

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.800.9-8

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ
ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ ЗДАНИЙ ХРАНИЛИЩ
СЕМЕННОГО КАРТОФЕЛЯ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1 ТЫС. Т, ОВОЩЕХРАНИЛИЩ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 3 ТЫС. Т И ФРУКТОХРАНИЛИЩ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1 ТЫС. Т

Выпуск 1
ПАНЕЛИ, КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20940-02

ЦЕНА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.800.9-8

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ
ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ ЗДАНИЙ ХРАНИЛИЩ
СЕМЕННОГО КАРТОФЕЛЯ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1 ТЫС. Т, ОВОЩЕХРАНИЛИЩ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 3 ТЫС. Т И ФРУКТОХРАНИЛИЩ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1 ТЫС. Т

Выпуск 1
ПАНЕЛИ, КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

/ Зам. директора института
Зав. ОНОК
/ Зав. лаборатор. покрытий
и кровель
Гл. инж. проекта



С.М.Гликин
Г.М.Смидянский
М.И.Поваляев
Ц.Б.Абрамович

ОДОБРЕНЫ
для применения при проектировании
и в строительстве Главгоспроектом
ГОССТРОЯ СССР
Письмом № 2/3-424 от 26.08.1985 г.

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|------------------|--|-------|
| 1.800.9-8.1000 | Техническое описание | 3-5 |
| 1.800.9-8.1000НИ | Номенклатура изделий | 6,7 |
| 1.800.9-8.1010 | Панели трехслойные металл-чешки для стен и перекрытий | 8 |
| 1.800.9-8.1010СБ | Панели трехслойные металл-чешки для стен и перекрытий | |
| | Сборочный чертеж | 9,10 |
| 1.800.9-8.1020СБ | Панели покрытия трехслойные, металлические ППТ-180, ППТ-400, ППТ-50, ППТ-500, Сборочный чертеж | |
| 1.800.9-8.1020 | Панели покрытия трехслойные металл-чешки ПП-400, ПП-400Д, ПП-50, ПП-500 | 11 |
| 1.800.9-8.1030 | Панель противоблажарных перегородок | 12 |
| 1.800.9-8.1030СБ | Панель противоблажарных перегородок, Сборочный чертеж | 13-16 |
| 1.800.9-8.1040 | Рама панели противоблажарных перегородок РМ1 ÷ РМ9 | 17 |
| 1.800.9-8.1040СБ | Рама панели противоблажарных перегородок РМ1 ÷ РМ9 | |
| | Сборочный чертеж | 18-20 |
| 1.800.9-8.1050 | Кастыль К1 | |
| 1.800.9-8.1050 | Слив С1 | 21 |
| 1.800.9-8.1010 | Слив С2 | |
| 1.800.9-8.1080 | Слив С3 | 22 |
| 1.800.9-8.1090 | Нащельник НМ1 | |
| 1.800.9-8.1100 | Нащельник НМ2, НМ8 | 23 |
| 1.800.9-8.1110 | Нащельник НМ3, НМ12, НМ31 | |
| 1.800.9-8.1120 | Нащельник НМ4 ÷ НМ7 | 24 |
| 1.800.9-8.1130 | Нащельник НМ9 | |
| 1.800.9-8.1140 | Нащельник НМ10 | 25 |
| 1.800.9-8.1150 | Нащельник НМ11 | 26 |

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|------------------|----------------------------|------|
| 1.800.9-8.1160 | Нащельник НМ13 и НМ32 | 26 |
| 1.800.9-8.1170 | Нащельник НМ14 | |
| 1.800.9-8.1180 | Нащельник НМ15 | 27 |
| 1.800.9-8.1190 | Нащельник НМ16 | |
| 1.800.9-8.1200 | Нащельник НМ17, НМ22, НМ24 | 28 |
| 1.800.9-8.1210 | Нащельник НМ18, НМ30 | |
| 1.800.9-8.1220 | Нащельник НМ19 | 29 |
| 1.800.9-8.1230 | Нащельник НМ20 | |
| 1.800.9-8.1240 | Нащельник НМ21, НМ23 | 30 |
| 1.800.9-8.1250 | Нащельник НМ25 | |
| 1.800.9-8.1260 | Нащельник НМ26 | 31 |
| 1.800.9-8.1270 | Нащельник НМ27 | |
| 1.800.9-8.1280 | Нащельник НМ28 | 32 |
| 1.800.9-8.1290 | Нащельник НМ29 | |
| 1.800.9-8.1300 | Прокладка ПР-1 | 33 |
| 1.800.9-8.1310 | Крепежное изделие КМ1 | |
| 1.800.9-8.1320 | Крепежное изделие КМ2 | 34 |
| 1.800.9-8.1330 | Крепежное изделие КМ3 | |
| 1.800.9-8.1340 | Крепежное изделие КМ4 | 35 |
| 1.800.9-8.1350 | Крепежное изделие КМ5 | |
| 1.800.9-8.1360 | Крепежное изделие КМ6 | 36 |
| 1.800.9-8.1370 | Комплект деталей МС1 | |
| 1.800.9-8.1370СБ | Комплект деталей МС1 | |
| | Сборочный чертеж | 37 |

ИЗМ. № 1/80. Внесены изменения в чертежи

Соб. инж. Сидельников А.В.
Инж. Гр. Абрамович А.В.
Инж. Гр. Абрамович А.В.
Инж. Гр. Шукревич Г.В.
Ст. инж. Ульянова Т.М.

1.800.9-8.1000

Содержание

| | | |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| Р | 1 | 2 |

Циклопропанация

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|--------------------|-----------------------------|------|
| 1.800.9-8.1.380 | Стойка СТ1; СТ2 | |
| 1.800.9-8.1.380 СБ | Стойки СТ1; СТ2 | |
| | Сборочный чертеж | 38 |
| 1.800.9-8.1.390 | Рама дверная РДМ1; РДМ2 | 39 |
| 1.800.9-8.1.400 | Комбинированный болт | |
| | КД1 ÷ КД4 | 40 |
| 1.800.9-8.1.400 СБ | Комбинированный болт | |
| | КД1 ÷ КД4. Сборочный чертеж | 41 |
| 1.800.9-8.1.410 | Элемент фасонный ЭФ1; | |
| | ЭФ2; ЭФ3; ЭФ4; ЭФ5. | |
| 1.800.9-8.1.420 | Элемент фасонный ЭФ6; ЭФ7 | 42 |
| 1.800.9-8.1.430 | Прокладка П1 | |
| 1.800.9-8.1.440 | Элемент фасонный ЭФ8; | |
| | ЭФ9; ЭФ10; ЭФ11; ЭФ12 | 43 |
| 1.800.9-8.1.450 | Профиль стальной для | |
| | панелей В=80мм | 44 |
| 1.800.9-8.1.460 | Профиль стальной для | |
| | панелей В=60мм | 45 |
| 1.800.9-8.1.470 | Профиль стальной для | |
| | панелей покрытия | 46 |

М.П. Института «Лен. Проект»

1.800.9-8.1.000 Лист 2

- Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи стеновых и кровельных панелей, панелей противобомбовых перегородок и комплектующих изделий для арматурных конструкций хранения.
- Арматурные конструкции хранения выполняются из трехслойных панелей с облицовками из стального оцинкованного профилированного листа и теплоизоляции из вспененного пенополиуретана плотностью не более 45 кг/м³ (ГОСТ 23486-79).
- Толщина панелей принята:
 наружных стен камер хранения - 100 мм;
 перекрытий камер хранения общехранилища и фруктохранилища - 125 мм;
 внутренних стен камер хранения - 80 мм;
 наружных стен, перекрытий и перегородок вспомогательных помещений - 60 мм;
 панелей покрытия над камерами хранения картофеляхранилища - 180 мм;
 панелей покрытия над прочими помещениями картофеляхранилища - 50 мм.
 Толщина панелей покрытия указана без учета годов вращающего (несущего) листа.
- Панели торцевых стен хранилища семенного картофеля обрезаются под углом, соответствующим

| | | |
|------------------------|--------------------|-------------|
| Институт «Лен. Проект» | 1.800.9-8.1.000.70 | Лист 2 из 2 |
| Техническое описание | ЦНИИПРОСЗОРНИИ | |

10% ну уклону кровли.

5. Обшивки панелей изготавливаются из холоднокатанной оцинкованной рулонной стали группы ХП, I класса покрытия (Zn мкм = 300) / м² с обеих сторон) нормальной точности прокатки и обрезкой кромки.

Стеновые панели толщиной 80, 100 и 125 мм имеют кромки с двумя гребнями (с одной стороны) и двумя пазами (с другой стороны), панели толщиной 80 мм имеют по одному пазу и гребню.

На заводе-изготовителе в пазы панелей проклеиваются уплотняющие прокладки типа "Комприманд". Требования к прокладкам приведены в табл. 1.

Таблица 1

| Показатели | Величина |
|--|---------------------|
| Объемная масса, кг/м ³ , не более | 70 |
| Напряженные сжатия при 50% деформации, кг/см ² , не более | 0,15 (0,075 - 0,15) |
| Разрушающее напряжение при растяжении, кг/см ² , не менее | 4,1 - 5,2 |
| Относительное удлинение при разрыве, % не менее | 150 - 210 |
| Водопоглощение за 24 часа при сжатии до 50%, %, не более по массе по объему | 2 0,09 |
| Относительная остаточная деформация после 50% сжатия в течение 45 часов при 20%, %, не более | 4 |
| Температурный диапазон эксплуатации с сохранением основных свойств, °C | от - 60 до + 70 |

6. Панели покрытия должны соответствовать требованиям настоящего выпуска и чертежам завода-изготовителя.

7. Утеплитель на карнизном участке панели имеет защитную окраску клеем НБВ-2 (ТУ 38-30340-78), либо эмалью ХЛ 799 (ТУ 38-618-75).

8. Противопожарные перегородки, отделяющие помещения от камер хранения и цеха товарной обработки карбоновые с обшивками из стальных оцинкованных профилированных листов и теплоизоляции из минераловатных плит плотностью 175 кг/м³.

9. Фасонные элементы, слэбы, фартуки и нащельники выполняются из оцинкованной кровельной стали толщиной 0,8 мм с защитным полимерным покрытием по цвету не отличающимся от покрытия панелей.

10. Для повышения коррозионной стойкости оцинкованных металлических листов трехслойных кровельных и стеновых панелей должны применяться деформативностойкие высоковязкие акрилосиликоновые эмали ЯС-Н71А и ЯС-5122, пластизаль ПЛ-ХВ-122, полиэфирсиликоновая эмаль.

Поверхность оцинкованных металлических листов со стороны пенополиуретана зимостойкими материалами не покрывается.

Удерживающие конструкции имеют крепления, антикоррозионная защита катарых полимерными материалами производится на монтажной (строительной) площадке.

1.000.9-В.1.000ТО

болты, винты, гайки и другие крепежные элементы, поставляемые комплектно с панелями, должны быть оцинкованными или кадмированными.

11. Марки и характеристики материалов, применяемых при изготовлении панелей, должны соответствовать требованиям действующих стандартов.

12. Панели должны поставляться комплектно с деталями крепления, метизами и герметизирующими изделиями.

13. Не допускается нарушение защитного покрытия стальной облицовки панели и фасонных элементов.

14. Марка стеновых панелей с теплоизоляцией из ППУ светит из двух или трех буквенно-цифровых групп.

Буквы первой группы означают:

ПТС - панель трехслойная стеновая.

ПТУ - панель трехслойная угловая.

Цифры первой группы обозначают размеры панелей в мм. Первая цифра, обозначающая длину панелей, в серии опущена, она пролетается в спецификациях к схемам раскладки на чертежах марки АР типовых проектов.

Вторая группа марки обозначает материал и толщину облицовки панелей.

Третья группа марки присутствует только у панелей с косым резом - буква К - косяк; К1 - косяк зеркальный.

Пример маркировки:

ПТС..... 1800. 80 - 20. 6 - К1

панель трехслойная стеновая (длина в типовом проекте) шириной 1000 мм, толщиной 80 мм,

с стальными облицовками толщиной 2,5 мм с косым резом, зеркальным изобразлением.

Марка панелей покрытия длиной 12,7 м с двумя стальными облицовками толщиной 0,8 мм и теплоизоляцией из эластичного пенополиуретана «Вулпур» марки 4050/1 состоит из буквенно-цифровой группы.

Буквенная группа ППТ означает: панель покрытия трехслойная. Цифры 150 или 20 в марке панели обозначают толщину утеплителя в наименьшем сечении (без учета высоты гофр верхнего гнутого профиля).

Для обозначения доборных панелей в марку вводится индекс «А».

Пример маркировки:

ППТ-150 А - панель покрытия трехслойная с толщиной утеплителя 150 мм доборная.

Панели покрытия см. документ 1.800.9-8.102005
Марка панелей противоблужарных перегородок состоит из одной или двух буквенно-цифровых групп. Буквы первой группы обозначают ППТ - панель с минеральной ватой трехслойная.

Цифры первой группы обозначают размеры панели в мм.

Вторая группа марки - цифра 1 обозначает наличие проема.

Пример маркировки:

ППТ 20.39-1 - панель с минеральной ватой трехслойная размером 20x39 дм с проемом.

Толщина всех панелей противоблужарных перегородок 100 мм и в марке не фигурирует.

1.800.9-8.1 00070

Лист
3

Номенклатура трехслойных металлических панелей для стен перекрытий

| Эскиз поперечного сечения | Обозначение | Марка панели | Размеры, мм | | Расход материалов на 1 м длины | | | | Масса 1 м, кг | | |
|---------------------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|----------------|--------------------------------|---------------------|---------------------------------|--------------------------|---------------|------|------|
| | | | Б | Б ₁ | Сталь, кг | ППУ, м ³ | Наполн. ППУ-17Н, м ³ | Углатняющая прокладка, м | | | |
| | | | | | | | | 5x7 | | 5x36 | |
| | 1.800.9-8.1 010 | ПТС...1000.100 - С-0,6 | 100 | | | | | | | | |
| | -01 | ПТС...1000.80 - С-0,6 | 80 | | 11,2 | 0,1 | | 20 | | 13,9 | |
| | -02 | ПТС...1000.60 - С-0,6 | 60 | | 11,0 | 0,08 | | | 1,0 | 14,0 | |
| | -03 | ПТС...1000.100 - С-0,6-К | 100 | | | 0,1 | | | | 13,9 | |
| | -04 | ПТС...1000.80 - С-0,6-К | 80 | | | 0,08 | | | | 13,9 | |
| | -05 | ПТС...1000.100 - С-0,6-К1 | 100 | | 11,2 | 0,1 | | 20 | | 13,9 | |
| | -06 | ПТС...1000.80 - С-0,6-К1 | 80 | | | 0,08 | | | | 13,9 | |
| | -11 | ПТС...1000.125 - С-0,6 | 125 | | | 0,125 | | | | 12,9 | |
| | -12 | ПТС...1000.80 - С-0,6-К | 60 | | | 0,06 | | | | 14,0 | |
| | -13 | ПТС...1000.60 - С-0,6-К1 | 60 | | 11,0 | 0,06 | | | 10 | 14,0 | |
| | | -07 | ПТУ...100.100 - С-0,6 | 100 | 100 | 7,4 | 0,062 | | | | 14,3 |
| | | -08 | ПТУ...80.80 - С-0,6 | 80 | 80 | 7,2 | 0,046 | | | | 13,4 |
| | | -09 | ПТУ...100.80 - С-0,6 | 100 | 80 | 7,3 | 0,054 | 0,001 | 20 | | 13,9 |
| -10 | | ПТУ...80.100 - С-0,6 | 80 | 100 | 7,3 | 0,054 | | | | 13,9 | |
| -14 | | ПТУ...60.60 - С-0,6 | 60 | 60 | 7,0 | 0,035 | | | 10 | 12,7 | |

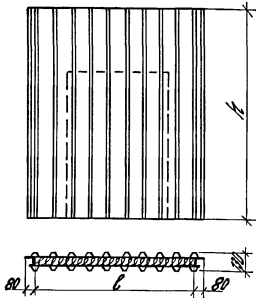
1. В марке панели не проставлена длина. Конкретные марки см. на схемах панелей в альбоме II типовых проектов 813-2-15.85, 813-2-16.85 и 813-2-11.85.

2. Панели ПТС изготавливаются по непрерывной (потоковой) технологии. Мерная длина по заказу в соответствии со спецификациями к схемам расположения панелей типовых проектов 813-2-11.85, 813-2-15.85 и 813-2-16.85 нарезается путём установки режущего инструмента на технологической линии. Панели ПТУ изготавливаются на стенде из 2-х обрезанных вальф под углом 45° частей панелей, соединяемых между собой нащельниками на комбинированных заклепках.

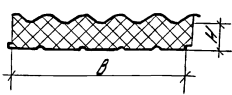
| | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 208.0101 1.800.9-8.1 000 НИ 1.800.9-8.1 000 НИ | 208.0101 1.800.9-8.1 000 НИ 1.800.9-8.1 000 НИ | 208.0101 1.800.9-8.1 000 НИ 1.800.9-8.1 000 НИ | 208.0101 1.800.9-8.1 000 НИ 1.800.9-8.1 000 НИ | 208.0101 1.800.9-8.1 000 НИ 1.800.9-8.1 000 НИ | 208.0101 1.800.9-8.1 000 НИ 1.800.9-8.1 000 НИ | 208.0101 1.800.9-8.1 000 НИ 1.800.9-8.1 000 НИ | 208.0101 1.800.9-8.1 000 НИ 1.800.9-8.1 000 НИ | 208.0101 1.800.9-8.1 000 НИ 1.800.9-8.1 000 НИ | 208.0101 1.800.9-8.1 000 НИ 1.800.9-8.1 000 НИ | 208.0101 1.800.9-8.1 000 НИ 1.800.9-8.1 000 НИ |
| Номенклатура изделий | | | | | | | | | | |
| ЦНИИПРОЕКТОНИИ | | | | | | | | | | |

ИЗДАНИЕ 1985

Номенклатура панелей противопожарных перегородок

| Эскиз | Обозначение | Марка панели | Размеры, мм | | Расход материалов | | | Масса панели, кг |
|---|-----------------|--------------|-------------|-------|-------------------|----------------------------------|----------------|------------------|
| | | | l | h | Сталь, кг | Легированная сталь γ = 900 кг/м³ | Клей НБС-2, кг | |
|  | 1.900.9-8.1 030 | ПМТ 20.28 | 1800 | 2780 | 172,7 | 28,8 | 0,50 | 266,7 |
| | -01 | ПМТ 20.39 | | 3880 | 235,8 | 36,0 | 0,10 | 306,4 |
| | -02 | ПМТ 20.55 | | 5460 | 337,7 | 50,4 | 0,38 | 344,5 |
| | -03 | ПМТ 15.55 | 1300 | 5460 | 267,1 | 36,4 | 0,71 | 399,6 |
| | -04 | ПМТ 20.28-1 | | 2780 | 156,0 | 29,3 | 0,30 | 215,1 |
| | -05 | ПМТ 20.39-1 | 1800 | 3880 | 249,2 | 36,5 | 0,50 | 314,9 |
| | -06 | ПМТ 20.55-1 | | 5460 | 343,7 | 50,9 | 0,78 | 461,7 |
| | -07 | ПМТ 30.28-1 | 2800 | 2780 | 230,3 | 58,4 | 0,61 | 350,2 |
| -08 | ПМТ 31.39-1 | 2900 | 3880 | 318,6 | 65,2 | 0,92 | 494,3 | |

Номенклатура панелей покрытия

| Эскиз поперечного сечения | Обозначение | Марка | Размеры, мм | | | Расход материалов на марку | | | Масса, кг |
|---|-----------------|-------------|-------------|------|-------|----------------------------|---|----------------|-----------|
| | | | длина | в | h | Сталь, кг | Полупристан битум НБС-1, γ = 50 кг/м³, кг | Клей НБС-2, кг | |
|  | 1.900.9-8.1 020 | ПМТ - 130 | 12700 | 1000 | 130 | 204,2 | 2,08 | 0,2 | 329,2 |
| | -01 | ПМТ - 130.Д | | 500 | | 102,0 | 1,03 | 0,1 | 163,9 |
| | -02 | ПМТ - 50 | | 1000 | 196,5 | 1,06 | 0,2 | 260,3 | |
| | -03 | ПМТ - 50.Д | 500 | 98,2 | 0,51 | 0,1 | 128,9 | | |

Данные по плану, профилю и высоте вала панели

1.900.9-8.1 000.НН Лист 2

| Элемент | Вид | Лист | Обозначение | Наименование | Кол на испанн. 1.800.9-8.1.010- | | | | | | | | | | | | | | Примечание | | | |
|---------------------|-----|------|--------------------|-------------------------|---------------------------------|------|------|-----|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------------|------|------|----------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | | 14 | | |
| <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | 1.800.9-8.1.010СБ | Оборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| А3 | | | 1.800.9-8.1.00070 | Техническое описание | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | 1 | | 1.800.9-8.1.450 | Профиль стальной 5-26мм | 2 | 2 | | | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | 2 | | | | | |
| А3 | 2 | | 1.800.9-8.1.460 | То же | | | | 2 | | | | | | | | | | 2 | 2 | | | |
| | 3 | | 1.800.9-8.1.461 | То же | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | |
| | 4 | | 1.800.9-8.1.462 | То же | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | |
| | 5 | | 1.800.9-8.1.461 | То же | | | | | | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | -01 | То же | | | | | | | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | -02 | То же | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | | -03 | То же | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | |
| | 6 | | 1.800.9-8.1.452 | То же | | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | | | |
| А4 | 7 | | 1.800.9-8.1.140 | Нащельник НМ10 | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1.5кг/м |
| А4 | 8 | | 1.800.9-8.1.140-02 | Нащельник НМ31 | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3.5кг/м |
| Б4 | 9 | | | Комбинир. закладка | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ЗК-12; ТУ36-2088-78 | | | | | | | | | | | | | 15 | 15 | 15 | 15 | | 15 |
| <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 10 | | | ППУ золоченный 8-45%/м | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | по ГОСТ 23486-78 | 0,1 | 0,08 | 0,06 | 0,1 | 0,08 | 0,1 | 0,08 | 0,06 | 0,08 | 0,06 | 0,08 | 0,06 | 0,08 | 0,06 | 0,08 | 0,06 | 0,08 | м ³ |
| | 11 | | | Натепаемый ППУ-1ТН | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | по ТУ5-05-221-375-75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | м ³ |
| | 12 | | | Уплотняющая самокле- | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ящаяся прокладка типа | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | "Компробонд", -5х38 | | | | | 1 | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | м |
| | | | | То же | 2 | 2 | | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | м |

1. Листы 3 и 4 изготавливаются из профиля стального (док. 1.800.9-8.1.460) по рис. 4 (док. 1.800.9-8.1.010СБ)
2. Листы 5 и 6 изготавливаются из профиля стального (док. 1.800.9-8.1.450) по рис. 4 (док. 1.800.9-8.1.010СБ).

Всего листов 12
 1. 1.800.9-8.1.010
 2. 1.800.9-8.1.010СБ
 3. 1.800.9-8.1.00070
 4. 1.800.9-8.1.450
 5. 1.800.9-8.1.460
 6. 1.800.9-8.1.452
 7. 1.800.9-8.1.140
 8. 1.800.9-8.1.140-02
 9. 1.800.9-8.1.461
 10. 1.800.9-8.1.462
 11. 1.800.9-8.1.461
 12. 1.800.9-8.1.461

1.800.9-8.1.010

Панели трехслойные
 матовые для стен и перекрытий

Листов 12
 Лист 1

ДИМШИПРОМЗДАНИИ

Рис. 1

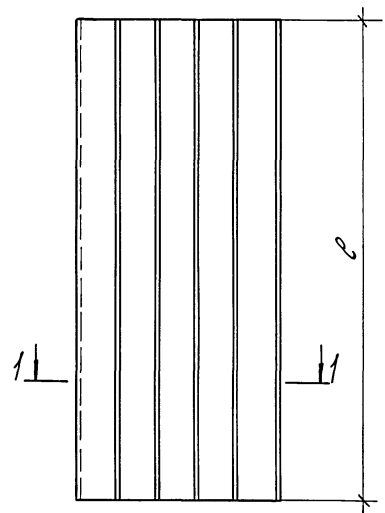


Рис. 2

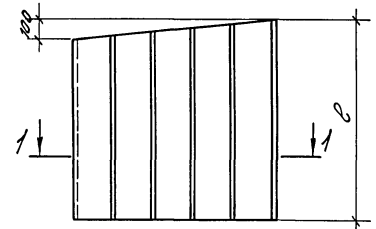


Рис. 3

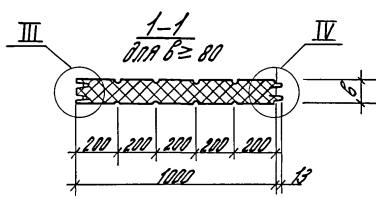
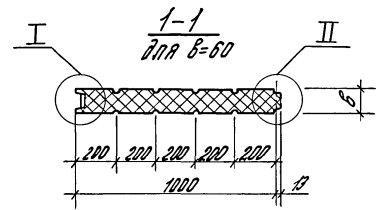
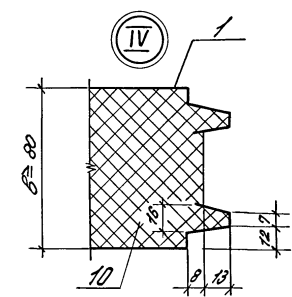
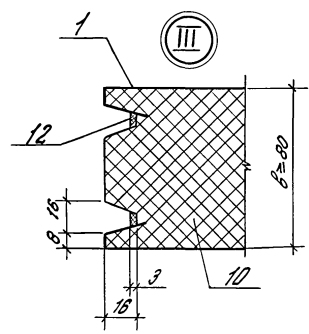
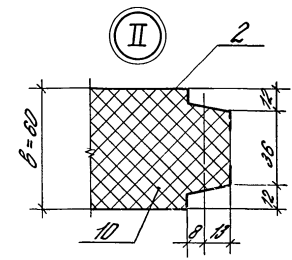
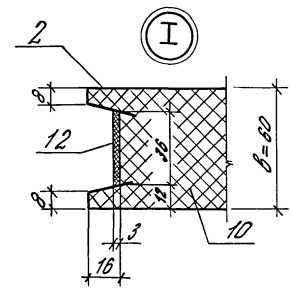
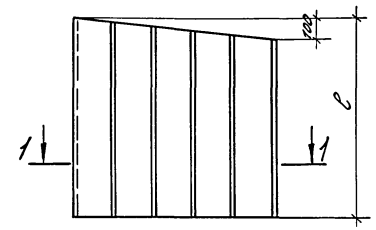
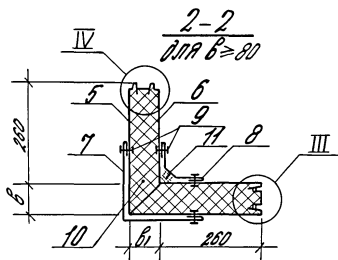
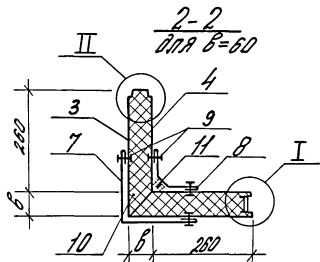
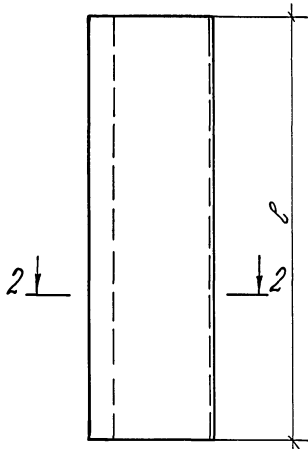


Таблица исполнений дана на листе 2.

| | | | | |
|-------------|-------------|---|----------------|----------|
| Разрешено | Согласовано | 1800.9-81 010 25 | Стандарт | Масштаб |
| Исполнено | Исполнено | | Р | 1:20 |
| Согласовано | Согласовано | Панели трехслойные металлические для стен и перегородок. Сборочный чертеж | Лист 1 | Листов 2 |
| Согласовано | Согласовано | | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | |

ИЗМ. И ИСП. ПОДПИСЬ И ДАТА

Рис. 4



| Обозначение | Марка панели | Див. | Размеры, мм | | Масса 1 м ² кг |
|-----------------|-------------------------|------|-------------|----------------|---------------------------------|
| | | | Б | Б ₁ | |
| 1.800.9-В.1.010 | ПТС...1000.100-С.0,6 | 1 | 100 | — | 15,8 |
| -01 | ПТС...1000.80-С.0,6 | | 80 | | 15,0 |
| -02 | ПТС...1000.60-С.0,6 | | 60 | | 14,0 |
| -03 | ПТС...1000.100-С.0,6-К | 2 | 100 | — | 15,8 |
| -04 | ПТС...1000.80-С.0,6-К | | 80 | | 15,0 |
| -05 | ПТС...1000.100-С.0,6-К1 | 3 | 100 | — | 15,8 |
| -06 | ПТС...1000.80-С.0,6-К1 | | 80 | | 15,0 |
| -07 | ПТУ...100.100-С.0,6 | 4 | 100 | 100 | 14,3 |
| -08 | ПТУ...80.80-С.0,6 | | 80 | 80 | 13,4 |
| -09 | ПТУ...100.80-С.0,6 | | 100 | 80 | 13,9 |
| -10 | ПТУ...80.100-С.0,6 | | 80 | 100 | 13,9 |
| -11 | ПТС...1000.125-С.0,6 | 1 | 125 | — | 15,9 |
| -12 | ПТС...1000.60-С.0,6-К | 2 | 60 | — | 14,0 |
| -13 | ПТС...1000.60-С.0,6-К1 | 3 | 60 | — | 14,0 |
| -14 | ПТУ...60.60-С.0,6 | 4 | 60 | 60 | 12,7 |

1. Узлы даны на листе 1.
2. В марке панели не представлена длина. Конкретные марки см. на схемах панелей в альбоме II типовых проектов 813-2-15.85, 813-2-16.85 и 813-2-11.85.

Имя и номер. Видовая и другая. Витки шпала.

1.800.9-В.1.010 СБ

Лист № 6 из 6 Листов в сборе

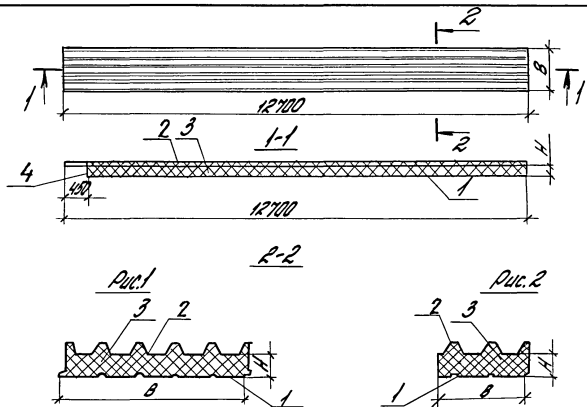
| | | |
|-----------|----------|----------|
| Зад. отд. | Подпись | Дата |
| Н. контр. | Синицына | 29.11.80 |
| Станок | Синицына | ЛР |

1. 800.9-8.1.020 СБ

Листель покрытия треугольной стальной Месса Наситой металл. лист
 ППТ-130; ППТ-130А
 ППТ-50; ППТ-50А
 Сборный чертеж

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Сборные панели ППТ-130А и ППТ-50А изготавливаются из полной резкой дисковой лилол

| Обозначение | Рис. для 2-2 | Марка | Размеры, мм | | Масса, кг |
|--------------------|--------------|----------|-------------|-----|-----------|
| | | | В | Н | |
| 1. 800.9. 8.1. 020 | 1 | ППТ-130 | 1000 | 130 | 329,2 |
| -01 | 2 | ППТ-130А | 500 | | 163,9 |
| -02 | 1 | ППТ-50 | 1000 | 50 | 262,3 |
| -03 | 2 | ППТ-50А | 500 | | 128,9 |

| Обозначение | Наименование | Мат. на листы 1.800.9-8.1.020 - | | Примечание |
|---------------------|----------------------------|---------------------------------|--------------|------------|
| | | 01 | 02 03 | |
| 1. 800.9-8.0.0070 | Дискументация | | | |
| | Техническое описание | | | |
| 1. 800.9-8.1.020 СБ | Сборный чертеж | | | |
| | Материалы | | | |
| 1. 800.9-8.1.470 | Профиль стальной | 982,000 | - | кг |
| | Профиль стальной | - | 885,444 | |
| 2. лист 240x45-80 | Профиль стальной, см-мм-мм | 108 | 54,108, 54 | |
| | Листовая сталь | 208 | 108, 108, 95 | м3 |
| 4. 799800340-78 | Клей АББ-2 | 92 | 91, 92, 91 | кг |

Листель
 М. контр. Синицына
 Станок Синицына

1. 800.9-8.1.020

Листель покрытия треугольной стальной Месса Наситой металл. лист

ППТ-130; ППТ-130А; ППТ-50; ППТ-50А

Лист 1

Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Шифр листа, Подпись и дата, Внесены

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на установку 1.800,9-8,1 030 | | | | | | | | Масса кг | Примечание | |
|------------|-----------------|--|-----------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|----------|------------|----------------|
| | | | - 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | | |
| | | <u>Стальные изделия</u> | | | | | | | | | | | |
| 1 | 1.800,9-8,1 030 | Рама РМ1 | 1 | - | - | - | - | - | - | - | 774 | | |
| | -01 | То же РМ2 | - | 1 | - | - | - | - | - | - | 1031 | | |
| | -02 | То же РМ3 | - | - | 1 | - | - | - | - | - | 1446 | | |
| | -03 | То же РМ4 | - | - | - | 1 | - | - | - | - | 126,5 | | |
| | -04 | То же РМ5 | - | - | - | - | 1 | - | - | - | 95,5 | | |
| | -05 | То же РМ6 | - | - | - | - | - | 1 | - | - | 124,2 | | |
| | -06 | То же РМ7 | - | - | - | - | - | - | 1 | - | 161,9 | | |
| | -07 | То же РМ8 | - | - | - | - | - | - | - | 1 | 117,1 | | |
| | -08 | То же РМ9 | - | - | - | - | - | - | - | 1 | 154,1 | | |
| 2 | ТУ36-1928-76 | Сталь холоднокатаная оцинкованная про- филь о 15-1000-0,8 | 11,1 | 15,3 | 21,8 | 16,4 | 7,0 | 14,4 | 17,7 | 13,2 | 19,2 | 8,47 | м |
| 3 | ТУ 87-269-79 | Винт оцинкованный 85 x 25 | 152 | 184 | 255 | 220 | 160 | 192 | 240 | 224 | 258 | 8,1 | 1000шт |
| | ТУ 57-729-85 | о шайбы из 178х | 152 | 184 | 255 | 220 | 160 | 192 | 240 | 224 | 258 | 8,25 | 1000шт |
| 4 | ТУ36-2088-78 | Защелка комб. эк-12 | 20 | 28 | 42 | 42 | 4 | 12 | 24 | 24 | 46 | 2,75 | 1000шт |
| | | <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | | |
| | | Картон оцинкованный | | | | | | | | | | | |
| 5 | ГОСТ 12871-83 | - 5 x 50, 8 = 900 кг/м ³ | 288 | 350 | 504 | 354 | 293 | 365 | 509 | 580 | 652 | 0,225 | м |
| 6 | ГОСТ 9573-82 | Желтые минераловатные плиты δ = 100, δ' = 175 кг/м ³ | 0,50 | 0,70 | 0,98 | 0,71 | 0,30 | 0,50 | 0,76 | 0,61 | 0,92 | 175 | м ³ |

| | | | | | | |
|----------|-------------|-----------------|------------------------------------|---|--------|---|
| Тех.отд. | С.И.Иванов | 1.800,9-8,1 030 | Листов | 2 | Листов | 1 |
| Н.компр. | В.И.Смирнов | | Панель противопожарной перегородки | | | |
| Директор | В.И.Смирнов | | ЭНЦИКЛОПЕДИЯ | | | |
| Чек.оп. | Г.И.Ковалев | | | | | |

Рис. 1

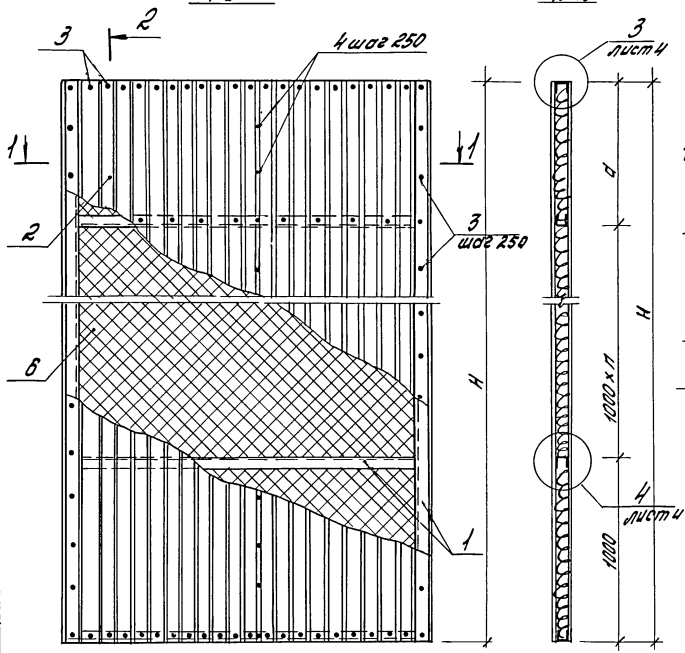
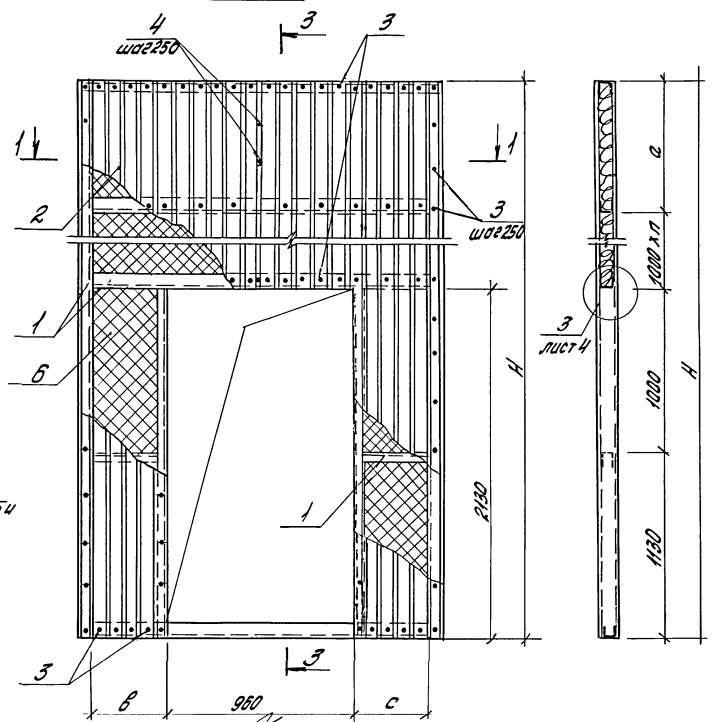
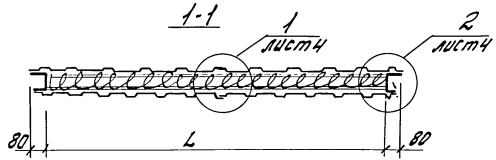


Рис. 2



1-1



| | | |
|-----------|---------------|------|
| Стр. 1000 | Синтетический | Шелк |
| П. 1000 | Асбестовый | Шелк |
| Л. 1000 | Асбестовый | Шелк |
| Ст. 1000 | Шелк | Шелк |

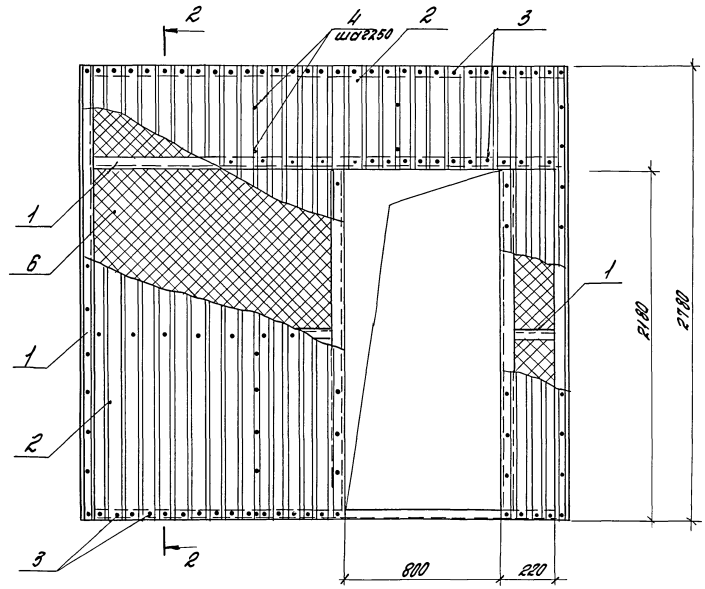
1.800.9-8.1 030СБ

Панель противопожарной перегородки.
Сборочный чертеж

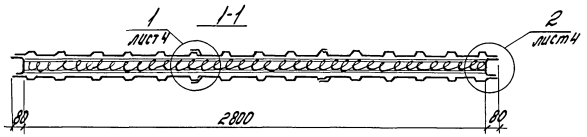
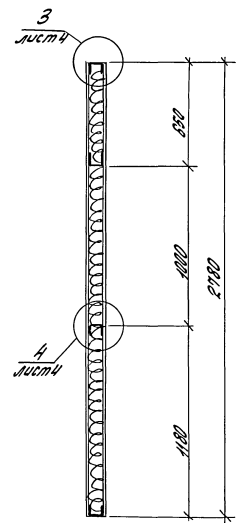
| | |
|------------------|----------|
| Станд. Моев | Мощтаб |
| Р см. | 1:20 |
| лист 1 | листов 4 |
| И. И. ПРОМДРАНИИ | |

Шелк, Моев, Лавренко и Вера, Советский

Рис. 3



Р-Р



Лист № 14
Деталь: Наружная стена, оконный проем

| | |
|---------------------|-----------|
| 1. 800.9-8.1 030.05 | Лист 2 |
|---------------------|-----------|

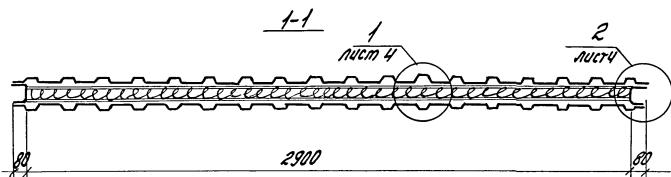
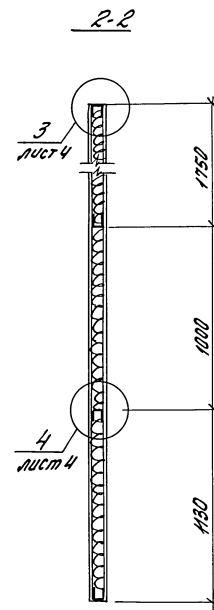
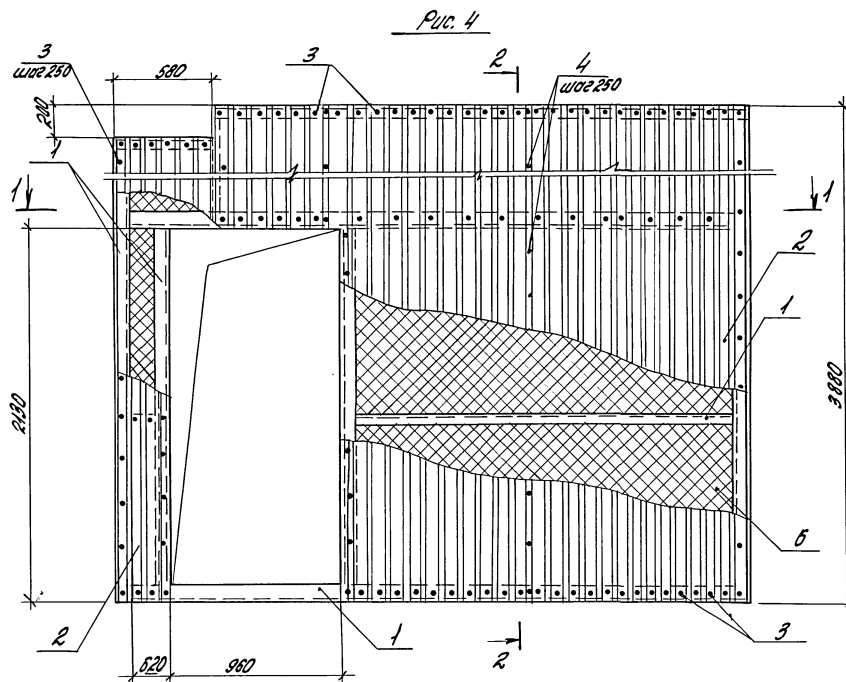
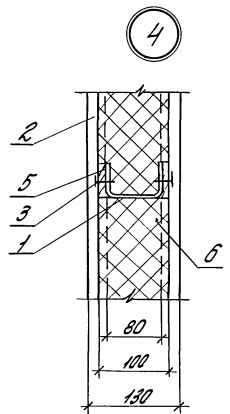
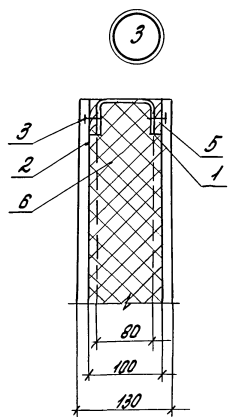
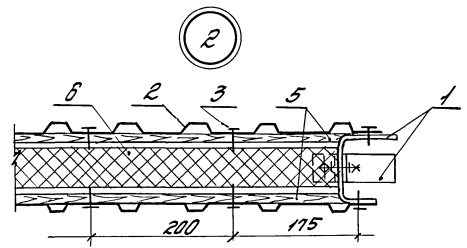
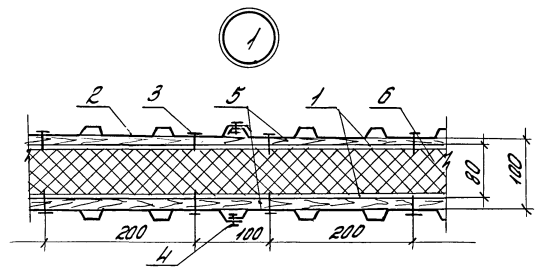


Рисунок профлиста показан условно.

1.800.9-8.1 ОЗССБ

ЛИСТ
3

20940-02 16



| Обозначение | Марка | рис. | Размеры, мм | | | | | | Масса, кг |
|-----------------|-------------|------|-------------|------|-----------|------|-----|-------|-----------|
| | | | L | H | П (диам.) | α | β | с | |
| 1.800.9-8.1.030 | ПМТ 20.28 | 1 | 1800 | 2780 | 1 | 780 | — | — | 205,75 |
| -01 | ПМТ 20.39 | | | 3880 | 2 | 880 | — | — | 366,4 |
| -02 | ПМТ 20.55 | | | 5460 | 4 | 460 | — | — | 514,5 |
| -03 | ПМТ 15.55 | | | 1300 | 5460 | 4 | 460 | — | 389,5 |
| -04 | ПМТ 20.28-1 | 2 | 1800 | 2780 | 0 | 650 | 420 | 420 | 215,1 |
| -05 | ПМТ 20.39-1 | | | 3880 | 1 | 750 | 420 | 420 | 314,9 |
| -06 | ПМТ 20.55-1 | | | 5460 | 2 | 1330 | 620 | 220 | 461,7 |
| -07 | ПМТ 30.28-1 | 3 | — | — | — | — | — | 350,2 | |
| -08 | ПМТ 31.39-1 | 4 | — | — | — | — | — | 484,3 | |

Указ. размеры приведены в заказе

1.800.9-8.1.030С5

| | |
|------|---|
| лист | 4 |
|------|---|

| | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 1.800.9-8.1 ОД0 | | | | | | | | | | | | | | | | Примечание |
|----|-----------------|--|---------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|---|--|--|--|--|--|---------|------------|
| | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | | | | | | | | |
| | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 1.800.9-8.1 ОД4 | ГНЛ100x80x50x4; ГОСТ8278-83; L-2200 | 2 | | | 2 | | | 2 | | | | | | | | | 18,6 кг | |
| 2 | -01 | ГНЛ100x80x50x4; ГОСТ8278-83; L-3380 | | 2 | | | | 2 | | | | | | | | | | 26,3 кг | |
| 3 | -02 | ГНЛ100x80x50x4; ГОСТ8278-83; L-5160 | | | 2 | 2 | | | | 2 | | | | | | | | 36,8 кг | |
| 4 | -03 | ГНЛ100x80x50x4; ГОСТ8278-83; L-3680 | | | | | | | | | | | | | | | | 24,8 кг | |
| 5 | 1.800.9-8.1 ОД2 | ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-1800 | 4 | 5 | 7 | | 3 | 4 | 5 | | | | | | | | | 9,4 кг | |
| 6 | -01 | ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-1300 | | | | | | | | | | | | | | | | 6,8 кг | |
| 7 | -02 | ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-410 | | | | | | 2 | 2 | | | | | | | | | 2,1 кг | |
| 8 | -03 | ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-510 | | | | | | | | | 1 | | | | | | | 3,1 кг | |
| 9 | -04 | ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-210 | | | | | | | | | | 1 | | | | | | 1,1 кг | |
| 10 | -05 | ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-1770 | | | | | | | | | | | | | | | | 9,2 кг | |
| 11 | -06 | ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-1910 | | | | | | | | | | | | | | | | 8,9 кг | |
| 12 | -07 | ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-2400 | | | | | | | | | | | | | | | | 12,4 кг | |
| 13 | -08 | ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-500 | | | | | | | | | | | | | | | | 2,6 кг | |
| 14 | -09 | ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-2300 | | | | | | | | | | | | | | | | 3,6 кг | |
| 15 | -10 | ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-2910 | | | | | | | | | | | | | | | | 15,0 кг | |
| 16 | -11 | ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-2220 | | | | | | | | | | | | | | | | 11,1 кг | |
| 17 | -12 | ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-2170 | | | | | | | | | | | | | | | | 11,2 кг | |
| 18 | 1.800.9-8.1 ОД3 | 500мм Н8x85 ГОСТ 798-70 L-50x500 ГОСТ 5915-70 | 32 | 40 | 56 | 56 | 56 | 64 | 72 | 56 | 76 | | | | | | | 0,02 кг | |
| 19 | 1.800.9-8.1 ОД4 | ГНЛ80x83x4; ГОСТ19774-74; L-50 | 4 | 6 | 10 | 10 | 4 | 6 | 8 | 4 | 6 | | | | | | | 0,26 кг | |
| 20 | 1.800.9-8.1 ОД5 | ГНЛ100x3; ГОСТ19774-74; L-50 | 8 | 10 | 14 | 14 | 14 | 18 | 18 | 14 | 19 | | | | | | | 0,1 кг | |

Склад №10000 (подписано и заверено)

| | | |
|----------|-------------|------------|
| СЛ. ДИНА | С. ШИРКИНА | |
| И. КОМП. | А. БОЧНИКОВ | |
| П. МАЖОР | А. БОЧНИКОВ | |
| Г. ТУНК. | Л. ПУШКА | С. ШИРКИНА |

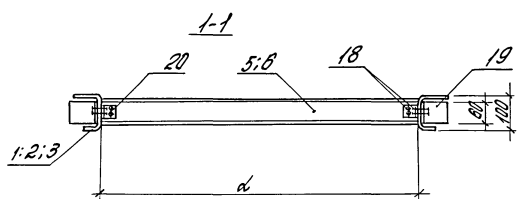
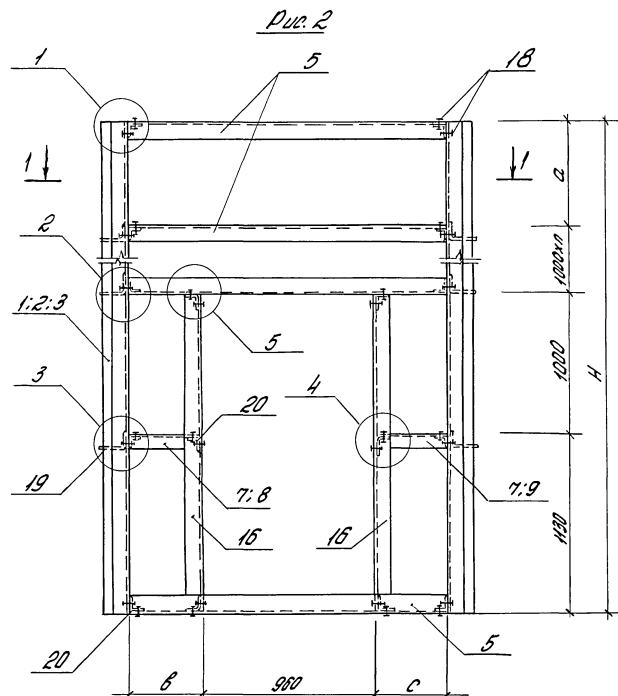
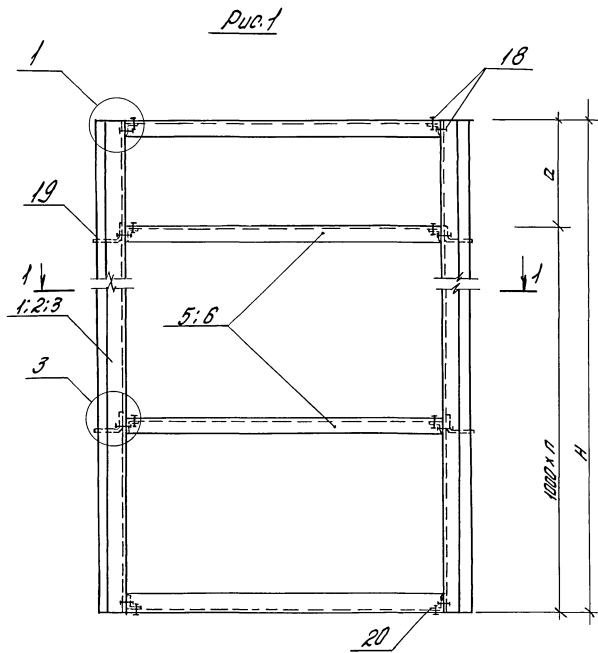
1.800.9-8.1 ОД0

 Ромы панели протидо-
мажорной перегородки
PM1 ÷ PM9

 Листов
Р

 Листов
1

 С. ШИРКИНА
Л. ПУШКА



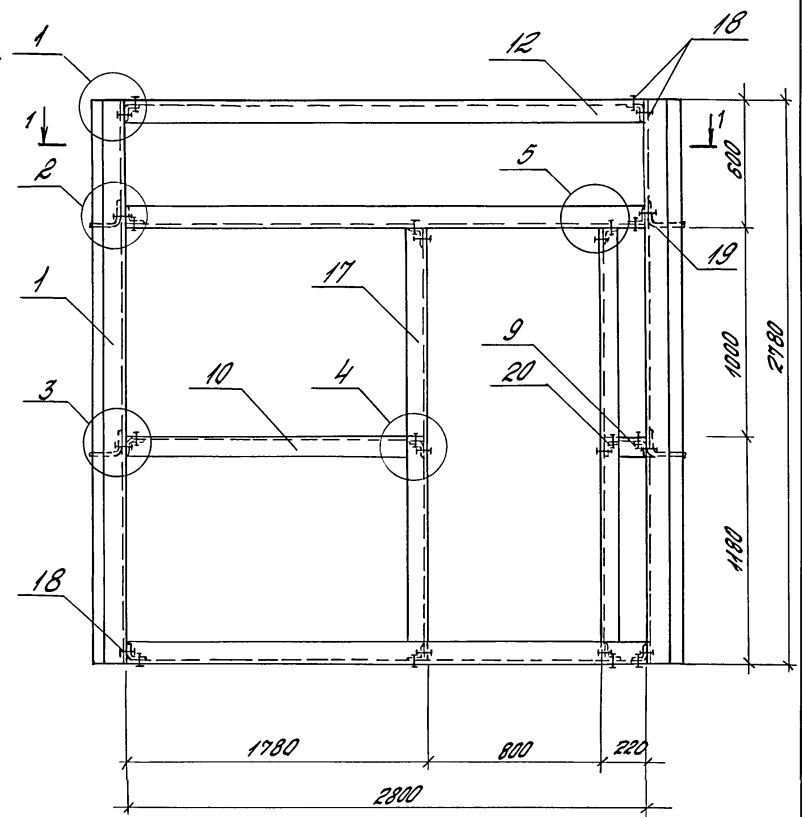
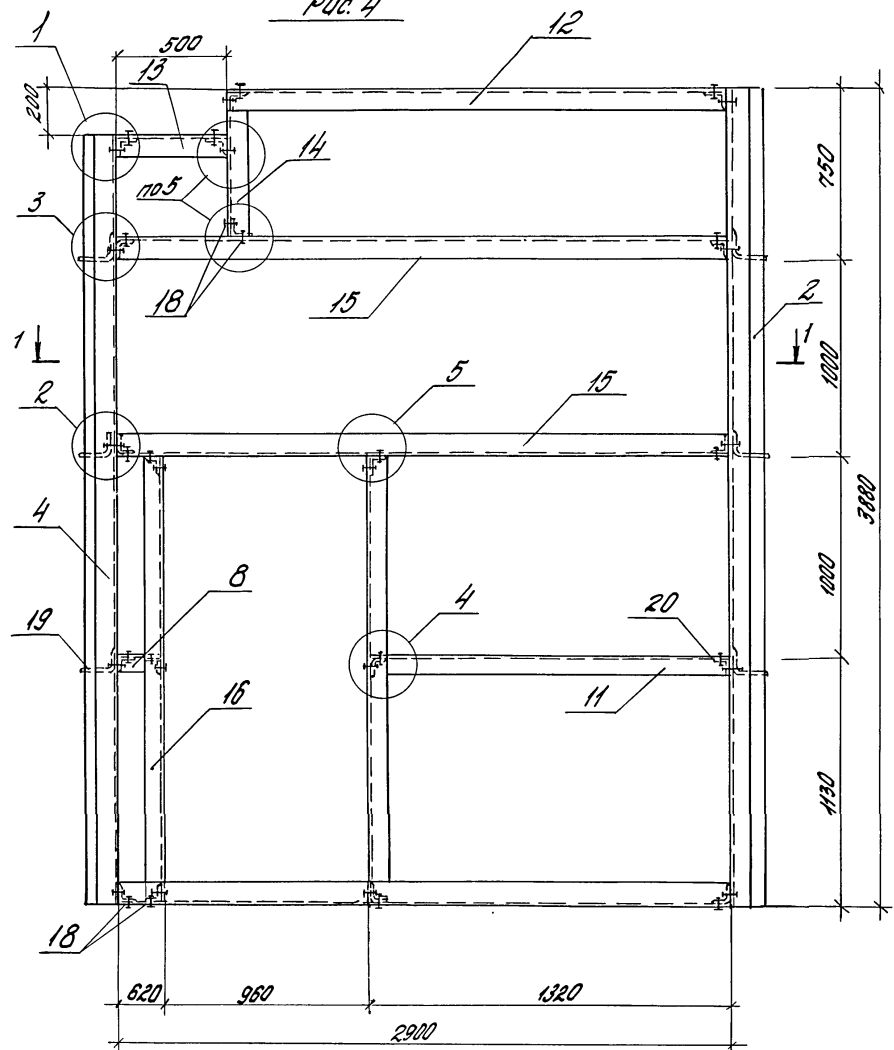
| | |
|------------|--------------|
| Исполн: | С.И. Шумилов |
| Пр. контр: | И.В. Романов |
| Пр. инже: | А.В. Романов |
| Ст. инж.: | Ульянов |

| | |
|--|-----------------|
| 1. 800.9-8.1.040СБ | |
| Рама панели противо- пожарной перегородки РМ-ПМ Сборочный чертеж | Стальной Масса |
| | р сч табл |
| | Лист 1 Листов 3 |
| УНИПРОМЗДАНИЙ | |

Шаб. № 01/02/03/04/05/06/07/08/09/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100

Рис. 4

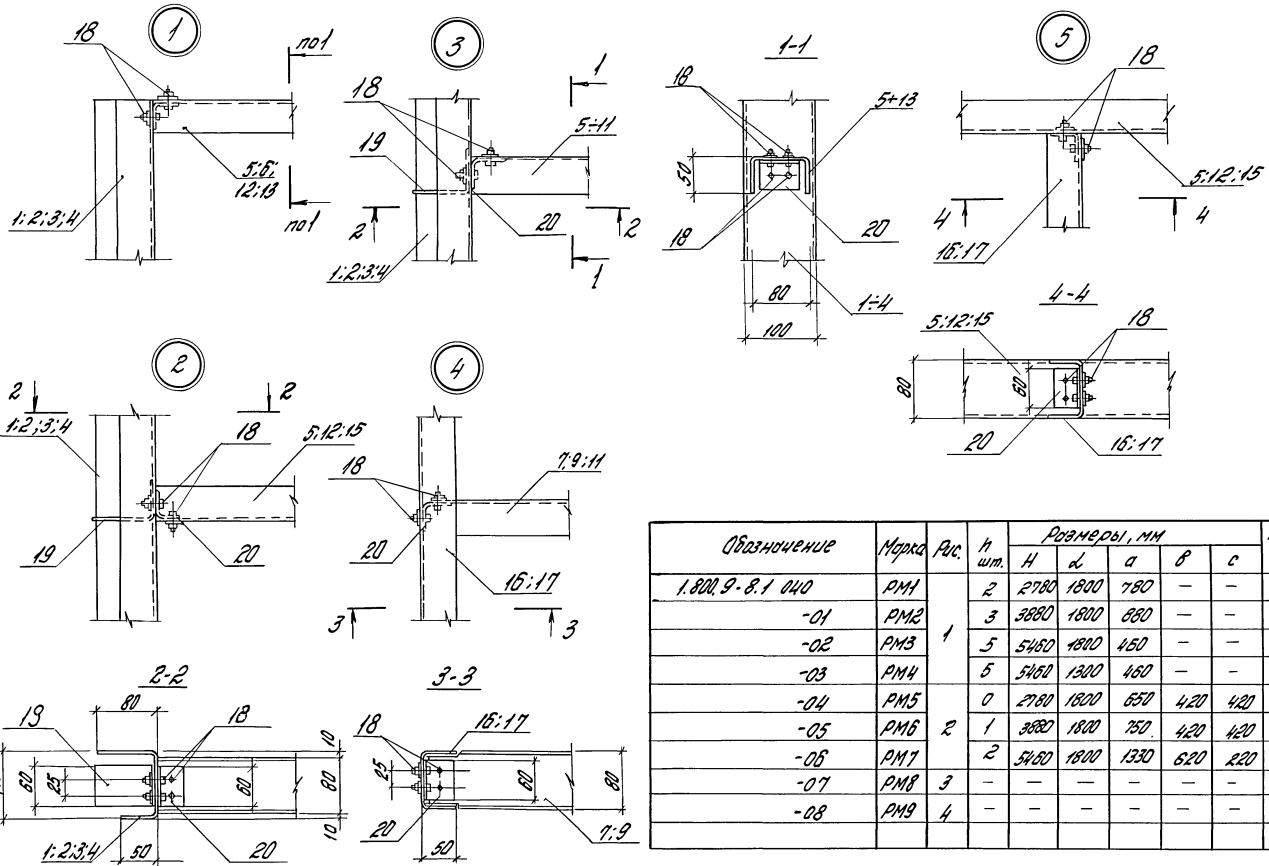
Рис. 3



Лист № 19
Подпись и дата
Визы и штамп

1.800.9-8.1 04005

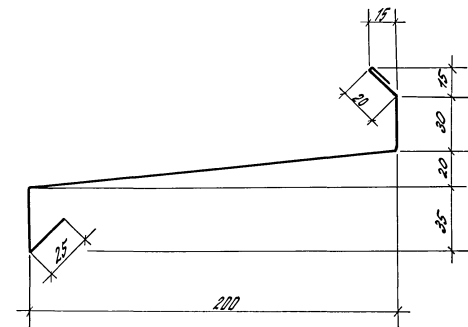
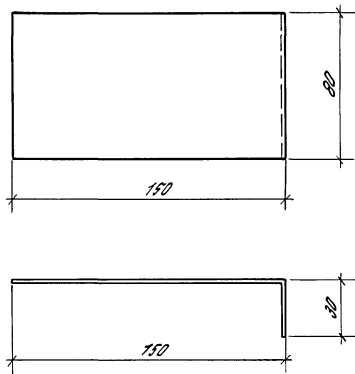
Лист
2



| Обозначение | Марка | Пос. | П. ш. | Размеры, мм | | | | | Масса, кг |
|-----------------|-------|------|-------|-------------|------|------|-----|-----|-----------|
| | | | | H | Л | а | В | с | |
| 1.800.9-8.1 040 | PM1 | | 2 | 2780 | 1800 | 780 | - | - | 77,4 |
| -01 | PM2 | 1 | 3 | 3880 | 1800 | 680 | - | - | 103,1 |
| -02 | PM3 | | 5 | 5480 | 1800 | 480 | - | - | 144,6 |
| -03 | PM4 | | 5 | 5480 | 1300 | 480 | - | - | 126,5 |
| -04 | PM5 | | 0 | 2780 | 1800 | 650 | 420 | 420 | 95,5 |
| -05 | PM6 | 2 | 1 | 3880 | 1800 | 750 | 420 | 420 | 123,2 |
| -06 | PM7 | | 2 | 5480 | 1800 | 1320 | 620 | 220 | 161,9 |
| -07 | PM8 | 3 | - | - | - | - | - | - | 172,1 |
| -08 | PM9 | 4 | - | - | - | - | - | - | 154,1 |

1.800.9-8.1 040.05

Лист 1 из 1. Проверка и сборка. Сборка. 04.05.05

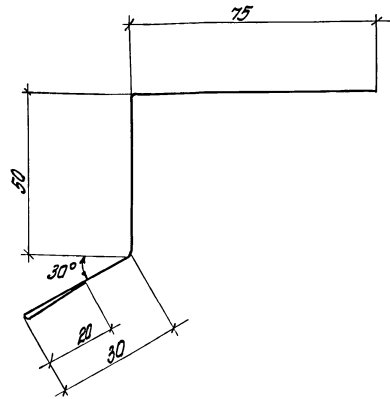


1. Ширина заготовки 330 мм
2. Масса дана на 1 м изделия.

Имя и фамилия Разраб. и Дата

| | | | | | |
|----------|-----------------|--|---------------------------|----------------|----------|
| Заказчик | Смоленский ЦНТИ | | 1.800.9-8.1 050 | | |
| И.конт. | Корсаков | | | | |
| Д.конт. | Корсаков | | | | |
| Ст.инж. | Кузнецов | | | | |
| | | | Костыль К1 | Сталь | Масса |
| | | | | р | 0,4 |
| | | | | | 1,2 |
| | | | | Лист | Листов 1 |
| | | | Лист 0-3.0 ГОСТ 19204-74* | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | |
| | | | 073 К12 74-14-1-3023-80 | | |

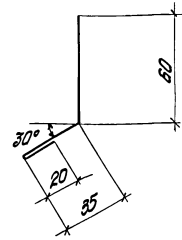
| | | | | | |
|----------|-----------------|--|---------------------------|----------------|----------|
| Заказчик | Смоленский ЦНТИ | | 1.800.9-8.1 050 | | |
| И.конт. | Корсаков | | | | |
| Д.конт. | Корсаков | | | | |
| Ст.инж. | Кузнецов | | | | |
| | | | Слив С1 | Сталь | Масса |
| | | | | р | 2,2 |
| | | | | | 1,2 |
| | | | | Лист | Листов 1 |
| | | | Лист К1-08 ГОСТ 19204-74* | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | |
| | | | 073 К17 ГОСТ 19218-80 | | |



1. Ширина заготовки 175 мм.
2. Масса одна на 1 м изделия.

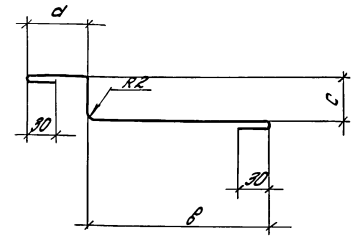
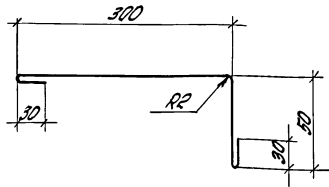
Шир. листа Подпись и дата

| | | | | | |
|-------------|-----------|--------------------------|----------------|----------|---------|
| Исполнитель | Абрамович | 1.800.9-8.1.070 | | | |
| Н. контр. | Абрамович | | | | |
| Г.И.П. | Абрамович | | | | |
| Рук.вр. | Гурьева | | | | |
| Ст.инж. | Ильина | | | | |
| | ЧЭС | | | | |
| | | Слив СЗ | Отходы | Масса | Масштаб |
| | | | Р | 1:2 | 1:1 |
| | | | Лист | Листов 7 | |
| | | 04 ХП-0,8 ГОСТ 19904-74* | ЦНХИПРОМЗДАНИИ | | |
| | | Ст. 3 кн 1 ГОСТ 14918-80 | | | |



1. Ширина заготовки 115 мм.
2. Масса одна на 1 м изделия.

| | | | | | |
|-------------|-----------|--------------------------|----------------|----------|---------|
| Исполнитель | Абрамович | 1.800.9-8.1.080 | | | |
| Н. контр. | Абрамович | | | | |
| Г.И.П. | Абрамович | | | | |
| Рук.вр. | Гурьева | | | | |
| Ст.инж. | Ильина | | | | |
| | ЧЭС | | | | |
| | | Слив СЗ | Отходы | Масса | Масштаб |
| | | | Р | 0,8 | 1:2 |
| | | | Лист | Листов 7 | |
| | | 04 ХП-0,8 ГОСТ 19904-74* | ЦНХИПРОМЗДАНИИ | | |
| | | Ст. 3 кн 1 ГОСТ 14918-80 | | | |



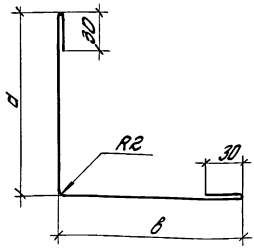
Ширина заготовки 410 мм
 Масса дана на 1 м изделия

| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | | Ширина заготовки, мм | Масса 1м, кг |
|-----------------|-------|-------------|-----|----|----------------------|--------------|
| | | d | b | c | | |
| 1.800.9-8.1.100 | НМ2 | 60 | 320 | 40 | 480 | 3,2 |
| -01 | НМ8 | 110 | 70 | 55 | 335 | 2,2 |

Шифр материала | Годовая и серия | Версия изделия

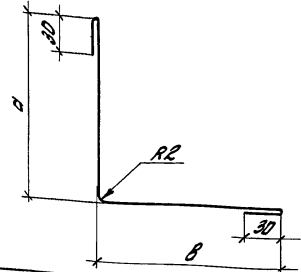
| | | | | | |
|-------------------------|--------------------------|------------------|--|--------|---------|
| Зав. отд. Сметельный А. | И.контр. Лобачевский В. | 1.800.9-8.1.0.90 | | | |
| Г.И.П. Абрамидов В.В. | Ст.инж. Лобачевский В.В. | Нощельник НМ | Стандарт | Масса | Масштаб |
| | | | Р | 27 | |
| | | | Лист | Листов | |
| | | 04 | ХП-08 ГОСТ 19904-70* Ст.3 кн1 ГОСТ 14918-80 | | |
| | | | ЦУИИПРОМЗДАНИИ | | |

| | | | | | |
|-------------------------|--------------------------|----------------------|--|----------|---------|
| Зав. отд. Сметельный А. | И.контр. Лобачевский В. | 1.800.9-8.1.100 | | | |
| Г.И.П. Абрамидов В.В. | Ст.инж. Лобачевский В.В. | Нощельник НМ2 НМ8 | Стандарт | Масса | Масштаб |
| | | | Р | кн табл. | 1:5 |
| | | | Лист | Листов | |
| | | 04 | ХП-08 ГОСТ 19904-70* Ст.3 кн1 ГОСТ 14918-80 | | |
| | | | ЦУИИПРОМЗДАНИИ | | |



| Обозначение | Марка | Размеры мм | | Ширина завеса кв. мм | Масса 1 м. кг |
|-----------------|-------|------------|-----|----------------------------|---------------------|
| | | а | б | | |
| 1.800.9-8.1 110 | НМ3 | 50 | 130 | 240 | 1,5 |
| -01 | НМ2 | 50 | 300 | 490 | 2,3 |
| -02 | НМ31 | 160 | 150 | 300 | 2,5 |

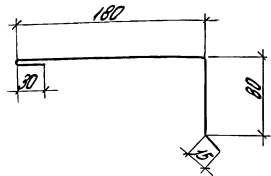
| | | | | | |
|-----------------------------|--|--------------------------|--|---------------------|-----------|
| Зав. инж. Смирновский В. В. | | 1.800.9-8.1 110 | | Итого Масса Масштаб | |
| Н.контр. Воробьев В. Д. | | Нофельник НМ3, НМ2, НМ31 | | ρ | см. табл. |
| Инж.пр. Воробьев В. Д. | | | | Лист | Листов 1 |
| Ст.инж. Кузнецова И. С. | | 04 ХП-08 ГОСТ 19904-74* | | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | |
| | | Ст. 3 кн1. Гост 14918-80 | | | |



| Обозначение | Марка | Размеры мм | | Ширина завеса кв. мм | Масса 1 м. кг |
|-----------------|-------|------------|-----|----------------------------|---------------------|
| | | а | б | | |
| 1.800.9-8.1 120 | НМ4 | 50 | 150 | 250 | 1,7 |
| -01 | НМ5 | 50 | 300 | 410 | 2,7 |
| -02 | НМ6 | 50 | 250 | 350 | 2,4 |
| -03 | НМ7 | 80 | 80 | 220 | 1,5 |

| | | | | | |
|-----------------------------|--|--------------------------|--|---------------------|-----------|
| Зав. инж. Смирновский В. В. | | 1.800.9-8.1 120 | | Итого Масса Масштаб | |
| Н.контр. Воробьев В. Д. | | Нофельник НМ4 = НМ7 | | ρ | см. табл. |
| Инж.пр. Воробьев В. Д. | | | | Лист | Листов 1 |
| Ст.инж. Кузнецова И. С. | | 04 ХП-08 ГОСТ 19904-74* | | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | |
| | | Ст. 3 кн1. Гост 14918-80 | | | |

Имя, Фамилия, Подпись и дата. Визы инженера



1. Ширина заготовки 305 мм.
2. Масса веса на 1 м изделия.

Цилиндр

Полусфера и другие

| | | | |
|---------|------------|--|--|
| Золото | Серебряный | | |
| Никель | Рыбий жир | | |
| Углерод | Деревянный | | |
| Железо | Гликолевый | | |

1. 800.9 - 8.1130

Нощельник
НМ9

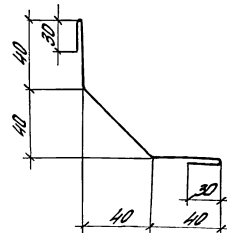
Стойка Масса Масштаб

р 20

лист Листов 1

04 ХП-08 ГОСТ 9004-74 *
Ст. 3 кн 1 ГОСТ 1918 - 80

ЦНИИПРОМБДАНДИ



1. Ширина заготовки 220 мм.
2. Масса веса на 1 м изделия.

| | | | |
|---------|------------|--|--|
| Золото | Серебряный | | |
| Никель | Рыбий жир | | |
| Углерод | Деревянный | | |
| Железо | Гликолевый | | |

1. 800.9 - 8.1140

Нощельник
НМ10

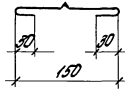
Стойка Масса Масштаб

р 15 1:2

лист Листов 1

04 ХП-08 ГОСТ 9004-74 *
Ст. 3 кн 1 ГОСТ 1918 - 80

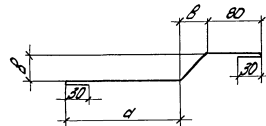
ЦНИИПРОМБДАНДИ



1. Ширина заготовки 210 мм.
2. Масса дна по 1м изделия.

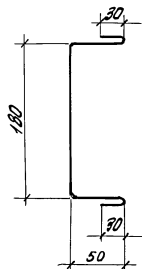
ЦицциПромЗдануш

| Задача | Спецификация | Время | 1. 800.9-8.1 150 | | | |
|---------|----------------------|------------------------|------------------|--------|--------|---------|
| Исполн. | Проверка | ЭФД | Нофельник | Листов | Масса | Масштаб |
| ИИП | Проверка | ЭФД | НМН | Р | 14 | 1:5 |
| Ст.инж. | Школина | Винн | | Лист | Листов | 1 |
| 04 | ХП-08 ГОСТ 19004-74* | Ст.3 кп1 ГОСТ 14918-80 | ЦИЦИПРОМЗДАНУШ | | | |



| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | Ширина заготовки, мм | Масса 1м, кг |
|-----------------|-------|-------------|-----|----------------------|--------------|
| | | а | в | | |
| 1.800.9-8.1 150 | НМ13 | 170 | 80 | 390 | 2,6 |
| -01 | НМ32 | 80 | 130 | 390 | 2,6 |

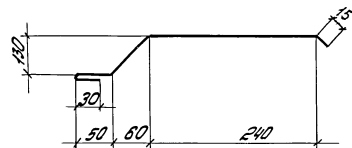
| Задача | Спецификация | Время | 1. 800.9-8.1 150 | | | |
|---------|----------------------|------------------------|------------------|--------|--------|---------|
| Исполн. | Проверка | ЭФД | Нофельник | Листов | Масса | Масштаб |
| ИИП | Проверка | ЭФД | НМ13, НМ32 | Р | 14 | 1:5 |
| Ст.инж. | Школина | Винн | | Лист | Листов | 1 |
| 04 | ХП-08 ГОСТ 19004-74* | Ст.3 кп1 ГОСТ 14918-80 | ЦИЦИПРОМЗДАНУШ | | | |



1. Ширина заготовки 340мм.
2. Масса одна на 1м изделия.

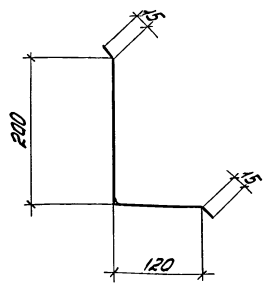
Лист № 001/01, Склад № 1 в Вазе

| | | | |
|----------------------------|-------------------------|-------------------|----------|
| Зав. отд. Смирнов И. А. | | 1.800.9-8.1.170 | |
| Н. контр. Абдулмалык С. Д. | | Нощельник НМ14 | Стальной |
| Г.И.П. Абдулмалык С. Д. | | | р |
| Отп. инж. Шлына С. И. | | | Масса |
| | | | 23 |
| | | | лист |
| | | | Листов 1 |
| 04 | ХП - 0.8 ГОСТ 18804-74* | ЦНУС/ПРОМЗДАРИШ | |
| | Ст. 3 кн. ГОСТ 4918-80 | | |



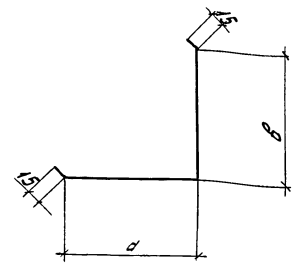
1. Ширина заготовки 480 мм.
2. Масса одна на 1м изделия.

| | | | |
|----------------------------|-------------------------|-------------------|----------|
| Зав. отд. Смирнов И. А. | | 1.800.9-8.1.180 | |
| Н. контр. Абдулмалык С. Д. | | Нощельник НМ15 | Стальной |
| Г.И.П. Абдулмалык С. Д. | | | р |
| Инж. ер. Дусокова С. Д. | | | Масса |
| | | | 3,2 |
| | | | лист |
| | | | Листов 1 |
| 04 | ХП - 0.8 ГОСТ 18804-74* | ЦНУС/ПРОМЗДАРИШ | |
| | Ст. 3 кн. ГОСТ 4918-80 | | |



Ширина заготовки 360 мм.
Масса дана на 1м изделия.

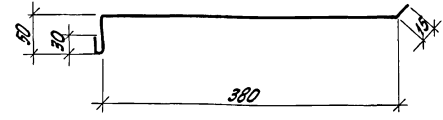
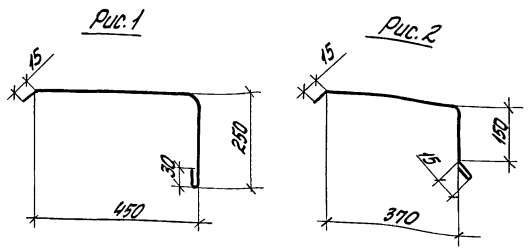
| | | | |
|--------------------------|--|---------------------|--|
| Зав. ОНХК Смирнянский | | 1. 800.9-8.1.190 | |
| И.контр. Абрамович А.И. | | | |
| Ст.инж. Ульяна | | | |
| | | Сталь Массы Масштаб | |
| | | Р 23 1:5 | |
| | | Лист Листов 1 | |
| ОЦ ХП-0,8 ГОСТ 19004-74* | | ЦНИИПРОМЗАДАНИИ | |
| Ст. 3 кп 1 ГОСТ 14918-80 | | | |



| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | Ширина заготовки, мм | Масса 1м, кг |
|-----------------|-------|-------------|-----|----------------------|--------------|
| | | a | b | | |
| 1.800.9-8.1.200 | НМ17 | 110 | 240 | 380 | 2,5 |
| -01 | НМ22 | 320 | 320 | 670 | 4,5 |
| -02 | НМ24 | 320 | 390 | 740 | 4,9 |

| | | | |
|--------------------------|--|---------------------|--|
| Зав. ОНХК Смирнянский | | 1. 800.9-8.1.200 | |
| И.контр. Абрамович А.И. | | | |
| Ст.инж. Ульяна | | | |
| | | Сталь Массы Масштаб | |
| | | Р см табл. | |
| | | Лист Листов 1 | |
| ОЦ ХП-0,8 ГОСТ 19004-74* | | ЦНИИПРОМЗАДАНИИ | |
| Ст. 3 кп 1 ГОСТ 14918-80 | | | |

Сданы в печать, подготовил Ульяна



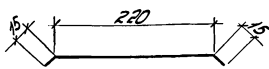
1. Ширина заготовки 425 мм.
2. Масса одна на 1м изделия.

| Обозначение | Марка | Рис. | Ширина заготовки, мм | Масса 1 м, кг |
|------------------|-------|------|----------------------|---------------|
| 1. 800.9-8.1 210 | НМ18 | 1 | 745 | 51 |
| -01 | НМ30 | 2 | 595 | 40 |

| Зав. инж. | | См. инж. | | Н. контр. | | Т. инж. | | Ст. инж. | | Шлифов. | | Глубина | | 1.800.9-8.1 220 | | | | | |
|-----------|--|----------|--|-----------|--|---------|--|----------|--|---------|--|---------|--|-----------------|-----------------------|--------------------------|------------|------------|--|
| | | | | | | | | | | | | | | Нощельник НМ19 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | Р 2,8 1:5 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | Лист Листов 1 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | 04 | ХП-0,8 ГОСТ 19904-74* | | 2144918-80 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | Ст. 3 кл 1 ГОСТ 14918-80 | | 2144918-80 | |

Шиф. в завод. Паспорт и книга Взам. инвент.

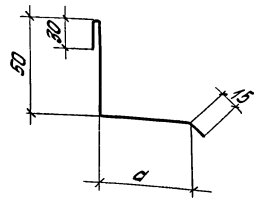
| Зав. инж. | | См. инж. | | Н. контр. | | Т. инж. | | Ст. инж. | | Шлифов. | | Глубина | | 1.800.9-8.1 210 | | | | | |
|-----------|--|----------|--|-----------|--|---------|--|----------|--|---------|--|---------|--|----------------------|-----------------------|--------------------------|------------|------------|--|
| | | | | | | | | | | | | | | Нощельник НМ18, НМ30 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | Р табл 1:10 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | Лист Листов 1 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | 04 | ХП-0,8 ГОСТ 19904-74* | | 2144918-80 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | Ст. 3 кл 1 ГОСТ 14918-80 | | 2144918-80 | |



- 1. Ширина заготовки 250 мм.
- 2. Масса днага на 1м изделия.

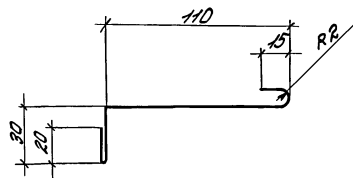
Шифр материала, наименование и группа, Вид материала

| | | | | | |
|-----------|---------------|--------|---------------------|-------------------------|---------|
| Зав. отд. | Смольянский | | 1. 800. 9 - 8.1 230 | | |
| Н.контр. | Автомобильный | | Нащельник | | |
| Г/ИТ | Автомобильный | | Сталь | Масса | Масштаб |
| Ст.инж. | Ильина | Сиднев | Р | 1,7 | 1:5 |
| | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | 04 | ХТ-0,8 ГОСТ 13904-74* | |
| | | | | Ст. з.кп. ГОСТ 14918-80 | |
| | | | | ЦНУЦПРОМЗДАНИИ | |



| Обозначение | Марка | d, мм | Ширина заготовки, мм | Масса 1м, кг |
|-----------------|-------|-------|----------------------|--------------|
| 1.800.9-8.1 240 | НМ21 | 370 | 465 | 3,1 |
| -01 | НМ23 | 50 | 145 | 0,9 |

| | | | | | |
|-----------|---------------|--------|---------------------|-------------------------|---------|
| Зав. отд. | Смольянский | | 1. 800. 9 - 8.1 240 | | |
| Н.контр. | Автомобильный | | Нащельник | | |
| Г/ИТ | Автомобильный | | Сталь | Масса | Масштаб |
| Ст.инж. | Ильина | Сиднев | Р | см табл. | 1:2 |
| | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | 04 | ХТ-0,8 ГОСТ 13904-74* | |
| | | | | Ст. з.кп. ГОСТ 14918-80 | |
| | | | | ЦНУЦПРОМЗДАНИИ | |



1. Ширина заготовки 180 мм.
2. Масса дана на 1 м изделия.

1. 800.9 - 8.1 250

Ноцельник НМ25

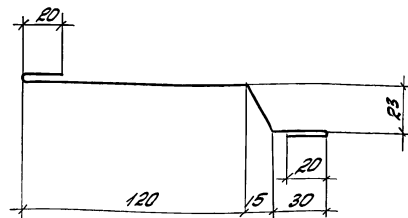
Сталь Масса Мощность

P 1,2 1:2

Лист Листов 1

04 ХП - 68 ГОСТ 18904 - 74*
Ст. 3 кп1 ГОСТ 14918 - 80

ИНЖПРОМЗДАНИИ



1. Ширина заготовки 220 мм.
2. Масса дана на 1 м изделия.

1. 800.9 - 8.1 260

Ноцельник НМ26

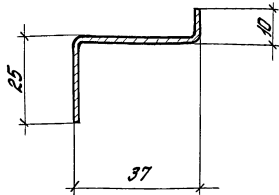
Сталь Масса Мощность

P 1,5 1:2

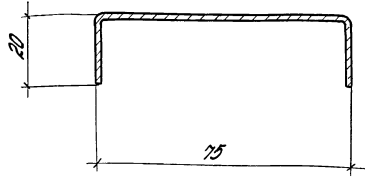
Лист Листов 1

04 ХП - 68 ГОСТ 18904 - 74*
Ст. 3 кп1 ГОСТ 14918 - 80

ИНЖПРОМЗДАНИИ



1. Ширина заготовки 72 мм.
2. Масса дана на 1 м изделия.



1. Ширина заготовки 115 мм.
2. Масса дана на 1 м изделия.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зав. отд. Смольнинский *А.С.*
 И.контр. Абрамович *А.С.*
 ГИП Абрамович *А.С.*
 Рук. отд. Гусарова *Л.С.*
 Ст. инж. Шарина *В.С.*

1 800.9-В.1 270

Ноцельник ИМ27

| | | |
|----------|-------|---------|
| Стандарт | Масса | Масштаб |
|----------|-------|---------|

| | | |
|------|----------|-----|
| Р | 1,0 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |

Лист Б-ПН-1.8 ГОСТ 19904-74*
 Ст. 10 кн. ГОСТ 16523-70*
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зав. отд. Смольнинский *А.С.*
 И.контр. Абрамович *А.С.*
 ГИП Абрамович *А.С.*
 Рук. отд. Гусарова *Л.С.*
 Ст. инж. Шарина *В.С.*

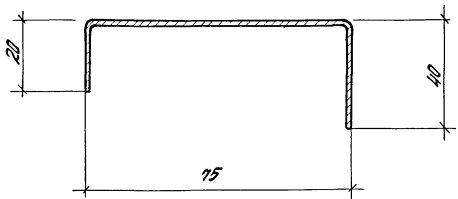
1 800.9-В.1 280

Ноцельник ИМ28

| | | |
|----------|-------|---------|
| Стандарт | Масса | Масштаб |
|----------|-------|---------|

| | | |
|------|----------|-----|
| Р | 1,0 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |

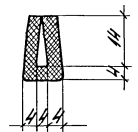
Лист Б-ПН-1.8 ГОСТ 19904-74*
 Ст. 10 кн. ГОСТ 16523-70*
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ



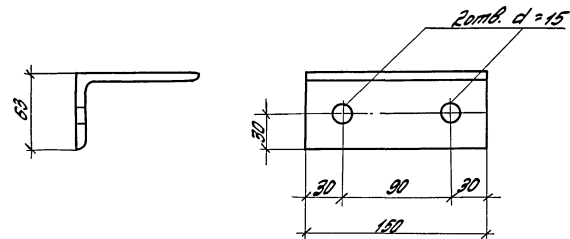
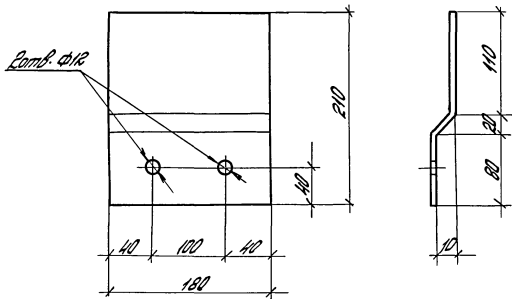
1. Ширина заготовки 135 мм.
2. Масса дана на 1м изделия.

Лист № 40/41. Проверка и дата. Взам. лист

| | | | | | |
|------------------------------|------------|-----------------|-----------------|----------|---------|
| Исполнитель | С.М.Иванов | 1.800.9-8.1.290 | Стандарт | Масса | Масштаб |
| Н.контр. | А.В.Иванов | | | | |
| Г.контр. | А.В.Иванов | | | | |
| Руч.зр. | Г.И.Иванов | | | | |
| Ст.инж. | И.И.Иванов | | | | |
| Исполнитель ИМ.29 | | | р | 1,9 | 1:1 |
| Лист 5-ПМ-1,8 ГОСТ 19004-74* | | | Лист | Листов 1 | |
| Ст.10/кп ГОСТ 16523-70* | | | ЦИОГИПРОМЗДАНИИ | | |



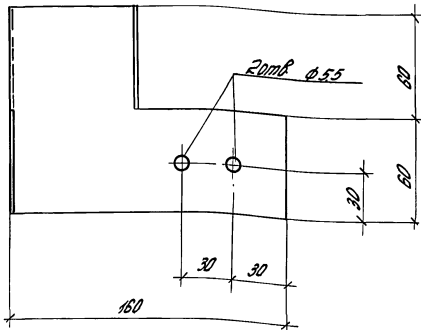
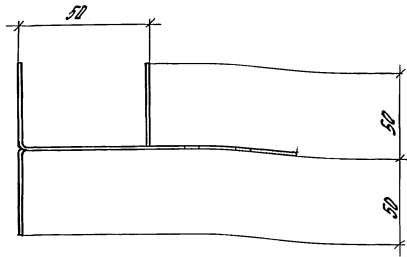
| | | | | | |
|------------------------|------------|-----------------|-----------------|----------|---------|
| Исполнитель | С.М.Иванов | 1.800.9-8.1.300 | Стандарт | Масса | Масштаб |
| Н.контр. | А.В.Иванов | | | | |
| Г.контр. | А.В.Иванов | | | | |
| Руч.зр. | Г.И.Иванов | | | | |
| Ст.инж. | И.И.Иванов | | | | |
| Прокладка по 1 | | | р | 1:1 | |
| Размер 7438-005-204-71 | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | ЦИОГИПРОМЗДАНИИ | | |



Узел проекта, модернизировано и оговорено в спецификации к чертежу

| | | | |
|--|-----------------------|----------|----------|
| Зам. инж. Смирновский В.В. Д. инж. Яковлевич С.В. Инж. Яковлевич С.В. Инж. Кузнецова А.М. | 1. 800.9 - 0. 1. 310 | | |
| | Крепежное изделие КМ1 | | |
| Полоса 5-8 ГОСТ 103 - 76 8Ст.3 листы 14-1-3023-90 | Стандарт | Масса | Максимум |
| | р | 24 | |
| | лист | лист № 1 | |

| | | | |
|--|-----------------------|----------|----------|
| Зам. инж. Смирновский В.В. Д. инж. Яковлевич С.В. Инж. Яковлевич С.В. Инж. Кузнецова А.М. | 1. 800.9 - 0. 1. 320 | | |
| | Крепежное изделие КМ2 | | |
| Узелок 100x63x8, ГОСТ 8510-82 8Ст.3 листы 14-1-3023-90 | Стандарт | Масса | Максимум |
| | р | 1,5 | |
| | лист | лист № 1 | |



Шиф. изделия, наименование и обозн. Взам. единица

| | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Шиф. инж. | Шиф. инж. | Шиф. инж. | Шиф. инж. |
| И. Контр. | И. Контр. | И. Контр. | И. Контр. |
| Лист 22 | Лист 22 | Лист 22 | Лист 22 |
| Лист инж. | Лист инж. | Лист инж. | Лист инж. |

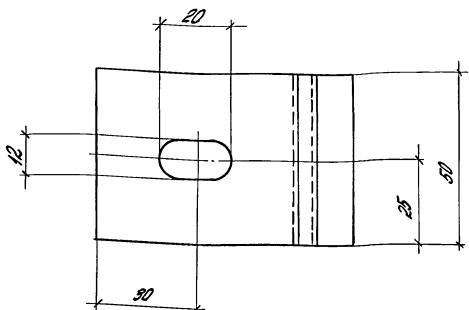
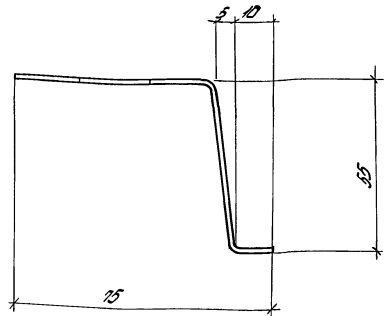
1.800.9-8.1.330

Крепежное изделие
КМЗ

| | | |
|--------|----------|---------|
| Листов | Масса | Масштаб |
| Р | 0,3 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |

Лист Б-ПН-1.8 ГОСТ 19004-74*
Ст. 10 кн. ГОСТ 16523-70*

ЦНД/ПРОМЗДА/ИШ/



Масса дана на 1м изделия

| | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Шиф. инж. | Шиф. инж. | Шиф. инж. | Шиф. инж. |
| И. Контр. | И. Контр. | И. Контр. | И. Контр. |
| Лист 22 | Лист 22 | Лист 22 | Лист 22 |
| Лист инж. | Лист инж. | Лист инж. | Лист инж. |

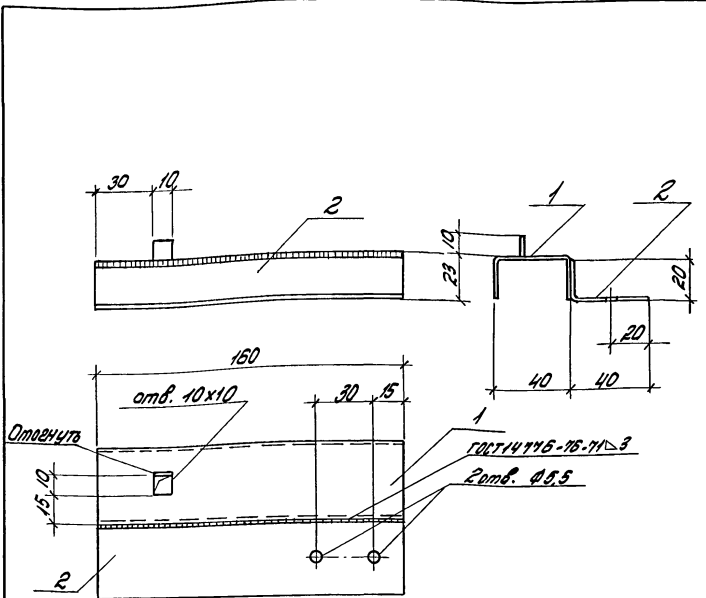
1.800.9-8.1.340

Крепежное изделие
КМЧ

| | | |
|--------|----------|---------|
| Листов | Масса | Масштаб |
| Р | 4,8 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |

Лист Б-ПН-1.8 ГОСТ 19004-74*
Ст. 10 кн. ГОСТ 16523-70*

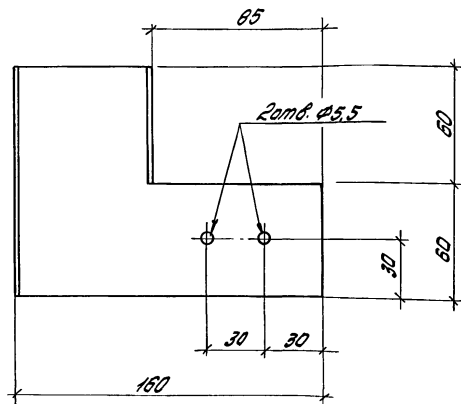
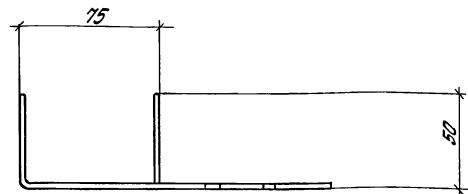
ЦНД/ПРОМЗДА/ИШ/



| Формат | Вариант | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Прим. |
|---------------|---------|-----------------|--------------------------------|---------------------|------|-------|
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| Б4 | 1 | 1.800.9-8.1.351 | Лист Б-ЛН-30x80 ГОСТ 19004-74* | ГОСТ 141795-76-71-3 | 1 | 0,3 |
| | | | Лист 10 ГОСТ 18523-70* | 2 отв. Ø5,5 | | |
| | | | ℓ=160 | | | |
| Б4 | 2 | 1.800.9-8.1.352 | Лист Б-ЛН-30x80 ГОСТ 19004-74* | ГОСТ 141795-76-71-3 | 1 | 0,2 |
| | | | Лист 10 ГОСТ 18523-70* | 2 отв. Ø5,5 | | |
| | | | ℓ=160 | | | |

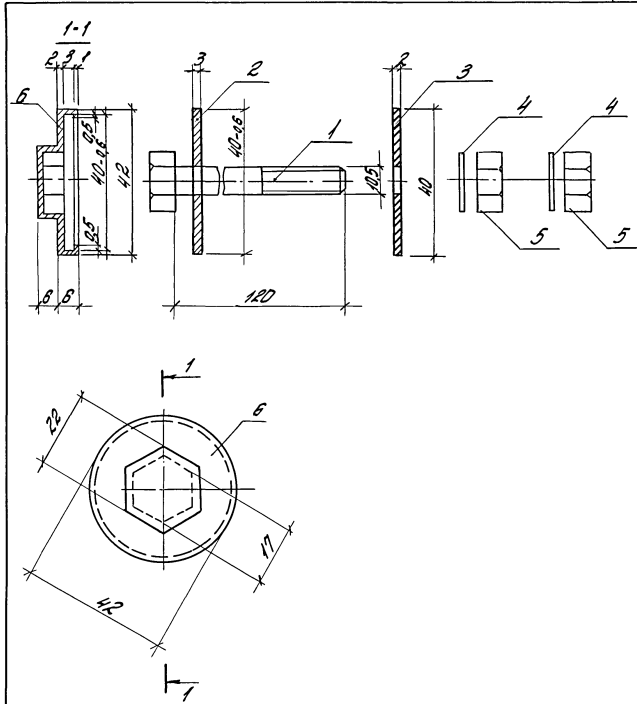
ЦНП-19004 / Листы и детали / Бланк шифра

| | | | | | | |
|-----------|----------|------|-------------------|-----------------|----------|---------|
| Зав. инж. | Смирнов | И.И. | 1.800.9-8.1.350 | Стандия | Масштаб | Масштаб |
| Н.контр. | Родимов | И.И. | | | | |
| Г.И.Л. | Родимов | И.И. | | | | |
| Рук. гр. | Губарева | Н.С. | | | | |
| От инж. | Шлыга | И.И. | Крепежное изделие | Р | 0,5 | 1:2 |
| | | | КМ5 | Лист | Листов 1 | |
| | | | | ЦНП/ПРОМЭД/АНШ/ | | |



| | | | | | | |
|-----------|----------|------|-------------------|-----------------|----------|---------|
| Зав. инж. | Смирнов | И.И. | 1.800.9-8.1.360 | Стандия | Масштаб | Масштаб |
| Н.контр. | Родимов | И.И. | | | | |
| Г.И.Л. | Родимов | И.И. | | | | |
| Рук. гр. | Губарева | Н.С. | | | | |
| От инж. | Шлыга | И.И. | Крепежное изделие | Р | 0,3 | 1:2 |
| | | | КМ6 | Лист | Листов 1 | |
| | | | | ЦНП/ПРОМЭД/АНШ/ | | |

| Формат | Формы | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | грам. |
|--------|-------|------|-----------------|--|------|---------|
| | | | 1.800.9-8.1 370 | <u>Документация</u> | | |
| | | | | <u>Оборочный чертёж</u> | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 54 | 1 | | | Болт М10 ГОСТ 7198-70* L=120 | 1 | 0,085кг |
| 54 | 2 | | | Шайба 10 стальная | 1 | 0,03кг |
| 54 | 4 | | | Шайба 10 ГОСТ 1371-78 | 2 | 0,005кг |
| 54 | 5 | | | Гайка М10 ГОСТ 5915-70 | 2 | 0,04 кг |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| 54 | 3 | | | Прокладка поливинил- хлоридная (Винилпласт) ГОСТ 9639-71 | 1 | |
| 54 | 6 | | | Колпачок из ударопрочной полистирола | 1 | |



| | | | | | | | |
|------------|-------------|------|--------------------|---|----------------|--------|---------|
| Зав. ОИИП | Смирновский | И.И. | 1.800.9-8.1 370 С5 | Комплект деталей МС1 Оборочный чертёж | Сталь | Масса | Масштаб |
| Ин. контр. | Аврамчук | В.В. | | | р | 0,1кг | 1:1 |
| ГИП | Аврамчук | В.В. | | | Лист | Листов | |
| Рук. гр. | Газарда | В.В. | | | ЦИНИПРОМЗДАНИИ | | |
| Отпеч. | Шолова | В.В. | | | | | |

Лист 1 из 1. Проверено и подписано: [подпись]

| | | | | | | | |
|------------|-------------|------|-----------------|-------------------------|----------------|-------|---------|
| Зав. ОИИП | Смирновский | И.И. | 1.800.9-8.1 370 | Комплект деталей МС1 | Сталь | Масса | Масштаб |
| Ин. контр. | Аврамчук | В.В. | | | р | 0,1кг | 1:1 |
| ГИП | Аврамчук | В.В. | | | ЦИНИПРОМЗДАНИИ | | |
| Рук. гр. | Газарда | В.В. | | | | | |
| Отпеч. | Шолова | В.В. | | | | | |

| Формат листа | № | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|--------------|---|--------------------|--|------|------------|
| | | 1.800.9-8.1.380 | <u>СТ1</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | 1.800.9-8.1.381 | ГН L 150x80x4, ГОСТ 8278-83, P=2480 | 1 | 24,5 |
| Б4 | 2 | 1.800.9-8.1.382 | L 75x6, ГОСТ 8278-72, P=100 | 2 | 0,7 |
| Б4 | 3 | 1.800.9-8.1.383 | Пластина - 20x150, ГОСТ 103-76, P=200 | 1 | 4,7 |
| | | 1.800.9-8.1.380-01 | <u>СТ2</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | 1.800.9-8.1.381-01 | ГН L 150x80x4, ГОСТ 8278-83, P=2480 | 1 | 23,6 |
| | | Пос. 2 и 3 по СТ1 | | | |

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Зав. отд. Станков и
И. Контр. Работнич
П. Контр. Работнич

1.800.9-8.1.380
Стойка СТ1,
СТ2
ЦИЛПРОМДАННИ

1-1
M 1:5

2-2
M 1:5

3-3
M 1:5

Отв. d=19

Сборка электродов 342, h_{св} = 8 мм

| Обозначение | Марка | h, мм | Масса, кг |
|-----------------|-------|-------|-----------|
| 1.800.9-8.1.380 | СТ1 | 2480 | 25,7 |
| -01 | СТ2 | 2480 | 29,7 |

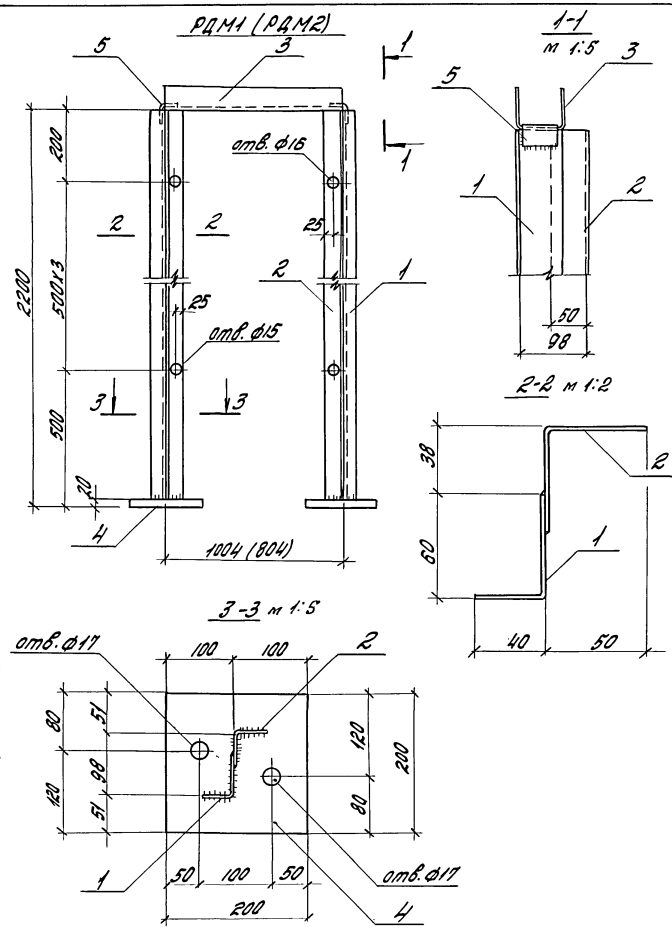
1.800.9-8.1.380 СБ

Стойка СТ1, СТ2
Сборочный чертеж

| P | Ст. мод. | Лист | Листов | Mасштаб |
|---|----------|------|--------|---------|
| | | | | |
| | | | | |

Вст. 3 и 2 ЛТ 4-1-304-80 ЦИЛПРОМДАННИ

Зав. отд. Станков и
И. Контр. Работнич
П. Контр. Работнич



| Код | Деталь | Поз. | Обозначение | Наименование | кол. | примеч. |
|-----|--------|------|-------------------|---------------------------------|------|---------|
| | | | 1.800.9-8.1390 | <u>РДМ1</u> <u>Детали</u> | | 42,3 кг |
| 54 | 1 | | 1.800.9-8.1391 | ГНЛ60x40x4; ГОСТ19772-74; 2-200 | 2 | 6,3 кг |
| 54 | 2 | | 1.800.9-8.1392 | ГНЛ50x4; ГОСТ19771-74; 2-200 | 2 | 6,3 кг |
| 54 | 3 | | 1.800.9-8.1393 | ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-82; 2-200 | 1 | 5,2 кг |
| 54 | 4 | | 1.800.9-8.1394 | Пластина-20x200x10x3-76 | 2 | 6,3 кг |
| | | | | 2=200 | | |
| 54 | 5 | | 1.800.9-8.1395 | ГНЛ50x4; ГОСТ19771-74 | 2 | 0,15 кг |
| | | | | 2=50 | | |
| | | | 1.800.9-8.1390-01 | <u>РДМ2</u> <u>Детали</u> | | 42,3 кг |
| 54 | 3 | | 1.800.9-8.1396 | ГНЛ60x50x4; ГОСТ8278-83 | 1 | 4,2 кг |
| | | | | 2=804 | | |
| | | | | Поз.1, 2, 4, 5 см. РДМ1 | | |

Сварка электродами типа 342, швом по толщине свариваемых элементов. Поз.1 соединять с поз.2 прерывистым швом.

Сварка электродами по толщине и шва. Швы шпатель.

| | | | | |
|----------------------|-------|-----------------------------|----------------|-------|
| Зав. отд. Спичинский | Иван. | 1.800.9-8.1390 | | |
| Лин. з-ла РДМ1/2 | В.В. | Рама обверная РДМ1; РДМ2 | Сталь | Масса |
| Н.ком. РДМ1/2 | В.В. | | Р | М |
| Ст. инж. Шибина | И.И. | Вст. 3 кл 2 | лист | лист |
| | | ТУЧ-1-3023-80 | 1:10 | 7 |
| | | | ЦУГИПРОМЗДАНИИ | |

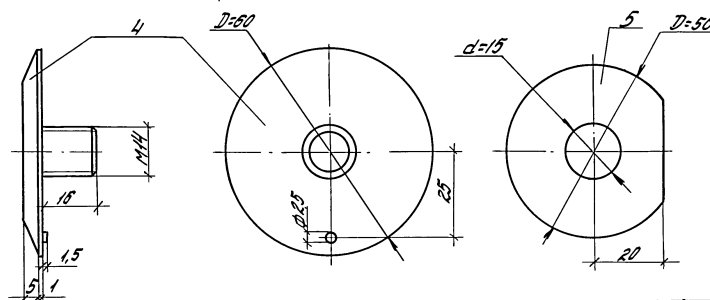
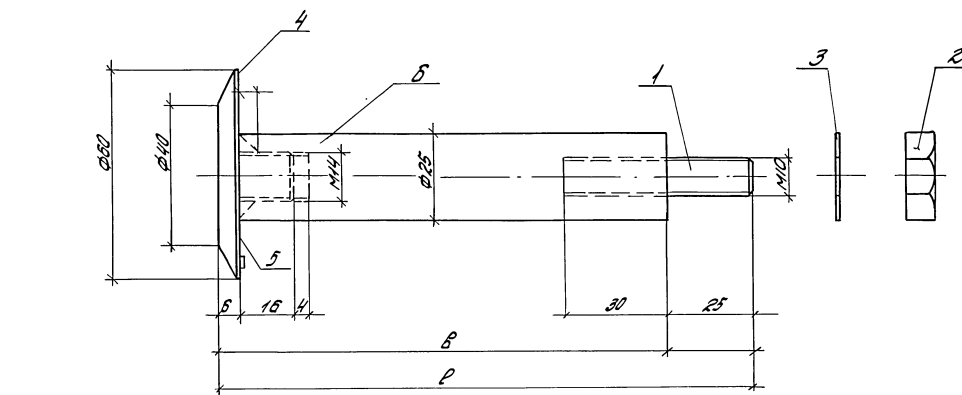
| Формат | Возраст | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|---------|--------------------|---|---|-----|------------|
| | | | 1.800.9-8.1 400-05 | <u>Документация</u> Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | 1.800.9-8.1 401 | | Шпилька из нержавеющей стали L=55, Ø10 с резьбой М10 | 1 | 0,03 |
| Б4 | 2 | 1.800.9-8.1 402 | | Гайка М10 из нержавеющей стали | 1 | 0,01 |
| Б4 | 3 | 1.800.9-8.1 403 | | Шайба 10 из нержавеющей стали | 1 | 0,004 |
| Б4 | 4 | 1.800.9-8.1 404 | | Головка из сплавов алюминия с резьбовым хвостовиком и стопором* | 1 | 0,05 |
| Б4 | 5 | 1.800.9-8.1 405 | | Уплотнительная шайба из пластинчатой резины | 1 | |
| | | | <u>Переменные данные для исполнения</u> | | | |
| | | | 1.800.9-8.1 400 | КД-1 | | |
| Б4 | 6 | 1.800.9-8.1 406 | | Пластмассовый цилиндр L=60 | 1 | 0,036 |
| | | | 1.800.9-8.1 400-01 | КД-2 | | |
| Б4 | 6 | 1.800.9-8.1 406-01 | | Пластмассовый цилиндр L=80 | 1 | 0,048 |
| | | | 1.800.9-8.1 400-02 | КД-3 | | |
| Б4 | 6 | 1.800.9-8.1 406-02 | | Пластмассовый цилиндр L=100 | 1 | 0,06 |

| Формат | Возраст | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|---------|--------------------|--------------------|-----------------------------|-----|------------|
| | | | 1.800.9-8.1 400-03 | КД-4 | | |
| Б4 | 6 | 1.800.9-8.1 406-03 | | Пластмассовый цилиндр L=125 | 1 | 0,07 |

* Полимерное покрытие, по цвету гармонирующее с покрытием фасадной стороны панелей.

Масштаб: 1:1
Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

| | | | |
|--------------------------------|-----------------------|---|---|
| Лист 01 | Документация | 1 | |
| Лист 02 | Пластмассовый цилиндр | 1 | |
| Лист 03 | Пластмассовый цилиндр | 1 | |
| Лист 04 | Пластмассовый цилиндр | 1 | |
| Лист 05 | Пластмассовый цилиндр | 1 | |
| 1.800.9-8.1 400 | | | |
| Комбинированный болт КД-1+КД-4 | | | Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100 |



| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | Масса, кг |
|----------------|-------|-------------|-----|-----------|
| | | Р | Л | |
| 1.800.9-8.1400 | КА1 | 60 | 85 | 0,130 |
| -01 | КА2 | 80 | 105 | 0,142 |
| -02 | КА3 | 100 | 125 | 0,154 |
| -03 | КА4 | 125 | 150 | 0,169 |

Лист №001. Количество листов 1

| | | | |
|--------|---------|--------|--------|
| Эльман | Смирнов | Иванов | Петров |
| Иванов | Иванов | Иванов | Иванов |
| Иванов | Иванов | Иванов | Иванов |
| Иванов | Иванов | Иванов | Иванов |
| Иванов | Иванов | Иванов | Иванов |
| Иванов | Иванов | Иванов | Иванов |
| Иванов | Иванов | Иванов | Иванов |
| Иванов | Иванов | Иванов | Иванов |
| Иванов | Иванов | Иванов | Иванов |
| Иванов | Иванов | Иванов | Иванов |

| | | | |
|-----------------------------------|--|-------------|--------|
| 1.800.9-8.1400СБ | | | |
| Комбинированный болт КА1 ÷ КА4 | | Сталь | Масса |
| | | Р | см |
| Сборочный чертеж | | Лист | Листов |
| | | УНИПРОМАДИИ | |

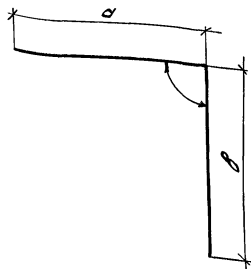


Рис. 1

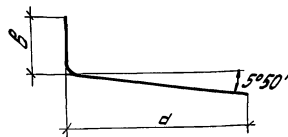


Рис. 2

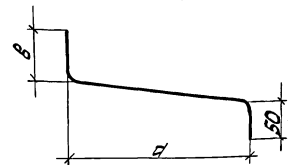


Рис. 3

| Марка | Обозначение | Рис. | Размеры мм | | | Масса, кг/м |
|-------|-----------------|------|------------|-----|---------|-------------|
| | | | а | в | д | |
| ЭФ1 | 1.800.9-8.1 410 | 1 | 150 | 250 | 84°10' | 2,5 |
| ЭФ2 | -01 | 1 | 150 | 150 | | 1,9 |
| ЭФ3 | -02 | 3 | 300 | 50 | см.рис. | 2,5 |
| ЭФ4 | -03 | 1 | 150 | 150 | 90° | 1,9 |
| ЭФ5 | -04 | 2 | 350 | 150 | см.рис. | 3,2 |

Указ. по плану Подписи и даты

Зав. отд. Л. Контр. Ст. инж. Подпись и дата
 Подпись и дата
 Л. Контр. Ст. инж. Подпись и дата

1.800.9-8.1 410

| Элемент фронной | Станд. Масса | | Масштаб |
|--------------------------|----------------|-----------|---------|
| | ρ | см. табл. | |
| ЭФ1, ЭФ2, ЭФ3, ЭФ4, ЭФ5 | | | |
| 04 Б-ХП-08 ГОСТ 19904-74 | | | |
| Ст. 3 кл-1 ГОСТ 14918-80 | | | |
| | Лист | Листов | |
| | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | |



Рис. 1

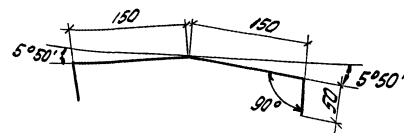


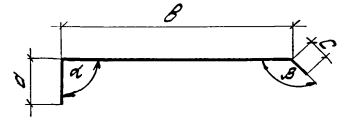
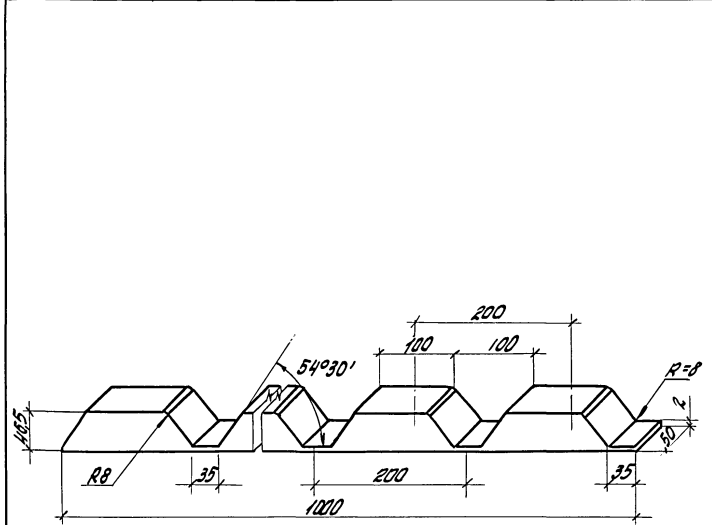
Рис. 2

| Марка | Обозначение | Рис. | Масса, кг/м |
|-------|-------------|------|-------------|
| | | | |
| ЭФ7 | -01 | 2 | 2,5 |

Зав. отд. Л. Контр. Ст. инж. Подпись и дата
 Подпись и дата
 Л. Контр. Ст. инж. Подпись и дата

1.800.9-8.1 420

| Элемент фронной | Станд. Масса | | Масштаб |
|--------------------------|----------------|-----------|---------|
| | ρ | см. табл. | |
| ЭФ6, ЭФ7 | | | |
| 04 Б-ХП-08 ГОСТ 19904-74 | | | |
| Ст. 3 кл-1 ГОСТ 14918-80 | | | |
| | Лист | Листов | |
| | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | |

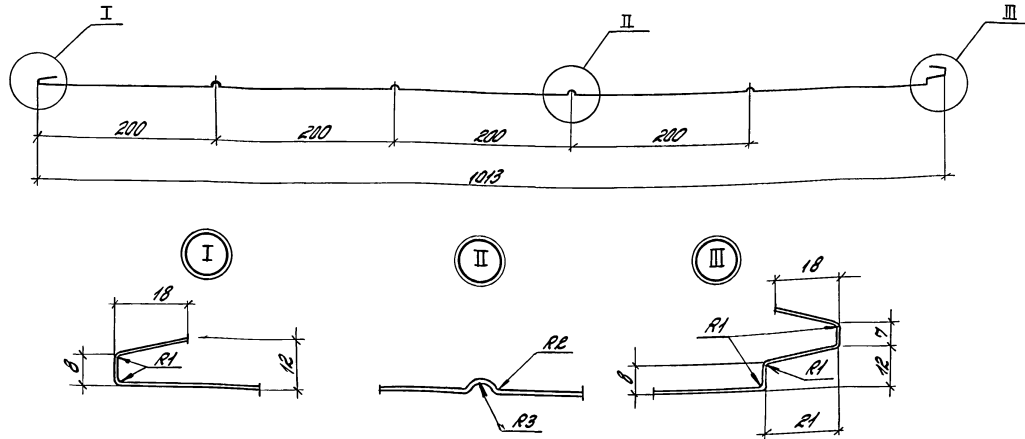


| Марка | Обозначение | Размеры, мм | | | | | Масса, кг/м |
|-------|-----------------|-------------|-----|----|---------------|------------------|-------------|
| | | д | В | с | α | β | |
| ЗФ 8 | 1.800.9-8.1 440 | 150 | 400 | 40 | 90° | $125^{\circ}30'$ | 3,7 |
| ЗФ 9 | -01 | 50 | 350 | 50 | 135° | $140^{\circ}30'$ | 2,8 |
| ЗФ 10 | -02 | 40 | 550 | 40 | | $125^{\circ}30'$ | 4,4 |
| ЗФ 11 | -03 | 40 | 800 | 40 | | | 5,5 |
| ЗФ 12 | -04 | 150 | 300 | 40 | 90° | $125^{\circ}30'$ | 3,1 |

ЦНП. Проект. Листы в 2-х экз. Взам. № 41

| Зав. отд. | Подпись | Дата | 1.800.9-8.1 440 | | |
|-----------|-----------|------|---|--------|---------|
| Аконт. | Синицына | | Прокладка П1 | | |
| Ст. инж. | Синицына | | Станд. | Масса | Масштаб |
| Инж. | Харитонов | | р | коэф. | 1:5 |
| | | | Лист | Листов | |
| | | | пенорезина ту38-106-16-81 ЦНППРОМЭДАНЦШ | | |

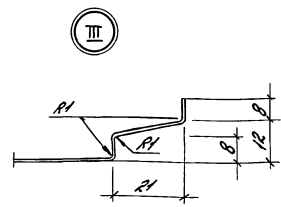
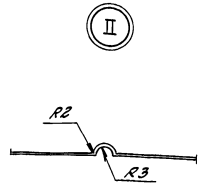
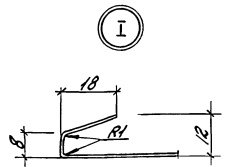
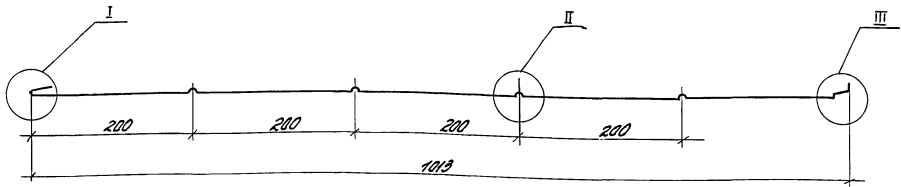
| Зав. отд. | Подпись | Дата | 1.800.9-8.1 440 | | |
|-----------|-----------|------|-------------------------------------|--------|---------|
| Аконт. | Синицына | | Элемент фронтовой ЗФ8, | | |
| Ст. инж. | Синицына | | ЗФ9, ЗФ10, ЗФ11, ЗФ12 | Станд. | Масса |
| Инж. | Харитонов | | р | вм. | масштаб |
| | | | Лист | Листов | |
| | | | 5-хл-08 ГОСТ 19304-74 ЦНППРОМЭДАНЦШ | | |
| | | | 04 Ст. Э. кп - 1 ГОСТ 14318-80 | | |



1. Ширина заготовки 1100 мм, толщина листа 0,6 мм
2. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели по табл. 3 ГОСТ 23486-79.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров и радиусов закругления по поперечному сечению ± 1/2 по классу точности „грубый“ по СТ СЭВ 302-76

| | | | | | |
|--|--|--|-----------------|----------|---------|
| 1. 200.9 - 8.1 450 | | | Сталь | Масса | Масштаб |
| Профиль стальной для панелей $b \geq 80$ мм | | | p | 1 м | |
| Кулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80 с цинковым первого класса покрытием | | | лист | Листов 1 | |
| | | | УНИИПРОМЗАДАНИИ | | |

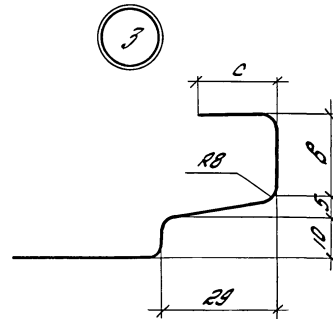
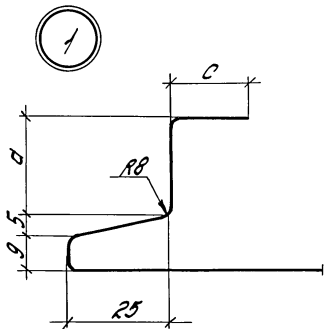
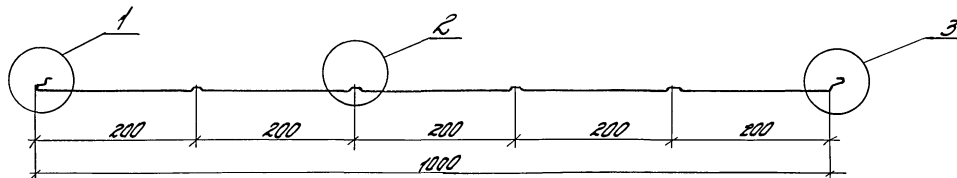
Шиб. Метал. Листовое и прокатное производство



1. Ширина заготовки 1080 мм, толщина листа 0,6 мм
2. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели по табл. 3 ГОСТ 23486-79.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров и радиусов закругления по поперечному сечению $\pm t/2$ по классу точности "грубый" по СТ СЭВ 302-76

| | | | | |
|--|--|--------------|----------|--------|
| 1.800.9-81 460 | | Сталь | Метр | Метр |
| Профиль стальной для панелей $B = 60$ мм | | ρ | 1 м | 5,6 кг |
| Дуговая оцинкованная сталь по ГОСТ 4918-80 группа 11 первого класса покрытия | | Лист | Листов 1 | |
| | | ЦНЦ/ПРОМЗАЩИ | | |

Лист 1 из 1 (Панель и вент. отверстие)



| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг/м |
|--------------------|-------------|----|----|-------------|
| | d | B | c | |
| 1. 800.9 - 8.1 470 | 70 | 65 | 20 | 7,85 |
| -01 | 25 | 20 | 15 | 7,22 |

Цикл № 10000. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | | | |
|----------|-----------|-------|--|-----------|---------|
| Зад. № | Поставщик | Листы | 1. 800.9-8.1 470 | | |
| А.Контр. | Синицына | № | | | |
| Ст. инж. | Синицына | № | | | |
| | | | профиль стальной для панелей покрытия | | |
| | | | Сталь | Масса | Масштаб |
| | | | p | см. табл. | - |
| | | | лист | листов | |
| | | | Рулонная оцинкованная сталь ГОСТ 14918-80 группа II первого класса покрытия с полимерным покрытием | | |
| | | | ЭНЦИПРОМЗДАНИЕ | | |

20940-02 (47)

Дев 30.01.86