

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.832.1-10

ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ
ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 5

ПАНЕЛИ ЦОКОЛЬНЫЕ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ НА ЗАВОДАХ,
ИМЕЮЩИХ КАНТОВАТЕЛИ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МП (И-2-02)

Примечание.

С учетом результатов проведенного ГУП ЦПП анализа фонда, Госстрой России перевел в разряд материалов для проектирования (МП) ряд серий проектной документации на типовые строительные конструкции с предоставлением возможности их использования в качестве справочного материала и сохранением в фонде типовой проектной документации

В разряд материалов для проектирования были, в основном, переведены железобетонные несущие конструкции, разработанные до введения ныне действующих СНиП 2.03.01-84, а также ряд серий ограждающих конструкций, область применения которых существенно сузилась после внесения в СНиП II-3-79 изменений № 3 и № 4.

Их применение допускается при проектировании и строительстве при условии обязательной проверки соответствия принятых конструктивных решений и марок конструкций и изделий (из числа переведенных в МП), требованиям действующих нормативных документов и уточненной области их применения.

Возможность изготовления таких конструкций и изделий по соответствующим типовым (переведенным в МП) рабочим чертежам без изменений или с необходимыми изменениями, определяется проектной организацией, применившей указанные конструкции и изделия в конкретном проекте.

20831-01

ЦЕНА 1-44

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.832.1-10

ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ
ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 5

ПАНЕЛИ ЦОКОЛЬНЫЕ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ НА ЗАВОДАХ,
ИМЕЮЩИХ КАНТОВАТЕЛИ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны:

ЦНИИЭПсельстрой Минсельстрой СССР

С участием

Научная часть
Зам. директора *[подпись]* В.А. Заренин
Зам. зав. лаборат. *[подпись]* Я.Г. Фервужьян
Зав. сектором *[подпись]* Я.В. Петровский

НИИЖБ Госстрой СССР
Зам. директора *[подпись]* Ю.П. Гуца
Зав. сектором *[подпись]* Я.В. Чиченков
Ст. научный сотр. *[подпись]* Я.Я. Евдокимов

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
Госстроем СССР с 01.01.86 г.
протоколом от 27.09.85 № АЧ-37.

Проектная часть

Гл. инженер *[подпись]* Е.М. Дедоб
Гл. конструктор *[подпись]* Ф.Я. Козинский
Гл. инженер проекта *[подпись]* К.Н. Захарченко

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|--------------------|--|------|
| 1.832.1-10.5-00 ПЗ | Пояснительная записка | 3 |
| 1.832.1-10.5-01 | Номенклатура панелей | 6 |
| 1.832.1-10.5-02 | Схема расположения цокольных панелей (пример) - Узел I | 9 |
| 1.832.1-10.5-10 | Панель ЗПЦДБ-С(КС) повышенной заводской готовности | 10 |
| 1.832.1-10.5-10 СБ | Панель ЗПЦДБ-С(КС) повышенной заводской готовности. Сборочный чертёж | 12 |
| 1.832.1-10.5-20 | Панель 4ПЦДБ-С(КС) повышенной заводской готовности | 13 |
| 1.832.1-10.5-20 СБ | Панель 4ПЦДБ-С(КС) повышенной заводской готовности. Сборочный чертёж | 15 |
| 1.832.1-10.5-03 | Панель ЗПЦДБ.30. | 16 |
| 1.832.1-10.5-03 СБ | Панель ЗПЦДБ.30... Сборочный чертёж | 17 |
| 1.832.1-10.5-04 | Панель ЗПЦДБ.33.. | 19 |

1.832.1 - 10.5 - 00

СОДЕРЖАНИЕ

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |

ЦНИИЭПсельстрой

Нач.ОТД Бирюк
Гл. спец. Захарченко
Рук.гр. Косован

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|---------------------|---|------|
| 1.832.1-10.5-04 СБ | Панель ЗПЦДБ.33... Сборочный чертёж | 20 |
| 1.832.1-10.5-05 | Панель 4ПЦДБ.30... | 21 |
| 1.832.1-10.5-05 СБ | Панель 4ПЦДБ.30... Сборочный чертёж | 23 |
| 1.832.1-10.5-06 | Панель 4ПЦДБ.33... | 25 |
| 1.832.1-10.5-06 СБ | Панель 4ПЦДБ.33... Сборочный чертёж | 26 |
| 1.832.1-10.5-00 У | Узел II | 27 |
| 1.832.1-10.5-00 ВМС | Ведомость расхода стали на панель | 28 |
| 1.832.1-10.5-00 ВМ1 | Ведомость потребности стали | 30 |
| 1.832.1-10.5-00 ВМ2 | Ведомость потребности цемента и инертных заполнителей | 32 |
| 1.832.1-10.5-00 ВМ3 | Ведомость потребности древесины | 36 |

1.832.1 - 10.5 - 00

| |
|------|
| ЛИСТ |
| 2 |

1. Общая часть

1.1. Настоящие выпуски серии 1.832.1-10 содержат материалы для проектирования и рабочие чертежи двухслойных легобетонных повышенной заводской готовности цокольных панелей.

1.2. Данная работа состоит из следующих выпусков:

Выпуск 5. Панели цокольные, изготавливаемые на заводах, имеющих кантователи. Материалы для проектирования. Оплаубочные чертежи и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 6. Панели цокольные, изготавливаемые на заводах, имеющих кантователи. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

1.3. Теплотехнические характеристики, расчеты и примеры решения узлов крепления цокольных панелей приведены в вып. 8 серии 1.832.1-10.

2. Типы, конструкция, обозначения

2.1. В номенклатуру включены цокольные панели повышенной заводской готовности высотой 3,0 и 3,3 м.

Толщины панелей приняты 200, 250, 300 и 400 мм, длина - 6 м.

Панели повышенной заводской готовности подразделяются на рядовые и подкарнизные и различаются закладными изделиями по верхней грани.

Установка дверных и оконных блоков предусматривается на заводе - изготовителе.

Номенклатура цокольных панелей приведена на документе 1.832.1-10.5-П1.

2.2. Конструкция панелей двухслойная и состоит из:

- конструктивно-теплоизолирующего слоя бетона на пористых заполнителях;

- изолирующего слоя толщиной 50 мм, обращенного внутрь помещения и выполняемого из тяжелого бетона или бетона на пористых заполнителях фр. 5-10 мм и кварцевом песке.

С наружной стороны панель защищается фактурным слоем толщи-

ной 20 мм из цементно-песчаного раствора.

2.3. Конструктивно-теплоизолирующий слой из бетона на пористых заполнителях проектной марки 50 предусмотрен из следующих материалов: керамзитобетон, шакопемзобетон, аглопоритобетон, шунгизитобетон.

С целью снижения веса панелей плотность легких бетонов в сухом состоянии принята не более 1200 кг/м³.

Изолирующий слой из бетона проектной марки 200 принят:

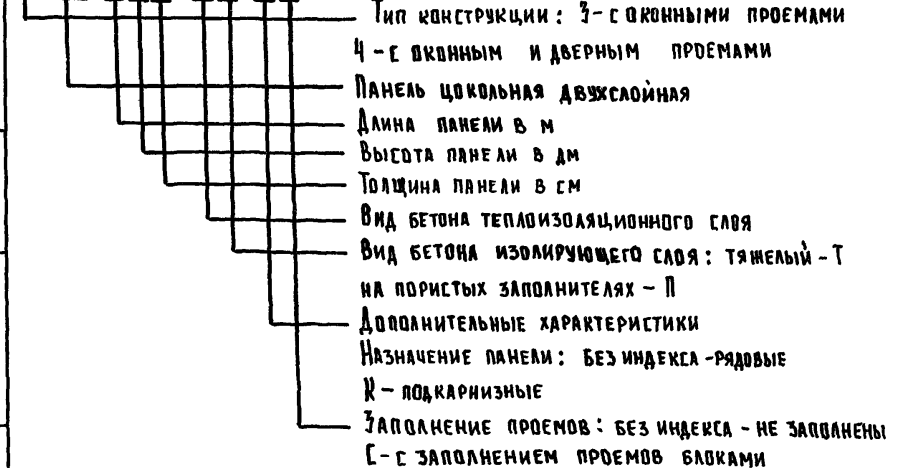
- из тяжелого бетона плотностью 2400 кг/м³ - для всех панелей;
- для панелей с конструктивно-теплоизолирующим слоем из керамзитобетона, аглопоритобетона, шакопемзобетона - из соответствующего бетона плотностью в сухом состоянии не более 1800 кг/м³ на пористых заполнителях.

Фактурный слой выполняется из цементно-песчаного раствора проектной марки 100 плотностью не более 1800 кг/м³.

2.4. Армирование панелей предусмотрено сварными пространственными каркасами. Арматура принята из стали классов: А-III по ГОСТ 5781-82* и Вр-I по ГОСТ 6724-80. Величина минимального процента армирования панелей принята 0,04% согласно письму НИИЖБ №5-1775 от 12.04.84г.

2.5. В соответствии с ГОСТ 25009-78 устанавливается следующая структура условного обозначения (марок) панелей:

X ПЦД К Х Х - Х Х - Х Х



Тип конструкции: 3 - с оконными проемами
4 - с оконным и дверным проемами

Панель цокольная двухслойная

Длина панелей в м

Высота панелей в м

Толщина панели в см

Вид бетона теплоизоляционного слоя

Вид бетона изолирующего слоя: тяжелый - Т на пористых заполнителях - П

Дополнительные характеристики

Назначение панели: без индекса - рядовые

К - подкарнизные

Заполнение проемов: без индекса - не заполнены

С - с заполнением проемов блоками

1.832.1-10.5-00 ПЗ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ
ЗАПИСКА

Стадия Лист Листов
Р 1 5

ЦНИИЭПсельстрой

Ил. от А. СПЕЦ. Ук. гр. БИРКО ЗАХАРЧЕНКО КОСОВАН

№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.832.1-10.5-00 ПЗ

Лист 2

Например: ЗПЦДБ.З0.20-ПТ-С - панель цокольная двухслойная длиной 6000 мм, высотой 3000 мм, толщиной 200 мм с теплоизоляционным слоем на пористых заполнителях, изолирующим слоем из тяжелого бетона, с оконными блоками, рядовая.

3. Указания по применению

3.1. Цокольные панели разработаны для наружных продольных стен животноводческих и птицеводческих зданий с целью исключения фундаментных балок. Для наружных торцовых стен зданий принимать двухслойные цокольные панели по серии 1.832.1-9 вып. 5, 6.

Панели с изолирующим слоем из тяжелого бетона применяются в зданиях со слабо- и среднеагрессивной средой при относительной влажности воздуха внутри помещений не более 85%.

Панели с изолирующим слоем из бетона на пористых заполнителях могут применяться только в зданиях с влажностью внутреннего воздуха до 75%.

3.2. Панели разработаны для зданий с расчетной сейсмичностью не выше 6 баллов и взрыводимых:

- в I-IV ветровых районах;
- в районах с расчетной температурой наружного воздуха минус 50°С и выше;
- в грунтах с уровнем подземных вод ниже отметки -0,5 м от уровня чистого пола здания или при их отсутствии.

3.3. Примеры схем расположения цокольных панелей приведены на документе 1.832.1-10.5-02.

3.4. Подбор толщины панелей в зависимости от температурно-влажностного режима внутреннего и наружного воздуха, вида и плотности легкого бетона производится по таблицам на документах 1.832.1-10.0.0.00 ТБ, 0.0.01 ТБ и 0.0.02 ТБ серии 1.832.1-10 вып. 0.

4. Указания по изготовлению

4.1. Цокольные панели, разработанные в настоящем выпуске,

1.832.1-10.5-00 ПЗ

Лист
3

изготавливаются в опалубочных формах панелей серии 1.832.1-10, вып. 1.

4.2. Цокольные панели должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящих рабочих чертежей, рабочих чертежей панелей вып. 1 серии 1.832.1-10 и ТУ 69-120-80 "Технические условия. Панели цокольные двухслойные легкобетонные для производственных сельскохозяйственных зданий". Цокольные панели формируются фасадной стороной вверх.

4.3. Выемка панелей из формы производится при достижении легким бетоном 80% проектной прочности.

4.4. Распалубка цокольных панелей повышенной заводской готовности производится с применением кантователя. Марка кантователя и условия работы с ним приведены в выпуске 3 серии 1.832.1-10 на документе 1.832.1-10.3-00 ТБ.

4.5. Поверхность панелей, обращенную внутрь помещения и наружу, а также торцов, следует покрывать на высоту 350 мм гидроизоляционной обмазкой за 2 раза из битумно-кукерсольной или битумно-латексно-кукерсольной мастики или горячим битумом. Толщина покрытия - не менее 1 мм.

Гидроизоляционная обмазка наносится на панель в заводских условиях.

Перед обратной засыпкой грунта в траншеи поврежденные части гидроизоляции следует восстановить.

4.6. Перед монтажом в панелях с дверным проемом порог следует оклеить липкой поливинилхлоридной пленкой (ГОСТ 5.2107-75) в 1 слой.

4.7. Материалы по транспортированию, хранению и испытанию панелей, а также правила приемки приведены в вып. 1, 3 серии 1.832.1-10 и ТУ 69-120-80.

5. Конструкция стен

5.1. Цокольные панели опираются непосредственно на фундаменты каркаса здания или через бетонные столбики (см. узел 1 на докум. 1.832.1-10.5-02).

1.832.1-10.5-00 ПЗ

Лист
4

5.2. Отметка низа цокольных панелей принята $-0,3$ м от уровня чистого пола здания.

5.3. Длина опирания цокольных панелей должна быть не менее 190 мм и определяется по расчету.

5.4. Под цокольными панелями в пучинистых грунтах с отметки $-0,75$ м от уровня чистого пола здания выполнить подушку из непучинистых материалов.

5.5. Конструкцию швов стен см. в выпуске 1 серии 2.830-3 "Узлы самонесущих стен из двухслойных легкобетонных панелей для одноэтажных сельскохозяйственных зданий."

5.6. Вокруг части панели, заглубленной в грунт, необходимо устроить "глиняный замок" толщиной не менее 25 см (см. Узел 1 на докум. 1.832.1-10.5-02).

1.832.1-10.5-00 ПЗ

Лист
5

20831-01 6

| № п/п | Эскиз | Марка панели | Размеры, мм | | Расход материала | | | | Масса панели, т | | | | | Назначение панели | | |
|----------|-------------------------|-------------------------|-------------|------|--|---|---|--------------|---|------|------|--------------|--------------|----------------------|--------------|--------------|
| | | | В | Н | Цементно-песчаный р-р М100, м ³ | Легкий бетон М50, м ³ | Тяжелый или легкий бетон М200, м ³ | Сталь, кг | При плотности теплоизоляционного слоя γ, кг/м ³ в сухом состоянии | | | | | | | |
| | | | | | | | | | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 | | | |
| 1 | | ЗПЦД Б. 30.20 - ПТ - С | 200 | 2980 | 0,24 | 1,76 | 0,68 | 84,3 | 4,0 | 4,2 | 4,4 | 4,6 | 4,8 | Рядовая | | |
| 2 | | ЗПЦД Б. 30.20 - ПП - С | | | | | | | 3,7 | 4,0 | 4,2 | 4,4 | 4,6 | Рядовая | | |
| 3 | | ЗПЦД Б. 30.20 - ПТ - КС | | | | | | | 84,7 | 4,0 | 4,2 | 4,4 | 4,6 | 4,8 | Подкарнизная | |
| 4 | | ЗПЦД Б. 30.20 - ПП - КС | | | | | | | | 3,7 | 4,0 | 4,2 | 4,4 | 4,6 | Подкарнизная | |
| 5 | | ЗПЦД Б. 30.25 - ПТ - С | 250 | | | 2,44 | | 84,7 | 4,6 | 4,9 | 5,2 | 5,5 | 5,7 | Рядовая | | |
| 6 | | ЗПЦД Б. 30.25 - ПП - С | | | | | | | 4,4 | 4,7 | 5,0 | 5,2 | 5,5 | Рядовая | | |
| 7 | | ЗПЦД Б. 30.25 - ПТ - КС | | | | | | 88,1 | 4,6 | 4,9 | 5,2 | 5,5 | 5,7 | Подкарнизная | | |
| 8 | | ЗПЦД Б. 30.25 - ПП - КС | 91,2 | | | 4,4 | | | 4,7 | 5,0 | 5,2 | 5,5 | Подкарнизная | | | |
| 9 | | ЗПЦД Б. 30.30 - ПТ - С | | | | 300 | | | 3,12 | 5,3 | 5,6 | 6,0 | 6,3 | 6,7 | Рядовая | |
| 10 | | ЗПЦД Б. 30.30 - ПП - С | 94,6 | | | | | 5,1 | | 5,4 | 5,7 | 6,1 | 6,5 | Рядовая | | |
| 11 | | ЗПЦД Б. 30.30 - ПТ - КС | | | | | | 5,3 | | 5,6 | 6,0 | 6,3 | 6,7 | Подкарнизная | | |
| 12 | | ЗПЦД Б. 30.30 - ПП - КС | 400 | | | 4,47 | | 104,8 | 5,1 | 5,4 | 5,7 | 6,1 | 6,5 | Подкарнизная | | |
| 13 | | ЗПЦД Б. 30.40 - ПТ - С | | | | | | | 105,2 | 6,5 | 7,0 | 7,5 | 8,0 | 8,6 | Рядовая | |
| 14 | | ЗПЦД Б. 30.40 - ПП - С | | | | | | | | 6,3 | 6,8 | 7,3 | 7,8 | 8,3 | Рядовая | |
| 15 | | ЗПЦД Б. 30.40 - ПТ - КС | | | | | | | | 6,5 | 7,0 | 7,5 | 8,0 | 8,6 | Подкарнизная | |
| 16 | | ЗПЦД Б. 30.40 - ПП - КС | 200 | | | 0,34 | | 0,74 | 92,7 | 6,3 | 6,8 | 7,3 | 7,8 | 8,3 | Подкарнизная | |
| 17 | | ЗПЦД Б. 33.20 - ПТ - С | | | | | | | | 96,4 | 4,5 | 4,7 | 5,0 | 5,2 | 5,4 | Рядовая |
| 18 | | ЗПЦД Б. 33.20 - ПП - С | | | | | | | | | 4,2 | 4,4 | 4,7 | 4,9 | 5,2 | Рядовая |
| 19 | | ЗПЦД Б. 33.20 - ПТ - КС | | | | | | | | | 4,5 | 4,7 | 5,0 | 5,2 | 5,4 | Подкарнизная |
| 20 | | ЗПЦД Б. 33.20 - ПП - КС | 96,9 | | | 4,2 | | 4,4 | 4,7 | 4,9 | 5,2 | Подкарнизная | | | | |
| 21 | | ЗПЦД Б. 33.25 - ПТ - С | | | | 100,3 | | 5,2 | 5,5 | 5,8 | 6,2 | 6,5 | Рядовая | | | |
| 22 | | ЗПЦД Б. 33.25 - ПП - С | | | | | | 5,0 | 5,3 | 5,6 | 5,9 | 6,2 | Рядовая | | | |
| 23 | | ЗПЦД Б. 33.25 - ПТ - КС | 100,3 | | | 5,2 | | 5,5 | 5,8 | 6,2 | 6,5 | Подкарнизная | | | | |
| 24 | ЗПЦД Б. 33.25 - ПП - КС | 5,0 | | 5,3 | 5,6 | 5,9 | 6,2 | Подкарнизная | | | | | | | | |

Примечания смотри на листе 3.

| | | | | | | |
|-----------|------------|-------------------|-------------------------|----------------|------|--------|
| | | | 1.832.1 - 10.5 - 01 | | | |
| И.О.Д. | Бирко | <i>Бирко</i> | Номенклатура панелей | Стадия | Лист | Листов |
| Гл. спец. | Захарченко | <i>Захарченко</i> | | Р | 1 | 3 |
| Рук. гр. | Косован | <i>Косован</i> | | ЦНИИЭСельстрой | | |
| Ст. инж. | Жукова | <i>Жукова</i> | | | | |
| Инженер | Кузина | <i>Кузина</i> | | | | |

| Эскиз | Марка панели | Размеры, мм | | Расход материала | | | Масса панели, т | | | | | Назначение панели | | | | | | | | | | |
|-------|----------------------------|-------------|------|--|----------------------------------|---|-----------------|--|------|-------|------|-------------------|--------------|-------|------|--------------|-----|--------------|-----|--------------|-----|--------------|
| | | В | Н | Цементно-песчаный р-р М400, м ³ | Легкий бетон М50, м ³ | Тяжелый или легкий бетон М200, м ³ | Сталь, кг | При плотности теплоизоляционного слоя γ , кг/м ³ в сухом состоянии | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 800 | 900 | 1000 | 1100 | | 1200 | | | | | | | | | |
| | 3 п.ц.д. 6.33.30 - ПТ - С | 300 | 3280 | 0,34 | 3,53 | 0,19 | 99,5 | 5,9 | 6,3 | 6,7 | 7,1 | 7,5 | Рядовая | | | | | | | | | |
| | 3 п.ц.д. 6.33.30 - ПП - С | | | | | | | 5,7 | 6,1 | 6,5 | 6,9 | 7,3 | Рядовая | | | | | | | | | |
| | 3 п.ц.д. 6.33.30 - ПТ - КС | | | | | | 102,9 | 5,9 | 6,3 | 6,7 | 7,1 | 7,5 | Подкарнизная | | | | | | | | | |
| | 3 п.ц.д. 6.33.30 - ПП - КС | | | | | | | 9,7 | 6,1 | 6,5 | 6,9 | 7,3 | Подкарнизная | | | | | | | | | |
| | 3 п.ц.д. 6.33.40 - ПТ - С | 400 | | | 3280 | | 0,34 | 9,06 | 0,19 | 110,4 | 7,4 | 7,9 | 8,5 | 9,1 | 9,7 | Рядовая | | | | | | |
| | 3 п.ц.д. 6.33.40 - ПП - С | | | | | | | | | | 7,1 | 7,7 | 8,2 | 8,8 | 9,4 | Рядовая | | | | | | |
| | 3 п.ц.д. 6.33.40 - ПТ - КС | | | | | | | | | 113,8 | 7,4 | 7,9 | 8,5 | 9,1 | 9,7 | Подкарнизная | | | | | | |
| | 3 п.ц.д. 6.33.40 - ПП - КС | | | | | | | | | | 7,1 | 7,7 | 8,2 | 8,8 | 9,4 | Подкарнизная | | | | | | |
| | 4 п.ц.д. 6.30.20 - ПТ - С | 200 | 2280 | 0,29 | | 1,65 | | 0,66 | | 89,4 | 3,8 | 4,1 | 4,3 | 4,4 | 4,6 | Рядовая | | | | | | |
| | 4 п.ц.д. 6.30.20 - ПП - С | | | | | | | | | | 3,5 | 3,9 | 4,1 | 4,2 | 4,4 | Рядовая | | | | | | |
| | 4 п.ц.д. 6.30.20 - ПТ - КС | | | | | | | | | 92,8 | 3,8 | 4,1 | 4,3 | 4,4 | 4,6 | Подкарнизная | | | | | | |
| | 4 п.ц.д. 6.30.20 - ПП - КС | | | | | | | | | | 3,5 | 3,9 | 4,1 | 4,2 | 4,4 | Подкарнизная | | | | | | |
| | 4 п.ц.д. 6.30.25 - ПТ - С | 250 | | | 2280 | 0,29 | 2,28 | | 0,66 | 92,8 | 4,4 | 4,7 | 5,0 | 5,2 | 5,5 | Рядовая | | | | | | |
| | 4 п.ц.д. 6.30.25 - ПП - С | | | | | | | | | | 4,1 | 4,5 | 4,8 | 5,0 | 5,3 | Рядовая | | | | | | |
| | 4 п.ц.д. 6.30.25 - ПТ - КС | | | | | | | | | 96,2 | 4,4 | 4,7 | 5,0 | 5,2 | 5,5 | Подкарнизная | | | | | | |
| | 4 п.ц.д. 6.30.25 - ПП - КС | | | | | | | | | | 4,1 | 4,5 | 4,8 | 5,0 | 5,3 | Подкарнизная | | | | | | |
| | 4 п.ц.д. 6.30.30 - ПТ - С | 300 | | | | | 2280 | 0,29 | | 2,91 | 0,66 | 95,1 | 4,9 | 5,4 | 5,7 | 6,0 | 6,4 | Рядовая | | | | |
| | 4 п.ц.д. 6.30.30 - ПП - С | | | | | | | | | | | | 4,7 | 5,2 | 5,5 | 5,8 | 6,2 | Рядовая | | | | |
| | 4 п.ц.д. 6.30.30 - ПТ - КС | | | | | | | | | | | 98,5 | 4,9 | 5,4 | 5,7 | 6,0 | 6,4 | Подкарнизная | | | | |
| | 4 п.ц.д. 6.30.30 - ПП - КС | | | | | | | | | | | | 4,7 | 5,2 | 5,5 | 5,8 | 6,2 | Подкарнизная | | | | |
| | 4 п.ц.д. 6.30.40 - ПТ - С | 400 | | | | | | | 2280 | 0,29 | | 4,17 | 0,66 | 100,2 | 6,1 | 6,7 | 7,2 | 7,6 | 8,1 | Рядовая | | |
| | 4 п.ц.д. 6.30.40 - ПП - С | | | | | | | | | | | | | | 5,8 | 6,5 | 7,0 | 7,4 | 7,9 | Рядовая | | |
| | 4 п.ц.д. 6.30.40 - ПТ - КС | | | | | | | | | | | | | 113,6 | 6,1 | 6,7 | 7,2 | 7,6 | 8,1 | Подкарнизная | | |
| | 4 п.ц.д. 6.30.40 - ПП - КС | | | | | | | | | | | | | | 5,8 | 6,5 | 7,0 | 7,4 | 7,9 | Подкарнизная | | |
| | 4 п.ц.д. 6.33.20 - ПТ - С | 200 | | | | | | | | | 3280 | 0,29 | | 1,88 | 0,35 | 100,7 | 4,3 | 4,6 | 4,8 | 5,0 | 5,2 | Рядовая |
| | 4 п.ц.д. 6.33.20 - ПП - С | | | | | | | | | | | | | | | | 4,0 | 4,3 | 4,6 | 4,8 | 5,0 | Рядовая |
| | 4 п.ц.д. 6.33.20 - ПТ - КС | | | | | | | | | | | | | | | 104,1 | 4,3 | 4,6 | 4,8 | 5,0 | 5,2 | Подкарнизная |
| | 4 п.ц.д. 6.33.20 - ПП - КС | | | | | | | | | | | | | | | | 4,0 | 4,3 | 4,6 | 4,8 | 5,0 | Подкарнизная |

| № п/п | Эскиз | Марка панели | Размеры, мм | | Расход материала | | | | Масса панели, т | | | | | Назначение панели |
|----------|-------|---------------------------|-------------|------|---|---|--|--------------|---|-----|------|------|------|----------------------|
| | | | В | Н | Цементно-песчаный р-р М 100, м ³ | Легкий бетон М 50, м ³ | Тяжелый или легкий бетон М 200, м ³ | Сталь, кг | При плотности теплоизоляционного слоя γ, кг/м ³ в сухом состоянии | | | | | |
| | | | | | | | | | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 | |
| 53 | | 4 пцд б. 33. 25 - ПТ - с | 250 | 3280 | 0,29 | 2,60 | 0,75 | 104,9 | 5,0 | 5,4 | 5,6 | 5,9 | 6,2 | Рядовая |
| 54 | | 4 пцд б. 33. 25 - ПП - с | | | | | | | 4,6 | 5,1 | 5,4 | 5,7 | 6,0 | Рядовая |
| 55 | | 4 пцд б. 33. 25 - ПТ - КС | | | | | | | 5,0 | 5,4 | 5,6 | 5,9 | 6,2 | Подкарнизная |
| 56 | | 4 пцд б. 33. 25 - ПП - КС | | | | | | | 4,6 | 5,1 | 5,4 | 5,7 | 6,0 | Подкарнизная |
| 57 | | 4 пцд б. 33. 30 - ПТ - с | 300 | | 0,29 | 3,32 | 0,75 | 107,5 | 5,5 | 6,0 | 6,5 | 6,8 | 7,2 | Рядовая |
| 58 | | 4 пцд б. 33. 30 - ПП - с | | | | | | | 5,3 | 5,7 | 6,2 | 6,6 | 7,0 | Рядовая |
| 59 | | 4 пцд б. 33. 30 - ПТ - КС | | | | | | | 5,6 | 6,0 | 6,5 | 6,8 | 7,2 | Подкарнизная |
| 60 | | 4 пцд б. 33. 30 - ПП - КС | | | | | | | 5,3 | 5,7 | 6,2 | 6,6 | 7,0 | Подкарнизная |
| 61 | | 4 пцд б. 33. 40 - ПТ - с | 400 | | 0,29 | 4,77 | 0,75 | 118,7 | 7,0 | 7,6 | 8,1 | 8,7 | 9,2 | Рядовая |
| 62 | | 4 пцд б. 33. 40 - ПП - с | | | | | | | 6,8 | 7,3 | 7,9 | 8,4 | 9,0 | Рядовая |
| 63 | | 4 пцд б. 33. 40 - ПТ - КС | | | | | | | 7,0 | 7,6 | 8,1 | 8,7 | 9,2 | Подкарнизная |
| 64 | | 4 пцд б. 33. 40 - ПП - КС | | | | | | | 6,6 | 7,3 | 7,9 | 8,4 | 9,0 | Подкарнизная |

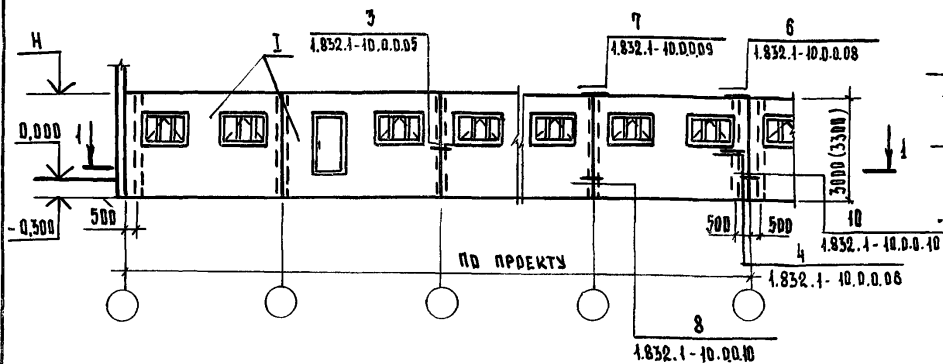
1. Масса панели подсчитана при отпускной влажности легкого бетона 15% (по объему).

В массу панелей включены оконные и дверные блоки.

1.832.1 - 10.5 - 01

Лист
3

СХЕМА 1



1-1

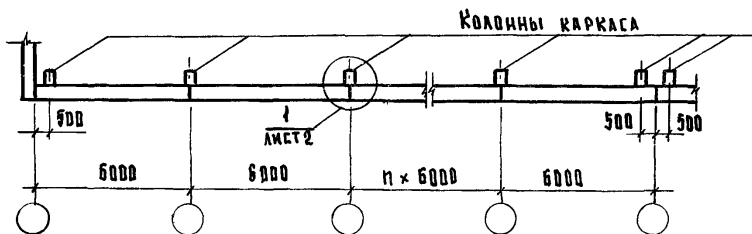


СХЕМА 2

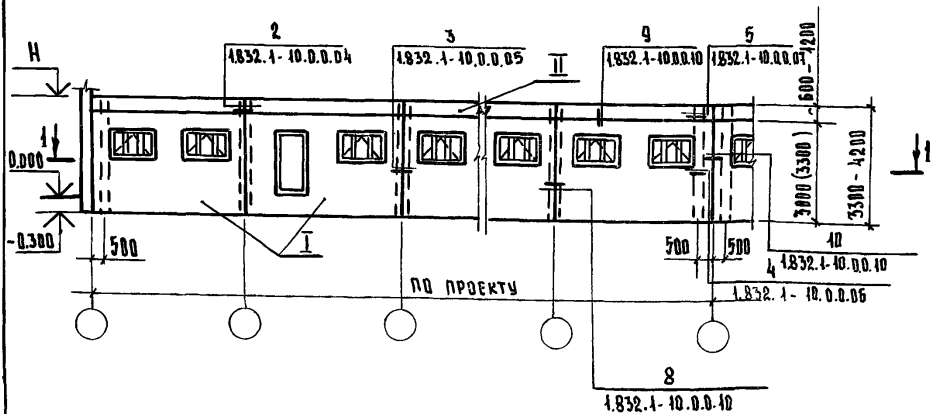


СХЕМА 3

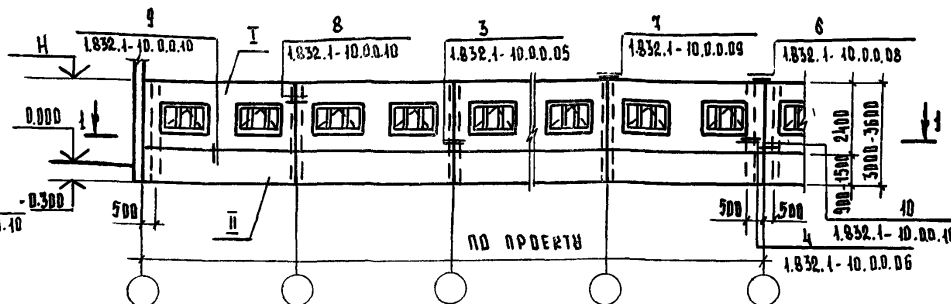


ТАБЛИЦА КОМПОНОВКИ СТЕН ИЗ ПАНЕЛЕЙ

| № СХЕМЫ | 1 | | 2 | | | | | 3 | | | | |
|-------------------------|----------------|-----|-----|-----|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | ВЫСОТА СТЕН, м | 2,7 | 3,0 | 3,3 | 3,6 | | 3,9 | | 4,2 | 3,0 | 3,3 | 3,6 |
| ВАРИАНТЫ | | | | | | | | | | | | |
| ВЫСОТА ДО ПОДКОНИНКИ, м | 1,2 | | | | | | | | | | | |
| ВЫСОТА ПАНЕЛЕЙ, м | I | 3,0 | 3,3 | 3,0 | 3,0 | 3,3 | 3,0 | 3,3 | 3,3 | 2,4 | 2,4 | 2,4 |
| | | II | - | - | 0,6 ¹⁾ | 0,9 ¹⁾ | 0,6 ¹⁾ | 1,2 ¹⁾ | 0,9 ¹⁾ | 1,2 ¹⁾ | 0,9 ²⁾ | 1,2 ²⁾ |

1. В ТАБЛИЦЕ:

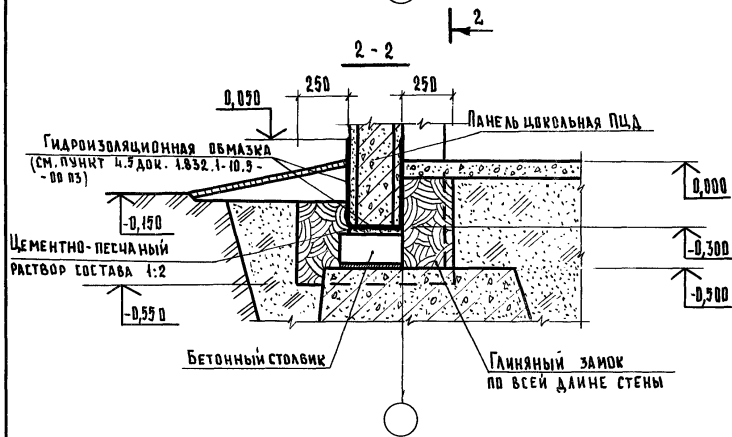
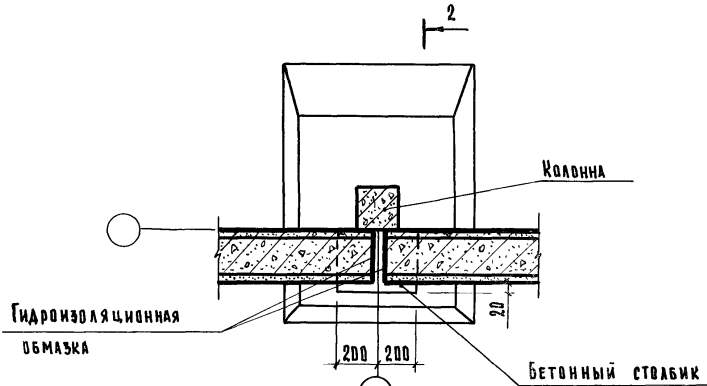
1) ПАНЕЛИ ПО СЕРИИ 1.832.1-9, 8, 1, 2;

2) ПАНЕЛИ ПО СЕРИИ 1.832.1-9, 8, 5, 6.

2. НА СХЕМАХ ПОЛ И ОТМОСТКА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

| | | | | | | |
|-----------|------------|--|--|------------------|------|--------|
| | | | 1.832.1-10.5-02 | | | |
| НАЧ. ОТД. | БИРКО | | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЦО-КОЛОННЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРИМЕР). Узел 1 | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ГЛ. СПЕЦ. | ЗАХАРЧЕНКО | | | Р | 1 | 2 |
| РУК. ГР. | КОЕВАН | | | ЦНИИЭП СЕЛЬСТРОИ | | |
| СТ. ИНЖ. | ЖУКОВА | | | | | |
| ИНЖЕНЕР | КУЗИНА | | | | | |

1



1.832.1-10.5-02

Лист
2

| Форм | Зона | Пос. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------------------|------|------|---------------------------|---|--------------------|------------------------|
| <u>Документация</u> | | | | | | |
| А3 | | | 1.832.1-10.5-10 СБ | БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| А4 | | | 1.832.1-10.5-00 ПЗ | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | | |
| А4 | | | 1.832.1-10.1.0.0.0.0.0 ПЗ | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | | |
| А3 | | | 1.832.1-10.5-00 ПЗ | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | | |
| <u>ДЕТАЛИ</u> | | | | | | |
| Б4 | 1 | | 1.832.1-10.5-11 | ПОДКЛАДКА | | |
| | | | | ДОСКА 100x25, ГОСТ 8486-66** СОСНА, ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$, $\varphi 70$ | 4 | 0,0015 м ³ |
| А3 | 2 | | 1.832.1-10.5-12 | КОСТЫЛЬ К1 | | |
| | | | | ПОЛОСА -40x4, ГОСТ 103-96* 663 кр2-1,7914-1-3023-80 $\varphi 70$ | 12 | 1,2 кг |
| А4 | 3 | | 1.832.1-10.6-090 | САМБ СА1 | 2 | |
| <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | | | | | |
| | 4 | | | ОКОННЫЙ БЛОК СВД12-18, ГОСТ 12506-81 | 2 | |
| | 5 | | | ГВОЗДЬ К14x40, ГОСТ 4028-63* | 42 | |
| | 6 | | | ГВОЗДЬ К2,5x60, ГОСТ 4028-63* | 28 | |
| | 7 | | | ГВОЗДЬ К4x120, ГОСТ 4028-63* | 14 | |
| <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | |
| | 9 | | | ДОСКА 50x16, ГОСТ 8486-66** СОСНА, ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$ | 8,4 м ³ | 0,0064 м ³ |
| | 10 | | | ПАКЛЯ СМОЛЕНАЯ, ГОСТ 46183-73* | 0,03 | м ³ |
| | 11 | | | ПОРИЗОЛ, ГОСТ 19177-81, $\varphi 30$ | 12 | п.м. |
| | 12 | | | МАСТИКА "БУТЭПРОЛ 2М" ТУ-21-23-58-77 | 16,0 | кг |
| | 13 | | | АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ | | см. док. № 10188000.03 |

ИВ. № ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТЬ ВЗЯМ. ИВ. №

1.832.1-10.5-10

НАЧ. ОТД. БИРКО
ГЛА. СПЕЦ. ЗАХАРЧЕНКО
РУК. ГР. КОСОВАН
СТ. ИНЖ. НУЖОВА
ИНЖЕН. КУЗИНА

ПАНЕЛЬ ЦПЦД В...-С (КС)
ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ
ГОТОВНОСТИ

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 3 |

ЦНИИЭПсельстро

| ФОРМАТ | ЗОНА | Для исполнения с порядковым номером 1 | Обозначение | Кол. | Примечание |
|--------|------|---------------------------------------|---------------------|------|------------|
| | | <u>Переменные</u> | <u>Данные</u> | | |
| | | <u>Сборочные</u> | <u>Единицы</u> | | |
| A3 | | <u>Поз. 14</u> | <u>Панель ЭПЦДБ</u> | | |
| | | - 00 | 1.832.1-10.5-03 | 1 | |
| | | - 01 | - 01 | 1 | |
| | | - 02 | - 02 | 1 | |
| | | - 03 | - 03 | 1 | |
| | | - 04 | - 04 | 1 | |
| | | - 05 | - 05 | 1 | |
| | | - 06 | - 06 | 1 | |
| | | - 07 | - 07 | 1 | |
| | | - 08 | - 08 | 1 | |
| | | - 09 | - 09 | 1 | |
| | | - 10 | - 10 | 1 | |
| | | - 11 | - 11 | 1 | |
| | | - 12 | - 12 | 1 | |
| | | - 13 | - 13 | 1 | |
| | | - 14 | - 14 | 1 | |
| | | - 15 | - 15 | 1 | |
| B3 | | - 16 | 1.832.1-10.5-04 | 1 | |
| | | - 17 | - 01 | 1 | |
| | | - 18 | - 02 | 1 | |
| | | - 19 | - 03 | 1 | |
| | | - 20 | - 04 | 1 | |
| | | - 21 | - 05 | 1 | |
| | | - 22 | - 06 | 1 | |

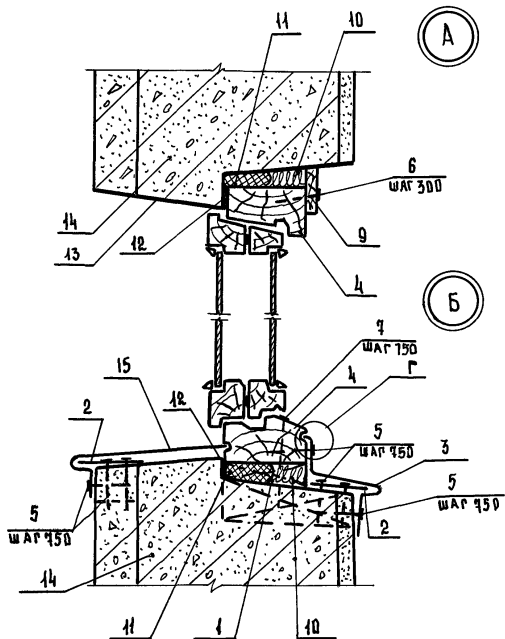
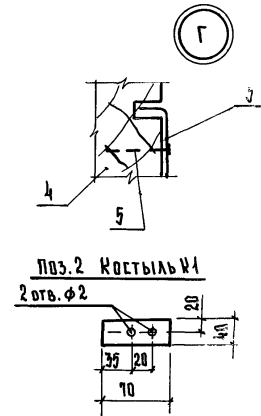
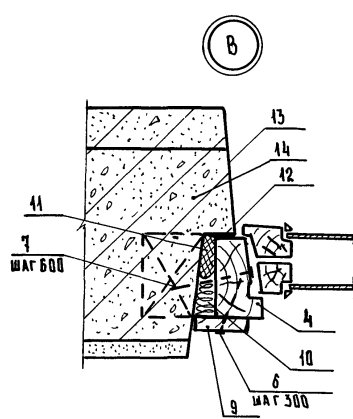
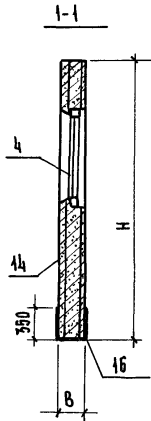
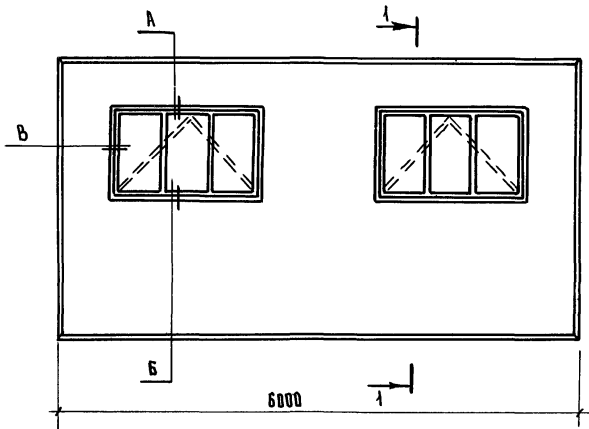
1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00”

1.832.1-10.5-10 Лист
2

| ФОРМАТ | ЗОНА | Для исполнения с порядковым номером 1 | Обозначение | Кол. | Примечание |
|--------|------|---------------------------------------|----------------------------------|------|----------------------|
| | | - 23 | 1.832.1-10.5-04 - 07 | 1 | |
| | | - 24 | - 08 | 1 | |
| | | - 25 | - 09 | 1 | |
| | | - 26 | - 10 | 1 | |
| | | - 27 | - 11 | 1 | |
| | | - 28 | - 12 | 1 | |
| | | - 29 | - 13 | 1 | |
| | | - 30 | - 14 | 1 | |
| | | - 31 | - 15 | 1 | |
| | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| A4 | | <u>Поз. 15</u> | <u>Слив СЛ</u> | | |
| | | - 00... - 03; - 16... - 19 | 1.832.1-10.6-090-01 | 1 | СЛ 2 |
| | | - 04... - 07; - 20... - 23 | - 02 | 1 | СЛ 3 |
| | | - 08... - 11; - 24... - 27 | - 03 | 1 | СЛ 4 |
| | | - 12... - 15; - 28... - 31 | - 04 | 1 | СЛ 5 |
| | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | |
| | | <u>Поз. 16</u> | <u>Гидроизоляционная обмазка</u> | | см. док. -10.5-00 ПЗ |
| | | - 00... - 03; - 16... - 19 | | 5,7 | м ² |
| | | - 04... - 07; - 20... - 23 | | 5,9 | м ² |
| | | - 08... - 11; - 24... - 27 | | 6,2 | м ² |
| | | - 12... - 15; - 28... - 31 | | 8,9 | м ² |

Ив. № подл. Подпись к дата. Взам. инв. №

1.832.1-10.5-10 Лист
3



| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | Масса |
|-----------------|--------------------|-------------|-----|-------|
| | | Н | В | |
| 1.832.1-10.5-10 | ЭПЦД 6.30.20-ПТ-С | 2980 | 200 | 4,6 |
| -01 | ЭПЦД 6.30.20-ПП-С | | | 4,5 |
| -02 | ЭПЦД 6.30.20-ПТ-КС | | | 4,8 |
| -03 | ЭПЦД 6.30.20-ПП-КС | | | 4,8 |

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

| | | | | | |
|--|------------|--|-----------------|----------|---------|
| 1.832.1-10.5-10 СБ | | | | | |
| Панель ЭПЦД В...С(КС) повышенной заводской готовности, [борочный чертёж] | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | р | см.табл. | - |
| | | | Лист 1 | Листов 2 | |
| Нач. отд. | Бирюк | | ЦНИИЭПсельстрой | | |
| Гл. спец. | Захарченко | | | | |
| Рук. гр. | Косован | | | | |
| Ст. инж. | Иукова | | | | |
| Инженер | Кузина | | | | |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РАЗМЕРЫ, мм | | МАССА, т |
|--------------------------|--------------------|-------------|-----|----------|
| | | Н | В | |
| 1.832.1 - 10.5 - 10 - 04 | ЭПЦА 6.30.25-ПТ-С | 3000 | 250 | 5,7 |
| - 05 | ЭПЦА 6.30.25-ПП-С | | | 5,5 |
| - 06 | ЭПЦА 6.30.25-ПТ-КС | | | 5,7 |
| - 07 | ЭПЦА 6.30.25-ПП-КС | | | 5,5 |
| - 08 | ЭПЦА 6.30.30-ПТ-С | | | 6,7 |
| - 09 | ЭПЦА 6.30.30-ПП-С | | | 6,5 |
| - 10 | ЭПЦА 6.30.30-ПТ-КС | | 6,7 | |
| - 11 | ЭПЦА 6.30.30-ПП-КС | | 6,5 | |
| - 12 | ЭПЦА 6.30.40-ПТ-С | | 400 | 8,6 |
| - 13 | ЭПЦА 6.30.40-ПП-С | | | 8,5 |
| - 14 | ЭПЦА 6.30.40-ПТ-КС | | | 8,6 |
| - 15 | ЭПЦА 6.30.40-ПП-КС | | | 8,5 |
| - 16 | ЭПЦА 6.33.20-ПТ-С | 200 | | 5,4 |
| - 17 | ЭПЦА 6.33.20-ПП-С | | | 5,2 |
| - 18 | ЭПЦА 6.33.20-ПТ-КС | | 5,4 | |
| - 19 | ЭПЦА 6.33.20-ПП-КС | | 5,2 | |
| - 20 | ЭПЦА 6.33.25-ПТ-С | | 250 | 6,5 |
| - 21 | ЭПЦА 6.33.25-ПП-С | | | 6,2 |
| - 22 | ЭПЦА 6.33.25-ПТ-КС | 6,5 | | |
| - 23 | ЭПЦА 6.33.25-ПП-КС | 6,2 | | |
| - 24 | ЭПЦА 6.33.30-ПТ-С | 300 | | 7,5 |
| - 25 | ЭПЦА 6.33.30-ПП-С | | | 7,3 |
| - 26 | ЭПЦА 6.33.30-ПТ-КС | | 7,5 | |
| - 27 | ЭПЦА 6.33.30-ПП-КС | | 7,3 | |
| - 28 | ЭПЦА 6.33.40-ПТ-С | | 400 | 9,7 |
| - 29 | ЭПЦА 6.33.40-ПП-С | | | 9,4 |
| - 30 | ЭПЦА 6.33.40-ПТ-КС | 9,7 | | |
| - 31 | ЭПЦА 6.33.40-ПП-КС | 9,4 | | |

1.832.1 - 10.5 - 10 СБ Лист
2

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|---------------------------|---|-------|-------------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | | 1.832.1 - 10.5 - 20 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| А3 | | | 1.832.1 - 10.5 - 10 СБ | УЗЛЫ А, Б, В, Г | | |
| А4 | | | 1.832.1 - 10.1.0.0.0.0 ПЗ | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | | |
| А3 | | | 1.832.1 - 10.5 - 00 ПЗ | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | | 1.832.1 - 10.5 - 11 | Подкладка | | |
| | | | | Доска 100×25, ГОСТ 8486 - 66** сосна или ель φ ≤ 20%, l=50 | 2 | 0,0003 м³ |
| А3 | 2 | | 1.832.1 - 10.5 - 12 | Крыльцо К1 | | |
| | | | | Полоса -40×4, ГОСТ 103 -76* ВСт 3кп2-1, тУ14-13023-80 | 6 | 0,6 кг |
| А4 | 3 | | 1.832.1 - 10.6 - 090 | Слив СЛ1 | 1 | |
| | | | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | | 4 | | Финишный блок СВД 12-18, ГОСТ 42506-81 | 1 | |
| | | 5 | | Гвоздь К 4×40, ГОСТ 4028-63* | 24 | |
| | | 6 | | Гвоздь К 2,5×60, ГОСТ 4028-63* | 33 | |
| | | 7 | | Гвоздь К 4×120, ГОСТ 4028-63* | 13 | |
| | | 8 | | Дверной блок Д 72, ГОСТ 17324-71 | 1 | |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | |
| | | 9 | | Доска 50 × 16, ГОСТ 8486 - 66** сосна или ель φ ≤ 20% | 102 м | 0,008 м³ |
| | | 10 | | Лакля смоляная, ГОСТ 46483-77* | 0,03 | м³ |
| | | 11 | | Поризол, ГОСТ 19177-81, d= 50 | 12,0 | м м |
| | | 12 | | Мастика Бутэпрол 2М, ТУ-21-29-58-77 | 16 | кг |
| | | 13 | | Антикоррозийное покрытие | | см. другим листам |

ИНС. № ПОДА. ПОДПИСЬ КАДА. ВЗАК. ИНС. №

1.832.1 - 10.5 - 20

НАЧ. ОТД. БИРКО *[подпись]*
 ГЛ. СПЕЦ. ЗАХАРЧЕНКО *[подпись]*
 РУК. ГР. КОСОВАН *[подпись]*
 СТ. ИНЖ. ЖУКОВА *[подпись]*
 ИНЖ. ЕН. КУЗИНА *[подпись]*

Панель ЭПЦА В.- С(КС)
 ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ
 ГОТОВНОСТИ

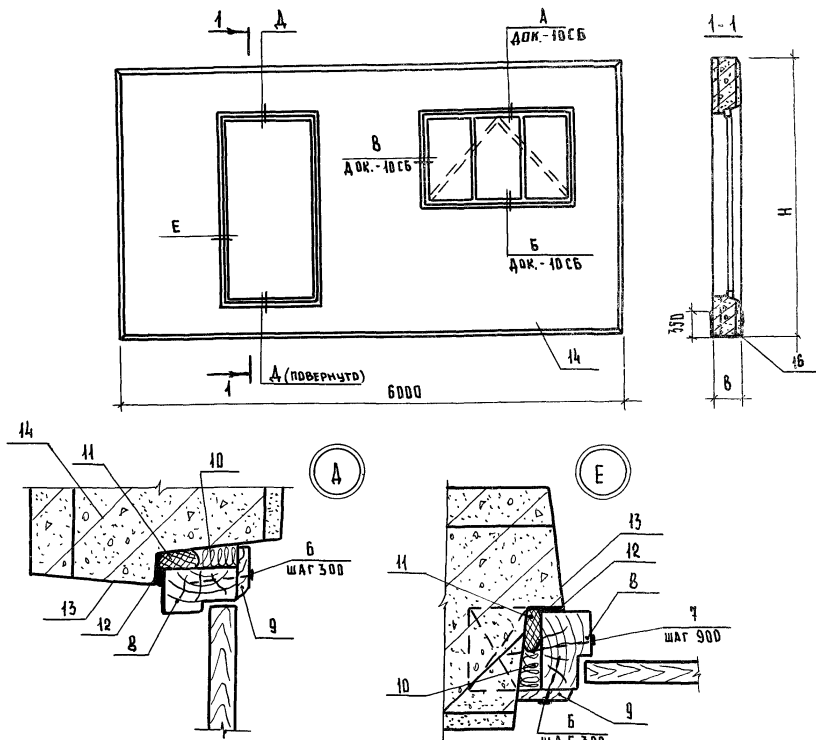
| | | |
|--------|------|--------|
| Листов | Лист | Листов |
| 3 | 1 | 3 |

ЦНИИЗПсельстрой

| ЗОНА | Для исполнения с порядковым номером 1 | Обозначение | Кол | Примечание |
|---|---------------------------------------|----------------------|------|------------|
| | <u>Переменные</u> | <u>Данные</u> | | |
| | <u>Сборочные</u> | <u>Единицы</u> | | |
| | <u>Поз 14</u> | <u>Панель 4ПЦД 6</u> | | |
| | - 00 | 1.832.1-10.5 - 05 | 1 | |
| | - 01 | - 01 | 1 | |
| | - 02 | - 02 | 1 | |
| | - 03 | - 03 | 1 | |
| | - 04 | - 04 | 1 | |
| | - 05 | - 05 | 1 | |
| | - 06 | - 06 | 1 | |
| | - 07 | - 07 | 1 | |
| | - 08 | - 08 | 1 | |
| | - 09 | - 09 | 1 | |
| | - 10 | - 10 | 1 | |
| | - 11 | - 11 | 1 | |
| | - 12 | - 12 | 1 | |
| | - 13 | - 13 | 1 | |
| | - 14 | - 14 | 1 | |
| | - 15 | - 15 | 1 | |
| | - 16 | 1.832.1-10.5 - 06 | 1 | |
| | - 17 | - 01 | 1 | |
| | - 18 | - 02 | 1 | |
| | - 19 | - 03 | 1 | |
| | - 20 | - 04 | 1 | |
| | 21 | 05 | 1 | |
| | 22 | 06 | 1 | |
| | 23 | 07 | 1 | |
| | 24 | 08 | 1 | |
| | 25 | 09 | 1 | |
| Основное исполнение не имеющее порядкового номера обозначено 00 | | | | |
| 1.832.1 - 10.5 - 20 | | | Лист | 2 |

| ФОРМА | ЗОНА | Для исполнения с порядковым номером 1 | Обозначение | Кол | Примечание |
|------------------|------|---------------------------------------|----------------------------------|-----|---------------------------|
| | | - 26 | 1.832.1-10.5 - 06 - 10 | 1 | |
| | | - 27 | - 11 | 1 | |
| | | - 28 | - 12 | 1 | |
| | | - 29 | - 13 | 1 | |
| | | - 30 | - 14 | 1 | |
| | | - 31 | - 15 | 1 | |
| <u>ДЕТАЛИ</u> | | | | | |
| А4 | | <u>Поз. 15</u> | <u>Слив СЛ</u> | | |
| | | - 00... - 03; - 16... - 19; | 1.832.1 - 10.5 - 090 - 01 | 2 | СЛ 2 |
| | | - 04... - 07; - 20... - 23; | - 02 | 2 | СЛ 3 |
| | | - 08... - 11; - 24... - 27; | - 03 | 2 | СЛ 4 |
| | | - 12... - 15; - 28... - 31 | - 04 | 2 | СЛ 5 |
| <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | |
| | | <u>Поз 16</u> | <u>Гидроизоляционная обмазка</u> | | см. документ 10.5 - 00 03 |
| | | - 00... - 03; - 16... - 19 | | 5,5 | м ² |
| | | - 04... - 07; - 20... - 23 | | 5,9 | м ² |
| | | - 08... - 11; - 24... - 27 | | 6,2 | м ² |
| | | - 12... - 15; - 28... - 31 | | 6,9 | м ² |
| Лист | | | | | 3 |

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.



| ОБЪЯЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РАЗМЕРЫ, ММ | | МАССА, Т |
|-----------------|---------------------|-------------|-----|----------|
| | | Н | Б | |
| 1.832.1-10.5-20 | 4 ПЦА 6.30.20-ПТ-С | 3000 | 200 | 4,6 |
| - 01 | 4 ПЦА 6.30.20-ПП-С | | | 4,4 |
| - 02 | 4 ПЦА 6.30.20-ПТ-КЕ | | | 4,6 |
| - 03 | 4 ПЦА 6.30.20-ПП-КЕ | | 250 | 4,4 |
| - 04 | 4 ПЦА 6.30.25-ПТ-С | | | 5,5 |
| - 05 | 4 ПЦА 6.30.25-ПП-С | | | 5,3 |
| - 06 | 4 ПЦА 6.30.25-ПТ-КЕ | | | 5,5 |
| - 07 | 4 ПЦА 6.30.25-ПП-КЕ | 5,3 | | |

| ОБЪЯЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РАЗМЕРЫ, ММ | | МАССА, Т |
|--------------------|---------------------|-------------|-----|----------|
| | | Н | Б | |
| 1.832.1-10.5-20-08 | 4 ПЦА 6.30.30-ПТ-С | 2980 | 300 | 6,4 |
| - 09 | 4 ПЦА 6.30.30-ПП-С | | | 6,2 |
| - 10 | 4 ПЦА 6.30.30-ПТ-КЕ | | | 6,4 |
| - 11 | 4 ПЦА 6.30.30-ПП-КЕ | | 400 | 6,2 |
| - 12 | 4 ПЦА 6.30.40-ПТ-С | | | 8,1 |
| - 13 | 4 ПЦА 6.30.40-ПП-С | | | 7,9 |
| - 14 | 4 ПЦА 6.30.40-ПТ-КЕ | | | 8,1 |
| - 15 | 4 ПЦА 6.30.40-ПП-КЕ | 200 | 7,9 | |
| - 16 | 4 ПЦА 6.33.20-ПТ-С | | 5,2 | |
| - 17 | 4 ПЦА 6.33.20-ПП-С | | 5,0 | |
| - 18 | 4 ПЦА 6.33.20-ПТ-КЕ | | 5,2 | |
| - 19 | 4 ПЦА 6.33.20-ПП-КЕ | | 5,0 | |
| - 20 | 4 ПЦА 6.33.25-ПТ-С | | 250 | 6,2 |
| - 21 | 4 ПЦА 6.33.25-ПП-С | | | 6,0 |
| - 22 | 4 ПЦА 6.33.25-ПТ-КЕ | 6,2 | | |
| - 23 | 4 ПЦА 6.33.25-ПП-КЕ | 300 | 6,0 | |
| - 24 | 4 ПЦА 6.33.30-ПТ-С | | 7,2 | |
| - 25 | 4 ПЦА 6.33.30-ПП-С | | 7,0 | |
| - 26 | 4 ПЦА 6.33.30-ПТ-КЕ | | 7,2 | |
| - 27 | 4 ПЦА 6.33.30-ПП-КЕ | | 7,0 | |
| - 28 | 4 ПЦА 6.33.40-ПТ-С | | 400 | 9,2 |
| - 29 | 4 ПЦА 6.33.40-ПП-С | | | 9,0 |
| - 30 | 4 ПЦА 6.33.40-ПТ-КЕ | 9,2 | | |
| - 31 | 4 ПЦА 6.33.40-ПП-КЕ | 9,0 | | |

| | | | | |
|-------------|------------|---|-----------|----------|
| | | 1.832.1-10.5-20 СБ | | |
| | | Панель 4 ПЦА 6.-С(КЕ) ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | СТАЛЬНАЯ |
| | | Р | СМ. ТАБЛ. | МАССА |
| | | ЛИСТ | | ЛИСТОВ 1 |
| ИЗДАТЕЛЬ | БИРКО | ЦНИИЭПСельстрой | | |
| ГЛАВ. СПЕЦ. | ЗАХАРЧЕНКО | | | |
| РУК. ГР. | КОСОВАН | | | |
| СТ. ИНЖ. | ЖУКОВА | | | |
| ИНЖЕН. | КУЗИНА | | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-----------|-------------|-----|-----------------------|--|------|----------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | 1.832.1-10.5 - 03 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| A4 | | | 1.832.1-10.5 - 00 ПЗ | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | | |
| A3 | | | 1.832.1-10.5 - 00 ВСМ | ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНЕЛИ | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| A4 | 1 | | 1.832.1-10.6 - 080 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММ2 | 2 | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| | | | | ПЛАМАТЕРИАЛЫ ГОСТ 8486-66** СРЕСНА ИЛИ ЕЛЬ, $\mu \leq 20\%$ | | |
| B4 | 2 | | 1.832.1-10.5 - 04 | ПРОВКА 150 x 60, $\delta = 60$ | 6 | |
| B4 | 3 | | - 01 | ПРОВКА 100 x 60, $\delta = 60$ | 8 | |
| B4 | 4 | | - 02 | ПРОВКА 50 x 50, $\delta = 60$ | 6 | |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | |
| | 5 | | | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М 100; $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$ | 0,24 | м ³ |
| | | | | 1.832.1-10.5 - 03 | | |
| ИМ. ОД. | БИРКО | | | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ГЛА СПЕЦ. | ЗАХАРЧЕНКО | | | Р | 1 | 2 |
| РЖК. СР. | КОСОВАН | | | ЦНИИЭПБЕЛСТРОИ | | |
| СТ. ИМЖ. | НУКОВА | | | Панель ЭПЦД В.30... | | |
| ИМЖ. | СТРЕЛЬНИКОВ | | | | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Для исполнения с порядковым номером ¹ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|--|--|--|---------------------|
| | | | <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> | | |
| | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | Узел 11 | | |
| | | | - 00... - 03 | 1.832.1-10.5 - 00 Ч | Узел 11-1 |
| | | | - 04... - 11 | - 01 | Узел 11-2 |
| | | | - 12... - 15 | - 02 | Узел 11-3 |
| | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| A3 | | | ПОЗ. 6 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР | | |
| | | | - 00... - 03 | 1.832.1-10.6 - 100 | 1 КР 1 |
| | | | - 04... - 04 | - 01 | 1 КР 2 |
| | | | - 08... - 11 | - 02 | 1 КР 3 |
| | | | - 12... - 15 | - 03 | 1 КР 4 |
| A4 | | | ПОЗ. 7 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММ4 | | |
| | | | - 00; - 01; - 04; - 05; - 08; | | |
| | | | - 09; - 12; - 13; | Отсутствует | |
| | | | - 02; - 03; - 06; - 07; - 10; - 11 | | |
| | | | - 14; - 15 | 1.832.1-10.6 - 060 | 2 |
| | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | |
| | | | ПОЗ. 8 Внутренний изолирующий слой | | |
| | | | - 00; - 02; - 04; - 06; - 08; - 10; - 12; - 14 | Бетон тяжелый М200, $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$ | 0,68 м ³ |
| | | | - 04; - 03; - 05; - 07; - 09; - 11; - 13; - 15 | Легкий бетон М200, $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$ | 0,68 м ³ |
| | | | ПОЗ. 9 Теплоизоляционный слой | | |
| | | | Легкий бетон | | |
| | | | М50, $\gamma = 800 - 1200 \text{ кг/м}^3$ | | |
| | | | - 00... - 03 | | 1,76 м ³ |
| | | | - 04... - 04 | | 2,44 м ³ |
| | | | - 08... - 11 | | 3,12 м ³ |
| | | | - 12... - 15 | | 4,41 м ³ |
| | | | ¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00” | | |
| | | | 1.832.1-10.5 - 03 | | Лист 2 |

ИМ. № ОД. ПОДАТЬ И ДАТА. ВЗЯТ. ИМ. №

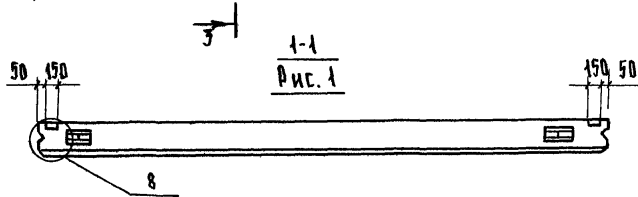
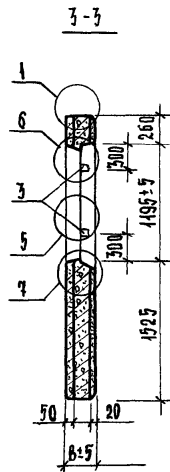
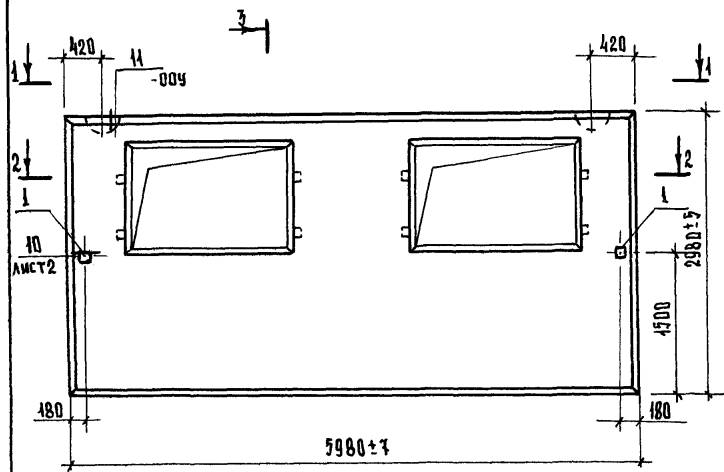
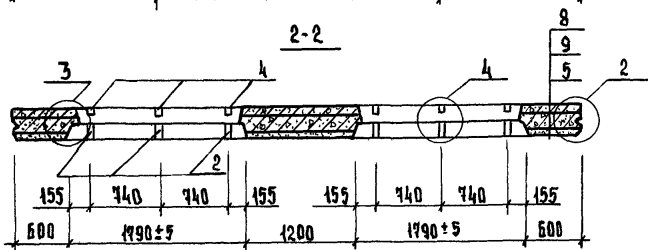
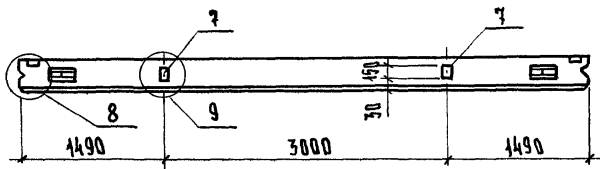


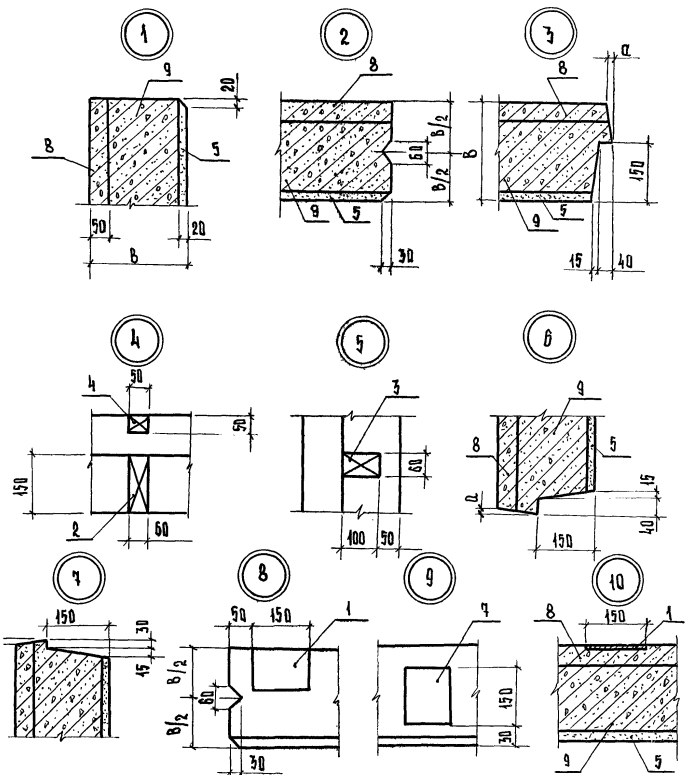
Рис. 2



| Обозначение | Марка | Рис. для 1-1 | В, мм | Масса, т |
|-------------------|-------------------|--------------|-------|----------|
| 1.832.1-10.5 - 03 | ЗПЦД 6.30.20-ПТ | 1 | 200 | 4,7 |
| - 01 | ЗПЦД 6.30.20-ПП | 1 | | 4,5 |
| - 02 | ЗПЦД 6.30.20-ПТ-К | 2 | | 4,7 |
| - 03 | ЗПЦД 6.30.20-ПП-К | 2 | 4,5 | |
| - 04 | ЗПЦД 6.30.25-ПТ | 1 | 250 | 5,6 |
| - 05 | ЗПЦД 6.30.25-ПП | 1 | | 5,4 |
| - 06 | ЗПЦД 6.30.25-ПТ-К | 2 | | 5,6 |
| - 07 | ЗПЦД 6.30.25-ПП-К | 2 | 5,4 | |
| - 08 | ЗПЦД 6.30.30-ПТ | 1 | 300 | 6,6 |
| - 09 | ЗПЦД 6.30.30-ПП | 1 | | 6,4 |
| - 10 | ЗПЦД 6.30.30-ПТ-К | 2 | | 6,6 |
| - 11 | ЗПЦД 6.30.30-ПП-К | 2 | 6,4 | |
| - 12 | ЗПЦД 6.30.40-ПТ | 1 | 400 | 8,5 |
| - 13 | ЗПЦД 6.30.40-ПП | 1 | | 8,2 |
| - 14 | ЗПЦД 6.30.40-ПТ-К | 2 | | 8,5 |
| - 15 | ЗПЦД 6.30.40-ПП-К | 2 | 8,2 | |

1. Масса панелей подсчитана при плотности легкого бетона в сухом состоянии $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ с учетом максимальной отпускной влажности $W_{\text{отп.}}^{\text{max}} = 15\%$ (по объему).
2. При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту.
3. Закладные изделия поз. 7 предварительно установить в пространственный каркас.
4. Проектное положение закладного изделия поз. 1 обеспечивается фиксацией его к опалубке.
5. Узлы см. лист 2.

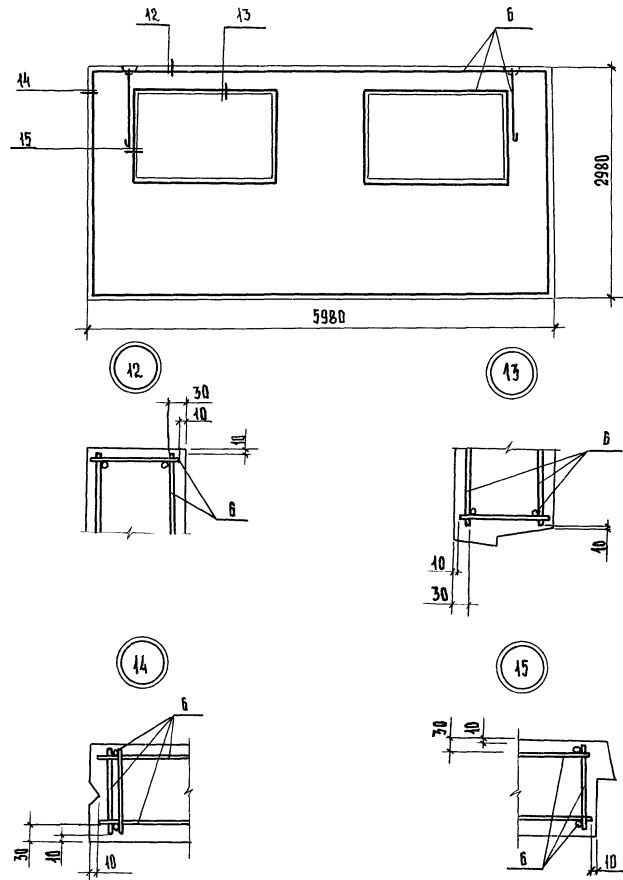
| 1.831.1-10.5 - 03 СБ | | | | |
|----------------------|--------------|-----------------|----------|---------|
| | | ЭТАП | МАССА | МАСШТАБ |
| Панель ЗПЦД 6.30... | | Р | СМ ТАБЛ. | - |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | Лист 1 | Листов 3 | |
| Нач. отд. | Бирюк | | | |
| Гл. спец. | Захарченко | | | |
| Рук. гр. | Косован | | | |
| Ст. инж. | Жукова | | | |
| Инженер | Стрельникова | ЦНИИЭПсельстрой | | |



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | а, мм |
|-----------------|----------|
| ... 00 - ... 03 | 5 |
| ... 04 - ... 07 | 40 |
| ... 08 - ... 11 | 15 |
| ... 12 - ... 15 | 25 |

1.832.4-10.5 - 03 СБ Лист
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

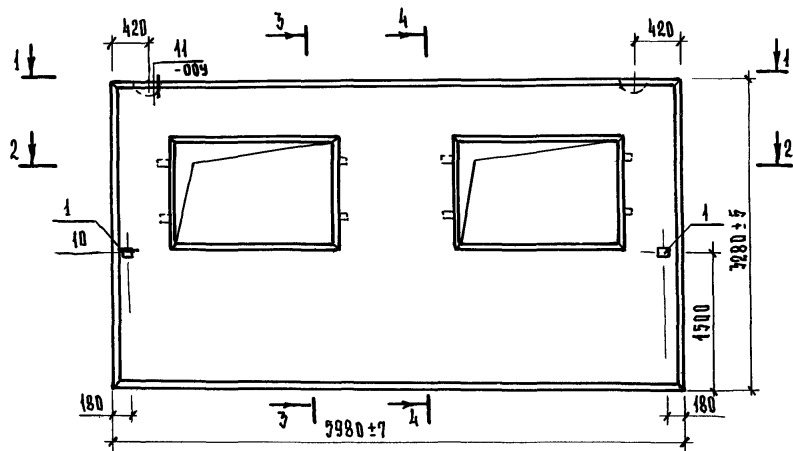


ИВБ. № ПАЛ. ПОДПИСЬ ДАТА. ВЗНМ. ИРС. №

1.832.4-10.5 - 03 СБ Лист
3

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------------|--------------|------|-----------------------|--|-----------------|----------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| A3 | | | 1.832.1-10.5 - 04 СБ | СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| A4 | | | 1.832.1-10.5 - 00 П3 | Пояснительная записка | | |
| A4 | | | 1.832.1-10.5 - 03 СБ | Узлы 1-10; 12-15 | | |
| A3 | | | 1.832.1-10.5 - 00 ВМС | Выборка стали на панель | | |
| | | | | <u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| A4 | 1 | | 1.832.1-10.6 - 080 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн2 | 2 | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| | | | | ПЛОММАТЕРИАЛЫ ГОСТ 8486-86** СОСНА ИЛИ ЕЛЬ, $\varphi \pm 20\%$ | | |
| B4 | 2 | | 1.832.1-10.5 - 08 | ПРОБКА 150 x 80, $l = 60$ | 6 | |
| B4 | 3 | | - 01 | ПРОБКА 100 x 60, $l = 60$ | 8 | |
| B4 | 4 | | - 02 | ПРОБКА 50 x 50, $l = 60$ | 6 | |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | |
| | | 5 | | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М 100; $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$ | 0,31 | м ³ |
| | | | | 1.832.1-10.5 - 04 | | |
| ИМЯ ОТЧ. НАЧ. ОТД. | БИРКОВ | | | | | |
| Г.А. СВЕЩ. | ЗАХАРЧЕНКО | | | | | |
| Р.М. ГР. | КОСОВАН | | | | | |
| С.Т. ИМН. | ЖУКОВА | | | | | |
| И.И. ШЕН. | СТРЕЛЬНИКОВА | | | | | |
| ИМЯ ОТЧ. НАЧ. ОТД. | | | | ПАНЕЛЬ ЗПЦД В.33... | | |
| | | | | | СТАДИЯ | ЛИСТ |
| | | | | | Р | 1 2 |
| | | | | | ЦНИИЗПСЕЛЬСТРОЙ | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|--|--|------|----------------|
| | | | | <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> | | |
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| A4 | | | | Узел 11 | | |
| | | | - 00 ... - 11 | 1.832.1-10.5 - 00 Ч - 01 | | Узел 11-2 |
| | | | - 12 ... - 15 | - 02 | | Узел 11-3 |
| | | | | <u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | | | | ПОЗ. 6 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП | | |
| A4 | | | - 00 ... - 03 | 1.832.1-10.5 - 200 | 1 | КП 5 |
| | | | - 04 ... - 07 | - 01 | 1 | КП 6 |
| | | | - 08 ... - 11 | - 02 | 1 | КП 7 |
| | | | - 12 ... - 15 | - 03 | 1 | КП 8 |
| | | | | ПОЗ. 7 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн1 | | |
| | | | - 00; - 01; - 04; - 05; - 08 | | | |
| | | | - 09; - 12; - 15 | | | |
| | | | - 02; - 03; - 06; - 07; - 10 | ОТСУТСТВУЕТ | | |
| A4 | | | - 11; - 14; - 15 | 1.832.1-10.6 - 050 | 2 | |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | |
| | | | | ПОЗ. 8 ВНУТРЕННИЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ | | |
| | | | - 00; - 02; - 04; - 06; - 08; - 10; - 12; - 14 | ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН М 200; $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$ | 0,77 | м ³ |
| | | | - 01; - 03; - 05; - 07; - 09; - 11; - 13; - 15 | ЛЕГКИЙ БЕТОН М 200; $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$ | 0,77 | м ³ |
| | | | | ПОЗ. 9 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ | | |
| | | | | ЛЕГКИЙ БЕТОН | | |
| | | | | М 50; $\gamma = 800-1200 \text{ кг/м}^3$ | | |
| | | | - 00 ... - 03 | | 1,39 | м ³ |
| | | | - 04 ... - 07 | | 2,76 | м ³ |
| | | | - 08 ... - 11 | | 3,53 | м ³ |
| | | | - 12 ... - 15 | | 5,06 | м ³ |
| | | | | 1 ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО "0" | | |
| | | | | 1.832.1-10.5 - 04 | | ЛИСТ |
| | | | | | | 2 |



1-1
Рис. 1

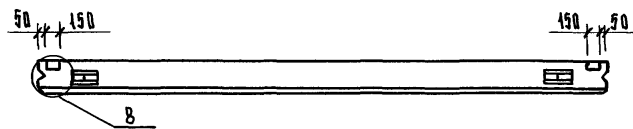
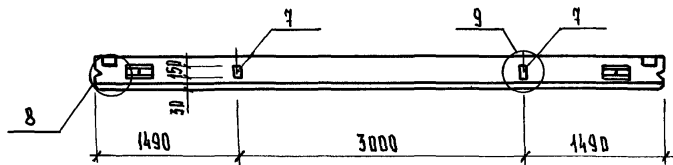
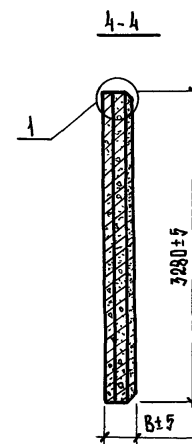
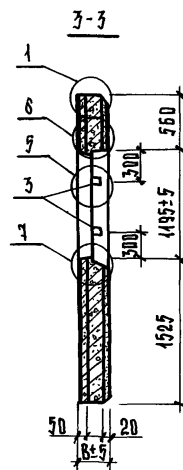
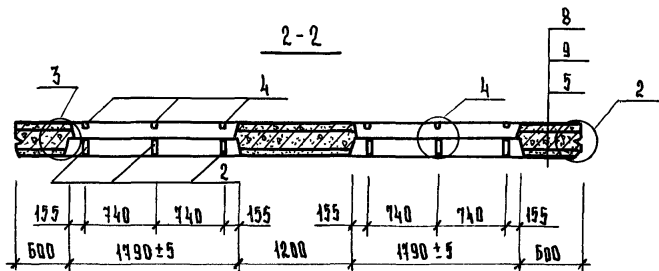


Рис. 2

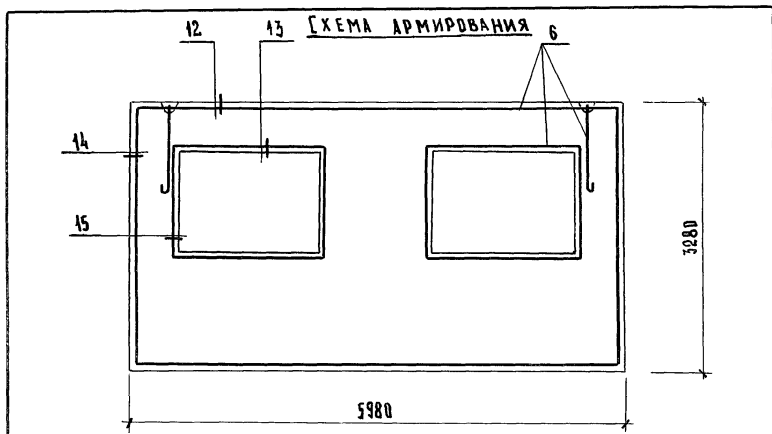


2-2



1. МАССА ПАНЕЛИ ПОДСЧИТАНА ПРИ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ С УЧЕТОМ МАКСИМАЛЬНОЙ ОТПУСКНОЙ ВЛАЖНОСТИ $W_{отп.}^{MAX} = 15\%$ (ПО ОБЪЕМУ).
2. ПРИ УСТАНОВКЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ, ПОПАДАЮЩИЕ В УГЛУБЛЕНИЕ ДЛЯ ПЕТЛИ, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ПОЗ. 7 ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС.
4. ПРЕКТОНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ПОЗ. 1 ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ФИКСАЦИЕЙ К ОПАЛУБКЕ.

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|-----------|------------|--------------------------|--|--------|----------|----------|
| | | | | 1. 832. 1- 10. 5 - 04 СБ | | | | |
| | | | | ПАНЕЛЬ ЭПЦД Б.33... | | СТАЯЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | Р | СМ. ТАБЛ | - |
| | | | | | | ЛИСТ 1 | | ЛИСТОВ 2 |
| Исполн. | Инженер | Провер. | Инженер | ЦНИИЭПсельстрой | | | | |
| Нач. отд. | Бирко | Гл. спец. | Захарченко | | | | | |
| Рук. гр. | Косован | Инж. | Шукова | | | | | |
| Инженер | Стребицкий | | | | | | | |



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РИС. ДЛЯ 1-1 | В, ММ | МАССА, Т |
|----------------------|-------------------|--------------|-------|----------|
| 1.832.1-10.5 - 04 | ЗПЦД 6.33.20-ПТ | 1 | 200 | 5,3 |
| - 01 | ЗПЦД 6.33.20-ПП | | | 5,1 |
| - 02 | ЗПЦД 6.33.20-ПТ-К | 2 | 200 | 5,3 |
| - 03 | ЗПЦД 6.33.20-ПП-К | | | 5,1 |
| - 04 | ЗПЦД 6.33.25-ПТ | 1 | 250 | 6,4 |
| - 05 | ЗПЦД 6.33.25-ПП | | | 6,1 |
| - 06 | ЗПЦД 6.33.25-ПТ-К | 2 | 250 | 6,4 |
| - 07 | ЗПЦД 6.33.25-ПП-К | | | 6,1 |
| - 08 | ЗПЦД 6.33.30-ПТ | 1 | 300 | 7,4 |
| - 09 | ЗПЦД 6.33.30-ПП | | | 7,2 |
| - 10 | ЗПЦД 6.33.30-ПТ-К | 2 | 300 | 7,4 |
| - 11 | ЗПЦД 6.33.30-ПП-К | | | 7,2 |
| - 12 | ЗПЦД 6.33.40-ПТ | 1 | 400 | 9,6 |
| - 13 | ЗПЦД 6.33.40-ПП | | | 9,3 |
| - 14 | ЗПЦД 6.33.40-ПТ-К | 2 | 400 | 9,6 |
| - 15 | ЗПЦД 6.33.40-ПП-К | | | 9,3 |
| | | | | ЛМСТ |
| 1.832.1-10.5 - 04 СБ | | | | 2 |

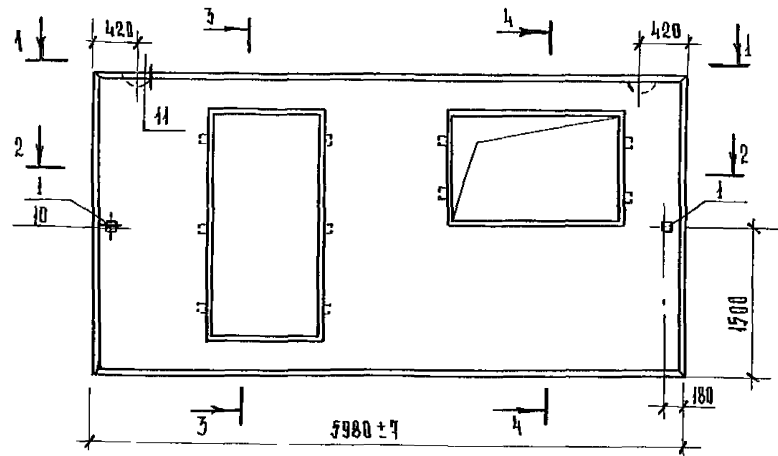
| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-----------------------|--|------------------|----------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| A3 | | | 1.832.1-10.5 - 05 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| A4 | | | 1.832.1-10.5 - 00 ПЗ | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | | |
| A4 | | | 1.832.1-10.5 - 03 СБ | УЗЛЫ 1-10, 12-15 | | |
| A3 | | | 1.832.1-10.5 - 00 ВМС | ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| A4 | 1 | | 1.832.1-10.6 - 080 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ Мн2 | 2 | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ ГОСТ 8486-66** СОСНА ИЛИ ЕЛЬ, $\varphi \approx 20\%$ | | |
| B4 | 2 | | 1.832.1-10.5 - 08 | ПРОБКА 150x60, $l=60$ | 3 | |
| B4 | 3 | | - 01 | ПРОБКА 100x60, $l=60$ | 10 | |
| B4 | 4 | | - 02 | ПРОБКА 50x50, $l=60$ | 3 | |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | |
| | | 5 | | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100, $\gamma=1800 \text{ кг/м}^3$ | 0,25 | м ³ |
| | | | | 1.832.1-10.5 - 05 | | |
| | | | | ПАНЕЛЬ 4ПЦД 6.30... | СТАДИЯ | ЛМСТ |
| | | | | | Р | 1 3 |
| | | | | | ЦНИИЭП СЕЛЬСТРОЙ | |

ИМБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛМ. ИМБ. №.

ИЛ. СТА. БИРКО
 ТА. СЛЕЦ. ЗАХАРЧЕНКО
 РУК. ГР. КОСОВАН
 СТ. ИНЖ. ЖУКОВА
 ИНЖЕНЕР СТРЕЛЬНИКОВ

| ФОРМАТ | ЗОНА | ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ ¹ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕ- ЧАНИЕ |
|---|------|---|--------------------|------|-----------------|
| <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> | | | | | |
| <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | |
| Узел 44 | | | | | |
| | | - 00 ... - 03 | 1.832.1-10.5 - 004 | | Узел 44-1 |
| | | - 04 ... - 11 | | - 01 | Узел 44-2 |
| | | - 12 ... - 15 | | - 02 | Узел 44-3 |
| <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | | |
| Поз. 6. Каркас пространственный КП | | | | | |
| | | | 1.832.1-10.6 - 300 | 1 | КП 9 |
| | | | | - 01 | 1 КП 10 |
| | | | | - 02 | 1 КП 11 |
| | | | | - 03 | 1 КП 12 |
| Поз. 7. Изделие закладное М1 | | | | | |
| | | - 00; - 04; - 04; - 05; - 08; - 09; - 12; - 15 | Отсутствует | | |
| | | - 02; - 03; - 06; - 07; - 10; - 11; - 14; - 15 | 1.832.1-10.6 - 060 | 2 | |
| ¹ Основное исполнение не имеющее порядкового номера, обозначено „00“ | | | | | |
| 1.832.1-10.5 - 05 | | | | Лист | 2 |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ ¹ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕ- ЧАНИЕ |
|--|----------------|---|--|------|-----------------|
| <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | |
| Поз. 8. Внутренний изолирующий слой | | | | | |
| | | - 00; - 02; - 04; - 06; - 08; - 10; - 12; - 14 | Тяжелый бетон М200, $\gamma = 2100 \text{ кг/м}^3$ | 0,66 | м ³ |
| | | - 01; - 03; - 05; - 07; - 09; - 11; - 13; - 15 | Легкий бетон М200, $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$ | 0,66 | м ³ |
| Поз. 9. Теплоизоляционный слой | | | | | |
| Легкий бетон | | | | | |
| М 50, $\gamma = 800 - 1200 \text{ кг/м}^3$ | | | | | |
| | | - 00 ... - 03 | | 1,85 | м ³ |
| | | - 04 ... - 07 | | 2,28 | м ³ |
| | | - 08 ... - 11 | | 2,91 | м ³ |
| | | - 12 ... - 15 | | 4,14 | м ³ |
| Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | | | |
| 1.832.1-10.5 - 05 | | | | Лист | 3 |



1-1
Рис. 1

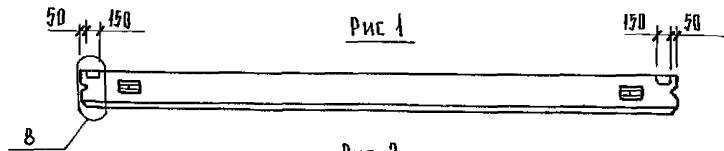
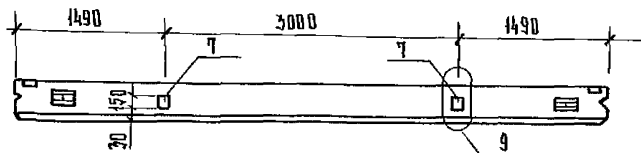
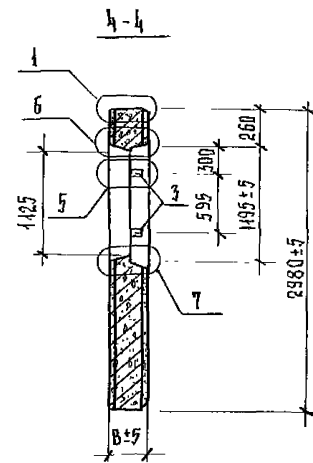
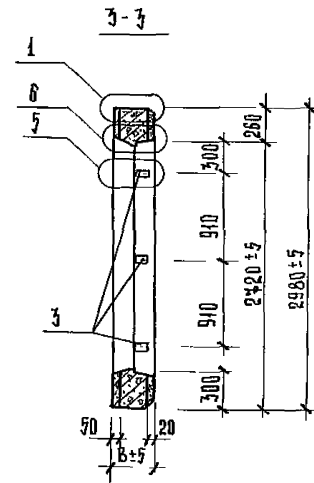
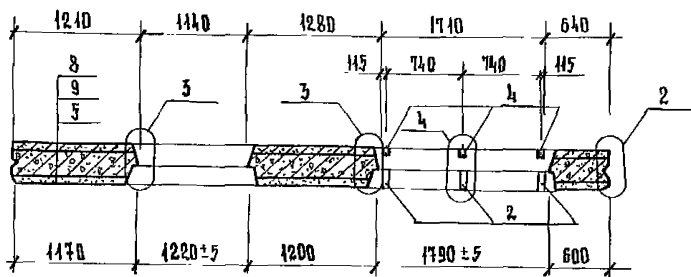


Рис. 2



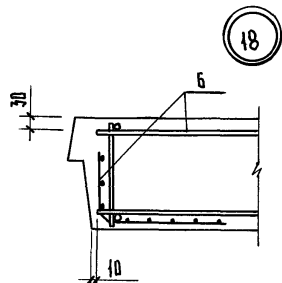
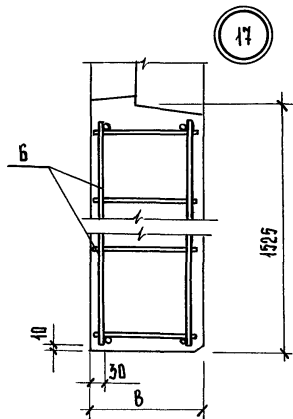
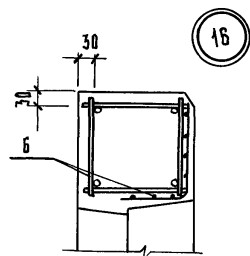
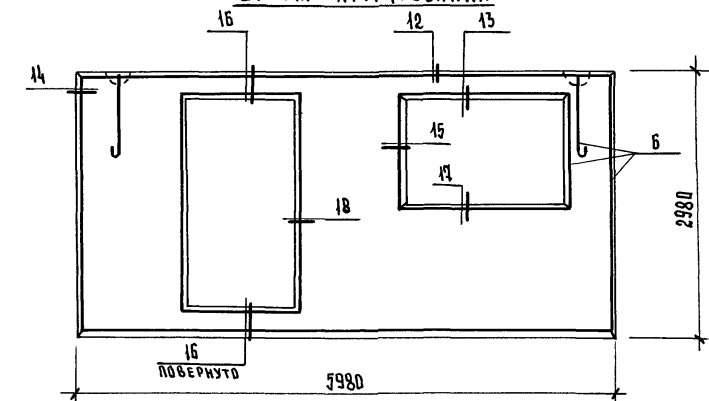
2-2



1. При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту.
2. Изделия закладные поз. 7 предварительно установить в пространственный каркас.
3. Проектное положение закладного изделия поз. 1 обеспечивается фиксацией его к пазушке.

| | | | | | |
|----------------------|-------------|---|-----------------|-----------|--------|
| 1.832.1-10.5 - 05 СБ | | | | | |
| ИЩ. ОТД. | БИРКО | ПАНЕЛЬ 4ПЦД 6.30... Сборочный чертёж | СТАДИЯ | МАССА | МАШТАБ |
| ТА. СПЕЦ. | ЗАХАРЧЕНКО | | Р | СМ. ТАБЛ. | — |
| РЧК. ГР. | КОСОВАН | | ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 2 | |
| СТ. ИНЖ. | ЖУРОВА | | ЦНИИЭПСельстрой | | |
| ИНЖЕНЕР | СТРЕЛЬНИКОВ | | | | |

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РИС. ДЛЯ +1 | В, мм | МАССА Т |
|-----------------|-------------------|-------------|-------|---------|
| 1.832.1-10.5-09 | 4пцд 6.30.20-пт | 1 | 200 | 4,4 |
| - 01 | 4пцд 6.30.20-пп | | | 4,2 |
| - 02 | 4пцд 6.30.20-пт-к | 2 | | 4,4 |
| - 03 | 4пцд 6.30.20-пп-к | | | 4,2 |
| - 04 | 4пцд 6.30.25-пт | 1 | 250 | 5,3 |
| - 05 | 4пцд 6.30.25-пп | | | 5,1 |
| - 06 | 4пцд 6.30.25-пт-к | 2 | | 5,3 |
| - 07 | 4пцд 6.30.25-пп-к | | | 5,1 |
| - 08 | 4пцд 6.30.30-пт | 1 | 300 | 6,2 |
| - 09 | 4пцд 6.30.30-пп | | | 6,0 |
| - 10 | 4пцд 6.30.30-пт-к | 2 | | 6,2 |
| - 11 | 4пцд 6.30.30-пп-к | | | 6,0 |
| - 12 | 4пцд 6.30.40-пт | 1 | 400 | 7,9 |
| - 13 | 4пцд 6.30.40-пп | | | 7,7 |
| - 14 | 4пцд 6.30.40-пт-к | 2 | | 7,9 |
| - 15 | 4пцд 6.30.40-пп-к | | | 7,7 |

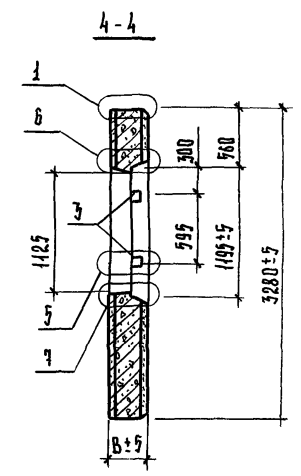
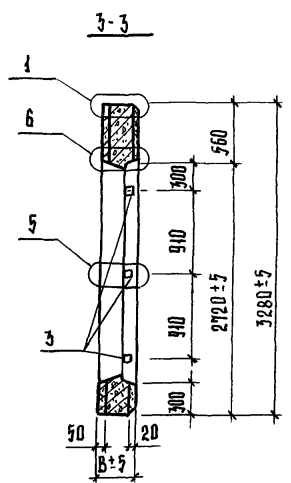
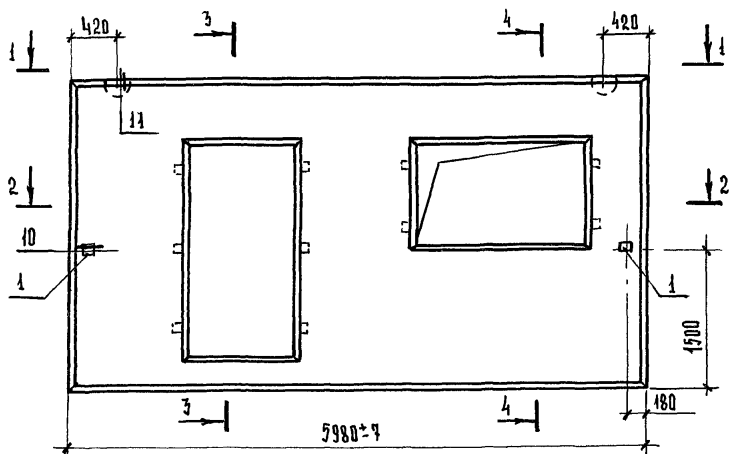
¹ МАССА ПАНЕЛЕЙ ПОДСЧИТАНА ПРИ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ С УЧЕТОМ МАКСИМАЛЬНОЙ ОТПУСКНОЙ ВЛАЖНОСТИ $\omega_{\text{отп.}}^{\text{МАК}} = 15\%$ (ПО ОБЪЕМУ).

1.832.1-10.5-05 СБ ЛИСТ
2

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОД. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---------------------------------------|-------------|------|------------------------|--|------|----------------|
| <u>Документация</u> | | | | | | |
| А3 | | | 1.832. 1-10.5 - 06 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| А4 | | | 1.832. 1-10.5 - 00 ПЗ | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | | |
| А4 | | | 1.832. 1-10.5 - 03 СБ | УЗЛЫ 1-10, 12-15 | | |
| А3 | | | 1.832. 1-10.5 - 05 СБ | УЗЛЫ 16-18 | | |
| А3 | | | 1.832. 1-10.5 - 00 ВМС | ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ | | |
| <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | | | |
| А4 | 1 | | 1.832. 1-10.6 - 080 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ Мн2 | 2 | |
| <u>ДЕТАЛИ</u> | | | | | | |
| <u>ПОЛМАТЕРИАЛЫ</u> ГОСТ 8486-68** | | | | | | |
| СЯСНА ИЛИ ЕЛЬ, $\varphi \leq 20\%$. | | | | | | |
| Б4 | 2 | | 1.832. 1-10.5 - 08 | ПРОБКА 150 x 60, $\ell = 60$ | 3 | |
| Б4 | 3 | | -01 | ПРОБКА 100 x 60, $\ell = 60$ | 10 | |
| Б4 | 4 | | -02 | ПРОБКА 50 x 50, $\ell = 60$ | 3 | |
| <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | |
| | 5 | | | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100; $\chi = 1800 \text{ кг/м}^3$ | 0,29 | м ³ |
| 1.832. 1-10.5 - 06 | | | | | | |
| НАЧ. ОТД. | БИРКО | | | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ГЛ. СПЕЦ. | ЗАХАРЧЕНКО | | | Р | 1 | 2 |
| РУК. ГР. | КОСОВАН | | | ПАНЕЛЬ 4 ПЦД Б.33... | | |
| СТ. ИНЖ. | ШУКОВА | | | ЦНИИЭПсельстрой | | |
| ИНЖЕНЕР | СТРЕЛЬНИКОВ | | | | | |

Лист № подл. Подпись и дата. Ф.И.О. инж. №

| ФОРМАТ | ЗОНА | Для исполнения с порядковым номером ¹ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | КОД. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--|------|--|--|------|----------------|
| <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> | | | | | |
| <u>Документация</u> | | | | | |
| А4 | | | Узел 11 | | |
| | | -00 ... -11 | 1.832. 1-10.5-004-01 | | Узел 11-2 |
| | | -12 ... -15 | -02 | | Узел 11-3 |
| <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | | |
| А3 | | поз. 6 | Каркас пространственный КР | | |
| | | -00 ... -03 | 1.832. 1-10.6 - 400 | 1 | КР13 |
| | | -04 ... -07 | -01 | 1 | КР14 |
| | | -08 ... -11 | -02 | 1 | КР15 |
| | | -12 ... -15 | -03 | 1 | КР16 |
| А4 | | поз. 7 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ Мн2 | | |
| | | -00; -01; -04; -05; -08; -09; -12; -15 | Отсутствует | | |
| | | -02; -03; -06; -07; -10; -11; -14; -15 | 1.832. 1-10.6 - 060 | 2 | |
| <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | |
| поз. 8 Внутренний изолирующий слой | | | | | |
| | | -00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14 | Тяжелый бетон М200, $\chi = 2400 \text{ кг/м}^3$ | 0,47 | м ³ |
| | | -04; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15 | Леский бетон М200, $\chi = 1800 \text{ кг/м}^3$ | 0,35 | м ³ |
| поз. 9 Теплоизоляционный слой | | | | | |
| | | | Легкий бетон М50, $\chi = 800 - 1200 \text{ кг/м}^3$ | | |
| | | -00 ... -03 | | 1,88 | м ³ |
| | | -04 ... -07 | | 2,60 | м ³ |
| | | -08 ... -11 | | 3,32 | м ³ |
| | | -12 ... -15 | | 4,44 | м ³ |
| ¹ Основное исполнение не имеющее порядкового номера обозначено "00" | | | | | |
| 1.832. 1-10.5 - 06 | | | | | Лист |
| 1.832. 1-10.5 - 06 | | | | | 2 |



1-1
Рис. 1

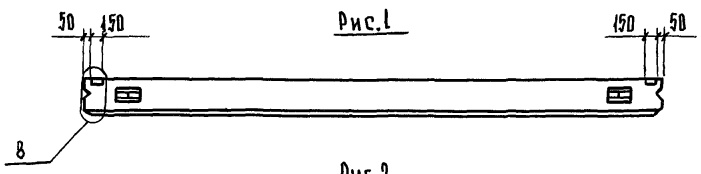
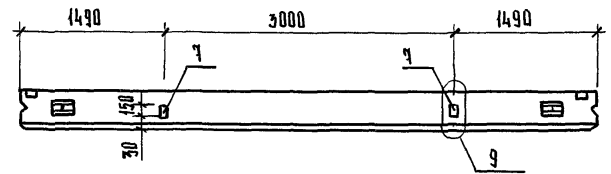
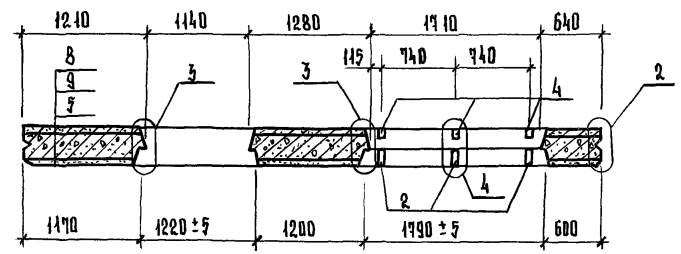


Рис. 2

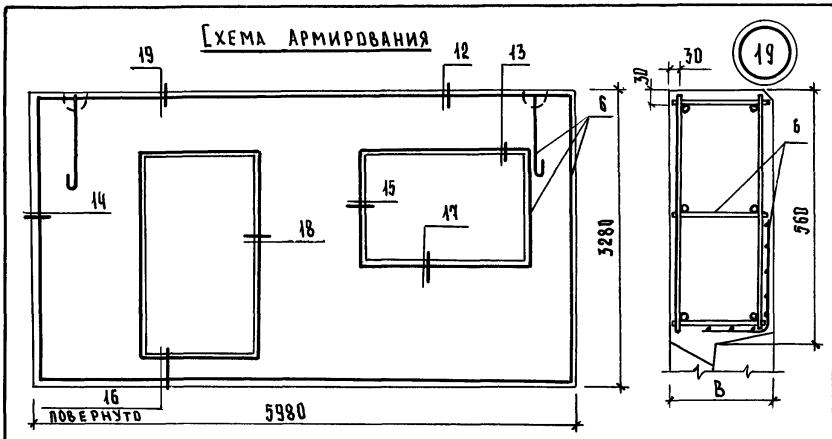


2-2



1. При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту.
2. Изделия закладные поз. 7 предварительно установить в пространственный каркас.
3. Проектное положение закладного изделия поз. 1 обеспечивается фиксацией его к опалубке.

| | | | | | | | | |
|-----------|-------------|--|--|--|--|--|-------------|---------|
| | | | | | | 1.832.1-10.5 - Об СБ | | |
| | | | | | | Панель 4 ПЦД в.33... Сборочный чертёж | | |
| | | | | | | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | | | | Р | гм табл. | — |
| | | | | | | Лист 1 | Листов 2 | |
| | | | | | | ЦНИИЭСельстрой | | |
| Исполн. | Бирко | | | | | | | |
| Гл. спец. | Захарченко | | | | | | | |
| Рук. гр. | Косован | | | | | | | |
| Ст. инж. | Жукова | | | | | | | |
| Инженер | Стрельников | | | | | | | |

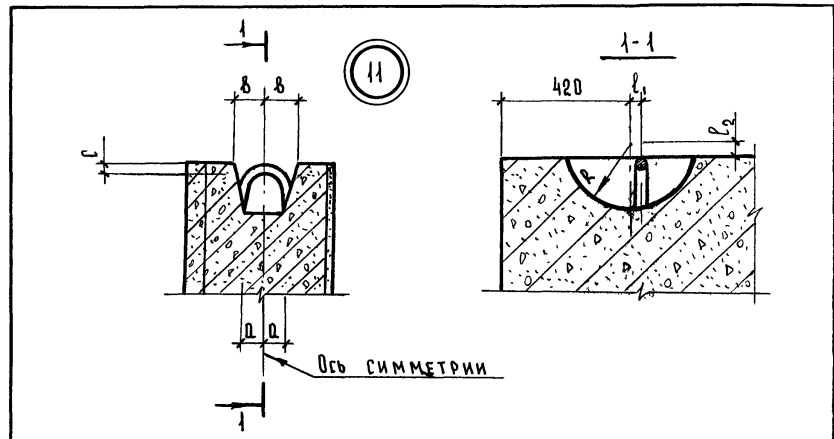


| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РИС. ДЛЯ 1-1 | В, мм | МАССА, т |
|-----------------|-------------------|--------------|-------|----------|
| 1.832.1-10.5-06 | 4ПЦД 6.33.20-ПТ | 1 | 200 | 5,0 |
| -01 | 4ПЦД 6.33.20-ПП | | | 4,8 |
| -02 | 4ПЦД 6.33.20-ПТ-К | 2 | 200 | 5,0 |
| -03 | 4ПЦД 6.33.20-ПП-К | | | 4,8 |
| -04 | 4ПЦД 6.33.25-ПТ | 1 | 250 | 6,0 |
| -05 | 4ПЦД 6.33.25-ПП | | | 5,8 |
| -06 | 4ПЦД 6.33.25-ПТ-К | 2 | 250 | 6,0 |
| -07 | 4ПЦД 6.33.25-ПП-К | | | 5,8 |
| -08 | 4ПЦД 6.33.30-ПТ | 1 | 300 | 7,0 |
| -09 | 4ПЦД 6.33.30-ПП | | | 6,8 |
| -10 | 4ПЦД 6.33.30-ПТ-К | 2 | 300 | 7,0 |
| -11 | 4ПЦД 6.33.30-ПП-К | | | 6,8 |
| -12 | 4ПЦД 6.33.40-ПТ | 1 | 400 | 9,0 |
| -13 | 4ПЦД 6.33.40-ПП | | | 8,8 |
| -14 | 4ПЦД 6.33.40-ПТ-К | 2 | 400 | 9,0 |
| -15 | 4ПЦД 6.33.40-ПП-К | | | 8,8 |

Масса панели подсчитана при плотности легкого бетона в сухом состоянии $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ с учетом максимальной отсыревшей влажности $W_{отп.}^{\text{макс}} = 15\%$ (по объему)

1.832.1-10.5-06 СБ

Лист 2



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА УЗЛА | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | |
|------------------|------------|-------------|-----|----|-----|----------------|----------------|
| | | а | б | с | г | л ₁ | л ₂ |
| 1.832.1-10.5-00У | 11-1 | 30 | 50 | 30 | 125 | 30 | 30 |
| -01 | 11-2 | 40 | 65 | 35 | 150 | 30 | 30 |
| -02 | 11-3 | 60 | 100 | 40 | 225 | 30 | 55 |

Инв. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА

Инв. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОУДА БИРЮ
 ГЛ. СПЕЦ. ЗАХАРЧЕНКО
 РУК. ГР. КУСОВАН
 СТ. ИНЖ. НУКОВА
 ИНЖЕНЕР СТРЕЛЬНИКОВА

1.832.1-10.5-00У

Узел 11

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 1

ЦНИИЭСельстрой

| МАРКА ПАНЕЛИ | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | Всего | | Общий расход | | | |
|-----------------|--------------------|--|------|-------|------|---------------|-------|-----|--------------|-----|-----|------|------|------|-------|-------|-------------------|--------|-------|------|--------------|--|-----------------|--|-------|--|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | Всего | |
| | А-III | | | | | | | | Bp-I | | | | | | | | Bст3 кп2-1 | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | ГОСТ 6724-80 | | | | | | | | ГОСТ 103-76* | | | | | | | | | |
| | φ8 | | | Итого | φ4 | Итого | A-III | | A-II | | | | | | Итого | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | ГОСТ 5781-82* | Итого | φ10 | Итого | φ16 | φ18 | φ20 | φ22 | φ25 | Итого | -8x40 | -8x60 | -8x120 | Итого | | | | | | | |
| ЦД 6.30.20- | 61,8 | | 61,8 | 5,1 | 5,1 | 66,9 | 1,2 | 1,2 | 0,8 | 8,2 | | | | | 9,0 | 0,8 | 1,2 | 2,2 | 4,2 | 14,4 | 81,3 | | | | | |
| ЦД 6.30.20-к | 61,8 | | 61,8 | 5,1 | 5,1 | 66,9 | 2,0 | 2,0 | 0,8 | 8,2 | | | | | 9,0 | 1,2 | 1,2 | 4,4 | 6,8 | 17,8 | 84,7 | | | | | |
| ЦД 6.30.25- | 61,8 | | 61,8 | 5,1 | 5,1 | 66,9 | 1,2 | 1,2 | 0,8 | | | 11,6 | | | 12,4 | 0,8 | 1,2 | 2,2 | 4,2 | 17,8 | 84,7 | | | | | |
| ЦД 6.30.25-к | 61,8 | | 61,8 | 5,1 | 5,1 | 66,9 | 2,0 | 2,0 | 0,8 | | | 11,6 | | | 12,4 | 1,2 | 1,2 | 4,4 | 6,8 | 21,2 | 88,1 | | | | | |
| ЦД 6.30.30- | 61,8 | | 61,8 | 7,4 | 7,4 | 69,2 | 1,2 | 1,2 | 1,4 | | | | 15,2 | | 16,6 | 0,8 | 1,2 | 2,2 | 4,2 | 22,0 | 91,2 | | | | | |
| ЦД 6.30.30-к | 61,8 | | 61,8 | 7,4 | 7,4 | 69,2 | 2,0 | 2,0 | 1,4 | | | | 15,2 | | 16,6 | 1,2 | 1,2 | 4,4 | 6,8 | 25,4 | 94,6 | | | | | |
| ЦД 6.30.40- | 61,8 | | 61,8 | 9,2 | 9,2 | 71,0 | 1,2 | 1,2 | 1,4 | | | | | 24,0 | 25,4 | 0,8 | 1,2 | 2,2 | 4,2 | 30,8 | 101,8 | | | | | |
| ЦД 6.30.40-к | 61,8 | | 61,8 | 9,2 | 9,2 | 71,0 | 2,0 | 2,0 | 1,4 | | | | | 24,0 | 25,4 | 1,2 | 1,2 | 4,4 | 6,8 | 34,2 | 105,2 | | | | | |
| ЦД 6.33.20- | 68,4 | | 68,4 | 6,5 | 6,5 | 74,9 | 1,2 | 1,2 | 0,8 | | | 11,6 | | | 12,4 | 0,8 | 1,2 | 2,2 | 4,2 | 17,8 | 92,7 | | | | | |
| ЦД 6.33.20-к | 68,4 | | 68,4 | 6,5 | 6,5 | 74,9 | 2,0 | 2,0 | 0,8 | | | 11,6 | | | 12,4 | 1,2 | 1,2 | 4,4 | 6,8 | 24,2 | 96,1 | | | | | |
| ЦД 6.33.25- | 68,4 | | 68,4 | 6,5 | 6,5 | 74,9 | 1,2 | 1,2 | 1,4 | | | | 15,2 | | 16,6 | 0,8 | 1,2 | 2,2 | 4,2 | 22,0 | 96,9 | | | | | |
| ЦД 6.33.25-к | 68,4 | | 68,4 | 6,5 | 6,5 | 74,9 | 2,0 | 2,0 | 1,4 | | | | 15,2 | | 16,6 | 1,2 | 1,2 | 4,4 | 6,8 | 25,4 | 100,3 | | | | | |
| ЦД 6.33.30- | 68,4 | | 68,4 | 9,1 | 9,1 | 77,5 | 1,2 | 1,2 | 1,4 | | | | 15,2 | | 16,6 | 0,8 | 1,2 | 2,2 | 4,2 | 22,0 | 99,5 | | | | | |
| ЦД 6.33.30-к | 68,4 | | 68,4 | 9,1 | 9,1 | 77,5 | 2,0 | 2,0 | 1,4 | | | | 15,2 | | 16,6 | 1,2 | 1,2 | 4,4 | 6,8 | 25,4 | 102,9 | | | | | |
| ЦД 6.33.40- | 68,4 | | 68,4 | 11,2 | 11,2 | 79,6 | 1,2 | 1,2 | 1,4 | | | | | 24,0 | 25,4 | 0,8 | 1,2 | 2,2 | 4,2 | 30,8 | 110,4 | | | | | |
| ЦД 6.33.40-к | 68,4 | | 68,4 | 11,2 | 11,2 | 79,6 | 2,0 | 2,0 | 1,4 | | | | | 24,0 | 25,4 | 1,2 | 1,2 | 4,4 | 6,8 | 34,2 | 113,8 | | | | | |

В марках панелей условно отсутствуют
индексы, характеризующие материал изоляци-
рующего и конструктивно-теплоизолирующего слоев,
от которых не зависит расход стали.

| | | | | | | | | | |
|-----------|-------------|--------------------|--|--------------------------------------|--|---|--|---|--|
| | | | | 1.852.1-10.5 - 00 ВМС | | | | | |
| Нач. отд. | Бирю | <i>Бирю</i> | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ | | | | | |
| Пл. спец. | Захарченко | <i>Захарченко</i> | | | | | | | |
| Рук. гр. | Косован | <i>Косован</i> | | | | | | | |
| Ст. инж. | Жукова | <i>Жукова</i> | | | | | | | |
| Инженер | Стрельников | <i>Стрельников</i> | | СТАДИЯ ЛМЕТ ЛМЕТОВ | | | | | |
| | | | | Р | | 1 | | 2 | |
| | | | | ЦНИИЭСельстрой | | | | | |

| в кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|--------------------|------|--|--------------|------|-------|-------|-------------------|-------|---------------|------|------|------|------|--------------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-----------------|
| Марка панели | Изделия арматурные | | | | | | | Изделия закладные | | | | | | | | | | | | | | Общий расход |
| | Арматура класса | | | | | | Всего | Арматура класса | | | | | | | Прокат марки | | | | Всего | | | |
| | А-III | | | ВР-I | | | | А-III | | | А-II | | | | ВСтЗ Кр2-1 | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | ГОСТ 6727-80 | | | | ГОСТ 5781-82* | | ГОСТ 5781-82* | | | | | ГОСТ 103-76* | | | | | | | |
| | Ø8 | | | Итого | Ø4 | Итого | | Ø10 | Итого | Ø15 | Ø18 | Ø20 | Ø22 | Ø25 | Итого | -8x40 | -8x60 | -8x120 | | Итого | | |
| 4ПЦД | Б.30.20- | 56,0 | | 56,0 | 19,0 | 19,0 | 79,0 | 1,2 | 1,2 | 0,8 | 8,2 | | | 9,0 | 0,8 | 1,2 | 2,2 | 4,2 | 14,4 | 89,4 | | |
| 4ПЦД | Б.30.20-к | 56,0 | | 56,0 | 19,0 | 19,0 | 79,0 | 2,0 | 2,0 | 0,8 | 8,2 | | | 9,0 | 1,2 | 1,2 | 4,4 | 6,8 | 17,8 | 92,8 | | |
| 4ПЦД | Б.30.25- | 56,0 | | 56,0 | 19,0 | 19,0 | 79,0 | 1,2 | 1,2 | 0,8 | | 11,6 | | 12,4 | 0,8 | 1,2 | 2,2 | 4,2 | 17,8 | 92,8 | | |
| 4ПЦД | Б.30.25-к | 56,0 | | 56,0 | 19,0 | 19,0 | 79,0 | 2,0 | 2,0 | 0,8 | | 11,6 | | 12,4 | 1,2 | 1,2 | 4,4 | 6,8 | 21,2 | 96,2 | | |
| 4ПЦД | Б.30.30- | 56,0 | | 56,0 | 21,3 | 21,3 | 77,3 | 1,2 | 1,2 | 0,8 | | 11,6 | | 12,4 | 0,8 | 1,2 | 2,2 | 4,2 | 17,8 | 93,1 | | |
| 4ПЦД | Б.30.30-к | 56,0 | | 56,0 | 21,3 | 21,3 | 77,3 | 2,0 | 2,0 | 0,8 | | 11,6 | | 12,4 | 1,2 | 1,2 | 4,4 | 6,8 | 21,2 | 98,5 | | |
| 4ПЦД | Б.30.40- | 56,0 | | 56,0 | 23,4 | 23,4 | 79,4 | 1,2 | 1,2 | 1,4 | | | | 24,0 | 25,4 | 0,8 | 1,2 | 2,2 | 4,2 | 30,8 | 110,2 | |
| 4ПЦД | Б.30.40-к | 56,0 | | 56,0 | 23,4 | 23,4 | 79,4 | 2,0 | 2,0 | 1,4 | | | | 24,0 | 25,4 | 1,2 | 1,2 | 4,4 | 6,8 | 34,2 | 113,6 | |
| 4ПЦД | Б.33.20- | 62,6 | | 62,6 | 20,3 | 20,3 | 82,9 | 1,2 | 1,2 | 0,8 | | 11,6 | | 12,4 | 0,8 | 1,2 | 2,2 | 4,2 | 17,8 | 100,7 | | |
| 4ПЦД | Б.33.20-к | 62,6 | | 62,6 | 20,3 | 20,3 | 82,9 | 2,0 | 2,0 | 0,8 | | 11,6 | | 12,4 | 1,2 | 1,2 | 4,4 | 6,8 | 21,2 | 104,1 | | |
| 4ПЦД | Б.33.25- | 62,6 | | 62,6 | 20,3 | 20,3 | 82,9 | 1,2 | 1,2 | 1,4 | | | 15,2 | 16,6 | 0,8 | 1,2 | 2,2 | 4,2 | 22,0 | 104,9 | | |
| 4ПЦД | Б.33.25-к | 62,6 | | 62,6 | 20,3 | 20,3 | 82,9 | 2,0 | 2,0 | 1,4 | | | 15,2 | 16,6 | 1,2 | 1,2 | 4,4 | 6,8 | 25,4 | 108,3 | | |
| 4ПЦД | Б.33.30- | 62,6 | | 62,6 | 22,9 | 22,9 | 85,5 | 1,2 | 1,2 | 1,4 | | | 15,2 | 16,6 | 0,8 | 1,2 | 2,2 | 4,2 | 22,0 | 107,5 | | |
| 4ПЦД | Б.33.30-к | 62,6 | | 62,6 | 22,9 | 22,9 | 85,5 | 2,0 | 2,0 | 1,4 | | | 15,2 | 16,6 | 1,2 | 1,2 | 4,4 | 6,8 | 25,4 | 110,9 | | |
| 4ПЦД | Б.33.40- | 62,6 | | 62,6 | 25,3 | 25,3 | 87,9 | 1,2 | 1,2 | 1,4 | | | | 24,0 | 25,4 | 0,8 | 1,2 | 2,2 | 4,2 | 30,8 | 118,7 | |
| 4ПЦД | Б.33.40-к | 62,6 | | 62,6 | 25,3 | 25,3 | 87,9 | 2,0 | 2,0 | 1,4 | | | | 24,0 | 25,4 | 1,2 | 1,2 | 4,4 | 6,8 | 34,2 | 122,1 | |

1.832.1-10.5 - 00 ВМС

Лист
2

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОД ИЗДЕЛИЯ | РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, кг | | | | | | | ИТОГО ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-Т | ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|----------------|-----------------------------|------|--------------------|--------|-------------------------------|--------|-------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------------|-------|----------------------------------|---------------------|----------------------------------|--------------------------|----------------------------|-----|-----|------|------|------|-----|-----|------|-----|------|---|-------|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|-----|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|-----|-----|
| | | ПО КЛАССАМ | | | | ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ | | | | НАИМЕНОВАНИЕ И КОД | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | А-III, ГОСТ 9781-82* | | Вр-I, ГОСТ 6729-80 | | МЕТИЗЫ/КАТАНКА | | МЕЛКО- СОРТНАЯ | | МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ 093300, 095300 | | | СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ 093200 | | КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ 099100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | КОД | | | КОД | | | | | РАСХОД, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 093004 | | 121400 | | | 120000 | | 093400 | 093300 | | ПОЛСА от 12 до 45 | φ от 10 до 18 | Итого | с уче- том Котх=1,01 | φ от 20 до 30 | с уче- том Котх=1,01 | ПОЛСА от 60 до 200 | с уче- том Котх=1,01 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПЦА 6.30.20- | 583120 | 61,8 | 62,4 | 89,2 | 5,1 | 5,2 | 7,6 | 5,2 | 62,4 | — | 96,8 | 0,8 | 10,2 | 11,0 | 11,1 | — | — | 3,4 | 3,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПЦА 6.30.20-к | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 68,4 | 69,1 | 98,8 | 9,1 | 9,3 | 13,7 | 9,3 | 69,1 | — | 108,9 | 0,8 | 2,0 | 2,8 | 2,8 | 11,6 | 11,7 | 3,4 | 3,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПЦА 6.30.25- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,6 | 11,7 | 15,2 | 15,4 | 5,6 | 5,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПЦА 6.30.25-к | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,6 | 11,7 | 15,2 | 15,4 | 5,6 | 5,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПЦА 6.30.29-к | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,6 | 11,7 | 15,2 | 15,4 | 5,6 | 5,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПЦА 6.30.30- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,6 | 11,7 | 15,2 | 15,4 | 5,6 | 5,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПЦА 6.30.30-к | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,6 | 11,7 | 15,2 | 15,4 | 5,6 | 5,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПЦА 6.30.40- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,6 | 11,7 | 15,2 | 15,4 | 5,6 | 5,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПЦА 6.30.40-к | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,6 | 11,7 | 15,2 | 15,4 | 5,6 | 5,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПЦА 6.33.20- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,6 | 11,7 | 15,2 | 15,4 | 5,6 | 5,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПЦА 6.33.20-к | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,6 | 11,7 | 15,2 | 15,4 | 5,6 | 5,7 | | | | | | | | | | | | |
| ПЦА 6.33.25- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,6 | 11,7 | 15,2 | 15,4 | 5,6 | 5,7 | | | | | | |
| ПЦА 6.33.25-к | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,6 | 11,7 | 15,2 | 15,4 | 5,6 | 5,7 |
| ПЦА 6.33.30- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПЦА 6.33.30-к | 11,6 | 11,7 | 15,2 | 15,4 | 5,6 | 5,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПЦА 6.33.40- | | | | | | | 11,6 | 11,7 | 15,2 | 15,4 | 5,6 | 5,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПЦА 6.33.40-к | | | | | | | | | | | | | 11,6 | 11,7 | 15,2 | 15,4 | 5,6 | 5,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

В МАРКАХ ПАНЕЛЕЙ УСЛОВНО ОТСУТСТВУЮТ
ИНДЕКСЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ МАТЕРИАЛ
ИЗОЛИРУЮЩЕГО И КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЕВ,
ОТ КОТОРЫХ НЕ ЗАВИСИТ РАСХОД СТАЛИ.

| | | | | | |
|---------------------|-------------|--------------------------------|-----------------|------|--------|
| 1.832.1-10.5-00 ВМ1 | | | | | |
| НАЧ. ПТА | БИРЮК | ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ СТАЛИ | СТАДИЯ | Лист | Листов |
| ГЛ. СПЕЦ | ЗАХАРЧЕНКО | | Р | 1 | 2 |
| РУК. ГР. | КОСОВАН | | ЦНИИЭПГЕЛЬСТРОЙ | | |
| СТ. ИНЖ. | ЖУКОВА | | | | |
| ИНЖЕНЕР | СТРЕЛЬНИКОВ | | | | |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОД ИЗДЕЛИЯ | РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ | | | | | | | | | ИТОГО ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I | ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | |
|------------------|----------------|-----------------------------|--------|------|--------------------|--------|--------|-------------------------------|--------------------------|-------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------|---------------------|----------------------------|---------------------------|
| | | ПО КЛАССАМ | | | | | | ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ | | | | НАИМЕНОВАНИЕ И КОД | | | | | | | |
| | | А-III, ГОСТ 5781-82* | | | Вр-I, ГОСТ 6727-80 | | | МЕТИЗЫ | КАТАНКА | МЕЛКО- СОРТНАЯ | | МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ 093300, 095300 | | СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ 093200 | КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ 095100 | | | | |
| | | КОД | | | КОД | | | КОД | | | | РАСХОДА, КГ | | | | | | | |
| | | 093004 | 121400 | | | 120000 | 093400 | 093300 | ПОЛОСА от 12 до 45 | φ от 6 до 9 | | φ от 10 до 18 | ПОЛОСА от 12 до 18 | φ от 10 до 18 | Итого | С УЧЕ- ТОМ Котх=1,01 | φ от 20 до 30 | С УЧЕ- ТОМ Котх=1,01 | ПОЛОСА от 60 до 200 |
| 4пца 6.30.20 - | 583120 | 56,0 | 56,6 | 80,9 | 19,0 | 19,4 | 28,5 | 19,4 | 56,6 | - | 109,4 | 0,8 | 10,2 | 11,0 | 11,1 | - | - | 3,4 | 3,4 |
| 4пца 6.30.20-к | | | | | | | | | | | | 1,2 | 11,0 | 12,2 | 12,3 | - | - | 5,6 | 5,7 |
| 4пца 6.30.25 - | | | | | | | | | | | | 0,8 | 2,0 | 2,8 | 2,8 | 11,6 | 11,7 | 3,4 | 3,4 |
| 4пца 6.30.25-к | | | | | | | | | | | | 1,2 | 2,8 | 4,0 | 4,0 | | | 5,6 | 5,7 |
| 4пца 6.30.30 - | | | | | | | | | | | | 0,8 | 2,0 | 2,8 | 2,8 | 11,6 | 11,7 | 3,4 | 3,4 |
| 4пца 6.30.30-к | | | | | | | | | | | | 1,2 | 2,8 | 4,0 | 4,0 | | | 5,6 | 5,7 |
| 4пца 6.30.40 - | | | | | | | | | | | | 0,8 | 2,6 | 3,4 | 3,4 | 24,0 | 24,2 | 3,4 | 3,4 |
| 4пца 6.30.40-к | | 1,2 | 3,4 | 4,6 | 4,6 | 5,6 | 5,7 | | | | | | | | | | | | |
| 4пца 6.33.20 - | | 62,6 | 63,2 | 90,4 | 20,3 | 20,7 | 30,4 | 20,7 | 63,2 | - | 120,8 | 0,8 | 2,0 | 2,8 | 2,8 | 11,6 | 11,7 | 3,4 | 3,4 |
| 4пца 6.33.20-к | | | | | | | | | | | | 1,2 | 2,8 | 4,0 | 4,0 | | | 5,6 | 5,7 |
| 4пца 6.33.25 - | | | | | | | | | | | | 0,8 | 2,6 | 3,4 | 3,4 | 15,2 | 15,4 | 3,4 | 3,4 |
| 4пца 6.33.25-к | | | | | | | | | | | | 1,2 | 3,4 | 4,6 | 4,6 | | | 5,6 | 5,7 |
| 4пца 6.33.30 - | | | | | | | | | | | | 0,8 | 2,6 | 3,4 | 3,4 | 15,2 | 15,4 | 3,4 | 3,4 |
| 4пца 6.33.30-к | | | | | | | | | | | | 1,2 | 3,4 | 4,6 | 4,6 | | | 5,6 | 5,7 |
| 4пца 6.33.40 - | 0,8 | | | | | | | | | | | 2,6 | 3,4 | 3,4 | 24,0 | 24,2 | 3,4 | 3,4 | |
| 4пца 6.33.40-к | 1,2 | 3,4 | 4,6 | 4,6 | 5,6 | 5,7 | | | | | | | | | | | | | |
| 4пца 6.33.40 - | 62,6 | 63,2 | 90,4 | 22,9 | 23,4 | 34,4 | 23,4 | 63,2 | - | 124,8 | 0,8 | 2,6 | 3,4 | 3,4 | 15,2 | 15,4 | 3,4 | 3,4 | |
| 4пца 6.33.40-к | | | | | | | | | | | 1,2 | 3,4 | 4,6 | 4,6 | | | 5,6 | 5,7 | |
| 4пца 6.33.40 - | 62,6 | 63,2 | 90,4 | 25,3 | 25,8 | 31,9 | 25,8 | 63,2 | - | 128,3 | 0,8 | 2,6 | 3,4 | 3,4 | 24,0 | 24,2 | 3,4 | 3,4 | |
| 4пца 6.33.40-к | | | | | | | | | | | 1,2 | 3,4 | 4,6 | 4,6 | | | 5,6 | 5,7 | |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОД ИЗДЕЛИЯ | БЕТОН | | | ЦЕМЕНТ | | | | ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|-------------|------------------------------|------------|--------------------------|--------------------|------------------|--------------------------------|------|-------------------------------|---|---------|---------|--------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|--------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | Марка по прочности на сжатие | РАСХОД, м³ | | Марка (табл. 3 МУ) | КОД (табл. 3 МУ) | РАСХОД, т | | НАИМЕНОВАНИЕ; КОД; РАСХОД, м³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Тяжелый | На пористых заполнителях | | | Цементно-песчаный раствор М100 | Кол. | Итого | Итого с учетом котх.: 1,006 (п. 1.5 МУ) | Гравий | Щебень | Пористый заполнит. | Песок естественный | Песок искусств. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЗПЦА В.30.20-ПТ-ЗПЦА В.30.20-ПТ-К | 583120 | 50 | | 1,76 | | 0,225 | 0,40 | 0,30 | 0,70 | 57 1120 | 57 1140 | 57 1200 | 57 1140 | К [*] ин. = 0,8 | К [*] ин. = 0,9 | К [*] ин. = 0,6 | К [*] ин. = 1,15 | К [*] ин. = 0,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 100 | | | 0,27 | 0,360 | 0,10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 200 | 0,68 | | | 0,295 | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЗПЦА В.30.20-ПТ-ЗПЦА В.30.20-ПТ-К | | | 50 | | 1,76 | | 0,225 | 0,40 | 0,10 | 0,70 | 57 1200 | 57 1140 | 57 1200 | 57 1140 | К [*] ин. = 0,8 | К [*] ин. = 0,9 | К [*] ин. = 0,6 | К [*] ин. = 1,15 | К [*] ин. = 0,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 100 | | | 0,27 | 0,360 | 0,10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 200 | | 0,68 | | 0,295 | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЗПЦА В.30.25-ПТ-ЗПЦА В.30.25-ПТ-К | | | 50 | | 2,44 | | 0,225 | 0,55 | 0,05 | 0,86 | 57 1200 | 57 1140 | 57 1200 | 57 1140 | К [*] ин. = 0,8 | К [*] ин. = 0,9 | К [*] ин. = 0,6 | К [*] ин. = 1,15 | К [*] ин. = 0,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 100 | | | 0,27 | 0,360 | 0,10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 200 | 0,68 | | | 0,295 | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЗПЦА В.30.25-ПТ-ЗПЦА В.30.25-ПТ-К | | | 50 | | 2,44 | | 0,225 | 0,55 | 0,05 | 0,86 | 57 1200 | 57 1140 | 57 1200 | 57 1140 | К [*] ин. = 0,8 | К [*] ин. = 0,9 | К [*] ин. = 0,6 | К [*] ин. = 1,15 | К [*] ин. = 0,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 100 | | | 0,27 | 0,360 | 0,10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 200 | | 0,68 | | 0,295 | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЗПЦА В.30.30-ПТ-ЗПЦА В.30.30-ПТ-К | | | 50 | | 3,12 | | 0,225 | 0,70 | 1,00 | 1,01 | 57 1200 | 57 1140 | 57 1200 | 57 1140 | К [*] ин. = 0,8 | К [*] ин. = 0,9 | К [*] ин. = 0,6 | К [*] ин. = 1,15 | К [*] ин. = 0,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 100 | | | 0,27 | 0,360 | 0,10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 200 | 0,68 | | | 0,295 | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЗПЦА В.30.30-ПТ-ЗПЦА В.30.30-ПТ-К | | | 50 | | 3,12 | | 0,225 | 0,70 | 1,00 | 1,01 | 57 1200 | 57 1140 | 57 1200 | 57 1140 | К [*] ин. = 0,8 | К [*] ин. = 0,9 | К [*] ин. = 0,6 | К [*] ин. = 1,15 | К [*] ин. = 0,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 100 | | | 0,27 | 0,360 | 0,10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 200 | | 0,68 | | 0,295 | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЗПЦА В.30.40-ПТ-ЗПЦА В.30.40-ПТ-К | | | 50 | | 4,47 | | 0,225 | 1,0 | 1,30 | 1,31 | 57 1200 | 57 1140 | 57 1200 | 57 1140 | К [*] ин. = 0,8 | К [*] ин. = 0,9 | К [*] ин. = 0,6 | К [*] ин. = 1,15 | К [*] ин. = 0,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 100 | | | 0,27 | 0,360 | 0,10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 200 | 0,68 | | | 0,295 | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЗПЦА В.30.40-ПТ-ЗПЦА В.30.40-ПТ-К | | 50 | | 4,47 | | 0,225 | 1,0 | 1,30 | 1,31 | 57 1200 | 57 1140 | 57 1200 | 57 1140 | К [*] ин. = 0,8 | К [*] ин. = 0,9 | К [*] ин. = 0,6 | К [*] ин. = 1,15 | К [*] ин. = 0,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 100 | | | 0,27 | 0,360 | 0,10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 200 | | 0,68 | | 0,295 | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

* Коэффициент K_{ин.} принят по таблице 22 „Методических указаний по определению потребности в материалах, конструкциях и деталях в составе проектной документации на строительство“ (МУ).

Нач. отд. Бирюк
 Гл. спец. Захаренко
 Рук. гр. Косован
 Ст. инж. Жукова
 Инженер Стрельников

1.832. 1-10.5 - 00 ВМ 2

ВЕДОМОСТЬ
 ПОТРЕБНОСТИ ЦЕМЕНТА И
 ИНЕРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАРИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 4 |

ЦНИИЭПсельстрой

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОД ИЗДЕЛИЯ | БЕТОН | | | | ЦЕМЕНТ | | | | ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ | | | | | |
|---------------------------------------|-------------|------------------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------------|--------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|---|---|--------|-------------------|--------------------|-----------------|
| | | МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ | РАСХОД, М ³ | | | МАРКА (ТАБЛ. 3 МУ) | КОД (ТАБЛ. 3 МУ) | РАСХОД, Т | | | НАИМЕНОВАНИЕ; КОД; РАСХОД, М ³ | | | | |
| | | | ТЯЖЕЛЫЙ | НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ | ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100 | | | КОЛ. | ИТОГО | ИТОГО С УЧЕТОМ КОЭФ. = 1,006 (П.1.5 МУ) | ГРАВИЙ | ЩЕБЕНЬ | ПОРИСТЫЙ ЗАПОЛНИТ | ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ | ПЕСОК ИСКУССТВ. |
| | | | | | | | | | | | 571120 | 571110 | 571200 | 571140 | |
| КОД | | | | | | | К _{ин} [*] = 0,8 | К _{ин} [*] = 0,9 | К _{ин} [*] = 0,6 | К _{ин} [*] = 1,15 | К _{ин} [*] = 0,5 | | | | |
| ЗПЦД 6.33.20-ПТ- ЗПЦД 6.33.20-ПТ-К | 583120 | 50 | | 2,00 | | 0,225 | 0,45 | 0,79 | 0,79 | | | 1,80 | | 1,00 | |
| | | 100 | | | 0,31 | 0,360 | 0,11 | | | | | | | 0,36 | |
| | | 200 | 0,77 | | | 0,295 | 0,23 | | | | 0,62 | | 0,46 | | |
| ЗПЦД 6.33.20-ПП- ЗПЦД 6.33.20-ПП-К | 583120 | 50 | | 2,00 | | 0,225 | 0,45 | 0,79 | 0,79 | | | 1,80 | | 1,00 | |
| | | 100 | | | 0,31 | 0,360 | 0,11 | | | | | | | 0,36 | |
| | | 200 | | 0,77 | | 0,295 | 0,23 | | | | 0,69 | 0,46 | | | |
| ЗПЦД 6.33.25-ПТ- ЗПЦД 6.33.25-ПТ-К | 583120 | 50 | | 2,76 | | 0,225 | 0,62 | 0,96 | 0,97 | | | 2,48 | | 1,38 | |
| | | 100 | | | 0,31 | 0,360 | 0,11 | | | | | | | 0,36 | |
| | | 200 | 0,77 | | | 0,295 | 0,23 | | | | 0,62 | | 0,46 | | |
| ЗПЦД 6.33.25-ПП- ЗПЦД 6.33.25-ПП-К | 583120 | 50 | | 2,76 | | 0,225 | 0,62 | 0,96 | 0,97 | | | 2,48 | | 1,38 | |
| | | 100 | | | 0,31 | 0,360 | 0,11 | | | | | | | 0,36 | |
| | | 200 | | 0,77 | | 0,295 | 0,23 | | | | 0,69 | 0,46 | | | |
| ЗПЦД 6.33.30-ПТ- ЗПЦД 6.33.30-ПТ-К | 583120 | 50 | | 3,53 | | 0,225 | 0,79 | 1,13 | 1,14 | | | 3,18 | | 1,77 | |
| | | 100 | | | 0,31 | 0,360 | 0,11 | | | | | | | 0,36 | |
| | | 200 | 0,77 | | | 0,295 | 0,23 | | | | 0,62 | | 0,46 | | |
| ЗПЦД 6.33.30-ПП- ЗПЦД 6.33.30-ПП-К | 583120 | 50 | | 3,53 | | 0,225 | 0,79 | 1,13 | 1,14 | | | 3,18 | | 1,77 | |
| | | 100 | | | 0,31 | 0,360 | 0,11 | | | | | | | 0,36 | |
| | | 200 | | 0,77 | | 0,295 | 0,23 | | | | 0,69 | 0,46 | | | |
| ЗПЦД 6.33.40-ПТ- ЗПЦД 6.33.40-ПТ-К | 583120 | 50 | | 5,06 | | 0,225 | 1,14 | 1,48 | 1,49 | | | 4,55 | | 2,53 | |
| | | 100 | | | 0,31 | 0,360 | 0,11 | | | | | | | 0,36 | |
| | | 200 | 0,77 | | | 0,295 | 0,23 | | | | 0,62 | | 0,46 | | |
| ЗПЦД 6.33.40-ПП- ЗПЦД 6.33.40-ПП-К | 583120 | 50 | | 5,06 | | 0,225 | 1,14 | 1,48 | 1,49 | | | 4,55 | | 2,53 | |
| | | 100 | | | 0,31 | 0,360 | 0,11 | | | | | | | 0,36 | |
| | | 200 | | 0,77 | | 0,295 | 0,23 | | | | 0,69 | 0,46 | | | |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОД ИЗДЕЛИЯ | БЕТОН | | | | ЦЕМЕНТ | | | | ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ | | | | | | | |
|-------------------|----------------|---------------------------------------|------------------------|------------------------------------|--|--------------------------|------------------------|-----------|-------|--|---|--------|----------------------|--------------------|--------------------|------|------|
| | | МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ | РАСХОД, М ³ | | | МАРКА (ТАБЛ. 3 МУ) | КОД (ТАБЛ. 3 МУ) | РАСХОД, Т | | | НАИМЕНОВАНИЕ, КОД; РАСХОД, М ³ | | | | | | |
| | | | ТЯЖЕЛЫЙ | НА ПОРИС- ТЫХ ЗАПОЛ- НИТЕЛЯХ | ЦЕМЕНТНО- ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100 | | | КОД | Итого | Итого с учетом Котх=1,008 (п. 1.5 МУ) | ГРАВИЙ | ЩЕБЕНЬ | ПОРЫТЫЙ ЗАВОЛНИТ. | ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ | ПЕСОК ИСКУССТВ. | | |
| | | | | | | | | | | | 571120 | 571110 | 571200 | 571140 | | | |
| 4ПЦА 6.30.20-ПТ- | 583120 | 50 | | 1,65 | | | 0,225 | 0,37 | 0,66 | 0,66 | | | | | | | |
| 4ПЦА 6.30.20-ПТ-К | | 100 | | | | | 0,360 | 0,10 | | | | | | | 0,29 | | 0,83 |
| | | 200 | 0,66 | | | | | 0,295 | 0,19 | | | 0,53 | | 0,40 | | | |
| 4ПЦА 6.30.20-ПП- | | 50 | | 1,65 | | | | 0,225 | 0,37 | 0,66 | 0,66 | | | 1,49 | | | 0,83 |
| 4ПЦА 6.30.20-ПП-К | | 100 | | | | | | 0,360 | 0,10 | | | | | | | 0,29 | |
| | | 200 | | 0,66 | | | | 0,295 | 0,19 | | | | 0,59 | 0,40 | | | |
| 4ПЦА 6.30.25-ПТ- | | 50 | | 2,28 | | | | 0,225 | 0,51 | 0,80 | 0,80 | | | 2,05 | | | 1,14 |
| 4ПЦА 6.30.25-ПТ-К | | 100 | | | | | | 0,360 | 0,10 | | | | | | | 0,29 | |
| | | 200 | 0,66 | | | | | 0,295 | 0,19 | | | 0,53 | | 0,40 | | | |
| 4ПЦА 6.30.25-ПП- | | 50 | | 2,28 | | | | 0,225 | 0,51 | 0,80 | 0,80 | | | 2,05 | | | 1,14 |
| 4ПЦА 6.30.25-ПП-К | | 100 | | | 0,25 | 400 | | 0,360 | 0,10 | | | | | | | 0,29 | |
| | | 200 | | 0,66 | | 573113 | | 0,295 | 0,19 | | | | 0,59 | 0,40 | | | |
| 4ПЦА 6.30.30-ПТ- | | 50 | | 2,91 | | | | 0,225 | 0,65 | 0,94 | 0,95 | | | 2,62 | | | 1,46 |
| 4ПЦА 6.30.30-ПТ-К | | 100 | | | 0,25 | | | 0,360 | 0,10 | | | | | | | 0,29 | |
| | | 200 | 0,66 | | | | | 0,295 | 0,19 | | | 0,53 | | 0,40 | | | |
| 4ПЦА 6.30.30-ПП- | | 50 | | 2,91 | | | | 0,225 | 0,65 | 0,94 | 0,95 | | | 2,62 | | | 1,46 |
| 4ПЦА 6.30.30-ПП-К | | 100 | | | 0,25 | | | 0,360 | 0,10 | | | | | | | 0,29 | |
| | | 200 | | 0,66 | | | | 0,295 | 0,19 | | | | 0,59 | 0,40 | | | |
| 4ПЦА 6.30.40-ПТ- | | 50 | | 4,17 | | | | 0,225 | 0,94 | 1,23 | 1,24 | | | 3,75 | | | 2,09 |
| 4ПЦА 6.30.40-ПТ-К | | 100 | | | 0,25 | | | 0,360 | 0,10 | | | | | | | 0,29 | |
| | | 200 | 0,66 | | | | | 0,295 | 0,19 | | | 0,53 | | 0,40 | | | |
| 4ПЦА 6.30.40-ПП- | | 50 | | 4,17 | | | | 0,225 | 0,94 | 1,23 | 1,24 | | | 3,75 | | | 2,09 |
| 4ПЦА 6.30.40-ПП-К | | 100 | | | 0,25 | | | 0,360 | 0,10 | | | | | | | 0,29 | |
| | | 200 | | 0,66 | | | | 0,295 | 0,19 | | | | 0,59 | 0,40 | | | |

1.832.1-10.5 - ДОВМ2

Лист
3

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОД ИЗДЕЛИЯ | БЕТОН | | | | ЦЕМЕНТ | | | | ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ | | | | | |
|---|----------------|---------------------------------------|------------------------|-----------------------------|--|--------------------------|------------------------|-----------|-------|--|--|--------|----------------------|--------------------|--------------------|
| | | МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ | РАСХОД, М ³ | | | МАРКА (ТАБЛ. 3 МУ) | КОД (ТАБЛ. 3 МУ) | РАСХОД, Г | | | НАИМЕНОВАНИЕ; КОД РАСХОД, М ³ | | | | |
| | | | ТЯЖЕЛЫЙ | НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ | ЦЕМЕНТНО- ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100 | | | КОЛ. | ИТОГО | ИТОГО С УЧЕТОМ КОТК=1,006 (П.15 МУ) | ГРАВИЙ | ЩЕБЕНЬ | ПОРИСТЫЙ ЗАДАНИТ. | ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ | ПЕСОК ИСКУССТВ. |
| | | | | | | | | | | | 571120 | 571110 | 571200 | 571140 | |
| 4 ПЦД 6.33.20-ПТ- 4 ПЦД 6.33.20-ПТ-К | 583420 | 50 | | 1,88 | 100 573115 | 0,225 | 0,42 | 0,74 | 0,74 | | | 1,69 | | 0,94 | |
| | | 100 | | | | 0,360 | 0,10 | | | | | | | 0,33 | |
| 200 | | 0,75 | | | | 0,295 | 0,22 | | | 0,60 | | 0,45 | | | |
| 4 ПЦД 6.33.20-ПП- 4 ПЦД 6.33.20-ПП-К | | 50 | | 1,88 | | 0,225 | 0,42 | 0,74 | 0,74 | | | 1,69 | | | 0,94 |
| | | 100 | | | | 0,360 | 0,10 | | | | | | | 0,33 | |
| | | 200 | | 0,75 | | | 0,295 | | | 0,22 | | | 0,68 | 0,45 | |
| 4 ПЦД 6.33.25-ПТ- 4 ПЦД 6.33.25-ПТ-К | | 50 | | 2,60 | | 0,225 | 0,59 | 0,91 | 0,92 | | | 2,34 | | | 1,30 |
| | | 100 | | | | 0,360 | 0,10 | | | | | | | 0,33 | |
| | | 200 | 0,75 | | | | 0,295 | | | 0,22 | | | 0,60 | | 0,45 |
| 4 ПЦД 6.33.25-ПП- 4 ПЦД 6.33.25-ПП-К | | 50 | | 2,60 | | 0,225 | 0,59 | 0,91 | 0,92 | | | 2,34 | | | 1,30 |
| | | 100 | | | | 0,360 | 0,10 | | | | | | | 0,33 | |
| | | 200 | | 0,75 | | | 0,295 | | | 0,22 | | | 0,68 | 0,45 | |
| 4 ПЦД 6.33.30-ПТ- 4 ПЦД 6.33.30-ПТ-К | | 50 | | 3,32 | | 0,225 | 0,75 | 1,07 | 1,08 | | | 2,99 | | | 1,66 |
| | | 100 | | | | 0,360 | 0,10 | | | | | | | 0,33 | |
| | | 200 | 0,75 | | | | 0,295 | | | 0,22 | | | 0,60 | | 0,45 |
| 4 ПЦД 6.33.30-ПП- 4 ПЦД 6.33.30-ПП-К | | 50 | | 3,32 | | 0,225 | 0,75 | 1,07 | 1,08 | | | 2,99 | | | 1,66 |
| | | 100 | | | | 0,360 | 0,10 | | | | | | | 0,33 | |
| | | 200 | | 0,75 | | | 0,295 | | | 0,22 | | | 0,68 | 0,45 | |
| 4 ПЦД 6.33.40-ПТ- 4 ПЦД 6.33.40-ПТ-К | | 50 | | 4,77 | | 0,225 | 1,07 | 1,39 | 1,40 | | | 4,29 | | | 2,39 |
| | | 100 | | | | 0,360 | 0,10 | | | | | | | 0,33 | |
| | | 200 | 0,75 | | | | 0,295 | | | 0,22 | | | 0,60 | | 0,45 |
| 4 ПЦД 6.33.40-ПП- 4 ПЦД 6.33.40-ПП-К | | 50 | | 4,77 | | 0,225 | 1,07 | 1,39 | 1,40 | | | 4,29 | | | 2,39 |
| | | 100 | | | | 0,360 | 0,10 | | | | | | | 0,33 | |
| | | 200 | | 0,75 | | | 0,295 | | | 0,22 | | | 0,68 | 0,45 | |

1.832.1-10.5-00 ВМ2

Лист
4

| Марка панели | Код панели | Оконный проем | | | | Дверной проем | | | | | | Итого пиломатериалов, приведенных к круглому лесу $K=1.5$ (табл. 23 му), M^3 | Итого древесноволокнистых плит, приведенных к круглому лесу $K=5$ (табл. 23 му), M^3 | Всего древесины, приведенной к круглому лесу, M^3 | |
|--------------|------------|-----------------------------------|---------------------------------|---|---------------------------------------|---|-----------------------------------|---------------------------------|---|---------------------------------------|---|--|--|---|---|
| | | ГОСТ и марка блока в сборе код | Площадь, M^2 (табл. 10 му) | Расход пиломатериалов на 100 M^2 блоков, M^3 (табл. 12 му) | Расход пиломатериалов на блоки, M^3 | Пиломатериалы качественные (необрезные), M^3 код | ГОСТ и марка блока в сборе код | Площадь, M^2 (табл. 12 му) | Расход пиломатериалов на 100 M^2 блоков, M^3 (табл. 13 му) | Расход пиломатериалов на блоки, M^3 | Пиломатериалы качественные (необрезные), M^3 код | | | | Плиты древесноволокнистые твердые на 100 M^2 блоков, M^3 (табл. 13 му) |
| 3 ПЦД 6 | 583120 | 42506-81 СВД 12-18 536130 | 2,03 | 7,7 | 0,296 | 0,0072 533100 | | | | | | | 0,455 | — | 0,455 |
| | | 42506-81 СВД 12-18 536130 | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | |
|------------------------------------|--------------|--|--|-----------------|------|--------|
| 1.832.1-10.5-006M3 | | | | | | |
| Нац. орг. | Бирко | | | | | |
| Гл. спец. | Захарченко | | | | | |
| Рук. гр. | Косован | | | | | |
| Ст. инж. | Жукова | | | | | |
| Инженер | Стрельникова | | | | | |
| Ведомость потребности древесины | | | | Этадия | Лист | Листов |
| | | | | Р | | 1 |
| | | | | ЦНИИЭПсельстрой | | |