

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ШИФР 22-289

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1
ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ШИФР 22-289

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1
ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Утверждены Главгоспроектом
Госстроя СССР - письмом
от 28.10.85 № 2/3-487

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Зам. Гл. инж. ин-та *Л.С. Бутаев*
Нач. отд. СК *И.Н. Котов*
Гл. констр. отд. *Б.Н. Цудечник*
Гл. спец. *З.В. Люхина*

ЦНИИЭПсельстрой

Зам. директора *Б.А. Заренин*
Зав. лаб. *Долговечности*
Зав. сектором *В.Н. Новгородский*
защиты металлов *А.Б. Островский*
Зав. сектором *ограждающих*
конструкций *А.Г. Феражукян*

НИИЖБ

Зам. директора *Б.А. Крылов*
Зав. центр. лаб. *С.Н. Алексеев*
коррозии *Б.Ф. Степанов*
Зав. сектором *М.С.*

ВЗН. № Д. №	22-289.1-07000		Панель длиной 1,5 м; толщиной 0,4 и 0,5 м. Угловая. Сборочный чертёж		25		
	22-289.1-07000 СБ		Панель длиной 1,5 м; толщиной 0,4 и 0,5 м. Угловая. Сборочный чертёж		26		
ПОДПИСИ И ДАТА	22-289.1-00000					27	
	СОДЕРЖАНИЕ						
ИЗД. № ПОСЛ. ПОДПИСИ И ДАТА	ИЗЧ. ОТД.		КОТОВ		СТАДАН	ЛНСТ	ЛНСТОВ
	ГЛАВ. КОМП.		ЧУДЕЧНИК		Р	1	
11392/2	ГЛАВ. СПЕЦ.		ЛЮБИНА		ТИПОВЫЕ СЕРИИ		

ФОРМАТ А4

Обозначение	Наименование	Стр.
22-289.1-00000 TO	Техническое описание	4
22-289.1-01000	Панель длиной 6 м	12
22-289.1-01000 СБ	Панель длиной 6 м. Сборочный чертёж	14
22-289.1-02000	Панель длиной 6 м. Угловая	16
22-289.1-02000 СБ	Панель длиной 6 м. Угловая. Сборочный чертёж	18
22-289.1-03000	Панель длиной 3 м; высотой 0,6; 0,9 м и толщиной 0,2; 0,25; 0,3 м	20
22-289.1-04000	Панель длиной 3 м; высотой 1,2; 1,8 м и толщиной 0,2; 0,25; 0,3 м	21
22-289.1-05000	Панель длиной 3 м; толщиной 0,4 м и 0,5 м	22
22-289.1-06000	Панель длиной 1,5 м; толщиной 0,2; 0,25 и 0,3 м. Угловая	23
22-289.1-06000 СБ	Панель длиной 1,5 м; толщиной 0,2; 0,25 и 0,3 м. Угловая. Сборочный чертёж	25
22-289.1-07000	Панель длиной 1,5 м; толщиной 0,4 м и 0,5 м. Угловая	26
22-289.1-07000 СБ	Панель длиной 1,5 м; толщиной 0,4 м и 0,5 м. Угловая. Сборочный чертёж	27
22-289.1-08000	Панель длиной 1,2 и 0,6 м; высотой 1,2 м и толщиной 0,2; 0,25, 0,3 м. Простеночная	28
22-289.1-09000	Панель длиной 1,2 и 0,6 м; высотой 1,2 м и толщиной 0,4 и 0,5 м. Простеночная	29
22-289.1-10000	Панель длиной 2,4; 2,1; 1,8; 1,5; 1,2; 0,9 и 0,6 м; высотой 3,0 м и толщиной 0,2; 0,25 м и 0,3 м	30
22-289.1-10000 СБ	Панель длиной 2,4; 2,1; 1,8; 1,5; 1,2; 0,9 и 0,6 м; высотой 3,0 м и толщиной 0,2; 0,25 и 0,3 м. Сборочный чертёж	32
22-289.1-11000	Панель длиной 2,4; 2,1; 1,8; 1,5; 1,2; 0,9 и 0,6 м; высотой 3,0 м и толщиной 0,4 и 0,5 м	33
22-289.1-11000 СБ	Панель длиной 2,4; 2,1; 1,8; 1,5; 1,2; 0,9 и 0,6 м; высотой 3,0 м и толщиной 0,4 и 0,5 м. Сборочный чертёж	34
22-289.1-12000	Панель трапециевидальная длиной 6 м; высотой 1,35 м	36
22-289.1-13000	Панель трапециевидальная длиной 3 м; высотой 1,0 м; толщиной 0,2; 0,25 и 0,3 м	38
22-289.1-14000	Панель трапециевидальная длиной 3 м; высотой 1,0 м; толщиной 0,4 и 0,5 м	39
22-289.1-15000	Панель трапециевидальная длиной 6 м; высотой 1,8 и 2,1 м	40
22-289.1-15000 СБ	Панель трапециевидальная длиной 6 м; высотой 1,8 и 2,1 м. Сборочный чертёж	41
22-289.1-00000		ЛНСТ
		2

ФОРМАТ А4

Лист № 1
11372/3

Обозначение	Наименование	Стр.
22-289.1-16000	Панель трапецидальная длиной 6 м; высотой 2,1 м. Угловая	42
22-289.1-16000 СБ	Панель трапецидальная длиной 6 м; высотой 2,1 м. Угловая. Сборочный чертеж	43
22-289.1-17000	Панель трапецидальная длиной 3 м; высотой 1,5 м; толщиной 0,2; 0,25 и 0,3 м	44
22-289.1-18000	Панель трапецидальная длиной 3 м; высотой 1,5 м; толщиной 0,4 и 0,5 м	46
22-289.1-19000	Панель трапецидальная длиной 1,5 м; высотой 0,9 и 1,35 м, толщиной 0,2, 0,25 и 0,3 м. Угловая	47
22-289.1-19000 СБ	Панель трапецидальная длиной 1,5 м; высотой 0,9 и 1,35 м, толщиной 0,2, 0,25 и 0,3 м. Угловая. Сборочный чертеж	48
22-289.1-20000	Панель трапецидальная длиной 1,5 м; высотой 0,9 и 1,35 м, толщиной 0,4 и 0,5 м. Угловая	49
22-289.1-20000 СБ	Панель трапецидальная длиной 1,5 м, высотой 0,9 м, толщиной 0,4 и 0,5 м. Угловая. Сборочный чертеж	50
22-289.1-00000 ВРС	Ведомость расхода стали	51.60
22-289.1-00000		Лист 3

I. Общая часть

I.1. Настоящий катр 22-289 содержит рабочие чертежи прямоугольных и трапециевидных однослойных стеновых панелей на бетонных и пористых заполнителях для производственных сельскохозяйственных зданий.

I.2. Данный выпуск I содержит ознакомительные чертежи в архитектурном исполнении.

I.3. Номенклатура однослойных панелей, технологические характеристики панелей и области применения приведены в выпуске 0 настоящего катра 22-289.

I.4. Чертежи архитектурные и заводские надписи даны в выпуске 2 настоящего катра.

2. Технические требования

2.1. Бетон и цементно-латексное покрытие

2.1.1. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям.

2.1.2. Для конструкционно-теплоизолярующего слоя из бетона на пористых заполнителях предусмотрено применение следующих материалов с плотностью в сухом состоянии до постоянной массы состоянием;

- керамзитобетон $\gamma = 800-1200 \text{ кг/м}^3$
- керамзитопенобетон $\gamma = 800-1200 \text{ кг/м}^3$
- керамзитоперлитобетон $\gamma = 800-1200 \text{ кг/м}^3$
- шлакопенобетон $\gamma = 1200-1600 \text{ кг/м}^3$
- аглопоритобетон $\gamma = 1000-1600 \text{ кг/м}^3$
- мунизитобетон $\gamma = 1000-1400 \text{ кг/м}^3$

Конструкционно-теплоизоляционный бетон должен иметь объем межзерновых пустот не выше 3%.

При использовании для защиты панелей от коррозии цементно-латексной или битумно-цементной обмазки, а также горячего цинкования объем межзерновых пустот в бетоне допускается до 6%.

2.1.3. Материал фактурного слоя - цементно-песчаный раствор плотностью $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$.

2.1.4. Прочность материалов должна соответствовать проектной марке по прочности на сжатие, равной для:

- конструкционно-теплоизолярующего слоя - M50
- фактурного слоя - M100

2.1.5. Марки бетонов по морозостойкости должны приниматься в соответствии с требованиями раздела 2 СНиП II-21-75. Во всех случаях марка бетона на пористых заполнителях теплоизолярующего слоя должна быть не ниже Мр35, а в зданиях с относительной влажностью воздуха помещений более 75% при расчетной температуре наружного воздуха ниже -20°C - не менее Мр50.

Цементно-песчаный раствор по морозостойкости должен иметь марку не ниже Мр50.

2.1.6. Назначение и согласование значений отпускной прочности панелей следует производить в соответствии с ГОСТ 13015-75.

Отпускная прочность панелей назначается по величине отпускной прочности бетона (раствора) каждого слоя, которая должна составлять от проектной марки прочности не менее:

- 80% - для конструкционно-теплоизолярующего слоя;
- 70% - для растворов фактурного слоя.

2.1.7. При отпуске потребителю влажность бетона на пористых заполнителях не должна превышать 15% по массе.

2.1.8. Отклонения фактической массы панелей при отпуске потребителю не должны превышать $\pm 7\%$ номинальной отпускной массы.

2.1.9. В качестве пористых заполнителей для бетона однослойных панелей могут применяться материалы из отходов промышленности (пористые топливные шлаки), специально изготовленные (керамзит, аглопорит, зольный гравий, вспученный перлит, вспученный вермикулит, шлаковая пемза и др.), отвечающие требованиям действующих нормативных документов.

2.1.10. Для изготовления панелей и цементно-латексных композиций следует применять в качестве вяжущих портландцемент или шлакопортландцемент по ГОСТ 10178-76.

22-289.1-0000010

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАНА ЛСТ ЛСТОВ
Р 1 16
ТИПОВЫЕ

Формат АН

ИЗМ. № ПОДАТЬ ПОДАТЬ И ДАТА

ИЗМ. №	ПОДАТЬ	ПОДАТЬ	И ДАТА
11/38/4	ПОДАТЬ	ПОДАТЬ	И ДАТА
ИЗМ. №	ПОДАТЬ	ПОДАТЬ	И ДАТА
11/38/4	ПОДАТЬ	ПОДАТЬ	И ДАТА

ИЗМ. № ПОДАТЬ ПОДАТЬ И ДАТА

ИЗМ. №	ПОДАТЬ	ПОДАТЬ	И ДАТА
11/38/5	ПОДАТЬ	ПОДАТЬ	И ДАТА
ИЗМ. №	ПОДАТЬ	ПОДАТЬ	И ДАТА
11/38/5	ПОДАТЬ	ПОДАТЬ	И ДАТА

22-289.1-0000010

2.1.12. Пенообразователи для поризации цементного камня должны отвечать требованиям, изложенным в "Руководстве по применению пенообразователей для производства поризованных легких бетонов в конструкторских калькуляционных заданиях" РД01-80 МСХ СССР

2.1.13. Вода для затворения бетонной смеси должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79

2.1.14. Цементно-латексное покрытие панелей, обращенное внутрь помещения, состоит из грунтовочного и защитного слоев

Грунтовочный состав готовят из латекса СК-65 П(б), разведенного водой в соотношении 1:7 (по массе) из расчета на сухое вещество. Защитный слой представляет собой мастичный состав, полученный смешиванием стабилизированного латекса СК-65 П(б) с цементом и кварцевым песком фракции менее 0,63 мм в соотношении 0,5:1:1 по массе (из расчета на сухое вещество). Расход материалов на 1 м² поверхности панелей приведен в приложении 1.

2.1.15. При использовании нестабилизированного латекса его стабилизируют 20% раствором казеина аммония в количестве 20% или другим средством ОП-7 (ОП-10) по ГОСТ 8433-84 в количестве 10 (15%) от объема латекса соответственно. Технология приготовления раствора казеина аммония приведена в приложении 2

2.1.16. Приготовление цементно-латексных составов производят в условиях завода-изготовителя в лопастных растворешалках

2.1.17. Последовательность загрузки компонентов цементно-латексного состава в растворешалку следующая: водная дисперсия стабилизированного латекса, небольшими порциями цемент, песок. При недостаточности воды, входящей в раствор латекса, для получения смеси с требуемой консистенцией (с распылом цилиндра 120-160 мм) дополнительно вводят необходимое количество латекса. Жизнеспособность цементно-латексного состава составляет 3-4 часа.

2.1.18. Водная дисперсия стабилизированного синтетического латекса СК-65 П(б) должна отвечать требованиям ГОСТ 10564-75, а кварцевый строительный песок - ГОСТ 8736-77

2.1.19. Технологический процесс приготовления цементно-латексного состава с указанием оборудования, технологических режимов и контролируемых показателей приведен в приложении 3.

2.1.20. Состав цементно-латексного раствора для защиты арматуры следующий: стабилизированный латекс СК-65 П(б) - 0,2 (на сухое вещество), портландцемент - 1 часть по массе, замедлитель схватывания (Na_2PO_4) - 0,75% массы цемента, ингибитор (NaNO_2 или BaCl_2) 0,2 и 1% массы цемента соответственно

2.1.21. Химические добавки, используемые для приготовления цементно-латексной обмазки и для введения в легкобетонную смесь должны соответствовать NaNO_2 - ГОСТ 19906-74, Na_2PO_4 - ГОСТ 201-76, BaCl_2 - ГОСТ 4211-75, нитрат-нитрат кальция (ННК) - ТУ 6-03-704-74

2.1.22. Цементно-латексный раствор для защитной обмазки стальной арматуры готовится также в лопастных растворешалках при следующей последовательности загрузки материалов: водная дисперсия стабилизированного латекса, добавки (замедлитель схватывания и ингибитор коррозии), небольшими порциями цемент. Для получения смеси с требуемой консистенцией (с распылом цилиндра 120-140 мм) допускается дополнительно вводить соответствующее количество латекса. Жизнеспособность полученного состава составляет 3-4 суток

2.1.23. При использовании битумно-цементных составов для защиты арматурной стали следует руководствоваться "Инструкцией по технологии изготовления изделий из ячеистых бетонов" СН 277-80 (М. Стройиздат, 1981г.)

2.1.24. При использовании в качестве защиты арматурной стали ингибиторов коррозии (табл. I вар. 3,7) в легкобетонную смесь вводится вместе с водой затворения 2,0 и 3,0% (массы цемента) нитрата натрия или нитрит-нитрата кальция для изделий с относительной влажностью внутреннего воздуха до 75% и 85% соответственно

2.2. Арматурные и закладные изделия

2.2.1. В качестве арматуры в сварных каркасах панелей предусмотрена стержневая арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и арматурная проволока класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80

2.2.2. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной сварки, при этом сварке подлежат все точки пересечения стержней

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛОМ ИЛИ ДР.
11/32/16

22-289.1-00000 TO

Лист
3

Формат А4

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛОМ ИЛИ ДР.
11/32/16

22-289.1-00000 TO

Лист
4

Формат А4

2.2.3. Объединение плоских каркасов и сеток в пространственный производится соединительными стержнями в кондукторе при помощи электросварочных клещей.

2.2.4. Сварные арматурные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

2.2.5. Для подъема панелей предусмотрены замкнутые монтажные петли, разработанные по типу серии 3.400-7.

Изготовление монтажных петель должно производиться на станках-автоматах, позволяющих механизировать процесс их производства. Замкнутость петель обеспечивается контактной точечной или стыковой сваркой концов стержня петли.

При изготовлении и применении монтажных петель должны соблюдаться указания серии 3.400-7.

2.2.6. Для монтажных петель предусмотрена горячекатаная арматурная сталь класса А-I марок ВСтЗпс2 и ВСтЗоп2 или арматурная сталь периодического профиля класса А-II марки 10ПТ по ГОСТ 5781-82. Сталь марки ВСтЗпс2 не допускается применять для монтажных петель, предназначенных для подъема и монтажа панелей при температуре ниже минус 40°C.

2.2.7. В панелях высотой 3 м и шириной от 0,6 до 1,8 м монтажные петли, расположенные вдоль длинной стороны, предназначены для распаковки и транспортирования панелей.

2.2.8. Марку стали для закладных изделий следует назначать в конкретном проекте с учетом эксплуатационных условий согласно приложению 4 главы СНиП II-21-75.

2.2.9. Несобетонируемые поверхности закладных изделий должны быть защищены соответствующими антикоррозионными покрытиями согласно требованиям главы СНиП II-28-73* и табл.2 вып.0.

Конкретные указания по антикоррозионной защите должны быть приведены в составе проекта здания.

2.3. Изготовление панелей

2.3.1. Изготовление панелей предусматривается в условиях заводов железобетонных изделий в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и государственных стандартов.

2.3.2. Панели следует изготавливать в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 18886-73* и ГОСТ 12505-67*.

2.3.3. Формовку панелей следует производить в горизонтальном положении. Допускается в обоснованных случаях изготовление панелей в кассетах фасадной стороной вверх.

2.3.4. Толщина защитного слоя бетона с учетом допусков, должна быть со стороны помещения 30 мм.

Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя следует фиксировать прокладками из плотного цементно-песчаного раствора. Применение стальных фиксаторов не допускается.

2.3.5. При изготовлении панелей должен осуществляться пооперационный контроль.

2.4. Точность изготовления панелей

2.4.1. Точность изготовления, отклонения проектных размеров, качество поверхностей и внешний вид панелей должны отвечать требованиям ГОСТ 13015-75 к настоящим рабочим чертежам.

2.4.2. Отклонения по толщине защитного слоя бетона не должны превышать ± 5 мм.

3. Правила приемки

3.1. Поставку панелей потребителю производят по достижении конструктивно-теплоизоляционным бетоном отпускной прочности.

Предприятие-изготовитель гарантирует проектную марку бетона и раствора изделий по прочности в возрасте 28 суток со дня изготовления.

3.2. Панели должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

3.3. Влажность бетона проверяется не реже одного раза в месяц, а также при изменении состава или технологии его приготовления.

3.4. Поставка изделий должна производиться партиями. В состав партии входят изделия одного типа, последовательно изготовленные по одной технологии из легкого бетона одной марки по прочности и прочности, из материалов одного вида и качества, в количестве не более 50 штук.

22-289 1-00000 TO

Лист
5

Формат А4

22-289 1-00000 TC

3.5. Потребитель обязан производить контрольную выборочную проверку соответствия изделий настоящим требованиям.

3.6. Для контрольной проверки отбирают образцы в количестве 5% от каждой партии, но не менее 3 штук.

3.7. Если при проверке отобранных изделий окажется хотя бы одно не соответствующее требованиям, то следует производить повторный отбор и проверку качества удвоенного количества образцов. Если при повторной проверке окажется хотя бы один образец, не соответствующий требованиям, партия изделий бракуется и приемке не подлежит. Потребитель в этом случае имеет право производить повторно приемку изделий.

4. Методы контроля

4.1. Контроль качества изделий должен производиться в соответствии с требованиями СНиП II-21-75, ГОСТ 13015-75 и ГОСТ 13578-68.

4.2. При изготовлении изделий должен быть обеспечен систематический операционный контроль по картам технологического контроля за качеством бетона по ГОСТ 10180-78, арматуры и сварки соединений по ГОСТ 10922-75.

4.3. Размеры и напряженность изделий, положение закладных изделий и монтажных петель, а также внешний вид и качество поверхностей проверяют по ГОСТ 13015-75.

Определение толщины защитного слоя бетона до рабочей арматуры и расположение арматуры могут производиться просвечиванием монолитными излучениями по ГОСТ 17625-83.

4.4. Прочность бетона на сжатие определяют на контрольных образцах-кубах, изготовленных и испытанных по ГОСТ 10180-78. Образцы изготавливают из первого замеса каждой смеси и первого замеса пробы объединенного перегиба.

4.5. Оценку величины фактической прочности бетона изделий следует производить по ГОСТ 10060-76.

Если при проверке прочность бетона изделий не будет удовлетворять настоящим требованиям, то изделия приемке не подлежат и могут быть предъявлены к вторичной приемке после достижения бетоном проектной марки.

4.6. Качество легбетонной смеси (объемная масса, удобоукладываемость и расоолаиваемость) должны проверяться по ГОСТ 11051-70. Объемная масса свежесушеной бетонной смеси и удобоукладываемость определяются не реже одного раза в начале смены, а также при изменении качества поступающих материалов.

4.7. Испытание бетона на морозостойкость и водопоглощение проводят по ГОСТ 10060-76 и ГОСТ 7025-78.

Потери прочности испытанных образцов не должны превышать 25% от первоначальной.

Испытания бетона на морозостойкость следует проводить не реже одного раза в шесть месяцев, а также при освоении производства новых видов изделий, изменении технологии их изготовления и материалов, применяемых для изготовления бетона.

4.8. Коэффициент теплопроводности бетона на пористых заполнителях следует определять по ГОСТ 7076-78.

4.9. Испытание арматуры, закладных изделий и оценку их качества следует проводить по ГОСТ 10922-75.

Линейные размеры арматурных и закладных изделий и сварных соединений должны измеряться с применением металлических инструментов.

Облагодование наплавленного металла в сварных соединениях с целью выявления наружных дефектов должно производиться с помощью дуги не менее чем 5-кратного увеличения.

4.10. Влажность конструкционно-теплоизоляционного бетона панелей определяют по ГОСТ 12730.2-78 один раз в месяц. Отпускная влажность панелей не должна превышать 15% по массе.

4.11. Объем межзерновых пустот в затвердевшем бетоне определяется не реже двух раз в месяц и при изменении состава бетона по ГОСТ 12730.4-78.

4.12. Требуемая щелочность жидкой фазы бетона, обеспечивающая хорошую пассивность арматурной стали, контролируется при помощи 0,1% спиртового раствора фенолфталеина, наносимого на свежий срез бетонного образца (после тепловой обработки).

ИЗМ. ИСП. ПОДПИСЬ И ДАТА
11372/40

22-289.1-00000 TO

Лист
7

Формат А4

ИЗМ. ИСП. ПОДПИСЬ И ДАТА
11372/40

22-289.1-00000 TO

Лист
8

Формат А4

Появление яркой машинной окраски свидетельствует об обеспечении нахлостной пассивности арматурной стали в бетоне. При отсутствии окраски необходимо увеличить содержание цемента в бетоне.

Указанный контроль повторяется при изменении состава бетона или при использовании новых составов бетонной смеси.

4.13. Качество цементно-латексных составов определяется визуально. в них не должно быть сгустков, комков и скоагулированных частиц латекса (при их наличии производят фильтрование).

4.14. Толщина покрытия поверхности арматуры должна контролироваться не реже раза в смену при помощи штангенциркуля или микрометра с точностью до 0,05 мм.

4.15. Испытание изделий и оценку их прочности, жесткости и трещиностойкости, прочности анкеровки петель и закладных изделий следует проводить по ГОСТ 8829-84 перед началом производства панелей, ранее не изготавливавшихся на данном предприятии, и далее всякий раз при изменении их армирования, технологии изготовления и качества применяемых материалов.

5. Производство противокоррозионных работ

5.1. Цементно-латексный состав наносится на внутреннюю поверхность панелей после пропаривания и распуковки изделий.

5.2. Последовательность операций при нанесении покрытий следующая,

- установка панелей на конвейер или стенд;
- очистка и обеспыливание поверхности;
- нанесение грунтовочного слоя;
- естественная сушка при температуре 18-20°C в течение 10-15 мин.;
- нанесение защитного слоя;
- сушка 15-20 мин. при температуре 50-60°C или 2-3 часа при температуре 18-20°C;
- съем панелей с конвейера или стенда.

5.3. Подготовка поверхности панелей перед нанесением покрытия включает в себя заделку трещин, отколов, раковин, впадин; устранение наплывов, ржавых и жирных пятен.

5.4. Трещины, впадины, раковины и др. дефекты заделывают цементно-песчаным раствором состава по массе 1:3 с добавлением латекса СНС-65 П(б) в количестве 10% (массы цемента). Наибольшая крупность песка - 0,63 мм.

5.5. Поверхность панелей от пыли очищают металлическими цилиндрическими щетками.

5.6. Грунтовочный слой на поверхность панелей наносят при помощи пистолетов-распылителей или форсунок.

5.7. Защитный слой цементно-латексного покрытия наносится при помощи установки для нанесения жидкой шпаклевки или раствора-насосов с форсунками.

5.8. Технологический процесс нанесения покрытия с указанием оборудования, приспособлений, технологических режимов приведен в приложении 4, а технологические параметры процесса механизированного нанесения цементно-латексного покрытия - в приложении 5.

5.9. Панели с нанесенным покрытием должны выдерживаться в цехе в течение 8-10 ч.

5.10. Нанесение цементно-латексного раствора на поверхность арматурной стали производится методом окунания отдельных сеток или каркасов в ванну с приготовленной смесью.

5.11. Требуемая толщина покрытия арматуры (0,35; 0,5 мм) обеспечивается 1, 2-х кратным окунанием арматурных изделий в раствор. Время межслойной сушки составляет 10-15 мин. при $t = 20 \pm 2^\circ\text{C}$.

5.12. Укладку арматуры в формы для бетонирования изделий можно производить после 16-18 ч. сушки покрытий при $t = 20 \pm 2^\circ\text{C}$ или после 2-3 ч. сушки при $t = 50 \pm 5^\circ\text{C}$.

5.13. Нарушенные участки покрытия арматуры следует восстанавливать при помощи кисти.

5.14. Гидрофобизация внутренней поверхности панелей следует производить в заводских условиях кремнийорганическими жидкостями согласно "Руководству по защите бетона и других строительных материалов методом гидрофобизации" М.1378г.

22-289.1-00000 TO

Лист
9

ФОРМАТ А4

22-289.1-00000 TO

Лист
10

ФОРМАТ А4

6. Требования по технике безопасности

6.1. При изготовлении панелей необходимо строго соблюдать правила техники безопасности согласно требованиям главы СНиП II-A.П-70.

6.2. Организация рабочих мест должна обеспечивать безопасность выполнения работ. Рабочие места, в случае необходимости, должны иметь ограждения, защитные и предохранительные устройства и приспособления.

6.3. Все электропровода и электрооборудование должны быть надежно ограждены, а корпуса электрооборудования заземлены.

6.4. Кристаллические добавки - ингибиторы коррозии стали (нитрит натрия, нитрит-нитрат кальция и бихромат калия) - следует хранить в упакованном виде в вентилируемых закрытых, сухих складских помещениях в соответствии с "Правилами безопасности для неорганических производств азотной промышленности Госгортехнадзора и Минхимпрома СССР.

6.5. Запрещается принимать пищу в помещениях, где хранятся указанные добавки и готовятся их водные растворы.

6.6. Работы, связанные приготовлением растворов добавок, должны выполняться в спецодежде, защитных очках, резиновых сапогах и перчатках.

6.7. Емкости, предназначенные для приготовления, хранения и переноски нитрата натрия, бихромата калия и нитрит-нитрата кальция следует обозначать надписью "Яд".

6.8. При работе с латексом СКС-65-III(б) рабочие должны быть обеспечены защитными очками, резиновыми перчатками и фартуками.

6.9. При попадании латексных составов на кожу необходимо их смыть большим количеством воды.

6.10. Погрузочно-разгрузочные работы следует выполнять механизированным способом при помощи кранов, погрузчиков и средств малой механизации.

6.11. Все участки технологической линии по производству однослойных стеновых панелей должны быть обеспечены соответствующими противопожарными средствами, наглядной агитацией по технике безопасности.

22-289.1-00000 TO

Лист
41

Формат А4

Приложение I

Расход материалов цементно-латексного покрытия поверхности панелей (при толщине покрытия 2,0 мм)

Наименование слоя, материалы	Расход материалов в кг/м ² поверхности
Грунтовочный слой	
латекс (сухое вещество)	0,025
вода	0,17
Защитный слой:	
латекс (сухое вещество)	0,56
цемент	1,10
песок	1,10

Приложение 2

Приготовление стабилизатора латекса СКС-65 III казеината аммония

Казеинат аммония (20-ти процентный) готовится следующим образом в мешалку заливается вода и затем, при включенном механизме, небольшими порциями засыпается казеин. Соотношение воды и сухого казеина принимается равным 4:1. Через 0,5-1 час перемешивания (при условии, что вся масса казеина равномерно распределилась в воде) в мешалку вливается водный раствор аммиака (25%-го) из расчета 20 мг на 1 кг. Затем вся масса перемешивается в течение 1 часа. Казеинат аммония может храниться в течение 10-15 дней. Перед введением в латекс его необходимо хорошо перемешать.

22-289.1-00000 TO

Лист
42

Формат А4

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЦЕМЕНТНО-ЛАТЕКСНОГО СОСТАВА

№ П	НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ОПЕРАЦИИ	ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ИНСТРУМЕНТЫ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕЖИМ	КОНТРОЛИРУЮЩИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
1	СКЛАДИРОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ				
	а) ЛАТЕКС	ДОСТАВКА АВТОТРАНСПОРТОМ С ЗАВОДА, ВЫГРУЗКА В ЕМКОСТИ СКАДА	АВТОМАШИНА, НАСОС, ТРУБОПРОВОД, ПРИЕМНАЯ ЕМКОСТЬ НА 50 Т	ОСТАВЛЯЕМЫЙ СКАД ХРАНЕНИЯ (ТЕМПЕРАТУРА НЕ НИЖЕ +40°С)	СОДЕРЖАНИЕ СУХОГО ОСТАТКА НЕ МЕНЕЕ 47%
	б) ЦЕМЕНТ	ВЫГРУЗКА В СКАД	БУНКЕР, ЗАКРЫТЫЙ СКАД		
	в) ПЕСОК	ТО ЖЕ	БУНКЕР НАИВРАЩАДКА		
2	ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛОВ:				
	а) ЛАТЕКС	ФИЛЬТРОВАНИЕ	ВИБРОСИТО С ДИАМЕТРОМ ЯЧЕЕК НЕ БОЛЕЕ 0,5 мм, ЕМКОСТЬ НА 100 Л	ПОЛОЖИТЕЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	ОТСУТСТВИЕ СКОАГУЛИРОВАННЫХ ЧАСТИЦ ЛАТЕКСА
	б) ЦЕМЕНТ	ПРОСЕИВАНИЕ	СИТО С ДИАМЕТРОМ ЯЧЕЕК НЕ БОЛЕЕ 0,5 мм, БУНКЕР ЕМКОСТЬЮ 100 Л		ОТСУТСТВИЕ СКОМКОВАННЫХ ЧАСТИЦ ЦЕМЕНТОВ
	в) ПЕСОК	СЫЧКА, ПРОСЕИВАНИЕ	СЫЧКОВАЯ КАМЕРА СИТО С ДИАМЕТРОМ ЯЧЕЕК 0,5 мм	ТЕМПЕРАТУРА 60-80°С	ВЛАЖНОСТЬ ВЕСКА НЕ БОЛЕЕ 2%
3	ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВОЧНОГО СОСТАВА				
	а) ЛАТЕКС	ДОЗИРОВАНИЕ ОТФИЛЬТРОВАННОГО ЛАТЕКСА, ПОДАЧА В РАСТВОРОМЕШАЛКУ	МЕРНИК ЕМКОСТЬЮ 40 Л		
			РАСТВОРОМЕШАЛКА ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ С ЧИСЛОМ ОБОРОТОВ НЕ БОЛЕЕ 80 об/мин		
	б) ВОДА	ДОЗИРОВАНИЕ ИЗ РАСХОДНОЙ ЕМКОСТИ, ПОДАЧА В РАСТВОРОМЕШАЛКУ С ДОЗИРОВАННЫМ ЛАТЕКСОМ И ПЕРЕМЕШИВАНИЕ	МЕРНИК ЕМКОСТЬЮ 20 Л		ТОЧНАЯ ДОЗИРОВКА
			ЕМКОСТЬ НА 40 Л	ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ 5 МИН.	

22-289.1-00000 TO

Лист 13

ФОРМАТ А4

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

№ П	НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ОПЕРАЦИИ	ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ИНСТРУМЕНТЫ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕЖИМ	КОНТРОЛИРУЮЩИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
4	ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАСТИЧНОГО ЛАТЕКСНОГО СОСТАВА.				
	а) ЛАТЕКС	СМЕСЬ СОСТАВА В РАСХОДНУЮ ЕМКОСТЬ ДЛЯ ПОДАЧИ К УСТРОЙСТВУ РИЗГО НАНЕСЕНИЯ	ЕМКОСТЬ НА 40 Л		ОТСУТСТВИЕ СКОАГУЛИРОВАННЫХ ЧАСТИЦ ЛАТЕКСА
	б) ЦЕМЕНТ	ДОЗИРОВАНИЕ ИЗ ЕМКОСТИ ОТФИЛЬТРОВАННОГО ЛАТЕКСА, ПОДАЧА В РАСТВОРОМЕШАЛКУ	МЕРНИК ЕМКОСТЬЮ 30 Л		ТОЧНАЯ ДОЗИРОВКА
			РАСТВОРОМЕШАЛКА ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ С ЧИСЛОМ ОБОРОТОВ НЕ БОЛЕЕ 80 об/мин		
	в) ЦЕМЕНТ	ДОЗИРОВАНИЕ ИЗ РАСХОДНОЙ ЕМКОСТИ, ПОДАЧА НЕБОЛЬШИМИ ПОРЦИЯМИ В РАСТВОРОМЕШАЛКУ С ДОЗИРОВАННЫМ ЛАТЕКСОМ И ПЕРЕМЕШИВАНИЕ	ДОЗАТОР ВЕСОВОЙ НА 30 КГ		ТОЧНАЯ ДОЗИРОВКА
	г) ПЕСОК	ДОЗИРОВАНИЕ ИЗ РАСХОДНОЙ ЕМКОСТИ	ВЕСОВОЙ ДОЗАТОР НА 30 КГ	ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ СМЕСИ 15-20 МИН	ТОЧНАЯ ДОЗИРОВКА

ГОТОВЫЙ ЦЕМЕНТНО-ЛАТЕКСНЫЙ СОСТАВ СМЕСИТЕЛЯ В РАСХОДНУЮ ЕМКОСТЬ И ПОДАЕТСЯ К УСТРОЙСТВУ ДЛЯ ЕГО НАНЕСЕНИЯ.

22-289.1-00000 TO

Лист 14

ФОРМАТ А4

Приложение 4
Технологические параметры нанесения цементно-латексного
покрытия на поверхность панелей

№ п/п	Наименование операции	Элементы покрытия	Оборудование, приспособления	Технологический режим	Контролирующие показатели
1	Установка панелей и их конвейерная транспортировка	Подъем и установка панелей с горизонтальной скоростью	Подъемник		
2	Ремонт панелей (заделка отколов, раковин, дырок)	Нанесение цементно-песчаного раствора с латексом в количестве 10% массы цемента	Шпатель, кисти	Сухка при температуре 10-20°C 2-3 часа, при температуре 50-80°C - 30-60 мин.	Ровная поверхность без дефектов
3	Очистка и обеспыливание поверхности	Очистка, обеспыливание	Металлические щетки, малярки, пылесосы-разбрызгиватели		Гладкая обеспыленная поверхность
4	Нанесение грунтовочного слоя	Нанесение на поверхность грунтовочного состава	Пистолеты-распылители (КРЗ-2, С-532 и др.), форсунка ФН-4		Равномерное нанесение во всей поверхности
5	Сухка	Естественная сухка		Сухка при температуре 10-20°C 10-15 мин.	
6	Нанесение защитного слоя	Нанесение цементно-латексного состава	Установка для нанесения латекса (С-362, распылитель с форсункой ФН-4 и др.)		Равномерное нанесение во всей поверхности толщиной 2,0-2,5 мм
7	Сухка	Естественная сухка		Температура 10-20°C 2-3 часа	Поверхность покрытия должна быть твердая, гладкая на ощупь
		При повышенной температуре	Сухильная камера или калорифер с вентилятором	Температура 50-60°C 15-20 мин	
8	Съем панелей с конвейера или стенда	Снятие панелей с конвейера или стенда	Подъемник, тележка		На панелях не должны быть раковины или дефекты

22-289.1-00000 TO

Лист
15

Формат А4

Приложение 5
Технологические параметры пневматического нанесения
цементно-латексного состава на внутреннюю поверхность панелей

Наименование слоя	Состав	Возможные способы нанесения	Технологические параметры				Ориентировочный расход материала, кг/м²	Толщина слоя, мм
			Диаметр сопла, мм	Давление воздуха в распылителе, атм	Расстояние от поверхности, м	Продолжительность сушки в мин. при температуре		
						10-20°C	50-80°C	
Трещиноватый	Латекс СКС-65 ГР(5) разбавленный водой (4:1)	Удалкой, пылесосом-разбрызгивателем, форсункой	0,8-2,5	2-2,5	0,4-0,8	10-15	-	0,20
Защитный	Латекс СКС-65 ГР(5) - 0,5:1:1	Шпательные агрегаты, распылители пневматическими форсунками	5-8	3-4	0,6-0,8	120-180	15-20	2,0-4,1

Примечание: расход латекса принят из расчета на сухое вещество

22-289.1-00000 TO

Лист
16

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 22-289 1-01000 -										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
А3			22-289 1-01000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4			22-289 1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			22-289 1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СВАРИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
А3	1		22-289 2-01100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ1	1										
			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ2		1									
			-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ3			1								
			-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ4				1							
			-06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ5					1						
			-09	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ6						1					
			-10	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ11							1				
			-11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ12								1			
Исполнения -10 -18 см. листы 34				ИЛ. ОТД. ХОТОВ											
				П. КОСТРОМ. ЦУДЕЧКИС											
				П. СПЕЦ. ЛЮДИНА											
				Р. К. ГР. РАБИНОВИЧ											
				С. Т. ИЖЕ. КУЗЬМИНА											
				ПРОВЕРИЛ. ЛЮДИНА											
22-289 1-01000										СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ					
ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 6м										Р 1 4			ИМПРОВИЗОВАННО		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 22-289 1-01000 -										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
В		1	22-289 2-01100 -16	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ11									1		
			-17 (-18)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ12										1	
А4		2	22-289 2-00010	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
		3		ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	3,5	5,3	7,1	10,7	3,5	5,3	7,1	10,7	3,5	3,3	м ² см 13
		4		КОНСТРУКЦИОННО - ТЕПЛО											
				ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,62	0,95	1,3	1,9	0,78	1,2	1,6	2,1	0,97	1,5	м ³ см 100
		5		ЦЕМЕНТНО ПЕСЧАНЫЙ											
				РАСТВОР М 100	0,07	0,10	0,14	0,21	0,07	0,10	0,14	0,21	0,07	0,10	м ³

1 МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 2 ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМ 22-289 0 07

2 МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН 1 ЕТО 1 НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1200 1600 кг/м

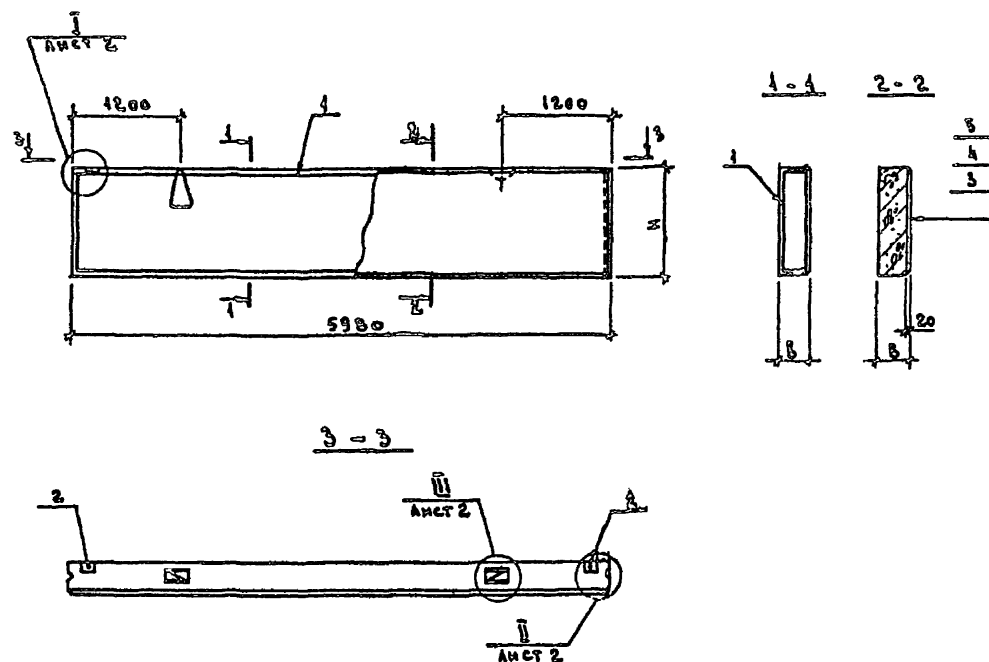
22 289 1 (11100)

ЛИСТ
2

Инд № подл 11322/21 Подпись и дата _____ СЗМ инв № _____

71552/21			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол на исходе 22-289 1-01000 -											Примечание
Формат	Зона	Поз			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A3			22-289 1-01000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			22-289 1-00000 ТБ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			22-289 1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
A3	4		22-289 2-01100 -19 (-20)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ20(КЛ20)	1											
			21 (-22)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ22(КЛ22)		4										
			-30 (-31)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ30(КЛ30)			4									
			-32 (-33)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ32(КЛ32)				4								
			-34 (-35)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ34(КЛ34)					4							
			-36 (-37)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ36(КЛ36)						4						
			-46 (-47)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ46(КЛ46)							4					
			-48 (-49)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ48(КЛ48)								4				
			-50 (-51)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ50(КЛ50)									4			
			-52 (-53)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ52(КЛ52)										4		
					22-289.1-01000											Лист 3

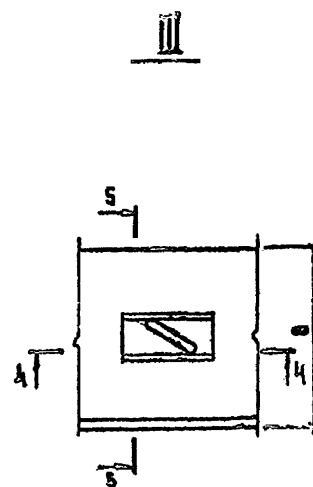
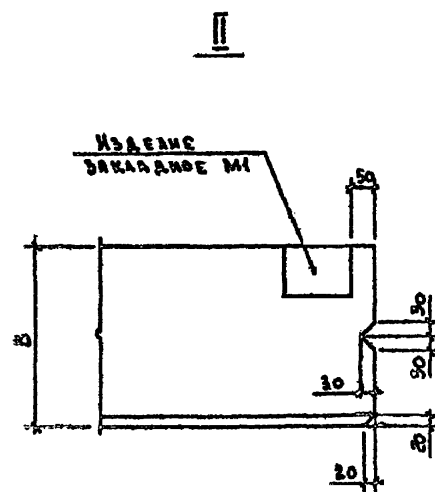
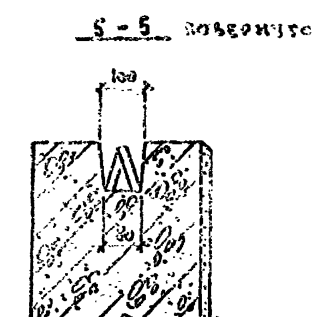
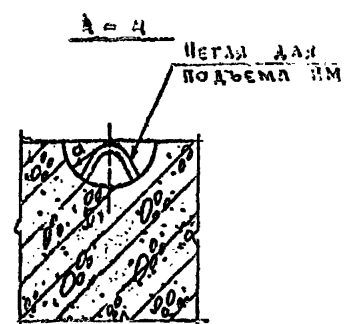
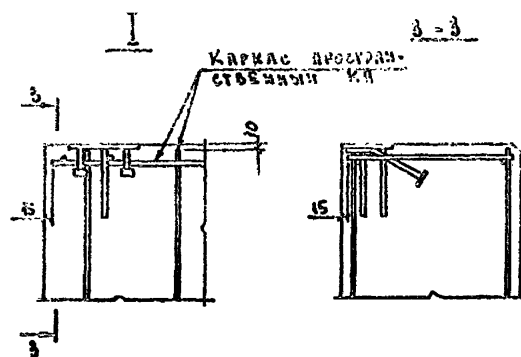
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исходе 22-289 1-01000 -											Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
A4		2	22-289 2 - 00010	УЗЕЛЫЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
		3		ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	2,1	10,7	35	53	71	107	3,5	53	7,1	107	м² см43	
		4		КОНСТРУКЦИОННО - ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	2,0	3,0	13	20	2,7	4,0	1,7	2,5	3,4	5,1	м³ см43	
		5		ЦЕМЕНТНО - ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	0,54	0,21	0,07	0,10	0,14	0,21	0,07	0,10	0,14	0,21	м³	
								</								



Обозначение	Марка	Размеры, мм		
		В	Н	а
22-289.1 0 01000	ПСО 60 6 20	200	580	90
- 01	ПСО 60 9 20		880	100
- 02	ПСО 60 12 20		1180	
- 03	ПСО 60 18 20		1780	
- 04	ПСО 60 6 25	250	580	90
- 05	ПСО 60 9 25		880	100
- 06	ПСО 60 12 25		1180	
- 07	ПСО 60 18 25		1780	
- 08	ПСО 60 6 30	300	580	100
- 09	ПСО 60 9 30		880	
- 10	ПСО 60 12 30		1180	
- 11	ПСО 60 18 30		1780	125
- 12	ПСО 60 6 40	400	580	100
- 13	ПСО 60 9 40		880	
- 14	ПСО 60 12 40		1180	125
- 15	ПСО 60 18 40		1780	150
- 16	ПСО 60 6 50	500	580	100
- 17	ПСО 60 9 50		880	
- 18	ПСО 60 12 50		1180	125
- 19	ПСО 60 18 50		1780	150

МАССА РАЧЕЛЫ ПРИВЕДЕНА В ПОМЕНКАТУРЕ
(ДОКУМЕНТЫ 22-289 0-02 , 22-289 0-06)

			22-289.1-01000 СБ		
			ПАНЕЛЬ ДАННОЙ БМ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИМ. ОТД.			КОТОВ	СТАДИА	МАССА
П. КОНСТ.			ЧУВЧЕНКО	Р	СМ УКА
П. СПЕЦ.			ЛЮДИНА	АКСТ 1	ЛИСТОВ 2
РУК. ГР.			РАВИНОВИЧ		
СТ. ИНЖ.			КУЗЬМИНА	УПР. ИНЖ. СЕЛЬХОЗ	
ПРОВЕРКА			ЛЮДИНА		



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 22-289.1-02000 -																				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
A3			22-289.1-02000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			22-289.1-04000 СБ	ПАНЕЛЬ ДАННЫХ БМ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
A3	1		22-289.2-0400 -04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР5	1	1																			
			-05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР6			1	1																	
			-06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР7					1	1															
			-07	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР8							1	1													
			-12	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР13									1	1											
			-13	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР14											1	1									
			-14	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР15													1	1							
			-15	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР16															1	1					
			-23	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР24																	1	1			
			-24 (-25)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР25(КР26)																			1	1	
A4	2		22-289.2-00040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
	3			ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	3,6	3,6	8,5	5,5	7,3	7,3	4,0	4,0	3,6	3,6	3,5	5,5	7,4	7,4	4,1	4,1	3,7	3,7	5,5	5,5	м ² см. ПЗ
	4			КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-																					
				ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОИ	0,65	0,65	0,98	0,98	1,3	1,3	2,0	2,0	0,83	0,83	1,3	1,3	1,7	1,7	2,6	2,6	1,0	1,0	1,6	1,6	м ² см. ПЗ
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ																					
				РАСТВОР М100	0,97	0,97	0,11	0,11	0,14	0,14	0,22	0,22	0,07	0,07	0,11	0,11	0,14	0,14	0,22	0,22	0,07	0,07	0,11	0,11	м ³

1 Исполнения 20-39 - см лист 2
2 Указания даны на листе 2

НАЧ. ОТД. КОТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ЦУДЧЕНКО
ГЛАВ. БРЕЦ. ЛЮКИНА
РАБ. ГР. РАВНИКОВ
ИЗМЕРЕН. РАВНИКОВ
ПРОВЕРКА ЛЮКИНА

22-289.1-02000

ПАНЕЛЬ ДАННЫХ БМ
УГЛОВАЯ

СТАНА. Лист Листов
Р 1 2
ТИПРОВИДЕЛЬХОЗ

ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНОС ИЛИ ИЛИ

ФОРМА	ЗОНА	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ИЛИ ИСПОЛНЕНИЕ 22-289.1-02000 -																				ПРИМЕЧАНИЕ
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
A3			22-289.1-02000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
A3			22-289.1-01000 СБ	ПАНЕЛЬ ДАННОЙ БИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
A4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
A3			22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
A3	1		22-289.2-04100-26(-27)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КИ27(КП28)	1	1																			
			-28(-29)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КИ29(КП30)			1	1																	
			-38(-39)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КИ39(КП40)					1	1															
			-40(-41)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КИ41(КП42)							1	1													
			-42(-43)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КИ43(КП44)									1	1											
			-44(-45)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КИ45(КП46)											1	1									
			-54(-55)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КИ55(КП56)													1	1							
			-56(-57)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КИ57(КП58)															1	1					
			-58(-59)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КИ59(КП60)																	1	1			
			-60	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП61																			1	1	
A4	2		22-289.2-00010	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
		Б		ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	7,4	7,4	11,2	11,2	3,7	3,7	8,6	8,6	2,5	2,5	11,4	11,4	3,8	3,8	5,7	5,7	7,7	7,7	11,5	11,5	м ² см.ПЗ
		А		КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-																					
				ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	2,1	2,1	3,1	3,1	1,4	1,4	8,1	2,1	2,9	2,9	4,3	4,3	1,8	1,8	2,7	2,7	3,7	3,7	5,6	5,6	м ³ см.УКАЗ
		С		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ																					
				РАСТВОР М100	0,16	0,15	0,22	0,22	0,27	0,27	0,11	0,11	0,15	0,15	0,22	0,22	0,07	0,07	0,11	0,11	0,15	0,15	0,23	0,23	м ³

1 МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3

ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.

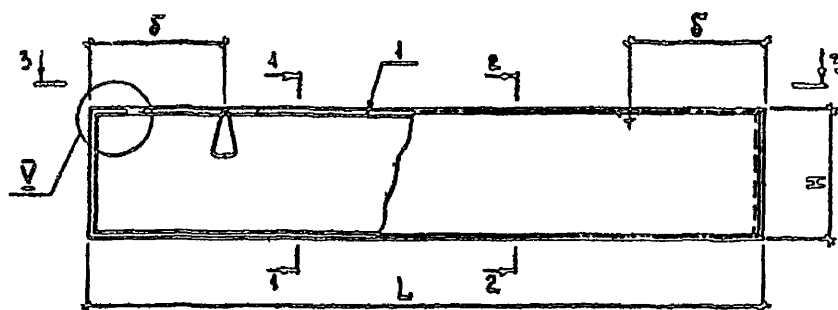
2 МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ВНЕШНЕГО КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА ИЛИ ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-02000

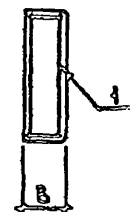
Лист
2

ИЗВ. ПОДП. ПОДПИСЬ КАРТА ВЗЯТ ИЛИ Н?

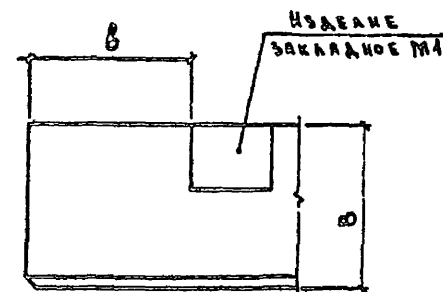
Рис. 1



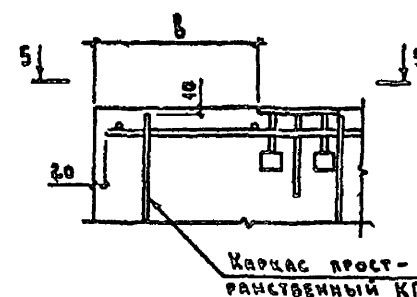
1-1



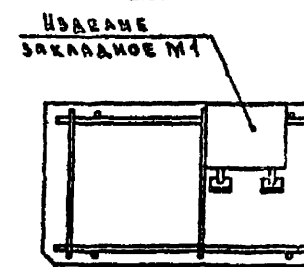
V



V



5-5



3-3

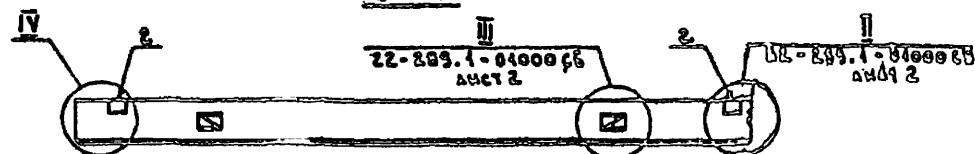
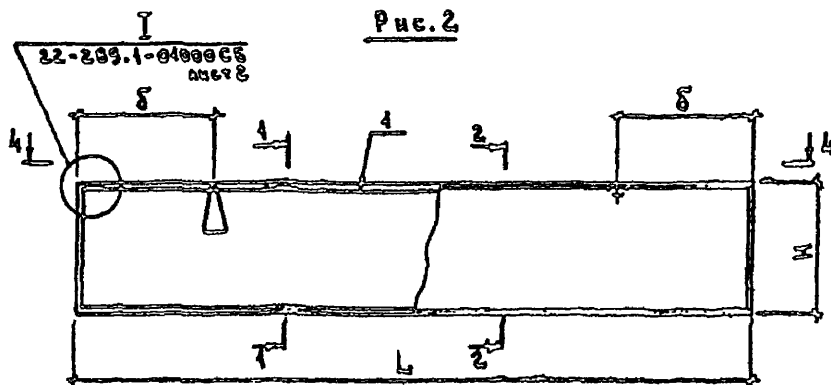
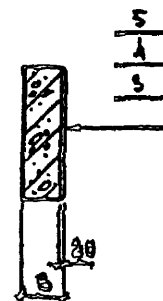


Рис. 2

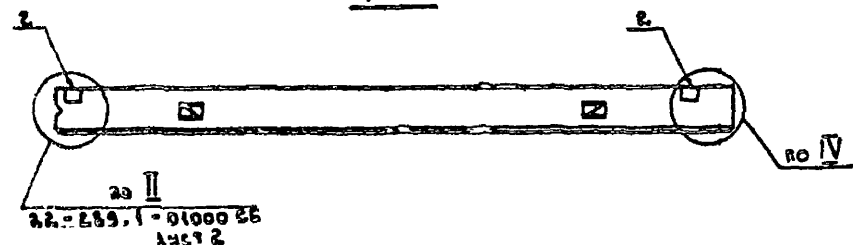


2-2



1. ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 2.
2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ
(ДОКУМ. 22-289.0-02 ... 22-289.0-06)

4-4



22-289.1-02000 СБ			
ПАНЕЛЬ ДАННОЙ С М. УГЛОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	СТАД.	МАССА
ГЛАВ. КОНСТ.	ЦУДЕНКИС	Р	ЕМ. УКАЗ
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЛЮДИНА	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
РУК. ГР.	РАВИНОВИЧ	ТИПОНИТЕЛЬХОЗ	
ИНЖЕНЕР	СВАНОВИЧ		
ПРОВЕРКА	ЛЮДИНА		

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм							
			В	Л	Н	а	б	с		
22-289.1-02600	ПСО 60.6.20-УЛ	1	200	6190	580	90	1300	240		
-01	ПСО 60.6.20-УЛ	2			880	100				
-02	ПСО 60.9.20-УЛ	1								
-03	ПСО 60.9.20-УЛ	2			1180					
-04	ПСО 60.12.20-УЛ	1								
-05	ПСО 60.12.20-УЛ	2			1780					
-06	ПСО 60.18.20-УЛ	1								
-07	ПСО 60.18.20-УЛ	2								
-08	ПСО 60.6.25-УЛ	1	250	6240	580	100	1300	270		
-09	ПСО 60.6.25-УЛ	2			880					
-10	ПСО 60.9.25-УЛ	1								
-11	ПСО 60.9.25-УЛ	2			1180					
-12	ПСО 60.12.25-УЛ	1								
-13	ПСО 60.12.25-УЛ	2			1780					
-14	ПСО 60.18.25-УЛ	1								
-15	ПСО 60.18.25-УЛ	2								
-16	ПСО 60.6.30-УЛ	1	300	6290	580	100	1340	300		
-17	ПСО 60.6.30-УЛ	2			880					
-18	ПСО 60.9.30-УЛ	1								
-19	ПСО 60.9.30-УЛ	2								

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					
			B	L	H	a	б	в
22-264, - 02.000 - 20	ПСО 60.12.30-УЛ	1	300	6290	1180	100	1340	300
- 21	ПСО 60.12.30-УЛ	2			1780	125		
- 22	ПСО 60.18.30-УЛ	1						
- 23	ПСО 60.18.30-УЛ	2						
- 24	ПСО 60.6.40-УЛ	1	400	6390	580	100	1250	400
- 25	ПСО 60.6.40-УЛ	2			880			
- 26	ПСО 60.9.40-УЛ	1				1180		
- 27	ПСО 60.9.40-УЛ	2			1780			
- 28	ПСО 60.12.40-УЛ	1						
- 29	ПСО 60.12.40-УЛ	2						
- 30	ПСО 60.18.40-УЛ	1						
- 31	ПСО 60.18.40-УЛ	2						
- 32	ПСО 60.6.50-УЛ	1	500	6490	580	100	1290	500
- 33	ПСО 60.6.50-УЛ	2			880			
- 34	ПСО 60.9.50-УЛ	1				1180		
- 35	ПСО 60.9.50-УЛ	2			1780			
- 36	ПСО 60.12.50-УЛ	1						
- 37	ПСО 60.12.50-УЛ	2						
- 38	ПСО 60.18.50-УЛ	1						
- 39	ПСО 60.18.50-УЛ	2						

Число позиций и дата ввода в эксплуатацию

11/12/22

22-289.1-02000 СБ

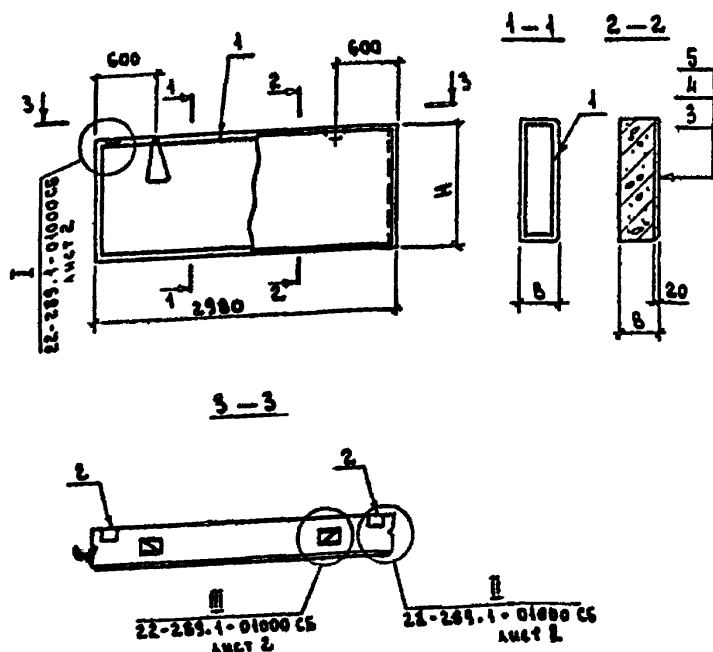
Лист
2



1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИ-
МАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3 , ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ
22-289.0-07

2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМЕНТЫ
22-289.0-02 ... 22-289.0-04)

				22-289.1-03000		
				ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 3 м ; высотой 0,6 ; 0,9 м и толщиной 0,2 ; 0,25 ; 0,3 м		
				СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ.УКАЗ.	
				Лист		Листов 1
				ТИПРОИССЕЛХОЗ		

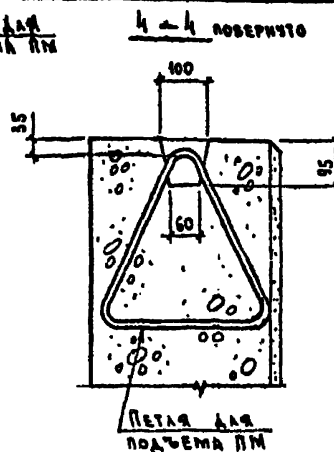
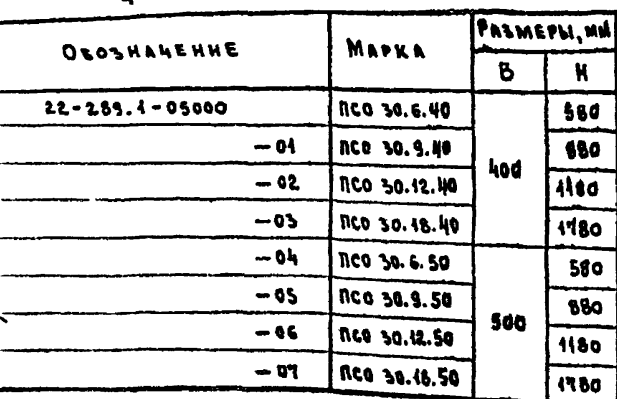


ФОРМАТ	ЗНАК	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛН. 22-289.1-04000 -							ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
А3			22-289.1-04000 СБ	ПАКЕТ ЛИСТОЙ СМ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
А4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
А3			22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
А3	1		22-289.2-03100 -02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР64	1							
			-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР65		1						
			-12	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР74			1					
			-13	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР75				1				
			-22	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР84					1			
			-23(-24)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР85(КР86)						1		
А4	2		22-289.2-00010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ М1	2	2	2	2	2	2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
	3			ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	3,5	5,3	3,5	5,3	3,5	5,3		м ² см. ПЗ
	4			КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-								
				ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,64	0,95	0,81	1,2	1,0	1,5		м ³ см. УКАЗ
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ								
				РАСТВОР М100	0,07	0,10	0,07	0,10	0,07	0,10		м ³

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07
2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМ. 22-289.0-02... 22-289.0-04).
3. МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА ИЛИ ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		
		В	Н	а
22-285.1 - 04000	ПСО 30.12.28	200	1180	100
— 01	ПСО 30.12.28		1780	
— 02	ПСО 30.12.28	250	1180	
— 03	ПСО 30.12.28		1780	
— 04	ПСО 30.12.30	300	1180	
— 05	ПСО 30.12.30		1780	

			22-289.1-04000		
			ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 3м; ВЫСОТОЙ 1,2 ; 1,8 м ТОЛЩИНОЙ 0,2; 0,25; 0,3 м		
			СТАДАН	МАССА	МАСШТА
				см указ	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ТИПРОВИСЕЛЬХОЗ		



ФОРМАТ	Зона	№з.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 22-289.1-05000 -								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	
				<u>Документация</u>									
A3			22-289.1-01000 СБ	Листы длиной 6м. Св.ручной чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			22-289.1-00000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			22-289.1-00000 ВРС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>									
A4	1		22-289.2-00010	Издание закладное М1	2	2	2	2	2	2	2	2	
				<u>Детали</u>									
A4	2		22-289.2-00002-01	Пята для подъема ПМ10-2	2								
			-04	Пята для подъема ПМ12-3		2							
			-01(-04)	Пята для подъема ПМ10-2(ПМ12-3)					2				
			-04(-06)	Пята для подъема ПМ12-3(ПМ14-2)			2		2				
			-06(-09)	Пята для подъема ПМ14-2(ПМ16-2)				2		2			
			-09(-11)	Пята для подъема ПМ16-2(ПМ18-1)							2		
				<u>Материалы</u>									
	3			Защитное покрытие	1,7	2,6	3,5	5,3	1,7	2,6	3,5	5,3	м ² см. ПЗ
	4			Конструкционный - тепло-									
				изоляционный слой	0,66	1,0	1,3	2,0	0,83	1,3	1,7	2,6	м ³ см. УКЗ.
	5			Цементно-песчаный									
				раствор М100	0,03	0,05	0,07	0,10	0,03	0,05	0,07	0,10	м ³

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.
2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМ. 22-289.0-05 ... 22-289.0-06).
3. МАРКИ ПЕТЕЛЬ ДЛЯ ПОДЪЕМА, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$.

				22-289.1-05000		
				ПАНЕЛЬ ДАННОЙ 3м; ТОЛЩИНОЙ 0,4 и 0,5 м		
ИЗМ. ОТД.	КОТОВ	Маслов		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТАХОМЕТР.	ЦУЗЕЧНИК	Р. 1		Р	СМ. УКАЗ.	
ТАСПЕЦ.	ЛЮДИНА	31.0.0		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РЧК. ГР.	РАБИНОВИЧ	Р. 17		ГИПРОНИЗСЕЛЬХОЗ		
ИНЖЕНЕР	БЛАЖЕННИКОВ	Б. 5.5				
ПРОВЕРКА	ЛЮДИНА	31.0.0				

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 22-289.1-06000 -																	Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11						
				<u>Документация</u>																		
A3			22-289.1-06000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
A3			22-289.1-04000 СБ	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 6М. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
A3			22-289.1-02000 СБ	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 6М УГЛОВАЯ.																		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
A4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
A3			22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
A3	1		22-289.2-03100 - 04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР66	1	1																
			- 05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР67			1	1														
			- 07	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР68					1	1												
			- 08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР69							1	1										
			- 14	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР76									1	1								
			- 15	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР77												1	1					
A4	2		22-289.2-00010	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2						
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																		
	3			ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,98	0,98	1,5	1,5	2,0	2,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,5	4,5						м ² см ПЗ
	4			КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-																		
				ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,18	0,18	0,27	0,27	0,36	0,36	0,54	0,54	0,23	0,23	0,35	0,35						м ³ см.УКАЗ.
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ																		
				РАСТВОР М400	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,02	0,02	0,03	0,03						м ³

1. Исполнения 12-23 - см. лист 2.

2. Материал конструктивно-теплоизоляционного слоя принимается по таблице 3, приведенной в документе 22-289.0-07.

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>А.Котков</i>
ГЛАВ.ИНЖ.	ЦУДЕЧКИС	<i>А.Цудечкис</i>
ГЛАВ.СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>З.Люхина</i>
РУК.ГР.	РАБИНОВИЧ	<i>В.Рабинович</i>
ИНЖЕНЕР	ЕЛАНЕШНИКОВ	<i>В.Еланешников</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛЮХИНА	<i>З.Люхина</i>

22-289.1-06000

Панель длиной 1,5 м,
толщиной 0,2, 0,25 и 0,3 м.
Угловая

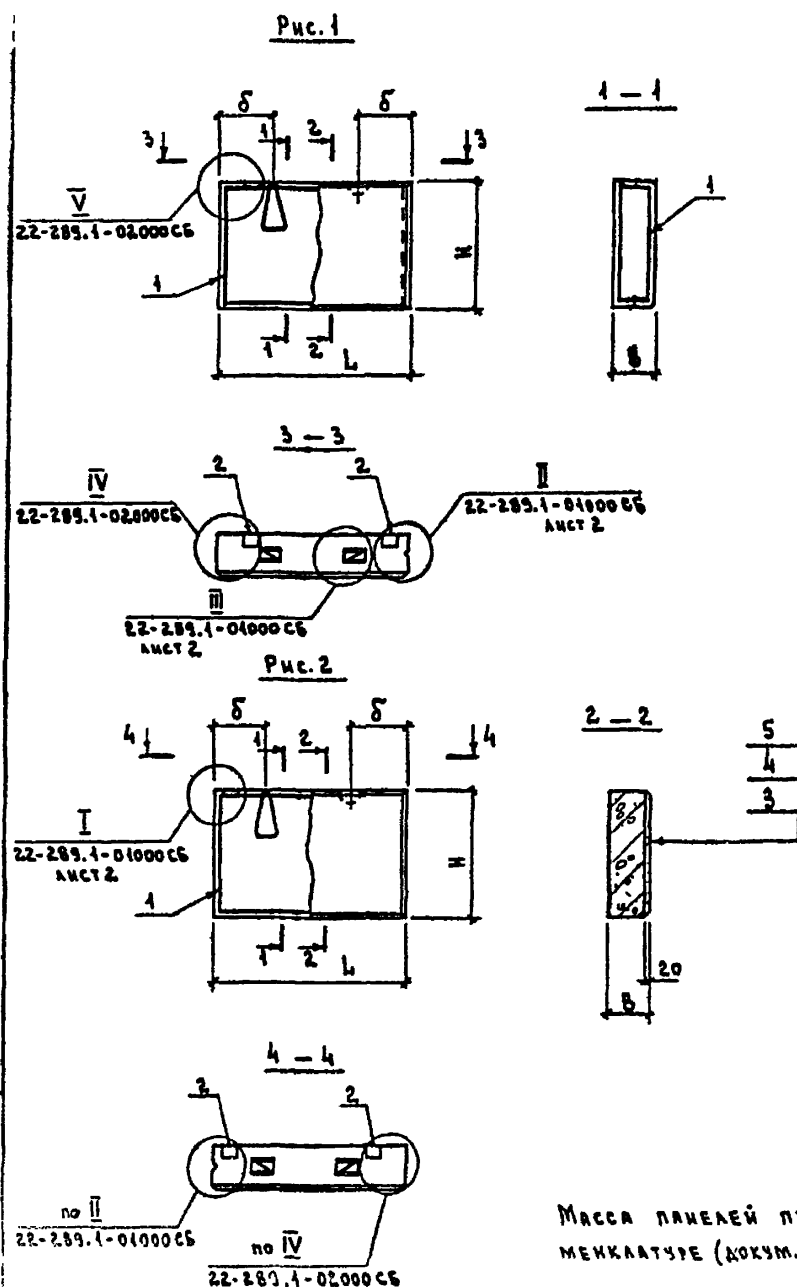
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ТИПРОИСПЕЛЬХОЗ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполнение 22-289.1-06000 -																		ПРИМЕЧАНИЕ
					12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23							
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
A3			22-289.1-06000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
A3			22-289.1-01000 СБ	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 6м. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
A3			22-289.1-02000 СБ	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 6м. ЧЛЮБОВА.																			
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
A4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
A3			22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																			
A3	1		22-289.2-03100 - 16	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ78	1	1																	
			- 17	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ79			1	1															
			- 25	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ87					1	1													
			- 26	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ88							1	1											
			- 27	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ89									1	1									
			- 28	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ90												1	1						
A4	2		22-289.2-00010	УЗЕЛ СЛЕ ЗАКАДНОЕ М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2							
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																			
	3			ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	2,1	2,1	1,1	3,1	1,0	1,9	1,6	1,6	2,1	2,1	3,2	3,2						м ² см. ПЗ	
	4			КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-																			
				ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,44	0,44	0,44	0,44	0,28	0,28	0,44	0,44	0,59	0,59	0,89	0,89						м ³ см. УКАЗ	
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ																			
				РАСТВОР М100	0,04	0,04	0,06	0,06	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06						м ³	

ИМЯ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА
11/28/32

22-289.1-06000

Лист
2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					
			B	L	H	a	б	в
22-289.1-02000	ПСО 15.6.20-УЛ	1	200	1690	380	90	440	200
— 01	ПСО 15.6.20-УЛ	2			880			
— 02	ПСО 15.9.20-УЛ	1			1180			
— 03	ПСО 15.9.20-УЛ	2			1780			
— 04	ПСО 15.12.20-УЛ	1			1780			
— 05	ПСО 15.12.20-УЛ	2			1780			
— 06	ПСО 15.18.20-УЛ	1			1780			
— 07	ПСО 15.18.20-УЛ	2	250	1740	580	90	440	270
— 08	ПСО 15.6.25-УЛ	1			880			
— 09	ПСО 15.9.25-УЛ	2			1180			
— 10	ПСО 15.9.25-УЛ	1			1780			
— 11	ПСО 15.12.25-УЛ	1			1780			
— 12	ПСО 15.12.25-УЛ	2			1780			
— 13	ПСО 15.18.25-УЛ	1			1780			
— 14	ПСО 15.18.25-УЛ	2	300	1790	580	100	500	300
— 15	ПСО 15.6.30-УЛ	1			880			
— 16	ПСО 15.6.30-УЛ	2			1180			
— 17	ПСО 15.9.30-УЛ	1			1780			
— 18	ПСО 15.9.30-УЛ	2			1780			
— 19	ПСО 15.12.30-УЛ	1			1780			
— 20	ПСО 15.12.30-УЛ	2			1780			
— 21	ПСО 15.18.30-УЛ	1			1780			
— 22	ПСО 15.18.30-УЛ	2			1780			
— 23	ПСО 15.18.30-УЛ	2			1780			

Масса панелей приведена в номенклатуре (докум. 22-289.0-02... 22-289.0-04).

						22-289.1-06000 СБ		
						ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 1,5 м; ТОЛЩИНОЙ 0,2, 0,25 и 0,3 м. УГЛОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						СТАДНА	МАССА	МАСШТА
						Р	см указ.	
						Лист		Листов 1
						ТИПРОИЗВЕЛХОЗ		
НАЧ. ОТД.	КОТОВ							
ГЛА. КОНСТР.	ЩАДЧЕНКИС							
ГЛА. СПЕЦ.	ЛЮХИНА							
РУК. ГР.	РАВИНОВИЧ							
ИНЖЕНЕР	ЕВАНШЕНКОВА							
ПРОВЕРКА	ЛЮХИНА							

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 22-289.1-07000-																				ПРИМЕЧАНИЕ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.

УЗКИ ПЕТАЛЬ ДЛЯ ПОДЪЕМА, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ПОРЫСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

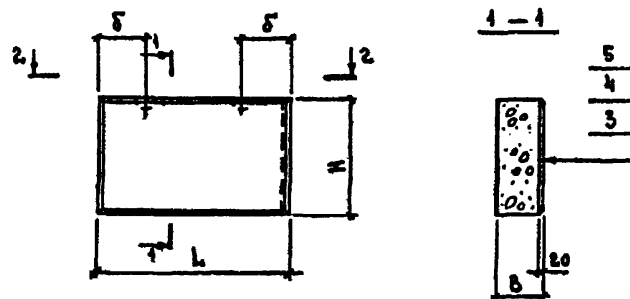
НАЧ. ОТД.	ГОТОВ	
И. КОНСТ.	УДАЧКИН	
И. СПЕЦ.	ЛЮШИНА	
Р. К. Р. Р.	РАВИНОВИЧ	
И. И. М. Е. Р.	ЕВАНШИНОВА	
ПРОВЕРКА	ЛЮШИНА	

22-289.1-07000

ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 1,5 м;
ТОЛЩИНОЙ 0,4 и 0,5 м.
УГЛОВАЯ

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
УПР. ПРОИЗВЕД. СЕЛЬХОЗ		

Рис. 1



2-2

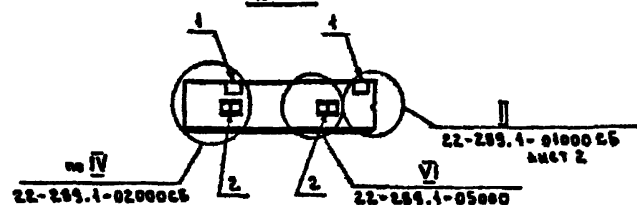
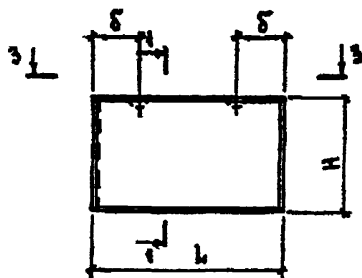
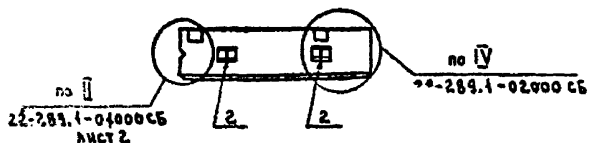


Рис. 2



3-3

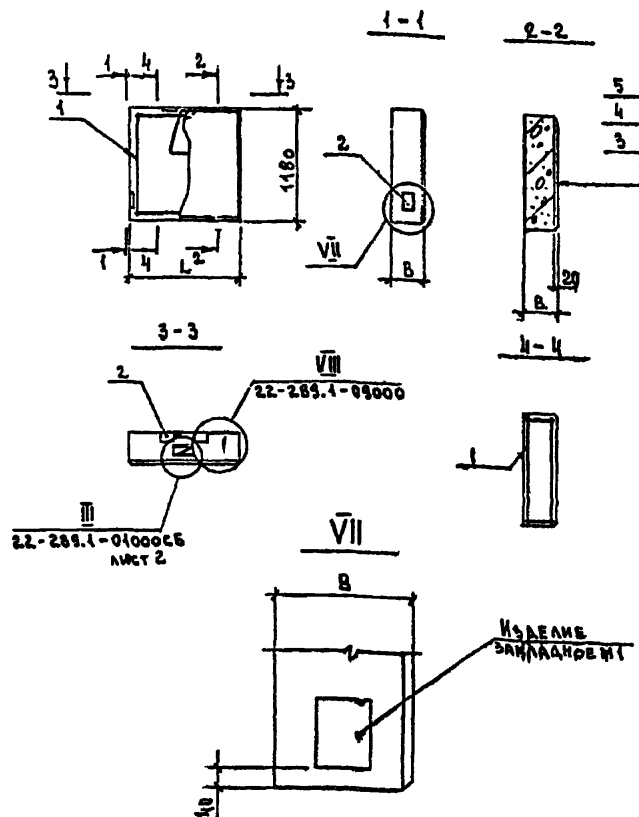


Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				
			B	L	H	б	б
22-289.1-07000	ПСО 15.6.40-УД	1	400	1890	580	450	400
- 01	ПСО 15.6.40-УП	2			880		
- 02	ПСО 15.9.40-УД	1			1180		
- 03	ПСО 15.9.40-УП	2			1780		
- 04	ПСО 15.12.40-УД	1			1780		
- 05	ПСО 15.12.40-УП	2			1780		
- 06	ПСО 15.18.40-УД	1			1780		
- 07	ПСО 15.18.40-УП	2	500	1990	580	500	500
- 08	ПСО 15.6.50-УД	1			880		
- 09	ПСО 15.6.50-УП	2			1180		
- 10	ПСО 15.9.50-УД	1			1780		
- 11	ПСО 15.9.50-УП	2			1780		
- 12	ПСО 15.12.50-УД	1			1780		
- 13	ПСО 15.12.50-УП	2			1780		
- 14	ПСО 15.18.50-УД	1			1780		
- 15	ПСО 15.18.50-УП	2			1780		

Масса панелей приведена в номенклатуре (ЛС 22-289.0-05...22-289.0-06)

22-289.1-07000 СБ

22-289.1-07000 СБ				Станд.	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Котов	3/10/03	Панель длиной 1,5 м	Р	см указ	
Гл. констр.	Цудачник	3/10/03	толщиной 0,4 и 0,5 м			
Гл. спец.	Люкина	3/10/03	Угловая			
Рук. гр.	Равинович	3/10/03	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Инженер	Епанешников	3/10/03		ТИПРОИСПОЛХОЗ		
Проверка	Люкина	3/10/03				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 22-289.1-08000-						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A3			22-289.1-01000 СБ	Панель для «Сборочный чертеж»	X	X	X	X	X	X	
A3			22-289.1-09000	Панель длиной 1,2 м и 0,6 м, высотой 1,2 м и толщиной 0,4 и 0,5 м	X	X	X	X	X	X	
A4			22-289.1-00000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	
A3			22-289.1-00000 ВРС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A3	1		22-236.2-03100 - 08	Каркас пространственный КЛ 70	1						
			- 09	Каркас пространственный КЛ 71		1					
			- 18	Каркас пространственный КЛ 80			1				
			- 19	Каркас пространственный КЛ 81				1			
			- 29 (-30)	Каркас пространственный КЛ 91 (КЛ 92)					1		
			- 31	Каркас пространственный КЛ 93						1	
A4	2		22-298.2-00010	Изделие закладное М1	4	4	4	4	4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
	3			Защитное покрытие	4,4	0,63	4,4	0,63	4,4	0,63	м ² см. п.3
	4			Конструктивно-теплоизоляционный слой	0,25	0,12	0,32	0,16	0,39	0,19	м ³ см. указ.
	5			Цементно-песчаный раствор М100	0,03	0,01	0,03	0,01	0,03	0,01	м ³

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКТИВНО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07

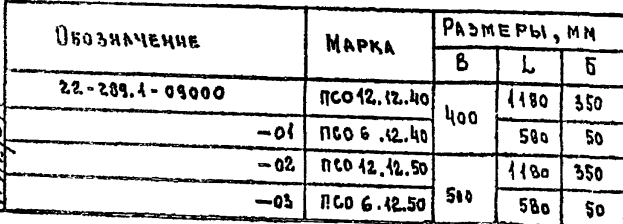
2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМЕНТЫ 22-289.0-02... 22-289.0-04).

3. МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СЛОЕВЫХ, ПРИНИМАЮТ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ КОНСТРУКТИВНО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА ПЕРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			
		В	Л	а	б
22-289.1-08000	ПСО 12.12.20	200	1180	90	350
- 01	ПСО 6.12.20		580		50
- 02	ПСО 12.12.25	250	1180	90	350
- 03	ПСО 6.12.25		580		50
- 04	ПСО 12.12.30	300	1180	90	350
- 05	ПСО 6.12.30		580		50

22-289.1-08000			
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	СТАДИЯ	МАССА
АКОНСТР.	ЦЗДЕНКИС	П	СМ. УКАЗ
А. СПЕЦ.	ЛЮКИНА	Л	Л
РУК. ТР.	РАДИНОВИЧ	Л	Л
СЛ. ИНЖ.	ВАРГИНА	Л	Л
ПРОВЕРИЛ	ЛЮКИНА	Л	Л
Панель длиной 1,2 м и 0,6 м, высотой 1,2 м и толщиной 0,2, 0,25, 0,3 м. Простеночная			
ТИПРОВИДЕЛЬНЫЙ			



Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол. на испом. 22-289.1-09000 -						Примечание
					—	01	02	03			
				<u>Документация</u>							
А3			22-289.1-05000	Панель длиной 5м, толщиной 40мм	×	×	×	×			
А3			22-289.1-08000	Панель длиной 1,2 и 0,6 м, высотой 1,2 м; толщиной 0,2; 0,25 и 0,3 м	×	×	×	×			
А1			22-289.1-00000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×			
А3			22-289.1-00000 ВРС	Ведомость расхода стали	×	×	×	×			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
А4	1		22-298.2-00010	Изделие закладное М1	4	4	4	4			
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
А4	2		22-298.2-00002-04(-06)	Пешая для подзема ПМ12-3(ПМ14-2)			1				
			— 04	Пешая для подзема ПМ12-3	1						
			— 04	Пешая для подзема ПМ10-2		1		1			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
		6		Защитное покрытие	4	0,63	4,4	0,63			м ² см ПЗ
		4		Конструкционно-теплоизоляционный слой	0,53	0,26	0,67	0,33			м ³ см.УКАЗ.
		5		Цементно-песчаный раствор м 100	0,03	0,04	0,03	0,04			м ³

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3 ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.
2. МАССА ПАНЕЛИ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ (ДОКУМЕНТЫ 22-289.0-05; 22-289.0-06).
3. МАРКИ ПЕШЕЛ ДЛЯ ПОДЪЕМА, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА ИЛИ ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССЫ $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

[illegible]

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исчерпание 22-289.1 - 10000 -																				Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
				<u>Документация</u>																					
A3			22-289.1 - 10000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			22-289.1 - 01000 СБ	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 6 м. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A4			22-289.1 - 00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			22-289.1 - 00000 БРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СЧЕТАМ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
A3	1		22-289.2 - 10100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 94	1																				
			— 01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 95		1																			
			— 02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 96			1																		
			— 03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 97				1																	
			— 04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 98					1																
			22-289.2 - 10200	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 113						1															
			— 01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 114							1														
			22-289.2 - 10400 — 05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 99								1													
			— 06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 100									1												
			— 07	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 101										1											
			— 08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 102											1										
			— 09	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 103												1									
			22-289.2 - 10600 — 02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 115													1								
			— 03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 116														1							

НАЧ. ОТА Котлов
 Т. КОСТЕЦКАЯ
 А. ВЛАСОВ
 Р. К. ГР. РАВИНОВИЧ
 С. П. ИММ. БАГГИНА
 ПРОВЕРКА ЛЮКИНА

22-289.1 - 10000

ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 2,4; 2,1, 1,8;
 1,5, 1,2, 0,9 и 0,6 м;
 ВЫСОТОЙ 3,0 м и
 ТОЛЩИНОЙ 0,2; 0,25 и 0,3 м

СТАДИЯ Лист Листов
 Р 1 2
 ТИПОНАЧЕЛЬНЫЙ

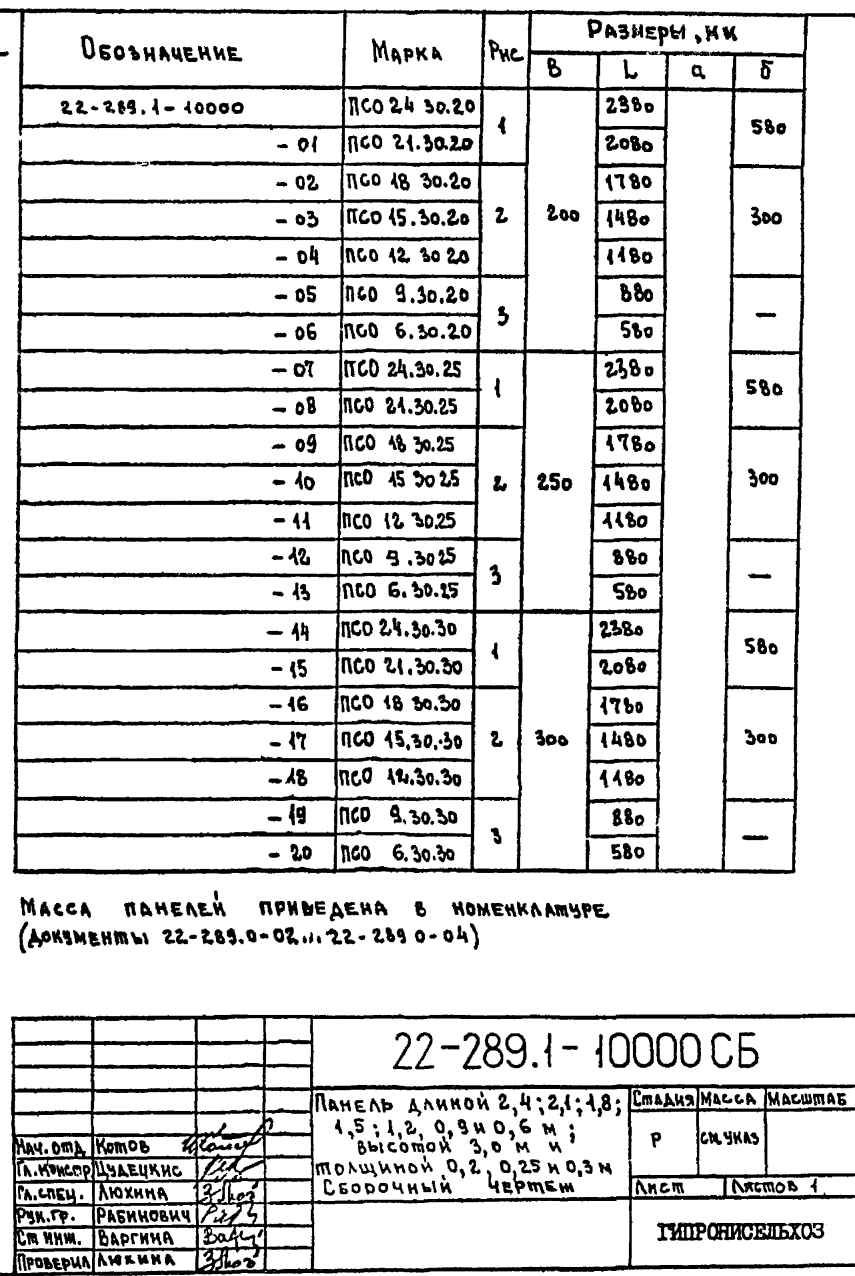
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Коэф. НА ИСПОЛНЕНИЕ 22-289.1 - 10000 -																				ПРИМЕ- ЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		20	
А3	1		22-289.2-10100 -10 (-11)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10 (КП105)												1											
			-12 (-13)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП106 (КП107)															1								
			-14 (-15)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП108 (КП109)																	1						
			-16 (-17)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП110 (КП111)																		1					
			-18	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП112																			1				
			22-289.2-10200 -04 (-05)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП117 (КП118)																				1			
			-06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП119																				1			
А4	2		22-289.2-00010	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ №1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																							
	3			ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	7,1	6,2	5,3	4,4	3,5	2,6	1,7	1,1	0,2	0,3	4,4	3,5	2,6	1,7	1,1	0,2	0,3	4,4	3,5	2,6	1,7	м ² см. ПЗ	
	4			КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗО- ЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	4,3	4,4	0,95	0,75	0,55	0,47	0,31	1,6	1,4	1,2	1,0	0,81	0,60	0,40	2,0	1,7	1,5	1,2	1,0	0,75	0,55	м ³ см. УКАЗ	
	5			ЦЕМЕНТНО - ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	0,14	0,12	0,10	0,09	0,07	0,05	0,03	0,14	0,12	0,10	0,08	0,07	0,05	0,03	0,14	0,12	0,10	0,09	0,07	0,05	0,03	м ³	

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО НАЗВАНИЮ 3, ПРОИЗВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.
2. МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ПОРЧЕШТЫХ ЗАПОЛНИ-
ТЕЛЕ С СРЕДНЕЙ СБЕЖНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-10000

Лист

2

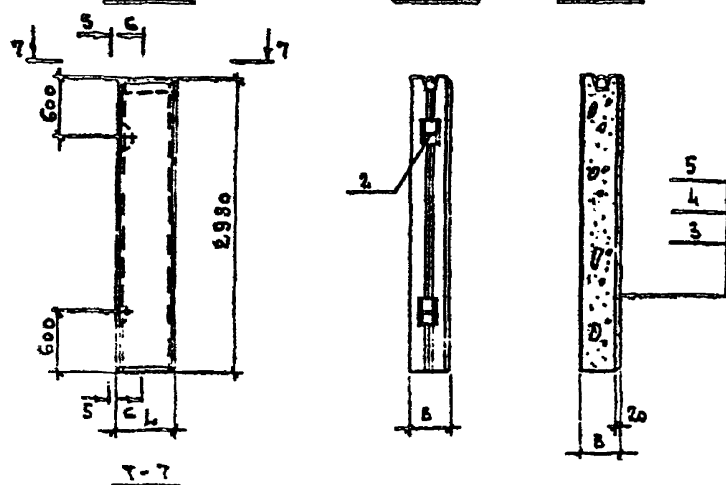
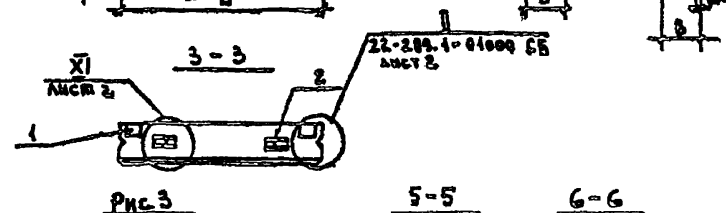
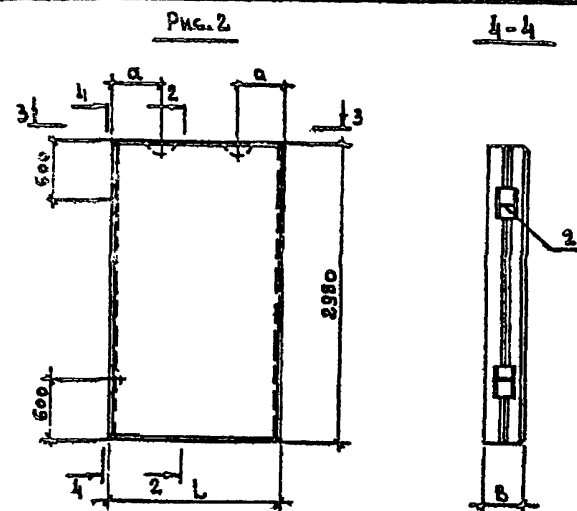
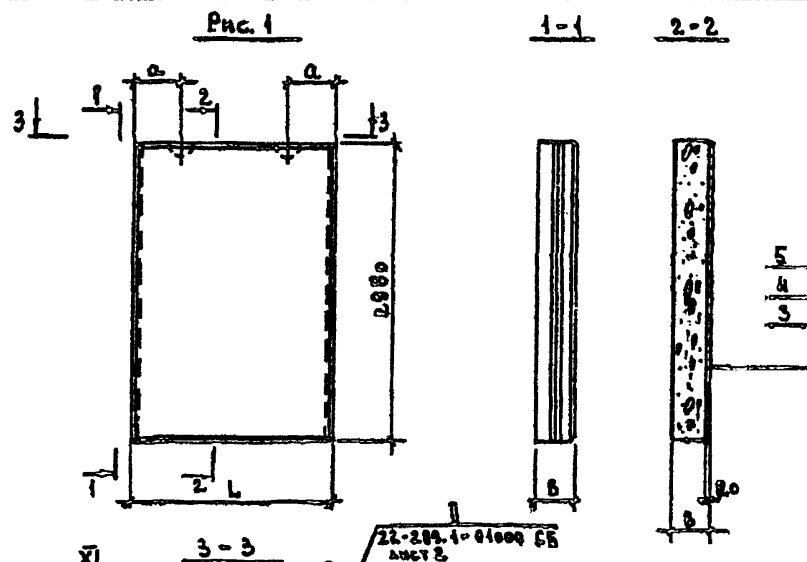


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполнение 22-289.1-11000 -																		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13					
				<u>Документация</u>																			
A3			22-289.1-11000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
A3			22-289.1-04000 СБ	ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 6М СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
A4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
A3			22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ ВХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																			
A4	1		22-289.2-00010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
				<u>АВТАЛИ</u>																			
A4	2		22-289.2-00002 - 11 (-15)	ПЕШЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ18Н (ПМ22-1)								2											
			- 11 (-13)	ПЕШЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ18-1 (ПМ20-1)									2										
			- 09 (-13)	ПЕШЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16-2 (ПМ20-1)	2																		
			- 09 (-11)	ПЕШЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16-2 (ПМ18-1)		2								4	4								
			- 06 (-09)	ПЕШЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14-2 (ПМ16-2)			4	4								4							
			- 04 (-06)	ПЕШЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3 (ПМ14-2)					4								4						
			- 04	ПЕШЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3						4													
			- 01 (-04)	ПЕШЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-2 (ПМ12-3)							4							4					
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																			
		3		Защитное покрытие	21	6,2	5,3	4,4	3,5	2,6	1,7	1,1	6,2	5,3	4,4	3,5	2,6	1,7					м ² см. ПЗ
		4		Конструкционно-тепловы-																			
				изоляционный слой	2,7	2,4	2,0	1,7	1,4	1,0	0,6	3,4	3,0	2,5	2,1	1,7	1,3	0,83					м ³ см. ПЗ
		5		Цементно-песчаный																			
				раствор 1:0,0	0,14	0,12	0,10	0,08	0,07	0,05	0,03	0,14	0,12	0,10	0,09	0,07	0,05	0,03					м ³

1. Материал конструктивно-теплоизоляционного слоя принимается по таблице 3 приведенной в документе 22-289.0-07.

2. Марки петель для подъема помещены в скобках, принимать для панелей, конструктивно-теплоизоляционный слой которых выполнен из бетона на пористых заполнителях объемной массой $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$.

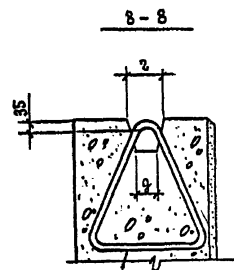
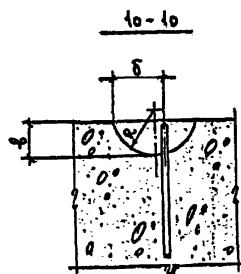
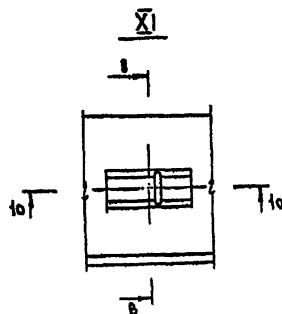
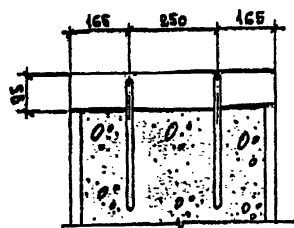
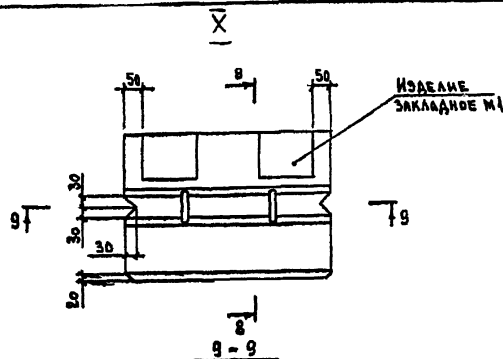
22-289.1-11000			
НАЧ. ОТД.	Котов	Иванов	
ГЛАВ. КОНСТ.	Чудачкин	Иванов	
ГЛАВ. СРЕД.	Людмила	Иванов	
РУК. ГР.	Рябинович	Иванов	
СТ. ИНЖ.	Варгина	Иванов	
ПРОБ. ИНЖ.	Людмила	Иванов	
ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 2,4; 2,1; 1,8; 1,5; 1,2; 0,9 и 0,6 м, ВЕСОМ 3,0 м и толщиной 0,4 и 0,5 м		СТАЛИ	ЛЮДМИЛА
		Р	1
ГИПРОНИСЕТЬ-УОЗ			



1. ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 2.
2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В КОММЕНТАРИИ
(ДОКУМ. 22-289.0-05, 22-289.0-06).

22-289.1-11000 СБ				СТАНДАРТ/МАССА		МАСШТАБ
НАЧ. ОТД. КОЖОВ	И. КОЖОВ	22.01.05	22.01.05	Р	СТУКАС	
ТА. КОНСТ. ИЩЕНКИС	И. ИЩЕНКИС	22.01.05	22.01.05	Лист 1 / Листов 2		
ТА. СПЕЦ. ЛЮБИНА	И. ЛЮБИНА	22.01.05	22.01.05	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
РУК. ГР. РАБИНОВИЧ	И. РАБИНОВИЧ	22.01.05	22.01.05			
СТ. ИНЖ. ВАРГИНА	И. ВАРГИНА	22.01.05	22.01.05			
ПРОВЕРИЛ ЛЮБИНА	И. ЛЮБИНА	22.01.05	22.01.05			

ПАНЕЛЬ ДЛИНОЙ 2,4; 2,1;
1,8; 1,5; 1,2; 0,9 и 0,6 м,
ВЫСОТОЙ 3,0 м и
ТОРЩИНОЙ 0,4 и 0,5 м.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



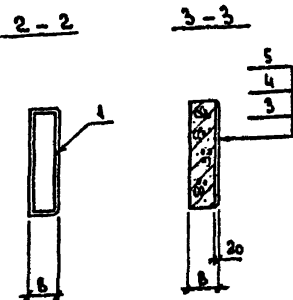
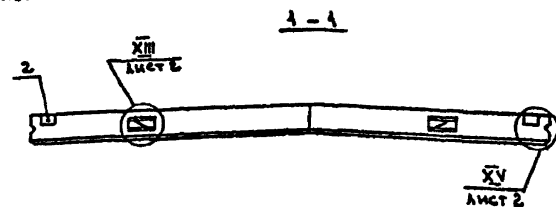
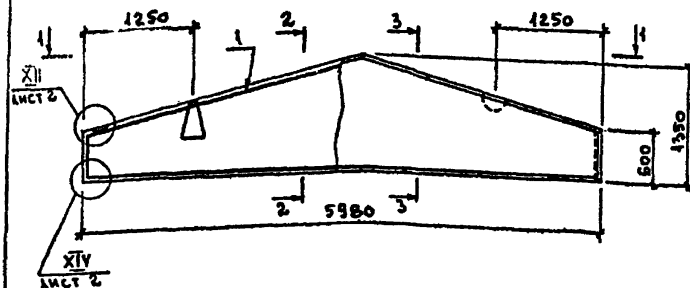
ПЕЧАТ ДЛЯ
ПОДПИСА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Дис.	РАЗМЕРЫ, мм							
			В	Л	а	б	в	г	д	е
22-289.1-11000	ПСО 24.30.40	1	2380	500	177	120	130	80	150	
- 01	ПСО 21.30.40		2080	450						
- 02	ПСО 18.30.40	2	1780	400						
- 03	ПСО 15.30.40		1480	300	145	95	100	60	125	
- 04	ПСО 12.30.40		1180	200						
- 05	ПСО 9.30.40		880	200						
- 06	ПСО 6.30.40	3	580	—	—	—	100	60	—	
- 07	ПСО 24.30.50	1	2380	500	177	120	130	80	150	
- 08	ПСО 21.30.50		2080	450						
- 09	ПСО 18.30.50	2	1780	400						
- 10	ПСО 15.30.50		1480	300	145	95	100	60	125	
- 11	ПСО 12.30.50		1180	200						
- 12	ПСО 9.30.50		880	200						
- 13	ПСО 6.30.50	3	580	—	—	—	100	60	—	

22-289.1-11000 СБ

Лист

2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛН. 22-289.1-12000						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
04			22-289.1-00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X		
03			22-289.1-00000 BPC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
03	1		22-289.2-12100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР20	1						
			-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР22		1					
			-04(-05)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР(ПЕЧ.Ш123)			1				
			-07(-08)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР22(Ш123)				1			
			-09(-10)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР22(Ш123)					1		
04	2		22-289.2-00040 -01	УЗЕЛКЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2	2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
	3			ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0		м ² см. п.з
	4			КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗО-							
				ЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	1,0	1,3	1,6	2,2	2,8		м ³ см. указ.
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ							
				РАСТВОР М100	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11		м ³

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.

2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В ПОМЕНКАТУРЕ (ДОКУМЕНТЫ 22-289.0-02 и 22-289.0-06).

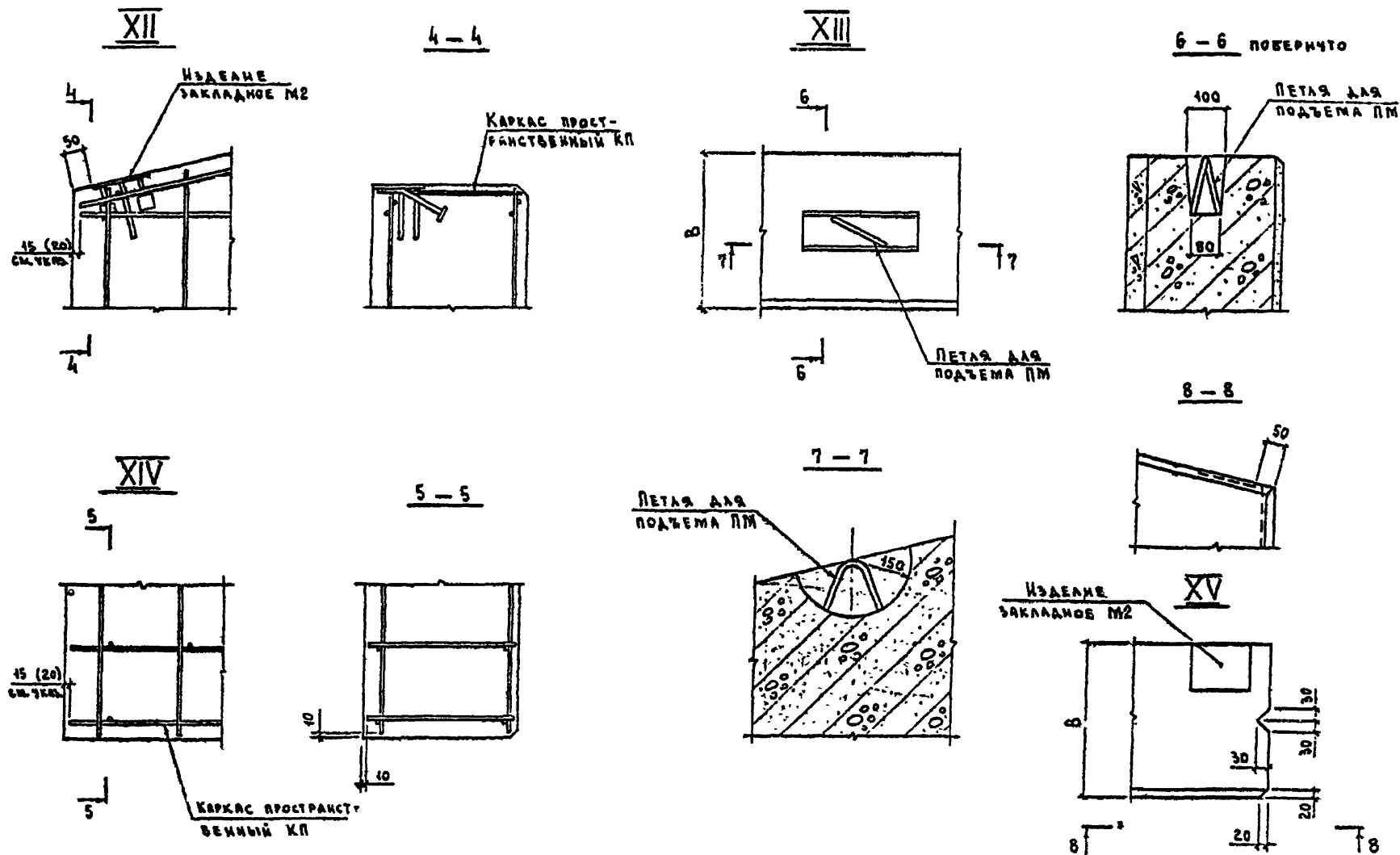
3. МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ПОРСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

22-283 1-12000									
ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ ДЛИНОЙ 6 м; ВЫСОТОЙ 1.55 м									
СТАНДА. МАССА МАССУТАЕ									
Р см указ									
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2									
ТИПРОВИДЕЛЬКОЗ									

НАЧ. ОТД. КОТОВ
ГЛАВ. КОНСТ. ЧУДАЧНИС
ГЛАВ. СПЕЦ. ЛЮЖИНА
УЧ. РАБ. РАВИНОВИЧ
СТ. УМН. КУЗЬМИНА
ИНЖЕНЕР. РАВИНОВИЧ
ПРОЕКТИР. ЛЮЖИНА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм
22-289.1-12000	ПСО 60.135.20-Ф	200
-01	ПСО 60.135.25-Ф	250
-02	ПСО 60.135.30-Ф	300
-03	ПСО 60.135.40-Ф	400
-04	ПСО 60.135.50-Ф	500

11372/44

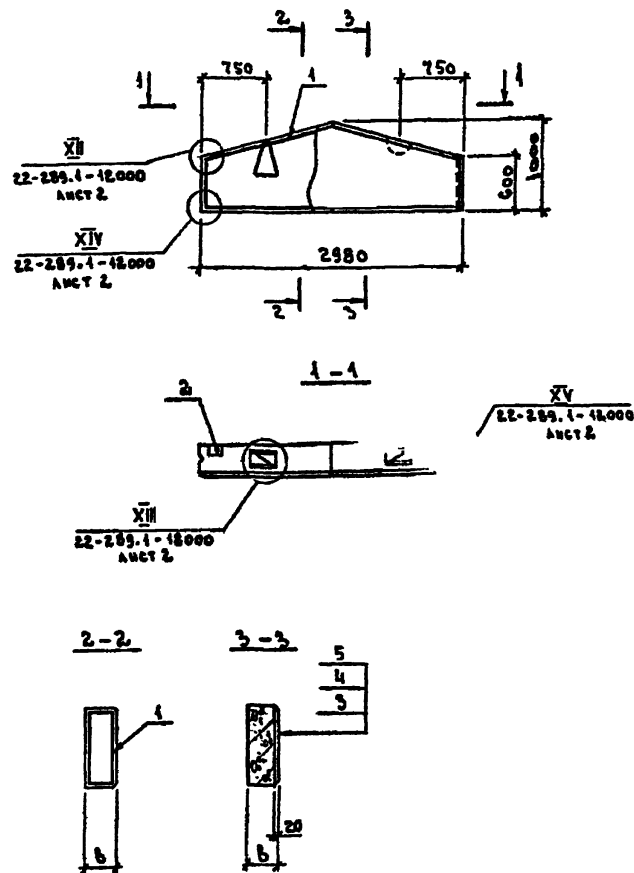


ПРИВЯЗКА КАРКАСА ПОСТАВЛЕННАЯ В СКОБКАХ,
ДАНА ДЛЯ УГЛОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

22-289.1-12000

Лист

2



ФОРМАТ	ВОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 22-289.1-13000					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02			
				Документация						
А3			22-289.1-13000	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ						
				ДЛИНОЙ 3м; ВЫСОТОЙ 1,35м	×	×	×			
А4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×			
А3			22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А3	1		22-289.2-12100 - 01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР121	1					
			- 03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР123		1				
			- 06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР126			1			
А4	2		22-289.2-00040 - 01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ М2	2	2	2			
				МАТЕРИАЛЫ						
	3			ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	2,4	2,4	2,4			м ² см. п.3
	4			КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-						
				ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,43	0,55	0,67			м ³ см. указ.
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ						
				РАСТВОР М100	0,05	0,05	0,05			м ³

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.

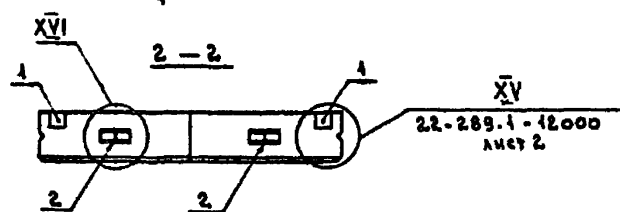
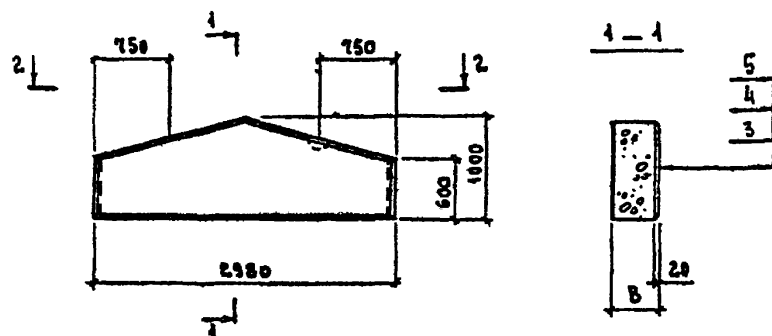
2. МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА

ТАБЛИЦЕ (ДОКУМЕНТЫ

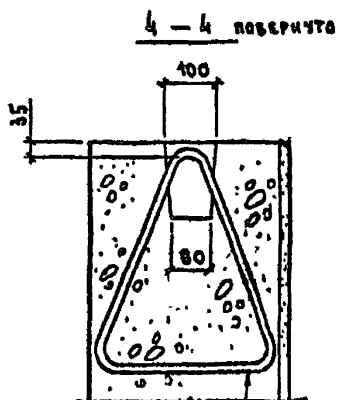
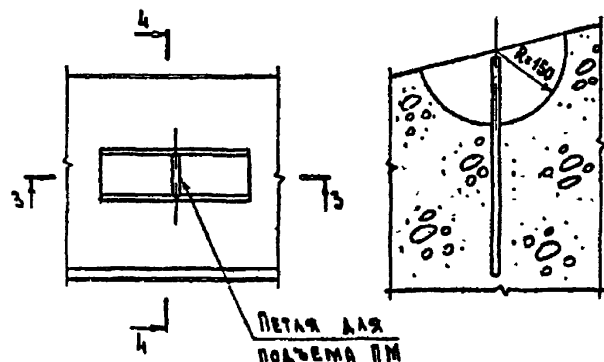
22-289.0-02... 22-289.0-04).

22-289.1-13000					СТАДИЯ			МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	1	1	1	Р	СМ	УКАЗ		
ГЛАВ. КОНСТ.	УДАЧКИНС	1	1	1					
ГЛАВ. СПЕЦ.	АЮХИНА	1	1	1					
РЧК ГР	РАВИНОВИЧ	1	1	1					
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	1	1	1					
ИНЖЕНЕР	ЕПАНШИН	1	1	1					
ПРОВЕРИЛ	АЮХИНА	1	1	1					
ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ					ДЛИНОЙ 3 м; ВЫСОТОЙ 1,0 м; ПОЛОЩИННОЙ 0,2, 0,25 И 0,3 м				
					ЛИСТ				
					ЛИСТОВ 1				
					ГИПРОНИСЛЬХОЗ				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм
22-289.1-13000	ПСО 30.40.20-Ф	200
- 01	ПСО 30.40.25-Ф	250
- 02	ПСО 30.40.30-Ф	300



XVI
3-3



ПЕТАЯ ДЛЯ
ПОДЪЕМА ПМ

Обозначение	Марка	В, мм
22-289.1-14000	ПСО 30.10.40-Ф	400
-04	ПСО 30.10.50-Ф	500

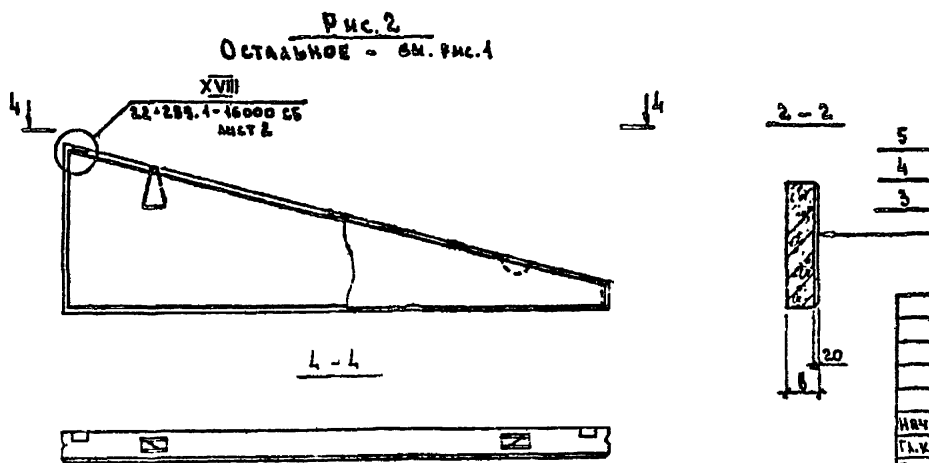
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН. 22-289.1-14000-				ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					-	04			
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
A3			22-289.1-12000	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ					
				ДЛИНОЙ 6 м ; ВЫСОТОЙ 1,35 м	X	X			
A4			22-289.1-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X			
A3			22-289.1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
A4	1		22-289.2-00010-01	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2			
				ДЕТАЛИ					
A4	2		22-289.2-00002-01(-04)	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 12-2 (ПМ 12-3)	2				
			-04	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 12-3		2			
				МАТЕРИАЛЫ					
	3			ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	2,4	2,4			м ² см. ПЗ
	4			КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-					
				ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,3	1,1			м ³ см. УКАЗ.
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ					
				РАСТВОР М100	0,05	0,05			м ³

- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.
- МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В КОМПЛЕКТЕ (ДОКУМ. 22-289.0-05 ; 32-289.0-06).
- МАРКИ ПЕТАЕВ ДЛЯ ПОДЪЕМА, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА ИЛИ ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-14000			
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	СТАВКА	ПРИБАВ
ТАКОНСТР	ЦУДЕЧКИС	П	СМ. УКАЗ
ТА СПЕЦ	ЛЮКИНА	НАЧ. ТАБЛ	
РЭК. ГР.	РАВИНОВИЧ	Лист 1	
ИНЖЕНЕР	ЕЛАННИКОВ	ИМПРОНИСЕЛЬХОЗ	
ПРОВЕРКА	ЛЮКИНА		

ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ
ДЛИНОЙ 3 м ; ВЫСОТОЙ 1,0 м ;
ТОЛЩИНОЙ 0,4 и 0,5 м

22-289.1-15000			
ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕНДАЛЬНАЯ ДЛИНОЙ 6 м; ВЫСОТОЙ 1,3 и 2,1 м	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ТИПРОИСКЕЛЬКОЗ			



МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ
(ДОКУМЕНТЫ 22-289.0-02..., 22-289.0-06)

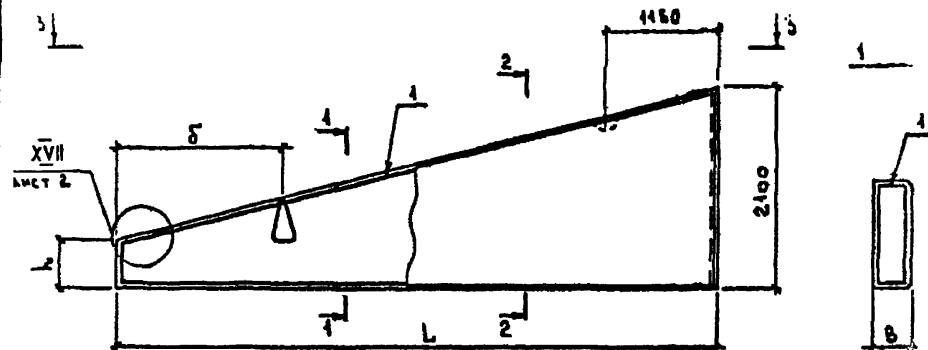
		22-289.1-150000СБ	
		ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ ДЛИНОЙ 6м; ВЫСОТОЙ 18м2м. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛСТЯИЯ
			МЯССА
			МЯСЯТА
НАЧ. ОТД.	КОТОВ		Р
ГЛАВ. ИНЖ.	ЦУДЕЧКИС		СМУКАЛ
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЛЮДИНА		
РУК. ГР.	РАВИНОВИЧ		ЛНСТ
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА		ЛНСТОВ 1
ПРОВЕРИ	ЛЮДИНА		ГЕОПРОИЗВЕДЛОЗ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 22-289.1 - 16000 -											ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
A3			22 - 289.1. - 16000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22 - 289.1 - 12.000	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ												
				ДЛИНОЙ 6 м; ВЫСОТОЙ 4,35 м	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A4			22 - 289.1 - 00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22 - 289.1 - 00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СМЕСИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
A3	1		22 - 289.2 - 15100 - 02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР153	1	1										
			- 08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР154			1	1								
			- 16(-17)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР147(КР148)					1	1						
			- 26(-27)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР157(КР158)							1	1				
			- 32(-33)	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР163(КР164)									1	1		
					22-289.1-16000											
					НАЧ. ОТД. КОТОВ					ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ						
					ГЛАВ. КОНСТ. ЦУДЕНКО					ДЛИНОЙ 6 м; ВЫСОТОЙ 2,1 м						
					ГЛАВ. СПЕЦ. ЛЮДИН					УГЛОВАЯ						
					РУК. ГР. РАВИНОВИЧ											
					ИНЖЕНЕР ПЛАНЕШИН											
					ПРОВЕРКА ЛЮДИН											
										СТАВКА Лист Листов						
										Р 1 2						
										ИМПРОВИЗАЦИЯ						

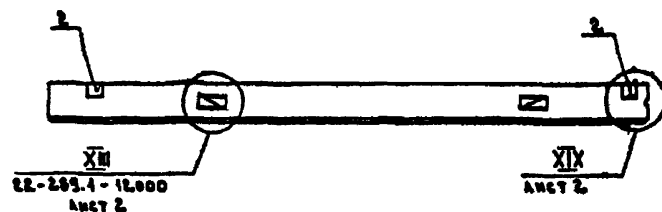
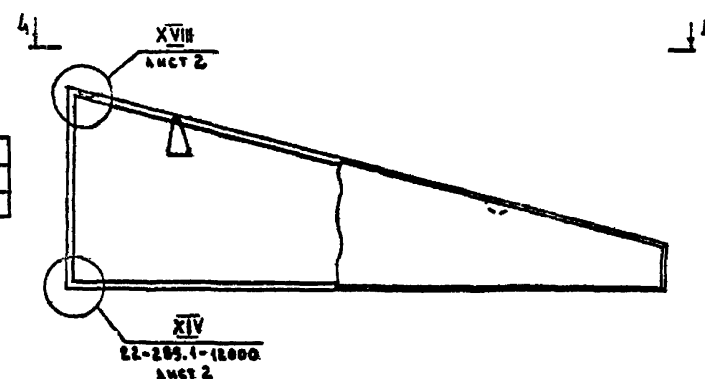
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 22-289.1-16000											ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
A4		2	22-289.2-00010-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
		3		ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	м ² см. ПЗ	
		4		КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛО-												
				ИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	4,5	1,5	1,9	4,9	2,3	2,3	3,2	3,2	4,0	4,0	м ³ см. УКАЗ	
		5		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ												
				РАСТВОР М400	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	м ³	

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289.0-07.
2. МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫЕ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА ИЛИ ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

Рис. 1



3-3

Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

4-4



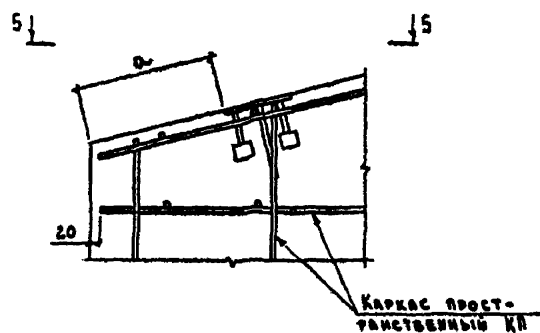
МАССА ПАНЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНА В НОМЕНКЛАТУРЕ
(ДОКУМ. 22-289.0-02 ... 22-289.0-06)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ мм				
			L	B	h	a	б
22-289.1-16000	ПСО 60.21.60-ФУЛ	1	6190	200	650	200	1500
-01	ПСО 60.21.80-ФУЛ	2	6240	250	650	270	1600
-02	ПСО 60.21.25-ФУЛ	1	6240	250	650	270	1600
-03	ПСО 60.21.25-ФУЛ	2	6240	250	650	270	1600
-04	ПСО 60.21.50-ФУЛ	1	6290	300	520	300	1650
-05	ПСО 60.21.50-ФУЛ	2	6290	300	520	300	1650
-06	ПСО 60.21.40-ФУЛ	1	6390	400	500	400	1750
-07	ПСО 60.21.40-ФУЛ	2	6390	400	500	400	1750
-08	ПСО 60.21.60-ФУЛ	1	6490	500	470	500	1800
-09	ПСО 60.21.50-ФУЛ	2	6490	500	470	500	1800

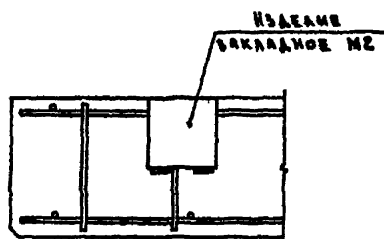
				22-289.1-16000СБ		
				ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ		
				ДЛИНОЙ 6 м; ВЫСОТОЙ 2,1 м.		
				УГЛОВАЯ.		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАДИА МАССА МАШТАБ		
				Р СМ.УКАЗ.		
				Лист 1 Листов 2		
				ТИПРОИСПОЛНИТЕЛЬ		

ИЗБ. № 004
ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИМ. ИР
11372/51

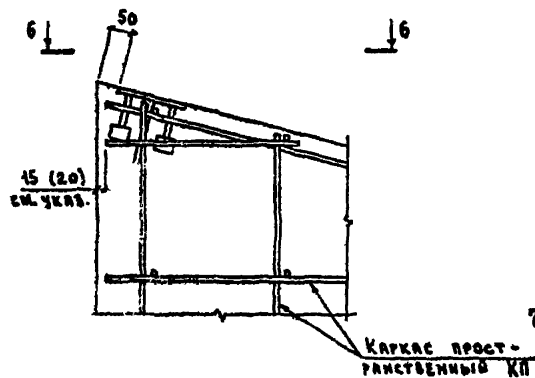
XVII



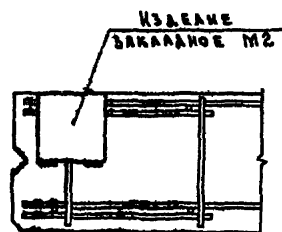
5-5



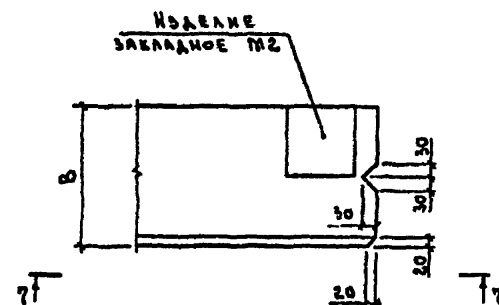
XVIII



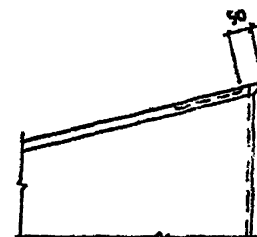
6-6



XIX



7-7



ПРИЦЕПКА КАРКАСА, ПОСТАВЛЕННАЯ В СХОБКА
ДЛЯ ДЛЯ УГЛОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

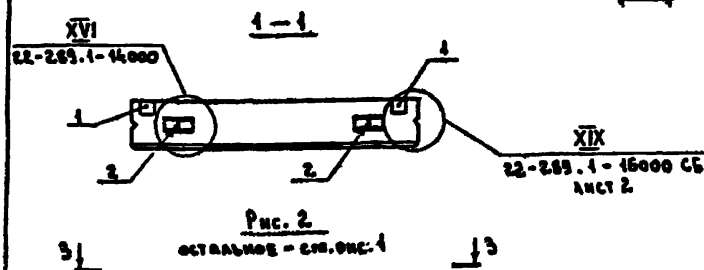
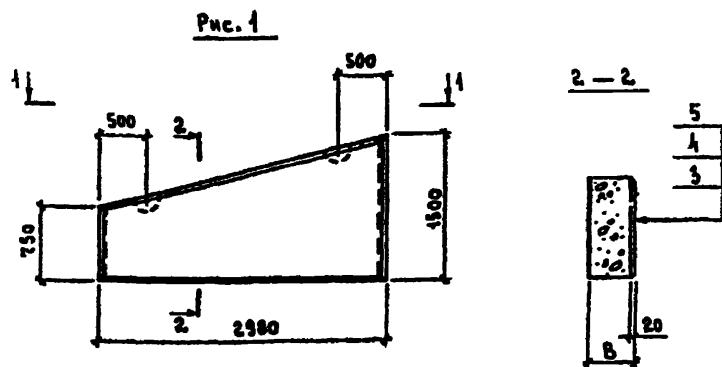
22-289.1-160000СБ

Лист
2



				22-289.1-17000		
				Панель трапециевидная длиной 3м; высотой 1,5м толщиной 0,2; 0,25 и 0,3м	Складная масса	наштаб
					Р	см указ
					лист	листов 1
					ГИПРОНИСЕТУХОЗ	
нач. отд.	Котов	1/2/6				
а. констр.	Цудевич	1/2/6				
а. спец.	Лухина	1/2/6				
рук. гр.	Рабинович	1/2/6				
ст. инж.	Баргина	1/2/6				
проверил	Лухина	1/2/6				

3. Марки пространственных каркасов, помещенные в скобки, принимать для панелей, конструктивно теплоизоляционный слой которых выполнен из бетона на пористых заполнителях объемной массой $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$



3-3



Обозначение	Марка	Рис.	В мм
22-289.1-18000	ПСО 30.15.40-ФЛ	1	400
-01	ПСО 30.15.40-ФЛ	2	
-02	ПСО 30.15.50-ФЛ	1	500
-03	ПСО 30.15.50-ФЛ	2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. изв. 22-289.1-18000				Примечание
					-	01	02	03	
				Документация					
			22-289.1-12000	Панель трапецидальная					
				длинной 6 м; высотой 1,35 м	X	X	X	X	
			22-289.1-14000	Панель трапецидальная длиной 3 м;					
				высотой 1,0 м; толщиной 0,4 и 0,5 м	X	X	X	X	
			22-289.1-16000 СС	Панель трапецидальная длиной 6 м;					
				высотой 2,4 м. Чугунная.					
				Сборочный чертеж	X	X	X	X	
			22-289.1-00000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	
			22-289.1-00000 ВРС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	
				Сборочные единицы					
			22-289.2-00010-01	Издание закладное М2	2	2	2	2	
				Детали					
			22-289.2-00002-06	Петля для подъема ПМ (4-2)	2	2			
			-06(-09)	Петля для подъема ПМ (4-2) (ПМ16-2)			2	2	
				Материалы					
			3	Защитное покрытие	3,3	3,3	3,3	3,3	м ² см. ПЗ
			4	Конструктивно-тепло-					
				изоляционный слой	4,3	4,3	4,6	4,6	м ³ см. указ.
			5	Цементно-песчаный раствор М100	0,07	0,07	0,07	0,07	м ³

1. Материал конструктивно-теплоизоляционного слоя принимается по таблице 3, приведенной в документе 22-289.0-07.

2. Масса панелей приведена в номенклатуре (документы 22-289.0-05; 22-289.0-06).

3. Марки петель, помещенные в скобках, принимать для панелей, конструктивно-теплоизоляционный слой которых выполнен из бетона на пористых заполнителях объемной массой $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во на исполнение 22-289 1-19000-																ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11					
				<u>Документация</u>																	
A3			22-289 1-19000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
A3			22-289 1-19000	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦИДАЛЬНАЯ																	
				ДЛИНОЙ 6 м, ВЫСОТОЙ 1,55 м	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
A3			22-289.1-16000 СБ	ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦИДАЛЬНАЯ ДЛИНОЙ 6 м																	
				ВЫСОТОЙ 2 м. УГЛАМИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
A4			22-289 1-0000070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
A3			22-289 1-00000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
				<u>Документация</u>																	
A3	1		22-289 2-15100 -04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР103	1	1															
			-05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР106			1														
			-10	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР141				1													
			-11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР142						1	1										
			-20	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР151								1	1								
			-21	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР152											1	1					
A4	2		22-289 2-00010-01	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																	
		3		ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	1,2	1,2	1,2	1,0	1,2	1,2	2,0	2,0	1,2	1,2	2,0	2,0					м ² см. ПЗ
		4		КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	0,21	0,21	0,39	0,35	0,27	0,27	0,45	0,45	0,34	0,34	0,56	0,56					м ³ см. УКЛЗ
		5		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М 100	0,02	0,02	0,04	0,04	0,02	0,02	0,04	0,04	0,02	0,02	0,04	0,04					м ³

МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО
РЕШЕНИЮ 3, ПРИВЕДЕННОЙ В ДОКУМЕНТЕ 22-289 0-07

НАЧ. ОТД.	КО-ОВ	
ГЛАВ. КОНСТ.	ЦУДЕЧКИС	
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	
РУК. ГР.	РАВИНОВИЧ	
СТ. ИНЖ.	ВАРГИНА	
ПРОВЕРКА	ЛЮХИНА	

22-289 1-19000

ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦИДАЛЬНАЯ
ДЛИНОЙ 4,5 м, ВЫСОТОЙ 0,9 и 1,35 м,
ТОЛЩИНОЙ 0,2, 0,25 и 0,3 м
УГЛОВАЯ

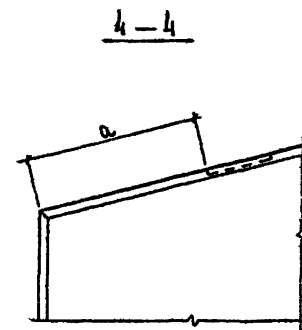
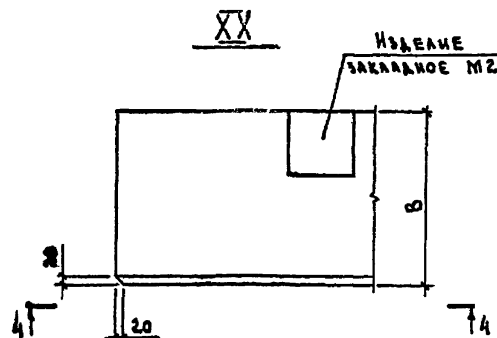
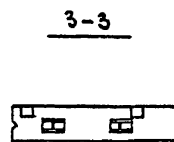
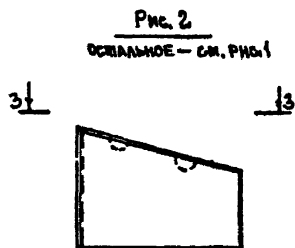
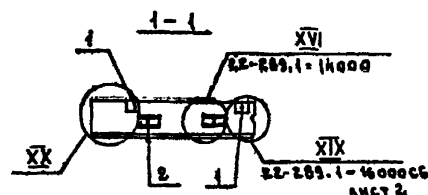
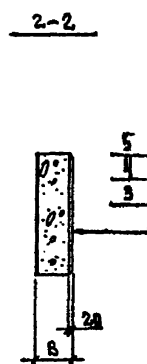
СТАДИЯ / ЛИСТ

Р / 1

ТИПОВЫЕ ЛИСТЫ

ИНВЕНТАРИЗОВАНО
14.02.15

ИЗД. №			ПОЛ. Г. И ДАТА			ВСТАВКА			КОЛ-во исполн 22-289.1-20000-										ПРИМЕЧАНИЕ		
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ			НАИМЕНОВАНИЕ			-	01	02	03	04	05	06	07					
						<u>Документация</u>															
A3			22-289.1-20000 СБ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X	X	X	X	X	X	X	X					
A3			22-289.1-14000			ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ															
						ДЛИНОЙ 1,5 м, ВЫСОТОЙ 1,0 м;															
						ПОШИНОЙ 0,4 и 0,5 м			X	X	X	X	X	X	X	X					
A3			22-289.1-16000 СБ			ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ ДЛИНОЙ 1,5 м,															
						ВЫСОТОЙ 2 м Условий Сборочный чертеж			X	X	X	X	X	X	X	X					
A4			22-289.1-00000 ТО			ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			X	X	X	X	X	X	X	X					
A3			22-289.1-00000 ВРС			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			X	X	X	X	X	X	X	X					
						<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>															
A4	1		22-289.2-00010-01			ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ М 2			2	2	2	2	2	2	2	2					
									22-289.1-20000												
									ПАНЕЛЬ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ										СТАЛЬ	АУСТ	АУСТОВ
									ДЛИНОЙ 1,5 м; ВЫСОТОЙ 0,9 и 1,35 м										Р	1	2
									ПОШИНОЙ 0,4 и 0,5 м										ТИПОВЫЕ СЪЕЗДЫ		
									УСЛОВИЯ												



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм				
			B	L	H	h	a
22 15,9,4 - 20000	ПСО 15,9,40-ФЗА	1	400	1890	900	420	400
- 24	ПСО 15,9,40-ФЗП	2					
- 02	ПСО 15,13,5,40-ФЗА	1					
- 03	ПСО 15,13,5,40-ФЗП	2			1350	870	
- 04	ПСО 15,9,50-ФЗА	1	500	1990	900	390	500
- 05	ПСО 15,9,50-ФЗП	2					
- 06	ПСО 15,13,5,50-ФЗА	1					
- 07	ПСО 15,13,5,50-ФЗП	2			1350	840	

[illegible]

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ												ОБЩИЙ РАСХОД, КГ									
	ВСЕГО								АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ					ВСЕГО								
									А-III				Вр-I				А-I						А-III				В СТЗ КЛЗ-I			
									ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76			
									Ф6	Ф8		Итого	Ф4		Итого	Ф40	Ф42	Ф44	Ф46				Итого	Ф40		Итого	-8x4	-8x5		Итого
ПСО 60. 6.20		14,4		14,4	2,4		2,4	16,8	1,2					1,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	4,6	21,4							
ПСО 60. 9.20	2,6	9,6		12,2	2,9		2,9	15,1		2,4				2,4	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	20,9							
ПСО 60.12.20	5,2	9,6		14,8	4,0		4,0	18,8		2,4				2,4	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	24,6							
ПСО 60.18.20	10,4	9,6		20,0	5,8		5,8	25,8			3,2			3,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	6,6	32,4							
ПСО 60. 6.20-УА		14,4		14,4	2,3		2,3	16,7	1,2					1,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	4,6	21,5							
ПСО 60. 6.20-УП																														
ПСО 60. 9.20-УА	2,8	9,6		12,4	2,9		2,9	15,3		2,4				2,4	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	21,1							
ПСО 60. 9.20-УП																														
ПСО 60.12.20-УА	5,6	9,6		15,2	4,0		4,0	19,2		2,4				2,4	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	25,0							
ПСО 60.12.20-УП																														
ПСО 60.18.20-УА	11,2	9,6		20,8	5,8		5,8	26,6			4,2			4,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	7,6	34,2							
ПСО 60.18.20-УП																														
ПСО 30. 6.20	3,9			3,9	1,3		1,3	5,2	1,2					1,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	4,6	9,8							
ПСО 30. 9.20	3,9			3,9	1,6		1,6	5,6	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	10,6							
ПСО 30.12.20	5,2			5,2	2,3		2,3	7,5	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	12,5							
ПСО 30.18.20	6,5			6,5	3,1		3,1	9,6	2,4					2,4	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	15,4							
ПСО 15. 6.20-УА	2,2			2,2	0,82		0,82	3,0	1,2					1,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	4,6	8,6							
ПСО 15. 6.20-УП																														
ПСО 15. 9.20-УА	2,2			2,2	1,1		1,1	3,3	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	8,3							
ПСО 15. 9.20-УП																														
ПСО 15.12.20-УА	3,0			3,0	1,4		1,4	4,4	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	9,4							
ПСО 15.12.20-УП																														
ПСО 15.18.20-УА	3,7			3,7	1,9		1,9	5,6	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	10,6							
ПСО 15.18.20-УП																														

НАЧ. ОТД. КОТОВ
ГЛАВ. КОНСТ. ЧУДЕНКО
ГЛАВ. СПЕЦ. МОХИНА
РУК. ГР. РАКИНОВИЧ
СТ. ИНЖ. КУЗЬМИНА
ИНЖЕНЕР СКАПЕШНИКОВ
ПРОБЕРКА

22-289.1-00000 ВРС

Ведомость расхода стали

СТАДИИ	Лист	Листов
Р	1	30

ГИПРОНИСЕТЬХОЗ

Формат А3

22-289.1-00000 BPC

ЛНСТ
2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг														ОБЩИЙ РАСХОД, кг					
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА															ПРОКАТ МАРКИ				Всего
	А-III				B-III												А-III				В СЪЗ КН2-4							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76							
	Ф6	Ф8		Итого	Ф4		Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16		Итого	Ф10		Итого	8х4	8х15		Итого								
ПСО 60. 6. 25		14,4		14,4	2,3		2,3	16,7		1,8				1,8	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,2	21,9					
ПСО 60. 9. 25	2,6	9,6		12,2	2,9		2,9	15,1		2,4				2,4	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	20,9					
ПСО 60. 12. 25	5,2	9,6		14,8	4,0		4,0	18,8			3,2			3,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	6,6	25,4					
ПСО 60. 18. 25	10,4	9,6		20,0	5,8		5,8	25,8				4,2		4,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	7,6	33,4					
ПСО 60. 6. 25-УА		14,4		14,4	2,3		2,3	16,7		1,8				1,8	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,2	21,9					
ПСО 60. 6. 25-УП		14,4		14,4	2,3		2,3	16,7		1,8				1,8	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,2	21,9					
ПСО 60. 9. 25-УА		14,4		14,4	2,9		2,9	17,3		2,4				2,4	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	23,1					
ПСО 60. 9. 25-УП		14,4		14,4	2,9		2,9	17,3		2,4				2,4	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	23,1					
ПСО 60. 12. 25-УА	5,6	9,6		15,2	4,0		4,0	19,2			3,2			3,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	6,6	25,8					
ПСО 60. 12. 25-УП	5,6	9,6		15,2	4,0		4,0	19,2			3,2			3,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	6,6	25,8					
ПСО 60. 18. 25-УА	11,8	9,6		21,4	5,8		5,8	27,2				4,2		4,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	7,6	34,8					
ПСО 60. 18. 25-УП	11,8	9,6		21,4	5,8		5,8	27,2				4,2		4,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	7,6	34,8					
ПСО 30. 6. 25	3,9			3,9	1,3		1,3	5,2	1,2					1,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	4,6	9,8					
ПСО 30. 9. 25	3,9			3,9	1,7		1,7	5,6	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	10,6					
ПСО 30. 12. 25	5,2			5,2	2,3		2,3	7,5	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	12,5					
ПСО 30. 18. 25	6,5			6,5	3,1		3,1	9,6		2,4				2,4	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	15,4					
ПСО 15. 6. 25-УА	2,3			2,3	0,82		0,82	3,1	1,2					1,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	4,6	7,7					
ПСО 15. 6. 25-УП	2,3			2,3	0,82		0,82	3,1	1,2					1,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	4,6	7,7					
ПСО 15. 9. 25-УА	2,3			2,3	1,1		1,1	3,4	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	8,4					
ПСО 15. 9. 25-УП	2,3			2,3	1,1		1,1	3,4	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	8,4					
ПСО 15. 12. 25-УА	3,0			3,0	1,4		1,4	4,4	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	9,4					
ПСО 15. 12. 25-УП	3,0			3,0	1,4		1,4	4,4	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	9,4					
ПСО 15. 18. 25-УА	3,8			3,8	1,9		1,9	5,7	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	10,7					
ПСО 15. 18. 25-УП	3,8			3,8	1,9		1,9	5,7	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	10,7					

ИЗДАНИЕ ПОДПИСАНО И ЗАПЕЧАТАНО. УТВЕРЖДЕНО
11/342/62

22-289.1-00000 ВРС

ЛМС
3

ФОРМАТ А3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ														ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА							ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ							
	А - III				Вр-I				А-I				А - II			В СТЗ КП2-1							
	ГОСТ 8781-82				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76							
	Ф6			ИТОГО	Ф4		ИТОГО		Ф10	Ф12	Ф14	Ф16		ИТОГО	Ф10		ИТОГО	-8x4	-8x5		ИТОГО		
ПСО 12.12.25	2,0			2,0	1,1		1,1	3,1	0,8					0,8	1,5		1,5	0,8	1,4		5,2	7,5	10,6
ПСО 6.12.25	1,0			1,0	0,8		0,8	1,8	0,8					0,8	1,5		1,5	0,8	1,4		5,2	7,5	9,6
ПСО 24.30.25	9,1			9,1	4,3		4,3	10,4			3,2			3,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	6,6	20,0
ПСО 21.30.25	7,8			7,8	3,7		3,7	11,5		2,4				2,4	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	17,3
ПСО 18.30.25	6,5			6,5	3,1		3,1	9,6		1,8				1,8	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	8,2	17,8
ПСО 15.30.25	6,5			6,5	2,8		2,8	9,3		1,8				1,8	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	8,2	17,5
ПСО 12.30.25	5,2			5,2	2,3		2,3	7,5	1,6	2,4				4,0	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	7,4	14,9
ПСО 9.30.25	3,9			3,9	1,3		1,3	5,2		3,3				3,3	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	6,7	11,9
ПСО 6.30.25	3,9			3,9	1,7		1,7	5,6	1,8					1,8	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,2	10,8
ПСО 60.13.25 - Ф	12,0			12,0	3,3		3,3	15,3		2,4				2,4	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	6,4	21,7
ПСО 30.10.25 - Ф	5,3			5,3	1,7		1,7	7,0	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	5,6	12,6
ПСО 60.18.25 - Ф1	13,8			13,8	3,7		3,7	16,9			3,2			3,2	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	7,2	24,1
ПСО 60.18.25 - Ф11																							
ПСО 60.21.25 - Ф11	14,5			14,5	4,5		4,5	19,0			4,2			4,2	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	8,2	27,2
ПСО 60.21.25 - Ф111																							
ПСО 60.21.25 - Ф1111	15,6			15,6	4,8		4,8	20,4			4,2			4,2	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	8,2	28,6
ПСО 60.21.25 - Ф11111																							
ПСО 30.15.25 - Ф11	6,6			6,6	2,2		2,2	8,8		2,4				2,4	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	6,4	15,2
ПСО 30.15.25 - Ф111																							
ПСО 15.9.25 - Ф1111	3,1			3,1	1,0		1,0	4,1	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	5,6	9,7
ПСО 15.9.25 - Ф11111																							
ПСО 15.13.25 - Ф11111	3,9			3,9	1,5		1,5	5,4	1,6					1,6	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	5,6	11,0
ПСО 15.13.25 - Ф111111																							

22-289.1-00000 ВРС

Лист

4

Формат А3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг							ИЗДЕЛИЯ ЗАКАРДНЫЕ, кг															ОБЩИЙ РАСХОД, кг	
	АРМАТУРА КЛАССА						Всего	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ				Всего				
	А-III			Вр-I				А-I				А-III				В СтЗ клЗ-1								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76								
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ4			Итого	φ10	φ12	φ12(14)	φ14(16)	φ16(18)	φ18(20)		Итого	φ10		Итого		-8-4	-8-5		
ПСО 60. 6.30	2,6		14,8	17,4	3,0		3,0	20,4		1,8					1,8	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,2	25,6
ПСО 60. 9.30	2,6	9,6		12,2	3,6		3,6	15,8			2,4(3,2)				2,4(3,2)	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,8(6,6)	21,6 (22,4)
ПСО 60. 12.30	5,2	9,6		14,8	4,8		4,8	19,6			3,2(4,2)				3,2(4,2)	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	6,6(7,6)	26,2 (27,2)
ПСО 60. 18.30	13,0			13,0	6,5		6,5	19,5					5,4(6,6)		5,4(6,6)	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	8,8(10,0)	28,3 (29,5)
ПСО 60. 6.30 - УА	2,8	10,0		13,8	3,0		3,0	15,8		1,8					1,8	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,2	21,0
ПСО 60. 6.30 - УП																								
ПСО 60. 9.30 - УА	2,8	10,0		12,8	3,5		3,5	16,4			3,2(4,2)				3,2(4,2)	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	6,6(7,6)	23,0 (24,0)
ПСО 60. 9.30 - УП																								
ПСО 60. 12.30 - УА	5,6	10,0		15,6	4,8		4,8	20,4				4,2(5,4)			4,2(5,4)	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	7,6(8,8)	28,0 (29,2)
ПСО 60. 12.30 - УП																								
ПСО 60. 18.30 - УА	14,0			14,0	6,9		6,9	20,9					5,4(6,6)		5,4(6,6)	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	8,8(10,0)	29,3 (30,5)
ПСО 60. 18.30 - УП																								
ПСО 30.6. 30	3,9			3,9	1,7		1,7	5,6	1,2						1,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	4,6	10,2
ПСО 30.9. 30	3,9			3,9	2,0		2,0	5,9	1,6						1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	10,9
ПСО 30.12.30	5,2			5,2	2,8		2,8	8,0		2,4					2,4	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	13,8
ПСО 30. 18.30	6,5			6,5	3,7		3,7	10,2			2,4(3,2)				2,4(3,2)	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,8(6,6)	16,0 (16,8)
ПСО 15. 6. 30 - УА	2,3			2,3	1,0		1,0	3,3	1,2						1,2	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	4,6	7,9
ПСО 15.6.30 - УП																								
ПСО 15. 9.30 - УА	2,3			2,3	1,3		1,3	3,6	1,6						1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	8,6
ПСО 15. 9.30 - УП																								
ПСО 15. 12.30 - УА	3,1			3,1	1,7		1,7	4,8	1,6						1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,0	9,8
ПСО 15. 12.30 - УП																								
ПСО 15. 18.30 - УА	3,9			3,9	2,3		2,3	6,2	2,4						2,4	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,8	12,0
ПСО 15. 18.30 - УП																								

ПОКАЗАТЕЛЬ РАСХОДА СТАЛИ, ПОМЕЩЕННЫЙ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ
ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН
ИЗ БЕТОНА НА ВОРСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200, \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-00000 ВРС

ИСТ

5

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ															ОБЩИЙ РАСХОД, КГ							
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАСС										ПРОКАТ МАРКИ												
	А - III			В _p - I			ВСЕГО	А - I										А - III					ВСтЗ кп 2-1					ВСЕГО	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						
	φ6	φ8	Итого	φ4		Итого		φ10	φ10(12)	φ12	φ12(14)	φ14(16)	φ16(18)	φ18(20)	Итого	φ10		Итого	-8х4	-8х15			Итого						
ПСО 12.12.30	2,0		2,0	1,4		1,4		3,4		0,8(12)						0,8(12)	1,5		1,5	0,8	4,4		5,2	7,5(79)	10,9 (113)				
ПСО 6.12.30	1,0		1,0	0,92		0,92	1,9	0,8							0,8	1,5		1,5	0,8	4,4		5,2	7,5	9,4					
ПСО 24.30.30	9,1		9,1	5,2		5,2	14,3				3,2(4,2)				3,2(4,2)	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,6(7,6)	20,9 (21,9)					
ПСО 21.30.30	7,8		7,8	4,4		4,4	12,1				3,2(4,2)				3,2(4,2)	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	5,6(7,6)	18,7 (19,7)					
ПСО 18.30.30	6,5		6,5	3,7		3,7	10,2			4,8(6,4)					4,8(6,4)	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	8,2(9,8)	18,4 (20,0)					
ПСО 15.30.30	6,5		6,5	3,4		3,4	9,9			4,8(6,4)					4,8(6,4)	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	8,2(9,8)	18,1 (19,7)					
ПСО 12.30.30	5,2		5,2	2,8		2,8	8,0			4,8					4,8	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	8,2	16,2					
ПСО 9.30.30	3,9		3,9	1,6		1,6	5,5			3,2(4,2)					3,2(4,2)	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	6,7(8,2)	12,2 (13,7)					
ПСО 6.30.30	3,9		3,9	2,0		2,0	5,9			2,7					2,7	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	6,1	12,0					
ПСО 60.13.5.30 - Ф	12,0		12,0	3,7		3,7	15,7				3,2(4,2)				3,2(4,2)	0,76		0,76	0,4	2,2		2,6	7,2(8,7)	32,9 (23,9)					
ПСО 30.10.30 - Ф	5,3		5,3	1,9		1,9	7,2	1,6							1,6	0,76		0,76	0,4	2,2		3,2	5,6	12,8					
ПСО 60.18.30 - ФА	13,2		13,2	4,2		4,2	17,4					4,2(5,4)			4,2(5,4)	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	6,2(9,4)	25,6 (26,8)					
ПСО 60.18.30 - ФП																													
ПСО 60.21.30 - ФА	14,5		14,5	5,0		5,0	19,5					5,4(6,6)			5,4(6,6)	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	9,4(10,6)	28,9 (30,1)					
ПСО 60.21.30 - ФП																													
ПСО 60.21.30 - ФУА	15,6		15,6	5,6		5,6	21,2					5,4(6,6)			5,4(6,6)	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	9,4(10,6)	30,6 (31,8)					
ПСО 60.21.30 - ФУП																													
ПСО 30.15.30 - ФА	6,6		6,6	2,5		2,5	9,1			2,4(3,2)					2,4(3,2)	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	6,4(7,2)	15,5 (16,3)					
ПСО 30.15.30 - ФП																													
ПСО 15.9.30 - ФУА	3,1		3,1	1,2		1,2	4,3	1,6							1,6	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	5,6	9,9					
ПСО 15.9.30 - ФУП																													
ПСО 15.13.5.30 - ФУА	3,9		3,9	1,8		1,8	5,7	1,6							1,6	0,76		0,76	0,4	2,8		3,2	5,6	11,3					
ПСО 15.13.5.30 - ФУП																													

Показатель расхода стали, помещенный в скобках, принимать для панелей, конструктивно-теплоизоляционный слой которых выполнен из бетона на пористых заполнителях объемной массой $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-00000 ВРС

Лист
6

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг						Всего	АРМАТУРА КЛАССА														ПРОКАТ МАРКИ					Всего	ОБЩИЙ РАСХОД, кг.
	АРМАТУРА КЛАССА							А - I										А - II		В Ст 3 кп 2-1								
	А - III			Вр - I				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76								
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф4	Итого		Ф10	Ф10(2)	Ф12	Ф12(14)	Ф14(16)	Ф16(18)	Ф18(20)	Ф20(25)	Ф22(25)	Итого	Ф10	Итого	-8-4	-8-45	Итого						
ПСО 60.6.40	2,6		14,8	17,4	3,0	3,0	20,4				2,4(3,2)					2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	58(6,6)	26,2(27,0)					
ПСО 60.9.40	5,2		14,8	20,0	4,2	4,2	24,2				3,2(4,6)					3,8(4,6)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,2(8,0)	31,4(32,2)					
ПСО 60.12.40	5,2	3,6		14,8	4,8	4,8	19,6					4,6(7,4)				4,6(7,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,0(8,8)	27,6(30,4)					
ПСО 60.18.40	13,0			13,0	6,5	6,5	19,5							7,4(11,8)		7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	10,8(15,2)	30,3(34,7)					
ПСО 60.6.40-УА	2,8	10,0		12,8	3,1	3,1	15,9									2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8(6,6)	24,7(22,5)					
ПСО 60.6.40-УП																												
ПСО 60.9.40-УА	2,8	12,0		12,8	3,7	3,7	16,5					4,6(6,0)				4,6(6,0)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,0(9,4)	24,5(25,9)					
ПСО 60.9.40-УП																												
ПСО 60.12.40-УА	5,6	10,0		15,6	5,0	5,0	20,6						6,0(7,4)			6,0(7,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	9,4(14,8)	30,0(31)					
ПСО 60.12.40-УП																												
ПСО 60.18.40-УА	14,0			14,0	6,6	6,6	20,6								9,2(11,8)	9,2(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	12,6(15,2)	33,2(35,8)					
ПСО 60.18.40-УП																												
ПСО 30.6.40								1,6								1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	5,0					
ПСО 30.9.40									2,4							2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	5,8					
ПСО 30.12.40									2,4(3,2)							2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8(6,6)	5,8(6,6)					
ПСО 30.18.40										3,2(4,6)						3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6)	6,6(7,6)					
ПСО 15.6.40-УА								1,6								1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	5,0					
ПСО 15.6.40-УП																												
ПСО 15.9.40-УА								1,6								1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	5,0					
ПСО 15.9.40-УП																												
ПСО 15.12.40-УА									1,6(2,4)							1,6(2,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0(5,8)	5,0(5,8)					
ПСО 15.12.40-УП																												
ПСО 15.18.40-УА										2,4(3,2)						2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8(6,6)	5,8(6,6)					
ПСО 15.18.40-УП																												

ПОКАЗАТЕЛЬ РАСХОДА СТАЛИ, ПОМЕЩЕННЫЙ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma = 1200 \dots 1600 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-00000BPC

ИСТ
7

ФОРМАТ А3

11372/65
ИЗД. НЕ ПОДЛЕЖИТ ПОДПИСИ И ДАТОВАН. ИЖИ-86

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИДЕАЛЬНАЯ АРМАТУРНЫЕ, кг					ИДЕАЛЬНАЯ ЗАКАРДНЫЕ, кг																	ОБЩИЙ РАСХОД, кг	
	АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА												ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО			
	А-III		ВР-I			I												А-III		В СТЗ кп 2-1				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6721-80			ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	Ф8	Итого	Ф4	Итого		Ф10	Ф10(12)	Ф12	Ф12(14)	Ф14	Ф14(16)	Ф16(18)	Ф16(20)	Ф18(20)	Ф20(22)	Ф20(25)	Итого	Ф10	Итого	Ф-4		Ф-15		Итого
	ПСО 12 12.40									1,2									1,2	1,5		1,5		0,8
ПСО 6. 12.40						0,8											0,8	1,5	1,5	0,8	4,4	5,2	7,5	
ПСО 24 24.40																4,2(6,4)	4,2(6,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,6(10,0)	
ПСО 24. 24.40																4,2(5,4)	4,2(5,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,6(8,8)	
ПСО 18. 30.40																6,4(8,4)	6,4(8,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	9,8(11,8)	
ПСО 15. 30.40																6,4(8,4)	6,4(8,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	9,8(11,8)	
ПСО 12. 30.40																4,8(6,4)	4,8(6,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,2(9,8)	
ПСО 9. 30.40								4,8								4,8	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,2(9,8)		
ПСО 6 30.40							3,2(4,8)									3,2(4,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,2		
ПСО 60 135.40 - Ф	21,6	21,6	3,7	3,7	25,3											1,6(6,0)	1,6(6,0)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,6(8,2)	
ПСО 30. 40.40 - Ф							1,6(2,4)									1,6(6,0)	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	8,6(10,0)		
ПСО 60 18.40 - Ф1																1,6(2,4)	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	5,6(6,4)		
ПСО 60 18.40 - Ф1	24,0	24,0	4,2	4,2	28,2										6,0(7,4)	6,0(7,4)	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	10,0(11,4)		
ПСО 60 21.40 - Ф1																		0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	3,2(3,9,6)	
ПСО 60 21.40 - Ф1	26,4	26,4	5,0	5,0	31,4											7,4(11,8)	7,4(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	11,4(15,0)	
ПСО 60 21.40 - Ф3																		0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	4,2(4,7,2)	
ПСО 60 21.40 - Ф3	27,7	27,7	6,1	6,1	33,8										7,4(9,2)	7,4(9,2)	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	11,4(13,2)		
ПСО 30 15.40 - Ф1																		0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	4,5(4,7,0)	
ПСО 30. 15.40 - Ф1										3,2							3,2	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	7,2	
ПСО 15. 9.40 - Ф3																			0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	5,6
ПСО 15. 9.40 - Ф3						1,6											1,6	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	5,6	
ПСО 15 135.40 - Ф3							1,6(2,4)										1,6(2,4)	0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	5,6(6,4)	
ПСО 15 135.40 - Ф3																		0,76	0,76	0,4	2,8	3,2	5,6(6,4)	

ПОКАЗАТЕЛЬ РАСХОДА СТАЛИ, ПОМЕЩЕННЫЙ В СКОБКАХ, ПРИНИМАТЬ ДЛЯ
ПАНАЛЕЙ, КОНСТРУКЦИОННО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕН
ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ $\gamma_{1200} = 1600 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-00000 ВРС

АНСТ

8

ФОРМАТ А3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ																		Всего	Общий расход, КГ
	Арматура класса						Арматура класса																			
	А-III				Вр-III		Т																			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82																			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82																			
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ4	Итого	φ10	φ10(12)	φ12	φ12(14)	φ14(16)	φ16(18)	φ18(22)	φ20(22)	φ22(25)	φ25	Итого	φ10	Итого	-8-4	-8-15	Итого				
ПСО 60 6 50			22,2	22,2	3,6	3,6	25,8				3,2(4,2)						3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6)	32,4(33,4)		
ПСО 60,9 50	2,6		4,8	17,4	4,2	4,2	21,6				4,4(6,0)						4,6(6,0)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,0(9,4)	29,6(30,0)		
ПСО 60 12 50		19,2		19,2	5,7	5,7	24,9					6,0(9,2)					6,0(9,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	9,4(12,6)	34,3(37,5)		
ПСО 60 12 50	13,0			13,0	7,6	7,6	20,6							9,2(11,8)			9,2(11,8)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	12,6(15,2)	33,2(35,8)		
ПСО 60 6 50 - УА											3,2(4,2)						3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6)	34,4(35,4)		
ПСО 60 6 50 - УВ			24,0	24,0	3,8	3,8	27,8										4,6(6,0)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,0(9,4)	31,2(32,6)		
ПСО 60 8 50 - УА	2,8		16,0	18,8	4,4	4,4	23,2				4,6(6,0)						4,6(6,0)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	8,0(9,4)	31,2(32,6)		
ПСО 60,9 50 - УВ																										
ПСО 60 12 50 - УА	5,6	10,0		15,6	5,9	5,9	21,5						24(9,2)				24(9,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	10,8(12,6)	32,3(34,1)		
ПСО 60 12 50 - УВ																										
ПСО 60 12 50 - УА	14,0			14,0	7,8	7,8	21,8									11,8	11,8	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	15,2	37,0		
ПСО 60 12 50 - УВ																										
ПСО 30 6 50								1,6(2,4)									1,6(2,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0(5,8)	5,0(5,8)		
ПСО 30 9 50									2,4(3,2)								2,4(3,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8(6,6)	5,8(6,6)		
ПСО 30 12 50										3,2(4,2)							3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6)	6,6(7,6)		
ПСО 30 12 50											1,2(5,4)						1,2(5,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	7,6(8,8)	7,6(8,8)		
ПСО 15,6 60 - УА							1,6										1,6	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0	5,0		
ПСО 15,6 60 - УВ																										
ПСО 15,9 50 - УА								1,6(2,4)									1,6(2,4)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,0(5,8)	5,0(5,8)		
ПСО 15,9 50 - УВ																										
ПСО 15 12 50 - УА									2,4								2,4	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	5,8	5,8		
ПСО 15 12 50 - УВ																										
ПСО 15 12 50 - УА											3,2(4,2)						3,2(4,2)	0,76	0,76	0,4	2,2	2,6	6,6(7,6)	6,6(7,6)		
ПСО 15 12 50 - УВ																										

Показатель расхода стали, помещенный в скобках, принимать для панелей, конструктивно-теплоизоляционный слой которых выполнен из бетона на пористых заполнителях объемной массой $\gamma = 1200, 1600 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-00000 ВРС

Лист

9

Формат А3

УНВН ОАА
1342/14

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг																	ОБЩИЙ РАСХОД кг	
	АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ								
	А II		Вр Т			А										А - II		В Ст 3 кл 2-1						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727 80			ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10376						
	Ф8	Итого	Ф4	Итого		Ф10	Ф10(12)	Ф12	Ф12(14)	Ф14(16)	Ф16(18)	Ф18(20)	Ф18(22)	Ф20(22)	Ф22(25)	Итого	Ф10	Итого	8 4	-8x45	Итого			
ПСО 12 12 50									12(16)							12(16)	15	15	08	4 4		52	79(83)	7,9(83)
ПСО 6 12 50						0,8										08	15	15	08	4,4		52	7,5	7,5
ПСО 24 30 50													54(80)			54(80)	076	076	04	2,2		2,6	88(114)	8,8(114)
ПСО 21 30 50														54(6,6)		54(6,6)	076	076	04	2,2		2,6	88(100)	8,8(10,0)
ПСО 18 30 50																84(108)	076	076	04	2,2		2,6	118(142)	11,8(14,2)
ПСО 15 30 50																84(108)	076	076	04	2,2		2,6	118(14,2)	11,8(14,2)
ПСО 12 30 50										64(84)						64(84)	076	076	04	2,2		2,6	98(118)	9,8(11,8)
ПСО 9 30 50									48(64)							48(64)	076	076	04	2,2		2,6	82(98)	8,2(9,8)
ПСО 6 30 50								32(48)								32(48)	076	076	04	2,2		2,6	66(82)	6,6(82)
ПСО 60 13,5 50-П	216		216	4,4	4,4	25,7						54(74)				60(74)	076	076	04	2,8		3,2	104(114)	35,7(37,4)
ПСО 30 10 50-П							24									24	076	076	04	2,8		3,2	6,4	6,4
ПСО 60 18 50-ПА	240		240	4,7	4,7	25,7								74(92)		74(92)	076	076	04	2,8		3,2	114(132)	40,3(41,9)
ПСО 60 21 50-ПА	264		264	5,6	5,6	32,0									92(118)	92(118)	076	076	04	2,8		3,2	132(158)	45,2(47,8)
ПСО 60 21 50-ПАII	252		252	6,7	6,7	31,9									92(118)	92(118)	076	076	04	2,8		3,2	12(158)	45,1(47,7)
ПСО 30 15 50 ПА										82(12)						32(42)	076	076	04	2,8		3,2	72(82)	7,2(8,2)
ПСО 15 9 50-ПАII								16(24)								16(24)	076	076	04	2,8		3,2	5,6(64)	5,6(6,4)
ПСО 15 15 50 ПАII										24(32)						24(32)	076	076	04	2,8		3,2	6,4(72)	6,4(7,2)
ПСО 15 13,5 50 ПАII																								

Показатель расхода стали, помещенный в скобки, принимать для панелей, конструктивно теплоизоляционных или слоев которых выполнен из бетона на пористых заполнителях объемной массой $\gamma = 1200 \text{ } 1600 \text{ кг/м}^3$

22-289.1-00000 BPC

AMCT
10