

СЕРИЯ 1.832.1-10

ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ
ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

выпуск 1

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

17276-01

цена 152

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать *IX* 1981 года

Заказ № *10382* Тираж *2.250* экз

СЕРИЯ 1.832.1-10

ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ
ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

выпуск 1

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

Гипронисельхоз Минсельхоза СССР

Гл. инж. института *Сегин* М. М. Лукьянов
Нач. отдела СК *Котлов* И. Н. Котов
Гл. инж. отдела *МЯ* — М. Я. Кацман
Гл. специалист *Березин* С. Б. Ерусалимская

НИИЖБ Госстроя СССР

Зам. директора *Корovin* Н. Н. Коровин
Рук. сектора *Чиненков* Н. В. Чиненков
Ст. научный сотр. *Евдокимов* А. А. Евдокимов

ЦНИИЭПсельстрой Минсельстроя СССР

Зам. директора *Заренин* В. А. Заренин
Гл. инж. института *Деядов* Е. М. Деядов
Нач. отдела *Бирко* Е. С. Бирко

Гл. инж. проекта *Жукова* Э. Н. Жукова
Ст. научный сотр. *Евстифеева* Л. С. Евстифеева

УТВЕРЖДЕНЫ Госстроем СССР
Протокол от 11.05.81г № 30

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр
18321-10 100000ПЗ	Пояснительная записка	2-5
18321-10 110000	Панель 1ПСДБ -С	6,7
18321-10 110000СБ	Панель 1ПСДБ -С	8,9
18321-10 120000	панель 2ПСДБ -С	10,11
18321-10 120000СБ	Панель 2ПСДБ -С	12,13
18321-10 101000	панель 1ПСДБ 2Ч	14
18321-10 101000СБ	панель 1ПСДБ. 2Ч	15,16
18321-10 102000	Панель 1ПСДБ. 27	17
18321-10 102000СБ	Панель 1ПСДБ 27	18,19
18321-10 103000	панель 1ПСДБ. 30	19,20
18321-10 103000СБ	панель 1ПСДБ. 30	21,22
18321-10 104000	панель 1ПСДБ 33	22,23
18321-10 104000СБ	панель 1ПСДБ. 33	24,25
18321-10 105000	панель 2ПСДБ 27	25,26
18321-10 105000СБ	панель 2ПСДБ 27	27,28
18321-10 106000	панель 2ПСДБ 30	29
18321-10 106000СБ	панель 2ПСДБ 30	30,31
18321-10 107000	панель 2ПСДБ 33	31,32
18321-10 107000СБ	панель 2ПСДБ. 33	33,34
18321-10 1000001	Узел XI	34
18321-10 100000ВМС	Выборка стали	35-37
18321-10 1000002	Вариант узлов А, Б, В, Г, Д при термообработке панелей сухим воздухом	38

1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ

11. Выпуск 1 серии 18321-10 содержит опалубочные чертежи и армирование двухслойных легкобетонных панелей повышенной заводской готовности для сельскохозяйственных зданий

12 Номенклатура панелей, указания по их применению и расчету приведены в выпуске „0“ настоящей серии

13 Рабочие чертежи арматурных и закладных изделий даны в выпуске 2 настоящей серии

2 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ

21 Двухслойные панели состоят из слоя конструктивно-теплоизоляционного легкого бетона проектной марки 50, внутреннего изолирующего слоя из тяжелого или легкого бетона проектной марки 200 и наружного фактурного слоя из цементно-песчаного раствора проектной марки 100

Для конструктивно-теплоизоляционного слоя приняты следующие материалы керамзитобетон на керамзитовом песке, пенобетон, керамзитобетон на перлитовом песке, перлитобетон, шлакопемзобетон, аглопоритобетон, шунгизитобетон.

Объемная масса легких бетонов в сухом состоянии принята 800-1200 кг/м³

Область применения тех или иных легких бетонов указана в выпуске „0“

Для изготовления панелей могут применяться другие виды легких бетонов по согласованию с НИИЖБ'ом Госстроя СССР.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				18321-10 100000ПЗ		
Иач. отд.	Котов	<i>[Подпись]</i>		Страниц	Лист	Листов
Гл. инж. отд.	Кацман	<i>[Подпись]</i>		Р	1	4
Гл. спец.	Ерусалимская	<i>[Подпись]</i>		МСХ СССР		
РЧК. гр.	Сасанко	<i>[Подпись]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬУОЗ		

Пояснительная записка

Инв. № подл. Подпись, дата. Взам. инв. №

Внутренний изолирующий слой предусмотрен толщиной 50 мм и выполняется из тяжелого бетона объёмной массой 2400 кг/м³ или соответствующего легкого бетона объёмной массой 1800 кг/м³, приготовленного на кварцевом песке и с пористым заполнителем крупностью не более 10 мм.

Бетон изолирующего слоя, работающий в условиях слабо и среднеагрессивной среды, должен быть повышенной плотности (П) и соответствовать требованиям главы СНиП II-28-73

Марки бетонов по морозостойкости должны приниматься в соответствии с требованиями табл. 9 СНиП II-21-75

Во всех случаях марка легких бетонов теплоизоляционного слоя должна быть не ниже МрЗ 35, а в зданиях с относительной влажностью воздуха помещений более 75% при расчетной температуре наружного воздуха ниже -20°С не менее МрЗ 50. Бетон изолирующего слоя и цементно-песчаный раствор по морозостойкости должны иметь марку не ниже МрЗ 50. Марки бетонов по морозостойкости должны указываться в проектах зданий

Фактурный слой толщиной 20 мм выполняется из цементно-песчаного раствора объёмной массой 1800 кг/м³

2.2 Армирование панелей предусмотрено сварными пространственными каркасами. Арматура принята из стали классов А-III (ГОСТ 5781-75, ГОСТ 51459-72*) и Вр-I (ТУ 14-4-659-75)

Марки сталей для изготовления арматурных и закладных изделий и монтажных петель должны назначаться в зависимости от температурных условий во время монтажа стен и эксплуатации зданий в соответствии с требованиями нормативных документов. Марки сталей должны указываться в проектах зданий

Закладные и соединительные изделия должны быть защищены металлическими или комбинированными покрытиями в соответствии с указаниями СНиП II-28-73. Конкретные способы защиты назначаются в проектах зданий в зависимости от эксплуатационных условий

2.3 Стеновые панели разработаны с влажной термообработкой. Для крепления оконных и дверных блоков в панелях предусмотрены деревянные антисептированные пробки.

Заполнение оконных и дверных проемов столярными изделиями производится на заводе после термообработки панелей.

Вариант установки дверных и оконных блоков для термообработки сухим воздухом приведен на листе 1832.1-10.1.000.02

24 Изготовление панелей, их приемка и контроль качества должны производиться в соответствии со СНиП III-16-73 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные“, ГОСТ 13015-74 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“, ВСН 06-77 „Инструкция по изготовлению двухслойных стеновых панелей и блоков из легких бетонов для сельскохозяйственных зданий по серии 1832-5“, ВСН 03-77 „Инструкция по изготовлению и применению стеновых панелей и блоков из керамзитопенобетона для животноводческих и птицеводческих зданий“

25 Панели при отпуске с завода должны иметь полную готовность

- в проемы должны быть установлены оконные и дверные блоки, предварительно окрашенные и оснащенные скобяными изделиями;
- швы между блоками и проемами должны быть тщательно заделаны в соответствии с рабочими чертежами,
- поверхности оконных и дверных проемов со стороны помещения (откосы) должны быть затерты цементно-песчаным раствором и прошпаклеваны с последующей покраской водостойкой краской в соответствии с „Руководством по защите от коррозии лакокрасочными покрытиями строительных бетонных и железобетонных конструкций, работающих в газомокрых средах“. В качестве таких красок могут быть использованы пентафталевые эмали марок ПФ-133, ПФ-837 и другие, а также масляные краски Грунтом под масляную краску служит олифа, под пентафталевые эмали - соответствующие лаки марок ПФ-170 и ПФ-171. Толщина покрытия должна быть не менее 100 мкм,
- под оконными блоками должны быть установлены двухсторонние сливы из оцинкованной стали.

3. Транспортирование и хранение.

3.1 Погрузка, транспортирование, разгрузка и хранение панелей должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения.

3.2 Окна и двери в панелях должны быть закреплены в закрытом положении.

3.3 Перевозка панелей должна осуществляться автомобильным или железнодорожным транспортом на панелевозах и платформах, оборудованных инвентарными приспособлениями, обеспечивающими их устойчивость во время транспортировки.

Положение панелей должно быть вертикальным или слегка наклонным (угол до 8°), монтажными петлями вверх

3.4 На складе панели должны храниться в вертикальном положении (рабочем), установленными на деревянные инвентарные прокладки толщиной не менее 30 мм. Прокладки под панели следует укладывать по плотному, тщательно выровненному основанию, не менее двух штук на панель, располагаемых в местах установки монтажных петель.

4. Испытание панелей

4.1 Испытание панелей и оценку прочности, жесткости и трещиностойкости изделий производить в соответствии с ГОСТ 8529-77 „Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости“ с учетом требований „Инструкции по испытаниям железобетонных стеновых панелей промышленных зданий“, Москва, 1970 г.

Схема испытания панелей приведена на рис. 1.

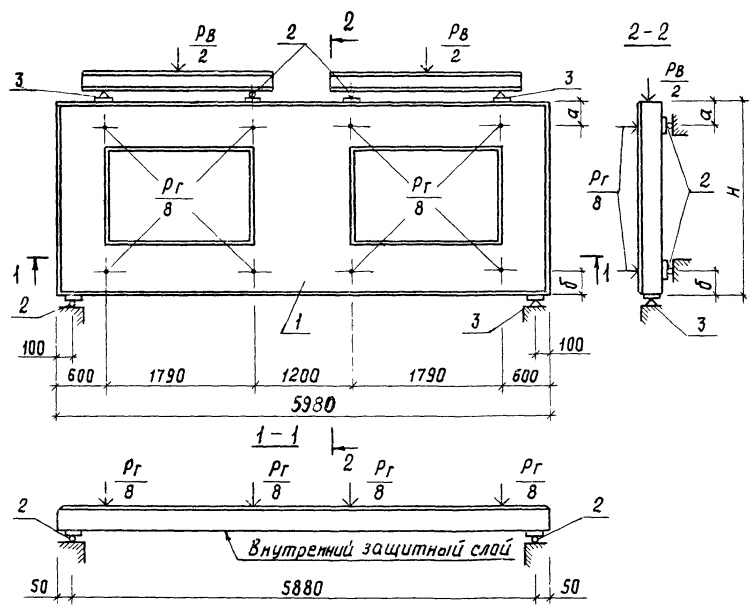
Контрольные нагрузки по проверке прочности и жесткости панелей и контролируемые прогибы приведены в таблице 2, расстояние между грузами - в таблице 1.

Таблица 1

Высота панели, Н мм	Размеры, мм	
	а	б
2680	100	600
2980	300	600
3280	400	600
2380	300	300

Таблица 2

Рис 1 Схема испытания панелей
Расположение нагрузок по фасаду.



- 1 - Испытуемая панель
- 2 - Шаровые опоры
- 3 - Неподвижные опоры

Марка панели	Масса панели, т	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей, т				Прегиб, см	
		На прочность		Горизонтальная P_g	Горизонтальная	Хонт-роль-ный f_k	Пре-дель-ный $f_{пред}$
		Вертикальная $P_{в}$ близ массы панелей	P_g				
		$c=1,4$	$c=1,6$	$c=1,4$	$c=1,6$		
1 ПСДБ 27 20-ПТ-К	4,2	11,3	12,9	2,1	2,4	1,2	1,50
1 ПСДБ 27 25-ПТ-К	5,0	12,6	14,4				0,80
1 ПСДБ 27 30-ПТ-К	5,8	13,9	15,9				0,50
1 ПСДБ 27 40-ПТ-К	7,4	16,6	19,0				0,20
1 ПСДБ 30 20-ПТ-К	4,8	12,3	14,0	2,3	2,7	1,4	1,40
1 ПСДБ 30 25-ПТ-К	5,7	13,8	15,7				0,70
1 ПСДБ 30 30-ПТ-К	6,7	15,5	17,7				0,40
1 ПСДБ 30 40-ПТ-К	8,6	18,6	21,3				0,20
1 ПСДБ 33 20-ПТ-К	5,4	13,3	15,2	2,6	2,9	1,5	1,30
1 ПСДБ 33 25-ПТ-К	6,5	15,1	17,3				0,70
1 ПСДБ 33 30-ПТ-К	7,5	16,8	19,2				0,40
1 ПСДБ 33 40-ПТ-К	9,7	20,5	23,4				0,15
1 ПСДБ 24 20-ПТ-К	3,6	10,2	11,7	1,9	2,2	1,1	1,70
1 ПСДБ 24 25-ПТ-К	4,3	11,4	13,1				0,90
1 ПСДБ 24 30-ПТ-К	5,0	12,6	14,4				0,50
1 ПСДБ 24 40-ПТ-К	6,4	14,8	16,9				0,20

3,2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12г			1.8321-10.1.1.0.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж		
1/6			1.8321-10.1.0.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка		Расклад на панель.
Детали						
5/4	1		1.8321-10.1.1.0.0.01	Подкладка		
				Доска 100x25 ГОСТ 8486-66	4	0,0005 м ²
				сосна, ель $У \leq 20\%$		
12г	2		1.8321-10.1.1.0.0.0.2	Кастыль К1		
				Полоса 40x4 ГОСТ 103-76	12	1,21 кг
				ГОСТ 380-71*		
1/6	3		1.8321-10.2.1.0.0.03	Слив СЛ1	2	0,38 кг
Стандартные изделия						
	4			Окрасочный блок ОС.12.18 ГОСТ 1640-70	2	
	5			Гвоздь К4x40 ГОСТ 4028-63*	36	
	6			Гвоздь К2,5x60 ГОСТ 4028-63*	28	
	7			Гвоздь К4x120 ГОСТ 4028-63*	14	
Материалы						
	9			Доска 50x16 ГОСТ 8486-66	84 м	0,0087 м ²
				сосна, ель $У \leq 20\%$		
	10			Пакля смоляная ГОСТ 16163-77	0,03	м ³

1.8321-10.1.1.0.0.0.0

Панель
1ПСД6 -С

Министерство
ЦНИИЭП сельского

Нач. отд. Бирко Е.С.
Гл. спец. Жуковская
рук. гр. Косован Л.
инжен. Рабчинская

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		11		Пароизол ГОСТ 19177-73 Ф50	12	л.м.
		12		Настика, Бумэпрал 2Н"		
				ТУ-21-29-58-77	160	кг
		13		Антикоррозийное покрытие		см. поясн. записки

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Для исполнения с порядковым номером 1						
			Переменные	Данные		
			Сборочные единицы			
12г			Поз. 14	Панель 1ПСД6		
			-00	1.8321-10.1.0.1.0.0.0	1	
			-01		1	
			-02		1	
			-03		1	
			-04		1	
			-05		1	
			-06		1	
			-07		1	
			-08		1	
			-09		1	
			-10		1	
			-11		1	
			-12		1	
			-13		1	
			-14		1	
			-15		1	
12г			-16	1.8321-10.1.0.2.0.0.0	1	

1 Основное исполнение, не меньшее порядкового номера обозначено "00".

1.8321-10.1.1.0.0.0.0

Инв. № табл. Подпись и дата, Взам. инв. №

Вид и материал Покрыт. - Ветра В. до 1 м/сек.

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примеч.
12г	-17	1832.1-10 1 02.0.0.0-01	1	
	-18	-02	1	
	-19	-03	1	
	-20	-04	1	
	-21	-05	1	
	-22	-06	1	
	-23	-07	1	
	-24	-08	1	
	-25	-09	1	
	-26	-10	1	
	-27	-11	1	
	-28	-12	1	
	-29	-13	1	
	-30	-14	1	
	-31	-15	1	
12г	-32	1832.1-10 1. 0.3.0.0	1	
	-33	-01	1	
	-34	-02	1	
	-35	-03	1	
	-36	-04	1	
	-37	-05	1	
	-38	-06	1	
	-39	-07	1	
	-40	-08	1	
	-41	-09	1	
	-42	-10	1	
	-43	-11	1	
	-44	-12	1	
	-45	-13	1	

1832.1-10 1. 1.0.0.0

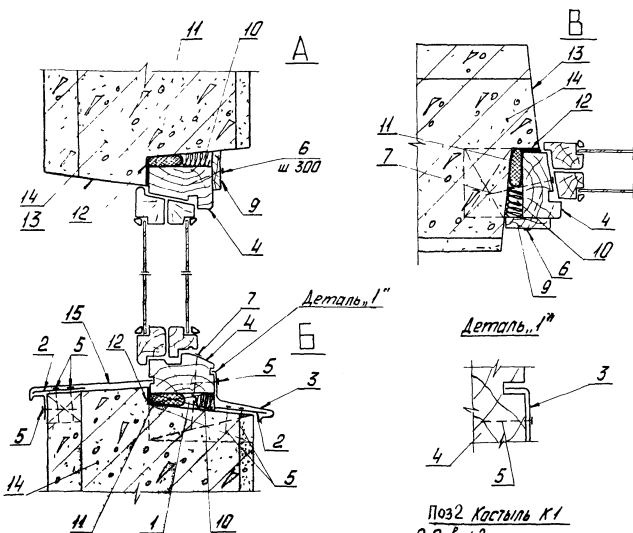
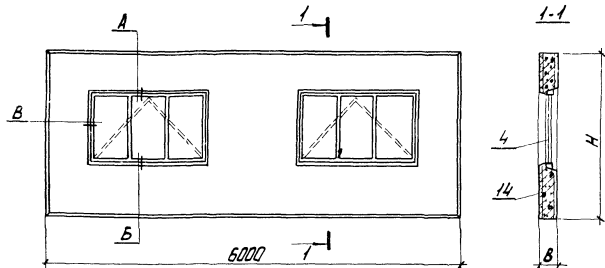
Лист
3

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примеч.	
12г	-46	1832.1-10 1 0.3.0.0-14	1		
	-47	-15	1		
12г	-48	1832.1-10 1.0.4.0.0	1		
	-49	-01	1		
	-50	-02	1		
	-51	-03	1		
	-52	-04	1		
	-53	-05	1		
	-54	-06	1		
	-55	-07	1		
	-56	-08	1		
	-57	-09	1		
	-58	-10	1		
	-59	-11	1		
	-60	-12	1		
	-61	-13	1		
	-62	-14	1		
	-63	-15	1		
		<u>Детали</u>			
		Поз. 15			
		Спид СП			
1/8	-00 ... -03; -16 ... -19; -32 ... -35; -48 ... -51; -04 ... -07; -20 ... -23; -36 ... -39; -52 ... -55; -08 ... -11; -24 ... -27; -40 ... -43; -56 ... -59; -12 ... -15; -28 ... -31; -44 ... -47; -60 ... -63	1832.1-10 2. 1.0.0.3-01	2	СП2	
			-02	2	СП3
			-03	2	СП4
			-04	2	СП5

1832.1-10 1 1.0.0.0

Лист
4

Вид и материал Покрыт и фартук Ветра В. до 1 м/сек.



Поз.2 Кастель К1
2 отв. ф2



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, г
		Н	В	
1,832.1- 10. 1.100.0.0	ИПСД 6 24 20-ПТ-С	2400	200	3,6
-01	ИПСД 6,24 20-ПТ-С			3,4
-02	ИПСД 6,24 20-ПТ-КС			3,6
-03	ИПСД 6,24 20-ПТ-КС			3,4
-04	ИПСД 6,24 25-ПТ-С			4,3
-05	ИПСД 6,24 25-ПТ-С			4,1
-06	ИПСД 6 24 25-ПТ-КС		4,3	
-07	ИПСД 6,24 25-ПТ-КС		4,1	
-08	ИПСД 6,24 30-ПТ-С		300	5,0
-09	ИПСД 6 24 30-ПТ-С	4,8		
-10	ИПСД 6 24 30-ПТ-КС	5,0		
-11	ИПСД 6 24 30-ПТ-КС	400	4,8	
-12	ИПСД 6,24 40-ПТ-С		6,3	
-13	ИПСД 6,24 40-ПТ-С		6,2	
-14	ИПСД 6,24 40-ПТ-КС		6,3	
-15	ИПСД 6 24 40-ПТ-КС		6,2	
-16	ИПСД 6 27 20-ПТ-С		2700	4,2
-17	ИПСД 6 27 20-ПТ-С	4,0		
-18	ИПСД 6,27 20-ПТ-КС	4,2		
-19	ИПСД 6,27 20-ПТ-КС	4,0		
-20	ИПСД 6,27 25-ПТ-С	5,0		
-21	ИПСД 6 27 25-ПТ-С	4,8		

1832.1-10 1.100.0.0.СБ			
Панель ИПСД 6	-С	Стад	Масса
		р	см/табл
			1:50 1:5
		Лист 1 из 2	
		Министерство СССР ЦНИИЭсельстрой	

Нач. отд. Бирко Е.С. Б.С.
Пл. спец. Житовский
рук. гр. Косован П.И.
инжен. Радчиловой

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, г
		Н	В	
- 22	ИПСД6.2725-ПТ-КС	2700	250	5,0
- 23	ИПСД6.2725-ПТ-КС			4,8
- 24	ИПСД6.2730-ПТ-С			5,8
- 25	ИПСД6.2730-ПТ-С		300	5,6
- 26	ИПСД6.2730-ПТ-КС			5,8
- 27	ИПСД6.2730-ПТ-КС		400	5,6
- 28	ИПСД6.2740-ПТ-С			7,4
- 29	ИПСД6.2740-ПТ-С			7,2
- 30	ИПСД6.2740-ПТ-КС			7,4
- 31	ИПСД6.2740-ПТ-КС			7,2
- 32	ИПСД6.3020-ПТ-С	200		4,8
- 33	ИПСД6.3020-ПТ-С			4,6
- 34	ИПСД6.3020-ПТ-КС		4,8	
- 35	ИПСД6.3020-ПТ-КС		4,6	
- 36	ИПСД6.3025-ПТ-С		250	5,7
- 37	ИПСД6.3025-ПТ-С			5,5
- 38	ИПСД6.3025-ПТ-КС			5,7
- 39	ИПСД6.3025-ПТ-КС	3000	5,5	
- 40	ИПСД6.3030-ПТ-С		6,7	
- 41	ИПСД6.3030-ПТ-С		300	6,5
- 42	ИПСД6.3030-ПТ-КС			6,7
- 43	ИПСД6.3030-ПТ-КС			6,5
- 44	ИПСД6.3040-ПТ-С		400	8,6
- 45	ИПСД6.3040-ПТ-С			8,3
- 46	ИПСД6.3040-ПТ-КС			8,6
- 47	ИПСД6.3040-ПТ-КС			8,3

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, г		
		Н	В			
- 48	ИПСД6.3320-ПТ-С	200	200	5,4		
- 49	ИПСД6.3320-ПТ-С			5,2		
- 50	ИПСД6.3320-ПТ-КС			5,4		
- 51	ИПСД6.3320-ПТ-КС			5,2		
- 52	ИПСД6.3325-ПТ-С		250	3300	6,5	
- 53	ИПСД6.3325-ПТ-С				6,2	
- 54	ИПСД6.3325-ПТ-КС				6,5	
- 55	ИПСД6.3325-ПТ-КС				6,2	
- 56	ИПСД6.3330-ПТ-С				300	7,5
- 57	ИПСД6.3330-ПТ-С					7,3
- 58	ИПСД6.3330-ПТ-КС	7,5				
- 59	ИПСД6.3330-ПТ-КС	7,3				
- 60	ИПСД6.3340-ПТ-С	400	3300	9,7		
- 61	ИПСД6.3340-ПТ-С			9,4		
- 62	ИПСД6.3340-ПТ-КС			9,7		
- 63	ИПСД6.3340-ПТ-КС			9,4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
2Г			1.832.1-10.1.2.000.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12Г			1.832.1-10.1.1.000.0СБ	УЗЛЫ А, Б, В		
1В			1.832.1-10.1.0.000.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
					РАСХОД НА ПАНЕЛЬ	
Б4	1	1.832.1-10.1.1.0.0.0.1		ПОДКЛАДКА		
				ДОСКА 100×25 ГОСТ 8486-66 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ φ=20%	2	0,0003 м ³
2Г	2	1.832.1-10.1.1.0.0.0.2		КОСТЫЛЬ К1		
				ПОЛОСА -40×4 ГОСТ 103-76 ГОСТ 380-71* Р=80	6	0,6 кг
11В	3	1.832.1-10.2.1.0.0.0.3		СЛИВ СЛ1	1	0,19 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4			ОКОННЫЙ БЛОК ОС12.18 ГОСТ 16407-70*	1	
	5			ГВОЗДЬ К14×40 ГОСТ 4028-63*	18	
	6			ГВОЗДЬ К25×60 ГОСТ 4028-63*	33	
	7			ГВОЗДЬ К4×120 ГОСТ 4028-63*	13	
	8			ДВЕРНОЙ БЛОК Д72 ГОСТ 17324-71	1	

1.832.1-10.1.2.0.0.0.0

ПАНЕЛЬ 2 ПСДБ -С

НАЧ. ОТД. КОТОВ *Иванов*
 1. ИНЖ. ОТД. КАЦМЯН *Иванов*
 РУК. ГР. ПУСЛАВИНСКАЯ *Иванов*
 ИНЖЕНЕР ПУСЕВА *Иванов*
 ПРОФЕР ВАСИЛКО *Иванов*

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 4
 МСК ВСР
 ГИПРОНИСЛЕВХОЗ
 МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		9		ДОСКА 50×16 ГОСТ 8486-66 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ φ=20%	10,2	0,008 м ³
		10		ПАКЛЯ СМОЛЯНАЯ ГОСТ 16183-77	0 03	м ³
		11		ПОРИЗЛА ГОСТ 18177-73 d=30	12 0	п. м
		12		МАСТИКА „БУТЕПРОЛ“ 2М		
				ТУ-21-29-58-77	1 6	кг
		13		АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ		СМ. ПОЯСНИТЕЛЬН. ЗАПИС

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		<u>ПОЗ 14</u>	<u>ПАНЕЛЬ 2 ПСДБ</u>		
12Г		- 00	1.832.1-10.1.0.0.0.0	1	
		- 01	- 01	1	
		- 02	- 02	1	
		- 03	- 03	1	
		- 04	- 04	1	
		- 05	- 05	1	
		- 06	- 06	1	
		- 07	- 07	1	
		- 08	- 08	1	

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ ИЛИ Н

1.832.1-10.1.2.0.0.0.0

ЛИСТ 2

ФОРМАТ	ЭЛН	Для исполнения с порядковым номером ¹	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
СЛ		- 09	1 832 1-10 1.05000 - 09	1	
		- 10	- 10	1	
		- 11	- 11	1	
		- 12	- 12	1	
		- 13	- 13	1	
		- 14	- 14	1	
		- 15	- 15	1	
12Г		- 16	1 832 1-10 1.06000	1	
		- 17	- 01	1	
		- 18	- 02	1	
		- 19	- 03	1	
		- 20	- 04	1	
		- 21	- 05	1	
		- 22	- 06	1	
		- 23	- 07	1	
		- 24	- 08	1	
		- 25	- 09	1	
		- 26	- 10	1	
		- 27	- 11	1	
		- 28	- 12	1	
		- 29	- 13	1	
		- 30	- 14	1	
		- 31	- 15	1	
12Г		- 32	1 832.1-10.1 07000	1	
		- 33	- 01	1	
		- 34	- 02	1	
		- 35	- 03	1	
		- 36	- 04	1	

1 832 1-10.1 2.0000

Лист

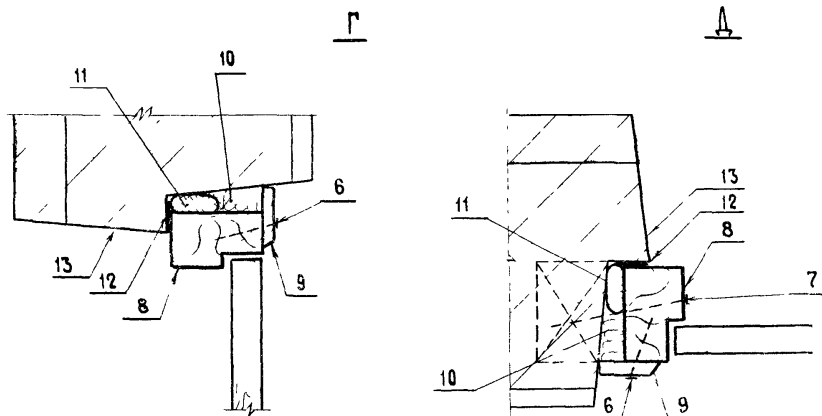
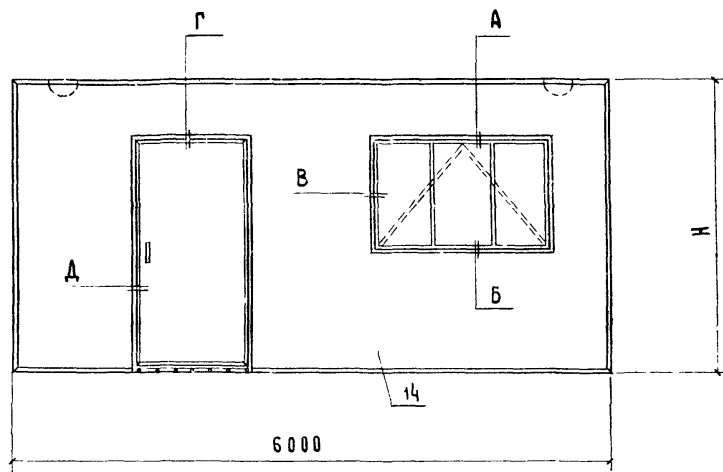
3

ФОРМАТ	ЭЛН	Для исполнения с порядковым номером ¹	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		- 37	1 832 1-10 1 07000 - 35	1	
		- 38	- 06	1	
		- 39	- 07	1	
		- 40	- 08	1	
		- 41	- 09	1	
		- 42	- 10	1	
		- 43	- 11	1	
		- 44	- 12	1	
		- 45	- 13	1	
		- 46	- 14	1	
		- 47	- 15	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		<u>Поз 15 Слив СЛ</u>			
11в		- 00...- 03, - 16 ... - 19, - 32 ... - 35	1 832 1-10 2 1.00.03 - 01	1	СЛ2
		- 04 ... - 07, - 20 ... - 23; - 36 ... - 39	- 02	1	СЛ3
		- 08 ... - 11, - 24 ... - 27, - 40 ... - 43	- 03	1	СЛ4
		- 12 ... - 15, - 28 ... - 31; - 44 ... - 47	- 04	1	СЛ5
		¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“			

1 832 1-10 1 2.0000

Лист

4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, Т
		Н	Б	
1832.1-101.20000	2 ПСДБ 27 20-ПТ-С	2700	200	4,0
-01	2 ПСДБ 27 20-ПП-С			3,8
-02	2 ПСДБ 27 20-РТ-КС			4,0
-03	2 ПСДБ 27 20-ПП-КС			3,8
-04	2 ПСДБ 27 25-ПТ-С			4,8
-05	2 ПСДБ 27 25-ПП-С			4,6
-06	2 ПСДБ 27 25-ПТ-КС		4,8	
-07	2 ПСДБ 27 25-ПП-КС		4,6	
-08	2 ПСДБ 27 30-ПТ-С		300	5,5
-09	2 ПСДБ 27 30-ПП-С			5,3
-10	2 ПСДБ 27 30-ПТ-КС			5,5
-11	2 ПСДБ 27 30-ПП-КС		400	5,3
-12	2 ПСДБ 27 40-ПТ-С			7,0
-13	2 ПСДБ 27 40-ПП-С			6,8
-14	2 ПСДБ 27 40-ПТ-КС			7,0
-15	2 ПСДБ 27 40-ПП-КС		3000	6,8
-16	2 ПСДБ 30 20-ПТ-С			4,6
-17	2 ПСДБ 30 20-ПП-С	4,4		

1832.1-101.2000.00СБ			
ИЗДАНИЕ	МАССА	МАСШТАБ	Лист 1
ПАНЕЛЬ 2 ПСДБ -С	Р	М	ТАСЛ
МОН СССР			
ГИПРОНИИДЕЛХОЗ			
МОСКВА			

ИЛЧ ОТА
 ИЛЧ ОТА
 РЧК ТР
 ИНЖЕНЕР
 ТРОБЕР

КОТОВ
 КАУМАН
 ЕРУСАЛИМСКАЯ
 ЗСЛОВА
 САСЕН КИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
		Н	Б	
1 832 1 -10 1 200,00 -18	2 ПСД 6 30 20 - ПТ-КС	3000	200	4,6
-19	2 ПСД 6 30 20 - ПП-КС			4,4
-20	2 ПСД 6 30 25 - ПТ-С		250	5,5
-21	2 ПСД 6 30 25 - ПП-С			5,3
-22	2 ПСД 6 30 25 - ПТ-КС			5,5
-23	2 ПСД 6 30 25 - ПП-КС			5,3
-24	2 ПСД 6 30 30 - ПТ-С		300	6,4
-25	2 ПСД 6 30 30 - ПП-С			6,2
-26	2 ПСД 6 30 30 - ПТ-КС			6,4
-27	2 ПСД 6 30 30 - ПП-КС			6,2
-28	2 ПСД 6 30 40 - ПТ-С		400	8,1
-29	2 ПСД 6 30 40 - ПП-С			7,9
-30	2 ПСД 6 30 40 - ПТ-КС	8,1		
-31	2 ПСД 6 30 40 - ПП-КС	7,9		
-32	2 ПСД 6 33 20 - ПТ-С	3300	200	5,2
-33	2 ПСД 6 33 20 - ПП-С			5,0
-34	2 ПСД 6 33 20 - ПТ-КС		5,2	
-35	2 ПСД 6 33 20 - ПП-КС		5,0	
-36	2 ПСД 6 33 25 - ПТ-С		250	6,2
-37	2 ПСД 6 33 25 - ПП-С			6,0
-38	2 ПСД 6 33 25 - ПТ-КС			6,2
-39	2 ПСД 6 33 25 - ПП-КС			6,0
-40	2 ПСД 6 33 30 - ПТ-С		300	7,2
-41	2 ПСД 6 33 30 - ПП-С			7,0
-42	2 ПСД 6 33 30 - ПТ-КС			7,2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
		Н	Б	
1 832 1 -10 1 200,00 -43	2 ПСД 6 33 30 - ПП-КС	3300	300	7,0
-44	2 ПСД 6 33 40 - ПТ-С			400
-45	2 ПСД 6 33 40 - ПП-С		9,0	
-46	2 ПСД 6 33 40 - ПТ-КС		9,2	
-47	2 ПСД 6 33 40 - ПП-КС		9,0	

1.832.1-10 1.2 000006

Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
21			1832 1-10.1 0100066	Сборочный чертеж		
2Г			1832 1-10.1 000008M0	Выборка стали		
1В			1832 1-10.1 00000ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1В	1		1832 1-10.2 00080	Изделие закладное м2	2	
				<u>Детали</u>		
				Пиломатериалы ГОСТ 8486-66		
				сосна или ель $\gamma \leq 20\%$		
4	2		1832 1-10.1 01001	Пробка 130x60, $\delta=60$	6	
4	3		1832 1-10.1 01002	Пробка 100x60, $\delta=60$	8	
4	4		1832.1-10.1 01003	Пробка 50x50, $\delta=60$	6	
				<u>Материалы</u>		
				Цементно-песчаный		
5				раствор М100, $\gamma=1800 \text{ кг/м}^3$	020	м ³

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ ¹	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Переменные данные</u>		
				<u>Документация</u>		
				Узел XI		
11В			-00 -03	1832 1-10.1 00001		XI-1
			-04 -15	-01		XI-2
				<u>Сборочные единицы</u>		
				поз 6 Каркас пространственный КР		
11Г			-00 -03	1832 1-10.2 01100	1	КР1
			-04 -07	-01	1	КР2
			-08 -11	-02	1	КР3
			-12 -15	-03	1	КР4
				поз 7 Изделие закладное М1		
			-00, -01, -04, -05, -08,			
			-09, -12, -13,	Отсутствует		
			02, -03, -06, -07, -10			
11В			-11, -14, -15	1832 1-10.2 00060	2	
				<u>Материалы</u>		
				поз 8 Внутренний изолирующий слой		
			-00, -02, -04, -06, -08, -10, -12, -14	Тяжелый бетон М200, $\gamma=2400 \text{ кг/м}^3$	050	м ³
			-01, -03, -05, -07, -09, -11, -13, -15	Легкий бетон М200, $\gamma=1800 \text{ кг/м}^3$	050	м ³
				поз 9 Теплоизоляционный слой		
				Легкий бетон		
				М50, $\gamma=800 \div 1200 \text{ кг/м}^3$		
			-00 -03		129	м ³
			-04 -07		179	м ³
			-08 -11		229	м ³
			-12 -15		329	м ³
				Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00”		

№ и подл. Подпись и дата. Взвешивание

1832 1-10. 101000		
И.ч.отд	Бирко	<i>С.В.</i>
Гл. спец	Жукова	<i>М.И.</i>
И.ч.отд	Косован	<i>В.И.</i>
И.ч.отд	Жукова	<i>М.И.</i>
Панель 1 псд 6 24		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Министерство ОСР ЦНИИЭСсельстрой		

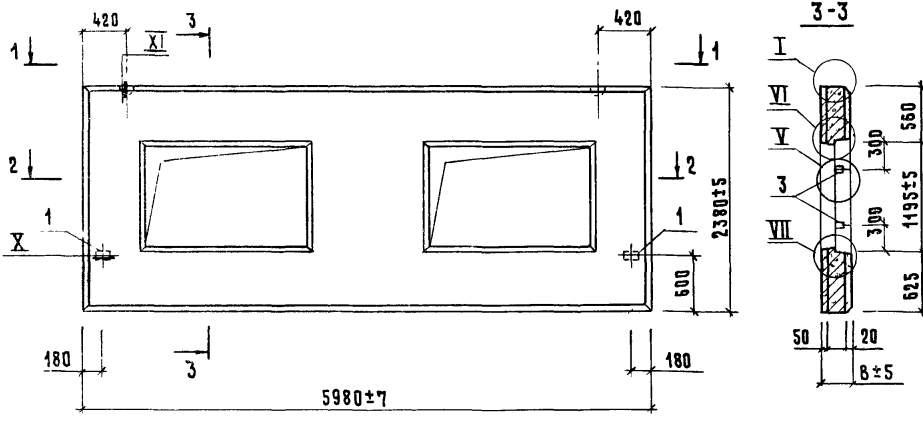


Рис. 1

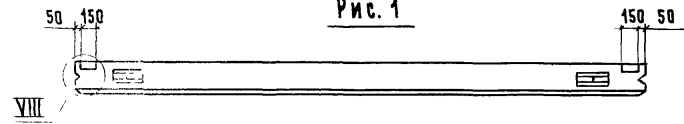
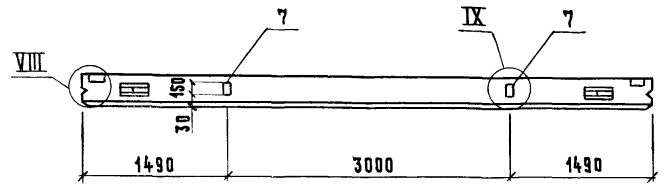
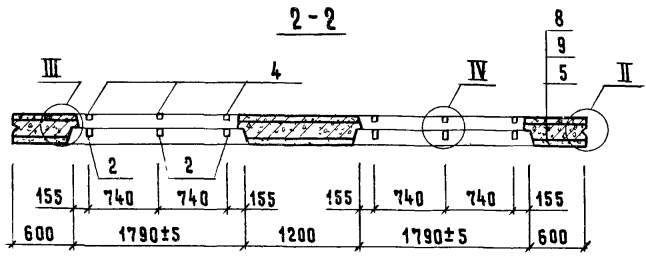


Рис. 2



2-2



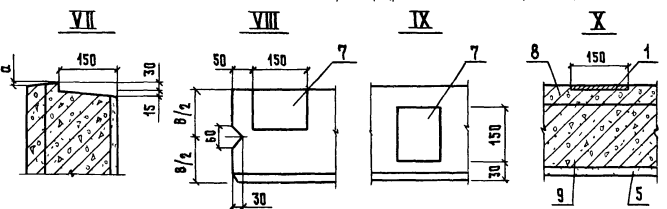
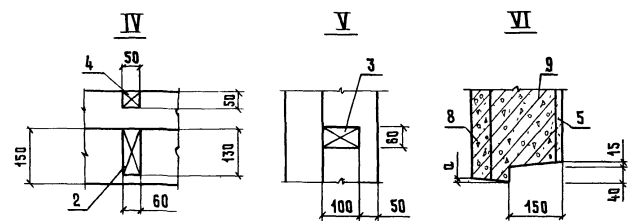
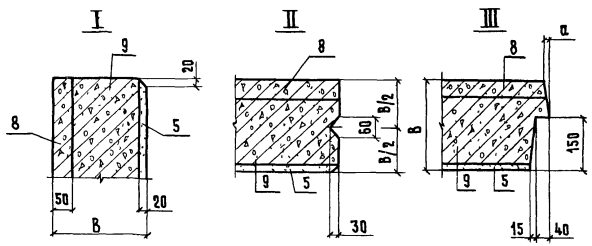
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	В, мм	МАССА, т
1 832.1-10. 1.0.1.0.0 0	1 ПСД Б. 24 20-ПТ	1	200	3.5
- 01	1 ПСД Б. 24 20- ПП			3.4
- 02	1 ПСД Б. 24.20-ПТ-К	2	200	3.6
- 03	1 ПСД Б. 24.20- ПП-К			3.4
- 04	1 ПСД Б. 24 25-ПТ	1	250	4.3
- 05	1 ПСД Б. 24 25-ПП			4.1
- 06	1 ПСД Б. 24.25- ПТ-К	2	250	4.3
- 07	1 ПСД Б. 24.25- ПП-К			4.1
- 08	1 ПСД Б. 24. 30- ПТ	1	300	5.0
- 09	1 ПСД Б. 24. 30- ПП			4.8
- 10	1 ПСД Б. 24.30- ПТ-К	2	300	5.0
- 11	1 ПСД Б. 24.30- ПП-К			4.8
- 12	1 ПСД Б. 24 40-ПТ	1	400	6.3
- 13	1 ПСД Б. 24. 40- ПП			6.2
- 14	1 ПСД Б. 24. 40- ПТ-К	2	400	6.3
- 15	1 ПСД Б. 24 40- ПП-К			6.2

1. Масса панели подсчитана при объемной массе легкого бетона $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ с учетом максимальной отпускной влажности легкого бетона $\omega_{\text{отп.}}^{\text{макс.}} = 45\%$
2. При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту
3. Закладные изделия поз. 1 и 7 предварительно установить в пространственный каркас.

1.832.1-10. 1.0.1.0.0 0 СБ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛИЦУ	1:50
Лист 1 из 3		
Минсельстрой СССР		
ЦНИИЭПсельстрой		

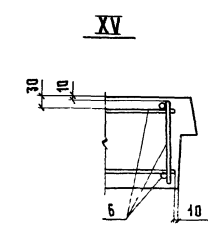
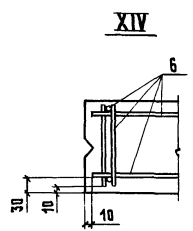
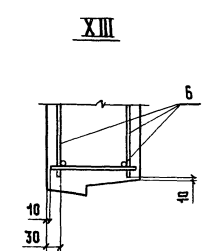
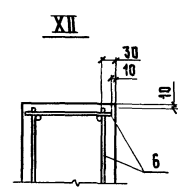
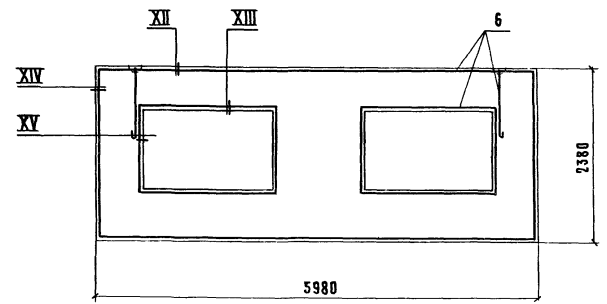
Панель 1 ПСД Б 24

Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>
Гл. спец.	Жукова	<i>Жукова</i>
Рук. гр.	Косован	<i>Косован</i>
Ст. техн.	Васильева	<i>Васильева</i>
Ст. техн.	Хромова	<i>Хромова</i>



ДЛЯ УЗЛОВ III, IV, VII	РАЗМЕРЫ, ММ	
	В	С
	200	5
	250	10
	300	15
	400	25

1 832 1-10. 1. 0. 1. 0. 0. 0 СБ АМЕТ 2



АНД Ж ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРМ ВРБ Ж

1.832 1-10. 1. 0. 1. 0. 0. 0 СБ АМЕТ 3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
12г			18321-10 1 02000 06	Сборочный чертеж		
12г			18321-10 1 00000 ВМС	Выборка стали		
11В			18321-10 1 00000 ПЗ	Пояснительная записка		
11В			18321-10 1 01000 06	Узлы I-X, XII-XV		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11В	1		18321-10 2 00080	Изделие закладное М2	2	
				<u>Детали</u>		
				Пиломатериалы ГОСТ 8486-66 сосна или ель $У \leq 20\%$		
64	2		18321-10.1 01001	Пробка 130x60, $\delta=60$	6	
64	3		18321-10.1 01002	Пробка 100x60, $\delta=60$	8	
64	4		18321-10.1 01003	Пробка 50x50, $\delta=60$	6	
				<u>Материалы</u>		
	5			Цементно-песчаный раствор М100, $\chi=1800 \text{ кг/м}^3$	0.24	м ³
18321-10 1 02000						
Ч/Ч	Бирко			Стадия	Лист	Листов
Г/Л	Жукова			Р	1	2
Р/К	Косован			Министерство СССР УМКИЗ, сельстрой		
И/Ж	Куликова					

Панель ПСД 627

№ и подл. подписи дата взаи. кн

Формат	Зона	Для исполнения по порядковому номеру ¹	Обозначение	Код	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Документация</u>		
			<u>Узел XI</u>		
11В		- 00 - 03	18321-10. 100001		XI-1
		- 04 - 15		- 01	XI-2
			<u>Сборочные единицы</u>		
			поз 6 Каркас пространственный КП		
11Г		- 00 - 03	18321-10. 202100	1	КП5
		- 04 - 07		- 01	КП6
		- 08 - 11		- 02	КП7
		- 12 - 15		- 03	КП8
			поз 7 Изделие закладное М1		
		- 00, - 01, - 04, - 05, - 08			
		- 09, - 12, - 13			Отсутствует
		- 02, - 03, - 06, - 07, - 10			
11В		- 11, - 14, - 15	18321-10. 200060	2	
			<u>Материалы</u>		
			поз 8 Внутренний изолирующий слой		
		- 00, - 02, - 04, - 06, - 08, - 10, - 12, - 14	Бетон тяжелый М200 $\chi=2400 \text{ кг/м}^3$	0.59	м ³
		- 01, - 03, - 05, - 07, - 09, - 11, - 13, - 15	Легкий бетон М200 $\chi=1800 \text{ кг/м}^3$	0.59	м ³
			поз 9 Теплоизоляционный слой		
			Легкий бетон М50, $\chi=800-1200 \text{ кг/м}^3$		
		- 00 - 03		1.53	м ³
		- 04 - 07		2.12	м ³
		- 08 - 11		2.70	м ³
		- 12 - 15		3.88	м ³
			1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00”		
18321-10 1 02000					

18321-10 1 02000

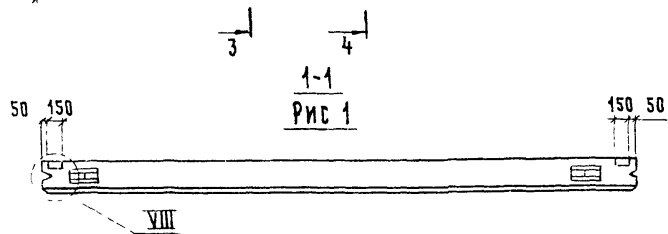
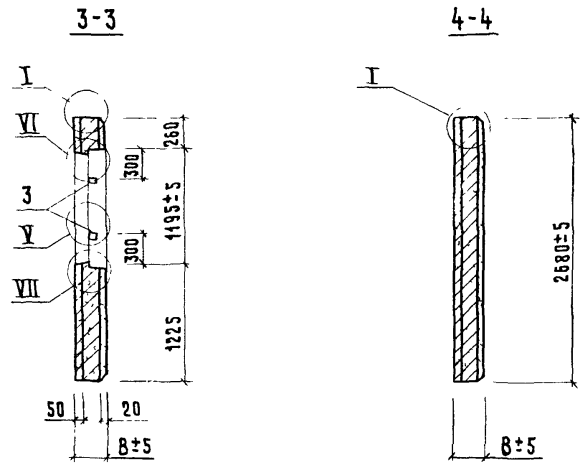
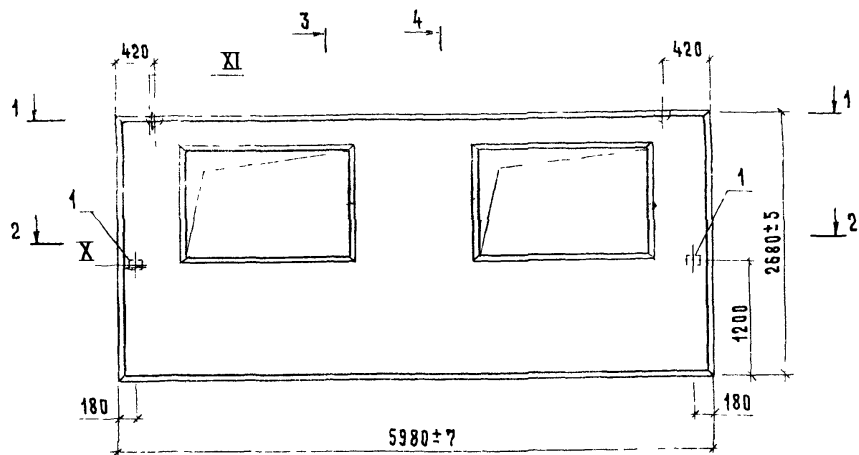
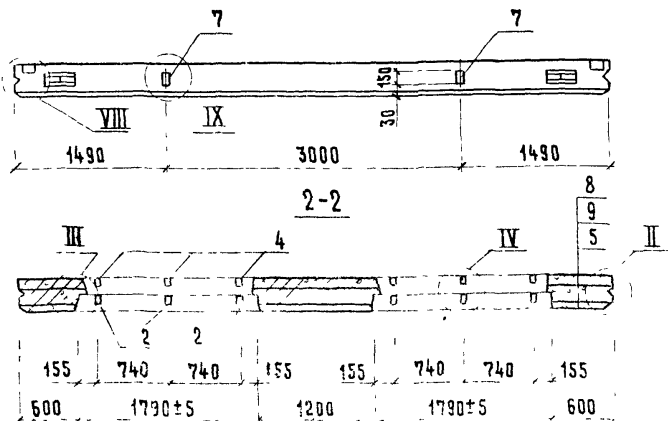
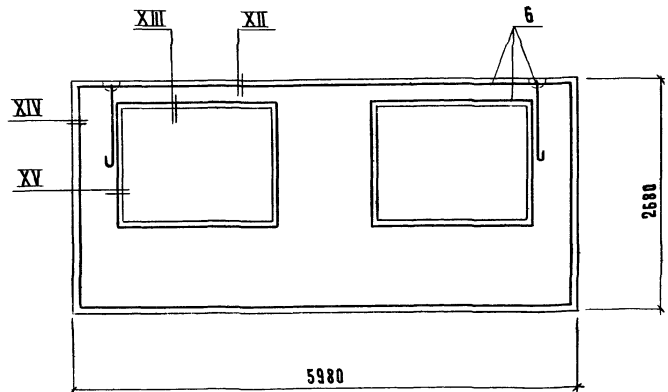


Рис 2



- 1 Масса панели подсчитана при объемной массе легкого бетона $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ с учетом максимальной отпускной влажности легкого бетона $\omega_{\text{отп}}^{\text{max}} = 15\%$
- 2 При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту
- 3 Закладные изделия поз 1 и 7 предварительно установить в пространственный каркас
- 4 Таблицу исполнений см на листе 2.

				1832 1-10. 102 000 СБ		
				Панель 1 ПСД 6.27		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см	1:50
				Лист 1	Листов 2	
				Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		
Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>				
Гл. спец.	Жукова	<i>Жукова</i>				
Вед. инж.	Косован	<i>Косован</i>				
Инженер	Володенкова	<i>Володенкова</i>				
Инженер	Жукова	<i>Жукова</i>				



5980

2680

Обозначение	Марка	Рис.	В, мм	Масса, т
1.832.1-10.1.0.2.0.0.0	1 ПСДБ.27.20-ПТ	1	200	4.2
- 01	1 ПСДБ.27.20-ПП	2		4.0
- 02	1 ПСДБ.27.20-ПТ-К			4.2
- 03	1 ПСДБ.27.20-ПП-К	1	250	4.0
- 04	1 ПСДБ.27.25-ПТ			5.0
- 05	1 ПСДБ.27.25-ПП	2	300	4.8
- 06	1 ПСДБ.27.25-ПТ-К			5.0
- 07	1 ПСДБ.27.25-ПП-К			4.8
- 08	1 ПСДБ.27.30-ПТ	1	400	5.8
- 09	1 ПСДБ.27.30-ПП			5.6
- 10	1 ПСДБ.27.30-ПТ-К	2	400	5.8
- 11	1 ПСДБ.27.30-ПП-К			5.6
- 12	1 ПСДБ.27.40-ПТ	1	400	7.4
- 13	1 ПСДБ.27.40-ПП			7.2
- 14	1 ПСДБ.27.40-ПТ-К	2	400	7.4
- 15	1 ПСДБ.27.40-ПП-К			7.2

1.832.1-10.1.0.2.0.0.0 СБ

Лист 2

Имя и подл. Подпис и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>Документация</u>							
12г			1.832.1-10.1.0.3.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
12г			1.832.1-10.1.0.0.0.0.0 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ			
11в			1.832.1-10.1.0.0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
11в			1.832.1-10.1.0.1.0.0.0 СБ	УЗЛЫ I ÷ X, XII ÷ XV			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
11в	1		1.832.1-10.2.0.0.0.8.0	Изделие закладное М2	2		
<u>ДЕТАЛИ</u>							
Пиломатериалы ГОСТ 8486-86 Сосна или ель $\varphi = 20\%$							
Б.Ч.	2		1.832.1-10.1.0.1.0.0.1	Пробка 130x60; $\rho = 60$	6		
Б.Ч.	3		1.832.1-10.1.0.1.0.0.2	Пробка 100x60; $\rho = 60$	8		
Б.Ч.	4		1.832.1-10.1.0.1.0.0.3	Пробка 50x50; $\rho = 60$	6		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
		5		Цементно-песчаный раствор М100, $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$	0.27	м^3	
1.832.1-10.1.0.3.0.0.0							
Панель 1 ПСДБ 30					Стандия	Лист	Листов
					Р	1	3
					Минсельстрой СССР ЦНИИЭП сельстрой		

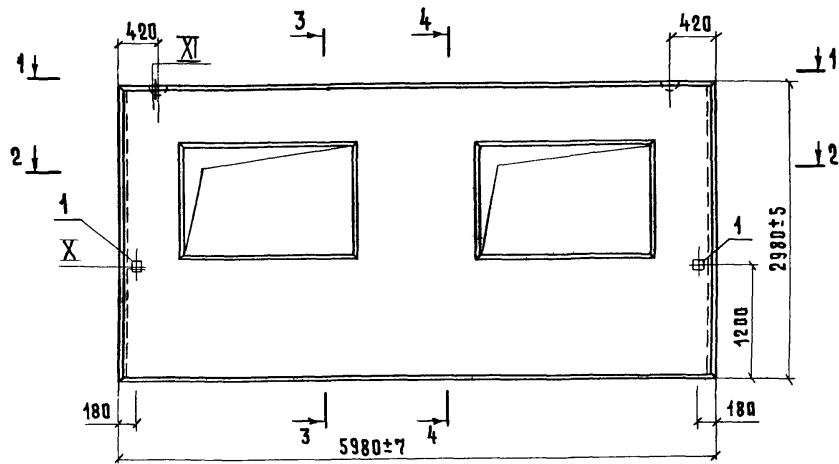
Имя и подл. Подпис и дата Взам. инв. №

Нач. отд. Бирко
Гл. спец. Жукова
Рук. гр. Косовая
Инженер Куликова

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
		<u>Документация</u>			
		<u>Узел XI</u>			
1г		-00 - 03	1.832 1-10. 1.000 0 1		XI-1
		-04 - 11		- 01	XI-2
		-12 - 15		- 02	XI-3
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		Поз 6. Каркас пространственный КП			
1г		-00 ... - 03	1.832.1-10. 2.03 1.0.0	1	КП9
		-04 ... - 07		- 01	1 КП10
		-08 ... - 11		- 02	1 КП11
		-12 ... - 15		- 03	1 КП12
		Поз 7 Изделие закладное М1			
		-00; -01; -04; -05; -08;			
		-09; -12; -13;	Отсутствует		
		-02; -03; -06; -07; -10; -11			
1г		-14; -15	1 832 1-10. 2 00 0 6 0	2	
¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено ..00					
1.832 1-10. 1 03.000				Лист	2

Имеет подл. Подпись и дата. Взам инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		Поз 8. Внутренний изолирующий слой			
		Бетон тяжелый м 200, $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$			
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14;		0 68	м ³
		-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15	Отсутствует		
		Легкий бетон			
		м 200, $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$			
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14;	Отсутствует		
		-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15		0 68	м ³
		Поз 9 Теплоизоляционный слой			
		Легкий бетон			
		м 50, $\gamma = 800 \div 1200 \text{ кг/м}^3$			
		-00 ... - 03		1 76	м ³
		-04 ... - 07		2 44	м ³
		-08 ... - 11		3 12	м ³
		-12 ... - 15		4 47	м ³
1.832.1-10. 1.03.000				Лист	2



1-1
Рис. 1

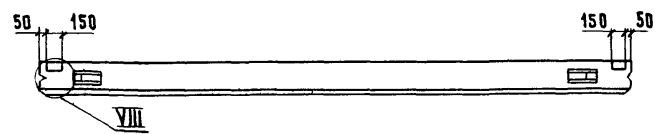
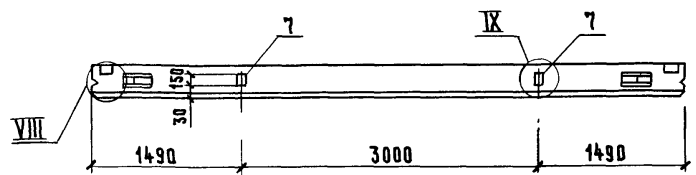
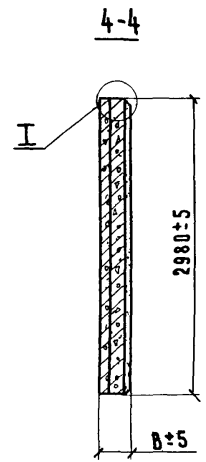
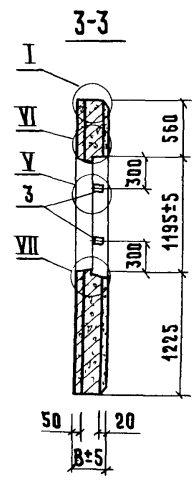
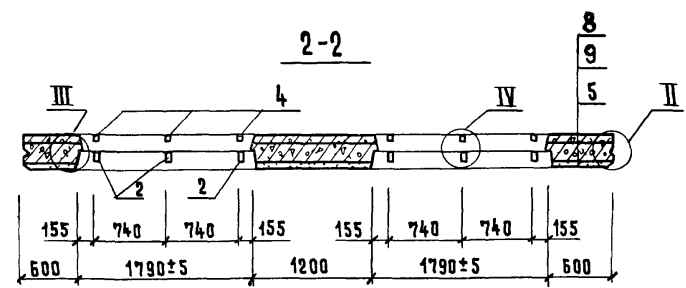


Рис. 2



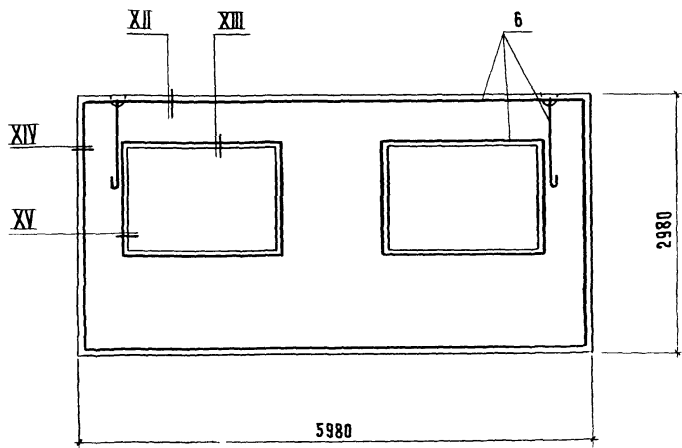
2-2



- 1 Масса панели подсчитана при объемной массе легкого бетона $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ с учетом максимальной отпускной влажности легкого бетона $\omega_{\text{отп}}^{\text{MAX}} = 15\%$
- 2 При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту
- 3 Изделия закладные поз 1 и 7 предварительно установить в пространственный каркас.
- 4 Таблицу исполнений см на листе 2

			1.8321-10.1.03.0.0.0.05		
			Панель 1ПСД.6.30		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ ТБЛ	1:50
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
			МИНСЕЛЬСТРОЙ СССР ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ		
НАЧ. ОТД.	БИРКО	<i>Бирко</i>			
ГЛ. СПЕЦ	ЖУКОВА	<i>Жукова</i>			
ВЕД. ИНЖ.	КОСОВАН	<i>Косован</i>			
ИНЖЕНЕР	ВОЛОДЕНКОВА	<i>Волденкова</i>			

ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИМЬ И



Обозначение	Марка	Рис	В, мм	Масса, т
1 8321-10. 1 0 3 0 0 0	1ПСДБ 30 20 - ПТ	1	200	4,8
- 01	1ПСДБ 30 20 - ПП			4,6
- 02	1ПСДБ 30 20 - ПТ-К	2	200	4,8
- 03	1ПСДБ 30 20 - ПП-К			4,6
- 04	1ПСДБ 30 25 - ПТ	1	250	5,7
- 05	1ПСДБ 30 25 - ПП			5,5
- 06	1ПСДБ 30 25 - ПТ-К	2	250	5,7
- 07	1ПСДБ 30 25 - ПП-К			5,5
- 08	1ПСДБ 30 30 - ПТ	1	300	6,7
- 09	1ПСДБ 30 30 - ПП			6,5
- 10	1ПСДБ 30 30 - ПТ-К	2	300	6,7
- 11	1ПСДБ 30 30 - ПП-К			6,5
- 12	1ПСДБ 30 40 - ПТ	1	400	8,6
- 13	1ПСДБ 30 40 - ПП			8,3
- 14	1ПСДБ 30 40 - ПТ-К	2	400	8,6
- 15	1ПСДБ 30 40 - ПП-К			8,3
				Лист
1 832.1-10. 1 0 3 0 0 0 СБ				2

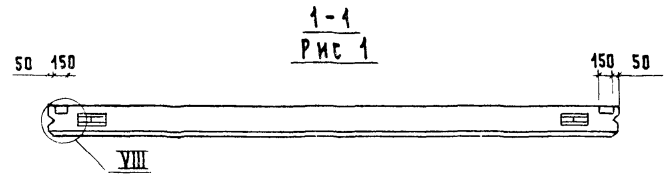
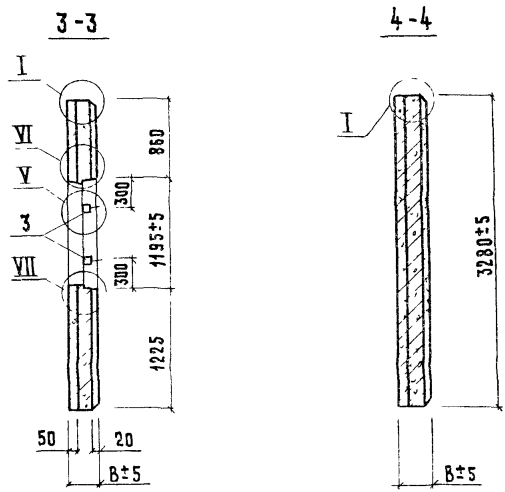
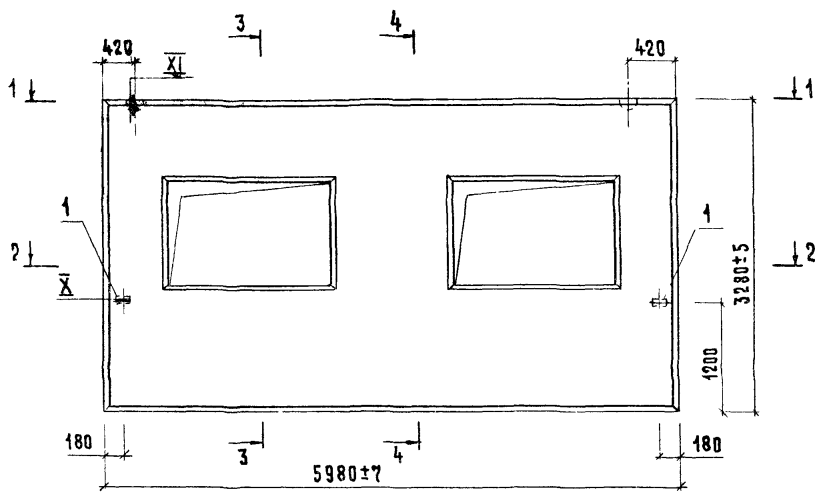
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12Г			1 832 1-10. 1 0 4 0 0 0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12Г			1 832 1-10. 1 0 0 0 0 0 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
11В			1 832 1-10 1 0 0 0 0 0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
12Г			1 832 1-10 1 0 1 0 0 0 СБ	УЗЛЫ I-X, XII-XV		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11В	1		1 832 1-10. 2 0 0 0 8 0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
				ДЕТАЛИ		
				ПРИЛОЖЕНИЯ ГОСТ 8486-ББ СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$		
БЧ	2		1 832 1-10. 1 0 1 0 0 1	ПРОБКА 130x60, $\varphi=60$	6	
БЧ	3		1 832 1-10. 1 0 1 0 0 2	ПРОБКА 100x60, $\varphi=60$	8	
БЧ	4		1 832 1-10. 1 0 1 0 0 3	ПРОБКА 50x50, $\varphi=60$	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
		5		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М 100, $\gamma=1800 \text{ кг/м}^3$	0,31	м ³

ИЗВ И ПОДП ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАМ ИМВ.К

1 832 1-10. 1 0 4 0 0 0								
Нач. отд. Гл. спец. Рук. гр. Инженер	Бирко Жукова Косован Куликова							
Панель 1ПСДБ 33		<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	1	3
Стадия	Лист	Листов						
Р	1	3						

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол	Примечание
		Переменные данные			
		<u>Документация</u>			
		Узел XI			
118		-00 -11	1832 1-10 100001-01		XI-2
		-12 -15	-02		XI-3
		<u>Сборочные единицы</u>			
		поз.6 Каркас пространственный КП			
118		-00 -03	1832 1-10 104100	1	КП13
		-04 -07	-01	1	КП14
		-08 -11	-02	1	КП15
		-12 -15	-03	1	КП16
		поз.7 Изделие закладное М1			
		-00,-01,-04,-05, 08, -09,-12,-13,	Отсутствует		
		-02,-03,-06,-07,-10; -11,-14,-15	1832 1-10 2 00060	2	
		1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“			
				Лист	
1832 1-10. 104000				2	

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол	Примечание
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		поз.8 Изолирующий слой			
		Бетон тяжелый М200, $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$			
		-00,-02,-04,-06,-08,-10,-12,-14		077	м ³
		-01,-03,-05,-07,-09,-11,-13,-15	Отсутствует		
		Легкий бетон М 200, $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$			
		-00,-02,-04,-06,-08,-10,-12,-14	Отсутствует		
		-01,-03,-05,-07,-09,-11,-13,-15		077	м ³
		поз.9 Теплоизоляционный слой			
		Легкий бетон М50, $\gamma = 800-1200 \text{ кг/м}^3$			
		-00... -03		199	м ³
		-04 ... -07		276	м ³
		-08... -11		353	м ³
		-12 ... -15		506	м ³
		Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв.			
				Лист	
1832 1-10. 104000				2	



1-1
Рис 1

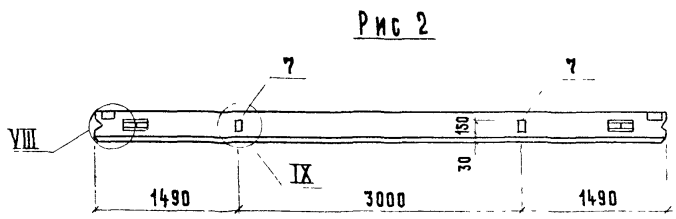
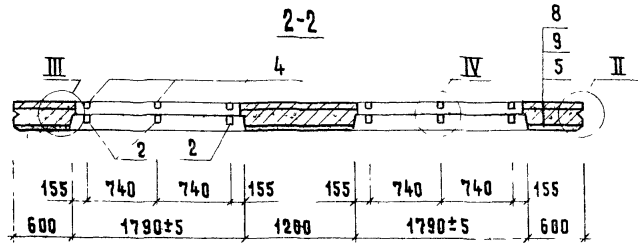
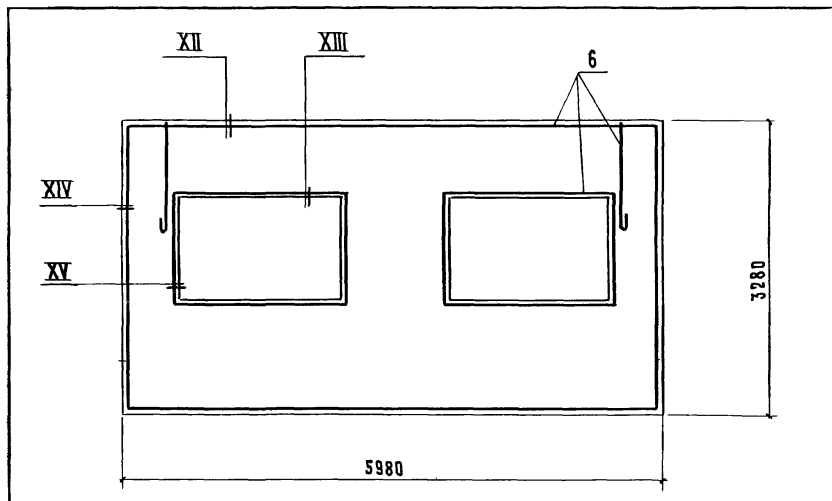


Рис 2



- 1 Масса панели подсчитана при объемной массе легкого бетона $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ с учетом максимальной отпускной влажности легкого бетона $\omega_{\text{отп}}^{\text{max}} = 15\%$
- 2 При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петель, вырезать по месту
- 3 Закладные изделия поз 1 и 7 предварительно установить в пространственный каркас
- 4 Таблицу исполнений см на листе 2

18324-10. 104000 СБ			
Панель 1ПСД Б.33	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	См таблицы	1 50
		Лист 1	Листов 2
		Минсельстрой СССР	
		ЦНИИЭП сельстрой	
Мач отд	Бирко	<i>Бирко</i>	
Гл спец	Жукова	<i>Жукова</i>	
Вед инж	Косован	<i>Косован</i>	
Инженер	Володенкова	<i>Володенкова</i>	



Обозначение	Марка	Рис	В, мм	Масса, т
1 832 1-10 1 04 000	1 ПСД 6 33 20 - ПТ	1	200	54
- 01	1 ПСД 6 33 20 - ПП			52
- 02	1 ПСД 6 33 20 - ПТ-К			54
- 03	1 ПСД 6 33 20 - ПП-К	2		52
- 04	1 ПСД 6 33 25 - ПТ	1	250	65
- 05	1 ПСД 6 33 25 - ПП			62
- 06	1 ПСД 6 33 25 - ПТ-К			65
- 07	1 ПСД 6 33 25 - ПП-К	2		62
- 08	1 ПСД 6 33 30 - ПТ	1	300	75
- 09	1 ПСД 6 33 30 - ПТ			73
- 10	1 ПСД 6 33 30 - ПТ-К			75
- 11	1 ПСД 6 33 30 - ПП-К	2		73
- 12	1 ПСД 6 33 40 - ПТ	1	400	97
- 13	1 ПСД 6 33 40 - ПП			94
- 14	1 ПСД 6 33 40 - ПТ-К			97
- 15	1 ПСД 6 33 40 - ПП-К	2		94

1 832 1- 10. 1 0 4 0 0 0

Лист
2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
12г			1 832 1-10 1 05 0 0 0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12г			1 832 1-10. 1 0 0 0 0 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
12г			1 832 1-10 1 0 1 0 0 СБ	УЗЛЫ I-X		
11в			1 832 1-10 1 0 0 0 0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
11в	1		1 832 1-10 2 0 0 0 80	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Пиломатериалы ГОСТ 8486-66 сосна или ель $\gamma \leq 20\%$						
Б4	2		1 832 1-10 1 0 1 0 0 1	Пробка 130x60 $\rho = 60$	3	
Б4	3		1 832 1-10 1 0 1 0 0 2	Пробка 100x60 $\rho = 60$	40	
Б4	4		1 832 1-10 1 0 1 0 0 3	Пробка 50x50 $\rho = 60$	3	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР		
				марки М100, $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$	0 21	м^3

1 832 1-10. 1 05 0 0 0

Имя и подд. Подпись и дата
 Нач. отд. Котов
 Гл. инж. отд. Кацман
 Рук. гр. Ерусалимская
 Рук. гр. Сасонко
 Инж. Гусева
 Провер. Акметова

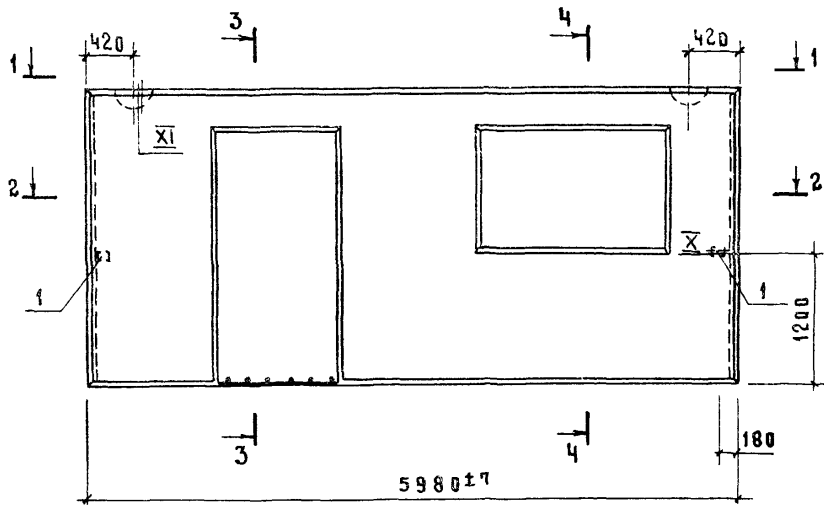
Панель 2 ПСД 6 27

Стадия Лист Листов
 Р 1 3
 МСХ СССР
 ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
 Москва

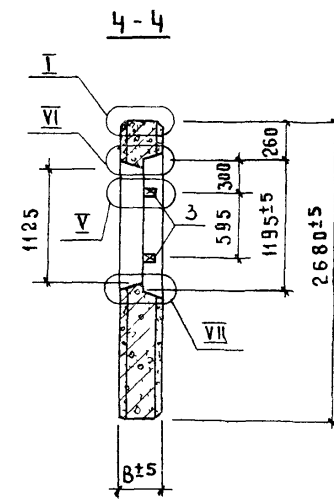
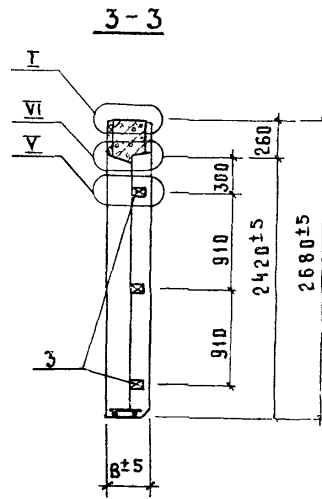
ФОРМАТ ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол	Примечание
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	<u>Узел XI</u>			
	1 832.1-10	1 0.0 0 0.1 - 01		XI-2
		- 02		XI-3
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	Поз. 6. Каркас пространственный КП			
11В	1.832.1-10	2.0.5.1.0.0	1	КП17
		- 01	1	КП18
		- 02	1	КП19
		- 03	1	КП20
	Поз. 7. Изделие закладное м1			
	- 00; - 01; - 04; - 05; - 08; - 09; - 12; - 13	Отсутствует		
11В	- 02; - 03; - 06; - 07; - 10; - 11; - 14; - 15	1.832.1-10.2.00.0.0.0	2	
	1. 832.1 -10. 1.0.5.0.0.0			
				Лист 2

ФОРМАТ ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол	Примечание
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	Поз. 8. Внутренний изолирующий слой			
	-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14	Тяжелый бетон М200, $\gamma=2400\text{кг/м}^3$	0.57	м ³
	-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15	Легкий бетон М200, $\gamma=1800\text{кг/м}^3$	0.57	м ³
	Поз. 9. Теплоизоляционный слой			
		Легкий бетон М50, $\gamma=800-1200\text{кг/м}^3$		
	-00 ... -03		1.44	м ³
	-04 ... -07		1.96	м ³
	-08 ... -11		2.50	м ³
	-12 ... -15		3.58	м ³
	1. 832.1 -10. 1.0.5.0.0.0			
				Лист 3

¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"



1-1



- 1 При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту.
- 2 Изделия закладные поз. 1 и 7 предварительно установить в пространственные каркасы

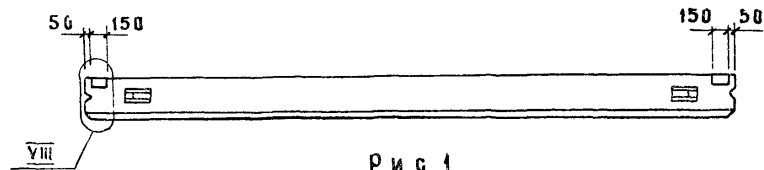


Рис 1

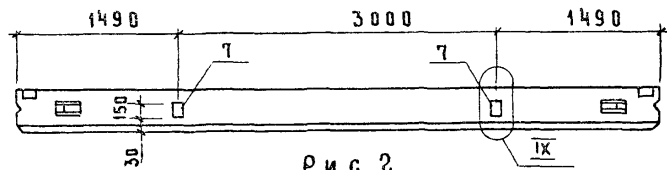
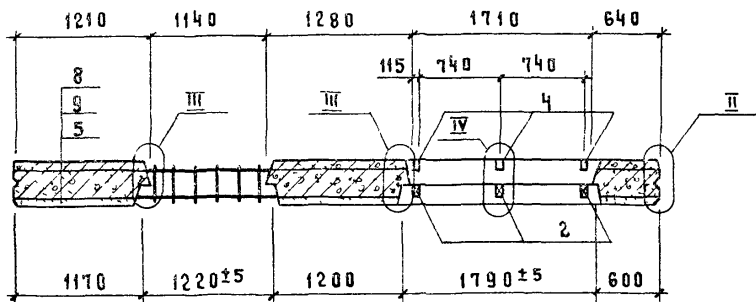
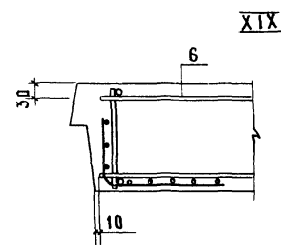
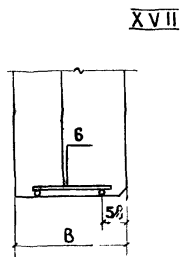
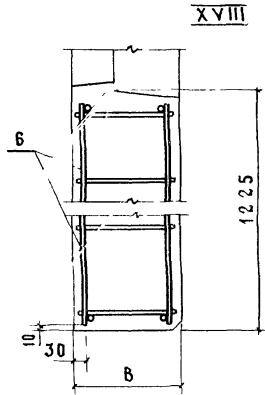
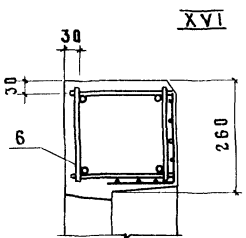
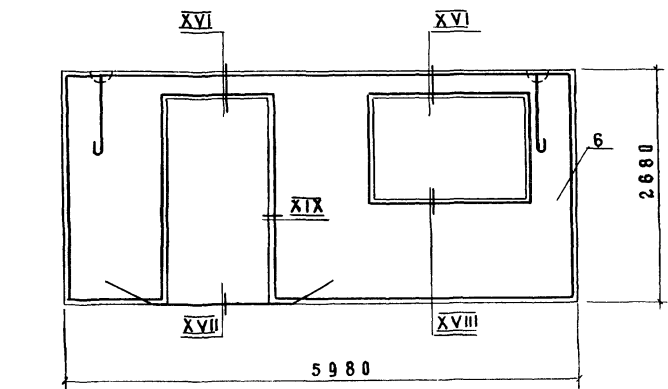


Рис 2
2-2



			1.8324-10.10500065		
			Панель 2ПСДБ 27		
нач. отд.	КОТОВ	<i>Котов</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВНОГО	КАЦМАН	<i>Кацман</i>	Р	СМ	
РУК. ГР.	ЕРСАЛИМСКАЯ	<i>Ерсалимская</i>	ТАБЛИЦ		
РУК. ГР.	САСОНКО	<i>Сасонко</i>	Лист 1	Листов 2	
ИЖ.	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>	МХ СССР		
ПРОВ.	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХС		
			МОСКВА		



Обозначение	Марка	Рис для 1-1	В мм	Масса Т
1832 I-10.1.05.000	2 ПСД 6 27 20 - ПТ	1	200	38
-01	2 ПСД 6 27 20 - ПП			36
-02	2 ПСД 6 27 20 - ПТ-К	2	200	38
-03	2 ПСД 6 27 20 - ПП-К			36
-04	2 ПСД 6 27 25 - ПТ	1	250	46
-05	2 ПСД 6 27 25 - ПП			44
-06	2 ПСД 6 27 25 - ПТ-К	2	250	46
-07	2 ПСД 6 27 25 - ПП-К			44
-08	2 ПСД 6 27 30 - ПТ	1	300	53
-09	2 ПСД 6 27 30 - ПП			51
-10	2 ПСД 6 27 30 - ПТ-К	2	300	53
-11	2 ПСД 6 27 30 - ПП-К			51
-12	2 ПСД 6 27 40 - ПТ	1	400	68
-13	2 ПСД 6 27 40 - ПП			66
-14	2 ПСД 6 27 40 - ПТ-К	2	400	68
-15	2 ПСД 6 27 40 - ПП-К			66

¹ Масса панели подсчитана при объемной массе легкого бетона $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ с учетом максимальной отпусковой влажности легкого бетона $\omega_{\text{отп}}^{\text{макс}} = 15\%$

1832 I-10. 1.05.000СБ Лист 2

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
	18321-10.10600066	Сборочный чертеж		
	18321-10.10000080	Выборка стали		
	18321-10.10100066	Узлы I-X		
	18321-10.10500066	Узлы XVII-XIX		
	18321-10.10000013	Пояснительная записка		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	18321-10.200080	Изделие закладное М2	2	
		<u>Детали</u>		
		Пиломатериалы ГОСТ 8486-66 сосна ильпель F=20%		
2	18321-10.101001	Пробка 130x60 $\varnothing=60$	3	
3	18321-10.101002	Пробка 100x60 $\varnothing=60$	10	
4	18321-10.101003	Пробка 50x50 $\varnothing=60$	3	
		<u>Материалы</u>		
5		Цементно-песчаный раствор М100, $\chi=1800 \text{ кг/м}^3$	025	м^3

18321-10.106000

Панель 2ПдБ30

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
МСХ СССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		

Ч.ОТД	Котов	<i>Шанд</i>
Инж.ОТД	Кацман	<i>Шанд</i>
С.К.ГР	Ерусалимская	<i>Борис</i>
Р.К.ГР	Сявико	<i>Миха</i>
Инж.Черер	Диплянина	<i>Илья</i>
Р.С.В	Яхметова	<i>Илья</i>

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол	Примечание
		<u>Переменные данные</u>			
			<u>Документация</u>		
			<u>Узел XI</u>		
ИВ		-00 ... -03	18321-10.100001		XI-1
		-04 ... -11	-01		XI-2
		-12 ... -15	-02		XI-3
		<u>Сборочные единицы</u>			
		<u>поз 6 Каркас пространственный КР</u>			
ИВ		-00 ... -03	18321-10.206100	1	кп 21
		-04 ... -07	-01	1	кп 22
		-08 ... -11	-02	1	кп 23
		-12 ... -15	-03	1	кп 24
		<u>поз 7 Изделие закладное М1</u>			
		-00, -01, -04, -05, -08, -09, -12, -13	Отсутствует		
ИВ		-02, -03, -06, -07, -10, -11, -14, -15	18321-10.200060	2	
		<u>Материалы</u>			
		<u>поз 8 Внутренний изолирующий слой</u>			
		-00, -02, -04, -06, -08, -10, -12, -14	Тяжелый бетон М200 $\chi=2400 \text{ кг/м}^3$	066	м^3
		-01, -03, -05, -07, -09, -11, -13, -15	Легкий бетон М200 $\chi=1800 \text{ кг/м}^3$	066	м^3
		<u>поз 9 Теплоизоляционный слой</u>			
		Легкий бетон М50, $\chi=800 \text{ кг/м}^3$			
		-00 ... -03		165	м^3
		-04 ... -07		228	м^3
		-08 ... -11		291	м^3
		-12 ... -15		417	м^3
		¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00”			

Имя и подл. Подпись и дата. Взам инвиз.

18321-10.106000

Лист
2

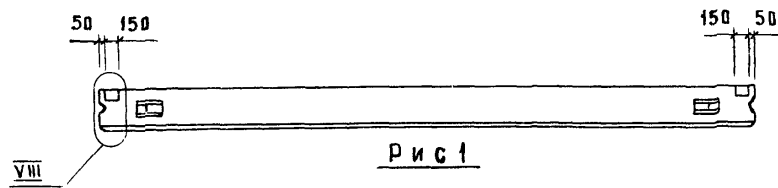
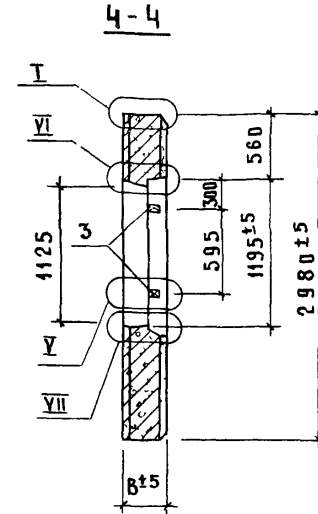
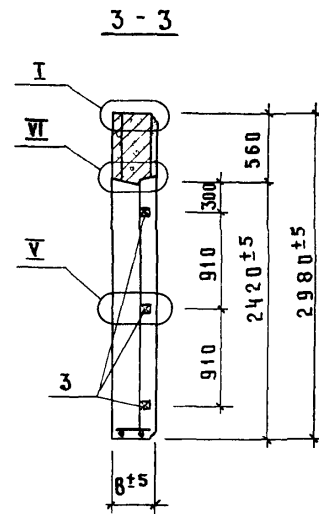
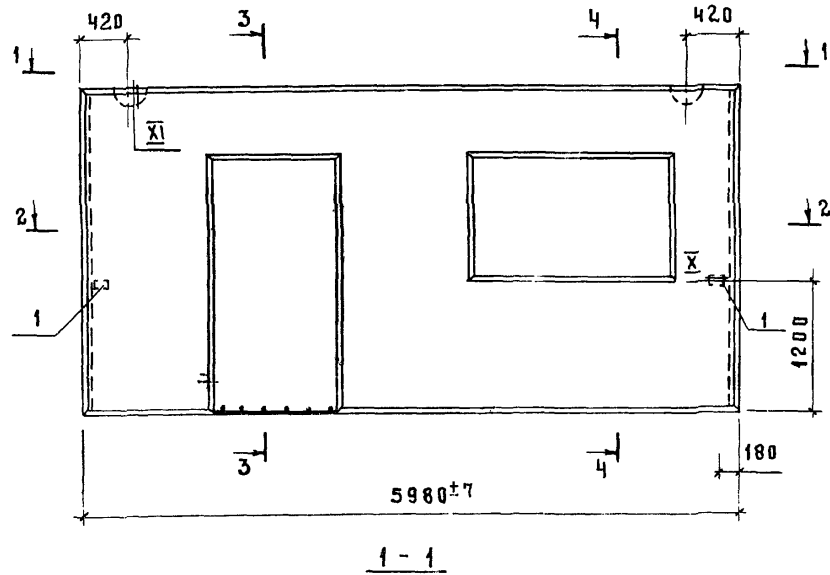


Рис 1

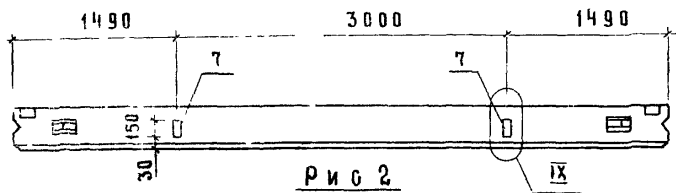
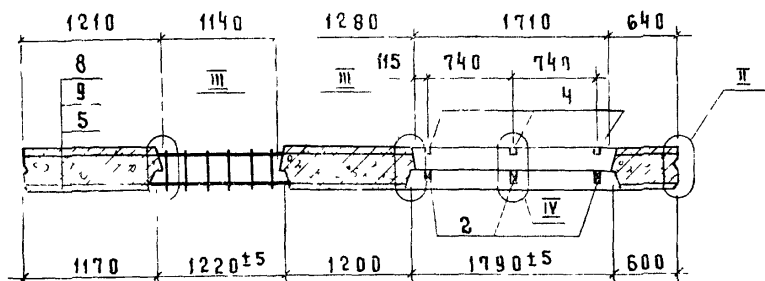
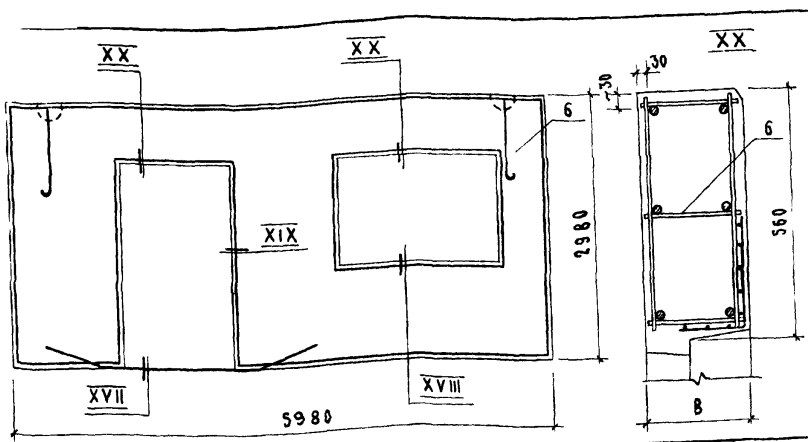


Рис 2
2-2



1 При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту
2 Изделия закладные поз 1 и 7 предварительно установить в пространственные каркасы

				18324-10.106000СБ		
				Панель 2ПСДБ30		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ ТАБЛИЦ	
				Лист 1	Листов 2	
				МСХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ МОСКВА		
НАЧ ОТА	КОТОВ	<i>Котов</i>				
ГЛ ИНЖ ОТА	КАЦМАН	<i>Кацман</i>				
РУК ГР	ЕРУСАЛИМСКАЯ	<i>Ерусалимская</i>				
РУК ГР	БАСОНКО	<i>Басонко</i>				
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>				
ПРОВ	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>				

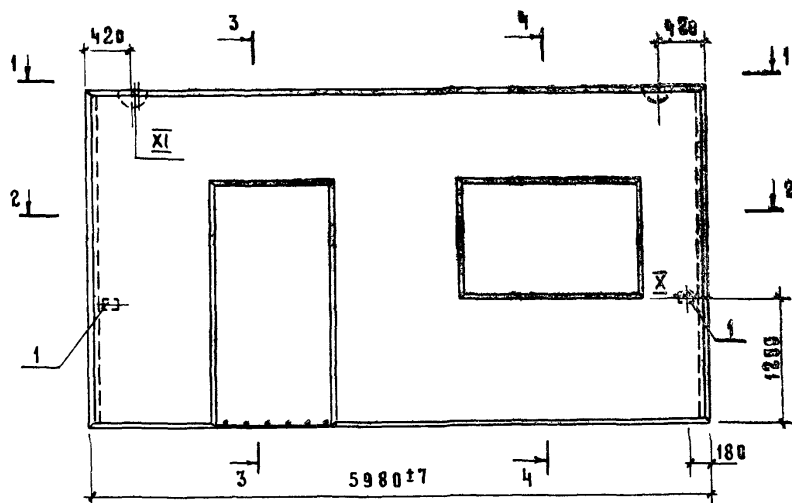


Обозначение	Марка	Рис для 1-1	В мм	Масса т
1832 1-10 1 06 000	2 ПСД 6 30 20 - ПТ	1	200	4,4
- 01	2 ПСД 6 30 20 - ПП	2		4,2
- 02	2 ПСД 6 30 20 - ПТ - К			4,4
- 03	2 ПСД 6 30 20 - ПП - К	1	250	4,2
- 04	2 ПСД 6 30 25 - ПТ			5,3
- 05	2 ПСД 6 30 25 - ПП			5,1
- 06	2 ПСД 6 30 25 - ПТ - К	2	300	5,3
- 07	2 ПСД 6 30 25 - ПП - К			5,1
- 08	2 ПСД 6 30 30 - ПТ	1	400	6,2
- 09	2 ПСД 6 30 30 - ПП			6,0
- 10	2 ПСД 6 30 30 - ПТ - К			2
- 11	2 ПСД 6 30 30 - ПП - К	6,0		
- 12	2 ПСД 6 30 40 - ПТ	1	400	7,9
- 13	2 ПСД 6 30 40 - ПП			7,7
- 14	2 ПСД 6 30 40 - ПТ - К			2
- 15	2 ПСД 6 30 40 - ПП - К	7,7		
Масса панели подсчитана при объемной массе легкого бетона $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ с учетом макс. отпускной влажности легкого бетона $W_{отп}^{\text{макс}} = 15\%$				Лист
1.832.1-10.1.06.00.0СБ				2

Формат	Занял	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
12Г			1.832.1-10.1.07.00.0СБ	Сборочный чертёж		
12Г			1.832.1-10.1.00.00.0ВМС	Выборка стали		
12Г			1.832.1-10.1.01.00.0СБ	Узлы I-X		
12Г			1.832.1-10.1.05.00.0СБ	Узлы XVII-XIX		
11В			1.832.1-10.1.00.00.0ПЗ	Пояснительная записка		
<u>Сборочные единицы</u>						
11В	1		1.832.1-10.2.00.0В0	Изделие закладное М2	2	
<u>Детали</u>						
ГОСТ 8486-66 Полиэтилен сосня или ель $\rho = 20\%$						
64	2		1.832.1-10.1.01.00.1	Пробка 150x60 $\rho = 60$	3	
64	3		1.832.1-10.1.01.00.2	Пробка 100x60 $\rho = 60$	10	
64	4		1.832.1-10.1.01.00.3	Пробка 50x50 $\rho = 60$	3	
<u>Материалы</u>						
					5	
						Цементно-песчаный раствор $M100, \gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$
					0,29	м^3
			1.832.1-10.1.07.00.0			
Имя и Подпись	Нач. отд.	Котов				
	Гл. инж. отд.	Князьян				
	Рук. гр.	Ерусалимская				
	Инженер	Гусева				
Провер.	Сасунко					
			Панель 2 ПСД 6.33			
			1832.1-10.1.07.00.0			
					Стандия	Лист
					Р	1 3
					ИСХ СССР	
					ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ	
					Москва	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол	Примечание
		<u>Переменные данные</u>			
		<u>Документация</u>			
		<u>Узел XI</u>			
ИВ		-00...-07	1832 1-101 00001-01		XI-2
		...-08...-15	-02		XI-3
		<u>Сборочные единицы</u>			
		поз 6 Каркас пространственный КП			
ИВ		-00...-03	1832 1-10 207100	1	КП25
		...-04...-07	-01	1	КП26
		...-08...-11	-02	1	КП27
		...-12...-15	-03	1	КП28
		поз 7 Изделие закладное М1			
		-00,-01,-04,-05,-08,-09,-12,-13	Отсутствует		
ИВ		-02,-03,-06,-07,-10,-11,-14,-15	1832 1-10 2 00060	2	
		1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"			
ИВ и подл					Дата
Подпись и дата					Взам инв
18321-10.107000					Лист 2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол	Примечание
		<u>Материалы</u>			
		поз 8 Внутренний изолирующий слой			
		-00,-02,-04,-06,-08,-10,-12,-14,	Тяжелый бетон М200, $\gamma=2400 \text{ кг/м}^3$	075	м ³
		-01,-03,-05,-07,-09,-11,-13,-15	Легкий бетон М200, $\gamma=1800 \text{ кг/м}^3$	075	м ³
		поз 9 Теплоизоляционный слой			
		Легкий бетон М50, $\gamma=800 \text{ кг/м}^3$			
		...-00...-03		188	м ³
		-04...-07		260	м ³
		-08...-11		332	м ³
		-12...-15		477	м ³
ИВ и подл					Дата
Подпись и дата					Взам инв
1832 1-10107000					Лист 3



1-1

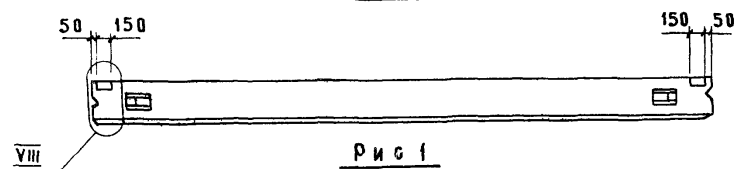


Рис 1

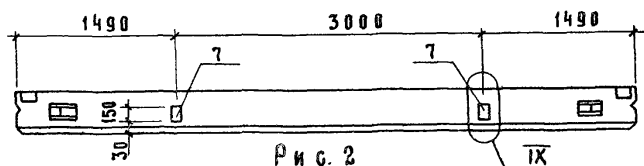
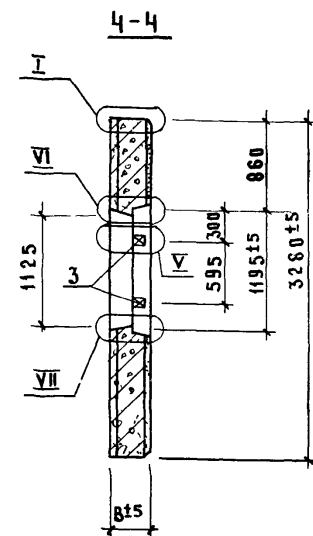
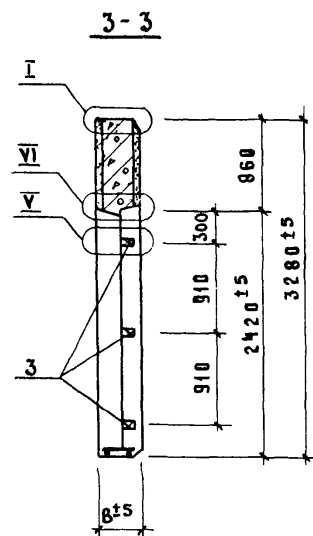
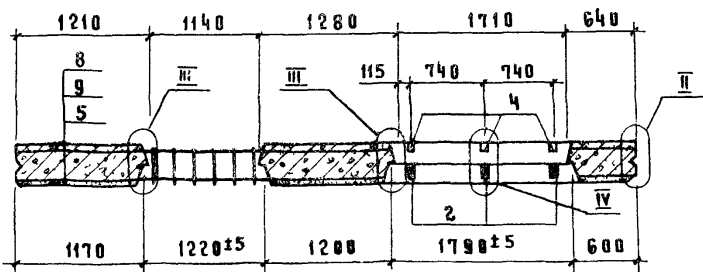
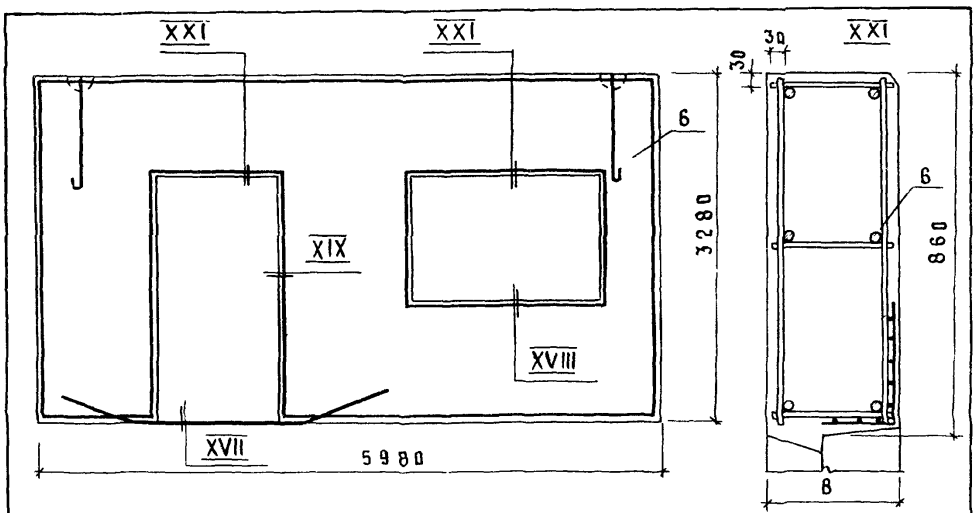


Рис. 2
2-2



1. При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту.
2. Изделия закладные поз.1 и 7 предварительно установить в пространственные каркасы.

				1.832.1-101.07.0.00 66			
				СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
				Р		СМ	
						Таблицу	
				Лист		Листов 2	
Исполн	Котов			Панель 2 ПСД 6 33			
Гл. исполн	Кацман						
Рук. гр.	Ерусалимская						
Рук. гр.	Сасонко						
Инженер	Гусева						
Пров.	Акметова						
				МСХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва			

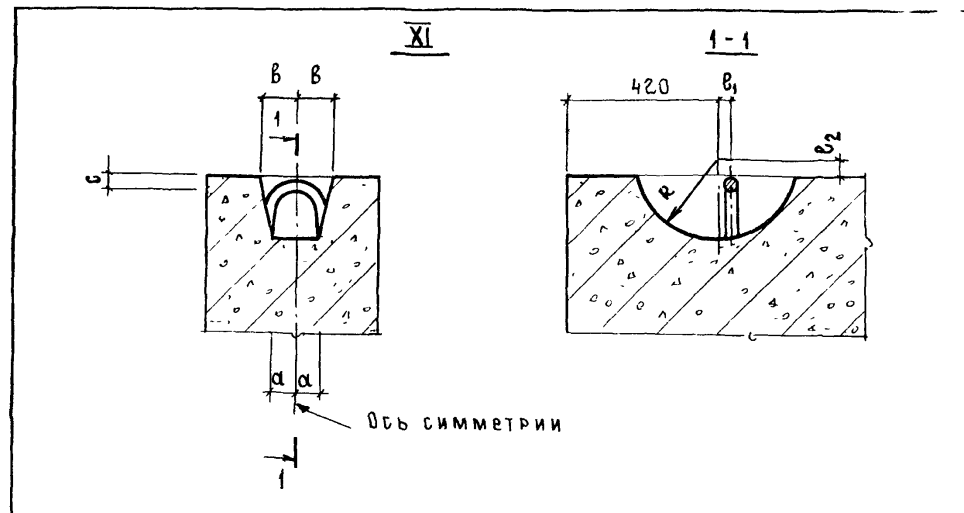


Обозначение	Марка	Рис для 1-1	В мм	Масса ¹ т
1832 1-10 1 07000	2 ПСД 6 33 20 - ПТ	1	200	50
- 01	2 ПСД 6 33 20 - ПП			48
- 02	2 ПСД 6 33 20 - ПТ-К	2	200	50
- 03	2 ПСД 6 33 20 - ПП-К			48
- 04	2 ПСД 6 33 25 - ПТ	1	250	60
- 05	2 ПСД 6 33 25 - ПП			58
- 06	2 ПСД 6 33 25 - ПТ-К	2	250	60
- 07	2 ПСД 6 33 25 - ПП-К			58
- 08	2 ПСД 6 33 30 - ПТ	1	300	70
- 09	2 ПСД 6 33 30 - ПП			68
- 10	2 ПСД 6 33 30 - ПТ-К	2	300	70
- 11	2 ПСД 6 33 30 - ПП-К			68
- 12	2 ПСД 6 33 40 - ПТ	1	400	90
- 13	2 ПСД 6 33 40 - ПП			88
- 14	2 ПСД 6 33 40 - ПТ-К	2	400	90
- 15	2 ПСД 6 33 40 - ПП-К			88

¹ Масса панели подсчитана при объемной массе легкого бетона $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ с учетом максимальной отпускной влажности легкого бетона $\omega_{\text{макс}} = 15\%$

1 832 1-10.1 070.0 0 СБ

ЛИСТ
2



Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, ММ					
		а	б	с	Р	е ₁	е ₂
1832 1-10 1 00001	ХІ-1	30	50	30	125	25	30
- 01	ХІ-2	40	65	35	150	30	30
- 02	ХІ-3	60	100	40	225	35	55

ИЗВ И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИЗВ

НАЧ ОТД	Котов	<i>Котов</i>
ГЛ ИНЖ ОТД	Кацман	<i>Кацман</i>
РУК ГР	Ерусалимская	<i>Ерусалимская</i>
РУК ГР	Савонко	<i>Савонко</i>
СТ ИНЖ	Варгина	<i>Варгина</i>
ПРОВЕР	Ахметова	<i>Ахметова</i>

1.832 1-10.1 00.0.0.1

УЗЕЛ ХІ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МСХ СССР		
ГИПРОНИСЕСЬХОЗ		
Москва		

Марка панели	Арматурные изделия										Закладные изделия										Всего кг		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*			Проболока ТУ 14-Ч-659-75			Итого	Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 51459-72						
	Класс А-III			Класс А-III			Класс ВР1					Итого	Класс А-I					Класс А-II					
	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого				Ф, мм					Ф, мм					
	6	8		10	12		14	4		6	8	16	18	20	22	25	10	12	14	16		18	20
1 ПСДБ 24 20-П - С	14,0	16,2	30,2		31,8	31,8	6,9	6,9	68,9	4,2	6,6					1,2						12,0	80,9
1 ПСДБ 24 20-П - КС	14,0	16,2	30,2		31,8	31,8	6,9	6,9	68,9	6,8	6,6					2,0						13,4	84,3
1 ПСДБ 24 25-П - С	14,0	16,2	30,2		31,8	31,8	6,9	6,9	68,9	4,2	0,8	11,6				1,2						17,8	86,7
1 ПСДБ 24 25-П - КС	14,0	16,2	30,2		31,8	31,8	6,9	6,9	68,9	6,8	0,8	11,6				2,0						21,2	90,1
1 ПСДБ 24 30-П - С	17,6	9,6	27,2		31,8	31,8	8,5	8,5	67,5	4,2	0,8	11,6				1,2						17,8	85,3
1 ПСДБ 24 30-П - КС	17,6	9,6	27,2		31,8	31,8	8,5	8,5	67,5	6,8	0,8	11,6				2,0						21,2	88,7
1 ПСДБ 24 40-П - С	22,8		22,2		22,2	10,9	10,9	55,9	4,2	1,4			15,2			1,2						22,0	77,9
1 ПСДБ 24 40-П - КС	22,8		22,2		22,2	10,9	10,9	55,9	6,8	1,4			15,2			2,0						25,4	81,3
1 ПСДБ 27 20-П - С		53,1	53,1		28,8	28,8	5,7	5,7	87,6	4,2	0,8	8,2				1,2						14,4	102,0
1 ПСДБ 27 20-П - КС		53,1	53,1		28,8	28,8	5,7	5,7	87,6	6,8	0,8	8,2				2,0						17,8	103,4
1 ПСДБ 27 25-П - С	3,3	47,0	50,3		21,2	21,2	5,7	5,7	77,2	4,2	0,8	11,6				1,2						17,8	95,0
1 ПСДБ 27 25-П - КС	3,3	47,0	50,3		21,2	21,2	5,7	5,7	77,2	6,8	0,8	11,6				2,0						21,2	98,4
1 ПСДБ 27 30-П - С	3,3	47,0	50,3		21,2	21,2	7,8	7,8	79,3	4,2	0,8	11,6				1,2						17,8	97,1
1 ПСДБ 27 30-П - КС	3,3	47,0	50,3		21,2	21,2	7,8	7,8	79,3	6,8	0,8	11,6				2,0						21,2	100,5
1 ПСДБ 27 40-П - С	11,1	32,6	43,7		21,2	21,2	10,3	10,3	75,2	4,2	1,4		15,2			1,2						22,0	97,2
1 ПСДБ 27 40-П - КС	11,1	32,6	43,7		21,2	21,2	10,3	10,3	75,2	6,8	1,4		15,2			2,0						25,4	100,6
1 ПСДБ 30 20-П - С		56,2	56,2		31,8	31,8	7,1	7,1	95,1	4,2	0,8	8,2				1,2						14,4	109,5
1 ПСДБ 30 20-П - КС		56,2	56,2		31,8	31,8	7,1	7,1	95,1	6,8	0,8	8,2				2,0						17,8	112,9
1 ПСДБ 30 25-П - С	3,6	49,6	53,2		31,8	31,8	7,1	7,1	92,1	4,2	0,8	11,6				1,2						17,8	109,9
1 ПСДБ 30 25-П - КС	3,6	49,6	53,2		31,8	31,8	7,1	7,1	92,1	6,8	0,8	11,6				2,0						21,2	113,3

Нач отг Котов
 Дл инж та Кацман
 Гл спец Евдокимская
 Рук гр Васонко
 Рук гр Яхметова
 Инженер Гусева
 Проведен Карпичкина

1 832 1-40 1000008MС

Выборка стали

Стация	Лист	Листов
Р	1	3
МСТ СССР		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		

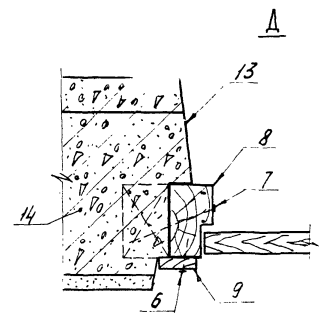
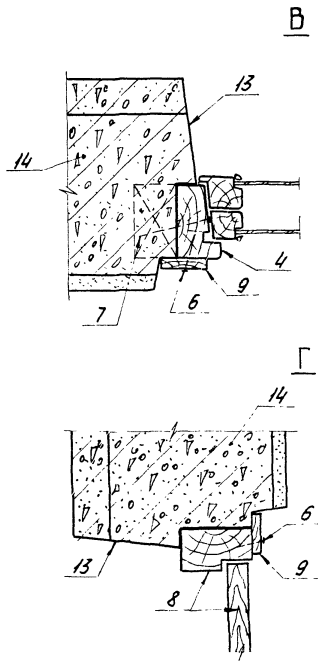
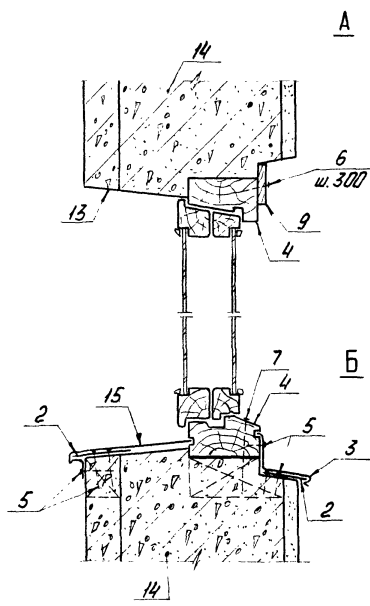
Марка панели	Арматурные изделия										Закладные изделия							Всего кг
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*			Проболока ТУ 14-4-859-75		Итого	Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72		Итого	
	Класс А-III		Класс А-III			Класс ВрЗ				Класс А-I					Класс А-III			
	Ф, мм		Ф, мм			Ф, мм		Ф, мм					Ф, мм					
	б	8	10	12	14	4	Итого	б-8	16	18	20	22	25	10	Итого			
1 ПСДб. 30 30-п - С	3,6	49,6	53,2	31,8	31,8	9,6	9,6	94,6	4,2	1,4		15,2	1,2	22,0	116,6			
1 ПСДб 30.30-п - КС	3,6	49,6	53,2	31,8	31,8	9,6	9,6	94,6	6,8	1,4		15,2	2,0	25,4	120,0			
1 ПСДб. 30 40-п - С	11,4	35,2	46,6	22,2		22,2	12,4	12,4	81,2	4,2	1,4		24,0	1,2	30,8	112,0		
1 ПСДб 30 40-п - КС	11,4	35,2	46,6	22,2		22,2	12,4	12,4	81,2	6,8	1,4		24,0	2,0	34,2	115,4		
1 ПСДб 33 20-п - С		58,3	58,3		43,2	43,2	7,2	7,2	108,7	4,2	0,8	11,6		1,2	17,8	126,5		
1 ПСДб 33 20-п - КС		58,3	58,3		43,2	43,2	7,2	7,2	108,7	6,8	0,8	11,6		2,0	21,2	129,9		
1 ПСДб 33 25-п - С	2,6	53,5	56,1		43,2	43,2	7,2	7,2	106,5	4,2	1,4		15,2	1,2	22,0	128,5		
1 ПСДб. 33 25-п - КС	2,6	53,5	56,1		43,2	43,2	7,2	7,2	106,5	6,8	1,4		15,2	2,0	25,4	131,9		
1 ПСДб 33 30-п - С	3,3	52,2	53,5	31,8		31,8	9,7	9,7	97,0	4,2	1,4		15,2	1,2	22,0	119,0		
1 ПСДб 33 30-п - КС	3,3	52,2	53,5	31,8		31,8	9,7	9,7	97,0	6,8	1,4		15,2	2,0	25,4	122,4		
1 ПСДб. 33. 40-п - С	11,1	37,8	48,9	31,8		31,8	12,5	12,5	93,2	4,2	1,4		24,0	1,2	30,8	124,0		
1 ПСДб. 33. 40-п - КС	11,1	37,8	48,9	31,8		31,8	12,5	12,5	93,2	6,8	1,4		24,0	2,0	34,2	127,4		
2 ПСДб 27 20-п - С		37,3	37,3	5,6	28,8	34,4	15,0	15,0	86,7	4,2	0,8	8,2		1,2	14,4	101,1		
2 ПСДб. 27 20-п - КС		37,3	37,3	5,6	28,8	34,4	15,0	15,0	86,7	6,8	0,8	8,2		2,0	17,8	104,5		
2 ПСДб 27. 25-п - С		37,3	37,3	26,8		26,8	15,2	15,2	79,3	4,2	0,8	8,2		1,2	14,4	93,7		
2 ПСДб. 27. 25-п - КС		37,3	37,3	26,8		26,8	15,2	15,2	79,3	6,8	0,8	8,2		2,0	17,8	97,1		
2 ПСДб. 27. 30-п - С		37,3	37,3	26,8		26,8	16,8	16,8	80,9	4,2	0,8	11,6		1,2	17,8	98,7		
2 ПСДб. 27. 30-п - КС		37,3	37,3	26,8		26,8	16,8	16,8	80,9	6,8	0,8	11,6		2,0	21,2	102,1		
2 ПСДб 27 40-п - С		37,3	37,3	26,8		26,8	18,7	18,7	82,8	4,2	1,4		15,2	1,2	22,0	104,8		
2 ПСДб 27 40-п - КС		37,3	37,3	26,8		26,8	18,7	18,7	82,8	6,8	1,4		15,2	2,0	25,4	108,2		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.832.1-10 1.000.00 ВМС Лист 2

Марка панели	Арматурные изделия										Закладные изделия										Всего кг
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*			Проволока ТУ 14-4-659-75		Итого	Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*		Итого				
	Класс А-III		Класс А-III			Класс Вр-I				d=8	Класс А-I					Класс А-III					
	Ф, мм		Ф, мм			Ф, мм		Ф, мм					Ф, мм								
	6	8	10	12	14	4	Итого	16	18	20	22	25	10	Итого							
2 ПСД Б 30 20 - П - С	39,3	39,3	37,4		37,4	16,3	16,3	93,0	4,2	0,8	8,2			1,2	14,4	107,4					
2 ПСД Б 30 20 - П - КР	39,3	39,3	37,4		37,4	16,3	16,3	93,0	6,8	0,8	8,2			2,0	17,8	110,8					
2 ПСД Б 30 25 - П - С	39,3	39,3	37,4		37,4	16,5	16,5	93,2	4,2	0,8		11,6		1,2	17,8	111,0					
2 ПСД Б 30 25 - П - КС	39,3	39,3	37,4		37,4	16,5	16,5	93,2	6,8	0,8		11,6		2,0	21,2	114,4					
2 ПСД Б 30 30 - П - С	39,3	39,3	37,4		37,4	18,4	18,4	95,1	4,2	0,8		11,6		1,2	17,8	112,9					
2 ПСД Б 30 30 - П - КС	39,3	39,3	37,4		37,4	18,4	18,4	95,1	6,8	0,8		11,6		2,0	21,2	116,3					
2 ПСД Б 30 40 - П - С	39,3	39,3	22,2	5,6	27,8	19,7	19,7	86,8	4,2	1,4				24,0	1,2	30,8	117,6				
2 ПСД Б 30 40 - П - КС	39,3	39,3	22,2	5,6	27,8	19,7	19,7	86,8	6,8	1,4				24,0	2,0	34,2	121,0				
2 ПСД Б 33 20 - П - С	46,5	46,5	5,6	43,2	48,8	16,8	16,8	112,1	4,2	0,8		11,6		1,2	17,8	129,9					
2 ПСД Б 33 20 - П - КС	46,5	46,5	5,6	43,2	48,8	16,8	16,8	112,1	6,8	0,8		11,6		2,0	21,2	133,3					
2 ПСД Б 33 25 - П - С	46,5	46,5	5,6	43,2	48,8	17,0	17,0	112,3	4,2	1,4			15,2	1,2	22,0	134,3					
2 ПСД Б 33 25 - П - КС	46,5	46,5	5,6	43,2	48,8	17,0	17,0	112,3	6,8	1,4			15,2	2,0	25,4	137,7					
2 ПСД Б 33 30 - П - С	46,5	46,5	37,4		37,4	19,2	19,2	103,1	4,2	1,4			15,2	1,2	22,0	125,1					
2 ПСД Б 33 30 - П - КС	46,5	46,5	37,4		37,4	19,2	19,2	103,1	6,8	1,4			15,2	2,0	25,4	128,5					
2 ПСД Б 33 40 - П - С	46,5	46,5	37,4		37,4	21,5	21,5	105,4	4,2	1,4				24,0	1,2	30,8	136,2				
2 ПСД Б 33 40 - П - КС	46,5	46,5	37,4		37,4	21,5	21,5	105,4	6,8	1,4				24,0	2,0	34,2	139,6				

В марках панелей условно отсутствует индекс, характеризующий материал изолирующего слоя, от которого не зависит расход стали



При бетонировании панелей заложить антисептированные деревянные прошки.

				1.832.1-10.1.0.0.0.2			
Начерт.	Бирго Е.С.	Инж.		Вариант узлов А,Б,В,Г,Д при термообработке панелей сухим воздухом	Станд.	Лист	Число
П. спец.	Жукова Э.И.	Инж.			Р		1
Врач. инж.	Лавров А.Т.	Инж.		Министерство СССР ЦНИИЭП Строймашин			
Инж.	Жукова Л.В.	Инж.					