

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.1-34.94

СТЕНЫ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛИНОЙ ДО 6М ДЛЯ
ОДНОЭТАЖНЫХ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 4

Изделия крепления стен СТАЛЬНЫЕ.

Рабочие чертежи

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.1 - 34.94

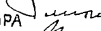


СТЕНЫ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛИНОЙ ДО 6М ДЛЯ
ОДНОЭТАЖНЫХ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 4

Изделия крепления стен СТАЛЬНЫЕ.

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора  С.М. ГЛИКИН
Зав. отделом  Г.М. СМЛЯНСКИЙ
Гл. инж. проекта  А.М. ГАДЛЕВА

УТВЕРЖДЕНЫ
ГУП ИИ Минстроя России,
Письмо от 20.09.94 № 9-3-1/128;
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
с 1 января 1995,
приказ от 25.10.94 № 55

ПОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.432.1-34.94.4-70	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
- 1	СТОЙКА СФ1...СФ17	4
- 2	СТОЙКА СО1...СО3	7
- 3	СТОЙКА СВ1...СВ11	9
- 4	НАСАДКА ТОРЦЕВОГО ФАКЗВЕРСА НУ1...НУ6	11
- 5	НАСАДКА ТОРЦЕВОГО ФАКЗВЕРСА НФ1...НФ3, НФ6	12
- 6	НАСАДКА ТОРЦЕВОГО ФАКЗВЕРСА НФ4; НФ5	13
- 7	НАСАДКА ТОРЦЕВОГО ФАКЗВЕРСА НО1	14
- 8	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РКЗ	15
- 9	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТКЗ, ТК7	16
- 10	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РКЗС	17
- 11	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТКЗС, ТК7С	18
- 12	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т1	19
- 13	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т2	20
- 14	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т3...Т5	21
- 15	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т6	22
- 16	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т7...Т9	23
- 17	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т10...Т14	24
- 18	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т15	25
- 19	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т16	26
- 20	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т17	27
- 21	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т18	28
- 22	БАЛКА Б-2	29

1.432.1-34.94.4

№№ подл. Листов в докум. Взам инв. №

№ п/п	№ докум.	Имя	Подпись	Дата
1	34.94.4-70	С.А.Иванов		15.11
2	34.94.4-70	С.А.Иванов		14.11
3	34.94.4-70	С.А.Иванов		14.11
4	34.94.4-70	С.А.Иванов		14.11

СОДЕРЖАНИЕ

Страна	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

1. В настоящем выпуске даны рабочие чертежи стоек и насадок фахверка, опорных консолей и элементов крепления стеновых панелей к железобетонному каркасу.

2. Схемы расположения узлов крепления панелей, опорных консолей, насадок и стоек торцевого фахверка приведены в выпуске 0.

3. Расчет стоек фахверка, элементов крепления, опорных консолей и насадок произведен по СНиП П-23-81* "Стальные конструкции. Нормы проектирования".

4. Стойки фахверка, насадки, опорные консоли рассчитаны на применение стен под нормативную ветровую нагрузку до 90 кгс/м² в соответствии со СНиП 2.01.07-85.

5. Изготовление и монтаж конструкций должны производиться в соответствии с главой СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

6. В зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха и условий работы конструкций марку стали и тип электродов для сварки следует принимать по СНиП П-23-81*.

7. Все заводские соединения приняты сварными, подлежащими выполнению полуавтоматической или ручной сваркой.

8. Электросварные швы стоек фахверка должны быть прочно-плотными и обеспечивать герметичность внутренней полости стоек.

9. Антикоррозионную защиту стальных конструкций от агрессивного воздействия среды следует осуществлять по указанию конкретного проекта в соответствии с требованиями пп. 2.40...2.45 главы СНиП 2.03.11-85, "Защита строительных конструкций от коррозии". Лакокрасочные материалы выбирать по приложению 15 СНиП 2.03.11-85.

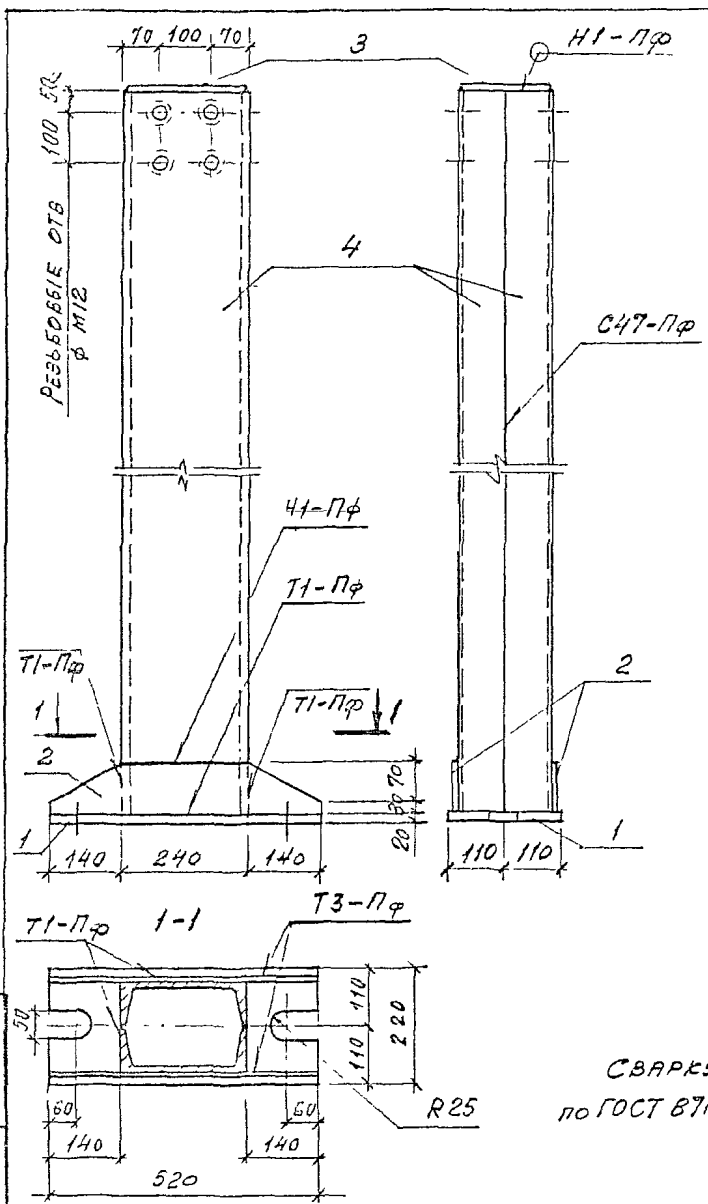
1.432.1-34.94.4-ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

СТАЯ	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Имя, Подпись, Дата, Взвешивание

Изм	Колуч	Лист	НДРБ	Подпись	ДАТА
ЗАВ ОТА	СМЯЧЕНСКИ	1		15 IX	
И КОНТР	ГАДАЕВА	1		34г	
ТА ИИ* ПР	ГАДАЕВА	1			
ЗАВ ГР	КУЗНЕЦОВА	1			
ИИ*	ПАНЬНА	1			



Марка	Масса, кг
СФ 1	285,7
СФ 2	300,4
СФ 3	344,4
СФ 4	359,1
СФ 5	380,9
СФ 6	403,9
СФ 7	417,9
СФ 8	438,5
СФ 9	461,9
СФ 10	476,6
СФ 11	498,1
СФ 12	520,7
СФ 13	535,4
СФ 14	553,7
СФ 15	570,4
СФ 16	594,1
СФ 17	611,3

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8713-79*; h_ш = 6 мм

1.432.1-34.94.4-1

Узн.	Кол.ч	Лист	Издок	Подпись	Дата
Зав. отд.	Смилянский				15.11.
Н. контр.	Гадасва				Удг
Г.И.П.	Гадасва				
Зав. гр.	Кузнецов				
И.н.г.	Ильина				

Стойка
СФ 1... СФ 17

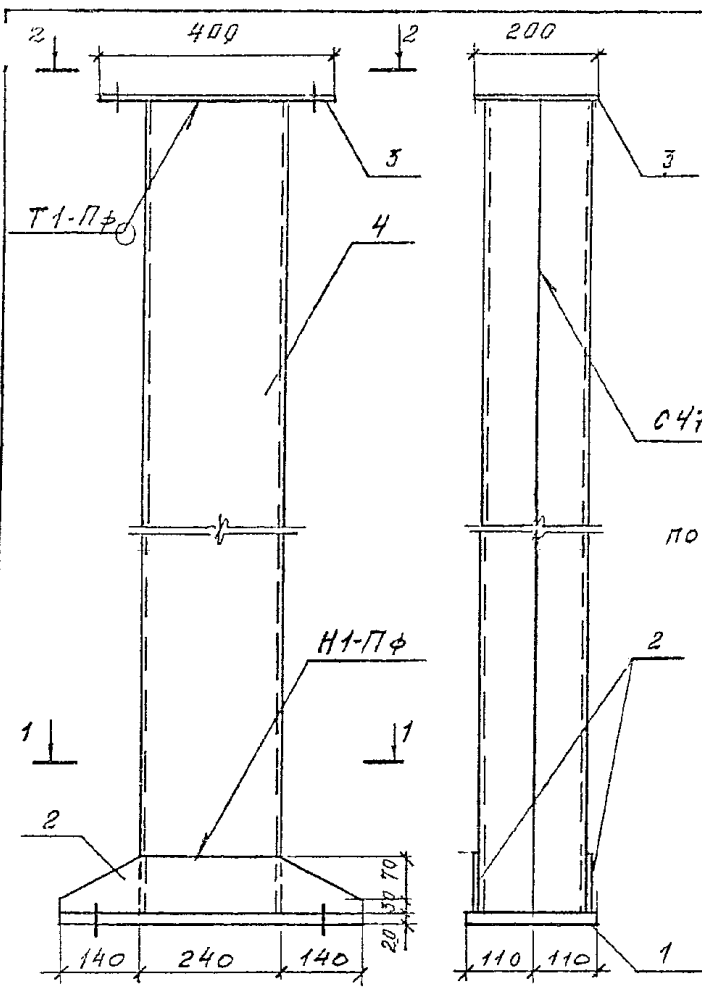
Станция	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Инв. №подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

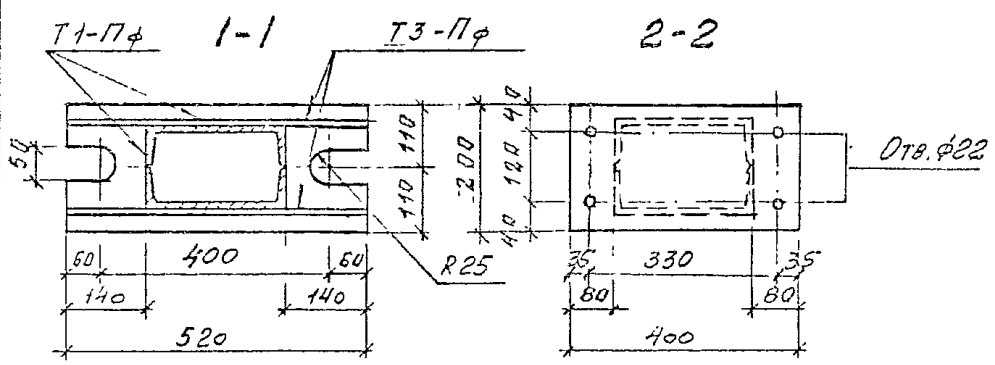
Поз.	Наименование	Количество на стойку										Масса Ед., кг							
		СФ1	СФ2	СФ3	СФ4	СФ5	СФ6	СФ7	СФ8	СФ9									
1	Лист 80×220 ; ГОСТ 19904-90 $\frac{С 235; \text{ГОСТ } 27772-88^*}{C=520}$	1	1	1	1	1	1	1	1	1									18,0
2	Лист 8×100 ; ГОСТ 19904-90 $\frac{С 235; \text{ГОСТ } 27772-88^*}{C=520}$	2	2	2	2	2	2	2	2	2									3,3
3	Лист 8×170 ; ГОСТ 19904-90 $\frac{С 235; \text{ГОСТ } 27772-88^*}{C=250}$	1	1	1	1	1	1	1	1	1									2,5
4	ШВЕАЛЕР $\frac{24 \text{ ГОСТ } 8240-89}{С 235; \text{ГОСТ } 27772-88^*}$	2																	126,5
	$C=5570$		2																153,7
	$C=6470$			2															155,3
	$C=6770$				2														162,5
	$C=7370$					2													173,9
	$C=7670$						2												184,1
	$C=7970$							2											191,3
	$C=8570$								2										205,7
	$C=8870$									2									212,9
	Направленный металл $2\frac{1}{2}$ М 3,5	5,9	6,7	7,0	7,2	7,9	8,2	8,8	9,0										
										1.432.1-34.94.4-1								Лист	
		Изм.	Листы	Лист	Изм.	Подпись	Дата											2	

Поз.	Наименование	Количество на сто.											Масса с.л., кг
		СФ10	СФ11	СФ12	СФ13	СФ14	СФ15	СФ16	СФ17				
1	Лист 20-220; ГОСТ 19904-90 С 235; ГОСТ 27772-88* l = 520	1	1	1	1	1	1	1	1				18,0
2	Лист 20-100; ГОСТ 19904-90 С 235; ГОСТ 27772-88* l = 520	2	2	2	2	2	2	2	2				3,3
3	Лист 8*170; ГОСТ 19904-90 С 235; ГОСТ 27772-88* l = 230	1	1	1	1	1	1	1	1				2,5
4	ШВЕЛЕР 24 ГОСТ 8240-89 С 235; ГОСТ 27772-88* l = 9170	2											220,1
	l = 9770	2											235,5
	l = 10070			2									241,7
	l = 10370				2								248,9
	l = 10970					2							263,3
	l = 11270						2						270,5
	l = 11570							2					277,7
	l = 12170								2				292,1
	Направленный металл 2%, кг	9,3	10,0	10,2	10,5	11,1	11,3	11,6	12,2				
											1.432.1-34.94.4-1		Итого
											Итого		5



МАРКА	Масса, кг
С01	342,1
С02	489,0
С03	606,5

Сварку производить по ГОСТ 8713-79, h_ш=6мм



1.432.1-34.94.4-2

ИЗМ.	КОЛ-ВО	ИУСР	№ ДВА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ЭВБ.СТА.		СНУЛЯНСА			15.11
Н.КОИТР		САДЕС			14.11
Г.И.П.		ГДАДЕСА			
СЮБ.ПРО.		СУЗМЕЧОВ			
И.И.И.		И.И.И.И.И.А			

Стойка С01... С03

СТАЛЬ	Лист	
	1	2
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ		

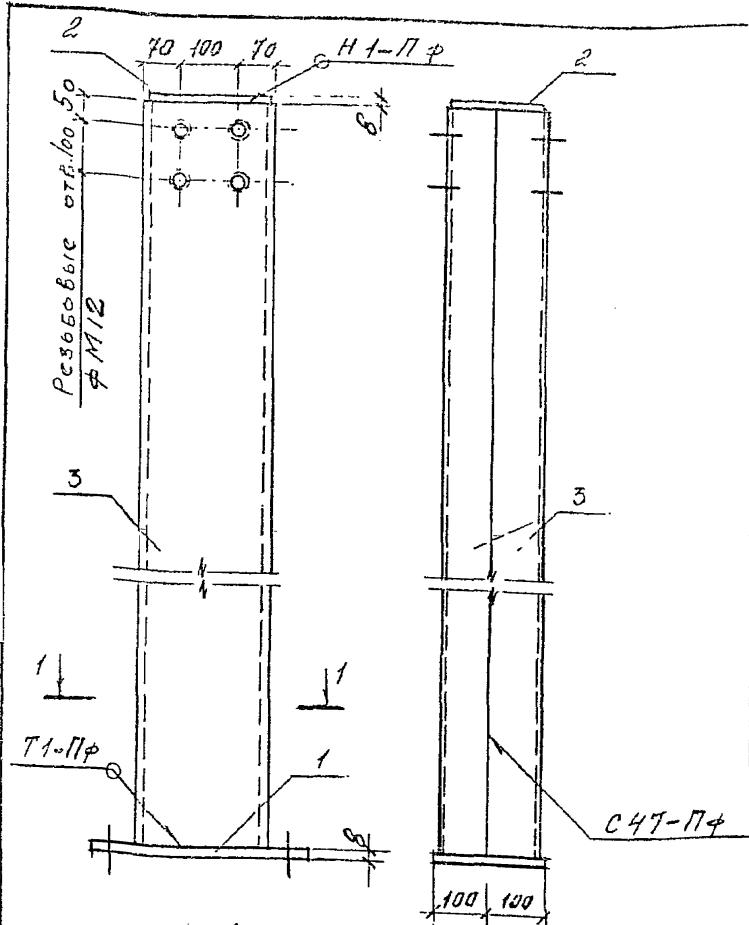
Имя, отчество, Подпись и дата, ВЗМ. Имя.

Поз.	Наименование	Количество на складе												Нормы в, кг	
		С01	С02	С03											
1	Лист $\frac{P \times 220}{C235, ГОСТ 27772-88^*}$ $\frac{P \times 220}{C235, ГОСТ 27772-88^*}$ P=520	1	1	1											18,0
2	Лист $\frac{P \times 100}{C235, ГОСТ 27772-88^*}$ $\frac{P \times 100}{C235, ГОСТ 27772-88^*}$ P=520	2	2	2											3,3
3	Лист $\frac{P \times 200}{C235, ГОСТ 27772-88^*}$ $\frac{P \times 200}{C235, ГОСТ 27772-88^*}$ P=400	1	1	1											5,6
4	Швеллер $\frac{P \times 100}{C235, ГОСТ 27772-88^*}$ $\frac{P \times 100}{C235, ГОСТ 27772-88^*}$ P=6370	2													152,9
	P=9370		2												224,9
	P=11770			2											282,5
	Нормы расхода металла 2,6, 5,1	5,7	9,6	11,9											

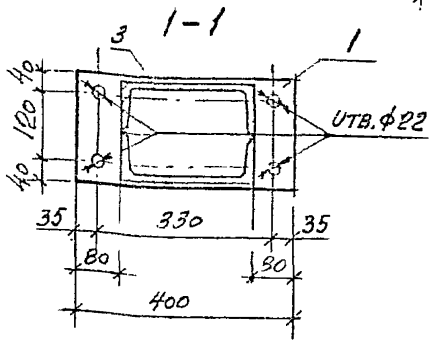
1.432.1-34.94.4-2

ИЗМ. С.И.И. И.С.И. И.С.И. И.С.И. И.С.И. И.С.И.

Лист 2



МАРКА	Масса, кг
СВ1	305,3
СВ2	320,3
СВ3	334,7
СВ4	349,4
СВ5	364,0
СВ6	378,7
СВ7	393,4
СВ8	408,1
СВ9	422,8
СВ10	437,5
СВ11	456,9



Сварку производить
 по ГОСТ 8713-79, h_с = 6 мм

Исполнитель: Подпись и дата Взамине №

ИЗМ. (кор.)	Лист	Изок.	Подпись	Дата
Зав. отд.	Смирнов			15.07.
Н. контр.	Гладков			31г
ГМП	Гладков			
Зав. гр.	Кузнецов			
И.И.М.	Ильина			

1.432.1-34.94.4-3

Стойка СВ1... СВ11

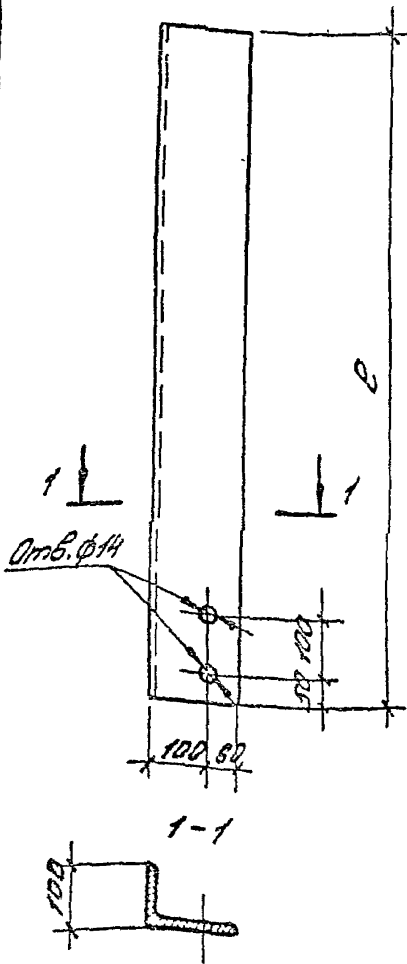
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦИПИПРОМЗАНИЙ		

Имя, инициалы	Подпись и дата	Взвешивания
---------------	----------------	-------------

№ п/п	Наименование	Количество на стойку											Масса ед., кг				
		СВ1	СВ2	СВ3	СВ4	СВ5	СВ6	СВ7	СВ8	СВ9	СВ10	СВ11					
1	Лист 8х170, ГОСТ 13504-90 С235, ГОСТ 27772-88*																
	Р=400	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
2	Лист 8х170, ГОСТ 13504-90 С235, ГОСТ 27772-88*																
	Р=230	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
3	Швеллер 8х170, ГОСТ 8270-79-89* С235, ГОСТ 27772-88*																
	Р=6080	2															
	Р=6380		2														145,9
	Р=6680			2													153,1
	Р=6980				2												160,3
	Р=7280					2											167,5
	Р=7580						2										174,5
	Р=7880							2									181,5
	Р=8180								2								189,1
	Р=8480									2							196,3
	Р=8780										2						203,5
	Р=9080											2					210,7
	Направленный металл 2,8 кг	6,0	6,3	6,6	6,9	7,1	7,4	7,7	8,0	8,3	8,6	7,2					225,1

Имя, инициалы _____ Дата _____

1432.1-54914-3



Марка	l, мм	Насад, кг	Приме-чание
НУ1	1870	25,2	ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
НУ2			
НУ3	2170	43,0	ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
НУ4			
НУ5	1870	37,2	ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
НУ6			

1. 432.1 - 34,94. 4-4

Узм.	Класс	Лист	Насад.	Повторяемость	Итого
				15	15
Зав. отд.	Областная			1	1
Н.д.д.т.р.	Гидравлика				
Г.И.И.	Гидравлика				
Р.С.Д.С.И.И.	К.У.И.С.Д.И.И.				
И.И.И.	И.И.И.И.И.И.				

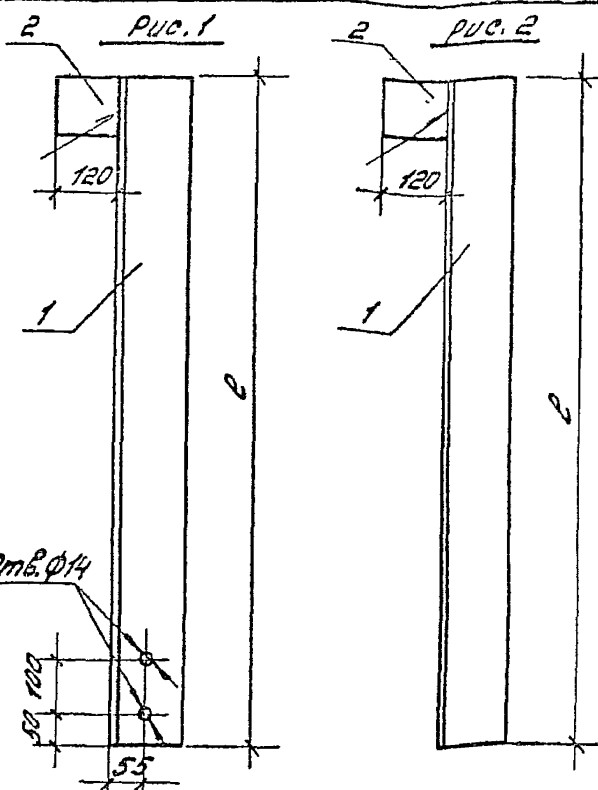
Насадка торцевого
факелка НУ1... НУ6

Сталь	Масса	Насадка
Р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов	

Черт. 160x100x10 ГОСТ 8510-86
С235, ГОСТ 27772-38

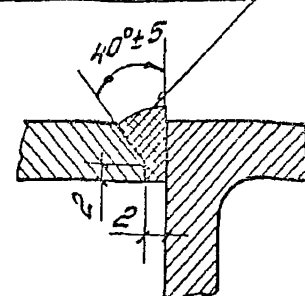
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Деталь с закругленными углами с углом

ГОСТ 8713-79-УТ-ПФ



Марка	Рис.	е, мм	Масса, кг
НФ1		1270	29,7
НФ2	1	1870	49,9
НФ3		1570	42,0
НФ6	2	1170	23,3

Поз.	Наименование	Кол. на посадку				Масса ед., кг
		НФ1	НФ2	НФ3	НФ6	
1	Уголок 125x125x12 ГОСТ 8509-86 С235, ГОСТ 27772-88* e=1270	1				28,8
1	Уголок 125x125x14, ГОСТ 8509-86 С235, ГОСТ 27772-88* e=1870	1				49,0
	e=1570		1			41,1
1	Уголок 125x125x10, ГОСТ 8509-86 С235, ГОСТ 27772-88* e=1170			1		22,4
2	Лист 10x100, ГОСТ 19904-90 С235, ГОСТ 27772-88* e=120	1	1	1	1	0,9

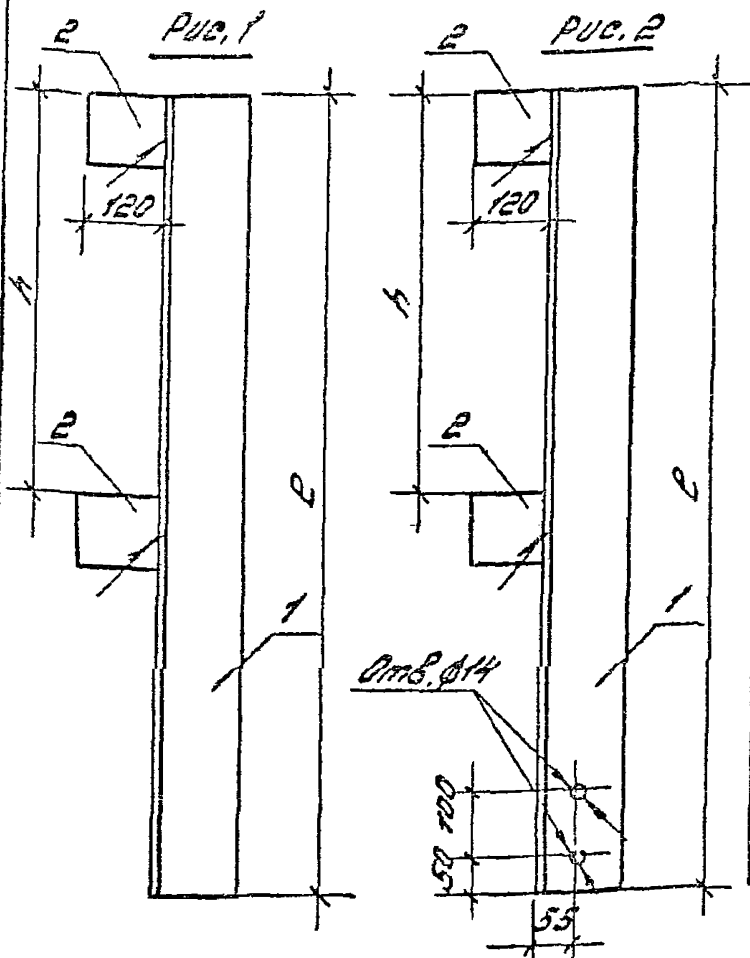
1,432,1-34,94,4-5

Изм. №2. Проверка и дата

Узм. Кол. Лист	Лист	Лист	Лист	Дата
Заб. УТ4	СМЛМН40	2		15. IX
Н. контр.	Г. А. М. В. А.	1	Т. С.	24.8
Г. И. П.	А. А. М. В. А.			
Б. Е. Д. У. И. И.	К. С. М. Е. Ч. О. В.			
И. И. И. И.	И. А. М. И. И. А.	1		

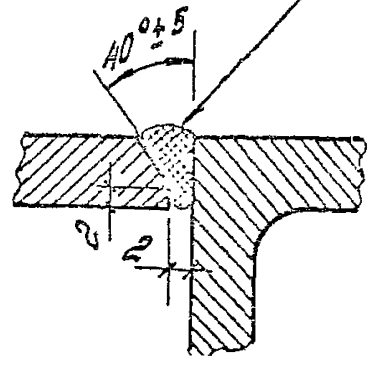
Посадка торцевого
фланца НФ1...НФ3, НФ6

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Деталь сварки
листа с угловой

ГОСТ 8713-79-47-Пф



Марка	Рис.	B, мм	h, мм	Площадь, кг
НФ4	1	1470	1070	35,2
НФ5	2	1700	1200	46,3

Поз.	Наименование	Кол. на посылку						Посылка ед., кг
		НФ4	НФ5					
1	Уголок $25 \times 25 \times 12$ ГОСТ 8509-85 $235, 10272772-38^\circ$ B=1470	1						33,4
1	Уголок $25 \times 25 \times 12$ ГОСТ 8509-85 $235, 10272772-38^\circ$ B=1700		1					44,5
2	Лист 10×100 ГОСТ 8504-80 $235, 10272772-38^\circ$ B=120	2	2					0,9

1.432.1-34.94.4-6

Шп. Метал. Изготовление деталей

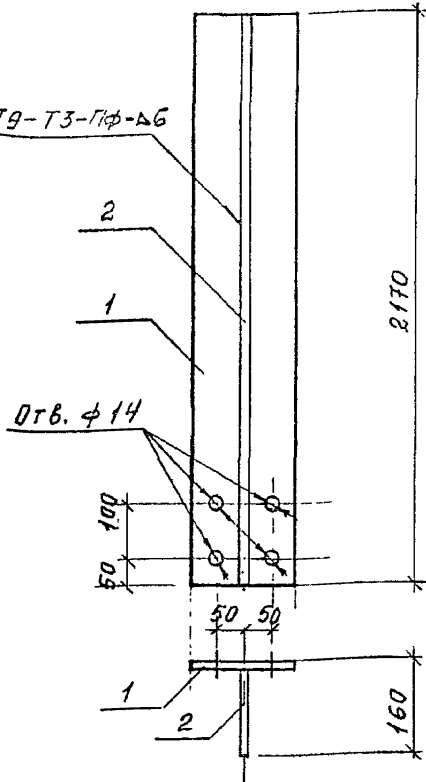
Изм.	Кол. в листе	Лист	Док.	Подпись	Дата
Зав. отд.				Спиридонов	15.11
Н. конг.				Гладкоба	19.11
Г. и л.				Гладкоба	
Зав. гр.				Кознецов	
И. и м.				Мальчик	

Посылка торцевого
фланца
НФ4; НФ5

Листов	Лист	Листов
Р		Т

ЦНИИПРОИЗДАНИИ

ГОСТ 8713-79-Т3-ГФ-АБ



Марка изделия	№з.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
НС 1	1	14x200, ГОСТ 19904-90 Лист С235, ГОСТ 27772-88 С = 2170	1	47,7	82,0
	2	12x160, ГОСТ 19904-90 С235, ГОСТ 27772-88 С = 2170		32,7	
		Наплавленный металл 2%, кг	1,6		

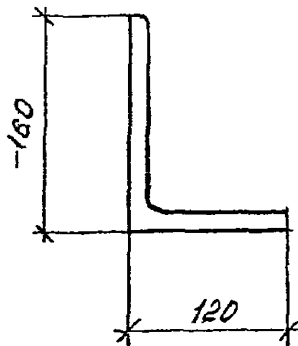
Имя, № подл. Подпись и дата Взаминв. №

1.432.1-34.94.4-7

Узм.	Калыу	Лист	Н доп	Подпись	Дата
Зав. отд.	Спиджиски				15 IX
Н. контр.	Галамба				34г
ГПП	Галамба				
Зав. гр.	Кузнецова				
И.И.И.	Ильмина				

Насадка торцевого факверка НС 1

Сталь	Лист	Листов
Р		1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		



Норка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
ТК 3		Уголок 160x160x16, ГОСТ 8509-86 С 245, ГОСТ 27772-88*			12,1
		Р=360	1	12,1	
ТК 7		Уголок 160x160x16, ГОСТ 8509-86 С 245, ГОСТ 27772-88*			15,1
		Р=450	1	15,1	

1-2-Норка Изделия Воду Водометр

УЗМ	КОП	УЛ	УНОС	ИРА	И.Б
Зав. отд.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.
Н.К.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.
Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.
Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.

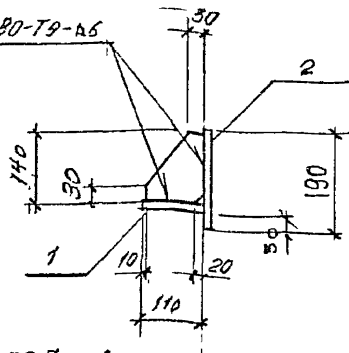
1.432.1-34.94.4-9

Консоль опорная
ТК 3, ТК 7

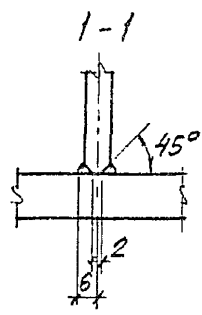
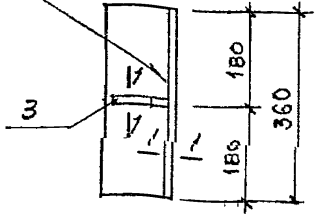
Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.
Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.
Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.

ЦУИИПРОИЗДАНИИ

ГОСТ 5264-80-Т9-А6



ГОСТ 8713-79-Т8-П-А6



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	Наименование	Кол.	МАССА Т.ДЕТ., КГ	МАССА* ИЗДЕЛИЯ, КГ
РКЗС	1	Полоса 16×110 , ГОСТ 103-76* С-360 С245, ГОСТ 27172-88*	1	5,0	14,5
	2	Полоса 16×190 , ГОСТ 103-76* С-360 С245, ГОСТ 27172-88*	1	8,5	
	3	Полоса 10×110 , ГОСТ 103-76* С-360 С245, ГОСТ 27172-88*	1	0,8	

* УЧТЕНА МАССА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА 1%

Изм. в столбце | Получился и дата | Взаимн. №

Изм.	Кому	Лист	Лос.	Подпись	Дата
------	------	------	------	---------	------

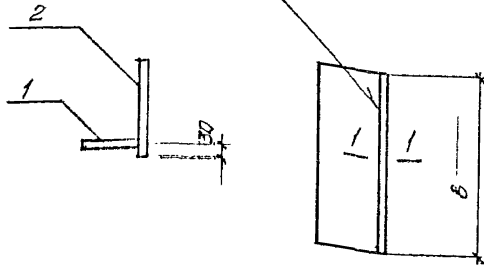
1.432.1-34.94.4-10

Зав. отд.	Синятецкий	15 IX
Н. Кошур	Галайчук	94г.
Г.И.И.	Галайчук	
И.И.И.	Клюшова	

КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ
РКЗС

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1		1
ЦИИПРОМЗДАЛИИИ		

ГОСТ 8713-79-ТБ-МФ-Л6



ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПО 1-1 СМ. ДОК. 1.432.1-34.94.4-10

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	В, ММ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
ТКЗС	350	1	Полоса 16x110, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 21772-82 L=350	1	5,0	13,7
		2	Полоса 16x190, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 21772-82 L=350	1	8,5	
ТКТС	450	1	Полоса 16x110, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 21772-82 L=450	1	5,2	17,1
		2	Полоса 16x190, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 21772-82 L=450	1	10,7	

* УЧТЕНА МАССА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА 10%

1.432.1-34.94.4-11

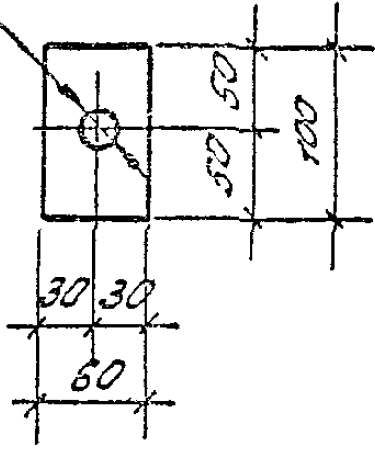
ИЗМ.	КОЛУ	ЛИСТ	ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
					15.12.
					94г.
Зав. ОТД.	Сидянский				
Н. КОЛ. ДО.	Галаева				
ГНП	Галаева				
И. И. И.	Навина				

Консоль опорная
ТКЗС; ТКТС

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

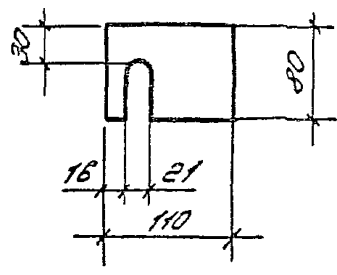
Имя, Подпись и дата Взаимн. №

Øмб. φ16



-2- АЛМАТЫ ПРОМСТРОЙ УЧБЕЖИ
 -2- АЛМАТЫ ПРОМСТРОЙ УЧБЕЖИ

						1.432.1 - 34.94.4-12			
ЧЗМ.	К.У.Ч.	ЛУСТ	ИДЖК	ПОСЛОН	ЛАТн	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т 1	СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
					15 IX		Р	0,3	1:5
СБ.ОТЛ	МУХТАРОВ	У			34г		ЛУСТ	ЛУСТОВ 1	
Н.КОНИР	ГАЗДЕРА								
Г.Н.П.	ГАЗАЕВА								
З.С.В.ГР.	КУШНЕР					ПОЛОСА	6x60 ГОСТ 103-76*		ЦНУПРОМЗДАНИИ
А.Н.И.	А.И.И.И.						С 235, ГОСТ 27772 88*		

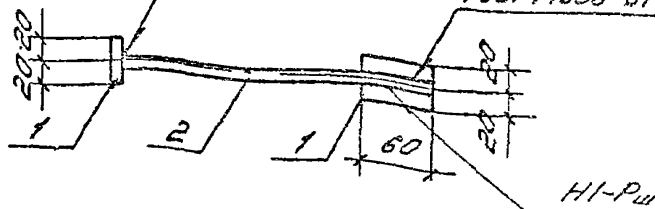


Инв. № 100/11. Изготовил: Воронин И.И.

					1.432.1 - 34.94.4 - 13			
Изм.	Кол-во листов	№ дря	Подпись	Дата	Элемент крепления T2	Сталь	Масса	Масштаб
			/	15. IX.		P	1,0	1:5
Зав. отд.	Г. Иванова	Г. А.	-	94г		Лист	Листов 1	
Н. Гончар.	Гадяева	Г. С.				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Г. И.	Гадяева	Г. С.						
Зав. гр.	Кузнецова	Г. С.						
И. И.	Налина	Г. С.			Люса 14x80, ГОСТ 103-76 С 235, ГОСТ 27772-68			

ГОСТ 14093-91-Т1-Мр-Д6

ГОСТ 14093-91-Н1-Рш



Порядок изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Т-3	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76 ^к С235, ГОСТ 27772-88 ^к			0,8
		ℓ=60	2	0,2	
	2	φ14A1, ГОСТ 5781-82, ℓ=280	1	0,4	
Т-4	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76 ^к С235, ГОСТ 27772-88 ^к			1,1
		ℓ=60	2	0,2	
	2	φ14A1, ГОСТ 5781-82, ℓ=530	1	0,7	
Т-5	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76 ^к С235, ГОСТ 27772-88 ^к			0,6
		ℓ=60	2	0,2	
	2	φ14A1, ГОСТ 5781-82, ℓ=180		0,2	

Всего листов

Итого листов

1.432.1-34.94.4-14

УЗМ. АЗГУ. ЛУОТ. ИДОК. ИДЗ. ИДЗ. ЗИТА

С.В.ОТД. Сильченко 23 15 IX
 Н.КОНТР. Галаев, Т.С. 34г
 Г.И.П. Галаев, Т.С.
 ЗИ.ГР. Хазначев, Г.
 И.И.И. Ильянов, Т.С.

Элемент крепления
Т3...Т5

Листов Листов
 Р 1
 ЦНИИПРОМЭДАНИИ

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Масса изделия, кг
Т7	1	Уголок 90x56x8 ГОСТ 8510-85 С 235 ГОСТ 27772-88			
		ℓ=80	1	0,7	0,7
Т8	1	Уголок 150x100x10 ГОСТ 8510-85 С 235 ГОСТ 27772-88			
		ℓ=200	1	4,0	4,0
Т9	2	Швеллер 18 ГОСТ 8240-89 С 235 ГОСТ 27772-88			
		ℓ=100	1	1,6	1,6

И.С. Агостини, Подпись и дата

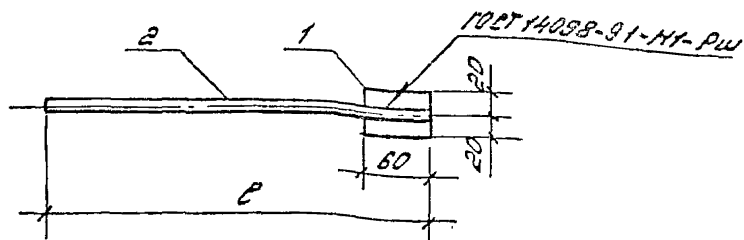
Изм.	Шиль	Иуст	Идох.	По. Инсе	АТН
За-От-г	С.И.С.И.К.И.				15.11.
И.КОНТР.	Г.А.А.Е.В.А.				94г
Г.И.П.	Г.А.А.Е.В.А.				
З.Ф.Ф. Г.Р.	К.У.Н.Е.Ч.О.В.				
И.И.И.	Л.А.О.И.И.				

1.432.1-34.94.4-16

Элемент крепления
Т7.. Т9

Стр. 019	Лист 10	Листов 1
Р		

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Т 10	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С 235, ГОСТ 27712-88* L=60	1	0,2	0,9
	2	Ф14А2, ГОСТ 5781-82, L=550	1	0,7	
Т 11	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С 235, ГОСТ 27712-88* L=60	1	0,2	0,8
	2	Ф14А2, ГОСТ 5781-82, L=470	1	0,6	
Т 12	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С 235, ГОСТ 27712-88* L=60	1	0,2	0,6
	2	Ф14А2, ГОСТ 5781-82, L=310	1	0,4	
Т 13	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С 235, ГОСТ 27712-88* L=60	1	0,2	0,5
		Ф14А2, ГОСТ 5781-82, L=220	1	0,3	
Т 14	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С 235, ГОСТ 27712-88* L=60	1	0,2	0,6
	2	Ф14А2, ГОСТ 5781-82, L=360	1	0,4	

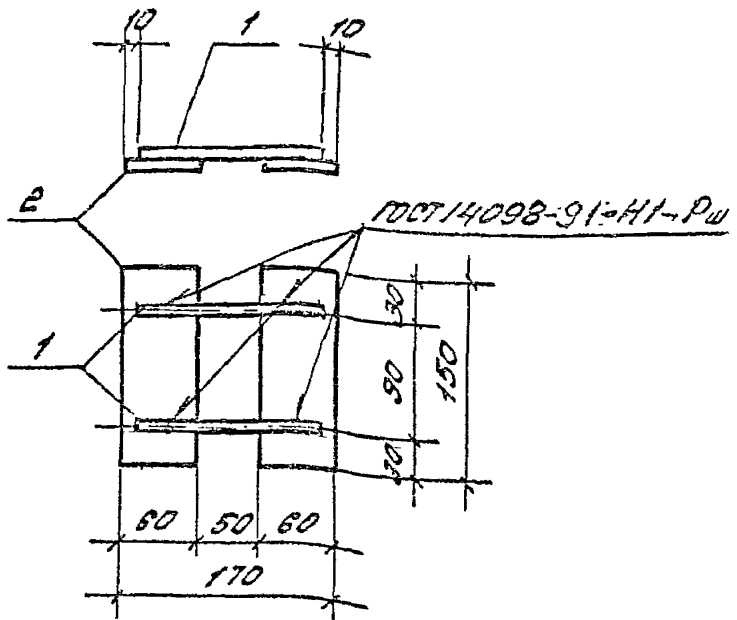
г. 432.1-34, 94.4-17

Изм. и введ. в дейст. 15.11.81

Изм.	Код. у	Лист	Число листов	Дата
Зав. отд.	СМУИ	15	15.11.	
Н. контр.	Галаева	15	34г.	
Г. П.	Галаева	15		
Зав. пр.	Кузнцова	15		
И. И. М.	Нальпа	15		

Элемент крепления
Т 10 ... Т 14

Страницы: Лист 15
Листов 15
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Т 15	1	Ф16А1, ГОСТ 5781-82, R=150	2	0,3	1,8
	2	Полоса 8x60, ГОСТ 103-76* С235, ГОСТ 8772-88, R=150	2	0,6	

1.432.1-34.94.4-18

Элемент крепления
Т 15

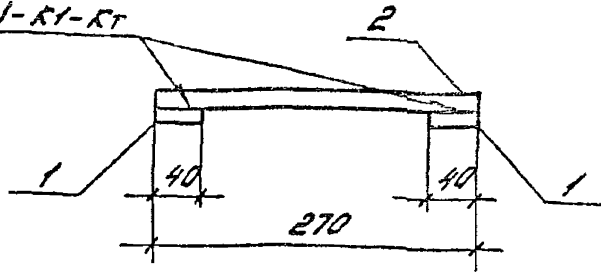
Листов	1
Лист	1
Листов	1

ЦНИИПРОМЗАЩИЩ

Инв. № подл. Вид изд. и дата

СЗМ. Кол. у	Лист	Наск.	Подпись	Дата
Зав. отз.	Ильинский			15.11.
Н. контр.	Гладнев			94г.
Г. П. П.	Гладнев			
Зав. гр.	Кузнецова			
И. И. И.	Ильин			

ГОСТ 14098-91-К1-КГ



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Т16	1	Ф12А1, ГОСТ 5781-82, L=40	2	0,1	0,7
	2	Ф18А1, ГОСТ 5781-82, L=270	1	0,5	

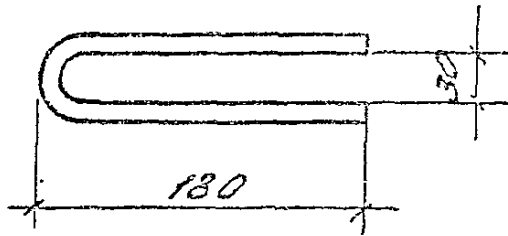
1.432.1-34.94.4-19

ЦЭМ.	Кельт	Лист	№ д.к.	ПОДПИСЬ	ДАТА
Зав. ОТД.	СМУЖАНСКИЙ				15.12
Н.КОНТР.	ГЛАДОВА			ТЭС	94г.
ГНП	ГЛАДОВА			ТЭС	
Зав. гр.	КУЗНЕЦОВА			ТЭС	
И.И.И.	ИЛЬИНА			ТЭС	

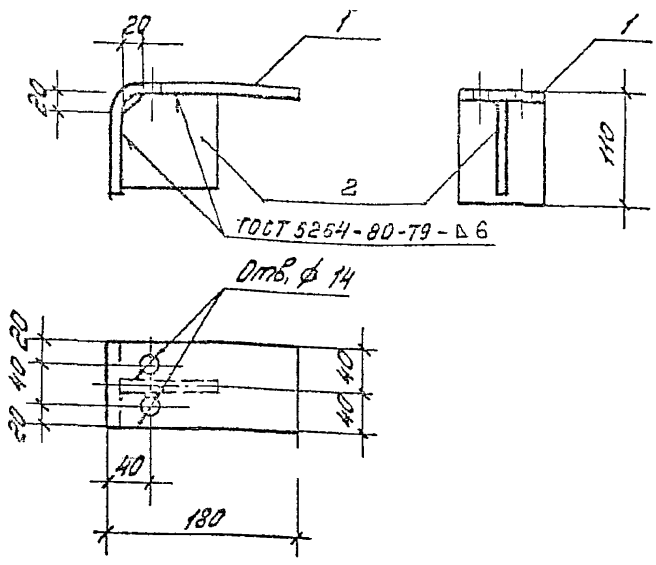
Элемент крепления
Т16

Стр. 1/1 Лист 1/1
ЦНИПРОИЗДАНИИ

ЦНИПРОИЗДАНИИ



Исполнитель	Исполнитель работ						1.432.1-34.94.4-20		
	ЦЗМ	КМ.У	Лист	№вк	Подпись	Дата	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ		
Исполнитель						15.11	717		
						4г	Р	0,2	
	Зав. отд.	Сидянский					Лист 1 из 1		
	Н.контр.	Галаева					И.И.И.ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		
	Г.И.И.	Г.И.И.					Дипломатический филиал		
	Зав. гр.	Мухоморова					ГОСТ 5781-82, В=390		



Напрям изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Т18	1	Полоса 8x80, ГОСТ 103-76 С245, ГОСТ 27772-88* P=290	1	1,5	2,0
	2	Полоса 8x90, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 27772-88* P=90	1	0,5	

1.432.1-34.94.4-21

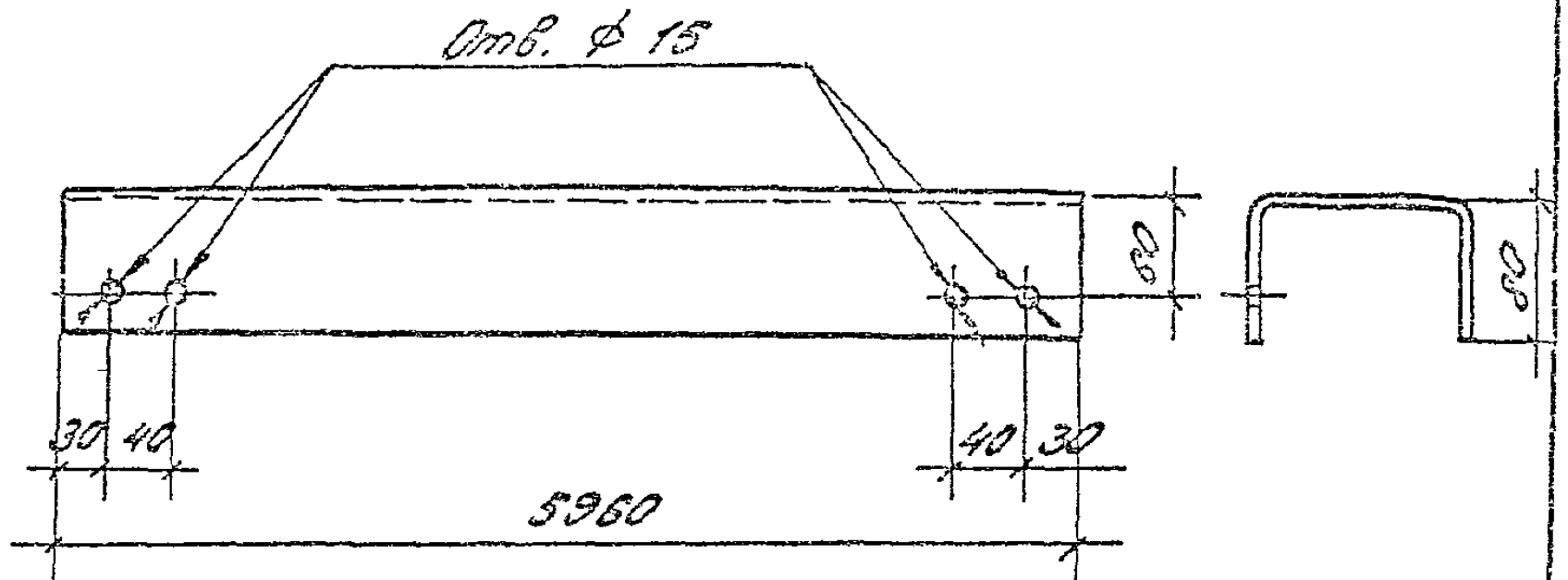
УЗМ.	КВА.М	АУСТ	НАИХ	ПРАВИЛА	Д.П.П.
Зав. ОТД.	СРЯЖИКИ	1	1	15 IX	141
Н. КИЧЕВ	ПАНЧЕВ	1	1	15.10	
Г.И.П.	Г.Д.Н.Е.В.	1	2		
Э.В. Г.Р.	К.В.З.И.К.Е.В.	1	1		

ЗНАЧЕНИИ КРЕПЛЕНИЯ
Т18

Страна	Изгот	Место
Р		1

ЦЕНТРОПРОЗДАНИИ

1:1



						1.432.1-34.94.4-22		
						ГОРЛО Б-2		
			Р	875				
						Исполн.	Исполн.	
ЗАР СЛ	СМОНТАЖ	Т				ШОБЛЕВ ГИДРО-805 ГОТ 8278-83 СМН5 ГОТ 27772-83		
Н КОНТР	ГРАНЗЫ	Т						
ГМН	ГРАНЗЫ	Т						
ЗАВ ГО	КОНТРОЛ	Т						

ШОБЛЕВ ГИДРО-805 ГОТ 8278-83
 СМН5 ГОТ 27772-83