

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ШИФР 1481

СТЕНЫ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
С ЭФФЕКТИВНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ
ХРАНИЛИЩ ПЛОДОВОВОЩНОЙ ПРОДУКЦИИ

ВЫПУСК 1

ПАНЕЛИ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ШИФР 1481

СТЕНЫ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
С ЭФФЕКТИВНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ
ХРАНИЛИЩ ПЛОДООВОЩНОЙ ПРОДУКЦИИ

ВЫПУСК 1

ПАНЕЛИ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГипроНИСЕЛЬХоз

Гл. инж. ин-та *Лисин* В. А. Черноворов
Нац. отд. ОНИСК *Лисин* И. Н. Котов
Гл. констр. отд. *Лисин* В. Н. Цудечкин
Гл. спец. *Лисин* З. В. Люхина
Гл. инж. проекта *Лисин* Н. В. Юдин

ЦНИИЭПСельстрой

Зам. директора *Лисин* П. В. Чичков
Нац. комплекса
Лабор. ж.б. констр. *Лисин* А. И. Мангушев
Зав. лабораторией *Лисин* В. Г. Ферджулян

ГипроНИСЕЛЬПРОМ

Зам. директора *Лисин* Б. А. Болихов
Зав. лабор. стр. *Лисин* В. И. Луганский
констр.
Зав. лабор. *Лисин* В. П. Аусто
отопл. и вент.

Одобрены

Главным управлением
проектирования Госстроя СССР
письмо от 27.11.86 г. № 6/3-109
и от 02.10.84 г. № 2/3-338

НИИСК

Зам. директора *Лисин* И. Н. Ткаченко
Зав. отд. *Лисин* И. А. Рохлин
Зав. отд. *Лисин* В. А. Бондарев
Гл. инж. Б. В. *Лисин* Г. А. Овсепян

Обозначение	Наименование	Стр.
1481.1-000 ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1481.1-000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	4
1481.1-100	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.12. НЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ	10
1481.1-100 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.12. НЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12
1481.1-200	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.6. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ	14
1481.1-200 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.6. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
1481.1-300	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.9. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ	17
1481.1-300 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.9. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18
1481.1-400	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.12. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ	19
1481.1-400 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.12. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
1481.1-500	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.18. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ	21
1481.1-500 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.18. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22
1481.1-600	ПАНЕЛЬ ПСТ 10.24; ПСТ 9.42; ПСТ 18.24. САМОНЕСУЩАЯ ПРОСТЕНОЧНАЯ	23
1481.1-600 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ 10.24; ПСТ 9.42; ПСТ 18.24. САМОНЕСУЩАЯ ПРОСТЕНОЧНАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27

Изв. подл. подпись и дата взам. изв.н.в.

Нач.отд.	КОТОВ	17.01.2011
Н.контр.	КУЗЬМИНА	17.01.2011
тип	ЮДИН	17.01.2011
рук.гр.	РАБИНОВИЧ	17.01.2011
провер.	БАРТИНА	17.01.2011

СОДЕРЖАНИЕ

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОНІСЕЛЬХОЗ

Копировал ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

Обозначение	Наименование	Стр.
1481.1-700	ПАНЕЛЬ ПСТ 30.12; ПСТ 15.12; ПСТ 12.12; ПСТ 6.12. САМОНЕСУЩАЯ ПРОСТЕНОЧНАЯ	29
1481.1-700 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ 30.12; ПСТ 15.12; ПСТ 12.12; ПСТ 6.12. САМОНЕСУЩАЯ ПРОСТЕНОЧНАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
1481.1-800	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.16,5. САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ ФРОНТОННАЯ.	34
1481.1-800 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.16,5. САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ ФРОНТОННАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
1481.1-900	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.21. САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ ФРОНТОННАЯ.	38
1481.1-900 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.21. САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ ФРОНТОННАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	40
1481.1-010	Угловой блок УБ6, УБ9.	42
1481.1-010 СБ	Угловой блок УБ6, УБ9. Сбороочный чертеж	43
1481.1-020	Угловой блок УБ12, УБ18	44
1481.1-020 СБ	Угловой блок УБ12, УБ18. Сбороочный чертеж	45
1481.1-030	ПАНЕЛЬ ОГРАНДЯЩЕЙ СТЕНКИ СО25.12.12; СО27.12.12	46
1481.1-001 РС	Ведомость расхода стали. (панели с утеплителем из пенополи- стирольных плит)	47
1481.1-002 РС	Ведомость расхода стали. (панели с утеплителем из минерало- ватных плит)	51
1481.1-003 РС	Ведомость расхода стали. (блоки угловые и панели огражда- ющих стенок)	55

Изв. подл. подпись и дата взам. изв.н.в.

1481.1 - 000

Лист
2

Копировал ШУШАКОВА 22/46-02 З ФОРМАТ А4

1. Выпуск 1 ШИФР 1481 СОДЕРЖИТ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ, УГОЛОВЫХ ЛЕГКОБЕТОННЫХ БЛОКОВ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ СТЕНОК ОГРАЖДЕНИЯ ДЛЯ СТЕН ЗДАНИЙ ХРАНИЛИЩ, ПЛОДОВОВОДСТВОЙ ПРОДУКЦИИ.

Арматурные и закладные изделия разработаны в выпуске 2 настоящей работы.

2. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА И СООТВЕТСТВОВАТЬ ТЕХНИЧЕСКИМ УСЛОВИЯМ 1481.1-000 ТУ.

3. Изготовление панелей предусматривается в условиях заводов железобетонных изделий с соблюдением следующих рекомендаций:

- изготавление панелей производится в горизонтальных формах с расположением внутреннего (толщиной 100 мм) слоя железобетона внизу;
- в подготовленную форму устанавливаются арматурные и закладные изделия внутреннего слоя железобетона, устанавливаются и закрепляются к арматуре вязальной проволокой монтажные петли, оборачиваются крафт-бумагой подъемные кольца;
- бетонируется внутренний слой;
- укладывается полизтиленовая пленка (только при утеплителе из минераловатных плит);

Инв. № подл. Подпись и дата взм. инв. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>М.П.</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>М.П.</i>
ГИП	ЮДИН	<i>М.П.</i>
РУК. ГР.	РАВИНОВИЧ	<i>М.П.</i>

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Стадия	лист	листов
P	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ФОРМАТ А4

— выполняется теплоизоляционный слой из плитного утеплителя;
— укладывается слой пергамина с загибом внахлест краев полизтиленовой пленки (только при утеплителе из минераловатных плит);

- устанавливается арматурная сетка наружного слоя железобетона;
- устанавливаются гибкие связи;
- бетонируется наружный слой.

4. При укладке утеплителя следует обеспечить плотное примыкание плит друг к другу. Зазоры должны быть заполнены крошкой из утеплителя. Швы пенополистирольных плит проклеиваются полосой бумаги. Толщина исходного слоя минераловатных плит должна устанавливаться на основании опытных формований панелей с учетом сжимаемости.

5. Гибкие связи должны охватывать стержень арматурной сетки наружного слоя. Разница во времени между бетонированием внутреннего слоя и установкой гибких связей не должна превышать двух часов.

6. При термообработке панелей допускается воздействие на пенополистирольные плиты температуры 70 °C неограниченное время и температуры 85 °C не более 30 мин.

Инв. № подл. Подпись и дата взм. инв. №

1481.1-000 ТО	лист
	2

22146-02 4 ФОРМАТ А4

Настоящие технические условия распространяются на железобетонные трехслойные панели с эффективной теплоизоляцией для несущих и самонесущих стен зданий хранилищ, плодово-овощной продукции при расчетной сейсмичности не выше 6 баллов, расчетной зимней температуре -20; -30; -40 °C, неагрессивной и слабоагрессивной степени воздействия газовой среды.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и размеры.

1.1.1. Железобетонные трехслойные панели с эффективной теплоизоляцией (в дальнейшем – панели) должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, а также рабочим чертежам ШИФР 1484 и конкретного проекта (далее – проектной документации).

1.1.2. Панели разработаны применительно к зданиям хранилищ с унифицированными высотами 3,6; 4,2; 4,8; 6,0 и 7,2 м с плоской и скатной (< 0,25) кровлей.

Номенклатура панелей включает ребристые несущие рядовые и плоские самонесущие рядовые, простеночные, а также трапециoidalные фронтонные панели.

Номинальные размеры панелей в рабочем положении приняты:

ребристые несущие – длина 6 м при высоте 1,2 м;

плоские самонесущие рядовые – длина 6 м при высоте 0,6; 0,9; 1,2; 1,8 м;

то же простеночные – длина 1,0; 0,9; 1,8 м при высоте 2,4; 4,2; 2,4 м соответственно и длина 0,6; 1,2; 1,5; 3,0 м при высоте 1,2 м;

то же трапециoidalные фронтонов – длина 6 м при высоте 1,65 м и 2,1 м.

Инв. № подл. Подпись и дата взам. инв. №

нач. отд.	КОТОВ	<i>С.А.Котов</i>
н.контр.	КУЗЬМИНА	<i>Т.Г.Кузьмина</i>
гип	ЮДИН	<i>Н.Юдин</i>

Технические условия

Стадия	Лист	Листов
P	1	12

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ФОРМАТ А4

1.1.3. Толщина несущего слоя железобетона, обращенного внутрь помещения назначается 100 мм, наружного – 50 мм.

Толщина слоя утеплителя в зависимости от условий эксплуатации и вида утеплителя принимается:

при утеплителе из пенополистирольных плит – 100, 150 и 200 мм;

при утеплителе из минераловатных плит – 200, 250 и 300 мм.

1.1.4. Внутренний железобетонный слой должен армироваться пространственными каркасами (только ребра несущих панелей) и сетками, наружный – сетками.

Соединение слоев между собой должно выполняться гибкими связями.

1.1.5. Панели должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83:

по заводской готовности;

по прочности, жесткости и трещиностойкости;

по показателям фактической прочности бетона (проектной и отпускной);

по показателям фактической массы;

по морозостойкости и водонепроницаемости бетона;

по качеству материалов, применяемых для приготовления бетона;

к форме и размерам арматурных изделий и расположению в панелях;

к маркам сталей для арматурных изделий;

по отклонению толщины защитного слоя;

по качеству поверхностей и внешнему виду конструкций;

по применению форм для изготовления панелей;

по изготовлению панелей (с учетом документа 1481.1-000 ТД).

1.2. Бетон

1.2.1. Внутренний и наружный слои должны выполняться из тяжелого либо легкого бетона класса по прочности на сжатие В 25 (несущие панели) и В 15 (самонесущие панели).

1.2.2. Коэффициент вариации прочности бетона панелей высшей категории качества должен составлять не более 10%, при 1-й категории качества – не более 12%.

1.2.3. Нормируемая отпускная прочность бетона панелей (в процентах от класса по прочности на сжатие) должна назначаться в конкретном проекте и указываться в заказе на конструкции.

Инв. № подл. Подпись и дата взам. инв. №

1481.1-000 ТУ	лист
	2

22146-02 5 ФОРМАТ А4

1. 2. 4. Марка тяжелого или легкого бетонов внутреннего слоя по водонепроницаемости и соответствующие ей характеристики, а также марка бетона по морозостойкости должны назначаться в конкретном проекте и указываться в заказе на конструкции.

1. 2. 5. Легкий бетон для железобетонных слоев должен иметь марку по средней плотности $\rho = 1800$; тяжелый - средней плотности $\rho = 2400 \text{ кг}/\text{м}^3$.

1. 2. 6. Отклонения объемной массы бетона на пористых заполнителях в высшенном до постоянной массы состояния от марки по средней плотности не должны превышать $\pm 3\%$ - для высшей категории качества и $\pm 5\%$ - для 1-й категории.

1. 2. 7. Влажность (по объему) легкого бетона при отпуске потребителю не должна превышать 15%.

1. 2. 8. Состав бетонных смесей, определяемый изготовителем, должен обеспечивать выполнение требований к бетону, установленных настоящими ТУ и проектной документацией и соответствовать требованиям ГОСТ 7473-85 и ГОСТ 27006-86.

1. 2. 9. Качество материалов, применяемых для приготовления бетона, должно обеспечивать выполнение требований к бетону, установленных настоящими ТУ и проектной документацией и соответствовать требованиям ГОСТ 25192-82, ГОСТ 26633-85, а также требованиям соответствующих стандартов на эти материалы.

1. 3. Арматурные стали, арматурные и закладные изделия.

1. 3. 1. Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 и проектной документации.

1. 3. 2. Марки арматурной стали, а также марки углеродистой стали для закладных изделий должны соответствовать маркам, установленным проектной документацией.

1. 3. 3. Вид и техническая характеристика антикоррозионного покрытия арматуры гибких связей, а также закладных деталей должны соответствовать указанным в конкретном проекте и указываться в заказе на конструкции.

1. 4. Теплоизолирующий слой.

1. 4. 1. Теплоизолирующий слой следует выполнять из пенополистирольных плит типа ПСБ-С плотностью $\rho = 40 \text{ кг}/\text{м}^3$ по ГОСТ 15588-86

или из жестких минераловатных плит на битумном связующем плотностью $\rho = 200 \text{ кг}/\text{м}^3$ по ГОСТ 10140-80.

1. 4. 2. При теплоизолирующем слое из минераловатных плит следует предусматривать пароизоляцию со стороны внутреннего слоя железобетона из полистиленовой пленки по ГОСТ 10354-85. Минераловатный утеплитель должен быть защищен от намокания при укладке бетона наружного слоя слоем пергамина по ГОСТ 2697-83.

1. 5. Точность изготовления конструкций.

1. 5. 1. Точность (допуски) геометрических размеров панелей должны соответствовать требованиям ГОСТ 21778-84.

1. 5. 2. Значения действительных отклонений геометрических размеров панелей должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83 и ГОСТ 21778-84 и не превышать предусмотренных:

ПО ДЛИНЕ	$\pm 8 \text{ мм}$
ПО ВЫСОТЕ	$\pm 8 \text{ мм}$
ПО ТОЛЩИНЕ	$\pm 5 \text{ мм}$
ПО РАЗНОСТИ ДЛИН ДИАГОНАЛЕЙ	16 мм
ПО ПЛОСКОСТНОСТИ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛЕЙ	8 мм
ПО ПРЯМОЛИНЕЙНОСТИ РЕАЛЬНОГО ПРОФИЯ НА ДЛИНЕ 2 м	3 мм
ПО РАЗМЕРАМ И ПОЛОЖЕНИЮ ВЫСТАТОВ, ОТВЕРСТИЙ, ПРОЕМОВ	$\pm 5 \text{ мм}$

1. 5. 3. Значения действительных отклонений от проектного положения закладных деталей не должно превышать:

В ПЛОСКОСТИ ИЗДЕЛИЯ	- 5 мм
ИЗ ПЛОСКОСТИ ИЗДЕЛИЯ	- 3 мм.

1. 6. Качество поверхности и внешний вид конструкций.

1. 6. 1. Категория фасадной и обращенной внутрь помещения поверхности бетона должна назначаться в конкретном проекте по требованиям ГОСТ 13015.0-83.

1. 6. 2. Категория бетонной поверхности боковых граней панелей - А7.

1. Ч. МАРКИРОВКА КОНСТРУКЦИЙ.

1.Ч.1. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ (МАРКИ) ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖНЫ НАЗНАЧАТЬСЯ ПО ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 23009-78 И СООТВЕТСТВОВАТЬ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ.

1.Ч.2. ОСНОВНЫЕ И ИНФОРМАЦИОННЫЕ (ДАЛЕЕ МАРКИРОВОЧНЫЕ) НАДПИСИ НА ИЗДЕЛИЯХ ДОЛЖНЫ ПО СОДЕРЖАНИЮ И КАЧЕСТВУ НАНЕСЕНИЯ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 13015.2-84.

1.Ч.3. МЕСТА И СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ МАРКИРОВОЧНЫХ НАДПИСЕЙ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ПО ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 13015.2-84.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. ПРИЕМКУ ПАНЕЛЕЙ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ПАРТИЯМИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 13015.1-81 И НАСТОЯЩИХ ТУ.

2.2. ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПАНЕЛЕЙ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ПЕРИОДИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ ДЛЯ ПОКАЗАТЕЛЕЙ:

ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ИЗДЕЛИЙ;
МОРОЗОСТОЙКОСТИ И ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ БЕТОНА;
ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ ИЗДЕЛИЙ;
ОТПУСКНОЙ ВЛАЖНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА.

2.3. ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПАНЕЛЕЙ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ ДЛЯ ПОКАЗАТЕЛЕЙ:
КЛАССА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ;
ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА;
КОЭФФИЦИЕНТА ВАРИАЦИИ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА;
СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА;

СООТВЕТСТВИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАНДАРТАМ И ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ПРОЧНОСТИ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ;
ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ;
ОТКЛОНЕНИЯ ОТ НЕПРЯМОЛИНЕЙНОСТИ;
ОТКЛОНЕНИЯ ОТ ПЛОСКОСТНОСТИ;
РАЗНОСТИ ДЛИН ДИАГНОНАЛЕЙ;
ОТКЛОНЕНИЯ ОТ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТИ;
ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ;
МАССЫ ИЗДЕЛИЙ;
КАТЕГОРИИ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ;

1481.1-000 ТУ

Лист

ФОРМАТ А4

5

СООТВЕТСТВИЯ КАЧЕСТВА ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫХ ПОКРЫТИЙ, ОТДЕЛКИ И ЦВЕТА ЛИЦЕВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ИЗДЕЛИЙ ЭТАЛОНУ.

2.4. ПРИЕМКА ИЗДЕЛИЙ ПО НАЛИЧИЮ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ, ПРАВИЛЬНОСТИ НАНЕСЕНИЯ МАРКИРОВОЧНЫХ ЗНАКОВ (ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ВЫШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА), СООТВЕТСТВИЮ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫХ ПОКРЫТИЙ И ОТДЕЛКИ УСТАНОВЛЕННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ И ЭТАЛОНУ ДОЛЖНА ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ СПЛОШНОГО КОНТРОЛЯ.

2.5. ПРИЕМКА ИЗДЕЛИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ ТОЧНОСТИ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ, МАССЫ ДОЛЖНА ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ВЫБОРОЧНОГО ОДНОСТУПЕНЧАТОГО КОНТРОЛЯ.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКУ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ПАНЕЛЕЙ СЛЕДУЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПО ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 8829-85.

ИСПЫТАНИЕ ПАНЕЛЕЙ НАГРУЖЕНИЕМ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ИХ МАССОВОГО ПРОИЗВОДСТВА И В ДАЛЬНЕЙШЕМ ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ВИДА И КАЧЕСТВА ПРИМЕНЯЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ.

СХЕМЫ ОПИРЯНИЯ И ПРИЛОЖЕНИЯ КОНТРОЛЬНЫХ НАГРУЗОК ПРИ ИСПЫТАНИЯХ ПАНЕЛЕЙ НАГРУЖЕНИЕМ ПРИВЕДЕНЫ НА РИС. 1.

ПОЛНЫЕ КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ПРОВЕРКЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ПРОЧНОСТИ И ЖЕСТКОСТИ ПАНЕЛЕЙ, А ТАКЖЕ КОНТРОЛИРУЕМЫЕ ПРОГИБЫ ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛ. 1.

3.2. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКУ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ФАКТИЧЕСКОЙ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ ИЗДЕЛИЙ СЛЕДУЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПО ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 22024-76.

3.3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКУ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ПРОЧНОСТИ, МОРОЗОСТОЙКОСТИ И ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ БЕТОНА СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ НА СЕРИИ ОБРАЗЦОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ БЕТОННОЙ СМЕСИ РАБОЧЕГО СОСТАВА ПО ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10180-78, 12730.0-78, 12730.5-84, 26134-84.

ОТПУСКАННАЯ ВЛАЖНОСТЬ ЛЕГКОГО БЕТОНА ПАНЕЛЕЙ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ГОСТ 12730.2-78.

3.4. ОТПУСКАННАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖНА ОПРЕДЕЛЯТЬСЯ ПО ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 17624-78 ИЛИ ГОСТ 22690.0-77 НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ, УСТАНОВЛЯЕМЫМИ ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.

1481.1-000 ТУ

Лист

6

22146-02 7 ФОРМАТ А4

3.5. Показатели средней плотности легких бетонов следует определять по ГОСТ 27005-86

3.6. Методы контроля и испытаний арматурных и закладных изделий - по ГОСТ 10922-75

3.7. Методы контроля и испытаний исходных сырьевых материалов, применяемых для изготовления панелей, должны соответствовать установленным стандартам или техническим условиям на эти материалы.

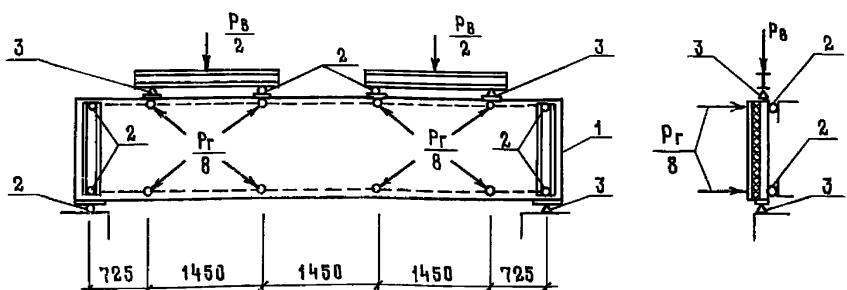
3.8. Контроль точности геометрических параметров, толщины защитного слоя, качества бетонных поверхностей и внешнего вида панелей должен осуществляться методами, установленными ГОСТ 13015-75

3.9. Для проведения испытаний головных образцов несущих панелей привлекать участников работы - НИИСК Госстроя ССР

Рис. 1

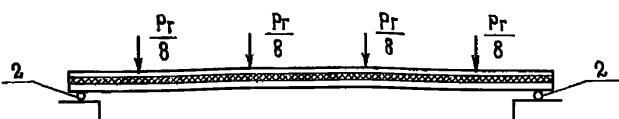
Схема испытания самонесущих рядовых панелей

Расположение нагрузки по фасаду



1 - испытуемая панель
2 - шаровые опоры
3 - неподвижные опоры

Расположение нагрузок в плане



1481.1-000ТУ

Лист 7

ФОРМАТ А4

ТАБЛИЦА 1

Марка панели	Центральные нагрузки для проверки, Тс				Контрольный прогиб см $f_k \leq 2,8$ см	Примечание		
	Прочности		Горизонтальная Рг	Горизонтальная Г				
	Вертикальная (включая собственный вес) Рв	Горизонтальная Рг						
ПСТ 60.6.25	1,63 1,38	2,08 1,76	0,60	0,76	0,39	2,0		
ПСТ 60.9.25	2,38 2,13	3,04 2,72	0,74	0,95	0,49	1,9		
ПСТ 60.12.25	3,38 2,88	4,32 3,66	0,89	1,14	0,59	1,4		
ПСТ 60.18.25	4,75 4,25	5,98 5,44	1,19	1,52	0,79	0,8		
ПСТ 60.6.30	1,63 1,38	2,08 1,76	0,60	0,76	0,39	2,0		
ПСТ 60.9.30	2,38 2,13	3,04 2,72	0,74	0,95	0,49	1,9		
ПСТ 60.12.30	3,38 2,18	4,32 3,66	0,89	1,14	0,59	1,4		
ПСТ 60.18.30	4,88 4,23	6,24 5,44	1,19	1,52	0,79	0,8		
ПСТ 60.6.35	1,75 1,50	2,24 1,92	0,60	0,76	0,39	2,0		
ПСТ 60.9.35	2,63 2,25	3,36 2,86	0,74	0,95	0,49	1,9		
ПСТ 60.12.35	3,63 3,13	4,84 4,00	0,90	1,14	0,59	1,4		
ПСТ 60.18.35	5,25 4,63	6,72 5,92	1,19	1,52	0,79	0,8		
ПСТ 60.6.40	1,75 1,50	2,24 1,92	0,60	0,76	0,39	2,0		
ПСТ 60.9.40	2,73 2,38	3,52 3,04	0,74	0,95	0,49	1,9		
ПСТ 60.12.40	3,75 3,25	4,80 4,16	0,89	1,14	0,59	1,4		
ПСТ 60.18.40	5,38 4,75	6,88 6,08	1,19	1,52	0,79	0,8		
ПСТ 60.6.45	1,88 1,63	2,40 2,08	0,60	0,76	0,39	2,0		
ПСТ 60.9.45	2,75 2,38	3,52 3,04	0,74	0,95	0,49	1,9		
ПСТ 60.12.45	3,88 3,38	4,96 4,32	0,89	1,14	0,59	1,4		
ПСТ 60.18.45	5,50 4,88	7,04 6,24	1,19	1,52	0,79	0,8		

В числителе приведены данные для панелей из тяжелого бетона, в знаменателе - для панелей из легкого бетона при отпускной влажности 15%

Взамен стр. 7 27.04.89

Гл. спец. Ради
/ Рабинович /

1481.1-000ТУ

Лист 8

22146-02 8

ФОРМАТ А4

Рис. 2 Схема испытаний несущих рядовых панелей

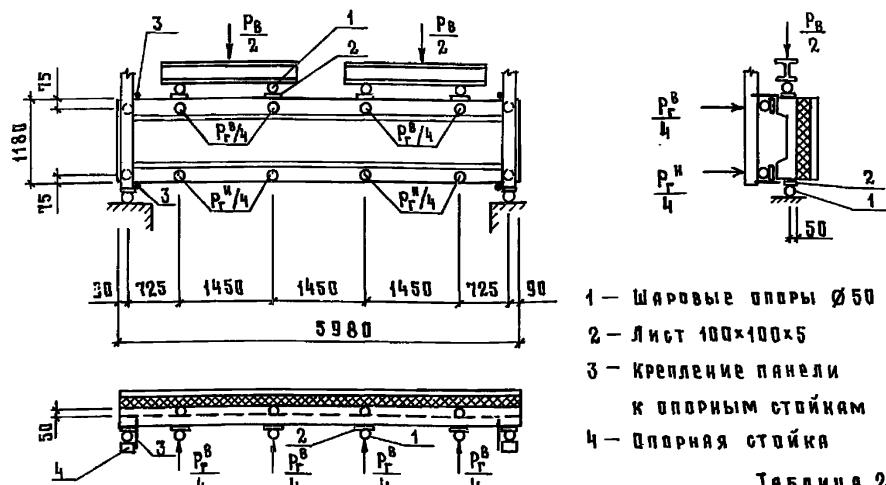


Таблица 2

Марка панели	Контрольные нагрузки для проверки, тс						Жёсткость горизонтальная при гибке в 1/4 контроольный пригиб в 1/20	
	Прочности							
	Вертикальная (включая собств. вес) Р _B		Горизонтальная					
	0=1,25	0=1,6	0=1,25	0=1,6	0=1,25	0=1,6		
ПСТ 60.12.25-1	4,25 3,63	5,44 4,64	3,19	4,08	3,93	5,02	5,15 1,7	
ПСТ 60.12.25-2	4,25 3,63	5,44 4,64	1,90	2,43	2,34	2,99	3,00 0,8	
ПСТ 60.12.30-1	4,25 3,63	5,44 4,64	3,19	4,08	3,93	5,02	5,15 1,7	
ПСТ 60.12.30-2	4,25 3,63	5,44 4,64	1,90	2,43	2,34	2,99	3,00 0,8	
ПСТ 60.12.35-1	4,50 4,00	5,76 5,12	3,19	4,08	3,93	5,02	5,15 1,7	
ПСТ 60.12.35-2	4,50 4,00	5,76 5,12	1,90	2,43	2,34	2,99	3,00 0,8	
ПСТ 60.12.40-1	4,63 4,13	5,92 5,28	3,19	4,08	3,93	5,02	5,15 1,7	
ПСТ 60.12.40-2	4,63 4,13	5,92 5,28	1,90	2,43	2,34	2,99	3,00 0,8	
ПСТ 60.12.45-1	4,75 4,13	6,08 5,28	3,19	4,08	3,93	5,02	5,15 1,7	
ПСТ 60.12.45-2	4,75 4,13	6,08 5,28	1,90	2,43	2,34	2,99	3,00 0,8	

В числителе приведены данные для панелей из тяжелого бетона, в знаменателе — для панелей из легкого бетона при отпускной влажности 15 %

Лист 9
ФОРМАТ А4

1481.1-000 ТУ

4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортировать и хранить панели следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 и настоящих ТУ

4.2. Панели должны транспортироваться и храниться в рабочем положении на деревянных подкладках толщиной — не менее 40мм, шириной — не менее 150мм, длиной — на 100мм больше толщины панели, устанавливаемых снизу на расстоянии 100мм от торца панели.

4.3. Панели должны храниться в вертикальном (рабочем) положении в кассетах или пирамидах и располагаться по высоте в один ряд.

5. Указания по применению

5.1. Монтаж панелей должен производиться в соответствии с требованиями СНиП III-16-80

5.2. Панели нижнего ряда должны опираться на фундаментные балки по слою цементно-песчаного раствора горизонтальной гидроизоляции.

5.3. Крепление панелей к конструкциям каркаса должно осуществляться на сварке

5.4. Термезизация стыков и крепление панелей к элементам каркаса должны выполняться по чертежам шифра 1481 и соответствовать требованиям настоящих ТУ.

5.5. Горизонтальные нагрузки от несущих элементов (рам) ворот, а также простеночных панелей проёмов ворот должны восприниматься элементами фахверка, разрабатываемого в конкретном проекте.

5.6. Вид и техническая характеристика антикоррозийного покрытия соединительных изделий и поверхностей монтажных сварных швов должны соответствовать указанным в конкретном проекте.

6. Гарантии поставщика

6.1. Панели должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

6.2. Каждая партия изделий или группа изделий из разных партий должна сопровождаться документом о качестве либо записью данных о качестве в журнале отпуска изделий.

Содержание и оформление документа (записи данных) о качестве должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81 и включать в себя фактические показатели качества изделий, необходимость контроля которых установлена в разделе 2 „Правила приемки” настоящих ТУ.

В ЗАМЕНЕ Стр. 8 27.04.89

гл. спец. Роб.
/РАБИНОВИЧ/

1481.1-000 ТУ

Лист 10
ФОРМАТ А4

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ,
НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ДАННЫХ ТУ

ГОСТ 2697-83	Пергамин кровельный. Технические условия
ГОСТ 7473-85	Смеси бетонные. Технические условия
ГОСТ 8829-85	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагрузжением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости
ГОСТ 10140-80	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на битумном связующем. Технические условия
ГОСТ 10180-78	Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 10922-75	Арматурные изделия и закладные детали. Сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний
ГОСТ 12730.0-78	Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости
ГОСТ 12730.2-78	Бетоны. Метод определения влажности
ГОСТ 12730.5-84	Бетоны. Методы определения водонепроницаемости
ГОСТ 13015-75	Изделия бетонные и железобетонные. Общие технические требования
ГОСТ 13015.0-83	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования
ГОСТ 13015.1-81	Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования
ГОСТ 13015.2-81	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки
ГОСТ 13015.3-81	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве
ГОСТ 13015.4-84	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

1481.1-000 ТУ

Лист
11

ФОРМАТ А4

ГОСТ 15588-86	Плиты пенополистирольные. Технические условия
ГОСТ 17624-78	Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности
ГОСТ 21778-81	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Основные положения
ГОСТ 22024-76	Бетоны. Метод измерения теплопроводности цилиндрическим зондом
ГОСТ 22690.0-77	Бетон тяжелый. Общие требования к методам определения прочности без разрушения приборами механического действия
ГОСТ 23009-78	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)
ГОСТ 25192-82	Бетоны. Классификация и общие технические требования
ГОСТ 26134-84	Бетоны. Ультразвуковой метод определения морозостойкости
ГОСТ 26633-85	Бетон тяжелый. Технические условия
ГОСТ 27005-86	Бетоны легкие и ячеистые. Правила контроля средней плотности
ГОСТ 27006-86	Бетоны. Правила подбора состава
СНиП III-16-80	Бетонные и железобетонные конструкции сборные

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

1481.1-000 ТУ

Лист
12

22146-02 10 ФОРМАТ А4

- ИСПОЛНЕНИЯ 12...23 СМ. ЛИСТ 2.
- ОБЪЕМ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ДАН БЕЗ УЧЕТА СНИМАЕМОСТИ МАТЕРИАЛА. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАНЕЛЕЙ ОБЪЕМ ДОЛЖЕН БЫТЬ СКОРРЕКТИРОВАН НА ОСНОВАНИИ ОПЫТНЫХ ФОРМОВАНИЙ (СМ. П.4 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ).
- РАСХОД ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕННОВОЙ УКАЗАН С УЧЕТОМ УКРЫТИЯ ЕЮ ТОРЦОВ УТЕПЛИТЕЛЯ ПО ВСЕМУ КОНТУРУ ПАНЕЛИ.

3. РАСХОД ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ УКАЗАН С УЧЕМОМ УКРЫТИЯ ЕЮ ТОРЦОВ УТЕПЛИТЕЛЯ ПО ВСЕМУ КОНТУРУ ПАНЕЛИ.

5. РАХОД ПЛЕЧИК ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ УКАЗАН С ЧЕРТОМ УГЛОВОГО БЛОКА ГОРУЧЕСТВА УТЕПЛИТЕЛЯ ПО ВСЕМУ КОНТУРУ ПАНЕЛИ.

1481.1 - 100

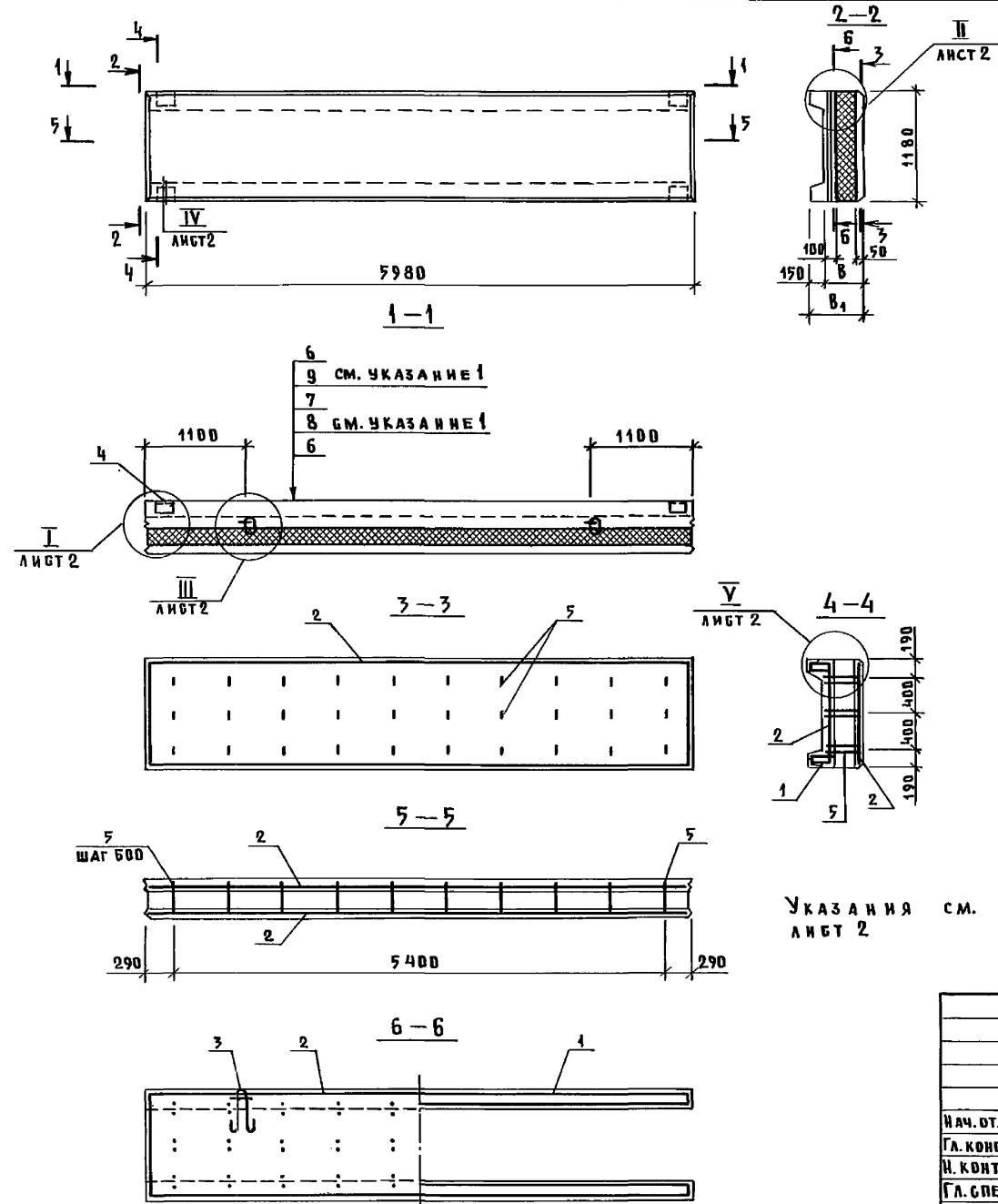
ПАНЕЛЬ ПСТ 60.12
НЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол. на исполнение 1481.1-100-											ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
			12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
A3	1481.1-100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ													
A4	1481.1-000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ													
A3	1481.1-001 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ													
A3	1481.1-002 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ													
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
A4	1 1481.2-1000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1	2	2	2	2			2	2			2	2	
	-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР2					2	2			2	2			
A4	2 1481.2-0100 -02	СЕТКА С3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4	3 1481.2-0040 -02	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П3		2											
	-03	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П4	2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4	4 1481.2-0010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		<u>ДЕТАЛИ</u>													
A4	5 1481.2-0060 -02	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К3	30	30	30	30									
	-03	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К4					30	30	30	30					
	-04	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К5									30	30	30	30	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
6	ТАНКЕЛЬНЫЙ БЕТОН КЛАССА В25	1,4		1,4		1,4		1,4		1,4		1,4			M ³
	ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В25		1,4		1,4		1,4		1,4		1,4		1,4		M ³
7	ПЛИТЫ ПЕНОПОЛИСТИРОЛОВЫЕ ГОСТ 15588-86	1,4	1,4												M ³
	ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ														
	ГОСТ 10140-80			1,4	1,4	1,7	1,7	1,7	1,7	2,1	2,1	2,1	2,1		M ³
8	ПЕРГАМИН ГОСТ 2697-83		7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0		M ²
9	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ														
	ГОСТ 10354-82		11,6	11,6	12,5	12,5	12,5	12,5	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3		M ²

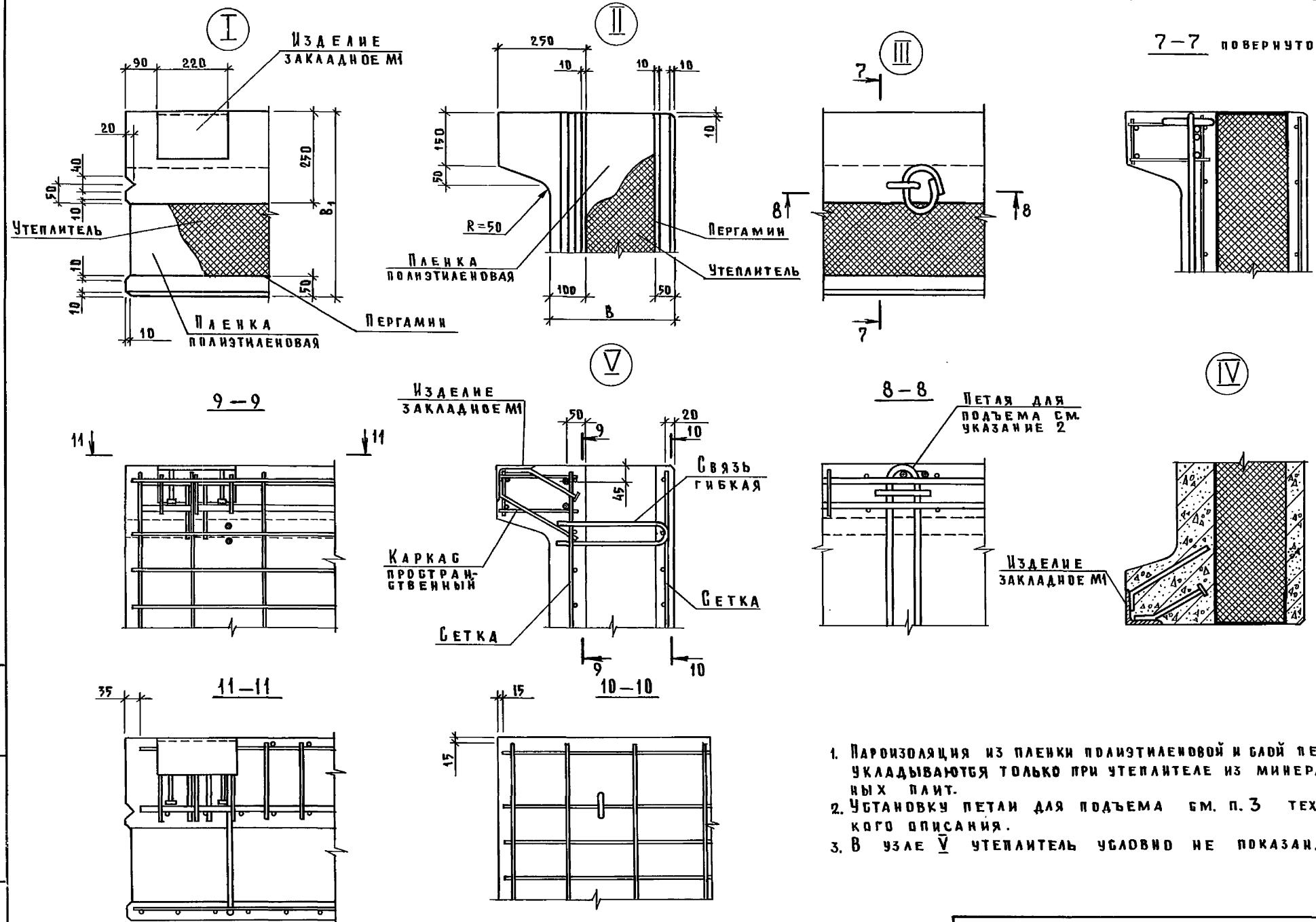
1481.1 - 100



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	B, мм	B ₁ , мм	MAGGA- T
1481.1-100	ПСТ 60.12.25 - 4 - ТП			3,4
- 01	ПСТ 60.12.25 - 4 - ПП	250	400	2,9
- 02	ПСТ 60.12.25 - 2 - ТП			3,4
- 03	ПСТ 60.12.25 - 2 - ПП			2,9
- 04	ПСТ 60.12.30 - 4 - ТП	300	450	3,4
- 05	ПСТ 60.12.30 - 4 - ПП			2,9
- 06	ПСТ 60.12.30 - 2 - ТП			3,4
- 07	ПСТ 60.12.30 - 2 - ПП			2,9
- 08	ПСТ 60.12.35 - 4 - ТП	350	500	3,4
- 09	ПСТ 60.12.35 - 4 - ПП			3,0
- 10	ПСТ 60.12.35 - 1 - ТМ			3,6
- 11	ПСТ 60.12.35 - 1 - ПМ			3,2
- 12	ПСТ 60.12.35 - 2 - ТП			3,4
- 13	ПСТ 60.12.35 - 2 - ПП			3,0
- 14	ПСТ 60.12.35 - 2 - ТМ			3,6
- 15	ПСТ 60.12.35 - 2 - ПМ			3,2
- 16	ПСТ 60.12.40 - 4 - ТМ	400	550	3,7
- 17	ПСТ 60.12.40 - 4 - ПМ			3,3
- 18	ПСТ 60.12.40 - 2 - ТМ			3,7
- 19	ПСТ 60.12.40 - 2 - ПМ			3,3
- 20	ПСТ 60.12.45 - 4 - ТМ	450	600	3,8
- 21	ПСТ 60.12.45 - 4 - ПМ			3,3
- 22	ПСТ 60.12.45 - 2 - ТМ			3,8
- 23	ПСТ 60.12.45 - 2 - ПМ			3,3

				1481.1-100 СБ
Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>		
Гл. констр.	ЦУДЕЧКИС	<i>Цудечкис</i>		
Н. контр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>		
Гл. спец.	Люхина	<i>Люхина</i>		
Ст. инн.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>		
Проверил	Варгина	<i>Варгина</i>		
				Лист № 1 из 2
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
				Лист 1 из 2
				Лист 2 из 2

卷之三

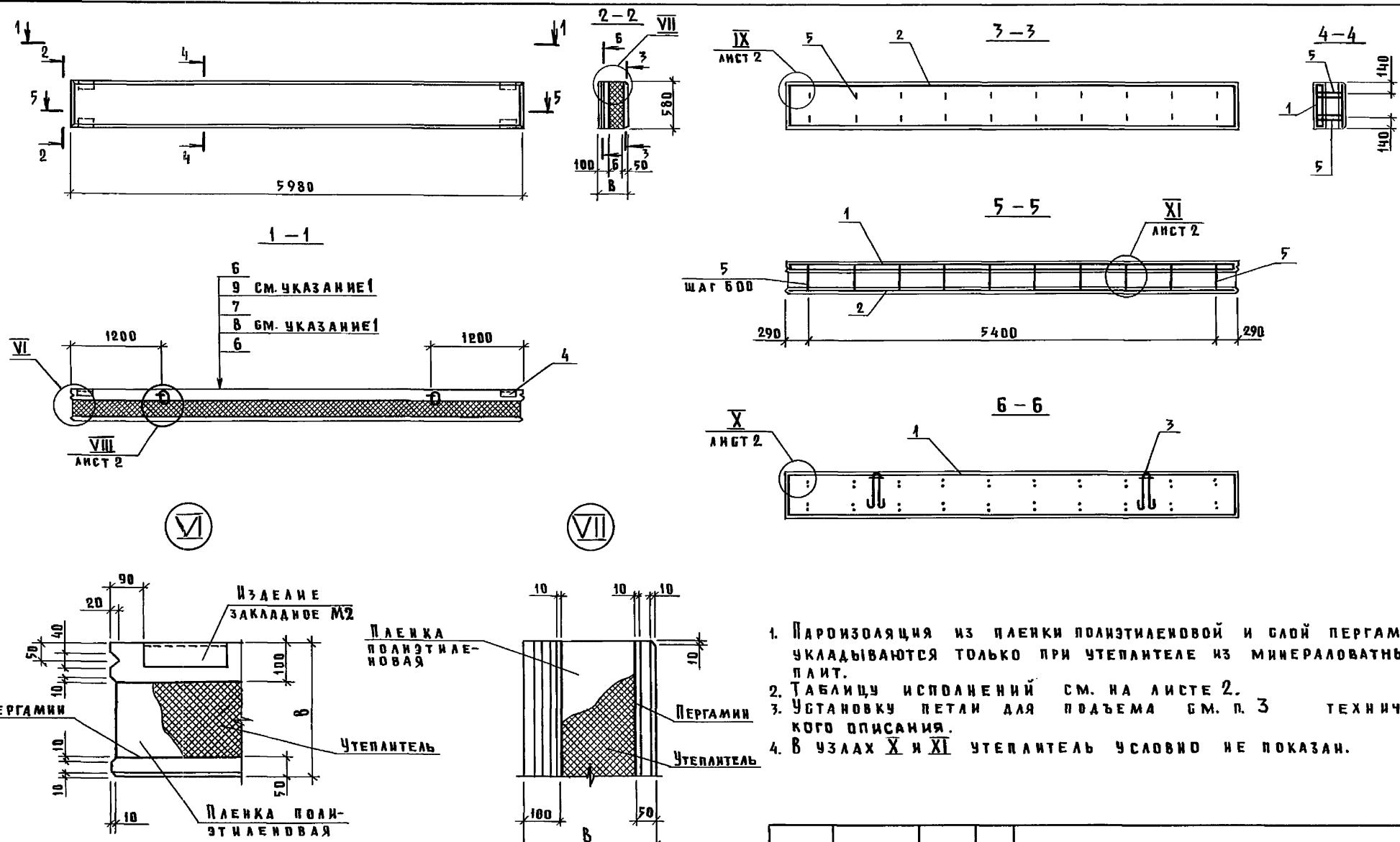


1. ПАРОИЗОЛЯЦИЯ ИЗ ПЛЕНИК ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ И БАДЫ ПЕРГАМИНА УКЛАДЫВАЮТСЯ ТОЛЬКО ПРИ УТЕПЛЕНИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ.
 2. ЧУБТАНВКУ ПЕТАН ДЛЯ ПОДЪЕМА БМ. П. 3 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ.
 3. В УЗЛЕ \bar{U} УТЕПЛЕНИЕ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН.

1481.1-100 CB

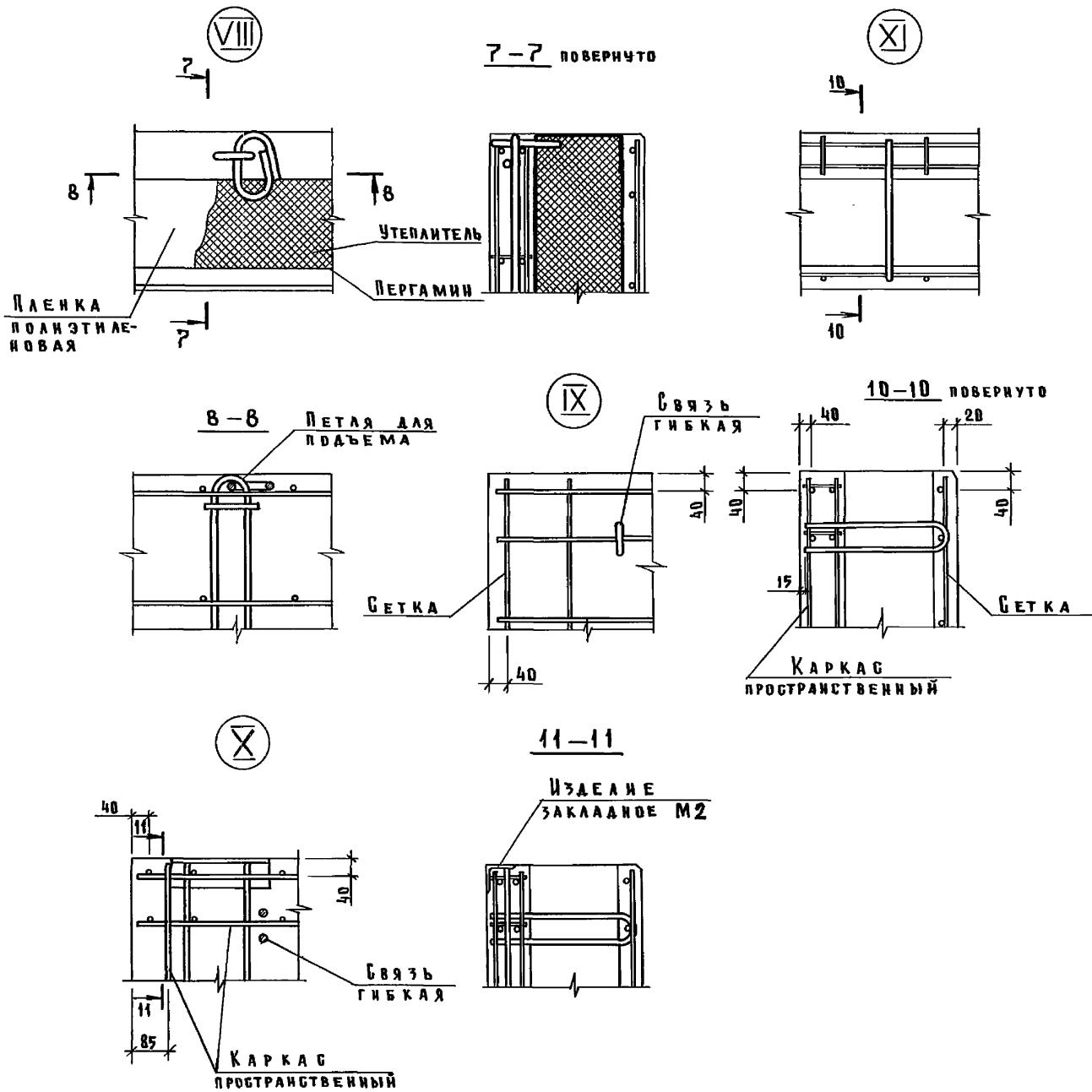
AMCT
2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	КОД. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1 - 200 -											ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																		
A3			1481.1 - 200 ЕБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ														
A4			1481.1 - 000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ														
A3			1481.1 - 001 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ														
A3			1481.1 - 002 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ														
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
A4	1		1481.2 - 2000	КАРКАС ПРОЕКТНЫЙ КН3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
A4	2		1481.2 - 0100	СЕТКА С1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
A4	3		1481.2 - 0040	ЛЕТЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
		- 01		ЛЕТЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П2												2		
A4	4		1481.2 - 0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
<u>ДЕТАЛИ</u>																		
A4	5		1481.2 - 0060	Связь гибкая К1	20	20												
		- 01		Связь гибкая К2		20	20											
		- 02		Связь гибкая К3			20	20	20	20								
		- 03		Связь гибкая К4												20	20	
		- 04		Связь гибкая К5												20	20	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																		
	6			ТАНКЕЛЬ БЕТОН КЛАССА В15	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52		M ³	
				ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В15	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52		M ³	
	7			ПАНДЫ ПЕНОПОЛИСТИРОЛНЫЕ ГОСТ 15588-86	0,34	0,34	0,50	0,50	0,67	0,67							M ³	
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ														
				ГОСТ 10140-80							0,67	0,67	0,87	0,87	1,0	1,0		M ³
	8			ПЕРГАМИН ГОСТ 2697-83							3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4		M ²
	9			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ														M ²
				ГОСТ 10354-82							7,7	7,7	8,5	8,5	9,3	9,3		
1. ОБЪЕМ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ДАН БЕЗ УЧЕТА СНИМАЕМОСТИ МАТЕРИАЛА. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАНЕЛЕЙ ОБЪЕМ ДОЛЖЕН БЫТЬ СКОРРЕКТИРОВАН НА ОСНОВАНИИ ОПЫТНЫХ ФОРМОВАНИЙ (СМ. П. 4 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ). 2. РАСХОД ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ УКАЗАН С УЧЕМОМ УКРЫТИЯ ЕЮ ТОРЦОВ УТЕГИТЕЛЯ ПО ВСЕМУ КОНТУРУ ПАНЕЛИ.																		
1481.1 - 200												ПАНЕЛЬ ПСТ 60.6. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200												ПАДА ПЛАНИСА И АДА ВЗАИМ. ИНВ. Н						
1481.1 - 200																		



ПАНЕЛЬ ПСТ 60.6 САМОНЕБУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Лист 1	Листов 2			
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Номер подл. подпись и дата взам. инв. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, ММ	МАССА, Т
1481.1-200	ПСТ 60.6.25 - Т П	250	1,3
- 01	ПСТ 60.6.25 - П П		1,1
- 02	ПСТ 60.6.30 - Т П	300	1,3
- 03	ПСТ 60.6.30 - П П		1,1
- 04	ПСТ 60.6.35 - Т П	350	1,3
- 05	ПСТ 60.6.35 - П П		1,1
- 06	ПСТ 60.6.35 - Т М		1,4
- 07	ПСТ 60.6.35 - П М		1,2
- 08	ПСТ 60.6.40 - Т М	400	1,4
- 09	ПСТ 60.6.40 - П М		1,2
- 10	ПСТ 60.6.45 - Т М	450	1,5
- 11	ПСТ 60.6.45 - П М		1,3

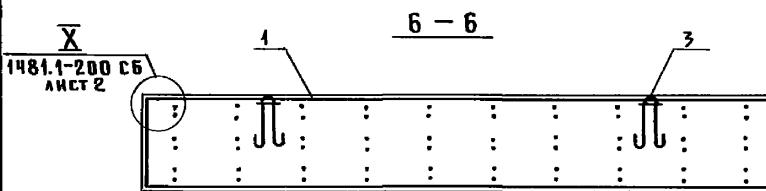
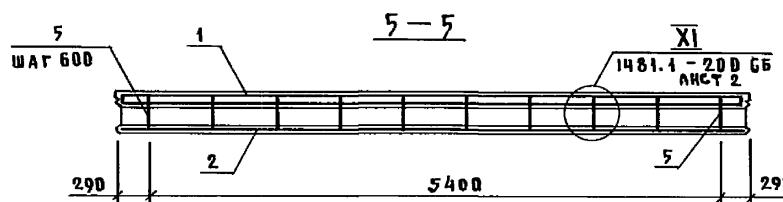
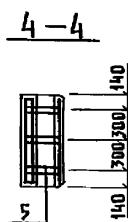
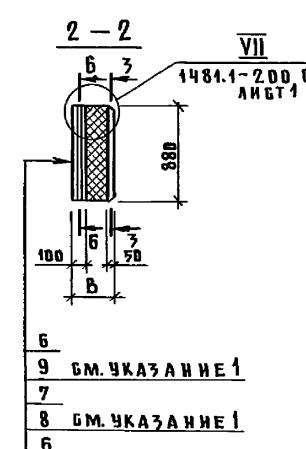
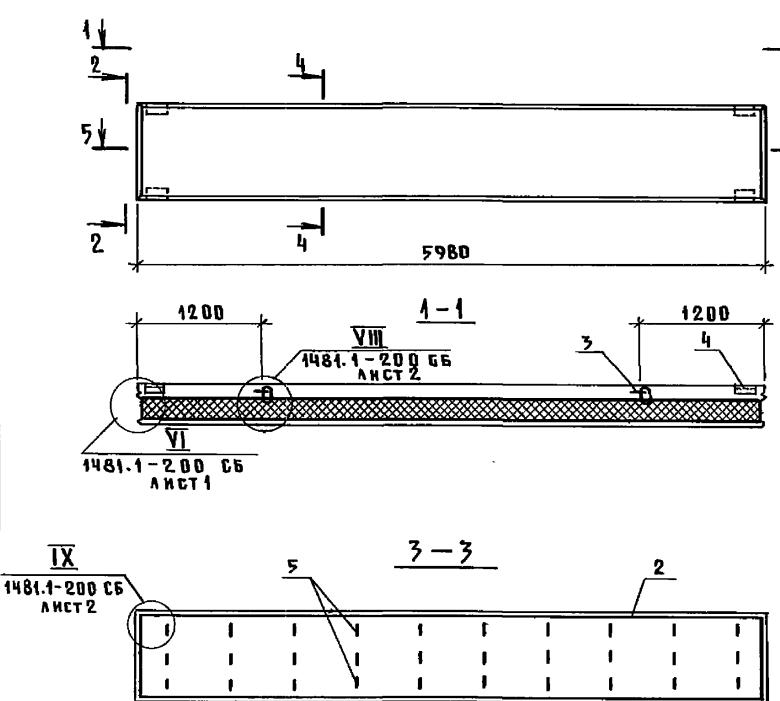
1481.1-200 СБ

Лист

2

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1481.1-300-											ПРИМЕЧАНИЕ	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
A3		1481.1-300 СБ	Сборочный чертеж													
A4		1481.1-000 ТУ	Технические условия													
A3		1481.1-200 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.6. Самонесущая													
			Радиовая. Сборочный чертеж.													
A3		1481.1-001 РС	Ведомость расхода стали													
A3		1481.1-002 РС	Ведомость расхода стали													
<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
A4	1	1481.2-2000-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ИП4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	2	1481.2-0100-01	СЕТКА С2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	3	1481.2-0040-01	ЛЕНЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4	4	1481.2-0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>																
A4	5	1481.2-0060	Связь гибкая К1	30	30											
		- 01	Связь гибкая К2		30	30										
		- 02	Связь гибкая К3			30	30	30	30							
		- 03	Связь гибкая К4							30	30					
		- 04	Связь гибкая К5									30	30			
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
	6		Тяжелый бетон класса В15	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	M ³
			Легкий бетон класса В15	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	M ³
	7		Плиты пенополистирольные ГОСТ 15884	0,51	0,51	0,77	0,77	1,02	1,02							M ³
			Плиты минераловатные													
			ГОСТ 10140-80						1,02	1,02	1,3	1,3	1,5	1,5	1,5	M ³
	8		Пергамин ГОСТ 2697-83						5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	M ²
	9		Пленка полизтиленовая						9,6	9,6	10,4	10,4	11,2	11,2	11,2	M ²
			ГОСТ 10354-82													
1. Объем минераловатных плит дан без учета снимаемости материала. При изготовлении панелей объем должен быть скорректирован на основании опытных формований (см. п. 4 технического описания). 2. Расход пленки полизтиленовой указан с учетом укрытия ю торцов утеплителя по всему контуру панели.																
1481.1-300																
Панель ПСТ 60.9. Самонесущая радиовая																
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ																
СТАДИЯ																
Лист																
Р																
1																
ИНВ. НОМЕР ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Н																

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	B, ММ	МАССА, Т
1481.1-300	ПСТ 60. 9. 25 - ТП	250	1,9
- 01	ПСТ 60. 9. 25 - ПП		1,7
- 02	ПСТ 60. 9. 30 - ТП	300	1,9
- 03	ПСТ 60. 9. 30 - ПП		1,7
- 04	ПСТ 60. 9. 35 - ТП	350	1,9
- 05	ПСТ 60. 9. 35 - ПП		1,7
- 06	ПСТ 60. 9. 35 - ТМ		2,1
- 07	ПСТ 60. 9. 35 - ПМ		1,8
- 08	ПСТ 60. 9. 40 - ТМ	400	2,2
- 09	ПСТ 60. 9. 40 - ПМ		1,9
- 10	ПСТ 60. 9. 45 - ТМ	450	2,2
- 11	ПСТ 60. 9. 45 - ПМ		1,9



1. Паронизоляция из пленки полиэтиленовой и слой пергамина укладываются только при утеплитеle из минераловатных панелей.
2. Установку петли для подъема см. п. 3 Технического описания.

				1481.1-300 СБ		
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>Иванов</i>	ПАНЕЛЬ ПСТ Б.9	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГИП	ЮДИН	<i>Иванов</i>	САМОНЕБУЩАЯ РЯДОВАЯ.	R	БМ.ТАБА	—
Н.КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>Лягина</i>	СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
РУК.ГР.	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ.ИИ.И.	ВАРГИНА	<i>Вадим</i>				
И.И.И.	ЕДИНЕШНИКОВА	<i>Вася-</i>				
ПРОВЕРКА	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>				
						ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИМВ.А.ПДАЛ-ПДАПСИИ АДАА ВЗАМ.ИИВ.Н.

ФОРМАТ ЗДН.4 Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1-400-											ПРИМЕЧАНИЕ	
			—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
A3	1481.1-400 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4	1481.1-000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3	1481.1-200 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.6.САМОНЕСУЩАЯ		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		РЯДОВАЯ.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3	1481.1-001 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3	1481.1-002 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					X	X	X	X	X	X	X	X	
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
A4	1 1481.2-2000 - 02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПБ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	2 1481.2-0100 - 03	СЕТКА С4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	3 1481.2-0040 - 02	ЛЯГАЯ ДЛЯ ВОДЬЕМА П3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	- 03	ЛЯГАЯ ДЛЯ ВОДЬЕМА П4												2	
A4	4 1481.2-0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	<u>ДЕТАЛИ</u>														
A4	5 1481.2-0060	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К1	30	30											
	- 01	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К2		30	30										
	- 02	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К3			30	30	30	30							
	- 03	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К4							30	30					
	- 04	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К5									30	30			
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
	6	ТАИНЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	1,1		1,1		1,1		1,1		1,1		1,1		
		ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В15		1,1		1,1		1,1		1,1		1,1			M ³
	7	ПАНЕЛИ ПЕНОПОЛИСТИРОЛНЫЕ ГОСТ 15588-86	0,70	0,70	1,1	1,1	1,4	1,4							M ³
		ПАНЕЛИ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ГОСТ 10140-80							1,4	1,4	1,8	1,8	2,1	2,1	M ³
	8	ПЕРГАМИН ГОСТ 2697-83							7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	M ²
	9	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ													M ²
		ГОСТ 10354-82							11,6	11,6	12,5	12,5	13,3	13,3	

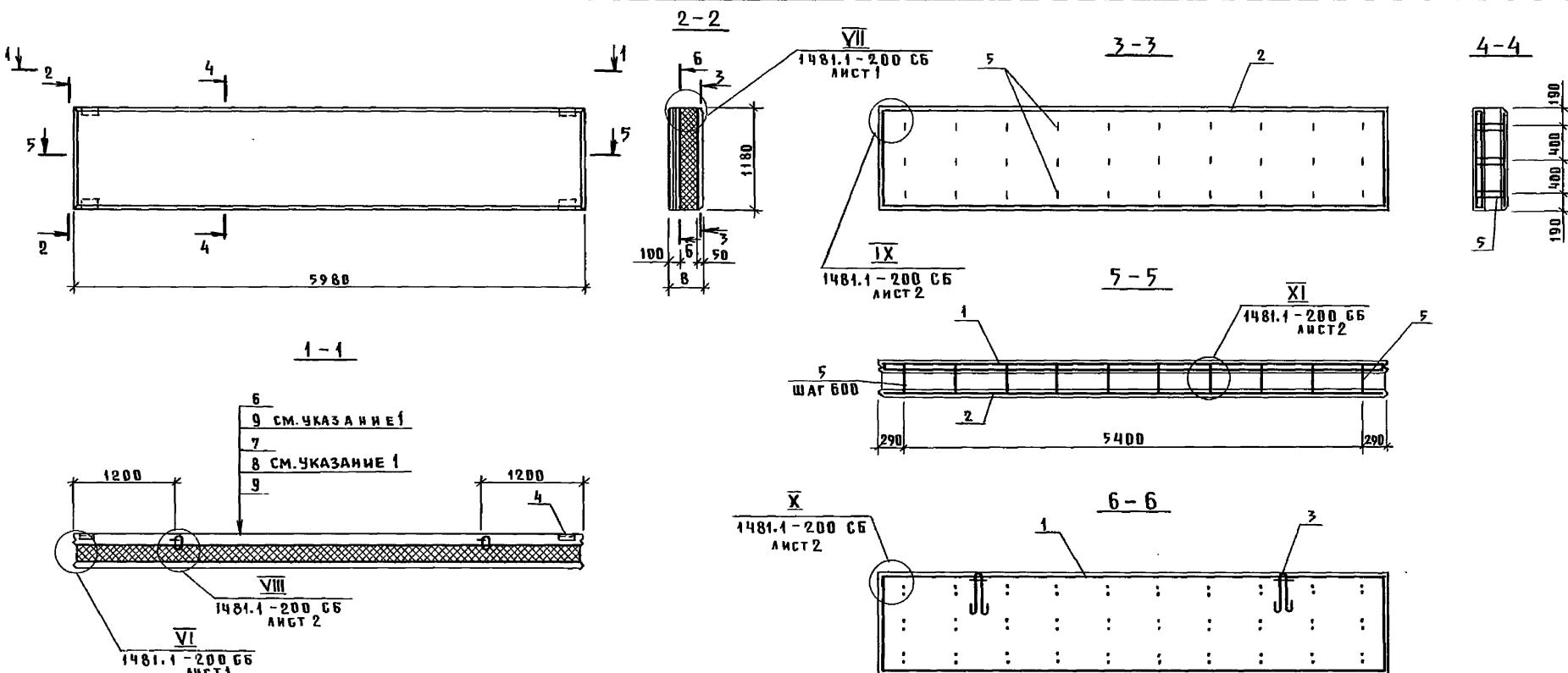
1. ОБЪЕМ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ДАН БЕЗ УЧЕТА СНИМАЕМОСТИ МАТЕРИАЛА.
При изготовлении панелей объем должен быть скорректирован на основании опытных формований (см. п. 4 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ).
2. Расход пленки полиэтиленовой указан с учетом укрытия ею торцов утеплителя по всему контуру панели.

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	100%
ГЛ.КОНСТ.	ШУДЕЧКИН	100%
И.КОНТР.	КУЗЬМИНА	100%
ГЛ.СПЕЦ.	ЛЮХИНА	100%
СТ.ИНИН.	КУЗЬМИНА	100%
ПРОВЕР.	ВАРГИНА	100%

1481.1-400

ПАНЕЛЬ ПСТ 60.12.
САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ.

СТАДИЯ	Лист	Листов
P		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



ІМІЯ. № ПДА. ПОСЛІВЬ И ДАТА ВЗАМ. ННВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, ММ	МАССА, Т
1481.1-400	ПСТ 60.12.25-ТП	250	2,7
- 01	ПСТ 60.12.25 - ПП		2,3
- 02	ПСТ 60.12.30-ТП	300	2,7
- 03	ПСТ 60.12.30 - ПП		2,3
- 04	ПСТ 60.12.35-ТП		2,7
- 05	ПСТ 60.12.35 - ПП	350	2,3
- 06	ПСТ 60.12.35-ТМ		2,9
- 07	ПСТ 60.12.35 - ПМ		2,5
- 08	ПСТ 60.12.40-ТМ	400	3,0
- 09	ПСТ 60.12.40 - ПМ		2,6
- 10	ПСТ 60.12.45-ТМ	450	3,1
- 11	ПСТ 60.12.45 - ПМ		2,7

- Пароизоляция из пленки полиэтиленовой и слой пергамина укладываются только при утеплитеle из минераловатных плит.
 - Установку петли для подъема см. п. 3 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ.

				1481.1-400 СБ			
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>М.Котов</i>		ПАНЕЛЬ ПСТ 60.12 САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРочный ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИЕ	<i>Цу</i>	R		СМ. ТАБЛ.	—	
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>			ЛИСТ	Листов 1	
ГЛАСПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>					
СТ. ИННШ	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>					
ПРОВЕРКА	ВАРГИНА	<i>Варгина</i>					
					ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1-500-											ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
A3			1481.1-500 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ														
A4			1481.1-000ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ														
A3			1481.1-200 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60-6.САМОНЕСУЩАЯ														
				РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ														
A3			1481.1-001 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ														
A3			1481.1-002 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ														
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
A4	1		1481.2-2000 -03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
A4	2		1481.2-0100 -04	СЕТКА С5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
A4	3		1481.2-0040 -03	ЛЕНЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
			-04	ЛЕНЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П5						2	2	2	2	2	2			
A4	4		1481.2-0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
A4	5		1481.2-0060	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К1	50	50												
			-01	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К2		50	50											
			-02	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К3			50	50	50	50								
			-03	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К4							50	50						
			-04	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К5								50	50					
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
6				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	M3	
				ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В15	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	M3	
7				ПАНЕЛИ ПЕНОПОЛИСТИРОЛНЫЕ ГОСТ 5588-86	1,1	1,1	1,6	1,6	2,1	2,1							M3	
				ПАНЕЛИ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ГОСТ 10140-80							2,1	2,1	2,6	2,6	3,1	3,1	M3	
8				ПЕРГАМИН ГОСТ 2697-83							10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	M3	
9				ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ													M2	
				ГОСТ 10354-82							15,5	15,5	16,4	16,4	17,3	17,3		M2

1. Объем минералватных плит дан без учета снимаемости материала. При изготовлении панелей объем должен быть скорректирован на основании опытных формирований (см. п. 4 технического описания).
2. Расход пленки полиэтиленовой указан в учетом учреждения ею торцов

2. РАСХОД ПЛЕНИКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ УКАЗАН С УЧЕТОМ УКРЫТИЯ ЕЮ ТОРЦОВ
УТЕПЛИТЕЛЯ ПО ВСЕМУ КОНТУРУ ПАНЕЛИ.

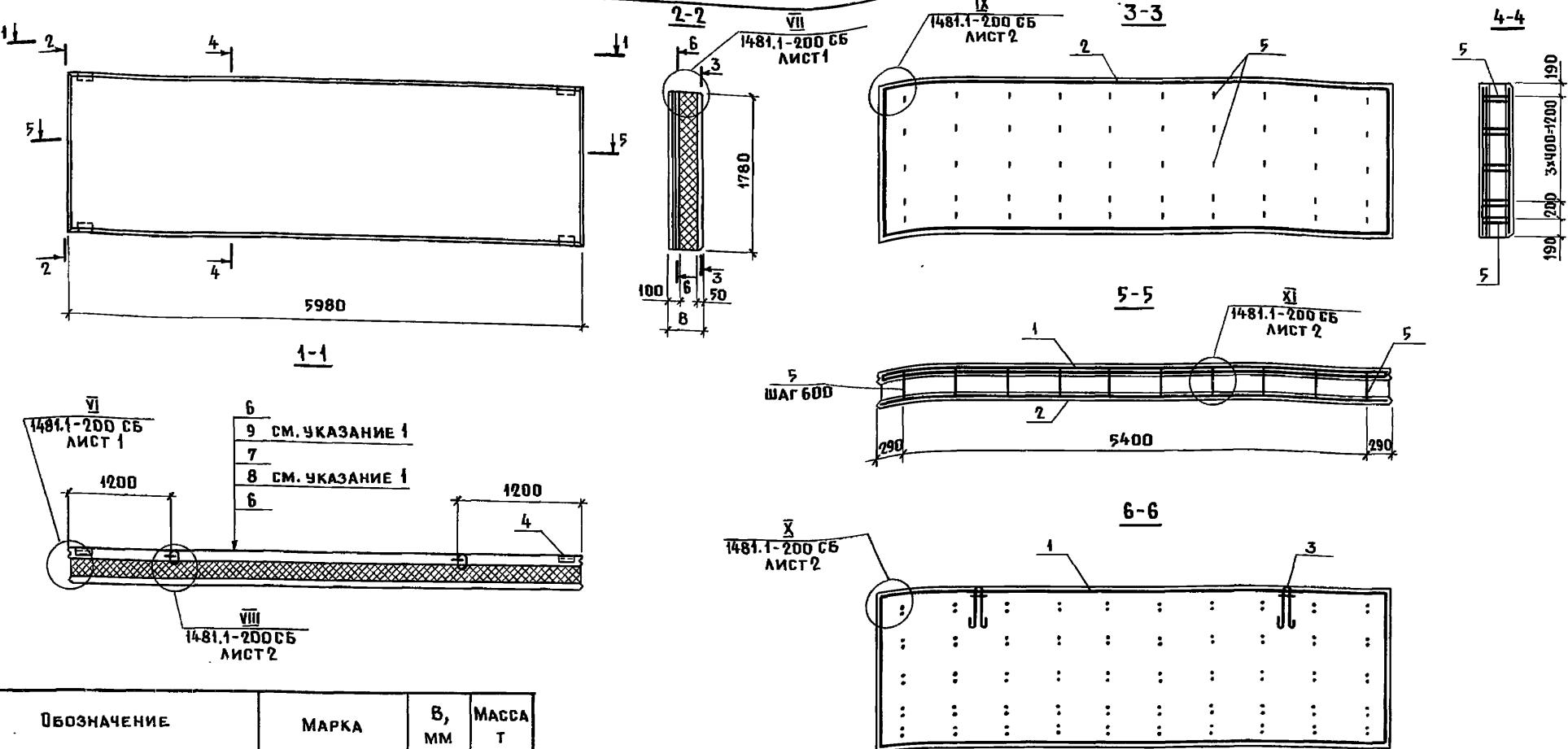
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	Проверил
ГЛ.КОИСТ.	НУДЕЧКИНС	Проверил
Л.И.КОНТР.	КУЗЬМИНА	Проверил
ГЛ.СПЕЦ.	ЛЮХИНА	Проверил
СТ.ИНН.	КУЗЬМИНА	Проверил
ПРОВЕР.	ВАРГИНА	Проверил

14 81.1 - 500

ПАНЕЛЬ ПСТ 60.18.
САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



- ПАРДИЗАЦИЯ ИЗ ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ И СЛОЙ ПЕРГАМИНА УКЛАДЫВАЮТСЯ ТОЛЬКО ПРИ УТЕПЛИТЕЛЕ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ.
- УСТАНОВКУ ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА СМ. п. 3 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ.

ИМЕНИ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И АДАП. ВЗАМ. ИНВ.Н

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, ММ	МАССА Т
1481.1- 500	ПСТ 60.18.25-ТП	250	3,8
- D1	ПСТ 60.18.25- ПП		3,4
- D2	ПСТ 60.18.30-ТП	300	3,9
- D3	ПСТ 60.18.30- ПП		3,4
- D4	ПСТ 60.18.35- ТР		3,9
- D5	ПСТ 60.18.35- ПП	350	3,4
- D6	ПСТ 60.18.35- ТМ		4,2
- D7	ПСТ 60.18.35- ПМ		3,7
- D8	ПСТ 60.18.40- ТМ	400	4,3
- D9	ПСТ 60.18.40- ПМ		3,8
- D10	ПСТ 60.18.45- ТМ	450	4,4
- D11	ПСТ 60.18.45- ПМ		3,9

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	СМ.ТАБА	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ПАНЕЛЬ ПСТ 60.18
САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ.
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЧ.ОТД. КОТОВ
ГЛ.КОНСТ. ЧУДЕЧКИС
И.КОНТР. КУЗЬМИНА
ГЛ.СПЕЦ. АЮХИНА
СТ.ИНЖ. КУЗЬМИНА
ПРОДВЕР. ВАРГИНА

ФОРМАТ ЗОНА Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1481.1-600-															ПРИМЕЧАНИЕ
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																		
A3	1481.1-600 СБ	Сборочный чертеж	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
A4	1481.1-000 ТУ	Технические условия	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
A3	1481.1-200 СБ	Планель ПСТ60.6. Самонесущая ридовая сборочный чертеж	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
A3	1481.1-001 РС	Ведомость расхода стали	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
A3	1481.1-002 РС	Ведомость расхода стали	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
A4	1 1481.2-3000	Каркас пространственный КП7	1	1					1	1				1	1	1	1	1
	- 01	Каркас пространственный КП8			1	1					1	1						1
	- 02	Каркас пространственный КП9				1	1					1	1					
A4	2 1481.2-0100 - 05	Сетка С6	1	1				1	1					1	1	1	1	1
	- 06	Сетка С7			1	1				1	1						1	1
	- 07	Сетка С8				1	1					1	1					
A4	3 1481.2-0040	Петля для подъема П1	4	4	2		4	4	4		2		4	4	4	4	4	2
	- 01	Петля для подъема П2			2	4				2		4						2
	- 03	Петля для подъема П4			1	1				1	1						1	1
A4	4 1481.2-0020	Изделие закладное М2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
<u>ДЕТАЛИ</u>																		
A4	5 1481.2-0060	Связь гибкая К1	12	12	17	17	18	18										
	- 01	Связь гибкая К2							12	12	17	17	18	18				
	- 02	Связь гибкая К3													12	12	12	17
УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 2																		
ИЗМЕНЕНИЯ И ДАТА ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ										1481.1-600								
Изм. отв. Котов										ПАНЕЛЬ								
Гл. конст. Чудечкин										ПСТ10.24, ПСТ9.42, ПСТ18.24.								
И.контр. Кузьмина										Самонесущая простеночная								
Гл. спец. Люхина										ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ								
Ст. инж. Кузьмина										Провер. Баргина								
Провер.										Стадия								
										Лист								
										Р 1 4								

1. ИСПОЛНЕНИЯ 18...35 СМ. ЛИСТЫ 3;4.
 2. ОБЪЕМ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ДАН БЕЗ УЧЕТА СЖИМАЕМОСТИ МАТЕРИАЛА.
ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАНЕЛЕЙ ОБЪЕМ ДОЛЖЕН БЫТЬ СКОРРЕКТИРОВАН НА
ОСНОВАНИИ ОПЫТНЫХ ФОРМОВАНИЙ (СМ. П.4 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ).
 3. РАСХОД ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ УКАЗАН С УЧЕМОМ УКРЫТИЯ ЕЮ ТОРЦОВ
УТЕПЛИТЕЛЯ ПО ВСЕМУ КОНТУРУ ПАНЕЛИ.

ИНВ. Н. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ М. ИНВ. Н
---------------	----------------	----------------

Лист
2

1481.1-600

ФОРМАТ ЗДНА 1103.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1-600-													ПРИМЕЧАНИЕ				
			18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
A3	1481.1-600 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
A4	1481.1-000ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ																		
A3	1481.1-200 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.6.САМОИСЧУЩАЯ РАДОВАЯ.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
A3	1481.1-001 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																		
A3	1481.1-002 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																				
A4	1 1481.2-3000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7								1	1				1	1				
	- 01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8	1	1								1	1				1	1		
	- 02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9			1	1	1	1					1	1			1	1		
A4	2 1481.2-0100 -05	СЕТКА С6							1	1					1	1				
	- 06	СЕТКА С7	1	1							1	1				1	1			
	- 07	СЕТКА С8			1	1	1	1				1	1				1	1		
A4	3 1481.2-0040	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П1				4			4	4					4	4				
	- 01	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П2	2	2	4		4	4			2	2	4	4		2	2	4	4	
	- 03	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П4	1	1							1	1				1	1			
A4	4 1481.2-0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>																				
A4	5 1481.2-0060 -02	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К3	17	17	18	18	18	18												
	- 03	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К4							12	12	17	17	18	18						
	- 04	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К5													12	12	17	17	18	18

ИНВ. № ПОДЛ. ЛОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1481.1-600

3

УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 2

ИМНВ. Н. ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМНВ. Н.

1481.1-600

22146-02 27 ФОРМАТ А3

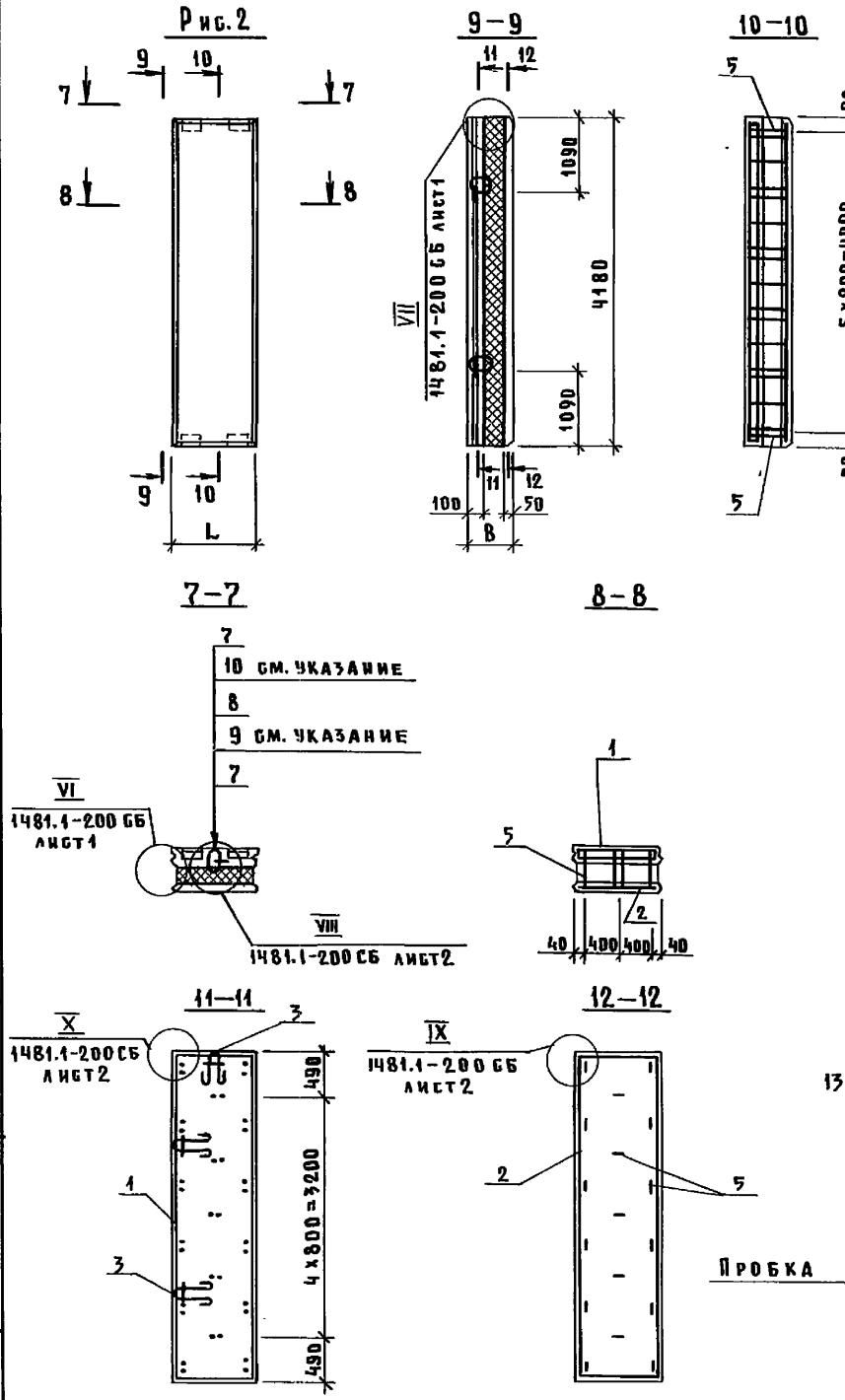
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС.	РАЗМЕРЫ, ММ					n	m	МАССА, Т	
			В	L	а	б	в				
1481.1-600	ПСТ 10.24.25-ТП	4	250	980	300	190	190	1	5	0,85	
-01	ПСТ 10.24.25-ПП			—	—	—	—			0,73	
-02	ПСТ 9.42.25-ТП	2	300	880	—	—	—	—	—	1,4	
-03	ПСТ 9.42.25-ПП			—	—	—	—			1,2	
-04	ПСТ 18.24.25-ТП	4	350	1780	450	290	190	2	5	1,6	
-05	ПСТ 18.24.25-ПП			—	—	—	—			1,3	
-06	ПСТ 10.24.30-ТП	1	300	980	300	190	190	1	5	0,85	
-07	ПСТ 10.24.30-ПП			—	—	—	—			0,73	
-08	ПСТ 9.42.30-ТП	2	300	880	—	—	—	—	—	1,4	
-09	ПСТ 9.42.30-ПП			—	—	—	—			1,2	
-10	ПСТ 18.24.30-ТП	1	350	1780	450	290	190	2	5	1,6	
-11	ПСТ 18.24.30-ПП			—	—	—	—			1,3	
-12	ПСТ 10.24.35-ТП	4	350	980	300	190	190	1	5	0,85	
-13	ПСТ 10.24.35-ПП			—	—	—	—			0,74	
-14	ПСТ 10.24.35-ТМ			—	—	—	—			0,93	
-15	ПСТ 10.24.35-ПМ			—	—	—	—			0,81	

1. Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.
2. Пароизоляция из пленки полиэтиленовой и слой пергамина укладываются только при утеплителе из минераловатных плит.
3. Установку петли для подъема см. п. 3 технического описания.

				1481.1-600 СБ		
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Макар</i>	ПАНЕЛЬ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>Людм</i>	ПСТ 10.24, ПСТ 9.42, ПСТ 18.24	R	СМ. ТАБЛ.	—
Гип	ЮДИН	<i>Юрий</i>	САМОНЕСУЩАЯ ПРОСТЕНОЧНАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
РУК. ГР.	РАБИНОВИЧ	<i>Рада</i>		Лист 1	Листов 2	
СТ. ИНЖ.	ВАРГИНА	<i>Валент</i>				
ПРОВЕРКА	РАБИНОВИЧ	<i>Рада</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Изв. № подл. Подпись и дата взам. Изв. №

Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ					n	m	МАССА, Т
			в	l	а	б	в			
1481.1-600-16	ПСТ 9.42.35 - ТВ	2	880	—	—	—	—	—	—	1,4
—17	ПСТ 9.42.35 - ПП									1,2
—18	ПСТ 9.42.35 - ТМ	1	350	1780	450	290	190	2	5	1,6
—19	ПСТ 9.42.35 - РМ									1,3
—20	ПСТ 18.24.35 - ТВ	1	400	880	—	—	—	—	—	1,6
—21	ПСТ 18.24.35 - ПП									1,4
—22	ПСТ 18.24.35 - ТМ	1	450	1780	450	290	190	2	5	1,7
—23	ПСТ 18.24.35 - РМ									1,5
—24	ПСТ 10.24.40 - ТМ	1	450	980	300	190	190	1	5	0,95
—25	ПСТ 10.24.40 - РМ									0,83
—26	ПСТ 9.42.40 - ТМ	2	400	880	—	—	—	—	—	1,6
—27	ПСТ 9.42.40 - РМ									1,3
—28	ПСТ 18.24.40 - ТМ	1	450	1780	450	290	190	2	5	1,8
—29	ПСТ 18.24.40 - РМ									1,5
—30	ПСТ 10.24.45 - ТМ	1	450	980	300	190	190	1	5	0,98
—31	ПСТ 10.24.45 - РМ									0,86
—32	ПСТ 9.42.45 - ТМ	2	450	880	—	—	—	—	—	1,6
—33	ПСТ 9.42.45 - РМ									1,4
—34	ПСТ 18.24.45 - ТМ	1	450	1780	450	290	190	2	5	1,8
—35	ПСТ 18.24.45 - РМ									1,5

1481.1-600 СБ

АНГТ
2

ФОРМАТ ЗДРА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОД. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1 - 700-															ПРИМЕЧАНИЕ																		
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15																		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																																				
A3	1481.1 - 700 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																		
A4	1481.1 - 000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ																																		
A3	1481.1 - 200 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.6.САМОНЕСУЩАЯ																																		
		РАДОВАЯ.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																		
A3	1481.1 - 001 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																																		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																																				
A4	1 1481.2 - 4000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП11	1	1							1	1																								
	- 01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП12			1	1							1	1																						
	- 02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП13				1	1								1	1																				
	1481.2 - 3000 - 03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10					1	1								1	1																			
A4	2 1481.2 - 0400	СЕТКА С11	1	1							1	1																								
	- 01	СЕТКА С12			1	1							1	1																						
	- 02	СЕТКА С13				1	1							1	1																					
	- 03	СЕТКА С14					1	1							1	1																				
A4	3 1481.2 - 0040	НЕДЛЯ П1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2																		
A4	4 1481.2 - 0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	4	4	4	4	4	2	2	4	4	4	4	4	4	2	2																		
<u>ДЕТАЛИ</u>																																				
A4	5 1481.2 - 0060	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К1	15	15	9	9	9	9	6	6																										
	- 01	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К2									15	15	9	9	9	9	6	6																		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																																				
	6	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	0,53	0,26		0,21		0,10	0,53	0,26	0,21	0,10						M3																		
		ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В15	0,53	0,26		0,21		0,10	0,53	0,26	0,21	0,10						M3																		
	7	ЛАНТЫ ПЕНОПОЛИСТИРОЛНЫЕ ГОСТ15588-86	0,24	0,34	0,17	0,17	0,13	0,13	0,06	0,52	0,52	0,25	0,25	0,20	0,20	0,10	0,10	M3																		
Исполнения : 16...31 см.лист 2 32...47 см.лист 3																			1481.1 - 700																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">НАЧ.ОТД.</td> <td style="width: 10%;">КОТОВ</td> <td style="width: 10%;"><i>Иванов</i></td> </tr> <tr> <td>ГЛ.КОНСТ.</td> <td>ЧУДЕЧКИН</td> <td><i>Чудечкин</i></td> </tr> <tr> <td>Н.КОНТР.</td> <td>КУЗЬМИНА</td> <td><i>Кузьмина</i></td> </tr> <tr> <td>М.СПЕЦ.</td> <td>ЛЮХИНА</td> <td><i>Люхина</i></td> </tr> <tr> <td>ИМПЕР.</td> <td>РУТЕБЕРГ</td> <td><i>Рутеберг</i></td> </tr> <tr> <td>ПРОВЕР.</td> <td>ВАРГИНА</td> <td><i>Варгина</i></td> </tr> </table>																		НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>Иванов</i>	ГЛ.КОНСТ.	ЧУДЕЧКИН	<i>Чудечкин</i>	Н.КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>	М.СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>	ИМПЕР.	РУТЕБЕРГ	<i>Рутеберг</i>	ПРОВЕР.	ВАРГИНА	<i>Варгина</i>	1481.1 - 700
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>Иванов</i>																																		
ГЛ.КОНСТ.	ЧУДЕЧКИН	<i>Чудечкин</i>																																		
Н.КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>																																		
М.СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>																																		
ИМПЕР.	РУТЕБЕРГ	<i>Рутеберг</i>																																		
ПРОВЕР.	ВАРГИНА	<i>Варгина</i>																																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">СТАЦИЯ</td> <td style="width: 10%;">ЛИСТ</td> <td style="width: 10%;">ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>P</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>																			СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	P	1	3	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ											
СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ																																		
P	1	3																																		
ИМ. И ПЛАТ.	ПОДАЛСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ.Н.																																			

Изв. подл. Подпись и дата взам. и н.в.н.

ФОРМАТ БОЛН ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1-700-															ПРИМЕЧАНИЕ	
			16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
43	1481.1-700 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
44	1481.1-000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ																	
43	1481.1-200 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.6.САМОНЕСУЩАЯ РАДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
43	1481.1-001 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																	
43	1481.1-002 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																	
44	1	1481.2-4000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП11	1	1	1	1												
		-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП12					1	1	1	1								
		-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП13									1	1	1	1				
		1481.2-3000 -03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10													1	1	1	1
44	2	1481.2-0400	СЕТКА С11	1	1	1	1												
		-01	СЕТКА С12					1	1	1	1								
		-02	СЕТКА С13									1	1	1	1				
		-03	СЕТКА С14													1	1	1	1
44	3	1481.2-0040	ДЕТАЛЬ Д1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
44	4	1481.2-0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	2	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>																			
44	5	1481.2-0060-02	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К3	15	15	15	15	9	9	9	9	9	9	9	9	6	6	6	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
	6		ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	0,53	0,53	0,26	0,26		0,21	0,21	0,10	0,10							M ³
			ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В15	0,53	0,53	0,26	0,26		0,21	0,21	0,10	0,10							M ³
	7		ПЛЕНКИ ПЕНОПОЛИСТИРОЛНЫЕ ГОСТ 155588-86	0,69	0,69	0,34	0,34		0,27	0,27	0,13	0,13							M ³
			ПЛЕНКИ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ГОСТ 10140-80		0,69	0,69		0,34	0,34		0,27	0,27		0,13	0,13				M ³
	8		ПЕРГАМИН ГОСТ 2697-83		3,4	3,4		1,7	1,7		1,3	1,3		0,65	0,65				M ²
			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ГОСТ 10354-82		6,3	6,3		3,6	3,6		3,1	3,1		2,0	2,0				M ²
																		1481.1-700	лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1481.1-700 -																		Примечание			
					32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47						
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																										
A3			1481.1-700 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																						
A4			1481.1-000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ																						
A3			1481.1-200 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТБО.6.САМОПЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																						
A3			1481.1-002 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																										
A4	1	1	1481.2-4000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП11	1	1											1	1								
			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП12			1	1											1	1						
			-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП13					1	1										1	1					
			1481.2-3000-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10							1	1									1	1				
A4	2	2	1481.2-0400	СЕТКА С11	1	1												1	1							
			-01	СЕТКА С12				1	1											1	1					
			-02	СЕТКА С13					1	1											1	1				
			-03	СЕТКА С14							1	1										1	1			
A4	3	3	1481.2-0040	ЛЕНГА П1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
			-01	ЛЕНГА П2													2									
A4	4	4	1481.2-0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	4	4	4	4	4	4	2	2	4	4	4	4	4	4	4	2	2				
<u>ДЕТАЛИ</u>																										
A4	5	5	1481.2-0060-03	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К4	15	15	9	9	9	9	6	6														
			-04	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К5													15	15	9	9	9	9	6	6		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																										
		6		ТАНКЕЛЬ БЕТОН КЛАССА В15	0,53	0,26	0,21	0,10	0,53		0,26	0,21	0,10												M ³	
				ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В15	0,53	0,26	0,21	0,10	0,53		0,26	0,21	0,10												M ³	
		7		ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ																						
				ГОСТ 10140-80	0,86	0,86	0,42	0,42	0,34	0,34	0,16	0,16	1,0	1,0	0,51	0,51	0,40	0,40	0,19	0,19				M ³		
		8		ЛЕРГАМИН ГОСТ 2697-83	3,4	3,4	1,7	1,7	1,3	1,3	0,65	0,65	3,4	3,4	1,7	1,7	1,3	1,3	0,65	0,65					M ²	
		9		ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ																					M ²	
				ГОСТ 10374-82	6,8	6,8	4,0	4,0	3,5	3,5	2,3	2,3	7,4	7,4	4,4	4,4	3,8	3,8	2,7	2,7						
1481.1-700																										
Лист 3																										
Извл. подл. подпись и дата взам. инв. №																										

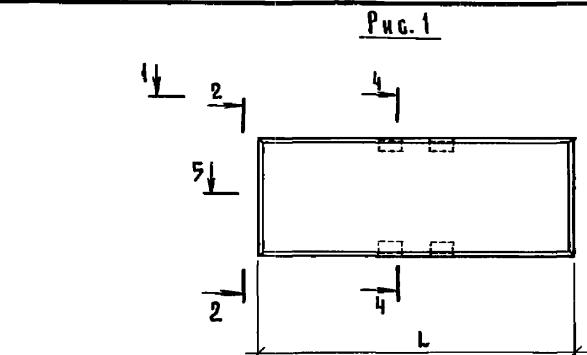
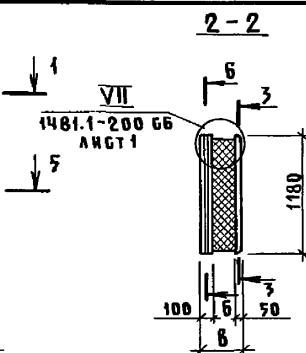


Рис. 1



2-2

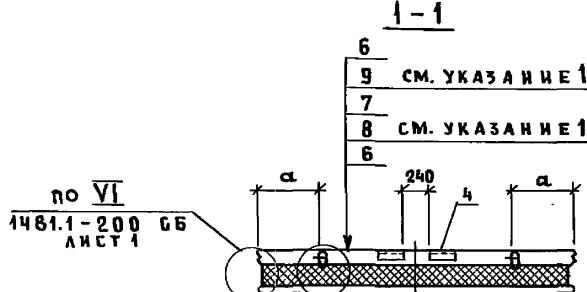


Рис. 2

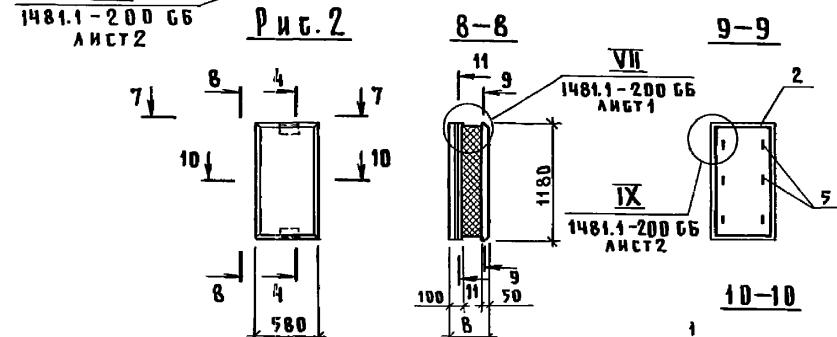
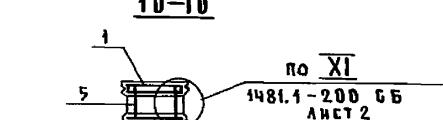
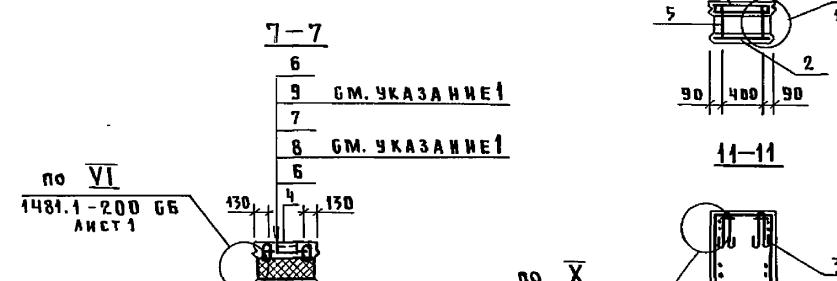


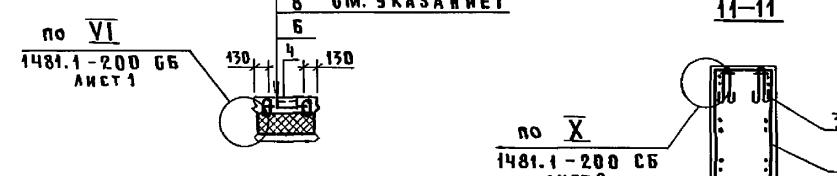
Рис. 2



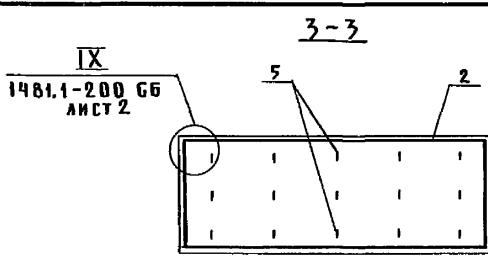
10-10



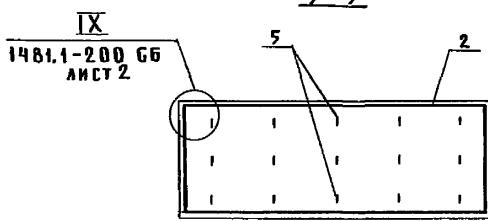
11-11



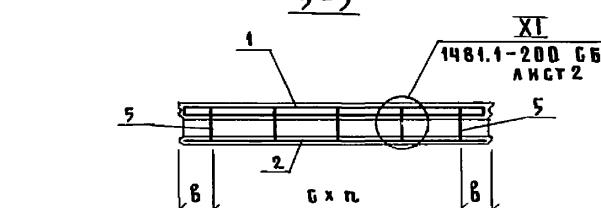
11-11



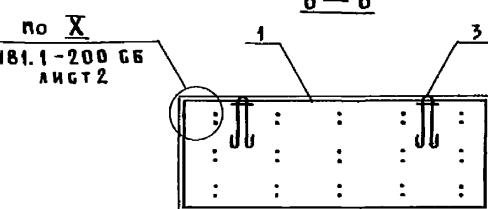
3-3



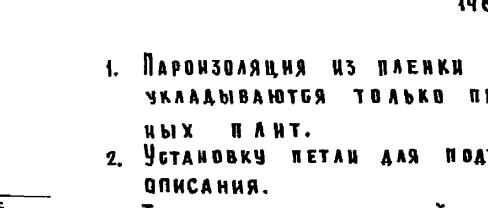
5-5



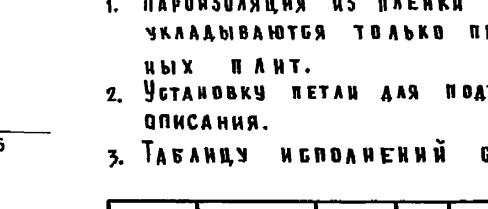
6-6



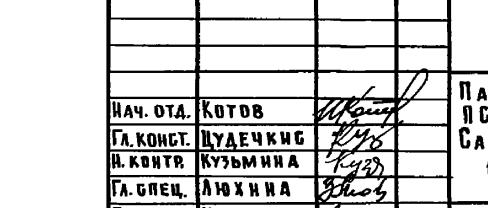
7-7



8-8



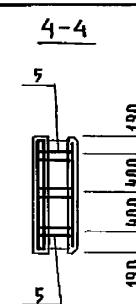
9-9



10-10

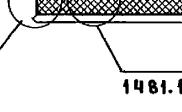
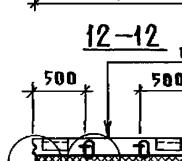
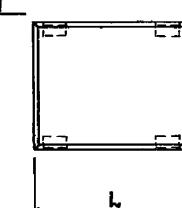


11-11



4-4

Рис. 3
Остальное - см. рис. 1



- Пароизоляция из пленки полизтиленовой и слой пергамина укладываются только при утеплителе из минераловатных плит.
- Установку петли для подъема см. п. 3 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ.
- Таблицу исполнений см. на листе 2.

1481.1-700 СБ					
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	Г. КОНСТ.	ДУДЕЧКИН	СТАДИЯ	МАССА
Г. КОНСТ.	ДУДЕЧКИН	Г. КОНСТ.	ДУДЕЧКИН	ПАНЕЛЬ ПСТ 30.12; ПСТ 15.12; ПСТ 12.12; ПСТ 6.12 Самонесущая простеночная. Сборочный чертеж	МАССА СМ. ТАБЛ.
Г. СПЕЦ.	ЮХИНА	Г. СПЕЦ.	ЮХИНА	Лист 1	Листов 2
СТ. ИМ.	КУЗЬМИНА	СТ. ИМ.	КУЗЬМИНА		
ИНЖЕНЕР	ЕПАНЕШНИКОВА	ИНЖЕНЕР	ЕПАНЕШНИКОВА		
ПРОВЕРКА	ВАРГИНА	ПРОВЕРКА	ВАРГИНА		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ					

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА, Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА, Т
			B	L	a	б	c	n					B	L	a	б	c	n	
1481.1-700	ПСТ 30.12.25-ТП	1	2980	600	290				1,3	1481.1-700	- 24	ПСТ 12.12.35-ТП							0,52
- 01	ПСТ 30.12.25-ПП								1,1		- 25	ПСТ 12.12.35-ПП							0,45
- 02	ПСТ 15.12.25-ТП	3	250	1480	-	140			0,63		- 26	ПСТ 12.12.35-ТМ							0,56
- 03	ПСТ 15.12.25-ПП								0,55		- 27	ПСТ 12.12.35-ПМ							0,49
- 04	ПСТ 12.12.25-ТП	1	1180	300	190		400	2	0,51		- 28	ПСТ 6.12.35-ТП							0,25
- 05	ПСТ 12.12.25-ПП								0,44		- 29	ПСТ 6.12.35-ПП							0,21
- 06	ПСТ 6.12.25-ТП	2							0,24		- 30	ПСТ 6.12.35-ТМ							0,27
- 07	ПСТ 6.12.25-ПП								0,24		- 31	ПСТ 6.12.35-ПМ							0,23
- 08	ПСТ 30.12.30-ТП	1	2980	600	290				1,3		- 32	ПСТ 30.12.40-ТМ							1,4
- 09	ПСТ 30.12.30-ПП								1,1		- 33	ПСТ 30.12.40-ПМ							1,3
- 10	ПСТ 15.12.30-ТП	3	1480	-	140				0,63		- 34	ПСТ 15.12.40-ТМ							0,71
- 11	ПСТ 15.12.30-ПП								0,55		- 35	ПСТ 15.12.40-ПМ							0,62
- 12	ПСТ 12.12.30-ТП	1	1180	300	190		400	2	0,51		- 36	ПСТ 12.12.40-ТМ							0,57
- 13	ПСТ 12.12.30-ПП								0,44		- 37	ПСТ 12.12.40-ПМ							0,51
- 14	ПСТ 6.12.30-ТП	2							0,24		- 38	ПСТ 6.12.40-ТМ							0,27
- 15	ПСТ 6.12.30-ПП								0,21		- 39	ПСТ 6.12.40-ПМ							0,24
- 16	ПСТ 30.12.35-ТП	1	2980	600	290				1,3		- 40	ПСТ 30.12.45-ТМ							1,5
- 17	ПСТ 30.12.35-ПП								1,1		- 41	ПСТ 30.12.45-ПМ							1,3
- 18	ПСТ 30.12.35-ТМ								1,4		- 42	ПСТ 15.12.45-ТМ							0,73
- 19	ПСТ 30.12.35-ПМ	3	350	1480	-	140			1,2		- 43	ПСТ 15.12.45-ПМ							0,64
- 20	ПСТ 15.12.35-ТП								0,64		- 44	ПСТ 12.12.45-ТМ							0,58
- 21	ПСТ 15.12.35-ПП								0,55		- 45	ПСТ 12.12.45-ПМ							0,52
- 22	ПСТ 15.12.35-ТМ								0,69		- 46	ПСТ 6.12.45-ТМ							0,28
- 23	ПСТ 15.12.35-ПМ	3							0,61		- 47	ПСТ 6.12.45-ПМ							0,25

ИНВ. Н. ПОДЛ. ИЗДАТЕЛЬСТВО ВЗАИМ. ИНВ. Н.

1481.1-700 СБ

ЛИСТ
2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1481.1 - 800 -											ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
A3			1481.1 - 800 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ													
A4			1481.1 - 000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ													
A3			1481.1 - 200 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.6.САМОНЕСУЩАЯ													
				РАДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ													
A3			1481.1 - 900 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.21.													
				САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦИДАЛЬНАЯ													
				ФРОНТОННАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ													
A3			1481.1-001 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ													
A3			1481.1-002 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ													
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																	
A4	1		1481.2-5000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП14	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4	2		1481.2-5100	СЕТКА С17	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4	3		1481.2-0040 - 02	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
			- 03	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П4										2	2		
A4	4		1481.2-0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
<u>ДЕТАЛИ</u>																	
A4	5		1481.2-0060	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К1	39	39											
			- 01	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К2	39	39											
			- 02	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К3			39	39	39	39							
			- 03	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К4							39	39					
			- 04	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К5									39	39			

1. ВОМЕМ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДАН БЕЗ УЧЕТА СНИМАЕМОСТИ МАТЕРИАЛА.
ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАНЕЛЕЙ ВОМЕМ ДОЛЖЕН БЫТЬ СКОРРЕКТИРОВАН НА ОСНОВАНИИ ОПЫТНЫХ ФОРМУЛОВАНИЙ (СМ. П. 4 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ).

2. РАСХОД ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ УКАЗАН С УЧЕТОМ УКРЫТИЯ ЕЮ ТОРУСОВ
УТЕПЛИТЕЛЯ ПО ВСЕМУ КОНТУРУ ПАНЕЛИ.

НАЧ.ВД.	КОТОВ	<i>Ильин</i>
ГА.КОНСТ.	ЧУДЕЧКИН	<i>Чур</i>
Н.КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>Куз</i>
ГА.СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>Люх</i>
СТ.ИНИ.	ВАРГИНА	<i>Варг</i>
ПРОВЕР.	ЛЮХИНА	<i>Люх</i>

1481.1 - 800

ПАНЕЛЬ ПСТ60.16,5.
САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦИДАЛЬНАЯ
ФРОНТОННАЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
R	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

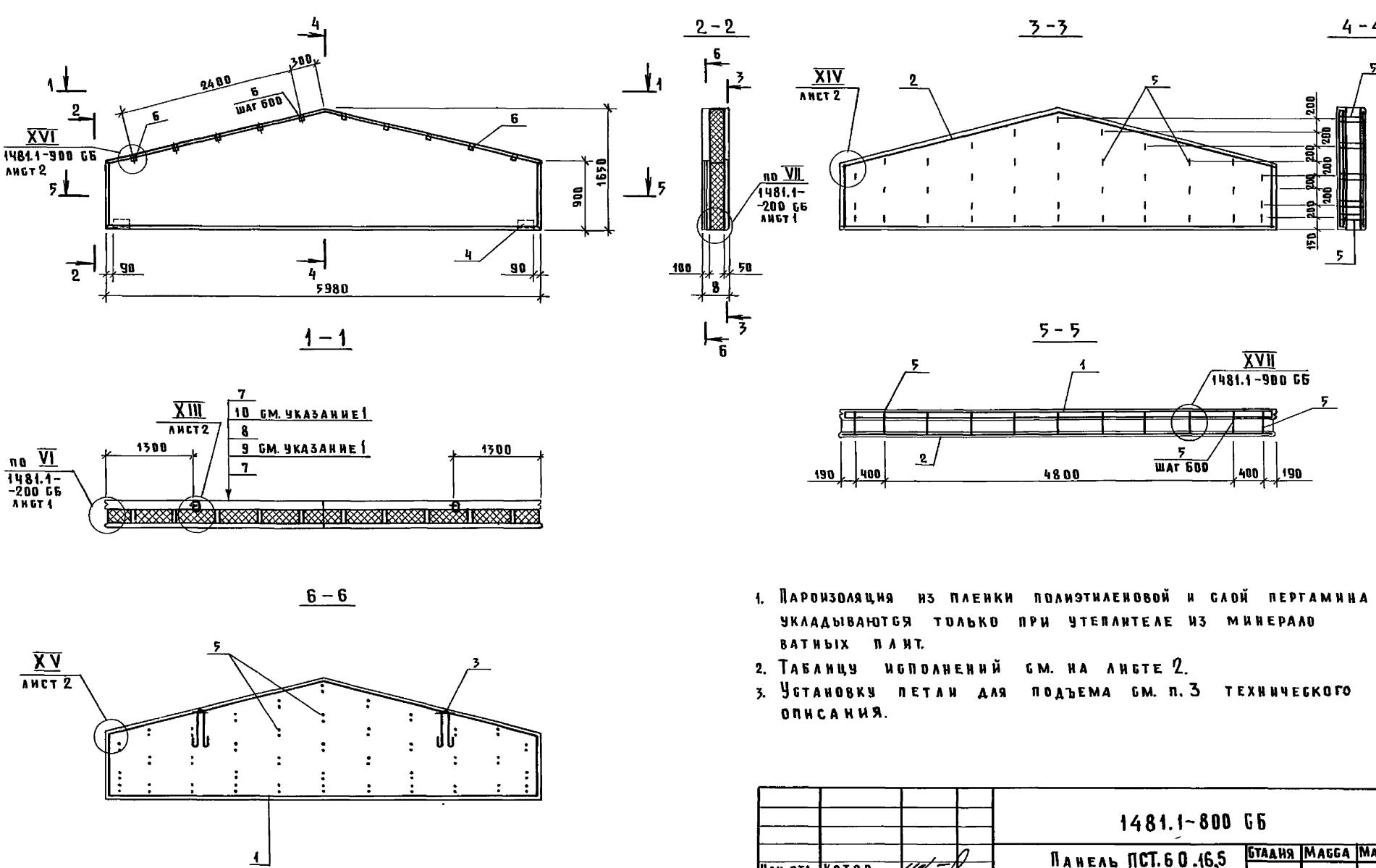
ФОРМАТ ЗОНА Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КДЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1-800-											ПРИМЕ- ЧАНИЕ		
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		
		БРУСОК 60x60 ГОСТ 8486-66 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ≤ 20%														
64	6	1481.1-601	ℓ=110	10	10										0,0004 м ³	
		- D1	ℓ=160		10	10									0,0006 м ³	
		- D2	ℓ=210			10	10	10	10						0,0008 м ³	
		- D3	ℓ=260							10	10				0,001 м ³	
		- D4	ℓ=310								10	10			0,001 м ³	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
7		ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1			м ³	
		ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В15		1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1			м ³	
8		ПЛИТЫ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ														
		ГОСТ 15588-86	0,75	0,75	1,1	1,1	1,5	1,5							м ³	
		ПЛИТЫ МИНЕРАЛДВАТНЫЕ														
		ГОСТ 10140-80							1,5	1,5	1,9	1,9	2,2	2,2		м ³
9		ПЕРГАМИН ГОСТ 2697-83							7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5		м ²
10		ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ							13,2	13,2	14,3	14,3	15,4	15,4		м ²
		ГОСТ 10354-82														

ЧНВ.Н ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЧВ. Н

1481.1-800

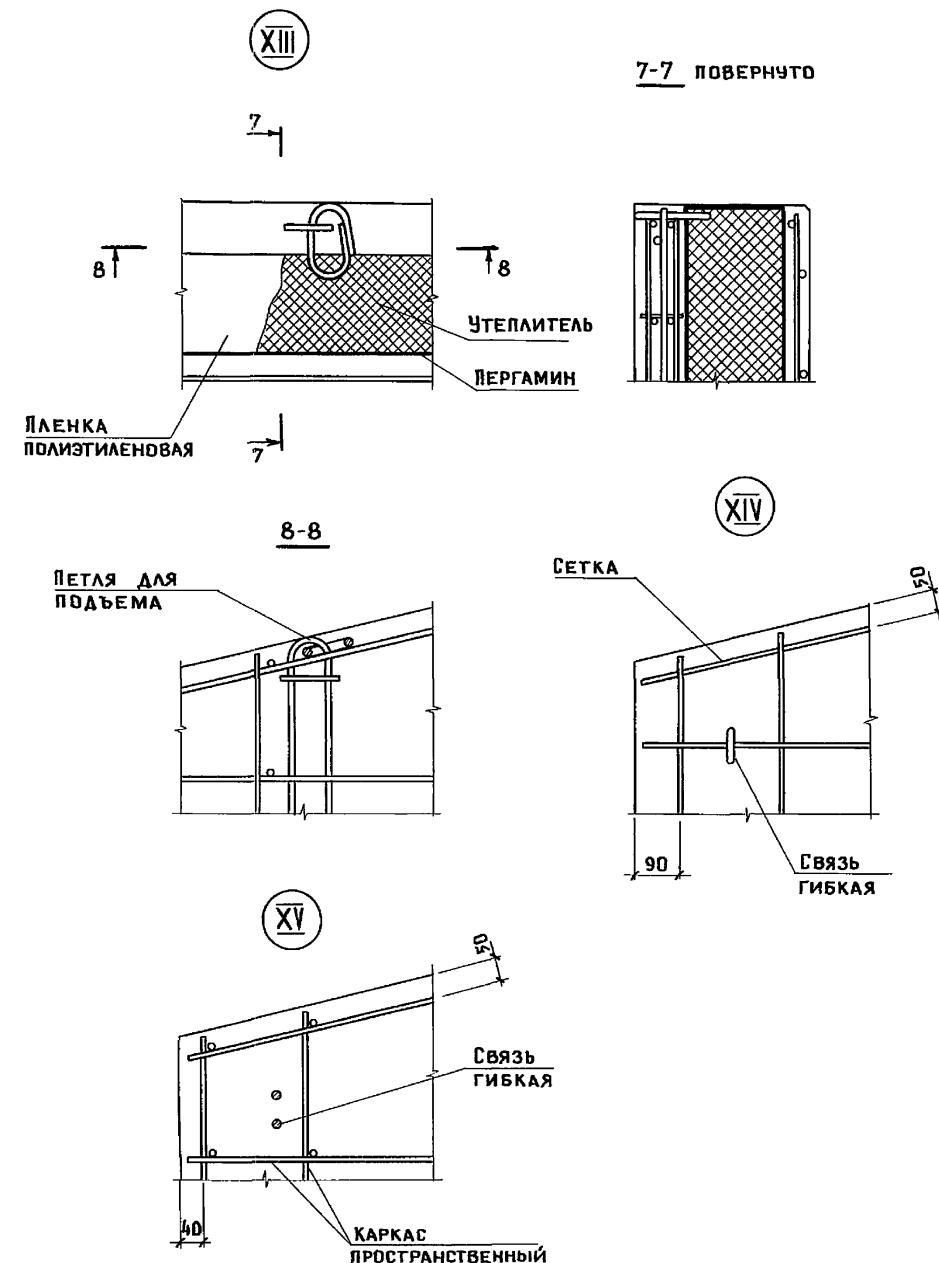
лист

2



1. ПАРОИЗОЛЯЦИЯ ИЗ ПЛЕНИКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ И САЙИ ПЕРГАМИНА УКЛАДЫВАЮТСЯ ТОЛЬКО ПРИ ЧТЕПЛТЕЛЕ ИЗ МИНЕРАЛОВАТИХ ПЛАСТИКИ.
2. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМ. НА ЛИСТЕ 2.
3. УСТАНОВКУ ЛЕТАН ДЛЯ ПОДЪЕМА СМ. П. 3 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ.

				1481.1-800 СБ		
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	Михаил	ПАНЕЛЬ ПСТ.6.0-16.5	Стадия	МАСКА	МАШТАБ
ГА.КОНСТР.	ЦЫДЕЧКИН	Пётр	Самонесущая трапециoidalная	P	6М.ТАБЛ.	—
И. КОНТР.	КУЗЬМИНА	(г.д.)	Фронтонная.			
ГА.СПЕЦ.	ЛЮХИНА	Зинаида	Сборочный чертеж			
Ст.инж.	ОРАДОВА	Мария		Лист 1	Листов 2	
Ст.инж.	ВАРГИНА	Валентина				
Проверка	ЛЮХИНА	Зинаида		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, ММ	МАССА, Т
1481.1-800	ПСТ 60.16,5. 25-ТП-Ф	250	2,8
- 01	ПСТ 60.16,5. 25-ПП-Ф	250	2,3
- 02	ПСТ 60.16,5. 30-ТП-Ф	300	2,8
- 03	ПСТ 60.16,5. 30-ПП-Ф	300	2,3
- 04	ПСТ 60.16,5. 35-ТП-Ф	350	2,8
- 05	ПСТ 60.16,5. 35-ПП-Ф	350	2,3
- 06	ПСТ 60.16,5. 35-ТМ-Ф	350	3,0
- 07	ПСТ 60.16,5. 35-ПМ-Ф	400	2,6
- 08	ПСТ 60.16,5. 40-ТМ-Ф	400	3,1
- 09	ПСТ 60.16,5. 40-ПМ-Ф	400	2,7
- 10	ПСТ 60.16,5. 45-ТМ-Ф	450	3,2
- 11	ПСТ 60.16,5. 45-ПМ-Ф	450	2,7

ИНВ. НОДЛ. ПОДЛЮБЬ И ДАТА Взам. инв. н.

1481.1-800 СБ

Лист
2

1. ОБЪЕМ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ДАН БЕЗ ЧУТЕ СЖИМАЕМОСТИ МАТЕРИАЛА. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАНЕЛЕЙ ОБЪЕМ ДОЛЖЕН БЫТЬ СКОРРЕКТИРОВАН НА ОСНОВАНИИ ОПЫТНЫХ ФОРМОВАНИЙ (СМ. П. 4 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ).

2. Расход пленки полиэтиленовой указан с учетом покрытия юг тарцом утеплителя по всему контуру панели.

Нач. отд.	Котов
Гл. констр.	ЧУДЕЧКИС
Н. констр.	КУЗЬМИНА
Гл. спец.	ЛЮХИНА
Ст. инж.	КУЗЬМИНА
Ст. инж.	ОРОЛОВА
Прорврия	ВАРГИНА

1481.1 - 900

ПАНЕЛЬ ПСТ 60.21.
САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦИАЛЬНАЯ
ФРОНТОННАЯ

Стадия	лист	листов
P	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1-900-												ПРИМЕЧАНИЕ	
					12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																		
A3			1481.1-900 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ														
A4			1481.1-000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ														
A3			1481.1-200 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.6. САМОНЕСУЩАЯ РАДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.														
A3			1481.1-800 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.16,5.САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦИЕДАЛЬНАЯ ФРОНТОННАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ														
A3			1481.1-002 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ														
A4	1		1481.2-6000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП13	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	2		1481.2-6100	СЕТКА С 18	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	3		1481.2-0040 -02	ПЕТЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П3	2		2		2		2							
			-03	ПЕТЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П4	2		2		2		2		2	2	2	2	2	
A4	4		1481.2-0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>																		
A4	5		1481.2-0060 -02	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К3	36	36	36	36										
			-03	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К4					36	36	36	36						
			-04	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К5									36	36	36	36		
			Брускок 60x60 ГОСТ 8486-66 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$															
B4	6		1481.1-601 -02	Ø=210	10	10	10	10										0,0008м³
			-03	Ø=260					10	10	10	10						0,001м³
			-04	Ø=310									10	10	10	10		0,001м³
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																		
	7			ТАНКЕЛЬНЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	1,2		1,2		1,2		1,2		1,2		1,2			M³
				ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В15		1,2		1,2		1,2		1,2		1,2		1,2		M³
	8			ПЛИТЫ МИНЕРАЛВАТНЫЕ														
				ГОСТ 10140-80	1,6	1,6	1,6	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,4	2,4	2,4	2,4		M³
	9			ПЕРГАМИН ГОСТ 2697-83	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9		M²
	10			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ														M²
				ГОСТ 10354-82	12,7	12,7	12,7	12,7	13,5	13,5	13,5	13,5	14,4	14,4	14,4	14,4		
1481.1-900															Lист			
2																		

Инв. № подл. Подпись и дата взам. лин. №

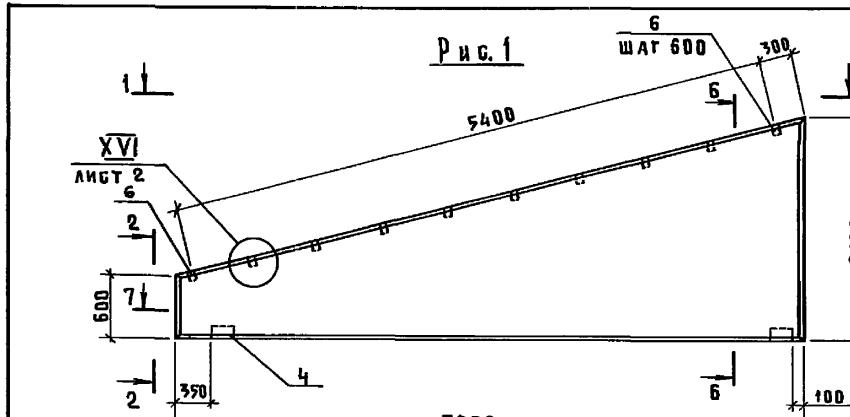


Рис. 1

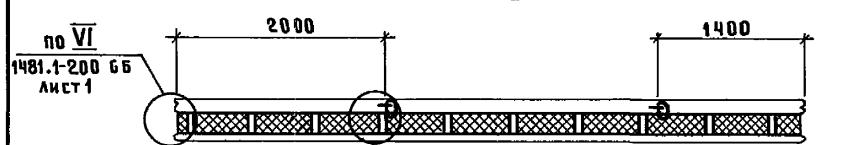
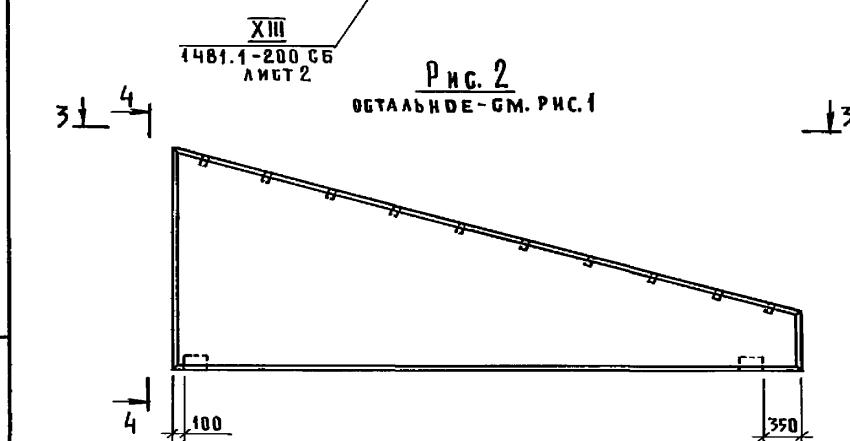
Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

Рис. 3

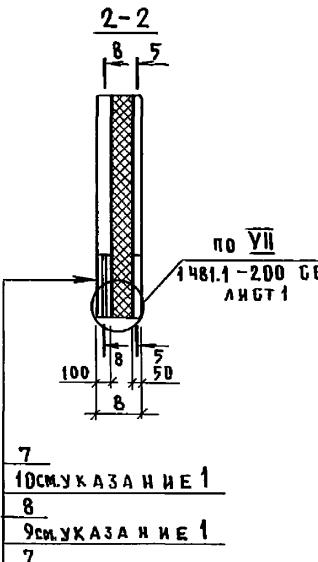
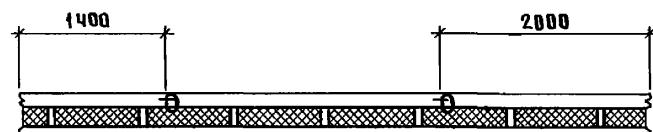
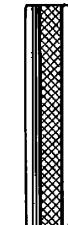


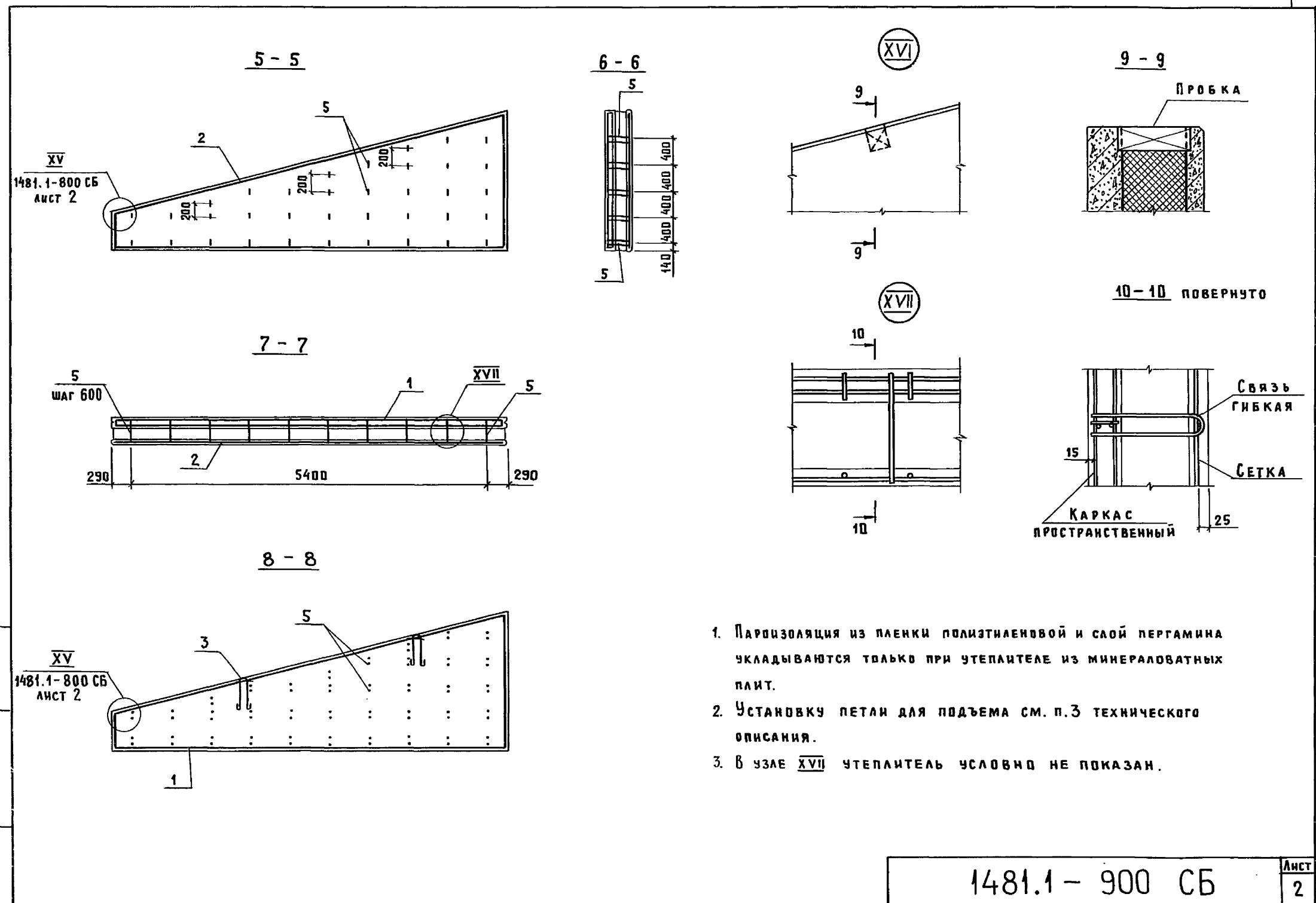
Рис. 4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	В, ММ	МАССА, Т
1481.1-900	ПСТ60.21.25-ТП-ФА	1		2,9
- 01	ПСТ60.21.25-ПП-ФА		250	2,5
- 02	ПСТ60.21.25-ТП-ФП	2		2,9
- 03	ПСТ60.21.25-ПП-ФП			2,5
- 04	ПСТ60.21.30-ТП-ФА	1		2,9
- 05	ПСТ60.21.30-ПП-ФА		300	2,5
- 06	ПСТ60.21.30-ТП-ФП	2		2,9
- 07	ПСТ60.21.30-ПП-ФП			2,5
- 08	ПСТ60.21.35-ТП-ФА	1		2,9
- 09	ПСТ60.21.35-ПП-ФА			2,5
- 10	ПСТ60.21.35-ТП-ФП	2		2,9
- 11	ПСТ60.21.35-ПП-ФП			2,5
- 12	ПСТ60.21.35-ТМ-ФА	1		3,2
- 13	ПСТ60.21.35-ПМ-ФА			2,8
- 14	ПСТ60.21.35-ТМ-ФП	2		3,2
- 15	ПСТ60.21.35-ПМ-ФП			2,8
- 16	ПСТ60.21.40-ТМ-ФА	1		3,3
- 17	ПСТ60.21.40-ПМ-ФА		400	2,9
- 18	ПСТ60.21.40-ТМ-ФП	2		3,3
- 19	ПСТ60.21.40-ПМ-ФП			2,9
- 20	ПСТ60.21.45-ТМ-ФА	1		3,4
- 21	ПСТ60.21.45-ПМ-ФА			3,0
- 22	ПСТ60.21.45-ТМ-ФП	2		3,4
- 23	ПСТ60.21.45-ПМ-ФП			3,0

УКАЗАНИЯ СМ. АЛСТ 2

1481.1-900 СБ			
Нач. отд.	КОТОВ	Стадия	МАССА
Гл. конст.	ЦУДЕЧКИС	Р	МАШТАБ
И. контр.	КУЗЬМИНА	БМ.ТАБЛ.	—
Гл. спец.	ЛЮХИНА	АЛСТ 1	АЛСТ 2
Ст. инж.	КУЗЬМИНА		
Ст. инж.	ОРОЛОВА		
Проверка	ВАРГИНА		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	КОД. НА ИСПЛАН. 1481.1-010-															ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	
				<u>Документация</u>																	
A3			1481.1 - 010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A4			1481.1 - 000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1481.1 - 003 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>																	
1	СЕРИЯ 3.400-7 ВЫП.1 ЛИСТ 2		ЧУНИФИЦИРОВАННАЯ МОНТАЖ-																		
			НАЯ ПЕТЛЯ M6-300	1	1	1	1	1	1												
			M8-300							1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
			M10-300																	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																	
2			ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В3,5	0,02	0,04	0,04	0,05	0,05	0,08	0,07	0,11	0,09	0,14	0,12	0,18	0,15	0,22	0,17	0,27		m ³
3			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ																		
			РАСТВОР М 100	0,01	0,01	0,01	0,02	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,02	0,03	0,02	0,04	0,03	0,04		m ³

ИНН В. Н. ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ
ГЛ.КОНСТ.	ЦУДЕЧКИС
Н.КОНТР.	КУЗЬМИНА
СПЕЦ.	ЛЮХИНА
ИНЖЕНЕР	РУТБЕРГ
ПРОВЕРИЛ	ВАРГИНА

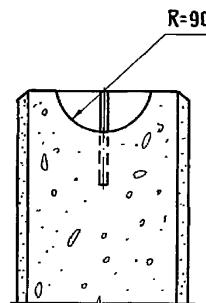
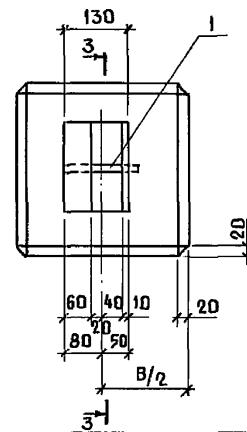
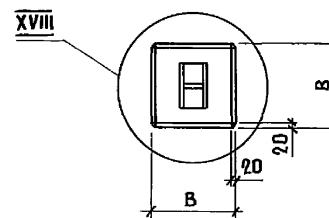
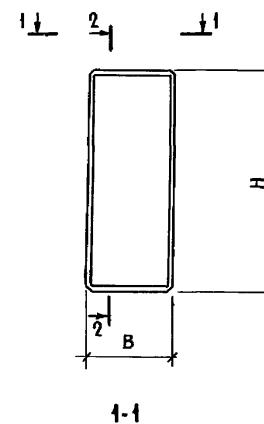
1481.1-010

УГОЛОВЫЙ БЛОК
УББ, УБ9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
		В	Н	
4481.4 - 010	УБ 6.24	240	580	0,04
- 01	УБ 9.24		880	0,06
- 02	УБ 6.29	290	580	0,06
- 03	УБ 9.29		880	0,09
- 04	УБ 6.34	340	580	0,08
- 05	УБ 9.34		880	0,12
- 06	УБ 6.39	390	580	0,10
- 07	УБ 9.39		880	0,15
- 08	УБ 6.44	440	580	0,13
- 09	УБ 9.44		880	0,20
- 10	УБ 6.49	490	580	0,16
- 11	УБ 9.49		880	0,24
- 12	УБ 6.54	540	580	0,19
- 13	УБ 9.54		880	0,30
- 14	УБ 6.59	590	580	0,23
- 15	УБ 9.59		880	0,35



МАССА УГОЛОВОГО БЛОКА ДАНА ПРИ ОТПУСКНОЙ ВЛАЖНОСТИ
БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ 15%.

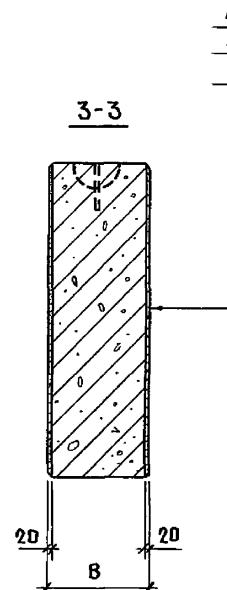
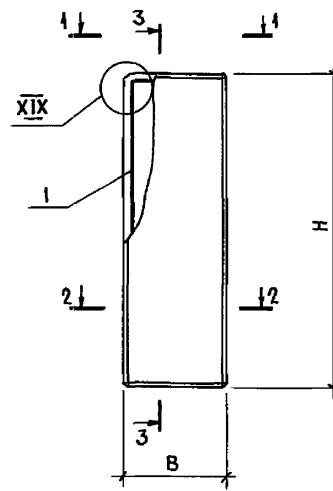
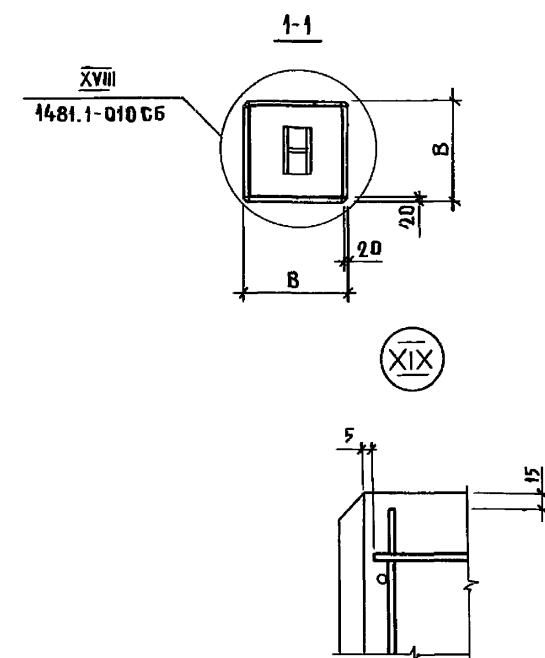
					1481.1-010 СБ		
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	УГОЛОВОЙ БЛОК УБ6, УБ9. СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС				Р	СМ. ТАБ.	-
Н.КОНТР.	КУЗЬМИНА						
ГЛ.СПЕЦ.	ЛЮХИНА						
ИНЖЕНЕР	РУТБЕРГ						
ПРОВЕРИЛ	ВАРГИНА						
					ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

22146-02 45 КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А3

13

ИМЕНИ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

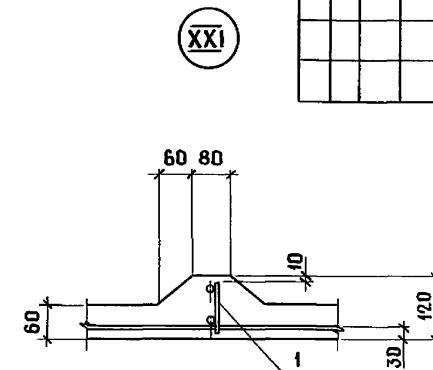
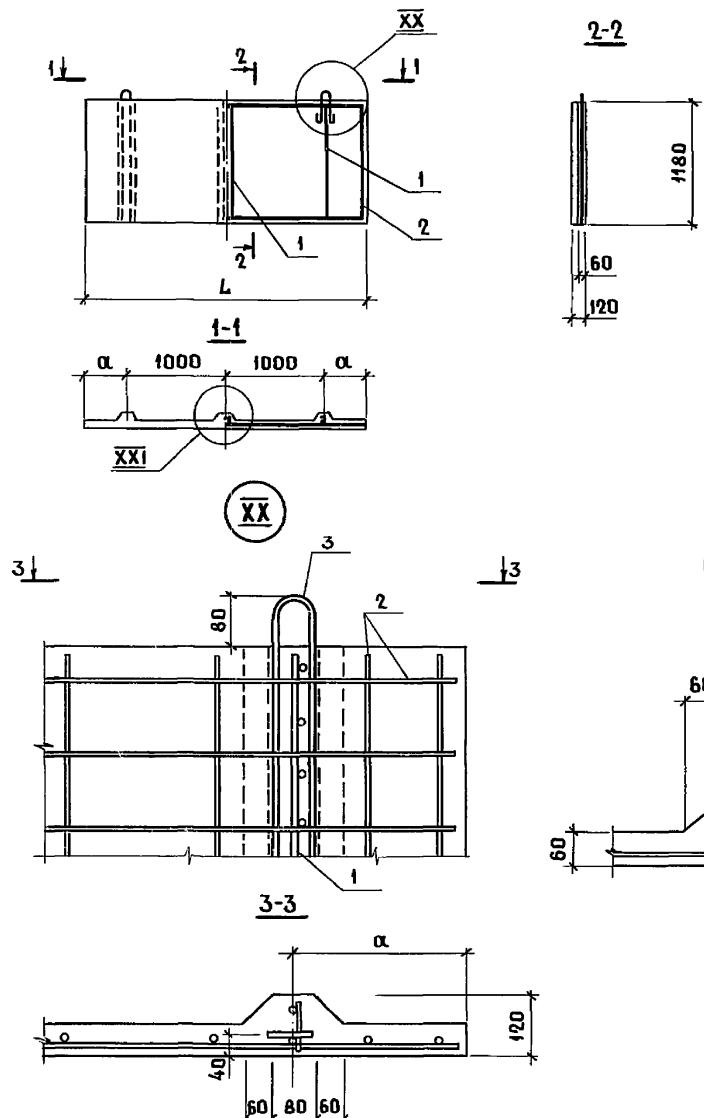


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
		В	Н	
1481.1-020	УБ 12. 24	240	1180	0,09
- 01	УБ 18. 24	290	1780	0,13
- 02	УБ 12. 29	340	1180	0,11
- 03	УБ 18. 29	390	1780	0,19
- 04	УБ 12. 34	440	1180	0,17
- 05	УБ 18. 34	490	1780	0,26
- 06	УБ 12. 39	540	1180	0,20
- 07	УБ 18. 39	590	1780	0,32
- 08	УБ 12. 44	640	1180	0,27
- 09	УБ 18. 44	690	1780	0,40
- 10	УБ 12. 49	740	1180	0,32
- 11	УБ 12. 54	790	1180	0,40
- 12	УБ 12. 59	840	1180	0,46

МАССА УГЛОВОГО БЛОКА ДАНА ПРИ ОТПУСКНОЙ ВЛАЖНОСТИ
БЕТОНА НА ПОРISTYХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ 15%.

		1481.1-020 СБ		
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Нач. отд.	КОТОВ			
Гл. конст.	ЦУДЕЧКИС			
Н. контр.	КУЗЬМИНА			
Гл. спец.	ЛЮХИНА			
Инженер	РУТБЕРГ			
Продвр.	КУЗЬМИНА			
Сборочный чертеж		Р	см.табл.	-
Лист		листов 1		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОД НА ИСПОЛН. 1481.1-030-			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
A4			1481.1-000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		X	X	
A4			1481.1 -003 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		X	X	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
A4	1		1481.2-7100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	3	3		
A4	2		1481.2 - 0400 - 04	СЕТКА С15	1			
			- 05	СЕТКА С16		1		
<u>ДЕТАЛИ</u>								
A4	3		1481.2-0050	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П6	2	2		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	0,20	0,22		M3



Марка элемента	Изделия арматурные, кг										Изделия закладные, кг										Общий расход, кг									
	Арматура класса										Прокат марки																			
	А-III				А-II			Вр-1			А-I					А-III			ВСТ З КП 2											
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-72										
	Ф6	Ф8	Ф12	Ф16	Итого	Ф12	Итого	Ф4	Ф5	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф10	Ф12	Итого	-8×4	Итого	L6,3×5	L10×8	Итого						
ПСТ 60. 12.25-1-ТП																														
ПСТ 60. 12.25-1-ПП		9,2		37,2	46,4	13,2	13,2	4,6	29,4	34,0	93,6				4,3	1,8	6,1		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	145,0			
ПСТ 60. 12.25-2-ТП																														
ПСТ 60. 12.25-2-ПП		5,2		20,8		26,0	13,2	13,2	4,6	29,4	34,0	73,2				3,2	1,3	4,5		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	19,8	113,4		
ПСТ 60. 12.30-1-ТП																														
ПСТ 60. 12.30-1-ПП		9,2		37,2	46,4	15,6	15,6	4,6	29,4	34,0	96,0				3,2	1,3	4,5		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	19,8	93,0			
ПСТ 60. 12.30-2-ТП																														
ПСТ 60. 12.30-2-ПП		5,2		20,8		26,0	15,6	15,6	4,6	29,4	34,0	75,6				3,2	1,3	4,5		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	19,8	95,4		
ПСТ 60. 12.35-1-ТП																														
ПСТ 60. 12.35-1-ПП		9,2		37,2	46,4	18,3	18,3	4,6	29,4	34,0	98,7				4,3	1,8	6,1		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	120,1			
ПСТ 60. 12.35-2-ТП																														
ПСТ 60. 12.35-2-ПП		5,2		20,8		26,0	18,3	18,3	4,6	29,4	34,0	78,3				3,2	1,3	4,5		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	19,8	98,1		
ПСТ 60. 6.25-ТП																														
ПСТ 60. 6.25-ПП		19,2				19,2	8,8	8,8	6,1	1,3	7,4	35,4	1,5			1,3		2,8	1,4		1,4				4,4		8,6	44,0		
ПСТ 60. 6.30-ТП																														
ПСТ 60. 6.30-ПП		19,2				19,2	10,4	10,4	6,1	1,3	7,4	37,0	1,5			1,3		2,8	1,4		1,4				4,4		8,6	45,6		
ПСТ 60. 6.35-ТП																														
ПСТ 60. 6.35-ПП		19,2				19,2	12,2	12,2	6,1	1,3	7,4	38,8	1,5			1,3		2,8	1,4		1,4				4,4		8,6	47,4		
ПСТ 60. 9.25-ТП																														
ПСТ 60. 9.25-ПП		19,2				19,2	13,2	13,2	7,0	1,9	8,9	41,3				2,3		1,3		3,6	1,4		1,4				4,4		9,4	50,7
ПСТ 60. 9.30-ТП																														
ПСТ 60. 9.30-ПП		19,2				19,2	15,6	15,6	7,0	1,9	8,9	43,7				2,3		1,3		3,6	1,4		1,4				4,4		9,4	53,1
ПСТ 60. 9.35-ТП																														
ПСТ 60. 9.35-ПП		19,2				19,2	18,3	18,3	7,0	1,9	8,9	46,4				2,3		1,3		3,6	1,4		1,4				4,4		9,4	55,8

1481.1-001 PC

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	Иван
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	Куза
ГИП	ЮДИН	Юрий
РУК. ГР.	РАБИНОВИЧ	Ради
СТ. ИНЖ.	ВАРГИНА	Вася
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ	Ради?

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
(ПАНЕЛИ С УТЕПЛЕНИЕМ ИЗ
ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫХ ПЛИТ)**

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	1	4

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ									ВСЕГО РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III			А-II			Bp-1			ВСЕГО			А-I			А-III					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72			ГОСТ 8509-72			ВСТ 3 КП 2					
	ф8	Итого	ф12	Итого	ф4	ф5	Итого	ф10	ф12	ф14	ф16	ф18	Итого	ф10	Итого	16,3x5	Итого	ВСЕГО			
ПСТ 60.12.25-ТП	24,0		24,0	13,2		13,2	8,8	2,7		11,5	48,7		3,2	1,3		4,5	1,4	1,4	4,4	10,3	59,0
ПСТ 60.12.25-ПП	24,0		24,0	15,6		15,6	8,8	2,7		11,5	51,1		3,2	1,3		4,5	1,4	1,4	4,4	10,3	61,4
ПСТ 60.12.30-ТП	24,0		24,0	18,3		18,3	8,8	2,7		11,5	53,8		3,2	1,3		4,5	1,4	1,4	4,4	10,3	64,1
ПСТ 60.12.30-ПП	24,0		24,0	22,0		22,0	12,3	4,0		16,3	67,1		4,3	1,8		6,1	1,4	1,4	4,4	11,9	79,0
ПСТ 60.18.25-ТП	28,8		28,8	26,0		26,0	12,3	4,0		16,3	71,1		4,3	1,8		6,1	1,4	1,4	4,4	11,9	83,0
ПСТ 60.18.25-ПП	28,8		28,8	30,5		30,5	12,3	4,0		16,3	75,6		4,3	1,8		6,1	1,4	1,4	4,4	11,9	87,5
ПСТ 60.18.35-ТП	5,6		5,6	5,3		5,3	2,9	2,0		4,9	15,8	3,0	2,6			5,6	1,4	1,4	4,4	11,4	27,2
ПСТ 60.18.35-ПП	5,6		5,6	6,2		6,2	2,9	2,0		4,9	16,7	3,0	2,6			5,6	1,4	1,4	4,4	11,4	28,1
ПСТ 10.24.25-ТП	5,6		5,6	7,3		7,3	2,9	2,0		4,9	17,8	3,0	2,6			5,6	1,4	1,4	4,4	11,4	29,2
ПСТ 10.24.25-ПП	5,6		5,6	8,8		8,8	4,5	2,6		7,1	27,4	2,3	3,5	0,9	6,7	1,4	1,4	4,4	12,5	39,9	
ПСТ 9.42.25-ТП	12,8		12,8	7,5		7,5	4,5	2,6		7,1	27,4	1,5	3,5	0,9	5,9	1,4	1,4	4,4	11,7	39,1	
ПСТ 9.42.25-ПП	12,8		12,8	8,8		8,8	4,5	2,6		7,1	28,7	2,3	3,5	0,9	6,7	1,4	1,4	4,4	12,5	41,2	
ПСТ 9.42.30-ТП	12,8		12,8	10,4		10,4	4,5	2,6		7,1	30,3	1,5	3,5	0,9	5,9	1,4	1,4	4,4	11,7	40,2	
ПСТ 9.42.30-ПП	12,8		12,8	10,4		10,4	4,5	2,6		7,1	30,3	2,3	3,5	0,9	6,7	1,4	1,4	4,4	12,5	42,8	
ПСТ 9.42.35-ТП	12,8		12,8	11,2		11,2	7,9	5,1	3,5	8,6	27,7	1,5	3,5	0,9	5,9	1,4	1,4	4,4	11,7	42,0	
ПСТ 9.42.35-ПП	12,8		12,8	11,2		11,2	7,9	5,1	3,5	8,6	29,2	4,6	2,6		7,2	1,4	1,4	4,4	13,0	40,7	
ПСТ 18.24.25-ТП	11,2		11,2	9,4		9,4	5,1	3,5		8,6	27,7	3,0	2,6		5,6	1,4	1,4	4,4	11,4	39,1	
ПСТ 18.24.25-ПП	11,2		11,2	9,4		9,4	5,1	3,5		8,6	29,2	4,6	2,6		7,2	1,4	1,4	4,4	13,0	42,2	
ИМН. ПОДЛ. Взам. инв. №	1481.1-001 РС														лист				2		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										Общий расход, кг			
	АРМАТУРА КЛАССА										Всего	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III			А-II			Bp-1					A-I			A-III			ВСТ 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-72						
	Ф6	Ф8		Итого	Ф12		Итого	Ф4	Ф5	Итого		Ф10	Ф12	Ф16		Итого	Ф10		Итого	L63x5		Итого		
ПСТ 18.24.30-ПП		11,2		11,2	9,4		9,4	5,1	3,5	8,6	29,2	3,0		2,6		5,6	1,4		1,4	4,4		4,4	11,4	40,6
ПСТ 18.24.35-ТП		11,2		11,2	11,0		11,0	5,1	3,5	8,6	30,8		4,6	2,6		7,2	1,4		1,4	4,4		4,4	13,0	43,8
ПСТ 18.24.35-ЛП											3,0		2,6		5,6	1,4		1,4	4,4		4,4	11,4	42,2	
ПСТ 30.12.25-ТП	5,2			5,2	6,6		6,6	4,3	2,0	6,3	18,1	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	26,7
ПСТ 30.12.25-ЛП	5,2			5,2	7,8		7,8	4,3	2,0	6,3	19,3	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	27,9
ПСТ 30.12.35-ТП	5,2			5,2	9,2		9,2	4,3	2,0	6,3	20,7	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	29,3
ПСТ 30.12.35-ЛП	5,2			5,2	9,2		9,2	4,3	2,0	6,3	20,7	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	18,8
ПСТ 15.12.25-ТП	2,6			2,6	4,0		4,0	2,2	1,4	3,6	10,2	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	19,5
ПСТ 15.12.25-ЛП	2,6			2,6	4,7		4,7	2,2	1,4	3,6	10,9	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	20,3
ПСТ 15.12.35-ТП	2,6			2,6	5,5		5,5	2,2	1,4	3,6	11,7	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	17,9
ПСТ 15.12.35-ЛП	2,6			2,6	5,5		5,5	2,2	1,4	3,6	11,7	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	18,6
ПСТ 12.12.25-ТП	2,1			2,1	4,0		4,0	1,8	1,4	3,2	9,3	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	19,4
ПСТ 12.12.25-ЛП	2,1			2,1	4,7		4,7	1,8	1,4	3,2	10,0	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	11,5
ПСТ 12.12.35-ТП	2,1			2,1	5,5		5,5	1,8	1,4	3,2	10,8	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	12,0
ПСТ 12.12.35-ЛП	2,1			2,1	5,5		5,5	1,8	1,4	3,2	10,8	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	12,6
ПСТ 6.12.25-ТП	1,6			1,6	2,6		2,6	1,0	0,6	1,6	5,8	1,5		1,3		2,8	0,7		0,7	2,2		2,2	5,7	11,5
ПСТ 6.12.25-ЛП	1,6			1,6	2,6		2,6	1,0	0,6	1,6	6,3	1,5		1,3		2,8	0,7		0,7	2,2		2,2	5,7	12,0
ПСТ 6.12.30-ТП	1,6			1,6	3,1		3,1	1,0	0,6	1,6	6,9	1,5		1,3		2,8	0,7		0,7	2,2		2,2	5,7	12,6
ПСТ 6.12.30-ЛП	1,6			1,6	3,7		3,7	1,0	0,6	1,6	6,9	1,5		1,3		2,8	0,7		0,7	2,2		2,2	5,7	11,5
ПСТ 6.12.35-ТП	1,6			1,6	3,7		3,7	1,0	0,6	1,6	6,9	1,5		1,3		2,8	0,7		0,7	2,2		2,2	5,7	10,0
ПСТ 6.12.35-ЛП	1,6			1,6	3,7		3,7	1,0	0,6	1,6	6,9	1,5		1,3		2,8	0,7		0,7	2,2		2,2	5,7	9,4

1481.1-001 РС

лист
3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ								Общий РАСХОД, КГ					
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III		А-II		Вр-1		Всего		А-I				А-III									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72									
	Ф8		ИТОГО	Ф12		ИТОГО	Ф4		ИТОГО	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18		ИТОГО	Ф10		ИТОГО	16,3х5	ИТОГО	Всего	
	ПСТ 60.16,5-25-ТП-Ф	24,5		24,5	17,2		17,2	13,8		13,8	55,5	2,3	3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2	2,2	7,4
ПСТ 60.16,5-25-ПП-Ф	24,5		24,5	20,3		20,3	13,8		13,8	58,6	2,3	3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2	2,2	6,5	62,0
ПСТ 60.16,5-30-ТП-Ф	24,5		24,5	23,8		23,8	13,8		13,8	62,1	2,3	3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2	2,2	7,4	66,0
ПСТ 60.16,5-30-ПП-Ф	24,5		24,5	23,8		23,8	13,8		13,8	62,1	2,3	3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2	2,2	6,5	65,1
ПСТ 60.16,5-35-ТП-Ф	24,5		24,5	23,8		23,8	13,8		13,8	62,1	2,3	3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2	2,2	7,4	69,5
ПСТ 60.16,5-35-ПП-Ф	24,5		24,5	23,8		23,8	13,8		13,8	62,1	2,3	3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2	2,2	7,4	69,5
ПСТ 60.21,25-ТП-ФЛ	26,2		26,2	15,8		15,8	12,6		12,6	54,6	2,3	3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2	2,2	7,4	62,0
ПСТ 60.21,25-ПП-ФЛ	26,2		26,2	15,8		15,8	12,6		12,6	54,6	2,3	3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2	2,2	7,4	62,0
ПСТ 60.21,25-ТП-ФЛ	26,2		26,2	15,8		15,8	12,6		12,6	54,6	2,3	3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2	2,2	7,4	61,1
ПСТ 60.21,25-ПП-ФЛ	26,2		26,2	15,8		15,8	12,6		12,6	54,6	2,3	3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2	2,2	7,4	61,1
ПСТ 60.21,30-ТП-ФЛ	26,2		26,2	18,7		18,7	12,6		12,6	57,5	2,3	3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2	2,2	7,4	64,9
ПСТ 60.21,30-ПП-ФЛ	26,2		26,2	18,7		18,7	12,6		12,6	57,5	2,3	3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2	2,2	7,4	64,0
ПСТ 60.21,30-ТП-ФЛ	26,2		26,2	18,7		18,7	12,6		12,6	57,5	2,3	3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2	2,2	7,4	64,9
ПСТ 60.21,30-ПП-ФЛ	26,2		26,2	18,7		18,7	12,6		12,6	57,5	2,3	3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2	2,2	7,4	64,0
ПСТ 60.21,35-ТП-ФЛ	26,2		26,2	22,0		22,0	12,6		12,6	60,8	2,3	4,3	1,8		6,1	0,7		0,7	2,2	2,2	9,0	69,8
ПСТ 60.21,35-ПП-ФЛ	26,2		26,2	22,0		22,0	12,6		12,6	60,8	2,3	4,3	1,8		6,1	0,7		0,7	2,2	2,2	7,4	68,2
ПСТ 60.21,35-ТП-ФЛ	26,2		26,2	22,0		22,0	12,6		12,6	60,8	2,3	4,3	1,8		6,1	0,7		0,7	2,2	2,2	9,0	69,8
ПСТ 60.21,35-ПП-ФЛ	26,2		26,2	22,0		22,0	12,6		12,6	60,8	2,3	4,3	1,8		6,1	0,7		0,7	2,2	2,2	7,0	68,2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

14811-001 РС

лист
4

1481.1-002 PC

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	Михаил
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	Кирилл
ГИП	ЮДИН	Роман
РУК. ГР.	РАБИНОВИЧ	Роль
СТ. ИНЖ.	ВАРГИНА	Вадим
ПРОВЕР.	РАБИНОВИЧ	Роль

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ.
(ПАНЕЛИ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ
МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ)**

Стадия	Лист	Листов
P	1	4

ГИПРДНИСЕЛЬХОЗ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ									Общий расход, кг								
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА																	
	А-III			А-II			Вр-1			А-I			А-III			В Ст 3 кп 2											
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82														
	ф8		Итого	ф12		Итого	ф4	ф5		Итого	ф10	ф12	ф14	ф16	ф18	ф20	Итого	ф10		Итого	Л6,3x5		Итого	Всего			
	ПСТ 60.12.35 - ТМ	24,0		24,0	18,3		18,3	8,8	2,7		11,5	53,8			3,2	1,3		4,5	1,4		1,4	4,4		10,3	64,1		
ПСТ 60.12.35 - ПМ	24,0		24,0	21,0		21,0	8,8	2,7		11,5	56,5			3,2	1,3		4,5	1,4		1,4	4,4		10,3	66,8			
ПСТ 60.12.40 - ТМ	24,0		24,0	23,7		23,7	8,8	2,7		11,5	59,2			3,2	1,3		4,5	1,4		1,4	4,4		10,3	71,1			
ПСТ 60.12.40 - ПМ	24,0		24,0	23,7		23,7	8,8	2,7		11,5	59,2			3,2	1,3		4,5	1,4		1,4	4,4		10,3	69,5			
ПСТ 60.18.35 - ТМ	28,8		28,8	30,5		30,5	10,3	4,0		16,3	75,6					6,2	2,6	8,8	1,4		1,4	4,4		14,6	90,2		
ПСТ 60.18.35 - ПМ	28,8		28,8	35,0		35,0	10,3	4,0		16,3	80,1					4,3	1,8	6,1	1,4		1,4	4,4		14,9	87,5		
ПСТ 60.18.40 - ТМ	28,8		28,8	35,0		35,0	10,3	4,0		16,3	80,1					6,2	2,6	6,8	1,4		1,4	4,4		14,6	94,7		
ПСТ 60.18.40 - ПМ	28,8		28,8	39,5		39,5	10,3	4,0		16,3	84,6					4,3	1,8	6,1	1,4		1,4	4,4		11,9	92,0		
ПСТ 60.18.45 - ТМ	28,8		28,8	39,5		39,5	10,3	4,0		16,3	84,6					6,2	2,6	8,8	1,4		1,4	4,4		14,6	99,2		
ПСТ 60.18.45 - ПМ	28,8		28,8	39,5		39,5	10,3	4,0		16,3	84,6					4,3	1,8	6,1	1,4		1,4	4,4		11,9	96,5		
ПСТ 10.24.35 - ТМ	5,6		5,6	7,3		7,3	2,9	2,0		4,9	17,8	3,0				2,6		5,6	1,4		1,4	4,4		4,4	11,4	29,2	
ПСТ 10.24.35 - ПМ	5,6		5,6	8,4		8,4	2,9	2,0		4,9	18,9	3,0				2,6		5,6	1,4		1,4	4,4		4,4	11,4	30,3	
ПСТ 10.24.40 - ТМ	5,6		5,6	9,5		9,5	2,9	2,0		4,9	20,0	3,0				2,6		5,6	1,4		1,4	4,4		4,4	11,4	31,4	
ПСТ 10.24.40 - ПМ	5,6		5,6	10,4		10,4	4,5	2,6		7,1	30,3			2,3		3,5	0,9		6,7	1,4		1,4	4,4		4,4	12,5	42,8
ПСТ 9.42.35 - ТМ	12,8		12,8	11,9		11,9	4,5	2,6		7,1	31,8			2,3		3,5	0,9		6,7	1,4		1,4	4,4		4,4	12,5	44,3
ПСТ 9.42.35 - ПМ	12,8		12,8	13,4		13,4	4,5	2,6		7,1	33,3			2,3		3,5	0,9		6,7	1,4		1,4	4,4		4,4	12,5	45,8
ПСТ 9.42.45 - ТМ	12,8		12,8	11,0		11,0	5,1	3,5		8,6	30,8			4,6		2,6			7,2	1,4		1,4	4,4		4,4	13,0	43,8
ПСТ 9.42.45 - ПМ	12,8		12,8	11,0		11,0	5,1	3,5		8,6	32,4			4,6		2,6			7,2	1,4		1,4	4,4		4,4	13,0	45,4
ПСТ 18.24.35 - ТМ	11,2		11,2	12,6		12,6	5,1	3,5		8,6	30,8			4,6		2,6			7,2	1,4		1,4	4,4		4,4	13,0	45,4
ПСТ 18.24.35 - ПМ	11,2		11,2	12,6		12,6	5,1	3,5		8,6	32,4			4,6		2,6			7,2	1,4		1,4	4,4		4,4	13,0	45,4
Изв.н. подпись и дата	1481.1-002 РС																		лист								
																			2								

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III			А-II			Вр-1				А-I			А-III			В Ст 3 кп2		ВСЕГО				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72				ВСЕГО						
	ф6	ф8	ИТОГО	ф12	ИТОГО	ф4	ф5	ИТОГО	ф10	ф12	ф16	ИТОГО	ф10	ИТОГО	Л63х5	ИТОГО							
ПСТ 18.24.40 - ПМ		12,2		12,2	12,6		12,6	5,1	3,5		8,6	32,4		4,6	2,6		7,2	1,4	1,4	4,4	4,4	13,0	45,4
ПСТ 18.24.45 - ТМ		11,2		11,2	14,2		14,2	5,1	3,5		8,6	34,0		4,6	2,6		7,2	1,4	1,4	4,4	4,4	13,0	47,0
ПСТ 18.24.45 - ПМ																							
ПСТ 30.12.35 - ТМ	5,2			5,2	9,2		9,2	4,3	2,0		6,3	20,7	1,5		1,3		2,8	1,4	1,4	4,4	4,4	8,6	29,3
ПСТ 30.12.35 - ПМ																							
ПСТ 30.12.40 - ТМ	5,2			5,2	10,5		10,5	4,3	2,0		6,3	22,0	1,5		1,3		2,8	1,4	1,4	4,4	4,4	8,6	30,6
ПСТ 30.12.40 - ПМ																							
ПСТ 30.12.45 - ТМ	5,2			5,2	11,9		11,9	4,3	2,0		6,3	23,4		2,3	1,3		3,6	1,4	1,4	4,4	4,4	9,4	32,8
ПСТ 30.12.45 - ПМ																							
ПСТ 15.12.35 - ТМ	2,6			2,6	5,5		5,5	2,2	1,4		3,6	11,7	1,5		1,3		2,8	1,4	1,4	4,4	4,4	8,6	32,0
ПСТ 15.12.35 - ПМ																							
ПСТ 15.12.40 - ТМ	2,6			2,6	6,3		6,3	2,2	1,4		3,6	12,5	1,5		1,3		2,8	1,4	1,4	4,4	4,4	8,6	20,3
ПСТ 15.12.40 - ПМ																							
ПСТ 15.12.45 - ТМ	2,6			2,6	7,1		7,1	2,2	1,4		3,6	13,3	1,5		1,3		2,8	1,4	1,4	4,4	4,4	8,6	21,9
ПСТ 15.12.45 - ПМ																							
ПСТ 12.12.35 - ТМ	2,1			2,1	5,5		5,5	1,8	1,4		3,2	10,8	1,5		1,3		2,8	1,4	1,4	4,4	4,4	8,6	19,4
ПСТ 12.12.35 - ПМ																							
ПСТ 12.12.40 - ТМ	2,1			2,1	6,3		6,3	1,8	1,4		3,2	11,6	1,5		1,3		2,8	1,4	1,4	4,4	4,4	8,6	20,2
ПСТ 12.12.40 - ПМ																							
ПСТ 12.12.45 - ТМ	2,1			2,1	7,1		7,1	1,8	1,4		3,2	12,4	1,5		1,3		2,8	1,4	1,4	4,4	4,4	8,6	21,0
ПСТ 12.12.45 - ПМ																							
ПСТ 6.12.35 - ТМ	1,6			1,6	3,7		3,7	1,0	0,6		1,6	6,9	1,5		1,3		2,8	0,7	0,7	2,2	2,2	5,7	12,6
ПСТ 6.12.35 - ПМ																							
ПСТ 6.12.40 - ТМ	1,6			1,6	4,2		4,2	1,0	0,6		1,6	7,4	1,5		1,3		2,8	0,7	0,7	2,2	2,2	5,7	13,1
ПСТ 6.12.40 - ПМ																							
ПСТ 6.12.45 - ТМ	1,6			1,6	4,7		4,7	1,0	0,6		1,6	7,9	1,5		1,3		2,8	0,7	0,7	2,2	2,2	5,7	13,6
ПСТ 6.12.45 - ПМ																							
1481.1-002 РС																			ЛИСТ 3				
ИНВ. № ПОДА.	ПОДАЧИ И АДА.	ВЗАМ. ИНВ. Н.																					

Марка элемента	Изделия арматурные, кг									Изделия закладные, кг									Общий расход, кг			
	Арматура класса									Прокат марки												
	A-III			A-II			Bp-I			A-I			A-III			ВСт 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82									
	ф8		ИТОГО	ф12		ИТОГО	ф4		ИТОГО	ф14	ф16	ф18		ИТОГО	ф10		ИТОГО	L63x9	ИТОГО			
	ПСТ 60. 16,5,35-ТМ-Ф	24,5		24,5	23,8		23,8	13,8		13,8	62,1	3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2	2,2	7,4	69,5
ПСТ 60. 16,5,35-ПМ-Ф																						
ПСТ 60. 16,5,40-ТМ-Ф	24,5		24,5	27,3		27,3	13,8		13,8	65,6		4,3	1,8		6,1	0,7		0,7	2,2	2,2	9,0	74,6
ПСТ 60. 16,5,40-ПМ-Ф												3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2	2,2	7,4	73,0
ПСТ 60. 16,5,45-ТМ-Ф	24,5		24,5	30,8		30,8	13,8		13,8	69,1		4,3	1,8		6,1	0,7		0,7	2,2	2,2	9,0	78,1
ПСТ 60. 16,5,45-ПМ-Ф												3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2	2,2	7,4	76,5
ПСТ 60. 21,35-ТМ-ФЛ	26,2		26,2	22,0		22,0	12,6		12,6	60,8		4,3	1,8		6,1	0,7		0,7	2,2	2,2	9,0	69,8
ПСТ 60. 21,35-ПМ-ФЛ												3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2	2,2	7,4	68,2
ПСТ 60. 21,35-ТМ-ФЛ	26,2		26,2	22,0		22,0	12,6		12,6	60,8		4,3	1,8		6,1	0,7		0,7	2,2	2,2	9,0	69,8
ПСТ 60. 21,35-ПМ-ФЛ												3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2	2,2	7,4	68,2
ПСТ 60. 21,40-ТМ-ФЛ																						
ПСТ 60. 21,40-ПМ-ФЛ																						
ПСТ 60. 21,40-ТМ-ФЛ																						
ПСТ 60. 21,40-ПМ-ФЛ																						
ПСТ 60. 21,45-ТМ-ФЛ																						
ПСТ 60. 21,45-ПМ-ФЛ																						
ПСТ 60. 21,45-ТМ-ФЛ																						
ПСТ 60. 21,45-ПМ-ФЛ																						

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1481.1-002 РС

АМСТ
4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ				Общий расход, кг				
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		Всего						
	Вр-1	Всего	А-1								
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82								
	Ф4	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Итого					
ЧБ 6.24				0,27		0,27	0,27	0,27			
ЧБ 9.24				0,27		0,27	0,27	0,27			
ЧБ 12.24	0,92	0,92	0,92	0,27		0,27	0,27	1,2			
ЧБ 18.24	1,4	1,4	1,4		0,47	0,47	0,47	1,9			
ЧБ 6.29				0,27		0,27	0,27	0,27			
ЧБ 9.29				0,27		0,27	0,27	0,27			
ЧБ 12.29	0,92	0,92	0,92		0,47	0,47	0,47	1,4			
ЧБ 18.29	1,4	1,4	1,4		0,47	0,47	0,47	1,9			
ЧБ 6.34				0,27		0,27	0,27	0,27			
ЧБ 9.34					0,47	0,47	0,47	0,47			
ЧБ 12.34	1,2	1,2	1,2		0,47	0,47	0,47	1,7			
ЧБ 18.34	1,7	1,7	1,7		0,47	0,47	0,47	2,2			
ЧБ 6.39					0,47	0,47	0,47	0,47			
ЧБ 9.39					0,47	0,47	0,47	0,47			
ЧБ 12.39	1,2	1,2	1,2		0,47	0,47	0,47	1,7			
ЧБ 18.39	1,7	1,7	1,7		0,75	0,75	0,75	2,5			
ЧБ 6.44					0,47	0,47	0,47	0,47			
ЧБ 9.44					0,47	0,47	0,47	0,47			
ЧБ 12.44	1,4	1,4	1,4		0,47	0,47	0,47	1,9			

1481.1-003 РС

Инв.н подл.	Подпись и дата	Взам.инв.н
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>14.06.2011</i>
ГЛ.КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>14.06.2011</i>
Н.КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>14.06.2011</i>
ГЛ.СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>14.06.2011</i>
СТ.ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>14.06.2011</i>
СТ.ИНЖ.	ДРОБОВА	<i>14.06.2011</i>
СТ.ИНЖ.	БАРГИНА	<i>14.06.2011</i>
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ. (БЛОКИ УГОЛОВЫЕ И ПАНЕЛИ ОГРАЖДАЮЩИХ СТЕНОК)		
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2		
ГИПРОНИИСЕЛЬХОЗ		

Копир. Ченцова

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ				Общий расход, кг	
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА					
	А-III		Вр-1		А-1		Вр-1			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			
	Ф10	Итого	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф14	Итого	
ЧБ 18.44						2,1	2,1	2,1	0,75 0,75 0,75 2,9	
ЧБ 6.49									0,47 0,47 0,47 0,47	
ЧБ 9.49									0,47 0,47 0,47 0,47	
ЧБ 12.49						1,4	1,4	1,4	0,75 0,75 0,75 2,2	
ЧБ 6.54									0,47 0,47 0,47 0,47	
ЧБ 9.54									0,47 0,47 0,47 0,47	
ЧБ 12.54						1,6	1,6	1,6	0,75 0,75 0,75 2,4	
ЧБ 6.59									0,47 0,47 0,47 0,47	
ЧБ 9.59									0,75 0,75 0,75 0,75	
ЧБ 12.59						1,6	1,6	1,6	0,75 0,75 0,75 2,4	
СД 25.12.12	4,3	4,3	0,36	4,3	4,7	9,0			1,6 1,6 1,6 10,6	
СД 27.12.12	4,3	4,3	0,36	5,0	5,4	9,7			1,6 1,6 1,6 11,3	

Инв.н подл. Подпись и дата Взам.инв.н

1481.1-003 РС

22/46-02 56 ФОРМАТ А4

2