

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.432.1-21

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6м ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ**

ВЫПУСК 1/96

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ .

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц.00470-02.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.432.1-21

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6м ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ**

ВЫПУСК 1/96


ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ .

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам.директора  С.М.Гликин

Зав.отделом  Г.М.Смилянский

Гл.инж.проекта  Л.М.Гадаева

УТВЕРЖДЕНЫ

Главпроектом Министра России,
письмо от 21.05.96 № 9-1-1/57.

Введены в действие

АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ с 01августа 1996г.,
приказ от 23.05.96 № 17

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.432.1-1/96 - Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
- 1	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ	6
- 2	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ ДЛЯ Т.Ш. СО ВСТАВКАМИ	8
- 3	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ ДЛЯ УГЛОВ	11
- 4	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТНАЯ РЯДОВАЯ И РЯДОВАЯ ДЛЯ Т.Ш.	14
- 5	ПАНЕЛЬ - ПЕРЕМЫЧКА	17
- 6	ПАНЕЛЬ - ПЕРЕМЫЧКА ПРИ ЛЕНТОЧНОМ ОСТЕКЛЕНИИ ДЛЯ Т.Ш. СО ВСТАВКОЙ ²	21
- 7	ПАНЕЛЬ - ПЕРЕМЫЧКА ПРИ ЛЕНТОЧНОМ ОСТЕКЛЕНИИ ДЛЯ УГЛОВ	24

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.432.1-21.1/96 - В	ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТНАЯ - ПЕРЕМЫЧКА	27
- 9	ПРОСТЕНОЧНАЯ ПАНЕЛЬ	31
- 10	УЗЕЛ 1... 9	36
- 11	ГИБКАЯ СВЯЗЬ К4; К5	37

Имя, № подл. Подпись и дата Взам или №

Изм.	Кол.	Лист	Изд.	Подпись	Дата
ЭВБ, ОТЗ	ИМЯНСКОМ	ИЛИ	ГИП	ГАВРЕВА	9

1.432.1-21.1/96

СОДЕРЖАНИЕ

Студия	Лист	Листов
Р		7

АД ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

1. Выпуск 1/96 „Панели стеновые. Рабочие чертежи“ входят в состав серии 1.432.1-21, железобетонные трехслойные стеновые панели длиной 6 м для отапливаемых производственных зданий с высокой влажностью и агрессивной средой“.

2. В выпуске приведены рабочие чертежи панелей и рекомендации по их изготовлению, испытанию, транспортированию и складированию. Указания по расчету и применению панелей, а также номенклатура панелей приведены в выпуске 0/96 „Материалы для проектирования“.

Арматурные и кладочные изделия приведены в выпуске 2.

Расшифровка марок панелей дана в выпуске 0/96 раздел 6 пояснительной записки.

3. Панели запроектированы с 4-мя вариантами теплоизоляции из:

- пенополистирола марки 35 по ГОСТ 15588-86;
- экструдированного пенополистирола $\rho = 50 \text{ кг/м}^3$ по ТУ 2244-002-1795-300-95;
- минераловатных плит марки П-175 по ГОСТ 9573-82;
- пенопласта на основе фенолоформальдегидных смол $\rho = 75 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 20916-87.

4. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества должны производиться в соответствии с ГОСТ 13015.0-83*, ГОСТ 13015.1-81*, ГОСТ 13015.2-81*, ГОСТ 13015.3-81*.

5. Внутренний и наружный слои панелей армируются сварными сетками. Арматура сеток при-

ята из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82* и обыкновенной арматурной проволоки класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*. Гибкие связи, служащие для взаимного соединения внутреннего и наружного слоев, приняты из стали класса А-III $\phi 8 \text{ мм}$, ГОСТ 5781-82*.

6. Гибкие связи должны быть защищены от коррозии горячим цинкованием или горячим алюминированием толщиной не менее 50 мкм.

7. Строповочные петли следует выполнять из горячекатаной круглой стали по ГОСТ 5781-82* марки СтЗп2 или СтЗп2 по ГОСТ 380-88. В панелях, монтаж которых возможен при температуре ниже минус 40°С, запрещается применять петли из стали марки СтЗп2.

8. При изготовлении панелей следует руководствоваться указаниями глав СНиП 3.03.01-85 и ГОСТ 11024-84*.

Панели изготавливаются в горизонтальных формах „лицом вверх“. Плиты теплоизоляции укладываются плотно друг к другу, при толщине теплоизоляции 80... 150 мм - в 2 слоя со смещением стыков в слоях.

При теплоизоляции из плит пенополистирола температура тепловой обработки не должна превышать 80°С.

Имя Подпись и дата Взаимив №

				1.432.1-21.1/96-70						
Изм.	Кол.	Лист	Игор.	Подпись	Дата	Техническое описание	Стадия	Лист	Листов	
Зав. отд.	ГМП	И. контр.	Губеева	15.05.96			Р	1	3	
							ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

9. Последовательность изготовления панелей (с теплоизоляцией из плитного пенополистирола):

- к бортам формы крепятся закладные изделия панелей;
 - укладывается на фиксаторах арматурная сетка несущего (внутреннего) слоя;
 - бетонится внутренний слой - толщиной 100 мм;
 - укладываются плиты пенополистирола;
 - укладывается на фиксаторах арматурная сетка наружного слоя;
 - устанавливаются гибкие связи, которые соединяют сетку наружного слоя с внутренним бетонным слоем;
 - бетонится наружный слой.
- Разница во времени бетонирования слоев не должна превышать двух часов.

10. В зависимости от материала и толщины теплоизоляции, района строительства и температурно-влажностного режима внутренних помещений в панелях предусмотрена теплоизоляция. Требуемая теплоизоляция приведена в табл. 6 и 7 выпуска 0/96.

11. Хранение и транспортирование панелей выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84. При хранении панелей на открытой площадке и на период транспортирования верхний горизонтальный торец панели по всей длине в месте выхода теплоизоляции наружу следует оклеить водонепроницаемым материалом, например, пергаминном и т.п.

Перемещение и монтаж панелей производят с помощью самобалансирующихся траверс, обеспечивающих вертикальное положение строп (наклон к вертикали допускается не более 15°).

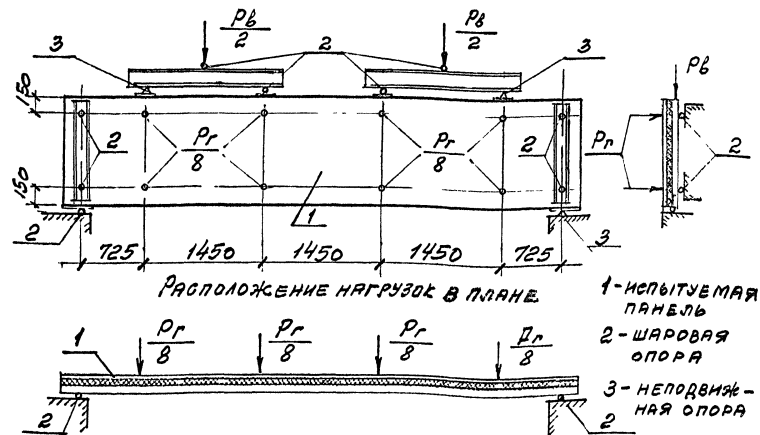
12. Транспортирование и складирование панелей производится в вертикальном положении. При этом панели следует устанавливать на деревянные или подобные им прокладки, толщиной не менее 30...50 мм (не менее 2-х штук на панель) на расстоянии 1 м от

торца панели. Длина прокладок не менее толщины панелей. Необходимо соблюдать полное опирание наружного и внутреннего слоев панели на прокладку.

13. При хранении, транспортировании и монтаже панелей следует предусматривать меры противопожарной безопасности, исключающие возможность загорания теплоизоляции из пенополистирола, в том числе от электросварки.

14. Испытание и оценка качества панелей производится в соответствии с ГОСТ 8829-85, конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний и нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости."

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ
РАСПОЛОЖЕНИЕ НАГРУЗОК ПО ФАСАДУ



15. Контрольные нагрузки по проверке прочности, жесткости и контролируемые прогибы даны в таблице на листе 3.

Имя, Период, Подпись и дата, Взам. инв. №

Изм.	Кол.ву.	Лист	Дат.	Подпись	Дата

1.432.1-21.1/96-10

Лист 2

Ц00470-02 5

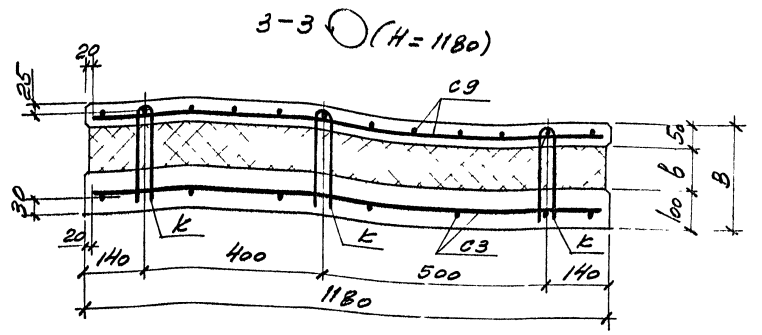
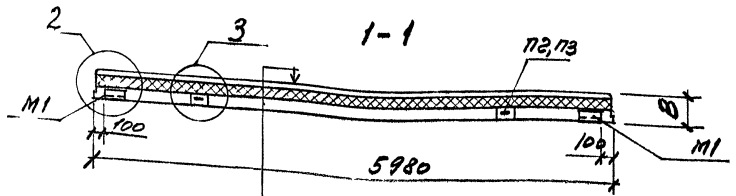
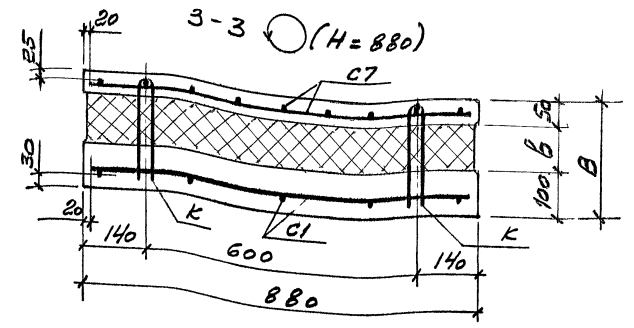
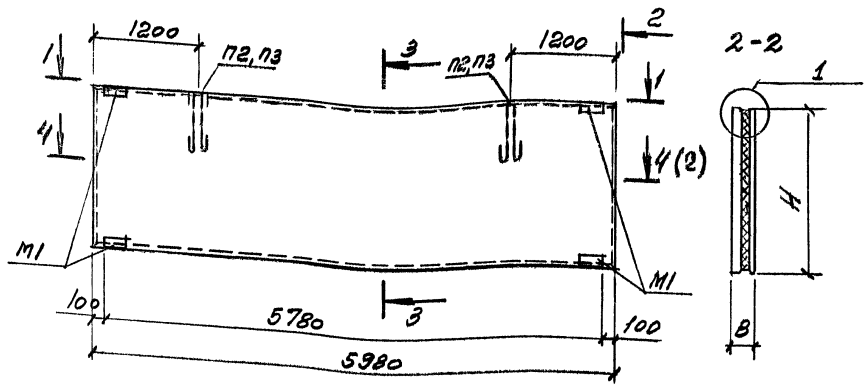
ТАБЛИЦА ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ НАГРУЗОК

МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНЫЕ РАЗРУШАЮЩИЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ НА ПРОЧНОСТЬ						КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ИСПЫТАНИЙ ПАНЕЛЕЙ НА ЖЕСТКОСТЬ		КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ СМ	ДОПУСКАЕМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ СМ	
	ВЕРТИКАЛЬНАЯ, Т (БЕЗ С. В.)		ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ, ТС				ВЕРТИКАЛЬНАЯ (БЕЗ С. В.)	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ			
	C=1,25	C=1,60	C=1,25		C=1,6						
			КОНТРОЛИРУЕМАЯ НАГРУЗКА	ДОПУСКАЕМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ	КОНТРОЛИРУЕМАЯ НАГРУЗКА	ДОПУСКАЕМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ	ТС	ТС			
РЯДОВЫЕ ПАНЕЛИ											
ПСТ 60. 9. 2,0-1	0,75	1,46	0,95	0,14	1,21	0,18	-	0,54	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 12. 2,0-1	0,94	1,90	1,26	0,19	1,61	0,24	-	0,72	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 18. 2,0-1	1,42	2,89	1,89	0,28	2,42	0,36	-	1,08	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 9. 2,5(2,3)-1	0,75	1,52	0,95	0,14	1,21	0,18	-	0,54	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 12. 2,5(2,3)-1	0,98	1,98	1,26	0,19	1,61	0,24	-	0,72	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 18. 2,5(2,3)-1	1,46	2,96	1,89	0,28	2,42	0,36	-	1,08	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 9. 3,0(2,8)-1	0,75	1,52	0,95	0,14	1,21	0,18	-	0,54	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 12. 3,0(2,8)-1	1,01	2,05	1,26	0,19	1,61	0,24	-	0,72	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 18. 3,0(2,8)-1	1,50	3,04	1,89	0,28	2,42	0,36	-	1,08	2,90	0,29	0,43
ПАНЕЛИ - ПЕРЕМЫЧКИ											
ПСТ 60. 9. 2,0-4(5,6)	2,61	2,96	2,83	0,42	3,63	0,54	1,5	1,62	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 12. 2,0-4(5,6)	2,82	4,30	3,78	0,57	4,85	0,72	1,5	2,16	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 18. 2,0-4(5,6)	3,30	5,29	5,67	0,85	7,26	1,09	1,5	3,24	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 9. 2,5(2,3)-4(5,6)	2,63	3,92	2,83	0,42	3,63	0,54	1,5	1,62	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 12. 2,5(2,3)-4(5,6)	2,86	4,38	3,78	0,57	4,84	0,72	1,5	2,16	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 18. 2,5(2,3)-4(5,6)	3,34	5,36	5,67	0,85	7,26	1,09	1,5	3,24	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 9. 3,0(2,8)-4(5,6)	2,63	3,92	2,83	0,42	3,63	0,57	1,5	1,62	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 12. 3,0(2,8)-4(5,6)	2,89	4,45	3,78	0,57	4,84	0,72	1,5	2,16	2,90	0,29	0,43
ПСТ 60. 18. 3,0(2,8)-4(5,6)	3,38	7,44	5,67	0,85	7,26	1,09	1,5	3,24	2,90	0,29	0,43

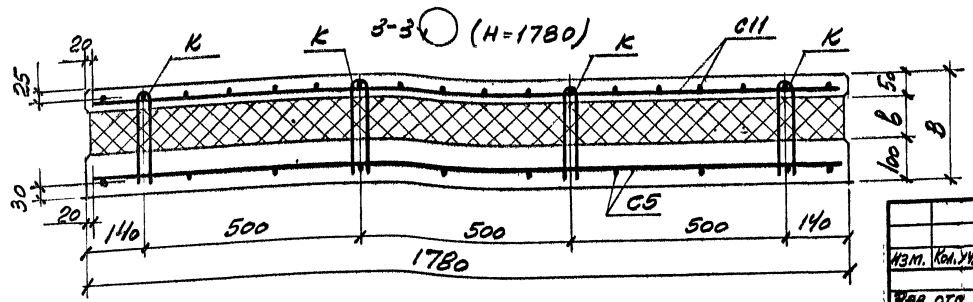
Имя и фамилия Испытатель и дата Ввод в эксплуатацию

Имя, фамилия Испытатель и дата Ввод в эксплуатацию

1.432.1-21. 1/96-70



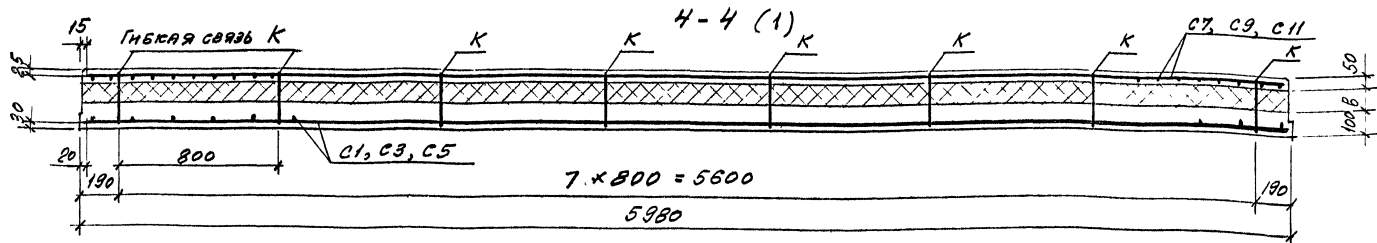
НАРУЖНЫЙ ЖЕЛ. БЕТ. СЛОЙ - 50
 БУМАГА МЕШОЧНАЯ* ГОСТ 2228-81Е*
 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ
 ВНУТРЕННИЙ ЖЕЛ. БЕТ. СЛОЙ - 100



1. Узлы от документа - 10.
- 2.* БУМАГА МЕШОЧНАЯ УЛАДЫВАЕТСЯ ТОЛЬКО ПРИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВИТНЫХ ПЛИТ И ПЕНОПЛАСТА НА ОСНОВЕ ФЕНОЛФОРМАЛЬДЕГИДНЫХ СМОЛ.

ИЗМ. Кол. Ум. Лист				ИЗМ. Подпись Дата				1.432.1-21.1/96-1		
Зав. отд.	С.М.ЯКОВЛЕВ	Инж.		Панель	Рядовая	Стация	Лист	Листов		
Г.И.П.	Г.А.БЕВЕР	Инж.				Р	1	2		
И.Контр.	И.К.В.В.В.В.В.	Инж.				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ				

Лист 6 из 6



№ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ	МАРКА ПАНЕЛИ (БЕЗ БУКВЫ, УКАЗЫВАЮЩЕЙ ВНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ)	РАЗМЕРЫ, мм			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛЮБНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, кг															
		H	B	b	СЕТКИ		ГИБКИЕ СВЯЗИ		ПЕЧИ ДЛЯ ПОДЪЕМА		ЗАКЛЮБНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛЮБНЫЕ						
					Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОСАТ ПАНЕЛИ						
		А-III		Вр-I		А-I		А-III		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		
		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		
1	ПСТ 60.9.2,0 - 1	200	50			К1								6,59	2,24	8,83	12,69	21,52	3,10	-	1,48	6,40	10,98	32,50
4	ПСТ 60.9.2,3 - 1	230	80			К4								6,59	2,60	9,19	12,69	21,88	3,10	-	1,48	6,40	10,98	32,86
7	ПСТ 60.9.2,5 - 1	250	100	С1	1	К2	16	П2	2	М1	4			6,59	2,88	9,47	12,69	22,16	3,10	-	1,48	6,40	10,98	33,14
10	ПСТ 60.9.2,8 - 1	280	130	С7	1	К5								6,59	3,22	9,81	12,69	22,50	3,10	-	1,48	6,40	10,98	33,48
13	ПСТ 60.9.3,0 - 1	300	150			К3								6,59	3,52	10,11	12,69	22,80	3,10	-	1,48	6,40	10,98	33,78
2	ПСТ 60.12.2,0 - 1	200	50			К1								9,24	3,36	12,60	17,09	29,69	3,10	-	1,48	6,40	10,98	40,67
5	ПСТ 60.12.2,3 - 1	230	80			К4								9,24	3,89	13,13	17,09	30,22	3,10	-	1,48	6,40	10,98	41,20
8	ПСТ 60.12.2,5 - 1	250	100	С3	1	К2	24	П2	2	М1	4			9,24	4,32	13,56	17,09	30,65	3,10	-	1,48	6,40	10,98	41,63
11	ПСТ 60.12.2,8 - 1	280	130	С9	1	К5								9,24	4,83	14,07	17,09	31,16	3,10	-	1,48	6,40	10,98	42,14
14	ПСТ 60.12.3,0 - 1	300	150			К3								9,24	5,28	14,52	17,09	31,61	3,10	-	1,48	6,40	10,98	42,59
3	ПСТ 60.18.2,0 - 1	200	50			К1								13,20	4,48	17,68	26,09	43,77	-	4,42	1,48	6,40	12,30	56,07
6	ПСТ 60.18.2,3 - 1	230	80			К4								13,20	5,19	18,39	26,09	44,48	-	4,42	1,48	6,40	12,30	56,78
9	ПСТ 60.18.2,5 - 1	250	100	С5	1	К2	32	П3	2	М1	4			13,20	5,76	18,96	26,09	45,05	-	4,42	1,48	6,40	12,30	57,35
12	ПСТ 60.18.2,8 - 1	280	130	С11	1	К5								13,20	6,45	19,65	26,09	45,74	-	4,42	1,48	6,40	12,30	58,04
15	ПСТ 60.18.3,0 - 1	300	150			К3								13,20	7,04	20,24	26,09	46,33	-	4,42	1,48	6,40	12,30	58,63

Арматурные и закладные изделия разработаны в выпуске 2, кроме К4 и К5, приведенных в данном выпуске.

Имя, Подпись и дата

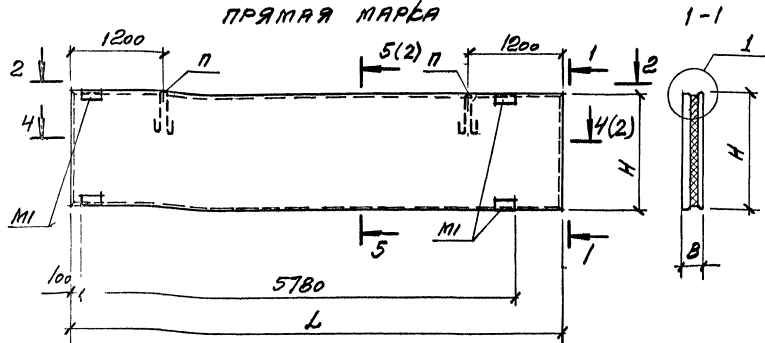
ИЗМ.	КОЛ.	ЛИСТ	№ ВОД	ПОДПИСЬ	ДАТА

1.432.1-21.1/96-1

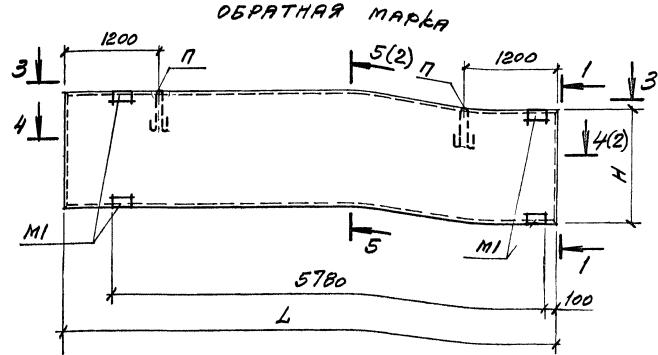
ЛИСТ 2

Ц.00470.02 8

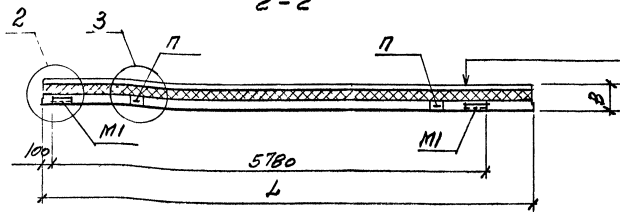
ПРЯМАЯ МАРКА



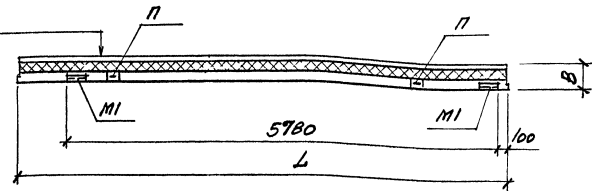
ОБРАТНАЯ МАРКА



2-2



3-3



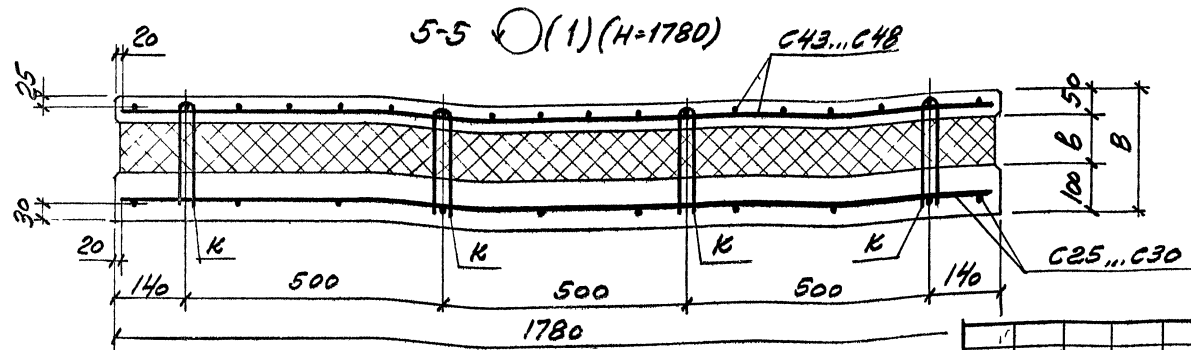
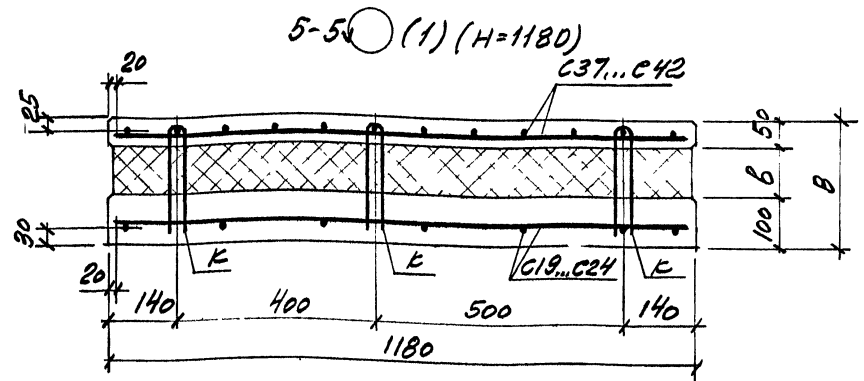
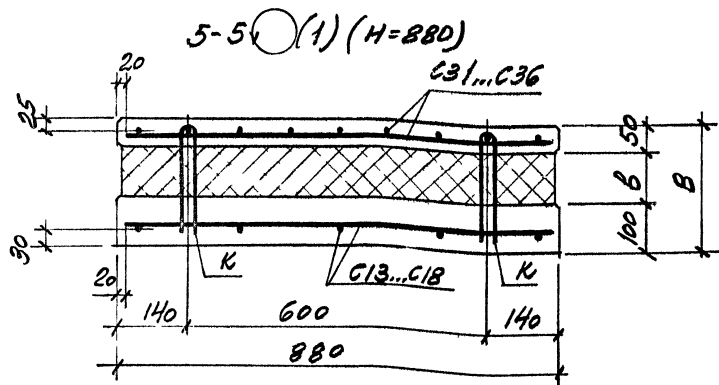
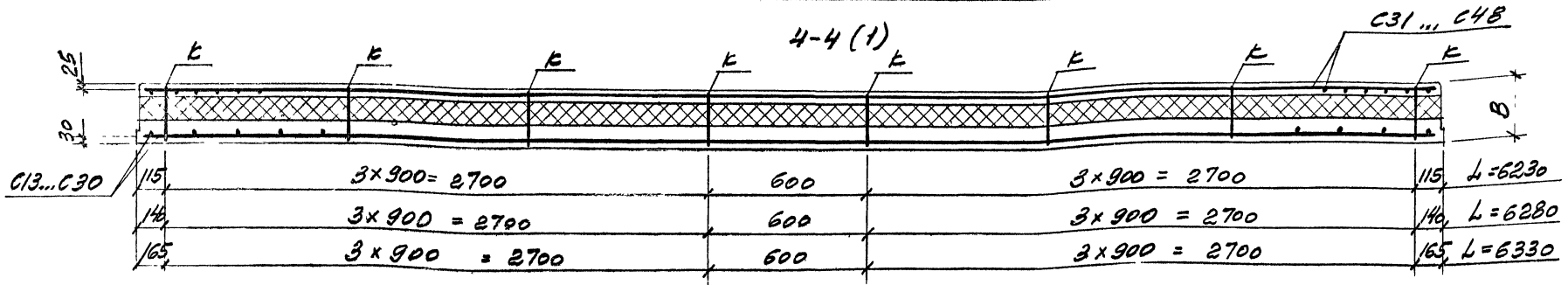
- НАРУЖНИЙ ЖЕЛ. БЕТ. СЛОЙ - 50
- БУМАГА МЕШОЧНАЯ *ГОСТ 2228-81*
- ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ
- ВНУТРЕННИЙ ЖЕЛ. БЕТ. СЛОЙ - 100

1. Узлы см. док. - 10.
2. Бумага мешочная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит и пенопласта на основе фенолоформальдегидных смол.

1.432.1-21. 1/96-2					
Изм.	Кол. Ил.	Лист	Изд.	Подпись	Дата
Зав. отд.	СМНИЯНКИНА				
ГЛА	ТАДЛОВА				
ИНЖЕНЕР	КУЗНЕЦОВА				
Н. КОМ. ТР.	ЛИКАШЕВ				
ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ ДЛЯ Т. Ш. СО ВСТАВКАМИ			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	3
			А0		
			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

Ц.00470-02 9

Взвешивание, проверка и отбор



ИЗМ.	КАЖДА	ИЗМЕН	ИЗМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
------	-------	-------	------	---------	------

1.432.1-21.1/96-2

ЛИСТ
2

Ц.00470-02 10

Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

№ ПО ДОКУМЕНТАЦИИ	МАРКА ПАНЕЛИ (БЕЗ БУКВЫ, УКАЗЫВАЮЩЕЙ ВИД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ)	РАЗМЕРЫ, мм				СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛИ				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, кг															
		L	H	B	b	СЕТКИ		ГИБКИЕ СВЯЗЫ		ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
						МАРКА	КОЛ.	МАРКА	КОЛ.	МАРКА	КОЛ.	МАРКА	КОЛ.	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ ПАНЕЛИ						
														А-III		ВР-I	А-I			А-III	УТ-3эл2				
														ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6509-83			
φ6	φ8	Итого	φ4	Итого	φ14	φ16	φ18	φ10	Л63×6	Итого	Всего														
16	ПСТ 62.9.2,0-11/12					С13																			
17			880			С31		16	П2																
18	ПСТ 62.12.2,0-11/12	6230	1180	200	50	С19	1	К1	24	П2	2														
19						С37																			
20	ПСТ 62.18.2,0-11/12		1780			С25			32	П3															
21						С43																			
22	ПСТ 62.9.2,3-11/12		880			С13			16	П2															
23						С31																			
24	ПСТ 62.12.2,3-11/12	6230	1180	230	80	С19	1	К4	24	П2	2														
25						С37																			
26	ПСТ 62.18.2,3-11/12		1780			С25			32	П3															
27						С43																			
28	ПСТ 63.9.2,5-11/12		880			С14			16	П2															
29						С32																			
30	ПСТ 63.12.2,5-11/12	6280	1180	250	100	С20	1	К2	24	П2	2	М1	4												
31						С38																			
32	ПСТ 63.18.2,5-11/12		1780			С26			32	П4															
33						С44																			
34	ПСТ 63.9.2,8-11/12		880			С14			16	П2															
35						С32																			
36	ПСТ 63.12.2,8-11/12	6280	1180	280	130	С20	1	К5	24	П2	2														
37						С38																			
38	ПСТ 63.18.2,8-11/12		1780			С26			32	П4															
39						С44																			
40	ПСТ 63.9.3,0-11/12		880			С15			16	П2															
41						С33																			
42	ПСТ 63.12.3,0-11/12	6330	1180	300	150	С21	1	К3	24	П2	2														
43						С39																			
44	ПСТ 63.18.3,0-11/12		1780			С27			32	4															
45						С45																			

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 2, КРОМЕ К4 И К5, ПРИВЕДЕННЫЕ В ДАННОМ ВЫПУСКЕ

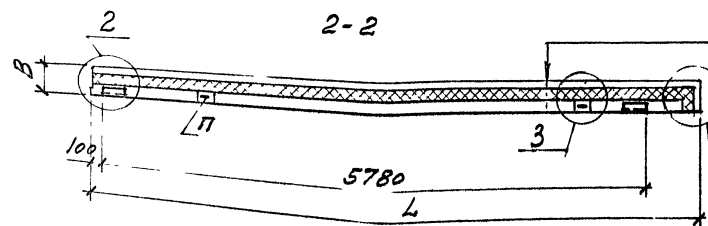
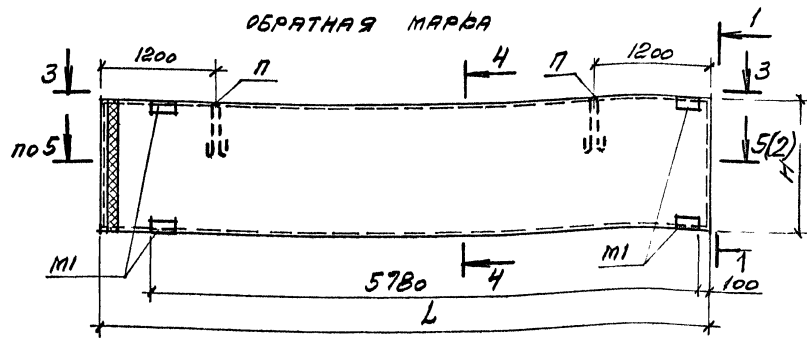
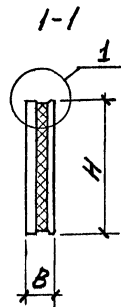
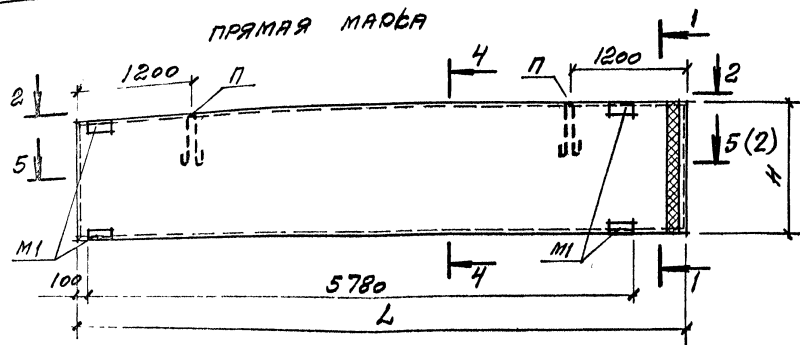
Имя, Подпись и Дата

Изм.	Кол. вкл.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

1.432.1-21.1/96-2

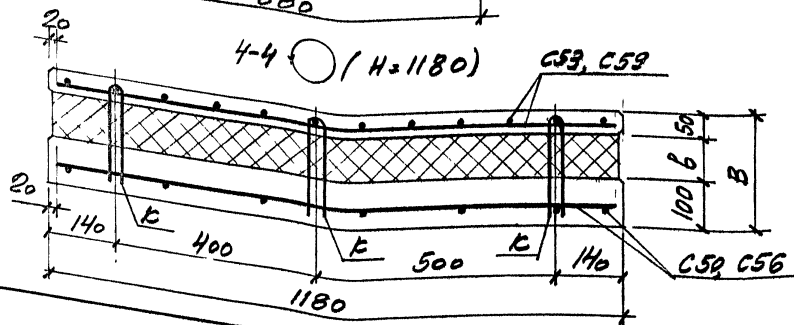
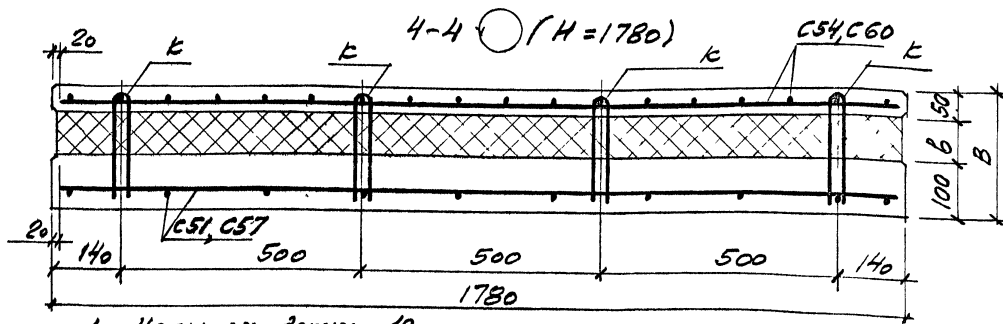
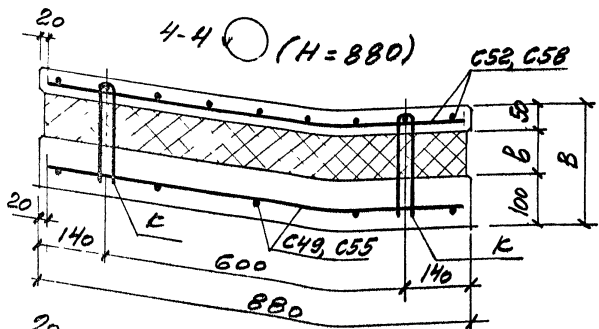
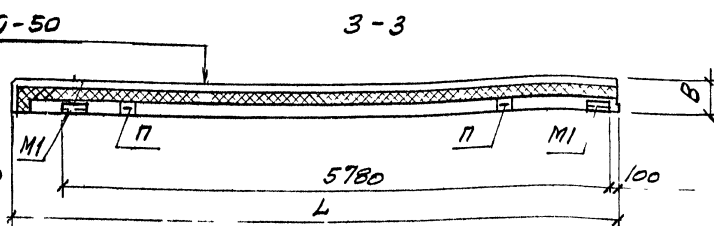
ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА



Наружный жел. бет. влои-50

бумага мешочная *ГОСТ 2228-81 Е
теплоизоляция
Внутренний жел. бет. влои-100

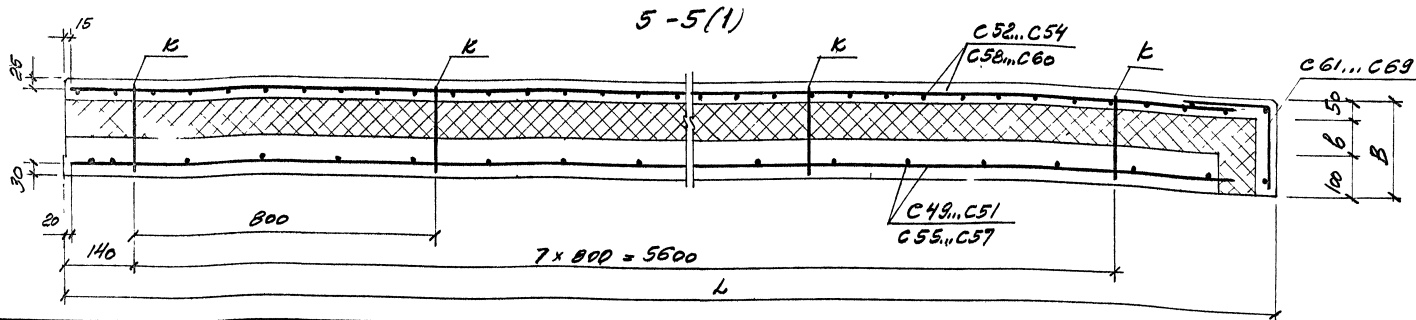


1. Узлы от докум. - 10.

2* Бумага мешочная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит и пенопласта на основе фенолоформальдегидных смол.

ИМЕНА: ПИКА, ПАВЛИЧКО И БИСТА БЕЗ ПОДПИСА

Изм.	Км.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	1.432.1-21.1/96-3	Панель рядовая для углов	Стадия	Лист	Листов
Зав. отд.	См. инж.	Г.И.П.	Г.А.Д.Е.В.А.	(подпись)				Р	7	3
Контр.	Л.К.Ш.Е.В.А.							ЩИППРОМЗДАНИЙ		



№ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ	МАРКА ПАНЕЛИ (БЕЗ БУКВЫ, УКАЗЫВАЮЩЕЙ ВИД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ)	РАЗМЕРЫ, ММ				СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ														
		L	H	B	b	СЕТКИ	ТЯЖЕ СВЯЗИ	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Арматура класса А-II					Арматура класса А-III					Итого	Всего			
										А-II		Вс-I			А-I		А-III							
		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			L63x6	Итого	Всего							
		φ6	φ8	Итого	φ4	Итого	φ14	φ16	φ18	φ10	Л63x6	Итого	Всего											
46	ПСТ 62.9.2,0 - 21	6230	1180	200	50	C49	1	K1																
47	22					880																		C52
48	ПСТ 62.12.2,0 - 21	6230	1180	200	50	C50	1	K1	24	172	2	M1	4											
49	22					1780																		
50	ПСТ 62.18.2,0 - 21	6230	1180	200	50	C51	1	K1																
51	22					1780																		
52	ПСТ 63.9.2,3 - 21	6280	1180	230	80	C49	1	K4																
53	22					880																		
54	ПСТ 63.12.2,3 - 21	6280	1180	230	80	C50	1	K4	24	172	2	M1	4											
55	22					1780																		
56	ПСТ 63.18.2,3 - 21	6280	1180	230	80	C51	1	K4																
57	22					1780																		

Имя, № поста, Подпись и дата Взам. Инв. №

1.432.1-21.1/96-3

Изм. Кол.м. Инст. Марк. Подпись. Дата

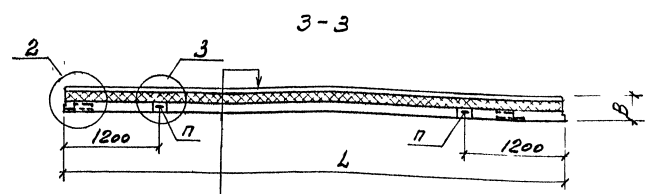
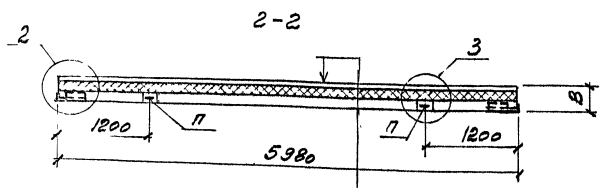
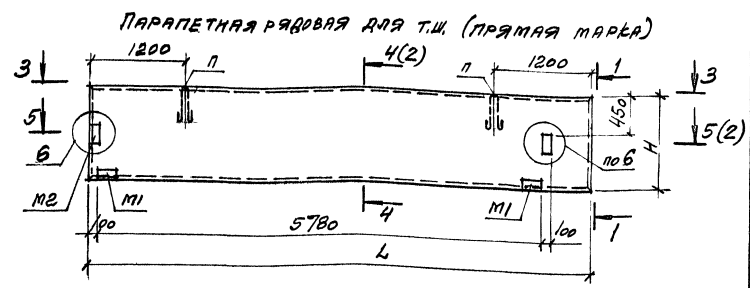
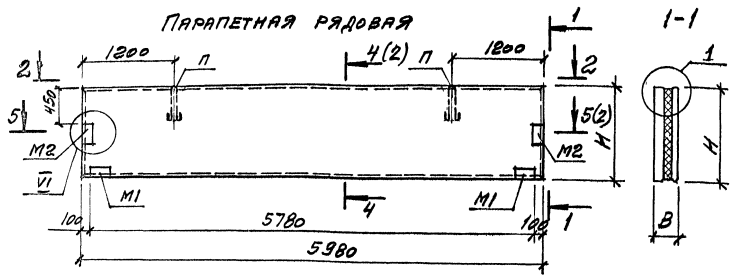
№ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ	МАРКА ПАНЕЛИ (БЕЗ БУКВЫ, УКАЗЫВАЮЩЕЙ ВИД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ)	РАЗМЕРЫ, мм				СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ								ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, кг																												
		L	H	B	B	СЕТКИ		ГИБКИЕ СВЯЗИ		ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Итого	Всего																	
						МАРКА	КОЛ.	МАРКА	КОЛ.	МАРКА	КОЛ.	МАРКА	КОЛ.	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ ТРУБЫ																										
														А-III		А-II		Ст3кп2																								
														ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-93																								
φ 6	φ 8	Итого	φ 4		φ 14	φ 18	φ 10	L 63x6																																		
58	ПСТ 63.9.25-21	6280	1180	250	100	С 49	1	К2	16	П2	2	М1	4	6,85	2,88	9,73	13,61	23,34	3,10	-	1,48	6,40	10,98	34,32																		
59	ПСТ 63.9.25-22					С 52																			С 62																	
60	ПСТ 63.12.25-21					С 50																			С 53	С 65																
61	ПСТ 63.12.25-22					С 51																			С 54	С 69																
62	ПСТ 63.18.25-21	6330	1180	280	130	С 49	1	К5	24	П2	2	М1	4	9,59	4,32	13,91	18,57	32,48	3,10	-	1,48	6,40	10,98	43,46																		
63	ПСТ 63.18.25-22					С 51																			С 54	С 69																
64	ПСТ 63.9.28-21					С 49																			1	К5	16	П2	2	М1	4	6,85	3,22	10,07	13,70	23,77	3,10	-	1,48	6,40	10,98	34,75
65	ПСТ 63.9.28-22					С 52																																				
66	ПСТ 63.12.28-21	С 50	С 53	С 66																																						
67	ПСТ 63.12.28-22	С 51	С 54	С 69																																						
68	ПСТ 63.18.28-21	6330	1180	300	150	С 49	1	К3	24	П2	2	М1	4	9,59	5,28	14,87	18,69	33,56	3,10	-	1,48	6,40	10,98	44,54																		
69	ПСТ 63.18.28-22					С 51																			С 54	С 69																
70	ПСТ 63.9.30-21					С 49																			1	К3	16	П2	2	М1	4	6,85	3,52	10,37	13,70	24,07	3,10	-	1,48	6,40	10,98	35,05
71	ПСТ 63.9.30-22					С 52																																				
72	ПСТ 63.12.30-21	С 50	С 53	С 66																																						
73	ПСТ 63.12.30-22	С 51	С 54	С 69																																						
74	ПСТ 63.18.30-21	6330	1180	300	150	С 49	1	К3	24	П2	2	М1	4	9,59	7,04	20,74	28,37	49,11	-	6,08	1,48	6,40	13,96	63,07																		
75	ПСТ 63.18.30-22					С 51																			С 54	С 69																

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 2, КРОМЕ К4 И К5, ПРИВЕДЕННЫХ В ДАННОМ ВЫПУСКЕ.

Имя Наполнителя Подпись и дата Взам инв №

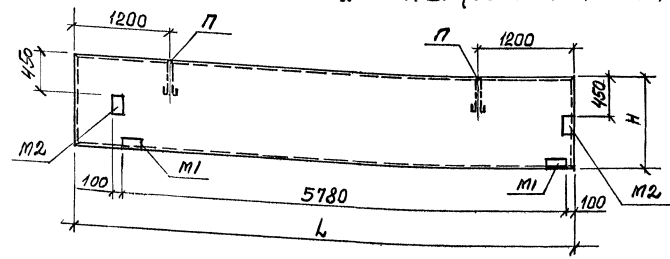
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

1.432.1-21.1/96-3



НАРУЖНЫЙ ЖЕЛ. БЕТ. СЛОЙ - 50
БУМАГА МЕШОЧНАЯ* ГОСТ 2228-81*Е
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ
ВНУТРЕННИЙ ЖЕЛ. БЕТ. СЛОЙ - 100

Парапетная рядовая для т.ш. (обратная марка)

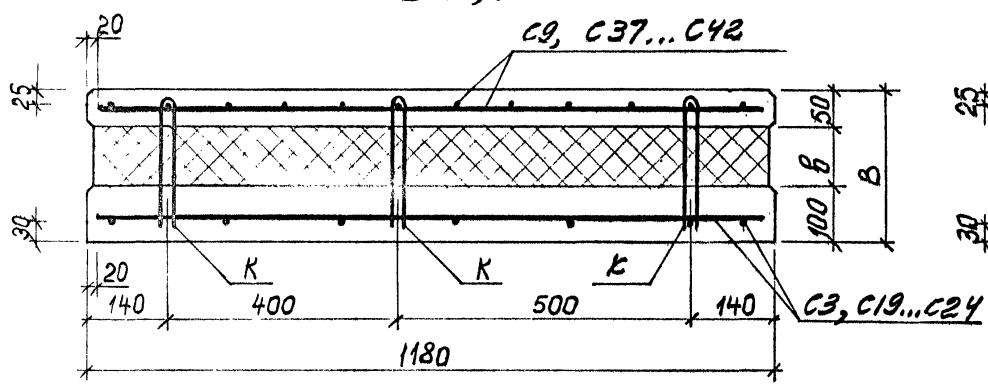


- Узлы от. док. - 10.
- * Бумага мешочная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит и не применяется на основе фенолформальдегидных смол.

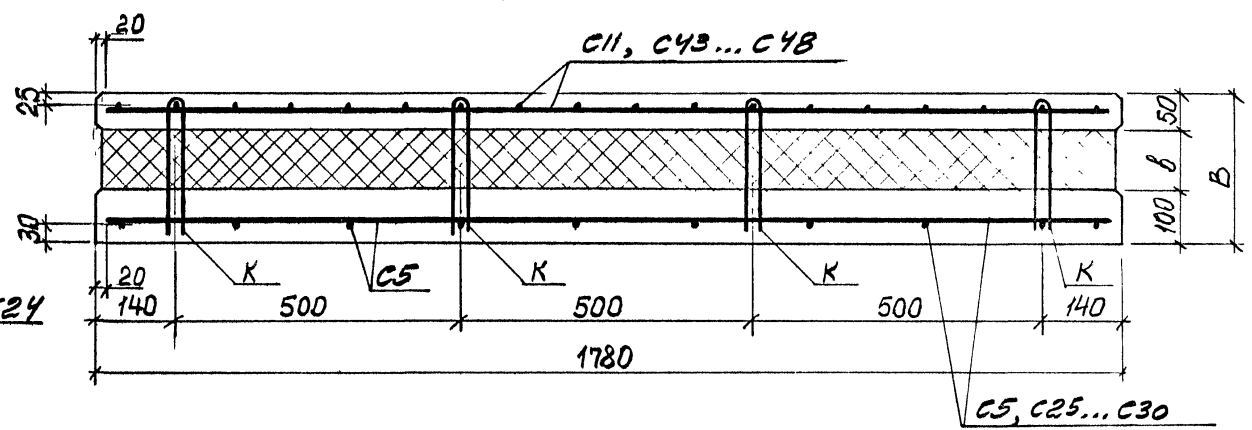
				1.432.1-21.1/96-4		
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
ЭЛВ. О. В.	СИНЯВКИН	1	1			ПАНЕЛЬ ПАРАПЕТНАЯ РЯДОВАЯ И РЯДОВАЯ ДЛЯ Т.Ш.
Г. И. П.	Г. РАДЛЕВ	1	1			СТАНДА. ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 3
Н. КОНТА	ДУШАШЕВУ	1	1			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Число № подл. | Подпись и дата | Взам. Инв. №

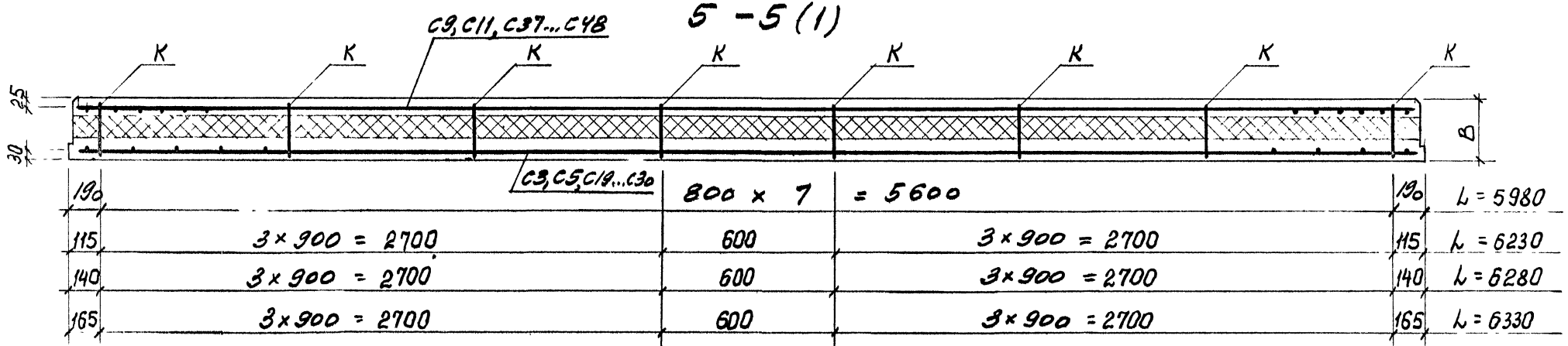
A-4 (1) (H=1180)



4-4 (1) (H=1780)



5-5 (1)



№№ по дв., Подпись и дата
Взам. инв. №

Изм. Кол. инст. Подпись и дата

1.432.1-21.1/96-4

Лист 2

№ ПО НОМЕНАЛУ ТИПА	МАРКА ПАНЕЛИ (БЕЗ БУКВЫ, УКАЗЫВАЮЩЕЙ ВИД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ)	РАЗМЕРЫ, ММ				СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ																
		L	H	B	b	СЕТКИ		ГРЕЙМЕ СВЯЗИ		ПЕЛЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
						МАРКА	КОЛ.	МАРКА	КОЛ.	МАРКА	КОЛ.	МАРКА	КОЛ.	АРМАТУРА			КЛАССА			ПРОСОЛ		Итого	Всего			
														А-II		Вр-I		А-I		А-III				ЛЭК		
														ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*					
φ 6	φ 8	Итого	φ 4	Итого	φ 14	φ 16	φ 18	φ 10	Л63+6	δ=8																
76	ПСТ 60.12.2,0-3	5980	1180	200	50	С3	1	K1	24	П2	2	M1	2	9,24	3,36	12,60	17,09	29,69	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	40,86
77	ПСТ 60.18.2,0-3		1780			С5								32	П3	13,20	4,48	17,68	26,09	43,77	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02
78	ПСТ 60.12.2,3-3		1180	230	80	С3	1	K4	24	П2	2	M1	2	9,24	3,89	13,13	17,09	30,22	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	41,39
79	ПСТ 60.18.2,3-3		1780			С5								32	П3	13,20	5,19	18,39	26,09	44,48	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02
80	ПСТ 60.12.2,5-3		1180	250	100	С3	1	K2	24	П2	2	M1	2	9,24	4,32	13,56	17,09	30,65	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	41,82
81	ПСТ 60.18.2,5-3		1780			С5								32	П3	13,20	5,76	18,96	26,09	46,05	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02
82	ПСТ 60.12.2,8-3		1180	280	130	С3	1	K5	24	П2	2	M1	2	9,24	4,83	14,07	17,09	31,16	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	42,33
83	ПСТ 60.18.2,8-3		1780			С5								32	П3	13,20	6,45	19,65	26,09	45,74	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02
84	ПСТ 60.12.3,0-3		1180	300	150	С3	1	K3	24	П2	2	M1	2	9,24	5,28	14,52	17,09	31,61	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	42,78
85	ПСТ 60.18.3,0-3		1780			С5								32	П3	13,20	7,04	20,24	26,09	46,33	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02
86	ПСТ 62.12.2,0-31	6230	1180	200	50	С19	1	K1	24	П2	2	M2	2	9,59	3,36	12,95	17,77	30,72	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	41,89
87	ПСТ 62.12.2,0-32		1780			С37								32	П3	13,74	4,48	18,22	27,20	45,42	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02
88	ПСТ 62.18.2,0-31		1180	230	80	С19	1	K4	24	П2	2	M2	2	9,59	3,89	13,48	17,77	31,25	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	42,42
89	ПСТ 62.18.2,0-32		1780			С25								32	П3	13,74	5,19	18,93	27,20	46,13	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02
90	ПСТ 62.12.2,3-31	1180	250	100	С19	1	K2	24	П2	2	M2	2	9,59	4,32	14,05	17,89	31,94	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	43,11	
91	ПСТ 62.12.2,3-32	1780			С37								32	П3	13,74	5,76	19,50	27,20	46,99	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02	12,49
92	ПСТ 62.18.2,3-31	1180	280	130	С19	1	K5	24	П2	2	M2	2	9,59	4,83	14,56	17,89	32,45	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	43,62	
93	ПСТ 62.18.2,3-32	1780			С25								32	П3	13,74	6,45	20,30	27,38	47,68	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02	12,49
94	ПСТ 63.12.2,5-31	6280	1180	250	100	С20	1	K2	24	П2	2	M2	2	9,73	4,32	14,05	17,89	31,94	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	43,11
95	ПСТ 63.12.2,5-32		1780			С38								32	П4	13,85	5,76	19,61	27,38	46,99	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02
96	ПСТ 63.18.2,5-31		1180	280	130	С20	1	K5	24	П2	2	M2	2	9,73	4,83	14,56	17,89	32,45	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	43,62
97	ПСТ 63.18.2,5-32		1780			С38								32	П4	13,85	6,45	20,30	27,38	47,68	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02
98	ПСТ 63.12.2,8-31	1180	300	150	С20	1	K3	24	П2	2	M2	2	9,80	5,28	15,08	18,11	33,19	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	44,36	
99	ПСТ 63.12.2,8-32	1780			С38								32	П4	13,85	7,04	20,89	27,38	48,70	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02	12,49
100	ПСТ 63.18.2,8-31	1180	300	150	С21	1	K3	24	П2	2	M2	2	9,80	5,28	15,08	18,11	33,19	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	44,36	
101	ПСТ 63.18.2,8-32	1780			С39								32	П4	13,85	7,04	20,89	27,38	48,70	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02	12,49
102	ПСТ 63.12.3,0-31	6330	1180	300	150	С21	1	K3	24	П2	2	M2	2	9,80	5,28	15,08	18,11	33,19	3,10	-	-	1,85	3,20	3,02	11,17	44,36
103	ПСТ 63.12.3,0-32		1780			С39								32	П4	13,85	7,04	20,89	27,38	48,70	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02
104	ПСТ 63.18.3,0-31		1180	300	150	С27	1	K3	24	П4	2	M2	2	13,94	7,04	20,98	27,72	48,70	-	-	6,08	1,85	3,20	3,02	14,15	62,85
105	ПСТ 63.18.3,0-32	1780	С45			32								П4	13,94	7,04	20,98	27,72	48,70	-	4,42	-	1,85	3,20	3,02	12,49

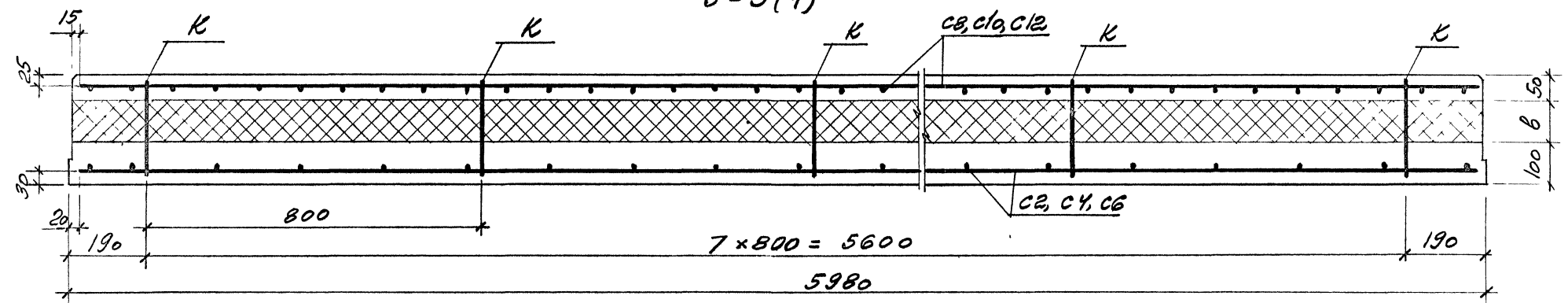
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ, КРОМЕ К4 И К5, ПРивЕДЕННЫЕ В ДАННОМ ВЫПУСКЕ.

1.432.1-21.1/96-4

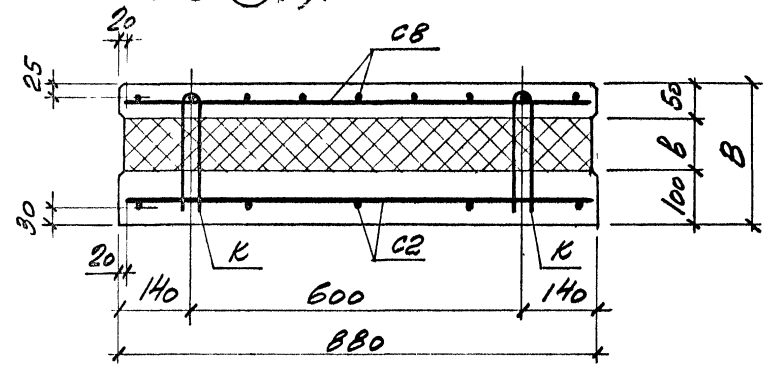
ИЗГО Кол.шт. ИЛЕТ № ДОС Подзаг. ДИСТ

Лист 3

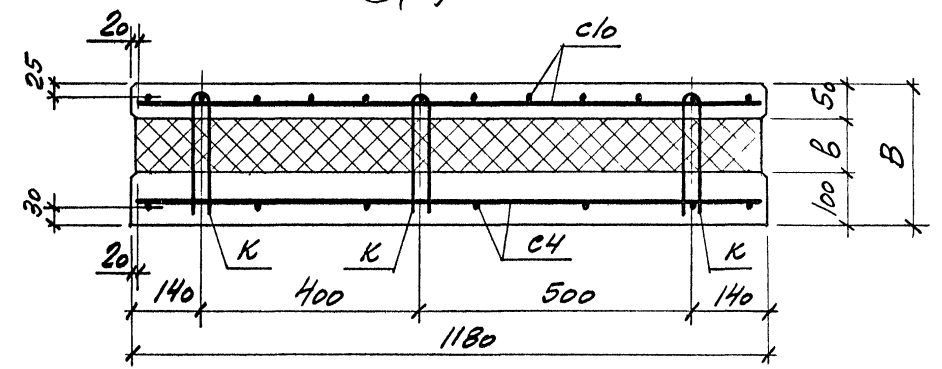
5-5(1)



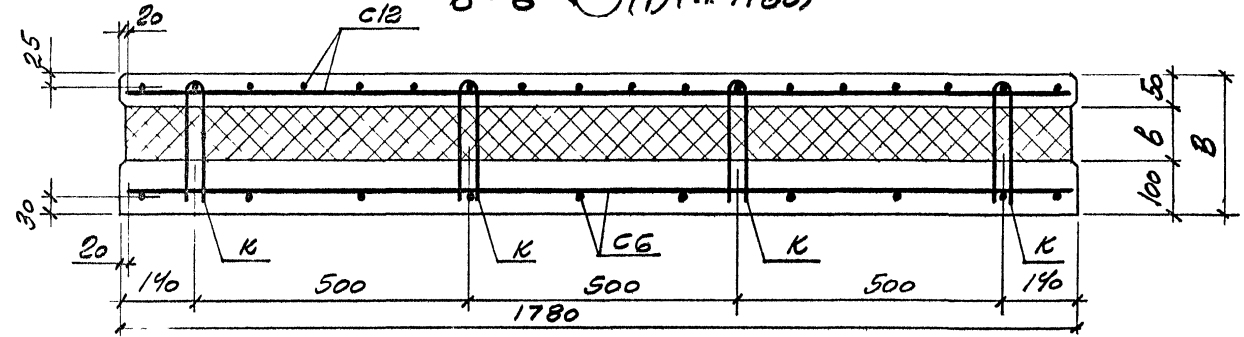
6-6 (1) (H=880)



6-6 (1) (H=1180)



6-6 (1) (H=1780)



Эль № подл. Подпись и дата. Взят инв №

ИЗМ.	Кол.чл.	Лист	Нар.	Подпись	Дата	1.432.1-21.1/96-5	Лист
							2

№ ПО КОММЕНТАРИЮ	МАРКА ПАНЕЛИ (БЕЗ БУКВЫ, УКАЗЫВАЮЩЕЙ ВИД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ)	РАЗМЕРЫ, мм		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ								ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА АТЛАСИ НА ПАНЕЛЬ, кг															
		Рис.	H	B	b	СЕТКИ		ГИБКИЕ СВЯЗИ		ПЕТЕЛЬ ДЛЯ ПОДЪЕМА		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
						МАРКА	КОЛ.	МАРКА	КОЛ.	МАРКА	КОЛ.	МАРКА	КОЛ.	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОСЕТ ПАНЕЛИ								
														А-III		Вр-I			Итого	А-I		А-III		СтЗ сл 2		Итого	Всего
														ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*			
φ8	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	φ14	φ16	φ10	L63x6	δ=8																	
106	ПСТ 60.9.2,0-4	880	200	50	C2	1	K1	16	П2	2	M1	4	2,24	18,33	20,57	7,38	8,19	15,57	36,14	3,10	-	5,18	6,40	5,64	20,32	56,16	
109	ПСТ 60.9.2,3-4		230	80									2,60	18,33	20,93	7,38	8,19	15,57	36,50	3,10	-	5,18	6,40	5,64	20,32	56,82	
112	ПСТ 60.9.2,5-4		250	100									2,88	18,33	21,21	7,38	8,19	15,57	36,78	3,10	-	5,18	6,40	5,64	20,32	57,10	
115	ПСТ 60.9.2,8-4		280	130									3,22	18,33	21,55	7,38	8,19	15,57	37,12	3,10	-	5,18	6,40	5,64	20,32	57,44	
118	ПСТ 60.9.3,0-4		300	150									3,52	18,33	21,85	7,38	8,19	15,57	37,42	3,10	-	5,18	6,40	5,64	20,32	57,74	
107	ПСТ 60.12.2,0-4	1	200	50	C4	1	K1	24	П2	2	M1	4	3,36	25,62	28,98	10,01	10,92	20,93	50,91	3,10	-	5,18	6,40	5,64	20,32	70,23	
110	ПСТ 60.12.2,3-4		230	80									3,89	25,62	29,51	10,01	10,92	20,93	50,44	3,10	-	5,18	6,40	5,64	20,32	70,76	
113	ПСТ 60.12.2,5-4		250	100									4,32	25,62	29,94	10,01	10,92	20,93	50,87	3,10	-	5,18	6,40	5,64	20,32	71,19	
116	ПСТ 60.12.2,8-4		280	130									4,83	25,62	30,45	10,01	10,92	20,93	51,38	3,10	-	5,18	6,40	5,64	20,32	71,70	
119	ПСТ 60.12.3,0-4		300	150									5,28	25,62	30,90	10,01	10,92	20,93	51,83	3,10	-	5,18	6,40	5,64	20,32	72,15	
108	ПСТ 60.18.2,0-4	1	200	50	C6	1	K1	32	П3	2	M4	10	4,48	36,60	41,08	15,47	16,38	31,85	72,93	-	4,42	5,18	6,40	5,64	21,64	94,57	
111	ПСТ 60.18.2,3-4		230	80									5,19	36,60	41,79	15,47	16,38	31,85	73,64	-	4,42	5,18	6,40	5,64	21,64	95,28	
114	ПСТ 60.18.2,5-4		250	100									5,76	36,60	42,36	15,47	16,38	31,85	74,21	-	4,42	5,18	6,40	5,64	21,64	95,85	
117	ПСТ 60.18.2,8-4		280	130									6,45	36,60	43,05	15,47	16,38	31,85	74,90	-	4,42	5,18	6,40	5,64	21,64	96,54	
120	ПСТ 60.18.3,0-4		300	150									7,04	36,60	43,64	15,47	16,38	31,85	75,49	-	4,42	5,18	6,40	5,64	21,64	97,13	
121	ПСТ 60.9.2,0-5	2	200	50	C2	1	K1	16	П2	2	M1	4	2,24	18,33	20,57	7,38	8,19	15,57	36,14	3,10	-	3,70	6,40	3,38	16,58	52,72	
124	ПСТ 60.9.2,3-5		230	80									2,60	18,33	20,93	7,38	8,19	15,57	36,50	3,10	-	3,70	6,40	3,38	16,58	53,08	
127	ПСТ 60.9.2,5-5		250	100									2,88	18,33	21,21	7,38	8,19	15,57	36,78	3,10	-	3,70	6,40	3,38	16,58	53,36	
130	ПСТ 60.9.2,8-5		280	130									3,22	18,33	21,55	7,38	8,19	15,57	37,12	3,10	-	3,70	6,40	3,38	16,58	53,70	
133	ПСТ 60.9.2,8-5		300	150									3,52	18,33	21,85	7,38	8,19	15,57	37,42	3,10	-	3,70	6,40	3,38	16,58	54,00	

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 2, КРОМЕ К4 И К5, ПРИВЕДЕННЫХ В ДАННОМ ВЫПУСКЕ.

ИЗМ.	КОЛ.	УЧ.	ИМЕТ.	ИЛЮСТ.	ПОДПИС.	ДАТА	Лист
							3

1. 432.1 - 21.1/96 - 5

Имя Наполн Подпись и дата Взам инв №

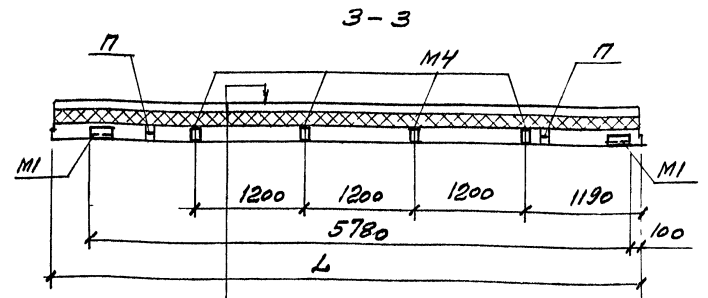
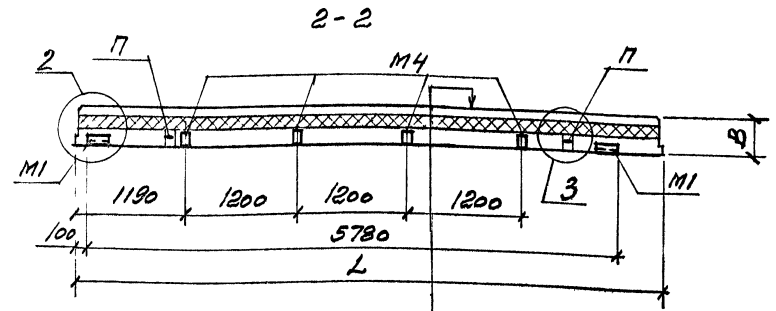
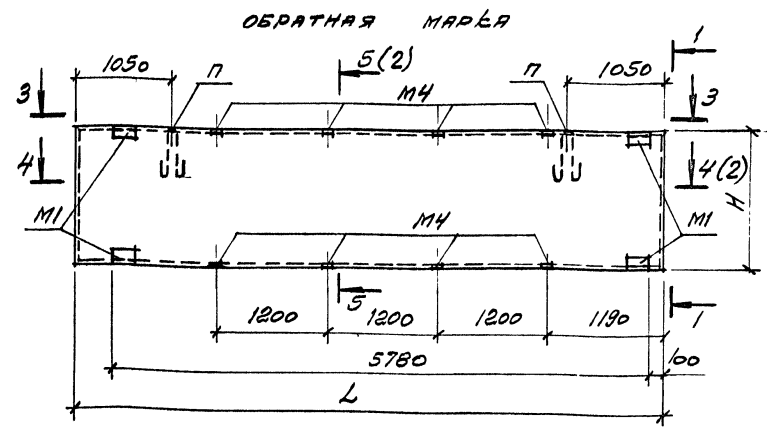
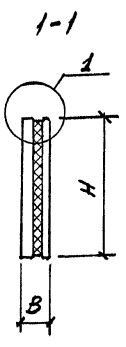
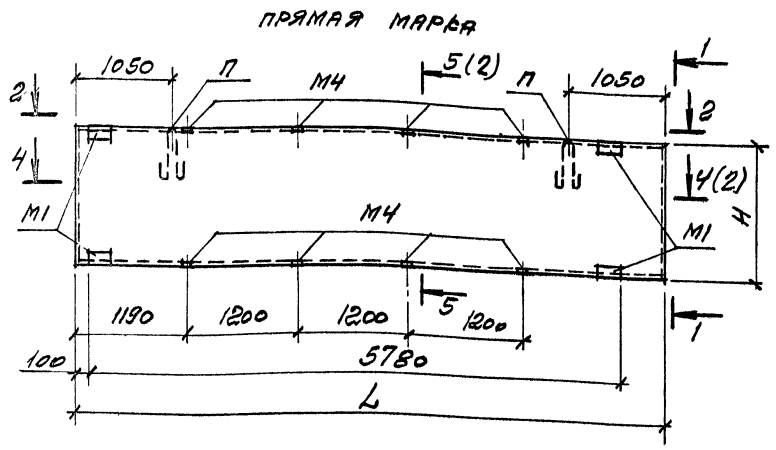
№ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ	МАРКА ПАНЕЛИ (БЕЗ БУКВЫ, УКАЗЫВАЮЩЕЙ ВИД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ)	РАЗМЕРЫ, мм			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ НАДЕЛКИ НА ПАНЕЛЬ				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ																				
		рис.	H	B	b	СЕТКИ		ГИБКОВЫЕ СВЯЗКИ	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА	ЗАКЛАДНЫЕ НАДЕЛКИ		АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ		Итого	Всего								
						МАРКА	КАЛ.			МАРКА	КАЛ.	МАРКА	КАЛ.	МАРКА	КАЛ.	А-III		Вр-I				Итого	А-I		А-II	Итого			
																φ8	φ10	Итого	φ4				φ5	Итого			φ14	φ16	φ18
122	ПСТ 60.12.2,0-5	2	1180	200	50	С4	1	K1	24	П2	2	M1	4	3,36	25,62	28,98	10,01	10,92	20,93	49,91	3,10	-	3,70	6,40	3,38	16,58	65,79		
125	ПСТ 60.12.2,3-5			230	80									K4	3,89	25,62	29,51	10,01	10,92	20,93	50,44	3,10	-	3,70	6,40	3,38	16,58	66,32	
128	ПСТ 60.12.2,5-5			250	100									K2	4,32	25,62	29,94	10,01	10,92	20,93	50,87	3,10	-	3,70	6,40	3,38	16,58	67,45	
131	ПСТ 60.12.2,8-5			280	135									K5	4,83	25,62	30,45	10,01	10,92	20,93	51,38	3,10	-	3,70	6,40	3,38	16,58	67,96	
134	ПСТ 60.12.3,0-5			300	150									K3	5,28	25,62	30,90	10,01	10,92	20,93	51,83	3,10	-	3,70	6,40	3,38	16,58	68,41	
123	ПСТ 60.18.2,0-5		1780	200	50	С6	1	K1	32	П3	2	M4	6	4,48	36,60	41,08	15,47	16,38	31,85	72,93	-	4,42	3,70	6,40	3,38	17,90	90,83		
126	ПСТ 60.18.2,3-5				230									80	K4	5,19	36,60	41,79	15,47	16,38	31,85	73,64	-	4,42	3,70	6,40	3,38	17,90	91,54
129	ПСТ 60.18.2,5-5				250									100	K2	5,76	36,60	42,36	15,47	16,38	31,85	74,21	-	4,42	3,70	6,40	3,38	17,90	92,11
132	ПСТ 60.18.2,8-5				280									135	K5	6,45	36,60	43,05	15,47	16,38	31,85	74,90	-	4,42	3,70	6,40	3,38	17,90	92,80
135	ПСТ 60.18.3,0-5				300									150	K3	7,04	36,60	43,64	15,47	16,38	31,85	75,49	-	4,42	3,70	6,40	3,38	17,90	93,39
136	ПСТ 60.9.2,0-6	3	880	200	50	С2	1	K1	16	П2	2	M1	4	2,24	18,33	20,57	7,38	8,19	15,57	36,14	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	54,59		
139	ПСТ 60.9.2,3-6			230	80									K4	2,60	18,33	20,93	7,38	8,19	15,57	36,50	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	54,95	
142	ПСТ 60.9.2,5-6			250	100									K2	2,88	18,33	21,21	7,38	8,19	15,57	36,78	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	55,23	
145	ПСТ 60.9.2,8-6			280	130									K5	3,22	18,33	21,55	7,38	8,19	15,57	37,12	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	55,57	
148	ПСТ 60.9.3,0-6			300	150									K3	3,52	18,33	21,85	7,38	8,19	15,57	37,42	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	55,94	
140	ПСТ 60.12.2,3-6		1180	200	50	С4	1	K1	24	П2	2	M1	4	3,36	25,62	28,98	10,01	10,92	20,93	49,91	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	68,36		
143	ПСТ 60.12.2,5-6				230									80	K4	3,89	25,62	29,51	10,01	10,92	20,93	50,44	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	68,89
146	ПСТ 60.12.2,8-6				250									100	K2	4,32	25,62	29,94	10,01	10,92	20,93	50,87	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	69,32
149	ПСТ 60.12.3,0-6				280									130	K5	4,83	25,62	30,45	10,01	10,92	20,93	51,38	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	69,83
138	ПСТ 60.18.2,0-6				300									150	K3	5,28	25,62	30,90	10,01	10,92	20,93	51,83	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	70,28
141	ПСТ 60.18.2,3-6	1780	200	50	С6	1	K1	32	П3	2	M4	8	4,48	36,60	41,08	15,47	16,38	31,85	72,93	-	4,42	4,44	6,40	4,51	19,77	92,70			
144	ПСТ 60.18.2,5-6			230									80	K4	5,19	36,60	41,79	15,47	16,38	31,85	73,64	-	4,42	4,44	6,40	4,51	19,77	93,41	
147	ПСТ 60.18.2,8-6			250									100	K2	5,76	36,60	42,36	15,47	16,38	31,85	74,21	-	4,42	4,44	6,40	4,51	19,77	93,98	
150	ПСТ 60.18.3,0-6			280									130	K5	6,45	36,60	43,05	15,47	16,38	31,85	74,90	-	4,42	4,44	6,40	4,51	19,77	94,67	
				300									150	K3	7,04	36,60	43,64	15,47	16,38	31,85	75,49	-	4,42	4,44	6,40	4,51	19,77	95,26	

Имя, Подпись и дата

Изм. Кв.ч. Лист № док. Подпись

1.432.1-21.1/96-5

Ц.00470 02 21

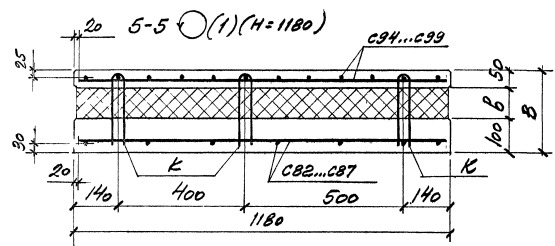
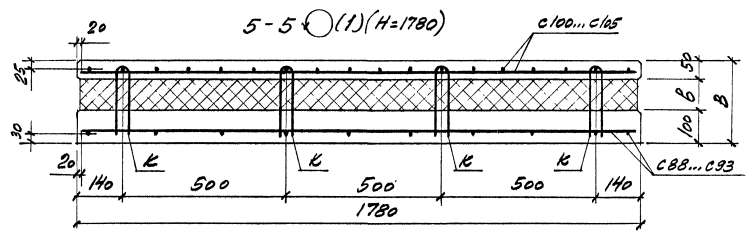
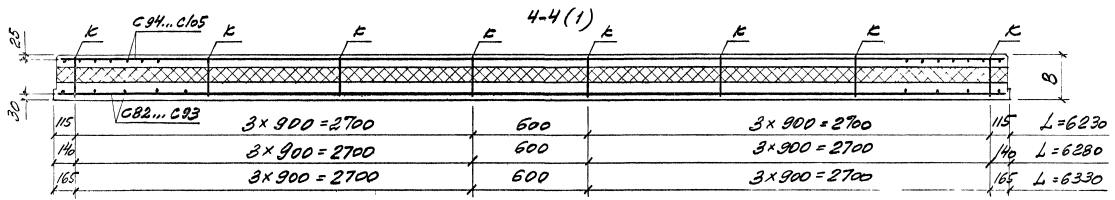


НАРУЖНИЙ ЖЕЛ. БЕТ. СЛОЙ	- 50
БУМАГА МЕШОЧНАЯ* ГОСТ 2228-81*Б	
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ	
ВНУТРЕННИЙ ЖЕЛ. БЕТ. СЛОЙ	- 100

1. Узлы см. докум. -10.
- 2* бумага мешочная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит и пенопласта на основе фенолформальдегидных смол.

1.432.1-21.1/96-6					
Изм.	Контр.	Лист	Номер	Подпись	Дата
Зав. отд.	Смиланский	Желе			
ГИП	Годяев	ТЗ			
И.контр.	Лукошва	П			
ПАНЕЛЬ - ПЕРЕМЫЧКА ПРИ ЛЕНТОЧНОМ ОСТЕКЛЕНИИ ДЛЯ Т.Ш. СО ВСТАВКОЙ					
СТАВКА		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
Р		1	3		
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					

И.В. К.Род. Подпись и дата ВЗЛМ.ИВ.В.А.



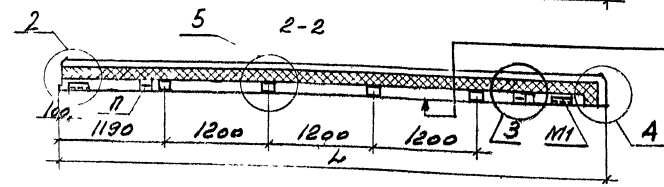
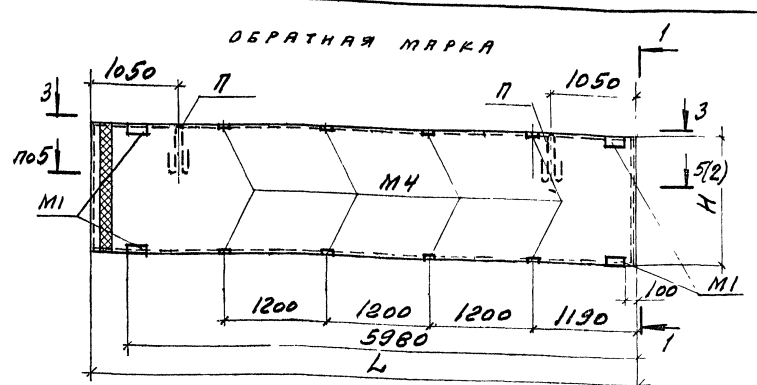
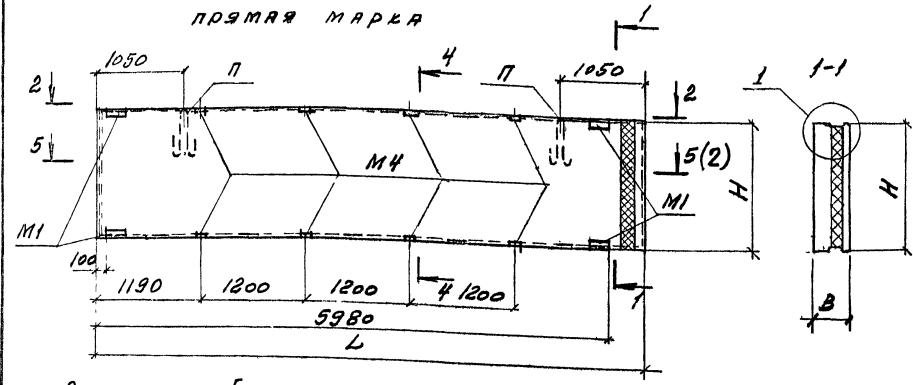
Имя, отчество, фамилия и имя отчество инженера

И.М.	К.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.М.	К.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

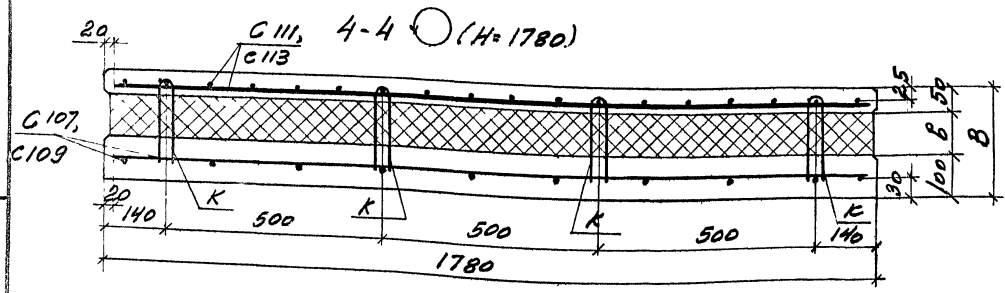
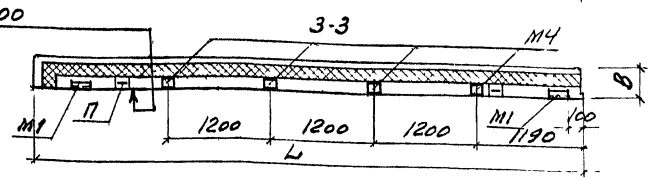
1.432.1 - 21.1/96 - 6

4.00470-02 23

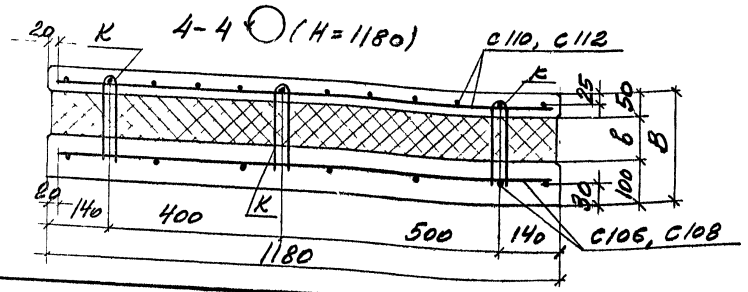
И.И.	И.И.
2	



ВНУТРЕННИЙ Ж.-Б. - 100
 СЛОЙ
 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ
 БУМАГА МЕШОЧНАЯ*
 ГОСТ 2228-87*
 ПАРУЗОЧНЫЙ Ж.-Б.
 СЛОЙ - 50



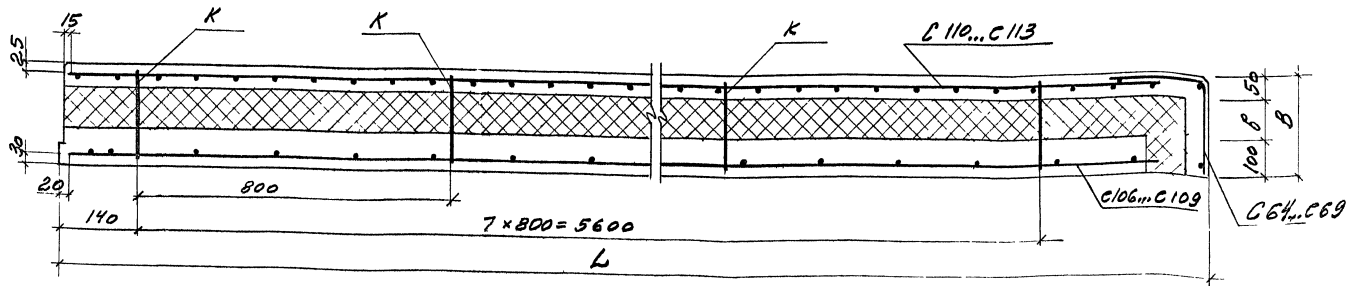
1. Узлы см. докум. - 10.
2. * Бумага мешочная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит и пенопласта на основе фенолформальдегидных смол.



Узм. Калуж. Ауст. Лодж. Подпись. Дата	1.432.1-21.1/96-7	СТРАНА	ЛНСТ	Листов
Зав. отд. Имплантацион. Услуг		Р	1	3
ГИП Тайселев П.С.	ПАНЕЛЬ-ПЕРЕМЫЧКА ПРИ	ЦИИПРОИЗДАНИЙ		
Н.Контр. Лукашевский И.И.	ЛЕНТОЧНОМ ОСТЕКЛЕНИИ			
	ДЛЯ УГЛОВ			

Имя Подполд. Подпись и дата Взам.инв. №

5-5 (1)

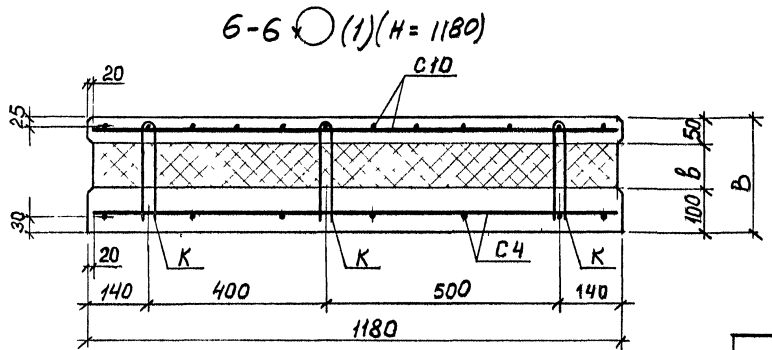
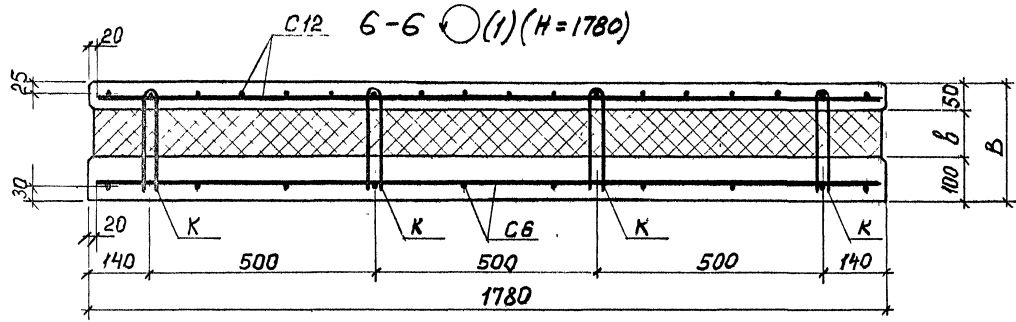
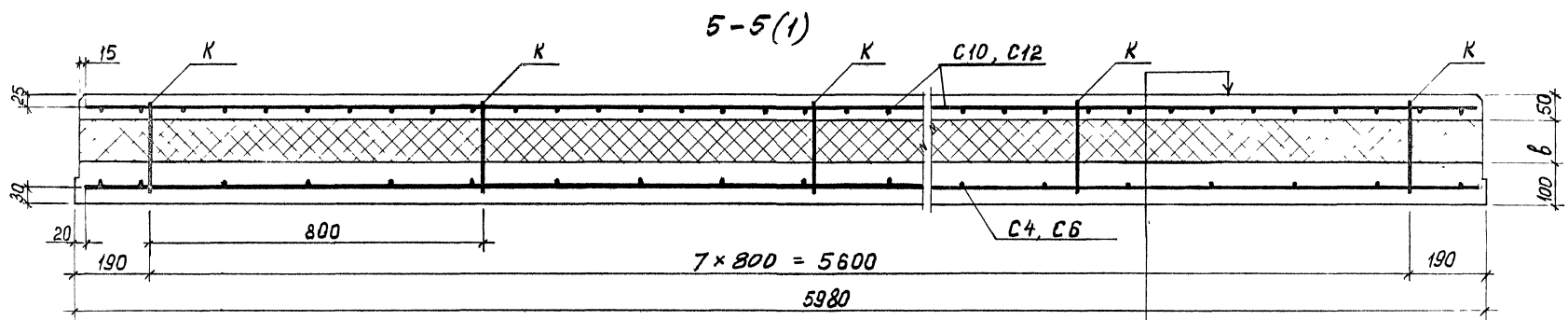


№ по номенклатуре	МАРКА ПАНЕЛИ (БЕЗ БУКВЫ, УКАЗЫВАЮЩЕЙ ВИД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ)	РАЗМЕРЫ, мм				СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ				Ведомость расхода стали на панель, кг																
		L	H	B	b	СЕТКА	ГЛУБИНА СВЯЗИ	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОВЫСЬ	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Издалия арматурные						Издалия закладные										
										Арматура класса						Прокат марку										
		А-III			Вр-I			А-I			А-III			Ст 3хп 2			Итого	Всего								
		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	Итого	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 6727-80*	Итого	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*										
φ 8	φ 10	Итого	φ 4	φ 5	Итого	φ 14	φ 18	φ 10	Л 63x6	Б-В																
171	ПСТ 62.12.2,0-61	6230	1180	200	50	C 106	1	K1	24	П2	M1	4	3,36	26,67	30,03	11,03	11,40	22,43	52,46	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	70,91
172	ПСТ 62.12.2,0-62					C 110			32	П4			4,48	38,10	42,58	17,03	17,10	34,13	76,71	-	6,08	4,44	6,40	4,51	21,43	98,14
173	ПСТ 62.12.2,0-61					C 107			1	K4			24	П2	M4	8	3,89	26,67	30,56	11,15	11,40	22,55	53,11	3,10	-	4,44
174	ПСТ 62.12.2,0-62	C 111	32	П4	5,19	38,10	43,29	17,21			17,10	34,31	77,60	-			6,08	4,44	6,40	4,51	21,43	99,03				
175	ПСТ 63.12.2,3-61	6280	1180	230	80	C 106	1	K4	24	П2	M4	8	3,89	26,67	30,56	11,15	11,40	22,55	53,11	3,10	-	4,44	6,40	4,51	18,45	71,56
176	ПСТ 63.12.2,3-62					C 110			32	П4			5,19	38,10	43,29	17,21	17,10	34,31	77,60	-	6,08	4,44	6,40	4,51	21,43	99,03
177	ПСТ 63.12.2,3-61					C 107			1	K4			24	П2	M4	8	3,89	26,67	30,56	11,15	11,40	22,55	53,11	3,10	-	4,44
178	ПСТ 63.12.2,3-62	C 111	32	П4	5,19	38,10	43,29	17,21			17,10	34,31	77,60	-			6,08	4,44	6,40	4,51	21,43	99,03				
178	ПСТ 63.12.2,3-62	C 68	32	П4	5,19	38,10	43,29	17,21	17,10	34,31	77,60	-	6,08	4,44	6,40	4,51	21,43	99,03								

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 2, КРОМЕ К4 И К5, ПРивЕДЕННЫЕ В ДАННОМ ВЫПУСКЕ

ИЗМ. Кол. Инст. № Изм. Подпись Дата

1.432.1-21.1/96-7



НАРУЖНЫЙ ЖЕЛ. БЕТ. СЛОЙ - 50
 БУМАГА МЕШОЧНАЯ* ГОСТ 2228-81^Е
 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ
 ВНУТРЕННИЙ ЖЕЛ. БЕТ. СЛОЙ - 100

1. Узлы см. докум. - 10.
- 2.* БУМАГА МЕШОЧНАЯ УЛАЖИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ПРИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ИЛИ ПЛИТ И ПЕНОПЛАСТА НА ОСНОВЕ ФЕНАЛОФОР-МАЛЬДЕГАНДНЫХ СМОЛ.

ДИП. МЕТОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ВИД. ИЛ.

Изм.	Кол. изм.	Исполн.	Проф.	Подпись	Дата

1.432.1-21.1/96-8

Лист
2

№ по номенклатуре	Марка панели (без буквы, указывающей вид теплоизоляции)	Размеры, мм			Спецификация арматурных и закладных изделий на панель								Ведомость расхода стали на панель, кг																
		Puc.	H	B	C	Сетки		Гибкие связи		Петли для подвеса		Закладные изделия		Арматура класса					Прокат марки										
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	A-III			Bp-I		Итого	A-I			A-III	СтЗкл 2					
														Г00Т 5781-82*	Г00Т 6727-80*	Итого	Г00Т 5781-82	Г00Т 6508-83		Итого									
φ8	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	φ14	φ16	φ10	Л63*6	δ=8	Итого	Всего																	
191	ПСТ 60.12.2,0-7	1	1180	200	50	C4	1	K1	24	П2	2	M1	2	3,36	25,62	28,98	10,01	10,92	20,93	49,91	3,10	-	3,70	3,20	5,84	15,84	65,73		
192	ПСТ 60.12.2,3-7			230	80									K4	3,89	25,62	29,51	10,01	10,92	20,93	50,44	3,10	-	3,70	3,20	5,84	15,84	66,28	
193	ПСТ 60.12.2,5-7			250	100									K2	4,32	25,62	29,94	10,01	10,92	20,93	50,87	3,10	-	3,70	3,20	5,84	15,84	66,71	
194	ПСТ 60.12.2,8-7			280	130									K5	4,83	25,62	30,45	10,01	10,92	20,93	51,38	3,10	-	3,70	3,20	5,84	15,84	67,22	
195	ПСТ 60.12.3,0-7			300	150									K3	5,28	25,62	30,90	10,01	10,92	20,93	51,83	3,10	-	3,70	3,20	5,84	15,84	67,67	
196	ПСТ 60.18.2,0-7		1780	1180	200	50	C6	1	K1	32	П3	2	M2	2	4,48	36,60	41,08	15,47	16,38	31,85	72,93	-	4,42	3,70	3,20	5,84	17,16	90,09	
197	ПСТ 60.18.2,3-7				230	80									K4	5,19	36,60	41,79	15,47	16,38	31,85	73,64	-	4,42	3,70	3,20	5,84	17,16	90,80
198	ПСТ 60.18.2,5-7				250	100									K2	5,76	36,60	42,36	15,47	16,38	31,85	74,21	-	4,42	3,70	3,20	5,84	17,16	91,37
199	ПСТ 60.18.2,8-7				280	130									K5	6,15	36,60	43,05	15,47	16,38	31,85	74,90	-	4,42	3,70	3,20	5,84	17,16	92,06
200	ПСТ 60.18.3,0-7				300	150									K3	7,04	36,60	43,64	15,47	16,38	31,85	75,49	-	4,42	3,70	3,20	5,84	17,16	92,65
201	ПСТ 60.12.2,0-8	2	1180	200	50	C4	1	K1	24	П2	2	M1	2	3,36	25,62	28,98	10,01	10,92	20,93	49,91	3,10	-	2,96	3,20	4,71	13,97	63,88		
202	ПСТ 60.12.2,3-8			230	80									K4	3,89	25,62	29,51	10,01	10,92	20,93	50,44	3,10	-	2,96	3,20	4,71	13,97	64,11	
203	ПСТ 60.12.2,5-8			250	100									K2	4,32	25,62	29,94	10,01	10,92	20,93	50,87	3,10	-	2,96	3,20	4,71	13,97	64,84	
204	ПСТ 60.12.2,8-8			280	130									K5	4,83	25,62	30,45	10,01	10,92	20,93	51,38	3,10	-	2,96	3,20	4,71	13,97	65,25	
205	ПСТ 60.12.3,0-8			300	150									K3	5,28	25,62	30,90	10,01	10,92	20,93	51,83	3,10	-	2,96	3,20	4,71	13,97	65,80	

№ п/п, марка, размеры, дата, вкл. или в/з

Изм.	Кол. в лист	Лист	№ док.	Подпись	Дата

1.432.1-21.1/96-8

Лист 3

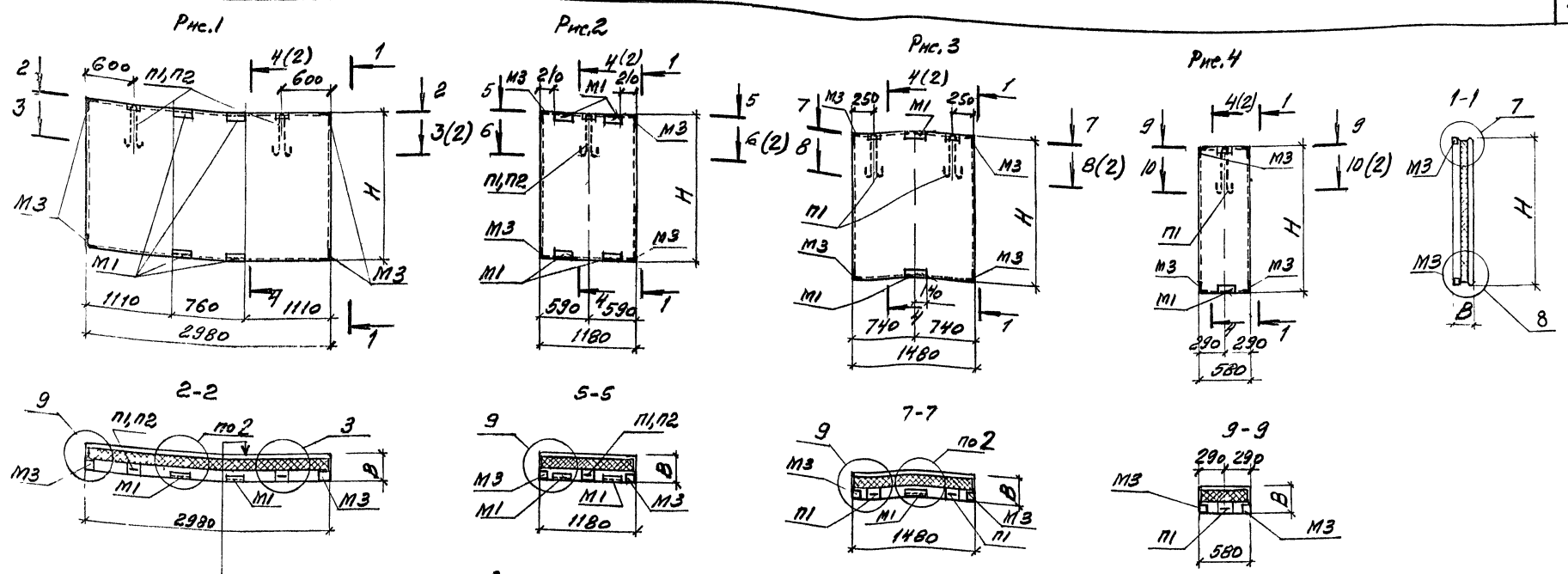
№ по номенклатуре	Марка панели (без буквы, указывающей вид тепло-изоляции)	Размеры, мм			Спецификация арматурных и закладных изделий на панель						Ведомость расхода стали на панель, кг																							
		Рис.	H	B	B	СЕТКИ		ГИБКие СВЯЗИ		ПЕТЛИ для ПОВЕША		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Арматура класса						Итого	Всего													
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	А-III		Вр-I		А-I				А-III		Всего										
														ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*								
														Ф 8	Ф 10	Итого	Ф 4	Ф 5	Итого			Ф 14	Ф 16	Ф 10	Л 63x6	Б-8								
206	ПСТ 60.18.2,0-8	2	1780	200	50	С 6	1	К 1	32	П 3	2	М 2	2	4,48	36,60	41,08	15,47	16,38	31,85	72,93	-	4,42	2,96	3,20	4,71	15,29	88,22							
207	ПСТ 60.18.2,3-8			230	80									К 4	М 1	2	5,19	36,60	41,79	15,47	16,38	31,85	73,64	-	4,42	2,96	3,20	4,71	15,29	88,93				
208	ПСТ 60.18.2,5-8			250	100									К 2	С 12	1	К 5	М 4	3	5,76	36,60	42,36	15,47	16,38	31,85	74,21	-	4,42	2,96	3,20	4,71	15,29	89,50	
209	ПСТ 60.18.2,8-8			280	130									К 5						6,45	36,60	43,05	15,47	16,38	31,85	74,90	-	4,42	2,96	3,20	4,71	15,29	90,19	
210	ПСТ 60.18.3,0-8			300	150									К 3						7,04	36,60	43,64	15,47	16,38	31,85	75,49	-	4,42	2,96	3,20	4,71	15,29	90,78	
211	ПСТ 60.12.2,0-9	3	1180	200	50	С 4	1	К 1	24	П 2	2	М 1	2	3,36	25,62	28,98	10,01	10,92	20,93	49,91	3,10	-	3,33	3,20	5,28	14,91	64,82							
212	ПСТ 60.12.2,3-9			230	80									К 4	3,89	25,62	29,51	10,01	10,92	20,93	50,44	3,10	-	3,33	3,20	5,28	14,91	65,35						
213	ПСТ 60.12.2,5-9			250	100									К 2	С 10	1	К 5	М 1	2	4,32	25,62	29,94	10,01	10,92	20,93	50,87	3,10	-	3,33	3,20	5,28	14,91	65,78	
214	ПСТ 60.12.2,8-9			280	130									К 5						4,83	25,62	30,45	10,01	10,92	20,93	51,38	3,10	-	3,33	3,20	5,28	14,91	66,29	
215	ПСТ 60.12.3,0-9			300	150									К 3						5,28	25,62	30,90	10,01	10,92	20,93	51,83	3,10	-	3,33	3,20	5,28	14,91	66,74	
216	ПСТ 60.18.2,0-9	1780	250	100	С 6	1	К 1	32	П 3	2	М 2	2	4,48	36,60	41,08	15,47	16,38	31,85	72,93	-	4,42	3,33	3,20	5,28	16,23	89,16								
217	ПСТ 60.18.2,3-9												230	80	К 4	5,19	36,60	41,79	15,47	16,38	31,85	73,64	-	4,42	3,33	3,20	5,28	16,23	89,87					
218	ПСТ 60.18.2,5-9												250	100	К 2	С 12	1	К 5	М 4	4	5,76	36,60	42,36	15,47	16,38	31,85	74,21	-	4,42	3,33	3,20	5,28	16,23	90,44
219	ПСТ 60.18.2,8-9												280	130	К 5						6,45	36,60	43,05	15,47	16,38	31,85	74,90	-	4,42	3,33	3,20	5,28	16,23	91,13
220	ПСТ 60.18.3,0-9												300	150	К 3						7,04	36,60	43,64	15,47	16,38	31,85	75,49	-	4,42	3,33	3,20	5,28	16,23	91,72

Арматурные и закладные изделия разработаны в выпуске 2, кроме К 4 и К 5, приведенные в данном выпуске

Имя	Кол.	Лист	Дата	Подпись	Дата

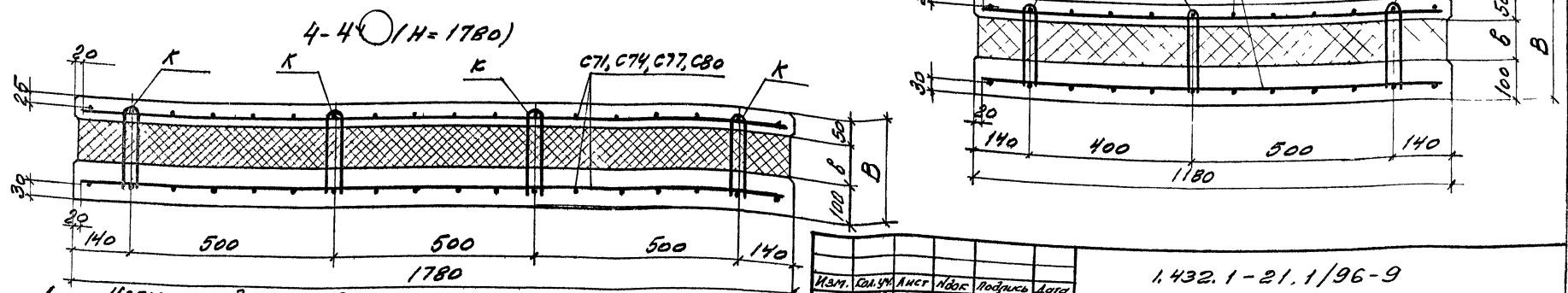
1. 432.1-21, 1/96-8

Удивительно! Подпись и дата Взам чин №



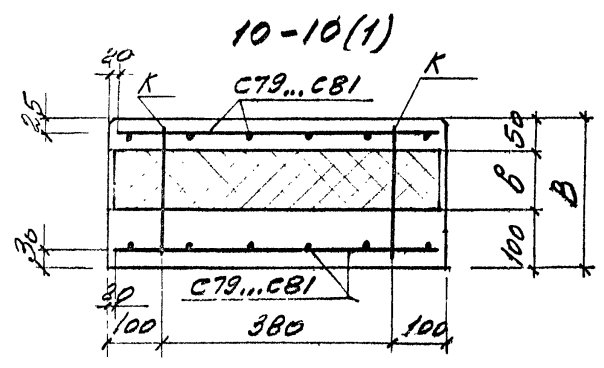
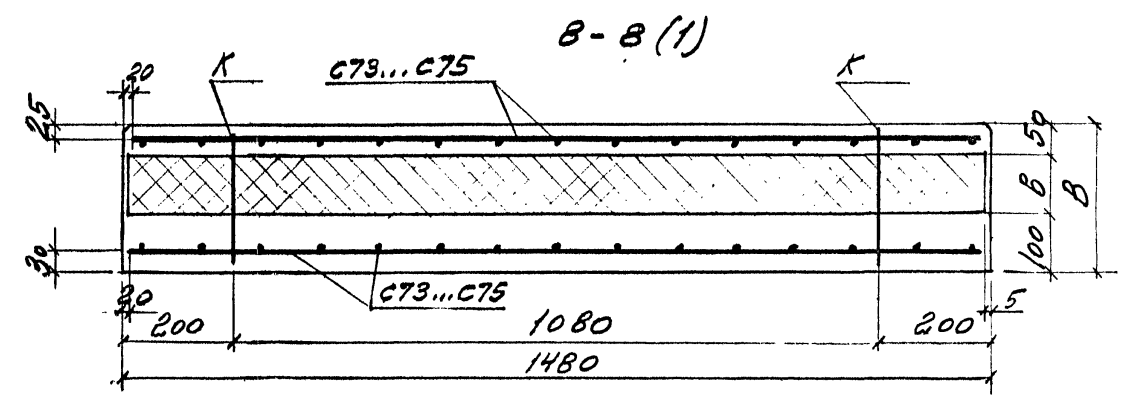
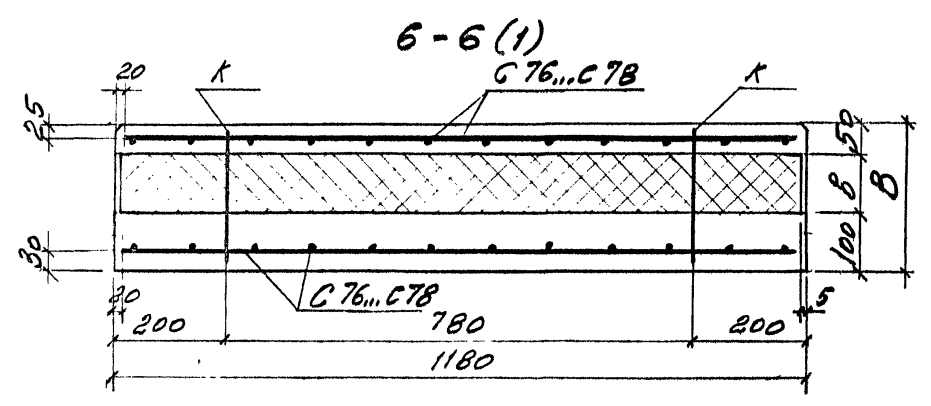
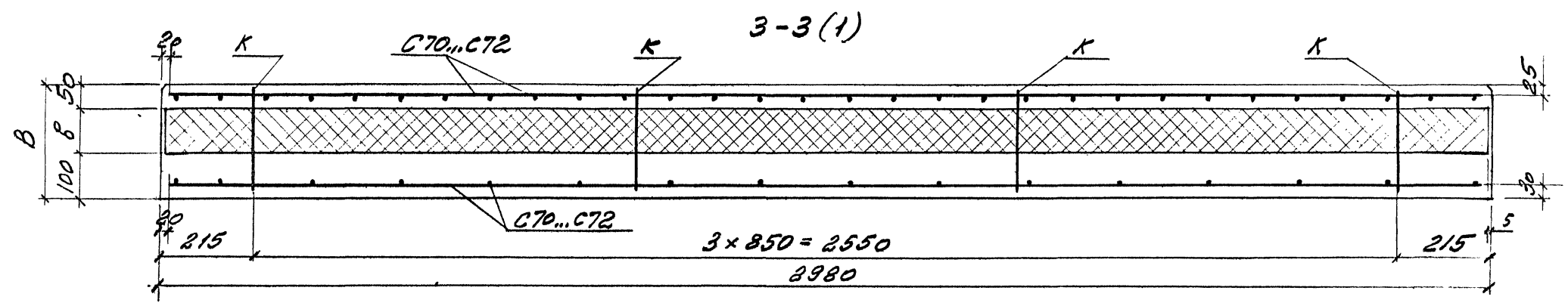
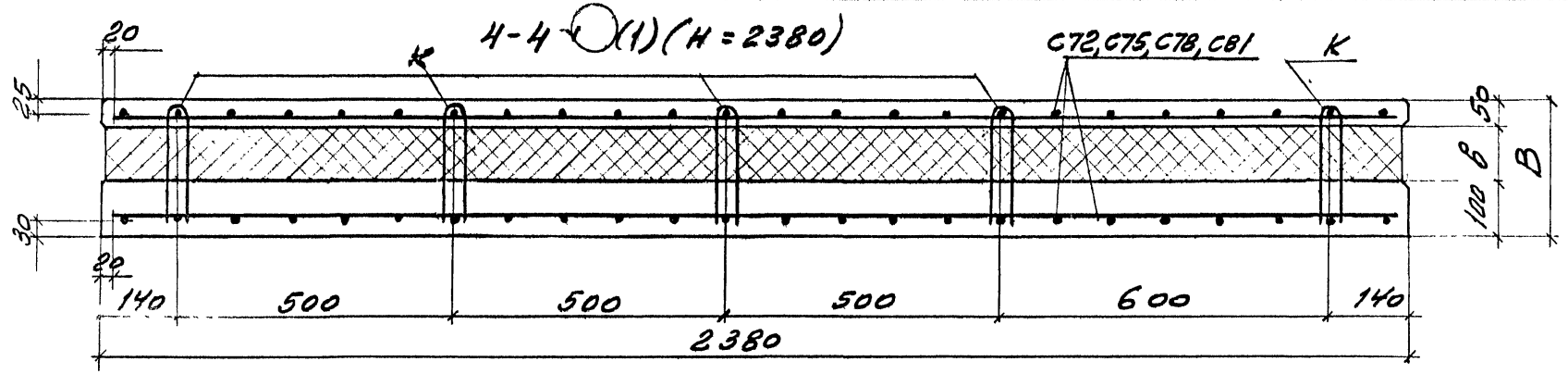
НАРУЖНЫЙ ЖЕЛ.-БЕТ. СЛОЙ - 50
 БУМАГА МЕШОЧНАЯ *ГОСТ 2228-81*Е
 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ
 ВНУТРЕННИЙ ЖЕЛ.-БЕТ. СЛОЙ - 100

4-4 (H = 1180)



- Узлы см. докум. - 10
- * БУМАГА МЕШОЧНАЯ УКЛАДЫВАЕТСЯ ТОЛЬКО ПРИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ПЕНОПЛАСТА НА ОСНОВЕ ФЕНОЛФОРМАЛЬДЕГИДНЫХ СМЛТ.

Изм.	Сделан	Инст	Лбор	Подпись	Дата	1.432.1-21.1/96-9	Простеночная панель	ФОРМАТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Заб.	Отп.	Гип	Монтр.	Лидерев	199			Р	АВ	5	
								ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
								Ц.00470 OR		32	



МШБ № 100/1 Проект № 100/1-96-9

ИЗМ.	КОЛ. ЛИСТОВ	НАЗВ. ПРОЕКТА	ДАТА

1.432.1-21.1/96-9

ЛИСТ
2

№ по номенклатуре	Марка панели (без буквы, указывающей вид теплоизоляции)	Размеры, мм			Рис.	Спецификация арматурных и закладных изделий на панель								Ведомость расхода, стали на панель, кг																	
		H	B	b		Сетки	Гибкие связи		Петли для подъема		Закладные изделия		Арматура класса			Прокат марки		Итого	Всего												
							Марка	Кал.	Марка	Кал.	Марка	Кал.	Марка	Кол.	A-III	Bp-I	Итого			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-83									
																				ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80		A-I	A-III	Л63*6						
221	пет 30 12. 2,0	1180	200	50	1	С70	2	К1	12	П1	2	M1	4	φ8	φ4	Итого	φ10	φ14	φ10	Л63*6	Итого	Всего									
222	пет 30. 18. 2,0	1780				С71	2		16	П2													1,68	13,56	15,24	1,30	-	2,96	8,46	12,72	27,96
223	пет 30 24. 2,0	2380				С72	2		20	П2													2,24	20,64	22,88	-	3,10	2,96	8,46	14,52	37,40
224	пет 30 12. 2,3	1180	230	80	1	С70	2	К4	12	П1	2	M1	4	φ8	φ4	Итого	φ10	φ14	φ10	Л63*6	Итого	Всего									
225	пет 30 18. 2,3	1780				С71	2		16	П2													1,94	13,56	15,50	1,30	-	2,96	8,46	12,72	28,22
226	пет 30. 24. 2,3	2380				С72	2		20	П2													2,59	20,64	23,23	-	3,10	2,96	8,46	14,52	37,75
227	пет 30. 12. 2,5	1180	250	100	1	С70	2	К2	12	П1	2	M1	4	φ8	φ4	Итого	φ10	φ14	φ10	Л63*6	Итого	Всего									
228	пет 30. 18. 2,5	1780				С71	2		16	П2													2,16	13,56	15,72	1,30	-	2,96	8,46	12,72	28,44
229	пет 30 24. 2,5	2380				С72	2		20	П2													2,88	20,64	23,52	-	3,10	2,96	8,46	14,52	38,04
230	пет 30 12. 2,8	1180	280	130	1	С70	2	К5	12	П1	2	M3	4	φ8	φ4	Итого	φ10	φ14	φ10	Л63*6	Итого	Всего									
231	пет 30. 18. 2,8	1780				С71	2		16	П2													2,42	13,56	15,98	1,30	-	2,96	8,46	12,72	28,70
232	пет 30. 24. 2,8	2380				С72	2		20	П2													3,22	20,64	23,86	-	3,10	2,96	8,46	14,52	38,38
233	пет 30. 12. 3,0	1180	300	150	1	С70	2	К3	12	П1	2	M1	4	φ8	φ4	Итого	φ10	φ14	φ10	Л63*6	Итого	Всего									
234	пет 30. 18. 3,0	1780				С71	2		16	П2													2,64	13,56	16,20	1,30	-	2,96	8,46	12,72	28,92
235	пет 30. 24. 3,0	2380				С72	2		20	П2													3,52	20,64	24,16	-	3,10	2,96	8,46	14,52	38,68
236	пет 12. 12. 2,0	1180	200	50	2	С76	2	К1	6	П1	1	M1	4	φ8	φ4	Итого	φ10	φ14	φ10	Л63*6	Итого	Всего									
237	пет 12. 18. 2,0	1780				С77	2		8	П2													0,84	5,28	6,12	0,65	-	2,96	8,46	12,07	18,18
238	пет 12. 24. 2,0	2380				С78	2		10	П2													1,12	8,04	9,16	-	1,55	2,96	8,46	12,97	22,13
239	пет 12. 12. 2,3	1180	230	80	2	С76	2	К4	6	П1	1	M3	4	φ8	φ4	Итого	φ10	φ14	φ10	Л63*6	Итого	Всего									
240	пет 12. 18. 2,3	1780				С77	2		8	П2													0,97	5,28	6,25	0,65	-	2,96	8,46	12,07	18,31
241	пет 12. 24. 2,3	2380				С78	2		10	П2													1,29	8,04	9,33	-	1,55	2,96	8,46	12,97	22,30
<p>Арматурные и закладные изделия разработаны в выпуске 2, кроме К4 и К5, приведенных в данном выпуске.</p>																															

Инв.№подл. Подпись и дата Взаимине №

ИЗМ	Кол	Лист	Изд	Подпись	Дата

1.432. 1-21. 1/96-9

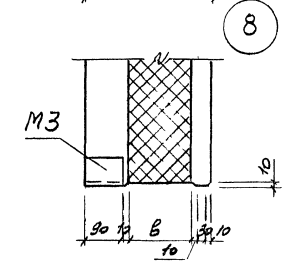
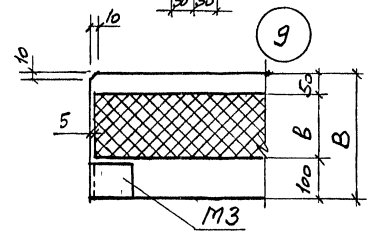
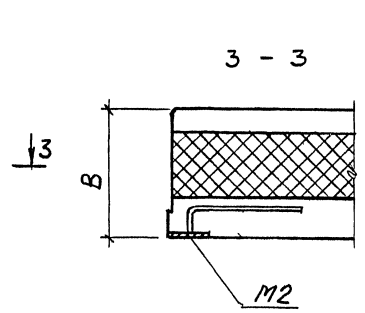
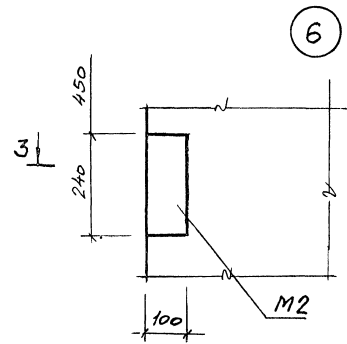
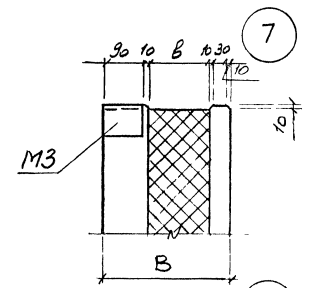
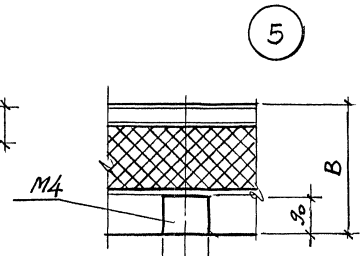
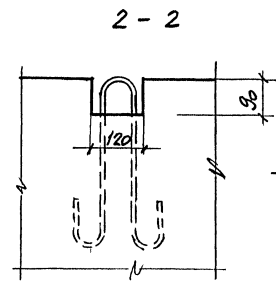
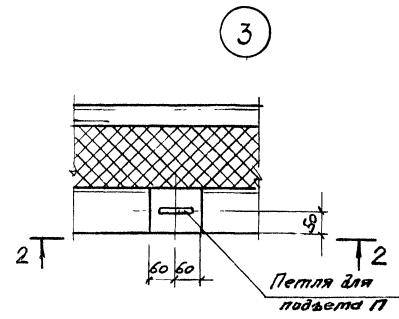
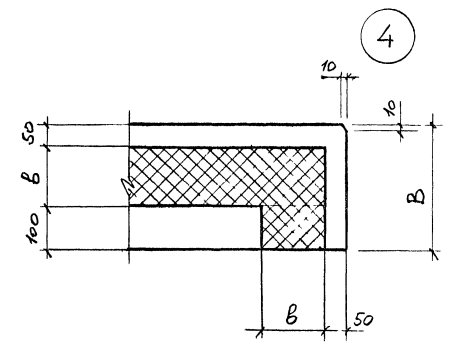
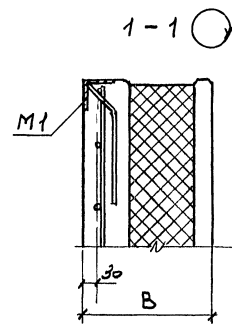
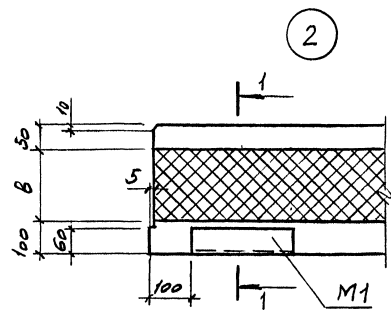
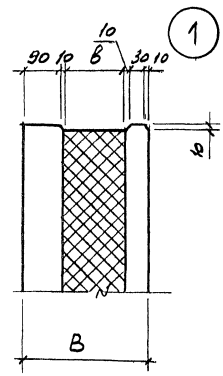
Лист 3

№ поomenclature	Марка панели (без буквы, указывающей вид теплоизоляции)	Размеры, мм			Спецификация арматурных и закладных изделий на панель								Ведомость расхода стали на панель, кг									
		H	B	b	Рив.	Сетки		Гибкие связи		Петли для подвеса		Закладные изделия		Изделия арматурные			Изделия закладные					
						Марка	Кал.	Марка	Кал.	Марка	Кал.	Марка	Кал.	Арматура класса			Прокат марки	Итого	Всего			
		А-III	Вр-I	А-I			А-III	Ст3к2	Гост 5781-82*			Гост 8509-93										
		Гост 5781-82*	Гост 5781-82*	Гост 5781-82*			Гост 8509-93	φ В	φ 4	Итого	φ 10	φ 14	φ 10	Л63x6	Итого	Всего						
242	ПСТ 12.12. 2,5	1180	250	100	2	С76	2	K2	6	П1	1	M1	4	1,08	5,28	6,36	0,65	-	2,96	8,46	12,07	18,43
243	ПСТ 12.18. 2,5	1780				С77	2		8	П2				1,44	8,04	9,48	-	1,55	2,96	8,46	12,97	22,45
244	ПСТ 12.24. 2,5	2380				С78	2		10	П2				1,80	10,80	12,60	-	1,55	2,96	8,46	12,97	25,57
245	ПСТ 12.12. 2,8	1180	280	130	2	С76	2	K5	6	П1	1	M3	4	1,21	5,28	6,49	0,65	-	2,96	8,46	12,07	18,56
246	ПСТ 12.18. 2,8	1780				С77	2		8	П2				1,61	8,04	9,65	-	1,55	2,96	8,46	12,97	22,62
247	ПСТ 12.24. 2,8	2380				С78	2		10	П2				2,02	10,80	12,82	-	1,55	2,96	8,46	12,97	25,79
248	ПСТ 12.12. 3,0	1180	300	150	2	С76	2	K3	6	П1	2	M1	1	1,32	5,28	6,60	0,65	-	2,96	8,46	12,07	18,67
249	ПСТ 12.18. 3,0	1780				С77	2		8	П2				1,76	8,04	9,80	-	1,55	2,96	8,46	12,97	22,77
250	ПСТ 12.24. 3,0	2380				С78	2		10	П2				2,20	10,80	13,00	-	1,55	2,96	8,46	12,97	25,97
251	ПСТ 15.12. 2,0	1180	200	50	3	С73	2	K1	6	П1	2	M1	1	0,84	6,66	7,50	1,30	-	2,22	5,26	8,78	16,28
252	ПСТ 15.18. 2,0	1780				С74	2		8	П1				1,12	10,14	11,26	1,30	-	2,22	5,26	8,78	20,04
253	ПСТ 15.24. 2,0	2380				С75	2		10	П1				1,40	13,62	15,02	1,30	-	2,22	5,26	8,78	23,80
254	ПСТ 15.12. 2,3	1180	230	80	3	С73	2	K4	6	П1	2	M3	4	0,97	6,66	7,63	1,30	-	2,22	5,26	8,78	16,41
255	ПСТ 15.18. 2,3	1780				С74	2		8	П1				1,23	10,14	11,43	1,30	-	2,22	5,26	8,78	20,21
256	ПСТ 15.24. 2,3	2380				С75	2		10	П1				1,62	13,62	15,24	1,30	-	2,22	5,26	8,78	24,02
257	ПСТ 15.12. 2,5	1180	250	100	3	С73	2	K2	6	П1	2	M3	4	1,08	6,66	7,74	1,30	-	2,22	5,26	8,78	16,52
258	ПСТ 15.18. 2,5	1780				С74	2		8	П1				1,44	10,14	11,59	1,30	-	2,22	5,26	8,78	20,36
259	ПСТ 15.24. 2,5	2380				С75	2		10	П1				1,80	13,62	15,42	1,30	-	2,22	5,26	8,78	24,20
260	ПСТ 15.12. 2,8	1180	280	130	3	С73	2	K5	6	П1	2	M3	4	1,21	6,66	7,87	1,30	-	2,22	5,26	8,78	16,65
261	ПСТ 15.18. 2,8	1780				С74	2		8	П1				1,61	10,14	11,75	1,30	-	2,22	5,26	8,78	20,53
262	ПСТ 15.24. 2,8	2380				С75	2		10	П1				2,02	13,62	15,64	1,30	-	2,22	5,26	8,78	24,42

Имя, Подпись и дата Взам. инв. №

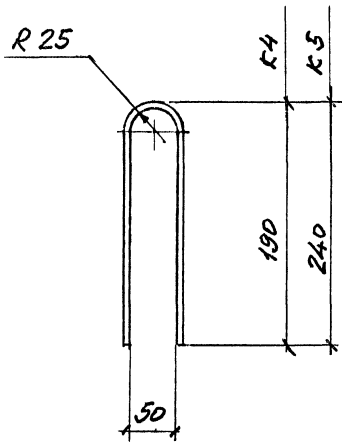
Изм.	Кол-во	Лист	Дата	Подпись	Дата

1.432.1 - 21.1/96-9



Узм. Фолькл. АУСТ	НЗБС	Подпись	Дата	1. 432.1-21 1/96-10	Узел 1...9	Лист	Листов
Зав. отд. Электротехн. Лекс.	Гип	Годальев	Т.Ф.			Р	1
Н. контр.	Иванович	И.И.				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Шифр докум. Подпись и дата Взам. Инв. №



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	МАССА ЕДИН., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
К4		Ф8 А-III, R = 410	1	0,16	0,16
К5		Ф8 А-III, R = 510	1	0,20	0,20

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.
2. Поверхность стержня защитить горячим цинкованием или горячим алюминированием толщиной не менее 50 мкм.

Циб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

					1.432.1-21.1/96-11		
ЦЗМ	Канц.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Э.В. ОТА.	С.М. АНДРИЯШКИН	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Листов	1
Г.И.П.	Г.В. ДРЕВН	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Н.Контр.	И.И. ШЕВЧУК	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
ГИБКАЯ СВЯЗЬ К4; К5						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	