

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.432.1-21

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6м ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ

выпуск 2

арматурные и закладные изделия

рабочие чертежи

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.432.1-21

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6м ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ

выпуск 2

арматурные и закладные изделия

рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора *С.М. Гликин* С.М. ГЛИКИН

Зав. отделом *Г.М. Смилянский* Г.М. СМИЛЯНСКИЙ

Гл. инж. проекта *А.П. Рудаков* А.П. РУДАКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ ГУП ГОССТРОЙ СССР
письмо от 12.12.88 №6 - 2237
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
приказ №1 от 2.01.89
с 1 июля 1989г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.432.1-21.2-10	Техническое описание	
- 1	Сетка С1... С2	2
- 2	Сетка С3... С6	
- 3	Сетка С7... С12	3
- 4	Сетка С13... С18	
- 5	Сетка С19... С24	4
- 6	Сетка С25... С30	
- 7	Сетка С31... С36	5
- 8	Сетка С37... С42	
- 9	Сетка С43... С48	6
- 10	Сетка С49... С51	
- 11	Сетка С52... С54	7
- 12	Сетка С55... С57	
- 13	Сетка С58... С60	8
- 14	Сетка С61... С69	
- 15	Сетка С70... С75	9
- 16	Сетка С76... С81	
- 17	Сетка С82... С87	10
- 18	Сетка С88... С93	
- 19	Сетка С94... С99	11
- 20	Сетка С100... С105	
- 21	Сетка С106... С109	12
- 22	Сетка С110... С113	
- 23	Закладное изделие М1	13
- 24	Закладное изделие М2	
- 25	Закладное изделие М3	14
- 26	Петля для подъема П1... П4	
- 27	Закладное изделие М4	15
- 28	Губчатая связь К1... К3	16

1.432.1-21.2

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМСТАНДИИ		

Зав. отд. Смирнов А.
 Г.И.О. Вайков Д.
 Л.С.С.С. Губцова Д.
 М.С.С.С. Юрченко Д.
 Н.К.С.С.С. Давыдова Д.

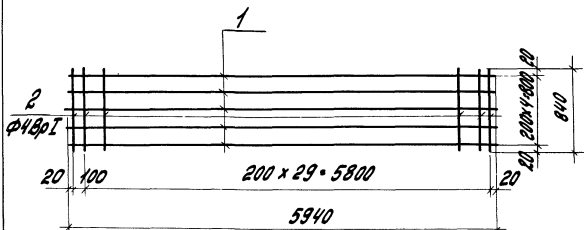
1. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи арматурных и закладных изделий стеновых трехслойных железобетонных панелей.
2. Сетки изготавливаются из арматурной стали класса А-III по ГОСТ 5781-82* и обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6721-80*.
3. Глубкие связи, служащие для взаимного соединения внутреннего и наружного слоев бетона, приняты из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82* и должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием толщиной не менее 50 мкм или горячим алюминированием в зависимости от вида теплоизоляции (см. лист 13, вып. 0 настоящей серии).
4. Петли для подъема следует выполнять только из горячекатанной круглой (сплошной) стали марок ВСтЗ сп 2 или ВСтЗ пс 2, класса А-I по ГОСТ 5781-82*. Для изделий, предназначенных для подъема и монтажа при температуре ниже -40°C, запрещается применять сталь марки ВСтЗ пс 2.
5. Закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций". Технические требования и методы испытаний " и СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".
Закладные изделия должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием в соответствии с главой СН и ПИ-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".

1432.1-21.2-70

Зав. отд.	В. Миланский	И. С.
ГМП	С. Ковалев	С. С.
Л. спец.	С. Гайдаров	А. С.
Инж. Т.к.	И. С. Ковалев	И. С.
И. к. к. т. з.	И. С. Ковалев	И. С.

Техническое описание

Стр.	Лист	Листов
0		1
ЦУНИПРОМЗАДАНИЙ		



Марка	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг.	Масса сетки, кг.
C1	1	φ6A II, L=5940	5	1,32	9,17
	2	φ4Bp I, L=840	31	0,08	
C2	1	φ10A II, L=5940	5	3,67	20,90
	2	φ4Bp I, L=840	31	0,08	

Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6724-80*, класса A-II по ГОСТ 5781-82*.

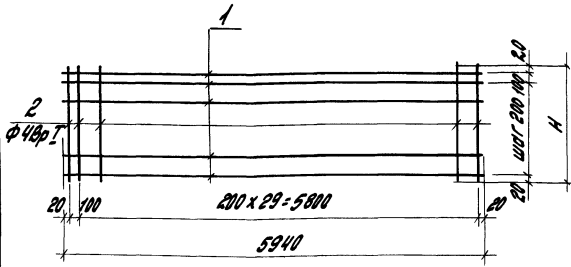
1.432.1-21.2-1

Зав. отд. Смирновский
 П. И. Жуков
 П. П. Гагарин
 Инж. Г. И. Иванова
 Н. К. Контарь

Сетка C1, C2

Стандия Лист Листов
 P 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Лист № 100/1. Подпись и дата. 23.08.1981

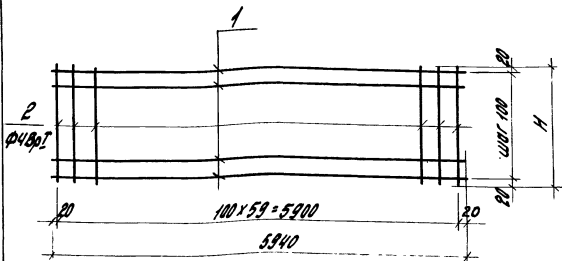


Марка	H мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С3	1140	1	Φ 6A II, L=5940	7	1,32	12,65
		2	Φ 40p I, L=1140	31	0,11	
С4	1140	1	Φ 10A II, L=5940	7	3,56	29,03
		2	Φ 40p I, L=1140	31	0,11	
С5	1740	1	Φ 6A II, L=5940	10	1,32	18,47
		2	Φ 40p I, L=1740	31	0,17	
С6	1740	1	Φ 10A II, L=5940	10	3,56	41,87
		2	Φ 40p I, L=1740	31	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*, класса А-II по ГОСТ 5781-82*

1.432.1-21.2-2

Зав. отд. Смирнов	Инж. Руднев	Инж. Фед	Инж. Мухоморова	Инж. Мухоморова		
Сетка С3...С6				Страница	Лист	Листов
				Р		1
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Марка	Н, мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ст., кг	Масса сетки, кг
С7	840	1	Φ48рI, L=5940	9	0,59	10,11
		2	Φ48рI, L=840	60	0,08	
С8		1	Φ58рI, L=5940	9	0,91	12,99
		2	Φ48рI, L=840	60	0,08	
С9	1140	1	Φ48рI, L=5940	12	0,59	13,68
		2	Φ48рI, L=1140	60	0,11	
С10		1	Φ58рI, L=5940	12	0,91	17,52
		2	Φ48рI, L=1140	60	0,11	
С11	1740	1	Φ48рI, L=5940	18	0,59	20,82
		2	Φ48рI, L=1740	60	0,17	
С12		1	Φ58рI, L=5940	18	0,91	26,58
		2	Φ48рI, L=1740	60	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

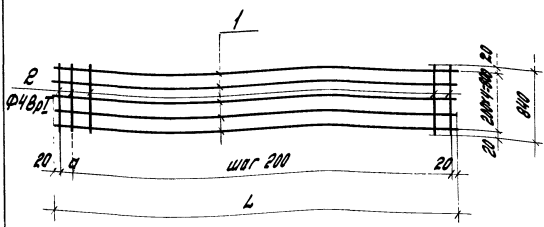
1.432.1-21.2-3

Зав. отд.	С.И.Иванов	Иван
ТНП	Руднев	Руднев
Гл. слес.	Григорьев	Григорьев
Указ. Тс.	Иванов	Иванов
Н.К.И.И.	Иванов	Иванов

Сетка С7...С12

Степень	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	L мм	α мм	№ паз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С13	6190	150	1	φ6A II, L=6190	5	1,37	9,41
			2	φ48pI, L=840	32	0,08	
С14	6240	200	1	φ6A II, L=6240	5	1,39	9,52
			2	φ48pI, L=840	32	0,08	
С15	6290	50	1	φ6A II, L=6290	5	1,40	9,64
			2	φ48pI, L=840	33	0,08	
С16	6440	200	1	φ6A II, L=6440	5	1,43	9,79
			2	φ48pI, L=840	33	0,08	
С17	6490	50	1	φ6A II, L=6490	5	1,44	9,92
			2	φ48pI, L=840	34	0,08	
С18	6540	100	1	φ6A II, L=6540	5	1,45	9,98
			2	φ48pI, L=840	34	0,08	

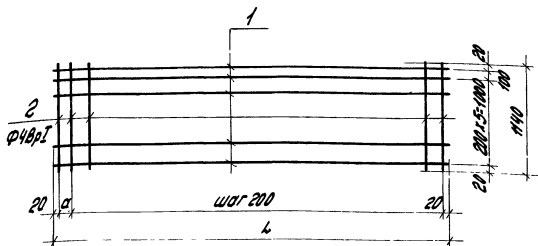
Ароматизация маркера ВрI по ГОСТ 6797-80*, класса А-III по ГОСТ 3761-82*

1.432.1-21.2-4

Зав. отд. С.М.И.А.Н.Е.В.
 Г.И.П. Р.И.В.А.К.
 Г.И.С.П.С. Г.И.В.Е.В.
 И.К.С.И. И.В.И.В.А.
 П.С.И.М.П. И.В.И.В.А.

Сетка С13...С18

Страниц Лист Листов
 Р 7
 ЦНИИПРОМЗВЯНИИ



Марка	L мм	a мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ос., кг	Масса сетки, кг
С19	6190	150	1	Ф6А II, P=6190	7	1,37	13,11
			2	Ф4Вр I, P=1140	32	0,11	
С20	6240	200	1	Ф6А II, P=6240	7	1,39	13,25
			2	Ф4Вр I, P=1140	32	0,11	
С21	6290	50	1	Ф6А II, P=6290	7	1,40	13,43
			2	Ф4Вр I, P=1140	33	0,11	
С22	6440	200	1	Ф6А II, P=6440	7	1,43	13,63
			2	Ф4Вр I, P=1140	33	0,11	
С23	6490	50	1	Ф6А II, P=6490	7	1,44	13,94
			2	Ф4Вр I, P=1140	34	0,11	
С24	6540	100	1	Ф6А II, P=6540	7	1,45	14,04
			2	Ф4Вр I, P=1140	34	0,11	

Арматура класса по ГОСТ 5781-82*

Вр-I по ГОСТ 6727-80*, класса А-II

1.432.1-21.2-5

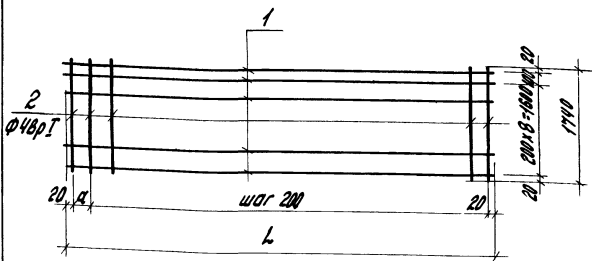
Центральный завод железобетонных изделий

Зав. отд. С.И. Яковлев
Г.И.П. Рудков
И.П. Спец. Гурьев
Инж. Т.Е. Цыганова
Н.К. Истр. Давыдкин

Сетка С19...С24

Листов	Лист	Листов
Р		1

Центропроект



Марка	Л мм	а мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С25	6190	150	1	Ф6АIII, L=6190	10	1,37	19,25
			2	Ф4ВрI, L=1740	32	0,17	
С26	6240	200	1	Ф6АIII, L=6240	10	1,39	19,36
			2	Ф4ВрI, L=140	32	0,17	
С27	6290	50	1	Ф6АIII, L=6290	10	1,40	19,64
			2	Ф4ВрI, L=1740	33	0,17	
С28	6440	200	1	Ф6АIII, L=6440	10	1,43	19,98
			2	Ф4ВрI, L=1740	33	0,17	
С29	6490	50	1	Ф6АIII, L=6490	10	1,44	20,26
			2	Ф4ВрI, L=1740	34	0,17	
С30	6540	100	1	Ф6АIII, L=6540	10	1,45	20,38
			2	Ф4ВрI, L=1740	34	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*, класса А-III по ГОСТ 5781-82*

1.432.1-21.2-6

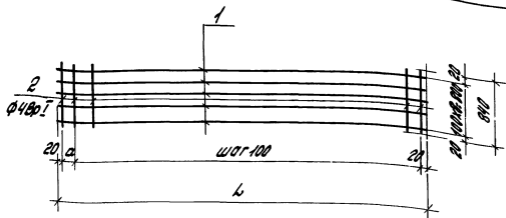
Сетка С25...С30

Стопок	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЭДАНИИ

Лист № 0001. Подпись и дата: 03.07.82 г.

Зав. отд. Смирнов С.И.
 ГИП Рудков С.И.
 Гл. инж. Тарасов В.И.
 Инж. Г. С. Цыганов В.И.
 Н.С.В.И. Шкатулкина



Марка	L мм	α мм	№ поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С31	6190	50	1	φ4.8р I, P=6190	9	0,61	10,53
			2	φ4.8р I, P=840	63	0,08	
С32	6240	100	1	φ4.8р I, P=6240	9	0,62	10,62
			2	φ4.8р I, P=840	63	0,08	
С33	6290	50	1	φ4.8р I, P=6290	9	0,62	10,70
			2	φ4.8р I, P=840	64	0,08	
С34	6440	100	1	φ4.8р I, P=6440	9	0,64	10,96
			2	φ4.8р I, P=840	65	0,08	
С35	6490	50	1	φ4.8р I, P=6490	9	0,64	11,04
			2	φ4.8р I, P=840	66	0,08	
С36	6540	100	1	φ4.8р I, P=6540	9	0,65	11,13
			2	φ4.8р I, P=840	66	0,08	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80,* класса А-III по ГОСТ 5781-82.*

1.432.1-21.2-7

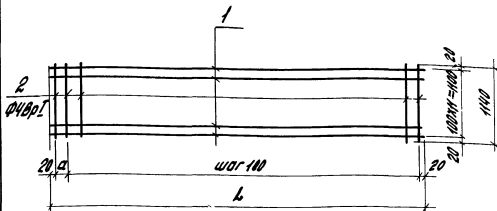
Зав. отд. Стальная
ГНП Рудольф
Гл. спец. Родарева
Лиза Г. Шварца
Н. Ковалева

Сетка С31...С36

Страниц Лист Листов

Р 1 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	l мм	a мм	№ поз.	наименование	кол.	масса ед., кг	масса сетки, кг
С37	8190	50	1	Ø 48p I, P=8190	12	0,61	14,25
			2	Ø 48p I, P=1140	63	0,11	
С38	8240	100	1	Ø 48p I, P=8240	12	0,62	14,37
			2	Ø 48p I, P=1140	63	0,11	
С39	8290	50	1	Ø 48p I, P=8290	12	0,62	14,48
			2	Ø 48p I, P=1140	64	0,11	
С40	8440	100	1	Ø 48p I, P=8440	12	0,64	14,83
			2	Ø 48p I, P=1140	65	0,11	
С41	8490	50	1	Ø 48p I, P=8490	12	0,64	14,83
			2	Ø 48p I, P=1140	65	0,11	
С42	8540	100	1	Ø 48p I, P=8540	12	0,65	15,08
			2	Ø 48p I, P=1140	66	0,11	

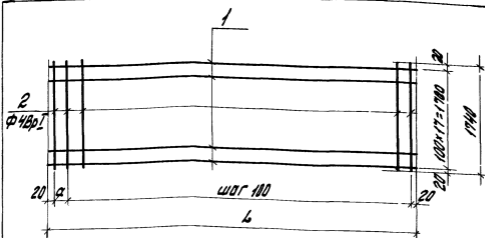
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.*

1.432.1-21.2-8

Сетка С37...С42

Листов
Р

Цилиндродлящ



Марка	L мм	a мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С43	6190	50	1	Ф 48р I, P=6190	18	0,61	21,69
			2	Ф 48р I, P=1740	63	0,17	
С44	6240	100	1	Ф 48р I, P=6240	18	0,62	24,87
			2	Ф 48р I, P=1740	63	0,17	
С45	6290	50	1	Ф 48р I, P=6290	18	0,62	22,04
			2	Ф 48р I, P=1740	64	0,17	
С46	6440	100	1	Ф 48р I, P=6440	18	0,64	22,57
			2	Ф 48р I, P=1740	65	0,17	
С47	6490	50	1	Ф 48р I, P=6490	18	0,64	22,74
			2	Ф 48р I, P=1740	66	0,17	
С48	6540	100	1	Ф 48р I, P=6540	18	0,65	22,92
			2	Ф 48р I, P=1740	66	0,17	

Структура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

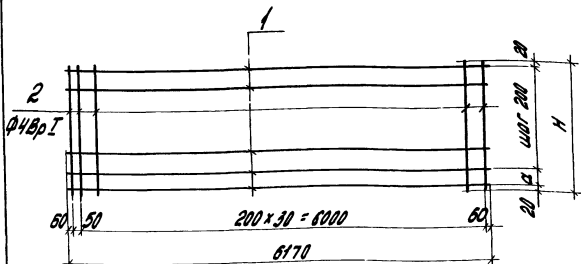
1.432.1-21.2-9

Сетка С43...С48

Условия	Листов	
	Р	Т
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

УИВ Москва. Техническое задание. ВЗРМ. УИВМ

Зав. отд.	С.И. ПАРМЕНКО
Г.П.П.	Р.И. КОЛОДКО
Р.В. СЛОН.	Г.В. ПИРОВА
Инж. Т.К.	С.В. КОЛОВА
Н. контр.	Д.В. ПИРОВА



Модель	H, мм	a, мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С49	840	200	1	φ6АШ, P=6170	5	1,37	9,41
			2	φ4Вр I, P=840	32	0,08	
С50	1140	100	1	φ6АШ, P=6170	7	1,37	13,11
			2	φ4Вр I, P=1140	32	0,11	
С51	1740	100	1	φ6АШ, P=6170	10	1,37	19,14
			2	φ4Вр I, P=1740	32	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*, класса А-III по ГОСТ 5781-82*.

1.432.1-21.2-10

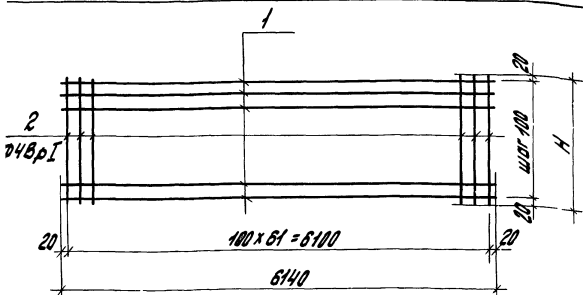
Завод: Смиланский
 ГМП Рудяков
 Гл. спец. Габриева
 Инж. Г.р. Цибанова
 Н.контр. Волжанина

Сетка С49...С51

Горизонтальный лист
 Р

Вертикальный лист
 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	H мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
652	840	1	φ48pI, P=6140	9	0,61	10,45
		2	φ48pI, P=840	62	0,08	
653	1140	1	φ48pI, P=6140	12	0,61	14,14
		2	φ48pI, P=1140	62	0,11	
654	1740	1	φ48pI, P=6140	18	0,61	24,52
		2	φ48pI, P=1740	62	0,17	

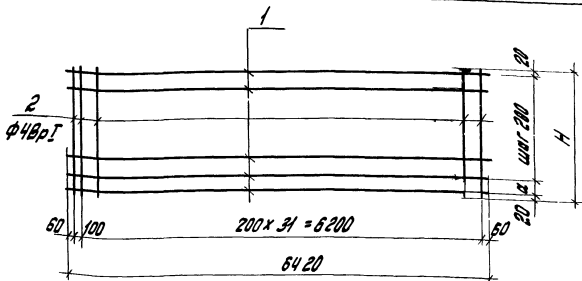
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*, класса А-III по ГОСТ 5781-82*.

1.432.1-21.2-11

Зав. отд. С.И.Тяжельный
 Г.И.П. Рудников
 Т.И.С. Гадарова
 Инж. Г.К. Уварова
 Н.И.Контр. Д.И.Янино

Сетка 652...654

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

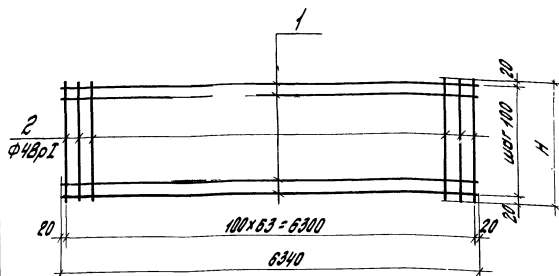


Марка	H мм	α мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса одн. кг	Масса сетки, кг
С55	840	200	1	φ6AIII, P=6420	5	1,43	9,79
			2	φ4BpI, P=840	33	0,08	
С56	1140	100	1	φ6AIII, P=6420	7	1,43	13,64
			2	φ4BpI, P=1140	33	0,11	
С57	1740	100	1	φ6AIII, P=6420	10	1,43	19,91
			2	φ4BpI, P=1740	33	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*, класса А-III по ГОСТ 5781-82*.

1.432.1-21.2-12

Зав. отд.	С.И.Иванов	Зав.		Сетка С55...С57	Итого	Лист	Листов
МП	Руднов	Зав.			Р	1	1
Гл. спец.	Губарев	Зав.			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Инж. И.	Цыганов	Зав.					
Н. контр.	Авдунин	Зав.					



Марка	H мм	№ п/з.	Наименование	кол.	Масса р/з кг	Масса сетки, кг
С58	840	1	Ф4ВрI, L=6340	9	0,63	10,79
		2	Ф4ВрI, L=840	64	0,08	
С59	1140	1	Ф4ВрI, L=6340	12	0,63	14,60
		2	Ф4ВрI, L=1140	64	0,11	
С60	1740	1	Ф4ВрI, L=6340	18	0,63	22,22
		2	Ф4ВрI, L=1740	64	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.*

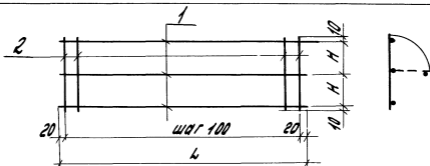
1.432.1-21.2-13

Сетка С58...С60

Страна	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Лист № 1, Подпись и дата. Взам. инв. №

Зав. отд. Смирнянский
 Тип Рудник
 Гла. спец. Гаврилова
 Инж. Г.р. Уварова
 Н.контр. Давыткина



Марка	L мм	H мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С61		150	1	Φ 48pI, l = 840	3	0,08	0,51
			2	Φ 48pI, l = 320	9	0,03	
С62	840	200	1	Φ 48pI, l = 840	3	0,08	0,60
			2	Φ 48pI, l = 420	9	0,04	
С63		250	1	Φ 48pI, l = 840	3	0,08	0,59
			2	Φ 48pI, l = 520	9	0,05	
С64		150	1	Φ 48pI, l = 1140	3	0,11	0,69
			2	Φ 48pI, l = 320	12	0,03	
С65	1140	200	1	Φ 48pI, l = 1140	3	0,11	0,81
			2	Φ 48pI, l = 420	12	0,04	
С66		250	1	Φ 48pI, l = 1140	3	0,11	0,93
			2	Φ 48pI, l = 520	12	0,05	
С67		150	1	Φ 48pI, l = 1740	3	0,17	1,05
			2	Φ 48pI, l = 320	18	0,03	
С68	1740	200	1	Φ 48pI, l = 1740	3	0,17	1,23
			2	Φ 48pI, l = 420	18	0,04	
С69		250	1	Φ 48pI, l = 1740	3	0,17	1,41
			2	Φ 48pI, l = 520	18	0,05	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

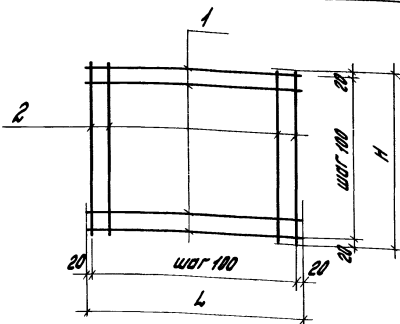
1.432.1-21.2-14

Зад. отд.	Смелянский	
Тип	ручная	
Гл. спец.	Гаврилов	
Изм. И.р.	Шарова	
Н. контр.	Добрянина	

Сетка С61...С69

Строчка	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	L мм	H мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг	
С70	2940	1140	1	Ф 4Вр I, L = 2940	12	0,29	6,78	
			2	Ф 4Вр I, L = 1140	30	0,11		
С71		1740	1	Ф 4Вр I, L = 2940	18	0,29	10,32	
			2	Ф 4Вр I, L = 1740	30	0,17		
С72		2340	1	Ф 4Вр I, L = 2940	24	0,29	13,86	
			2	Ф 4Вр I, L = 2340	30	0,23		
С73		1440	1140	1	Ф 4Вр I, L = 1440	12	0,14	3,33
				2	Ф 4Вр I, L = 1140	15	0,4	
С74			1740	1	Ф 4Вр I, L = 1440	18	0,14	5,07
				2	Ф 4Вр I, L = 1740	15	0,17	
С75	2340		1	Ф 4Вр I, L = 1440	24	0,14	6,81	
			2	Ф 4Вр I, L = 2340	15	0,23		

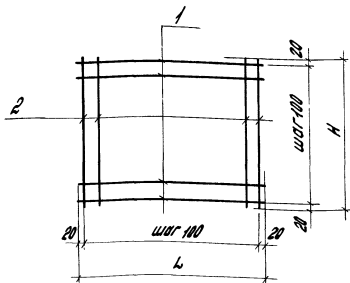
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.432.1-21.2-15

Рук. отд. С.М.Иванкин
 Р.И.П. Рудяков
 Г.А.Слеп. Гроднева
 Инж. Г.И. Иванова
 Н.К.Котр. Д.В.Котринова

сетка С70...С75

Страница Лист Листов
 Р 1 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	L мм	H мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг	
С76	1140	1140	1	Ф4ВрI, P=1140	12	0,11	2,64	
			2	Ф4ВрI, P=1140	12	0,11		
С77		1740	1	Ф4ВрI, P=1140	18	0,11	4,02	
			2	Ф4ВрI, P=1740	12	0,17		
С78		2340	1	Ф4ВрI, P=1140	24	0,11	5,40	
			2	Ф4ВрI, P=2340	12	0,23		
С79		540	1140	1	Ф4ВрI, P=540	12	0,05	1,26
				2	Ф4ВрI, P=1140	6	0,11	
С80	1740		1	Ф4ВрI, P=540	18	0,05	1,92	
			2	Ф4ВрI, P=1740	6	0,17		
С81	2340		1	Ф4ВрI, P=540	24	0,05	2,58	
			2	Ф4ВрI, P=2340	6	0,23		

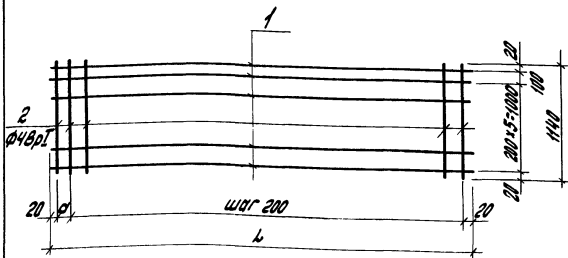
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.*

1.432.1-21.2-16

Зав. отд. Смилянский
ГМП Рубцова
Т. спец. Гадюкова
Инж. Т.к. Иванов
Н. контр. Шилинникова

Сетка С76...С81

Стр. 1 Лист 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	L мм	a мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С82	6190	150	1	Ф10АIII, P=6190	7	3,82	30,26
			2	Ф4ВрI, P=1140	32	0,11	
С83	6240	200	1	Ф10АIII, P=6240	7	3,85	30,47
			2	Ф4ВрI, P=1140	32	0,11	
С84	6290	50	1	Ф10АIII, P=6290	7	3,88	30,79
			2	Ф4ВрI, P=1140	33	0,11	
С85	6440	200	1	Ф10АIII, P=6440	7	3,97	31,42
			2	Ф4ВрI, P=1140	33	0,11	
С86	6490	50	1	Ф10АIII, P=6490	7	4,00	31,74
			2	Ф4ВрI, P=1140	34	0,11	
С87	6540	100	1	Ф10АIII, P=6540	7	4,03	31,95
			2	Ф4ВрI, P=1140	34	0,11	

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80,* класса АIII по ГОСТ 5781-82.*

1.432.1-21.2-17

Сетка С82...С87

Страница лист листов

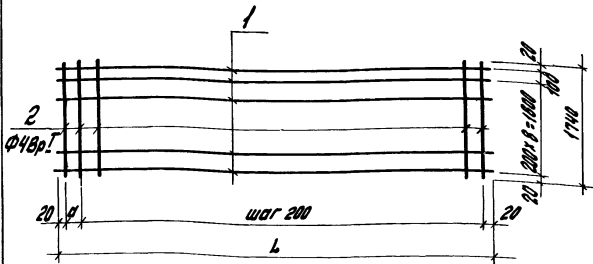
P

I

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Зав. отд. Смирнянский
 Гл. инж. Рудомин
 Гл. спец. Гадарба
 Техн. Т. Козырева
 М. контр. Иванова

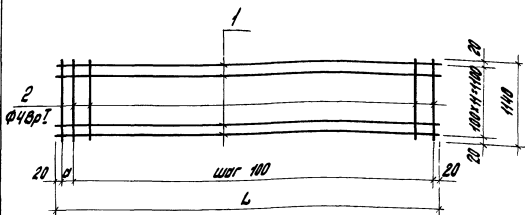


Марка	L мм	α мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса в.г кг	Масса сетки, кг
С88	6190	150	1	Ф10АII, P=6190	10	3,82	43,64
			2	Ф4ВрI, P=1740	32	0,17	
С89	6240	200	1	Ф10АIII, P=6240	10	3,85	43,94
			2	Ф4ВрI, P=1740	32	0,17	
С90	6290	50	1	Ф10АII, P=6290	10	3,88	44,44
			2	Ф4ВрI, P=1740	33	0,17	
С91	6440	200	1	Ф10АII, P=6440	10	3,97	45,31
			2	Ф4ВрI, P=1740	33	0,17	
С92	6490	50	1	Ф10АII, P=6490	10	4,00	45,78
			2	Ф4ВрI, P=1740	34	0,17	
С93	6540	100	1	Ф10АII, P=6540	10	4,04	46,18
			2	Ф4ВрI, P=1740	34	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*, класса А-II по ГОСТ 5781-82.*

1.432.1-21.2-18

Зав. отд.	Смирнянский	Ген.		Сетка С88...С93	Страна	Лист	Листов
Г.И.П.	Рубаков	Инж.			Р	1	1
Г.р. спец.	Кодява	Инж.			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Пр.м. Г.к.	Козанцева	Инж.					
Н.контр.	Цобякова	Инж.					



Марка	l мм	a мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
с94	6190	50	1	Ф5ВрI, l=6190	12	0,95	18,33
			2	Ф4ВрI, l=1140	63	0,11	
с95	6240	100	1	Ф5ВрI, l=6240	12	0,96	18,51
			2	Ф4ВрI, l=1140	63	0,11	
с96	6290	50	1	Ф5ВрI, l=6290	12	0,97	18,68
			2	Ф4ВрI, l=1140	64	0,11	
с97	6440	100	1	Ф5ВрI, l=6440	12	0,99	19,04
			2	Ф4ВрI, l=1140	65	0,11	
с98	6490	50	1	Ф5ВрI, l=6490	12	1,00	19,15
			2	Ф4ВрI, l=1140	65	0,11	
с99	6540	100	1	Ф5ВрI, l=6540	12	1,01	19,38
			2	Ф4ВрI, l=1140	66	0,11	

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*

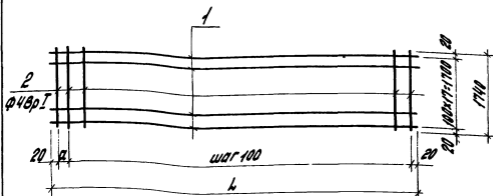
1432.1-21.2-19

Зав. отд. Смилянский
 ГИП Рудяков
 Гл. спец. Годяева
 Техн. инж. Козанцева
 Н. контр. Иванова

Сетка с94...с99

Стандарт Лист Листов
 Р 1 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Шифр по виду, Подпись и дата. Визы инж. №



Марка	L мм	a мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса сетки кг
С100	6190	50	1	φ58pI, L=6190	18	0,95	27,81
			2	φ48pI, L=1740	63	0,17	
С101	6240	100	1	φ58pI, L=6240	18	0,96	27,99
			2	φ48pI, L=1740	63	0,17	
С102	6290	50	1	φ58pI, L=6290	18	0,97	28,34
			2	φ48pI, L=1740	64	0,17	
С103	6440	100	1	φ58pI, L=6440	18	0,99	28,87
			2	φ48pI, L=1740	65	0,17	
С104	6490	50	1	φ58pI, L=6490	18	1,00	29,22
			2	φ48pI, L=1740	66	0,17	
С105	6540	100	1	φ58pI, L=6540	18	1,01	29,40
			2	φ48pI, L=1740	66	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.*

1432.1-21.2-20

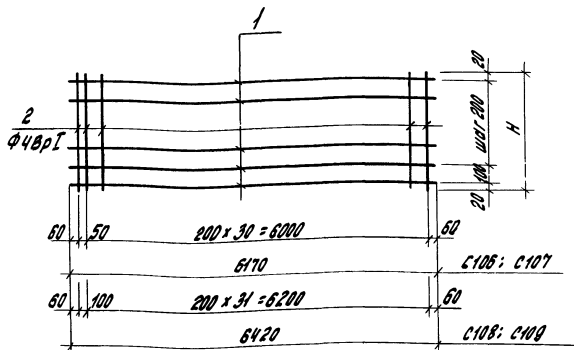
Зав. отд. Сидянский
ГНП Рудяков
Гл. спец. Голубов
Техн. Т.к. Козынцева
Н.с.контр. Иванова

Сетка С100...С105

Стандарт лист листов

Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	H мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С106	H40	1	Ф10АII, L=6170	7	3,81	30,19
		2	Ф4ВрI, L=H40	32	0,11	
С107	1740	1	Ф10АII, L=6170	10	3,81	43,54
		2	Ф4ВрI, L=1740	32	0,17	
С108	H40	1	Ф10АII, L=6420	7	3,96	31,44
		2	Ф4ВрI, L=H40	33	0,11	
С109	1740	1	Ф10АII, L=6420	10	3,96	45,21
		2	Ф4ВрI, L=1740	33	0,17	

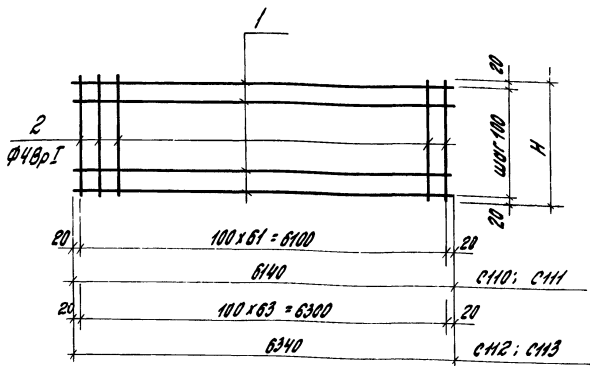
1.432.1-21.2-21

Сетка С106...С109

Страница	Лист	Листов
Р		1
ЦНЦПРОМЗДРАНИШ		

Циф. № подл. Подпись и дата. ВЗРМ.УИИ.И

Зав. отд. С.И. Шелестский
 Р.И. П. Рудыков
 П.С. Стец. Голубева
 Техн. З.К. Колосникова
 Н.Контр. Лобанова



Марка	H мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С110	1140	1	φ58pI, P=6140	12	0,95	18,22
		2	φ48pI, P=1140	62	0,11	
С111	1740	1	φ58pI, P=6140	18	0,95	27,64
		2	φ48pI, P=1740	62	0,17	
С112	1140	1	φ58pI, P=6340	12	0,98	18,80
		2	φ48pI, P=1140	64	0,11	
С113	1740	1	φ58pI, P=6340	18	0,98	28,52
		2	φ48pI, P=1740	64	0,17	

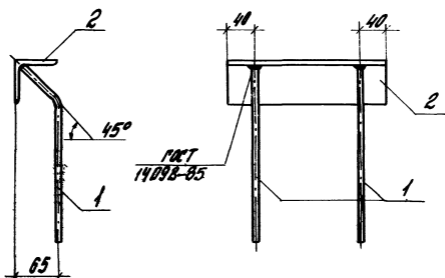
Зав. отд.	Смирнов	
ТНП	Рудков	
Тл. спец.	Годяева	
Техн. И.к.	Казанцева	
Н. контр.	Иванова	

1.432.1-21.2-22

Сетка С110...С113

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса, ед. кг	Масса, кг
МН	1	$\Phi 100 \text{ III}, L=300$	2	0,185	1,97
	2	$L63 \times 6, L=280$	1	1,60	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*, угловая сталь по ГОСТ 8509-86.

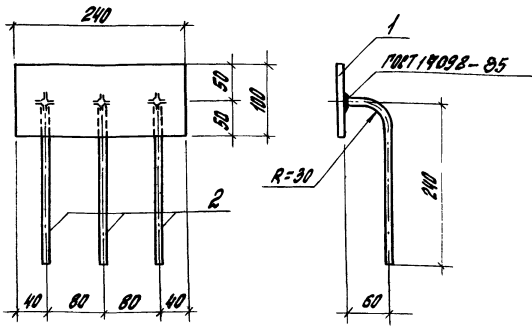
1432.1-21.2-23

Зав. отд. Смирновский
 Д. инж. пр. Рудяков
 Д. слес. Габеева
 Н. контр. Цирнова

Закладное изделие
 МН

Страна	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
М2	1	- 100x8, L = 240	1	1,51	2,07
	2	φ 10.9 II, L = 300	3	0,185	

Полосовая сталь по ГОСТ 19093-74*, арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.*

1.432.1-21.2-24

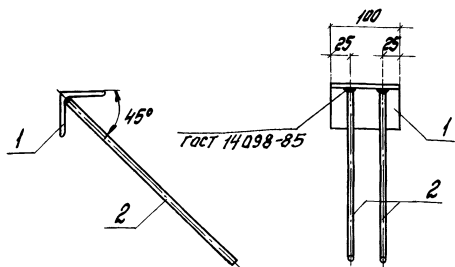
Шифр, № подл., год изготовления и дата, Взам. инв. №

Зав. отд. Смирлянский
 Г.И.П. Рубинский
 Тр. спец. Габарова
 Техн. Ин. Коваленко
 Н. Кондр. Шванова

Закладное изделие М2

Стр.	Лист	Листов
Р	Г	Г

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Марка	поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
М3	1	L 63x6, L=90	1	0,516	0,89
	2	φ 10, А III, L=300	2	0,185	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*, угловая сталь по ГОСТ 8509-85.

1.432.1-21.2-25

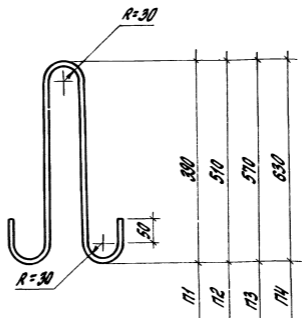
ЦНИИПромзданий. Проектный отдел. Проставить и дать в свет. Взам. Инв. №

Зав. отд. Смиланский А.С.
 Т.И.И.И.Р. Рудяков
 Т.С.П.С. Гадеева
 Тех.н.И. Казанцева
 Н.Контр. Иванова

Закладное изделие
М3

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.*

Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса, кг
П1	1	Ф10АI, L=1060	1	0,65
П2	1	Ф14АI, L=1280	1	1,55
П3	1	Ф16АI, L=1400	1	2,21
П4	1	Ф18АI, L=1520	1	3,04

1.432.1-21.2-26

Зад. отд.	Смирновский	Левин
ГМП	Рудомин	Витко
Гл. спец.	Гадасова	Т-20
Техн. эк.	Козачинская	Эк. экпл.
Н. монтр.	Царикова	Льва

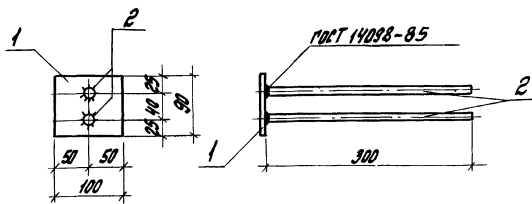
Петля для подъема П...П4

Стадия Лист Листов

Р

1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
М4	1	- 100 x 8, P=90	1	0,564	0,93
	2	φ 10 А III, P=300	2	0,185	

Полосовая сталь по ГОСТ 19903-74*, арматура класса А-III по ГОСТ 5701-82*

1.432.1-21.2-27

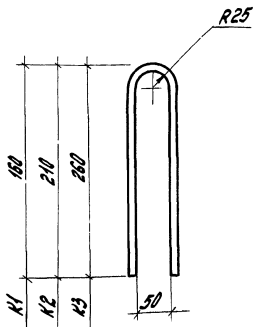
Зав. сект. Смирнянский
 Гл. инж. пр. Рудков
 Гл. спец. Гаврило
 Техн. инж. Козанцева
 Н. кр. инж. Иванова

Жуков
 Жуков
 Жуков
 Жуков

Закладное изделие
 М4

Итого	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Поверхность стержня
защитить горячим цинкован-
нием при теплоизоляции па-
нели из ПСБ, либо - алюминоиро-
ванием толщиной не менее
50мкм при теплоизоляции
из минераловатных плит

Марка	поз.	Наименование	кол.	Масса, кг
K1	1	Ф 8 А III, R=350	1	0,14
K2	1	Ф 8 А III, R=450	1	0,18
K3	1	Ф 8 А III, R=550	1	0,22

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.*

1.432.1-21.2-28

Зав. сект. Смирнов И.И.
Гл. инж. пр. Рудяков
Гл. спец. Гадарова
Тех. Т.К. Козинцова
Н. контр. Иванова

Глубокая связь
K1...K3

Станд. Лист Листов
Р 1
Цилиндромздания

23928-03

(17)