

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ШИФР 22-289

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ШИФР 22-289

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Гл. инж. ин-та А.С. Бутаев
Чач. отд. СК И.Н. Котов
Гл. констр. ота. Б.Н. Цудечкин
Гл. спец. З.В. Люхина

ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ

Зам. ДИРЕКТОРА В.А. Заренин
Зав. лаб. В.Н. Новгородский
Долговечности
Зав. СЕКТОРОДМ
защиты металлов А.Б. Островский
Зав. СЕКТОРом
ограждающих
конструкций А.Г. Фераджулан

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВОГПРОЕКТОМ
Госстроя СССР
письмо от 28.10.85 N 2/3-487

НИИЖБ

Зам. ДИРЕКТОРА Б.А. Крылов
Зав. ЦЕНТР. ЛАБ. С.Н. Алексеев
Зав. СЕКТОРОМ В.Ф. Степанова

Обозначение	Наименование	Стр.
22-289.2-00000	Техническое описание	3
22-289.2-00001	Сборочная спецификация стержней арматуры	4
22-289.2-00003	Изгот для подъема III	5
22-289.2-00010	Изделие закладное №	6
22-289.2-00010СБ	Изделие закладное №. Сборочный чертеж	6
22-289.2-0III00	Каркас пространственный III (КИ1...КИ61)	7
22-289.2-0III00СБ	Каркас пространственный III (КИ1...КИ61). Сборочный чертеж	11
22-289.2-0III0	Каркас плоский Кр	13
22-289.2-0III0СБ	Каркас плоский Кр Сборочный чертеж	15
22-289.2-03I000	Каркас пространственный III (КИ62...КИ93)	16
22-289.2-03I00СБ	Каркас пространственный III (КИ62...КИ93). Сборочный чертеж	18
22-289.2-10I00	Каркас пространственный III (КИ94...КИ112)	19
22-289.2-10I00СБ	Каркас пространственный III (КИ94...КИ112). Сборочный чертеж	21
22-289.2-10200	Каркас пространственный III (КИ113...КИ119)	23
22-289.2-12I00	Каркас пространственный III (КИ120...КИ130)	23
22-289.2-12I00СБ	Каркас пространственный III (КИ120...КИ130). Сборочный чертеж	24
22-289.2-12II0	Сетка С(С1...С2)	25

МАКСИД. КОТОВ	И.А.	Г.В.БОДРОВ
Г.В.БОДРОВ		
Г.В.БОДРОВ		
СОДЕРЖАНИЕ		
ГИПРОГИССКИХ ЗАВОДОВ		

Обозначение	Наименование	Стр.
22-289.2-12II0СБ	Сетка С(С 1...С 3). Сборочный чертеж.	26
22-289.2-12III	Стержень арматурный	26
22-289.2-15I00	Каркас пространственный III (КИ 131...КИ64)	27
22-289.2-15I00СБ	Каркас пространственный III (КИ131...КИ64). Сборочный чертеж	29
22-289.2-15II0	Сетка С (С 4 ... С 19)	30
22-289.2-15II0СБ	Сетка С (С 4 ... С 19) Сборочный чертеж	31
22-289.2-15I20	Рабочая сетка С(С 4 - 1...С 19 - 1)	32
22-289.2-15I20СБ	Рабочая сетка С(С 4 - 1...С 19 - 1) Сборочный чертеж	34

ПОДПИСЬ И ДАТА ВВОДА В ЭЛЕКТРОННУЮ СИСТЕМУ
14.07.2013

22-289.2-00000

1 АКТ
2

СССР

СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ
ЧАСТЬ 3
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Цифр 22-269
Вып. 0, 1, 2
Изд. 1985 год

ЦИТП

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ БЕТОНА
НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

М 3 С 1

1985

На 4-х листах
На 7-и страницах
Страница 1

Рис 1

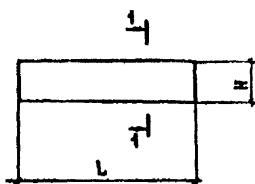


Рис 2

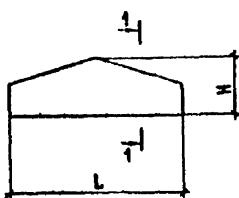
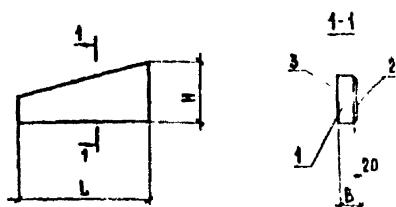


Рис 3



1 - конструкционно-теплоизоляционный слой
2 - цементно-песчаный раствор
3 - защитный слой

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Однослойные панели выполняются из конструкционно-теплоизоляционного слоя бетона марки 50 на пористых заполнителях.

С наружной стороны панель защищается от атмосферных увлажнений фактурным слоем толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.

Для конструкционно-теплоизоляционного слоя из бетона на пористых заполнителях предусмотрено применение следующих материалов: керамзитобетон $\gamma = 800-1200$ кг/м³; керамзитопенобетон $\gamma = 800-1200$ кг/м³; керамзитополитобетон $\gamma = 800-1200$ кг/м³; шлакопемзобетон $\gamma = 1200-1600$ кг/м³; аглопоритобетон $\gamma = 1200-1600$ кг/м³; аглопоритобетон $\gamma = 1000-1600$ кг/м³; мунгизитобетон $\gamma = 1000-1400$ кг/м³.

Материал наружного фактурного слоя - цементно-песчаный раствор плотностью $\gamma = 1600$ кг/м³. Панели толщиной 400 и 500 мм длиной 3 м и менее приняты без армирования. В остальных изделиях предусмотрено армирование сварными пространственными каркасами.

В качестве арматуры в сварных каркасах панелей предусмотрена стержневая арматура насталь класса А-III по ГОСТ 5781-81 и арматурная проволока класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Замкнутые треугольные монтажные петли входят в состав пространственного каркаса.

Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатаной гладкой арматурной стали класса А-I марок ВСт3сп2 и ВСт3сп2 или из арматурной стали периодического профиля класса А-II марки 10Г7 по ГОСТ 5781-82.

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Цифр 22-289
Вып. 0,1,2

Лист I
Страница 2

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

Рис.	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панелей, т				
		L	H	цементно-песчаный раствор M100, м ³	бетон на пористых заполнителях M50, м ³	сталь, кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, т/м ³	800	900	1000	1100
Панели толщиной B = 200 мм											
	ПС060.6.20	580	0,07	0,62	21,4	0,70	0,77	0,84	0,91	0,98	
	ПС060.9.20	580	0,10	0,95	20,9	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	
	ПС060.12.20	580	0,14	1,3	24,6	1,4	1,6	1,7	1,9	2,0	
	ПС060.18.20	580	0,21	1,9	32,4	2,1	2,3	2,6	2,8	3,0	
	ПС060.6.20-УЛ	580	0,07	0,65	21,6	0,72	0,80	0,87	0,95	1,0	
	ПС060.6.20-УП	580	0,11	0,98	21,1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6	
	ПС060.9.20-УЛ	580	0,14	1,3	25,0	1,4	1,6	1,7	1,7	2,0	
	ПС060.9.20-УП	580	0,22	2,0	34,2	2,2	2,5	2,7	2,9	3,1	
	ПС060.12.20-УЛ	580	0,03	0,31	9,8	0,34	0,37	0,41	0,45	0,48	
	ПС060.12.20-УП	580	0,05	0,47	10,6	0,52	0,58	0,63	0,68	0,74	
	ПС060.18.20-УЛ	580	0,07	0,64	12,5	0,71	0,79	0,86	0,94	1,0	
	ПС060.18.20-УП	580	0,10	0,95	15,4	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6	
I	ПС015.6.20-УЛ	580	0,02	0,18	8,9	0,20	0,22	0,24	0,26	0,26	
	ПС015.6.20-УП	580	0,03	0,27	8,3	0,30	0,33	0,36	0,40	0,43	
	ПС015.9.20-УЛ	580	0,04	0,36	9,4	0,40	0,44	0,49	0,53	0,57	
	ПС015.9.20-УП	580	0,06	0,54	10,6	0,60	0,67	0,73	0,79	0,85	
	ПС015.12.20-УЛ	580	0,03	0,25	10,6	0,28	0,31	0,34	0,37	0,40	
	ПС015.12.20-УП	580	0,01	0,12	9,3	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	
	ПС024.30.20	2380	0,14	1,3	19,2	1,4	1,6	1,7	1,9	2,0	
	ПС021.30.20	2080	0,12	1,1	17,3	1,2	1,4	1,5	1,6	1,7	
2	ПС018.30.20	1780	0,10	0,95	17,8	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6	
	ПС015.30.20	1480	0,09	0,79	17,5	0,89	0,98	1,1	1,2	1,3	
	ПС012.30.20	1180	0,07	0,63	14,9	0,71	0,79	0,85	0,92	1,0	
	ПС09.30.20	880	0,05	0,47	11,9	0,52	0,58	0,63	0,68	0,74	
	ПС06.30.20	580	0,03	0,31	10,2	0,34	0,37	0,41	0,45	0,48	
	ПС060.13.5.20-Ф	5980	0,11	1,0	21,7	1,1	1,2	1,3	1,5	1,6	
	ПС030.10.20-Ф	2980	0,05	0,43	12,6	0,49	0,53	0,58	0,63	0,68	
	ПС060.18.20-ФИ	5980	0,12	1,1	24,1	1,2	1,4	1,5	1,6	1,7	
3	ПС060.18.20-ФИ	2100	0,16	1,4	26,2	1,6	1,7	1,9	2,1	2,2	
	ПС060.21.20-ФИ	6190	0,16	1,5	28,7	1,7	1,8	2,0	2,2	2,4	
	ПС030.15.20-ФИ	2980	0,07	0,60	14,4	0,68	0,75	0,82	0,88	0,95	
	ПС030.15.20-ФИ	1690	0,02	0,21	9,6	0,23	0,25	0,28	0,30	0,33	
	ПС015.9.20-ФИ	1690	0,04	0,35	10,8	0,39	0,43	0,47	0,51	0,56	
	ПС015.13.5.20-ФИ	1690	0,04	0,35	10,8	0,39	0,43	0,47	0,51	0,56	
	ПС015.13.5.20-ФИ	1690	0,04	0,35	10,8	0,39	0,43	0,47	0,51	0,56	

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
ГОСТ 22-289
Вн. О, I, 2

Лист 2
Страница 3

Продолжение

Рис.	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панелей, т				
		L	H	известково-песчаный раствор М100, 1:3	бетон на пористых заполнителях М50 м3	сталь	при плотности бетона на пористых заполнителях, γ кг/м3				
							800	900	1000	1100	1200
Панели толщиной В = 250 мм											
	ПС060.6.25		580	0,07	0,78	21,9	0,84	0,93	1,0	1,1	1,2
	ПС060.9.25	5980	880	0,10	1,2	20,9	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8
	ПС060.12.25		II80	0,14	1,6	25,4	1,7	1,9	2,1	2,3	2,5
	ПС060.18.25		I780	0,21	2,4	33,4	2,6	2,9	3,1	3,4	3,7
	ПС060.6.25-УЛ		580	0,07	0,83	21,9	0,89	0,99	1,1	1,2	1,3
	ПС060.6.25-УП		880	0,11	1,3	23,1	1,4	1,5	1,7	1,8	2,0
	ПС060.9.25-УЛ	6240		0,14	1,7	25,8	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6
	ПС060.9.25-УП		II80	0,22	2,6	34,8	2,8	3,1	3,4	3,5	4,0
	ПС060.18.25-УЛ		I780	0,30	3,4	43,4	3,6	3,9	4,2	4,4	4,8
	ПС060.18.25-УП										
I	ПС030.6.25		580	0,03	0,40	9,8	0,42	0,47	0,51	0,56	0,61
	ПС030.9.25	2980	880	0,05	0,60	10,6	0,64	0,71	0,78	0,85	0,92
	ПС030.12.25		II80	0,07	0,81	12,5	0,87	0,96	1,1	1,2	1,3
	ПС030.18.25		I780	0,10	1,2	15,4	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8
	ПС015.6.25-УЛ		580	0,02	0,23	7,7	0,25	0,27	0,30	0,33	0,35
	ПС015.6.25-УП		880	0,03	0,35	8,4	0,38	0,42	0,46	0,50	0,54
	ПС015.9.25-УЛ	I740		0,04	0,47	9,4	0,50	0,56	0,61	0,67	0,72
	ПС015.9.25-УП		II80	0,06	0,71	10,7	0,76	0,84	0,92	1,0	1,1
	ПС015.18.25-УЛ		I780	0,03	0,32	10,6	0,35	0,39	0,42	0,46	0,50
	ПС015.18.25-УП		II80	0,01	0,16	9,6	0,16	0,18	0,20	0,21	0,24
	ПС024.30.25	2380		0,14	1,6	20,0	1,7	1,9	2,1	2,3	2,5
	ПС021.30.25	2080		0,12	1,4	17,3	1,5	1,7	1,8	2,0	2,1
	ПС018.30.25	I780	2980	0,10	1,2	17,8	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8
	ПС015.30.25	I480		0,09	1,0	17,5	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5
	ПС012.30.25	II80		0,07	0,81	14,9	0,87	0,95	1,1	1,2	1,3
	ПС03.30.25	880		0,05	0,60	11,9	0,64	0,71	0,78	0,85	0,92
	ПС06.30.25	580		0,03	0,40	10,8	0,42	0,47	0,51	0,56	0,61
2	ПС060.13.5.25-Ф	5980	I350	0,11	1,3	21,7	1,4	1,5	1,7	1,8	2,0
	ПС030.10.25-Ф	2980	I000	0,05	0,55	12,6	0,60	0,66	0,72	0,79	0,85
	ПС060.18.25-ФЛ		I800	0,12	1,4	24,1	1,5	1,7	1,8	2,0	2,1
	ПС060.18.25-ФН	5980	2100	0,16	1,9	27,2	2,0	2,3	2,5	2,7	2,9
	ПС060.21.25-ФЛ		I240	0,16	1,9	28,6	2,0	2,3	2,5	2,7	2,9
	ПС060.21.25-ФУП		2100	0,16	1,9	28,6	2,0	2,3	2,5	2,7	2,9
	ПС030.15.25-ФЛ	2980	I500	0,07	0,77	15,2	0,83	0,92	1,0	1,1	1,2
	ПС030.15.25-ФН		I740	0,02	0,27	9,7	0,28	0,32	0,35	0,38	0,41
	ПС015.9.25-ФЛ		I740	900	0,02	0,27	9,7	0,28	0,32	0,35	0,38
	ПС015.9.25-ФН		I740	1350	0,04	0,45	11,0	0,49	0,54	0,60	0,64
	ПС015.13.5.25-ФУЛ		I740	1350	0,04	0,45	11,0	0,49	0,54	0,60	0,64
	ПС015.13.5.25-ФН										

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Номер 22-289
Вип.0,1,2

Лист 2
Страница 3

Продолжение

Рис.	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панелей, т				
		L	H	известко- песчаный раствор M100, м3	бетон на пористых заполните- лях M50 м3	сталь кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, γ кг/м3				
							800	900	1000	1100	1200
Панели толщиной В = 250 мм											
I	ПС060.6.25	5980	580	0,07	0,78	21,9	0,84	0,93	1,0	1,1	1,2
	ПС060.9.25		880	0,10	1,2	20,9	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8
	ПС060.12.25		1180	0,14	1,6	25,4	1,7	1,9	2,1	2,3	2,5
	ПС060.18.25		1780	0,21	2,4	33,4	2,6	2,9	3,1	3,4	3,7
I	ПС060.6.25-УЛ	6240	580	0,07	0,83	21,9	0,69	0,99	1,1	1,2	1,3
	ПС060.6.25-УП		880	0,11	1,3	23,1	1,4	1,5	1,7	1,8	2,0
	ПС060.9.25-УЛ		1180	0,14	1,7	25,8	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6
	ПС060.9.25-УП		1780	0,22	2,6	34,8	2,8	3,1	3,4	3,5	4,0
I	ПС030.6.25	2980	580	0,03	0,40	9,8	0,42	0,47	0,51	0,56	0,61
	ПС030.9.25		880	0,05	0,60	10,6	0,64	0,71	0,78	0,85	0,92
	ПС030.12.25		1180	0,07	0,81	12,5	0,87	0,96	1,1	1,2	1,2
	ПС030.18.25		1780	0,10	1,2	15,4	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8
I	ПСО15.6.25-УЛ	1740	580	0,02	0,23	7,7	0,25	0,27	0,30	0,33	0,35
	ПСО15.6.25-УП		880	0,03	0,35	8,4	0,38	0,42	0,46	0,50	0,54
	ПСО15.9.25-УЛ		1180	0,04	0,47	9,4	0,50	0,56	0,61	0,67	0,72
	ПСО15.9.25-УП		1780	0,06	0,71	10,7	0,76	0,84	0,92	1,0	1,1
I	ПСО15.12.25-УЛ	2980	II80	0,03	0,32	10,6	0,35	0,39	0,42	0,46	0,50
	ПСО15.12.25-УП		580	0,01	0,16	9,6	0,16	0,18	0,20	0,21	0,24
	ПС024.30.25		2380	0,14	1,6	20,0	1,7	1,9	2,1	2,3	2,5
	ПС021.30.25		2080	0,12	1,4	17,3	1,5	1,7	1,8	2,0	2,1
I	ПС018.30.25	2980	1780	0,10	1,2	17,8	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8
	ПС015.30.25		1480	0,09	1,0	17,5	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5
	ПС012.30.25		II80	0,07	0,81	14,9	0,87	0,95	1,1	1,2	1,2
	ПС03.30.25		880	0,05	0,60	11,9	0,64	0,71	0,78	0,85	0,92
I	ПС06.30.25	2980	580	0,03	0,40	10,8	0,42	0,47	0,51	0,56	0,61
	ПС060.13.5.25-Ф		5980	1350	0,11	1,3	21,7	1,4	1,5	1,7	1,8
	ПС030.10.25-Ф		2980	1000	0,05	0,55	12,6	0,60	0,66	0,72	0,79
	ПС060.18.25-ФИ		5980	I800	0,12	1,4	24,1	1,5	1,7	1,8	2,0
I	ПС060.18.25-ФИ	5980	2100	0,16	1,9	27,2	2,0	2,3	2,5	2,7	2,9
	ПС060.21.25-ФИ		6240	2100	0,16	1,9	28,6	2,0	2,3	2,5	2,7
	ПС060.21.25-ФУИ		2980	I500	0,07	0,77	15,2	0,83	0,92	1,0	1,1
	ПС060.21.25-ФУИ		1740	900	0,02	0,27	9,7	0,28	0,32	0,35	0,38
I	ПС015.9.25-ФУИ	1740	I350	0,04	0,45	11,0	0,49	0,54	0,59	0,64	0,69
	ПС015.9.25-ФУИ		1740	I350	0,04	0,45	11,0	0,49	0,54	0,59	0,64
	ПС015.13.5.25-ФУИ		1740	I350	0,04	0,45	11,0	0,49	0,54	0,59	0,64
	ПС015.13.5.25-ФУИ		1740	I350	0,04	0,45	11,0	0,49	0,54	0,59	0,64

Продолжение

Рис.	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панелей, т					
				цементно-песчаный раствор М100, м3	бетон на пористых заполнителях М50 м3	сталь, кг	при плотности бетона из пористых заполнителей, γ кг/м3					
		L	H				800	1000	1200	1400	1600	
Панели толщиной В = 400 мм												
	ПС060.6.40		580	0,07	1,3	26,2	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	
	ПС060.9.40	6980	680	0,10	2,0	31,4	2,0	2,5	2,9	3,4	3,9	
	ПС060.12.40		II80	0,14	2,7	27,6	2,7	3,4	4,0	4,6	5,2	
	ПС060.18.40		I780	0,21	4,0	30,3	4,1	5,0	5,9	6,8	7,7	
	ПС060.6.40-УЛ		580	0,07	1,4	21,7	1,4	1,7	2,1	2,4	2,7	
	ПС060.6.40-УП		880	0,11	2,1	24,5	2,1	2,6	3,1	3,6	4,1	
	ПС060.9.40-УЛ	6390		0,15	2,9	30,0	2,9	3,6	4,3	4,9	5,6	
	ПС060.9.40-УП		II80	0,16	2,9	30,0	2,9	3,6	4,3	4,9	5,6	
	ПС060.12.40-УЛ		I780	0,22	4,3	33,2	4,4	5,3	6,3	7,3	8,3	
	ПС030.6.40		580	0,03	0,66	5,0	0,66	0,81	0,96	1,1	1,3	
	ПС030.9.40	2980	880	0,05	1,0	5,8	1,0	1,2	1,5	1,7	1,9	
	ПС030.12.40		II80	0,07	1,3	5,8	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	
	ПС030.18.40		I780	0,10	2,0	6,6	2,0	2,5	2,9	3,4	3,9	
I	ПС015.6.40-УЛ		580	0,02	0,42	5,0	0,42	0,52	0,62	0,71	0,81	
	ПС015.6.40-УП		880	0,03	0,63	5,0	0,63	0,78	0,92	1,1	1,2	
	ПС015.9.40-УЛ	1890		0,04	0,85	5,0	0,85	1,0	1,2	1,4	1,6	
	ПС015.9.40-УП		II80	0,07	1,3	5,8	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	
	ПС015.12.40-УЛ		I780	0,07	1,3	5,8	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	
	ПС015.12.40-УП		II80	0,07	1,3	5,8	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	
	ПС015.18.40-УЛ		I780	0,07	1,3	5,8	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	
	ПС015.18.40-УП		II80	0,07	1,3	5,8	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	
	ПС012.12.40		II80	0,03	0,53	7,9	0,54	0,66	0,79	0,91	1,0	
	ПС06.12.40	580		0,01	0,26	7,5	0,26	0,32	0,38	0,44	0,50	
	ПС024.30.40		2380	0,14	2,7	7,6	2,7	3,4	4,0	4,6	5,2	
	ПС021.30.40		2080	0,12	2,4	7,6	2,4	3,0	3,5	4,1	4,6	
	ПС018.30.40		I780	0,10	2,0	9,8	2,0	2,5	2,9	3,4	3,9	
	ПС015.30.40		I480	0,09	1,7	8,2	1,7	2,1	2,5	2,9	3,3	
	ПС012.30.40		II80	0,07	1,3	8,2	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	
	ПС09.30.40		880	0,05	1,0	6,6	1,0	1,2	1,5	1,7	1,9	
	ПС06.30.40	580		0,03	0,66	33,9	0,66	0,81	0,96	1,1	1,3	
2	ПС060.13.5.40-Ф	5980	I350	0,11	2,2	5,6	2,2	2,7	3,2	3,7	4,3	
	ПС030.10.40-Ф	2980	I1000	0,05	0,9	38,2	0,92	1,1	1,3	1,5	1,7	
	ПС060.18.40-ФИ		I800	0,12	2,4	42,8	2,4	3,0	3,5	4,1	4,6	
	ПС060.18.40-ФИИ	5980		0,16	3,1	45,2	3,1	3,9	4,6	5,3	6,0	
	ПС060.21.40-ФИИ		2100	0,16	3,2	7,2	3,2	4,0	4,7	5,4	6,2	
	ПС060.21.40-ФИИИ	6390	2100	0,16	3,2	7,2	3,2	4,0	4,7	5,4	6,2	
	ПС030.15.40-ФИ		I500	0,07	1,3	5,0	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	
	ПС030.15.40-ФИИ	2980		0,07	1,3	5,0	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	
	ПС015.9.40-ФИИ		I890	0,02	0,47	5,3	0,47	0,58	0,68	0,79	0,90	
	ПС015.9.40-ФИИИ		I890	0,04	0,80	5,3	0,81	0,99	1,2	1,4	1,5	
3	ПС015.13.5.40-ФИИ		I350	0,04	0,80	5,3	0,81	0,99	1,2	1,4	1,5	

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Номер 22-289
Вып.0, I, 2

Лист 3
Страница 6

Продолжение

Рис.	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панелей, т				
		L	H	пементно-песчаный раствор М100, м3	бетон на пористых заполнителях М50 м3	сталь, кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, г/м3	800	1000	1200	1400
Панели толщиной В = 500 мм											
	ПС060.6.50		580	0,07	I,7	32,4	I,7	2,1	2,5	2,9	3,3
	ПС060.9.50	5980	880	0,10	2,5	29,6	2,5	3,1	3,6	4,2	4,8
	ПС060.12.50		II80	0,14	3,4	31,3	2,4	4,2	4,9	5,7	6,5
	ПС060.18.50		I780	0,21	5,1	33,2	5,1	6,2	7,4	8,6	9,8
	ПС060.6.50-УЛ		580	0,07	I,3	34,4	I,8	2,2	2,6	3,0	3,4
	ПС060.6.50-УП		880	0,11	2,7	31,2	2,7	3,3	3,9	4,5	5,2
	ПС060.9.50-УЛ	6490	II80	0,15	3,7	32,3	3,7	4,5	5,4	6,2	7,1
	ПС060.9.50-УП		I780	0,23	5,6	37,0	5,6	6,9	8,1	9,4	-
	ПС060.18.50-УЛ										
I	ПС030.6.50		580	0,03	0,83	5,0	0,82	I,0	I,2	I,4	I,6
	ПС030.9.50	2980	880	0,05	I,3	5,8	I,3	I,5	I,9	2,2	2,5
	ПС030.12.50		II80	0,07	I,7	6,6	I,7	2,1	2,5	2,9	3,3
	ПС030.18.50		I780	0,10	2,6	7,6	2,6	3,2	3,8	4,4	5,0
	ПС015.6.50-УЛ		580	0,02	0,55	5,0	0,54	0,67	0,80	0,92	I,0
	ПС015.6.50-УП		880	0,03	0,84	5,0	0,83	I,0	I,2	I,4	I,6
	ПС015.9.50-УЛ	I990	II80	0,05	I,1	5,8	I,1	I,4	I,6	I,9	2,1
	ПС015.9.50-УП		I780	0,07	I,7	7,6	I,7	2,1	2,5	2,9	3,3
	ПС015.18.50-УЛ										
	ПС012.12.50		II80	0,03	0,67	7,9	0,67	0,82	0,98	I,1	I,3
	ПС06.12.50		580	0,01	0,33	7,5	0,32	0,40	0,47	0,55	0,63
	ПС024.30.50	2380		0,14	3,4	8,8	3,4	4,2	4,9	5,7	6,5
	ПС021.30.50	2980	2080	0,12	3,0	8,8	3,0	3,7	4,4	5,0	5,7
	ПС018.30.50		I780	0,10	2,5	II,8	2,5	3,1	3,6	4,2	4,8
	ПС015.30.50		I480	0,09	2,1	II,8	2,1	2,6	3,1	3,5	4,0
	ПС012.30.50		II80	0,07	I,7	9,8	I,7	2,1	2,5	2,9	3,3
	ПС09.30.50		880	0,05	I,3	8,2	I,3	I,6	I,9	2,2	2,5
	ПС06.30.50		580	0,03	0,83	6,6	0,82	I,0	I,2	I,4	I,6
2	ПС060.13.5.50-Ф	5980	I350	0,11	2,8	35,7	2,8	3,4	4,1	4,7	5,4
	ПС030.10.50-Ф	2980	I1000	0,05	I,1	6,4	I,1	I,4	I,6	I,9	2,1
	ПС060.18.50-ФИ		I800	0,12	3,0	II,4	3,0	3,7	4,4	5,0	5,7
	ПС060.18.50-ФП	5980	2100	0,16	3,9	I3,2	3,9	4,8	5,7	6,6	7,5
3	ПС060.21.50-ФУЛ	6490	2100	0,16	4,0	I3,2	4,0	4,9	5,8	6,7	7,6
	ПС060.21.50-ФУП		2980	1500	0,07	I,6	7,2	I,6	2,0	2,3	2,7
	ПС030.15.50-ФИ										
	ПС030.15.50-ФП										
	ПС015.9.50-ФУЛ		I990	900	0,02	0,62	5,6	0,61	0,75	0,89	I,0
	ПС015.9.50-ФУП										
	ПС015.13.5.50-ФУЛ	I990	I350	0,04	I,0	6,4	I,0	I,2	I,5	I,7	I,9
	ПС015.13.5.50-ФУП										

3.В.Лихина

Л.Н.Лихина

Гл.инженер проекта

Л.С.Бутаев

Гл.инженер института

С2В1 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Панели предназначены для наружных стен животноводческих и птицеводческих зданий со слабо- и среднеагрессивной средой при относительной влажности воздуха внутри помещений не более 85%.

Панели относятся к категории несгораемых конструкций. Предел огнестойкости не менее 1 часа.

Однослойные панели запроектированы для самонесущих стен с пр.: фигура I,2 и 0,6 м.

Схемы расположения панелей торцовых стен приведены в выц. скр.

Крепление панелей предусмотрено на сварке к закладным изделиям, расположенным на боковых гранях колонн.

жзов СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА - 55 кгс/м²
0,54 кПа

озеэ ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные

нивд РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА

озв СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ - слабо- и
- минус 50°С среднеагрессивная

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки изделия: ПС060.2I.30-ФУЛ означает: ПС0 - панель стаканная однослойная; 60 - длина панели в дм; 2I - наибольшая высота панели в дм; 30 - толщина панели в см; ФУЛ - назначение панели: Ф - фронтальная угловая, П или I - панель, располагаемая у правого или левого края торца здания.

Заделка швов и узлы решения стен приведены в выц. I серии 2.13-43 "Узлы самонесущих стен из двухслойных легкобетонных панелей для одноэтажных сельскохозяйственных зданий".

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 0. Материалы для проектирования

Выпуск I. Определьочные чертежи и армирование

Выпуск 2. Арматурные и закладные изделия

Объем проектных материалов, прилагаемых к формату А4 - 218 листов
(выпуск 0 - 56 форматок, выпуск I - 122 форматки, в тус. листов)

В7ЕА АВТОР ПРОЕКТА ГипроМисельхоз, 121000, Москва, М.М.Гильманский пис., 3;
ЦНИИПоселстрой Минсельхоза СССР, 143500 Госстроо. г. СР

В7ЕА УТВЕРДЕНИЕ Утверждены Главоргпректом СССР, письмо от 1.5.1981 № 2/3-487

В7ЕА ПОСТАВЩИК ЦНИИПоселстрой, 143500, Москва, 140-й км МКАД, 65

Инв. №
Катал. №

1. Настоящий выпуск 2 содержит рабочие чертежи арматурных и замкнутых изделий прямоугольных и трапецидальных панелей.
2. Рабочие чертежи панелей приведены в выпуске I настоящего мифра.
3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
4. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной сварки, при этом сварка подкладает все пересечения стержней.
5. Размеры плоских каркасов и сеток даны по осям и торцам стержней.
6. Замкнутые монтажные петли должны изготавливаться на станках-автоматах, позволяющих механизировать процесс их производства. Замкнутость петель обеспечивается контактной точечной или стыковой сваркой концов стержней.

7. Пространственный каркас для прямоугольной панели производится путем объединения плоских каркасов и монтажных петель в следующем порядке:

- установить на один из плоских каркасов пространственного каркаса панели замкнутые монтажные петли (рис.1);
- повернуть петли в плоскости каркаса до полного соприкосновения с продольной арматурой каркаса и зафиксировать их положение точечной сваркой или вязальной проволокой (рис.2);
- собрать пространственный каркас из плоских каркасов.

Причем, плоский каркас с двумя замкнутыми монтажными петлями расположить вторым от верха панели с привязкой, указанной на рабочих чертежах.

Объединение сеток и монтажных петель в пространственных каркасах для трапецидальных панелей следует производить в следующем порядке:

- объединить нижнюю часть сеток во всех точках пересечения стержней;
- установить петли между сетками и повернуть их в пределах сеток и зафиксировать их положение точечной сваркой или вязальной проволокой с продольной арматурой при помощи отдельных стержней;
- объединить верхнюю часть сеток во всех точках пересечений стержней.

ННЛ. № 144
111222/4
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ

НАЧ ОТД	КОТОВ	1
ГР. КОНСТ	ЦУДЕЦКИЙ	2
ГИСПЕЦ.	ЛЮХИЧА	3

22-289.2-00000 ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАНДАРТЫ	Лист	Листов
	1	2

ГИПРОНИСИЛЬХОЗ

ФОРМАТ А4

Объединение плоских каркасов или сеток в пространственный каркас производить с помощью электросварочных клещей.

8. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 "Соединение сварных элементов замкнутых деталей сборных железобетонных конструкций" и с "Указаниями по сварке соединений арматуры и замкнутых деталей железобетонных конструкций" СН 393-78.

9. Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатаной гладкой арматурной стали класса А-1 марок ВСтЗсп2 и ВСтЗсп2 или из арматурной стали периодического профиля класса А-2 марки ГОСТ по ГОСТ 5781-82.

Сталь марки ВСтЗсп2 не допускается применять для монтажных петель, предназначенных для подъема и монтажа панелей при температуре ниже минус 40°С.

Марку стали следует назначать с учетом эксплуатационных условий согласно приложению 4 главы СНиП II-21-75.

Захист арматуры от коррозии должна производиться в соответствии с требованиями табл. I вып. 0.

10. Открытые поверхности замкнутых изделий должны быть защищены соответствующими антикоррозионными покрытиями согласно требованиям главы СНиП II-28-73* и табл. 2 вып. 0.

Конкретные указания по антикоррозионной защите должны быть приведены в составе проекта здания.

Рис. 1

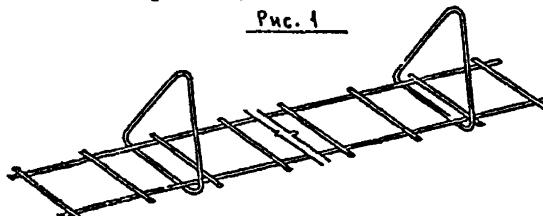
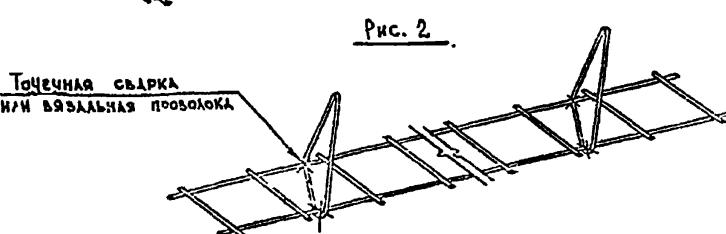


Рис. 2



22-289.2-00000 ТО

Лист
2

ФОРМАТ А4

ИМ. ЧЕРНОУ
772222/5ПОДПИСЬ И ДАТА
БЗАМ. НАДА

Обозначение	Ф ММ И КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
22-289.2-00001	Ф4ВРІ	180	0,02	
-01	Ф4ВРІ	230	0,02	
-02	Ф4ВРІ	280	0,03	
-03	Ф4ВРІ	380	0,03	
-04	Ф4ВРІ	480	0,04	
-05	Ф4ВРІ	560	0,05	
-06	Ф4ВРІ	600	0,06	
-07	Ф4ВРІ	650	0,06	
-08	Ф4ВРІ	700	0,06	
-09	Ф4ВРІ	820	0,07	
-10	Ф4ВРІ	840	0,08	
-11	Ф4ВРІ	860	0,08	
-12	Ф4ВРІ	950	0,09	
-13	Ф4ВРІ	980	0,09	
-14	Ф4ВРІ	1080	0,10	
-15	Ф4ВРІ	1160	0,11	
-16	Ф4ВРІ	1200	0,11	
-17	Ф4ВРІ	1300	0,12	
-18	Ф4ВРІ	1330	0,12	
-19	Ф4ВРІ	1460	0,13	
-20	Ф1ВРІ	1760	0,16	
-21	Ф4ВРІ	2060	0,19	
-22	Ф4ВРІ	2200	0,20	
-23	Ф4ВРІ	2360	0,22	
-24	Ф4ВРІ	2530	0,23	
-25	Ф4ВРІ	2560	0,24	
-26	Ф4ВРІ	2580	0,24	

ГОСТ 6727-80

22-289.2-00001

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
СТЕРЖНЕЙ АРМАТУРНЫХ
ГИПРОНИСКСХОЗСТАНДАРТЫ
Листов

ГИПРОНИСКСХОЗ

ФОРМАТ А4

Обозначение	Ф ММ И КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
22-289.2-00001-27	Ф4ВРІ	2600	0,24	
-28	Ф4ВРІ	2660	0,24	ГОСТ 6727-80
-29	Ф6АІІІ	550	0,12	
-30	Ф6АІІІ	1150	0,25	
-31	Ф6АІІІ	1650	0,37	
-32	Ф6АІІІ	1700	0,38	
-33	Ф6АІІІ	1750	0,39	
-34	Ф6АІІІ	1800	0,40	
-35	Ф6АІІІ	2950	0,65	
-36	Ф6АІІІ	3060	0,68	
-37	Ф6АІІІ	3450	0,70	
-38	Ф6АІІІ	5950	1,3	
-39	Ф6АІІІ	6120	1,4	
-40	Ф6АІІІ	6450	1,4	
-41	Ф6АІІІ	6200	1,4	
-42	Ф6АІІІ	6850	1,4	
-43	Ф6АІІІ	6330	1,4	
-44	Ф6АІІІ	6400	1,4	
-45	Ф6АІІІ	6450	1,4	
-46	Ф8АІІІ	3150	1,2	
-47	Ф8АІІІ	5950	2,4	
-48	Ф8АІІІ	6420	2,4	
-49	Ф8АІІІ	6450	2,4	
-50	Ф8АІІІ	6200	2,4	
-51	Ф8АІІІ	6250	2,5	
-52	Ф8АІІІ	6350	2,5	
-53	Ф8АІІІ	6430	2,5	
-54	Ф8АІІІ	6550	2,6	
-55	Ф8АІІІ	6650	2,6	
-56	Ф10АІІІ	5950	3,7	
-57	Ф10АІІІ	6450	4,0	

22-289.2-00001

Лист
2

ФОРМАТ А4

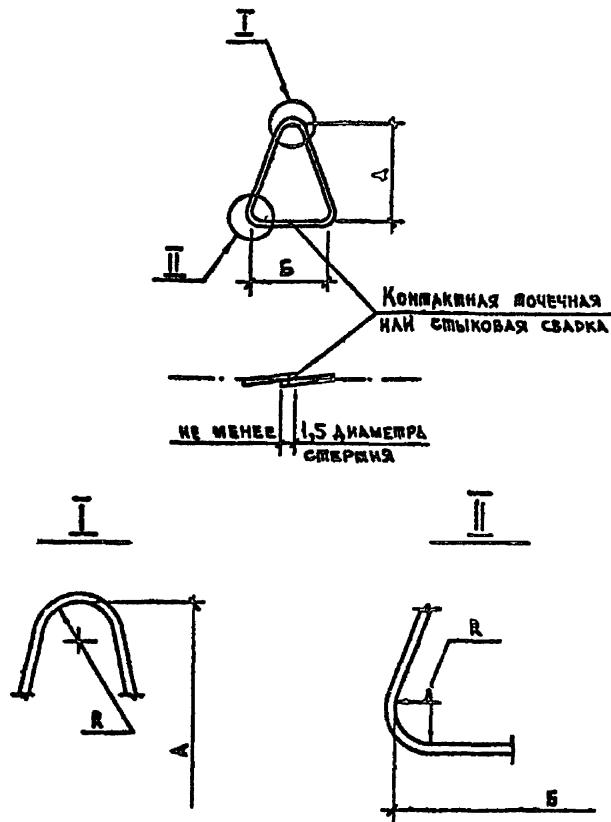


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ПАНА НА ЛИСТВ 2.

22-289.2-00002

Петля для подъема ПМ

СТАЛКА	МАССА	МАССА П
Р	СМ. СПИКА.	
Лист 1	Листов 2	

Лист 2 из 2
22-289.2-00002

Начальник	Котов
Гражд. инж.	ЧУДЕНКОВ
Гражд. инж.	АЮХИНА
Гражд. инж.	АЮХИНА
Гражд. инж.	РАВИНОВИЧ
Ст. инж.	ВАРГИНА
Проверка	АЮХИНА

А-1 ГОСТ 5781-82

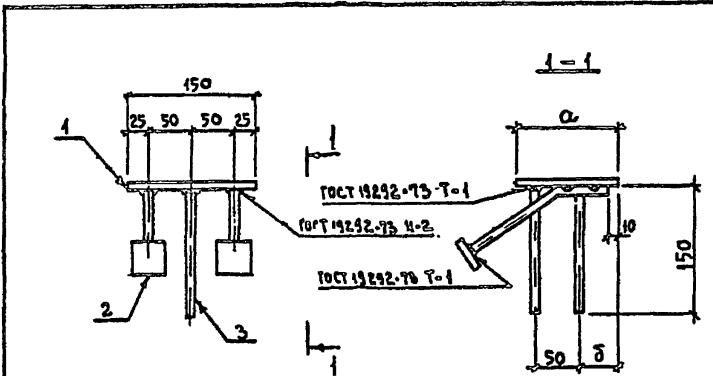
ГИПРОНІСЕЛЬХОЗ

Обозначение	Марка	Диаметр ϕ , мм	Размеры, мм			Длина заготовки L, мм	Масса, кг
			A	B	R		
22-289.2-00002	ПМ 10-1	10	280				1040 0,6
-01	ПМ 10-2		430	330			1320 0,8
-02	ПМ 12-1		280				4050 0,9
-03	ПМ 12-2	12		500			1320 1,2
-04	ПМ 12-3		430	330			
-05	ПМ 14-1		280	500		30	1330 1,6
-06	ПМ 14-2		430	330			
-07	ПМ 14-3			500			4530 1,9
-08	ПМ 16-1		280	500			
-09	ПМ 16-2	16		330			1340 2,1
-10	ПМ 16-3			500			1480 2,3
-11	ПМ 18-1		330				1350 2,7
-12	ПМ 18-2		300				1500 3,0
-13	ПМ 20-1		330				1320 3,3
-14	ПМ 20-2	20		500			1520 3,7
-15	ПМ 22-1		330			40	1330 4,0
-16	ПМ 22-2	22		500			1530 4,6
-17	ПМ 25-1	25		500			1540 5,3

22-289.2-00002

Лист 2

ХХХ №1001 ПОДАЧЕМ 4 АТА ВІДА ІІІ.В.НР
71373/х



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
		а	б	
22-289.2-00040	М1	120	45	1,7
-01	М2	450	60	2,0

				22-289.2-00010СБ
НАЧ.ДАТ	КОТОВ	<i>Л.Кот</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М.	СТАНД
ГЛ.КОНСТР	ЧУДАЧКИС	<i>Л.Чуд</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МАССА
ГЛ.СПЕК.	ЛЮХИНА	<i>Л.Люх</i>		МАСШТАБ
РУК.ГР	РАБИНОВИЧ	<i>Л.Раб</i>		R
СТ.ИКРМ.	МАТВЕЕВА	<i>Л.Мат</i>		СМ.СТАБ
ПРОВЕРКА	ЛЮХИНА	<i>Л.Люх</i>		—
			Лист	Листов 1
			ГИПРОНИСЕЛЬХЗ	

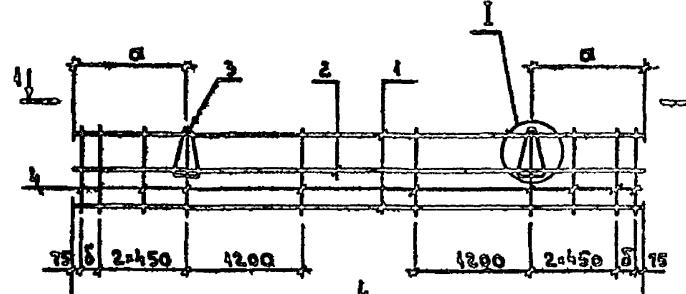
Порядок	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 22-289.2-01100-															ПРИМЕЧАНИЕ
					-01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
А3			82-289.2-01100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4			22-289.2-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																				
В3	4	22-289.2-01100 -04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	2	2	2	2													
		-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4						2	2	2	2								
		-40	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4										2	2	2					
		-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13													2	2	2	2	
В3	2	22-289.2-01100 -	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	1	2	4														
		-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	1				1	2	4									
		-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3						1											
		-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4																	
		-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10										4							
		-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР44																	
		-11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР42													2	4			
		-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13													1	1			
<u>ДЕТАЛИ</u>																				
М	3	22-289.2-00002	ПЕТЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-1	2		2														
		-02	ПЕТЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-1						2		2					2				
		-04	ПЕТЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3	2	2		2	2		2						2				
		-06	ПЕТЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14-2			2							2				2			
		-08	ПЕТЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16-2						2		2				2			2		
А4	4	22-289.2-00001	-05 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20		20			20							20				
		-11 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20		20			20		20						20				
		-15 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		20		20		20		20					20			20		
		-20 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			20			20		20						20				

Порядок	Код	Наименование	Назначение	Код на исполнение 22-289.2-04100-															Примечание	
				16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
Н3		22-289.2-04100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
Н4		22-289.2-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																				
Н3	1	22-289.2-04100 - 18	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр19							2	2									
		- 19	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр20		2	2	2	2												
		- 20	КАРКАС ПЛОСКИЙ - Кр21	21	1															
		- 21	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр22													2	2			
		- 22	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр23							2	2	2	2	2						
Н3	2	22-289.2-04100 - 18	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр19	1	1	1	2	2	3	3										
		- 21	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр22								1	1	1	2	2	3	3			
<u>ДЕТАЛИ</u>																				
Н4	3	22-289.2-00002-02	ПЕЛАДА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-1	2							2									
		- 04	ПЕЛАДА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3	2																
		- 06	ПЕЛАДА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14-2		2	2					2									
		- 09	ПЕЛАДА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16-2			2					2	2								
		- 11	ПЕЛАДА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ18-1				2						2	2						
		- 13	ПЕЛАДА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ20-1					2						2						
Н4	4	22-289.2-00004-05	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20						20										
		- 14	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20	20					20	20									
		- 15	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			20	20					20	20							
		- 20	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ					20	20					20	20					

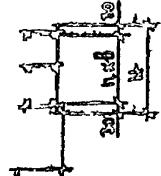
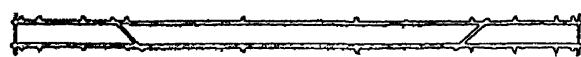
ФОРМАТ	ШИНА	НОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ИМ. ИСПОЛНЕНИЕ - 289.2-01100 -															ПРИМЕЧАНИЕ
					30	31	32	33	34	35	36	7	8	39	40	41	42	43	44	45
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
А3			22-289.2-01100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	/	/	X	X	X	X	X	X	X	X
А4			22-289.2-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X			X	X	X	X	X	X	X	X
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																				
Н5	1		22-289.2-01110-28	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр29									2	2						
			-29	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр30									2	2						
			-30	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр31	2	2	2	2												
			-31	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр32																
			-32	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр33																
Н5	2		22-289.2-01110-28	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр29	1	1	1	1					2	3	3					
			-31	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр32																
<u>ДЕТАЛИ</u>																				
Н6	3		22-289.2-00002-03	ПЕТЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ18-2	2										2					
			-05	ПЕТЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14-1	2											2				
			-07	ПЕТЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14-3																
			-10	ПЕТЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16-3												2				
			-12	ПЕТЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ18-2												2	2			
			-14	ПЕТЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ20-2												2				
			-16	ПЕТЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ22-2													2			
			-17	ПЕТЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ25-1														2		
Н4	4		22-289.2-00004	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20	20									20	20				
			-11	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20	20										20	20			
			-15	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ													20	20		
			-20	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ													20	20		

Номер последовательности	Обозначение	Наименование	Код на исполнение 22-289.2-01100-														Примечание
			46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
Н3	22-289.2-01100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
Н4	22-289.2-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																	
Н3	1 22-289.2-01110 -33	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр34										2	2				
	-34	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр35										2	2				
	-35	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр36	2	2	2	2											
	-36	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр37															2
	-37	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр38															2
	-38	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр39															2
Н3	2 22-289.2-01110 -33	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр34			4	4				3	3						
	-34	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр36					2	2									
	-35	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр36	1	1													
	-36	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр37															2
	-38	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр39															3
<u>ДЕТАЛИ</u>																	
Н4	3 22-289.2-00002-05	ПЕТЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16.1	2										2				
	-08	ПЕТЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16.1	2										2				
	-10	ПЕТЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16.3			2								2				
	-12	ПЕТЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ГМ18			2	2							2				
	-14	ПЕТЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ГМ18					2						2				
	-16	ПЕТЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ГМ22					2	2					2				
	-17	ПЕТЬЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ГМ25							2				2				
Н4	4 22-289.2-00001-05	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20	20								20	20				
	-11	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20	20									20	20			
	-15	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			20	20								20	20		
	-20	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ					20	20							20		

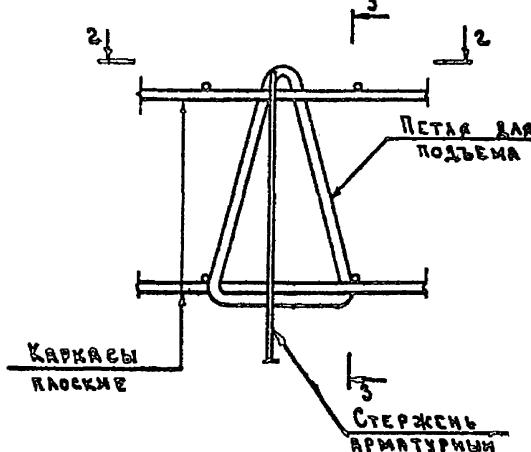
Рис. 1



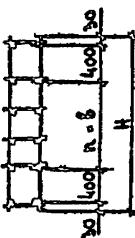
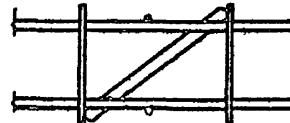
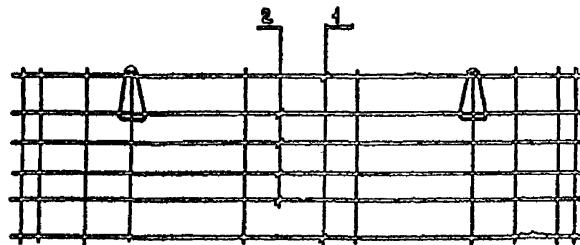
1-1



1



2-2

Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

321

322

323

324

325

326

327

328

329

330

331

332

333

334

335

336

337

338

339

340

341

342

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС	РАЗМЕРЫ, ММ						n	МАССА, КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС	РАЗМЕРЫ, ММ						n	МАССА, КГ		
			В	Л	Н	а	Б	б						Л	Н	а	Б	б	г				
22-289.2-01100	КП1	4	180	5950	560	1180	200	250	2	17,2	22-289.2-01100	-32	КП35	1	380	860	200	400	2	24,6			
-01	КП2				860			400	2	10	-33	КП34	1160			200	300	1	25,4				
-02	КП3				1160			300	1	20,4	-34	КП35	1160				300	1	23,4				
-03	КП4				1760			300	3	29,2	-35	КП36	2				1760	450	2	26,2			
-04	КП5				560			250	2	17,8	-36	КП37					1760	450	2	27,4			
-05	КП6				860			400	2	17,6	-37	КП38					1760	450	2	31,8			
-06	КП7				1160			300	1	21,2	-38	КП39					560	250	2	18,3			
-07	КП8				1760			300	3	34,4	-39	КП40	1				860	400	2	19,1			
-08	КП9				560			250	2	17,8	-40	КП41					1160	300	1	21,1			
-09	КП10				860			400	2	17,0	-41	КП42					1760	450	2	22,5			
-10	КП11				1160			300	1	21,2	-42	КП43					560	300	1	26,4			
-11	КП12				1760			300	3	34,2	-43	КП44					1160	300	1	27,8			
-12	КП13				560			250	2	16,4	-44	КП45					1760	450	2	26,7			
-13	КП14				860			400	2	19,6	-45	КП46					560	300	1	32,3			
-14	КП15				1160			300	1	22,0	-46	КП47	1				860	250	2	28,8			
-15	КП16				1760			300	3	31,4	-47	КП48					1160	400	2	29,8			
-16	КП17				560			250	2	16,4	-48	КП49					1760	560	2	26,0			
-17	КП18				860			400	2	17,6	-49	КП50					560	400	2	27,4			
-18	КП19				1160			300	1	21,8	-50	КП51					1160	300	1	29,6			
-19	КП20				1760			300	3	31,4	-51	КП52	2				1760	300	1	32,8			
-20	КП21				560			250	2	22,4	-52	КП53					1760	450	2	30,2			
-21	КП22				860			400	2	23,6	-53	КП54					560	450	2	32,8			
-22	КП23				1160			450	2	24,8	-54	КП55	1				860	250	2	30,8			
-23	КП24				560			250	2	16,8	-55	КП56					1160	300	1	31,8			
-24	КП25				860			400	2	18,8	-56	КП57					1760	400	2	27,7			
-25	КП26				1160			300	1	20,8	-57	КП58					1760	400	2	29,1			
-26	КП27				1760			450	2	23,6	-58	КП59	2				1160	300	1	28,6			
-27	КП28				560			300	1	24,8	-59	КП60					1760	450	2	30,4			
-28	КП29				860			450	2	24,8	-60	КП61					1760	450	2	34,3			
-29	КП30				1160			450	2	25,8													
-30	КП31				560			250	2	22,6													
-31	КП32				860			250	2	23,4													

Блок	Линия	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОД НА ИСПОЛНЕНИЕ 22-289.2 01110 -														ПРИМЕЧАНИЕ	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
13		22-289.2-01110-08	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>																			
ЧЧЧ	1	22-289.2-00001	- 38 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2										2					
		- 47 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2											2					
		- 40 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2																
		- 49 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2																
		- 35 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ					2	2							2	2			
		- 31 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ							2										
		- 30 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ							2							2			
		- 29 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ							2								2		
		- 41 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ												2					
		- 50 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ												2					
		- 32 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ												2					
	2	22-289.2-00001	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	22	22	22	22	12	10	7	6	4							
		- 04 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ												22	22	22	12	10	7
														6	4				

ЧИСЛ ПОДПИСЬ И АЛФАБИЧНЫЕ

1/373/44

ИСПОЛНЕНИЯ - 18 - 38 СМ АЛСТ 2

НАЧ ОДА	ХОТОВ	1
ГЛКОНСТР	ЧУДЕНКИН	2
ГЛ СПЕЦ	ЛОХИНА	3
РУК ГР	РАБИНОВИЧ	4
СТИНК	КУЗЬМИНА	5
ПРОВЕРКА	ЛЮХИНА	6

22-289.2-01110

КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр

СТАДИАЛ	АЛСТ	АЛСТОВ
Р		2
ГИПРОНІСЕЛЬХОЗ		

Порядок	Длина	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 22-289.2-01110 -																			Примечание		
					18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																										
Р3			22-289.2-01110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>																										
М1	1	22-289.2-00001	- 38	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2																					
			- 47	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		2																				
			- 56	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			2																			
			- 42	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ				2																		
			- 51	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ					2																	
			- 55	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ						2	2															
			- 33	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ							2															
			- 30	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ								2														
			- 29	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ									2													
			- 43	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ										2												
			- 52	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ											2											
			- 45	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ												2										
			- 53	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ													2									
			- 57	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ														2								
Р4	2	22-289.2-00001	- 02	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	22	22	22	22	22	42	10	7	6	4												
			- 03	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ														22	22	22	23	23				
			- 04	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ															22	22	22	23	23			

Число идентификатора взамен №
11373/5

22-289.2-01110

Лист
2

Рис. 1

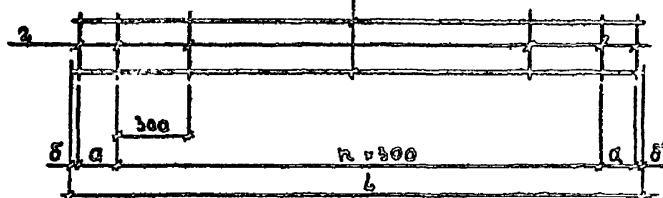
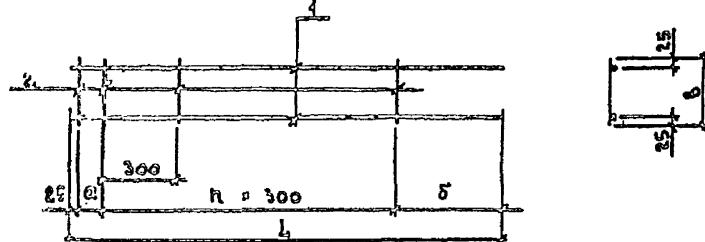


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ				n	МАССА, КГ
			В	l	а	g		
22-289.2-01110	Kр4	4	5950	100			19	3,0
-04	Kр8							5,0
-02	Kр3		6160	200	25		19	3,2
-06	Kр4							5,2
-04	3р3		2650	100	426	8	1,6	
-05	Kр6							
-06	Kр7		4650	300			4	0,94
-07	Kр8		1150	400			3	0,72
-08	Kр9		550		25	1	0,28	
-09	Kр10		5950	100			19	3,0
-10	Kр11	4						5,0
-11	Kр12		6200	220	30	19	3,2	
-12	Kр13							5,2
-13	Kр14		2950	100	25	9	1,6	
-14	Kр15				25	8	1,6	
-15	Kр16		1700	220	30	4	0,94	
-16	Kр17							
-17	Kр18		1150	100			3	0,72
-18	Kр19						1	0,28
-19	Kр20		5950	100	25	19	3,0	
-20	Kр21	4						5,0
-21	Kр22		6250	250				7,8
-22	Kр23							3,2
								5,4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ				n	МАССА, КГ
			В	l	а	g		
22-289.2-01110 - 23	Kр24	4	2950	100	25	9	4,6	
-24	Kр25	2					425	8,16
-25	Kр26	4	4750	250			4	0,04
-26	Kр27		1150				3	0,12
-27	Kр28						550	1
-28	Kр29							0,28
-29	Kр30		5950	100			19	3,2
-30	Kр31							8,0
-31	Kр32		6350	150	25	20	3,5	
-32	Kр33							5,7
-33	Kр34							3,4
-34	Kр35		5950	400			19	5,4
-35	Kр36	4						8,2
-36	Kр37							3,7
-37	Kр38							5,9
-38	Kр39		6450	200			20	8,9

22-289.2-01110 СБ

КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМКАБА	
Лист	Листов 1	
		ИШИРОНИСЕЛЬХОЗ

ИД № 8041
ПОДПИСЬ И ДАТА ВВОДА ВНЕШНЕГО
11/3/73 /12

ПРИКАЗ	ЗОНА	ПО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 22-289.2-03100 -																			ПОЧЕЧ ЧАСТЬ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																											
А3			22-289.2-03100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
А3			22-289.2-04100 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП1, КП61), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																							
А4			22-289.2-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																											
А3	1		22-289.2-04110-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	3	3	4	5																			
			-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7							3	3	4	5													
			-07	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8											4												
			-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9											4												
			-13	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14											3	3	4	5									
			-15	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16																							
			-16	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17																							
			-17	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18																							
<u>ДЕТАЛИ</u>																											
А4	2		22-289.2-00002	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМПЛМ-1	2				2							2				2							
			-01	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМПЛМ-2	2	2			2	2	2	1	1		2	2			2	2	2	2	1	1			
			-04	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМПЛМ-3					2									2									
А4	3		22-289.2-00001-05	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	12				8							12				8							
			-11	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	12				8							12				8							
			-15	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		12			8	6	4				12				8		8	6	4				
			-20	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		12			8							12				8							

ИСПОЛНЕНИЯ -20 ... -31 СМ АЛЛЕТ 2

НАЧ ОТД КОТОВ *П.Котов*
ГЛ КОНСТР ЦУДАЧКИН *П.Цудачкин*
ГЛ СПЕЦ АЛЮХИНА *З.Алюхина*
РУК ГР РАБИНОВИЧ *Р.Рабинович*
СТ ИНЭС КУЗЬМИНА *С.Кузьмина*
ПРОВЕРКИ АЛЮХИНА *З.Алюхина*

22-289.2-03100

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП
(КП62, КП93)

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	12
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 22-289.2-03100 -												Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
<u>Документация</u>																	
AB			22-289.2-03100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
AB			22-289.2-04100 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР (ИП1...ИП6) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ													
AB			22-289.2-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																	
AB	1		22-289.2-04100 - 23	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр24	3	3	4	5	5								
			- 25	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр26						3	3	4	5				
			- 26	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр27										4	4		
			- 27	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр28												4	
<u>ДЕТАЛИ</u>																	
AB	2		22-289.2-00002	ПЕЛАДА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМЮ-2						2							
			-01	ПЕЛАДА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМЮ-2	2					2	2	1	1				
			-04	ПЕЛАДА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ423		2	2				2	1					
			-06	ПЕЛАДА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ422				2									
AB	3		22-289.2-00001 - 03	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	14					8							
			-11	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	12					8							
			-15	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		12				8	6	6	4				
			-20	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			12	12		8							

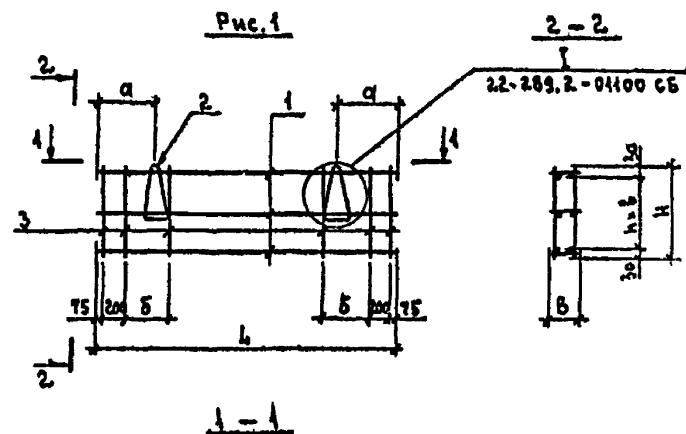
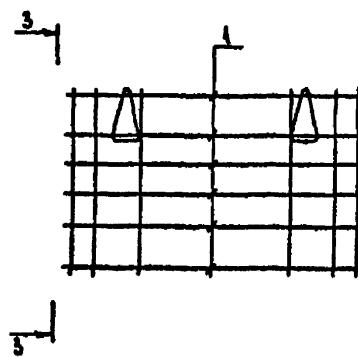
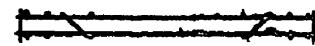


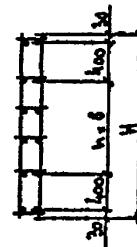
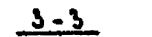
Рис. 1

2 - 2

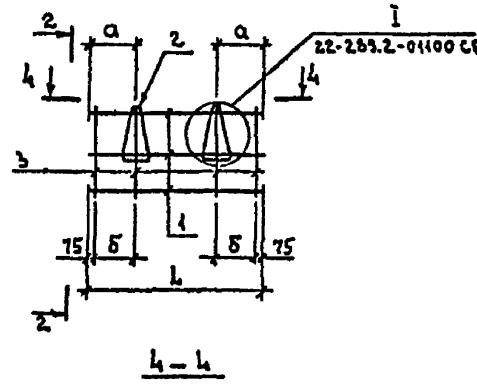
-04100 СБ



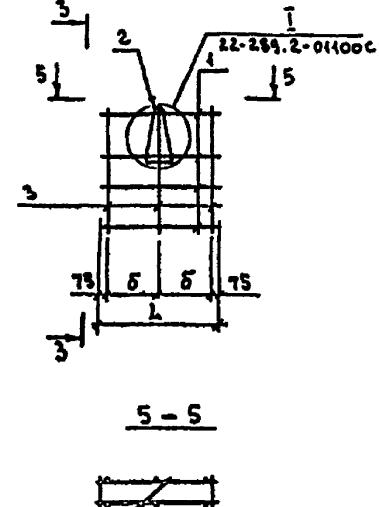
Остальное = см. рис. 1



4. Таблица исполнений дана на листе 2.
5. Каркасы пространственные изготавливаются в кондукторе при помощи контактной точечной сварки электросварочными клещами по СН 393-78.

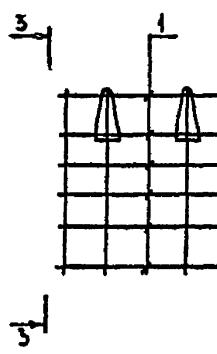


4-4



5 - 5

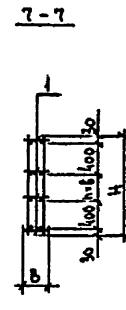
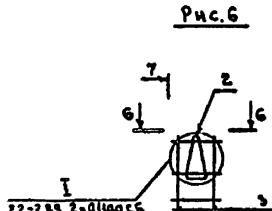
Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 3



Остальное - см. рис. 3

				22-289.2-03100 СБ					
НАЧОДА. КОТОВ	ЧУДЕЧКИН	ЛЮХИНА	РЯБИНОВИЧ	КУЗЬМИНА	ЛЮХИНА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП 62 .. КП 99). СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ КОНСТ	ГЛ СПЕЦ	ГЛ СПЕЦ	ГРУППА ГР	СТ НИЖК	ПРОВЕРКА		Р	СМ ТАБЛ.	
							Лист 1	Листов 2	
							ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНГ,	РАЗМЕРЫ, ММ					n	МАССА КГ
			B	L	H	a	δ		
22-289.2-03100	КП62	1	180	2950	560	580	450	250	6,6
-01	КП63				860			400	7,4
-02	КП64				1160			300	9,2
-03	КП65				1760			450	12,8
-04	КП66			1650	560	420	350	250	3,5
-05	КП67				860			400	4,2
-06	КП68				1160			300	6,2
-07	КП69				1760			400	7,9
-08	КП70				1160			300	4,3
-09	КП71	2	230	550	560	580	450	250	6,6
-10	КП72				860			400	7,4
-11	КП73				1160			300	9,2
-12	КП74				1760			450	12,8
-13	КП75				560	420	350	250	3,5
-14	КП76			1700	860			400	4,2
-15	КП77				1160			300	6,2
-16	КП78				1760			450	7,9
-17	КП79				1160			300	4,1
-18	КП80	3	280	4150	560	580	450	250	6,6
-19	КП81				860			400	7,4
-20	КП82				1160			300	10,1
-21	КП83				1760			450	12,3
-22	КП84				560	480	410	250	13,4
-23	КП85			1750	860			400	4,4
-24	КП86				1160			300	5,1
-25	КП87				1760			450	6,2
-26	КП88				560			300	9,0
-27	КП89	4	280	4150	860			450	4,3
-28	КП90				1160			300	4,7
-29	КП91				1760			300	2,3
-30	КП92				560			300	2,3
-31	КП93				860			300	2,3



G-6

УКАЗАННЫЕ ДАННЫЕ НА ЛИСТЕ 1.

22-289.2-03100 СБ

Лист
2

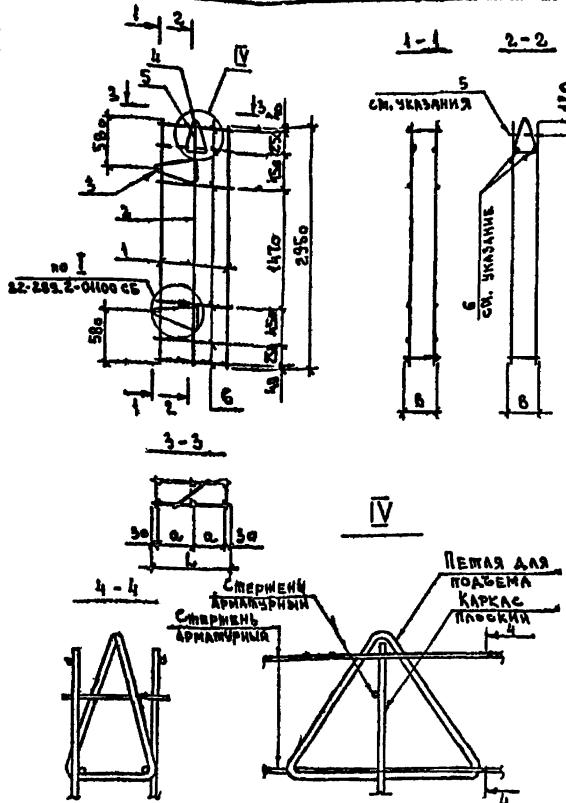
ПРИЧАСТЬ	ЗАДАЧА	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 22-289.2-10100-															ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
A3			22-289.2-10100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			22-289.2-04100 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП																	
A4			22-289.2-00000 ТО	ХПП КПСТ! СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
A3	1		22-289.2-04100 -01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	7	6	5	5	4												
			-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14						7	6	5	5	4							
			-23	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР24											7	7	6	6	5	5	5
<u>ДЕТАЛИ</u>																					
A4	2		22-289.2-00002 -01	ПЕМЯДА ДЛЯ ПОДЗЕМНА ПМ16-2					2					2							
			-04	ПЕМЯДА ДЛЯ ПОДЗЕМНА ПМ16-3			2	2					2	2			2	2	2		
			-06	ПЕМЯДА ДЛЯ ПОДЗЕМНА ПМ16-2													2	2	2		
A4	3		22-289.2-00002 -03	ПЕМЯДА ДЛЯ ПОДЗЕМНА ПМ16-2	2	2	2	2	2		2	2	2	2			2	2	2		
			-05	ПЕМЯДА ДЛЯ ПОДЗЕМНА ПМ16-1						2				2	2		2	2	2		
			-06	ПЕМЯДА ДЛЯ ПОДЗЕМНА ПМ16-1										2	2						
A4	4		22-289.2-00001 -15	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ						12				12						12	
			-19	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ						12				12						12	12
			-20	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			12					12					12	12			
			-21	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	12					12					12	12					
			-23	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	12					12				12	12						

22-289.2-10100

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП
(КП 94 КП 112)

СТАДИЯ АЛАНТ АЧЕТОВ
Р 1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

НН НР ВОДА ПОДАЧА ВОДЫ ЧУДАЧКА
17373/21



ПРИЧЕСКА ПОДАЧИ И АЛМАЗНЫЙ НОЖ №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
			В	Л	А	
11/339/23	22-289.2 - 102.00	КП 113		860	400	8,7
	- 01	КП 114	180	560	250	7,6
	- 02	КП 115		860	400	8,7
	- 03	КП 116	230	560	250	7,6
	- 04	КП 117		860	400	8,7
	- 05	КП 118	280	- 860	400	10,2
	- 06	КП 119		560	250	8,5

Порядковый номер	Зона	Ном.	Обозначение	Наименование	Кол-во исполн. 22-259 2-10200-						ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
А5			22-259.2-01100 СБ	Каркас пространственный КП (КП1...КП6) Сборочный чертеж		X	X	X	X	X	X	
А4			22-259.2-00080 ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБРАЗЕЦ		X	X	X	X	X	X	
<u>СВАРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
А4	1	22-259.2-01110	-04	Каркас плоский	2	2						
			-13	Каркас плоский КР14			2	2				
			-23	Каркас плоский КР 24					2	2	2	
А4	2	22-259.2-01110	-05	Каркас плоский КР 6	1	1						
			-14	Каркас плоский КР 15			1	1				
			-24	Каркас плоский КР 25					1	1	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>												
А4	3	22-259.2-00002		Печная для подъема ПМ10-1		2	2					
			-02	Печная для подъема ПМ12-1							2	
			-04	Печная для подъема ПМ12-3	2	2	2					
			-06	Печная для подъема ПМ14-2							2	
А4	4	22-259.2-00002		Печная для подъема ПМ10-1		1	1					
			-02	Печная для подъема ПМ12-1	1	1	1	1				
			-05	Печная для подъема ПМ14-1							1	
А4	5	22-259.2-00004		Стержень арматурный	1	1						
			-01	Стержень арматурный			1	1				
			-02	Стержень арматурный					1	1	1	
А4	6		-05	Стержень арматурный	12	12			12	12		
			-11	Стержень арматурный		12	12				12	

1. Плоскік каркасы и поз. 3 об'единить с странственныи с пом. приварки поз 6, кроме казаных пунктико.
2. Установить петлю в предешное положен.
3. Прикрыть стержни и поз. 6, покраинный пинцетом.

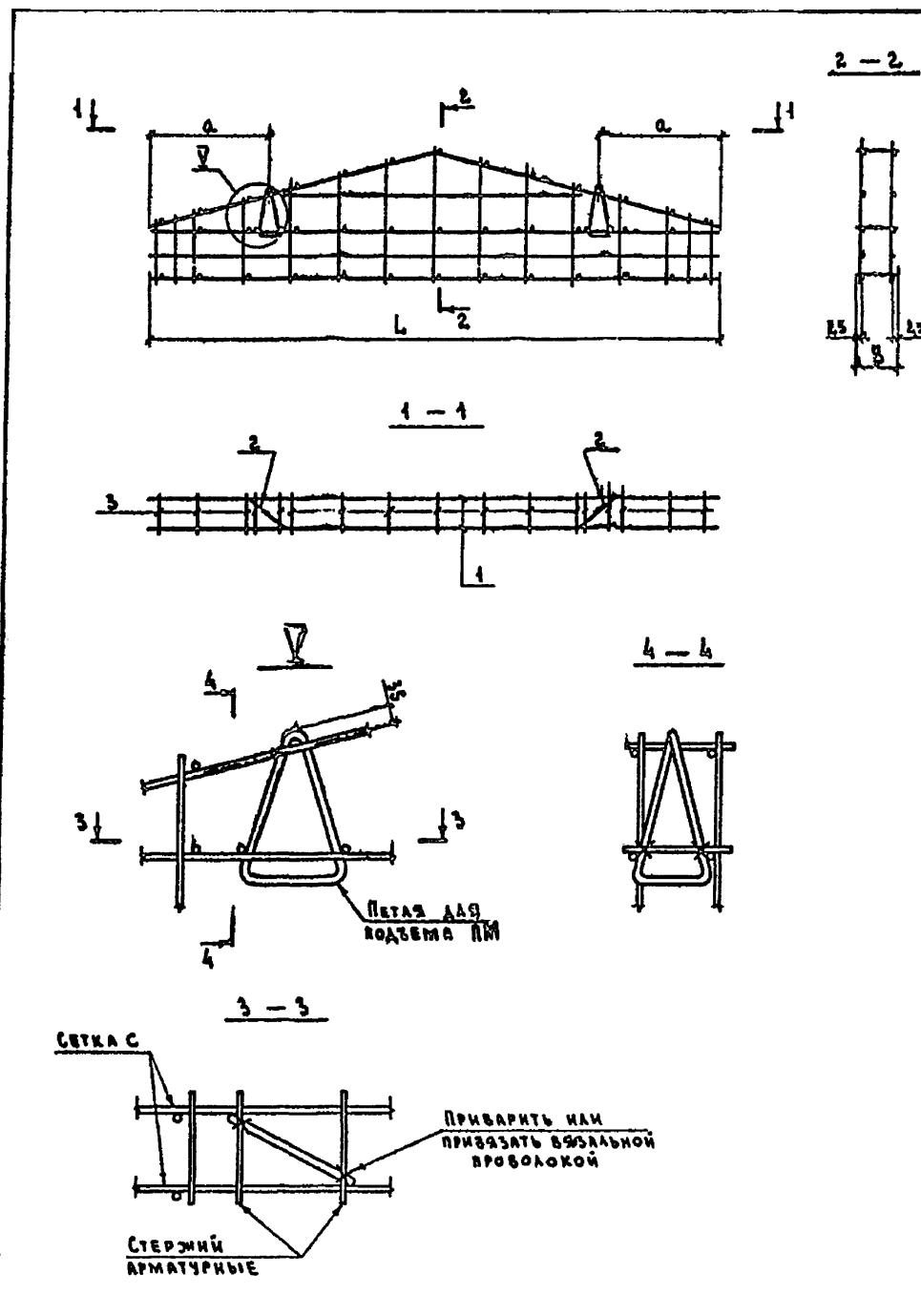
22-289.2-10200

2 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (Кп 113 .. Кп 119)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	СИЛАВ	
Лист	Листов 1	

Формат Зона Под. Вид	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 22-289 2-12100 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
A3	22-289 2-12100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A9	22-289 2-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
A3 1	22-289 2-12110	СЕТКА С1		2	2	2	2						
	-01	СЕТКА С2							2	2	2	2	
	-02	СЕТКА С3			2	2			2				
<u>ДЕТАЛИ</u>													
A4 2	22-289 2-00002 -01	ПЕЛАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 10-8			2	2			2				
	-04	ПЕЛАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 12-3		2	2								
	-06	ПЕЛАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 14-2				2							
	-09	ПЕЛАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 16-2					2						
	-10	ПЕЛАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 16-3						2					
	-12	ПЕЛАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 18-2							2	2			
	-14	ПЕЛАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 20-2								2			
A4 3	22-289 2-00004	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	41	23									
	-01	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	41	23									
	-02	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			41	41	23						
	-03	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ				41	41						
	-04	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ					41	41					

ИМЯ И ФИО	КОТОВ	Г.р.	0	22-289.2-12100	СТАДИЯ	ЧИСТ	Листов
ГЛ.КОНСТР	ЧУДАЧКИН	1/1					
ГЛ.СПЕЦ	ЛОХИНА	3/1					
РУК.ГР	РАБИНОВИЧ	1/1					
ИСКУССТВЕННИК	БЕС-						
ИСКУССТВЕННИК	БЕС-						
ПРОВЕРКА	ЛЮХИНА	3/1					
Каркас пространственный КП (КП120 КП130)				Гипронисельхоз			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка	РАЗМЕРЫ, ММ			Масса, КГ
		L	В	а	
22-289.2-12100	КП 120	5950	180	1230	17,6
- 01	КП 121	2950		730	8,5
- 02	КП 122	5950	230	1230	17,6
- 03	КП 123	2950		730	8,5
- 04	КП 124	5950	280	1230	18,8
- 05	КП 125	5950		730	19,8
- 06	КП 126	2950	380	730	8,7
- 07	КП 127	5950		29,8	
- 08	КП 128	5950	480	34,2	
- 09	КП 129	5950		34,6	
- 10	КП 130	5950	480	33,0	

Каркасы пространственные изготавливаются в кондукторе при помощи контактной точечной сварки электросварочными клещами по СН 393-78

					22-289.2-12100 СБ		
					СТАДИЯ	МАССА	ПРИЧЕМСТВ
					P	СН ГОСТ	
НАЧОДА	Котов	Котов					
ГА КОНСТР	ЦУДЕЧНИКС	ЦУДЕЧНИКС					
ГА СПЕЦ	Люхина	Люхина					
РУК ГР	Рабинович	Рабинович					
ИСКУШЕНИЕ	Еланевников	Еланевников					
ПРОВЕРИЛ	Люхина	Люхина					

Каркас пространственный - КП
(КП 120... КП 130)
(Сборочный чертеж)

Лист 1 из 1

ИНВ № волк. ПОДЧИНЕН ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №
91373/26

Номер записи	Порядковый номер	Обозначение	Наименование	Кол-во исполн. 22-289.2-12110 -			Приме- чание
				-	01	02	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
ИЧ		22-289.2-12110 С5	Сборочный чертеж	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
ИЧ	1	22-289.2-00004 - 35	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			3	
		- 36	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			3	
		- 47	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			3	
ИЧ	2	22-289.2-00004 - 37	СТЕРЖЕНЬ А. АРМАТУРНЫЙ			1	
		- 46	СТЕРЖЕНЬ А. АРМАТУРНЫЙ			4	
ИЧ	3	22-289.2-12110	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			4	
		- 51	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			4	
		- 5	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			1	
				22-289.2-12110			
				СЕТКА (С1..С3)			
				СТАЛКА ПЛОСТ ГАНТОВ			
				Р 4 2			
				ГИПРОН. ХЛУТОВ			

Номер записи	Порядковый номер	Обозначение	Наименование	Кол-во исполн. 22-289.2-12110			Приме- чание
				-	01	02	
ИЧ	4	22-289.2-00004 - 06	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	2	2	
ИЧ	5	22-289.2-00004 - 07	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	2	2	
ИЧ	6	22-289.2-00004 - 08	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	2	2	
ИЧ	7	22-289.2-00004 - 09	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	2		
		- 10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			2	
ИЧ	8	22-289.2-00004 - 12	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	2		
ИЧ	9	22-289.2-0004 - 24	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	2		
ИЧ	10	22-289.2-0004 - 46	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	2		
ИЧ	11	22-289.2-00004 - 43	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			1	
		- 18	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	4		
				22-289.2-12110			
				Лист 2			

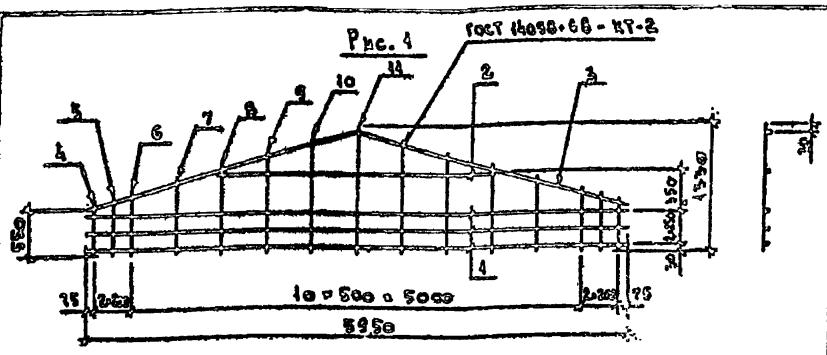
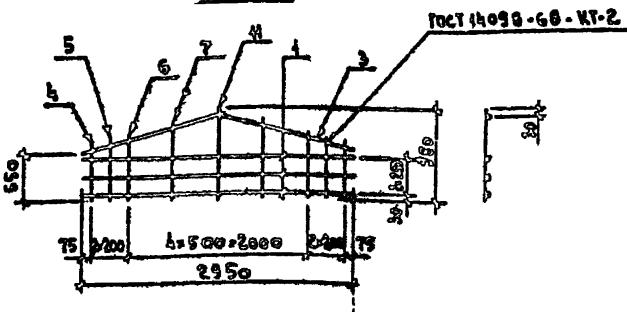


Fig. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКИ	РНС.	МАССА, кг
22-239.2-12.130	С1	1	22
-01	С2		12,0
-02	С3	2	32

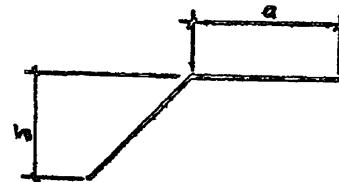
22-289.2-12110 СБ

СЕТКА С
(С1 .. С3).
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТРИД МАССА МАССИТА

P CM TREN

история



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Φ ММ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
		ЛОСЬ	В	Г	
22-289.2-12444	65М	6420	3060	4460	1,4
- 01	8М				2,4
- 02	6М	3060	1530	760	0,68
- 03	40М	170	60	60	0,10

22-289.2 - 12111

СТЕРЖЕНЬ РОМАТУРНЫЙ

Страна Масса Масытле

P CM.TRG.A

R-III OCT 57 84-82

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Номер заказа	Номер заказа	Овозднение	Наименование	Кол-во на исполнение 22-289.2-15100																	Приме- чание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	
<u>Документация</u>																						
13		22-289.2-15100-05	Сборочный чертеж		X	X	<	<	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
13		22-289.2-12100-05	Каркас пространствен- ный КП(КП120 КП130)		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
14		22-289.2-00000-10	Техническое описание		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>Сборочные единицы</u>																						
15	1	22-289.2-15120	СЕТКА С 4-1	2																		
		- 02	СЕТКА С 6-1	2																		
		- 04	СЕТКА С 8-1	2																		
		- 05	СЕТКА С 9-1	2																		
		- 06	СЕТКА С 10-1	2																		
		- 08	СЕТКА С 13-1	2																		
		- 10	СЕТКА С 14-1	2																		
		- 11	СЕТКА С 15-1	2																		
		- 13	СЕТКА С 17-1	2																		
		- 14	СЕТКА С 18-1	2																		
<u>Детали</u>																						
16	2	22-289.2-00002-01	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-2			2	2	2														
		- 04	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3																			
		- 06	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14-2	2	2	2																
		- 09	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16-2																			
		- 11	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ18-1																			
		- 13	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ20-1																			
16	3	22-289.2-00004	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	50	56	69	30	20	26													
		- 01	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ																			
		- 02	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ																			

НАЧ.ОТДА	КОТОВ	Г.И.
ГАКОНСТРУКЦИЯ	Г.И.	
ГАСПЦ	ЛЮХИНА	З.И.
РУК.ГР	РАБИНОВИЧ	Р.И.
СТ.ИМК	КУЗЬМИНА	Г.И.
ПРОВЕРКА	ЛЮХИНА	З.И.

22-289.2-15100

Каркас пространственный КП
(КП131 ... КП164)

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2
ИППРОНІСЕЛЬХЗ		

Исполнение - 30 ... -33 См. лист 2.

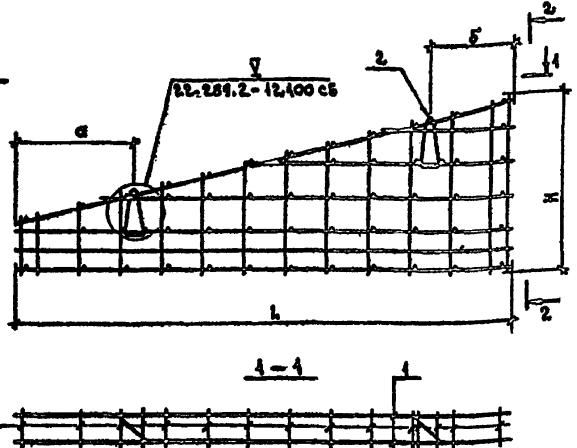
Номер по каталогу
11393/2

Формат	Блок	Обозначение	Наименование	Код на исполнение 22-289 2-15100 -												Примечание	
				20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
И3		22-289 2-15100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И3		22-289.2-15100 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН-														
			НЫЙ ЧА (КЛА20..., КЛА30)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И1		22-289.2-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																	
И3	1	22-289.2-15120 - 01	СЕТКА С 5-1			2	2			2	2						
		- 03	СЕТКА С 7-1					2	2				2	2			
		- 07	СЕТКА С 11-1							2	2						
		- 08	СЕТКА С 12-1												2	2	
		- 13	СЕТКА С 16-1		2												
		- 15	СЕТКА С 19-1			2											
<u>ДЕТАЛИ</u>																	
И4	2	22-289 2-00002 - 01	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-2	2	2												
		- 12	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-2			2											
		- 14	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-2				2	2	2	2							
		- 16	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ28-2							2		2	2	2			
		- 17	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ28-4						2		-		2	2			
И4	3	22-289 2-00001 - 02	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20	26												
		- 03	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			50	50	56	56	76	76						
		- 04	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ									50	50	56	56	76	76

Изм. № 100 дат. 11.07.93 /29/

22-289 2-15100

Лист
2



Каркасы пространственные изготавливаются в конструкции
при помощи контактной точечной сварки электро-
сварочными клещами по СН 393-78.

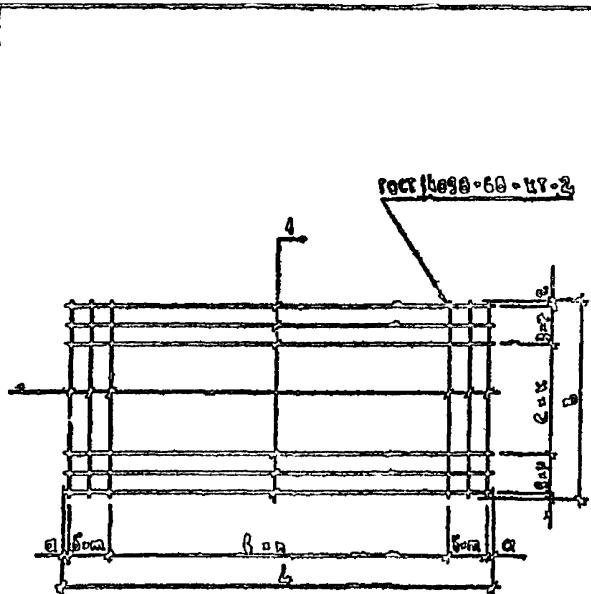
Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг	
		В	б	Н	а		
22-289.2-15100	КП131	180	5950	1780	980	980	20,0
- 01	КП132		2080	1980	1380		22,3
- 02	КП133		6150	1480	1130		24,8
- 03	КП134		2950	1480	480	480	10,4
- 04	КП135		1650	880	630	480	5,6
- 05	КП136		1330				6,9
- 06	КП137		5950	1780	980	980	20,0
- 07	КП138		2080	1980	1380		23,3
- 08	КП139		6200	1580	1130		24,5
- 09	КП140		2950	1480	480	480	11,2
- 10	КП141		4700	880	630	480	5,6
- 11	КП142		1330				6,9

Чертежи в комплекте
17329/30

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		В	б	Н	а	б	
22-289.2-15100 - 12	КП143	280	5950	1780	980	980	21,5
- 13	КП144		2080				22,7
- 14	КП145		6250		1980	1380	25,1
- 15	КП146		2950		1630	1130	26,3
- 16	КП147		1750	1480	480		27,7
- 17	КП148		1330				14,5
- 18	КП149		5950	1780	980	980	12,3
- 19	КП150		2080				6,0
- 20	КП151		6350	880	630		7,2
- 21	КП152		1330				34,1
- 22	КП153		5950				35,5
- 23	КП154		2080		1980	1380	38
- 24	КП155		6450		1730	1130	43,3
- 25	КП156		1330				44,3
- 26	КП157		5950	1780	980	980	43,1
- 27	КП158		2080				36,0
- 28	КП159		6450	1830	1430		37,8
- 29	КП160		1330				40,6
- 30	КП161		5950	1980	1380		43,3
- 31	КП162		2080				40,5
- 32	КП163		6450	1830	1430		43,1
- 33	КП164		1330				

22-289.2-15100 СБ			
Имя отл.	Котов	Стадия	Масса
Г. конст.	ЛУДЧИКС	Масса	Масштаб
Г. спек.	Ложкина	Масса	
Рук.г.	Равиновский	Масса	
Ср. инж.	Кузьминина	Масса	
Протокл.	Ложкина	Масса	
		Р	Считав
		АИСТ	листов 1
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Номер запчасти	Номер посл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 22-289.2-15110-															Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
10		22-289.2-15110 СБ	Сборочный чертеж		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>																			
26	4	22-289.2-00004	-34	Стержень арматурный											6		8		
			-32	Стержень арматурный												6		8	
			-33	Стержень арматурный												6		8	
			-35	Стержень арматурный												8			
			-36	Стержень арматурный															
			-38	Стержень арматурный															
			-40	Стержень арматурный															
			-41	Стержень арматурный															
			-42	Стержень арматурный															
			-43	Стержень арматурный															
			-47	Стержень арматурный															
			-52	Стержень арматурный															
			-53	Стержень арматурный															
46	2	22-289.2-00001	-17	Стержень арматурный												5	5	5	
			-21	Стержень арматурный															
			-22	Стержень арматурный		14	14										5	5	5
			-24	Стержень арматурный												16			
			-25	Стержень арматурный												16			
			-26	Стержень арматурный												14	14		
			-27	Стержень арматурный												14			
			-28	Стержень арматурный												14	14		



ОБОЗНАЧЕНИЯ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ								КОЛИЧЕСТВО				МАССА, КГ
		б	в	а	б	6	2	g	е	п	т	р	к	
22-289.2-15110	64	5950	2060	25	200	500	30	200	400	11	1	2	3	13,1
~64	65													21,9
~65	66	5950	2660	25	200	500	30	250	400	14	1	2	4	15,1
~66	67													25,0
~67	68	6150	2600	25	300	500	25	200	350	14	1	2	5	17,4
~68	69	6200	2580	50	300	500	40	200	350	14	1	1	6	16,0
~69	610	6210	2580	75	300	500	40	200	350	14	1	1	6	16,0
~68	611	6250	2560	25	200	500	30	200	350	14	2	1	6	26,3
~69	612	6450	2530	75	200	500	40	0	350	14	2	0	7	23,7
~68	613	6450	2200	25	200	500	25	200	350	5	1	1	5	6,8
~69	614	1650	1300	25	0	400	25	0	250	4	0	0	5	2,8
~68	615	1700	1300	50	0	400	25	0	250	4	0	0	5	2,9
~69	616	1750	1300	75	0	400	25	0	250	4	0	0	5	3,0
~68	617	1650	2200	25	0	400	25	300	350	4	0	3	4	4,0
~69	618	1700	2200	50	0	400	25	300	350	4	0	3	4	4,0
~68	619	1750	2200	75	0	400	25	300	350	4	0	3	4	4,1

				22-289.2-15110 СБ							
ИЧЧ ОТД КОТОВ	ГА КОНСР ЦУДАЧЕНС	ГА СЛЕД МОХИНА	РУК ГР РАСИНОВИЧ	СТ ИНЖ КУЗЬМИНА	ПРОВЕРКА АМОХИНА	СЕТКА С (С4...С19).	Сборочный чертеж	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
						R	см.табл				
								Лист	Листов	1	
										ГИПРОНМСЕЛЬХОЗ	

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполнение 22-289.2 15120															Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																		
83	22-289.2-15120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
84	22-289.2-09000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
85	1	22-289.2-15140	1/2 СЕТКИ С4															
	-01	1/2 СЕТКИ С5																
	-02	1/2 СЕТКИ С6																
	-03	1/2 СЕТКИ С7																
	-04	1/2 СЕТКИ С8																
	-05	1/2 СЕТКИ С9																
	-06	1/2 СЕТКИ С10																
	-07	1/2 СЕТКИ С11																
	-08	1/2 СЕТКИ С12																
	-09	1/2 СЕТКИ С13																
	-10	1/2 СЕТКИ С14																
	-11	1/2 СЕТКИ С15																
	-12	1/2 СЕТКИ С16																
	-13	1/2 СЕТКИ С17																
	-14	1/2 СЕТКИ С18																
	-15	1/2 СЕТКИ С19																

Нач. отд. Котов
Гл. конст. Чудинкин
Гл. спец. Лохина
Рук. ГР Рабинович
Ст. инж. Кузьминина
Проверка Лохина

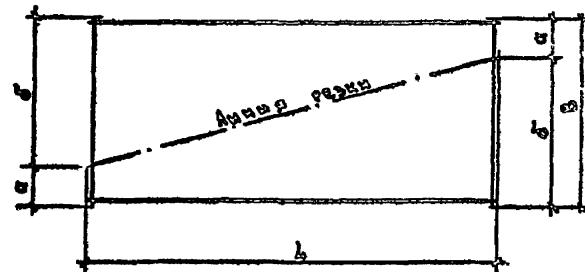
22-289.2-15120
Рабочая сетка С
(С4-1 С19-1)

Стадия Анаст. листов
Р 1 2
Гипропонисельхоз

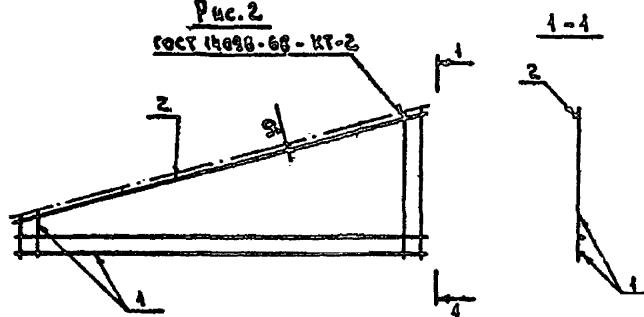
22-289.2-15120

2

Fig. 1



Puc. 2
fact 14098-68 - KT-2



В МЕСТАХ СТЫКОВКИ ТРЕХ СТЕРЖНЕЙ, ПРИ НЕВОЗМОЖНОСТИ ПРИВАРКИ КЛЕЦЬМИ, СТЕРЖЕНЬ (поз. 2) ПРИВЯЗАТЬ К СВЕТКЕ ВЪЗДЫЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАБОЧАЯ СЕТКА		ИСХОДНАЯ СЕТКА		РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ
	Марка	Рис.	Марка	Рис.	6	8	а	б		
22-289.2-15120 -	С4-1		С4		5950	2060	280	1780		7,9
-01	С5-1		С5							13,3
-02	С6-1		С6		5950	2660	580	2080		9,0
-03	С7-1		С7		6150	2600	520	2080		14,9
-04	С8-1		С8		6200	2580	500	2080		10,1
-05	С9-1		С9		6250	2580	500	2080		9,4
-06	С10-1		С10		6350	2560	480	2080		15,8
-07	С11-1	2	С11		6450	2530	450	2080		14,5
-08	С12-1		С12		2950	2200	720	1480		4,1
-09	С13-1		С13		4650	1300	420	880		1,8
-10	С14-1		С14		4700	1300	420	880		1,8
-11	С15-1		С15		4750	1300	420	880		1,9
-12	С16-1		С16		4850	2200	870	1330		2,4
-13	С17-1		С17		4900	2200	870	1330		2,4
-14	С18-1		С18		4950	2200	870	1330		2,4
-15	С19-1		С19							

				22-289.2-15120 СБ	
НАЧ. ОТД.	КОТОВ			РАБОЧАЯ СЕТКА С (С 4-1 ... С 19-1) Сборочный чертеж	СТАНДАРТ
ДИ КОНСТР.	ЧУДЕЧНИКС				Р
ГР. СПЕЦ.	ЛЮХИНА				Лист
РУК. ГР.	ГРЯЗНОВИЧ				Листов
СТ. ИМЯ	КУЗЬМИНА				1
ПРОВЕРКА	ЛЮХИНА				ИМПРОНИСЕЛЬХОЗ