

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ШИФР 22-289

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ШИФР 22-289

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Утверждены Главоргпроектом
Госстроя СССР
письмо от 28.10.85 № 2/з-487

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

З.н. Гл. инж. ин-та *Бутаев* А.С. БУТАЕВ
нач. отд. СК *Котоб* И.Н. КОТОБ
гл. констр. отд. *Цудечкис* Б.Н. ЦУДЕЧКИС
гл. спец. *Люхина* З.В. ЛЮХИНА

ЦНИИЭПСельстрой

Зам. директора *Заренин* В.А. ЗАРЕНИН
Зав. лаб. *Новгородский* В.Н. НОВГОРОДСКИЙ
Долговечности *Островский* А.Б. ОСТРОВСКИЙ
Зав. сектором
защиты металлов *Феражужа* А.Г. ФЕРАЖУЖА
Зав. сектором
ограждающих
конструкций

НИИЖБ

Зам. директора *Крылов* Б.А. КРЫЛОВ
Зав. центр. лаб.
коррозии *Алексеев* С.Н. АЛЕКСЕЕВ
Зав. сектором *Степанова* В.Ф. СТЕПАНОВА

СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Вып. 22-269 Вып. 0, 1, 2 К 591 121 02 111 20 1
ЦИТП	ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	МДС
1985		На 4-х листах На 7-й странице Страница I

Рис 1

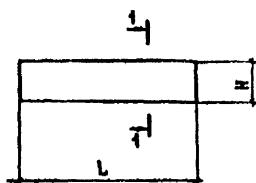


Рис 2

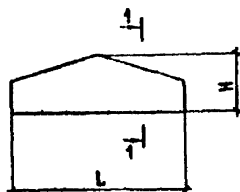
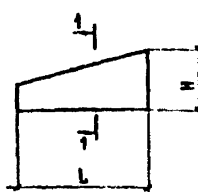


Рис 3



- 1 — конструктивно-теплоизоляционный слой
 2 — цементно-песчаный раствор
 3 — защитный слой

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Однослойные панели выполняются из конструктивно-теплоизоляционного слоя бетона марки 50 на пористых заполнителях.

С наружной стороны панель защищается от атмосферных увлажнений фактурным слоем толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.

Для конструктивно-теплоизоляционного слоя из бетона на пористых заполнителях предусмотрено применение следующих материалов: керамзитобетон $\gamma = 800-1200$ кг/м³; керамзитопенобетон $\gamma = 800-1200$ кг/м³; керамзитоперлитобетон $\gamma = 800-1200$ кг/м³; шлакопенобетон $\gamma = 1200-1600$ кг/м³; аглопоритобетон $\gamma = 1200-1600$ кг/м³; аглопоритобетон $\gamma = 1000-1600$ кг/м³; мунизитобетон $\gamma = 1000-1400$ кг/м³.

Материал наружного фактурного слоя — цементно-песчаный раствор плотностью $\gamma = 1600$ кг/м³.

Панели толщиной 400 и 500 мм длиной 3 м и менее приняты без армирования. В остальных изделиях предусмотрено армирование сварными пространственными каркасами.

В качестве арматуры в сварных каркасах панелей предусмотрена стержневая арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-81 и арматурная проволока класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Замкнутые треугольные монтажные петли входят в состав пространственного каркаса.

Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатаной гладкой арматурной стали класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗсп2 или из арматурной стали периодического профиля класса А-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82.

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Вып. 22-289
Вып. 0,1,2

Лист 1
Страница 2

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

Рис.	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панелей, т				
				цементно-песчаный раствор М100, м ³	бетон на пористых заполнителях М50 м ³	сталь, кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, кг/м ³				
		L	H				800	900	1000	1100	1200
Панели толщиной В = 200 мм											
I	ПС060.6.20	5980	580	0,07	0,62	21,4	0,70	0,77	0,84	0,91	0,98
	ПС060.9.20		880	0,10	0,95	20,9	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5
	ПС060.12.20		1180	0,14	1,3	24,6	1,4	1,6	1,7	1,9	2,0
	ПС060.18.20		1780	0,21	1,9	32,4	2,1	2,3	2,6	2,8	3,0
	ПС060.6.20-УЛ	6190	580	0,07	0,65	21,5	0,72	0,80	0,87	0,95	1,0
	ПС060.6.20-УП		880	0,11	0,98	21,1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6
	ПС060.9.20-УЛ		1180	0,14	1,3	25,0	1,4	1,6	1,7	1,7	2,0
	ПС060.12.20-УП		1780	0,22	2,0	34,2	2,2	2,5	2,7	2,9	3,1
	ПС060.18.20-УЛ	2980	580	0,03	0,31	9,8	0,34	0,37	0,41	0,45	0,48
	ПС030.9.20		880	0,05	0,47	10,6	0,52	0,58	0,63	0,68	0,74
	ПС030.12.20		1180	0,07	0,64	12,5	0,71	0,79	0,88	0,94	1,0
	ПС030.18.20		1780	0,10	0,95	15,4	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6
	ПС015.6.20-УЛ	1690	580	0,02	0,18	8,9	0,20	0,22	0,24	0,26	0,26
	ПС015.6.20-УП		880	0,03	0,27	8,3	0,30	0,33	0,36	0,40	0,43
	ПС015.9.20-УЛ		1180	0,04	0,36	9,4	0,40	0,44	0,49	0,53	0,57
	ПС015.12.20-УП		1780	0,06	0,54	10,6	0,60	0,67	0,73	0,79	0,85
	ПС015.18.20-УП	2980	1180	0,03	0,25	10,6	0,28	0,31	0,34	0,37	0,40
	ПС06.12.20		580	0,01	0,12	9,3	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
	ПС024.30.20		2380	0,14	1,3	19,2	1,4	1,6	1,7	1,9	2,0
	ПС021.30.20		2080	0,12	1,1	17,3	1,2	1,4	1,5	1,6	1,7
	ПС018.30.20		1780	0,10	0,95	17,8	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6
	ПС015.30.20		1480	0,09	0,79	17,5	0,89	0,98	1,1	1,2	1,3
	ПС012.30.20		1180	0,07	0,63	14,9	0,71	0,79	0,85	0,92	1,0
	ПС09.30.20		880	0,05	0,47	11,9	0,52	0,58	0,63	0,68	0,74
	ПС06.30.20		580	0,03	0,31	10,2	0,34	0,37	0,41	0,45	0,48
2	ПС060.13.5.20-Ф	5980	1350	0,11	1,0	21,7	1,1	1,2	1,3	1,5	1,6
	ПС030.10.20-Ф	2980	1000	0,05	0,43	12,6	0,49	0,53	0,58	0,63	0,68
3	ПС060.18.20-МЛ	5980	1800	0,12	1,1	24,1	1,2	1,4	1,5	1,6	1,7
	ПС060.21.20-МЛ		2100	0,16	1,4	26,2	1,6	1,7	1,9	2,1	2,2
	ПС060.21.20-МН	6190	2100	0,16	1,5	28,7	1,7	1,8	2,0	2,2	2,4
	ПС060.21.20-МН		2980	1500	0,07	0,60	14,4	0,68	0,75	0,82	0,88
	ПС030.15.20-МЛ	1690	900	0,02	0,21	9,6	0,23	0,25	0,28	0,30	0,33
	ПС015.9.20-МН		1690	1350	0,04	0,35	10,8	0,39	0,43	0,47	0,51
	ПС015.13.5.20-МН	1690	1350	0,04	0,35	10,8	0,39	0,43	0,47	0,51	0,56
	ПС015.13.5.20-МН		1350	0,04	0,35	10,8	0,39	0,43	0,47	0,51	0,56

Продолжение

Рис.	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панелей, т				
		L	H	цементно-песчаный раствор М100, м3	бетон на пористых заполнителях М50 м3	сталь кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, кг/м3				
							800	900	1000	1100	1200
Панели толщиной В = 250 мм											
I	ПС060.6.25	5980	580	0,07	0,78	21,9	0,84	0,93	1,0	1,1	1,2
	ПС060.9.25		880	0,10	1,2	20,9	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8
	ПС060.12.25		1180	0,14	1,6	25,4	1,7	1,9	2,1	2,3	2,5
	ПС060.18.25		1780	0,21	2,4	33,4	2,6	2,9	3,1	3,4	3,7
	ПС060.6.25-УЛ	6240	580	0,07	0,83	21,9	0,89	0,99	1,1	1,2	1,3
	ПС060.6.25-УП		880	0,11	1,3	23,1	1,4	1,5	1,7	1,8	2,0
	ПС060.9.25-УЛ										
	ПС060.9.25-УП										
	ПС060.12.25-УЛ		1180	0,14	1,7	25,8	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6
	ПС060.12.25-УП										
	ПС060.18.25-УЛ										
	ПС060.18.25-УП		1780	0,22	2,6	34,8	2,8	3,1	3,4	3,5	4,0
	ПС030.6.25	2980	580	0,03	0,40	9,8	0,42	0,47	0,51	0,56	0,61
	ПС030.9.25		880	0,05	0,60	10,6	0,64	0,71	0,78	0,85	0,92
	ПС030.12.25		1180	0,07	0,81	12,5	0,87	0,96	1,1	1,2	1,2
	ПС030.18.25		1780	0,10	1,2	15,4	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8
	ПС015.6.25-УЛ	1740	580	0,02	0,23	7,7	0,25	0,27	0,30	0,33	0,35
	ПС015.6.25-УП		880	0,03	0,35	8,4	0,38	0,42	0,46	0,50	0,54
	ПС015.9.25-УЛ										
	ПС015.9.25-УП										
	ПС015.12.25-УЛ		1180	0,04	0,47	9,4	0,50	0,56	0,61	0,67	0,72
	ПС015.12.25-УП										
	ПС015.18.25-УЛ										
	ПС015.18.25-УП		1780	0,06	0,71	10,7	0,76	0,84	0,92	1,0	1,1
	ПС012.12.25	1180	1180	0,03	0,32	10,6	0,35	0,39	0,42	0,46	0,50
	ПС06.12.25	580		0,01	0,16	9,6	0,16	0,18	0,20	0,21	0,24
	ПС024.30.25	2380		0,14	1,6	20,0	1,7	1,9	2,1	2,3	2,5
	ПС021.30.25	2080		0,12	1,4	17,3	1,5	1,7	1,8	2,0	2,1
	ПС018.30.25	1780	2980	0,10	1,2	17,8	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8
	ПС015.30.25	1480		0,09	1,0	17,5	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5
	ПС012.30.25	1180		0,07	0,81	14,9	0,87	0,95	1,1	1,2	1,2
	ПС03.30.25	880		0,05	0,60	11,9	0,64	0,71	0,78	0,85	0,92
	ПС06.30.25	580		0,03	0,40	10,8	0,42	0,47	0,51	0,56	0,61
2	ПС060.13.5.25-Ф	5980	1350	0,11	1,3	21,7	1,4	1,5	1,7	1,8	2,0
	ПС030.10.25-Ф	2980	1000	0,05	0,55	12,6	0,60	0,66	0,72	0,79	0,85
3	ПС060.18.25-ФЛ	5980	1800	0,12	1,4	24,1	1,5	1,7	1,8	2,0	2,1
	ПС060.18.25-ФП		2100	0,16	1,9	27,2	2,0	2,3	2,5	2,7	2,9
	ПС060.21.25-ФЛ										
	ПС060.21.25-ФП										
	ПС060.21.25-ФУЛ	6240	2100	0,16	1,9	28,6	2,0	2,3	2,5	2,7	2,9
	ПС060.21.25-ФУП	2980	1500	0,07	0,77	15,2	0,83	0,92	1,0	1,1	1,2
	ПС030.15.25-ФЛ										
	ПС030.15.25-ФП										
	ПС015.9.25-ФУЛ	1740	900	0,02	0,27	9,7	0,28	0,32	0,35	0,39	0,41
	ПС015.9.25-ФУП										
	ПС015.13.5.25-ФУЛ	1740	1350	0,04	0,45	11,0	0,49	0,54	0,59	0,64	0,69
	ПС015.13.5.25-ФУП										

Продолжение

Рис.	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панелей, т				
		L	H	цементно-песчаный раствор М100, м3	бетон на пористых заполнителях М50 м3	сталь кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, γ кг/м3				
							800	900	1000	1100	1200
I	Панели толщиной В = 250 мм										
	ПС060.6.25	5980	580	0,07	0,78	21,9	0,84	0,93	1,0	1,1	1,2
	ПС060.9.25		880	0,10	1,2	20,9	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8
	ПС060.12.25		1180	0,14	1,6	25,4	1,7	1,9	2,1	2,3	2,5
	ПС060.18.25		1780	0,21	2,4	33,4	2,6	2,9	3,1	3,4	3,7
	ПС060.6.25-УЛ	6240	580	0,07	0,83	21,9	0,89	0,99	1,1	1,2	1,3
	ПС060.6.25-УП		880	0,11	1,3	23,1	1,4	1,5	1,7	1,8	2,0
	ПС060.9.25-УЛ										
	ПС060.9.25-УП										
	ПС060.12.25-УЛ		1180	0,14	1,7	25,8	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6
	ПС060.12.25-УП										
	ПС060.18.25-УЛ		1780	0,22	2,6	34,8	2,8	3,1	3,4	3,5	4,0
	ПС060.18.25-УП										
	ПС030.6.25	2980	580	0,03	0,40	9,8	0,42	0,47	0,51	0,56	0,61
	ПС030.9.25		880	0,05	0,60	10,6	0,64	0,71	0,78	0,85	0,92
	ПС030.12.25		1180	0,07	0,81	12,5	0,87	0,96	1,1	1,2	1,2
	ПС030.18.25		1780	0,10	1,2	15,4	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8
	ПС015.6.25-УЛ	1740	580	0,02	0,23	7,7	0,25	0,27	0,30	0,33	0,35
	ПС015.6.25-УП		880	0,03	0,35	8,4	0,38	0,42	0,46	0,50	0,54
	ПС015.9.25-УЛ										
	ПС015.9.25-УП										
	ПС015.12.25-УЛ		1180	0,04	0,47	9,4	0,50	0,56	0,61	0,67	0,72
	ПС015.12.25-УП										
	ПС015.18.25-УЛ		1780	0,06	0,71	10,7	0,76	0,84	0,92	1,0	1,1
	ПС015.18.25-УП										
	ПС012.12.25	2980	1180	0,03	0,32	10,6	0,35	0,39	0,42	0,46	0,50
	ПС06.12.25		580	0,01	0,16	9,6	0,16	0,18	0,20	0,21	0,24
	ПС024.30.25		2380	0,14	1,6	20,0	1,7	1,9	2,1	2,3	2,5
	ПС021.30.25		2080	0,12	1,4	17,3	1,5	1,7	1,8	2,0	2,1
	ПС018.30.25	2980	1780	0,10	1,2	17,8	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8
	ПС015.30.25		1480	0,09	1,0	17,5	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5
	ПС012.30.25		1180	0,07	0,81	14,9	0,87	0,95	1,1	1,2	1,2
	ПС03.30.25		880	0,05	0,60	11,9	0,64	0,71	0,78	0,85	0,92
ПС06.30.25		580	0,03	0,40	10,8	0,42	0,47	0,51	0,56	0,61	
2	ПС060.13.5.25-Ф	5980	1350	0,11	1,3	21,7	1,4	1,5	1,7	1,8	2,0
	ПС030.10.25-Ф	2980	1000	0,05	0,55	12,6	0,60	0,66	0,72	0,79	0,85
3	ПС060.18.25-ФЛ	5980	1800	0,12	1,4	24,1	1,5	1,7	1,8	2,0	2,1
	ПС060.18.25-ФП		2100	0,16	1,9	27,2	2,0	2,3	2,5	2,7	2,9
	ПС060.21.25-ФЛ										
	ПС060.21.25-ФП										
	ПС060.21.25-ФУЛ	6240	2100	0,16	1,9	28,6	2,0	2,3	2,5	2,7	2,9
	ПС060.21.25-ФУП	2980	1500	0,07	0,77	15,2	0,83	0,92	1,0	1,1	1,2
	ПС030.15.25-ФЛ										
	ПС030.15.25-ФП	1740	900	0,02	0,27	9,7	0,28	0,32	0,35	0,39	0,41
	ПС015.9.25-ФУЛ										
	ПС015.9.25-ФУП	1740	1350	0,04	0,45	11,0	0,40	0,54	0,59	0,64	0,69
	ПС015.13.5.25-ФУЛ										
	ПС015.13.5.25-ФУП										

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Цифр 22-289
Вып. 0, 1, 2

Лист 3
Страница 5

Продолжение

Рис.	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панелей, т						
				цементно-песчаный раствор М100, м ³	бетон на пористых заполнителях М50 м ³	сталь, кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, γ кг/м ³						
		Л	Н				800	1000	1200	1400	1600		
1	Панели толщиной В = 400 мм												
	ПС060.6.40	5980	580	0,07	1,3	26,2	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5		
	ПС060.9.40		680	0,10	2,0	31,4	2,0	2,5	2,9	3,4	3,9		
	ПС060.12.40		1180	0,14	2,7	27,6	2,7	3,4	4,0	4,6	5,2		
	ПС060.18.40		1780	0,21	4,0	30,3	4,1	5,0	5,9	6,8	7,7		
	ПС060.6.40-УИ	6390	580	0,07	1,4	21,7	1,4	1,7	2,1	2,4	2,7		
	ПС060.6.40-УП		880	0,11	2,1	24,5	2,1	2,6	3,1	3,6	4,1		
	ПС060.9.40-УИ			1180	0,15	2,9	30,0	2,9	3,6	4,3	4,9	5,6	
	ПС060.9.40-УП				1780	0,22	4,3	33,2	4,4	5,3	6,3	7,3	8,3
	ПС060.12.40-УИ	2980				580	0,03	0,66	5,0	0,66	0,81	0,96	1,1
	ПС060.12.40-УП		880			0,05	1,0	5,8	1,0	1,2	1,5	1,7	1,9
	ПС030.12.40		1180	0,07		1,3	5,8	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	
	ПС030.18.40		1780	0,10	2,0	6,6	2,0	2,5	2,9	3,4	3,9		
	ПС015.6.40-УИ	1890	580	0,02	0,42	5,0	0,42	0,52	0,62	0,71	0,81		
	ПС015.6.40-УП		880	0,03	0,63	5,0	0,63	0,78	0,92	1,1	1,2		
	ПС015.9.40-УИ			1180	0,04	0,85	5,0	0,85	1,0	1,2	1,4	1,6	
	ПС015.9.40-УП				1780	0,07	1,3	5,8	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5
	ПС015.12.40-УИ	2980				1180	0,03	0,53	7,9	0,54	0,66	0,79	0,91
	ПС015.12.40-УП		580			0,01	0,26	7,5	0,26	0,32	0,38	0,44	0,50
	ПС024.30.40		2980	2380		0,14	2,7	7,6	2,7	3,4	4,0	4,6	5,2
	ПС021.30.40			2080	0,12	2,4	7,6	2,4	3,0	3,5	4,1	4,6	
	ПС018.30.40	1780		0,10	2,0	9,8	2,0	2,5	2,9	3,4	3,9		
	ПС015.30.40	1480		0,09	1,7	8,2	1,7	2,1	2,5	2,9	3,3		
	ПС012.30.40	1180	0,07	1,3	8,2	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5			
	ПС09.30.40	880	0,05	1,0	6,6	1,0	1,2	1,5	1,7	1,9			
	ПС06.30.40	580	0,03	0,66	33,9	0,66	0,81	0,96	1,1	1,3			
	2	ПС060.13.5.40-Ф	5980	1350	0,11	2,2	5,6	2,2	2,7	3,2	3,7	4,3	
		ПС030.10.40-Ф	2980	1000	0,05	0,9	38,2	0,92	1,1	1,3	1,5	1,7	
	3	ПС060.18.40-ФИ	5980	1800	0,12	2,4	42,8	2,4	3,0	3,5	4,1	4,6	
		ПС060.18.40-ФП		2100	0,16	3,1	45,2	3,1	3,9	4,6	5,3	6,0	
		ПС060.21.40-ФИ	6390	2100	0,16	3,2	7,2	3,2	4,0	4,7	5,4	6,2	
		ПС060.21.40-ФП		2100	0,16	3,2	7,2	3,2	4,0	4,7	5,4	6,2	
		ПС030.15.40-ФИ	2980	1500	0,07	1,3	5,0	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	
		ПС030.15.40-ФП		1500	0,07	1,3	5,0	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	
		ПС015.9.40-ФУИ	1890	900	0,02	0,47	5,3	0,47	0,58	0,68	0,79	0,90	
		ПС015.9.40-ФУП		900	0,02	0,47	5,3	0,47	0,58	0,68	0,79	0,90	
		ПС015.13.5.40-ФУИ	1890	1350	0,04	0,80	5,3	0,81	0,99	1,2	1,4	1,5	
		ПС015.13.5.40-ФУП		1350	0,04	0,80	5,3	0,81	0,99	1,2	1,4	1,5	

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Цифр. 22-289
Вып. 0, I, 2

Лист 3
Страница 6

Продолжение

Рис.	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панелей, т					
		L	H	цементно-песчаный раствор М100, м ³	бетон на пористых заполнителях М50 м ³	сталь, кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, γ кг/м ³					
							800	1000	1200	1400	1600	
Панели толщиной В = 500 мм												
I	ПС060.6.50	5980	580	0,07	1,7	32,4	1,7	2,1	2,5	2,9	3,3	
	ПС060.9.50		880	0,10	2,5	29,6	2,5	3,1	3,6	4,2	4,8	
	ПС060.12.50		1180	0,14	3,4	31,3	2,4	4,2	4,9	5,7	6,5	
	ПС060.18.50		1780	0,21	5,1	33,2	5,1	6,2	7,4	8,6	9,8	
	ПС060.6.50-УЛ	6490	580	0,07	1,3	34,4	1,8	2,2	2,6	3,0	3,4	
	ПС060.6.50-УП		880	0,11	2,7	31,2	2,7	3,3	3,9	4,5	5,2	
	ПС060.9.50-УЛ		1180	0,15	3,7	32,3	3,7	4,5	5,4	6,2	7,1	
	ПС060.9.50-УП			1780	0,23	5,6	37,0	5,6	6,9	8,1	9,4	-
	ПС060.12.50-УЛ	2980	580	0,03	0,83	5,0	0,82	1,0	1,2	1,4	1,6	
	ПС060.12.50-УП		880	0,05	1,3	5,8	1,3	1,5	1,9	2,2	2,5	
	ПС030.12.50		1180	0,07	1,7	6,6	1,7	2,1	2,5	2,9	3,3	
	ПС030.18.50		1780	0,10	2,6	7,6	2,6	3,2	3,8	4,4	5,0	
	ПС015.6.50-УЛ	1990	580	0,02	0,55	5,0	0,54	0,67	0,80	0,92	1,0	
	ПС015.6.50-УП		880	0,03	0,84	5,0	0,83	1,0	1,2	1,4	1,6	
	ПС015.9.50-УЛ		1180	0,05	1,1	5,8	1,1	1,4	1,6	1,9	2,1	
	ПС015.9.50-УП			1780	0,07	1,7	7,6	1,7	2,1	2,5	2,9	3,3
	ПС015.12.50-УЛ	2980	1180	0,03	0,67	7,9	0,67	0,82	0,98	1,1	1,3	
	ПС015.12.50-УП		580	0,01	0,33	7,5	0,32	0,40	0,47	0,55	0,63	
	ПС015.18.50-УЛ		2380	0,14	3,4	8,8	3,4	4,2	4,9	5,7	6,5	
	ПС015.18.50-УП			2080	0,12	3,0	8,8	3,0	3,7	4,4	5,0	5,7
	ПС012.2.50	2980	1780	0,10	2,5	11,8	2,5	3,1	3,6	4,2	4,8	
	ПС012.3.50		1480	0,09	2,1	11,8	2,1	2,6	3,1	3,5	4,0	
	ПС012.30.50		1180	0,07	1,7	9,8	1,7	2,1	2,5	2,9	3,3	
	ПС09.30.50		880	0,05	1,3	8,2	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	
	ПС06.30.50	580	0,03	0,83	6,6	0,82	1,0	1,2	1,4	1,6		
	2	ПС060.13.50-Ф	5980	1350	0,11	2,8	35,7	2,8	3,4	4,1	4,7	5,4
		ПС030.10.50-Ф	2980	1000	0,05	1,1	6,4	1,1	1,4	1,6	1,9	2,1
3	ПС060.18.50-ФЛ	5980	1800	0,12	3,0	11,4	3,0	3,7	4,4	5,0	5,7	
	ПС060.21.50-ФЛ		2100	0,16	3,9	13,2	3,9	4,8	5,7	6,6	7,5	
	ПС060.21.50-ФП	6490	2100	0,16	4,0	13,2	4,0	4,9	5,8	6,7	7,6	
	ПС060.21.50-ФУП		2980	1500	0,07	1,6	7,2	1,6	2,0	2,3	3,1	
	ПС030.15.50-ФЛ	1990	900	0,02	0,62	5,6	0,61	0,75	0,89	1,0	1,2	
	ПС030.15.50-ФП		1350	0,04	1,0	6,4	1,0	1,2	1,5	1,7	1,9	
	ПС015.9.50-ФУЛ	1990	900	0,02	0,62	5,6	0,61	0,75	0,89	1,0	1,2	
	ПС015.9.50-ФУП		1350	0,04	1,0	6,4	1,0	1,2	1,5	1,7	1,9	
	ПС015.13.50-ФУЛ	1990	900	0,02	0,62	5,6	0,61	0,75	0,89	1,0	1,2	
	ПС015.13.50-ФУП		1350	0,04	1,0	6,4	1,0	1,2	1,5	1,7	1,9	

инст. №

С281 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Панели предназначены для наружных стен животноводческих и птицеводческих зданий со слабо- и среднеагрессивной средой при относительной влажности воздуха внутри помещений не более 85%.

Панели относятся к категории негорюемых конструкций. Предел огнестойкости не менее I часа.

Однослойные панели запроектированы для самонесущих стен с пролетами I, 2 и 0,6 м.

Схемы расположения панелей торцовых стен приведены в выг. жк

Крепление панелей предусмотрено на сварке к закладным изделиям, расположенным на боковых гранях колонн.

130B СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА - $\frac{55 \text{ кгс/м}^2}{0,54 \text{ кПа}}$

02EE ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные

118D РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - минус 50°С

02BQ СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ - слабо- и среднеагрессивная

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки изделия: ПСО60.21.30-ФУД означает: ПСО - панель стеновая однослойная; 60 - длина панели в дм; 21 - наибольшая высота панели в дм; 30 - толщина панели в см; ФУД - назначения панели: Ф - фронтовая угловая, П или Д - панель, располагаемая у правого или левого края торца здания.

Заделка швов и узлы решения стен приведены в вып. I серии 2.13-3 для самонесущих стен из двухслойных легкогобетонных панелей для одноэтажных сельскохозяйственных зданий".

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 0. Материалы для проектирования
Выпуск I. Опылочно-бетонные чертежи и армирование
Выпуск 2. Арматурные и закладные изделия

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 218 форматок
(выпуск 0 - 56 форматок, выпуск I - 122 форматки, выпуск 2 - 40 форматок)

В7БА АВТОР ПРОЕКТА Гипроинсельхоз, 121000, Москва, М.М. Гильбертский пер., 3;
ЦНИИСельстрой Минсельстроя СССР, 119135, Гостро. С. С. С.

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Главоргпроектинформ СССР, письмо от 1981 г. № 2/3-487

В7КА ПОСТАВЩИК ЦНИИСельстрой, 143300, Московская обл., г. Серпухов, ул. Советская, 65

Инв. №
Катал. Л. №

З.В. Лукина

Инженер проекта Шкоз

Л.С. Бугаев

Инженер института Шкоз

1. Настоящий выпуск 2 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий прямоугольных и трапециевидных панелей.
2. Рабочие чертежи панелей приведены в выпуске I настоящего выпуска.
3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
4. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной сварки, при этом сварке подлежат все пересечения стержней.
5. Размеры плоских каркасов и сеток даны по осям и торцам стержней.
6. Замкнутые монтажные петли должны изготавливаться на станках-автоматах, позволяющих механизировать процесс их производства. Замкнутость петель обеспечивается контактной точечной или стыковой сваркой концов стержней.
7. Пространственный каркас для прямоугольной панели производится путем объединения плоских каркасов и монтажных петель в следующем порядке:
 - установить на один из плоских каркасов пространственного каркаса панель замкнутые монтажные петли (рис.1);
 - повернуть петли в плоскости каркаса до полного соприкосновения с продольной арматурой каркаса и зафиксировать их положение точечной сваркой или вязальной проволокой (рис.2);
 - собрать пространственный каркас из плоских каркасов.

Причем, плоский каркас с двумя замкнутыми монтажными петлями расположить вторым от верха панели с привязкой, указанной на рабочих чертежах.

- Объединение сеток и монтажных петель в пространственный каркас для трапециевидных панелей следует производить в следующем порядке:
- объединить нижнюю часть сеток во всех точках пересечения стержней;
 - установить петли между сетками и повернуть их в пределах сеток и зафиксировать их положение точечной сваркой или вязальной проволокой с продольной арматурой при помощи отдельных стержней;
 - объединять верхнюю часть сеток во всех точках пересечения стержней.

22-289.2-00000 TO

Техническое описание

Страница 1 из 2

ГИПРОИСПОЛХОЗ

Формат А4

Объединение плоских каркасов или сеток в пространственный каркас производить с помощью электросварочных клещей.

8. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 "Соединения сварных элементов замкнутых деталей сборных железобетонных конструкций" и с "Указаниями по сварке соединений арматуры и замкнутых деталей железобетонных конструкций" СН 393-78.

9. Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатаной гладкой арматурной стали класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗсп2 или из арматурной стали периодического профиля класса А-II марки ЮИТ по ГОСТ 5781-82.

Сталь марки ВСтЗсп2 не допускается применять для монтажных петель, предназначенных для подъема и монтажа панелей при температуре ниже минус 40°C.

Марку стали следует назначать с учетом эксплуатационных условий согласно приложению 4 главы СНиП II-21-75.

Защита арматуры от коррозии должна производиться в соответствии с требованиями табл. I вып. 0.

10. Открытые поверхности закладных изделий должны быть защищены соответствующими антикоррозионными покрытиями согласно требованиям главы СНиП II-28-73^а и табл. 2 вып. 0.

Конкретные указания по антикоррозионной защите должны быть приведены в описании проекта здания.

Рис. 1

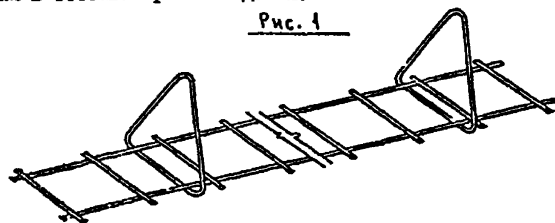
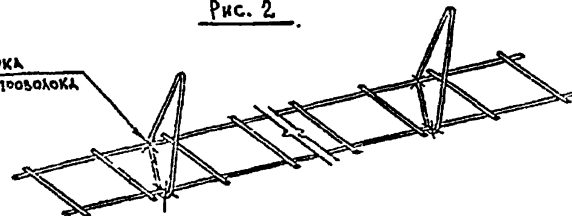


Рис. 2

Точечная сварка
или вязальная проволока



22-289.2-00000 TO

Лист 2

Формат А4

НАЧ. ОТД.	КОТОБ	ПОДПИСЬ
ГЛАВ. КОНСТ.	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДПИСЬ
ГЛАВ. СПЕЦ.	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ

ИМ. ОТА КТОБ
 Г. КОНСТ. ЧУДЕЧНИС
 Г. СПЕЦ. ЛЮКВНА
 Р. УН. ТР. РАБИНОВИЧ
 С. ИИЖ. МАТРЕЕВА
 ПРОБЕР. ЛЮДМИА

22-289.2-00001

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
 СТЕРЖНЕЙ АРМАТУРНЫХ

ГИПРОНИСВЯХОЗ

СТАЛ. АКС. АКСОВ
 Р. 1. 2.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ф. ММ. И КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
22-289.2-00001	Ф4 ВРІ	180	0,02	ГОСТ 6727-80
-01	Ф4 ВРІ	230	0,02	
-02	Ф4 ВРІ	280	0,03	
-03	Ф4 ВРІ	380	0,03	
-04	Ф4 ВРІ	480	0,04	
-05	Ф4 ВРІ	560	0,05	
-06	Ф4 ВРІ	600	0,06	
-07	Ф4 ВРІ	650	0,06	
-08	Ф4 ВРІ	700	0,06	
-09	Ф4 ВРІ	820	0,07	
-10	Ф4 ВРІ	840	0,08	
-11	Ф4 ВРІ	860	0,08	
-12	Ф4 ВРІ	950	0,09	
-13	Ф4 ВРІ	980	0,09	
-14	Ф4 ВРІ	1080	0,10	
-15	Ф4 ВРІ	1160	0,11	
-16	Ф4 ВРІ	1200	0,11	
-17	Ф4 ВРІ	1300	0,12	
-18	Ф4 ВРІ	1330	0,12	
-19	Ф4 ВРІ	1460	0,13	
-20	Ф4 ВРІ	1760	0,16	
-21	Ф4 ВРІ	2060	0,19	
-22	Ф4 ВРІ	2200	0,20	
-23	Ф4 ВРІ	2360	0,22	
-24	Ф4 ВРІ	2530	0,23	
-25	Ф4 ВРІ	2560	0,24	
-26	Ф4 ВРІ	2580	0,24	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ф. ММ. И КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
22-289.2-00001 - 27	Ф4 ВРІ	2600	0,24	ГОСТ 6727-80
- 28	Ф4 ВРІ	2660	0,24	
- 29	Ф6 А III	550	0,12	ГОСТ 5781-82
- 30	Ф6 А III	1150	0,25	
- 31	Ф6 А III	1650	0,37	
- 32	Ф6 А III	1700	0,38	
- 33	Ф6 А III	1750	0,39	
- 34	Ф6 А III	1800	0,40	
- 35	Ф6 А III	2950	0,65	
- 36	Ф6 А III	3060	0,68	
- 37	Ф6 А III	3150	0,70	
- 38	Ф6 А III	5950	1,3	
- 39	Ф6 А III	6120	1,4	
- 40	Ф6 А III	6150	1,4	
- 41	Ф6 А III	6200	1,4	
- 42	Ф6 А III	6230	1,4	
- 43	Ф6 А III	6330	1,4	
- 44	Ф6 А III	6400	1,4	
- 45	Ф6 А III	6450	1,4	
- 46	Ф8 А III	3450	1,2	
- 47	Ф8 А III	5950	2,4	
- 48	Ф8 А III	6120	2,4	
- 49	Ф8 А III	6150	2,4	
- 50	Ф8 А III	6200	2,4	
- 51	Ф8 А III	6250	2,5	
- 52	Ф8 А III	6350	2,5	
- 53	Ф8 А III	6450	2,5	
- 54	Ф8 А III	6550	2,6	
- 55	Ф8 А III	6650	2,6	
- 56	Ф10 А III	5950	3,7	
- 57	Ф10 А III	6450	4,0	

22-289.2-00001

АКС. 2.

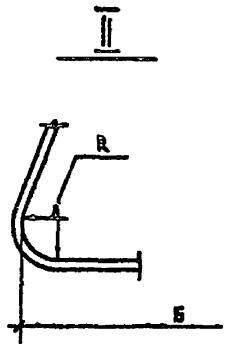
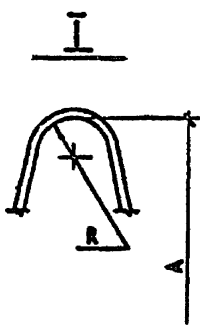
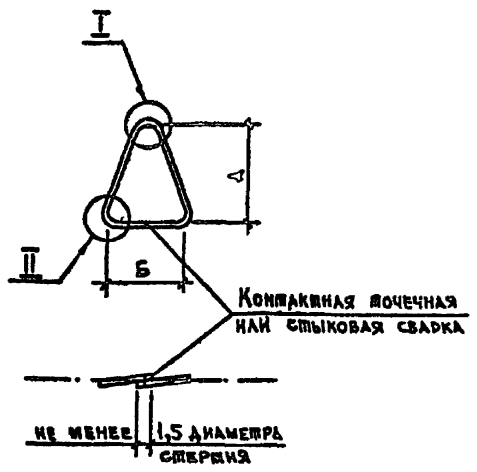


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 2.

22-289.2-00002

ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ

А-1 ГОСТ 5781-82

СТАДИЯ	МАССА	ПРАВИЛА
Р	СМ.ТКВА.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИАМЕТР Ф, мм	РАЗМЕРЫ, мм			ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L, мм	МАССА кг		
			А	Б	К				
22-289.2-00002	ПМ 10-1	10	280	330	30	1040	0,6		
- 01	ПМ 10-2		430			1320	0,8		
- 02	ПМ 12-1	12	280	500		1050	0,9		
- 03	ПМ 12-2					430	330	1320	1,2
- 04	ПМ 12-3								
- 05	ПМ 14-1	14	280	500		1330	1,6		
- 06	ПМ 14-2		430	330				1530	1,9
- 07	ПМ 14-3			500					
- 08	ПМ 16-1	16	280	500	40	1340	2,1		
- 09	ПМ 16-2			330				1480	2,3
- 10	ПМ 16-3			500					
- 11	ПМ 18-1	18	330			1500	3,0		
- 12	ПМ 18-2		500			1320	3,3		
- 13	ПМ 20-1	20	440	330		1520	3,7		
- 14	ПМ 20-2			500				1330	4,0
- 15	ПМ 22-1	22		330		1530	4,6		
- 16	ПМ 22-2			500		1540	5,9		
- 17	ПМ 25-1							25	

22-289.2-00002

ЛИСТ
2

ЛИСТ № ДОКА. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСП. ИНВ. И

ИЗМ. № ДОКА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИСП.	ИНВ. И
4373/6	Котов			
Исполн.	Цуденко			
Сл. спец.	Аюкина			
Рез. гр.	Равнович			
Ст. инж.	Варгина			
Проверил	Аюкина			

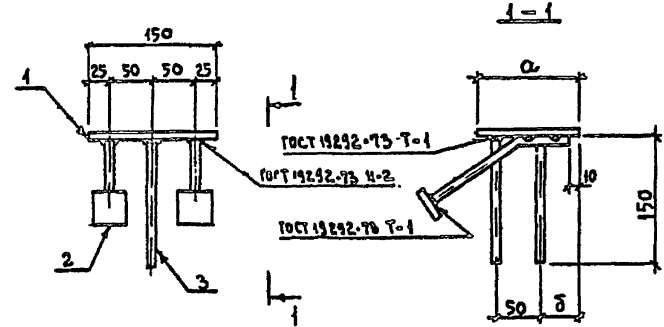
ИЗВ. № 0001/ПОДПИСЬ И ДАТА
11/28/73/

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. 22-289.2-00010СБ										ДРУГИЕ УКАЗАНИЕ
			22-289.2-00010СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ											
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X									
				ДЕТАЛИ											
				ПОЛОСА ГОСТ 105-72											
				ГОСТ 3012-1 ГОСТ 535-79											
		Б4	22-289.2-00011	Б-8x150 L=120	4										4кг
		Б4	22-289.2-00012	Б-8x150 L=150	1										4кг
		Б4	22-289.2-00013	Б-8x150 L=140	2										04кг
		Б4	22-289.2-00014	Ф10АШ ГОСТ 5781-82 L=150	2										009кг
		А4	22-289.2-12411-05	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2										04кг

22-289.2-00010									
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	ИЗДАТЕЛЬ	АЛЮХИНА	РАБИНОВИЧ	МАТВЕЕВА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА
ГЛАВ. СПЕЦ.	АЛЮХИНА	РАБИНОВИЧ	МАТВЕЕВА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА
РУК. ГР.	РАБИНОВИЧ	МАТВЕЕВА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА
СТ. НАЖ.	МАТВЕЕВА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА
ПРОВЕРИЛ	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА

22-289.2-00010СБ									
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	ИЗДАТЕЛЬ	АЛЮХИНА	РАБИНОВИЧ	МАТВЕЕВА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА
ГЛАВ. СПЕЦ.	АЛЮХИНА	РАБИНОВИЧ	МАТВЕЕВА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА
РУК. ГР.	РАБИНОВИЧ	МАТВЕЕВА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА
СТ. НАЖ.	МАТВЕЕВА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА
ПРОВЕРИЛ	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА	АЛЮХИНА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		а	б	
22-289.2-00010	М1	120	45	17
-01	М2	150	60	2,0



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ - 22-289 2 - 01100 -																				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
A3			22-289.2 - 01100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
A4			22-289 2 - 00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
A3	1		22-289 2-01110 -01	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр В	2	2	2	2																	
			-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр H					2	2	2	2													
			-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр H									2	2	2	2									
			-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 13														2	2	2	2				
A3	2		22-289.2-01110 -	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 1		1	2	4																	
			-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 2	1	1																			
			-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 3						1	2	4													
			-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 4					1																
			-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 10										1	2	4									
			-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 11									1												
			-11	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 12															2	4					
			-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 13														1	1						
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
A4	3		22-289 2 - 00002	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-1	2				2																
			-02	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12.1									2				2								
			-04	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3		2	2			2	2			2				2							
			-06	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14.2				2							2					2					
			-09	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16.2								2				2					2				
A4	4		22-289 2 - 00001 -05	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20				20				20				20								
			-11	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		20				20				20					20						
			-15	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			20				20					20				20					
			-20	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ				20				20					20				20				

ИСПОЛНЕНИЯ -16...-29 см лист 2
 ИСПОЛНЕНИЯ -30...-45 см лист 3
 ИСПОЛНЕНИЯ -46...-60 см лист 4

НАЧ ОДА Хотов
 ГА КОНСТРУКТОР ЧУДЕЧНИК
 ГА СПЕЦ ЛЮКИНА
 РУК ГР РАВНОВЫН
 СТ ИНЖ КУЗЬМИНА
 ПРОВЕРКА ЛЮКИНА

22-289.2-01100

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР
 (КР1 .. КР61)

СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 4
 ТИПРОВИТЕЛЬХОЗ

11378/Р
 ИСХ. № ВОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛОМ ИСХ. №

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение 22-289 2-01100 -																				Примечание
					16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29							
				<u>Документация</u>																					
А3			22-289 2-01100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
А4			22-289 2-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
А3	1		22-289 2-01110 - 18	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр19						2	2														
			- 19	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр20		2	2	2	2																
			- 20	КАРКАС ПЛОСКИЙ -Кр21	2	1																			
			- 21	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр22															2	2					
			- 22	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр23								2	2	2	2	2									
А3	2		22-289 2-01110 - 18	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр19	1	1	1	2	2	3	3														
			- 21	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр22								1	1	1	2	2	3	3							
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
А4	3		22-289 2-00002 - 02	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-1	2							2													
			- 04	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3		2																			
			- 06	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14-2			2	2					2												
			- 09	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16-2					2					2	2										
			- 11	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ18-1						2							2	2							
			- 13	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ20-1							2								2						
А4	4		22-289 2-00001 - 05	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20							20													
			- 11	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		20	20						20	20											
			- 15	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ				20	20						20	20									
			- 20	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ						20	20							20	20						

Имя и Фамилия
Подпись и дата
11/23/9

22-289.2-01100

Лист
2

ФОРМАТ	Величина	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол ил исполнение - 289.2-04100 -																				Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	7	8	39	40	41	42	43	44	45					
				<u>Документация</u>																					
А3			22-289.2-04100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
А4			22-289.2-00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
А3	1		22-289.2-04110 -20	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 29							2	2													
			-29	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 30					2	2															
			-30	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 31	2	2	2	2																	
			-31	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 32															2	2					
			-32	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 33									2	2	2	2	2	2							
А3	2		22-289.2-04110 -20	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 29	1	1	1	1		2	3	3													
			-31	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 32										1	1	1	1	2	2	3	3				
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
А4	3		22-289.2-00002 -03	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ18-2	2									2											
			-05	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14-1		2									2										
			-07	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14-3			2																		
			-10	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16-3				2	2							2									
			-12	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ18-2													2	2							
			-14	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ20-2						2	2								2						
			-16	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ22-2																2					
			-17	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ25-1								2									2				
А4	4		22-289.2-00004 -05	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20	20								20	20										
			-11	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			20	20								20	20								
			-15	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ					20	20								20	20						
			-20	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ							20	20								20	20				

22-289.2-04100

Лист

3

ФОРМАТ	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛНЕНИЕ 22-289 2-01100-																				ПРИМЕЧАНИЕ
					46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
В3			22-289 2-01100 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
А4			22-289 2-00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
В3	1		22-289 2-01110 -33	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр34							2	2													
			-34	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр35					2	2															
			-35	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр36	2	2	2	2																	
			-36	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр37																	2				
			-37	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр38														2	2						
			-38	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр39									2	2	2	2									
В3	2		22-289 2-01110 -33	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр34			1	1			3	3													
			-34	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр35					2	2															
			-35	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр36	1	1																			
			-36	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр37												1	1	2	2	3					
			-38	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр39									1	1											
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
А4	3		22-289 2-00002 -05	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14	2								2												
			-08	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16		2								2											
			-10	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ18			2								2										
			-12	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ18				2	2							2									
			-14	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ20														2							
			-16	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ22						2	2								2						
			-17	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ25								2									2				
А4	4		22-289 2-00004 -05	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20	20							20	20											
			-11	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			20	20							20	20									
			-15	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ					20	20								20	20						
			-20	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ							20	20								20					

22-289.2-01100

Лист
4

ИЗДАНИЕ
1/1973/11

ПОДПИСЬ И ДАТА
1973/11

4-4

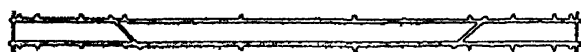
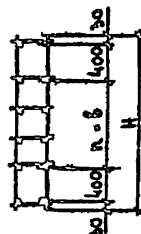
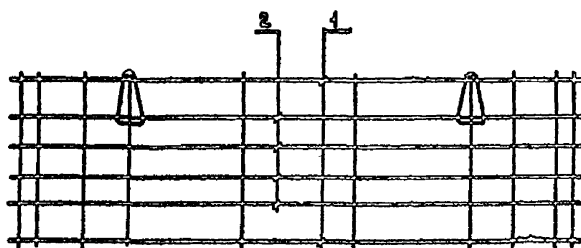
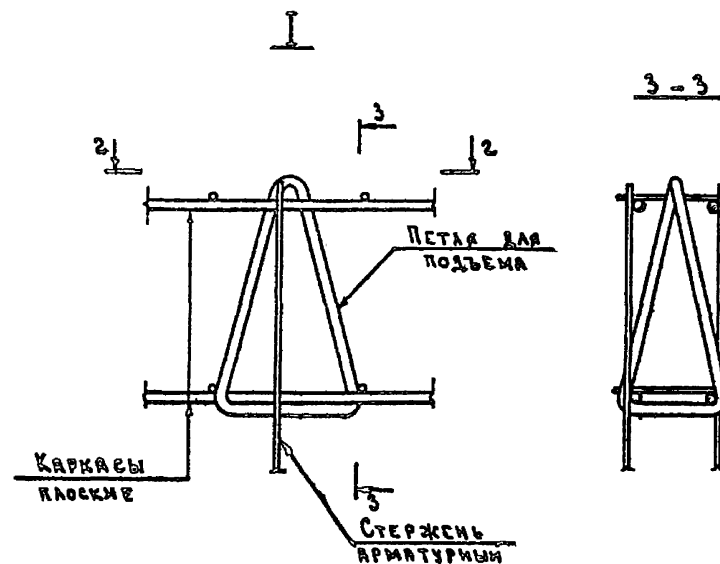


Рис. 2

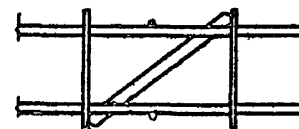
ОСТАВНОЕ - ВМ РНЕ.4



2. КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ИЗГОТОВЛЯТЬ В КОНДУКТОРЕ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫМИ КЛЕЦКАМИ ПО СН 393-78.



2-2



				22-289.2-01100 СБ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР (КР1... КР61), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>		СТАРША	МАССА	МАСШТАБ
ТА КОНСТР	ЦУДЕЧНИК	<i>[Signature]</i>		Р	ОЛТАВА	
ТА СПЕЦ	ЛЮДИНА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
РЭК. ГР	РАВИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ПРОВЕРИЛ	ЛЮДИНА	<i>[Signature]</i>				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	РАЗМЕРЫ, мм						П	МАССА, кг
			В	Л	Н	а	б	г		
22-289.2-01100	КП1	1	180	5950	560	1160	200	250	2	17,2
-01	КП2	2			860			400	2	11,0
-02	КП3	1			1160			300	1	20,4
-03	КП4	2			1760			3	3	29,2
-04	КП5	1			560			250	2	17,8
-05	КП6	2			860			400	2	17,6
-06	КП7	1	230	6150	1160	1280	370	300	1	21,2
-07	КП8	2			1760			3	3	34,4
-08	КП9	1			560			250	2	17,8
-09	КП10	2			860			400	2	17,0
-10	КП11	1			1160			300	1	21,2
-11	КП12	2			1760			3	3	34,2
-12	КП13	1	280	6260	560	1280	360	250	2	18,4
-13	КП14	2			860			400	2	19,6
-14	КП15	1			1160			300	1	22,0
-15	КП16	2			1760			3	3	34,4
-16	КП17	1			560			250	2	21,4
-17	КП18	2			860			400	2	27,0
-18	КП19	1	380	5950	1160	1180	200	300	1	21,4
-19	КП20	2			1760			3	3	22,4
-20	КП21	1			560			250	2	23,6
-21	КП22	2			860			400	2	24,8
-22	КП23	1			1160			300	1	23,6
-23	КП24	2			1760			3	3	24,8
-24	КП25	1	480	6250	560	1320	360	250	2	18,8
-25	КП26	2			860			400	2	23,8
-26	КП27	1			1160			300	1	23,6
-27	КП28	2			1760			3	3	24,8
-28	КП29	1			560			250	2	23,6
-29	КП30	2			860			400	2	25,8
-30	КП31	1	380	5950	560	1180	200	250	2	22,6
-31	КП32	2			860			400	2	23,4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	РАЗМЕРЫ, мм						П	МАССА, кг
			В	Л	Н	а	б	г		
22-289.2-01100 -32	КП33	1	380	5950	860	1180	200	400	2	24,6
-33	КП34	2			1160			300	1	23,4
-34	КП35	1			1760			450	2	27,4
-35	КП36	2			560			250	2	18,3
-36	КП37	1			860			400	2	19,1
-37	КП38	2			1160			300	1	21,1
-38	КП39	1	480	6350	1280	360	300	400	2	22,5
-39	КП40	2			1760			450	2	26,4
-40	КП41	1			560			250	2	27,8
-41	КП42	2			860			400	2	26,7
-42	КП43	1			1160			300	1	32,3
-43	КП44	2			1760			450	2	28,8
-44	КП45	1	5950	1160	560	1480	200	250	2	29,8
-45	КП46	2			860			400	2	26,0
-46	КП47	1			1160			300	1	27,4
-47	КП48	2			1760			450	2	29,6
-48	КП49	1			560			250	2	30,2
-49	КП50	2			860			400	2	32,8
-50	КП51	1	6450	1160	1270	370	300	400	2	30,9
-51	КП52	2			1760			450	2	31,1
-52	КП53	1			560			250	2	27,7
-53	КП54	2			860			400	2	29,1
-54	КП55	1			1160			300	1	28,6
-55	КП56	2			1760			450	2	30,4
-56	КП57	1	380	5950	560	1180	200	250	2	22,6
-57	КП58	2			860			400	2	23,4
-58	КП59	1	480	6450	1270	370	300	400	2	30,4
-59	КП60	2			1760			450	2	34,3
-60	КП61	1	380	5950	560	1180	200	250	2	22,6
-61	КП62	2			860			400	2	23,4

22-289.2-01100 СБ

Лист
2

ФОРМАТ	Зона	Пол	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол на исполнение 22 289,2 01110 -																	ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17
				<u>Документация</u>																			
А3			22-289 2- 01110 05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>																			
А4	1		22-289,2-00001 - 38	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2									2									
			- 47	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		2									2								
			- 40	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			2																
			- 49	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ				2															
			- 35	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ					2	2							2	2					
			- 31	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ							2												
			- 30	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ								2									2		
			- 29	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ									2									2	
			- 41	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ													2						
			- 50	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ														2					
			- 32	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ																2			
А4	2		22-289 2 00001	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	22	22	22	22	12	10	7	6	4										
			- 01	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ											22	22	22	22	12	10	7	6	4

Исполнения -18 -38 см лист 2

НАЧ ОД	Хотов
ГЛАВН	ЦАДЕЧКИС
ГЛА СПЕЦ	ЛЮКИНА
РЧК ГР	РАВИКОВИЧ
СТ ИМЖ	КУЗЬМИНА
ПРОВЕРКА	ЛЮКИНА

22-289 2 - 01110

КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		2
ТИПРОВИДЕЛЬХОЗ		

ИЗМ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛОМ ИЛИ ИГР

11373/44

ФОРМАТ	ЗОНА	Пол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполнение 22-289 2-01110 -																												ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																													
A3			22-289 2-04410 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>																													
A4	1		22-289 2-00001 — 38	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2,										2						2												
			— 47	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		2,												2					2										
			— 56	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			2												2						2								
			— 42	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ				2																									
			— 54	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ					2																								
			— 35	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ						2	2																						
			— 33	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ								2																					
			— 30	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ									2																				
			— 29	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ										2																			
			— 43	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ											2										2								
			— 52	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ																			2										
			— 45	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ																										2			
			— 53	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ																											2		
			— 57	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ																												2	
A4	2		22-289 2-00001 — 02	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	22	22	22	22	22	42	10	7	6	4																			
			— 03	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ												22	22	22	23	23													
			— 04	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ																		22	22	22	23	23	23						

22-289.2-01110

Ans
2

Рис. 1

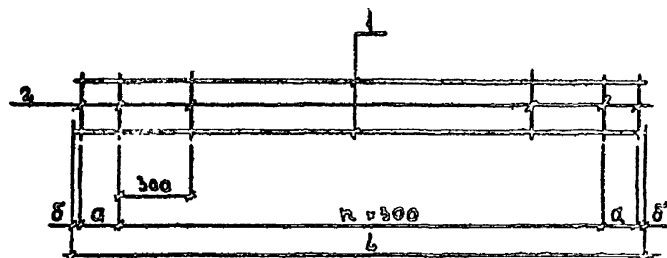
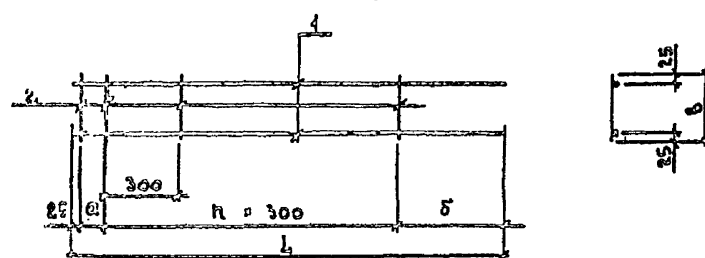


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				n	МАССА, кг
			B	L	a	δ		
22-289.2-01110	Kp1	4	480	5950	100	25	19	3,0
- 01	Kp2			5950	100		19	5,0
- 02	Kp3			6150	200		19	3,2
- 03	Kp4			6150	200		19	5,2
- 04	Kp5	2	480	2450	100	25	9	1,6
- 05	Kp6			2450	100		9	1,6
- 06	Kp7			4650	200		4	0,94
- 07	Kp8			4650	200		4	0,94
- 08	Kp9	1	230	5950	100	25	19	3,0
- 09	Kp10			5950	100		19	5,0
- 10	Kp11			6200	220		19	3,2
- 11	Kp12			6200	220		19	5,2
- 12	Kp13	2	230	2950	100	25	9	1,6
- 13	Kp14			2950	100		9	1,6
- 14	Kp15			1700	220		4	0,94
- 15	Kp16			1700	220		4	0,94
- 16	Kp17	1	280	5950	100	25	19	3,0
- 17	Kp18			5950	100		19	5,0
- 18	Kp19			6250	250		19	3,2
- 19	Kp20			6250	250		19	5,4
- 20	Kp21	1	280	5950	100	25	19	3,0
- 21	Kp22			5950	100		19	5,0
- 22	Kp23			6250	250		19	3,2

ОБОЗНАЧЕНИЕ		Марка	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				n	МАССА, кг
				B	L	a	δ		
22-289.2-01110	- 23	Kp24	1	280	2950	100	25	9	1,6
	- 24	Kp25	2				425	8	1,6
	- 25	Kp26	1				4750	250	4
	- 26	Kp27			4450	100	3	0,72	
	- 27	Kp28			550		1	0,28	
	- 28	Kp29			380	5950	100	25	19
	- 29	Kp30	5,2						
	- 30	Kp31	8,0						
	- 31	Kp32	6350	150		20	3,5		
	- 32	Kp33	480	5950		400	25	19	5,7
	- 33	Kp34							3,4
	- 34	Kp35			5,4				
	- 35	Kp36		6450	200	25	20	8,2	
	- 36	Kp37						3,7	
	- 37	Kp38						5,9	
	- 38	Kp39						8,9	

22-289.2 - 01110 СБ			
КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
МАЧ ОТА		КОТОВ	<i>Л.А. Сид.</i> <i>30.05.5</i> <i>Л.А. Сид.</i> <i>Кр.35</i> <i>30.05.5</i>
ГА КОРАС		ДУДЧУК	
ГА СПЕЦ		ЛЮКИНА	
РУК.ГР		РАБИНОВИЧ	
СТ.И.Н.Ж		КУЗЬМИНА	
ПРОГР.Н		ЛЮКИНА	

СТАДНА		МАССА	МАШТАБ
P		СМ.ТАБЛ.	
Лист		Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

22-289.2-01110 СБ

НАЧ. ОТД. КОТОВ
ГЛ. КОНСТ. КУДАСЧКИС
ГЛ. СПЕЦ. ЛЮКИНА
РУК. ГР. РАБИНОВИЧ
СТ. ИНЖ. КУЗЬМИНА
ПРОВЕРКА ЛЮКИНА

КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДНЯ МАССА МАШТАБ
Р СМ. ТАБЛ.
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Лист № подл. 1/343/16
Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 22-289.2-03100 -																				Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>																					
A3			22-289.2-03100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			22-289.2-01100 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП																					
				(КП1, КП6), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A4			22-289.2-00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
A3	1		22-289.2-04110 - 04	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр5	3	3	4	5																	
			- 06	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр7					3	3	4	5													
			- 07	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр8									4												
			- 08	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр9										4											
			- 13	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр14											3	3	4	5							
			- 15	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр16														3	3	4	5				
			- 16	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр17																		4			
			- 17	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр18																			4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
A4	2		22-289.2-00002	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-1	2				2						2			2							
			- 01	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-2		2	2			2	2	2	1	1		2	2			2	2	2	1	1	
			- 04	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3				2										2							
A4	3		22-289.2-00001 - 05	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	12				8						12			8							
			- 11	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		12				8						12			8						
			- 15	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			12				8		6	4			12			8		6	4		
			- 20	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ				12				8					12				8				

Исполнения -20 ... -31 см лист 2

				22-289.2-03100								
НАЧ ОТА Котов				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ (КП 62. КП 93)								
ГЛАВ. КОНСТ. Цудачикс												
ГЛАВ. СПЕЦ. ЛЮХИНА												
РУК. ГР. РАВИНОВИЧ												
СТ. ИНЖ. КУЗЬМИНА												
ПРОВЕРИЛ ЛЮХИНА				СТАДИЯ			ЛИСТ			ЛИСТОВ		
				Р			1			12		
				ТИПРОИССЕЛЬХОЗ								

ИЗМ. № 004
11/3/73/11

ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № 004

НАЧ ОТА	КОТОВ	И.И.И.
ГЛА КОНСТ	ЦУДЕЧНИС	И.И.И.
ГЛА СПЕЦ	ЛЮХИНА	И.И.И.
РУК ГР	РАВИНОВИЧ	И.И.И.
СТ. ИИЖ	КУЗЬМИНА	И.И.И.
ПРОВЕРЯЮ	ЛЮХИНА	И.И.И.

ФОРМАТ	ВОНА	ПОР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 22-289.2-03100 -																				ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
А3			22-289.2-03100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×									
А3			22-289.2-04100 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР (КП...КПС) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×									
А4			22-289.2-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×									
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
А3	1		22-289.2-04110 - 23	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр24	3	3	4	5	5																
			- 25	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр26					3	3	4	5													
			- 26	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр27										4	4										
			- 27	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр28												4									
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
А4	2		22-289.2-00002	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМЮ-1	2				2																
			-01	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМЮ-2	2					2	2			1		1									
			-04	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМЮ-3			2	2					2		1										
			-06	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМЮ-4					2																
А4	3		22-289.2-00001 - 05	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	12				8																
			-11	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	12					8															
			-15	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			12				8		6	6	4										
			-20	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			12	12				8													

Имя, Фамилия, Подпись и дата
7/3/93/14

22-289.2-03100

Лист

2

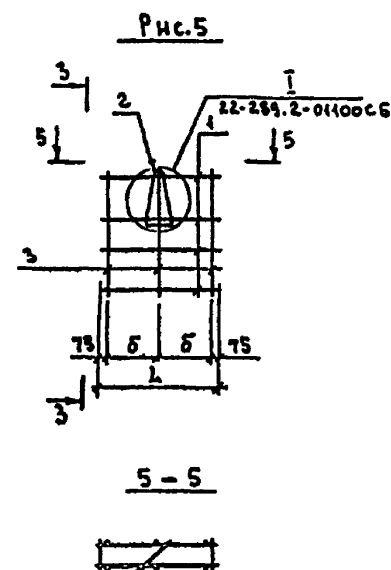
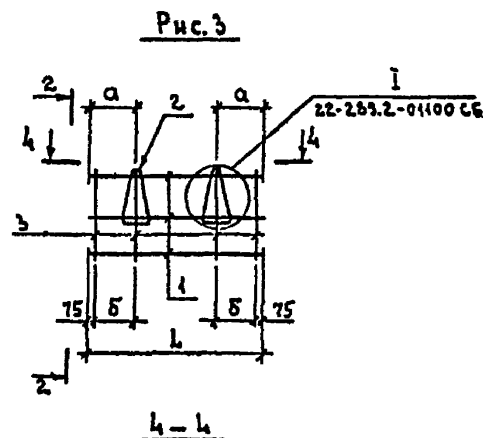
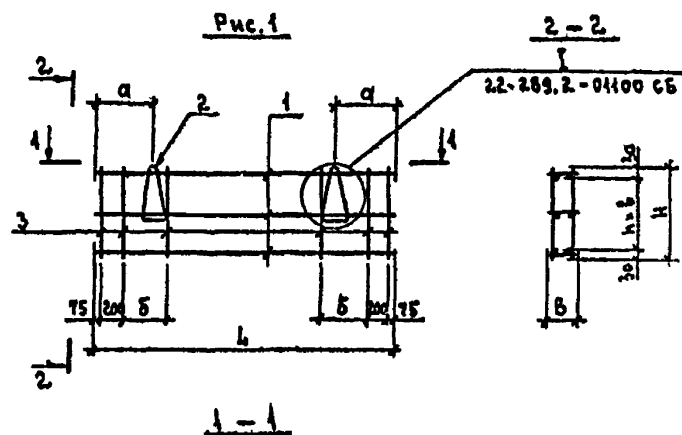


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

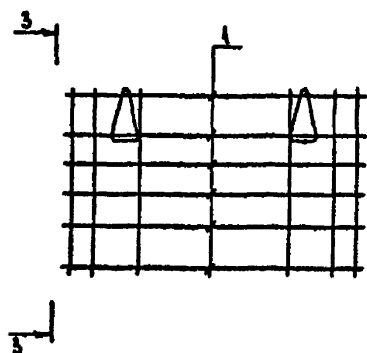
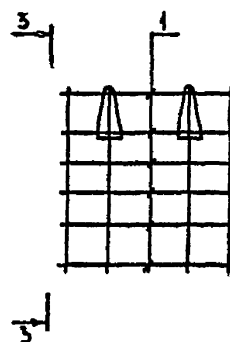


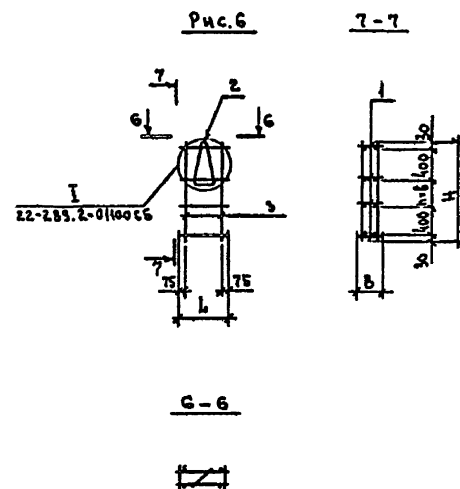
Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 3



1. ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИИ ДАНА НА ЛИСТЕ 2.
2. КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ИЗГОТОВЛЯТЬ В КОНДУКТОРЕ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫМИ КЛЕЩАМИ ПО СН 393-78.

22-289.2-03100 СБ			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП 62 .. КП 95). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА
		1	СМ. ТАБЛ.
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ТИПОВЫЙ СЕЛЬХОЗ			

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм						n	Масса кг
			B	L	H	a	δ	б		
22-289.2-03100	КП62	1	180	2950	560	580	450	250	2	6,6
-01	КП63				860			400		7,4
-02	КП64	2			1160			300	1	9,2
-03	КП65				1760			450	2	12,8
-04	КП66	3		1950	560	420	350	250	2	3,5
-05	КП67				860			400		4,2
-06	КП68	4			1160			300	1	6,2
-07	КП69				1760			400	2	7,9
-08	КП70	5		1150	1160	—	500	300	1	4,3
-09	КП71	6		550	—	—	—	300	1	2,3
-10	КП72	1	230	2950	560	580	450	250	2	6,6
-11	КП73				860			400		7,4
-12	КП74	2			1160			300	1	9,2
-13	КП75				1760			450	2	12,8
-14	КП76	3		1700	560	420	350	250	2	3,5
-15	КП77				860			400		4,2
-16	КП78	4			1160			300	1	6,2
-17	КП79				1760			450	2	7,9
-18	КП80	5		1150	1160	—	500	300	1	4,1
-19	КП81	6		550	—	—	—	300	1	2,3
-20	КП82	1	280	2950	560	580	450	250	2	6,6
-21	КП83				860			400		7,4
-22	КП84	2			1160			300	1	10,1
-23	КП85				1760			450	2	12,3
-24	КП86	3		1750	560	480	410	250	2	4,4
-25	КП87				860			400		5,1
-26	КП88	4			1160			300	1	6,2
-27	КП89				1760			450	2	9,0
-28	КП90	5		1150	1160	—	500	300	1	4,3
-29	КП91									4,7
-30	КП92	6		550	—	—	—	300	1	2,3
-31	КП93	6		550	—	—	—	300	1	2,3



Указания даны на листе 1.

22-289.2-03100 СБ

Лист
2

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение 22-289 2-10100 -																		Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	
				<u>Документация</u>																			
A3			22-289 2-10100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			22-289 2-10100 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП																			
				КП1 КЛБ1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			22-289.2-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																			
A3	1		22-289 2-01110 - 04	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 5	7	6	5	5	4														
			-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр14						7	6	5	5	4									
			-23	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр24											7	7	6	6	5	5	5	5	4
				<u>ДЕТАЛИ</u>																			
A4	2		22-289 2-00002 - 01	ПЕША ДЛЯ ПОДЪЕМА ПИ10-2					2					2									
			-04	ПЕША ДЛЯ ПОДЪЕМА ПИ12-3			2	2				2	2					2		2		2	
			-06	ПЕША ДЛЯ ПОДЪЕМА ПИ14-2															2		2		
A4	3		22-289 2-00002 - 03	ПЕША ДЛЯ ПОДЪЕМА ПИ12-2	2	2	2	2	2		2	2	2	2				2		2		2	
			-05	ПЕША ДЛЯ ПОДЪЕМА ПИ14-1						2				2		2			2		2		
			-06	ПЕША ДЛЯ ПОДЪЕМА ПИ16-1											2		2						
A4	4		22-289 2-00001 - 15	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ					12					12									12
			-19	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ				12					12							12	12		
			-20	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			12					12						12	12				
			-21	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		12					12						12	12					
			-23	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	12					12					12	12							

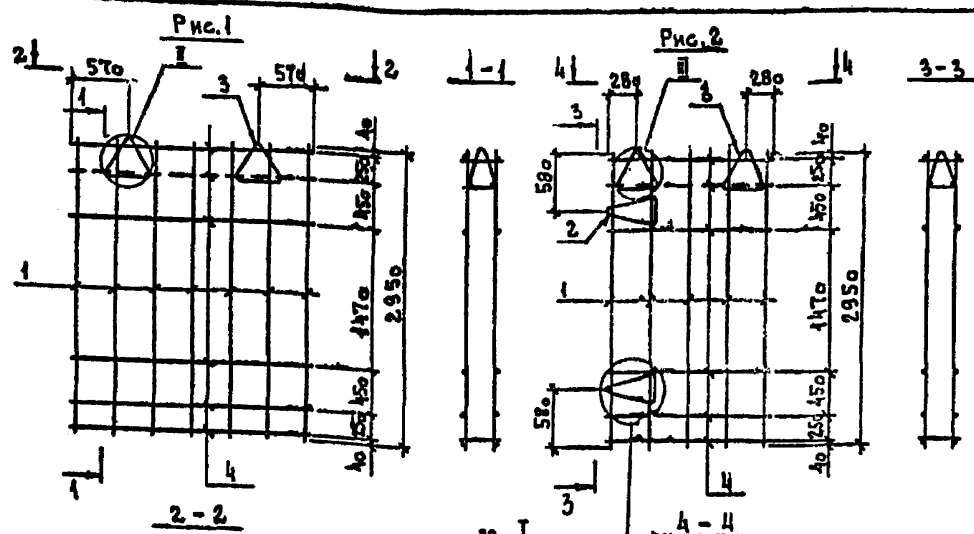
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗДАТЕЛЬ

НАЧ ОД Котов
ТАКОНСТРОИТЕЛЬ
ТА СПЕЦ ЛЮХИНА
РКМ ГР РАВНОВИЧ
СТ ИНЖ ВАРГИНА
ПРОВЕРКА ЛЮХИНА

22-289.2 - 10100

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП
(КП 94 КП 112)

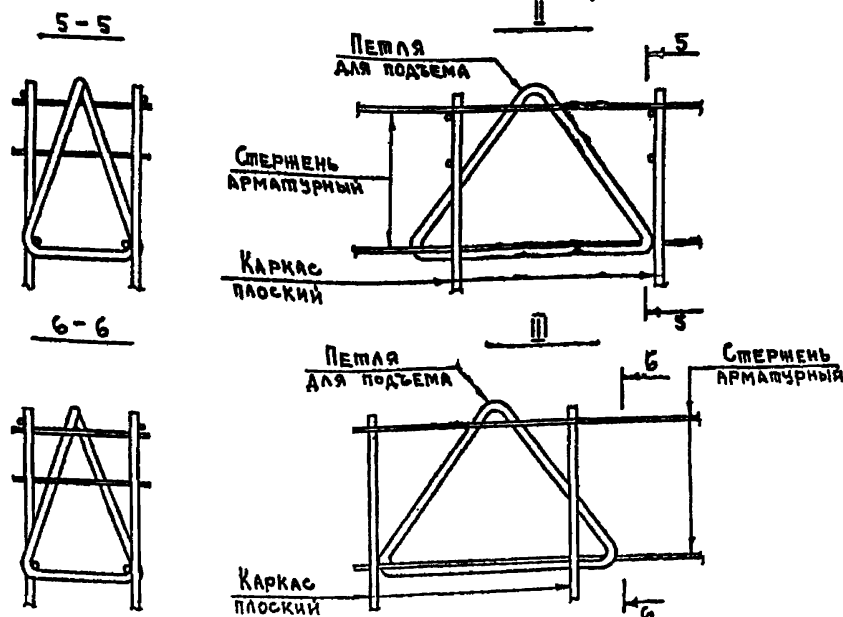
СТАДНА ЛУСТ
Р
И
ИМПРОВИЗОВАННО



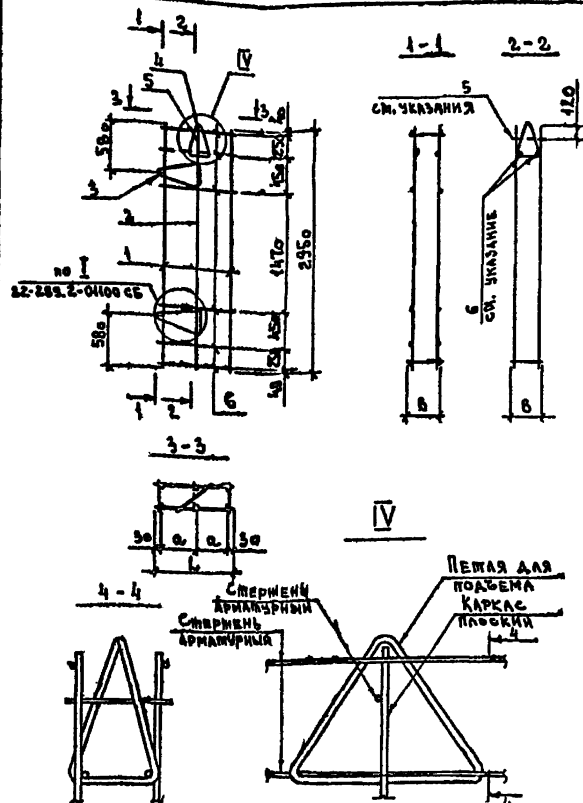
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			n	МАССА кг	
			B	L	a			
22-289.2-10100	КП 94	1	180	2360	350	2	16,2	
-01	КП 95			2060	400	1	14,3	
-02	КП 96	2		1760	450	2	14,7	
-03	КП 97			1460	300		14,4	
-04	КП 98			1160		1	11,7	
-05	КП 99		1	230	2360	350	2	17,0
-06	КП 100	2060			400	1	14,3	
-07	КП 101	2	1760		450	2	14,7	
-08	КП 102		1460		300		14,4	
-09	КП 103		1160			1	11,7	
-10	КП 104	1	280	2360	350	2	17,0	
-11	КП 105			2060	400	1	15,1	
-12	КП 106	2		1760	450	2	16,3	
-13	КП 107			1460	300		14,4	
-14	КП 108			1160		1	12,5	
-15	КП 109		2	1760	450	2	16,3	
-16	КП 110	1460					300	14,4
-17	КП 111	1160						16,0
-18	КП 112						1	12,5

Порядок сборки каркасов:

- ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И ПЕЛИ ПОЗ. 2 ОБЪЕДИНИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ С ПОМОЩЬЮ ПРИВАРКИ ПОЗ. 4, КРОМЕ ПОКАЗАННЫХ ПУНКТИРОМ;
- УСТАНОВИТЬ ПЕЛИ ПОЗ. 3 В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ;
- ПРИВАРИТЬ СТЕРЖНИ ПОЗ. 4, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ.



22-289.2-10100 СБ			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП 94 ... КП 112). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ИЗМ. ПОДП.	КОТОВ	ИЗМ. ПОДП.	КОТОВ
П. КОНСТ.	ЧУАЧКИС	П. КОНСТ.	ЧУАЧКИС
П. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	П. СПЕЦ.	ЛЮХИНА
РУК. ГР.	РАВИНОВИЧ	РУК. ГР.	РАВИНОВИЧ
СТ. ИНИ.	ВАРГИНА	СТ. ИНИ.	ВАРГИНА
ПРОВЕРИЛ	ЛЮХИНА	ПРОВЕРИЛ	ЛЮХИНА
СТАДИЯ/МАССА/МАСШТАБ			
Р см табл			
ЛИСТ Листов 1			
ГИПРОНИСЛЬХОЗ			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 22-289 2-10200 -							Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	
				<u>Документация</u>								
A3			22-289.2-01100 C6	Каркас пространственный КР								
				(КР1...КР6) Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	
A4			22-289.2-00000 T0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>								
A4	1		22-289.2-01110 - 04	Каркас плоский	2	2						
			- 13	Каркас плоский КР14			2	2				
			- 23	Каркас плоский КР24					2	2	2	
A4	2		22-289.2-01110 - 05	Каркас плоский КР6	1	1						
			- 14	Каркас плоский КР15			1	1				
			- 24	Каркас плоский КР25					1	1	1	
				<u>Детали</u>								
A4	3		22-289.2-00002	Пелля для подъема ПН10-1		2		2				
			- 02	Пелля для подъема ПН12-1							2	
			- 04	Пелля для подъема ПН12-3	2		2		2			
			- 06	Пелля для подъема ПН14-2							2	
A4	4		22-289.2-00002	Пелля для подъема ПН10-1		1		1				
			- 02	Пелля для подъема ПН12-1	1		1		1		1	
			- 05	Пелля для подъема ПН14-1							1	
A4	5		22-289.2-00001	Стержень арматурный	1	1						
			- 01	Стержень арматурный			1	1				
			- 02	Стержень арматурный					1	1	1	
A4	6		- 05	Стержень арматурный	12		12		12	12		
			- 11	Стержень арматурный		12		12			12	

Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса кг
		В	Л	Д	
22-283.2-40200	КП 113	180	860	400	8,7
-01	КП 114		560	250	7,6
-02	КП 115	230	860	400	8,7
-03	КП 116		560	250	7,6
-04	КП 117	280	860	400	8,7
-05	КП 118				10,2
-06	КП 119		560	250	8,5

1. Плоские каркасы и петлю поз. 3 объединить в пространственный с помощью приварки поз. 6, кроме показанных пунктиром.
2. Установить петлю поз. 4 в проектное положение.
3. Приварить стержни поз. 5 и поз. 6, показанные пунктиром.

НАЧ. ОТА	КОТОВ	20.12.79
ГЛАВ. КОНСТР.	УДАЧЕЧКИНС	20.12.79
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЛУХИНА	20.12.79
РУК. ГР.	РАВНИНОВИЧ	20.12.79
СТ. ИНЖ.	ВАРГИНА	20.12.79
ПРОВЕРКА	МОХИНА	20.12.79

22-289.2 - 10200		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ (Кл 113 .. Кл 118)	СТАДИА	МАССА
	Р	СИЛАСА
	Лист	Листов 1
ГИПРОНИСЕМ-ХОЗ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 22-289 2-12100 —																ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
A3			22-289 2-12100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
A4			22-289 2-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	1																
A3	1		22-289 2-12110	СЕТКА С1	2		2		2	2											
			-01	СЕТКА С2								2	2	2	2						
			-02	СЕТКА С3		2		2		2											
				<u>ДЕТАЛИ</u>																	
A4	2		22-289 2-00002 -01	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 10-2		2		2		2											
			-04	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 12-3	2		2														
			-06	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 14-2					2												
			-09	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 16-2						2											
			-10	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 16 3								2									
			-12	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 18 2									2	2							
			-14	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ 20-2											2						
A4	3		22-289 2-00004	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	41	23															
			-01	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			41	23													
			-02	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ					41	41	23										
			-03	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ								41	41								
			-04	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ										41	41						

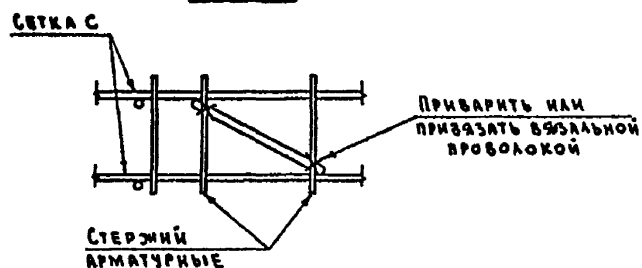
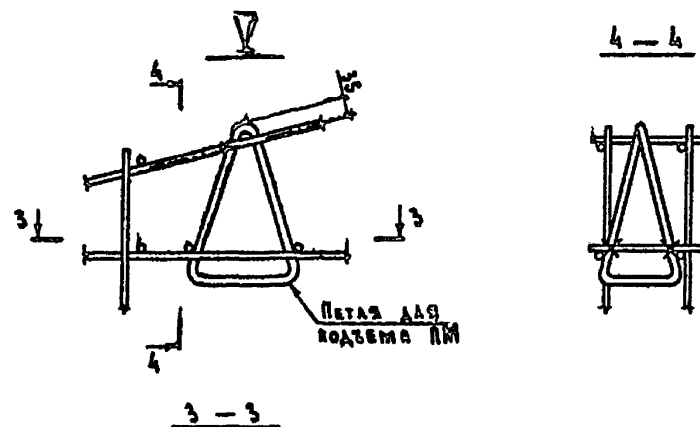
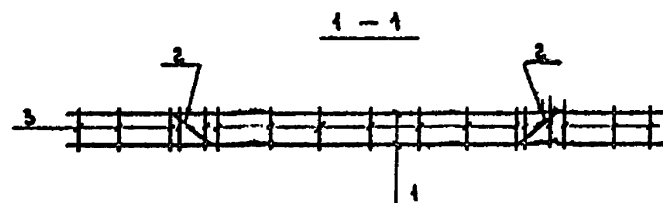
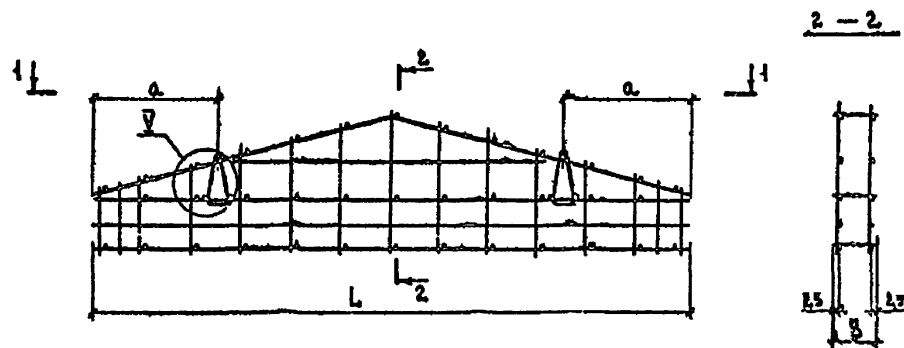
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ РАБОТА ВЗН. ИЩ. ИЩ.
11/3/23/24

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	Р. 2/2
ГЛАВ. КОНСТ.	ЦУДЕЧКИН	Р. 2/2
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	Р. 2/2
РУК. ГР.	РАВИНОВИЧ	Р. 2/2
ИНЖЕНЕР	ЕЛАНЕВИЧОВА	Р. 2/2
ПРОВЕРИЛ	ЛЮХИНА	Р. 2/2

22-289.2-12100

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП
(КП 120 КП 130)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		L	B	a	
22-289.2 - 12100	КП 120	5950	180	1230	17,6
— 01	КП 121	2950		730	8,5
— 02	КП 122	5950	230	1230	17,6
— 03	КП 123	2950		730	8,5
— 04	КП 124	5950	280	1230	18,8
— 05	КП 125			730	19,8
— 06	КП 126	2950	380	730	8,7
— 07	КП 127	5950		1230	29,8
— 08	КП 128				31,2
— 09	КП 129	5950	480		31,6
— 10	КП 130				33,0

Каркасы пространственные изготовляют в кондукторе при помощи контактной точечной сварки электросварочными клещами по СИЗЗ-78

22-289.2-12100 СБ					
Исполн.	Котов		Каркас пространств. КП (КП 120... КП 130)		
Гл. констр.	Цуацкис		Сборочный чертеж		
Гл. спец.	Люкина				
Руч. гр.	Равинович				
Инженер	Епанешникова				
Проверил	Люкина				
			СТАДЫ Р Лист 1 из 1		

ИНВ № ПОДЛ.	ПОДАРИТЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ. №
11343/26		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН. 22-289.2-12110 —										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02								
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И			22-289.2-12110 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X								
					<u>ДЕТАЛИ</u>										
И	1		22-289.2-00004 — 35	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ				3							
			— 38	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3										
			— 47	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			3								
И	2		22-289.2-00004 — 37	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1										
			— 46	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			4								
И	3		22-289.2-12110	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4										
			— 01	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			4								
			— 0	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			4								

НАЧ. ОД. КОТОВ	<i>Л. Котов</i>
П. КОСТ. ЧАДЕНКО	<i>П. Чаденко</i>
П. СЯВ. АЮКИНА	<i>П. Аюкина</i>
Р. Ч. Г. РАВЯЛОВИЧ	<i>Р. Равялович</i>
С. В. С. КТОЧАН	<i>С. Кточан</i>
ПРОД. РАВЯЛОВИЧ	<i>Р. Равялович</i>

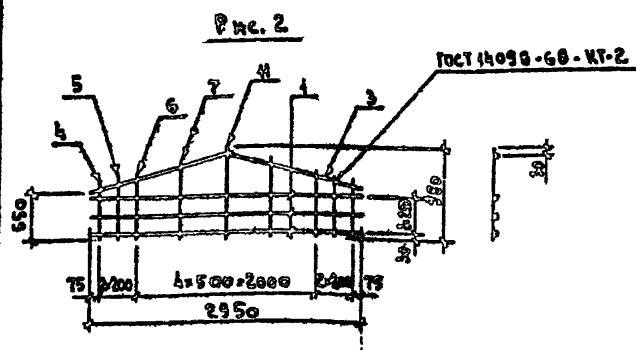
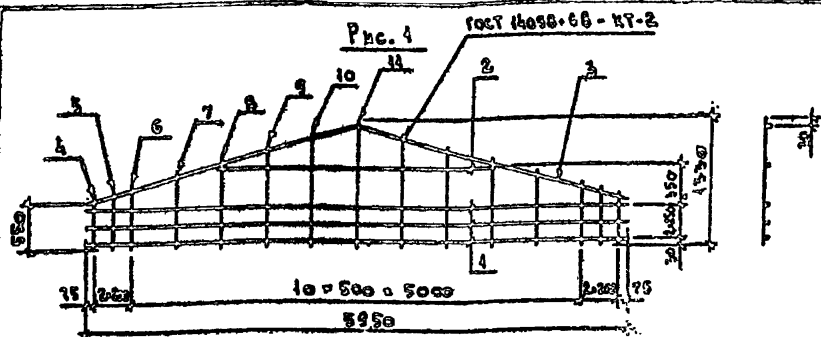
22-289.2-12110

СЕТКА С
(С 1.. С 3)

СТАНДА	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р	4	2

ТИПОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

[illegible]



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАССА кг
22-289.2-12110	С1	1	22
- 01	С2	2	12,0
- 02	С3	3	3,2

22-289.2-12110 СБ

СЕТКА С
(С1 .. С3).
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДАРТ МАССА МАСШТАБ

Р СМ ТАБЛ

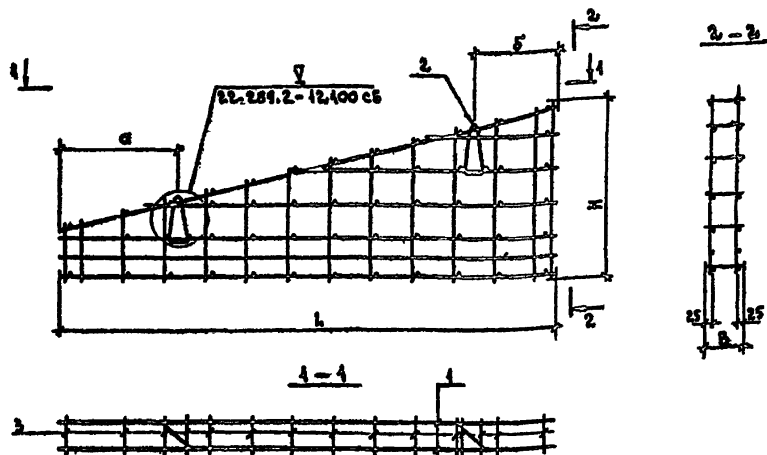
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛНЕНИЕ 22-289 2-15100 -																								ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33											
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																									
Ю			22-289 2-15100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
АБ			22-289.2-12100 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЙ КЛ (КЛ120... КЛ130)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
АБ			22-289.2-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																									
АБ	1		22-289.2-15120-01	СЕТКА С 5-1			2	2					2	2															
			- 03	СЕТКА С 7-1					2	2							2	2											
			- 07	СЕТКА С 11-1							2	2																	
			- 08	СЕТКА С 12-1																2	2								
			- 12	СЕТКА С 16-1	2																								
			- 15	СЕТКА С 19-1		2																							
				<u>ДЕТАЛИ</u>																									
АБ	2		22-289 2-00002-01	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ160-2	2	2																							
			- 12	ПЕТАЯ ДЛ ПОДЪЕМА ПМ180-2			2																						
			- 14	ПЕТАЯ ДЛ ПОДЪЕМА ПМ202				2	2		2		2																
			- 16	ПЕТАЯ ДЛ ПОДЪЕМА ПМ222								2		2	2				2										
			- 17	ПЕТАЯ ДЛ ПОДЪЕМА ПМ250-4						2		-					2				2								
АБ	3		22-289 2-00001-02	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20	26																							
			- 03	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			50	50	56	56	76	76																	
			- 04	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ										50	50	56	56	76	76										

ИЗДАТЕЛЬСТВО
11393/29

ПОДПИСЬ И ДАТА

22-289 2-15100

Лист
2



Каркасы пространственные изготавливать в кондукторе при помощи контактной точечной сварки электродными клещами по СН 385-78.

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		B	L	H	a	б	
22-289.2-15100 - 12	КП 143	280	5950	1780	980	980	21,5
- 13	КП 144						22,7
- 14	КП 145						25,1
- 15	КП 146						26,3
- 16	КП 147						26,5
- 17	КП 148						27,7
- 18	КП 149		2850	1480	480	480	11,5
- 19	КП 150						12,3
- 20	КП 151						6,0
- 21	КП 152						7,2
- 22	КП 153	380	5950	1780	980	980	34,1
- 23	КП 154						35,5
- 24	КП 155						38
- 25	КП 156						43,3
- 26	КП 157		6350	1730	1130	1130	41,3
- 27	КП 158						43,1
- 28	КП 159						36,0
- 29	КП 160						37,8
- 30	КП 161		480	5950	1980	1380	40,6
- 31	КП 162						43,3
- 32	КП 163						40,5
- 33	КП 164						43,1

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		B	h	H	a	δ	
22-289.2-15100	КП131	180	5950	1780	980	980	20,0
- 01	КП132			2080	1980	1380	22,3
- 02	КП133				1480	1130	24,8
- 03	КП134		2950	1480	480	480	10,4
- 04	КП135		1650	880	630	480	5,6
- 05	КП136			1330			6,9
- 06	КП137	230	5950	1780	980	980	20,0
- 07	КП138			2080	1980	1380	23,3
- 08	КП139				1580	1130	24,5
- 09	КП140		2950	1480	480	480	11,2
- 10	КП141		1700	880	630	480	5,6
- 11	КП142			1330			5,9

22-289.2-15100 СБ			
ИЗЧ. ОТД.	КОТОВ		Каркас пространственный КП (КП 131 ..., КП 164). Сборочный чертеж
ЛАКОНСТ.	ЦУДЧЕНКО		
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮДИНА		
РУК. ГР.	РАВИНОВИЧ		
СТ. ИНЖ.	КЛЕЗМИНА		
ПРОВЕРКА	ЛЮДИНА		СТАДИА МАССА МАССА Б Р СМТАМ ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГИПРОНИСЛЬХОЗ

Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 22-289.2-15110 -																			Приме- чание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15				
				<u>Документация</u>																				
ВБ			22-289.2-15110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>																				
АА	1		22-289.2-00001 - 31	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ												6			8					
			- 32	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ														6			8			
			- 33	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ															6			8		
			- 35	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ												8								
			- 36	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	8		9																	
			- 40	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ						10														
			- 41	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ							9													
			- 48	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ								9												
			- 49	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		8		9																
			- 52	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ								9												
			- 53	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ									8											
АА	2		22-289.2-00001 - 17	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ													5	5	5					
			- 21	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	14	14																		
			- 22	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ											8				5	5	5			
			- 24	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ												16								
			- 25	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ												16								
			- 26	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ							14	14												
			- 27	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ								14												
			- 28	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			14	14																

НАЧ ОТА КОТОВ
 ГАКОНСТ ЦУДЕНКО
 ГА СПЕЛ ЛЮДИНА
 РИХ ГР РАВИНОВИЧ
 СТ НИЖИ СУЗЫМИНА
 ПРОБЕРНИ ЛЮДИНА

22-289.2-15110

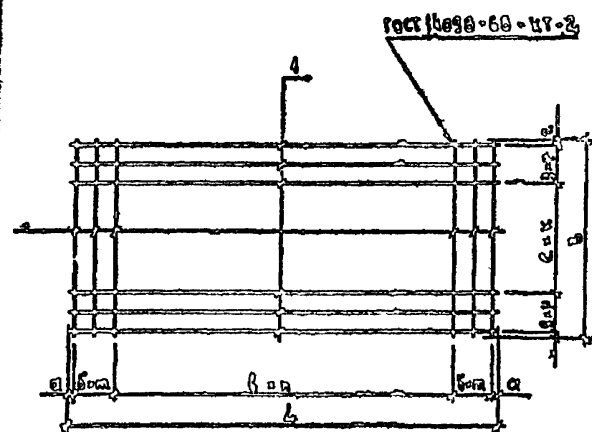
СЕТКА С
(с 4.. с 19)

СТАДИЯ Лист

Р 1

ЛИСТОВ 1

ГИПРОНИСЕЛЬУОЗ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм								КОЛИЧЕСТВО				МАССА, кг
		Л	В	а	б	г	д	е	ж	и	к	л	м	
22-289.2 - 15110	С4	5150	2060	25	200	500	30	200	400	11	1	2	3	13,1
— С5	С5	5150	2060	25	200	500	30	250	400	11	1	2	3	21,9
— С6	С6	5150	2660	25	200	500	30	250	400	11	1	2	4	15,1
— С7	С7	5150	2660	25	200	500	30	250	400	11	1	2	4	25,0
— С8	С8	5150	2600	25	300	500	25	200	350	11	1	2	5	12,4
— С9	С9	6200	2580	50	300	500	40	200	350	11	1	1	6	16,0
— С10	С10	6200	2580	75	300	500	40	200	350	11	1	1	6	16,0
— С11	С11	6550	2560	25	200	500	30	200	350	11	2	1	6	26,3
— С12	С12	6450	2530	75	200	500	40	0	350	11	2	0	7	23,7
— С13	С13	4950	2200	25	200	500	25	200	350	5	1	1	5	6,8
— С14	С14	1650	4800	25	0	400	25	0	250	4	0	0	5	2,8
— С15	С15	1700	1300	50	0	400	25	0	250	4	0	0	5	2,9
— С16	С16	1750	1300	75	0	400	25	0	250	4	0	0	5	3,0
— С17	С17	1650	2200	25	0	400	25	300	350	4	0	3	1	4,0
— С18	С18	1700	2200	50	0	400	25	300	350	4	0	3	1	4,0
— С19	С19	1750	2200	75	0	400	25	300	350	4	0	3	1	4,1

ИИС, № 100-1, Подписи и даты
11373/32

22-289.2-15110 СБ			
ИМ. ОТД. КОТОВ		СЕТКА С	
ГЛАВ. КОНСТ. ЧУВАЧКИ		(С4... С19).	
ГЛАВ. СПЕЦ. ЛЮКИНА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
РУК. ГР. РАБИНОВИ			
СТ. ИНЖ. КУЗЬМИНА			
ПРОБЕЖА ЛЮКИНА			
СТАДИИ	МАССА	МАССА СБ	
Р	СМ. ТАБ		
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение 22-289.2 15120																			Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15				
					<u>Документация</u>																			
B3			22-289.2-15120 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A4			22-289.2-00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																			
B3	1		22-289.2-15110	1/2 СЕТКИ С4	1																			
			- 01	1/2 СЕТКИ С5		1																		
			- 02	1/2 СЕТКИ С6																				
			- 03	1/2 СЕТКИ С7																				
			- 04	1/2 СЕТКИ С8					1															
			- 05	1/2 СЕТКИ С9						1														
			- 06	1/2 СЕТКИ С10							1													
			- 07	1/2 СЕТКИ С11								1												
			- 08	1/2 СЕТКИ С12									1											
			- 09	1/2 СЕТКИ С13										1										
			- 10	1/2 СЕТКИ С14											1									
			- 11	1/2 СЕТКИ С15												1								
			- 12	1/2 СЕТКИ С16													1							
			- 13	1/2 СЕТКИ С17														1						
			- 14	1/2 СЕТКИ С18															1					
			- 15	1/2 СЕТКИ С19																	1			

ИЗМ. № 1
ПОДПИСЬ И ДАТА
13/12/33

НАЧ. ОТА	КОТОВ	<i>Котов</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ЦУДЕНКИС	<i>Цуденкис</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЛЮКИНА	<i>Люкина</i>
РУК. ГР.	РАВИНОВИЧ	<i>Равинович</i>
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>
ПРОВЕРКА	ЛЮКИНА	<i>Люкина</i>

22-289.2 - 15120

РАБОЧАЯ СЕТКА С
(С4-1 С19-1)

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

22-289.2-15120

Рис. 1

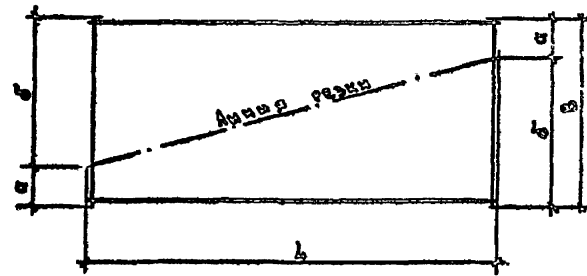
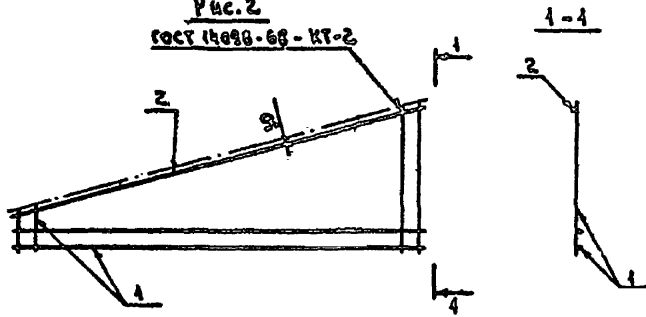


Рис. 2
ГОСТ 14098-68 - КТ-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАБОЧАЯ СЕТКА		ИСХОДНАЯ СЕТКА		РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
	МАРКА	Рис.	МАРКА	Рис.	А	В	а	б	
22-289.2-15120 -	С4-1	2	С4	1	5950	2060	280	1780	7,9
- 01	С5-1		С5						13,3
- 02	С6-1		С6		5950	2660	580	2080	9,0
- 03	С7-1		С7						14,9
- 04	С8-1		С8		6150	2600	520	2080	10,1
- 05	С9-1		С9		6200	2580	500	2080	9,4
- 06	С10-1		С10		6250	2580	500	2080	9,4
- 07	С11-1		С11		6350	2560	480	2080	13,8
- 08	С12-1		С12		6450	2530	450	2080	14,5
- 09	С13-1		С13		2950	2200	720	1480	4,1
- 10	С14-1		С14		1650	1300	420	880	1,8
- 11	С15-1		С15		1700	1300	420	880	1,8
- 12	С16-1		С16		1750	1300	420	880	1,9
- 13	С17-1		С17		1650	2200	870	1330	2,4
- 14	С18-1		С18		1700	2200	870	1330	2,4
- 15	С19-1		С19		1750	2200	870	1330	2,4

В МЕСТАХ СТЫКОВКИ ТРЕХ СТЕРЖНЕЙ, ПРИ НЕВОЗМОЖНОСТИ ПРИВАРКИ КЛЕЦАМИ, СТЕРЖЕНЬ (ПОЗ. 2) ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКЕ СВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Рис. 1
11313/35