/88
		L	h	1800	2400	3400	
1	1Н6 57. 6.3.5-2A-C	5700	585	1.32	1.42	1.53	1.65
	1Н6 57. 9.3.5-2A-C		885	1.99	2.14	2.30	2.45
	1Н6 57. 12.3.5-2A-C		1185	2.66	2.86	3.07	3.28
	1Н6 57. 15.3.5-2A-C		1485	3.33	3.55	3.85	4.11
	1Н6 57. 18.3.5-2A-C		1785	4.00	4.31	4.63	4.94
	1Н6 57. 21.3.5-2A-C		2085	4.67	5.04	5.40	5.77
2	2Н6 57. 6.3.5-2A-C	5700	585	1.32	1.42	1.53	1.65
	2Н6 57. 9.3.5-2A-C		885	1.99	2.14	2.30	2.45
	2Н6 57. 12.3.5-2A-C		1185	2.66	2.86	3.07	3.28
	2Н6 57. 15.3.5-2A-C		1485	3.33	3.55	3.85	4.11
	2Н6 57. 18.3.5-2A-C		1785	4.00	4.31	4.63	4.94
	2Н6 57. 21.3.5-2A-C		2085	4.67	5.04	5.40	5.77

ЗЕРВ № 1
ПРИМЕРЫ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ СЕДАНОВ

1.030.4-1/88 0-4С ХН3

ЗЕРНО	МАДДА	ПАРАМЕТРЫ, ММ.	МАССА 1 МЕТРА ПОДСЧЕТНОЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА, кг/м ³				ВЫПУСК СЕРИИ	
			L	H	5900	11000	14000	12000
1	М60.6.4.0-2A-C	5980	535	1.60	1.73	1.86	1.98	1-12C №1
	М60.9.4.0-2A-C		885	2.44	2.58	2.80	2.99	
	М60.12.4.0-2A-C		1185	3.23	3.48	3.74	4.00	
	М60.15.4.0-2A-C		1485	4.04	4.36	4.69	5.14	
	М60.18.4.0-2A-C		1785	4.86	5.25	5.64	6.05	
	М60.21.4.0-2A-C		2085	5.66	6.11	6.57	7.02	
	М72.9.4.0-2A-C		885	2.90	3.13	3.35	3.60	
	М72.12.4.0-2A-C		1185	3.87	4.18	4.50	4.71	
	М72.15.4.0-2A-C		1485	4.85	5.24	5.63	6.02	
	М72.18.4.0-2A-C		1785	5.82	6.29	6.76	7.23	
2	М72.21.4.0-2A-C	7180	2085	6.81	7.35	7.90	8.45	1-12C №4
	М90.12.4.0-2A-C		485	4.87	5.26	5.65	6.04	
	М90.15.4.0-2A-C		1485	6.09	6.57	7.06	7.55	
	М90.18.4.0-2A-C		1785	7.34	7.99	8.49	9.37	
	М90.21.4.0-2A-C		2085	8.53	9.21	9.90	10.58	1-12C №6

РАЗР.В	Антия	1	1.130.1-4/88 0-4 С НА 4
ПРОВЕРКА	Виников	100%	
РУК.ГР.	Антия	1	
ГИИ	Виников	100%	
			Номенклатура стенных панелей толщиной 400 мм по вып. 1-12 С
			Страницы Листов
			Р 1 2
			ТбилЗНИИЭП
Н.Контр.	Осипов	100%	

GOPMATE

название	марка	размеры, мм		масса на единицу длины бетона кг/м		вып.нр. серийн
		L	H	2.700	2.100	1.400
1 РН 57. 6. 4.0-2к-с	585	1.49	1.61	1.72	1.84	1-12с K7
	885	2.24	2.42	2.60	2.78	
	1485	3.00	3.24	3.48	3.72	
	1485	3.75	4.05	4.35	4.65	
	1785	4.51	4.87	5.23	5.60	
	2085	5.25	5.67	6.10	6.52	
2 РН 57. 6. 4.0-2к-с	585	1.49	1.61	1.72	1.84	1-12с K10
	885	2.24	2.42	2.60	2.78	
	1485	3.00	3.24	3.48	3.72	
	1485	3.75	4.05	4.35	4.65	
	1785	4.51	4.87	5.23	5.60	
	2085	5.25	5.67	6.10	6.52	
2 РН 57. 12. 4.0-2к-с	585	1.49	1.61	1.72	1.84	1-12с K11
	885	2.24	2.42	2.60	2.78	
	1485	3.00	3.24	3.48	3.72	
	1485	3.75	4.05	4.35	4.65	
	1785	4.51	4.87	5.23	5.60	
	2085	5.25	5.67	6.10	6.52	

номер	номер	номер
номер	номер	номер

1.030.1-1/88 0-4с КК 4

1/88

2

ЭСКИЗ	МАРКА	Размеры, мм		МАССА ИЗДЕЛИЯ, ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОСКОСТИ БЕТОНА, кг/м ³				Выпуск серий
		L	H	1900	2000	2100	2200	
	ПС 30.6.25-А-С	2980	585	0.51	0.55	0.59	0.63	1-2 - К1
	ПС 30.9.25-А-С		885	0.76	0.82	0.88	0.94	
	ПС 30.12.25-А-С		1185	1.01	1.08	1.17	1.25	1-2 - К2
	ПС 30.15.25-А-С		1485	1.27	1.37	1.47	1.57	
	ПС 30.18.25-А-С		1785	1.51	1.63	1.75	1.87	1-2 - К3
	ПС 30.21.25-А-С		2085	1.77	1.91	2.05	2.19	
	ПС 60.6.25-А-С	5980	585	1.01	1.09	1.17	1.25	1-2 - К4
	ПС 60.9.25-А-С		885	1.52	1.65	1.75	1.87	
	ПС 60.12.25-А-С		1185	2.02	2.18	2.34	2.50	1-2 - К5
	ПС 60.15.25-А-С		1485	2.54	2.74	2.94	3.14	
	ПС 60.18.25-А-С		1785	3.04	3.30	3.54	3.78	1-2 - К6
	ПС 60.21.25-А-С		2085	3.56	3.84	4.12	4.40	
	ПС 72.9.25-А-С	7180	885	1.83	1.97	2.11	2.26	1-2 - К7
	ПС 72.12.25-А-С		1185	2.44	2.64	2.83	3.02	
	ПС 72.15.25-А-С		1485	3.06	3.30	3.54	3.83	1-2 - К8
	ПС 72.18.25-А-С		1785	3.68	3.97	4.26	4.55	
	ПС 72.21.25-А-С		2085	4.30	4.64	4.98	5.34	1-2 - К9
	ПС 90.12.25-А-С		1185	3.08	3.32	3.56	3.80	
	ПС 90.15.25-А-С	8980	1485	3.86	4.16	4.46	4.76	1-2 - К10
	ПС 90.18.25-А-С		1785	4.63	4.99	5.35	5.74	
	ПС 90.21.25-А-С		2085	5.41	5.83	6.25	6.67	1-2 - К11

В данной номенклатуре 1-19 зданий, возводимых в сейсмических районах к маркам панелей применяемым по выпускам 1-1; 1-2; 1-5; 1-4 и 1-5 добавлен индекс "С", при этом в оголовочные чертежи и расположение заладных излелий, вносятся изменения в соответствии с листами 7 и 8 пояснительной записки настоящего альбома.

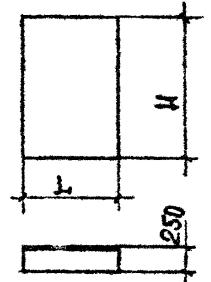
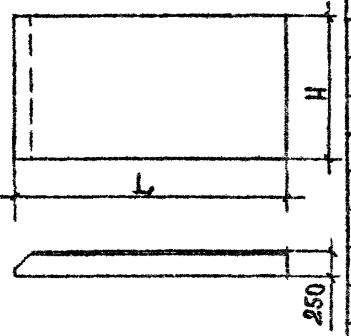
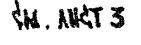
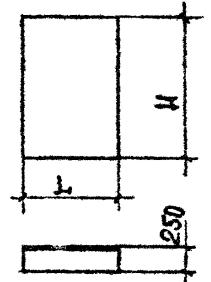
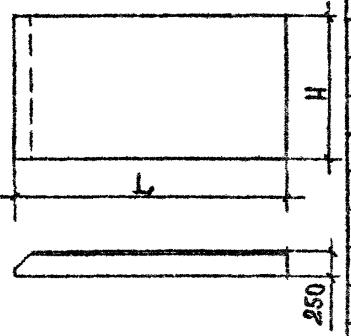
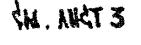
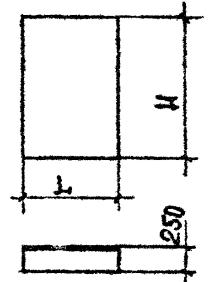
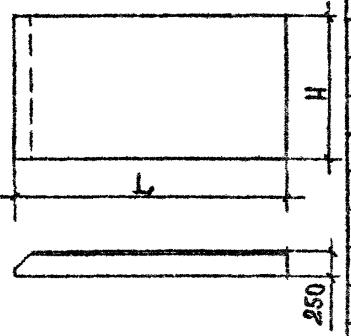
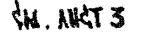
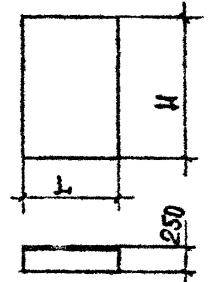
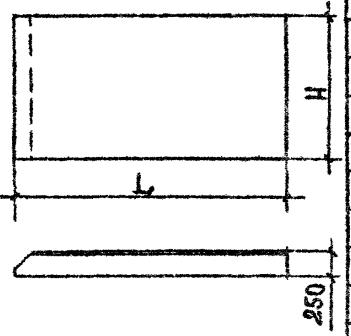
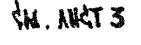
ПРИМЕРЫ, РОЛИ, И ДАТА ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ

ПАЗРАБ.	Листы	1	—
ПРЕДЕЛЬНАЯ ТАЛСИЯ	1/2	—	0.95
ПУР.ГР.	Листы	1	—
ГУП	Листы	1/2	—
И КУПР.			

1.030.1-4/88 0-4С НК5

Номенклатура стеновых панелей толщиной 250мм применяемых по вып. 1-2
Тбилисский НИЭП

ФОРМАТ А3

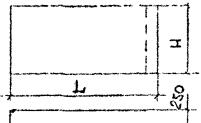
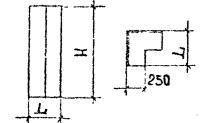
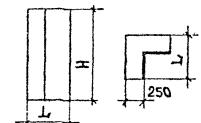
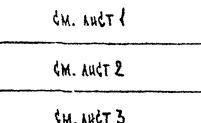
ЭСКИЗ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА ИЗДЕЛИЯ ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА, КГ/М ³				ВЫПУСК СЕРИИ 1.030.1-1/88
		L	H	1400	14000	14000	14200	
  	ПС 3.12.2,5-А-С	280	1485	0.10	0.10	0.11	0.12	1-2 - K24
	ПС 3.18.2,5-А-С		1785	0.13	0.14	0.16	0.17	
	ПС 3.21.2,5-А-С		2085	0.16	0.18	0.19	0.20	
	ПС 6.12.2,5-А-С	580	1485	0.20	0.21	0.23	0.24	1-2 - K25
	ПС 6.18.2,5-А-С		1785	0.28	0.30	0.33	0.35	
	ПС 6.21.2,5-А-С		2085	0.34	0.37	0.40	0.42	
  	ПС 12.12.2,5-А-С	1480	1485	0.40	0.42	0.46	0.48	1-2 - K27
	ПС 12.18.2,5-А-С		1785	0.56	0.60	0.66	0.70	
	ПС 12.21.2,5-А-С		2085	0.68	0.74	0.88	0.84	
	1 ПС 27.6.2,5-А-С	2700	585	0.44	0.47	0.51	0.54	1-2 - K12
	1 ПС 27.9.2,5-А-С		885	0.66	0.71	0.76	0.81	
	1 ПС 27.12.2,5-А-С		1185	0.89	0.96	1.03	1.10	
	1 ПС 27.15.2,5-А-С		1485	1.10	1.20	1.28	1.37	
	1 ПС 27.18.2,5-А-С		1785	1.33	1.44	1.55	1.65	
	1 ПС 27.21.2,5-А-С		2085	1.56	1.68	1.81	1.93	
  	1 ПС 57.6.2,5-А-С	5700	585	0.96	1.03	1.11	1.19	1-2 - K18
	1 ПС 57.9.2,5-А-С		885	1.45	1.56	1.67	1.79	
	1 ПС 57.12.2,5-А-С		1185	1.90	2.05	2.20	2.35	
	1 ПС 57.15.2,5-А-С		1485	2.39	2.58	2.77	2.95	
	1 ПС 57.18.2,5-А-С		1785	2.87	3.10	3.32	3.55	
	1 ПС 57.21.2,5-А-С		2085	3.35	3.51	3.88	4.44	
  	2 ПС 27.6.2,5-А-С	2700	585	0.44	0.47	0.51	0.54	1-2 - K15
	2 ПС 27.9.2,5-А-С		885	0.66	0.71	0.76	0.81	
	2 ПС 27.12.2,5-А-С		1185	0.89	0.96	1.03	1.10	
	2 ПС 27.15.2,5-А-С		1485	1.10	1.20	1.28	1.37	
	2 ПС 27.18.2,5-А-С		1785	1.33	1.44	1.55	1.65	
	2 ПС 27.21.2,5-А-С		2085	1.56	1.68	1.81	1.93	

Шифр, № поясн.	Годности и даты	Взам. инв. №

1.030.1-1/88 0-40 НИ5

Лист

2

ТИП	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА ИЗДЕЛИЯ ПРИ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА, КГ/М ³		ВЫПУСК СЕРИИ		
		L	H	1900	1100			
	2 РК 57.6.2,5-А-С	5700	585	0.96	1.03	1.11	1.19	1-2-К21
	2 РК 57.9.2,5-А-С		885	1.45	1.56	1.67	1.79	
	2 РК 57.12.2,5-А-С		1185	1.90	2.05	2.20	2.35	1-2-К22
	2 РК 57.15.2,5-А-С		1485	2.39	2.58	2.77	2.95	
	2 РК 57.18.2,5-А-С		1785	2.87	3.10	3.32	3.55	1-2-К23
	2 РК 57.21.2,5-А-С		2085	3.35	3.54	3.88	4.14	
	3 РК 46.60.2,5-А-С	460	585	0.10	0.10	0.11	0.12	1-2-К28
	3 РК 46.90.2,5-А-С		885	0.14	0.15	0.16	0.18	
	3 РК 46.120.2,5-А-С		1185	0.18	0.20	0.22	0.24	1-2-К29
	3 РК 46.150.2,5-А-С		1485	0.23	0.26	0.28	0.30	
	3 РК 46.180.2,5-А-С		1785	0.28	0.30	0.35	0.36	1-2-К30
	3 РК 46.210.2,5-А-С		2085	0.32	0.36	0.38	0.41	
	4 РК 67.120.2,5-А	670	4185	0.38	0.40	0.43	0.50	
	4 РК 67.180.2,5-А		4785	0.57	0.61	0.65	0.69	1-2-К31
	4 РК 67.210.2,5-А		5285	0.67	0.72	0.76	0.81	
	5М. АНГТ 1	5980	585	1.01	1.09	1.17	1.25	1-2-К33
	5М. АНГТ 1		885	1.52	1.65	1.75	1.87	
	5М. АНГТ 2	5700	585	0.96	1.03	1.11	1.19	1-2-К34
	5М. АНГТ 2		885	1.45	1.56	1.67	1.79	
	5М. АНГТ 3		585	0.96	1.03	1.11	1.19	1-2-К35
	5М. АНГТ 3		885	1.45	1.56	1.67	1.79	

№ листа Порядок в списке

1.030.1-4/88 0-40 НУ5

Лист 3

ПРИЛЮБОДОВ	ГОДИ, И ДАТА ВЪЗМОЖНОСТ

Л	Н	МАССА ВЪЗДЕЛКА, ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА, кг/м ³				ВОДИЧК СЕРИИ 1.030.1-1/88
		2900	4000	4100	41200	
2980	1185	0.62	0.66	0.71	0.75	1-3-К1
	1185	0.92	1.00	1.06	1.14	
	1185	1.94	1.33	1.42	1.52	1-3-К2
	1185	1.54	1.66	1.78	1.90	
	1185	1.34	2.00	2.14	2.28	1-3-К3
	2085	2.17	2.33	2.50	2.66	
	2085	585	1.23	1.33	1.42	1-3-К4
	2085	885	1.85	1.99	2.15	2.27
	2085	1185	2.47	2.66	2.85	3.04
	2085	1485	3.10	3.33	3.57	3.80
5980	1785	3.72	4.04	4.29	4.57	1-3-К5
	1785	2085	4.34	4.68	5.04	5.34
	2085	885	2.25	2.40	2.57	2.74
	2085	1185	2.98	3.20	3.43	3.65
	2085	1485	3.74	4.01	4.29	4.57
	2085	1785	4.48	4.82	5.16	5.49
	2085	2085	5.23	5.62	6.02	6.42
	2085	885	3.75	4.05	4.31	5.00
	2085	1185	4.49	5.04	5.40	5.75
	2085	1485	5.83	6.08	6.48	6.90
7180	2085	1785	6.57	7.07	7.56	8.06
	2085	2085	7.25	7.74	8.22	8.70
	2085	885	4.25	4.50	4.85	5.15
	2085	1185	5.00	5.30	5.65	6.00
	2085	1485	5.75	6.05	6.40	6.75
	2085	1785	6.50	6.80	7.15	7.50
	2085	2085	7.25	7.74	8.22	8.70
	2085	885	4.25	4.50	4.85	5.15
	2085	1185	5.00	5.30	5.65	6.00
	2085	1485	5.75	6.05	6.40	6.75
8980	2085	1785	6.57	7.07	7.56	8.06
	2085	2085	7.25	7.74	8.22	8.70
	2085	885	4.25	4.50	4.85	5.15
	2085	1185	5.00	5.30	5.65	6.00
	2085	1485	5.75	6.05	6.40	6.75
	2085	1785	6.50	6.80	7.15	7.50
	2085	2085	7.25	7.74	8.22	8.70
	2085	885	4.25	4.50	4.85	5.15
	2085	1185	5.00	5.30	5.65	6.00
	2085	1485	5.75	6.05	6.40	6.75

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НОСТ НИ5.

ЗАРАБ.	АЛТ.ВР	Л	1-3	9.30	1.030.1-1/88 0-4 С НИ6
ПРИДРА	ПЕДОВ	Л	1-3		
ПРИ.ТР.	АЛТ.ВР	Л	1-3		
ГИП	БЕТОНОВ	Л	1-3		
ПРИДРА	ПЕДОВ	Л	1-3		
ПРИ.ТР.	АЛТ.ВР	Л	1-3		
ГИП	БЕТОНОВ	Л	1-3		
ПРИДРА	ПЕДОВ	Л	1-3		
ПРИ.ТР.	АЛТ.ВР	Л	1-3		
ГИП	БЕТОНОВ	Л	1-3		

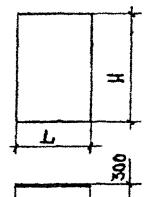
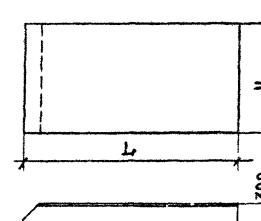
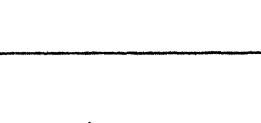
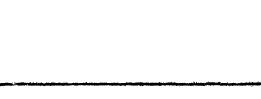
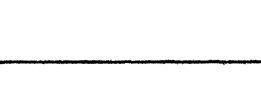
КОМПЛЕКСНАЯ СТЕНОВАЯ
ПАНЕЛЬ ТОЧНОСТЬ 300 мм,
ПРИМЕНЯЕМЫХ ПО ВЪП. +3

Состав: Логос: Височина:
Р 1 3

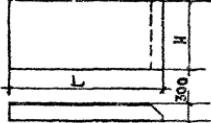
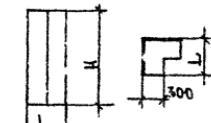
ТБИЛЗНИИИЭП

СОФАТ А3

Номер	Порядок в дате	Номер
-------	----------------	-------

ЗКН3	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА ИЗДЕЛИЯ ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА, КГ/М ³				ВЫПУСК ФЕРРИ 1.030.4-1/88
		L	H	1400	1400	1400	1400	
	ПГ 3.12.3.0-А-С	280	1485	0.12	0.13	0.14	0.15	1-3 - К24
	ПГ 3.18.3.0-А-С		1785	0.18	0.19	0.20	0.22	
	ПГ 3.24.3.0-А-С		2085	0.21	0.22	0.24	0.25	
	ПГ 6.12.3.0-А-С	580	1485	0.25	0.26	0.28	0.30	1-3 - К25
	ПГ 6.18.3.0-А-С		1785	0.36	0.39	0.42	0.45	
	ПГ 6.24.3.0-А-С		2085	0.43	0.46	0.49	0.52	
	ПГ 12.12.3.0-А-С	4180	1485	0.49	0.53	0.57	0.60	1-3 - К27
	ПГ 12.18.3.0-А-С		1785	0.74	0.79	0.85	0.91	
	ПГ 12.24.3.0-А-С		2085	0.86	0.93	0.99	1.06	
	1 ПГ 27.6.3.0-А-С	2700	585	0.54	0.58	0.62	0.66	1-3 - К12
	1 ПГ 27.9.3.0-А-С		885	0.81	0.87	0.93	0.99	
	1 ПГ 27.12.3.0-А-С		1185	1.08	1.16	1.24	1.32	
	1 ПГ 27.15.3.0-А-С	5700	1485	1.35	1.45	1.55	1.66	1-3 - К13
	1 ПГ 27.18.3.0-А-С		1785	1.62	1.74	1.87	1.99	
	1 ПГ 27.21.3.0-А-С		2085	1.89	2.04	2.18	2.32	
	1 ПГ 57.6.3.0-А-С	2700	585	1.16	1.24	1.33	1.41	1-3 - К18
	1 ПГ 57.9.3.0-А-С		885	1.73	1.86	2.00	2.13	
	1 ПГ 57.12.3.0-А-С		1185	2.32	2.49	2.67	2.84	
	1 ПГ 57.15.3.0-А-С	5700	1485	2.90	3.10	3.34	3.56	
	1 ПГ 57.18.3.0-А-С		1785	3.49	3.75	4.02	4.28	
	1 ПГ 57.21.3.0-А-С		2085	4.07	4.38	4.69	5.00	
	2 ПГ 27.6.3.0-А-С	2700	585	0.54	0.58	0.62	0.66	1-3 - К15
	2 ПГ 27.9.3.0-А-С		885	0.81	0.87	0.93	0.99	
	2 ПГ 27.12.3.0-А-С		1185	1.08	1.16	1.24	1.32	
	2 ПГ 27.15.3.0-А-С	5700	1485	1.35	1.45	1.55	1.66	
	2 ПГ 27.18.3.0-А-С		1785	1.62	1.74	1.87	1.99	
	2 ПГ 27.21.3.0-А-С		2085	1.89	2.04	2.18	2.32	

1.030.4-1/88 0-4С НИ6

→ СХУЗ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм	МАССА ИЗДЕЛИЯ ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА кг/м ³				ВЫПУСК СЕРИИ 4.030.1-1/88	
			L	H	1.900	4.000	4.100	4.200
	2 П6 57. 6.3.0-к-с	5700	585	1.16	1.24	1.33	1.41	4-3 - K21
	2 П6 57. 9.3.0-к-с		885	1.75	1.86	2.00	2.15	
	2 П6 57. 12.3.0-к-с		1185	2.32	2.49	2.67	2.84	4-3 - K22
	2 П6 57. 15.3.0-к-с		1485	2.70	3.10	3.34	3.56	
	2 П6 57. 18.3.0-к-с		1785	3.49	3.75	4.02	4.28	4-3 - K23
	2 П6 57. 21.3.0-к-с		2085	4.07	4.38	4.69	5.00	
	3 П6 51. 60.3.0-к-с	510	585	0.44	0.45	0.46	0.48	4-3 - K28
	3 П6 51. 90.3.0-к-с		885	0.92	0.93	0.95	0.97	
	3 П6 51. 120.3.0-к-с		1185	0.29	0.31	0.34	0.36	4-3 - K29
	3 П6 51. 150.3.0-к-с		1485	0.36	0.39	0.42	0.45	
	3 П6 51. 180.3.0-к-с		1785	0.44	0.47	0.51	0.54	4-3 - K30
	3 П6 51. 210.3.0-к-с		2085	0.51	0.55	0.59	0.65	
	4 П6 67.100.3.0-к	670	1185	0.42	0.46	0.49	0.52	
	4 П6 67.180.3.0-к		1785	0.64	0.69	0.74	0.79	4-3 - K31
	4 П6 67.210.3.0-к		2085	0.75	0.81	0.86	0.92	
СМ. АНКТ 1	ПСК 60.6.3.0-к-с	5980	585	1.23	1.35	1.42	1.51	4-3 - K33
	ПСК 60.9.3.0-к-с		885	1.85	1.99	2.15	2.27	
СМ. АНКТ 2	1 ПСК 57.6.3.0-к-с	5700	585	1.16	1.26	1.35	1.41	4-3 - K34
	1 ПСК 57.9.3.0-к-с		885	1.73	1.86	2.00	2.15	
СМ. АНКТ 3	2 ПСК 57.6.3.0-к-с		585	1.16	1.24	1.33	1.41	4-3 - K35
	2 ПСК 57.9.3.0-к-с		885	1.75	1.86	2.00	2.15	

Ном. № плана	Планомер и дата
Взам. №	

4.030.1-1/88 В-4С НН6

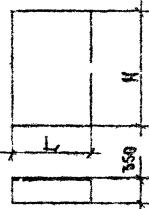
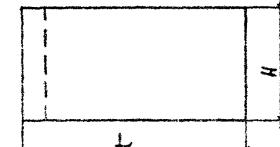
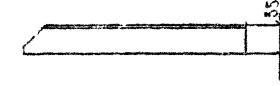
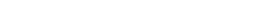
Лист 3

ЧСКН3	Марка	Размеры, мм		Масса изоляции, при средней плотности бетона, кг/м ³		Выпуск серия
		L	h	1900	1000	
ПС 30. 6.3,5-к-с	2980	585	0.71	0.76	0.82	0.87
ПС 30. 9.3,5-к-с		885	1.06	1.15	1.23	1.34
ПС 30. 12.3,5-к-с		1185	1.42	1.55	1.64	1.76
ПС 30. 15.3,5-к-с		1485	1.78	1.92	2.06	2.20
ПС 30. 18.3,5-к-с		1785	2.14	2.34	2.47	2.64
ПС 30. 21.3,5-к-с		2085	2.50	2.69	2.89	3.08
ПС 60. 6.3,5-к-с	5980	585	1.42	1.55	1.64	1.75
ПС 60. 9.3,5-к-с		885	2.15	2.30	2.46	2.65
ПС 60. 12.3,5-к-с		1185	2.85	3.07	3.30	3.52
ПС 60. 15.3,5-к-с		1485	3.57	3.85	4.13	4.41
ПС 60. 18.3,5-к-с		1785	4.29	4.65	4.96	5.30
ПС 60. 21.3,5-к-с		2085	5.01	5.40	5.79	6.19
ПС 72. 9.3,5-к-с	7180	885	2.57	2.77	2.97	3.17
ПС 72. 12.3,5-к-с		1185	3.43	3.69	3.96	4.23
ПС 72. 15.3,5-к-с		1485	4.29	4.62	4.96	5.30
ПС 72. 18.3,5-к-с		1785	5.15	5.55	5.96	6.36
ПС 72. 21.3,5-к-с		2085	6.04	6.48	6.95	7.42
ПС 90. 12.3,5-к-с	8980	1185	4.31	4.64	4.98	5.32
ПС 90. 15.3,5-к-с		1485	5.39	5.84	6.25	6.65
ПС 90. 18.3,5-к-с		1785	6.47	6.97	7.48	7.98
ПС 90. 21.3,5-к-с		2085	7.55	8.14	8.73	9.32

ПРИМЕЧАНИЕ См. лист №15

ПРИМЕЧАНИЕ См. лист №15

Размер	Литера	1=	2=	3=	4=	5=	6=	7=	8=	9=	10=	11=	12=	13=	14=	15=	16=
ПС 30. 6.3,5-к-с																	
ПС 30. 9.3,5-к-с																	
ПС 30. 12.3,5-к-с																	
ПС 30. 15.3,5-к-с																	
ПС 30. 18.3,5-к-с																	
ПС 30. 21.3,5-к-с																	
ПС 60. 6.3,5-к-с																	
ПС 60. 9.3,5-к-с																	
ПС 60. 12.3,5-к-с																	
ПС 60. 15.3,5-к-с																	
ПС 60. 18.3,5-к-с																	
ПС 60. 21.3,5-к-с																	
ПС 72. 9.3,5-к-с																	
ПС 72. 12.3,5-к-с																	
ПС 72. 15.3,5-к-с																	
ПС 72. 18.3,5-к-с																	
ПС 72. 21.3,5-к-с																	
ПС 90. 12.3,5-к-с		</															

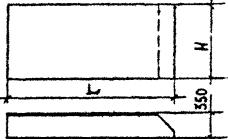
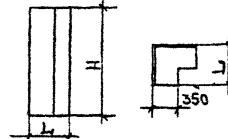
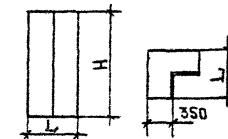
СЕРИЯ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, ПРИ ФРЕЗЕРОВКЕ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА КГ/М ³				ВЫПУСК СЕРИИ 1.030.4-1/88	
			L	H	1400	1700	2100	
	П6 3.12.3,5-А-С	260	1185	0.14	0.15	0.16	0.17	1-4-К24
	П6 3.18.3,5-А-С		1785	0.28	0.22	0.23	0.25	
	П6 3.21.3,5-А-С		2085	0.24	0.26	0.27	0.29	
	П6 6.12.3,5-А-С	580	1185	0.28	0.30	0.32	0.35	1-4-К25
	П6 6.18.3,5-А-С		1785	0.42	0.45	0.48	0.50	
	П6 6.21.3,5-А-С		2085	0.49	0.53	0.57	0.61	
	П6 12.12.3,5-А-С	1180	1185	0.56	0.61	0.65	0.70	1-4-К27
	П6 12.18.3,5-А-С		1785	0.85	0.92	0.98	1.05	
	П6 12.21.3,5-А-С		2085	0.99	1.07	1.15	1.22	
	1П6 27. 6.3,5-А-С	2700	585	0.61	0.66	0.71	0.76	1-4-К12
	1П6 27. 9.3,5-А-С		885	0.92	0.99	1.06	1.14	
	1П6 27.12.3,5-А-С		1185	1.23	1.33	1.42	1.52	
	1П6 27.15.3,5-А-С	1185	1.54	1.66	1.78	1.90	1-4-К13	
	1П6 27.18.3,5-А-С		1785	1.85	1.99	2.14	2.28	
	1П6 27.21.3,5-А-С		2085	2.16	2.33	2.50	2.67	
	1П6 57. 6.3,5-А-С	5700	585	1.32	1.42	1.53	1.63	1-4-К18
	1П6 57. 9.3,5-А-С		885	1.79	2.14	2.30	2.45	
	1П6 57.12.3,5-А-С		1185	2.66	2.86	3.07	3.28	
	1П6 57.15.3,5-А-С	1185	3.33	3.55	3.85	4.11	1-4-К19	
	1П6 57.18.3,5-А-С		1785	4.00	4.34	4.63	4.94	
	1П6 57.21.3,5-А-С		2085	4.67	5.04	5.40	5.77	
	2П6 27. 6.3,5-А-С	2700	585	0.61	0.66	0.71	0.76	1-4-К15
	2П6 27. 9.3,5-А-С		885	0.92	0.99	1.06	1.14	
	2П6 27.12.3,5-А-С		1185	1.23	1.33	1.42	1.52	
	2П6 27.15.3,5-А-С	1185	1.54	1.66	1.78	1.90	1-4-К16	
	2П6 27.18.3,5-А-С		1785	1.85	1.99	2.14	2.28	
	2П6 27.21.3,5-А-С		2085	2.16	2.33	2.50	2.67	

№ пояса Пояснич. и бока Взам. инв. №

1.030.4-1/88 0-4С НН7

Лист 2

Ном. № позиц. Порядок в работе Виды конструкций

№ СХНЗ	Марка	Размеры, мм		Масса изделия, при средней плотности бетона кг/м ³				Выпуск серий 1.030.1-1/88
		L	H	1900	2000	2100	2200	
	2 Р6 57. 6.35-А-С	5700	585	1.32	1.42	1.53	1.63	1-4-К21
	2 Р6 57. 9.35-А-С		885	1.99	2.14	2.30	2.45	
	2 Р6 57. 12.3.5-А-С		1185	2.66	2.86	3.07	3.28	1-4-К22
	2 Р6 57. 15.3.5-А-С		1485	3.33	3.53	3.85	4.11	
	2 Р6 57. 18.3.5-А-С		1785	4.00	4.31	4.63	4.94	1-4-К23
	2 Р6 57. 21.3.5-А-С		2085	4.67	5.04	5.40	5.77	
	3 Р6 56. 60.3.5-А-С	560	585	0.16	0.20	0.24	0.22	1-4-К28
	3 Р6 56. 90.3.5-А-С		885	0.27	0.30	0.32	0.34	
	3 Р6 56. 120.3.5-А-С		1185	0.36	0.39	0.42	0.44	1-4-К29
	3 Р6 56. 150.3.5-А-С		1485	0.45	0.49	0.53	0.56	
	3 Р6 56. 180.3.5-А-С		1785	0.55	0.59	0.64	0.68	1-4-К30
	3 Р6 56. 210.3.5-А-С		2085	0.64	0.69	0.74	0.79	
	4 Р6 67.120.3.5-А	670	1185	0.47	0.51	0.54	0.58	
	4 Р6 67.180.3.5-А		1785	0.70	0.76	0.81	0.87	1-4-К31
	4 Р6 67.210.3.5-А		2085	0.82	0.89	0.95	1.02	
1м. Анкт 1	ПСК 60. 6.3.5-А-С	5980	585	1.42	1.53	1.64	1.75	1-4-К32
	ПСК 60. 9.3.5-А-С		885	2.15	2.30	2.46	2.63	
1м. Анкт 2	1ПСК 57. 6.3.5-А-С	5700	585	1.32	1.42	1.53	1.63	1-4-К33
	1ПСК 57. 9.3.5-А-С		885	1.99	2.14	2.30	2.45	
1м. Анкт 3	2ПСК 57. 6.3.5-А-С		585	1.32	1.42	1.53	1.63	1-4-К34
	2ПСК 57. 9.3.5-А-С		885	1.99	2.14	2.30	2.45	

1.030.1-1/88 0-4С НН7

Лист 3

ЭКСП	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА ИЗДЕЛИЯ ПРИ СРЕДНЕЙ ГАСТИНОСТИ БЕТОНА, КГ/М ³				ВЫПУСК СЕРИИ
		L	H	1900	3000	4100	5200	
2980	П6 30. 6. 4.0-А-С	585	0.83	0.86	0.95	0.99		1-5-К1
	П6 30. 9. 4.0-А-С	885	1.20	1.30	1.40	1.49		
	П6 30. 12. 4.0-А-С	1185	1.61	1.74	1.87	2.00		
	П6 30. 15. 4.0-А-С	1485	2.02	2.18	2.34	2.50		
	П6 30. 18. 4.0-А-С	1785	2.42	2.62	2.81	3.04		
	П6 30. 21. 4.0-А-С	2085	2.83	3.05	3.26	3.51		
	П6 60. 6. 4.0-А-С	585	1.60	1.73	1.86	1.98		
5980	П6 60. 9. 4.0-А-С	885	2.41	2.56	2.80	2.99		1-5-К4
	П6 60. 12. 4.0-А-С	1185	3.23	3.48	3.74	4.00		
	П6 60. 15. 4.0-А-С	1485	4.04	4.36	4.69	5.04		
	П6 60. 18. 4.0-А-С	1785	4.86	5.25	5.64	6.03		
	П6 60. 21. 4.0-А-С	2085	5.66	6.11	6.57	7.2		
	П6 72. 9. 4.0-А-С	885	2.90	3.13	3.36	3.64		
	П6 72. 12. 4.0-А-С	1185	3.87	4.18	4.57	4.84		
7480	П6 72. 15. 4.0-А-С	1485	4.85	5.24	5.65	6.02		1-5-К8
	П6 72. 18. 4.0-А-С	1785	5.82	6.29	6.76	7.25		
	П6 72. 21. 4.0-А-С	2085	6.81	7.35	7.90	8.45		
	П6 90. 12. 4.0-А-С	1185	4.87	5.26	5.65	6.04		
	П6 90. 15. 4.0-А-С	1485	6.09	6.57	7.06	7.55		
	П6 90. 18. 4.0-А-С	1785	7.31	7.90	8.49	9.07		
	П6 90. 21. 4.0-А-С	2085	8.53	9.21	9.90	10.58		

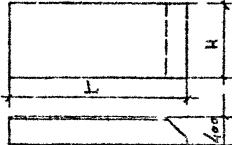
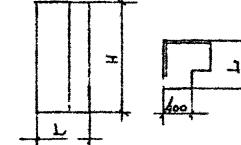
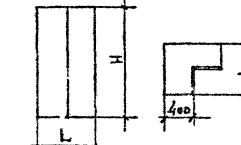
ПРИМЕЧАНИЕ №М. №СТ №15

РАЗРАБ.	АНДРЕЙ	1-1	1-030.1-1/88 0-4 С ННВ
ПРОВЕРКА ОБРАЗОВ	С.С.	1-1	
РУК. ГР.	АНДРЕЙ	1-1	
ГАН	ВЕЛКОВ	1-0	
П.КОМП.	Основной	1-0	
			ЧИСЛЕННАЯ АЛГЕБРА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛСТЫМИ 400 ММ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ВО ВЫСТ. 1-5
			СОСТАВЛЕН Р 1 4 БИЛЭННИИ

ФОРМАТ А3

Лист № 1
Документ № 2010
Лист № 1

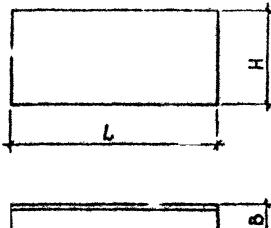
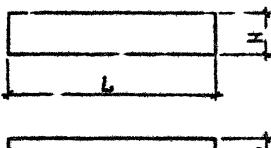
ПЕРС	МЕДА	ПРИМЕРУ, ММ	МАССА ВЪЗЛЕЖНА РПН СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ ГЕОДАСА, КГ/М ³				ВЪЗЛЕЖНАЯ СЕДНА 1.050.1-1/88
			L	11	1.900	1.000	1.100
1.053.12.4.0-А-С	280	1185	0.15	0.16	0.16	0.17	1-5-124
		1285	0.25	0.25	0.27	0.28	
		2085	0.27	0.29	0.31	0.33	
1.053.21.4.0-А-С	580	1185	0.32	0.34	0.37	0.39	1-5-125
		1285	0.47	0.51	0.56	0.59	
		2085	0.56	0.60	0.64	0.69	
1.054.12.4.0-А-С	1180	1185	0.64	0.69	0.74	0.79	1-5-127
		1285	0.76	1.04	1.11	1.19	
		2085	1.12	1.24	1.30	1.39	
1.054.21.4.0-А-С	2700	585	0.68	0.74	0.80	0.85	1-5-128
		885	1.07	1.11	1.20	1.28	
		1185	1.38	1.49	1.60	1.74	
1.055.27.6.4.0-А-С	5700	1485	1.73	1.57	2.00	2.14	1-5-129
		1785	2.08	2.24	2.41	2.58	
		2085	2.42	2.62	2.81	3.00	
1.055.27.9.4.0-А-С	2700	585	1.49	1.61	1.72	1.84	1-5-130
		885	2.24	2.72	2.60	2.78	
		1185	3.09	3.24	3.68	3.72	
1.055.27.12.4.0-А-С	5700	1485	3.75	4.05	4.35	4.65	1-5-131
		1785	4.51	4.87	5.23	5.60	
		2085	5.95	5.47	6.18	6.52	
1.055.27.15.4.0-А-С	2700	585	4.68	4.24	4.88	4.85	1-5-132
		885	4.73	4.4	4.90	4.28	
		1185	4.38	4.49	4.60	4.74	
1.055.27.18.4.0-А-С	5700	1485	4.73	4.87	4.88	4.14	1-5-133
		1785	5.08	5.24	5.41	5.58	
		2085	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.055.27.21.4.0-А-С	2700	585	5.45	5.47	5.48	5.52	1-5-134
		885	5.48	5.24	5.88	5.85	
		1185	5.48	5.49	5.48	5.52	
1.056.27.6.4.0-А-С	2700	585	6.48	6.24	6.88	6.85	1-5-135
		885	4.73	4.4	4.90	4.28	
		1185	4.38	4.49	4.60	4.74	
1.056.27.9.4.0-А-С	5700	1485	4.38	4.49	4.60	4.74	1-5-136
		1785	4.73	4.87	4.88	4.14	
		2085	5.08	5.24	5.41	5.58	
1.056.27.12.4.0-А-С	5700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-137
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.056.27.15.4.0-А-С	2700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-138
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.056.27.18.4.0-А-С	5700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-139
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.056.27.21.4.0-А-С	2700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-140
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.057.27.6.4.0-А-С	2700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-141
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.057.27.9.4.0-А-С	5700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-142
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.057.27.12.4.0-А-С	5700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-143
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.057.27.15.4.0-А-С	2700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-144
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.057.27.18.4.0-А-С	5700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-145
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.057.27.21.4.0-А-С	2700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-146
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.058.27.6.4.0-А-С	2700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-147
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.058.27.9.4.0-А-С	5700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-148
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.058.27.12.4.0-А-С	5700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-149
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.058.27.15.4.0-А-С	2700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-150
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.058.27.18.4.0-А-С	5700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-151
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.058.27.21.4.0-А-С	2700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-152
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.059.27.6.4.0-А-С	2700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-153
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.059.27.9.4.0-А-С	5700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-154
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.059.27.12.4.0-А-С	5700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-155
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.059.27.15.4.0-А-С	2700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-156
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.059.27.18.4.0-А-С	5700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-157
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.059.27.21.4.0-А-С	2700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-158
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.060.27.6.4.0-А-С	2700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-159
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.060.27.9.4.0-А-С	5700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-160
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.060.27.12.4.0-А-С	5700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-161
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.060.27.15.4.0-А-С	2700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-162
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.060.27.18.4.0-А-С	5700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-163
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.060.27.21.4.0-А-С	2700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-164
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.061.27.6.4.0-А-С	2700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-165
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.061.27.9.4.0-А-С	5700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-166
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.061.27.12.4.0-А-С	5700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-167
		885	5.42	5.62	5.81	5.90	
		1185	5.42	5.62	5.81	5.90	
1.061.27.15.4.0-А-С	2700	585	5.42	5.62	5.81	5.90	1-5-168

ЭСКУЗ	Марка	Размеры, мм		Масса изделия при срывах прочности бетона, кг/м³				Выпукл. ферма
		L	H	5900	1000	1100	1200	
	2 П6 57.6.4.0-1-С	5700	585	1.47	1.61	1.72	1.84	1-5-К21
	2 П6 57.9.4.0-1-С		885	2.24	2.42	2.60	2.78	
	2 П6 57.12.4.0-1-С		1185	3.00	3.24	3.43	3.72	
	2 П6 57.15.4.0-1-С		1485	3.75	4.05	4.35	4.65	
	2 П6 57.18.4.0-1-С		1785	4.54	4.87	5.23	5.60	
	2 П6 57.21.4.0-1-С		2085	5.25	5.67	6.10	6.52	
	3 П6 61.60.4.0-1-С	610	585	0.22	0.24	0.25	0.27	1-5-К23
	3 П6 61.90.4.0-1-С		885	0.33	0.35	0.38	0.41	
	3 П6 61.120.4.0-1-С		1185	0.44	0.47	0.51	0.54	
	3 П6 61.150.4.0-1-С		1485	0.55	0.59	0.64	0.68	
	3 П6 61.180.4.0-1-С		1785	0.66	0.74	0.77	0.82	
	3 П6 61.210.4.0-1-С		2085	0.77	0.85	0.89	0.96	
	4 П6 57.120.4.0-1	670	1185	0.34	0.55	0.59	0.65	1-5-К31
	4 П6 57.180.4.0-1		1485	0.76	0.82	0.88	0.94	
	4 П6 57.210.4.0-1		2085	0.89	0.96	1.03	1.10	
СМ. АНСТ 1	П6К 60.6.4.0-1-С	5980	585	1.60	1.73	1.86	1.98	1-5-К32
	П6К 60.9.4.0-1-С		885	2.41	2.58	2.80	2.99	
СМ. АНСТ 2	1Н6К 57.6.4.0-1-С	5700	585	1.49	1.61	1.72	1.84	1-5-К33
	1Н6К 57.9.4.0-1-С		885	2.24	2.42	2.60	2.78	
СМ. АНСТ 3	2Н6К 57.6.4.0-1-С		585	1.49	1.61	1.72	1.84	1-5-К34
	2Н6К 57.9.4.0-1-С		885	2.24	2.42	2.60	2.78	

Лист № 1
Приложение к Документу №

1.030.1-1/88 0-4С ННВ

Лист 3

ЭСКИЗ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, ПРИ СРЕДНЕЙ ГРУЗОСТИ БЕТОНА 1230 кг/м ³	ВЫПУСК СЕРИИ 1.030.1-1/88
		L	В	Г		
	ПСЦ 30.21.2,5-А-С	2980	250	2070	2,34	1-1-К1
	ПСЦ 30.33.2,5-А-С			3270	3,74	
	ПСЦ 36.21.2,5-А-С			2070	2,92	1-1-К3
	ПСЦ 36.33.2,5-А-С			3270	4,50	
	ПСЦ 60.21.2,5-А-С			2070	4,72	1-1-К5
	ПСЦ 30.21.3,5-А-С		2980	2070	3,24	1-1-К2
	ПСЦ 30.33.3,5-А-С			3270	5,15	
	ПСЦ 36.21.3,5-А-С			2070	3,90	1-1-К4
	ПСЦ 36.33.3,5-А-С			3270	6,18	
	ПСЦ 60.21.3,5-А-С			2070	6,52	1-1-К5
	БЦ 30.5.2,5-А-С	2980	250		0,54	1-1-К6
	БЦ 36.5.2,5-А-С				0,64	1-1-К7
	БЦ 60.5.2,5-А-С				1,09	1-1-К8
	БЦ 30.5.3,5-А-С		460		0,73	1-1-К6
	БЦ 36.5.3,5-А-С				0,88	1-1-К7
	БЦ 60.5.3,5-А-С				1,49	1-1-К8

ИЗДАТЕЛЬСТВО И ДАТА ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛАСТ НИ5

РАЗРАБ. И.Н.НЯ
ПРОВЕРКА О.СИЛОВ
РУК.ГР. И.Н.НЯ
ГИГ О.СИЛОВ
И.Н.КОНТР. О.СИЛОВ

1.030.1-1/88 0-4С НИ9

НОМЕНКЛАТУРА ЦОКОЛЬНЫХ
ПАНЕЛЕЙ И ЦОКОЛЬНЫХ БА-
ЛОК, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПО ВЫП. -1

Столк. Лист. Листов.
Р 1 1

ТБИЛЗНИИЭП

ФОРМАТ А3