

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.432.I-26

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6 м НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ
"ЛИЦОМ ВНИЗ" ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва - 1991

Уралгипроект, 620062, г.Екатеринбург, ул.Чебышева, 4
Зак. 236 Инв. 1067-03 Тираж 520
Сдано в печать ИКС ЛС 1992 г.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.432.I-26

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6 м НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ
"ЛИЦОМ ВНИЗ" ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

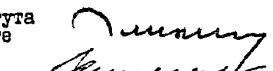
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ


Зам. директора института
по научной работе

Зав. отделом стен

Главный инженер проекта

 С. М. Гликин

 Г. М. Смелянский

 Л. М. Галаева

Москва - 1991

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
1.432.1-26.2-77	Технические требования	3	1.432.1-26.2-13	Каркас КР13... КР24	16
-1	Сетка С1... С12	4	-14	Каркас КР25... КР39	17
-2	Сетка С13... С24	5	-15	Петля для подъема П1... П12	18
-3	Сетка С25... С33	6	-16	Закладное изделие М1... М3	19
-4	Сетка С34... С42	7	-17	Закладное изделие М4, М5	19
-5	Сетка С43... С48	8	-18	Закладное изделие М6... М8	20
-6	Сетка С49... С60	9	-19	Гибкая связь К1... К3	20
-7	Сетка С61... С72	10			
-8	Сетка С73... С84	11			
-9	Сетка С85... С96	12			
-10	Сетка С97... С104	13			
-11	Сетка С105... С116	14			
-12	Каркас КР1... КР12	15			

Введ. от	См. в журнале		
Гип	Гидравл	15	
Корр.	Корр. и электр.		

1.432.1-26.2

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ЦИИПРОМЗДАНИ		

1. Общие данные

1.1. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи арматурных и закладных изделий стеновых трехслойных железобетонных панелей.

1.2. Сетки изготавливаются из арматурной стали класса А-III по ГОСТ 5781-82* и обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6787-80*.

Каркасы из обыкновенной арматурной проволоки класса Вр-I, гибкие связи из арматурной стали класса А-III.

1.3. Петли для подъема следует выполнять из горячекатанной стали класса А-I марки ВСтЗпс2 или ВСтЗпс2. В случае подъема и монтажа панелей при температуре ниже минус 40°C - применение петель из стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

1.4. Для закладных изделий приняты профильные стали: листовая - по ГОСТ 19903-74*, угловая - по ГОСТ 8509-86. Марка проектной стали для закладных изделий должна назначаться в конкретном проекте в соответствии с приложением 2 (п. 10) СНиП 2.03.01-84 в зависимости от температуры наружного воздуха.

2. Изготовление арматурных и закладных изделий

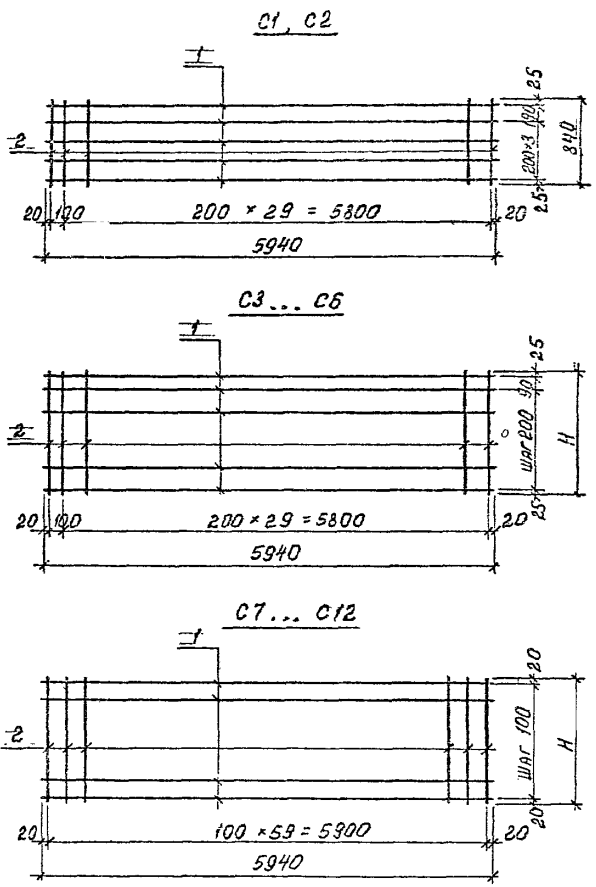
2.1. Изготовление арматурных и закладных изделий выполняется при помощи сварки с соблюдением требований ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобе-

тонных конструкций. Технические требования и методы испытаний." Все сварные соединения следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций".

2.2. Каркасы (поперечные стержни) и гибкие связи, служащие для взаимного соединения внутреннего и наружного слоев бетона панелей, а также анкеры закладных изделий М1-М3, М5-М8 должны быть защищены слоем цинка толщиной 80 мкм (горячее цинкование) или выполнены из коррозионно-стойких сталей марок 12Х1НГ15 (ГОСТ 5632-72*) и 10Х13Г18Д (ТУ-14-131-477-80) согласно "Рекомендациям по обеспечению коррозионной стойкости гибких связей наружных стеновых трехслойных бетонных и железобетонных панелей" ЦНИИЭПЖилища, 1983 г.

2.3. Согласно требованиям СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии" закладные изделия должны иметь антикоррозийное покрытие, вид которого назначается в конкретном проекте.

				1.432.1-26.2-11		
Вод. отв.	Инженерский отдел			Технические требования	Состав	Исполнители
Г.И.П.	Головко А.И.				Р	Т
С.И.С.	Львовичева С.				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Р.Контр.	Козырев А.С.					



Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*
 Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*

Марка изделия	H	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
						Поз.	Всех	Издел.
C1	840	1	φ 6 АIII	5940	5	1,32	6,60	9,18
		2	φ 4 ВрI	840	31	0,08	2,58	
C2	840	1	φ 10 АIII	5940	5	3,67	18,35	20,93
		2	φ 4 ВрI	840	31	0,08	2,58	
C3	1140	1	φ 6 АIII	5940	7	1,32	9,24	12,55
		2	φ 4 ВрI	1140	31	0,11	3,41	
C4	1140	1	φ 10 АIII	5940	7	3,67	25,69	29,10
		2	φ 4 ВрI	1140	31	0,11	3,41	
C5	1740	1	φ 6 АIII	5940	10	1,32	13,20	18,47
		2	φ 4 ВрI	1740	31	0,17	5,27	
C6	1740	1	φ 10 АIII	5940	10	3,67	36,70	41,97
		2	φ 4 ВрI	1740	31	0,17	5,27	
C7	840	1	φ 4 ВрI	5940	9	0,59	5,31	10,29
		2	φ 4 ВрI	840	60	0,08	4,98	
C8	840	1	φ 5 ВрI	5940	9	0,92	8,23	13,21
		2	φ 4 ВрI	840	60	0,08	4,98	
C9	1140	1	φ 4 ВрI	5940	12	0,59	7,08	13,85
		2	φ 4 ВрI	1140	60	0,11	6,77	
C10	1140	1	φ 5 ВрI	5940	12	0,91	10,92	17,69
		2	φ 4 ВрI	1140	60	0,11	6,77	
C11	1740	1	φ 4 ВрI	5940	18	0,59	10,62	20,95
		2	φ 4 ВрI	1740	60	0,17	10,33	
C12	1740	1	φ 5 ВрI	5940	18	0,91	16,38	26,71
		2	φ 4 ВрI	1740	60	0,17	10,33	

1.432.1-25.2-1

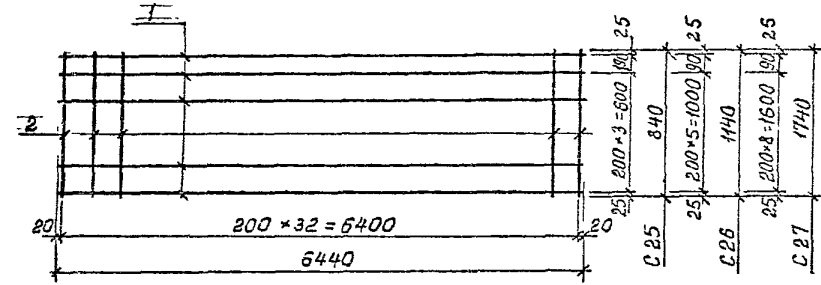
Зав. отд. Смирновский
 ГИП Гудяев
 Инженер Казанцева
 Н.Контр. Дворничихина

Сетка C1...C12

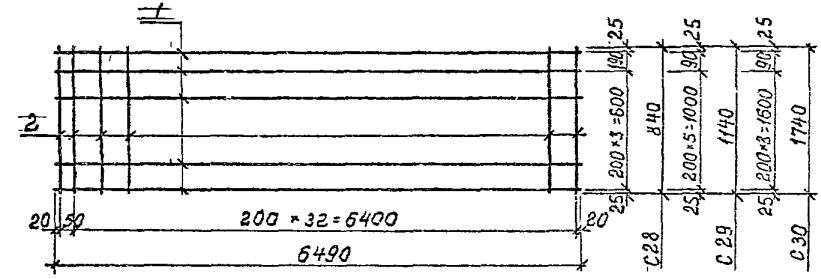
Страна	ИУСТ	ИУСОВ
Р		1

И.м.из.под. Подпись и дата 12.09.2006

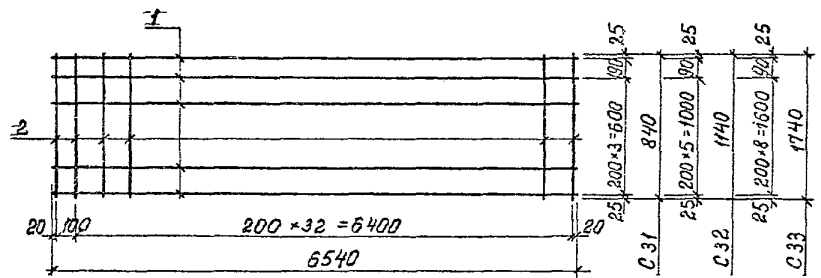
C 25 ... C 27



C 28 ... C 30



C 31 ... C 33



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Диаметр, мм	кол	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Извеш.
C 25	1	φ 6 АII	6440	5	1,43	7,15	9,71
	2	φ 4 ВрI	840	32	0,08	2,56	
C 26	1	φ 6 АII	6440	7	1,43	10,01	13,53
	2	φ 4 ВрI	1140	32	0,11	3,52	
C 27	1	φ 6 АII	6440	10	1,43	14,30	19,74
	2	φ 4 ВрI	1740	32	0,17	5,44	
C 28	1	φ 6 АII	6490	5	1,44	7,20	9,92
	2	φ 4 ВрI	840	34	0,08	2,72	
C 29	1	φ 6 АII	6490	7	1,44	10,08	13,82
	2	φ 4 ВрI	1140	34	0,11	3,74	
C 30	1	φ 6 АII	6490	10	1,44	14,40	20,18
	2	φ 4 ВрI	1740	34	0,17	5,78	
C 31	1	φ 6 АII	6540	5	1,45	7,25	9,97
	2	φ 4 ВрI	840	34	0,08	2,72	
C 32	1	φ 6 АII	6540	7	1,45	10,15	13,89
	2	φ 4 ВрI	1140	34	0,11	3,74	
C 33	1	φ 6 АII	6540	10	1,45	14,50	20,28
	2	φ 4 ВрI	1740	34	0,17	5,78	

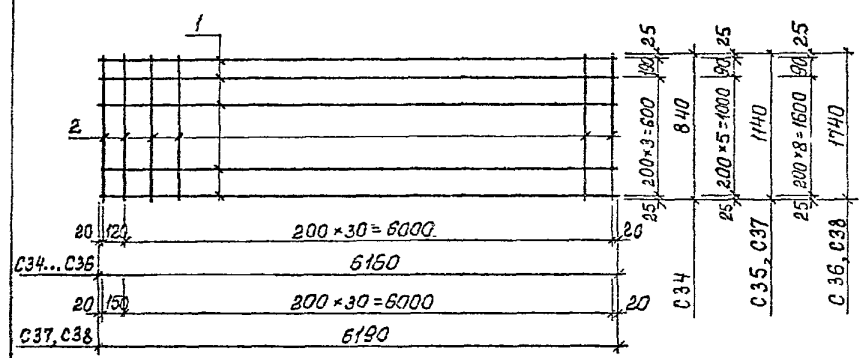
Арматура класса АII по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*

1.432.1-26.2-3

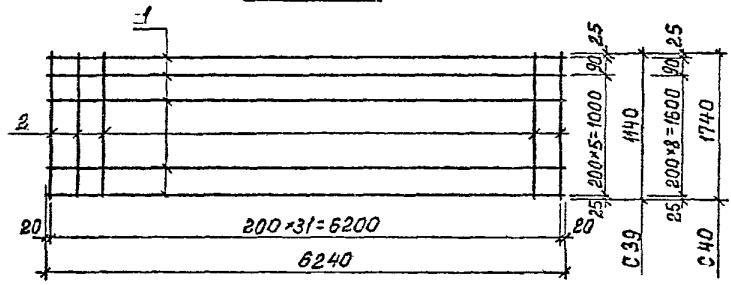
Заб. от:	Сл. инж. И. С. С.	Стр. 9	Лист 7	Листов 7
Тип:	Габариты			
Исполн:	С. Я. И. Б. В.			
И. КОНТР.:	А. В. С. П. Д. В.			
Серия С 25... С 33				

Инд. и подл. Изданы в дата Взам. инв. №

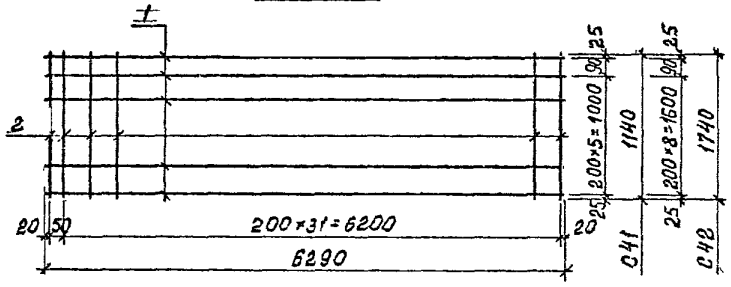
C 34 ... C 38



C 39, C 40



C 41, C 42



МАРКА изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина мм	Кол.	МАССА, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
C 34	1	φ 10 АШ	6160	5	3,80	19,00	21,56
	2	φ 4 Вр I	840	32	0,08	2,56	
C 35	1	φ 10 АШ	6160	7	3,80	26,6	30,12
	2	φ 4 Вр I	1140	32	0,11	3,52	
C 36	1	φ 10 АШ	6160	10	3,80	38,0	43,44
	2	φ 4 Вр I	1740	32	0,17	5,44	
C 37	1	φ 10 АШ	6190	7	3,82	26,74	30,26
	2	φ 4 Вр I	1140	32	0,11	3,52	
C 38	1	φ 10 АШ	6190	10	3,82	38,20	43,64
	2	φ 4 Вр I	1740	32	0,17	5,44	
C 39	1	φ 10 АШ	6240	7	3,85	26,95	30,47
	2	φ 4 Вр I	1140	32	0,11	3,52	
C 40	1	φ 10 АШ	6240	10	3,85	38,50	43,94
	2	φ 4 Вр I	1740	32	0,17	5,44	
C 41	1	φ 10 АШ	6290	7	3,88	27,16	30,79
	2	φ 4 Вр I	1140	33	0,11	3,63	
C 42	1	φ 10 АШ	6290	10	3,88	38,80	44,41
	2	φ 4 Вр I	1740	33	0,17	5,61	

Арматура класса АШ по ГОСТ 5781-82*
 Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*

Шиб. №-проект, подпись и дата вомм. инст. №

1.432.1-26.2-4

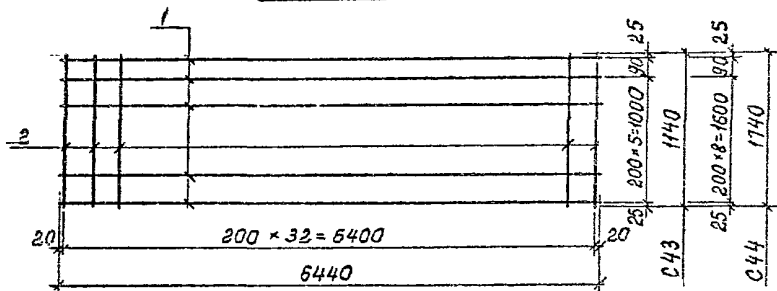
Зав. д-р.	СМЛЯНСКАЯ		
ГАП	Гадяев		
Инжен.	Казанцев		
Н. контр.	ДВ. ИВАНОВА		

Сетка C 34... C 42

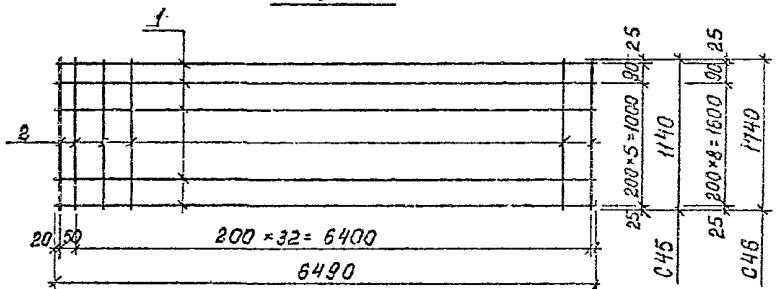
СТАВКА	УЛОТ	УЛОТОВ
Р		

ЦИНГРОМЗДАНИИ

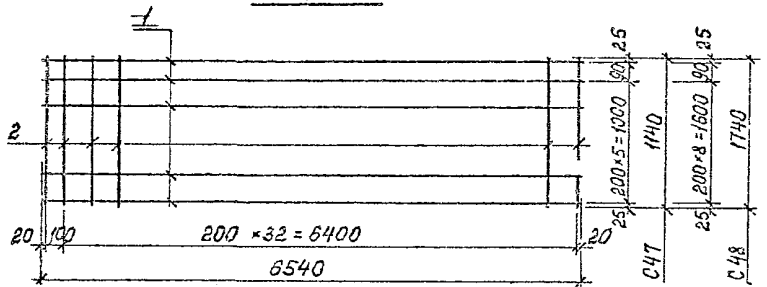
C43, C44



C45, C46



C47, C48



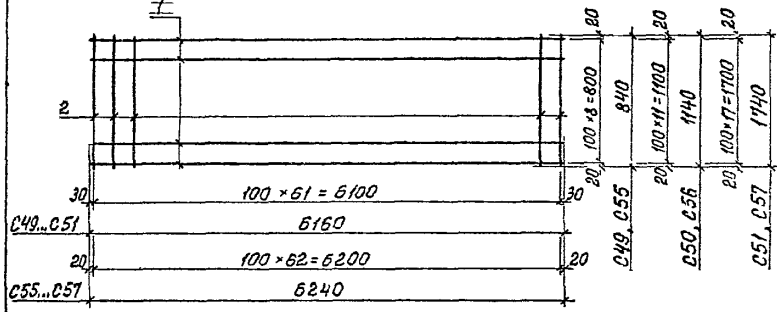
МАРКА изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	МАССА, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
C43	1	φ10 AII	6440	7	3,97	27,79	31,42
	2	φ4 BpI	1140	33	0,11	3,63	
C44	1	φ10 AII	6440	10	3,97	39,70	45,31
	2	φ4 BpI	1740	33	0,17	5,61	
C45	1	φ10 AII	6490	7	4,00	28,00	31,74
	2	φ4 BpI	1140	34	0,11	3,74	
C46	1	φ10 AII	6490	10	4,00	40,00	45,78
	2	φ4 BpI	1740	34	0,17	5,78	
C47	1	φ10 AII	6540	7	4,04	28,28	32,02
	2	φ4 BpI	1140	34	0,11	3,74	
C48	1	φ10 AII	6540	10	4,04	40,40	46,18
	2	φ4 BpI	1740	34	0,17	5,78	

Арматура класса AII по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса BpI по ГОСТ 6727-80*

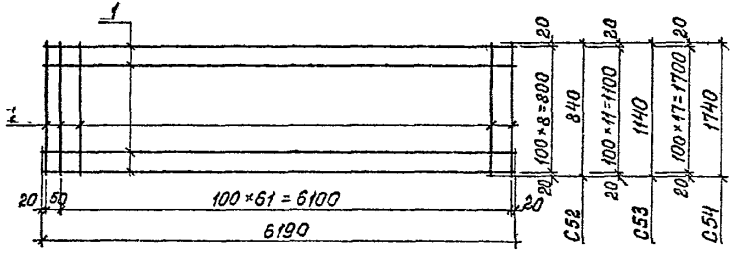
Изд. №1004. Подпись и дата. Взам. инв. №

		1.432.1-25.2-5	
Зав. отд.	СМЫЛЕНСКИЙ	Сетка C43... C48	Стандарт
ГМП	ГЭС-ОБЛА		Р
Инжен.	КАЗАНЦЕВА		Листов
И.О.ИТР.	ДВУХПРИКОП		1
			ИИИИПРОМЗДАРИИ

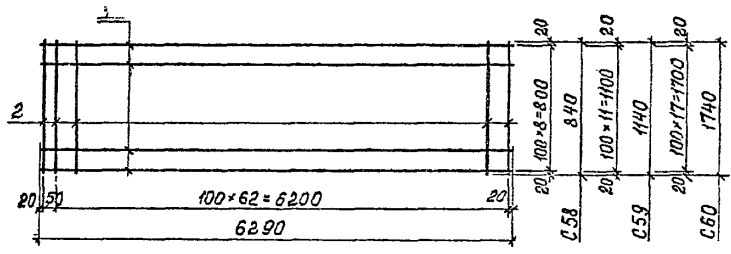
C49...C51, C55...C57



C52...C54



C58...C60



Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Избв.
C49	1	φ 4 ВрI	6160	9	0,61	5,49	10,45
	2	φ 4 ВрI	840	62	0,08	4,96	
C50	1	φ 4 ВрI	6160	12	0,61	7,32	14,14
	2	φ 4 ВрI	1140	62	0,11	6,82	
C51	1	φ 4 ВрI	6160	18	0,61	10,98	21,52
	2	φ 4 ВрI	1740	62	0,17	10,54	
C52	1	φ 4 ВрI	6190	9	0,613	5,52	10,56
	2	φ 4 ВрI	840	63	0,08	5,04	
C53	1	φ 4 ВрI	6190	12	0,613	7,36	14,29
	2	φ 4 ВрI	1140	63	0,11	6,93	
C54	1	φ 4 ВрI	6190	18	0,613	11,03	21,74
	2	φ 4 ВрI	1740	63	0,17	10,71	
C55	1	φ 4 ВрI	6240	9	0,62	5,58	10,62
	2	φ 4 ВрI	840	63	0,08	5,04	
C56	1	φ 4 ВрI	6240	12	0,62	7,44	14,37
	2	φ 4 ВрI	1140	63	0,11	6,93	
C57	1	φ 4 ВрI	6240	18	0,62	11,16	21,87
	2	φ 4 ВрI	1740	63	0,17	10,71	
C58	1	φ 4 ВрI	6290	9	0,623	5,61	10,73
	2	φ 4 ВрI	840	64	0,12	5,12	
C59	1	φ 4 ВрI	6290	12	0,623	7,48	14,52
	2	φ 4 ВрI	1140	64	0,11	7,04	
C60	1	φ 4 ВрI	6290	18	0,623	11,21	22,01
	2	φ 4 ВрI	1740	64	0,17	10,80	

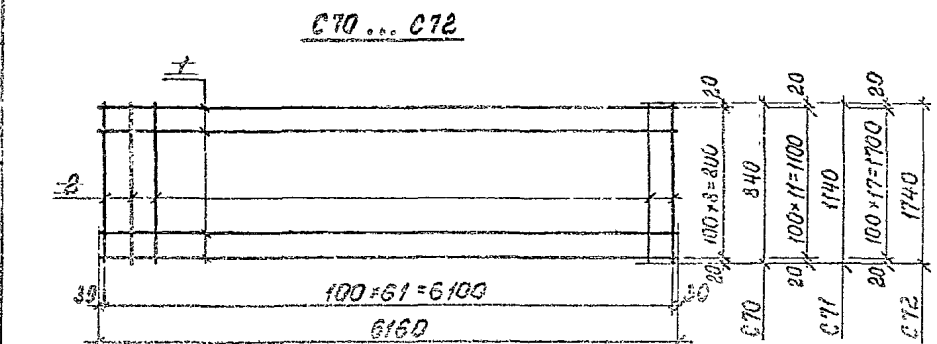
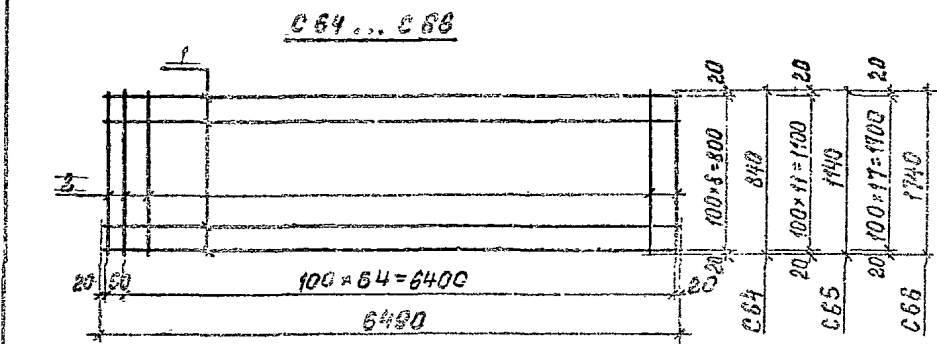
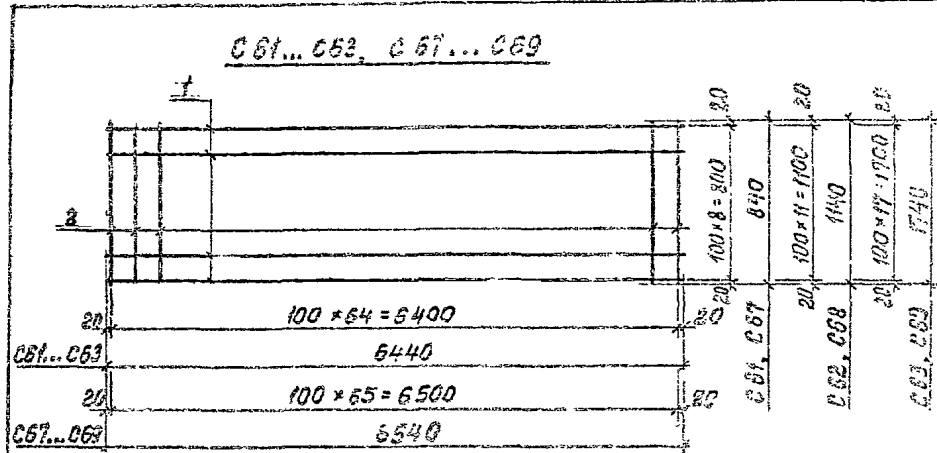
1.432.1-26.2-6

Зав. отд. СНИЯНСКИЙ
 ГИП ГАЯРЕБЕ
 Инжен. КВЗАРЛЕВА
 И КОНТ. ДВУНАЖИЗОВА

Сетка C49...C60

Станд. лист Листов
 2 7
 ЦНИПРОМЗДАНИИ

Изм. № 0000 Подпись и дата



Самостоятельно рассчитать вес арматуры по ГОСТ 6171-80*

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изд. в.
С 61	1	φ 4 Вр I	6440	9	0,54	5,76	10,56
	2	φ 4 Вр I	840	65	0,08	5,20	
С 62	1	φ 4 Вр I	6440	12	0,64	7,68	14,33
	2	φ 4 Вр I	1140	65	0,11	7,15	
С 63	1	φ 4 Вр I	6440	18	0,64	11,52	22,52
	2	φ 4 Вр I	1740	65	0,17	11,00	
С 64	1	φ 4 Вр I	6490	9	0,643	5,79	11,07
	2	φ 4 Вр I	840	66	0,08	5,28	
С 65	1	φ 4 Вр I	6490	12	0,643	7,72	14,98
	2	φ 4 Вр I	1140	66	0,11	7,26	
С 66	1	φ 4 Вр I	6490	18	0,643	11,57	22,73
	2	φ 4 Вр I	1740	66	0,17	11,22	
С 67	1	φ 4 Вр I	6540	9	0,65	5,85	11,13
	2	φ 4 Вр I	840	66	0,08	5,28	
С 68	1	φ 4 Вр I	6540	12	0,65	7,80	15,06
	2	φ 4 Вр I	1140	66	0,11	7,26	
С 69	1	φ 4 Вр I	6540	18	0,65	11,70	22,92
	2	φ 4 Вр I	1740	66	0,17	11,22	
С 70	1	φ 5 Вр I	6160	9	0,95	8,55	13,51
	2	φ 4 Вр I	840	62	0,08	4,96	
С 71	1	φ 5 Вр I	6160	12	0,95	11,40	18,22
	2	φ 4 Вр I	1140	62	0,11	6,82	
С 72	1	φ 5 Вр I	6160	18	0,95	15,30	25,84
	2	φ 4 Вр I	1740	62	0,17	10,54	

1.432.1-26.2-7

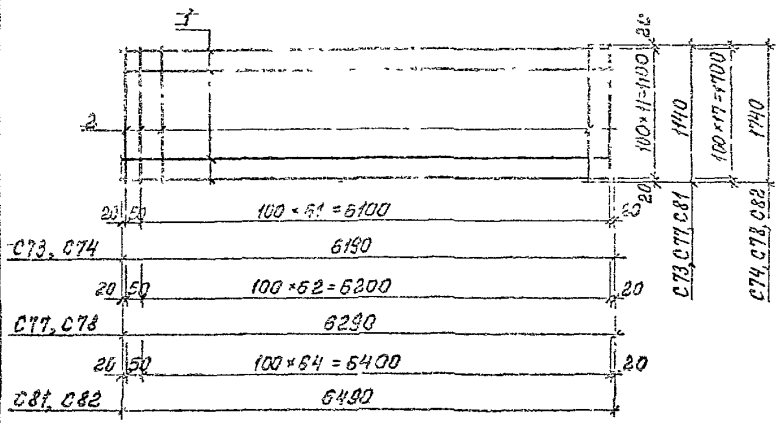
Зав. отд. Сидянский
 ГИЛ Гадяев
 Инжен. Казанцева
 Н. Кондр. Дилин

Весы С 61... С 72

Станд. лист Листов
 Р 1
 ЦНИИПРОМВОДНИ

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

С73, С74, С77, С78, С81, С82

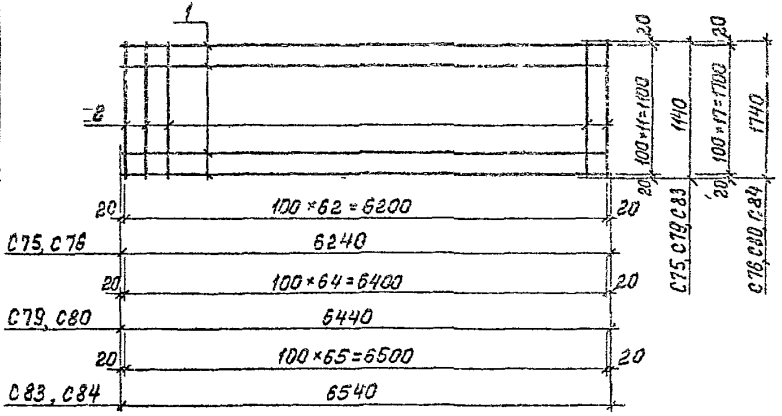


С73, С74

С77, С78

С81, С82

С75, С76, С79, С80, С83, С84



С75, С76

С79, С80

С83, С84

Арматура класса ВрI по ГОСТ 8721-80*

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Избел.
С73	1	φ5ВрI	6190	12	0,953	11,44	18,37
	2	φ4ВрI	1140	63	0,11	6,93	
С74	1	φ5ВрI	6130	18	0,953	17,15	27,32
	2	φ4ВрI	1740	63	0,17	10,71	
С75	1	φ5ВрI	6240	12	0,96	11,52	18,45
	2	φ4ВрI	1140	63	0,11	6,93	
С76	1	φ5ВрI	6240	18	0,98	17,28	27,99
	2	φ4ВрI	1740	63	0,17	10,71	
С77	1	φ5ВрI	6290	12	0,97	11,64	18,68
	2	φ4ВрI	1140	64	0,11	7,04	
С78	1	φ5ВрI	6290	18	0,97	17,46	28,26
	2	φ4ВрI	1740	64	0,17	10,80	
С79	1	φ5ВрI	6440	12	0,99	11,78	18,93
	2	φ4ВрI	1140	65	0,11	7,15	
С80	1	φ5ВрI	6440	18	0,99	17,82	28,82
	2	φ4ВрI	1740	65	0,17	11,00	
С81	1	φ5ВрI	6490	12	0,999	11,88	19,14
	2	φ4ВрI	1140	66	0,11	7,26	
С82	1	φ5ВрI	6490	18	0,999	17,98	23,20
	2	φ4ВрI	1740	66	0,17	11,22	
С83	1	φ5ВрI	6540	12	1,01	12,12	19,38
	2	φ4ВрI	1140	66	0,11	7,26	
С84	1	φ5ВрI	6540	18	1,01	18,18	29,40
	2	φ4ВрI	1740	66	0,17	11,22	

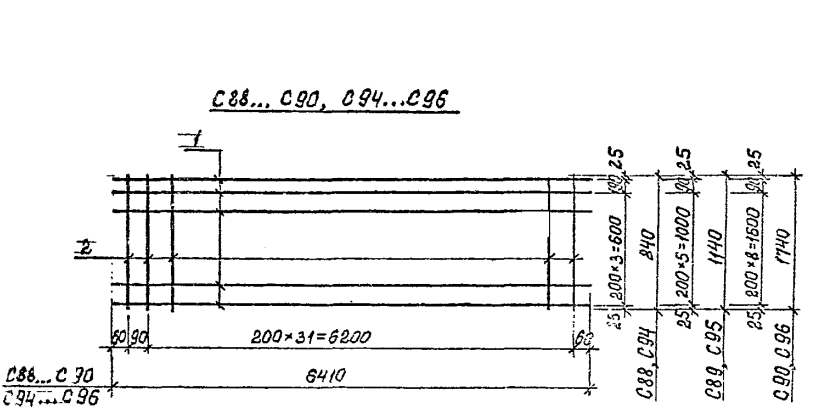
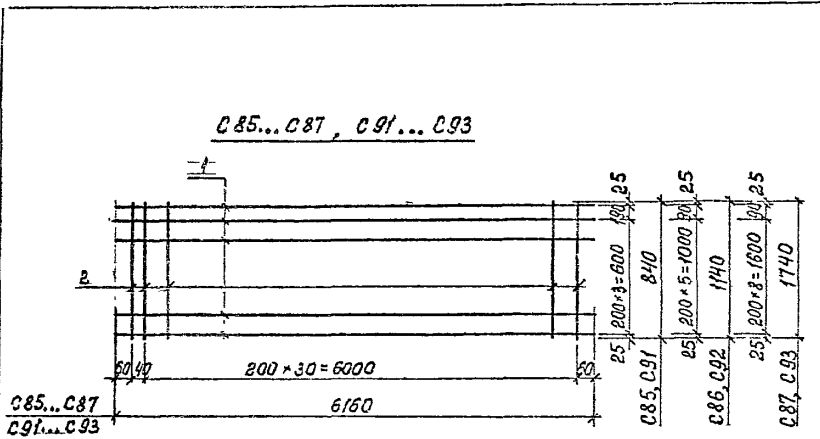
1.432.1-25.2-8

Зав. отд. Смирновский
ГМП Галаева
Инжен. Разачиева
И.КОНТ. Д.М.И.И.И.И.

Сетка С73... С84

СТАДНЯ Лист Листов
Р Т
ЦНИИПРОМСТРОИ

Инд. № поэт. Подпись и дата вычисления



Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Извеш.
С85	1	φ6 AIII	6160	5	1,37	6,85	9,41
	2	φ4 BpI	840	32	0,08	2,56	
С86	1	φ6 AIII	6160	7	1,37	9,59	13,11
	2	φ4 BpI	1140	32	0,11	3,52	
С87	1	φ6 AIII	6160	10	1,37	13,70	19,14
	2	φ4 BpI	1740	32	0,17	5,44	
С88	1	φ6 AIII	6410	5	1,42	7,10	9,74
	2	φ4 BpI	840	33	0,08	2,64	
С89	1	φ6 AIII	6410	7	1,42	9,94	13,57
	2	φ4 BpI	1140	33	0,11	3,63	
С90	1	φ6 AIII	6410	10	1,42	14,20	19,85
	2	φ4 BpI	1740	33	0,17	5,65	
С91	1	φ10 AIII	6160	5	3,80	19,00	21,56
	2	φ4 BpI	840	32	0,08	2,56	
С92	1	φ10 AIII	6160	7	3,80	26,60	30,12
	2	φ4 BpI	1140	32	0,11	3,52	
С93	1	φ10 AIII	6160	10	3,80	38,00	43,44
	2	φ4 BpI	1740	32	0,17	5,44	
С94	1	φ10 AIII	6410	5	3,95	19,75	22,39
	2	φ4 BpI	840	33	0,08	2,64	
С95	1	φ10 AIII	6410	7	3,95	27,65	31,28
	2	φ4 BpI	1140	33	0,11	3,53	
С96	1	φ10 AIII	6410	10	3,95	39,50	45,15
	2	φ4 BpI	1740	33	0,17	5,65	

1.432.1-26.2-9

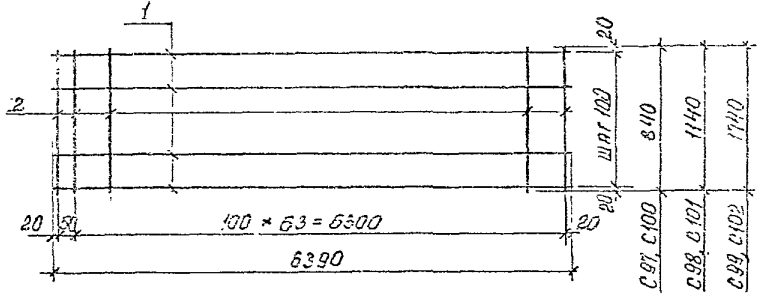
Зав. отд. С.М. ЛЯХОВИЧ
ГМП Г.А. БРЕВЯ
Инжен. К.В. ПУШКИН
Н. КОМТ. Д.И. КОМТ. Д.И.

Сетка С85...С96

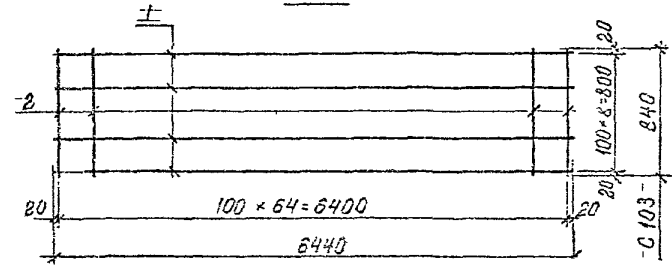
Страна		Лист	
Р	Т	1	1
ЦИНИПРОМЗДАНИИ			

Итого, в сетке, количество: 1 шт. 10 шт.

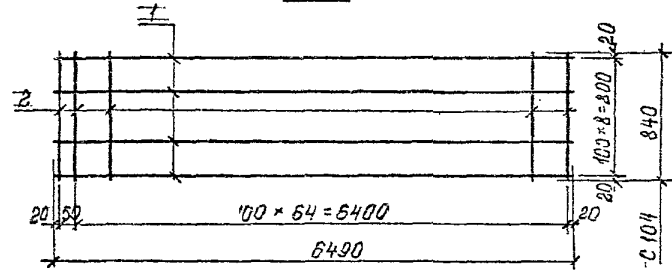
С 97... С 102



С 103



С 104



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изб.з.л.
С 97	1	φ 40pI	6390	3	0,63	5,59	10,69
	2	φ 40pI	840	65	0,08	5,20	
С 98	1	φ 40pI	6390	12	0,63	7,59	14,74
	2	φ 40pI	1140	65	0,11	7,15	
С 99	1	φ 40pI	6390	18	0,63	11,39	22,44
	2	φ 40pI	1740	65	0,17	11,05	
С 100	1	φ 50pI	6390	9	0,98	8,86	14,06
	2	φ 40pI	840	65	0,08	5,20	
С 101	1	φ 50pI	6390	12	0,98	11,81	17,01
	2	φ 40pI	1140	65	0,11	7,15	
С 102	1	φ 50pI	6390	12	0,98	17,71	23,76
	2	φ 40pI	1740	65	0,17	11,05	
С 103	1	φ 50pI	6440	9	0,99	8,93	14,13
	2	φ 40pI	840	65	0,08	5,20	
С 104	1	φ 50pI	6490	9	1,00	9,00	14,28
	2	φ 40pI	840	66	0,08	5,28	

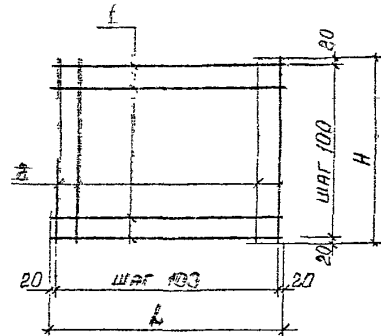
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

Инв. № по ВП/Подпись и дата В.И.И.И.И.И.

1.432.1-25.2-10

Зав. отд.	СМИЛЯНСКИЙ	Сетка С 97... С 104	Стр. 1	Лист 6
Ген.	Гаврилов		Р	1
Инжен.	Кривичева		ЦНИПРОМЗДА	
Н. контр.	Сысоев			

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	L, мм	H, мм	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	МАССА, кг			
							Поз.	Всех	Издел.	
С105	2940	1140	1	φ4ВрI	2940	12	0,29	3,49	6,88	
			2	φ4ВрI	1140	30	0,11	3,39		
С106		1740	1	φ4ВрI	2940	18	0,29	5,23	10,40	
			2	φ4ВрI	1740	30	0,17	5,17		
С107		2340	1140	1	φ4ВрI	2940	24	0,29	6,99	13,93
				2	φ4ВрI	2340	30	0,23	6,94	
С108		1440	1140	1	φ4ВрI	1440	12	0,14	1,71	3,40
				2	φ4ВрI	1140	15	0,11	1,69	
С109			1740	1	φ4ВрI	1440	18	0,14	2,57	5,15
				2	φ4ВрI	1740	15	0,17	2,58	
С110	2340		1140	1	φ4ВрI	1440	24	0,14	3,42	6,89
				2	φ4ВрI	2340	15	0,23	3,47	
С111	1140		1140	1	φ4ВрI	1140	12	0,11	1,35	2,70
				2	φ4ВрI	1140	12	0,11	1,35	
С112		1740	1	φ4ВрI	1140	18	0,11	2,03	4,09	
			2	φ4ВрI	1740	12	0,17	2,06		
С113		2340	1140	1	φ4ВрI	1140	24	0,11	2,71	5,49
				2	φ4ВрI	2340	12	0,23	2,78	
С114		540	1140	1	φ4ВрI	540	12	0,05	0,64	1,32
				2	φ4ВрI	1140	6	0,11	0,68	
С115			1740	1	φ4ВрI	540	18	0,05	0,96	1,99
				2	φ4ВрI	1740	6	0,17	1,03	
С116	2340		1140	1	φ4ВрI	540	24	0,05	1,28	2,67
				2	φ4ВрI	2340	6	0,23	1,39	

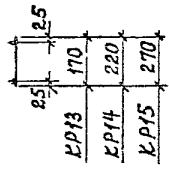
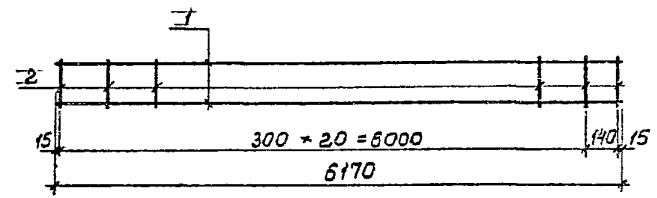


АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

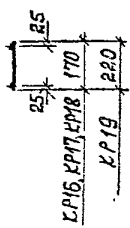
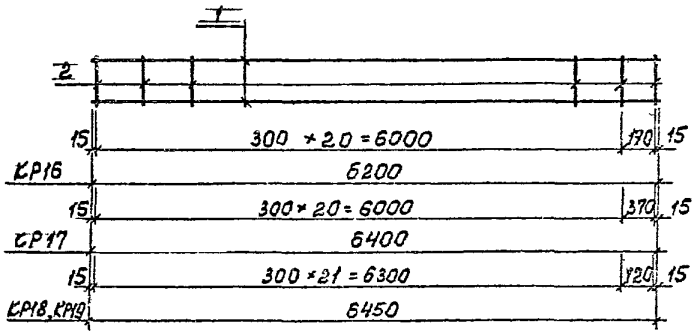
Изд. №1000. Издательство ЦИТИС. Дата: 2000.08.04

1.432.1-26.2-11			
Зав. отд.	Смлянская	Левин	
ГМП	Горбев	С.	
Исполн. Криванцова	С.		
А. Контр. Демченко			
Сетка С105... С116		СТАНДАРТ	Лист 2
		Р	1
ЦИТИС			

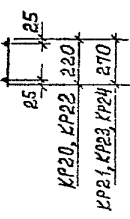
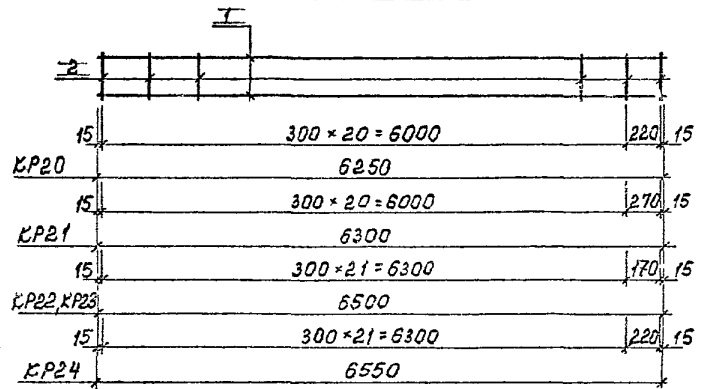
КР13... КР15



КР16... КР19



КР20... КР24



1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Избед.
КР13	1	φ 4 Вр I	6170	2	0,61	1,22	1,59
	2	φ 4 Вр I	170	22	0,017	0,37	
КР14	1	φ 4 Вр I	6170	2	0,61	1,22	1,70
	2	φ 4 Вр I	220	22	0,022	0,48	
КР15	1	φ 4 Вр I	6170	2	0,61	1,22	1,81
	2	φ 4 Вр I	270	22	0,027	0,59	
КР16	1	φ 4 Вр I	6200	2	0,62	1,24	1,61
	2	φ 4 Вр I	170	22	0,017	0,37	
КР17	1	φ 4 Вр I	6400	2	0,63	1,26	1,63
	2	φ 4 Вр I	170	22	0,017	0,37	
КР18	1	φ 4 Вр I	6450	2	0,64	1,28	1,67
	2	φ 4 Вр I	170	23	0,017	0,39	
КР19	1	φ 4 Вр I	6450	2	0,64	1,28	1,79
	2	φ 4 Вр I	220	23	0,022	0,51	
КР20	1	φ 4 Вр I	6250	2	0,62	1,24	1,72
	2	φ 4 Вр I	220	22	0,022	0,48	
КР21	1	φ 4 Вр I	6300	2	0,62	1,25	1,84
	2	φ 4 Вр I	270	22	0,027	0,59	
КР22	1	φ 4 Вр I	6500	2	0,64	1,28	1,79
	2	φ 4 Вр I	220	23	0,022	0,51	
КР23	1	φ 4 Вр I	6500	2	0,64	1,28	1,90
	2	φ 4 Вр I	270	23	0,027	0,62	
КР24	1	φ 4 Вр I	6550	2	0,65	1,30	1,92
	2	φ 4 Вр I	270	23	0,027	0,62	

2. Поверхность поперечных стержней защитить слоем цемента толщиной 80 мм или изготовить стержни из коррозионно-стойкой стали (см. п. 2.2 технических требований).

1.432.1-26.2-13

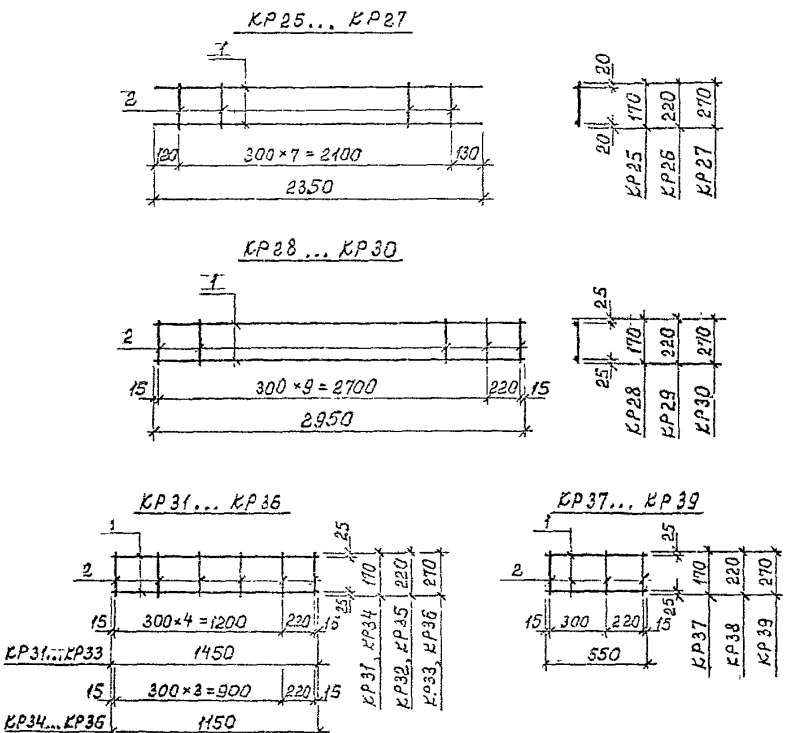
Зав. отд. *Смирнов*
 ГИП *Гавриба*
 Инжен. *Казанцев*
 Исполн. *Лыткин*

КАРКАС
 КР13 ... КР24

СТАВКА ЛУСТ ЛУСТОБ
 Р / I
 ЦНИПРОМЗДАНИИ

Изд. по подл. Проект. и. Листа 13-01-01-01-01

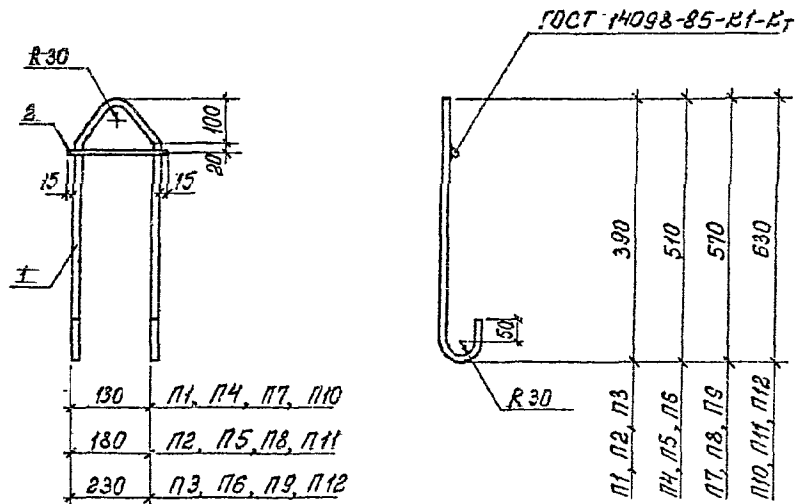
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
КР25	1	φ 4 Вр I	2350	2	0,23	0,47	0,61
	2	φ 4 Вр I	170	8	0,017	0,14	
КР26	1	φ 4 Вр I	2350	2	0,23	0,47	0,65
	2	φ 4 Вр I	220	8	0,022	0,18	
КР27	1	φ 4 Вр I	2350	2	0,23	0,47	0,69
	2	φ 4 Вр I	270	8	0,027	0,22	
КР28	1	φ 4 Вр I	2950	2	0,29	0,58	0,77
	2	φ 4 Вр I	170	11	0,017	0,19	
КР29	1	φ 4 Вр I	2950	2	0,29	0,58	0,82
	2	φ 4 Вр I	220	11	0,022	0,24	
КР30	1	φ 4 Вр I	2950	2	0,29	0,58	0,88
	2	φ 4 Вр I	270	11	0,027	0,30	
КР31	1	φ 4 Вр I	1450	2	0,14	0,28	0,39
	2	φ 4 Вр I	170	6	0,017	0,10	
КР32	1	φ 4 Вр I	1450	2	0,14	0,28	0,42
	2	φ 4 Вр I	220	6	0,022	0,13	
КР33	1	φ 4 Вр I	1450	2	0,14	0,28	0,45
	2	φ 4 Вр I	270	6	0,027	0,16	
КР34	1	φ 4 Вр I	1150	2	0,114	0,23	0,32
	2	φ 4 Вр I	170	5	0,017	0,085	
КР35	1	φ 4 Вр I	1150	2	0,114	0,23	0,34
	2	φ 4 Вр I	220	5	0,022	0,11	
КР36	1	φ 4 Вр I	1150	2	0,114	0,23	0,37
	2	φ 4 Вр I	270	5	0,027	0,135	
КР37	1	φ 4 Вр I	550	2	0,054	0,11	0,16
	2	φ 4 Вр I	170	3	0,017	0,051	
КР38	1	φ 4 Вр I	550	2	0,054	0,11	0,13
	2	φ 4 Вр I	220	3	0,022	0,066	
КР39	1	φ 4 Вр I	550	2	0,054	0,11	0,19
	2	φ 4 Вр I	270	3	0,027	0,081	



1. Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*.
 2. Поверхность поперечных стержней арматуров защитить слоем цинка толщиной 80 мкм или изготовить стержни из коррозийно-стойкой стали (см. п. 2.2 технических требований).

Зав. отд.		См. Мансень		1.432.1-26.2-14	
Гип		Гаврилов		КАРКАС	
Исполн.		Каваленко		КР25... КР39	
И. контр.		Давыдова		Станя лист листов	
				ЦНИПРОМЗДАНИИ	

Копия, прошито, Подпись и дата 18.04.2014



Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*,
 класса А-III по ГОСТ 5781-82*.

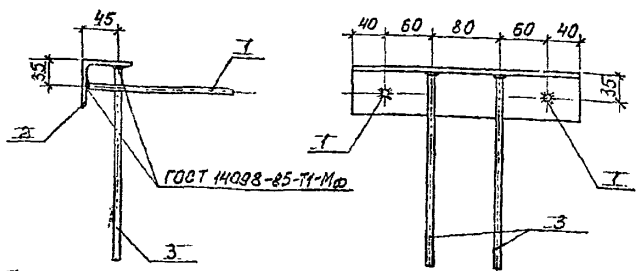
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
П1	1	φ10 АI	1080	1	0,67	0,67	0,77
	2	φ10 АIII	160	1	0,099	0,099	
П2	1	φ10 АI	1100	1	0,68	0,68	0,81
	2	φ10 АIII	210	1	0,130	0,130	
П3	1	φ10 АI	1120	1	0,69	0,69	0,85
	2	φ10 АIII	260	1	0,160	0,160	
П4	1	φ14 АI	1340	1	1,62	1,62	1,72
	2	φ10 АIII	160	1	0,099	0,099	
П5	1	φ14 АI	1360	1	1,64	1,64	1,77
	2	φ10 АIII	210	1	0,130	0,130	
П6	1	φ14 АI	1380	1	1,67	1,67	1,83
	2	φ10 АIII	260	1	0,160	0,160	
П7	1	φ16 АI	1430	1	2,26	2,26	2,36
	2	φ10 АIII	160	1	0,099	0,099	
П8	1	φ16 АI	1450	1	2,29	2,29	2,42
	2	φ10 АIII	210	1	0,130	0,130	
П9	1	φ16 АI	1470	1	2,32	2,32	2,48
	2	φ10 АIII	260	1	0,160	0,160	
П10	1	φ18 АI	1540	1	3,076	3,076	3,18
	2	φ10 АIII	160	1	0,099	0,099	
П11	1	φ18 АI	1560	1	3,117	3,117	3,25
	2	φ10 АIII	210	1	0,130	0,130	
П12	1	φ18 АI	1580	1	3,16	3,16	3,32
	2	φ10 АIII	260	1	0,160	0,160	

1.432.1-26.2-15

Зав. отд. Ульяновский	Петля для подвеса	Стандарт листов
ГНП Гадяевск	П1 ... П12	р
Инжен. Казаничев		л
И. Контр. Демьянинов		

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

14098-85-K1-KT



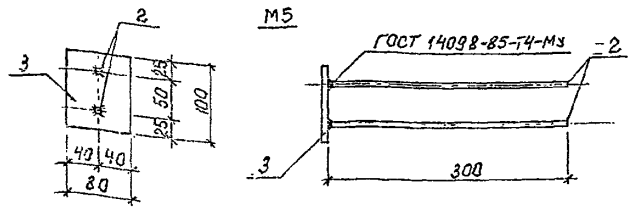
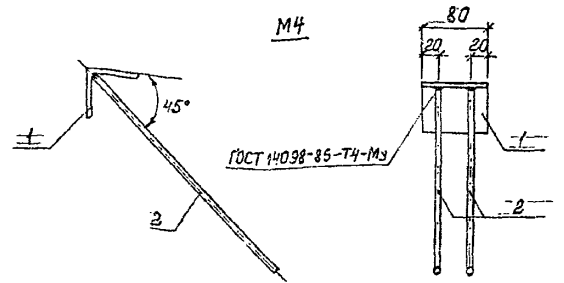
Поверхность анкеров позиции 1 зацифовать слоем цинка толщиной 80 мкм или выполнить анкер из коррозионно-стойкой стали (см. п.2.2 технических требований).

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
M1	1	φ 8 AII	180	2	0,071	0,142	1,94
	2	L63x6	280	1	1,60	1,60	
	3	φ 8 AII	250	2	0,099	0,198	
M2	1	φ 8 AII	230	2	0,091	0,182	1,98
	2	L63x6	280	1	1,60	1,60	
	3	φ 8 AII	250	2	0,099	0,198	
M3	1	φ 8 AII	280	2	0,111	0,222	2,02
	2	L63x6	280	1	1,60	1,60	
	3	φ 8 AII	250	2	0,099	0,198	

Арматура класса A-II по ГОСТ 5781-82, угловая сталь по ГОСТ 8509-86

1.432.1-26.2-16

Зав. отд. Сплавляющая	Гип. Гадяева Т.С.	Закладное изделие M1... M3	Станд. лист	Листов
Инжен. Казанцева Ю.А.	И.Контр. Вильямова В.		Р	1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
M4	1	L63x6	80	1	0,46	0,46	0,83
	2	φ 10 AII	300	2	0,19	0,37	
M5	1	φ 10 AII	300	2	0,19	0,37	0,87
	2	φ 10 AII	300	2	0,19	0,37	
	3	-100x8	80	1	0,50	0,50	

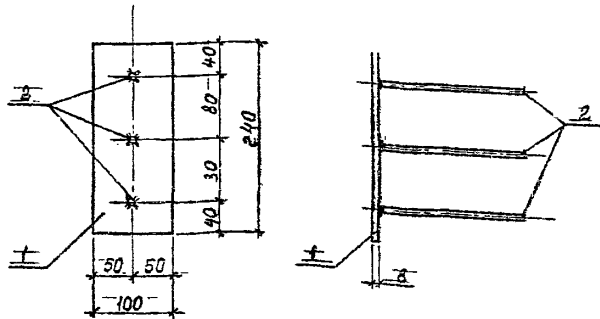
Арматура класса A-II по ГОСТ 5781-82, угловая сталь по ГОСТ 8509-86, полосу сталь по ГОСТ 19903-74*

1.432.1-26.2-17

Зав. отд. Сплавляющая	Гип. Гадяева Т.С.	Закладное изделие M4, M5	Станд. лист	Листов
Инжен. Казанцева Ю.А.	И.Контр. Вильямова В.		Р	1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Изм. в проект. Подпись и дата. Изм. № 001

Изм. в проект. Подпись и дата. Изм. № 001



Поверхность анкеров (поз. 2) защитить слоем цинка толщиной 80 мкм или выполнить анкера из коррозионно-стойкой стали (см. п. 2.2 технических требований).

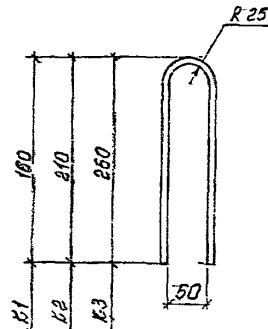
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
М6	1	-100×8	240	1	1,51	1,51	1,84
	2	φ10 АИ	180	3	0,111	0,333	
М7	1	-100×8	240	1	1,51	1,51	1,94
	2	φ10 АИ	230	3	0,142	0,426	
М8	1	-100×8	240	1	1,51	1,51	2,03
	2	φ10 АИ	280	3	0,173	0,519	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, полубобая сталь по ГОСТ 19903-74*

1.432.1-26.2-18

закладное изделие
М6 ... М8

СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ЦИНИПРОИЗДАНИИ



Поверхность стержня защитить слоем цинка толщиной 80 мкм или изготовить стержень из коррозионно-стойкой стали (см. п. 2.2 технических требований)...

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
К1	1	φ8 АИ	350	1	0,14	0,14	0,14
К2	1	φ8 АИ	450	1	0,18	0,18	0,18
К3	1	φ8 АИ	550	1	0,22	0,22	0,22

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

1.432.1.26.2-14

ГЛАВНАЯ СВЯЗЬ
К1 ... К3

СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ЦИНИПРОИЗДАНИИ

ШРБ. И. ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ

ШРБ. И. ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ

Зав. отд. Смирновский
ГМП Гаврилов
Инжен. Казанцев
И. КОНТ. Дубинин

Зав. отд. Смирновский
ГМП Гаврилов
Инжен. Казанцев
И. КОНТ. Дубинин