

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.1-33.93

СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ
ЗДАНИЙ ХОЛОДИЛЬНИКОВ И ХРАНИЛИЩ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ

ВЫПУСК 3

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00175-05

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Серия 1.432.1-33.93

СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ
ЗДАНИЙ ХОЛОДИЛЬНИКОВ И ХРАНИЛИЩ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ

ВЫПУСК 3

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ ДИРЕКТОРА *О.И.И.* С.М.ГЛИКИН
ЗАВ.ОТДЕЛОМ *Г.И.* Г.М.СМИЛЯНСКИЙ
ГЛ.ИНЖ.ПРОЕКТА *Т.С.* А.М.ГАДАЕВА

УТВЕРЖДЕНЫ ГУПИИ
Госстроя России
Письмо от 06.12.93
№ 9-3-2/261

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ С 01.05.94,
ПРИКАЗ от 19.01.94 № 2

Обозначение документа	Наименование	Стр
1.432.1-33 93.3-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1...С3	6
-2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4...С6	7
-3	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7 С8	9
-4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9, С10	1
-5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11, С12	10
-6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13, С14	11
-7	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15... С17	12
-8	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18... С20	13
-9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С21, С22	14
-10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С23...С25	15
-11	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С26, С27	16
-12	СЕТКИ АРМАТУРНАЯ С29	17
-13	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29... С34	18
-14	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С35... С40	19
-15	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С41	20
-16	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С42	21
-17	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С43	22
-18	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С44	20
-19	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С45	24
-20	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С46	25
-21	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С47... С49	26
-22	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С50... С52	27
-23	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С53	28
-24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С54	29
-25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С55	30

Подпись и дата Взам инв №

И.Р. № 1224

ЗНА ОГА	ИНВА	
ГШП	ГМД	
НЗСН	ТНЛ СВА	ТБ
ИЗ 1Р	А.И.И.И.И.	

1.432.1-33.93.3

СОДЕРЖАНИЕ

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Настоящий выпуск содержит: ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, СПЕЦИФИКАЦИИ И СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП 2.03.01-84*. Материал сеток - обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* и стержни из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82*, материал карбасов - стержни из арматуры классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-82*. Гибкие связи приняты из арматурной стали класса А-II по ГОСТ 5781-82*.

Для монтажных петель должна применяться горячекатанная сталь класса А-I марки СтЗсп2 или СтЗпс2 ГОСТ 5781-82*. В случае монтажа панелей при температуре ниже минус 40°С запрещается применять сталь марки СтЗпс2.

Для закладных изделий приняты профильные стали: листовая - по ГОСТ 19903-74*, угловая - по ГОСТ 8509-86; 8510-86.

2. ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Изготовление арматурных и закладных изделий выполняется при помощи сварки с

1.432.1-33, 93, 3-77

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
10	1	25

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

ИЗВ. Л. 1: 1 "САТРЕВ И ДАТА" ВЗАМ. ИВ. В. 12

ИЗВ. ОТД.	САТРЕВ И ДАТА	1
ИЗВ. ГР.	КУЗНЕЦОВ	1
ИЗВ. КОНТ.	ТАДРЕВ	1

5

СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 10922-90 "АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СВАРНЫЕ, СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ."

ВСЕ СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14093-91 "СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ."

СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ СНиП 2.03.11-85 "ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОЦИНКОВАНЫ. ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ, НАНОСИМОГО НАПЫЛЕНИЕМ, - 120...180 МКМ, А ПРИ ГОРЯЧЕМ ОЦИНКОВАНИИ - 50...60 МКМ.

ГИБКИЕ СВЯЗИ ЗАЩИЩАЮТ СЛОЕМ ЦИНКА В ВРЕМЯ СПОСОБОМ ПОГРУЖЕНИЯ В РАСПЛАВ.

3. МАРКИРОВКА АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКИ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИМЕЮТ БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ. ГРУППА БУКВ ОБЪЕДИНЯЕТ:

- С - СЕТКА АРМАТУРНАЯ;
- КР - КАРКАС ПЛОСКИЙ;
- К - ГИБКАЯ СВЯЗЬ;
- МН - ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ;
- П - ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА.

ГРУППА ЦИФР УКАЗЫВАЕТ НА ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ИЗДЕЛИЯ.

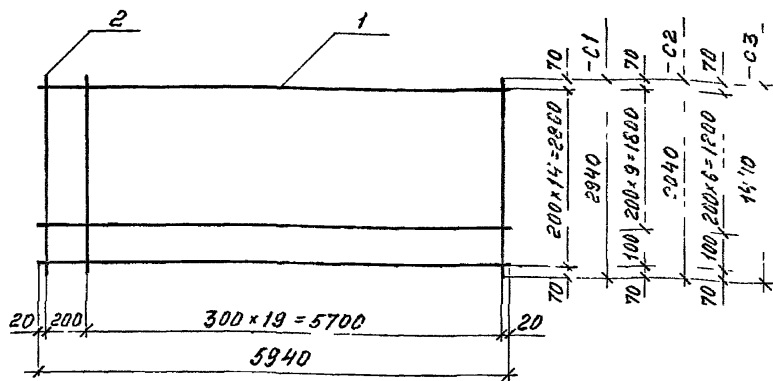
ВЗАМ. РИШ. №
ДАТА

1.432.1-33.93.3-ТТ

Лист 1

2

1300175-05 6



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕВ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C1	1	12-А-III, l = 5940	15	5,27	88,6
	2	5-Вр-I, l = 2940	21	0,45	
C2	1	12-А-III, l = 5940	11	5,27	64,5
	2	5-Вр-I, l = 2040	21	0,31	
C3	1	12-А-III, l = 5940	8	5,27	46,8
	2	5-Вр-I, l = 1440	21	0,22	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*,
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1 432 1-33 93.3-1

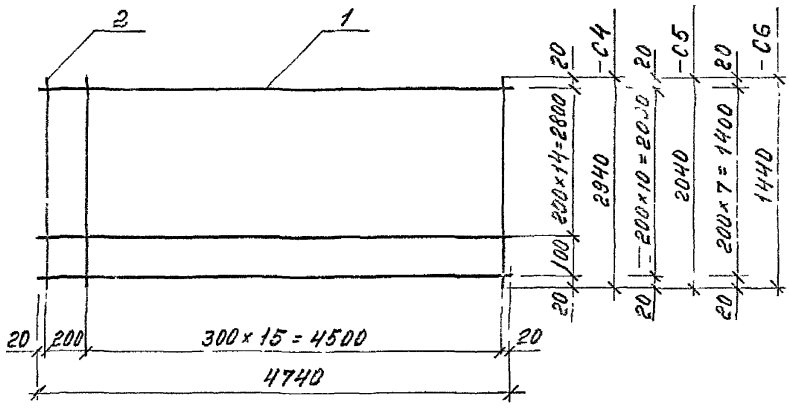
Зав ота Смиланский
 ГИП Гадяев
 И контр Гадяев
 Зав гр Кузнецова

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
 C1 C3

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИПРОИЗДАНИЙ

ДИП.Н.ГВА. ГИПРОС Ц.СТА. ВЗРМ.ИВБ.ИД



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С4	1	12-А-III, l = 4740	16	4,21	75,0
	2	5-Вр-I, l = 2940	17	0,45	
С5	1	12-А-III, l = 4740	11	4,21	51,6
	2	5-Вр-I, l = 2040	17	0,31	
С6	1	12-А-III, l = 4740	8	4,21	37,5
	2	5-Вр-I, l = 1440	17	0,22	

АРМАТУРА: КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*,
 КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

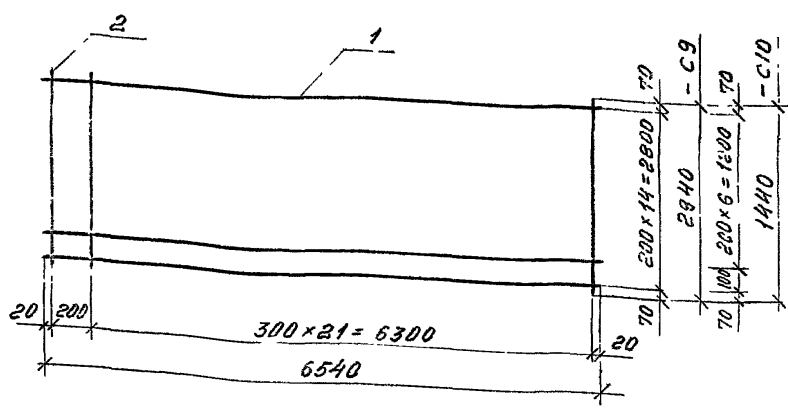
1.432.1-33.93.3-2

Зав. отд.	СМИЛАНСКИЙ	А. Коси
ГЛП	ГАДАЕВА	Т. С.
Н. КОНТР.	ГАДАЕВА	Т. С.
Зав. гр.	КУЗНЦОВА	В. Р.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
 С4... С6

СТАВКА	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
 Лист 1 из 1
 В. Р.



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 9	1	12-А-III, L=6540	15	5,81	97,5
	2	5-Вр-I, L=2940	23	0,45	
С 10	1	12-А-III, L=6540	8	5,81	51,3
	2	5-Вр-I, L=1440	23	0,22	

АРМАТУРА: КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*,
 КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ЦИП ПР. 1-1-100 И ДАТА С. 21.11.88

УЛ ПД
 1-111
 И КМ.
 ЭВБ ГР

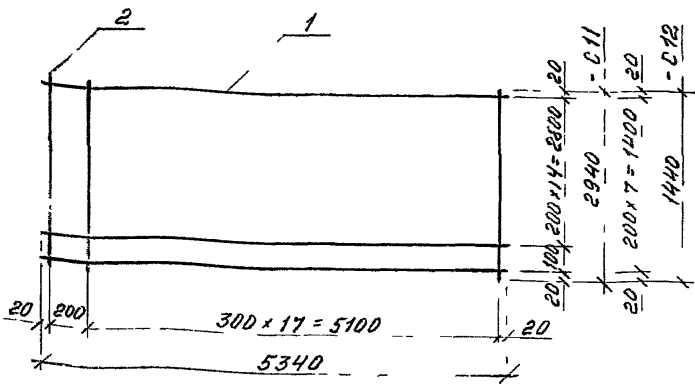
СМОЛЯНСКИЙ
 ГАДАЕВА
 ГАДАЕВА
 КУЗНЕЦОВ

1432.1-33.93 3-4

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
 С 9, С 10

СИЛОВАЯ ПЛОЩАДЬ ЛИН. 1000

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C11	1	12-A-III, l = 5340	16	4,74	84,5
	2	5-Bp-I, l = 2940	19	0,45	
C12	1	12-A-III, l = 5340	8	4,74	42,1
	2	5-Bp-I, l = 1440	19	0,22	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*,
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

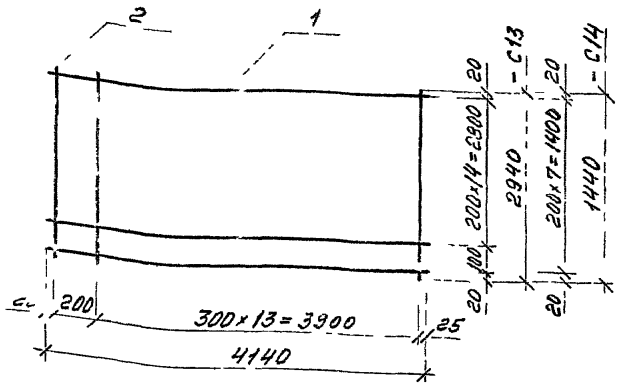
1432 1-33.93 3-5

ЦИП Н П О Р А
 ЦИП И Д А Т А
 В О Д И
 ЦИП Н П О Р А
 ЦИП И Д А Т А
 В О Д И

ЗАР ОКС	СМУЛАНСКИЙ	Тель
ГЛП	ГАДЯЕВА	Т.С.
М КИП	ЧУБОВА	Т.
ЗВБ ГР	КУЗНЕЦОВА	Л.Л.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
 С11, С12

СТАВА	ЛУСТ	ЛУСТОВ
Р		1
ЦИППРОМЗДАНИЙ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С13	1	10-А-III, l=4140	16	2,55	47,6
	2	5-Вр-I, p=2940	15	0,45	
С14	1	10-А-III, l=4140	8	2,55	23,7
	2	5-Вр-I, l=1440	15	0,22	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*,
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

1.432.1-33.93.3-6

ВЗНУ-ИО-М

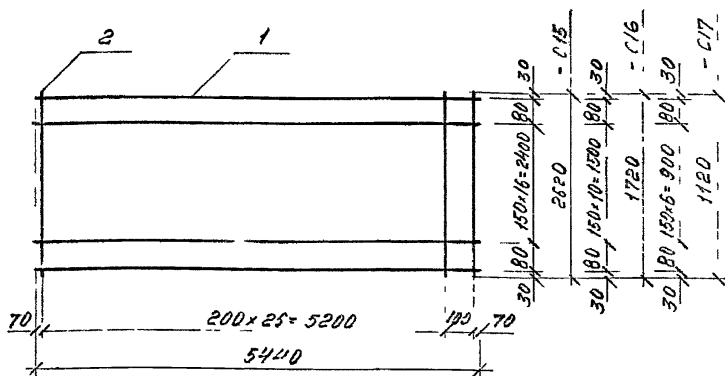
Циб. и лод. ПОТРОШУ Д.С.

Зав. отд.	С.И. ШАНСКИЙ	1/1
Г.И.П.	Г.А. БЕЛЕВ	1/2
Н.К.Ш.	Г.А. БЕЛЕВ	1/3
С.А.В. Г.	К.И.З.И.С.	1/4

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
 С13, С14

СТАВКА	ЛЮСТ	ЛЮСТЬ
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С15	1	5-Вр-I, $l = 5440$	19	0,84	27,3
	2	5-Вр-I, $l = 2620$	28	0,40	
С16	1	5-Вр-I, $l = 5440$	13	0,84	18,3
	2	5-Вр-I, $l = 1720$	28	0,26	
С17	1	5-Вр-I, $l = 5440$	9	0,84	12,4
	2	5-Вр-I, $l = 1120$	28	0,17	

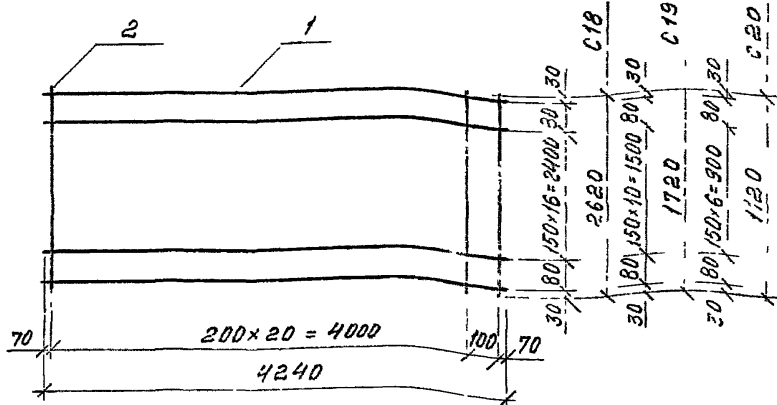
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1432 1-33 93 3-7

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С15 С17

СТРАНА Лист Листов
Р 1 1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C18	1	5-Вр-I, $\ell=4240$	19	0,65	21,2
	2	5-Вр-I, $\ell=2620$	22	0,40	
C19	1	5-Вр-I, $\ell=4240$	13	0,65	14,2
	2	5-Вр-I, $\ell=1720$	22	0,26	
C20	1	5-Вр-I, $\ell=4240$	9	0,65	9,7
	2	5-Вр-I, $\ell=1120$	22	0,17	

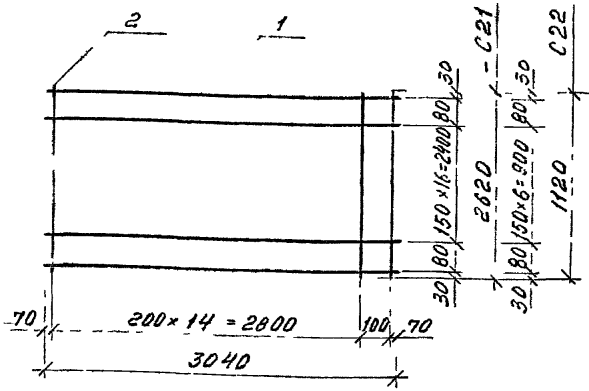
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1 432 1-33.93 3-8

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C18 C20

Г/АДМ	Л/СТ	Л/СТОВ
Р		1

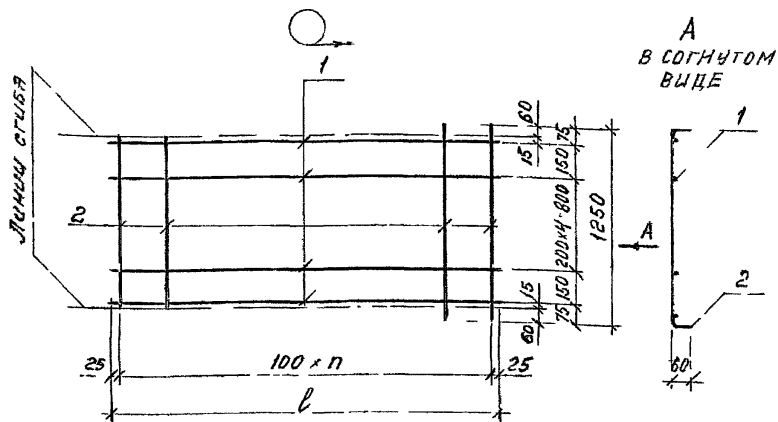
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C21	1	5-Вр-I, l=3040	19	0,47	15,3
	2	5-Вр-I, l=2620	16	0,40	
C22	1	5-Вр-I, l=3040	9	0,47	7,0
	2	5-Вр-I, l=1120	16	0,17	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80*

ИЗМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЫПОЛНИТЕЛЬ	1 4321-33 93 3-9		
398 от	СМОЛ ЧЕКОВ	А. С.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ C21, C22	СТАДИЯ	ЛИСТ
ТУШ	ГЛАЖЕВ	Г. Д.		Р	1
Н КОМУ	ГАДАЛВА	Ж.		ЦНИИПЛИМЗДНИИ	
СЛЗ ГР	КУЗНЕЦОВА	И. Б.			



МАРКА СЕТКИ	П. ЧИНА ρ , мм	п, шт	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ШТ., кг	МАССА СЕТКИ, кг
С23	2950	29	1	6-A-I, $\rho = 2950$	7	0,07	27,7
			2	10-A-II, $\rho = 1250$	30	0,77	
С24	1450	14	1	6-A-I, $\rho = 1450$	7	0,32	13,9
			2	10-A-II, $\rho = 1250$	15	0,77	
С25	2050	20	1	6-A-I, $\rho = 2050$	7	0,46	19,4
			2	10-A-II, $\rho = 1250$	21	0,77	

Арматура класса А-I и А-II по ГОСТ 5781-82*

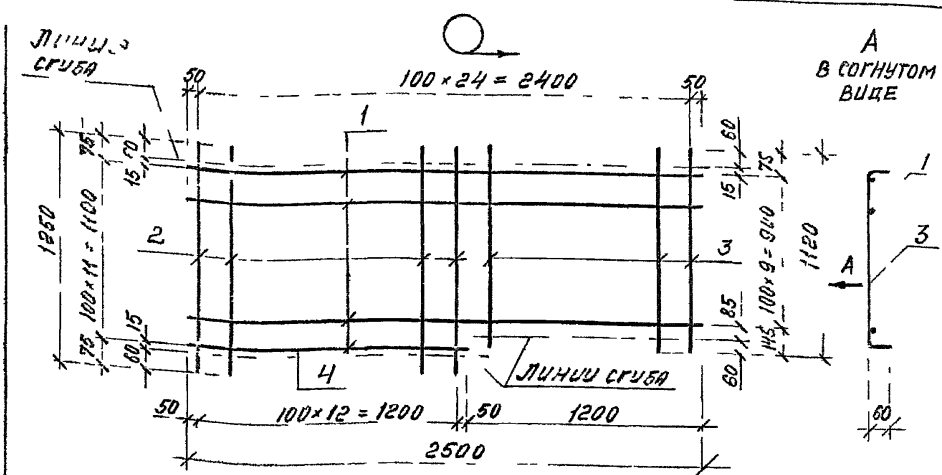
1 432 1-33 93.3-10

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С23. С25

СТАЛЬ	ЛЮТ	П. ЧИТА
1		1

ЦНИИПРОМДАИНИИ

1500175-05 16



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 26	1	10-А-І, l = 2500	10	1,54	34,3
	2	10-А-ІІІ, l = 1250	13	0,77	
С 27	3	10-А-ІІІ, l = 1120	12	0,69	
	4	6-А-І, l = 1300	2	0,29	

1 СЕТКА С 27 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ С 26.
 2 АРМАТУРА КЛАССА А-І И А-ІІІ ПО ГОСТ 5781-82*

ВЕРХНИЙ

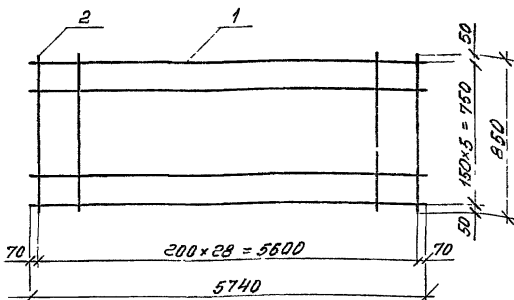
АФЕ

1432.1-33.93.3-11

Зав. отд.	СМУЛАНСКИЙ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 26, С 27	СТАНДА	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
ГЦП	ТАЛАЕВИ		Р		1
Н.К.И.Р.	ПАР-ВА				
Зав. гр.	КУЗНЕЦ				

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Ц00.75-05 17



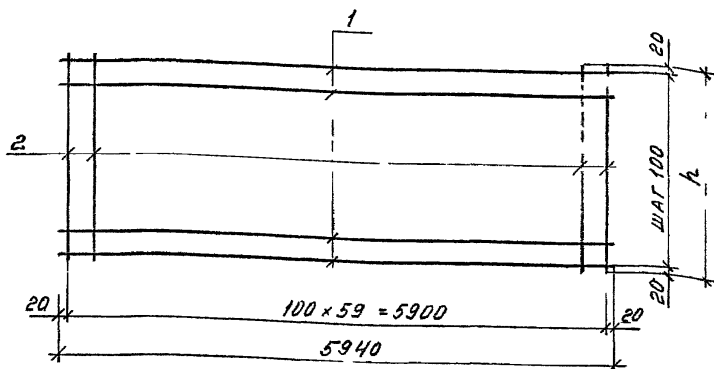
МАРКА СЕТКИ	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА	
				ЕД.	КГ
С 28	1	5-Вр-I, $\rho = 5740$	6	0,98	9,1
	2	5-Вр-I, $\rho = 850$	29	0,13	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

1 432.1-33 93.3-12

ЗАР. ОТЗ.	СИЛОВА ЧИСТ. 1						
ГУП	ГАЗПРОМ						
И КОНТР.	ТАДРАВА						
С-В. ГР.	К. ЖЕНЕЦОВА						
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 28				СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				Р		1	
				ЩНИПРОМЗДАНИИ			

4500175-05 18



МАРКА СЕТКИ	h, мм	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, кг	МАССА СЕТКИ, кг
С29	540	1	4-Вр-I, l=5940	6	0,59	6,7
		2	4-Вр-I, l=540	60	0,06	
С30	840	1	4-Вр-I, l=5940	9	0,59	10,3
		2	4-Вр-I, l=840	60	0,083	
С31	1140	1	4-Вр-I, l=5940	12	0,59	13,7
		2	4-Вр-I, l=1140	60	0,11	
С32	1440	1	4-Вр-I, l=5940	15	0,59	17,2
		2	4-Вр-I, l=1440	60	0,14	
С33	1740	1	4-Вр-I, l=5940	18	0,59	20,8
		2	4-Вр-I, l=1740	60	0,17	
С34	2340	1	4-Вр-I, l=5940	24	0,59	28,0
		2	4-Вр-I, l=2340	60	0,23	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

14321-33 93 3-13

Зав. отд.	СМУША	КОН	А
ГМП	ГЛАДОВА	И	
Н. Контр.	ГЛАДОВА	И	
Э. В. Гр.	КУЗНЕЦОВА	И	

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С29 С34

СТАРИЦА	Лист	Листов
Р		1

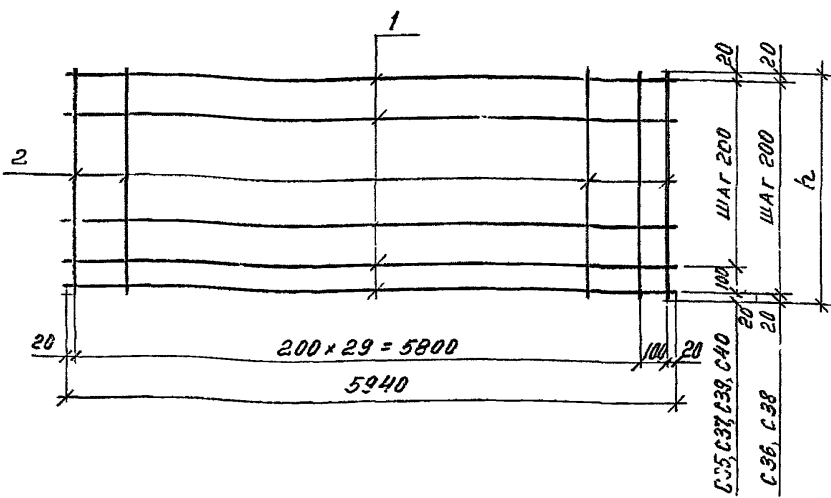
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Ц300175-05 19

ВЗЯТ ДИ. N

ПО ПУС. И АИТА

И. В. П. ПАСА



МАРКА СЕТКИ	h, мм	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C35	540	1	4-Вр-I, l = 5940	4	0,59	3,9
		2	4-Вр-I, l = 540	31	0,06	
C36	840	1	4-Вр-I, l = 5940	5	0,59	5,5
		2	4-Вр-I, l = 840	31	0,083	
C37	1140	1	4-Вр-I, l = 5940	7	0,59	7,5
		2	4-Вр-I, l = 1140	31	0,11	
C38	1440	1	4-Вр-I, l = 5940	8	0,59	9,1
		2	4-Вр-I, l = 1440	31	0,14	
C39	1740	1	4-Вр-I, l = 5940	10	0,59	10,2
		2	4-Вр-I, l = 1740	31	0,17	
C40	2340	1	4-Вр-I, l = 5940	13	0,59	14,8
		2	4-Вр-I, l = 2340	31	0,23	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 1727-80

1.432.1-33.933-14

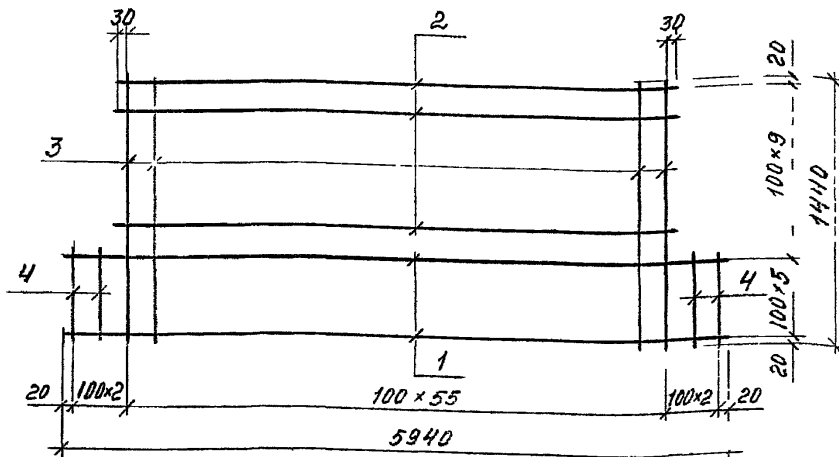
Зав. от. СМДЛ-ИИД
 ГИП ГИРЯЕ-И-Ю
 И. И. ТАК "ЕБ. С. С.
 Зав. ГД КУЗН. РАБ. С. С.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
 C35... C40

СТАЦИА	ЛУСТ	ЛУСТОВ
Р		1

Ц. КИПРОМЗДАНИЙ

ИЗВ. ПОЛ. П. 14. 11. 87

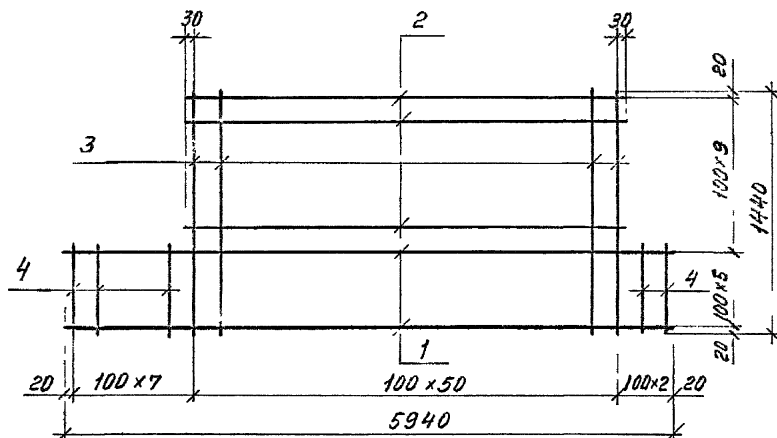


МЕТКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С41	1	4-Вр-I, $l = 5940$	6	0,59	16,6
	2	4-Вр-I, $l = 5560$	9	0,55	
	3	4-Вр-I, $l = 1440$	56	0,14	
	4	4-Вр-I, $l = 550$	4	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1 432 1-33 93 3-15

ИЗВ И ПОД	ПРАВЛ. И ДАТА	ВЗНЧ ИЛИ И	Зав. отд.	СМИЛАНСКИЙ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С41	СТАНЦИЯ	ЛУСТ	ЛУСТОВ
				ГЛП				
			И КОНТР	ГЛАДОВА				
			Зав. гр.	К. ИЗМЕЛОВ				



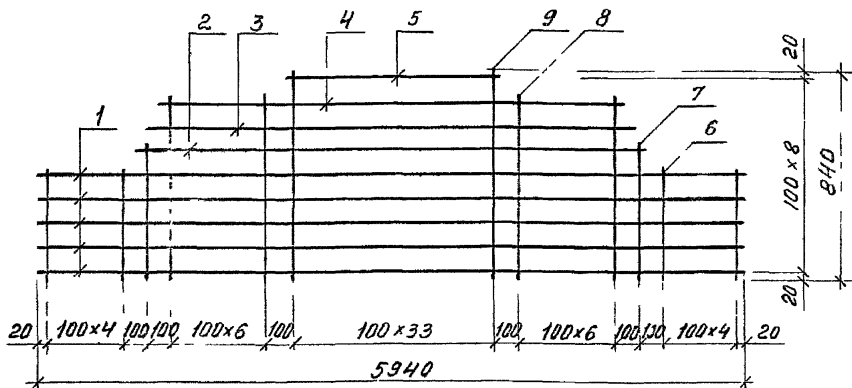
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С43	1	4-Вр-I, $l = 5940$	6	0,59	15,7
	2	4-Вр-I, $l = 5060$	9	0,5	
	3	4-Вр-I, $l = 1440$	51	0,14	
	4	4-Вр-I, $l = 550$	9	0,15	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1 432 1-33 93.3-17

Зав отк	СМОЛАНСКИЙ				СТАДИЯ	ЛУСТ	СУСТАВ
ГУП	ГИАНИНСКИЙ				Р		1
Н ЛУСТР	ГИАНИНСКИЙ				ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Зав ГР	КУНЬЕВЫЙ						

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С43



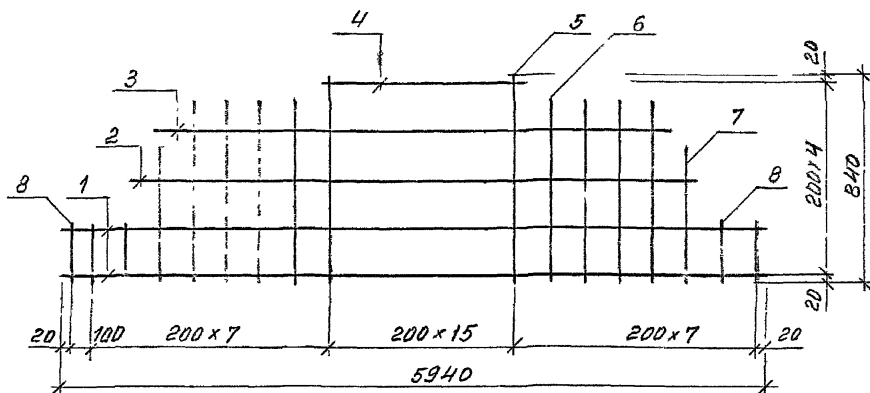
МАРКА СЕТКИ	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С45	1	4-Вр-I, $l = 5940$	5	0,59	9,2
	2	4-Вр-I, $l = 4940$	1	0,49	
	3	4-Вр-I, $l = 4840$	1	0,48	
	4	4-Вр-I, $l = 4740$	1	0,47	
	5	4-Вр-I, $l = 3340$	1	0,33	
	6	4-Вр-I, $l = 470$	10	0,05	
	7	4-Вр-I, $l = 570$	2	0,06	
	8	4-Вр-I, $l = 770$	14	0,08	
	9	4-Вр-I, $l = 840$	34	0,08	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.432.1-33.93.3-19

СЕТКА АРМИРУЮЩАЯ
С45

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1		1
ЦНИИПРОЕКТНИИ		



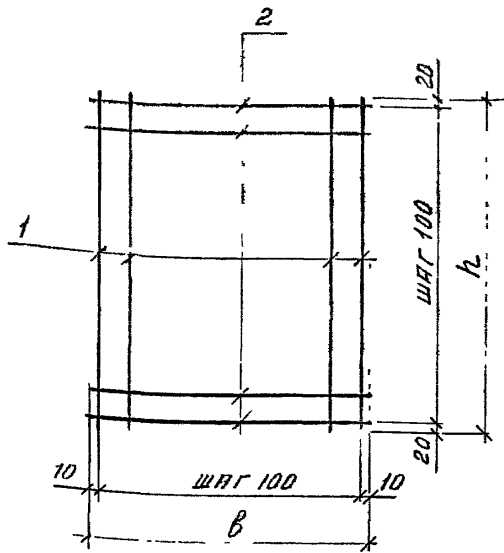
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 46	1	4-Вр-I, $l = 5940$	2	0,59	4,7
	2	4-Вр-I, $l = 5140$	1	0,50	
	3	4-Вр-I, $l = 4800$	1	0,47	
	4	4-Вр-I, $l = 3300$	1	0,33	
	5	4-Вр-I, $l = 840$	17	0,08	
	6	4-Вр-I, $l = 750$	8	0,07	
	7	4-Вр-I, $l = 650$	2	0,06	
	8	4-Вр-I, $l = 200$	5	0,02	

1.432 1-33.93.3-20

ЗДА ИЛ	СМИЛАН	
И.ИИ	ГРАБЕВА	
И.КОНТ	ГЛАДЬБА	
ЗВВ.ГО	КУЗНЕЦОВА	

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 46

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИПРОЗДАНИИ		



МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм		ПЗЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
	b	h					
С47	1820	2940	1	4-Вр-I, l = 2940	19	0,29	10,3
			2	4-Вр-I, l = 1820	30	0,18	
С48	2120	3540	1	4-Вр-I, l = 3540	22	0,35	15,3
			2	4-Вр-I, l = 2120	36	0,21	
С49	2120	3840	1	4-Вр-I, l = 3840	22	0,38	16,6
			2	4-Вр-I, l = 2120	39	0,21	

Арматура класса Вр-I по гост 6727-80

1.432 1-33 93.3-21

ВЫП. ЧИСТ. N

ПОДПИСЬ ЧИСТА

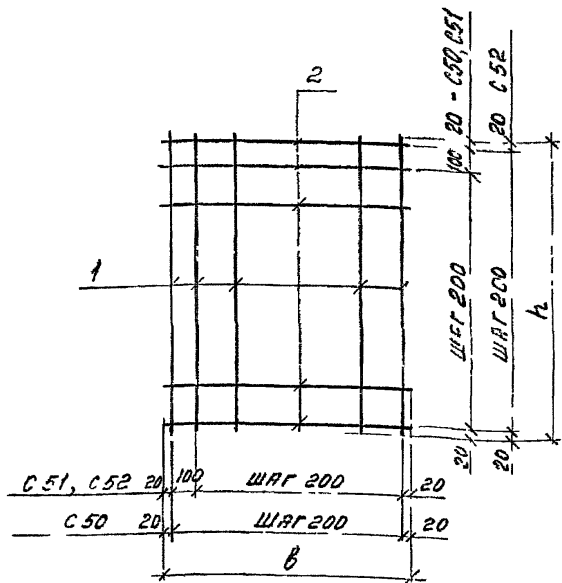
Число год

Зав. отд.	Смелянская	А
Гип.	Гадяева	Г
Н. контр.	Гадяева	Г
Зав. пр.	К.	М. С.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С47.. С49

Лист 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм		ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
	B	H					
C50	1820	2940	1	4-Вр-I, l = 2940	10	0,29	5,8
			2	4-Вр-I, l = 1820	16	0,18	
C51	2120	3540	1	4-Вр-I, l = 3540	12	0,35	8,2
			2	4-Вр-I, l = 2120	19	0,31	
C52	2120	3840	1	4-Вр-I, l = 3840	12	0,38	8,8
			2	4-Вр-I, l = 2120	20	0,31	

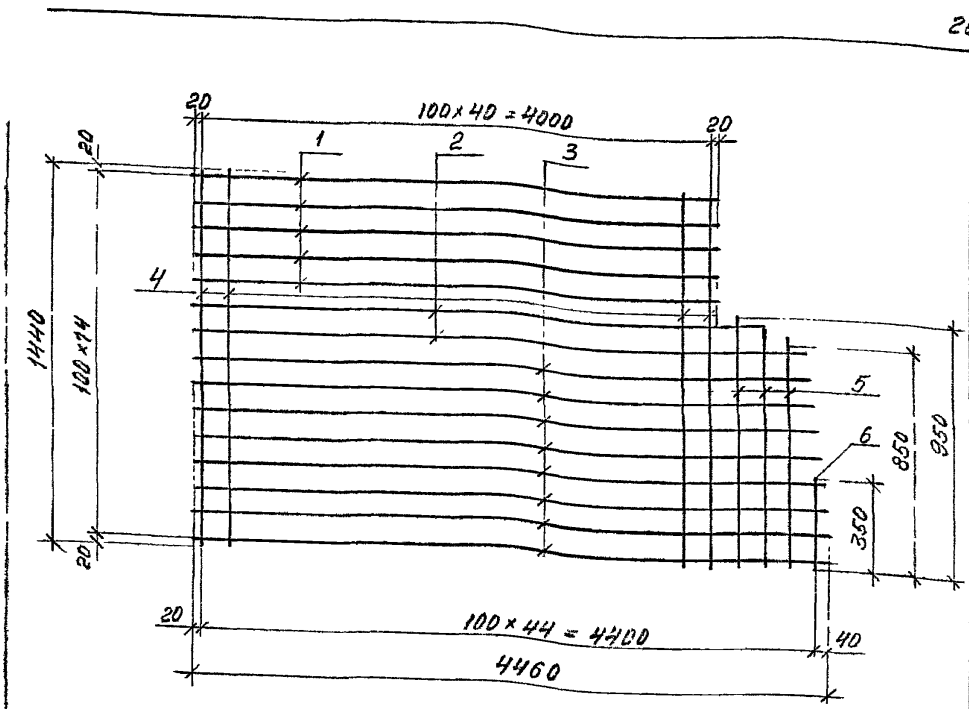
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

1 432 1-33 93 3-22

Зав. отд.	Степанов	10
ГДП	ГДА. ЕВР	10
Н. КЛИТ	Г. П. П.	72
Зав. Г.	К. П. П.	10

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C50 C52

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦИФРОВЫЙ КОДИРОВАНИЕ		



МАРКА СЕТКИ	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С53	1	4-Вр-I, $l = 4040$	5	0,40	12,4
	2	4-Вр-I, $l_{cp} = 4200$	2	0,42	
	3	4-Вр-I, $l_{cp} = 4400$	8	0,44	
	4	4-Вр-I, $l = 1440$	41	0,14	
	5	4-Вр-I, $l_{cp} = 900$	3	0,09	
	6	4-Вр-I, $l = 350$	1	0,04	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.432 1-33.93.3-23

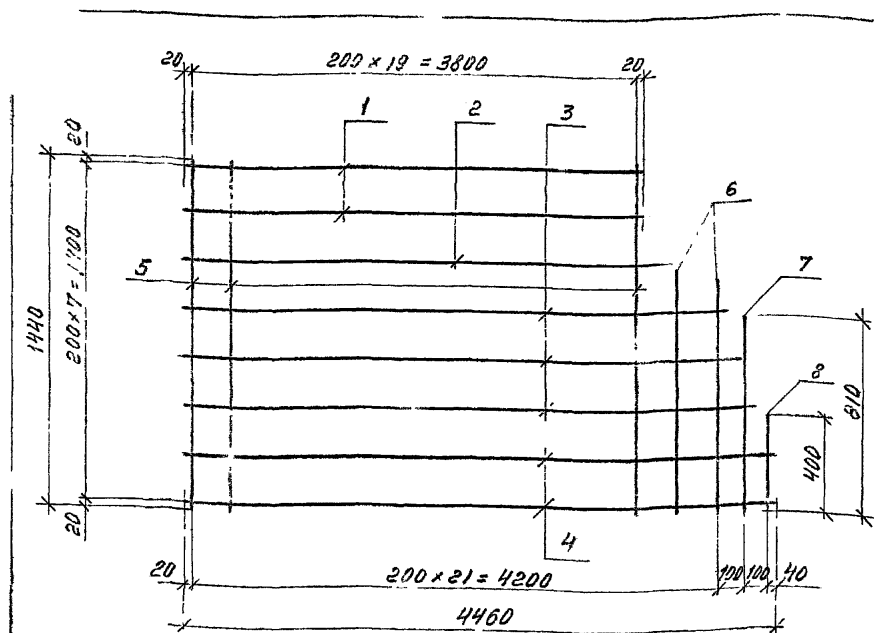
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С53

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЧТО В ПЛА...
 МАСТЕР В ДИТА...
 ВРАН ИВА Н...

Зав. ДТА	СМИЛАНСКИЙ	С
ГЛП	ГАДАЕВ	С
Н. КОНТ.	ГАДАЕВ	С
Зав. гр.	КУЗНЕЦОВА	С



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С54	1	4-Вр-I, $l = 3840$	2	0,38	6,4
	2	4-Вр-I, $l = 4100$	1	0,41	
	3	4-Вр-I, $l_{\text{ср}} = 4240$	3	0,42	
	4	4-Вр-I, $l = 4460$	2	0,44	
	5	4-Вр-I, $l = 1440$	20	0,14	
	6	4-Вр-I, $l = 1000$	2	0,10	
	7	4-Вр-I, $l = 810$	1	0,08	
	8	4-Вр-I, $l = 400$	1	0,04	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.432.1-33.93.3-24

Имя и фамилия, Подпись и дата, Обозначение

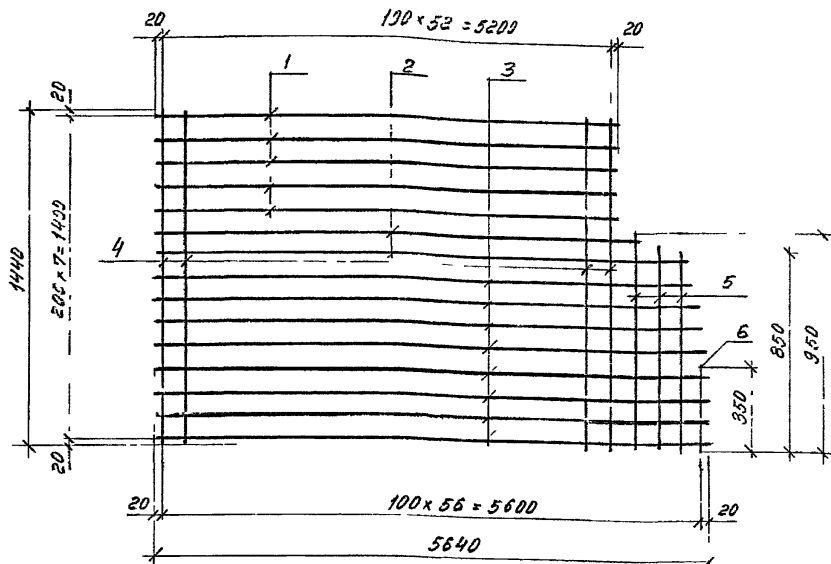
Зав. отд. ЕМИЛЯНОВСКИЙ
 ГУП ГРАДЕВСТРОИТЕЛЬСТВО
 Н. КОПР ГРАДЕВСТРОИТЕЛЬСТВО
 Зав. гр. КУЗНЕЦОВА

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
 С54

СТАЖА Лист Листов
 Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Ц00175-05 30



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 55	1	4-Вр-I, $l = 5200$	5	0,52	15,9
	2	4-Вр-I, $l_{cp} = 5400$	2	0,54	
	3	4-Вр-I, $l_{cp} = 5600$	8	0,56	
	4	4-Вр-I, $l = 1440$	53	0,14	
	5	4-Вр-I, $l_{cp} = 900$	3	0,09	
	6	4-Вр-I, $l = 350$	1	0,04	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

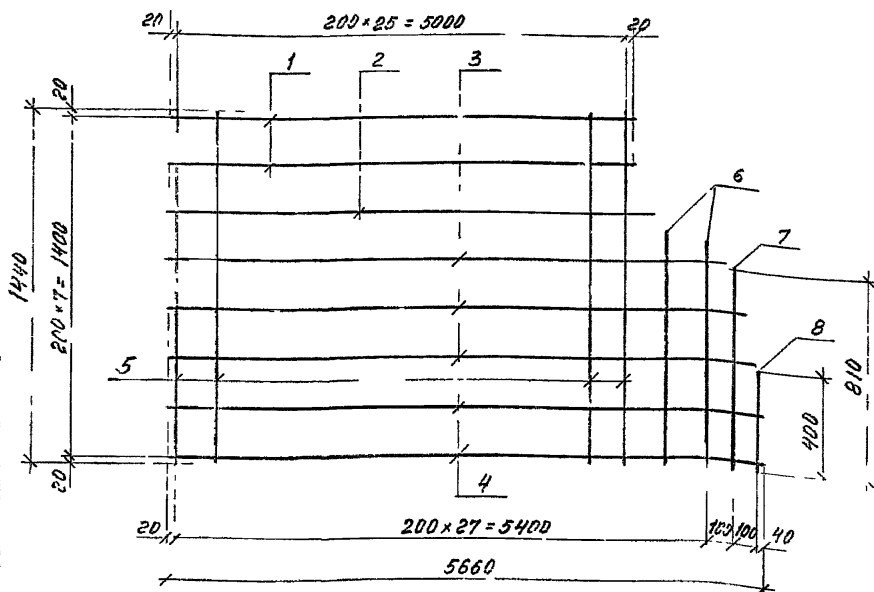
1432 1-33 93 3-25

Зав. отд.	СМИЛАНСКИЙ	
ГИП	ГЯДЯ-ВЯ	17
И. КОИТР	ГЯДЯ-ВЯ	71
Зав. ГО	КУЗНЕЦОВА	ТМ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 55

СТАРША	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Л100175-05 31



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, Г
С56	1	4-Вр-I, $l = 5040$	2	0,50	8,2
	2	4-Вр-I, $l = 510$	1	0,50	
	3	4-Вр-I, $l = 5500$	3	0,55	
	4	4-Вр-I, $l = 5650$	2	0,56	
	5	4-Вр-I, $l = 1440$	26	0,14	
	6	4-Вр-I, $l = 1000$	2	0,10	
	7	4-Вр-I, $l = 810$	1	0,08	
	8	4-Вр-I, $l = 400$	1	0,04	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80

1 432 1-33 93 3-26

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С56

СТАНЦИЯ ЛУСТ ЛУСТОВ

Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

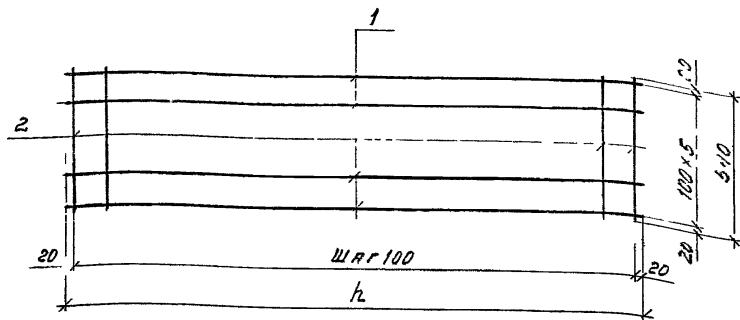
4.00175-05 3.2

Р-М-2008-V

МЗН-3 М.А.И.Т.Р.

ЦМБ И ПОДА

ЗЯВ ОТЗ	СМЛ ИАНЗОВ	А.С.С.
ГУП	ГР. ДЕВР	1-7-0
Г. КОМП	Г. Д. Д. В. Р.	1-7-0
3.2 ГР	К. Ч. С. -	1-7-0



МАРКА СЕТКИ	h , мм	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МТС:А ЕД, кг	МАССА СЕТКИ, кг
С57	4040	1	4-Вр-I, $l=4040$	6	0,1	4,5
		2	4-Вр-I, $l=540$	41	0,05	
С58	5240	1	4-Вр-I, $l=5240$	6	0,52	5,8
		2	4-Вр-I, $l=540$	53	0,05	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

ЦЕНА ПОД
ПОДПИСИ
ВЗНЕСЕНИЕ

ПОДПИСИ
ПОДПИСИ
ПОДПИСИ

ПОДПИСИ
ПОДПИСИ
ПОДПИСИ

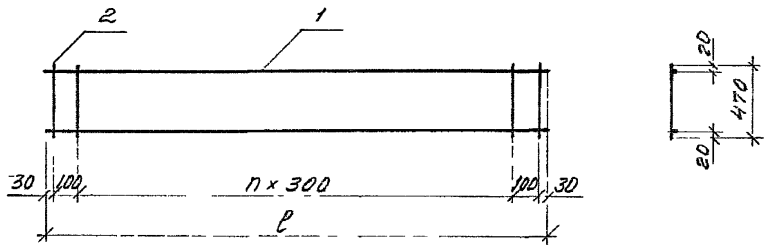
1 432 1-33 93 3-27

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С57, С58

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Ц00175-05 33

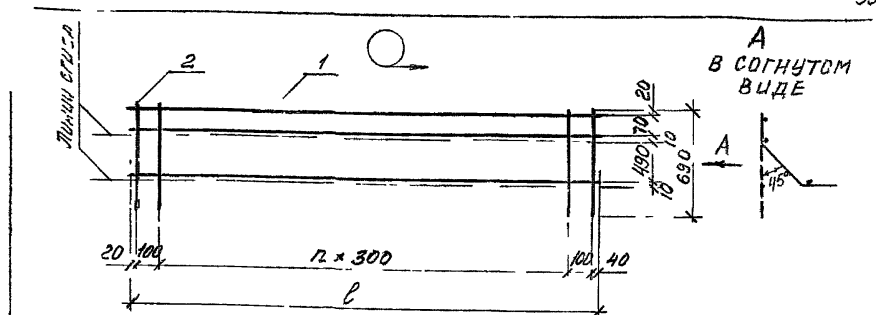


МАРКА КАРКАСА	Д. ДИА ℓ , мм	п, шт	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД., кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР1	6560	21	1	12-А-III, $\ell = 6560$	2	5,83	14,3
			2	6-А-I, $\ell = 470$	24	0,11	
КР2	5960	19	1	12-А-III, $\ell = 5960$	2	5,29	13,0
			2	6-А-I, $\ell = 470$	22	0,11	
КР3	5360	17	1	12-А-III, $\ell = 5360$	2	4,76	11,7
			2	6-А-I, $\ell = 470$	20	0,11	
КР4	4760	15	1	12-А-III, $\ell = 4760$	2	4,23	10,5
			2	6-А-I, $\ell = 470$	18	0,11	
КР5	4160	13	1	12-А-III, $\ell = 4160$	2	3,69	9,2
			2	6-А-I, $\ell = 470$	16	0,11	
КР6	3560	11	1	12-А-III, $\ell = 3560$	2	3,16	7,9
			2	6-А-I, $\ell = 470$	14	0,11	
КР7	1460	4	1	12-А-III, $\ell = 1460$	2	1,30	3,4
			2	6-А-I, $\ell = 470$	7	0,11	

10011-006-01
 ПРОДАЖА И ЗАКАЗ

1.432.1-33.93.3-29

Зав. от	СМУЛЯНКОВ	КАРКАС КР1 КР7	Страниц	Лист	Листов
Ген.	ГАВРЬЕВА		Р		1
Н.к.т.	ГАВРЬЕВА		ЩИПРОМЗДАНИИ		
Зав. п.	КУЗЬМИНА				



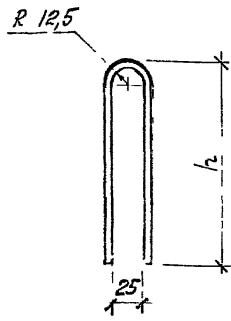
МАРКА КАРКАСА	ДЛИНА L , мм	n , шт	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР8	6560	21	1	12-А-III, $L=6560$	3	5,83	21,1
			2	6-П-I, $L=690$	24	0,15	
КР9	5960	19	1	12-А-III, $L=5960$	3	5,29	19,2
			2	6-А-I, $L=690$	22	0,15	
КР10	5360	17	1	12-А-III, $L=5360$	3	4,76	17,3
			2	6-А-I, $L=690$	20	0,15	
КР11	4760	15	1	12-А-III, $L=4760$	3	4,23	15,4
			2	6-А-I, $L=690$	18	0,15	
КР12	4160	13	1	12-А-III, $L=4160$	3	3,69	13,5
			2	6-А-I, $L=690$	16	0,15	
КР13	3560	11	1	12-А-III, $L=3560$	3	3,16	11,6
			2	6-А-I, $L=690$	14	0,15	
КР14	1460	4	1	12-А-III, $L=1460$	3	1,37	5,0
			2	6-П-I, $L=690$	7	0,15	

1432 1-33 93.3-30

КАРКАС КР8 КР14

СТАВАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		7

ЦНИИПРОМЗАНИИ



Поверхность стержня защитить слоем цинка в 80 мкм способом погружения в расплав

Марка	h, мм	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг
K1	235		10-A-II, l = 490	1	0,30
K2	285		10-A-II, l = 590	1	0,36
K3	335		10-A-II, l = 690	1	0,43
K4	385		10-A-II, l = 790	1	0,49
K5	435		10-A-II, l = 890	1	0,55
K6	210		10-A-II, l = 440	1	0,27
K7	310		10-A-II, l = 640	1	0,40
K8	410		10-A-II, l = 840	1	0,52

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82*

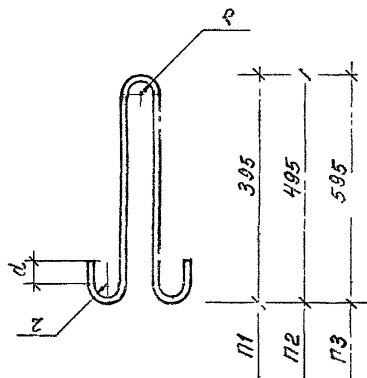
1.432.1-33.93.3-31

ГЛУБКА СВЯЗЬ
K1 K8

Стр.	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДПОНИИ

ЦИВ Н.ГОЛД Г.СЛУБ И Д.АТА В.ВР. ЦИВ М



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАСС., кг
	R	z	d			
П1	30	20	30	12-А-2, ГОСТ 5781-82*, L=1035	1	0,92
П2	30	30	50	16-А-2, ГОСТ 5781-82*, L=1340	1	2,11
П3	40	40	70	20-А-2, ГОСТ 5781-82*, L=1655	1	4,08

Листы и дата изготовления

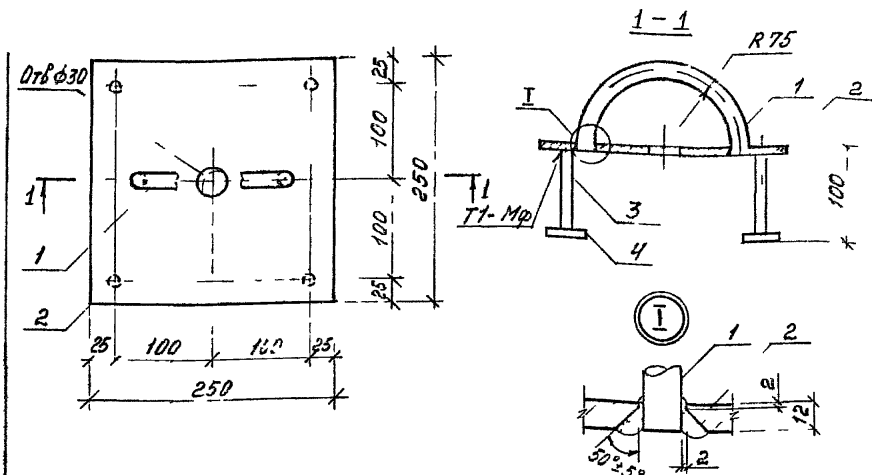
1432 1-33 93 3-32

Эль С-1	И. П. КАРМАН	1/6
ГЦ	ИЗДЕЛ	7/1
Н. П. М. П.	ГЛАВ. БУК	1/2
В. А. П. П.	К. П. П. П. П.	1/3

ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА
П1 П3

Станция	Лист	Листов
Р		1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Ц00175-05 38



МАРКА УЗДЕЛИЯ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., КГ	МАССА УЗДЕЛИЯ, КГ
МН1	1	25-А-1, ГОСТ 5781-82*, $\rho = 260$	1	1,0	7,7
	2	Лист 12x250, ГОСТ 19903-74 Ст 3 кл, ГОСТ 535-88 $\rho = 250$	1	5,9	
	3	12-А-10, ГОСТ 5781-82*, $\rho = 90$	4	0,08	
	4	Лист 10x40, ГОСТ 19903-74 Ст 3 кл, ГОСТ 535-88 $\rho = 40$	4	0,13	
МН2	1	20-А-1, ГОСТ 5781-82*, $\rho = 260$	1	0,7	7,4
	2	Лист 12x250, ГОСТ 19903-74 Ст 3 кл, ГОСТ 535-88 $\rho = 250$	1	5,9	
	3	12-А-10, ГОСТ 5781-82*, $\rho = 90$	4	0,08	
	4	Лист 10x40, ГОСТ 19903-74 Ст 3 кл, ГОСТ 535-88 $\rho = 40$	4	0,13	
МН3	1	16-А-1, ГОСТ 5781-82*, $\rho = 260$	1	0,4	7,1
	2	Лист 12x250, ГОСТ 19903-74 Ст 3 кл, ГОСТ 535-88 $\rho = 250$	1	5,9	
	3	12-А-10, ГОСТ 5781-82, $\rho = 90$	4	0,08	
	4	Лист 10x40, ГОСТ 19903-74 Ст 3 кл, ГОСТ 535-88 $\rho = 40$	4	0,13	

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91.

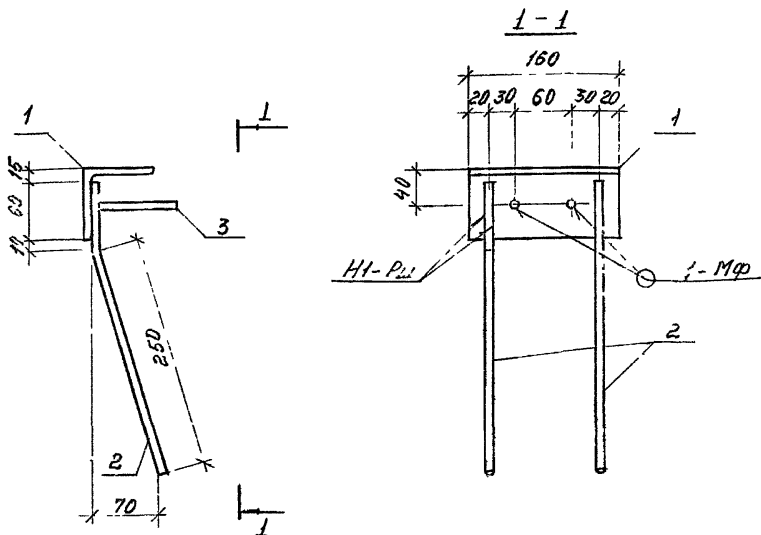
1.4321-33.из.3-33

ЗАВ ДТ	СМИЛАНСКИЙ	1
ГЛП	ГНАДЬЕВА	1
НА Л И Т	ГОНДЕНЬКО	1
ЗЛО И Р	КУЗНЕЦОВА	1

УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН1. МН3

СТАЯЧА	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



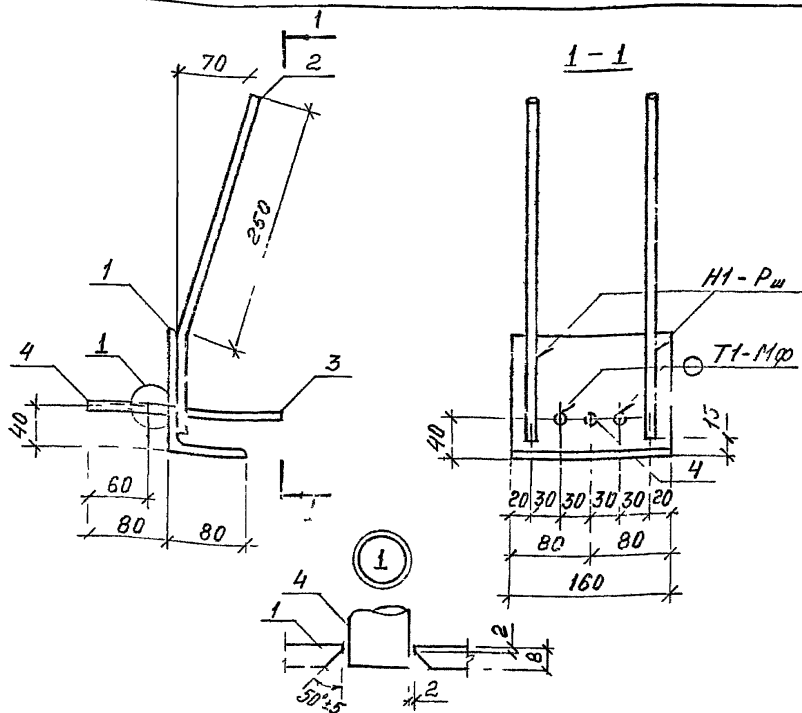
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ГОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН 7	1	Уголок 75x75x6, ГОСТ 8509-86 Ø-160 Ст3кп, ГОСТ 535-88	1	1,1	1,6
	2	10-А-Л, ГОСТ 5781-82*, l=320	2	0,2	
	3	10-А-Л, ГОСТ 5781-82*, l=100	2	0,06	

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91

1432 1-33 9. 3-35

ЗАВ ОТД	СМИЛАНСКИЙ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 7	СТЯЖА	ЛЮСТ	ЛИСТОВ
ГЛП	ГАСР-21		Р		1
Н КИ-ТР	ТРАКЕВА		ЦНИК-БМЗДНИИ		
ЗАВ ТР	КУЗНЕЦОВ		100175-05 41		

ИЗМ И ГДА ПОЛН ИЛИ ЧАСТЯ РЧН ИДЕ Н



НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МНВ	1	Уголок 125×80×8, ГОСТ 8510-86, СТЗ КП, ГОСТ 535-35, L=180	1	2,0	2,8
	2	10-А-III, ГОСТ 5781-82*, L=320	2	0,2	
	3	10-А-III, ГОСТ 5781-82*, L=100	2	0,06	
	4	24-П-I ГОСТ 5771-82*			
		СРЕЗЬБОУ М24, L=90	1	0,3E	

СВЕРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14038-91

1 432 1-33 95. 3-36

ЗАВОДА
ГЛП
ИЛИ
ЗВЗ ГР

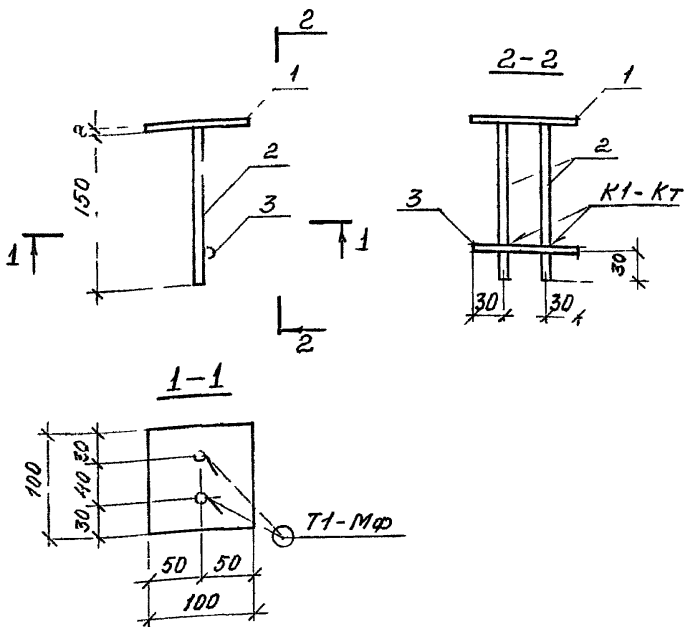
САМОНОВИ
ГРБ
ТАБЕРКА
РУЧОНЦА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ
МНВ

СТРАНА ЛУСТ ЛУСТОВ

Р 1

ЦЧИПРОМЗДАНИИ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН9	1	Лист В×100, ГОСТ 19303-74 СТЗ КП, ГОСТ 535-88			0,9
		ℓ=100	1	0,6	
	2	10-А-Ш, ГОСТ 5781-82 ℓ=150	2	0,1	
	3	10-А-Ш, ГОСТ 5781-82 ℓ=100	1	0,06	

ЦН-ПРОМ
 ПРОДЛЮС И АСТР
 В-Р-И-УФ-Н

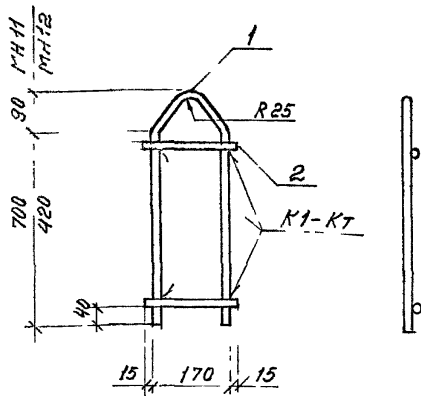
Зав. отд.	СМИЛАНСКИЙ	Лещин
ГЛП	ГАДРЕВА	С
Н.К.И.И.	ГАДРЕВА	С
Зав. гр.	КУЗЬМИНОВА	С

1.432 1-33 93 3-37

ИЗДЕЛИЕ ЗАК. АДНОЕ
МН9

СТАРИЯ Р	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1

ЦНИПРОМЗДАНИИ



СБОРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91

МАРКА УЗДЕЛИЯ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА УЗДЕЛИЯ, КГ
МН11	1	20-А-1, ГЛ. 5781-82*, L=1660	1	4,1	5,1
	2	20-А-1, ГОСТ 5781-82*, L=200	2	0,5	
МН12	1	12-А-1, ГОСТ 5781-82*, L=1100	1	1,0	1,4
	2	12-А-1, ГОСТ 5781-82*, L=200	2	0,2	

ЦВБ НАРМА
П.И.ГУЛЯ В.МАТ.
ВЕДОМ. СЛ. П.И.

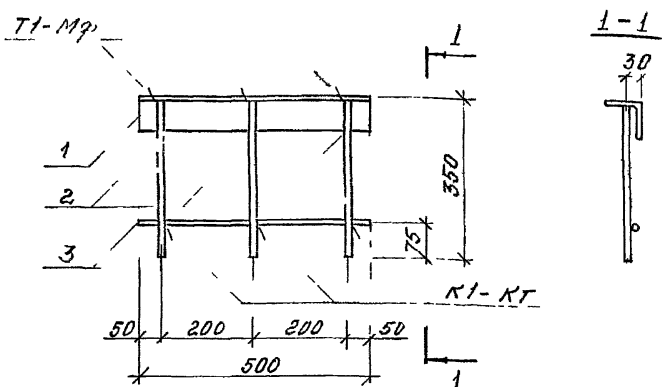
1 432 1-33. 93 3-39

УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН11, МН12

СТРАЖИ ГИСТ ЛУСТОВ
Р 1 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Ц00175-05 45



Сварку производить по ГОСТ 14098-91

МАРКА УЗДЕЛИЯ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, ГГ	МАССА УЗДЕЛИЯ, КГ
МН 14	1	УГОЛОК 75x75x6, Г. 509-86 СТ.3 КЛ, ГОСТ 535-88 $\rho=500$	1	3,5	4,4
	2	10-А-Ц, ГОСТ 5781-82*, $\rho=350$	3	0,2	
	3	10-А-Ц, ГОСТ 5781-82*, $\rho=500$	1	0,3	

1 432 1-33 93 3-41

УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 14

СТРАНА ЛУСТ ЛУСТ
Р / /

ЦНИИГРЕЗДАНИЙ

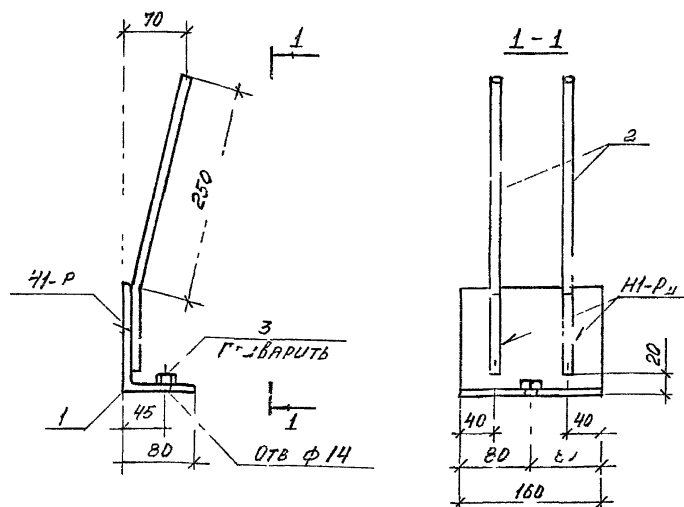
Ц.00175-05 47

Лист № 1 из 1

Лист № 1 из 1

Зав. отд. СМЫЛЯНСКИЙ
ГЛП ГАДАЕВ
Н.К. ГАДАЕВА
Зав. пр. К.С. ГАДАЕВ

И.С. ГАДАЕВ
С.О.
С.О.
С.О.



Сварку 1 по изв. 2015 по ГОСТ 14098-91

МАРКА УЗВЕШЬ	ГОСТ	НАИМ.-ДЛИНА	КОЛ	МАСС. ЕВ, КГ	МАСС. УЗВЕШЬ, Г
МН 15	1	УГОЛОК 125x80x8, Г 100-8510-85 СТ 3 КД, ГОСТ 535-86	1	1,8	2,3
	2	10-А-17 ГОСТ 5781-82, L=320	2	0,1	
	3	ГЛУКА М 12, ГОСТ 5915-70	1	0,1	

ПОИСК И - А

1.132.1-33.03-42

ЗВЕ ЗТД
Г 17
Н КО-17
ЗВЕ ГО

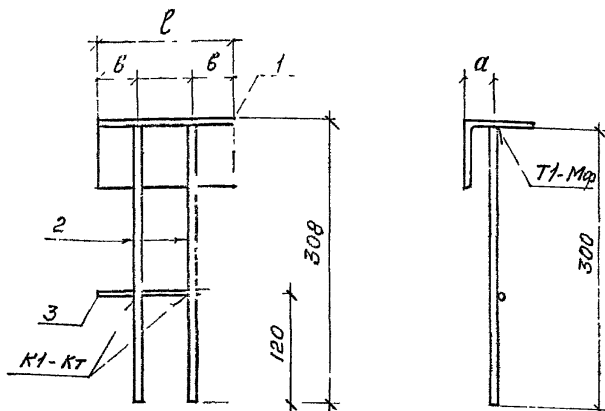
СМЛЯНЕРУ
ГАРОВ
КУЗНЕ-ОВА

УЗВЕШЬ ЗАКЛЮЧНОЕ
МН 15

СТ - Т
Р

1

ЦНИИПРОМЗДНИИ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, ММ			ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
	ℓ	а	б					
МН16	150	30	45	1	УГОЛОК 75×75×8, ГОСТ 8509-86 СТЭ КН ГОСТ 535-88 ℓ = 150	1	1,4	1,9
				2	10-А-Ш, ГОСТ 5781-82*, ℓ = 300	2	0,2	
				3	6-А-Г, ГОСТ 5781-82*, ℓ = 130	1	0,1	
МН17	100	30	25	1	УГОЛОК 75×75×8, ГОСТ 8509-86 СТЭ КН ГОСТ 535-88 ℓ = 100	1	0,9	1,4
				2	10-А-Ш, ГОСТ 5781-82*, ℓ = 300	2	0,2	
				3	3-А-Г, ГОСТ 5781-82*, ℓ = 130	1	0,1	
МН18	100	35	25	1	УГОЛОК 75×75×8, ГОСТ 8509-86 СТЭ КН ГОСТ 535-88 ℓ = 100	1	0,9	1,4
				2	10-А-Ш, ГОСТ 5781-82*, ℓ = 300	2	0,2	
				3	6-А-Г, ГОСТ 5781-82*, ℓ = 130	1	0,1	

Сварку производят по ГОСТ 14018-91

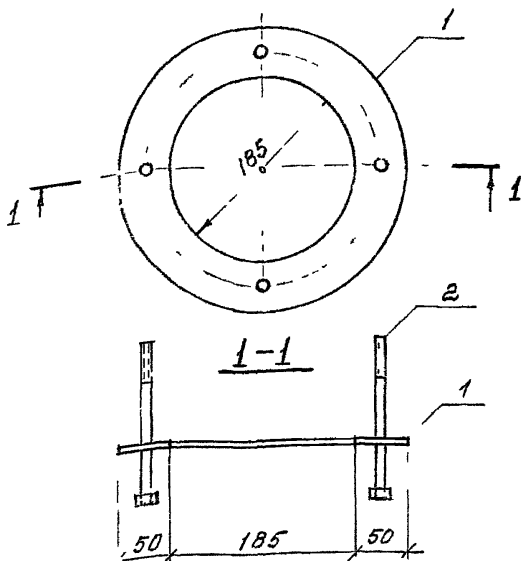
1.432 1-33 93 3-43

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧЕНО

МН16 МН18

ВЗВЕШЕНО	ИЛИ	ИЛИ
!		!

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧЕНО



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
	1 Лист 6x285, ГОСТ 19907-74 Г-1 КП, ГОСТ 535-89			
МН19	Ø = 285	1	3,8	5,0
	2 БОЛТ М16, ГОСТ 7798-70, Ø: 150	4	0,3	

1432 1-33 93. 3-44

ШВЕЦА
1111
14 КРП
20 пр

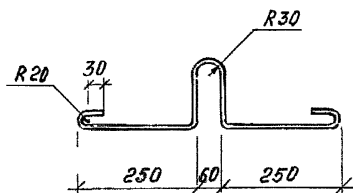
СМЛЯНДИ
ГДНН
ГДНН
К1 и .

И.С. ЕЛДЗ УИКЛПЦНО
МН19

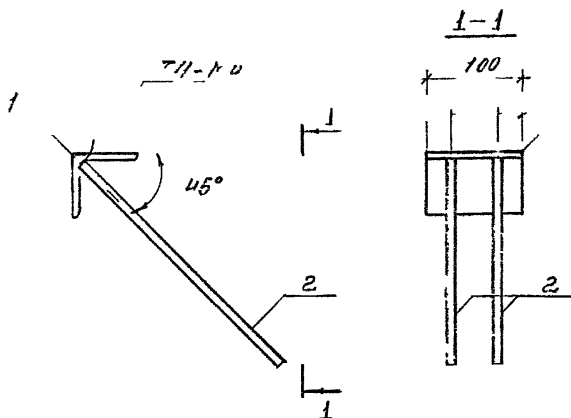
Стандарт Лист
Листов 1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Л300175-05 50



ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Г. А. Г. М. П.					1. 432 1-33.93.3-45		
					УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 13		
					СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	0,6	
				Лист		Листов 1	
ЗАВ. ОУД. СМЛЯНСКИЙ ГИП ГАДАЕВА				Ф10-А-I, ГОСТ 5781-82* ρ = 1000			
Н КОНТР. ГАДАЕВА ЗАВ. ГР. КУЗЬЦОВА							
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



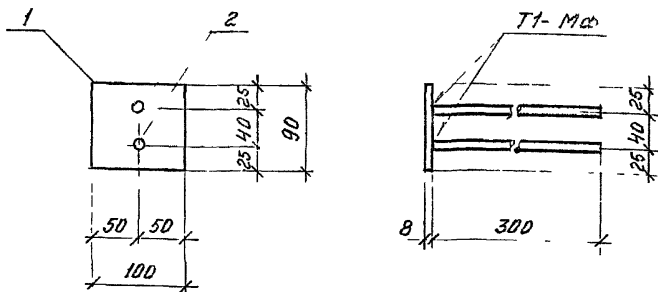
№ ТРКП и Г.П.	Поз	ИСПОЛНЕНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА УЗДЕЛИЯ, КГ
МН 21	1	УГОЛОК 63x63x5 ГОСТ 8709-85 СТ 3 КГ, ГДС			0,54
		ℓ = 100	1	0,57	
	2	10-А-III, ГОСТ 5781-82 ^а , -330	2	0,19	

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098 - 91

1-321-33 93 3-46

ЗАВОДА	СМЛ	ЧМ	ТД	УЗДЕЛИЕ ЗАРЯДНОЕ МН 21	СТАЛИЯ	ЛУСТ	ЛУСТОВ
					Р		1
Г.П.	ГЛД						
И.К.П.	ГЛД						
«ГР	КЧ.Н.С.						

ЦОП 15-05 52



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	П. 2	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН22	1	ПОЛОСА 8x100 ГОСТ 103-76 СТ3х7, ГОСТ 535-88 $l=90$	1	0,6	1,0
	2	10-А-Ш, ГОСТ5781-82*, $l=300$	2	0,2	

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91

851М ЦИВ М

Подпись и дата

Име и подл

1 432 1-33 93.3-47

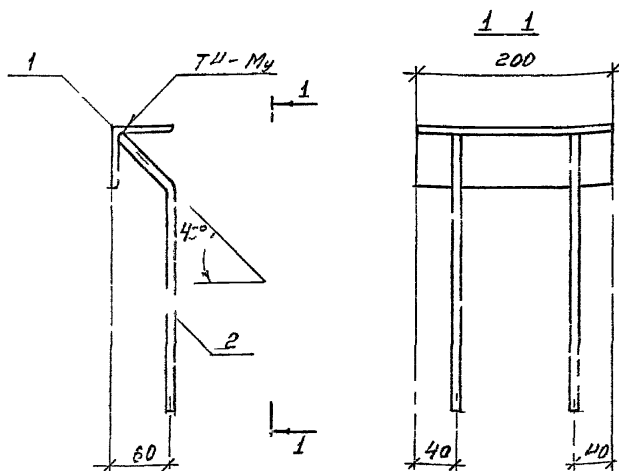
ЗЯВ ОТА СМИЛАНСКИЙ
 ГУП ГР ПЛЕВА
 М.К.М.2 ГИ СЕЛ
 ЗЯВ ГР ХУБ ЧЕ 12.01.81

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 22

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Ц00175-05 53



Материал изделия	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МН23	1	ЧГОЛОК 63x63x6, ГОСТ 809-86 СтЭКП, ГОСТ 535-88 $R=200$	1	1,1	1,5
	2	10-А-Ш, ГОСТ 5781-82*, $R=300$	2	0,2	

ГОТОВА ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91

1.432.1-33 93.3-48

Зав. отд. СМШ
ГПП ГДР-ФР
Н. КОТЧ ГДР-ФР
Зр. Г. КЧМ-ЗВМ

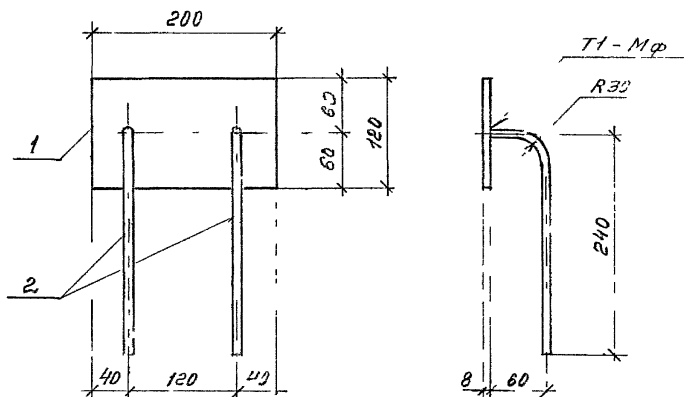
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ
МН23

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ЦНИПРОМЕДНИЙ

4.00175-05 54

ЦНИПРОМЕДНИЙ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПСЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
МН24	1	Полоса 8×200, ГОСТ 103-76 СТЗ КП, ГОСТ 535-88			
		ℓ=120	1	1,5	1,9
	2	10-А-III, ГОСТ 5781-82*, ℓ=300	2	0,2	

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91

1 432 1-33 93 3-49

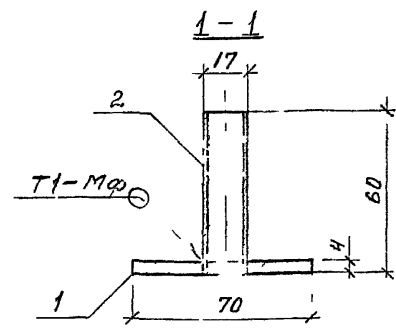
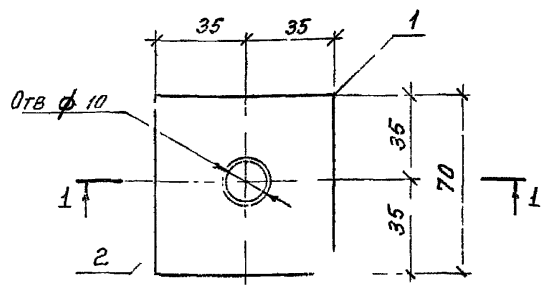
Зав. ОТ: СМОЛЯНИКОВ
 ГУП: ГАРЬБОВ
 И КОНТР: ГАДРЕВА
 Зав. ГР: КУЗНЕЦОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 24

СТАДИЯ ЛИСТ ЛУСТОВ
 Р 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Ц00175-05 55

ЦНИИ ПОЛЫ ПОДАТЬСЯ ДАТА ЕБРМ Ш.И.И



МАРКА УЗДЕЛА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА УЗРЕ КГ
МН25	1	ПОЛОСА 4x70, ГОСТ 103-76 СТЗКП, ГОСТ 535-88	1	0,15	0,19
	2	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗ-ПРО- ВОДНАЯ Ц-10, ГОСТ 3262-75*	1	4,04	

Сварку производить по ГОСТ 14098-91

1.432 1-33 93 3-50

ЗАВ. № 212 ГУП Н. КУЛ. ГАДА Зав. гр.	СМ. № 23 1/2 ГАДА 2/2	УЗДЕЛАЕ ЗАКЛАД. 10Б МН 25	СТАЛЬ А Д	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
---	--------------------------------	------------------------------	--------------	-----------	-------------