

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ШИФР 1481

СТЕНЫ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ  
С ЭФФЕКТИВНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ  
ХРАНИЛИЩ ПЛОДООВОЩНОЙ ПРОДУКЦИИ

ВЫПУСК 1

ПАНЕЛИ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ШИФР 1481

СТЕНЫ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ  
С ЭФФЕКТИВНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ  
ХРАНИЛИЩ ПЛОДООВОЩНОЙ ПРОДУКЦИИ

ВЫПУСК 1

ПАНЕЛИ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГипроНИСельхоз

Гл. инж. ин-та *Березин* В. А. ЧЕРНОЯРОВ  
Нач. отд. ОН И СК *Иванов* И. Н. КОТОВ  
Гл. констр. отд. *Кузнецов* В. Н. ЦУДЕЧКИС  
Гл. спец. *Золотухин* З. В. ЛЮХИНА  
Гл. инж. проекта *Юдин* Н. В. ЮДИН

ЦНИИЭПсельстрой

Зам. директора *Чичков* П. В. ЧИЧКОВ  
Нач. комплекса  
лабор. ж.б. констр. *Мангушев* А. И. МАНГУШЕВ  
Зав. лабораторией *Ферджулян* В. Г. ФЕРДЖУЛЯН

ГипроНИСельпром

Зам. директора *Балихов* Б. А. БОЛИХОВ  
Зав. лабор. стр. *Луганский* В. И. ЛУГАНСКИЙ  
констр.  
Зав. лабор. *Лусто* В. П. ЛУСТО  
отопл. и вент.

ОДОБРЕНЫ

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ Госстроя СССР  
письмо от 27.11.86 г. № 6/3-109  
и от 02.10.84 г. № 2/3-338

НИИСК

Зам. директора *Ткаченко* И. Н. ТКАЧЕНКО  
Зав. отд. *Рохлин* И. А. РОХЛИН  
Зав. отд. *Бондарев* В. А. БОНДАРЬ  
Гл. инж. Б.В. *Овсепян* Г. А. ОВСЕПЯН

ОБОЗНАЧЕНИЕ				НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1481.1-000ТО				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1481.1-000ТУ				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	4
1481.1-100				ПАНЕЛЬ ПСТ60.12. НЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ	10
1481.1-100СБ				ПАНЕЛЬ ПСТ60.12. НЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12
1481.1-200				ПАНЕЛЬ ПСТ60.6. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ	14
1481.1-200СБ				ПАНЕЛЬ ПСТ60.6. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
1481.1-300				ПАНЕЛЬ ПСТ60.9. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ	17
1481.1-300СБ				ПАНЕЛЬ ПСТ60.9. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18
1481.1-400				ПАНЕЛЬ ПСТ60.12. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ	19
1481.1-400СБ				ПАНЕЛЬ ПСТ60.12. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
1481.1-500				ПАНЕЛЬ ПСТ60.18. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ	21
1481.1-500СБ				ПАНЕЛЬ ПСТ60.18. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22
1481.1-600				ПАНЕЛЬ ПСТ10.24; ПСТ9.42; ПСТ18.24. САМОНЕСУЩАЯ ПРОСТЕНОЧНАЯ	23
1481.1-600СБ				ПАНЕЛЬ ПСТ10.24; ПСТ9.42; ПСТ18.24. САМОНЕСУЩАЯ ПРОСТЕНОЧНАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27
1481.1-000				1481.1-000	
ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА				СОДЕРЖАНИЕ	
ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА				СТАДИЯ	
ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА				ЛИСТ	
ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА				ЛИСТОВ	
ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА				Р	
ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА				1	
ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА				2	
ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА				ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ	
ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА				КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА	
ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА				ФОРМАТ А4	

ОБОЗНАЧЕНИЕ				НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1481.1-700				ПАНЕЛЬ ПСТ30.12; ПСТ15.12; ПСТ12.12; ПСТ6.12. САМОНЕСУЩАЯ ПРОСТЕНОЧНАЯ	29
1481.1-700СБ				ПАНЕЛЬ ПСТ30.12; ПСТ15.12; ПСТ12.12; ПСТ6.12. САМОНЕСУЩАЯ ПРОСТЕНОЧНАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
1481.1-800				ПАНЕЛЬ ПСТ60.16,5. САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ ФРОНТОННАЯ	34
1481.1-800СБ				ПАНЕЛЬ ПСТ60.16,5. САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ ФРОНТОННАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
1481.1-900				ПАНЕЛЬ ПСТ60.21. САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ ФРОНТОННАЯ	38
1481.1-900СБ				ПАНЕЛЬ ПСТ60.21. САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ ФРОНТОННАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	40
1481.1-010				УГЛОВОЙ БЛОК УБ6, УБ9.	42
1481.1-010СБ				УГЛОВОЙ БЛОК УБ6, УБ9. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	43
1481.1-020				УГЛОВОЙ БЛОК УБ12, УБ18	44
1481.1-020СБ				УГЛОВОЙ БЛОК УБ12, УБ18. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	45
1481.1-030				ПАНЕЛЬ ОГРАЖДАЮЩЕЙ СТЕНКИ С025.12.12; С027.12.12	46
1481.1-001РС				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ. (ПАНЕЛИ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИ- СТИРольНЫХ ПЛИТ)	47
1481.1-002РС				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ. (ПАНЕЛИ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛО- ВАТНЫХ ПЛИТ)	51
1481.1-003РС				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ. (БЛОКИ УГЛОВЫЕ И ПАНЕЛИ ОГРАЖДА- ЮЩИХ СТЕНОК)	55
1481.1-000				1481.1-000	
ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА				ЛИСТ	
ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА				2	
ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА				КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА 22146-02 3 ФОРМАТ А4	

1. Выпуск 1      шифр 1481 содержит рабочие чертежи железобетонных трехслойных панелей, угловых легкобетонных блоков и железобетонных панелей стенок ограждения для стен зданий хранилищ плодовоощной продукции.

Арматурные и закладные изделия разработаны в выпуске 2 настоящей работы.

2. Железобетонные трехслойные панели должны изготавливаться по чертежам настоящего выпуска и соответствовать техническим условиям 1481. 1-000 ТУ.

3. Изготовление панелей предусматривается в условиях заводов железобетонных изделий с соблюдением следующих рекомендаций:

— изготовление панелей производится в горизонтальных формах с расположением внутреннего (толщиной 100 мм) слоя железобетона внизу;

— в подготовленную форму устанавливаются арматурные и закладные изделия внутреннего слоя железобетона, устанавливаются и закрепляются к арматуре вязальной проволокой монтажные петли, оборачиваются крафт-бумагой подъемные кольца;

— бетонируется внутренний слой;

— укладывается полиэтиленовая пленка (только при утеплителе из минераловатных плит);

— выполняется теплоизоляционный слой из плитного утеплителя;

— укладывается слой пергамина с загибом внахлест краев полиэтиленовой пленки (только при утеплителе из минераловатных плит);

— устанавливается арматурная сетка наружного слоя железобетона;

— устанавливаются гибкие связи;

— бетонируется наружный слой.

4. При укладке утеплителя следует обеспечить плотное примыкание плит друг к другу. Зазоры должны быть заполнены крошкой из утеплителя. Швы пенополистирольных плит проклеиваются полосой бумаги. Толщина исходного слоя минераловатных плит должна устанавливаться на основании опытных формований панелей с учетом сжимаемости.

5. Гибкие связи должны охватывать стержень арматурной сетки наружного слоя. Разница во времени между бетонированием внутреннего слоя и установкой гибких связей не должна превышать двух часов.

6. При термообработке панелей допускается воздействие на пенополистирольные плиты температуры 70 °С неограниченное время и температуры 85 °С не более 30 мин.

Инв. № подл.	Подпись и дата				Взам. инв. №		
Нач. отд.	Котов				1481. 1-000 ТУ		
Н.контр.	Кузьмина						
Гип	Юдин						
Рук. гр.	Равинович						
Техническое описание					Этадия	Лист	Листов
					Р	1	2
					ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Инв. № подл.	Подпись и дата				Взам. инв. №			
					1481. 1-000 ТУ			Лист
								2

Настоящие технические условия распространяются на железобетонные трехслойные панели с эффективной теплоизоляцией для несущих и самонесущих стен зданий хранилищ плодовоощной продукции при расчетной сейсмичности не выше 6 баллов, расчетной зимней температуре  $-20^{\circ}\text{C}$ ;  $-30^{\circ}\text{C}$ ;  $-40^{\circ}\text{C}$ , неагрессивной и слабоагрессивной степени воздействия газовой среды.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 1.1. Основные параметры и размеры.

1.1.1. Железобетонные трехслойные панели с эффективной теплоизоляцией (в дальнейшем — панели) должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, а также рабочим чертежам шифр 1481 и конкретного проекта (далее — проектной документации).

1.1.2. Панели разработаны применительно к зданиям хранилищ с унифицированными высотами 3,6; 4,2; 4,8; 6,0 и 7,2 м с плоской и скатной ( $\leq 0,25$ ) кровлей.

Номенклатура панелей включает ребристые несущие рядовые и плоские самонесущие рядовые, простеночные, а также трапециевидные фронтоновые панели.

Номинальные размеры панелей в рабочем положении приняты:

ребристые несущие — длина 6 м при высоте 1,2 м;  
плоские самонесущие рядовые — длина 6 м при высоте 0,6; 0,9;  
1,2; 1,8 м;

то же простеночные — длина 1,0; 0,9; 1,8 м при высоте 2,4;  
4,2; 2,4 м соответственно и длина 0,6; 1,2; 1,5; 3,0 м при высоте 1,2 м;

то же трапециевидные фронтоны — длина 6 м при высоте 1,65 м и 2,1 м.

1481.1-000 ТУ

Технические условия

Стадия Лист Листов  
Р 1 12

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат А4

1.1.3. Толщина несущего слоя железобетона, обращенного внутрь помещения назначается 100 мм, наружного — 50 мм.

Толщина слоя утеплителя в зависимости от условий эксплуатации и вида утеплителя принимается:

при утеплителе из пенополистирольных плит — 100, 150 и 200 мм;

при утеплителе из минераловатных плит — 200, 250 и 300 мм.

1.1.4. Внутренний железобетонный слой должен армироваться пространственными каркасами (только ребра несущих панелей) и сетками, наружный — сетками.

Соединение слоев между собой должно выполняться гибкими связями.

1.1.5. Панели должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83:

по заводской готовности;

по прочности, жесткости и трещиностойкости;

по показателям фактической прочности бетона (проектной и отпускной);

по показателям фактической массы;

по морозостойкости и водонепроницаемости бетона;

по качеству материалов, применяемых для приготовления бетона;

к форме и размерам арматурных изделий и положению в панелях;

к маркам сталей для арматурных изделий;

по отклонению толщины защитного слоя;

по качеству поверхностей и внешнему виду конструкций;

по применению форм для изготовления панелей;

по изготовлению панелей (с учетом документа 1481.1-000 ТУ).

### 1.2. Бетон

1.2.1. Внутренний и наружный слои должны выполняться из тяжелого либо легкого бетона класса по прочности на сжатие В 25 (несущие панели) и В 15 (самонесущие панели).

1.2.2. Коэффициент вариации прочности бетона панелей высшей категории качества должен составлять не более 10%, при 1-й категории качества — не более 12%.

1.2.3. Нормируемая отпускная прочность бетона панелей (в процентах от класса по прочности на сжатие) должна назначаться в конкретном проекте и указываться в заказе на конструкции.

1481.1-000 ТУ

Лист

2

22146-02 5 Формат А4

1. 2. 4. Марка тяжелого или легкого бетонов внутреннего слоя по водонепроницаемости и соответствующие ей характеристики, а также марка бетона по морозостойкости должны назначаться в конкретном проекте и указываться в заказе на конструкции.

1. 2. 5. Легкий бетон для железобетонных слоев должен иметь марку по средней плотности  $\rho$  1800; тяжелый - средней плотности  $\rho=2400 \text{ кг/м}^3$ .

1. 2. 6. Отклонения объемной массы бетона на пористых заполнителях в высушенном до постоянной массы состоянии от марки по средней плотности не должны превышать  $\pm 3\%$  - для высшей категории качества и  $\pm 5\%$  - для 1-й категории.

1. 2. 7. Влажность (по объему) легкого бетона при отпуске потребителю не должна превышать  $15\%$ .

1. 2. 8. Состав бетонных смесей, определяемый изготовителем, должен обеспечивать выполнение требований к бетону, установленным настоящими ТУ и проектной документацией и соответствовать требованиям ГОСТ 7473-85 и ГОСТ 27006-86.

1. 2. 9. Качество материалов, применяемых для приготовления бетона, должно обеспечивать выполнение требований к бетону, установленным настоящими ТУ и проектной документацией и соответствовать требованиям ГОСТ 25192-82, ГОСТ 26633-85, а также требованиям соответствующих стандартов на эти материалы.

1. 3. Арматурные стали, арматурные и закладные изделия.

1. 3. 1. Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 и проектной документации.

1. 3. 2. Марки арматурной стали, а также марки углеродистой стали для закладных изделий должны соответствовать маркам, установленным проектной документацией.

1. 3. 3. Вид и техническая характеристика антикоррозионного покрытия арматуры гибких связей, а также закладных деталей должны соответствовать указанным в конкретном проекте и указываться в заказе на конструкции.

1.4. Теплоизолирующий слой.

1.4.1. Теплоизолирующий слой следует выполнять из пенополистирольных плит типа ПСБ-С плотностью  $\rho=40 \text{ кг/м}^3$  по ГОСТ 15588-86

или из жестких минераловатных плит на битумном связующем плотностью  $\rho=200 \text{ кг/м}^3$  по ГОСТ 10140-80.

1. 4. 2. При теплоизолирующем слое из минераловатных плит следует предусматривать пароизоляцию со стороны внутреннего слоя железобетона из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-85. Минераловатный утеплитель должен быть защищен от намокания при укладке бетона наружного слоя слоем пергамина по ГОСТ 2697-83.

1. 5. Точность изготовления конструкций.

1. 5. 1. Точность (допуски) геометрических размеров панелей должны соответствовать требованиям ГОСТ 21778-81.

1. 5. 2. Значения действительных отклонений геометрических размеров панелей должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83 и ГОСТ 21778-81 и не превышать предусмотренных:

по длине	$\pm 8 \text{ мм}$
по высоте	$\pm 8 \text{ мм}$
по толщине	$\pm 5 \text{ мм}$
по разности длин диагоналей	$16 \text{ мм}$
по плоскостности поверхности панелей	$8 \text{ мм}$
по прямолинейности реального профиля на длине 2 м	$3 \text{ мм}$
по размерам и положению выступов, отверстий, проемов	$\pm 5 \text{ мм}$

1. 5. 3. Значения действительных отклонений от проектного положения закладных деталей не должно превышать:

в плоскости изделия	$- 5 \text{ мм}$
из плоскости изделия	$- 3 \text{ мм}$

1. 6. Качество поверхности и внешний вид конструкций.

1. 6. 1. Категория фасадной и обращенной внутрь помещения поверхностей бетона должна назначаться в конкретном проекте по требованиям ГОСТ 13015.0-83.

1. 6. 2. Категория бетонной поверхности боковых граней панелей - А7.

1481.1-000 ТУ

Лист  
3

Формат А4

1481.1-000 ТУ

Лист  
4

22146-02 6

Формат А4

### 1. 7. Маркировка конструкций.

1. 7. 1. Условные обозначения (марки) панелей должны назначаться по требованиям ГОСТ 23009-78 и соответствовать проектной документации.

1. 7. 2. Основные и информационные (далее маркировочные) надписи на изделиях должны по содержанию и качеству нанесения отвечать требованиям ГОСТ 13015.2-84.

1. 7. 3. Места и способы нанесения маркировочных надписей определяются заводом-изготовителем по требованиям ГОСТ 13015.2-84.

## 2. Правила приемки

2. 1. Приемку панелей следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-84 и настоящих ТУ.

2. 2. Приемочный контроль панелей по результатам периодических испытаний должен производиться для показателей:

прочности, жесткости и трещиностойкости изделий;  
морозостойкости и водонепроницаемости бетона;  
теплопроводности изделий;  
отпускной влажности легкого бетона.

2. 3. Приемочный контроль панелей по результатам приемосдаточных испытаний должен производиться для показателей:

класса бетона по прочности на сжатие;  
отпускной прочности бетона;  
коэффициента вариации прочности бетона;  
средней плотности легкого бетона;  
соответствия арматурных и закладных изделий стандартам и проектной документации, прочности сварных соединений;  
линейных размеров;  
отклонения от непрямолинейности;  
отклонения от плоскостности;  
разности длин диагоналей;  
отклонения от перпендикулярности;  
толщины защитного слоя;  
массы изделий;  
категории бетонных поверхностей;

1481.1-000 ТУ

Лист

5

Формат А4

соответствия качества защитно-декоративных покрытий, отделки и цвета лицевых поверхностей изделий эталону.

2. 4. Приемка изделий по наличию закладных изделий и монтажных петель, правильности нанесения маркировочных знаков (для изделий высшей категории качества), соответствию защитно-декоративных покрытий и отделки установленным требованиям и эталону должна осуществляться по результатам сплошного контроля.

2. 5. Приемка изделий по показателям точности геометрических параметров, массы должна осуществляться по результатам выборочного одноступенчатого контроля.

## 3. Методы контроля

3. 1. Контроль и оценку показателей прочности, жесткости и трещиностойкости панелей следует осуществлять по требованиям ГОСТ 8829-85.

Испытание панелей нагружением следует производить перед началом их массового производства и в дальнейшем при изменении технологии изготовления, вида и качества применяемых материалов.

Схемы опирания и приложения контрольных нагрузок при испытаниях панелей нагружением приведены на рис. 1.

Полные контрольные нагрузки при проверке показателей прочности и жесткости панелей, а также контролируемые прогибы приведены в табл. 1.

3. 2. Контроль и оценку показателей фактической теплопроводности изделий следует осуществлять по требованиям ГОСТ 22024-76.

3. 3. Контроль и оценку показателей прочности, морозостойкости и водонепроницаемости бетона следует производить на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава по требованиям ГОСТ 10180-78, 12730.0-78, 12730.5-84, 26134-84.

Отпускная влажность легкого бетона панелей определяется по ГОСТ 12730.2-78.

3. 4. Отпускная прочность бетона панелей должна определяться по требованиям ГОСТ 17624-78 или ГОСТ 22690.0-77 неразрушающими методами, устанавливаемыми заводом-изготовителем.

1481.1-000 ТУ

Лист

6

22146-02 7 Формат А4

3.5. Показатели средней плотности легких бетонов следует определять по ГОСТ 27005-86

3.6. Методы контроля и испытаний арматурных и закладных изделий - по ГОСТ 10922-75

3.7. Методы контроля и испытаний исходных сырьевых материалов, применяемых для изготовления панелей, должны соответствовать установленным стандартам или техническим условиям на эти материалы.

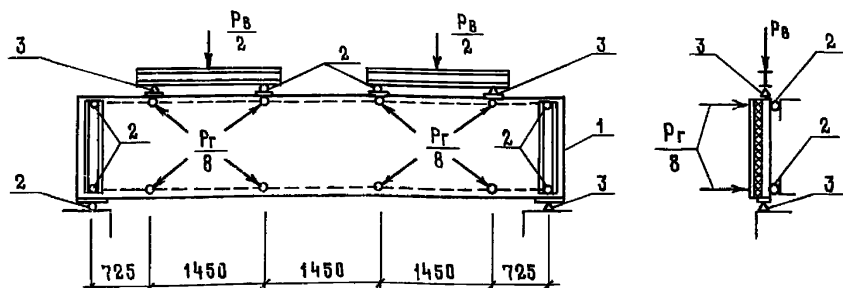
3.8. Контроль точности геометрических параметров, толщины защитного слоя, качества бетонных поверхностей и внешнего вида панелей должен осуществляться методами, установленными ГОСТ 13015-75

3.9. Для проведения испытаний головных образцов несущих панелей привлекать участников работы - НИИСК Госстроя СССР

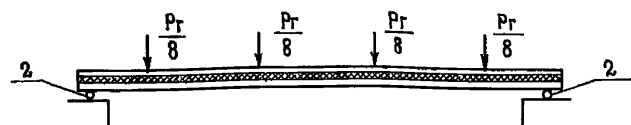
Рис.1

Схема испытания самонесущих рядовых панелей

Расположение нагрузок по фасаду



Расположение нагрузок в плане



- 1 - испытываемая панель
- 2 - шаровые опоры
- 3 - неподвижные опоры

1481.1 - 000ТУ

лист 7

формат А4

Таблица 1

Марка панели	Контрольные нагрузки для проверки, тс					Контрольный прогиб см $f_k \leq 2,8\text{см}$	Приме- чание
	П р и ч и н о с т и				Жесткости  Горизон- тальная		
	Вертикальная (включая собствен- ный вес) $P_v$		Горизонтальная $P_g$				
	$G=1,25$	$G=1,6$	$G=1,25$	$G=1,6$			
ПСТ 60.6.25	1,63 1,38	2,08 1,76	0,60	0,76	0,39	2,0	
ПСТ 60.9.25	2,38 2,13	3,04 2,72	0,74	0,95	0,49	1,9	
ПСТ 60.12.25	3,38 2,88	4,32 3,66	0,89	1,14	0,59	1,4	
ПСТ 60.18.25	4,75 4,25	6,08 5,44	1,19	1,52	0,79	0,8	
ПСТ 60.6.30	1,63 1,38	2,08 1,76	0,60	0,76	0,39	2,0	
ПСТ 60.9.30	2,38 2,13	3,04 2,72	0,74	0,95	0,49	1,9	
ПСТ 60.12.30	3,38 2,88	4,32 3,66	0,89	1,14	0,59	1,4	
ПСТ 60.18.30	4,75 4,25	6,08 5,44	1,19	1,52	0,79	0,8	
ПСТ 60.6.35	1,75 1,50	2,24 1,92	0,60	0,76	0,39	2,0	
ПСТ 60.9.35	2,63 2,25	3,36 2,86	0,74	0,95	0,49	1,9	
ПСТ 60.12.35	3,63 3,13	4,64 4,00	0,90	1,14	0,59	1,4	
ПСТ 60.18.35	5,25 4,63	6,72 5,92	1,19	1,52	0,79	0,8	
ПСТ 60.6.40	1,75 1,50	2,24 1,92	0,60	0,38	0,39	2,0	
ПСТ 60.9.40	2,73 2,38	3,52 3,04	0,74	0,57	0,49	1,9	
ПСТ 60.12.40	3,75 3,25	4,80 4,16	0,89	1,14	0,59	1,4	
ПСТ 60.18.40	5,38 4,75	6,88 6,08	1,19	1,52	0,79	0,8	
ПСТ 60.6.45	1,88 1,63	2,40 2,08	0,60	0,76	0,39	2,0	
ПСТ 60.9.45	2,75 2,38	3,52 3,04	0,74	0,95	0,49	1,9	
ПСТ 60.12.45	3,88 3,38	4,96 4,32	0,89	1,14	0,59	1,4	
ПСТ 60.18.45	5,50 4,88	7,04 6,24	1,19	1,52	0,79	0,8	

В числителе приведены данные для панелей из тяжелого бетона, в знаменателе - для панелей из легкого бетона при отпускной влажности 15%

ВЗАМЕН стр. 7 27.04.89

гл. спец. Рад

/ Рабинович /

1481.1 - 000ТУ

лист 8

22146 - 02 8

формат А4



рис. 2 Схема испытаний несущих рядовых панелей

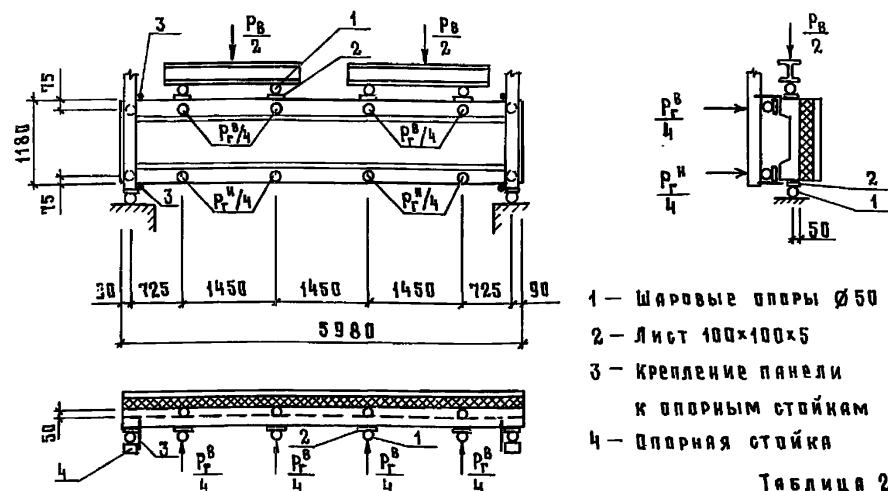


Таблица 2

Марка панели	Контрольные нагрузки для проверки, тс						Жёсткость горизон- тальная	Контрольный прогиб, см $f_k \leq 2,8$
	Прочности							
	Вертикальная (включая собств. вес) $P_v$	Горизонтальная						
		$P_v^B$		$P_v^H$				
	$c=1,25$	$c=1,6$	$c=1,25$	$c=1,6$	$c=1,25$	$c=1,6$		
ПСТ 60.12.25-1	$\frac{4,25}{3,63}$	$\frac{5,44}{4,64}$	3,19	4,08	3,93	5,02	5,15	1,7
ПСТ 60.12.25-2	$\frac{4,25}{3,63}$	$\frac{5,44}{4,64}$	1,90	2,43	2,34	2,99	3,00	0,8
ПСТ 60.12.30-1	$\frac{4,25}{3,63}$	$\frac{5,44}{4,64}$	3,19	4,08	3,93	5,02	5,15	1,7
ПСТ 60.12.30-2	$\frac{4,25}{3,63}$	$\frac{5,44}{4,64}$	1,90	2,43	2,34	2,99	3,00	0,8
ПСТ 60.12.35-1	$\frac{4,50}{4,00}$	$\frac{5,76}{5,12}$	3,19	4,08	3,93	5,02	5,15	1,7
ПСТ 60.12.35-2	$\frac{4,50}{4,00}$	$\frac{5,76}{5,12}$	1,90	2,43	2,34	2,99	3,00	0,8
ПСТ 60.12.40-1	$\frac{4,63}{4,13}$	$\frac{5,92}{5,28}$	3,19	4,08	3,93	5,02	5,15	1,7
ПСТ 60.12.40-2	$\frac{4,63}{4,13}$	$\frac{5,92}{5,28}$	1,90	2,43	2,34	2,99	3,00	0,8
ПСТ 60.12.45-1	$\frac{4,75}{4,13}$	$\frac{6,08}{5,28}$	3,19	4,08	3,93	5,02	5,15	1,7
ПСТ 60.12.45-2	$\frac{4,75}{4,13}$	$\frac{6,08}{5,28}$	1,90	2,43	2,34	2,99	3,00	0,8

В числителе приведены данные для панелей из тяжелого бетона, в знаменателе — для панелей из легкого бетона при отпускной влажности 15%

1481.1-000 ТУ

Лист  
9

формат А4

## 4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортировать и хранить панели следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 и настоящих ТУ

4.2. Панели должны транспортироваться и храниться в рабочем положении на деревянных подкладках толщиной — не менее 40 мм, шириной — не менее 150 мм, длиной — на 100 мм больше толщины панели, устанавливаемых снизу на расстоянии 100 мм от торца панели.

4.3. Панели должны храниться в вертикальном (рабочем) положении в кассетах или пирамидах и располагаться по высоте в один ряд.

## 5. Указания по применению

5.1. Монтаж панелей должен производиться в соответствии с требованиями СНиП III-16-80

5.2. Панели нижнего ряда должны опираться на фундаментные балки по слою цементно-песчаного раствора горизонтальной гидроизоляции.

5.3. Крепление панелей к конструкциям каркаса должно осуществляться на сварке

5.4. Герметизация стыков и крепление панелей к элементам каркаса должны выполняться по чертежам шифра 1481 и соответствовать требованиям настоящих ТУ.

5.5. Горизонтальные нагрузки от несущих элементов (рам) ворот, а также простеночных панелей проёмов ворот должны восприниматься элементами фахверка, разрабатываемого в конкретном проекте

5.6. Вид и техническая характеристика антикоррозионного покрытия соединительных изделий и поверхностей монтажных сварных швов должны соответствовать указанным в конкретном проекте.

## 6. Гарантии поставщика

6.1. Панели должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

6.2. Каждая партия изделий или группа изделий из разных партий должна сопровождаться документом о качестве либо записью данных о качестве в журнале отпуска изделий.

Содержание и оформление документа (записи данных) о качестве должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81 и включать в себя фактические показатели качества изделий, необходимость контроля которых установлена в разделе 2 „Правила приёмки“ настоящих ТУ.

ВЗАМЕН стр. 8 27.04.89

гл. спец. *Рад*  
/РАБИНОВИЧ/

1481.1-000 ТУ

Лист  
10

22/46-2 9

формат А4

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ,  
НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ДАННЫХ ТУ

ГОСТ 2697-83	Пергамин кровельный. Технические условия
ГОСТ 7473-85	Смеси бетонные. Технические условия
ГОСТ 8829-85	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости
ГОСТ 10140-80	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на битумном связующем. Технические условия
ГОСТ 10180-78	Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 10922-75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний
ГОСТ 12730.0-78	Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости
ГОСТ 12730.2-78	Бетоны. Метод определения влажности
ГОСТ 12730.5-84	Бетоны. Методы определения водонепроницаемости
ГОСТ 13015-75	Изделия бетонные и железобетонные. Общие технические требования
ГОСТ 13015.0-83	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования
ГОСТ 13015.1-81	Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования
ГОСТ 13015.2-81	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки
ГОСТ 13015.3-81	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве
ГОСТ 13015.4-84	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения.

1481.1-000 ТУ

Лист

11

Формат А4

ГОСТ 15588-86

Плиты пенополистирольные. Технические условия

ГОСТ 17624-78

Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности

ГОСТ 21778-81

Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Основные положения

ГОСТ 22024-76

Бетоны. Метод измерения теплопроводности цилиндрическим зондом

ГОСТ 22690.0-77

Бетон тяжелый. Общие требования к методам определения прочности без разрушения приборами механического действия

ГОСТ 23009-78

Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)

ГОСТ 25192-82

Бетоны. Классификация и общие технические требования

ГОСТ 26134-84

Бетоны. Ультразвуковой метод определения морозостойкости

ГОСТ 26633-85

Бетон тяжелый. Технические условия

ГОСТ 27005-86

Бетоны, легкие и ячеистые. Правила контроля средней плотности

ГОСТ 27006-86

Бетоны. Правила подбора состава

СНИП III-16-80

Бетонные и железобетонные конструкции сборные

1481.1-000 ТУ

Лист

12

22146-02 /0 Формат А4

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на исполнение 1481.1-100-																	ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																		
A3			1481.1-100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
A4			1481.1-000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ																		
A3			1481.1-001 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																		
A3			1481.1-002 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
A4	1		1481.2-1000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1			2	2			2	2										
			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР2	2	2			2	2			2	2	2	2						
A4	2		1481.2-0100 -02	СЕТКА СЗ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2						
A4	3		1481.2-0040 -02	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПЗ		2		2		2		2		2								
			-03	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П4	2		2		2		2		2		2	2						
A4	4		1481.2-0010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4						
				<u>ДЕТАЛИ</u>																		
A4	5		1481.2-0060	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К1	30	30	30	30														
			-01	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К2					30	30	30	30										
			-02	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К3									30	30	30	30						
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																		
	6			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В25	1,4		1,4		1,4		1,4		1,4		1,4							МЗ
				ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В25		1,4		1,4		1,4		1,4		1,4		1,4						МЗ
	7			ПЛИТЫ ЛЕНОПОЛИСТИРОВАЛЬНЫЕ ГОСТ 15588-86	0,70	0,70	0,70	0,70	1,0	1,0	1,0	1,0	1,4	1,4								МЗ
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ																		
				ГОСТ 10440-80											1,4	1,4						МЗ
	8			ПЕРГАМИН ГОСТ 2697-88											7,0	7,0						М2
	9			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ																		
				ГОСТ 10354-88											11,6	11,6						М2

1. ИСПОЛНЕНИЯ 12... 23 см. ЛИСТ 2.  
 2. ОБЪЕМ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ДАН БЕЗ УЧЕТА СНИЖАЕМОСТИ МАТЕРИАЛА. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАНЕЛЕЙ ОБЪЕМ ДОЛЖЕН БЫТЬ СКОРРЕКТИРОВАН НА ОСНОВАНИИ ОПЫТНЫХ ФОРМОВАНИЙ (СМ. П.4 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ).  
 3. РАСХОД ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ УКАЗАН С УЧЕТОМ УКРЫТИЯ ЕЮ ТОРЦОВ УТЕПЛИТЕЛЯ ПО ВСЕМУ КОНТУРУ ПАНЕЛИ.

НАЧ. ОТД. КОТОВ  
 ГЛ. КОНСТ. ЦУДЕЧКИНС  
 Н. КОНТР. КУЗЬМИНА  
 ГЛ. СПЕЦ. ЛЮХИНА  
 СТ. ИНЖ. КУЗЬМИНА  
 ПРОВЕР. ВАРГИНА

1481.1-100

ПАНЕЛЬ ПСТ 60.12  
 НЕСУЩАЯ РАДОВАЯ.

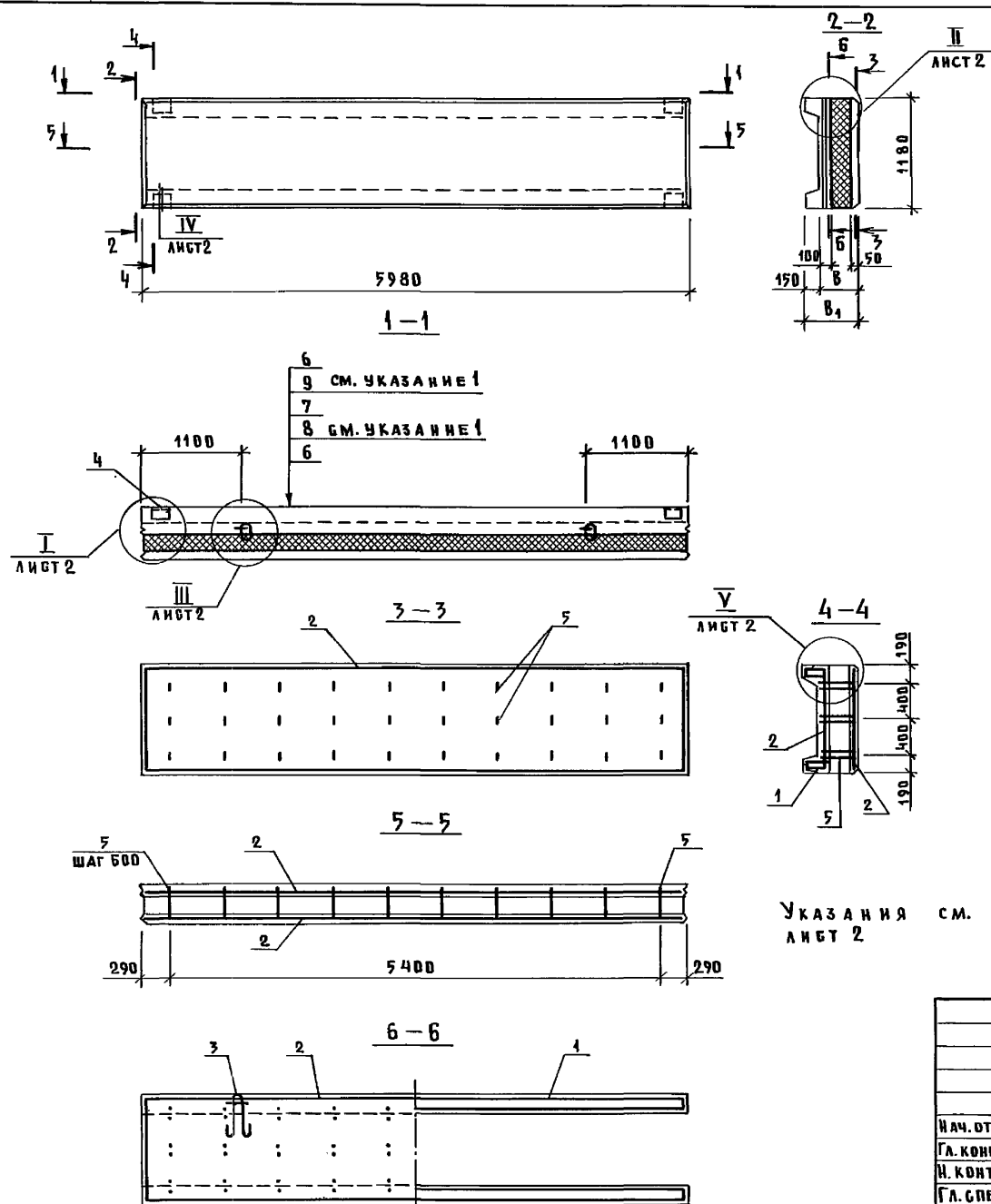
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1 - 100 -																				ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
A3			1481.1 - 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																					
A4			1481.1 - 000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ																					
A3			1481.1 - 001 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																					
A3			1481.1 - 002 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
A4	1		1481.2 - 1000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1	2	2	2	2			2	2				2	2								
			- 01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР2					2	2			2	2											
A4	2		1481.2 - 0100 - 02	СЕТКА СЗ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2									
A4	3		1481.2 - 0040 - 02	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПЗ		2																			
			- 03	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П4	2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2									
A4	4		1481.2 - 0010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4									
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
A4	5		1481.2 - 0060 - 02	СВЯЗЬ ГИБКАЯ КЗ	30	30	30	30																	
			- 03	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К4					30	30	30	30													
			- 04	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К5									30	30	30	30									
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
	6			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В25	1,4		1,4		1,4		1,4		1,4		1,4									М3	
				ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В25		1,4		1,4		1,4		1,4		1,4										М3	
	7			ПЛИТЫ ПЕНОПОЛИСТИРОВАЛЬНЫЕ ГОСТ 1588-86	1,4	1,4																		М3	
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ																					
				ГОСТ 10140-80			1,4	1,4	1,7	1,7	1,7	1,7	2,1	2,1	2,1	2,1								М3	
	8			ПЕРГАМИН ГОСТ 2697-83			7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0								М2	
	9			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ																					
				ГОСТ 10354-82			11,6	11,6	12,5	12,5	12,5	12,5	13,3	13,3	13,3	13,3								М2	

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ

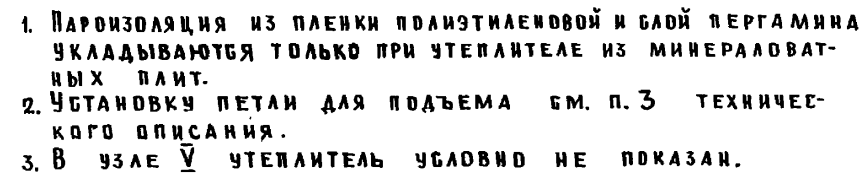
1481.1 - 100

Лист  
2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	В <sub>1</sub> , мм	МАССА, т
1481.1-100	ПСТ 60.12.25-1-ТП	250	400	3,4
-01	ПСТ 60.12.25-1-ПП			2,9
-02	ПСТ 60.12.25-2-ТП			3,4
-03	ПСТ 60.12.25-2-ПП			2,9
-04	ПСТ 60.12.30-1-ТП	300	450	3,4
-05	ПСТ 60.12.30-1-ПП			2,9
-06	ПСТ 60.12.30-2-ТП			3,4
-07	ПСТ 60.12.30-2-ПП			2,9
-08	ПСТ 60.12.35-1-ТП	350	500	3,4
-09	ПСТ 60.12.35-1-ПП			3,0
-10	ПСТ 60.12.35-1-ТМ			3,6
-11	ПСТ 60.12.35-1-ПМ			3,2
-12	ПСТ 60.12.35-2-ТП			3,4
-13	ПСТ 60.12.35-2-ПП			3,0
-14	ПСТ 60.12.35-2-ТМ			3,6
-15	ПСТ 60.12.35-2-ПМ			3,2
-16	ПСТ 60.12.40-1-ТМ	400	550	3,7
-17	ПСТ 60.12.40-1-ПМ			3,3
-18	ПСТ 60.12.40-2-ТМ			3,7
-19	ПСТ 60.12.40-2-ПМ			3,3
-20	ПСТ 60.12.45-1-ТМ	450	600	3,8
-21	ПСТ 60.12.45-1-ПМ			3,3
-22	ПСТ 60.12.45-2-ТМ			3,8
-23	ПСТ 60.12.45-2-ПМ			3,3

1481.1-100 СБ			
ПАНЕЛЬ ПСТ 60.12 КЕДУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ.ТАБЛ.
		ЛНСТ 1	ЛНСТОВ 2
		ГИПРОНИСЛЬХОЗ	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1 - 200 -																	ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																		
A3			1481.1 - 200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
A4			1481.1 - 000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ																		
A3			1481.1 - 001 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																		
A3			1481.1 - 002 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
A4	1		1481.2 - 2000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КРЗ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
A4	2		1481.2 - 0100	РЕТКА С1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
A4	3		1481.2 - 0040	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		2						
			- 01	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П2												2						
A4	4		1481.2 - 0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4						
				<u>ДЕТАЛИ</u>																		
A4	5		1481.2 - 0060	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К1	20	20																
			- 01	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К2			20	20														
			- 02	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К3					20	20	20	20										
			- 03	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К4										20	20							
			- 04	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К5													20	20				
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																		
	6			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	0,52		0,52		0,52		0,52		0,52		0,52						м³	
				ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В15		0,52		0,52		0,52		0,52		0,52		0,52					м³	
	7			ЛИТЫ ЛЕНОПАСТИРНЫЕ ГОСТ 15588-86	0,34	0,34	0,50	0,50	0,67	0,67											м³	
				ЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ																		
				ГОСТ 10140-80							0,67	0,67	0,87	0,87	1,0	1,0					м³	
	8			ПЕРГАМИН ГОСТ 2697-83							3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4					м²	
	9			ЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ																		
				ГОСТ 10354-82							7,7	7,7	8,5	8,5	9,3	9,3					м²	

1. ОБЪЕМ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ЛИТ ДАН БЕЗ УЧЕТА СНИЖАЕМОСТИ МАТЕРИАЛА. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАНЕЛЕЙ ОБЪЕМ ДОЛЖЕН БЫТЬ СКОРРЕКТИРОВАН НА ОСНОВАНИИ ОПЫТНЫХ ФОРМОВАНИЙ (СМ. П. 4 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ).
2. РАСХОД ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ УКАЗАН С УЧЕТОМ УКРЫТИЯ ВЮ ТОРЦОВ УТЕПЛИТЕЛЯ ПО ВСЕМУ КОНТУРУ ПАНЕЛИ.

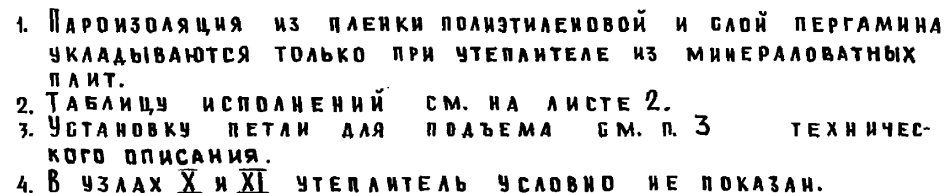
НАЧ. ОТД. КОТОВ  
 ГЛ. КОНСТ. ЦУДЕЧКИС  
 Н. КОНТ. КУЗЬМИНА  
 ГЛ. СПЕЦ. ЛЮЖИНА  
 СТ. ИНЖ. КУЗЬМИНА  
 ПРОВЕР. ВАРГИНА

1481.1 - 200

ПАНЕЛЬ ПСТ 60.6.  
 САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ

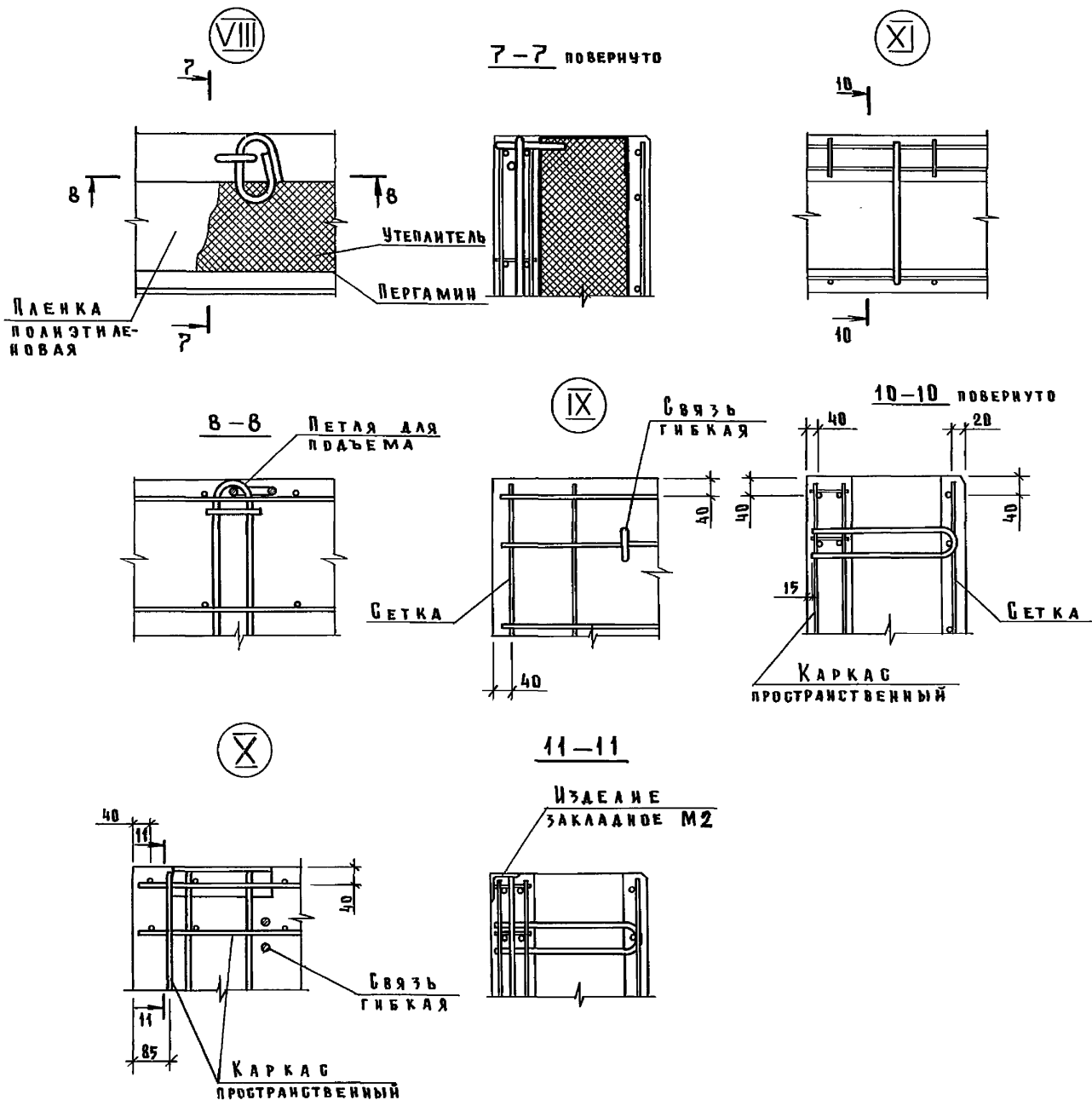
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



22146-02 16 ФОРМАТ А3





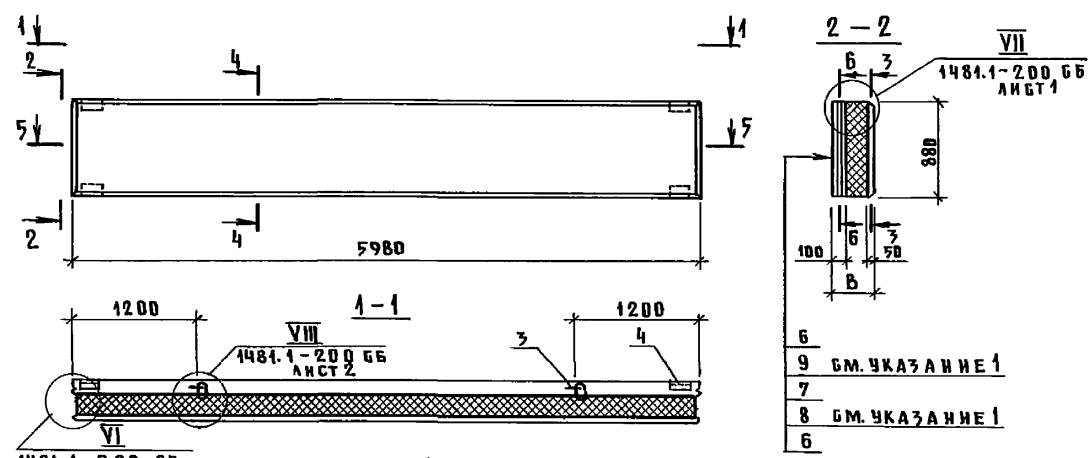
Обозначение	Марка	В, мм	Масса, т
1481.1-200	ПСТ 60.6.25 - ТП	250	1,3
- 01	ПСТ 60.6.25 - ПП		1,1
- 02	ПСТ 60.6.30 - ТП	300	1,3
- 03	ПСТ 60.6.30 - ПП		1,1
- 04	ПСТ 60.6.35 - ТП	350	1,3
- 05	ПСТ 60.6.35 - ПП		1,1
- 06	ПСТ 60.6.35 - ТМ		1,4
- 07	ПСТ 60.6.35 - ПМ	400	1,2
- 08	ПСТ 60.6.40 - ТМ		1,4
- 09	ПСТ 60.6.40 - ПМ	450	1,2
- 10	ПСТ 60.6.45 - ТМ		1,5
- 11	ПСТ 60.6.45 - ПМ		1,3

Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

1481.1 - 200 СБ

Лист  
2





Обозначение	Марка	В, мм	Масса, т
1481.1-300	ПСТ 60.9.25 -ТП	250	1,9
-01	ПСТ 60.9.25 -ПП		1,7
-02	ПСТ 60.9.30 -ТП	300	1,9
-03	ПСТ 60.9.30 -ПП		1,7
-04	ПСТ 60.9.35 -ТП		1,9
-05	ПСТ 60.9.35 -ПП	350	1,7
-06	ПСТ 60.9.35 -ТМ		2,1
-07	ПСТ 60.9.35 -ПМ		1,8
-08	ПСТ 60.9.40 -ТМ	400	2,2
-09	ПСТ 60.9.40 -ПМ		1,9
-10	ПСТ 60.9.45 -ТМ	450	2,2
-11	ПСТ 60.9.45 -ПМ		1,9

1. Пароизоляция из пленки полиэтиленовой и слой пергамина укладываются только при утеплителе из минераловатных плит.
2. Установку петель для подъема см. п.3 технического описания.

ИИС. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВСАМ. ИИС. №

1481.1-300 GB			
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.9 САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ. БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАНАЯ
ГИП	ЮДИН		МАССА
И.КОНТР.	КУЗЬМИНА		МАСШТАБ
РУК.ГР.	РАБИНОВИЧ		Р
СТ.ИИЖ.	ВАРГИНА		БМ.ТАБА
ИИЖ.	ЕДАШНИКОВА	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	—
ПРОВЕРИЛ	РАБИНОВИЧ		Лист
		Листов 1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1-400-																ПРИМЕЧАНИЕ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

1. ОБЪЕМ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ДАН БЕЗ УЧЕТА СЖИМАЕМОСТИ МАТЕРИАЛА. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАНЕЛЕЙ ОБЪЕМ ДОЛЖЕН БЫТЬ СКОРРЕКТИРОВАН НА ОСНОВАНИИ ОПЫТНЫХ ФОРМОВАНИЙ (СМ. П. 4 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ).
2. РАСХОД ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ УКАЗАН С УЧЕТОМ УКРЫТИЯ ЕЕ ТОРЦОВ УТЕПЛИТЕЛЯ ПО ВСЕМУ КОНТУРУ ПАНЕЛИ.

НАЧ.ОТД. КОТОВ  
 ГЛ.КОНСТ. ЦУДЕЧКИС  
 Н.КОНТР. КУЗЬМИНА  
 ГЛ.СПЕЦ. ЛЮШИНА  
 СТ.ИНЖ. КУЗЬМИНА  
 ПРОВЕР. ВАРГИНА

1481.1-400

ПАНЕЛЬ ПСТ 60.12.  
 САМОНЕСУЩАЯ РАДОВАЯ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1 - 500-																	ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11						
				<u>Документация</u>																		
A3			1481.1 - 500 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
A4			1481.1 - 000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ																		
A3			1481.1 - 200 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60-6.САМОНЕСУЩАЯ																		
				РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
A3			1481.1 - 001 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																		
A3			1481.1 - 002 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
A4	1		1481.2 - 2000 -03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КРБ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
A4	2		1481.2 - 0100 -04	СЕТКА С5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
A4	3		1481.2 - 0040 -03	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П4	2	2	2	2	2	2		2		2		2						
			-04	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П5							2		2		2							
A4	4		1481.2 - 0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4						
				<u>ДЕТАЛИ</u>																		
A4	5		1481.2 - 0060	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К1	50	50																
			-01	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К2			50	50														
			-02	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К3					50	50	50	50										
			-03	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К4									50	50								
			-04	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К5											50	50						
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																		
	6			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	1,6		1,6		1,6		1,6		1,6		1,6							М3
				ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В15		1,6		1,6		1,6		1,6		1,6		1,6						М3
	7			ПЛИТЫ ПЕНОПОЛИСТИРЕНОВЫЕ ГОСТ 9598-86	1,1	1,1	1,6	1,6	2,1	2,1												М3
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ГОСТ 10409-80							2,1	2,1	2,6	2,6	3,1	3,1						М3
	8			ПЕРГАМИН ГОСТ 2697-83							10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5						М2
	9			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ																		
				ГОСТ 10354-82							15,5	15,5	16,4	16,4	17,3	17,3						М2

1. ОБЪЕМ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ДАН БЕЗ УЧЕТА СНИМАЕМОСТИ МАТЕРИАЛА. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАНЕЛЕЙ ОБЪЕМ ДАЖЕНЫ БЫТЬ СКОРРЕКТИРОВАН НА ОСНОВАНИИ ОПЫТНЫХ ФОРМОВАННИЙ (СМ. П. 4 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ).

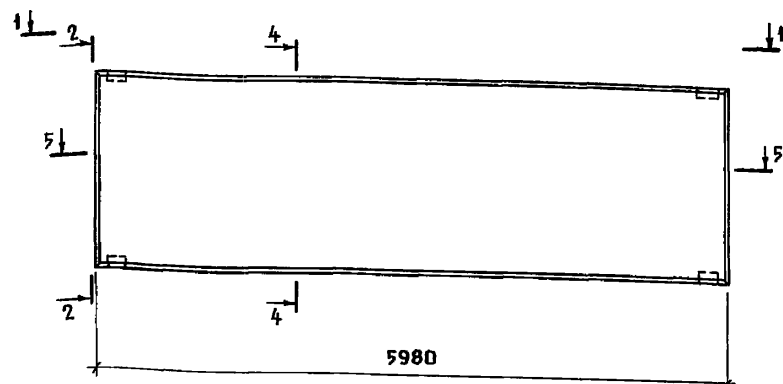
2. РАСХОД ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ УКАЗАН С УЧЕТОМ УКРЫТИЯ ЕЮ ТОРЦОВ УТЕПЛИТЕЛЯ ПО ВСЕМУ КОНТУРУ ПАНЕЛИ.

НАЧ. ОТД. КОТОВ  
 ГЛ. КОНСТ. ПУДЕЧКИС  
 Л. КОНТР. КУЗЬМИНА  
 ГЛ. СПЕЦ. ЛЮДИНА  
 СТ. ИНЖ. КУЗЬМИНА  
 ПРОВЕР. ВАРГИНА

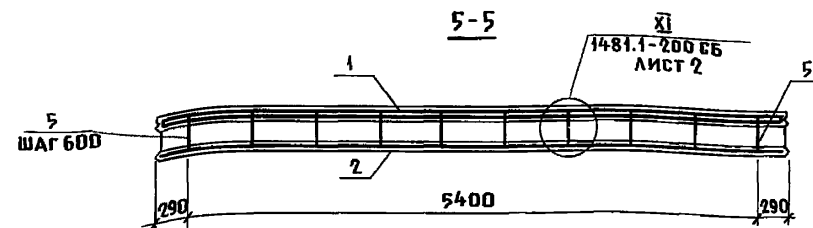
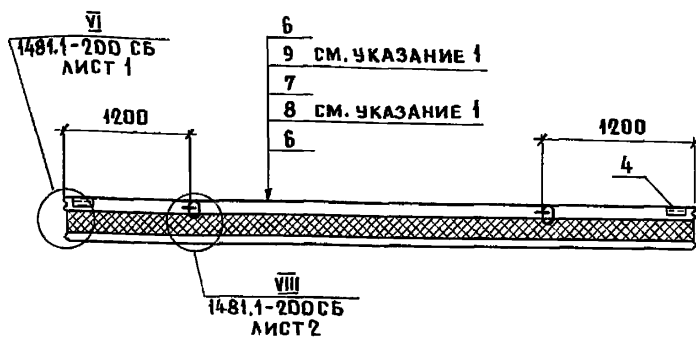
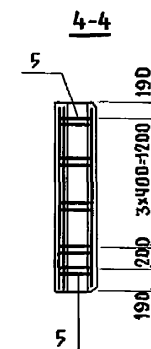
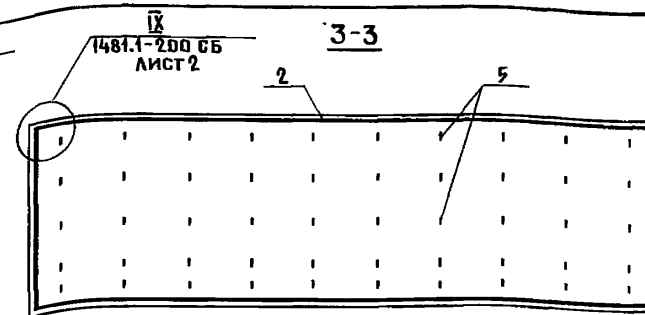
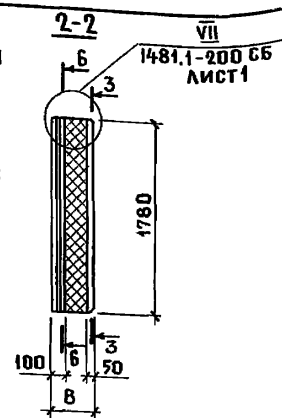
ПАНЕЛЬ ПСТ60.18.  
 САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1  
 ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ

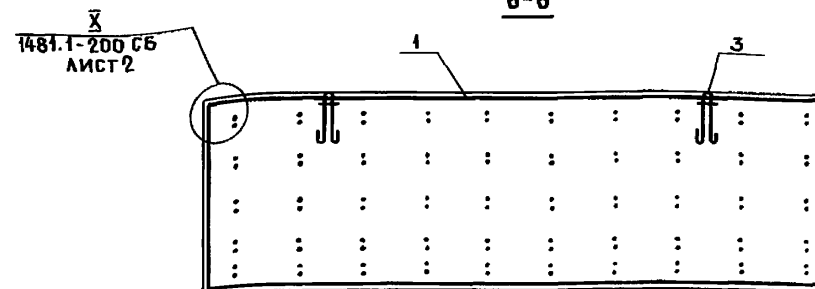
1481.1 - 500



1-1



6-6



1. ПАРДИЗОЛЯЦИЯ ИЗ ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ И СЛОЙ ПЕРГАМИНА УКЛАДЫВАЮТСЯ ТОЛЬКО ПРИ УТЕПЛИТЕЛЕ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ.
2. УСТАНОВКУ ПЕТАИ ДЛЯ ПОДЪЕМА СМ. П. 3 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ.

1481.1-500 СБ			
ПАНЕЛЬ ПСТ 60.18 САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
НАЧ. ОТА. КОТОВ	ГЛ. КОНСТ. ЦУДЕЧКИС	Н. КОНТР. КУЗЬМИНА	ГЛ. СПЕЦ. ЛЮХИНА
СТ. ИНЖ. КУЗЬМИНА	ПРОВЕР. ВАРГИНА	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
		Р	СМ. ТАБЛ. —
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

КОПИР. ЧЕНЦОВА 22146-02 23 ФОРМАТ А3

ИНВ.Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗАМ. ИНВ.Н.)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, ММ	МАССА Т
1481.1-500	ПСТ 60.18.25-ТП	250	3,8
- 01	ПСТ 60.18.25-ПП		3,4
- 02	ПСТ 60.18.30-ТП	300	3,9
- 03	ПСТ 60.18.30-ПП		3,4
- 04	ПСТ 60.18.35-ТП	350	3,9
- 05	ПСТ 60.18.35-ПП		3,4
- 06	ПСТ 60.18.35-ТМ		4,2
- 07	ПСТ 60.18.35-ПМ		3,7
- 08	ПСТ 60.18.40-ТМ	400	4,3
- 09	ПСТ 60.18.40-ПМ		3,8
- 10	ПСТ 60.18.45-ТМ	450	4,4
- 11	ПСТ 60.18.45-ПМ		3,9





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1 - 600 -																			ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
				БРУСОК 60×60 ГОСТ 8486 - 66 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$																				
БЧ		6	1481.1 - 601	ℓ = 110	6	6			6	6														0,0004 м³
			- 01	ℓ = 160							6	6			6	6								0,0006 м³
			- 02	ℓ = 210													6	6	6	6				0,0008 м³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
		7		ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	0,35		0,55		0,64		0,35		0,55		0,64		0,35		0,35		0,55			м³
				ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В15		0,35		0,55		0,64		0,35		0,55		0,64		0,35		0,35		0,55		м³
		8		ПЛИТЫ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬ-																				
				НЫЕ ГОСТ 15588-86	0,23	0,23	0,37	0,37	0,43	0,43	0,35	0,35	0,55	0,55	0,64	0,64	0,47	0,47			0,74	0,74		м³
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТ-																				
				НЫЕ ГОСТ 10140-80															0,47	0,47				м³
		9		ПЕРГАМИН ГОСТ 2697-83															2,3	2,3				м²
		10		ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕ-																				
				НОВАЯ ГОСТ 10354-82															4,6	4,6				м²

1. Исполнения 18...35 см. листы 3;4.
2. Объем минераловатных плит дан без учета сжимаемости материала.  
При изготовлении панелей объем должен быть скорректирован на основании опытных формований (см. п.4 технического описания).
3. Расход пленки полиэтиленовой указан с учетом укрытия ею торцов утеплителя по всему контуру панели.

ИНВ.Н. ИНВ.Н

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ.Н. ПОДЛ.

1481.1-600

ЛИСТ

2

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1-600-																								ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35							
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																								
A3		1481.1-600 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A4		1481.1-000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3		1481.1-200 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.6.САМОНЕСУЩАЯ РАДОВАЯ.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3		1481.1-001 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			X	X																				
A3		1481.1-002 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																								
A4	1	1481.2-3000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР7								1	1						1	1								
		-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР8	1	1								1	1						1	1						
		-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР9			1	1	1	1							1	1						1	1			
A4	2	1481.2-0100 -05	СЕТКА С6								1	1							1	1							
		-06	СЕТКА С7	1	1								1	1							1	1					
		-07	СЕТКА С8			1	1	1	1							1	1						1	1			
A4	3	1481.2-0040	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П1				4				4	4						4	4								
		-01	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П2	2	2	4			4	4			2	2	4	4				2	2	4	4				
		-03	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П4	1	1								1	1						1	1						
A4	4	1481.2-0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ М2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
			<u>ДЕТАЛИ</u>																								
A4	5	1481.2-0060 -02	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К3	17	17	18	18	18	18																		
		-03	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К4								12	12	17	17	18	18											
		-04	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К5																	12	12	17	17	18	18		

ИНВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ.

1481.1-600

Лист  
3

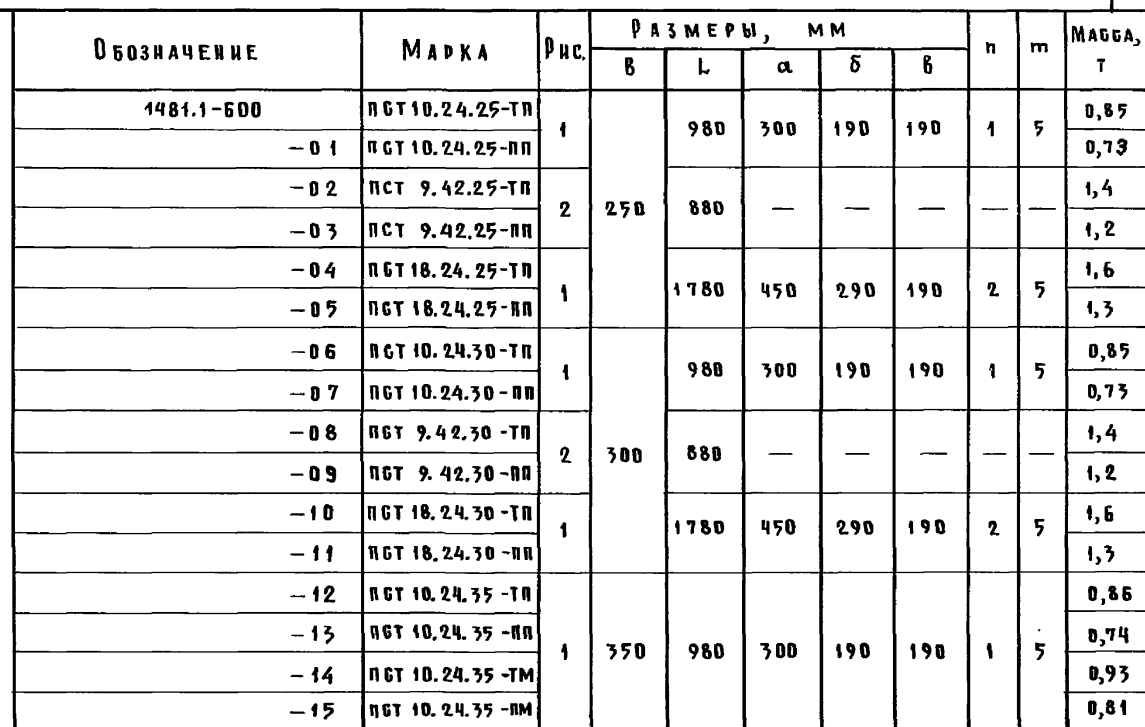
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1 - 600 -																				ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35			
					БРУСОК 60×60 ГОСТ 8486-66 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$																				
Б4		6	1481.1- 601 - 02	ℓ = 210				6	6	6	6														0,0008 м³
			- 03	ℓ = 260						6	6			6	6									0,001 м³	
			- 04	ℓ = 310													6	6			6	6		0,001 м³	
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
		7		ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	0,55		0,64		0,64		0,35		0,55		0,64		0,35		0,55		0,64			м³	
				ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В15		0,55		0,64		0,64		0,35		0,55		0,64		0,35		0,55		0,64		м³	
		8		ПЛИТЫ ПЕНОПОЛИСТИРЛОВЫЕ																					
				ГОСТ 15588-86			0,85	0,85																м³	
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ																					
				ГОСТ 10140-80	0,74	0,74			0,85	0,85	0,58	0,58	0,92	0,92	1,06	1,06	0,70	0,70	1,1	1,1	1,27	1,27		м³	
		9		ПЕРГАМИН ГОСТ 2697- 83	3,7	3,7			4,2	4,2	2,3	2,3	3,7	3,7	4,2	4,2	2,3	2,3	3,7	3,7	4,2	4,2		м²	
		10		ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕ-																					
				НОВАЯ ГОСТ 10354-82	5,7	5,7			7,0	7,0	5,1	5,1	6,2	6,2	7,5	7,5	5,6	5,6	6,7	6,7	8,1	8,1		м²	

УКАЗАНИЯ см. ЛИСТ 2

1481.1 - 600

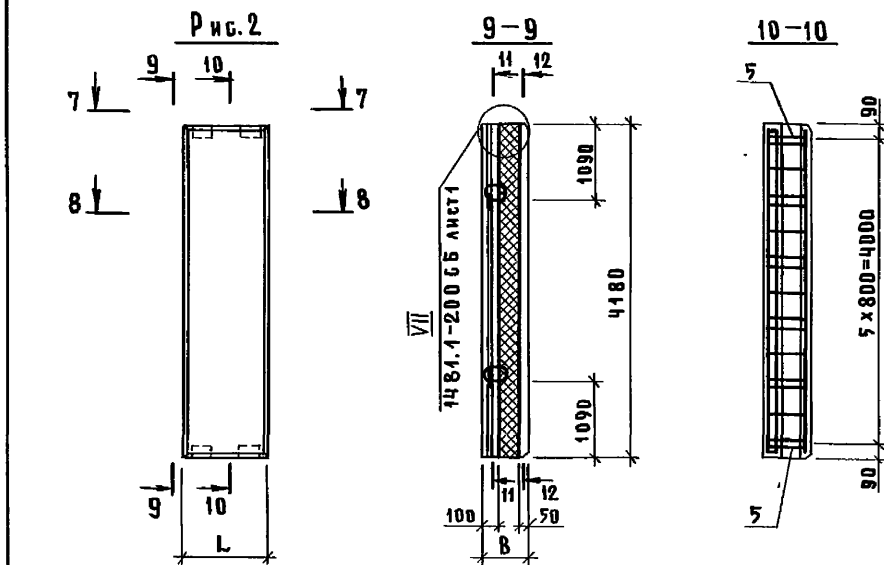
ЛИСТ

4



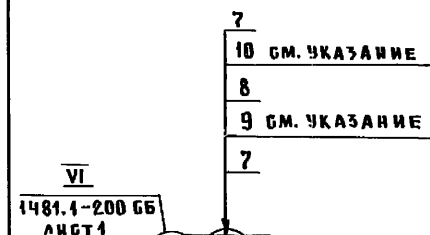
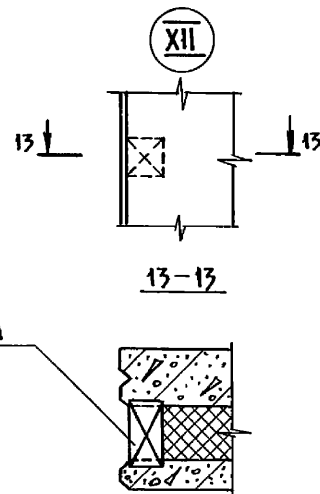
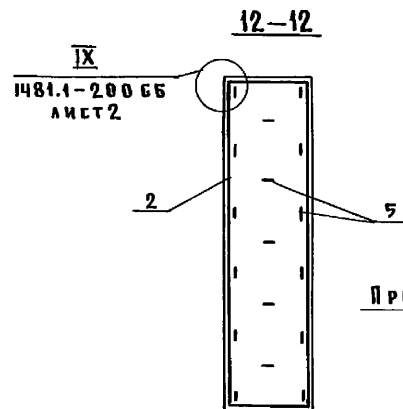
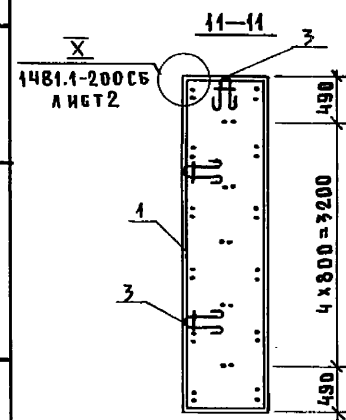
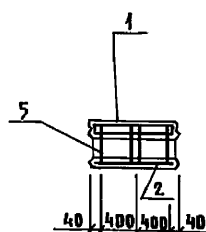
1. Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.
2. Паронизация из пленки полиэтиленовой и баль пергаминна укладываются только при утеплителе из минераловатных плит.
3. Установку пети для подъема см. п. 3 технического описания.

[illegible]



7-7

8-8

VIII  
1481.1-200 СБ лист 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					n	m	МАССА, т
			В	L	α	б	б			
1481.1-600-16	ПСТ 9.42.35-ТН	2	350	880	—	—	—	—	—	1,4
-17	ПСТ 9.42.35-ПН									1,2
-18	ПСТ 9.42.35-ТМ									1,6
-19	ПСТ 9.42.35-ПМ									1,3
-20	ПСТ 18.24.35-ТН	1	1780	450	290	190	2	5	—	1,6
-21	ПСТ 18.24.35-ПН									1,4
-22	ПСТ 18.24.35-ТМ									1,7
-23	ПСТ 18.24.35-ПМ									1,5
-24	ПСТ 10.24.40-ТН	1	400	880	—	—	—	—	—	0,95
-25	ПСТ 10.24.40-ПН									0,83
-26	ПСТ 9.42.40-ТМ									1,6
-27	ПСТ 9.42.40-ПМ									1,3
-28	ПСТ 18.24.40-ТН	1	1780	450	290	190	2	5	—	1,8
-29	ПСТ 18.24.40-ПН									1,5
-30	ПСТ 10.24.45-ТН	1	450	880	—	—	—	—	—	0,98
-31	ПСТ 10.24.45-ПН									0,86
-32	ПСТ 9.42.45-ТМ									1,6
-33	ПСТ 9.42.45-ПМ									1,4
-34	ПСТ 18.24.45-ТН	1	1780	450	290	190	2	5	—	1,8
-35	ПСТ 18.24.45-ПН									1,5

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1481.1-600 СБ

Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1 - 700-																				ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
A3			1481.1 - 700 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																					
A4			1481.1 - 000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ																					
A3			1481.1 - 200 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.6.САМОНЕСУЩАЯ																					
				РЯДОВАЯ.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																					
A3			1481.1 - 001 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
A4	1		1481.2 - 4000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР11	1	1							1	1											
			- 01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР12			1	1							1	1									
			- 02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР13					1	1							1	1							
			1481.2 - 3000 - 03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР10							1	1							1	1					
A4	2		1481.2 - 0400	СЕТКА С11	1	1							1	1											
			- 01	СЕТКА С12			1	1							1	1									
			- 02	СЕТКА С13					1	1							1	1							
			- 03	СЕТКА С14							1	1							1	1					
A4	3		1481.2-0040	ПЕЛЯ П1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A4	4		1481.2-0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ М2	4	4	4	4	4	4	2	2	4	4	4	4	4	4	4	2	2				
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
A4	5		1481.2-0060	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К1	15	15	9	9	9	9	6	6													
			- 01	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К2									15	15	9	9	9	9	6	6					
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
	6			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	0,53		0,26		0,21		0,10		0,53		0,26		0,21		0,10						МЗ
				ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В15		0,53		0,26		0,21		0,10		0,53		0,26		0,21		0,10					МЗ
	7			ПАНТЫ ПЕНОПОЛИСТИРНЫЕ ГОСТ15588-86	0,34	0,34	0,17	0,17	0,13	0,13	0,06	0,06	0,52	0,52	0,25	0,25	0,20	0,20	0,10	0,10					МЗ

Исполнения : 16...31 см. лист 2  
32...47 см. лист 3

НАЧ.ОТД. КОТОВ  
ГЛАВ.КОНСТ. ЦУАЕЧКИС  
Н.КОНТР. КУЗЬМИНА  
ГЛАВ.СПЕЦ. ЛЮХИНА  
ИНЖЕН. РУТБЕРГ  
ПРОВЕР. ВАРГИНА

1481.1 - 700

Панель ПСТ30.12, ПСТ15.12,  
ПСТ12.12, ПСТ6.12.  
САМОНЕСУЩАЯ ПРОСТЕНОЧНАЯ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1 3

ГИПРОНИСЛЬХОЗ

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1-700-																								ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
			16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31										
			ДОКУМЕНТАЦИЯ																									
A3			1481.1-700 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																								
A4			1481.1-000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ																								
A3			1481.1-200 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.6.САМОНЕСУЩАЯ РАДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																								
A3			1481.1-001 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																								
A3			1481.1-002 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																								
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																								
A4	1		1481.2-4000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР11	1	1	1	1																				
			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР12					1	1	1	1																
			-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР13										1	1	1	1											
			1481.2-3000 -03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР10														1	1	1	1							
A4	2		1481.2-0400	СЕТКА С11	1	1	1	1																				
			-01	СЕТКА С12					1	1	1	1																
			-02	СЕТКА С13										1	1	1	1											
			-03	СЕТКА С14														1	1	1	1							
A4	3		1481.2-0040	ПЕТАЯ П1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2							
A4	4		1481.2-0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ М2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2							
				ДЕТАЛИ																								
A4	5		1481.2-0060-02	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К3	15	15	15	15	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	6	6	6							
				МАТЕРИАЛЫ																								
		6		ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	0,53		0,53		0,26		0,26		0,21		0,21		0,10		0,10								М3	
				ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В15		0,53		0,53		0,26		0,26		0,21		0,21		0,10		0,10							М3	
		7		ПЛИТЫ ПЕНОПОЛИСТИРМЫНЬЕ ГОСТ15588-86	0,69	0,69			0,34	0,34			0,27	0,27			0,13	0,13									М3	
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ																								
				ГОСТ 10140-80			0,69	0,69			0,34	0,34			0,27	0,27			0,13	0,13							М3	
		8		ПЕРГАМИН ГОСТ 2697-83			3,4	3,4			1,7	1,7			1,3	1,3			0,65	0,65							М2	
				ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ																								
				ГОСТ 10354-82			6,3	6,3			3,6	3,6			3,1	3,1			2,0	2,0							М2	
																	1481.1-700										Лист 2	

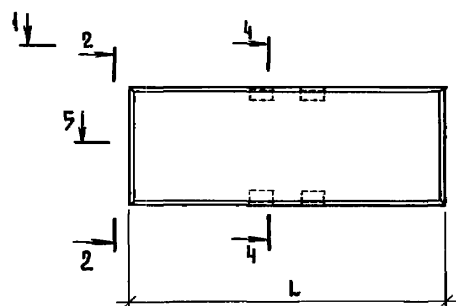
Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1481.1-700 —																				ПРИМЕЧАНИЕ
					32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
A7			1481.1-700 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																					
A4			1481.1-000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ																					
A7			1481.1-200 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.6.САМОНЕСУЩАЯ																					
				РЯДОВАЯ.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																					
A7			1481.1-002 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
A4	1		1481.2-4000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР11	1	1							1	1											
			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР12			1	1							1	1									
			-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР13					1	1							1	1							
			1481.2-3000 -03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР10							1	1							1	1					
A4	2		1481.2-0400	СЕТКА С11	1	1							1	1											
			-01	СЕТКА С12			1	1							1	1									
			-02	СЕТКА С13					1	1							1	1							
			-03	СЕТКА С14							1	1							1	1					
A4	3		1481.2-0040	ПЕТЛЯ П1	2	2	2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2	2					
			-01	ПЕТЛЯ П2									2												
A4	4		1481.2-0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	4	4	4	4	4	2	2	4	4	4	4	4	4	4	2	2				
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
A4	5		1481.2-0060 -03	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К4	15	15	9	9	9	9	6	6													
			-04	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К5									15	15	9	9	9	9	6	6					
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
	6			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	0,57		0,26		0,21		0,10		0,53		0,26		0,21		0,10						М <sup>3</sup>
				ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В15		0,57		0,26		0,21		0,10		0,53		0,26		0,21		0,10					М <sup>3</sup>
	7			ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ																					
				ГОСТ 10140-80	0,86	0,86	0,42	0,42	0,34	0,34	0,16	0,16	1,0	1,0	0,51	0,51	0,40	0,40	0,19	0,19					М <sup>3</sup>
	8			ПЕРГАМИН ГОСТ 2697-83	3,4	3,4	1,7	1,7	1,3	1,3	0,65	0,65	3,4	3,4	1,7	1,7	1,3	1,3	0,65	0,65					М <sup>2</sup>
	9			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ																					
				ГОСТ 10374-82	6,8	6,8	4,0	4,0	3,5	3,5	2,3	2,3	7,4	7,4	4,4	4,4	3,8	3,8	2,7	2,7					М <sup>2</sup>
															1481.1-700										Лист 3

ИНВ.-И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ЛИБ. И



Рис. 1



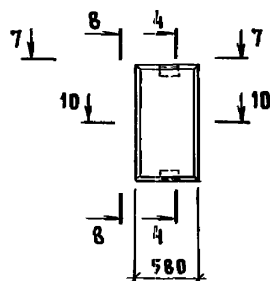
1-1

9 см. указание 1  
7  
8 см. указание 1  
6

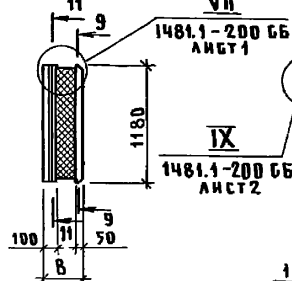
по VI  
1481.1-200 СБ  
Лист 1

VIII  
1481.1-200 СБ  
Лист 2

Рис. 2

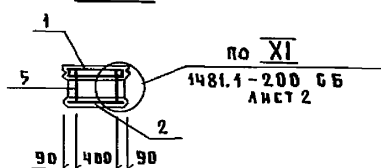


8-8



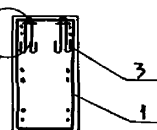
9-9

10-10



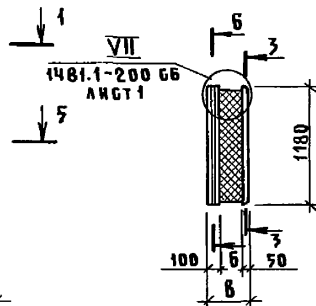
11-11

по X  
1481.1-200 СБ  
Лист 2



12-12

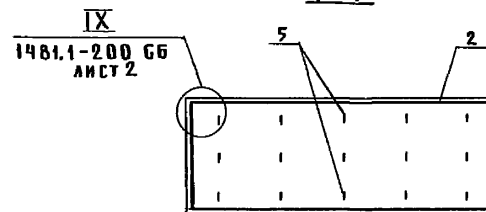
2-2



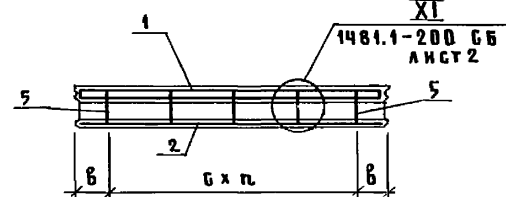
13-13

14-14

3-3

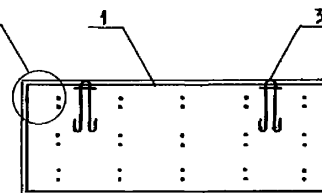


5-5



6-6

по X  
1481.1-200 СБ  
Лист 2



19-19

20-20

4-4

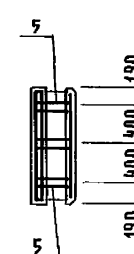
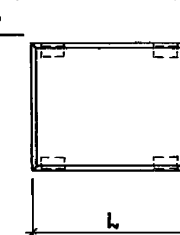


Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



12-12

13-13

14-14

15-15

16-16

17-17

18-18

19-19

20-20

21-21

22-22

23-23

24-24

25-25

26-26

27-27

28-28

29-29

30-30

31-31

32-32

33-33

34-34

35-35

36-36

37-37

38-38

39-39

40-40

1. Паронизация из пленки полиэтиленовой и бумажной пергамента укладываются только при утеплителе из минераловатных плит.
2. Установку петель для подъема см. п. 3 технического описания.
3. Таблицу исполнений см. на листе 2.

					1481.1-700 СБ			
					Панель ПСТ 30.12; ПСТ 15.12; ПСТ 12.12; ПСТ 6.12 Самонесущая простеночная. Сборочный чертёж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Котов					Р	см. табл.	—
Гл. конст.	Цудечкис							
Н. контр.	Кузьмина							
Гл. спец.	Ляхина							
Ст. инж.	Кузьмина					Лист 1	Листов 2	
Инженер	Епанешникова					ГипроНИСельхоз		
Проверил	Варгина							

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	рис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	рис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, т						
			В	Л	а	б	с	п					В	Л	а	б	с	п							
1481.1-700	пст 30.12.25-ТП	1	250	1480	600	290	600	4	1,3	1481.1-700 ~ 24	пст 12.12.35-ТП	1	350	1180	300	190	400	2	0,52						
- 01	пст 30.12.25-ПП							1,1	- 25	пст 12.12.35-ПП	0,45														
- 02	пст 15.12.25-ТП	2						0,63	- 26	пст 12.12.35-ТМ	0,56														
- 03	пст 15.12.25-ПП							0,55	- 27	пст 12.12.35-ПМ	0,49														
- 04	пст 12.12.25-ТП	1	1180	300	190	400	2	0,51	- 28	пст 6.12.35-ТП	2	400							—	—	—	—	0,25		
- 05	пст 12.12.25-ПП							0,44	- 29	пст 6.12.35-ПП													0,21		
- 06	пст 6.12.25-ТП	2						0,24	- 30	пст 6.12.35-ТМ	0,27														
- 07	пст 6.12.25-ПП							0,21	- 31	пст 6.12.35-ПМ	0,23														
- 08	пст 30.12.30-ТП	1	300	1480	600	290	600	4	1,3	- 32	пст 30.12.40-ТМ		1	400	1180	600	290	600					4	1,4	
- 09	пст 30.12.30-ПП							1,1	- 33	пст 30.12.40-ПМ	1,3														
- 10	пст 15.12.30-ТП	3						0,63	- 34	пст 15.12.40-ТМ	2		0,71												
- 11	пст 15.12.30-ПП							0,55	- 35	пст 15.12.40-ПМ			0,62												
- 12	пст 12.12.30-ТП	1	1180	300	190	400	2	0,51	- 36	пст 12.12.40-ТМ	1	400	1180						300	190	400	2		0,57	
- 13	пст 12.12.30-ПП							0,44	- 37	пст 12.12.40-ПМ														0,51	
- 14	пст 6.12.30-ТП	2						0,24	- 38	пст 6.12.40-ТМ	2													0,27	
- 15	пст 6.12.30-ПП							0,21	- 39	пст 6.12.40-ПМ														0,24	
- 16	пст 30.12.35-ТП	1	350	1480	600	290	600	4	1,3	- 40	пст 30.12.45-ТМ			1	450	1180	300	190					400	2	1,5
- 17	пст 30.12.35-ПП							1,1	- 41	пст 30.12.45-ПМ	1,3														
- 18	пст 30.12.35-ТМ	3						1,4	- 42	пст 15.12.45-ТМ	2			0,73											
- 19	пст 30.12.35-ПМ							1,2	- 43	пст 15.12.45-ПМ				0,64											
- 20	пст 15.12.35-ТП	1	1480	—	140	600	2	0,64	- 44	пст 12.12.45-ТМ	1	450	1180	300					190	400	2	0,58			
- 21	пст 15.12.35-ПП							0,55	- 45	пст 12.12.45-ПМ												0,52			
- 22	пст 15.12.35-ТМ	3						0,69	- 46	пст 6.12.45-ТМ	2											0,28			
- 23	пст 15.12.35-ПМ							0,61	- 47	пст 6.12.45-ПМ												0,25			

ИНВ. И ПОДЛ. ПЕЧАТЬ И ДАТА

ВЗЯТ. ИНВ. И

1481.1-700 СБ

ЛИСТ  
2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1 - 800 -																	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11						
				<u>Документация</u>																		
A3			1481.1 - 800 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
A4			1481.1 - 000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ																		
A3			1481.1 - 200 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.6.САМОНЕСУЩАЯ																		
				РАДОВАЯ.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
A3			1481.1 - 900 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.21.																		
				САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ																		
				ФРОНТОННАЯ.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
A3			1481.1-001 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																		
A3			1481.1-002 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
A4	1		1481.2-5000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПП	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
A4	2		1481.2-5100	СЕТКА С17	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
A4	3		1481.2-0040 - 02	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПЗ	2	2	2	2	2	2	2	2		2		2						
			- 03	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П4									2		2							
A4	4		1481.2-0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2						
				<u>ДЕТАЛИ</u>																		
A4	5		1481.2-0060	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К1	39	39																
			- 01	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К2			39	39														
			- 02	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К3					39	39	39	39										
			- 03	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К4									39	39								
			- 04	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К5											39	39						

1. ОБЪЕМ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛАНТ ДАН БЕЗ УЧЕТА СНИМАЕМОСТИ МАТЕРИАЛА. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАНЕЛЕЙ ОБЪЕМ ДОЛЖЕН БЫТЬ СКОРРЕКТИРОВАН НА ОСНОВании ОПЫТНЫХ ФОРМОВАННИЙ (СМ. П. 4 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ).
2. РАСХОД ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ УКАЗАН С УЧЕТОМ УКРЫТИЯ ЕЩЕ ТОРЦОВ УТЕПЛИТЕЛЯ ПО ВСЕМУ КОНТУРУ ПАНЕЛИ.

КАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
ТА. КОНСТ.	КУДЕЧКИС	<i>Кузнецов</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>Кузнецов</i>
ТА. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>
СТ. НИИ.	ВАРГИНА	<i>Варгина</i>
ПРОВЕР.	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>

1481.1 - 800

ПАНЕЛЬ ПСТ60.16.5.  
САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ  
ФРОНТОННАЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ГИПРОНИС ЕЛЬХОВ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1-800-																		ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11							
				Брусок 60×60 ГОСТ 8486-66																			
				сосна или ель $\varphi \leq 20\%$																			
БЧ		6	1481.1-601	$\ell = 110$	10	10																	0,0004 м³
			— 01	$\ell = 160$			10	10															0,0006 м³
			— 02	$\ell = 210$					10	10	10	10											0,0008 м³
			— 03	$\ell = 260$									10	10									0,001 м³
			— 04	$\ell = 310$											10	10							0,001 м³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																			
		7		ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	1,1		1,1		1,1		1,1		1,1		1,1								м³
				ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В15		1,1		1,1		1,1		1,1		1,1		1,1							м³
		8		ПЛИТЫ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ																			
				ГОСТ 15588-86	0,75	0,75	1,1	1,1	1,5	1,5													м³
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ																			
				ГОСТ 10140-80							1,5	1,5	1,9	1,9	2,2	2,2							м³
		9		ПЕРГАМИН ГОСТ 2697-83							7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5							м²
		10		ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ																			
				ГОСТ 10354-82							13,2	13,2	14,3	14,3	15,4	15,4							м²

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1481.1-800

ЛИСТ

2



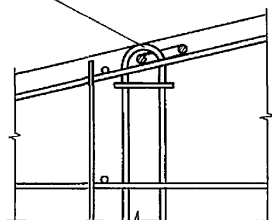
XIII

7-7 ПОВЕРНУТО



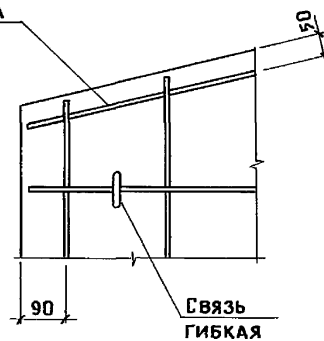
8-8

ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА

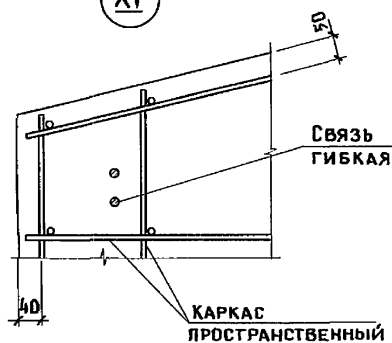


XIV

СЕТКА



XV



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА, т
1481.1-800	ПСТ 60. 16,5. 25-ТП-Ф	250	2,8
- 01	ПСТ 60. 16,5. 25-ПП-Ф		2,3
- 02	ПСТ 60. 16,5. 30-ТП-Ф	300	2,8
- 03	ПСТ 60. 16,5. 30-ПП-Ф		2,3
- 04	ПСТ 60. 16,5. 35-ТП-Ф	350	2,8
- 05	ПСТ 60. 16,5. 35-ПП-Ф		2,3
- 06	ПСТ 60. 16,5. 35-ТМ-Ф		3,0
- 07	ПСТ 60. 16,5. 35-ПМ-Ф		2,6
- 08	ПСТ 60. 16,5. 40-ТМ-Ф	400	3,1
- 09	ПСТ 60. 16,5. 40-ПМ-Ф		2,7
- 10	ПСТ 60. 16,5. 45-ТМ-Ф	450	3,2
- 11	ПСТ 60. 16,5. 45-ПМ-Ф		2,7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1 - 900 -																	ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																		
A3			1481.1 - 900 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
A4			1481.1 - 000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ																		
A3			1481.1 - 200 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.6. САМОНЕСУЩАЯ																		
				РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
A3			1481.1 - 800 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.16,5. САМОНЕСУЩАЯ																		
				ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ ФРОНТОННАЯ.																		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
A3			1481.1 - 001 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
A4	1		1481.2 - 6000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП15	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
A4	2		1481.2 - 6100	СЕТКА С18	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
A4	3		1481.2 - 0040 - 02	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПЗ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2						
A4	4		1481.2 - 0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2						
				<u>ДЕТАЛИ</u>																		
A4	5		1481.2 - 0060	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К1	36	36	36	36														
			- 01	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К2					36	36	36	36										
			- 02	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К3									36	36	36	36						
				БРУСЫ 60x60 ГОСТ 8486-66																		
				СВЯЗЬ НАИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$																		
Б4	6		1481.1 - 601	$\varnothing = 110$	10	10	10	10														0,0004 м³
			- 01	$\varnothing = 160$					10	10	10	10										0,0006 м³
			- 02	$\varnothing = 210$									10	10	10	10						0,0008 м³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																		
	7			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	1,2		1,2		1,2		1,2		1,2		1,2							м³
				ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В15		1,2		1,2		1,2		1,2		1,2		1,2						м³
	8			ПЛИТЫ ПЕНОПОЛИСТИРОВАЛЬНЫЕ																		
				ГОСТ 15588-86	0,79	0,79	0,79	0,79	1,2	1,2	1,2	1,2	1,6	1,6	1,6	1,6						м³

1. ОБЪЕМ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ДАН БЕЗ УЧЕТА СЖИМАЕМОСТИ МАТЕРИАЛА. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАНЕЛЕЙ ОБЪЕМ ДОЛЖЕН БЫТЬ СКОРРЕКТИРОВАН НА ОСНОВАНИИ ОПЫТНЫХ ФОРМОВАНИЙ (СМ. П. 4 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ).
2. РАСХОД ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ УКАЗАН С УЧЕТОМ УКРЫТИЯ ЕЮ ТОРЦОВ УТЕПЛИТЕЛЯ ПО ВСЕМУ КОНТУРУ ПАНЕЛИ.

НАЧ. ОТД. КОТОВ  
 ГЛ. КОНСТ. ЦУДЕЧКИС  
 Н. КОНТ. КУЗЬМИНА  
 ГЛ. СПЕЦ. АНУХИНА  
 СТ. ИНЖ. КУЗЬМИНА  
 СТ. ИНЖ. ОРАЛОВА  
 ПРОВЕРИ. ВАРГИНА

1481.1 - 900

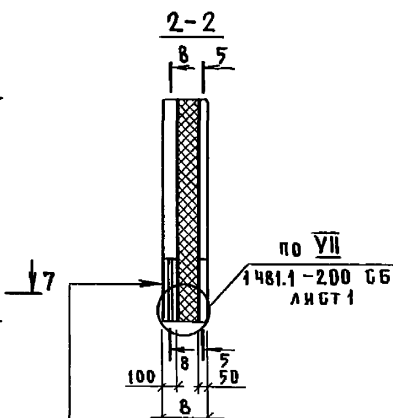
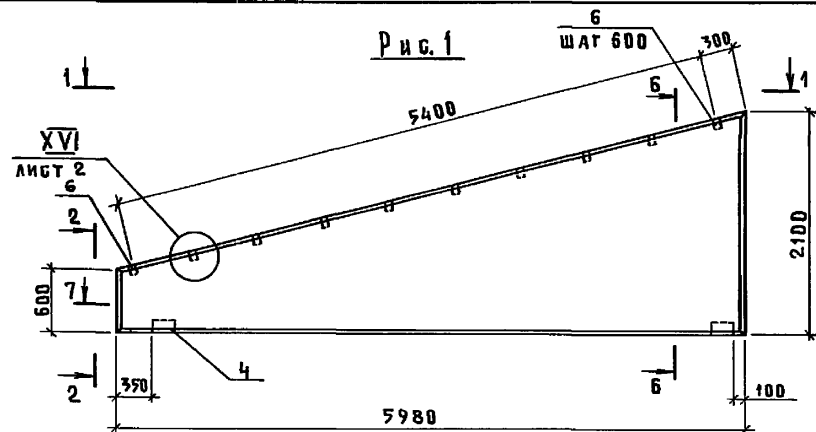
ПАНЕЛЬ ПСТ 60.21.  
 САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ  
 ФРОНТОННАЯ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 2  
 ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1-900-																	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																		
A3			1481.1-900 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
A4			1481.1-000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ																		
A3			1481.1-200 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.6. САМОНЕСУЩАЯ РАДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.																		
A3			1481.1-800 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.16,7. САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦЕВИДНАЯ ФРОНТОННАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
A3			1481.1-002 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
A4	1		1481.2-6000	НАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КНЗ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
A4	2		1481.2-6100	СЕТКА С18	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
A4	3		1481.2-0040 -02	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПЗ		2		2		2		2										
			-03	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П4	2		2		2		2		2	2	2	2						
A4	4		1481.2-0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2						
				<u>ДЕТАЛИ</u>																		
A4	5		1481.2-0060-02	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К7	36	36	36	36														
			-03	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К4					36	36	36	36										
			-04	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К5									36	36	36	36						
				БРУСОК 60x60 ГОСТ 8486-66 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$																		
B4	6		1481.1-601 -02	Л=210	10	10	10	10														0,0008м³
			-03	Л=260					10	10	10	10										0,001м³
			-04	Л=310									10	10	10	10						0,001м³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																		
	7			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	1,2		1,2		1,2		1,2		1,2		1,2							м³
				ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В15		1,2		1,2		1,2		1,2		1,2		1,2						м³
	8			ПЛИТЫ МИНЕРАЛВАТНЫЕ ГОСТ 10140-80	1,6	1,6	1,6	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,4	2,4	2,4	2,4						м³
	9			ПЕРГАМИН ГОСТ 2697-83	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9						м²
	10			ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ГОСТ 10354-82	12,7	12,7	12,7	12,7	13,5	13,5	13,5	13,5	14,4	14,4	14,4	14,4						м²
															1481.1-900							ЛИСТ 2

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№





7  
10 см. УКАЗАНИЕ 1  
8  
9 см. УКАЗАНИЕ 1  
7

4-4

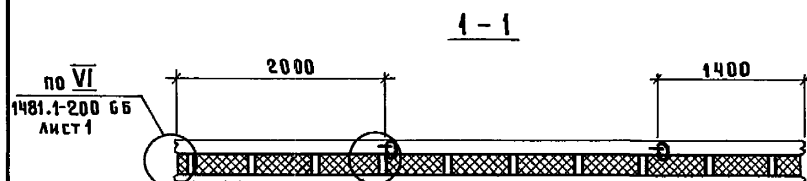
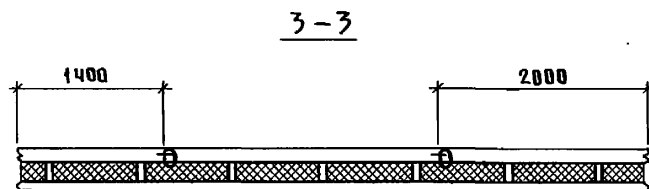
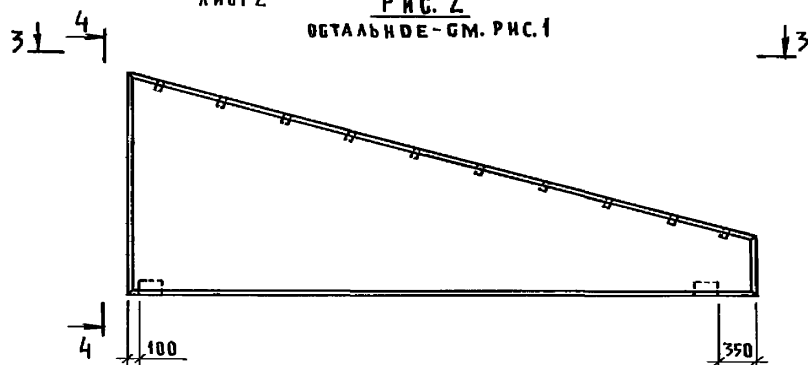


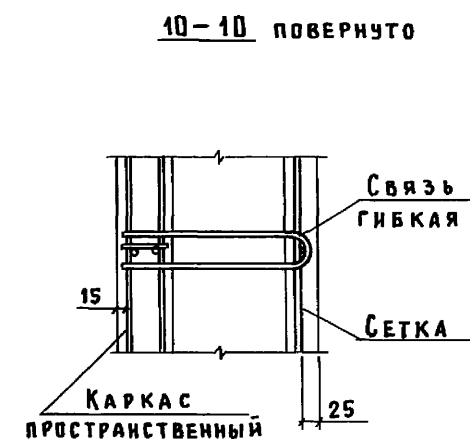
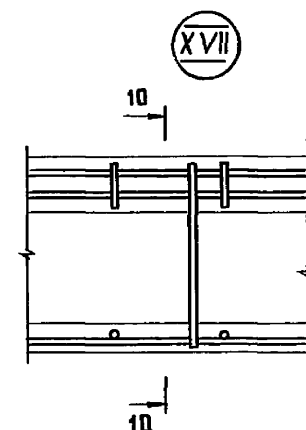
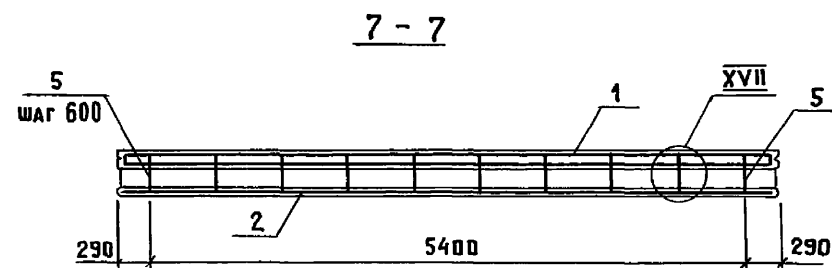
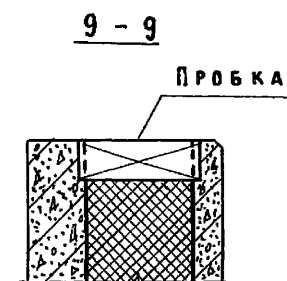
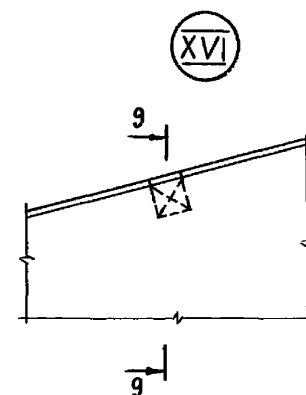
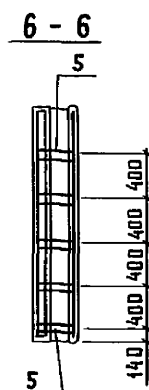
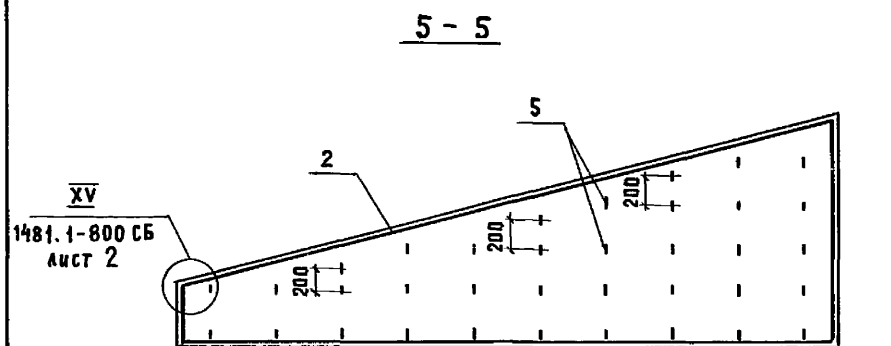
Рис. 2  
ОСТАЛЬНЫЕ - ГМ. РИС. 1



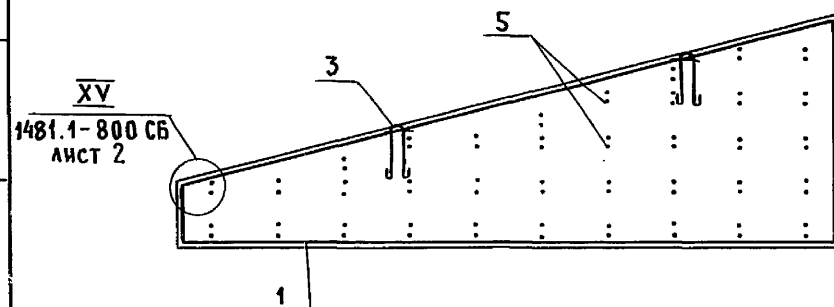
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	В, мм	МАССА, т
1481.1-900	ПСТ60.21.25-ТП-ФА	1	250	2,9
— 01	ПСТ60.21.25-ПП-ФА	1		2,5
— 02	ПСТ60.21.25-ТП-ФП	2		2,9
— 03	ПСТ60.21.25-ПП-ФП	2	300	2,5
— 04	ПСТ60.21.30-ТП-ФА	1		2,9
— 05	ПСТ60.21.30-ПП-ФА	1		2,5
— 06	ПСТ60.21.30-ТП-ФП	2	350	2,9
— 07	ПСТ60.21.30-ПП-ФП	2		2,5
— 08	ПСТ60.21.35-ТП-ФА	1		2,9
— 09	ПСТ60.21.35-ПП-ФА	1	400	2,5
— 10	ПСТ60.21.35-ТП-ФП	2		2,9
— 11	ПСТ60.21.35-ПП-ФП	2		2,5
— 12	ПСТ60.21.35-ТМ-ФА	1	450	3,2
— 13	ПСТ60.21.35-ПМ-ФА	1		2,8
— 14	ПСТ60.21.35-ТМ-ФП	2		3,2
— 15	ПСТ60.21.35-ПМ-ФП	2	400	2,8
— 16	ПСТ60.21.40-ТМ-ФА	1		3,3
— 17	ПСТ60.21.40-ПМ-ФА	1		2,9
— 18	ПСТ60.21.40-ТМ-ФП	2	450	3,3
— 19	ПСТ60.21.40-ПМ-ФП	2		2,9
— 20	ПСТ60.21.45-ТМ-ФА	1		3,4
— 21	ПСТ60.21.45-ПМ-ФА	1	450	3,0
— 22	ПСТ60.21.45-ТМ-ФП	2		3,4
— 23	ПСТ60.21.45-ПМ-ФП	2		3,0

УКАЗАНИЯ см. Лист 2

1481.1-900 ГСБ				ПАНЕЛЬ ПСТ60.21			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТА.	КОТОВ			САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦИДАЛЬНАЯ ФРОНТОННАЯ.			Р	ГМ. ТАБЛ.	—
ГЛ. КОНСТ.	ДУДЕЧКИС						Лист 1	Листов 2	
И. КОНТР.	КУЗЬМИНА			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА								
СТ. ИИИ.	КУЗЬМИНА								
СТ. ИИИ.	ОРАОВА								
ПРОВЕРИЛ	БАРГИНА								



8 - 8



1. Пароизоляция из пленки полиэтиленовой и слой пергамина укладываются только при утеплителе из минераловатных плит.
2. Установку петли для подъема см. п.3 технического описания.
3. В узле XVII утеплитель условно не показан.

1481.1 - 900 СБ

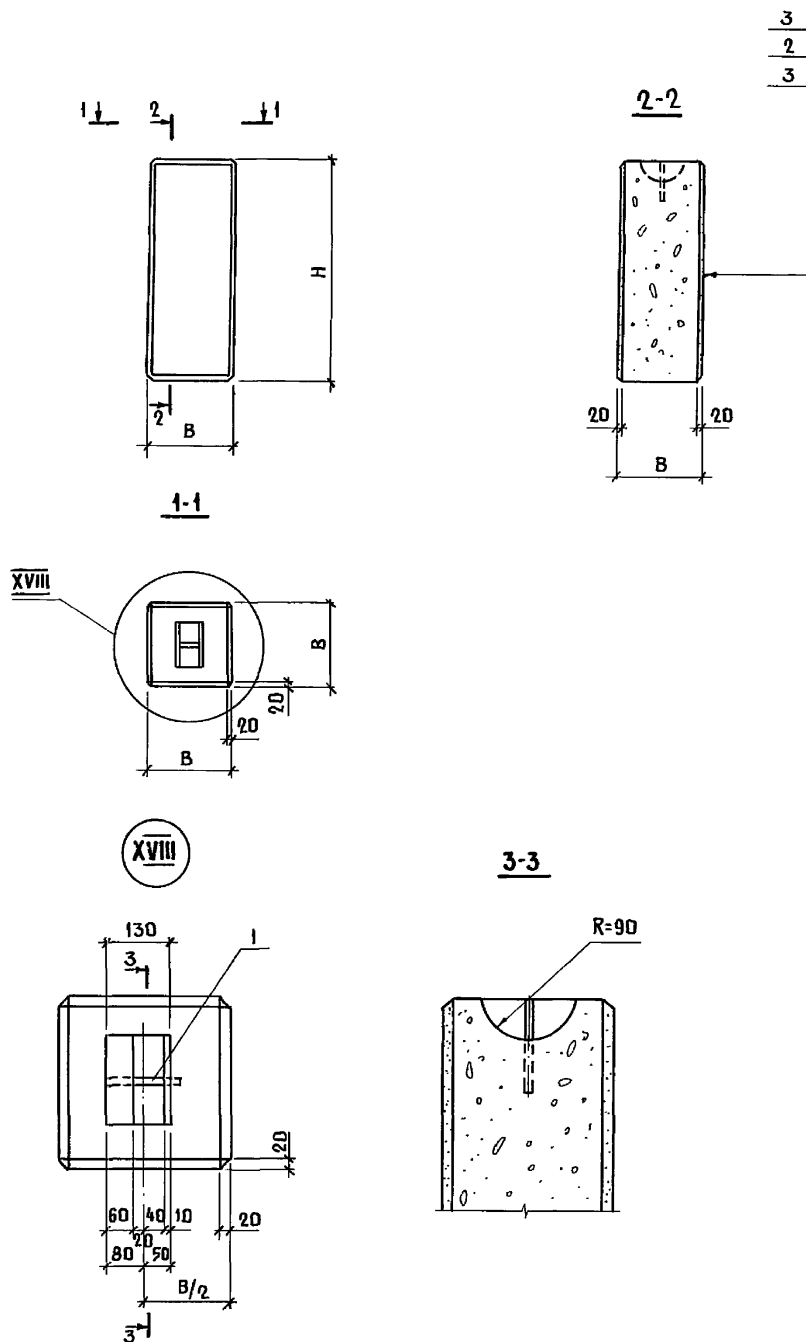
Лист  
2

22146-02 42 ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1481.1-010-																			ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
A3			1481.1-010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																				
A4			1481.1-000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ																				
A3			1481.1-003 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																				
				<u>ДЕТАЛИ</u>																				
	1		Серия 3.400-7 вып.1 лист 2	Унифицированная монтаж-																				
				ная петля М6-300	1	1	1	1	1															
				М8-300						1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
				М10-300																1				
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
	2			Легкий бетон класса В3,5	0,02	0,04	0,04	0,05	0,05	0,08	0,07	0,11	0,09	0,14	0,12	0,18	0,15	0,22	0,17	0,27				м³
	3			Цементно-песчаный																				
				раствор М 100	0,01	0,01	0,01	0,02	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,02	0,03	0,02	0,04	0,03	0,04				м³

ИНВ.Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н.

1481.1-010			
НАЧ. ОТД. КОТОВ	ГЛ. КОНСТ. ЦУДЕЧКИС	Н. КОНТР. КУЗЬМИНА	ГЛ. СПЕЦ. ЛЮХИНА
ИНЖЕНЕР РУТБЕРГ	ПРОВЕРИЛ ВАРГИНА		
УГЛОВОЙ БЛОК УБ6, УБ9		СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
		В	Н	
1481.1 - 010	УБ 6. 24	240	580	0,04
- 01	УБ 9. 24		880	0,06
- 02	УБ 6. 29	290	580	0,06
- 03	УБ 9. 29		880	0,09
- 04	УБ 6. 34	340	580	0,08
- 05	УБ 9. 34		880	0,12
- 06	УБ 6. 39	390	580	0,10
- 07	УБ 9. 39		880	0,15
- 08	УБ 6. 44	440	580	0,13
- 09	УБ 9. 44		880	0,20
- 10	УБ 6. 49	490	580	0,16
- 11	УБ 9. 49		880	0,24
- 12	УБ 6. 54	540	580	0,19
- 13	УБ 9. 54		880	0,30
- 14	УБ 6. 59	590	580	0,23
- 15	УБ 9. 59		880	0,35

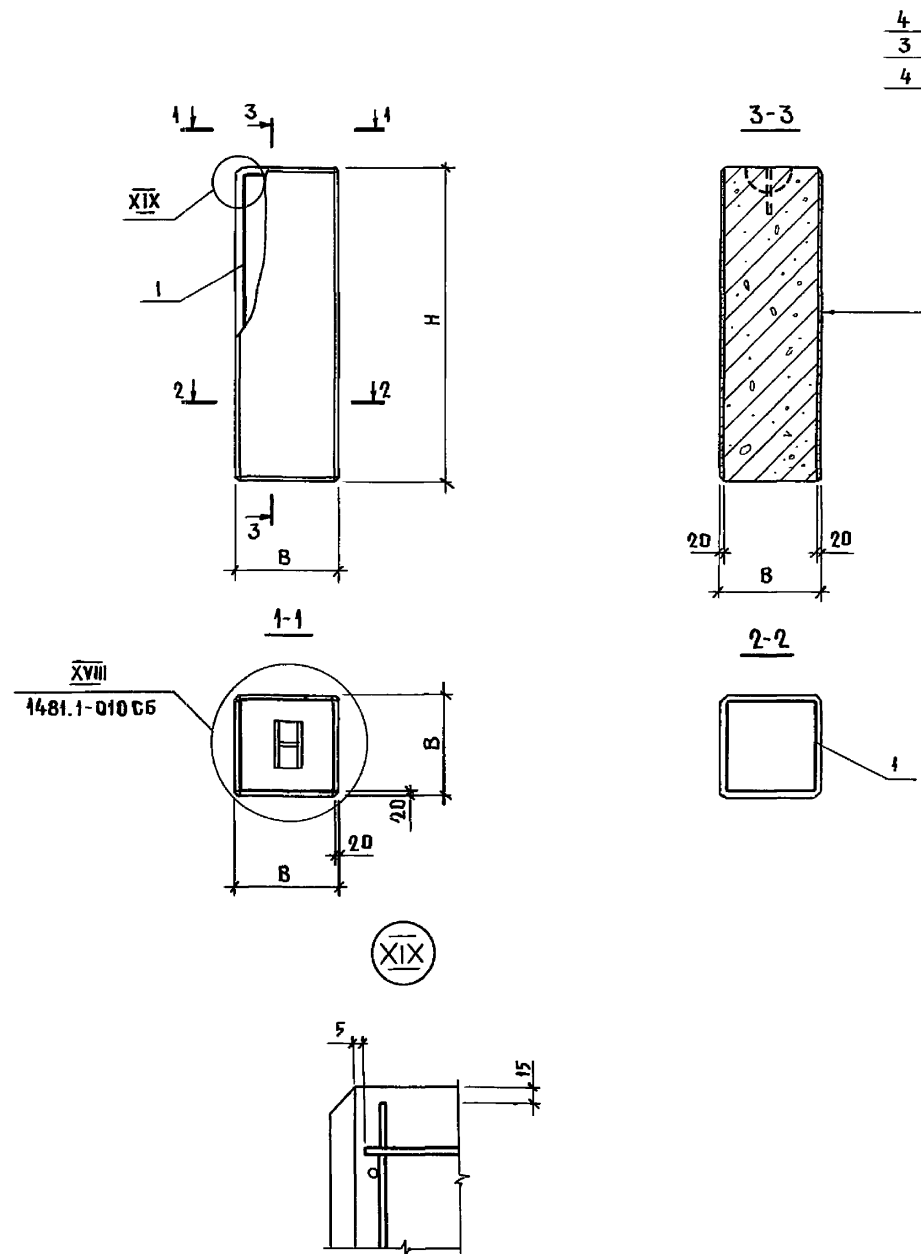
МАССА УГЛОВОГО БЛОКА ДАНА ПРИ ОТПУСКНОЙ ВЛАЖНОСТИ  
БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ 15%.

						1481.1-010 СБ				
						УГЛОВОЙ БЛОК УБ6, УБ9.		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ.ТАБ.	—
НАЧ. ОТД.	КОТОВ							ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГЛА. КОНСТ.	ЩУДЕЧКИС							ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА									
ГЛА. СПЕЦ.	ЛЮХИНА									
ИНЖЕНЕР	РУТБЕРГ									
ПРОВЕРИЛ	ВАРГИНА									

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	
ГЛ. КОНСТ.	ЦУДЕЧКИС	
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	
ИНЖЕНЕР	РУТБЕРГ	
ПРОВЕРИЛ	ВАРГИНА	

ИВБ-Н ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ-Н

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1 - 020 -																	ПРИМЕ- ЧАНИЕ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
A3			1481.1 - 020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
A3			1481.1 - 003 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
A4			1481.2 - 7000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР16	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР17			1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
			-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР18					1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
			-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР19							1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
			-04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР20									1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
			-05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР21											1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
			-06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР22													1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
			-07	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР23															1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
			-08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР24		1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
			-09	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР25				1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			-10	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР26						1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			-11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР27								1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
			-12	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР28											1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
				<u>ДЕТАЛИ</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
		2	СЕРИЯ 3.400-7, вып.1 лист 2	УНИФИЦИРОВАННА МОНТАЖНАЯ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
				ПЕЛЯ М6-300	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
				М8-300		1	1	1	1	1	1		1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
				М10-300									1		1	1	1	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
		3		ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В3,5	0,05	0,07	0,07	0,11	0,11	0,16	0,14	0,22	0,19	0,28	0,24	0,30	0,36					м³																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		4		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
				РАСТВОР М100	0,02	0,03	0,02	0,04	0,03	0,05	0,03	0,05	0,04	0,06	0,04	0,05	0,05					м³																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					1481.1 - 020																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
					НАЧ.ОТД. КОТОВ					ГЛАВ.КОНСТ. ЦУДЕЧКИС					Н.КОНТР. КУЗЬМИНА					ГЛАВ.СПЕЦ. ЛЮХИНА					ИНЖЕН. РУТБЕРГ					ПРОВЕР. КУЗЬМИНА					1481.1 - 020					СТАДИЯ					ЛИСТ					ЛИСТОВ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

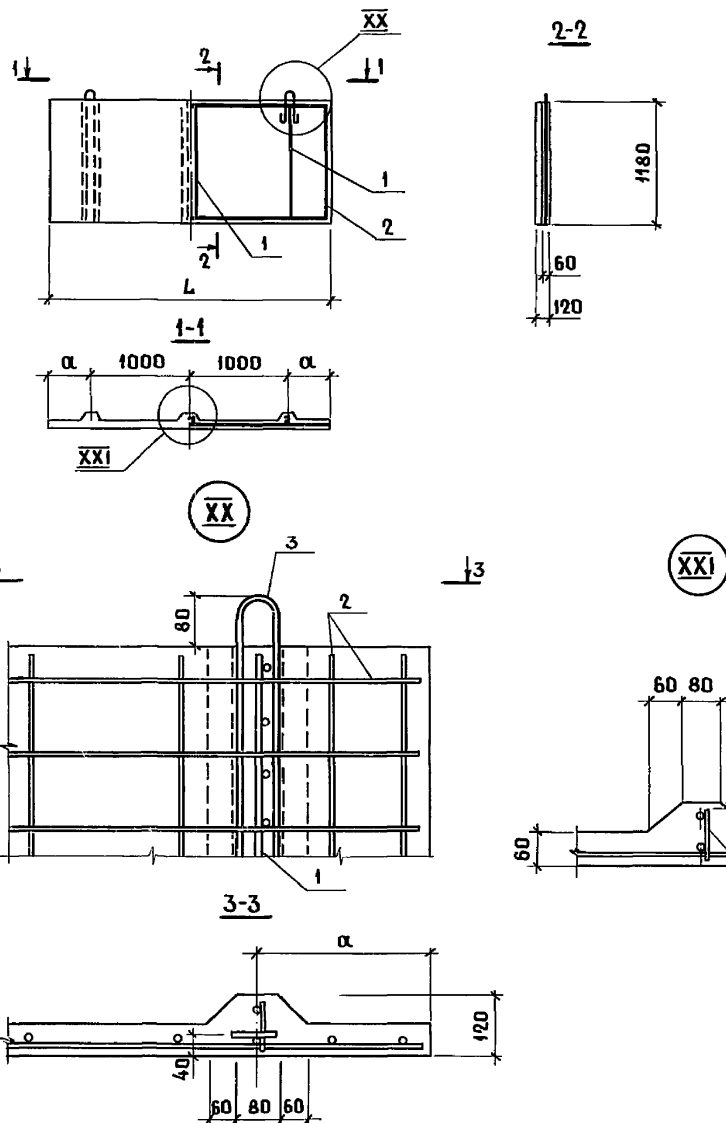


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
		В	Н	
1481.1-020	УБ 12.24	240	1180	0,09
- 01	УБ 18.24		1780	0,13
- 02	УБ 12.29	290	1180	0,11
- 03	УБ 18.29		1780	0,19
- 04	УБ 12.34	340	1180	0,17
- 05	УБ 18.34		1780	0,26
- 06	УБ 12.39	390	1180	0,20
- 07	УБ 18.39		1780	0,32
- 08	УБ 12.44	440	1180	0,27
- 09	УБ 18.44		1780	0,40
- 10	УБ 12.49	490	1180	0,32
- 11	УБ 12.54	540	1180	0,40
- 12	УБ 12.59	590	1180	0,46

МАССА УГЛОВОГО БЛОКА ДАНА ПРИ ОТПУСКНОЙ ВЛАЖНОСТИ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ 15%.

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1481.1-020 СБ				
УГЛОВОЙ БЛОК УБ 12, УБ 18. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА
			Р	СМ. ТАБЛ.
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
НАЧ. ОТД.	КОТОВ			
ГЛ. КОНСТ.	ЦУДЕЧКИС			
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА			
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА			
ИНЖЕНЕР	РУТБЕРГ			
ПРОВЕР.	КУЗЬМИНА			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1481.1-030-					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			1481.1-000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ						
A4			1481.1-003 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1481.2-7100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	3	3				
A4	2		1481.2-0400 - 04	СЕТКА С15	1					
			- 05	СЕТКА С16		1				
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	3		1481.2-0050	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П6	2	2				
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	0,20	0,22				м <sup>3</sup>

ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. И

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
		L	α	
1481.1-030	С0 25, 12, 12	2450	225	0,48
-01	С0 27, 12, 12	2700	350	0,53

					1481.1-030				
					ПАНЕЛЬ ОГРАЖДАЮЩЕЙ СТЕНКИ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	КОТОВ				СО 25.12.12, СО 27.12.12		Р	СМ. ТАБЛ	—
ГЛ. КОНСТ.	ЦУДЕЧКИС						ЛИСТ		
И. КОНТР.	КУЗЬМИНА						ЛИСТОВ 1		
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА						ГИПРОНИСЕ ЛЬХОЗ		
ИНЖЕН.	РУТБЕРГ								
ПРОВЕР.	ВАРГИНА								

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ														ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ									
	А-III					А-II		Вр-1			А-I				А-III			В СТ 3 кл 2									
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82							ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72							
	Ф6	Ф8	Ф12	Ф16	ИТОГО	Ф12	ИТОГО	Ф4	Ф5	ИТОГО	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	ИТОГО	Ф10	Ф12	ИТОГО	-8x4	ИТОГО	16,3x5	110x8	ИТОГО			
ПСТ 60. 12.25-1-ТП														4,3	1,8	6,1		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	115,0	
ПСТ 60. 12. 25-1-ПП		9,2		37,2	46,4	13,2	13,2	4,6	29,4	34,0	93,6			3,2	1,3		4,5		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	19,8	113,4
ПСТ 60. 12. 25-2-ТП														4,3	1,8	6,1		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	94,6	
ПСТ 60. 12. 25-2-ПП	5,2		20,8		26,0	13,2	13,2	4,6	29,4	34,0	73,2			3,2	1,3		4,5		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	19,8	93,0
ПСТ 60. 12. 30-1-ТП		9,2		37,2	46,4	15,6	15,6	4,6	29,4	34,0	96,0				4,3	1,8	6,1		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	117,4
ПСТ 60. 12.30-1-ПП														3,2	1,3		4,5		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	19,8	115,8
ПСТ 60. 12.30-2-ТП														4,3	1,8	6,1		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	97,0	
ПСТ 60. 12.30-2-ПП	5,2		20,8		26,0	15,6	15,6	4,6	29,4	34,0	75,6			3,2	1,3		4,5		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	19,8	95,4
ПСТ 60. 12.35-1-ТП		9,2		37,2	46,4	18,3	18,3	4,6	29,4	34,0	98,7				4,3	1,8	6,1		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	120,1
ПСТ 60. 12.35-1-ПП														3,2	1,3		4,5		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	19,8	118,5
ПСТ 60. 12.35-2-ТП														4,3	1,8	6,1		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	99,7	
ПСТ 60. 12.35-2-ПП	5,2		20,8		26,0	18,3	18,3	4,6	29,4	34,0	78,3			3,2	1,3		4,5		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	19,8	98,1
ПСТ 60. 6.25- ТП		19,2			19,2	8,8	8,8	6,1	1,3	7,4	35,4	1,5			1,3		2,8	1,4		1,4			4,4		4,4	8,6	44,0
ПСТ 60. 6.25- ПП																											
ПСТ 60. 6.30- ТП		19,2			19,2	10,4	10,4	6,1	1,3	7,4	37,0	1,5			1,3		2,8	1,4		1,4			4,4		4,4	8,6	45,6
ПСТ 60. 6.30- ПП																											
ПСТ 60. 6.35- ТП		19,2			19,2	12,2	12,2	6,1	1,3	7,4	38,8	1,5			1,3		2,8	1,4		1,4			4,4		4,4	8,6	47,4
ПСТ 60. 6.35- ПП																											
ПСТ 60. 9.25- ТП		19,2			19,2	13,2	13,2	7,0	1,9	8,9	41,3		2,3		1,3		3,6	1,4		1,4			4,4		4,4	9,4	50,7
ПСТ 60. 9.25- ПП																											
ПСТ 60. 9.30- ТП		19,2			19,2	15,6	15,6	7,0	1,9	8,9	43,7		2,3		1,3		3,6	1,4		1,4			4,4		4,4	9,4	53,1
ПСТ 60. 9.30- ПП																											
ПСТ 60. 9.35- ТП		19,2			19,2	18,3	18,3	7,0	1,9	8,9	46,4		2,3		1,3		3,6	1,4		1,4			4,4		4,4	9,4	55,8
ПСТ 60. 9.35- ПП																											
												1481.1-001 РС															
												ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ. (ПАНЕЛИ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИСТИРДЛЬНЫХ ПЛИТ)															
												СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ															
												Р 1 4															
												ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ															
												НАЧ. ОТД. КОТОВ															
												Н. КОНТР. КУЗЬМИНА															
												ГИП ЮДИН															
												РУК. ГР. РАБИНОВИЧ															
												СТ. ИНЖ. ВАРГИНА															
												ПРОВЕР. РАБИНОВИЧ															



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ													Общий расход, кг		
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III			А-II			Вр-1				А-I						А-III				ВСтЗ кл 2					
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 8509-72					
	Ф8		Итого	Ф12		Итого	Ф4	Ф5		Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18		Итого	Ф10		Итого	Л63х5		Итого			
пст 60.12.25-Тп	24,0		24,0	13,2		13,2	8,8	2,7		11,5	48,7			3,2	1,3			4,5	1,4		1,4	4,4		4,4	10,3	59,0
пст 60.12.25-пп																										
пст 60.12.30-Тп	24,0		24,0	15,6		15,6	8,8	2,7		11,5	51,1			3,2	1,3			4,5	1,4		1,4	4,4		4,4	10,3	61,4
пст 60.12.30-пп																										
пст 60.12.35-Тп	24,0		24,0	18,3		18,3	8,8	2,7		11,5	53,8			3,2	1,3			4,5	1,4		1,4	4,4		4,4	10,3	64,1
пст 60.12.35-пп																										
пст 60.18.25-Тп	28,8		28,8	22,0		22,0	12,3	4,0		16,3	67,1				4,3	1,8		6,1	1,4		1,4	4,4		4,4	11,9	79,0
пст 60.18.25-пп																										
пст 60.18.30-Тп	28,8		28,8	26,0		26,0	12,3	4,0		16,3	71,1				4,3	1,8		6,1	1,4		1,4	4,4		4,4	11,9	83,0
пст 60.18.30-пп																										
пст 60.18.35-Тп	28,8		28,8	30,5		30,5	12,3	4,0		16,3	75,6				4,3	1,8		6,1	1,4		1,4	4,4		4,4	11,9	87,5
пст 60.18.35-пп																										
пст 10.24.25-Тп	5,6		5,6	5,3		5,3	2,9	2,0		4,9	15,8	3,0			2,6			5,6	1,4		1,4	4,4		4,4	11,4	27,2
пст 10.24.25-пп																										
пст 10.24.30-Тп	5,6		5,6	6,2		6,2	2,9	2,0		4,9	16,7	3,0			2,6			5,6	1,4		1,4	4,4		4,4	11,4	28,1
пст 10.24.30-пп																										
пст 10.24.35-Тп	5,6		5,6	7,3		7,3	2,9	2,0		4,9	17,8	3,0			2,6			5,6	1,4		1,4	4,4		4,4	11,4	29,2
пст 10.24.35-пп																										
пст 9.42.25-Тп	12,8		12,8	7,5		7,5	4,5	2,6		7,1	27,4		2,3		3,5	0,9		6,7	1,4		1,4	4,4		4,4	12,5	39,9
пст 9.42.25-пп												1,5			3,5	0,9		5,9	1,4		1,4	4,4		4,4	11,7	39,1
пст 9.42.30-Тп	12,8		12,8	8,8		8,8	4,5	2,6		7,1	28,7		2,3		3,5	0,9		6,7	1,4		1,4	4,4		4,4	12,5	41,2
пст 9.42.30-пп												1,5			3,5	0,9		5,9	1,4		1,4	4,4		4,4	11,7	40,2
пст 9.42.35-Тп	12,8		12,8	10,4		10,4	4,5	2,6		7,1	30,3		2,3		3,5	0,9		6,7	1,4		1,4	4,4		4,4	12,5	42,8
пст 9.42.35-пп												1,5			3,5	0,9		5,9	1,4		1,4	4,4		4,4	11,7	42,0
пст 18.24.25-Тп	11,2		11,2	7,9		7,9	5,1	3,5		8,6	27,7		4,6		2,6			7,2	1,4		1,4	4,4		4,4	13,0	40,7
пст 18.24.25-пп												3,0			2,6			5,6	1,4		1,4	4,4		4,4	11,4	39,1
пст 18.24.30-Тп	11,2		11,2	9,4		9,4	5,1	3,5		8,6	29,2		4,6		2,6			7,2	1,4		1,4	4,4		4,4	13,0	42,2
																		1481.1-001 PC						Лист 2		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ												ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА									Всего	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ				Всего				
	А-III			А-II			Bp-1				А-I			А-III			ВСт 3 кп 2								
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-72								
	Ф6	Ф8		Итого	Ф12		Итого	Ф4	Ф5		Итого	Ф10	Ф12	Ф16		Итого	Ф10		Итого	Л63x5					Итого
пст 18.24.30-пп		11,2		11,2	9,4		9,4	5,1	3,5	8,6	29,2	3,0		2,6		5,6	1,4		1,4	4,4			4,4	11,4	40,6
пст 18.24.35-тп		11,2		11,2	11,0		11,0	5,1	3,5	8,6	30,8		4,6	2,6		7,2	1,4		1,4	4,4			4,4	13,0	43,8
пст 18.24.35-пп			3,0									2,6		5,6	1,4		1,4	4,4			4,4	11,4	42,2		
пст 30.12.25-тп	5,2			5,2	6,6		6,6	4,3	2,0	6,3	18,1	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	26,7
пст 30.12.25-пп																									
пст 30.12.30-тп	5,2			5,2	7,8		7,8	4,3	2,0	6,3	19,3	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	27,9
пст 30.12.30-пп																									
пст 30.12.35-тп	5,2			5,2	9,2		9,2	4,3	2,0	6,3	20,7	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	29,3
пст 30.12.35-пп																									
пст 15.12.25-тп	2,6			2,6	4,0		4,0	2,2	1,4	3,6	10,2	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	18,8
пст 15.12.25-пп																									
пст 15.12.30-тп	2,6			2,6	4,7		4,7	2,2	1,4	3,6	10,9	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	19,5
пст 15.12.30-пп																									
пст 15.12.35-тп	2,6			2,6	5,5		5,5	2,2	1,4	3,6	11,7	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	20,3
пст 15.12.35-пп																									
пст 12.12.25-тп	2,1			2,1	4,0		4,0	1,8	1,4	3,2	9,3	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	17,9
пст 12.12.25-пп																									
пст 12.12.30-тп	2,1			2,1	4,7		4,7	1,8	1,4	3,2	10,0	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	18,6
пст 12.12.30-пп																									
пст 12.12.35-тп	2,1			2,1	5,5		5,5	1,8	1,4	3,2	10,8	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	19,4
пст 12.12.35-пп																									
пст 6.12.25-тп	1,6			1,6	2,6		2,6	1,0	0,6	1,6	5,8	1,5		1,3		2,8	0,7		0,7	2,2			2,2	5,7	11,5
пст 6.12.25-пп																									
пст 6.12.30-тп	1,6			1,6	3,1		3,1	1,0	0,6	1,6	6,3	1,5		1,3		2,8	0,7		0,7	2,2			2,2	5,7	12,0
пст 6.12.30-пп																									
пст 6.12.35-тп	1,6			1,6	3,7		3,7	1,0	0,6	1,6	6,9	1,5		1,3		2,8	0,7		0,7	2,2			2,2	5,7	12,6
пст 6.12.35-пп																									
1481.1-001 PC																		ЛИСТ 3							

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ												Общий РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ			Всего				
	А-III			А-II			Вр-1			А-I				А-III		ВСт 3кп2							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-72							
	Ф8		ИТОГО	Ф12		ИТОГО	Ф4		ИТОГО	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18		ИТОГО	Ф10		ИТОГО		Л63х5			ИТОГО
пст 60.16,5.25-ТП-Ф	24,5		24,5	17,2		17,2	13,8		13,8	55,5		3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2		2,2	7,4	62,9
пст 60.16,5.25-ПП-Ф											2,3		1,3		3,6	0,7		0,7	2,2		2,2	6,5	62,0
пст 60.16,5.30-ТП-Ф	24,5		24,5	20,3		20,3	13,8		13,8	58,6		3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2		2,2	7,4	66,0
пст 60.16,5.30-ПП-Ф											2,3		1,3		3,6	0,7		0,7	2,2		2,2	6,5	65,1
пст 60.16,5.35-ТП-Ф	24,5		24,5	23,8		23,8	13,8		13,8	62,1		3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2		2,2	7,4	69,5
пст 60.16,5.35-ПП-Ф																							
пст 60.21.25-ТП-ФА	26,2		26,2	15,8		15,8	12,6		12,6	54,6		3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2		2,2	7,4	62,0
пст 60.21.25-ПП-ФА											2,3		1,3		3,6	0,7		0,7	2,2		2,2	6,5	61,1
пст 60.21.25-ТП-ФН	26,2		26,2	15,8		15,8	12,6		12,6	54,6		3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2		2,2	7,4	62,0
пст 60.21.25-ПП-ФН											2,3		1,3		3,6	0,7		0,7	2,2		2,2	6,5	61,1
пст 60.21.30-ТП-ФА	26,2		26,2	18,7		18,7	12,6		12,6	57,5		3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2		2,2	7,4	64,9
пст 60.21.30-ПП-ФА											2,3		1,3		3,6	0,7		0,7	2,2		2,2	6,5	64,0
пст 60.21.30-ТП-ФН	26,2		26,2	18,7		18,7	12,6		12,6	57,5		3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2		2,2	7,4	64,9
пст 60.21.30-ПП-ФН											2,3		1,3		3,6	0,7		0,7	2,2		2,2	6,5	64,0
пст 60.21.35-ТП-ФА	26,2		26,2	22,0		22,0	12,6		12,6	60,8			4,3	1,8	6,1	0,7		0,7	2,2		2,2	9,0	69,8
пст 60.21.35-ПП-ФА												3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2		2,2	7,4	68,2
пст 60.21.35-ТП-ФН	26,2		26,2	22,0		22,0	12,6		12,6	60,8			4,3	1,8	6,1	0,7		0,7	2,2		2,2	9,0	69,8
пст 60.21.35-ПП-ФН												3,2	1,3		4,5	0,7		0,7	2,2		2,2	7,0	68,2

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1481.1-001 PC

Лист  
4

КОПИР. ЧЕНЦОВА 22146-02 52ФОРМАТ А3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ													Общий расход, кг	
	АРМАТУРА КЛАССА									Всего	АРМАТУРА КЛАССА									ПРОКАТ МАРКИ					Всего
	А-III			А-II			Bp-I				А-I						А-III			В СТ 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82									ГОСТ 8509-72					
	Ф8		Итого	Ф12		Итого	Ф4	Ф5	Итого		Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Итого	Ф10		Итого	Л63х5		Итого		
ПСТ 60.12.35 - ТМ	24,0		24,0	18,3		18,3	8,8	2,7	11,5	53,8			3,2	1,3		4,5	1,4		1,4	4,4		4,4	10,3	64,1	
ПСТ 60.12.35 - ПМ																									
ПСТ 60.12.40 - ТМ	24,0		24,0	21,0		21,0	8,8	2,7	11,5	56,5			3,2	1,3		4,5	1,4		1,4	4,4		4,4	10,3	66,8	
ПСТ 60.12.40 - ПМ																									
ПСТ 60.12.45 - ТМ	24,0		24,0	23,7		23,7	8,8	2,7	11,5	59,2				4,3	1,8	6,1	1,4		1,4	4,4		4,4	11,9	71,1	
ПСТ 60.12.45 - ПМ													3,2	1,3		4,5	1,4		1,4	4,4		4,4	10,3	69,5	
ПСТ 60.18.35 - ТМ	28,8		28,8	30,5		30,5	12,3	4,0	16,3	75,6					6,2	2,6	8,8	1,4		1,4	4,4		4,4	14,6	90,2
ПСТ 60.18.35 - ПМ													4,3	1,8		6,1	1,4		1,4	4,4		4,4	11,9	87,5	
ПСТ 60.18.40 - ТМ	28,8		28,8	35,0		35,0	12,3	4,0	16,3	80,1					6,2	2,6	6,8	1,4		1,4	4,4		4,4	14,6	94,7
ПСТ 60.18.40 - ПМ													4,3	1,8		6,1	1,4		1,4	4,4		4,4	11,9	92,0	
ПСТ 60.18.45 - ТМ	28,8		28,8	39,5		39,5	12,3	4,0	16,3	84,6					6,2	2,6	8,8	1,4		1,4	4,4		4,4	14,6	99,2
ПСТ 60.18.45 - ПМ													4,3	1,8		6,1	1,4		1,4	4,4		4,4	11,9	96,5	
ПСТ 10.24.35 - ТМ	5,6		5,6	7,3		7,3	2,9	2,0	4,9	17,8	3,0			2,6			5,6	1,4		1,4	4,4		4,4	11,4	29,2
ПСТ 10.24.35 - ПМ																									
ПСТ 10.24.40 - ТМ	5,6		5,6	8,4		8,4	2,9	2,0	4,9	18,9	3,0			2,6			5,6	1,4		1,4	4,4		4,4	11,4	30,3
ПСТ 10.24.40 - ПМ																									
ПСТ 10.24.45 - ТМ	5,6		5,6	9,5		9,5	2,9	2,0	4,9	20,0	3,0			2,6			5,6	1,4		1,4	4,4		4,4	11,4	31,4
ПСТ 10.24.45 - ПМ																									
ПСТ 9.42.35 - ТМ	12,8		12,8	10,4		10,4	4,5	2,6	7,1	30,3		2,3		3,5	0,9		6,7	1,4		1,4	4,4		4,4	12,5	42,8
ПСТ 9.42.35 - ПМ																									
ПСТ 9.42.40 - ТМ	12,8		12,8	11,9		11,9	4,5	2,6	7,1	31,8		2,3		3,5	0,9		6,7	1,4		1,4	4,4		4,4	12,5	44,3
ПСТ 9.42.40 - ПМ																									
ПСТ 9.42.45 - ТМ	12,8		12,8	13,4		13,4	4,5	2,6	7,1	33,3		2,3		3,5	0,9		6,7	1,4		1,4	4,4		4,4	12,5	45,8
ПСТ 9.42.45 - ПМ																									
ПСТ 18.24.35 - ТМ	11,2		11,2	11,0		11,0	5,1	3,5	8,6	30,8		4,6		2,6			7,2	1,4		1,4	4,4		4,4	13,0	43,8
ПСТ 18.24.35 - ПМ																									
ПСТ 18.24.40 - ТМ	11,2		11,2	12,6		12,6	5,1	3,5	8,6	32,4		4,6		2,6			7,2	1,4		1,4	4,4		4,4	13,0	45,4
ПСТ 18.24.40 - ПМ																									
1481.1-002 РС																	Лист 2								

1481.1-002 РС

Лист

2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										Всего	Общий расход, КГ										
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ																
	А-III					А-II						Bp-1					А-I							А-III					В СТ 3кп2				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72																
	Ф6	Ф8		Итого	Ф12		Итого	Ф4	Ф5			Итого	Ф10	Ф12	Ф16		Итого	Ф10		Итого	Л63х5				Итого								
ПСТ 18.24.40 - ПМ		12,2		12,2	12,6		12,6	5,1	3,5		8,6	32,4		4,6	2,6		7,2	1,4		1,4	4,4		4,4	13,0	45,4								
ПСТ 18.24.45 - ТМ														4,6	2,6		7,2	1,4		1,4	4,4		4,4	13,0	47,0								
ПСТ 18.24.45 - ПМ		11,2		11,2	14,2		14,2	5,1	3,5		8,6	34,0																					
ПСТ 30.12.35 - ТМ	5,2			5,2	9,2		9,2	4,3	2,0		6,3	20,7	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	29,3								
ПСТ 30.12.35 - ПМ																																	
ПСТ 30.12.40 - ТМ	5,2			5,2	10,5		10,5	4,3	2,0		6,3	22,0	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	30,6								
ПСТ 30.12.40 - ПМ																																	
ПСТ 30.12.45 - ТМ	5,2			5,2	11,9		11,9	4,3	2,0		6,3	23,4		2,3	1,3		3,6	1,4		1,4	4,4		4,4	9,4	32,8								
ПСТ 30.12.45 - ПМ													1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	32,0								
ПСТ 15.12.35 - ТМ	2,6			2,6	5,5		5,5	2,2	1,4		3,6	11,7	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	20,3								
ПСТ 15.12.35 - ПМ																																	
ПСТ 15.12.40 - ТМ	2,6			2,6	6,3		6,3	2,2	1,4		3,6	12,5	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	21,1								
ПСТ 15.12.40 - ПМ																																	
ПСТ 15.12.45 - ТМ	2,6			2,6	7,1		7,1	2,2	1,4		3,6	13,3	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	21,9								
ПСТ 15.12.45 - ПМ																																	
ПСТ 12.12.35 - ТМ	2,1			2,1	5,5		5,5	1,8	1,4		3,2	10,8	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	19,4								
ПСТ 12.12.35 - ПМ																																	
ПСТ 12.12.40 - ТМ	2,1			2,1	6,3		6,3	1,8	1,4		3,2	11,6	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	20,2								
ПСТ 12.12.40 - ПМ																																	
ПСТ 12.12.45 - ТМ	2,1			2,1	7,1		7,1	1,8	1,4		3,2	12,4	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4		4,4	8,6	21,0								
ПСТ 12.12.45 - ПМ																																	
ПСТ 6.12.35 - ТМ	1,6			1,6	3,7		3,7	1,0	0,6		1,6	6,9	1,5		1,3		2,8	0,7		0,7	2,2		2,2	5,7	12,6								
ПСТ 6.12.35 - ПМ																																	
ПСТ 6.12.40 - ТМ	1,6			1,6	4,2		4,2	1,0	0,6		1,6	7,4	1,5		1,3		2,8	0,7		0,7	2,2		2,2	5,7	13,1								
ПСТ 6.12.40 - ПМ																																	
ПСТ 6.12.45 - ТМ	1,6			1,6	4,7		4,7	1,0	0,6		1,6	7,9	1,5		1,3		2,8	0,7		0,7	2,2		2,2	5,7	13,6								
ПСТ 6.12.45 - ПМ																																	
																	1481.1-002 PC							Лист 3									

1481.1-002 PC

Лист  
3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАДНЫЕ, КГ											Общий расход, кг		
	АРМАТУРА КЛАССА								Всего	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ		Всего					
	А-III			А-II			Вp-1			А-I				А-III		ВСт 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-72							
	Ф8		ИТОГО	Ф12		ИТОГО	Ф4			ИТОГО	Ф14	Ф16	Ф18		ИТОГО	Ф10			ИТОГО	Л63х5			ИТОГО
ПСТ 60. 16,5,35-ТМ-Ф	24,5		24,5	23,8		23,8	13,8		13,8	62,1	3,2	1,3			4,5	0,7		0,7	2,2		2,2	7,4	69,5
ПСТ 60. 16,5,35-ПМ-Ф																							
ПСТ 60. 16,5,40-ТМ-Ф	24,5		24,5	27,3		27,3	13,8		13,8	65,6		4,3	1,8		6,1	0,7		0,7	2,2		2,2	9,0	74,6
ПСТ 60. 16,5,40-ПМ-Ф											3,2	1,3			4,5	0,7		0,7	2,2		2,2	7,4	73,0
ПСТ 60. 16,5,45-ТМ-Ф	24,5		24,5	30,8		30,8	13,8		13,8	69,1		4,3	1,8		6,1	0,7		0,7	2,2		2,2	9,0	78,1
ПСТ 60. 16,5,45-ПМ-Ф											3,2	1,3			4,5	0,7		0,7	2,2		2,2	7,4	76,5
ПСТ 60. 21,35- ТМ-ФА	26,2		26,2	22,0		22,0	12,6		12,6	60,8		4,3	1,8		6,1	0,7		0,7	2,2		2,2	9,0	69,8
ПСТ 60. 21,35- ПМ-ФА											3,2	1,3			4,5	0,7		0,7	2,2		2,2	7,4	68,2
ПСТ 60. 21,35- ТМ-ФП	26,2		26,2	22,0		22,0	12,6		12,6	60,8		4,3	1,8		6,1	0,7		0,7	2,2		2,2	9,0	69,8
ПСТ 60. 21,35- ПМ-ФП											3,2	1,3			4,5	0,7		0,7	2,2		2,2	7,4	68,2
ПСТ 60. 21,40-ТМ-ФА	26,2		26,2	25,2		25,2	12,6		12,6	64,0		4,3	1,8		6,1	0,7		0,7	2,2		2,2	9,0	73,0
ПСТ 60. 21,40-ПМ-ФА																							
ПСТ 60. 21,40-ТМ-ФП																							
ПСТ 60. 21,40-ПМ-ФП																							
ПСТ 60. 21,45-ТМ-ФА	26,2		26,2	28,4		28,4	12,6		12,6	67,2		4,3	1,8		6,1	0,7		0,7	2,2		2,2	9,0	76,2
ПСТ 60. 21,45-ПМ-ФА																							
ПСТ 60. 21,45- ТМ-ФП																							
ПСТ 60. 21,45-ПМ-ФП																							

ИНВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. И

1481.1 - 002 PC

Лист

4

ИНВ.Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМА- ТУРНЫЕ, КГ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ				Всего	Общий расход, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА					
	Вр-1		Всего	А-І					
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					
	Ф4	ИТОГО		Ф6	Ф8	Ф10	Итого		
УБ 6. 24				0,27			0,27	0,27	0,27
УБ 9. 24				0,27			0,27	0,27	0,27
УБ 12. 24	0,92	0,92	0,92	0,27			0,27	0,27	1,2
УБ 18. 24	1,4	1,4	1,4		0,47		0,47	0,47	1,9
УБ 6. 29				0,27			0,27	0,27	0,27
УБ 9. 29				0,27			0,27	0,27	0,27
УБ 12. 29	0,92	0,92	0,92		0,47		0,47	0,47	1,4
УБ 18. 29	1,4	1,4	1,4		0,47		0,47	0,47	1,9
УБ 6. 34				0,27			0,27	0,27	0,27
УБ 9. 34					0,47		0,47	0,47	0,47
УБ 12. 34	1,2	1,2	1,2		0,47		0,47	0,47	1,7
УБ 18. 34	1,7	1,7	1,7		0,47		0,47	0,47	2,2
УБ 6. 39					0,47		0,47	0,47	0,47
УБ 9. 39					0,47		0,47	0,47	0,47
УБ 12. 39	1,2	1,2	1,2		0,47		0,47	0,47	1,7
УБ 18. 39	1,7	1,7	1,7			0,75	0,75	0,75	2,5
УБ 6. 44					0,47		0,47	0,47	0,47
УБ 9. 44					0,47		0,47	0,47	0,47
УБ 12. 44	1,4	1,4	1,4		0,47		0,47	0,47	1,9
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	1481.1 - 003 РС							
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС								
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ. (БЛОКИ УГЛОВЫЕ И ПАНЕЛИ ОГРАЖДАЮЩИХ СТЕНОК)							
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА								
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА								
СТ. ИНЖ.	БРАДОВА								
СТ. ИНЖ.	ВАРГИНА	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ							

ИНВ.Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ						Общий расход КГ
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА						
	А-III		Вр-I			Всего	А-I				Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						
	Ф10	Итого	Ф4	Ф5	Итого		Ф8	Ф10	Ф14	Итого			
УБ 18.44			2,1		2,1	2,1		0,75		0,75	0,75	2,9	
УБ 6.49							0,47			0,47	0,47	0,47	
УБ 9.49							0,47			0,47	0,47	0,47	
УБ 12.49			1,4		1,4	1,4		0,75		0,75	0,75	2,2	
УБ 6.54							0,47			0,47	0,47	0,47	
УБ 9.54							0,47			0,47	0,47	0,47	
УБ 12.54			1,6		1,6	1,6		0,75		0,75	0,75	2,4	
УБ 6.59							0,47			0,47	0,47	0,47	
УБ 9.59								0,75		0,75	0,75	0,75	
УБ 12.59			1,6		1,6	1,6		0,75		0,75	0,75	2,4	
СО 25.12.12	4,3	4,3	0,36	4,3	4,7	9,0			1,6	1,6	1,6	10,6	
СО 27.12.12	4,3	4,3	0,36	5,0	5,4	9,7			1,6	1,6	1,6	11,3	
</													