

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ШИФР 22-289

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ  
ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1  
ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ШИФР 22-289

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ  
ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1  
ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Утверждены Главоффароектом  
Госстроя СССР письмом  
от 28.10.65 № 2/3-48т

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Зам. Гл. инж. ин-та *Л.С. Бутаев*  
Нач. отд. СК *И.Н. Котов*  
Гл. констр. отд. *В.Н. Цудечкин*  
Гл. спец. *З.В. Люхина*

ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ

Зам. ДИРЕКТОРА *Б.А. Заренин*  
Зав. ЛАБ. *В.Н. Новгородский*  
Долговечности *В.Н. Новгородский*  
Зав. СЕКТОРОМ *А.Б. Островский*  
защиты металлов *А.Б. Островский*  
Зав. СЕКТОРОМ *В.Ф. Степанова*  
ограждающих *А.Г. Ферджулян*

НИИЖБ/

Зам. ДИРЕКТОРА *Б.А. Крылов*  
Зав. ЦЕНТР ЛАБ. *С.Н. Алексеев*  
коррозии *С.Н. Алексеев*  
Зав. СЕКТОРОМ *В.Ф. Степанова*

Обозначение	Наименование	Стр.
22-289.I-00000 ТО	Техническое описание	4
22-289.I-01000	Панель длиной 6 м	12
22-289.I-01000 СБ	Панель длиной 6 м. Сборочный чертеж	14
22-289.I-02000	Панель длиной 6 м. Угловая	16
22-289.I-02000 СБ	Панель длиной 6 м. Угловая. Сборочный чертеж	18
22-289.I-03000	Панель длиной 3 м; высотой 0,6; 0,9 и толщиной 0,2; 0,25; 0,3 м	20
22-289.I-04000	Панель длиной 3 м; высотой 1,2; 1,8 и толщиной 0,2; 0,25; 0,3 м	21
22-289.I-05000	Панель длиной 3 м; толщиной 0,4 и 0,5 м	22
22-289.I-06000	Панель длиной 1,5 м; толщиной 0,2; 0,25 и 0,3 м. Угловая	23
22-289.I-06000 СБ	Панель длиной 1,5 м; толщиной 0,2; 0,25 и 0,3 м. Угловая. Сборочный чертеж	25
22-289.I-07000	Панель длиной 1,5 м; толщиной 0,4 и 0,5 м. Угловая	26
22-289.I-07000 СБ	Панель длиной 1,5 м; толщиной 0,4 и 0,5 м. Угловая. Сборочный чертеж	27
<b>22-289.I-00000</b>		
Содержание		
ГИПРОНІСЕЛЬХОЗ		
Формат А4		

ЧАСТЬ ПРИЛОЖЕНИЯ  
1/1372/2

ЧАСТЬ	КОТОВ	ЧАСТЬ
Г.КОКШЕЙНЕЦКИЙ	ЧАСТЬ	ЧАСТЬ
ГАСПЕЦ.	ЛЮСИНА	ЧАСТЬ

Обозначение	Наименование	Стр.
22-289.I-08000	Панель длиной 1,2 и 0,6 м; высотой 1,2 м и толщиной 0,2; 0,25, 0,3 м. Простеночная	28
22-289.I-00000	Панель длиной 1,2 и 0,6 м; высотой 1,2 м и толщиной 0,4 и 0,5 м. Простеночная	29
22-289.I-I0000	Панель длиной 2,4; 2,1; 1,8; 1,5; 1,2; 0,9 и 0,6 м; высотой 3,0 м и толщиной 0,2; 0,25 и 0,3 м	30
22-289.I-I0000 СБ	Панель длиной 2,4; 2,1; 1,8; 1,5; 1,2; 0,9 и 0,6 м; высотой 3,0 м и толщиной 0,2; 0,25 и 0,3 м. Сборочный чертеж	32
22-289.I-II000	Панель длиной 2,4; 2,1; 1,8; 1,5; 1,2; 0,9 и 0,6 м; высотой 3,0 м и толщиной 0,4 и 0,5 м	33
22-289.I-II000 СБ	Панель длиной 2,4; 2,1; 1,8; 1,5; 1,2; 0,9 и 0,6 м; высотой 3,0 м и толщиной 0,4 и 0,5 м. Сборочный чертеж	34
22-289.I-I2000	Панель трапециoidalная длиной 6 м; высотой 1,35 м	36
22-289.I-I3000	Панель трапециoidalная длиной 3 м; высотой 1,0 м; толщиной 0,2; 0,25 и 0,3 м	38
22-289.I-I4000	Панель трапециoidalная длиной 3 м; высотой 1,0 м; толщиной 0,4 и 0,5 м	39
22-289.I-I5000	Панель трапециoidalная длиной 6 м; высотой 1,8 и 2,1 м	40
22-289.I-I5000 СБ	Панель трапециoidalная длиной 6 м; высотой 1,8 и 2,1 м. Сборочный чертеж	41
<b>22-289.I-00000</b>		
Формат А4		

Формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
22-289.I-I6000	Панель трапецидальная длиной 6 м; высотой 2,1 м. Угловая	42
22-289.I-I6000 СБ	Панель трапецидальная длиной 6 м; высотой 2,1 м. Угловая. Сборочный чертеж	43
22-289.I-I7000	Панель трапецидальная длиной 3 м; высотой 1,5 м; толщиной 0,2; 0,25 и 0,3 м	44
22-289.I-I8000	Панель трапецидальная длиной 3 м; высотой 1,5 м; толщиной 0,4 и 0,5 м	45
22-289.I-I9000	Панель трапецидальная длиной 1,5 м; высотой 0,9 и 1,35 м, толщиной 0,2, 0,25 и 0,3 м. Угловая	46
22-289.I-I9000 СБ	Панель трапецидальная длиной 1,5 м; высотой 0,9 и 1,35 м, толщиной 0,2, 0,25 и 0,3 м. Угловая. Сборочный чертеж	47
22-289.I-20000	Панель трапецидальная длиной 1,5 м; высотой 0,9 и 1,35 м, толщиной 0,4 и 0,5 м. Угловая	48
22-289.I-20000 СБ	Панель трапецидальная длиной 1,5 м, высотой 0,9м <sup>1/2</sup> , толщиной 0,4 и 0,5 м. Угловая. Сборочный чертеж	49
22-289.I-00000 ВРС	Ведомость расхода стали	51 .60

Лист №1  
Форма №1  
17572/2

22-289.I-00000

Лист  
3

## I. Общая часть

I.1. Настоящий нормативный документ содержит рабочие чертежи прямых и трапециoidalных однослоистых стековых панелей из бетона на пористых заполнителях для производственных сельскохозяйственных зданий.

I.2. Данный выпуск I содержит складочное чертежи в прямых панелях.

I.3. Конструктура однослоистых панелей, теплотехнические характеристики панелей и область применения приведены в выпуске 0 настоящего норматива № 22-289.

I.4. Чертежи прямых и загибленных кадалей даны в выпуске 2 настоящего норматива.

## 2. Технические требования

### 2.1. Бетон и цементно-песчаное покрытие

2.1.1. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям.

2.1.2. Для конструкционно-теплоизолирующего слоя из бетона на пористых заполнителях предусмотрено применение следующих материалов с плотностью в высушенном до постоянной массы состоянии:

- керамзитобетон  $\gamma = 800-1200 \text{ кг}/\text{м}^3$
- керамзитопясобетон  $\gamma = 800-1200 \text{ кг}/\text{м}^3$
- керамзитопясобетон  $\gamma = 800-1200 \text{ кг}/\text{м}^3$

- ялаконитобетон  $\gamma = 1200-1600 \text{ кг}/\text{м}^3$
- аглопоритобетон  $\gamma = 1000-1600 \text{ кг}/\text{м}^3$
- мунгизитобетон  $\gamma = 1000-1400 \text{ кг}/\text{м}^3$

Конструкционно-теплоизолационный бетон должен иметь объем макропористых пустот не выше 3%.

При использовании для защиты панелей от коррозии <sup>стальную</sup> или битумно-цементной обмазки, а также горячего проковывания объем макропористых пустот в бетоне допускается до 6%.

Нормативный документ

Составлено с чиной и подписью	
Зав. отделом	
Исполнитель	Борисовский
Исполнитель	
Исполнитель	

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

22-289.1-00000ТО

Формат А4

Номер документа	Номер подлинника
1/142	5

2.1.3. Материал фактурного слоя - цементно-песчаный раствор плотностью  $\gamma = 1600 \text{ кг}/\text{м}^3$ .

2.1.4. Прочность материалов должна соответствовать проектной марке по прочности на сжатие, равной для:

- конструкционно-теплоизолирующего слоя - М50
- фактурного слоя - М100

2.1.5. Марки бетонов по морозостойкости должны приниматься в соответствии с требованиями раздела 2 СНиП II-23-75. Во всех случаях марка бетона на пористых заполнителях теплоизолационного слоя должна быть не ниже Мр35, а в зданиях с относительной влажностью воздуха помещений более 75% при расчетной температуре наружного воздуха ниже  $-20^\circ\text{C}$  - не менее Мр50.

Цементно-песчаный раствор по морозостойкости должен иметь марку не ниже Мр50.

2.1.6. Назначение и согласование величины отпускной прочности панелей следует производить в соответствии с ГОСТ 13015-75.

Отпускная прочность панелей назначается по величине отпускной прочности бетона (раствора) каждого слоя, которая должна составлять от проектной марки прочности не менее;

- 80% - для конструкционно-теплоизолирующего слоя;
- 70% - для растворов фактурного слоя.

2.1.7. При отпуске потребительская влажность бетона на пористых заполнителях не должна превышать 15% по массе.

2.1.8. Отклонения фактической массы панелей при отпуске потребителя не должны превышать  $\pm 7\%$  номинальной отпускной массы.

2.1.9. В качестве пористых заполнителей для бетона однослоистых панелей могут применяться материалы из отходов промышленности (пористые теплоизоляционные шлаки), специально изготовленные (керамзит, аглопорит, зольный гравий, всученный перлит, всученный вермикулит, ялаковая пемза и др.), отвечающие требованиям действующих нормативных документов.

2.1.10. Для изготовления панелей и цементно-песчаных композиций следует применять в качестве вяжущих портландцемент или ялаконитпортландцемент по ГОСТ 10Г78-76.

22-289.1-00000ТО

Л

**2 I II.** Пенообразователи для поризации цементного камня должны отвечать требованиям, изложенными в "Руководстве по применению пенообразователей для производства поризованных легких бетонов в конструкциях сельских зданий" РДОИ-80 МСС СССР

**2.I.I2** Вода для затворения бетонной смеси должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79

**2.I.I3** Цементно-латексное покрытие панелей, обращенное внутрь помещения, состоит из грунтовочного и защитного слоев

Грунтовочный состав приготавливается из латекса СКС-65 II(б), разведенного водой в соотношении 1 : 7 (по массе) из расчета на сухое вещество. Защитный слой представляет собой мастичный состав, полученный смешиванием стабилизированного латекса СКС-65 II(б) с цементом и кварцевым песком фракции менее 0,63 мм в соотношении 0,5 I:1 по массе (из расчета на сухое вещество). Расход материалов на 1 м<sup>2</sup> поверхности панелей приведен в приложении I.

**2.I.I4** При использовании нестабилизированного латекса его стабилизируют 20% раствором казеината аммония в количестве 20% или молочным средством ОИ-7 (ОИ-Ю) по ГОСТ 8433-84 в количестве 10 (15%) от объема латекса соответственно. Технология приготовления раствора казеината аммония приведена в приложении 2

**2.I.I5** Приготовление цементно-латексных составов производят в условиях завода-изготовителя в лопастных растворомешалках

**2.I.I6.** Последовательность загрузки компонентов цементно-латексного состава в растворомешалку следующая: водная дисперсия стабилизированного латекса, небольшими порциями цемент, песок. При недостаточности воды, входящей в раствор латекса, для получения смеси с требуемой консистенцией (с распылью цилиндра 120-160 мм) дополнительно вводят необходимое количество латекса. Износостойкость цементно-латексного состава составляет 3-4 часа.

**2.I.I7.** Водная дисперсия стабилизированного синтетического латекса СКС-65 II(б) должна отвечать требованиям ГОСТ 10564-78, а кварцевый строительный песок - ГОСТ 8736-77

**2.I.I8** Технологический процесс приготовления цементно-латексного состава с указанием оборудования, технологических режимов и контролируемых показателей приведен в приложении 3.

**2.I.I9** Состав цементно-латексного раствора для защиты арматуры следующий: стабилизированный латекс СКС-65 II(б) - 0,2 (на сухое вещество), портландцемент - I часть по массе, замедлитель - схватывания ( $\text{Na}_3\text{PO}_4$ ) - 0,75% массы цемента, ингибитор ( $\text{NaNO}_2$  или  $\text{BaCl}_2\text{O}_4$ ), 0,2 и 1% массы цемента соответственно

**2.I.20** Химические добавки, используемые для приготовления цементно-латексной обмазки и для введения в легкобетонную смесь должны соответствовать  $\text{NaNO}_2$  - ГОСТ 19906-74,  $\text{Na}_3\text{PO}_4$  - ГОСТ 201-76,  $\text{BaCl}_2\text{O}_4$  - ГОСТ 4211-75, нитрит-нитрат кальция (НИК) - ТУ 6-03-704-74

**2.I.21.** Цементно-латексный раствор для защитной обмазки стальной арматуры готовится также в лопастных растворомешалках при следующей последовательности загрузки материалов: водная дисперсия стабилизированного латекса, добавки (замедлитель схватывания и ингибитор коррозии), небольшими порциями цемент. Для получения смеси с требуемой консистенцией (с распылью цилиндра 120-140 мм) допускается дополнительно вводить соответствующее количество латекса. Износостойкость полученного состава составляет 3-4 суток

**2.I.22.** При использовании битумно-цементных составов для защиты арматурной стали следует руководствоваться "Инструкцией по технологии изготовления изделий из ячеистых бетонов" СН 277-80 (М. Стройиздат, 1981г.)

**2.I.23** При использовании в качестве защиты арматурной стали ингибиторов коррозии (табл I вар.3,7) в легкобетонную смесь вводится вместе с водой затворения 2,0 и 3,0% (массы цемента) нитрата натрия или нитрит-нитрата кальция для зданий с относительной влажностью внутреннего воздуха до 75% и 85% соответственно

## 2 2 Арматурные и закладные изделия

**2.2.1** В качестве арматуры в сварных каркасах панелей предусмотрена стерниевая арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и арматурная проволока класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

**2.2.2** Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной сварки, при этом сварке подлежат все точки пересечения стержней

ЧАСТЬ II  
ПОДСИСТЕМА ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ

1/3/2/6

22-289.1-00000 ТО

Лист 3

Формат А4

22-289.1-00000 ТО

Лист 4

Формат А4

**2.2.3.** Объединение плоских каркасов и сеток в пространствен-  
ний производится соединительными стержнями в кондукторе при помо-  
щи электросварочных клещей.

**2.2.4.** Сварные арматурные изделия должны удовлетворять требо-  
ваниям ГОСТ 10922-75.

**2.2.5.** Для подъема панелей предусмотрены замкнутые монтажные  
петли, разработанные по типу серии 3.400-7.

Изготовление монтажных петель должно производиться на стан-  
ках-автоматах, позволяющих механизировать процесс их производства.  
Замкнутость петель обеспечивается контактной точечной или стыковой  
сваркой концов стержней петли.

При изготовлении и применении монтажных петель должны соблю-  
даться указания серии 3.400-7.

**2.2.6.** Для монтажных петель предусмотрена горячекатаная арма-  
турная сталь класса А-І марок ВСт3сп2 и ВСт3сп2 или арматурная  
сталь периодического профиля класса А-ІІ марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82.  
Сталь марки ВСт3сп2 не допускается применять для монтажных петель,  
предназначенных для подъема к монтажу панелей при температуре иже  
ниже 40°C.

**2.2.7.** В панелях высотой 3 м и шириной от 0,6 до 1,8 м монтаж-  
ные петли, расположенные вдоль длинной стороны, предназначены для  
распалубки и транспортирования панелей.

**2.2.8.** Марку стали для закладных изделий следует назначать в  
конкретном проекте с учетом эксплуатационных условий согласно при-  
ложению 4 главы СНиП II-21-75.

**2.2.9.** Необетонируемые поверхности закладных изделий должны  
быть защищены соответствующими антикоррозионными покрытиями соглас-  
но требованиям главы СНиП II-28-73<sup>ж</sup> и табл.2 выше.

Конкретные указания по антикоррозионной защите должны быть  
приведены в составе проекта здания.

### 2.3. Изготовление панелей

**2.3.1.** Изготовление панелей предусматривается в усloвиях за-  
водов железобетонных изделий в соответствии с требованиями действую-  
щих нормативных документов и государственных стандартов.

**2.3.2.** Панели следует изготавливать в стальных формах, удовле-  
ряющих требованиям ГОСТ 18886-73<sup>ж</sup> и ГОСТ 12505-67<sup>ж</sup>.

**2.3.3.** Формовку панелей следует производить в горизонтально-  
положении. Допускается в обоснованных случаях изготовление пане-  
лей в кассетах фасадной стороной вверх.

**2.3.4.** Толщина защитного слоя бетона с учетом допусков, долж-  
на быть со стороны помещения 30 мм.

Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного  
слоя следует фиксировать прокладками из плотного цементно-песча-  
ного раствора. Применение стальных фиксаторов не допускается.

**2.3.5.** При изготовлении панелей должен осуществляться поопера-  
ционный контроль.

### 2.4. Точность изготовления панелей

**2.4.1.** Точность изготовления, отклонения проектных размеров,  
качество поверхностей и внешний вид панелей должны отвечать требо-  
ваниям ГОСТ 13015-75 и настоящих рабочих чертежей.

**2.4.2.** Отклонения по толщине защитного слоя бетона не должны  
превышать  $\pm 5$  мм.

### 3. Правила приемки

**3.1.** Поставку панелей потребители производят по достижении кон-  
струкционно-теплоизоляционным бетоном отпускной прочности.

Предприятие-изготовитель гарантирует проектную марку бетона  
и раствора изделий по прочности в возрасте 28 суток со дня изгото-  
вления.

**3.2.** Панели должны быть приняты отделом технического контроля  
предприятия-изготовителя.

**3.3.** Влажность бетона проверяется не реже одного раза в месяц,  
а также при изменении состава или технологии его приготовления.

**3.4.** Поставка изделий должна производиться партиями. В состав  
партии входят изделия одного типа, последовательно изготовленные  
по одной технологии из легкого бетона одной марки по прочности и ре-  
активации, из материалов одного вида и качества, в количестве не более  
50 штук.

ДОКУМЕНТАЦИЯ  
11372/0

22-289 1-00000ТО

Акт

5

ФОРМАТ А4

22-289 1-00000 ТС

3.5. Потребитель обязан производить контрольную выборочную проверку соответствия изделий настоящим требованиям.

3.6. Для контрольной проверки отбирают образцы в количестве 5% от каждой партии, но не менее 3 штук.

3.7. Если при проверке отобранных изделий окажется хотя бы одно не соответствующее требованиям, то следует производить повторный отбор и проверку качества удвоенного количества образцов. Если при повторной проверке окажется хотя бы один образец, не соответствующий требованиям, партия панелей бракуется и приемка не подлежит. Потребитель в этом случае имеет право производить полную приемку изделий.

#### 4. Методы контроля

4.1. Контроль качества изделий должен производиться в соответствии с требованиями СНиП II-21-75, ГОСТ ИСО15-75 и ГОСТ ИС578-68.

4.2. При изготовлении изделий должна быть обеспечена систематический постпроизводственный контроль по картам технологического контроля за качеством бетона по ГОСТ ИС180-78, арматуры и сварки соединений по ГОСТ ИС322-75.

4.3. Размеры и исправленность изделий, положение закладных изделий и монтажных петель, а также внешний вид и качество поверхности проверяют по ГОСТ ИС015-75.

Определение толщины защитного слоя бетона до рабочей арматуры и расположение арматуры могут производиться просвечиванием ионизирующими излучениями по ГОСТ ИГ625-83.

4.4. Прочность бетона на сжатие определяют на контрольных образцах-кубах, изготовленных и испытанных по ГОСТ ИС180-78. Образцы изготавливаются из первого замеса каждой смеси и первого замеса прошлого периода.

4.5. Оценку величин фактической прочности бетона изделий следует производить по ГОСТ ИС060-76.

Если при проверке прочность бетона изделий не будет удовлетворять настоящим требованиям, то изделия приемка не подлежит и могут быть предъявлены к вторичной приемке после достойного бетоном проектной марки.

ИД № 10  
Порядок наименования  
173/7/10

22-289.1-00000 ТО	АНКЕТ
	7

ФОРМАТ А4

4.6. Качество легкобетонной смеси (объемная масса, удобоукладываемость и расходоуемость) должны проверяться по ГОСТ ИС051-70. Объемная масса свежеуложенной бетонной смеси и удобоукладываемость определяются не реже одного раза в начале смены, а также при изменении качества поступающих материалов.

4.7. Испытание бетона на морозостойкость и водопоглощение проводят по ГОСТ ИС060-76 и ГОСТ 7025-78.

Потеря прочности испытанных образцов не должна превышать 25% от первоначальной.

Испытания бетона на морозостойкость следует проводить не реже одного раза в шесть месяцев, а также при освоении производства новых видов изделий изменением технологии их изготовления и материалов, применяемых для изготовления бетона.

4.8. Коэффициент теплопроводности бетона на пористых заполнителях следует определять по ГОСТ 7016-78.

4.9. Испытание арматуры, закладных изделий и оценку их качества следует проводить по ГОСТ ИС922-75.

Линейные размеры арматурных и закладных изделий и сварных соединений должны измеряться с применением металлических инструментов.

Оболевование наплавленного металла в сварных соединениях с целью выявления наружных дефектов должно производиться с помощью зумы не менее чем 5-кратного увеличения.

4.10. Влажность конструкционно-теплозадерживающего бетона панелей определяют по ГОСТ ИС730.2-78 один раз в месяц. Отпускная влажность панелей не должна превышать 15% по массе.

4.11. Объем межзвеновых пустот в затвердевшем бетоне определяется не реже двух раз в месяц и при изменениях состава бетона по ГОСТ ИС730.4-78.

4.12. Требуемая целочистота жидкой фазы бетона, обеспечивающая исходную пассивность арматурной стали, контролируется при помощи 0,1% спиртового раствора фенолфталеина, наносимого на свежий скол бетонного образца (после тепловой обработки).

ИД № 10  
Порядок наименования  
173/7/10

22-289.1-00000 ТО	АНКЕТ
	8

ФОРМАТ А4

Появление яркой малиновой окраски свидетельствует об обесечении исходной пасомности арматурной стали в бетоне. При отсутствии окраски необходимо увеличить содержание цемента в бетоне.

Указанный контроль повторяется при изменении состава бетона или при использовании новых составляющих бетонной смеси.

4.13. Качество цементно-латексных составов определяется визуально. В них не должно быть густиков, комков и склеиваний частиц латекса (при их наличии производят фильтрование).

4.14. Толщина покрытия поверхности арматуры должна контролироваться не реже раза в смену при помощи штангенциркуля или микрометра с точностью до 0,05 мм.

4.15. Испытание изделий и оценку их прочности, жесткости и трещиностойкости, прочности анкеровки петель и закладных изделий следует проводить по ГОСТ 8829-84 перед началом производства панелей, ранее не изготавливавшихся на данном предприятии, и далее всякий раз при изменении их армирования, технологии изготовления и качества применяемых материалов.

### 5. Производство противокоррозионных работ

5.1. Цементно-латексный состав наносится на внутреннюю поверхность панелей после пропаривания и распалубки изделий.

5.2. Последовательность операций при нанесении покрытий следующая:

- установка панелей на конвейер или стенд;
- очистка и обезпыливание поверхности;
- нанесение грунтовочного слоя;
- естественная сушка при температуре 18-20°C в течение 10-15 мин.;
- нанесение защитного слоя;
- сушка 15-20 мин. при температуре 50-60°C или 2-3 часа при температуре 18-20°C;
- съем панелей с конвейера или стенда.

5.3. Подготовка поверхности панелей перед нанесением покрытий включает в себя заделку трещин, столов, раковин, впадин; устранение напылов, ржавых и жирных пятен.

5.4. Трещины, впадины, раковины и др. дефекты заделывают цементно-песчаным раствором состава по массе 1:3 с добавлением латекса СИС-65 ГП(б) в количестве 10% (массы цемента). Наибольшая крупность песка - 0,63 мм.

5.5. Поверхность панелей от пыли очищают металлическими цилиндрическими щетками.

5.6. Грунтовочный слой на поверхность панелей наносят при помощи пистолетов-распылителей или форсунок.

5.7. Защитный слой цементно-латексного покрытия наносится при помощи установки для нанесения жидкой шаклевки или раствороносителей с форсунками.

5.8. Технологический процесс нанесения покрытия с указанием оборудования, приспособлений, технологических режимов приведен в приложении 4, а технологические параметры процесса механизированного нанесения цементно-латексного покрытия - в приложении 5.

5.9. Панели с нанесенным покрытием должны выдерживаться в цехе в течение 8-10 ч.

5.10. Нанесение цементно-латексного раствора на поверхность арматурной стали производится методом окунания отдельных сеток или каркасов в ванну с приготовленной смесью.

5.11. Требуемая толщина покрытия арматуры (0,35; 0,5 мм) обеспечивается 1, 2-х кратным окунанием арматурных изделий в раствор. Время между сушки составляет 10-15 мин. при  $t = 20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ .

5.12. Укладку арматуры в формы для бетонирования изделий можно производить после 16-18 ч. сушки покрытий при  $t = 20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  или после 2-3 ч. сушки при  $t = 50 \pm 5^{\circ}\text{C}$ .

5.13. Нарушенные участки покрытия арматуры следует восстанавливать при помощи кисти.

5.14. Гидрооблизацию внутренней поверхности панелей следует производить в заводских условиях кремнийорганическими жидкостями согласно "Руководству по защите бетона и других строительных материалов методом гидрооблизации" М.1978г.

Формат А4	Лист 9
1/13/2/3	

22-289.1-00000 ТО

Формат А4

22-289.1-00000 ТО

Формат А4

Приложение I

Расход материалов цементно-латексного покрытия поверхности панелей (при толщине покрытия 2,0 мм)

Наименование слоя, материалы	Расход материалов в кг/м <sup>2</sup> поверхности
Грунтовочный слой	
латекс (сухое вещество)	0,025
вода	0,17
Защитный слой:	
латекс (сухое вещество)	0,56
цемент	1,10
песок	1,10

Приложение 2

Приготовление стабилизатора латекса СНС-65 ГИ  
калийной аммония

Калийная аммония (20-ти процентный) приготавливается следующим образом в мешалку заливается вода и затем, при включенном механизме, небольшими порциями засыпается калий. Соотношение воды и сухого калия принимается равным 4:1. Через 0,5-1 час перемешивания (при условии, что вся масса калия равномерно распределится в воде) в мешалку вливается водный раствор аммиака (25%-го) из расчета 20 мг на 1 кг. Затем вся масса перемешивается в течение 1 часа. Калийная аммония может храниться в течение 10-15 дней. Перед введением в латекс его необходимо хорошо перемешать.

6. Требования по технике безопасности

6.1. При изготовлении панелей необходимо строго соблюдать правила техники безопасности согласно требованиям главы СНиП II-А.Д-70.

6.2. Организации рабочих мест должна обеспечивать бес- чисть выполнения работ. Рабочие места, в случае необходимости, должны иметь ограждения, защитные и предохранительные устройства и приспособления.

6.3. Все электропровода и электрооборудование должны быть надежно ограждены, а корпуса электрооборудования заземлены.

6.4. Кристаллические добавки - ингибиторы коррозии стали (нитрат натрия, нитрит-натрит кальция и бихромат кальция) - следует хранить в упакованном виде в вентилируемых закрытых, сухих складских помещениях в соответствии с "Правилами безопасности для неорганических производств азотной промышленности" Госгортехнадзора и Минхимпрома СССР.

6.5. Запрещается применять пищу в помещениях, где хранятся указанные добавки и приготавливаются их водные растворы.

6.6. Рабочие, занятые приготовлением растворов добавок, должны работать в спецодежде, защитных очках, резиновых сапогах и перчатках.

6.7. Емкости, предназначенные для приготовления, хранения и переноски нитрата натрия, бихромата кальция и нитрит-натрита кальция следует обозначать надпись "НД".

6.8. При работе с латексом СНС-65-ГИ(б) рабочие должны быть обеспечены защитными очками, резиновыми перчатками и фартуками.

6.9. При попадании латексных составов на кожу необходимо их смыть большим количеством воды.

6.10. Погрузочно-разгрузочные работы следует выполнять механизированным способом при помощи кранов, погрузчиков и средств малой механизации.

6.11. Все участки технологической линии по производству однослоинных стеновых панелей должны быть обеспечены соответствующими противопожарными средствами, наглядной агитацией по технике безопасности.

22-289.1-00000 ТО

Формат А4

АНСТ  
44  
1/152/5

22-289.1-00000 ТО

Формат А4

АНСТ  
12

### Приложение 3

## Технологический процесс приготовления цементно-латексного состава

Приложение 3					
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ВЗОДССЕ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЦЕМЕНТНО-ЛАТЕКСНОГО СОСТАВА					
НР №	Наименование операции	Элементы операции	Оборудование, приспособления, инструменты	Технологи- ческий режим	Контролирующие показатели
1	Складирование материалов				
	а) латекс СКС-65 ГР(5)	Доставка авто- транспортом с завода, выгрузка в емкости склада	АВТОМАШИНА, НАСОС, ТРУБОПРОВОД, ЕМ- КИННАЯ ЕМКОСТЬ на 50 т	ОТАДИВЛЕНИЕ СКАДА ХРАНЕНИЯ (ТЕМПЕРАТУРА НЕ БЫШЕ +40°С)	СОДЕРЖАНИЕ СУХОГО ОСТАТКА НЕ МЕНЕЕ 47%
	б) цемент	Выгрузка в склад	БУНИКЕР, ЗАКРЫ- ТЫЙ СКАД		
2	Подготовка материалов:				
	а) латекс	Фильтрование	ВНЕРОСНО Т С ДИА- МЕТРОМ ЧИСЕЛ НЕ БОЛЕЕ 0,5 ММ, ЕМ- КОСТЬ НА 100 л	ПОЛОЖИТЕЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	ОТСУСТВИЕ СКОЛУГАВОДИ- ЧНЫХ ЧАСТИЦ ЛАТЕКСА
	б) цемент	Пропаривание	ЧИСЛО С ДИАМЕТРОМ ЧИСЕЛ НЕ БОЛЕЕ 0,65 ММ, БУНИКЕР ЕМКОСТЬЮ 100 л		ОТСУСТВИЕ СКОЛУГАВОДИ- ЧНЫХ ЧАСТИЦ ЦЕМЕНТОВ
3	Приготовление гидротоксичного состава				
	а) латекс	Фильтрование отфильтрован- ного латекса подача в растворо- жимашинку	МЕРНИК ЕМКОСТЬЮ 40 л		
	б) вода	Фильтрование из расфасованной емкости, подача в растворо- жимашинку с добав- лением латексом и перепенивание,	РУССОВОРМОМЕШАЮЩАЯ ВРУЧИЧАТЕЛЬНОГО ДЕНСИВИДА С ЧИСЛОМ СОВОРОТОВ НЕ БОЛЕЕ 80 об/минн	МЕРНИК ЕМКОСТЬЮ 20 л	Точная дози- ровка
Номер заявки №		22-289.1-00000 ТО		Лист 13	
Номер подачи		111372 /16			

### ПРИЛОЖЕНИЕ 3

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

№ ПЛ	НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ОПЕРАЦИИ	ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ИНСТРУМЕНТЫ	ТЕХНОЛОГИ - ЧЕСКИЙ РЕЖИМ	КОНТРОЛИРУЮЩИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	
4	Приготовление мастичного латексного состава. а) латекс	САНВ СОСТАВА В РАСХОДНУЮ ЕМКОСТЬ ДЛЯ ПОДАЧИ К ЧЕСТРО СИУ ПУЗГО НАНЕСЕНИЯ	ЕМКОСТЬ НА 40 л		ОТСУСТВИЕ СКО- ЛГУНДРОВАННЫХ ЧАСТИЦ ЛАТЕКСА	
		ДОЗИРОВАНИЕ ИЗ ЕМКОСТИ РУ- БИЛЬДРОВАННОГО ЛАТЕКСА, ПОДАЧА В РАС- ВОДОМЕШАЛКУ	МЕРНИК ЕМКОСТЬЮ 30 л			ТОЧНАЯ ДОЗИ- РОВКА
		б) цемент	ДОЗИРОВАНИЕ ИЗ РАСХОДНОЙ ЕМКОСТИ, ПОДАЧА НЕБОЛЬ- ШИМИ ПОРЦИЯМИ В РАСТВОРОМЕ- ШАЛКУ С ДОЗИРО- ВАННЫМ ЛАТЕКСОМ И ВЕРЕНЕСИВАНИЕ	РАСТВОРОМЕШАЛКА ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ДВИЖЕНИЯ С ЧИСЛОМ ОБРОТОВ НЕ БОЛЕЕ 80 об/мин		ДОЗАТОР ВЕСОВОЙ НА 30 кг
б)	молотый песок	ДОЗИРОВАНИЕ ИЗ РАСХОДНОЙ ЕМКОСТИ	ВЕСОВОЙ ДОЗАТОР НА 30 кг	ВРЕМЯ ПЕРЕМЕ- ШИВАНИЯ СМЕСИ 15-20 мин	ТОЧНАЯ ДОЗИРОВКА ОДНОРОДНАЯ СМЕСЬ- КОВРАЗНАЯ МАССА БЕЗ КОМКОВ, СЛУСТКОВ НЕ ДОЛЖН НА ХОДУ ЧУПРО- ДАТЬ В ТЕМПЕРАТУРУ	

Готовый кементно-александринский состав сушится в расходнике емкость и подается к устройству для его нанесения.

22-289.1-00000 TO

FORMAT A4

22-289.1-00000 TO

## **Формат А4**

Приложение 4 Технологические параметры нанесения цементно-латексного покрытия на поверхность панелей					
№ п/п	Нанесение и закрепка	Физико-химические свойства	Обеспечение при нанесении	Технологиче- ский режим	Контролирующие показатели
1	Стачивка панелей при конвейер ной стенд	Подъем в участ- ковую панель з горизонталь- ной композиции	Подъемник		
2	Ремонт пане- лей (заделка отверстий, ра- зводки, вы- коски)	Нанесение це- ментно-песчано- го раствора с ла- тексом в коли- честве 10% массы цемента	Штукатур, клети	Сумма при тем- пературе 10-20°C 2-3 часа, при температуре 60-80°C - 30-60 мин.	Ровная поверхность дефектов
3	Очистка и обескисляние поверхности	Очистка, обескисляни- вание	Механические ме- ти, щипцы, щетки- меты-распылители		Гладкая обесчи- ленная по поверхности
4	Нанесение грунтовочно- го слоя	Нанесение на поверхность грунтовочного состава	Пистолеты-распы- лители (КРВ-2, С-592 и др.), форсунка ФН-1		Равномерное нанесение по всей поверх- ности
5	Сумка	Естественная сумка		Сумка при тем- пературе 10-20°C 10-15 мин.	
6	Нанесение закрывающего слоя	Нанесение це- ментно-латек- ского состава	Установка для нанесения шпатлевки С-362, растворомас- с с фильтром ФН-1 и др.		Равномерное на- несение по всей поверхности тол- щиной 2,0-3,0 мм
7	Сумка	Естественная сумка		Температура 10-20°C 2 часа	Поверхность покрытия должна быть гладкой, сухой и сухой
8	Сумка пане- лей с конвей- ера панелей	Сумка панелей из конвейера панелей	Сумкодержатель или калорифер с вентилятором	Температура 60-80°C 15-20 мин	На панелях не должны быть сколы - либо дефекты

Приложение 5 Технологические параметры инжинирингового нанесения цементно-латексного состава на внутреннюю поверхность панелей								
Нанесение и закрепка	Состав	Физико-химические свойства нанесения	Технологические параметры					
			Диаметр шара, мм	Давление воздуха в распы- лителях, атм	Рассто- жение от поверх- ности, м	Продолжи- тельность сушки в мин. при температу- ре	Износосто- йкость материа- ла, %	Время засыхания материа- ла, мин.
1	ЛАТЕКС СКС-65 ГР(5) разведен- ный водой (4:1)	Удочкой, щипцами- распылите- лями, форсункой	0,8-2,5	2-2,5	0,4-0,8	10-15	-	0,20
2	ЛАТЕКС СКС-65 ГР(1) - 95:4:4	Штукатур- ные аре- гаты, расторо- нники и кисти из кевлар- ных мате- риалов	5-8	усл	0,6-0,8	120- 180	15-20	2,0-4,0

Примечание 1: расход латекса принят из расчета  
на сухое вещество

22-289.1-00000 ТО

Лист  
15

72 289.1-00000 ТО

Лист  
16

Формат А4

Формат А4

НН - ПОДАЧА  
11372/1/9

Изв. № вода Подпись и дата взам. изв. №  
11372/20

Формат	№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 22 289 1 - 01000 -									Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
А3			22 289 1 - 01000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А4			22 289 1 - 00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			22 289 1 - 00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РЕХОДА СМЫКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
В3	1		22 209 2 - 01100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6	1									
			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	4									
			-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3	1									
			-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	4									
			-08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	4									
			-09	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6	1									
			-10	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП11	1									
			-11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП12	1									
22-289 1-01000														
Изменения -10 -11 см. листы 3 4					Изм. отл. Хотов	Изм. отл. Галконстр Чудченко	Изм. отл. Галсек Ахокина	Изм. отл. Рук. гр. Рабинович	Изм. отл. Григорьев Кузьмина	Изм. отл. Проверки Ахокина	Изм. отл. Ахокина	Изм. отл. Галсек	Изм. отл. Рук. гр.	Изм. отл. Григорьев
					ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 6 М									
					СТАДИЯ	АНСТ	Листов							
					R	1	4							
					ИМПРИНТИСМ Х08									

Формат	№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 22 289 1 - 01000 -									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
В3	1		22-289 2 - 01100 - 16	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5										1	
			-17 (-18)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП12										1	
А4	2		22-289 2 - 00010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>															
3			ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ		3,5	5,3	7,1	10,7	3,5	5,3	7,1	10,7	3,5	3	м² см.п.з
4			КОНСТРУКЦИОННО - ТЕПЛО-												
5			ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ		0,62	0,95	1,3	1,9	0,78	1,2	1,6	2,1	,37	1,5	м³ см.ч.з
			ЦЕМЕНТНО ПЕСЧАНЫЙ												
			РАСТВОР М100		0,07	0,10	0,14	0,21	0,07	0,10	0,14	0,21	0,07	0,10	м³

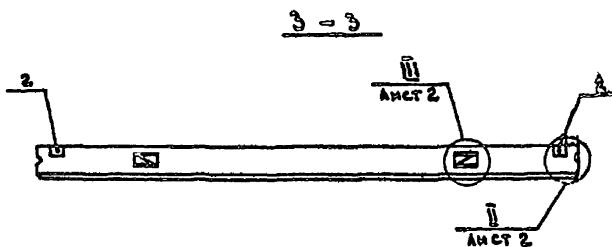
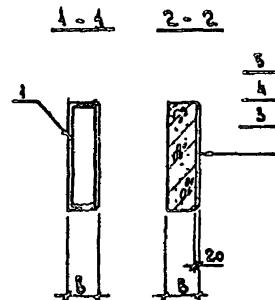
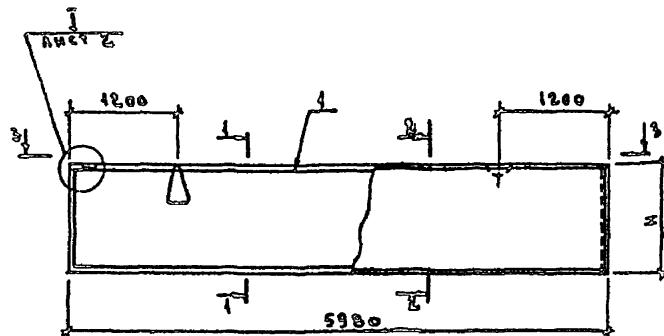
- 1 МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО - ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3 ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМ 22-289 0 07  
 2 МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН 1 ЕТО 1 НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200 1600 кг/м³

22 289 1 (1,1,1,1)

лист  
2

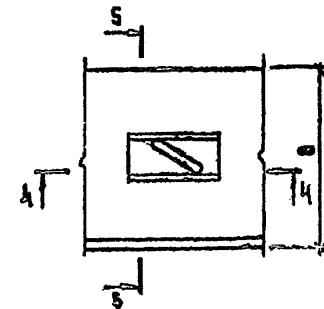
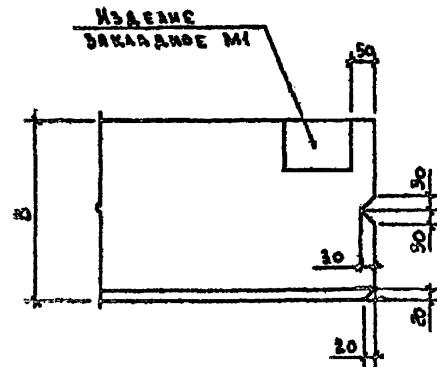
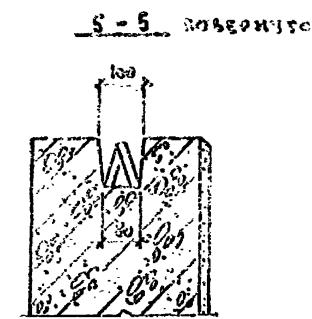
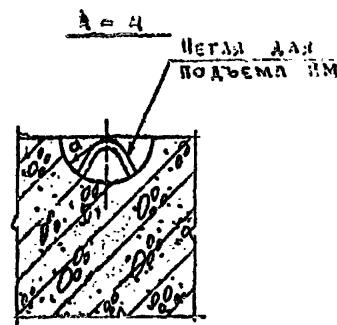
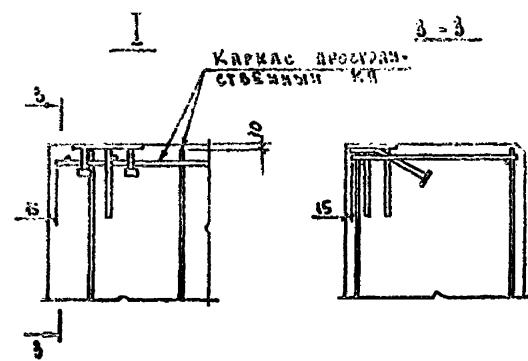
НМБ № ПОДЛ	ПОДЛІСЬ НІ ДАТА	ВЗАМ НМБ №
11372/21		

Порядок	Зона	POS	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 22-289.1-01000 -										Примечания	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
<u>Документация</u>																
A3			22-289.1-01000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A4			22-289.1-00000 ТВ	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22-289.1-00000 ВРЕ	Ведомость расхода сплавов	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
<u>Сборочные единицы</u>																
A3	4		22-289.2-01100 -19 (-2)	Каркас пространственный КП2(К2)	4											
			21 (-22)	Каркас пространственный КП2(К2)		4										
			-30 (-31)	Каркас пространственный КП3(К3)			4									
			-32 (-33)	Каркас пространственный КП3(К3)				4								
			-34 (-35)	Каркас пространственный КП3(К3)					4							
			-36 (-37)	Каркас пространственный КП3(К3)						4						
			-46 (-47)	Каркас пространственный КП4(К4)							4					
			-48 (-49)	Каркас пространственный КП5(К5)								4				
			-50 (-51)	Каркас пространственный КП5(К5)									4			
			-52 (-53)	Каркас пространственный КП5(К5)										4		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		
		В	Н	А
22-289, 1° 01000	ПСО 60 6 20		580	90
- 01	ПСО 60 9 20	200	880	
- 02	ПСО 60 12 20		1180	100
- 03	ПСО 60 18 20		1780	
- 04	ПСО 60 6 25	250	580	90
- 05	ПСО 60 9 25		880	
- 06	ПСО 60 12 25		1180	
- 07	ПСО 60 18 25	300	1780	100
- 08	ПСО 60 6 30		580	
- 09	ПСО 60 9 30		880	
- 10	ПСО 60 12 30	300	1180	
- 11	ПСО 60 18 30		1780	125
- 12	ПСО 60 6 40		580	100
- 13	ПСО 60 9 40	400	880	
- 14	ПСО 60 12 40		1180	125
- 15	ПСО 60 18 40		1780	150
- 16	ПСО 60 6 50	500	580	100
- 17	ПСО 60 9 50		880	
- 18	ПСО 60 12 50		1180	125
- 19	ПСО 60 18 50		1780	150

Масса вакансии приведена в номенклатуре  
(документы 22-289 0-02, 22-289 0-06)



Формат	Номер	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 22-289.1-02000 -																			Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																									
			22-289.1-02000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			22-289.1-04000 СБ	Панель дверной бм. Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			22-289.1-00000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			22-289.1-00000 ВРС	Ведомость расхода сметы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																									
R3	4		22-289.2-04100 -04	Каркас пространственный КР5	1	1																			
			-05	Каркас пространственный КР6			1	1																	
			-06	Каркас пространственный КР7				1	1																
			-07	Каркас пространственный КР8					1	1															
			-12	Каркас пространственный КР13						1	1														
			-13	Каркас пространственный КР14							1	1													
			-14	Каркас пространственный КР15								1	1												
			-15	Каркас пространственный КР16									1	1											
			-23	Каркас пространственный КР17										1	1										
			-24 (-25)	Каркас пространственный КР25(КР26)																					
M	2		22-289.2-00010	Изделие земляное М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																									
3			ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	3,6	3,6	6,5	5,5	7,3	7,3	4,0	4,0	3,6	3,6	3,5	5,5	7,4	7,4	11,1	11,1	3,7	3,7	5,5	5,5	М <sup>2</sup> см.п.м.	
4			КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-																						
			ИЗСАГИЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,65	0,65	0,98	0,98	4,3	4,3	8,0	2,0	0,83	0,83	4,3	4,3	4,7	4,7	2,6	2,6	4,0	4,0	2,6	2,6	М <sup>3</sup> см.п.м.кв.	
5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ																						
			РАСТВОР М400	0,07	0,07	0,11	0,11	0,14	0,14	0,22	0,22	0,07	0,07	0,11	0,11	0,14	0,14	0,22	0,22	0,07	0,07	0,11	0,11	М <sup>3</sup>	

1 Исполнение 20-39 - см лист 2  
2 Указания даны на листе 2

НАИСТОРХОВА  
ГЛЮКОСИД  
ГЛЮКОЗИД  
ГЛЮКОЗИД  
ГЛЮКОЗИД  
ГЛЮКОЗИД  
ГЛЮКОЗИД

22-289.1-02000

Панель дверной бм  
Чугловая

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	2
ИМПРОНСЕЛЬХОЗ		

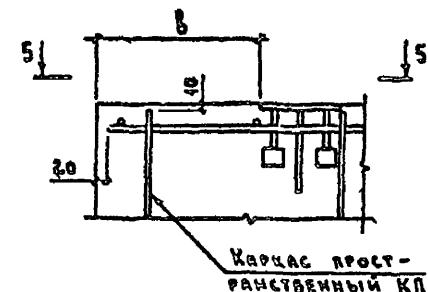
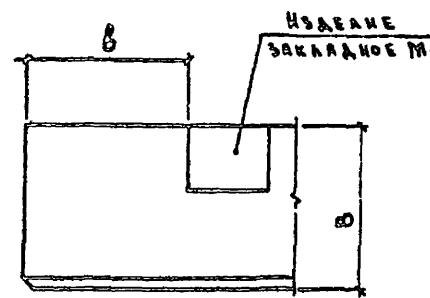
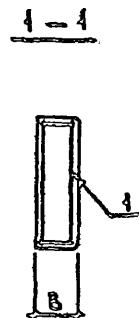
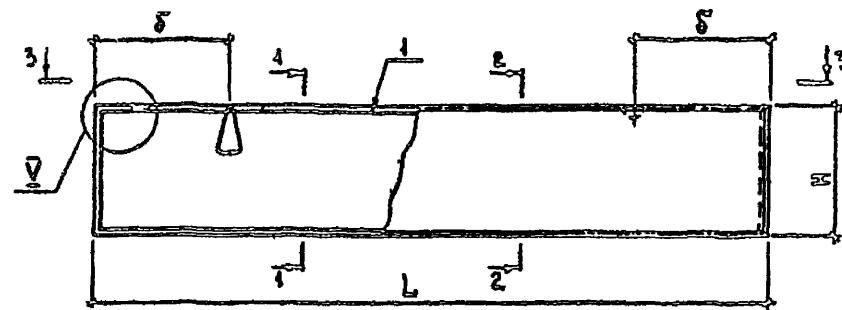
ФОРМ ЗОНА ПОД ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 22-289.1-02000 -																				ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
			20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																								
A3	22-289.1-02000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3	22-289.1-01000 СБ	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ БЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4	22-289.1-00000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3	22-289.1-00000 ВТС	Ведомость расхода стекла	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																								
A3	1	22-289.2-0400-26(-27)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ27(КП28)	1	1																			
		-28(-29)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ29(КП30)			1	1																	
		-38(-39)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ39(КП40)					1	1															
		-40(-41)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ41(КП42)							1	1													
		-42(-43)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ43(КП44)								1	1												
		-44(-45)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ45(КП46)									1	1											
		-54(-55)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ55(КП56)											1	1									
		-56(-57)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ57(КП58)													1	1							
		-58(-59)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ59(КП60)														1	1						
		-60	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП61																		1	1		
A4	2	22-289.2-00010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																								
3		ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	7,4	7,4	11,2	11,2	3,7	3,7	8,6	5,6	7,5	7,5	11,4	11,4	9,8	3,8	5,7	5,7	7,2	7,7	11,5	11,5		$m^2 \cdot см.П3$
4		Конструкционно-тепло-																						
		изоляционный слой	2,1	2,1	3,1	3,1	1,4	1,4	0,1	2,1	2,9	2,9	4,3	4,3	4,8	4,8	2,7	2,7	3,7	3,7	5,6	5,6		$m^3 \cdot см/кв.м$
5		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ																						
		РАСТВОР М100	0,16	0,15	0,22	0,22	0,07	0,07	0,11	0,11	0,15	0,15	0,22	0,22	0,07	0,07	0,14	0,14	0,15	0,15	0,23	0,23		$m^3$

- 1 МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3 ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.
- 2 МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОВКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ВАШЕЙ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ПОРISTYХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ  $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг}/\text{m}^3$

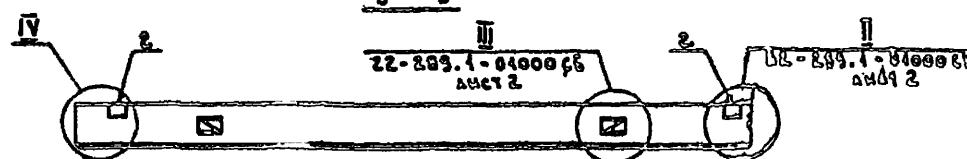
22-289.1-02000

Лист 2

Рис. 4



3-3



5 - 5

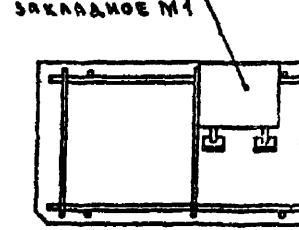
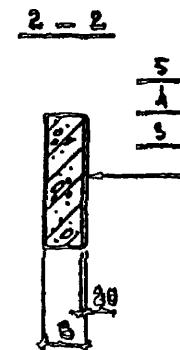
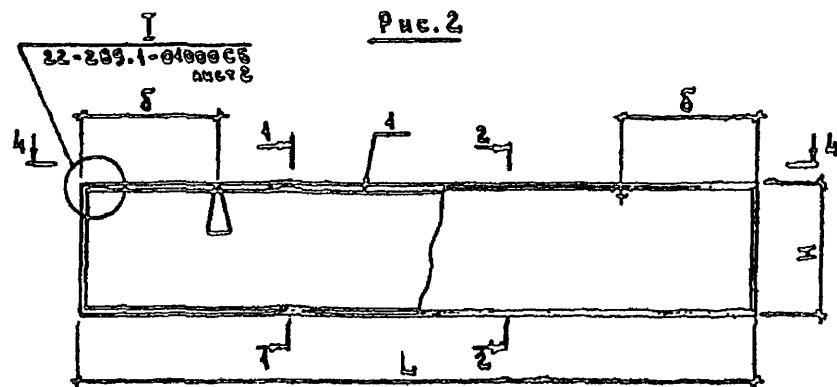
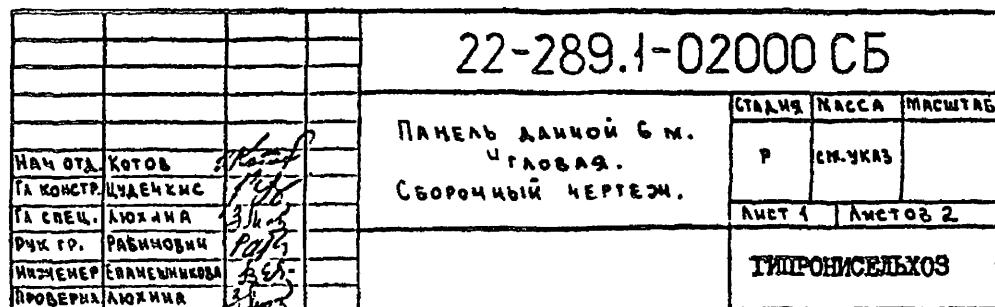
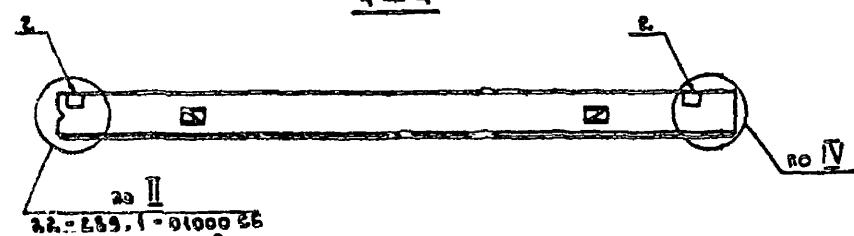


Рис. 2



1. ТАБАЧНА ИСПОЛНЕНИЙ ДОКА НА АЛСТЕ 2.
2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ВРИВДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ  
(ДОКУМ. 22-289.0-02 ... 22-289.0-06)

4 - 4



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					
			B	L	H	a	b	в
22-289.1-02000	ПСО 60.6.20-ЧЛ	1			580	90		
-01	ПСО 60.6.20-ЧЛ	2			880			
-02	ПСО 60.9.20-ЧЛ	1			1180			
-03	ПСО 60.9.20-ЧЛ	2			1480	100		
-04	ПСО 60.12.20-ЧЛ	1			1780	1300	200	
-05	ПСО 60.12.20-ЧЛ	2						
-06	ПСО 60.18.20-ЧЛ	1						
-07	ПСО 60.18.20-ЧЛ	2						
-08	ПСО 60.6.25-ЧЛ	1			580			
-09	ПСО 60.6.25-ЧЛ	2			880			
-10	ПСО 60.9.25-ЧЛ	1			1180			
-11	ПСО 60.9.25-ЧЛ	2			1480	100	270	
-12	ПСО 60.12.25-ЧЛ	1			1780	1300	270	
-13	ПСО 60.18.25-ЧЛ	2						
-14	ПСО 60.18.25-ЧЛ	1						
-15	ПСО 60.18.25-ЧЛ	2						
-16	ПСО 60.6.30-ЧЛ	1			580			
-17	ПСО 60.6.30-ЧЛ	2			880	100	1540	300
-18	ПСО 60.9.30-ЧЛ	1						
-19	ПСО 60.9.30-ЧЛ	2						

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					
			B	L	H	a	b	в
22-289.1-02000 - 20	ПСО 60.12.30-ЧЛ	1			1180	100		
-21	ПСО 60.12.30-ЧЛ	2			1480	1340	300	
-22	ПСО 60.18.30-ЧЛ	1			1780	125		
-23	ПСО 60.18.30-ЧЛ	2						
-24	ПСО 60.6.40-ЧЛ	1			580			
-25	ПСО 60.6.40-ЧЛ	2			880	100		
-26	ПСО 60.9.40-ЧЛ	1			1180			
-27	ПСО 60.9.40-ЧЛ	2			1480	1250	400	
-28	ПСО 60.12.40-ЧЛ	1			1780	125		
-29	ПСО 60.12.40-ЧЛ	2						
-30	ПСО 60.18.40-ЧЛ	1			1180	150		
-31	ПСО 60.18.40-ЧЛ	2						
-32	ПСО 60.6.50-ЧЛ	1			580			
-33	ПСО 60.6.50-ЧЛ	2			880	100		
-34	ПСО 60.9.50-ЧЛ	1			1180			
-35	ПСО 60.9.50-ЧЛ	2			1480	1290	500	
-36	ПСО 60.12.50-ЧЛ	1			1780	125		
-37	ПСО 60.12.50-ЧЛ	2						
-38	ПСО 60.18.50-ЧЛ	1						
-39	ПСО 60.18.50-ЧЛ	2						

11372/22  
11372/22  
11372/22  
11372/22  
11372/22

22-289.1-02000 СБ

лист  
2

ПОРЯДОК СОСТАВА	Номер п/з	Обозначение	Наименование	КОЛ-ВА ЧЕПОЛН. 22-289.1-03000 -						ПРИМЕЧАНИЕ
				-	01	02	03	04	05	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
13		22-289.4-03000 СБ	ПАНЕЛЬ ДАННОЙ СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	
14		22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	
15		22-289.4-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
13	1	22-289.2 - 03100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ХЛ62	1						
		- 01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ХЛ63		1					
		- 10	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ72			1				
		- 41	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ73				1			
		- 20	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ82					1		
		- 21	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ83						1	
14	2	22-289.2 - 00010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ М4	2	2	2	2	2	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
3		ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ		4,7	2,6	4,7	2,6	4,7	2,6	м <sup>2</sup> см.П3
4		КОНСТРУКЦИОННО-ТЕРМО-								
		ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ		0,34	0,47	0,40	0,60	0,48	0,75	м <sup>3</sup> см.УКАЗ
5		ЦЕМЕНТНО-ЧЕСЧАЛЬНЫЙ								
		РАСТВОР М400		0,03	0,05	0,03	0,05	0,03	0,05	м <sup>3</sup>

2. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОЗАЩИЩЕНИЯ СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-02
2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМЕНТЫ 22-289.0-02 ... 22-289.0-04)

ПОЗИЦИОННОЕ НАЧАЛО И МАРКА	ПОЗИЦИОННОЕ НАЧАЛО И МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		
		В	Н	а
22-233.1-03000	ПСО 30.6.20	200	580	
-01	ПСО 30.9.20		880	
-02	ПСО 30.6.25		580	90
-03	ПСО 30.9.25		880	
-04	ПСО 30.6.30		580	
-05	ПСО 30.9.30		880	100

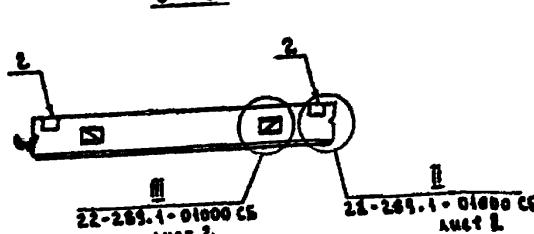
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОД НА ИСПОЛН. 22-289.1-04000 -						ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
A3			22-289.1-04000 СБ	Планы листовой б/м (Сборочный чертеж)	X	X	X	X	X	X		
A4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X		
A3			22-289.1-00000 ВРС	Ведомость расхода сплавов	X	X	X	X	X	X		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
A3	4		22-289.2-03400 -02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП64	1							
			-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП65		1						
			-12	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП74			1					
			-13	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП75				1				
			-22	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП84					1			
			-23(-24)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП85(КР86)						1		
A4	2		22-289.2-00040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ М1	2	2	2	2	2	2		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
3			ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	3,5	5,3	3,5	5,3	3,5	5,3			m <sup>2</sup> см. П3
4			КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-									
			ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,64	0,35	0,81	4,2	4,0	4,5			m <sup>3</sup> см.УКАЗ
5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ									
			РАСТВОР М100	0,07	0,10	0,07	0,10	0,07	0,10			m <sup>3</sup>

- Материал конструкционно-теплоизоляционного слоя принимается по таблице 3, приведенной в документе 22-289.0-07
- Масса панелей приведена в номенклатуре (докум. 22-289.0-02... 22-289.0-04).
- Марки пространственных каркасов, помещенные в скобках, принимать для панелей, конструкционно-теплоизоляционный слой которых выполнен из бетона на гористых заполнителях объемной массой  $\gamma \leq 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-04000

				22-289.1-04000
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	Панель длиной 3м;	СТАНДИА	МАССА
АЛХОНСТР	ЦЫДЕЧКИН	высотой 1,2 ; 1,8 м и	СМ ЧУАЗ	МАСШТАБ
ГЛ.СПЕЦ.	ЛОХИНА	толщиной 0,2; 0,25; 0,3 м		
РУК.ГР.	РАЗНОВИЧ		Лист	Листов 1
ИМПЕРЕНЕР	СЛАВЕНИКОВА			
ПРОВЕРКА	ЛОХИНА			ИМПРОНИСЕЛЬХОЗ

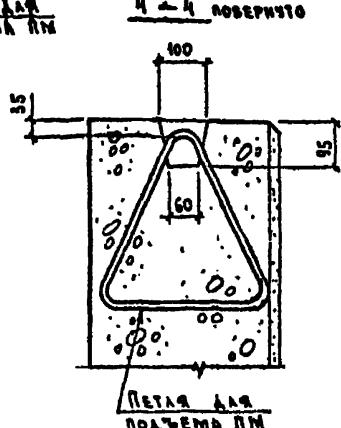
The technical drawing illustrates a rectangular structure with various dimensions and cross-sectional details. The overall width is indicated as 1-2980. The top edge features two vertical segments of height 600, separated by a central section of height 1. The bottom edge has a total height of 31, with a central section of height 2980 and side sections of height 2. Three horizontal dimensions are labeled: 1, 2, and 3, positioned above the top edge. To the right, two cross-sectional views are shown. View 1-1 shows a cross-section with a height of 1 and a base of 6. View 2-2 shows a cross-section with a height of 5, divided into three layers: 1, 4, and 3. The bottom layer has a thickness of 20.



Номер по каталогу	Наименование	Марка	Размеры, мм		
			В	Н	а
11-372-02	22-283.1 - 04000	ПСО 30.18.28	200	4480	100
	-01	ПСО 30.18.28		1780	
	-02	ПСО 30.12.28	250	4480	
	-03	ПСО 30.18.28		1780	
	-04	ПСО 30.18.30	300	4480	
	-05	ПСО 30.18.30		1780	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН. 22-289.1-05000 -								ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
A3			22-289.1-01000 СБ	ПАКЕТ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СПЛАВА	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>СБРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
A4	1		22-289.2-00010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	2	2	2	2	2	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>													
A4	2		22-289.2-00002 - 01	ПЕЛАДА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 10-2	2								
			-04	ПЕЛАДА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 12-3		2							
			-05(-04)	ПЕЛАДА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 10-2 (ПМ 12-3)									
			-04(-06)	ПЕЛАДА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 12-3 (ПМ 14-2)			2						
			-06(-05)	ПЕЛАДА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 14-2 (ПМ 16-2)				2					
			-09(-11)	ПЕЛАДА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 16-2 (ПМ 18-1)									2
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
3			ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	1,7	2,6	3,5	5,3	6,7	2,6	3,6	5,3		м <sup>2</sup> см. II3
4			КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-										
			ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,66	1,0	4,3	2,8	0,83	1,3	4,7	2,6		м <sup>3</sup> см. ЧКВЗ.
5			ЦЕМЕНТНО-ГЕСЧАНЫЙ										
			РАСТВОР М100	0,03	0,05	0,07	0,10	0,03	0,05	0,07	0,10		м <sup>3</sup>

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0 - 07.
2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМ. 22-289.0-05 ... 22-289.0-06).
3. МАРКИ ЛЕТЕЛЬ ДЛЯ ПОДЪЕМА, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ПОРСТИКХ ЗАВОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ  $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$ .



Номер накладной	Наименование и номер документа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ	
				В	Н
11332/30	ПОЛЯКИС 11-155	22-289.4-05000	ПСО 30.6.40	400	560
		-01	ПСО 30.9.40		580
		-02	ПСО 30.12.40		4160
		-03	ПСО 30.18.40		1180
		-04	ПСО 30.6.50	500	580
		-05	ПСО 30.9.50		580
		-06	ПСО 30.12.50		1180
		-07	ПСО 30.18.50		1980

Поз	Обозначение	Наименование	Код. на исполнение 22-289.1-06000 -											Примечание	
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	
<u>Документы</u>															
A3	22-289.1-06000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3	22-289.1-01000 СБ	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 6М. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3	22-289.1-02000 СБ	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 6М ЧЛЮВАЯ.													
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4	22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A5	22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>Сборочные единицы</u>															
A3	4 22-289.2-03100 - 04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП66	1	1											
	- 05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП67		1	1										
	- 07	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП68			1	1									
	- 08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП69				1	1								
	- 14	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП76					1	1							
	- 15	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП77						1	1						
A4	2 22-289.2-00010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
<u>Материалы</u>															
3	ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,98	0,98	1,5	1,5	8,0	8,0	8,0	3,0	4,0	4,0	4,5	4,5	м <sup>2</sup> см пз	
4	КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,18	0,18	0,27	0,27	0,16	0,16	0,54	0,54	0,23	0,23	0,35	0,35	м <sup>3</sup> см.указ.	
5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,02	0,02	0,03	0,03	м <sup>3</sup>	

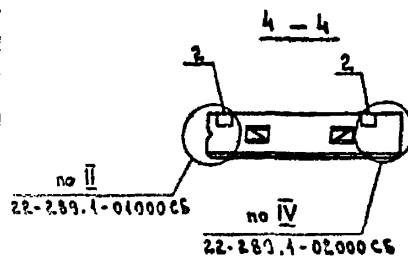
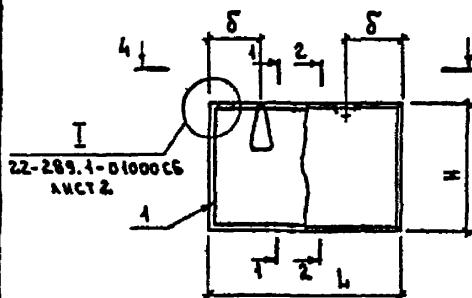
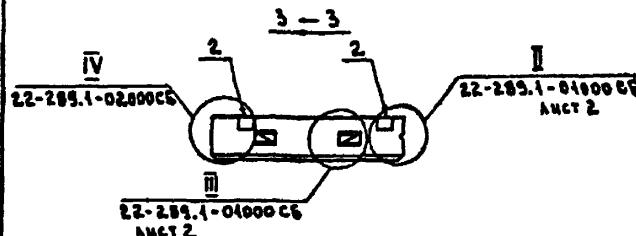
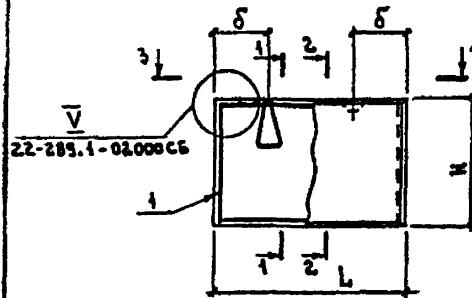
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 22-289.1-06000 -												Примечание		
					12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23			
<u>Документация</u>																			
A3			22-289.1-06000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			22-289.1-01000 СБ	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 6М. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			22-289.1-02000 СБ	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 6М. ЧГЛОВАЯ.															
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																			
A3	4		22-289.2-03100 - 16	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЧ8	1	1													
			- 17	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЧ9			1	1											
			- 25	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПВ7					4	4									
			- 26	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПВ8							1	1							
			- 27	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПВ9									1	1					
			- 28	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПВ0											1	1			
A4	2		22-289.2-00010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																			
3				ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,1	2,1	1,1	3,1	1,0	4,9	1,6	1,6	2,1	2,1	3,2	3,2		м <sup>2</sup> см.П3	
4				КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-															
				ИЗНАСИЛЮЧИИСЛ СЛОЙ	0,44	0,44	0,44	0,71	0,23	0,23	0,44	0,44	0,59	0,59	0,89	0,89		м <sup>3</sup> см УКАЗ	
5				ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ															
				РАСТВОР М400	0,04	0,04	0,06	0,06	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06		м <sup>3</sup>	

ИДН: ПОЛНОЧЬ ЧАСА ВЗАИМНАЯ  
11372 / 32

22-289.1-06000

Лист  
2

Рис.1



МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМ. 22-289.0-02... 22-289.0-04).

Обозначение	Марка	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					
			В	Л	Н	а	б	в
22-289.1-06000	ПСО 15.6.20-ЧЛ	1			580			
-01	ПСО 15.6.20-ЧП	2			880			
-02	ПСО 15.9.20-ЧЛ	1			1180			
-03	ПСО 15.9.20-ЧП	2			1780			
-04	ПСО 15.12.20-ЧЛ	1			580			
-05	ПСО 15.12.20-ЧП	2			880			
-06	ПСО 15.18.20-ЧЛ	1			1180			
-07	ПСО 15.18.20-ЧП	2			1780			
-08	ПСО 15.6.25-ЧЛ	1			580			
-09	ПСО 15.6.25-ЧП	2			880			
-10	ПСО 15.9.25-ЧЛ	1			1180			
-11	ПСО 15.9.25-ЧП	2			1780			
-12	ПСО 15.12.25-ЧЛ	1			580			
-13	ПСО 15.12.25-ЧП	2			880			
-14	ПСО 15.18.25-ЧЛ	1			1180			
-15	ПСО 15.18.25-ЧП	2			1780			
-16	ПСО 15.6.30-ЧЛ	1			580			
-17	ПСО 15.6.30-ЧП	2			880			
-18	ПСО 15.9.30-ЧЛ	1			1180			
-19	ПСО 15.9.30-ЧП	2			1780			
-20	ПСО 15.12.30-ЧЛ	1			580			
-21	ПСО 15.12.30-ЧП	2			880			
-22	ПСО 15.18.30-ЧЛ	1			1180			
-23	ПСО 15.18.30-ЧП	2			1780			


22-289.1-06000СБ

ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 1,5 м;  
ТОЛСИНОЙ 0,2, 0,25 и 0,3 м.  
УГОЛОВАЯ.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДАРТЫ	МАССА	МАСШТАБ
Р	ГМ УКАЗ.	
АНКЕТ	АНКЕТЫ	

ИППРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 22-289.1-07000 -															ПРИМЕ- ЧИНЕНИЕ
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
A3		22-289.1-07000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3		22-289.1-01000 СБ	Панель длиной 6м. Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3		22-289.1-02000 СБ	Панель длиной 6м. Чертеж.																
			Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3		22-289.1-05000	Панель длиной 3м; толщиной 0,15м	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A4		22-289.1-00000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3		22-289.1-00000 ВРС	Ведомость расхода сплавов	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																			
A4	1	22-289.2-00010	Изделие звуковое М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
<u>ДЕТАЛИ</u>																			
A4	2	22-289.2-00002-01	Петля для подъема ПМ40-2	2	2	2	2												
		-01(-04)	Петля для подъема ПМ10-2(ПМ12-3)					2	2										
		-04(-06)	Петля для подъема ПМ12-3(ПМ14-2)							2	2								
		-04	Петля для подъема ПМ12-3													2	2		
		-06(-09)	Петля для подъема ПМ14-2(ПМ16-2)															2	2
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																			
3		Зашитное покрытие	1,1	4,1	4,7	4,7	2,2	2,2	3,4	3,4	4,2	4,2	4,8	4,8	2,4	2,4	3,6	3,6	М² см.п3
4		Конструкционно-теплоизоляционный слой	0,12	0,42	0,63	0,63	0,85	0,85	1,3	1,3	0,55	0,55	0,84	0,84	1,1	1,1	1,7	1,7	М³ см.УКАЗ
5		Цементно-песчаный раствор М100	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,07	0,07	0,02	0,02	0,05	0,03	0,05	0,05	0,07	0,07	М³
<u>МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ГОСТУЧЕ 3 , ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.</u>																			
<u>Петли для подъема, помещенные в скобках, принимать для панелей конструкционно-теплоизоляционный слой которых выполнен из бетона на горячих заполнителях объемной массой <math>\gamma = 1200 \text{ кг}/\text{м}^3</math></u>																			
<u>22-289.1-07000</u>																			
<u>ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 1,5 м ; ТОЛСТИНОЙ 0,4 и 0,5 м. ЧГЛОВАЯ</u>																			
<u>СТАНДАРДЫ АНСЕТ АНСЕТОВ</u>																			
<u>ГИПРОНСЕЛЬХОЗ</u>																			

Материалы конструкционно-теплоизоляционного слоя принимаются по ГОСТу ЧЕ 3 , приведенной в документе 22-289.0-07.  
Петли для подъема, помещенные в скобках, принимать для панелей конструкционно-теплоизоляционный слой которых выполнен из бетона на горячих заполнителях объемной массой  $\gamma = 1200 \text{ кг}/\text{м}^3$

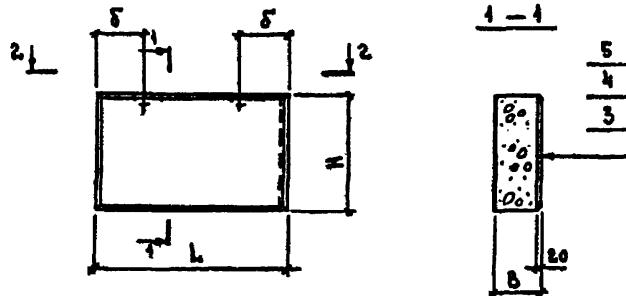
НАЧ ОТЛ  
ЛОТОВ  
ГЛ.КОНСТР  
ЧУДАЕНКО  
ГЛ.СПЕЦ.  
ЛЮХИНА  
РУК.ГР.  
РАБИНОВИЧ  
МИХАИЛ  
ЕВГЕНЬЕВИЧ  
ПРОВЕРКА  
ЛЮХИНА

ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 1,5 м ;  
ТОЛСТИНОЙ 0,4 и 0,5 м.  
ЧГЛОВАЯ

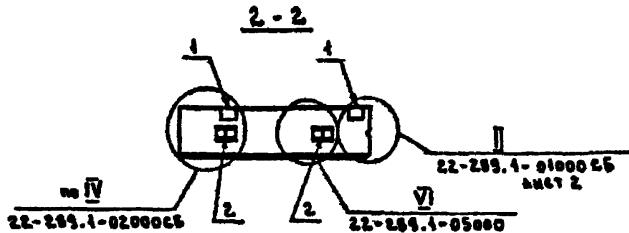
СТАНДАРДЫ АНСЕТ АНСЕТОВ  
ГИПРОНСЕЛЬХОЗ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ						
			B	L	H	δ	ε		
22-249.4-07.000	ПСО 15.6.40-УЛ	1	400	1390	580	450	400		
-01	ПСО 15.6.40-УЛ	2							
-02	ПСО 15.9.40-УЛ	1							
-03	ПСО 15.9.40-УЛ	2			180				
-04	ПСО 15.12.40-УЛ	1							
-05	ПСО 15.12.40-УЛ	2							
-06	ПСО 15.18.40-УЛ	1			1180				
-07	ПСО 15.18.40-УЛ	2							
-08	ПСО 15.6.50-УЛ	1							
-09	ПСО 15.6.50-УЛ	2			1780				
-10	ПСО 15.9.50-УЛ	1							
-11	ПСО 15.9.50-УЛ	2							
-12	ПСО 15.12.50-УЛ	1	500	1990	580	500	500		
-13	ПСО 15.12.50-УЛ	2							
-14	ПСО 15.18.50-УЛ	1							
-15	ПСО 15.18.50-УЛ	2			1180				

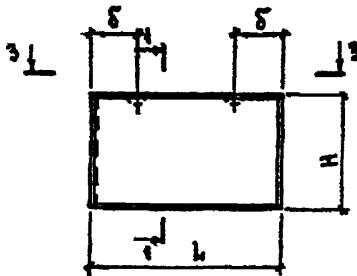
Fig. 1



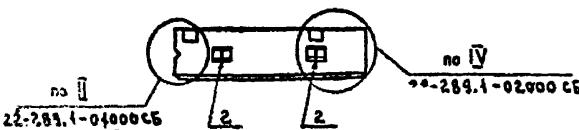
2 - 2



Pg. 2

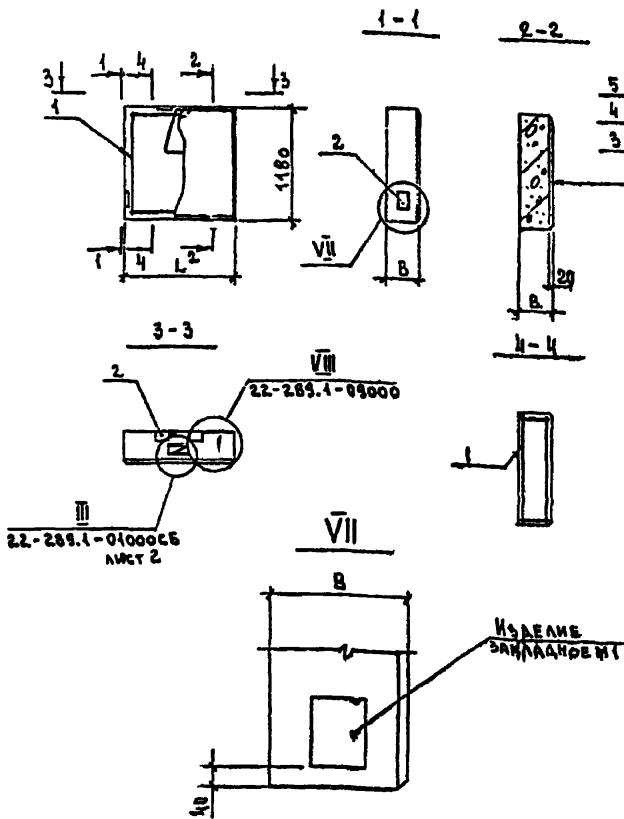


3 - 3



Масса панелей приведена в номенклатуре (дс 22-289.0-05.. 22-289.0-06)

				22-289.1-07000 СБ		
НАЧ ОТД	ХОТОВ	<i>Хотов</i>	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 1,5 М ТОЛСТИНОЙ 0,4 И 0,5 М УГОЛОВАЯ СБОРочный ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	Масса	МАСШТАБ
ГЛАВКОНСТР	ЩУДЕНИКС	<i>Щуденикс</i>		R	СМ ЧУКАЗ	
ГЛАСЕНЦ	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>				
РУКОДР	РАЗБИНОВИЧ	<i>Разбинович</i>				
ИНЖИНЕР	ЕПАНЧЕННИКОВА	<i>Епанченникова</i>				
ПРОВЕРКА	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>				
				Лист	Листов 1	
				ГИПРОНИСЕЛЬХОС		



СИНИН, НОНОДА АЛДЫРУСТ И АДЫРДА БЯАН НЧО №  
111332 / 36

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			
		В	Ш	А	Б
22-289.1-08000	ПСО 12.12.20	200	1180		350
-01	ПСО 6.12.20		580		50
-02	ПСО 12.12.25	250	1180	90	350
-03	ПСО 6.12.25		580		50
-04	ПСО 12.12.30	300	1180	100	350
-05	ПСО 6.12.30		580	90	50

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ПЕДОЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3,  
ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07  
2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМЕНТЫ 22-289.0-02... 22-289.0-04).  
3. МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СНОВКИХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ КОНСТРУКЦИОННО-ПЕДОЗОЛЯЦИОННЫХ СЛОЙ КОТОРЫХ  
ВЫПУЩЕНЫ ИЗ БЕЗОПАСНОСТИ ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ  $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-08000

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3  
ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.  
2. МАССА НАПЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМЕНТЫ 22-289.0-05; 22-283.0-06).  
3. МАРКИ ПЕСКАРЬ ДЛЯ ПОДДЕМА, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-  
ТЕПЛОЗОЛЯЦИОННЫХ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕНЫ ИЗ БЕТОНА НА ПОРЧИСТАХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ  
МАССОЙ  $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$ .

				22-289.1-09000		
И.П.О.М.А.	Котов	<i>Панель</i>	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 1,2 И 0,6 М;	Старина	Маска	Масштаб
Л.А.КОНСР	ЧУБЧКИН	<i>Г.Г.Г.</i>	ВЫСОТОЙ 1,2 М ;	R	СИ.УКАЗ.	
А СПЕЦ	ЛОХИНА	<i>Г.Г.Г.</i>	ПОЛУЧНОЙ 0,4 И 0,5 М.			
РУК. ГР	РАБИНОВИЧ	<i>Р.Г.Г.</i>	ПРОСТЕНОЧНАЯ	Анат	Лисков	4
И.Н.ИНИ	ВАРГИНА	<i>Г.Г.Г.</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ПРОВЕРКА	ЛОХИНА	<i>Г.Г.Г.</i>				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		
		В	Л	Б
22-289.4-09000	ПСО 12.12.40	400	1180	350
-01	ПСО 6.12.40		580	50
-02	ПСО 12.12.50		1180	350
-03	ПСО 6.12.50	500	580	50

ПРНЧАЛ ДОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 22-289.1 - 10000 -																				ПРИМЕЧАНИЕ			
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
<u>Документация</u>																											
A3		22-289.1 - 40000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3		22-289.1 - 01000 СБ	Панель длиной 6м.																								
A3			Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A4		22-289.1 - 00000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3		22-289.1 - 00000 ВРС	Ведомость расхода стапки	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
<u>Сборочные единицы</u>																											
A3	1	22-289.2 - 10100	Каркас пространственный КП 94	1																							
		- 01	Каркас пространственный КП 95	1																							
		- 02	Каркас пространственный КП 96	1																							
		- 03	Каркас пространственный КП 97	1																							
		- 04	Каркас пространственный КП 98	1																							
		22-289.2 - 10200	Каркас пространственный КП 113	1																							
		- 01	Каркас пространственный КП 114	1																							
		22-289.2 - 10400 - 05	Каркас пространственный КП 99	1																							
		- 06	Каркас пространственный КП 100	1																							
		- 07	Каркас пространственный КП 101	1																							
		- 08	Каркас пространственный КП 102	1																							
		- 09	Каркас пространственный КП 103	1																							
		22-289.2 - 10600 - 02	Каркас пространственный КП 115	1																							
		- 03	Каркас пространственный КП 116	1																							
Изч.нота												Кол-во												22-289.1 - 10000			
ГЛАВНЫЙ ЦИФРОВОЙ												ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 2,4; 2,1; 1,8 1,5; 1,2; 0,9 И 0,6 М; ВЫСОТОЙ 3,0 М И ТОЛЩИНЫ 0,2; 0,25 И 0,3 М												Станд.нот		Акты	
ГЛАВЕЦ ПЛОХИНА												2												ИМПРОНСЕЛЬХОЗ			
РУК.ГР. ЧЕБЫШЕВ												Согласовано															
Сп. инж. ЧАРПИНА												Проверено															
ПЛОХИНА												ПЛОХИНА															

Номер стр.	Наименование	Наименование	Кол. на исполнение 22-289.1-10000 -																				Приме- чание	
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
А3	22-289.2-10100 - 10 (-11)	Каркас пространственный КП10 (КП105)																						
		— 12 (-13) Каркас пространственный КП106 (КП107)																						
		— 14 (-15) Каркас пространственный КП108 (КП109)																						
		— 16 (-17) Каркас пространственный КП110 (КП111)																						
		— 18 Каркас пространственный КП112																						
А4	22-289.2-10200 - 04 (-05)	Каркас пространственный КП117 (КП118)																						
		— 06 Каркас пространственный КП119																						
А4	2	22-289.2-00010	Изделие закладное №1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

МАТЕРИАЛЫ

3	ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	7,1	6,2	5,3	4,4	3,5	2,6	4,7	7,1	6,2	5,3	4,4	3,5	2,6	4,7	7,1	6,2	5,3	4,4	3,5	2,6	4,7	M2 СМ.П3	
4	КОНСТРУКЦИОННО-ПЕПЛОЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ																							
5	ЦЕННИЙНО-ПЕСЧАНЫЙ	4,3	4,4	0,95	0,75	0,65	0,67	0,31	1,6	1,4	1,2	1,0	0,81	0,60	0,40	2,0	1,7	1,5	1,2	1,0	0,75	0,53	Н3СМ.УКАЗ	
	РАСПЫЛЕВОР №100	0,14	0,12	0,10	0,09	0,07	0,05	0,03	0,14	0,12	0,10	0,08	0,07	0,05	0,03	0,14	0,12	0,10	0,09	0,07	0,05	0,03	Н3	

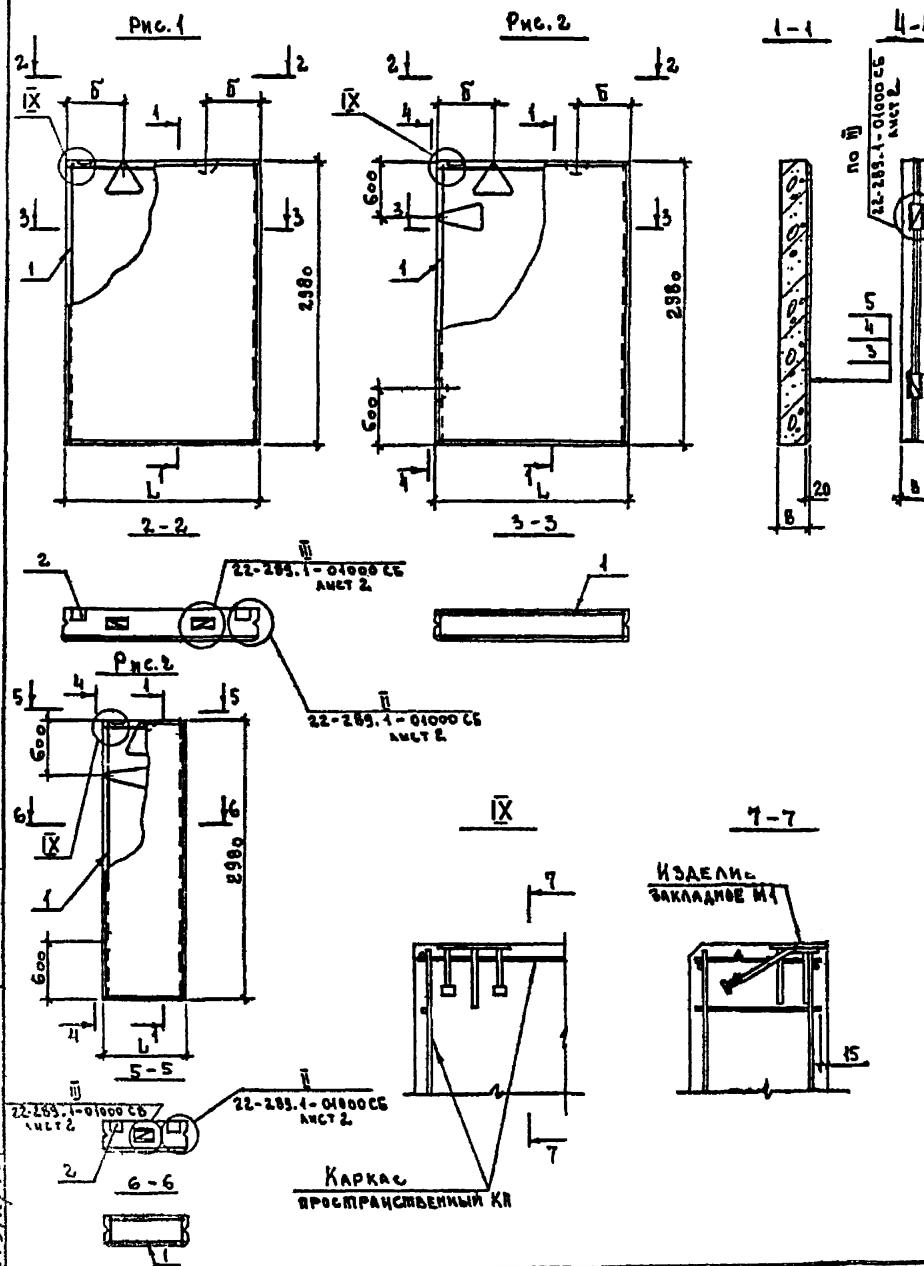
4. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ПЕПЛОЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3,  
последней в документе 22-289.0-07.

2. Марки пространственных каркасов, помещенные в скобках, принимать для панелей,  
конструкционно-пеплозоляционный слой которых выполнен из бетона на пористых заполните-  
лях с объемной массой  $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$ .

22-289.1-10000

Авт  
2

ВЗАИМОДЛЯ  
Подпись на листе  
11372/40



Порядок записи	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 22-289.1-11000-													Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
<u>Документация</u>																		
A3			22-289.1-11000 65	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			22-289.1-04000 65	Панель длиной 65. Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A4			22-289.1-00000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A5			22-289.1-00000 ВРС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>Сборочные единицы</u>																		
A4	1		22-289.2-00040	Изделие закладное №1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
<u>Детали</u>																		
A4	2		22-289.2-00002 - 4 (-15)	Пепель для подъема ПМ16Н(ПМ22-1)														2
			- 4 (-15)	Пепель для подъема ПМ16-1(ПМ20-1)														2
			- 05 (-15)	Пепель для подъема ПМ16-2(ПМ20-1) 2														2
			- 09 (-4)	Пепель для подъема ПМ16-2(ПМ18-1)	2													4
			- 06 (-9)	Пепель для подъема ПМ14-2(ПМ16-2)	4	4												4
			- 04 (-6)	Пепель для подъема ПМ14-3(ПМ14-2)			4											4
			- 04	Пепель для подъема ПМ18-3				4										4
			- 01 (-04)	Пепель для подъема ПМ16-2(ПМ16-3)					4									4
<u>Материалы</u>																		
3			Защитное покрытие	7.1 6.2 5.3 4.4 3.5 2.6 1.7 7.1 6.2 5.3 4.4 3.5 2.6 1.7													M <sup>2</sup> см.ПЗ	
4			Конструкционно-пепель-															
			изоляционный слой	2.7 2.4 2.0 1.7 1.4 1.0 0.66 3.4 3.0 2.5 2.1 1.7 1.3 0.83													M <sup>3</sup> см.ЧИАЗ	
5			Цементно- песчаный															
			расствор №100	0.16 0.12 0.10 0.08 0.07 0.05 0.03 0.14 0.12 0.10 0.09 0.07 0.05 0.03													M <sup>3</sup>	

1 Матерцал конструкционно-пепельизоляционного слоя принимается по таблице 3 приведенной в документе 22-289.0-97.

2 Марки пепель для подъема помещенные в скобках, принимать для панелей конструкционно-пепельизоляционный слой которых выполнены из бетона "на пористых заполнителях общей массой γ=1200...1600 кг/м<sup>3</sup>

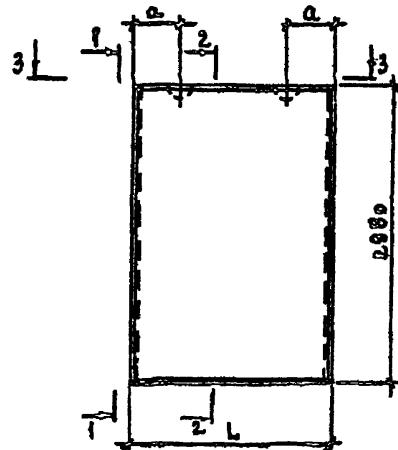
ИЧ СТА Котов *Лебедев*  
ГАКОНС Цыбецкий *Лебедев*  
ГА СПЕЦ Алюхина *Лебедев*  
РУК.ГР. Рабинович *Лебедев*  
СН.ИИМ. Варгина *Лебедев*  
ПРОВЕРКА Алюхина *Лебедев*

22-289.1-11000

ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 2,4; 2,1;  
1,8; 1,5; 1,2; 0,9 И 0,6 М,  
ВЫСОТОЙ 3,0 М И  
ТОЛЩИНОЙ 0,4 И 0,5 М

СТАЛЯ АЛЮСТЕК  
Лебедев  
ГИПРОНИСЕЛЬХОС

Рис. 1



1-1

2-2

3-3

5-5

6-6

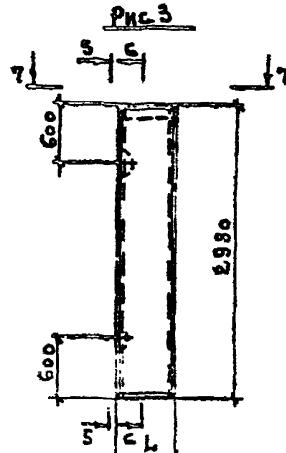
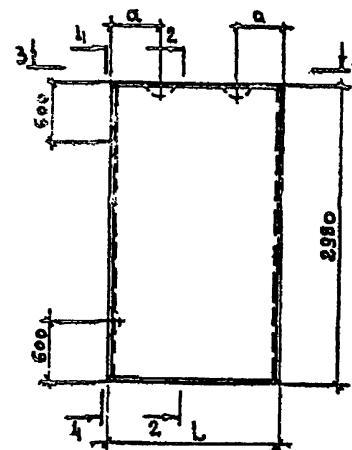


Рис. 2

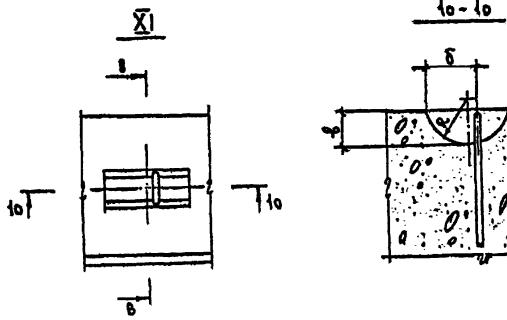
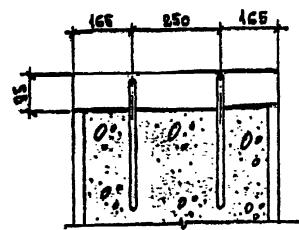
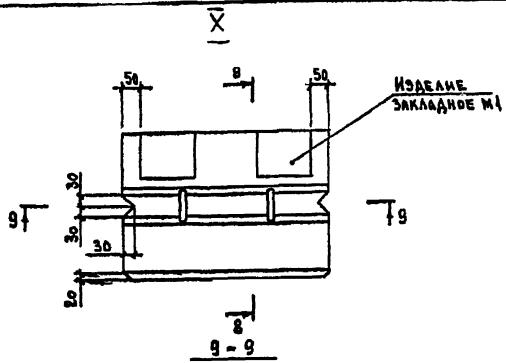


4-4

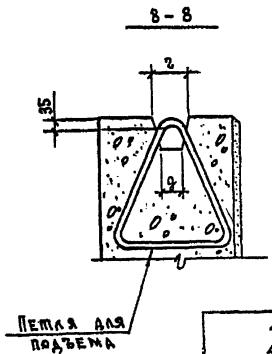


1. Таблица исполнений дана на листе 2.  
2. Масса панелей приведена в кинемататуре  
(актнм. 22-289.0-05, 22-289.0-06).

22-289.1-11000 СБ		
ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 2,4; 2,1; 1,8; 1,5; 1,2; 0,9 И 0,6М, ВЫСОТОЙ 3,0 И И. ПОДШИННИКОВЫЙ 0,4 И 0,5М. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стандарт	Масса
Нач. отв. Комков	Р	См. чкас
Гл. констру. Цадечник	Актнм.	
Гл. спец. Люхина	Лист 1	Лист 2
Рук. гр. Рабинович	Рук. 1	
Сл. инж. Варгина	Брак	
Проверка Люхина	36,2	
		ИПРОНИСЕЛЬХОЗ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ							
			В	Л	а	б	в	г	д	е
2.2-289.1-11000	ПСО 24.30.40	1	2380	500	177	120	130	80	150	
- 01	ПСО 21.30.40		2080	450						
- 02	ПСО 18.30.40		1780	400						
- 03	ПСО 15.30.40		1480	300	145	95	100	60	125	
- 04	ПСО 12.30.40		1180							
- 05	ПСО 9.30.40		880	200						
- 06	ПСО 6.30.40		580							
- 07	ПСО 24.30.50		2380	500						
- 08	ПСО 21.30.50		2080	450	177	120	130	80	150	
- 09	ПСО 18.30.50		1780	400						
- 10	ПСО 15.30.50	2	1480	300	145	95	100	60	125	
- 11	ПСО 12.30.50		1180							
- 12	ПСО 9.30.50		880	200						
- 13	ПСО 6.30.50		580							
- 14	ПСО 24.30.60		2380	500						



22-289.1-11000 СБ

Лист  
2

Форма	Нр.	Поз.	Обозначение	Наименование	КОД НА ИСПОЛН. 22-289.1-12000-				ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
Д4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	
Д3			22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
Д3	1		22-289.2-12100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП120	1					
			-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП122		1				
			-04(-05)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП124(КП125)			1			
			-07(-08)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП127(КП128)				1		
			-09(-10)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП129(КП130)					1	
Д4	2		22-289.2-00040-01	ИДАНЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
3				ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	5,0	5,5	5,8	5,8	5,8	м <sup>2</sup> см.п.з
4				КОНСТРУКЦИОННО - ТЕПЛОЗАЩИЩАЮЩИЙ СЛОЙ						
5				ЛЯКЦИОННЫЙ СЛОЙ	1,0	1,3	1,6	2,2	2,8	м <sup>3</sup> см.указ.
				ЦЕМЕНТНО - ПЕСЧАНЫЙ						
				РАСТВОР М100	0,11	0,15	0,18	0,11	0,11	м <sup>3</sup>

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.

2. МАССА ЧАНЕЛДЖ ПРИВЕДЕНА В ТОМЕНКАТУРЕ (ДОКУМЕНТЫ 22-289.0-02.11, 22-289.0-06).

**3. МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАЮТ ДЛЯ КАЧЕСТВ КОНСТРУКЦИОННЫХ, ТЕПЛОЗДРАЖАЮЩИХ САКО, КОТОРЫХ ВЫПОЛНЯЮТ ИЗ БЕТОНА НА ГОРНСТВЫХ ЗАПОЛНЯЮЩАХ ПЕСЧАНОЙ МАССОЙ Х=1200...1600 Г/КМ<sup>3</sup>**

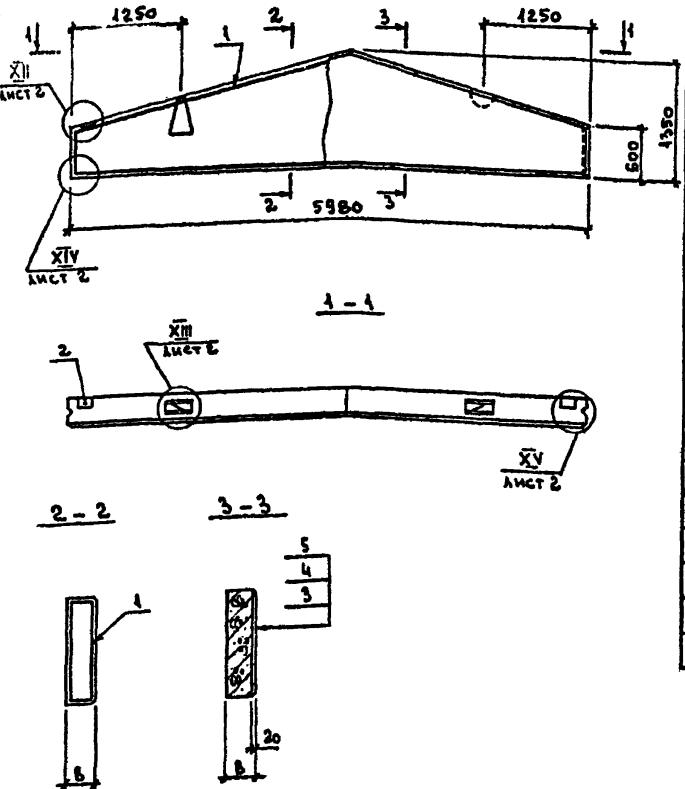
НАЧ. отв.	КОТОВ	<i>Михаил</i>	
ГА.КОНКР.	ЧУДАЧКИС	<i>Борис</i>	
ГА. СПЕК.	ЛЮХИНА	<i>Зина</i>	
ПРОЕКТ.	РАСНИКОВЧ	<i>Родион</i>	
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>Роза</i>	
ИЗЖЕВСКЕР	ДОЛЖНИЧКОВА	<i>Людмила</i>	
ПРОВЕРКА	ЛЮХИНА	<i>Зина</i>	

ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦИДАЛЬНАЯ  
ДЛИНОЙ 6м; высотой 1.35м

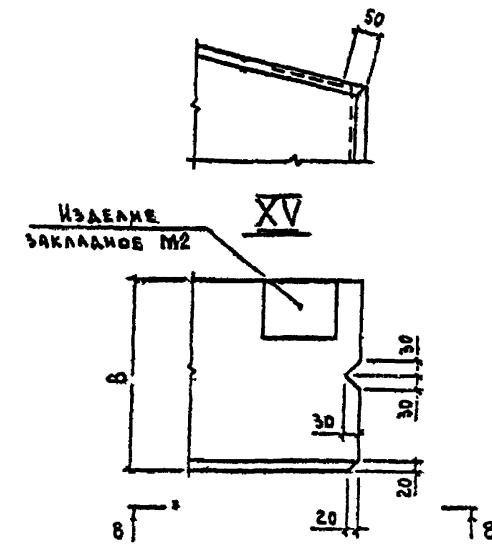
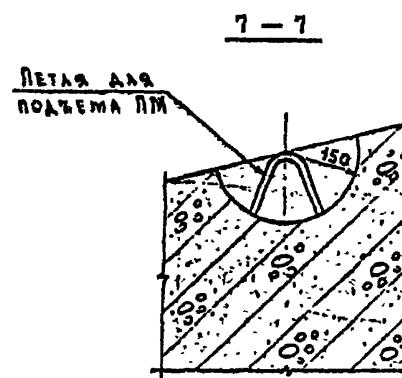
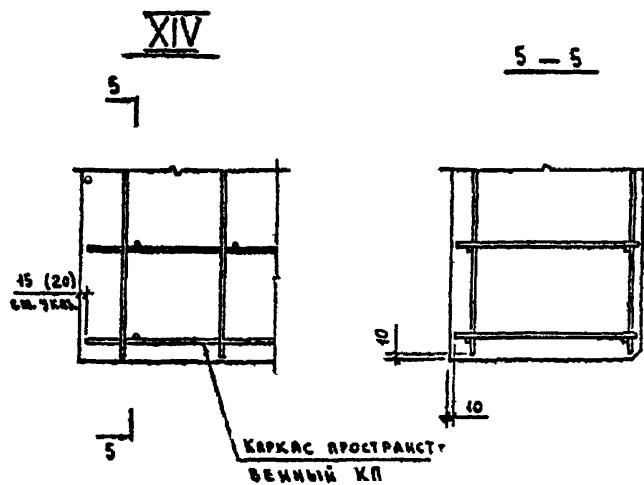
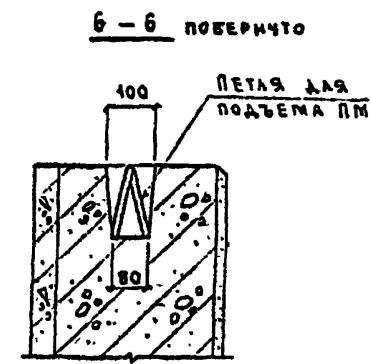
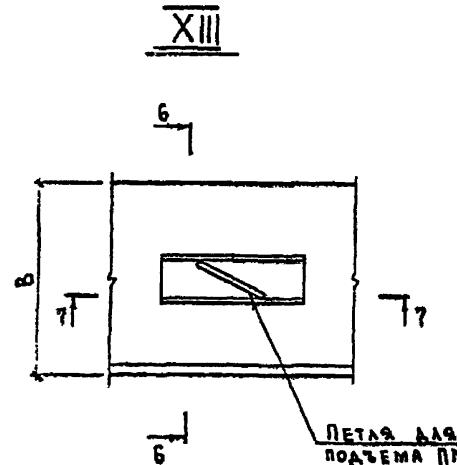
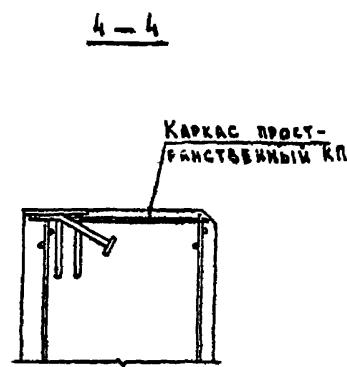
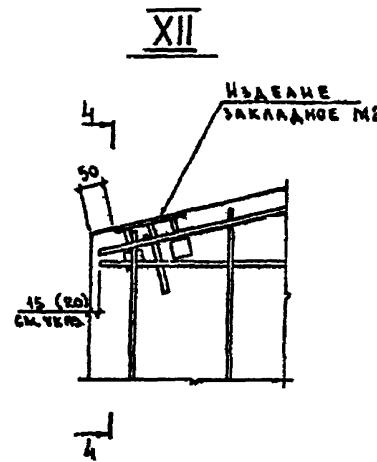
22-289 1-12000

СТАДИЯ	МАССА	МАССУТБ
R	СМ ЧКЗ	
Лист 1		Лист 2

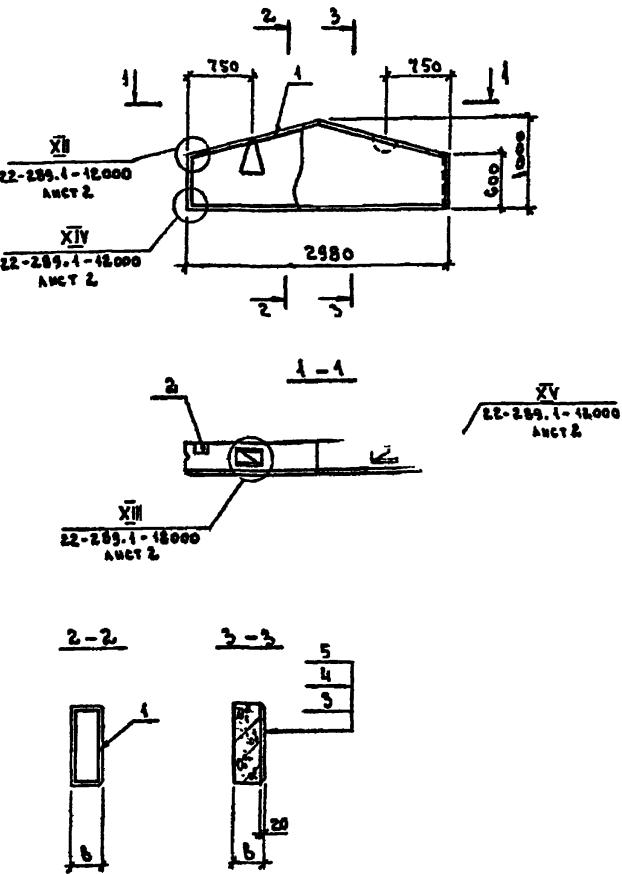
ИГИРОНИСЕЛЬХОЗ



1113 #2/4  
1113 #2/4  
1113 #2/4  
1113 #2/4



ПРИВЯЗКА КАРКАСА ПОСТАВЛЕННАЯ В СКОБКАХ,  
ДАНА ДЛЯ УГОЛОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, ММ
22-289.1-13000	ПСО 30.10.20-Ф	200
- 01	ПСО 30.10.25-Ф	250
- 02	ПСО 30.10.30-Ф	300

ПОРЯДОК СОСТАВЛЕНИЯ ПО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОД НА ИСПОЛ. 22-289.1-13000-			ПРИМЕЧАНИЕ
			- 01	02		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3	22-289.1-12000	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦИЕДАЛЬНАЯ ДЛИНОЙ 6м; высотой 1,35м	X	X	X	
A4	22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	
A3	22-289.1-00000 ВРС	Ведомость расхода стали	X	X	X	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A3 1	22-289.2-12100 - 01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП121	1			
	- 03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП123		1		
	- 06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП126			1	
A4 2	22-289.2-00010 - 01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ М2	2	2	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
3	ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	2,4	2,4	2,4		м <sup>2</sup> см. Р3
4	КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО- ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,43	0,55	0,67		м <sup>2</sup> см. УКАЗ.
5	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	0,05	0,05	0,05		м <sup>3</sup>

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.

2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИЧЕДНА УЛАТУРЕ (ДОКУМЕНТЫ 22-289.0-02... 22-289.0-04).

			22-289.1-13000		
МАЧТА	КОТОР	ПРИМЕЧАНИЯ	Стадия	Масса	Испытание
ТАХОМЕТР	ЦУЛЧЕЧИКС		P	см УКАЗ	
ТАСМЫ	ЛЮХИНА	31кг			
РУЧ ГР	РАБИНОВИЧ	15кг			
СТИКИ	КУЗЬМИНА	10кг			
ИМПЕКЕР	СИЛАНШИНА	8кг			
ПРОВЕРКА	ЛЮХИНА	31кг			
ГИПРОНИСКИБХОЗ					

Форма зона Поз.	Обозначение	Наименование	Коды из НЕДОЛ. 22-289.1-14000-		ПРИМЕЧАНИЕ																		
			-	01																			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																							
A3	22-289.1-12000	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕНДАЛЬНАЯ																					
A4	22-289.1-00000 ТО	АЛЮМИНИЙ 6 М; ВЫСОТОЙ 1,55 М	X	X																			
A5	22-289.1-00000 ВРС	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X																			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																							
A4	4 22-289.2-00010-01	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СИЛОВИ	X	X																			
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2																			
<u>ДЕТАЛИ</u>																							
A4	2 22-289.2-00002-01(-04)	ЛЕНТА ДЛЯ ПОДЪЕМА ГМ10-2(ГМ12-3)	2																				
	-04	ЛЕНТА ДЛЯ ПОДЪЕМА ГМ12-3		2																			
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																							
3		ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	2,4	2,4	м <sup>2</sup> см.п.з																		
4		КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-																					
5		ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,9	4,1	м <sup>3</sup> см.указ.																		
		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ																					
		РАСТВОР М400	0,05	0,05	м <sup>3</sup>																		
<p>1. Материал конструкционно-теплоизоляционного слоя принимается по таблице 3, приведенной в документе 22-289.0-07.</p> <p>2. Масса панелей приведена в номенклатуре (докум. 22-289.0-05; 22-289.0-06).</p> <p>3. Марки лент для подъема, помещенные в скобках, принимать для панелей, конструкционно-теплоизоляционный слой которых выполнен из бетона на пористых заполнителях объемной массой <math>U = 4200 \dots 4600 \text{ кг/м}^3</math></p>																							
<p><u>4 - 4 ПОВЕРНУТО</u></p>																							
<p><u>3 - 3</u></p>																							
<p><u>XVI</u></p>																							
<p><u>3 - 3</u></p>																							
<p><u>4 - 4 ПОВЕРНУТО</u></p>																							
<p><u>ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ГМ</u></p>																							
<p><u>ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ГМ</u></p>																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">ОБОЗНАЧЕНИЕ</td> <td style="width: 33%;">МАРКА</td> <td style="width: 33%;">В, ММ</td> </tr> <tr> <td>22-289.1-14000</td> <td>ЛСО 30.10.40-Ф</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>-01</td> <td>ЛСО 30.10.50-Ф</td> <td>500</td> </tr> </table>						ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, ММ	22-289.1-14000	ЛСО 30.10.40-Ф	400	-01	ЛСО 30.10.50-Ф	500									
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, ММ																					
22-289.1-14000	ЛСО 30.10.40-Ф	400																					
-01	ЛСО 30.10.50-Ф	500																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">НАЧ.ОТД.</td> <td style="width: 33%;">КОТОВ</td> <td style="width: 33%;">ПОДПИСЬ</td> </tr> <tr> <td>ГА.ХОДИР</td> <td>ЦУДЕНКИС</td> <td>31.07.1988</td> </tr> <tr> <td>ГА.СЛЕЦ</td> <td>ЛЮКИНА</td> <td>31.07.1988</td> </tr> <tr> <td>РУХ.ГР.</td> <td>РАБИНОВИЧ</td> <td>31.07.1988</td> </tr> <tr> <td>ИЗДИНЕР</td> <td>ЕЛАНЕННИКОВ</td> <td>31.07.1988</td> </tr> <tr> <td>ПРОВЕРКА</td> <td>ЛЮХИНА</td> <td>31.07.1988</td> </tr> </table>						НАЧ.ОТД.	КОТОВ	ПОДПИСЬ	ГА.ХОДИР	ЦУДЕНКИС	31.07.1988	ГА.СЛЕЦ	ЛЮКИНА	31.07.1988	РУХ.ГР.	РАБИНОВИЧ	31.07.1988	ИЗДИНЕР	ЕЛАНЕННИКОВ	31.07.1988	ПРОВЕРКА	ЛЮХИНА	31.07.1988
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	ПОДПИСЬ																					
ГА.ХОДИР	ЦУДЕНКИС	31.07.1988																					
ГА.СЛЕЦ	ЛЮКИНА	31.07.1988																					
РУХ.ГР.	РАБИНОВИЧ	31.07.1988																					
ИЗДИНЕР	ЕЛАНЕННИКОВ	31.07.1988																					
ПРОВЕРКА	ЛЮХИНА	31.07.1988																					
<p style="text-align: right;">22-289.1-14000</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">ЛІСТ</td> <td style="width: 33%;">ПАРКЕТ</td> <td style="width: 33%;">ІЧЕШТАВ</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>С.М.ЧКАЗ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ЛІСТ</td> <td>ПАРКЕТ</td> <td></td> </tr> </table> <p style="text-align: right;">ГІПРОНІСЕЛЬХЗ</p>						ЛІСТ	ПАРКЕТ	ІЧЕШТАВ	1	С.М.ЧКАЗ		ЛІСТ	ПАРКЕТ										
ЛІСТ	ПАРКЕТ	ІЧЕШТАВ																					
1	С.М.ЧКАЗ																						
ЛІСТ	ПАРКЕТ																						

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 22-289.1-15000-															ПРИМЕЧАНИЕ					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																									
A1			22-289.1-15000СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
02			22-289.1-12000	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦИЕДАЛЬНАЯ																					
A3				длиной 6м; высотой 1,55 м.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22-289.1-15000 СБ	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦИЕДАЛЬНАЯ длиной 6м;																					
				высотой 2,1м. Чертеж сбортный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22-289.1-00000 ВРС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																									
A3	1		22-289.2-15100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП13/3	1	1																			
			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП13/2		1	1																		
			-06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР13/7			1	1																	
			-07	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП13/8				1	1																
			-12 (-16)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП13/13(14)					1	1															
			-14 (-15)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП13/13(14)						1	1														
			-22 (-23)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП13/13(14)							1	1													
			-24 (-25)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП13/13(14)								1	1												
			-28 (-29)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП13/13(14)									1	1											
			-30 (-31)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП13/13(14)										1	1										
A4	2		22-289.2-00040-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																									
3			ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	6,2	6,2	3,1	8,1	6,2	6,2	8,1	8,1	6,2	6,2	8,1	6,2	6,2	6,2	6,1	6,2	6,2	6,1	6,1	6,2	8,1	8,1
4			КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОЗОДАЧ-																						
5			ЦИОНИСТЫЙ СЛОЙ	4,1	4,1	4,1	4,4	4,4	4,4	4,8	4,9	4,8	4,8	4,8	2,5	2,3	2,4	2,4	3,1	3,1	3,0	3,0	3,9	3,8	
			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ																						
			РАСТВОР М400	0,12	0,12	0,16	0,16	0,12	0,18	0,16	0,16	0,12	0,12	0,16	0,12	0,12	0,12	0,16	0,12	0,12	0,16	0,16	0,16		
1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОЗОДАЧНОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕНОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.																									
2. КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ, ПРИНИМАЮТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕНОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.																									
22-289.1-15000															ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦИЕДАЛЬНАЯ длиной 6м; высотой 1,8 и 2,1м						СТАЛЯ	АНСТ	Листов		
															P										

Рис. 4

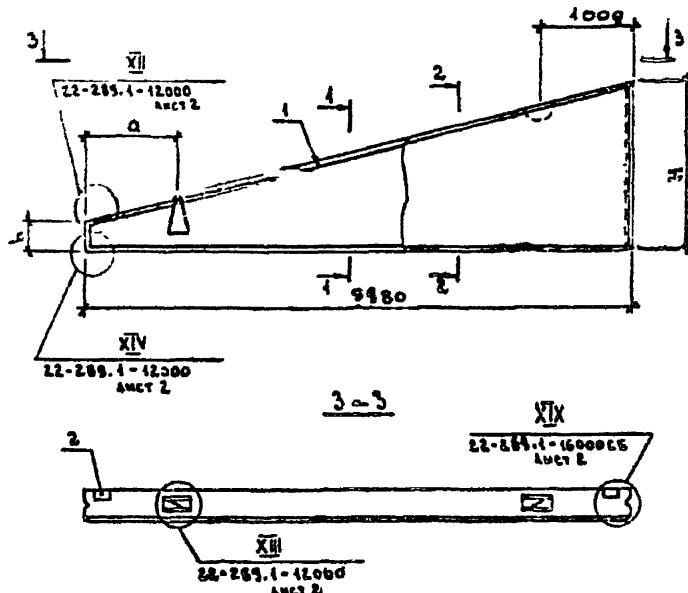
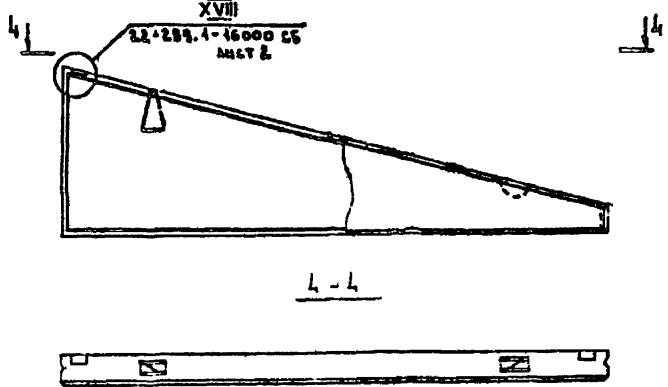


Рис. 2  
Остальное = вы. Рис. 4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	М.Р.Ф...А	Рис.	ПРИМЕРЫ, ММ			
			В	Н	h	а
22-289.1-15000	ПСО ГО.18.20-ФА	1		1800	300	1000
-01	ПСО ГО.18.20-ФА	2	200			
-02	ПСО ГО.21.20-ФА	1		2100	600	1400
-03	ПСО ГО.21.20-ФП	2				
-04	ПСО ГО.18.25-ФА	1		1800	300	1000
-05	ПСО ГО.18.25-ФП	2	250			
-06	ПСО ГО.21.25-ФА	1		2100	600	1400
-07	ПСО ГО.21.25-ФП	2				
-08	ПСО ГО.18.30-ФА	1		1800	300	1000
-09	ПСО ГО.18.30-ФП	2	300			
-10	ПСО ГО.21.30-ФА	1		2100	600	1400
-11	ПСО ГО.21.30-ФП	2				
-12	ПСО ГО.18.40-ФА	1		300	300	1000
-13	ПСО ГО.18.40-ФП	2	400			
-14	ПСО ГО.21.40-ФА	1		2100	600	1400
-15	ПСО ГО.21.40-ФП	2				
-16	ПСО ГО.18.50-ФА	1		1800	300	1000
-17	ПСО ГО.18.50-ФП	2	500			
-18	ПСО ГО.21.50-ФА	1		2100	600	1400
-19	ПСО ГО.21.50-ФП	2				

МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ  
(ДОКУМЕНТЫ 22-284.0-02.., 22-289.0-06)

				22-289.1-15000СБ
ИЧ. ОТД.	КОТОВ			СТАДИЯ
ГЛ. КОМПЕТ.	ЦУДЕЧКИН			ЧИССА
ГЛ. СЛЕД.	ЛОХОНИНА	З. И. Г.		МАСШТАБ
РУК. ГР.	РАБИНОВИЧ	Л. А.		Р
СТ. ИНЖЕР.	КУЛЬMINA	Г. А.		СЧУКАВ
ПРОФЕРВА	ЛОХОНИНА	З. И. Г.		
			АНСТ	Листов 1
				ГИПРОНИСКСБ

Номер подл.	Подпись и дата	Взам.номер
11372/50		

Номер подл.	Порядковый №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 22-289.1 - 16000-									Примечание																																			
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09																																			
<u>Документация</u>																																																
A3		22-289.1-16000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																																			
A3		22-289.1-12000	Панель трапециевидная																																													
			длиной 6м; высотой 1,35м	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																																			
A4		22-289.1-00000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																																			
A3		22-289.1-00000ВРС	Ведомость расхода сортаментов	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																																			
<u>Сборочные единицы</u>																																																
A3	1	22-289.2-15100-02	Каркас пространственный КП153	1	1																																											
		-OB	Каркас пространственный КП153			1	1																																									
		-16(-17)	Каркас пространственный КП147(КП16)					1	1																																							
		-26(-27)	Каркас пространственный КП157(КП158)							1	1																																					
		-32(-33)	Каркас пространственный КП165(КП167)								1	1																																				
22-289.1-16000																																																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Изм. от</td> <td>Код под</td> <td style="text-align: right;">153</td> </tr> <tr> <td>ГЛ.ХОМСР</td> <td>ЧУДЕВИЩЕ</td> <td style="text-align: right;">153</td> </tr> <tr> <td>ГЛ.СНЕГ.</td> <td>ЛЮХНИЯ</td> <td style="text-align: right;">153</td> </tr> <tr> <td>РУК.ГР.</td> <td>РАЗНОВИЧ</td> <td style="text-align: right;">153</td> </tr> <tr> <td>ИЗМЕНЕНИЕ</td> <td>БЛАНЧИСТАКА</td> <td style="text-align: right;">153</td> </tr> <tr> <td>ПРОВЕРКА</td> <td>ЛЮХНИЯ</td> <td style="text-align: right;">153</td> </tr> </table>				Изм. от	Код под	153	ГЛ.ХОМСР	ЧУДЕВИЩЕ	153	ГЛ.СНЕГ.	ЛЮХНИЯ	153	РУК.ГР.	РАЗНОВИЧ	153	ИЗМЕНЕНИЕ	БЛАНЧИСТАКА	153	ПРОВЕРКА	ЛЮХНИЯ	153	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="3">Панель трапециевидная</td> <td>Сталь</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="3">длиной 6м; высотой 2,1м</td> <td style="text-align: center;">Р</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Угловая</td> <td colspan="3">Ижорыниславльхоз</td> </tr> </table>									Панель трапециевидная			Сталь	Лист	Листов	длиной 6м; высотой 2,1м			Р	1	2	Угловая			Ижорыниславльхоз		
Изм. от	Код под	153																																														
ГЛ.ХОМСР	ЧУДЕВИЩЕ	153																																														
ГЛ.СНЕГ.	ЛЮХНИЯ	153																																														
РУК.ГР.	РАЗНОВИЧ	153																																														
ИЗМЕНЕНИЕ	БЛАНЧИСТАКА	153																																														
ПРОВЕРКА	ЛЮХНИЯ	153																																														
Панель трапециевидная			Сталь	Лист	Листов																																											
длиной 6м; высотой 2,1м			Р	1	2																																											
Угловая			Ижорыниславльхоз																																													

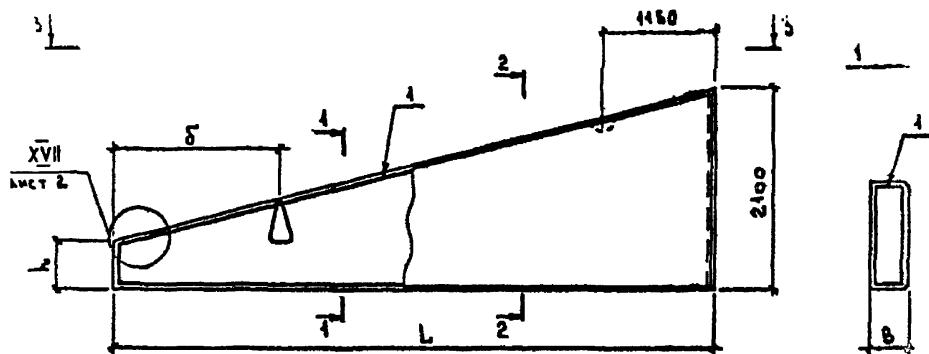
Номер подл.	Порядковый №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 22-289.1 - 16000									Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
A4	2	22-289.2-00010-01	Изделие закладное №2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
<u>Материалы</u>														
3			Защитное покрытие	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	м <sup>2</sup> см.п.з.
4			Конструкционно - теплоизоляционный слой	1,5	1,5	1,9	1,9	2,3	2,3	3,2	3,2	4,0	4,0	м <sup>3</sup> см.указ.
5			Цементно - песчаный раствор №100	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	м <sup>3</sup>

1. Материал конструкционно - теплоизоляционного слоя принимается по таблице 3, приведенной в документе 22-289.0-07.
2. Марки пространственных каркасов, помеченные в скобках, принимать для панелей, конструкционно - теплоизоляционный слой которых выполнен из бетона на гористых заполнителях объемной массой  $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/m}^3$ .

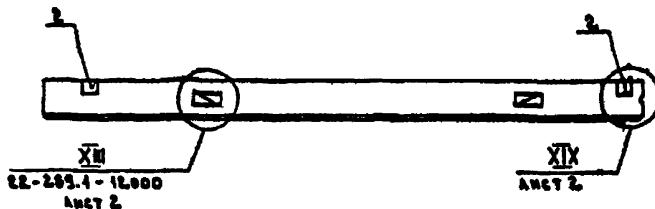
2 - 289.1 - 16000

Лист  
2

Рис. 4

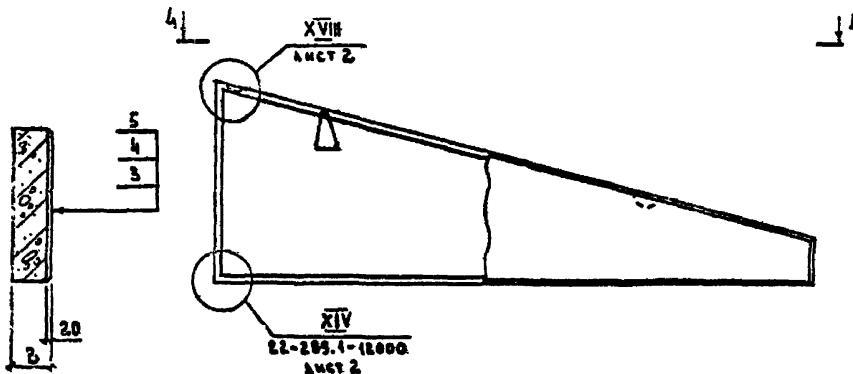


3 - 3



4 - 4

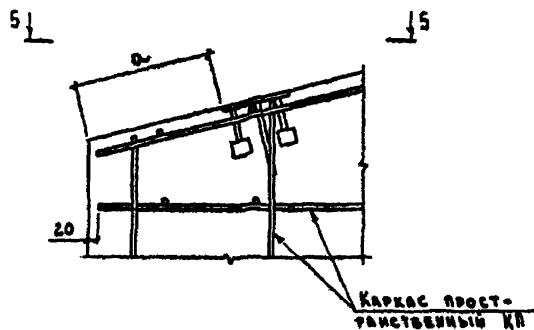
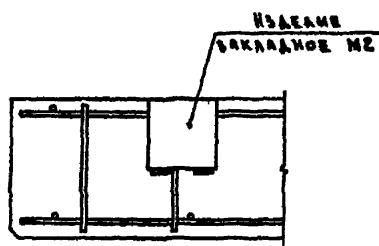
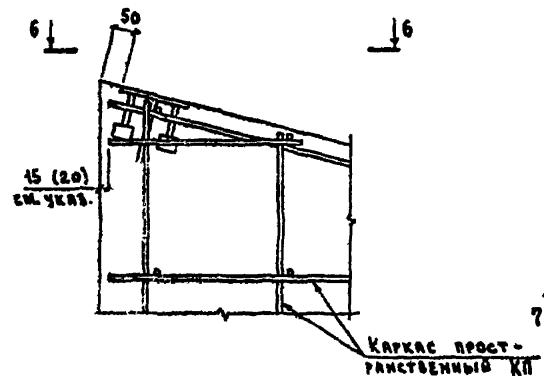
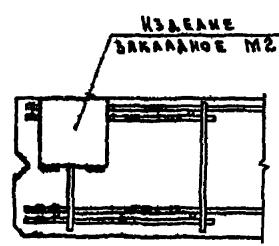
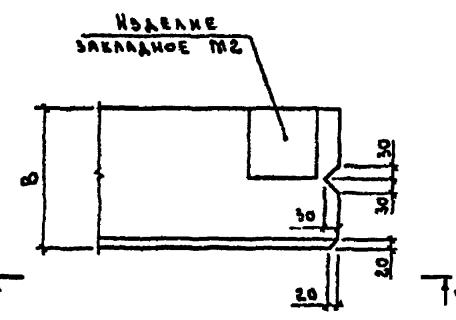
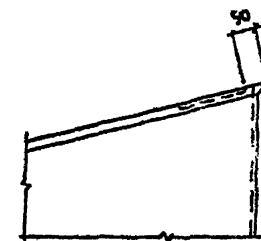
Рис. 2.  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.



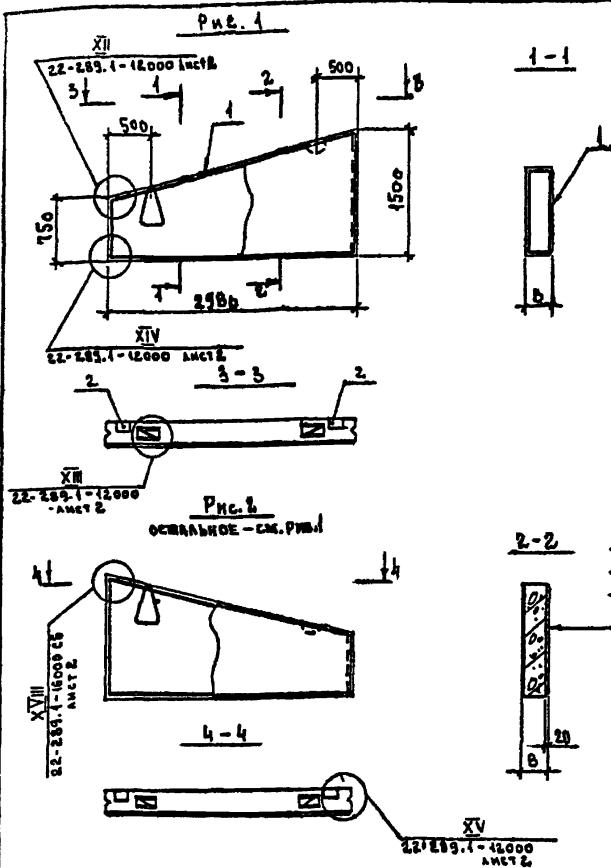
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ ММ				
			L	В	h	a	б
22-222.1-16000	ПСО 60.21.80-ФУЛ	1	6190	200	550	200	4500
-01	ПСО 60.21.80-ФУЛ	2					
-02	ПСО 60.21.25-ФУЛ	1	6240	250	530	240	4600
-03	ПСО 60.21.25-ФУП	2					
-04	ПСО 60.21.30-ФУЛ	1	6290	300	520	300	4650
-05	ПСО 60.21.30-ФУП	2					
-06	ПСО 60.21.40-ФУЛ	1	6350	400	500	400	4750
-07	ПСО 60.21.40-ФУП	2					
-08	ПСО 60.21.50-ФУЛ	1	6490	500	470	500	4800
-09	ПСО 60.21.50-ФУП	2					

Масса панелей приведена в номенклатуре  
(докум. 22-299.0-02... 22-299.0-06)

				22-289.1-16000СБ
ИЧ ОДА.	КОТОВ	<i>Ходоров</i>	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦИАЛЬНАЯ ДЛИНОЙ 6 М; ВЫСОТОЙ 2,1 М. УГОЛОВАЯ.	СТАНДИ
ГЛ.КОНСТР.	ЩУДЕНКИС	<i>Левин</i>	Сборочный ЧЕРТЕЖ	МАССА
ГЛАСЕПЕЙ.	ЛЮХИНА	<i>Зубко</i>		МАСШТАБ
РНК.ГР.	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>		
ИМЯНЕНЕР	ЕЛАНЬЧЕНКОВ	<i>Алехин</i>		
ПРОВЕРКА	ЛЮХИНА	<i>Зубко</i>		
				Лист 1      Листов 2
				ГИПРОНИСЕЛЬХОС

XVII5-5XVIII6-6XIX7-7

ПРИЧЕЗКА КАРКАСА, ПОСТАВЛЕННАЯ В СКОБКАХ  
ДЛЯ ДЛЯ УГОЛОВЫХ ЗАНЕЛЕЙ.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	B, мм
22-289.1 - 17000	ПСО 30.45.20-ФЛ	1	200
-01	ПСО 30.45.20-ФВ	2	
-02	ПСО 30.45.25-ФЛ	1	250
-03	ПСО 30.45.25-ФВ	2	
-04	ПСО 30.45.30-ФЛ	1	300
-05	ПСО 30.45.30-ФВ	2	

Число пакетов приведено в номенклатуре (докум. 22-289.0-02... 22-289.0-04)

2. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-МЕХАНИЗАЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНIMAEтСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕнОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-87.

5 Марки пространственных каркасов, помещенные в скобках, принимать для панелей, конструкции теплозащитный слой которых выполнен из бетона на пористых заполнителях объемной массы  $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг}/\text{м}^3$

				22-289.1-17000
НАЧ.ОГРН.	КОМОВ	11/09	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦИЕДАЛЬНАЯ	СТАНДАРТ
ГА.КОНСТР.	ЦАЧЕВИЧ	11/09	ДЛИНОЙ 3м, высотой 1,5м	МАССА
ГА.СРЕД.	ЛЮХИНА	11/09	толщиной 0,2; 0,25 и 0,3м	МАСШТАБ
РУК. ГР.	РАБИНОВЫЧ	11/09		р см указ
СМ. ИМН.	ВАРГИНА	11/09		лист
ПРОВЕРИЛ	ЛЮХИНА	11/09		листов 1
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат	Зона	Наз.	Обозначение	Наименование	Классификация 22-289.1-18000-					Примечание
					-	01	02	03		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
A3			22-289.1 - 12000	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕВИДНАЯ ДЛИНОЙ 6м; высотой 1,35м		X	X	X	X	
A3			22-289.1 - 14000	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕВИДНАЯ ДЛИНОЙ 3м; высотой 1,0м; толщиной 94 и 9,5м		X	X	X	X	
A3			22-289.1 - 16000 ББ	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕВИДНАЯ ДЛИНОЙ 6м; высотой 2,1м. ЧУДОВАЯ.						
				Сборочный чертеж		X	X	X	X	
M			22-289.1 - 00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		X	X	X	X	
A3			22-289.1 - 00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		X	X	X	X	
<u>Сборочные единицы</u>										
M	1		22-289.2 - 00010 - 01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ №2		2	2	2	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>										
M	2		22-289.2 - 00002 - 06	ЛЕТКА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14-2		2	2			
			-06 (-05)	ЛЕТКА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14-2(ПМ16-2)			2	2		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
3				ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ		3,3	3,3	3,3	3,3	м <sup>2</sup> см.П3
4				Конструкционно-техн.-						
				изоляционный слой		4,3	4,3	4,6	4,6	м <sup>2</sup> см.УКАЗ.
5				Цементно-песчаный раствор №100		0,07	0,07	0,07	0,07	м <sup>3</sup>

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.

2. НАССА ПАНЕЛІВ І ПРІВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМЕНТЫ 22-289.0-05; 22-289.0-06)

3. МАРКИ ПЕТЕЛЬ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ВРЯДЛИМУТ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОЗАЩИЩЕННЫХ, СЛЫХ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ГОРНСТЫХ ЗАГЛАНИКЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ  $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг}/\text{м}^3$ .

				22-289.1-18000
И.А.СОЛОДКОВСКАЯ	Котов	Планка	Планка	
Г.В.КОНСТР.	Цыденчиков	Планка	Планка	
Г.В.СЕЧИЧ	Люхина	Заделка	Заделка	
Р.Х.ГР.	Рябинников	Планка	Планка	
С.Г.ИМЯН	Кузьминина	Планка	Планка	
И.И.ИМЯН	Сапарбекова	Планка	Планка	
ПРОВЕРКА	Люхина	Планка	Планка	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка	Рис.	В мм
22-239.1-18009	АСО 30.15.40-ФЛ	1	400
-01	АСО 30.15.40-ФЛ	2	
-02	АСО 30.15.50-ФЛ	1	500
-03	АСО 30.15.50-ФЛ	2	

Номер заказа	Поз	Опознавательное	Наименование	Коли на исполнение 22-289 1-19000-											Приме- чание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	
<u>Документация</u>																
A3		22-289 1-19000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3		22-289 1-12000	Панель трапецидальная													
			длинной 6 м, высотой 1,35 м	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3		22-289 1-16000 СБ	Панель трапецидальная длинной 6 м													
			высотой 2,1 м. Чертеж сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4		22-289 1-00000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3		22-289 1-00000 ВРС	Ведомость расхода склян	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>Документация</u>																
A3	1	22-289 2-15400-04	Каркас пространственный КП135	1	1											
		-05	Каркас пространственный КП136		1											
		-10	Каркас пространственный КП141			1										
		-11	Каркас пространственный КП1182				1	1								
		-20	Каркас пространственный КП151					1	1							
		-21	Каркас пространственный КП162						1	1						
A4	2	22-289 2-00040-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
<u>Материалы</u>																
	3	Защитное покрытие	1,2	1,2	1,2	1,0	1,2	1,2	2,0	2,0	12	12	20	2,0		m <sup>2</sup> см п3
	4	Конструкционно- теплонизоляционный слой	0,21	0,21	0,59	0,35	0,21	0,27	0,45	0,45	0,34	0,34	0,56	0,56		m <sup>3</sup> см чказ
	5	Акционный слой														
		Цементно- песчаный														
		расчет и тоо	0,02	0,02	0,04	0,04	0,02	0,02	0,04	0,04	0,02	0,02	0,04	0,04		N3

МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО- ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО  
техническим, приведенным в документе 22-289 0-67

ЧИСЛО ПОДПОЛКА  
748/22/67

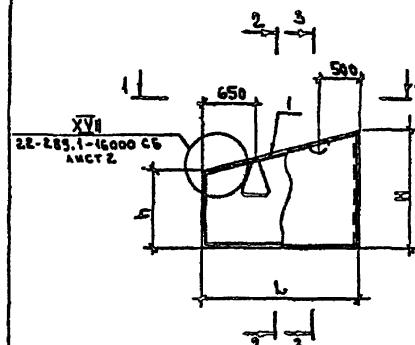
22-289 1-19000

НАЧ ОТАХО-  
ГА КОНСТРЧАДЕЧКИС  
ГА СПЕЦЛОХИНА  
РУХ ГР РАБИНОВИЧ  
ГД ИМЧ БАРГИНА  
ПРОВЕРИЛ

Панель трапецидальная  
длинной 4,5 м, высотой 0,9 и 1,35 м  
толщиной 0,2, 0,25 и 0,3 м  
ЧГЛОВАЯ

СГЛАДЯ АЛСТ ЛИСТОВ  
Р 1  
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Рис. 1



1-2

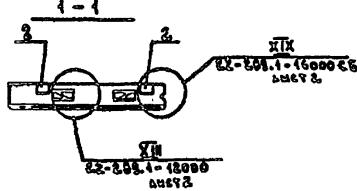
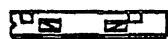
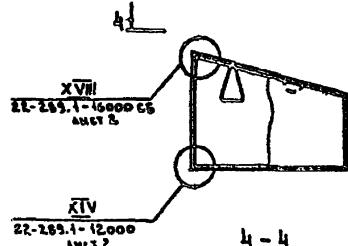
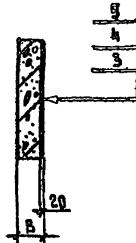


Рис. 2

ОСНОВНЫЕ - СМ. РИС. 1



3-3



## Значение

## Марка

## Рис.

## РАЗМЕРЫ, мм

## B L H h a

22-289.1-19000	ПСО15.9.20-ФЧЛ	4					
-01	ПСО15.9.20-ФЧП	2					
-02	ПСО15.15.5.20-ФЧЛ	4					
-03	ПСО15.15.5.20-ФЧП	2					
-04	ПСО15.9.25-ФЧЛ	4					
-05	ПСО15.9.25-ФЧП	2					
-06	ПСО15.15.5.25-ФЧЛ	4					
-07	ПСО15.15.5.25-ФЧП	2					
-08	ПСО15.9.30-ФЧЛ	4					
-09	ПСО15.9.30-ФЧП	2					
-10	ПСО15.15.5.30-ФЧЛ	4					
-11	ПСО15.15.5.30-ФЧП	2					
			200	1630	500	470	
					1350	920	200
			250	1740	900	450	
					1350	900	270
			300	1790	900	480	
					1350	890	300

МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМЕНТЫ  
22-289.0-02... 22-289.0-04)

22-289.1-19000 СБ		ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦИДАЛЬНАЯ АЛЮМИНИЙ 1,5 м; ВЫСОТА ОДН/ДВН ТОЛСТИННЫЙ 0,2; 0,25 И 0,3. УГЛОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАССА НАС
Изм. отп. Котов	П.П.		Р	СМ.ЧКАЗ	
П.А.КОНОНОВ	П.П.				
А.С.БУЦ	П.П.				
Рук. ГР. РАБИНОВИЧ	П.П.				
Ст. инж. БАРГИНА	П.П.				
Прорабчики ЛЮХИНА	П.П.				
					ГИПРОИНСЕПБЮЗ

ННД № 11  
ПОЛГ СТ НА ДАТА ВЗЯЛ НА

11.3.72/15.

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во исполн 22-289.1-20000-							Примечание																											
					-	01	02	03	04	05	06	07																											
<u>Документация</u>																																							
A3			22-289.1-20000 СБ	Сборочный чертеж -	X	X	X	X	X	X	X	X																											
A3			22-289.1-14000	Панель трапецидальная длиной 3м, высотой 1,0м; толщиной 0,4 и 0,5м	X	X	X	X	X	X	X	X																											
A3			22-289.1-16000 СБ	Панель трапецидальная длиной 3м, высотой 2,5м. Чертежа Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X																											
A4			22-289.1-00000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X																											
A3			22-289.1-00000 ВРС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X																											
<u>Сборочные единицы</u>																																							
A4	1		22-289.2-00010-01	Изделение Закладное № 2	2	2	2	2	2	2	2	2																											
22-289.1-20000																																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>НАЧАЛА</td> <td>Логот</td> <td style="text-align: right;">[подпись]</td> </tr> <tr> <td>П.Ходык</td> <td>Чубенко ИС</td> <td style="text-align: right;">[подпись]</td> </tr> <tr> <td>Г.Спек</td> <td>Люхина</td> <td style="text-align: right;">[подпись]</td> </tr> <tr> <td>РУК.ГР.</td> <td>Радинович</td> <td style="text-align: right;">[подпись]</td> </tr> <tr> <td>Ст. инж.</td> <td>Варгина</td> <td style="text-align: right;">[подпись]</td> </tr> <tr> <td>Проверка</td> <td>Люхина</td> <td style="text-align: right;">[подпись]</td> </tr> </table>				НАЧАЛА	Логот	[подпись]	П.Ходык	Чубенко ИС	[подпись]	Г.Спек	Люхина	[подпись]	РУК.ГР.	Радинович	[подпись]	Ст. инж.	Варгина	[подпись]	Проверка	Люхина	[подпись]	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Панель трапецидальная длиной 4,5м; высотой 0,9 и 1,5м толщиной 0,4 и 0,5м</td> <td>Ставка</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Чертежа</td> <td>P</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>				Панель трапецидальная длиной 4,5м; высотой 0,9 и 1,5м толщиной 0,4 и 0,5м	Ставка	Лист	Листов	Чертежа	P	1	2	ИМПРОНИСКХОЗ					
НАЧАЛА	Логот	[подпись]																																					
П.Ходык	Чубенко ИС	[подпись]																																					
Г.Спек	Люхина	[подпись]																																					
РУК.ГР.	Радинович	[подпись]																																					
Ст. инж.	Варгина	[подпись]																																					
Проверка	Люхина	[подпись]																																					
Панель трапецидальная длиной 4,5м; высотой 0,9 и 1,5м толщиной 0,4 и 0,5м	Ставка	Лист	Листов																																				
Чертежа	P	1	2																																				

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во исполн 22-289.1-20000							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	
<u>ДЕТАЛИ</u>													
A4	2		22-289.2-00002-01	Пемза для подъема ПМ-2	2	2							
			-01(-04)	Пемза для подъема ПМ-2(00412-5)		2	2	2	2				
			-04(-06)	Пемза для подъема ПМ-2(00414-2)						2	2		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
3			Защитное покрытие	1,2 1,2 2,1 2,1 1,3 1,3 2,2 2,2									M <sup>2</sup> СН Г3
4			Конструкционно-песчано-изоляционный слой	0,47 0,47 0,80 0,80 0,62 0,62 1,0 1,0									M <sup>3</sup> СН Г3 К3
5			Цементно-песчаный раствор М100	0,02 0,02 0,04 0,04 0,02 0,02 0,04 0,04									M <sup>3</sup>

1 Материал конструкционно-песчано-изоляционного слоя  
принимается по таблице 3, приведенной в  
документе 22-289.0-02.

2 Марки пемпелей для подъема, помещенные в скобках,  
принимаются для панелей, конструкционно-песчано-изоляцион-  
ных слоев которых выполнены из бетона на пористых  
заполнителях объемной массой  $\gamma = 1200 \text{ кг}/\text{м}^3$

22-289.1-20000

Лист  
2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ				
			B	W	H	h	a
22 15.9.40-ФУД	ПСО 15.9.40-ФУД	1	400	1390	900	420	400
- 01	ПСО 15.9.40-ФУД	2			1350	870	
- 02	ПСО 15.13.5.40-ФУД	1		1990	900	390	500
- 03	ПСО 15.13.5.40-ФУД	2			1350	840	
- 04	ПСО 15.9.50-ФУД	1	500	1990	900	390	
- 05	ПСО 15.9.50-ФУД	2			1350	840	
- 06	ПСО 15.13.5.50-ФУД	1			900	390	
- 07	ПСО 15.13.5.50-ФУД	2					

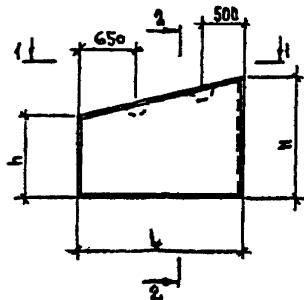
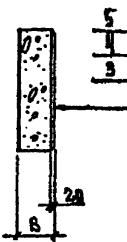
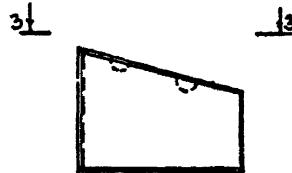


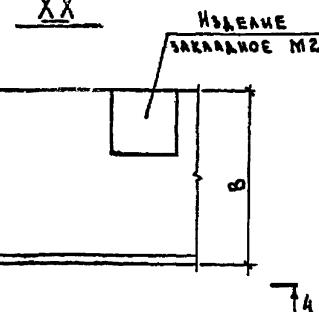
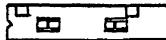
Рис. 1



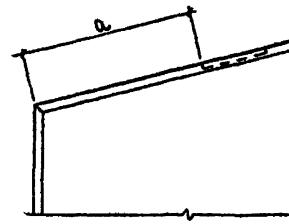
PNG. 2



3-3



4-4



МАССА ПАНЕЛЕЙ ВРНВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМ. 22-289.0-05, 22-289.4-06)

				22-289.1-20000 СБ	
НАЧ. отд.	Котов	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦИЕДАЛЬНАЯ ДЛИНОЙ 1,5М, ВЫСОТОЙ 0,9И(35м) ТОЛЩИНОЙ 0,4 И 0,5 М, УГОЛОВАЯ. Сборочный чертеж	Стадия	МАССА	Насыпка
ГЛ. Конспр.	ЦДЧЕКИС		Р	СМ.ЧУК	
ГЛ. СПЕЦ.	Люхина				Листов 1
РУК ГР.	Рабинович				
ОТКЛЖНК	Баргина				
ПРОВЕРКА	Люхина				

Марка элемента	Изделия арматурные, кг							Изделия закладные, кг							Общий расход, кг						
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ								
	A-III			Bp-I			ВСЕГО	A-I			A-III			БСТЗ КВ2-1							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ Г127-80				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 403-76							
	Ф6	Ф8			Итого	Ф4	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	Ф10	Итого	-8x4	-8x5	Итого				
ПСО 60. 6. 20	14,4				14,4	2,4		2,4	16,8	4,2			4,2	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	4,6	21,4	
ПСО 60. 9. 20	2,6	9,6			12,2	2,9		2,9	16,1		2,4		2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	20,9	
ПСО 60. 12. 20	5,2	9,6			14,8	4,0		4,0	18,8		2,4		2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	24,6	
ПСО 60. 18. 20	10,4	9,6			20,0	5,8		5,8	25,8		3,2		3,2	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6	32,4	
ПСО 60. 6. 20- УА																					
ПСО 60. 6. 20- УП		14,4			14,4	2,3		2,3	16,1	4,2			4,2	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	4,6	21,5	
ПСО 60. 9. 20- УА																					
ПСО 60. 9. 20- УП		2,8	9,6			12,4	2,9		2,9	15,3	2,4		2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	21,1	
ПСО 60. 12. 20- УА																					
ПСО 60. 12. 20- УП		5,6	9,6			15,2	4,0		4,0	19,2	2,1		2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	25,0	
ПСО 60. 18. 20- УА																					
ПСО 60. 18. 20- УП		11,2	9,6			20,8	5,8		5,8	26,6			4,2	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,6	34,2	
ПСО 30. 6. 20	3,9					3,9	1,3		4,3	5,2	1,2			4,2	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	4,6	9,8
ПСО 30. 9. 20	3,9					3,9	1,6		4,6	5,6	1,6			4,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	10,6
ПСО 30. 12. 20	5,2					5,2	2,3		2,3	7,5	1,6			4,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	12,5
ПСО 30. 18. 20	6,5					6,5	3,1		3,1	9,6	2,4			2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	15,4
ПСО 45. 6. 20- УА																					
ПСО 45. 6. 20- УП		2,2				2,2	0,82		0,82	3,0	1,2			4,2	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	4,6	8,6
ПСО 45. 9. 20- УА																					
ПСО 45. 9. 20- УП		2,2				2,2	1,1		4,4	7,9	1,6			4,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	8,3
ПСО 45. 12. 20- УА																					
ПСО 45. 12. 20- УП		3,0				3,0	1,1		4,4	4,4	1,6			4,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	9,4
ПСО 45. 18. 20- УА																					
ПСО 45. 18. 20- УП		3,7				3,7	1,9		4,9	5,6	1,6			4,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	10,6

НАЧ ОТД. КОТОВ  
Г.А.КОНСТРУКЦИИ  
Г.А.СНЕЦ  
РУК. ГР. ГРЯЗНОВИЧ  
СТ. ИНЖ. КУЗЬМИЧИНА  
ИНЖИНЕР СПАСЕННИКОВА  
ПРОВЕРКА

22-289.1-00000 ВРС

(Станд.)	Лист	Листов
9	1	40
ГИПРОНИСЕЛЬБХОЗ		

Ведомость расхода стали

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ							ВСЕГО	Общий расход, кг				
	АРМАТУРА КЛАССА				Всего	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ			Всего							
	A-Б		Bp-I			A-Ш		B Ст3 кп 2-1		Всего	Общий расход, кг	Всего	Общий расход, кг							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 67227-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				Всего	Общий расход, кг							
	ф6	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	ф18	ф20	ф22	ф24	ф26	ф28	ф30	ф32	ф34	ф36				
ПСО 12.12.20	2,0				2,0	1,1		1,1	3,1	0,8			0,8	1,52	1,52	0,8	4,4	5,2	7,5	10,6
ПСО 6.12.20	4,0				4,0	0,76		0,76	1,8	0,8			0,8	1,52	1,52	0,8	4,4	5,2	7,5	9,3
ПСО 24.30.20	9,1				9,1	4,3		4,3	13,4				2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	19,2
ПСО 24.30.20	7,8				7,8	3,7		3,7	11,5				2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	17,3
ПСО 18.30.20	6,5				6,5	3,1		3,1	9,0		4,8		4,8	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,2	17,8
ПСО 15.30.20	6,5				6,5	2,8		2,8	9,3		4,8		4,8	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,2	17,5
ПСО 42.30.20	5,2				5,2	2,3		2,3	7,5	1,6	2,4		4,0	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,4	14,9
ПСО 9.30.20	3,3				3,3	1,3		1,3	5,2		3,3		3,3	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,7	11,9
ПСО 6.30.20	3,9				3,9	1,7		1,7	5,6	1,8			1,8	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,2	10,2
ПСО 50.13,5.20 - Ф	12,0				12,0	3,3		3,3	15,1		2,4		2,4	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	6,4	21,7
ПСО 30.10.20 - Ф	5,3				5,3	1,7		1,7	7,0	1,6			1,6	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	5,6	12,6
ПСО 60.18.20 - ФА	13,2				13,2	3,7		3,7	16,9		3,2		3,2	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	7,2	24,1
ПСО 60.18.20 - ФП																				
ПСО 60.24.20 - ФА	14,5				14,5	4,5		4,5	19,0		3,8		3,2	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	7,2	26,2
ПСО 60.21.20 - ФП																				
ПСО 60.21.20 - ФУА	16,8				16,8	4,7		4,7	21,5		3,2		3,2	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	7,2	28,7
ПСО 60.21.20 - ФУП																				
ПСО 30.15.20 - ФА	6,6				6,6	2,2		2,2	8,8	1,6			1,6	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	5,6	14,4
ПСО 30.15.20 - ФП																				
ПСО 15.9.20 - ФУА	3,0				3,0	1,0		1,0	4,0	1,6			1,6	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	5,6	9,6
ПСО 15.9.20 - ФУП																				
ПСО 15.13,5.20 - ФУА	3,7				3,7	1,5		1,5	5,2	1,6			1,6	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	5,6	10,8
ПСО 15.13,5.20 - ФУП																				

22-289.1-00000 ВРС

Лист  
2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ							ВСЕГО ОБЩИЙ РАСХОД, КГ						
	АРМАТУРА КЛАССА						ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ							
	A-III			B-IV				A-III			B-IV			В СТЗ КЛ 2-4							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 403-76							
	Ф6	Ф8		ИТОГО	Ф4			Ф10	Ф12	Ф14	Ф16		ИТОГО	-Вх4	Вх15	ИТОГО					
ПСО 60. 6. 25		44,4			14,4	2,3		2,3	16,7		1,6			1,8	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,2	24,9
ПСО 60. 9. 25	2,6	9,6			12,2	2,1		2,1	15,1		2,4			2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	20,9
ПСО 60. 12. 25	5,2	9,6			14,8	4,0		4,0	18,8		3,2			3,2	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6	25,4
ПСО 60. 18. 25	10,4	9,6			20,0	5,8		5,8	25,8		4,2			4,2	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,6	33,4
ПСО 60. 6. 25-УА		44,4			14,4	2,3		2,3	16,7		1,6			1,8	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,2	24,9
ПСО 60. 6. 25-УН		44,4			14,4	2,3		2,3	16,7		1,6			1,8	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,2	24,9
ПСО 60. 9. 25-УА		44,4			14,4	2,9		2,9	17,3		2,4			2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	23,4
ПСО 60. 9. 25-УН		44,4			14,4	2,9		2,9	17,3		2,4			2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	23,4
ПСО 60. 12. 25-УА	5,6	9,6			15,2	4,0		4,0	19,2		3,2			3,2	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6	25,8
ПСО 60. 12. 25-УН	5,6	9,6			15,2	4,0		4,0	19,2		3,2			3,2	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6	25,8
ПСО 60. 18. 25-УА	44,8	9,6			24,4	5,8		5,8	27,2		4,8			4,2	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,6	34,8
ПСО 60. 18. 25-УН	44,8	9,6			24,4	5,8		5,8	27,2		4,8			4,2	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,6	34,8
ПСО 30. 6. 25	3,9				3,9	1,3		1,3	5,2	1,2				1,2	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	4,6	9,8
ПСО 30. 9. 25	3,9				3,9	1,7		1,7	5,6	1,6				1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	10,6
ПСО 30. 12. 25	5,2				5,2	2,3		2,3	7,5	1,6				1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	12,5
ПСО 30. 18. 25	6,5				6,5	3,1		3,1	9,6	2,4				2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	15,4
ПСО 45. 6. 25-УА	2,3				2,3	0,82		0,82	3,1	1,2				1,2	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	4,6	7,7
ПСО 45. 6. 25-УН	2,3				2,3	0,82		0,82	3,1	1,2				1,2	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	4,6	7,7
ПСО 45. 9. 25-УА	2,3				2,3	1,1		1,1	3,4	1,6				1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	3,0	8,4
ПСО 45. 9. 25-УН	2,3				2,3	1,1		1,1	3,4	1,6				1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	3,0	8,4
ПСО 45. 12. 25-УА	3,0				3,0	1,4		1,4	4,4	1,6				1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	9,4
ПСО 45. 12. 25-УН	3,0				3,0	1,4		1,4	4,4	1,6				1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	9,4
ПСО 45. 18. 25-УА	3,8				3,8	1,9		1,9	5,7	1,6				1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	10,7
ПСО 45. 18. 25-УН	3,8				3,8	1,9		1,9	5,7	1,6				1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	10,7

22-289.1-00000 ВРС

АНГТ

3

ИНАКС № 11342/61

ФОРМАТ А3

Марка элемента	Изделия арматурные, кг						Изделия закладные, кг										Общий расход, кг			
	Арматура класса					всего	Арматура класса					Прокат марки			всего					
	A-II		Bp-I				A-II		A-III			B Ст 3 КП 2-1		всего						
	ГОСТ 9781-82		ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
	ф6	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	ф18	ф20	ф22	ф24	ф26	ф28	ф30	ф32	ф34	ф36				
ПСО 12.12.25	2,0		2,0	1,1	1,1	3,1	0,8					0,8	1,5		1,5	0,8	4,4	5,2	7,5	10,6
ПСО 6.12.25	4,0		4,0	0,8	0,8	4,8	0,8					0,8	1,5		4,5	0,8	4,4	5,2	7,5	9,6
ПСО 24.30.25	9,1		9,1	4,3	4,3	16,4		3,2				3,2	0,76		0,76	0,4	2,2	2,6	6,6	20,0
ПСО 21.30.25	7,8		7,8	3,7	3,7	11,5	2,4					2,4	0,76		0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	17,3
ПСО 18.30.25	6,5		6,5	3,1	3,1	9,6	4,8					4,8	0,76		0,76	0,4	2,2	2,6	8,2	17,8
ПСО 15.30.25	6,5		6,5	2,8	2,8	9,3	4,8					4,8	0,76		0,76	0,4	2,2	2,6	8,2	17,5
ПСО 12.30.25	5,2		5,2	2,3	2,3	7,5	4,6	2,4				4,0	0,76		0,76	0,4	2,2	2,6	7,4	14,9
ПСО 9.30.25	3,9		3,9	1,3	1,3	5,2	3,3					3,3	0,76		0,76	0,4	2,2	2,6	6,7	14,9
ПСО 6.30.25	3,9		3,9	1,7	1,7	5,6	4,8					4,2	0,76		0,76	0,4	2,2	2,6	5,2	10,8
ПСО 60.13,5.25-Ф	12,0		12,0	3,3	3,3	15,3	2,4					2,4	0,76		0,76	0,4	2,8	3,2	6,4	21,7
ПСО 30.10.25-Ф	5,3		5,3	1,7	1,7	7,0	4,6					4,6	0,76		0,76	0,4	2,8	3,2	5,6	12,6
ПСО 60.18.25-Ф1	13,8		13,2	3,7	3,7	16,9		3,2				3,2	0,76		0,76	0,4	2,8	3,2	7,2	24,1
ПСО 60.18.25-Ф2			44,5	4,5	4,5	19,0		4,2				4,2	0,76		0,76	0,4	2,8	3,2	8,2	27,2
ПСО 60.21.25-Ф1	15,6		15,6	4,8	4,8	29,4		4,2				4,2	0,76		0,76	0,4	2,8	3,2	8,2	28,6
ПСО 30.15.25-Ф1	6,6		6,6	2,2	2,2	8,8	2,4					2,4	0,76		0,76	0,4	2,8	3,2	6,4	15,2
ПСО 15.9.25-Ф1	3,1		3,1	1,0	1,0	4,1	1,6					4,6	0,76		0,76	0,4	2,8	3,2	5,6	9,7
ПСО 15.9.25-Ф2			3,9	1,5	1,5	5,4	1,6					4,6	0,76		0,76	0,4	2,8	3,2	5,6	11,0

22-289.1-00000 ВРС

Лист

4

ФОРМАТ А3

Марка элемента	Изделия проматурные, кг						Изделия закладные, кг										Общий расход, кг				
	Арматура класс					Всего	Арматура класса					Прокат марки									
	A-III		БР-І				A-ІІ					A-ІІІ		З С3 КП2-1							
	ГОСТ 5784-82		ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5784-82					ГОСТ 5784-82		ГОСТ 403-76							
	46	48	ф10	Итого	ф4		ф10	ф12	ф12(14)	ф14(16)	ф16(18)	ф18(20)	Итого	ф10	Итого	-8-4	-8M5	Итого			
ПСО 60. 6. 30	2,6		14,8	12,4	3,0		3,0	20,4		1,8				1,8	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,2	25,6
ПСО 60. 9. 30	2,6	9,6		12,2	3,6		3,6	15,6		2,4(3,2)				2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8(6,6)	21,6 (22,4)
ПСО 60. 12. 30	5,2	9,6		14,8	4,8		4,8	19,6		3,2(4,2)				3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6)	26,2 (27,2)
ПСО 60. 18. 30	13,0			13,0	6,5		6,5	19,5					5,4(6,6)	5,4(6,6)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,8(10,0)	28,3 (29,5)
ПСО 60. 6. 30 - У1																					
ПСО 60. 6. 30 - У2	2,8	10,0		12,0	3,0		3,0	15,8		1,8				1,8	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,2	21,0
ПСО 60. 9. 30 - У1	2,8	10,0		12,8	3,5		3,6	16,4													
ПСО 60. 9. 30 - У2										3,2(4,2)				3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6)	23,0 (24,0)
ПСО 60. 12. 30 - У1																					
ПСО 60. 12. 30 - У2	5,6	10,0		15,6	4,8		4,8	20,4					4,2(5,4)	4,2(5,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,6(8,8)	28,0 (29,2)
ПСО 60. 18. 30 - У1																					
ПСО 60. 18. 30 - У2	14,0			14,0	6,9		6,5	20,5					5,4(6,6)	5,4(6,6)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,8(10,0)	29,3 (30,5)
ПСО 30. 6. 30	3,9			3,9	4,7		4,7	5,6	1,2					1,2	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	4,6	10,2
ПСО 30. 9. 30	3,9			3,9	2,0		2,0	5,9	1,6					1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	10,3
ПСО 30. 12. 30	5,2			5,2	2,8		2,8	8,0	2,4					2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	13,8
ПСО 30. 18. 30	6,5			6,5	3,1		3,7	10,2		2,4(3,2)				2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8(6,6)	16,0 (16,8)
ПСО 45. 6. 30 - У1																					
ПСО 45. 6. 30 - У2	2,3			2,3	1,0		1,0	3,3	4,2					4,2	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	4,6	7,9
ПСО 45. 9. 30 - У1																					
ПСО 45. 9. 30 - У2	2,3			2,3	4,3		4,3	3,6	1,6					4,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	8,6
ПСО 45. 12. 30 - У1																					
ПСО 45. 12. 30 - У2	3,1			3,1	4,7		4,7	4,8	1,6					4,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	9,8
ПСО 45. 18. 30 - У1																					
ПСО 45. 18. 30 - У2	3,9			3,9	2,3		2,3	6,2	2,4					2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	12,0

Показатель расхода стержней, помещенный в скобках, принимать для панелей, конструкционно-теплонизоляционный слой которых выполнен из бетона на ворстистых заполнителях объемной массой  $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

Номер документа: 11/289/63  
Номер листа: 1

22-289.1-00000 ВРС

Лист 5

Формат А3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Изделия арматурные, кг				Изделия заладные, кг												Общий расход, кг				
	АРМАТУРА КЛАСС				АРМАТУРА КЛАСС								ПРОКАТ МАРКИ								
	A - III		B, I		ВСЕГО	A - I				A - III		B СТЗ КП 2-1									
	ГОСТ 5181-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5181-82	ГОСТ 6727-80		φ10	φ10(12)	φ12	φ12(14)	φ14(16)	φ16(18)	φ18(20)	Итого	φ10	Итого	-8x4	-8x5	Итого			
	φ6	4,8	Итого	φ4										ГОСТ 5181-82	ГОСТ 5181-82	ГОСТ 103-76	Итого				
																			ВСЕГО		
ПСО 12.12.30	2,0		2,0	1,4		1,4		3,4		0,8(12)				0,8(12)	1,5	1,5	0,8	4,4	5,2	2,5(2,9)	10,9 (11,3)
ПСО 6.12.30	1,0		1,0	0,92		0,92		1,9	0,8					0,8	1,5	1,5	0,8	4,4	5,2	2,5	9,4
ПСО 24.30.30	9,1		9,1	5,2		5,2		14,3						3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6)	20,9 (21,9)
ПСО 21.30.30	7,8		7,8	4,4		4,4		12,1						3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6)	18,7 (19,7)
ПСО 18.30.30	6,5		6,5	3,7		3,7		10,2		4,8(6,4)				4,8(6,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,2(9,8)	18,6 (20,0)
ПСО 15.30.30	6,5		6,5	3,4		3,4		9,9		4,8(6,4)				4,8(6,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,2(9,8)	18,1 (18,7)
ПСО 12.30.30	5,2		5,2	2,8		2,8		8,0		4,8				4,8	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,2	16,2
ПСО 9.30.30	3,9		3,9	1,6		1,6		5,5						3,3(4,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,7 (8,2)	12,2 (13,7)
ПСО 6.30.30	2,9		3,9	2,0		2,0		5,9						2,7	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,4	12,0
ПСО 60.12.5.30 - Ф	12,0		12,0	3,7		3,7		15,7						3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,2 (8,7)	22,9 (23,9)
ПСО 30.10.30 - Ф	5,3		5,3	1,9		4,9		7,2	1,6					1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	3,2	5,6	12,8
ПСО 60.18.30 - Ф	13,2		13,2	4,2		4,2		17,4						4,2(5,4)	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	6,2 (9,4)	25,6 (26,8)
ПСО 60.21.30 - Ф	14,5		14,5	5,0		5,0		18,5						5,4(6,6)	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	9,4 (10,5)	28,9 (30,4)
ПСО 60.21.30 - ФУЛ	16,6		15,6	5,6		5,6		21,2						5,4(6,6)	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	9,4 (10,6)	39,6 (41,8)
ПСО 30.15.30 - ФУП	6,6		6,6	2,5		2,5		9,1						2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	6,1 (7,2)	15,5 (16,3)
ПСО 15.9.30 - ФРУ	3,1		3,1	1,2		1,2		4,3	1,6					1,6	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	5,6	9,9
ПСО 15.9.30 - ФРУП	3,9		3,9	1,8		1,8		5,7	1,6					1,6	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	5,6	11,3
ПСО 15.15.5.30 - ФРУ																					
ПСО 15.15.5.30 - ФРУП																					

Показатель расхода стали, помещенный в скобках, принимать для панелей, конструкционно-теплоизолирующий слой которых выполнен из бетона на вористых заполнителях объемной массой  $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-00000 ВРС

Анкт  
6

ФОРМАТ А3

Марка элемента	Изделия арматурные, кг						Изделия закладные, кг										Общий расход, кг.							
	Арматура класса						Арматура класса																	
	A-III			Bп-II			Всего	A-I					A-II			Прокат марки								
	ГОСТ 5784-82			ГОСТ 6732-80				ГОСТ 5784-82					ГОСТ 403-76			В СТ3КП2-4								
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф6	Итого		Ф10	Ф10(2)	Ф12	Ф16(4)	Ф14(6)	Ф16(55)	Ф16(60)	Ф12(25)	Ф20(25)	Ф22(25)	Итого	Ф10	Итого	-Б4	-Б4(45)	Итого	
ПСО 60.6.40	2,6		14,8	17,4	3,0	3,0	20,4			2,4(2,2)								2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8(6,6) 26,2 (27,0)
ПСО 60.9.40	5,2		14,8	20,0	4,2	4,2	24,2			3,2(3,0)								3,8(4,6)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,2(8,0) 34,4 (32,2)
ПСО 60.12.40	5,2	9,6		14,8	4,8	4,8	19,6						4,6(7,1)					4,6(4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,0(10,8) 27,6 (30,4)
ПСО 60.18.40	13,0			13,0	6,5	6,5	19,5							7,4(11,8)				7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	10,8(15,2) 30,3 (34,1)
ПСО 60.6.40-УЛ	2,8	10,0		12,8	3,1	3,1	15,9			2,4(3,2)								2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8(6,6) 24,7 (22,5)
ПСО 60.6.40-УП	2,8	10,0		12,8	3,7	3,7	16,5						4,6(6,0)					4,6(6,0)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,0(9,4) 24,5 (25,9)
ПСО 60.9.40-УЛ	2,8	10,0		12,8	3,7	3,7	16,5							6,0(7,4)				6,0(7,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	9,4(10,8) 30,0 (34)
ПСО 60.12.40-УЛ	5,6	10,0		15,6	5,0	5,0	20,6							6,0(7,4)				9,2(14,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	12,6(15,2) 33,2 (35,8)
ПСО 60.12.40-УП	5,6	10,0		15,6	5,0	5,0	20,6										9,2(14,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	12,6(15,2) 33,2 (35,8)	
ПСО 60.18.40-УЛ	44,0			44,0	6,6	6,6	20,6										1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	
ПСО 60.18.40-УП	44,0			44,0	6,6	6,6	20,6										2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	
ПСО 30.6.40							4,6											2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8
ПСО 30.9.40																		2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8(6,6) 5,8 (6,6)
ПСО 30.12.40										2,4(1,2)							3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6) 6,6 (7,6)	
ПСО 30.18.40											3,2(4,2)													
ПСО 15.6.40-УЛ							4,6											1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0
ПСО 15.6.40-УП																		1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0
ПСО 15.9.40-УЛ							4,6											1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0
ПСО 15.9.40-УП																		1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0
ПСО 15.12.40-УЛ										1,6(2,4)								1,6(2,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0 (5,8)
ПСО 15.12.40-УП																		2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8(6,6) 5,8 (6,6)
ПСО 15.18.40-УЛ																		2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8(6,6) 5,8 (6,6)
ПСО 15.18.40-УП																								
Номер по Административной инспекции		Показатель расхода стали, помещенный в скобках, принимать для панелей, конструкционно-теплоизоляционный слой которых выполнен из бетона на пористых заполнителях объемной массой $\gamma=1200...1600 \text{ кг}/\text{м}^3$																Анкт						
11322/65		22-289.1-00000 ВРС																7						
Формат А3																								

Марка элемента	Изделия арматурные, кг				Изделия закладные, кг												Общий расход, кг										
	Арматура класса				Арматура класса																						
	A-III		Bp-I		Всего	I						II															
	ГОСТ 5784-82		ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5784-77						ГОСТ 5784-82															
	ф8	Итого	ф12	Итого	ф10	ф10(12)	ф12	ф12(14)	ф14	ф14(16)	ф16(18)	ф16(20)	ф18(20)	ф20(22)	ф20(25)	Итого	ф10	Итого	-8,4	-8,15	Итого	Всего					
ПСО 12 12,40																	1,2	1,5	1,5	0,8	4,4	5,2	7,9	7,9			
ПСО 6 12,40																	0,8	1,5	1,5	0,8	4,4	5,2	7,5	7,5			
ПСО 24 30,40																	4,2(6,6)			4,2(6,6)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,6(10,0)	7,6(10,0)
ПСО 24 30,40																	4,2(5,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,6(8,8)	7,6(8,8)			
ПСО 18 30,40																	6,4(8,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	9,8(11,8)	9,8(11,8)			
ПСО 15 30,40																	6,4(8,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	9,8(11,8)	9,8(11,8)			
ПСО 12 30,40																	4,8(6,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,2(9,8)	8,2(9,8)			
ПСО 8 30,40																	4,8(6,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,2(9,8)	8,2(9,8)			
ПСО 6 30,40																	4,8(6,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,2(9,8)	8,2(9,8)			
ПСО 60 125,40 - Ф	24,6	24,6	3,7	3,7	25,3												3,2(4,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(8,8)	6,6(8,8)			
ПСО 60 125,40 - ФР																	4,6(6,0)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,6(10,0)	8,6(10,0)			
ПСО 60 125,40 - ФР																	1,6(8,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,6(6,4)	5,6(6,4)			
ПСО 60 125,40 - ФР	24,0	24,0	4,2	4,2	28,2												6,0(7,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	10,0(14,4)	10,0(14,4)			
ПСО 60 125,40 - ФР																	6,0(7,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	10,0(14,4)	10,0(14,4)			
ПСО 60 24 40 - ФР	24,4	24,4	5,0	5,0	34,4												7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,4(15,8)	11,4(15,8)			
ПСО 60 24 40 - ФР																	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	11,				

Показатель расхода стали, помещенный в скобках, принимать для панелей, конструкционно-теплоизоляционный слой которых выполнен из бетона на пористых заполнителях объемной массой  $9,1200 \text{ кг}/\text{м}^3$

22-289.1-00000 BPC

FACT

FORMAT A3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ												ОБЩИЙ РАСХОД, КГ						
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА																		
	А-7у			Вр-7			ВСЕГО	ГОСТ 5784-82						Р-7у		ВСТЗ КЛ 2-4									
	ГОСТ 5784-82			ГОСТ 5727-80				ф6	ф8	ф10	ф12	ф14(16)	ф16(18)	ф18(22)	ф20(24)	ф22(25)	ф25	ИТОГО	ф10	ИТОГО	-8-4	-8-15	ИТОГО		
	ф6	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16		ф6	ф8	ф10	ф12	ф14(16)	ф16(18)	ф18(22)	ф20(24)	ф22(25)	ф25	ИТОГО	ф10	ИТОГО	-8-4	-8-15	ИТОГО		
	ф6	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16		ф6	ф8	ф10	ф12	ф14(16)	ф16(18)	ф18(22)	ф20(24)	ф22(25)	ф25	ИТОГО	ф10	ИТОГО	-8-4	-8-15	ИТОГО		
ПСО 60 6 50			22,2	22,2	3,6	3,6	25,8					3,2(4,2)						3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6) 32,4(33,4)	
ПСО 60,9 50	2,6		44,8	47,4	4,2	4,2	24,6					4,6(6,0)						4,6(6,0)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,0(9,4) 29,6(30,0)	
ПСО 60 12 50		19,2		19,2	5,7	5,7	24,9					6,0(9,2)						6,0(9,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	9,4(12,6) 34,3(37,5)	
ПСО 60 18 50	43,0			43,0	7,6	7,6	20,6					9,2(14,8)						9,2(14,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	12,6(15,2) 33,2(35,8)	
ПСО 60 6 50 - УЛ																		3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6) 34,4(35,4)	
ПСО 60 6 50 - ЧП		24,0	24,0	3,8	3,8	27,8					3,2(4,2)						3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6) 34,4(35,4)		
ПСО 60 8 50 - УЛ	2,8		16,0	18,8	4,4	4,4	23,2					4,6(6,0)						4,6(6,0)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,0(9,4) 31,2(32,6)	
ПСО 60 9 50 - ЧП																		7,4(9,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	10,8(12,6) 32,3(34,1)	
ПСО 60 12 50 - УЛ	5,6	10,0	15,6	5,9	5,9	24,5						24(9,2)						24(9,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	10,8(12,6) 32,3(34,1)	
ПСО 60 18 50 - УЛ	4,0		14,0	7,8	7,8	21,8												11,8	11,8	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	15,2 37,0
ПСО 60 48 50 - ЧП											16(24)						16(24)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0(5,8) 5,0(5,8)		
ПСО 30 6 50											24(3,2)						24(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8(6,6) 5,8(6,6)		
ПСО 30 9 50																		32(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6) 6,6(7,6)	
ПСО 30 12 50											32(4,2)						32(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(8,8) 7,6(8,8)		
ПСО 30 18 50												4,2(5,4)						4,2(5,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,6(8,8) 7,6(8,8)	
ПСО 45 6 60 - УЛ											4,6						4,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0 5,0		
ПСО 45 6 60 - ЧП																		4,6(24)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0(5,8) 5,0(5,8)	
ПСО 45 9 50 - УЛ											16(24)						16(24)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8 5,8		
ПСО 45 9 50 - ЧП																		24							
ПСО 45 12 50 - УЛ																									
ПСО 45 12 50 - ЧП																									
ПСО 45 18 50 - УЛ											3,2(4,2)						3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6) 6,6(7,6)		
ПСО 45 18 50 - ЧП																									

ПОКАЗАТЕЛЬ РАСХОДА СТАЛИ, ПОМЕЩЕННЫЙ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОНО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ДОРНЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ  $\gamma = 1200$ ,  $1600 \text{ кг/m}^3$

22-289.1-00000 ВРС

лист 9

1132/6/1  
1132/6/2  
1132/6/3  
1132/6/4  
1132/6/5  
1132/6/6  
1132/6/7  
1132/6/8  
1132/6/9  
1132/6/10  
1132/6/11  
1132/6/12  
1132/6/13  
1132/6/14  
1132/6/15  
1132/6/16  
1132/6/17  
1132/6/18  
1132/6/19  
1132/6/20  
1132/6/21  
1132/6/22  
1132/6/23  
1132/6/24  
1132/6/25  
1132/6/26  
1132/6/27  
1132/6/28  
1132/6/29  
1132/6/30  
1132/6/31  
1132/6/32  
1132/6/33  
1132/6/34  
1132/6/35  
1132/6/36  
1132/6/37  
1132/6/38  
1132/6/39  
1132/6/40  
1132/6/41  
1132/6/42  
1132/6/43  
1132/6/44  
1132/6/45  
1132/6/46  
1132/6/47  
1132/6/48  
1132/6/49  
1132/6/50  
1132/6/51  
1132/6/52  
1132/6/53  
1132/6/54  
1132/6/55  
1132/6/56  
1132/6/57  
1132/6/58  
1132/6/59  
1132/6/60  
1132/6/61  
1132/6/62  
1132/6/63  
1132/6/64  
1132/6/65  
1132/6/66  
1132/6/67  
1132/6/68  
1132/6/69  
1132/6/70  
1132/6/71  
1132/6/72  
1132/6/73  
1132/6/74  
1132/6/75  
1132/6/76  
1132/6/77  
1132/6/78  
1132/6/79  
1132/6/80  
1132/6/81  
1132/6/82  
1132/6/83  
1132/6/84  
1132/6/85  
1132/6/86  
1132/6/87  
1132/6/88  
1132/6/89  
1132/6/90  
1132/6/91  
1132/6/92  
1132/6/93  
1132/6/94  
1132/6/95  
1132/6/96  
1132/6/97  
1132/6/98  
1132/6/99  
1132/6/100  
1132/6/101  
1132/6/102  
1132/6/103  
1132/6/104  
1132/6/105  
1132/6/106  
1132/6/107  
1132/6/108  
1132/6/109  
1132/6/110  
1132/6/111  
1132/6/112  
1132/6/113  
1132/6/114  
1132/6/115  
1132/6/116  
1132/6/117  
1132/6/118  
1132/6/119  
1132/6/120  
1132/6/121  
1132/6/122  
1132/6/123  
1132/6/124  
1132/6/125  
1132/6/126  
1132/6/127  
1132/6/128  
1132/6/129  
1132/6/130  
1132/6/131  
1132/6/132  
1132/6/133  
1132/6/134  
1132/6/135  
1132/6/136  
1132/6/137  
1132/6/138  
1132/6/139  
1132/6/140  
1132/6/141  
1132/6/142  
1132/6/143  
1132/6/144  
1132/6/145  
1132/6/146  
1132/6/147  
1132/6/148  
1132/6/149  
1132/6/150  
1132/6/151  
1132/6/152  
1132/6/153  
1132/6/154  
1132/6/155  
1132/6/156  
1132/6/157  
1132/6/158  
1132/6/159  
1132/6/160  
1132/6/161  
1132/6/162  
1132/6/163  
1132/6/164  
1132/6/165  
1132/6/166  
1132/6/167  
1132/6/168  
1132/6/169  
1132/6/170  
1132/6/171  
1132/6/172  
1132/6/173  
1132/6/174  
1132/6/175  
1132/6/176  
1132/6/177  
1132/6/178  
1132/6/179  
1132/6/180  
1132/6/181  
1132/6/182  
1132/6/183  
1132/6/184  
1132/6/185  
1132/6/186  
1132/6/187  
1132/6/188  
1132/6/189  
1132/6/190  
1132/6/191  
1132/6/192  
1132/6/193  
1132/6/194  
1132/6/195  
1132/6/196  
1132/6/197  
1132/6/198  
1132/6/199  
1132/6/200  
1132/6/201  
1132/6/202  
1132/6/203  
1132/6/204  
1132/6/205  
1132/6/206  
1132/6/207  
1132/6/208  
1132/6/209  
1132/6/210  
1132/6/211  
1132/6/212  
1132/6/213  
1132/6/214  
1132/6/215  
1132/6/216  
1132/6/217  
1132/6/218  
1132/6/219  
1132/6/220  
1132/6/221  
1132/6/222  
1132/6/223  
1132/6/224  
1132/6/225  
1132/6/226  
1132/6/227  
1132/6/228  
1132/6/229  
1132/6/230  
1132/6/231  
1132/6/232  
1132/6/233  
1132/6/234  
1132/6/235  
1132/6/236  
1132/6/237  
1132/6/238  
1132/6/239  
1132/6/240  
1132/6/241  
1132/6/242  
1132/6/243  
1132/6/244  
1132/6/245  
1132/6/246  
1132/6/247  
1132/6/248  
1132/6/249  
1132/6/250  
1132/6/251  
1132/6/252  
1132/6/253  
1132/6/254  
1132/6/255  
1132/6/256  
1132/6/257  
1132/6/258  
1132/6/259  
1132/6/260  
1132/6/261  
1132/6/262  
1132/6/263  
1132/6/264  
1132/6/265  
1132/6/266  
1132/6/267  
1132/6/268  
1132/6/269  
1132/6/270  
1132/6/271  
1132/6/272  
1132/6/273  
1132/6/274  
1132/6/275  
1132/6/276  
1132/6/277  
1132/6/278  
1132/6/279  
1132/6/280  
1132/6/281  
1132/6/282  
1132/6/283  
1132/6/284  
1132/6/285  
1132/6/286  
1132/6/287  
1132/6/288  
1132/6/289  
1132/6/290  
1132/6/291  
1132/6/292  
1132/6/293  
1132/6/294  
1132/6/295  
1132/6/296  
1132/6/297  
1132/6/298  
1132/6/299  
1132/6/300  
1132/6/301  
1132/6/302  
1132/6/303  
1132/6/304  
1132/6/305  
1132/6/306  
1132/6/307  
1132/6/308  
1132/6/309  
1132/6/310  
1132/6/311  
1132/6/312  
1132/6/313  
1132/6/314  
1132/6/315  
1132/6/316  
1132/6/317  
1132/6/318  
1132/6/319  
1132/6/320  
1132/6/321  
1132/6/322  
1132/6/323  
1132/6/324  
1132/6/325  
1132/6/326  
1132/6/327  
1132/6/328  
1132/6/329  
1132/6/330  
1132/6/331  
1132/6/332  
1132/6/333  
1132/6/334  
1132/6/335  
1132/6/336  
1132/6/337  
1132/6/338  
1132/6/339  
1132/6/340  
1132/6/341  
1132/6/342  
1132/6/343  
1132/6/344  
1132/6/345  
1132/6/346  
1132/6/347  
1132/6/348  
1132/6/349  
1132/6/350  
1132/6/351  
1132/6/352  
1132/6/353  
1132/6/354  
1132/6/355  
1132/6/356  
1132/6/357  
1132/6/358  
1132/6/359  
1132/6/360  
1132/6/361  
1132/6/362  
1132/6/363  
1132/6/364  
1132/6/365  
1132/6/366  
1132/6/367  
1132/6/368  
1132/6/369  
1132/6/370  
1132/6/371  
1132/6/372  
1132/6/373  
1132/6/374  
1132/6/375  
1132/6/376  
1132/6/377  
1132/6/378  
1132/6/379  
1132/6/380  
1132/6/381  
1132/6/382  
1132/6/383  
1132/6/384  
1132/6/385  
1132/6/386  
1132/6/387  
1132/6/388  
1132/6/389  
1132/6/390  
1132/6/391  
1132/6/392  
1132/6/393  
1132/6/394  
1132/6/395  
1132/6/396  
1132/6/397  
1132/6/398  
1132/6/399  
1132/6/400  
1132/6/401  
1132/6/402  
1132/6/403  
1132/6/404  
1132/6/405  
1132/6/406  
1132/6/407  
1132/6/408  
1132/6/409  
1132/6/410  
1132/6/411  
1132/6/412  
1132/6/413  
1132/6/414  
1132/6/415  
1132/6/416  
1132/6/417  
1132/6/418  
1132/6/419  
1132/6/420  
1132/6/421  
1132/6/422  
1132/6/423  
1132/6/424  
1132/6/425  
1132/6/426  
1132/6/427  
1132/6/428  
1132/6/429  
1132/6/430  
1132/6/431  
1132/6/432  
1132/6/433  
1132/6/434  
1132/6/435  
1132/6/436  
1132/6/437  
1132/6/438  
1132/6/439  
1132/6/440  
1132/6/441  
1132/6/442  
1132/6/443  
1132/6/444  
1132/6/445  
1132/6/446  
1132/6/447  
1132/6/448  
1132/6/449  
1132/6/450  
1132/6/451  
1132/6/452  
1132/6/453  
1132/6/454  
1132/6/455  
1132/6/456  
1132/6/457  
1132/6/458  
1132/6/459  
1132/6/460  
1132/6/461  
1132/6/462  
1132/6/463  
1132/6/464  
1132/6/465  
1132/6/466  
1132/6/467  
1132/6/468  
1132/6/469  
1132/6/470  
1132/6/471  
1132/6/472  
1132/6/473  
1132/6/474  
1132/6/475  
1132/6/476  
1132/6/477  
1132/6/478  
1132/6/479  
1132/6/480  
1132/6/481  
1132/6/482  
1132/6/483  
1132/6/484  
1132/6/485  
1132/6/486

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ, КГ										Общий расход кг								
	АРМАТУРА УКАССА				АРМАТУРА КАССА																		
	А-III		Вр Т		ВСЕГО	А					А-III												
	ГОСТ 5784-82		ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5121-87					ГОСТ 5784-82		ГОСТ 403-76										
	Ф8	Итого	Ф4	Итого		Ф10	Ф10(12)	Ф12	412(14)	Ф14(16)	Ф16(18)	Ф18(20)	Ф18(22)	Ф20(24)	Ф22(25)	Итого	Ф10	Итого	В 4	-В+5	Итого		
ПСО 12 12 50									12(16)						12(16)	15	15	08	44	52	79(83)	7,9(8,3)	
ПСО 6 12 50															08	4,5	15	08	44	52	7,5	7,5	
ПСО 24 30 50															54(80)	0,76	0,76	04	2,2	2,6	88(14,4)	88(14,4)	
ПСО 24 30 50															54(66)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	88(10,0)	8,8(10,0)	
ПСО 18 30 50															8,4(10,8)	0,76	0,76	04	2,2	2,6	118(14,2)	11,8(14,2)	
ПСО 18 30 50															8,4(14,8)	0,76	0,76	04	2,2	2,6	118(14,2)	11,8(14,2)	
ПСО 12 32 50															64(8,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	9,8(14,8)	9,8(14,8)	
ПСО 9 30 50															48(64)	0,76	0,76	04	2,2	2,6	82(9,8)	8,2(9,8)	
ПСО 6 30 50															32(48)	0,76	0,76	04	2,2	2,6	6,6(8,2)	6,6(8,2)	
ПСО 60 12,5 50-Ф	246	216	4,1	4,2	25,7										6,4(64)	0,76	0,76	04	2,2	32	10(14)	357(374)	
ПСО 30 10 50-Ф															24	0,76	0,76	04	2,2	32	6,4	6,4	
ПСО 60 18,50-Ф	240	240	4,7	4,7	25,7										60(74)	0,76	0,76	04	2,2	32	11,4(13,2)	40,3(41,9)	
ПСО 60 18,50-ФУ	264	—	264	5,6	5,6	32,0									74(92)	0,76	0,76	0,4	2,2	32	11,4(13,2)	40,3(41,9)	
ПСО 60 21,50-Ф	264	—	264	5,6	5,6	32,0									9,2(11,8)	9,2(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	3,2	132(15,8)	45,2(47,8)
ПСО 60 21,50-ФУ	252	—	252	6,7	6,7	31,9									9,2(11,8)	9,2(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	3,2	12(15,8)	45,3(47,7)
ПСО 30 15 50-Ф															1,2(4,2)								
ПСО 30 15 50-ФП																3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	3,2	7,2(8,2)	7,2(8,2)
ПСО 15 9 50-ФУ															1,6(2,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	3,2	—	—	
ПСО 15 9 50-ФУП															1,6(2,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	3,2	5,6(6,4)	5,6(6,4)	
ПСО 15 13,5 50-ФУ															2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	3,2	6,4(7,2)	6,4(7,2)	
ПСО 15 13,5 50-ФУП															2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	3,2	6,4(7,2)	6,4(7,2)	

Показатель расхода стали, помещенной в скобках, принимать для панелей, конструкционно теплоизолированных блок которых выполнен из бетона на водяных заполнителях объемной массой  $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-00000 B PC