

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 110 - 85

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ ДО 6 М
ИЗ АРБОЛИТА ДЛЯ САМОНЕСУЩИХ СТЕН ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 1
П А Н Е Л И С Т Е Н

Р А Б О Ч И Е Ч Е Р Т Е Ж И

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать VIII 1986 года

Заказ № 9/89

Тираж 3370 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 110-85

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ ДО 6 м
ИЗ АРБОЛИТА ДЛЯ САМОНЕСУЩИХ СТЕН ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1
ПА Н Е Л И С Т Е Н
Р А Б О Ч И Е Ч Е Р Т Е Ж И

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора *С.М. Гликин*
Зав. отделом *Г.М. Смилянский*
Гл. инж. проекта *М.А. Беглецова*
Ответств. исполнитель *И.А. Власова*

НИИЖБ

Зам. директора
Зав. лаб. легких бетонов
и конструкций
Зав. сектором
Ст. научн. сотрудник
Ст. научн. сотрудник
Зав. сектором

Ю.П. Гуща
И.Е. Путляев
В.И. Савин
Г.Е. Колосов
О.А. Дилей
В.Ф. Степанова

Утверждены Главоргпроектом
Госстроя СССР, письмо от
06.12.85 № 2/3-547

Обозначение	Наименование	Стр.
110-85.1-110	Панель стеновая подоконная для $E_{ок} = 1,8 м$	28
110-85.1-110 СБ	Панель стеновая подоконная для $E_{ок} = 1,8 м$. Оборочный чертеж	29
110-85.1-120	Панель стеновая подоконная для $E_{ок} = 1,8 м$	30
110-85.1-120 СБ	Панель стеновая подоконная для $E_{ок} = 1,8 м$. Оборочный чертеж	31
110-85.1-130	Панель стеновая подоконная для глухого участка стены и для $E_{ок} = 3,0 м$	32
110-85.1-130 СБ	Панель стеновая подоконная для глухого участка стены и для $E_{ок} = 3,0 м$. Оборочный чертеж	33
110-85.1-140	Панель стеновая подоконная для $E_{ок} = 4,8 м$	34
110-85.1-140 СБ	Панель стеновая подоконная для $E_{ок} = 4,8 м$. Оборочный чертеж	35
110-85.1-150	Панель стеновая подоконная для $E_{ок} = 1,8 м$	36
110-85.1-150 СБ	Панель стеновая подоконная для $E_{ок} = 1,8 м$. Оборочный чертеж	37

Обозначение	Наименование	Стр.
110-85.1-160	Панель стеновая парашютная	38
110-85.1-160 СБ	Панель стеновая парашютная. Оборочный чертеж	39
110-85.1-170	Панель стеновая простеночная для $E_{ок} = 3,0 м$	40
110-85.1-170 СБ	Панель стеновая простеночная для $E_{ок} = 3,0 м$. Оборочный чертеж	41
110-85.1-180	Панель стеновая простеночная для $E_{ок} = 3,0 м$	42
110-85.1-180 СБ	Панель стеновая простеночная для $E_{ок} = 3,0 м$. Оборочный чертеж	43
110-85.1-190	Панель стеновая простеночная для $E_{ок} = 1,8 и 4,8 м$	44
110-85.1-190 СБ	Панель стеновая простеночная для $E_{ок} = 1,8 и 4,8 м$. Оборочный чертеж	45
110-85.1-200	Панель стеновая простеночная для $E_{ок} = 1,8 и 4,8 м$	46
110-85.1-200 СБ	Панель стеновая простеночная для $E_{ок} = 1,8 и 4,8 м$. Оборочный чертеж	47
110-85.1-000А1	Узлы I... IX	48
110-85.1-000РР	Ведомость расхода стали	52
110-85.1-000 РМ	Ведомость расхода материалов	58-66

1. Общие данные

Выпуск 1. "Панели стен. Рабочие чертежи" входят в состав рабочих чертежей шифра 110-85, "Панели длиной до 6 м из арболита для самонесущих стен зданий промышленных предприятий."

Выпуск содержит техническое описание, спецификации и сборочные чертежи панелей, опалубочные узлы, ведомость расхода стали на панели.

Арматурные каркасы и закладные изделия приведены в выпуске 2.

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СН 549-82 "Инструкция по проектированию, изготовлению и применению конструкций и изделий из арболита", "Рекомендациями по расчету и изготовлению изделий из поризованного арболита", НИИЖБ, 1983 г. и ГОСТ 19222-84 "Арболит и изделия из него".

Общие указания по расчету и применению панелей и схемы расположения закладных изделий в них приведены в выпуске 0 "Указания по применению."

2. Конструкция и изготовление панелей

2.1. Стеновые панели из арболита представляют собой однослойную плоскую плиту с защитными слоями из цементно-песчаного раствора марки 100. Толщина защитных слоев 20 мм.

2.2. Арболит принят класса В2 поризованной структуры с плотностью в сухом состоянии $\rho = 600 - 700 \text{ кг/м}^3$.

Расчетные характеристики арболита приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Расчетные характеристики	Арболит при плотности 600-700 кг/м³
Класс арболита (по прочности на сжатие)	B2
Вязкость осадка R _в (поверхностная прочность)	1,2
Расстояние осадка R _в	19,2
Начальный модуль упругости при сжатии и растяжении E _с 700 кг/м²	3,22
Марка арболита по морозостойкости	100
	Mp 25

В табл. 1 над чертой указаны значения в МПа, под чертой в кг/см².

				110-85.1-00070		
				Техническое описание		
				Издательство	Лист	Листов
				1	1	1
				УНИПРОМЗАДАНИИ		

2.3. Панели армируются конструктивной арматурой, сваренной в пространственные каркасы, которые устанавливаются в форму в собранном виде.

2.4. Точность установки пространственного каркаса в рабочее положение должна обеспечиваться временными креплениями к форме.

2.5. Закладные изделия М1, М2 и М3 привариваются к поперечным стержням каркаса или привязываются вязальной проволокой (см. узлы V, VIII док. 110-85.1-000.01). Закладные изделия М11, М12 и М13 привариваются к продольным стержням каркаса (см. узел IX док. 110-85.1-000.01).

2.6. Положение закладных изделий, не приваренных к пространственному каркасу должно обеспечиваться временными креплениями к форме.

2.7. Панели следует изготавливать в горизонтальной форме, фальцовой стороной вниз. Все образцы арболитовых панелей соответствуют панелям из легкого бетона серии 1.030.1-1, что позволяет изготавливать для изготовления арболитовых панелей формы легбетонных панелей. Укладку и уплотнение арболитовой смеси производить в соответствии с требованиями

"Рекомендаций по расчету и изготовлению изделий из горизонтального арболита", М 1983г. и СН 549-82.

2.8. Для фиксации защитного слоя до арматуры рекомендуется применять цементно-песчаные или полистироловые фиксаторы.

2.9. Указания по наружной отделке панелей приведены в пояснительной записке пункт 3 выпуска 0 "Указания по применению".

2.10. Масса панелей, указанная в рабочих чертежах, определена при плотности арболита $\gamma = 100 \text{ кг/м}^3$ при отпускной влажности 25%.

3. Защита от коррозии арматуры и закладных изделий.

3.1. Для ускорения твердения горизонтального арболита и улучшения его защитных свойств по отношению к арматурной стали рекомендуется применять химические добавки в виде нитрит-нитратов калия или нитрит-нитрат-хлориды калия в количестве соответственно 3; 4% от массы цемента. В этом случае допускается не защищать арматурную сталь антикоррозионными покрытиями при условии эксплуатации панелей в условиях с относительной влажностью воздуха внутри помещений не более 60%.

3.2. В панелях из поризованного арболита, разработанные в данной серии, не рекомендуется применение химических добавок в виде хлористый и сернокислый солей (CaCl_2 ; FeCl_2 ; $\text{Na}_2(\text{SO}_4)_3$ и т.д. в случае применения таких добавок в армированном поризованном арболите необходимо применение комплексных мер защиты арматуры путем введения ингибирующей добавки — нитрита натрия в количестве 3% от массы цемента и нанесения защитных покрытий на арматурную сталь. В качестве антикоррозионных покрытий следует применять холоднобитуменную, цементно-полиэтиленовую, горячую ингибированную сланцебитуменную цементную или латексно-минеральную мастики. Приготовление и нанесение мастик производить в соответствии с прил. 1 СН 297-80. Инструкция по изготовлению изделий из ячеистого бетона.

3.3. Закладные изделия в панелях должны защищаться алюминиевым металлизационным покрытием толщиной 200 мкм или способом горячего алюминирования при толщине покрытия не менее 80 мкм.

4. Маркировка панелей

Маркировка стеновых панелей из арболита выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные Условные обозначения марок.* Марка панели состоит из буквенных и цифровых индексов, образующих три группы обозначений, разделенных дефисом.

Первая группа обозначает тип конструкции и координационные размеры.

Вторая группа обозначает материал конструкции. Третья группа обозначает прямое и зеркальное исполнение конструкции панели (удлиненные панели) и номер схемы разработки закладных изделий.

Пример маркировки панелей:

1	6	10	12	25-1-1	(2)	7	
							Панель
							Стеновая однослойная
							Длина 8 м.
							Высота 6 м.
							Толщина 6 см.
							Зерболит
							Панель прямая
							(Панель зеркальная)
							Номер схемы заклад-
							ных изделий

140-854-00070

5. Испытание панелей

5.1. Контрольные испытания и оценки качества панелей по показателям прочности и жесткости следует проводить в соответствии с требованиями гост 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытания и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". Партия изделий признается годной, если результаты испытаний отобранных панелей удовлетворяют всем требованиям по прочности и жесткости.

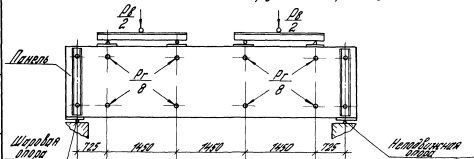
5.2. Величина коэффициента C для определения контрольных нагрузок при оценке прочности принята равной 1,6 согласно гост 8829-77.

5.3. Панели следует испытывать на одновременное действие вертикальной и горизонтальной нагрузок по схеме, приведенной на рис. 1.

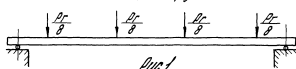
5.4. Величину сосредоточенных нагрузок, эквивалентных равномерно распределенной нагрузке на рис. 1, следует определять по формулам:

$$P_0 = 0,5 q^0 L; \quad P_T = 0,125 q^0 L \cdot b$$

Расположение нагрузок по флорде



Расположение нагрузок в плане



5.5. Значения контрольных горизонтальных нагрузок q^0 и вертикальных нагрузок q^0 (с учетом собственного веса) приведены в таблице 2.

Таблица 2

Контрольные нагрузки при испытаниях панелей по прочности

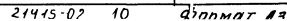
Габаритные размеры панели, мм			Параметр разрушения панели - раздробление сжатой зоны; $C = 1,6$											
			$q^0, \text{тс/м}^2$			$q^0, \text{тс/м}^2$ при $L = 630 \text{ мм}$			$q^0, \text{тс/м}^2$ при $L = 700 \text{ мм}$					
L	b	δ	Возраст в сутках											
			7	28	100	7	28	100	7	28	100	7	28	100
3980	885	200	0,06	0,08	0,10	0,06	0,10	0,19	0,14	0,17	0,21	0,17	0,21	0,25
3980	885	250	0,08	0,10	0,12	0,15	0,19	0,23	0,17	0,21	0,25	0,17	0,21	0,25
3980	885	300	0,11	0,14	0,17	0,19	0,22	0,26	0,20	0,25	0,29	0,20	0,25	0,29
5980	1185	200	0,06	0,08	0,10	0,17	0,21	0,23	0,18	0,23	0,28	0,18	0,23	0,28
5980	1185	250	0,08	0,10	0,12	0,20	0,25	0,30	0,22	0,28	0,33	0,22	0,28	0,33
5980	1185	300	0,11	0,14	0,17	0,24	0,29	0,35	0,26	0,33	0,40	0,26	0,33	0,40
5380	1485	200	0,06	0,08	0,10	0,21	0,27	0,32	0,24	0,29	0,35	0,24	0,29	0,35
5980	1485	250	0,08	0,11	0,12	0,25	0,31	0,38	0,28	0,35	0,42	0,28	0,35	0,42
5380	1485	300	0,11	0,14	0,17	0,29	0,37	0,44	0,33	0,41	0,50	0,33	0,41	0,50
5980	1785	200	0,06	0,08	0,10	0,25	0,31	0,38	0,30	0,35	0,42	0,30	0,35	0,42
5980	1785	250	0,08	0,10	0,12	0,30	0,38	0,45	0,34	0,42	0,51	0,34	0,42	0,51
5980	1785	300	0,11	0,14	0,17	0,35	0,44	0,53	0,40	0,50	0,60	0,40	0,50	0,60

5.6. Контроль качества исходных материалов, поризованного арболита и готовых изделий производить согласно указаний "Рекомендаций по расчету и изготовлению изделий из поризованного арболита", М. 1983 и гост 19222-84.

НУ-851-20070

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 110-85. 1-010-														Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08						
			<u>Документация</u>															
А3		110-85. 1-010 05	Оборудочный чертеж															
А3		110-85. 1-000 ТД	Техническое описание															
А3		110-85. 1-000 РБ	Ведомость расхода стали															
			<u>Оборудочные рисунки</u>															
			<u>Наркис проектирования</u>															
А4	1	110-85. 2-0100	Ный КП1	1														
		- 01	КП2		1													
		- 02	КП3			1												
		- 03	КП4				1											
		- 04	КП5					1										
		- 05	КП6						1									
		- 09	КП10							1								
		- 10	КП11								1							
		- 11	КП12									1						
А4	2	110-85. 2-0800	Узлы для закладки М1	2			2			2								
		- 01	М2		2			2			2							
		- 02	М3			2			2			2						
			<u>Материалы</u>															
			Арматура класса В2	0,85	1,14	1,38	1,13	1,49	1,94	1,14	2,24	2,78						м ³
			Цементно-песчаный															
			раствор марки 100	0,21	0,21	0,21	0,28	0,28	0,28	0,43	0,43	0,43						м ³

110-85. 1-010			
Зад. инж.	Проектировщик	Инженер	Инженер
Н. инж.	Инженер	Инженер	Инженер
Ст. инж.	Инженер	Инженер	Инженер
Ст. инж.	Инженер	Инженер	Инженер
Подпись старшего инженера для сдачи в производство			
Старший инж.	Инженер	Инженер	Инженер
ЦНИИПРОТЕДАННИ			

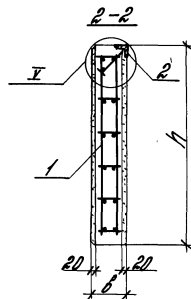
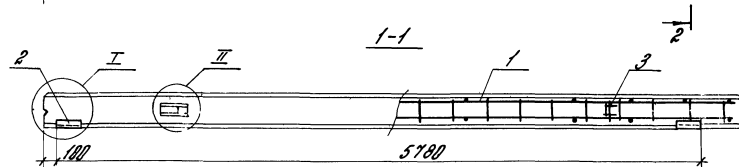
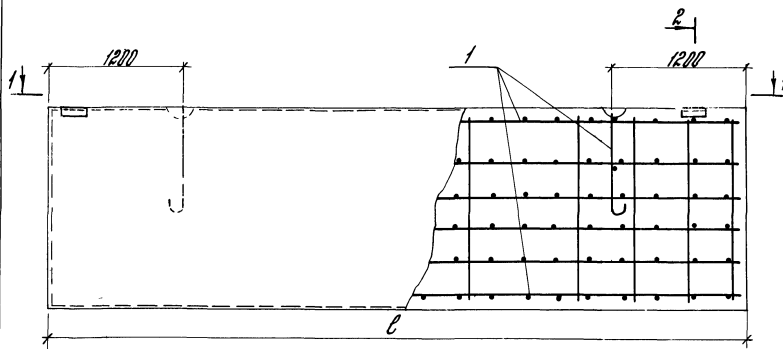


Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Код. по условн. 110-85. 1-020 -																	Примечание	
				—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17
			<u>Документация</u>																			
A3		110-85. 1-02025	Оборочный чертеж																			
A3		110-85. 1-02070	Техническое описание																			
A3		110-85. 1-02075	Ведомость расхода стали																			
			<u>Оборочные единицы</u>																			
			Каркас пространствен-																			
		110-85. 2-02000	ный	КП13	1	1																
A4	1	-01	КП14			1	1															
		-02	КП15					1	1													
		-03	КП16							1	1											
		-04	КП17									1	1									
		-05	КП18											1	1							
		-06	КП19													1	1					
		-07	КП20															1	1			
		-08	КП21																	1	1	
A4	2	110-85. 2-02000	Условие закладные М1	М1	2	2				2	2					2	2					
		-01	М2			2	2					2	2					2	2			
		-02	М3					2	2					2	2					2	2	
			<u>Материалы</u>																			
			Арббмт марки 82	0,88	0,88	1,17	1,17	1,46	1,46	1,18	1,18	1,56	1,56	1,95	1,95	1,78	1,78	2,35	2,35	2,94	2,94	м³
			Цементно-песчаный																			
			раствор марки 100	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,44	0,44	0,45	0,45	0,45	0,45	м³

110-85. 1-020				Лист	Лист	Лист
Экз. 1000	Экз. 1000	Экз. 1000	Экз. 1000	Экз. 1000	Экз. 1000	Экз. 1000
Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.
М. ин. пр.	М. ин. пр.	М. ин. пр.	М. ин. пр.	М. ин. пр.	М. ин. пр.	М. ин. пр.
В. ин. пр.	В. ин. пр.	В. ин. пр.	В. ин. пр.	В. ин. пр.	В. ин. пр.	В. ин. пр.
В. ин. пр.	В. ин. пр.	В. ин. пр.	В. ин. пр.	В. ин. пр.	В. ин. пр.	В. ин. пр.

Панель стеновая
для углов и темпе-
ратурных швов

Экз. 1000
Экз. 1000
Экз. 1000
Экз. 1000
Экз. 1000
Экз. 1000
Экз. 1000



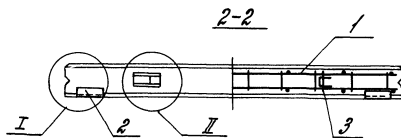
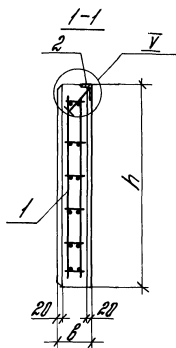
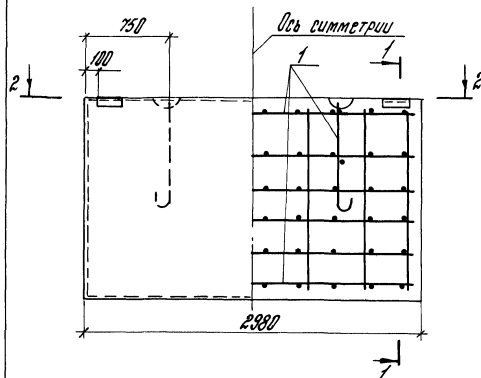
Обозначение	Марка	Годовая норма потребления			Потребл.	Примечание
		л	л	л		
110-85-1-020	110 62,5. 9. 2.0-А-1.2	6230		200	1188	
-01	110 62,5. 9. 2.0-А-2.2					
-02	110 63. 9. 2.5-А-1.2	6200	885	250	1440	320 км.
-03	110 63. 9. 2.5-А-2.2					
-04	110 63,5. 9. 3.0-А-1.2	6330		300	1657	
-05	110 63,5. 9. 3.0-А-2.2					
-06	110 62,5. 12. 2.0-А-1.2	6230		200	1588	
-07	110 62,5. 12. 2.0-А-2.2					
-08	110 63. 12. 2.5-А-1.2	6200	1185	250	1825	320 км.
-09	110 63. 12. 2.5-А-2.2					
-10	110 63,5. 12. 3.0-А-1.2	6330		300	2271	
-11	110 63,5. 12. 3.0-А-2.2					
-12	110 62,5. 18. 2.0-А-1.2	6230		200	2390	
-13	110 62,5. 18. 2.0-А-2.2					
-14	110 63. 18. 2.5-А-1.2	6200	1785	250	2982	320 км.
-15	110 63. 18. 2.5-А-2.2					
-16	110 63,5. 18. 3.0-А-1.2	6330		300	3422	
-17	110 63,5. 18. 3.0-А-2.2					

Узлы см. документ 110-85.1-00041

				110-85. 1-02025			
				Почель стреловая для 4х400 и 110- ратурных швб. сборочный чертеж			
				Листов	Масштаб	Масштаб	
				Р	шт.	1:30	
				Лист	Листов		
				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			

[illegible]

			110-85-1-020		
АВТОМАТ	АВТОМАТ	АВТОМАТ	Панель управления радиобла для глухого участка стены	Листов	Листов
АВТОМАТ	АВТОМАТ	АВТОМАТ		Р	1
АВТОМАТ	АВТОМАТ	АВТОМАТ		ЦЕНТРОПРОЕДИИ	
АВТОМАТ	АВТОМАТ	АВТОМАТ			
АВТОМАТ	АВТОМАТ	АВТОМАТ			



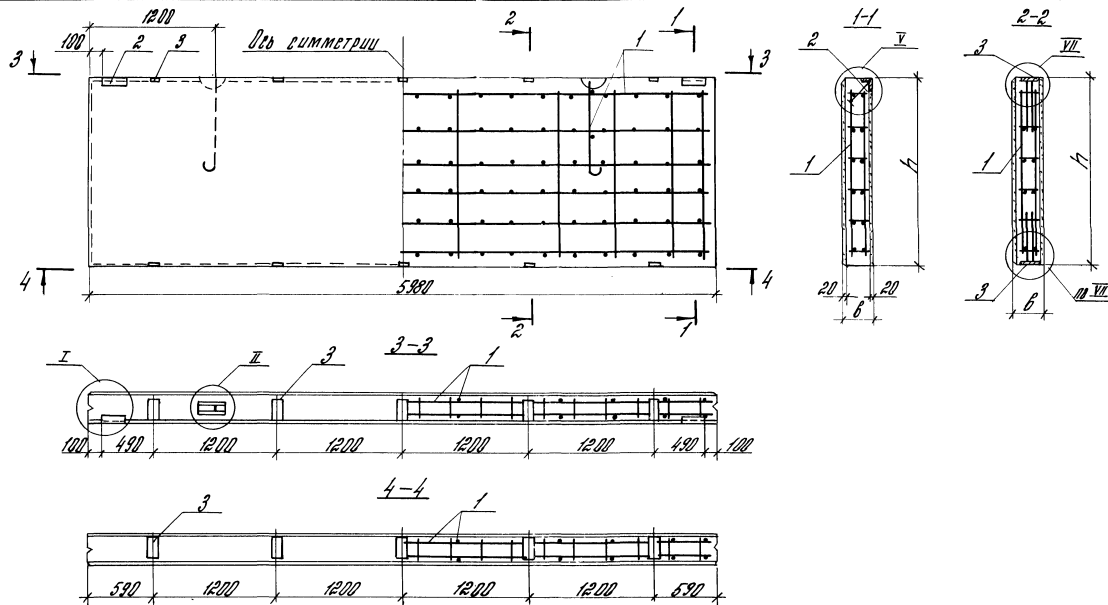
Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Площадь, кг
		h	b	
НД-85.1-030	ПС 30. 9. 2.0-А-3	885	200	570
-01	ПС 30. 9. 2.5-А-3	885	250	684
-02	ПС 30. 9. 3.0-А-3	885	300	807
-03	ПС 30. 12. 2.0-А-3	1185	200	765
-04	ПС 30. 12. 2.5-А-3	1185	250	914
-05	ПС 30. 12. 3.0-А-3	1185	300	1072
-06	ПС 30. 18. 2.0-А-3	1785	200	1144
-07	ПС 30. 18. 2.5-А-3	1785	250	1361
-08	ПС 30. 18. 3.0-А-3	1785	300	1609

Узлы см. документ НД-85.1-00041

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Формат листа	Лист	№/1	Обозначение	Наименование	№ д. на чертеж. 110-85.1-040 -																Примечание
					-	01	02	03													
				<u>Документация</u>																	
А3			110-85.1-040.05	Оборудный чертеж	X	X	X	X	X												
А3			110-85.1-000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X												
А3			110-85.1-000 Р0	Вспомогательный расчет	X	X	X	X	X												
				<u>Оборудные единицы</u>																	
				<u>Нормы пространствен-</u>																	
А4	1		110-85.2-0400-04	нмш К115	1																
			-05	К116		1															
			-10	К111			1														
			-11	К112				1													
А4	2		110-85.2-0800-01	Циркулярная закладка М2	2		2														
			-02	М3		2	2														
А4	3		110-85.2-0900-04	М5	10	10	10	10													
				<u>Материалы</u>																	
				Арболит класса В2	149	134	224	228												м³	
				цементно-песчаный																	
				раствор марки 100	0,28	0,28	0,43	0,43												м³	

				110-85.1-040			
Зав. инж. С.И.Иванов И. инж. В.И.Иванов И. инж. В.И.Иванов И. инж. В.И.Иванов				Панель стеновая межкомнатная для $l_{пл} = 4,8м$			
				Лист 1 из 3 ЦНИИПРОМЗДАНИИ			



Узлы см. документ 110-85.1-0004.1

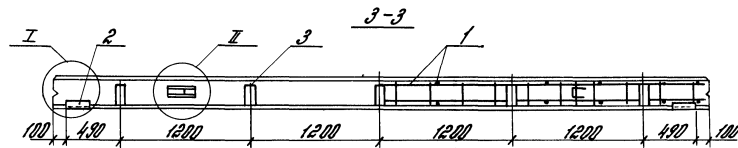
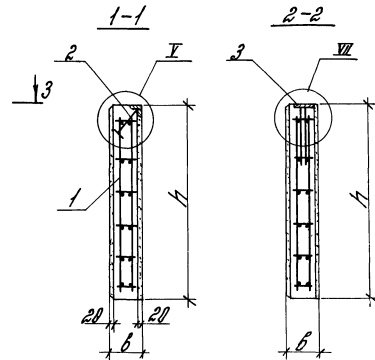
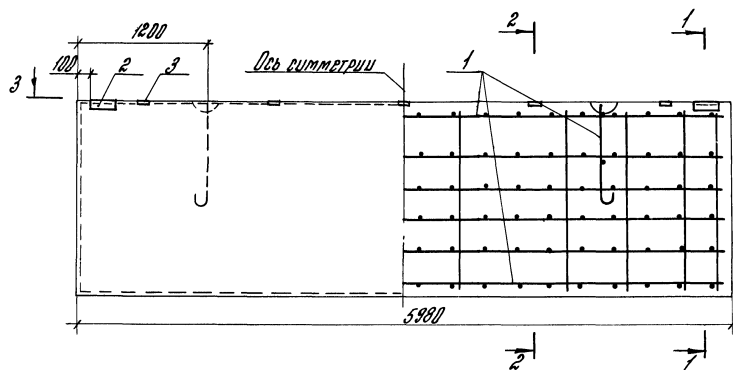
Обозначение	Марка	Полноразмерные высоты, мм	масса, кг
110-85.1-040	ПС БД. 12. Р.5-А-4	1185	250 1850
-01	ПС БД. 12. Р.0-А-4	300	2163
-02	ПС БД. 18. Р.5-А-4	250	2180
-03	ПС БД. 18. Р.0-А-4	300	3247

				110-85.1-040.05			
				Панель стеновая междоверстная для $E_{sk}=4,8м$. Сборочный чертеж			
				Стеновая	масса	масса	
				Р	см.	1:30	
				Лист	Листов	1	
				ЦНИИПРОМЗАДАНИИ			

Формат Листа Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 110-85. 1-050-																Примечание
			—	01	02	03													
		<u>Документация</u>																	
А3	110-85.1-05005	Оборудочный чертеж																	
А3	110-85.1-00010	Техническое описание																	
А3	110-85.1-00010	Ведомость расхода стали																	
		<u>Оборудочные единицы</u>																	
А4	1 110-85.2-0100-04	Каркас пространствен- ный К115	1																
	-05	К116		1															
	-10	К111			1														
	-11	К112				1													
А4	2 110-85.2-0900-01	Центральная опалубка	2		2														
	-02	М13		2	2														
А4	3 110-85.2-0900-01		115	5	5	5	5												
		<u>Материалы</u>																	
		Арболит класса Б2	1,19	1,84	2,24	2,78												м ³	
		цементно-песчаный																	
		раствор марки 100	0,28	0,28	0,43	0,43												м ³	

110-85.1-050				Листов 1		
Зам. инж.	Инженер	Инженер	Инженер	Лист	Лист	Лист
Н. инж.	Беренков	Беренков	Беренков	Р	Р	Р
М. инж.	Беренков	Беренков	Беренков	Центропроект		
Ст. инж.	Беренков	Беренков	Беренков			
Ст. инж.	Беренков	Беренков	Беренков			

Листов 1
подложная опалубка = 4,8 м



УЗЛЫ см. ДОКУМЕНТ 110-85.1-00041

Обозначение	Марка	Подбитие длина, мм		Марка
		л	б	
110-85. 1-050	ПС 60. 12.25-А-5	1105	250	1042
-01	ПС 60. 12.30-А-5		300	2155
-02	ПС 60. 18.25-А-5	1705	250	2771
-03	ПС 60. 18.30-А-5		300	3239

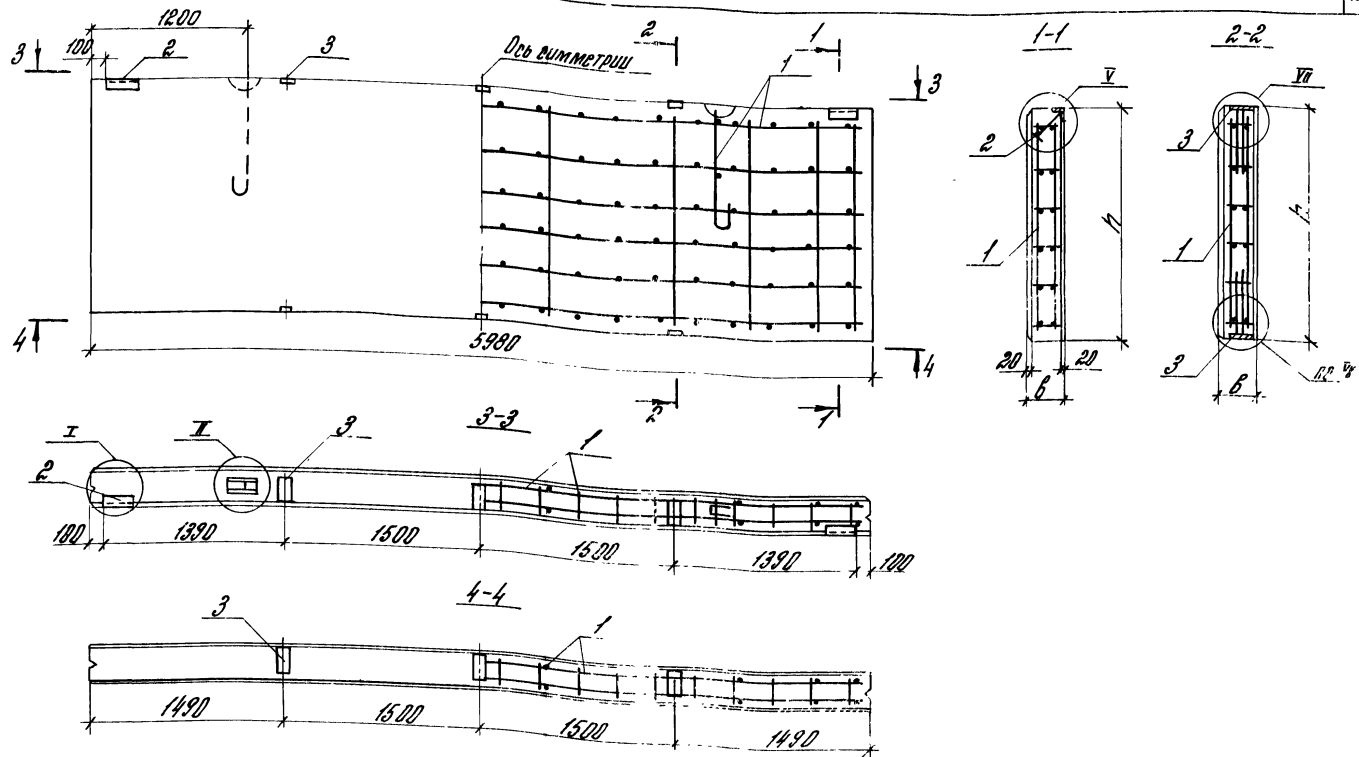
[illegible]

Формат листа поп	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на испол. 110-85.1-060-				Примечание
				-	01	02	03	
			<u>Документация</u>					
А3		110-85.1-060-05	Оборудочный чертеж					
А3		110-85.1-060-08	Техническое описание					
А3		110-85.1-060-09	Ведомость расхода стали					
			<u>Оборудочные единицы</u>					
			Корпус пропеллера БЭН					
А4	1	110-85.2-0100-04	МЫШ К115	1				
		-05	К116	1				
		-10	К111		1			
		-11	К112			1		
А4	2	110-85.2-0800-01	Узелные закладные М2	2	2			
		-02	М3		2	2		
А4	3	110-85.2-0900-01	М5	5	5	5	5	
			<u>Материалы</u>					
			Арболит класса ВР	1,49	1,84	2,24	2,78	М3
			Цементно-песчаный					
			расбор тарки 100	0,28	0,28	0,43	0,43	М3

				110-85.1-060		
2008.09.04	ИТОВА, ИГОРЬ	Иван		ПОПЕРЕЛЬ ОТКРЫВАЯ ПОДКОПАННАЯ ДЛЯ $S_{\text{ок}} = 4,8 \text{ м}$	Иван	Иван
18.10.07	БЕЛЫХ, АЛЕКСАНДР	Александр				
18.10.07	БЕЛЫХ, АЛЕКСАНДР	Александр				
07.11.08	АЛЕКСАНДР	Александр				
07.11.08	АЛЕКСАНДР	Александр				
					ЦЕННИК ПРОМ. МАТЕРИАЛ	

[illegible]

				118-85. 1-070		
1986.01.04	С.А.АВАНСОВ	1950		ПОИСКОВЫЕ ДОКУМЕНТЫ МЕЖДУНАРОДНОЙ ОБЩЕСТВЕННОСТИ ЦЕНТРОПРОМЗДАНИЙ		
1986.01.04	С.А.АВАНСОВ	1950				
1986.01.04	С.А.АВАНСОВ	1950				
1986.01.04	С.А.АВАНСОВ	1950				
1986.01.04	С.А.АВАНСОВ	1950				



Обозначение	Марка	Расчетные размеры, мм		Площадь, м ²
		Л	В	
110-85.1-070	ПС 60. 3. 3.0 -А -7	885	300	1674
-01	ПС 60. 12. 2,5 -А -7	1105	250	1841
-02	ПС 60. 12. 3.0 -А -7		300	2157
-03	ПС 60. 18. 2.0 -А -7	1785	200	2303
-04	ПС 60. 18. 2,5 -А -7		250	278
-05	ПС 60. 18. 3.0 -А -7		300	3241

УЗЛЫ см. документ 110-85.1-000 А1

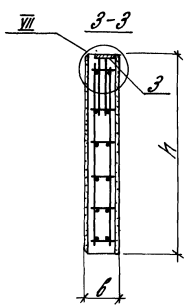
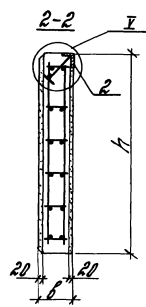
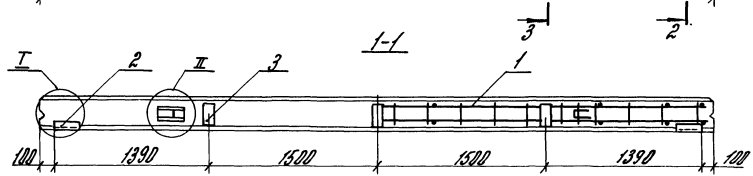
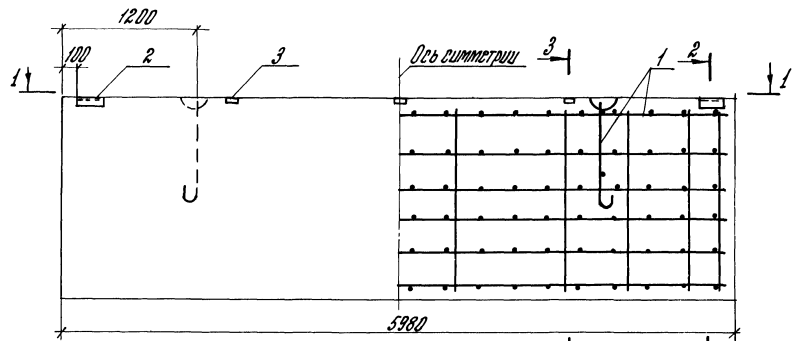
110-85.1-070.05			
Панель стеновая монтажная для СЛ-3, Дм. Сборный чертёж			
Лист	Р	Масштаб	Масштаб
Лист	Р	Масштаб	Масштаб
ЦНИИПРОЕКТДАННИЙ			

Шифр: 1-070-1. Подпись и дата. Взам. инв. №

Код	Лист	№	Обозначение	Наименование	Мат. на изстпм. 110-85. 1-080-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08						
				<u>Документация</u>															
ЯЗ			110-85. 1-080 ДС	Исходный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ЯЗ			110-85. 1-080 ТД	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ЯЗ			110-85. 1-080 РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Резервные единицы</u>															
				Нормы проектирования															
М4	1		110-85. 2-0100	мол КП1	1														
			-01	КП2		1													
			-02	КП3			1												
			-03	КП4				1											
			-04	КП5					1										
			-05	КП6						1									
			-09	КП10							1								
			-10	КП11								1							
			-11	КП12									1						
М4	2		110-85. 2-0800	Узелные эскизные М1	2			2			2								
			-01	М2		2			2			2							
			-02	М3			2			2			2						
М4	3		110-85. 2-0900	М4	3			3			3								
			-01	М5		3	3		3	3		3	3						
				<u>Материалы.</u>															
				Арболит класс В2	0,85	1,14	1,38	1,13	1,19	1,04	1,71	2,24	2,78					м³	
				Асбесто-цементный															
				листобор марки 100	0,21	0,21	0,21	0,28	0,28	0,28	0,43	0,43	0,43					м³	

Учб. № 10001	Подпись учителя	Владим. Иванович
--------------	-----------------	------------------

[illegible]



Обозначение	Метки	Размеры, мм		Площадь, кв
		П	В	
110-85-1-080	по 60. 9. 2.0-А-8		200	1145
-01	по 60. 9. 2.5-А-8	285	250	1378
-02	по 60. 9. 3.0-А-8		300	1609
-03	по 60. 12. 2.0-А-8		200	1529
-04	по 60. 12. 2.5-А-8	185	250	1839
-05	по 60. 12. 3.0-А-8		300	2162
-06	по 60. 18. 2.0-А-8		200	2298
-07	по 60. 18. 2.5-А-8	175	250	2768
-08	по 60. 18. 3.0-А-8		300	3235

УЗЛЫ вт. ДОКУМЕНТ 110-85-1-000.01

					110-85-1-080.05		
					Полная стеновая подробнящая, для Сжк-3.0м. (сводный) чертеж		
Зав. прог. Н. контр. Ин. пр. Ст. инж. Ст. инж.	Инженер Беларуба Беларуба Беларуба Беларуба	Инженер Беларуба Беларуба Беларуба Беларуба	Инженер Беларуба Беларуба Беларуба Беларуба	Лист	Листов	1	
				Р	Зм.	1:30	
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Умб. и мод. Подпись и дата

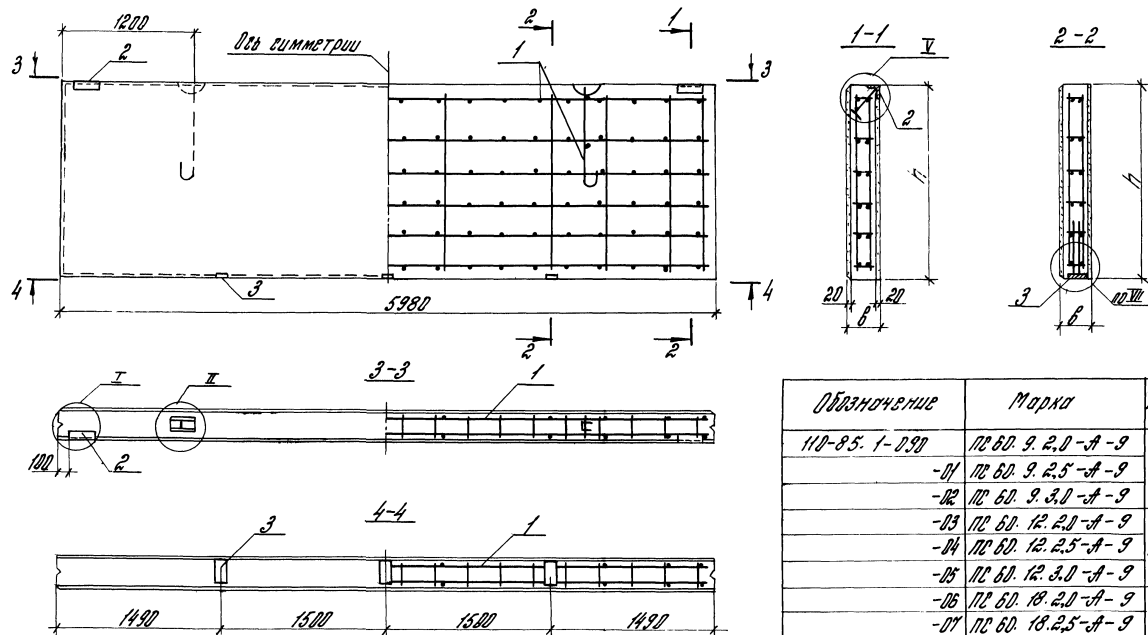
Формат Лист 1002	Объемные	Наименование	Кол. по условн. 110-85. 1-090 -																Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	07	08								
			<u>Документация</u>																
A3		110-85. 1-090 15	Оборочный чертеж																
A3		110-85. 1-090 10	Техническое описание																
A3		110-85. 1-090 P8	Возможность расхода стали																
			<u>Оборочные единицы</u>																
			Каркас пространствен- ный																
A4	1	110-85. 2-0100	КП1	1															
		- 01	КП2		1														
		- 02	КП3			1													
		- 03	КП4				1												
		- 04	КП5					1											
		- 05	КП6						1										
		- 09	КП10							1									
		- 10	КП11								1								
		- 11	КП12									1							
A4	2	110-85. 2-0800	Условие экампоние М1	2			2			2									
		- 01	М2		2			2			2								
		- 02	М3			2			2			2							
A4	3	110-85 2-0900	М4	3			3			3									
		- 01	М5		3	3		3	3		3	3							
			<u>Материалы</u>																
			Арбулит класса Б2	0,85	1,4	1,38	1,13	1,49	1,84	1,74	2,24	2,78							м3
			Цементно-песчаный																
			роствер марки 100	0,21	0,21	0,21	0,28	0,28	0,43	0,43	0,43								м3

110-85. 1-090

Полость стеновая
подоконная для $\Sigma_{\text{ок}}=3,0\text{м}$

ЭтажЛистЛистов

ЦНИИПРОИЗДАНИЙ



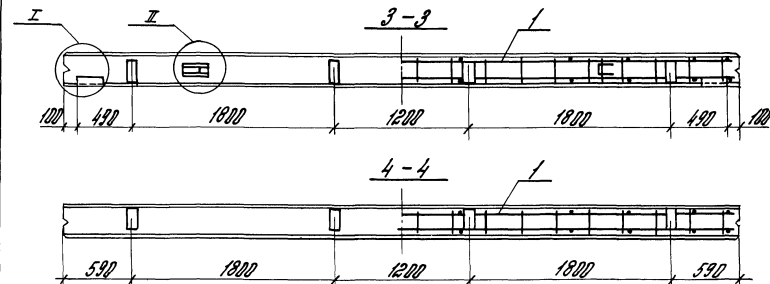
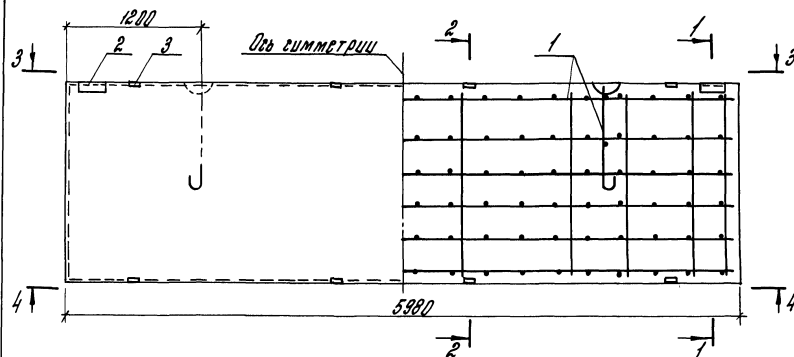
Обозначение	Марка	Предельные размеры, мм		Масса, кг
		h	б	
110-85. 1-090	по 60. 9. 2.0-A-9	885	200	1.145
-01	по 60. 9. 2.5-A-9		250	1.318
-02	по 60. 9. 3.0-A-9		300	1.509
-03	по 60. 12. 2.0-A-9	1105	200	1.529
-04	по 60. 12. 2.5-A-9		250	1.839
-05	по 60. 12. 3.0-A-9		300	2.152
-06	по 60. 18. 2.0-A-9	1705	200	2.298
-07	по 60. 18. 2.5-A-9		250	2.768
-08	по 60. 18. 3.0-A-9		300	3.235

Узлы см. документ 110-85.1-000.01.

110-85.1-090.05			
Принят стреновая подборочная для сок-3.0м. оборудованный чертеж			
Экз. один	Исполнитель	Р	Масштаб
Н. контр.	Получатель	Лист	Листов
П. ин. пр.	Выполнитель	ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	
П. инж.	Владелец		
П. инж.	Выполнитель		

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Код. по стандарту 110-85. 1-100 —																Примечание
				—	01	02	03	04	05	06	07	08								
			<u>Документация</u>																	
A3		110-85. 1-100 25	Оборудочный чертеж																	
A3		110-85. 1-000 Т8	Техническое описание																	
A3		110-85. 1-000 Р8	Ведомость расходов стали																	
			<u>Оборудочные единицы</u>																	
			Каркас пространствен- ный																	
A4	1	110-85. 2-0100	КП1	1																
		- 01	КП2		1															
		- 02	КП3			1														
		- 03	КП4				1													
		- 04	КП5					1												
		- 05	КП6						1											
		- 09	КП10							1										
		- 10	КП11								1									
		- 11	КП12									1								
A4	2	110-85. 2-0800	Узелные закладные М1	2			2			2										
		- 01	М2		2			2			2									
		- 02	М3			2			2			2								
A4	3	110-85. 2-0900	М4	8			8				8									
		- 01	М5		8	8		8	8			8	8							
			<u>Материалы</u>																	
			Арматура класса В2	0,85	1,11	1,38	1,13	1,43	1,84	1,71	2,24	2,18						м³		
			Цементно-песчаный																	
			рустбор марки 100	0,21	0,21	0,21	0,28	0,28	0,28	0,43	0,43	0,43						м³		

[illegible]



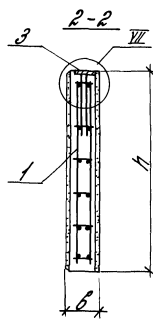
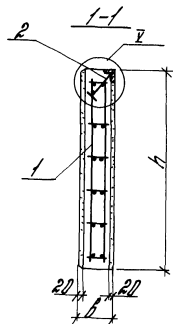
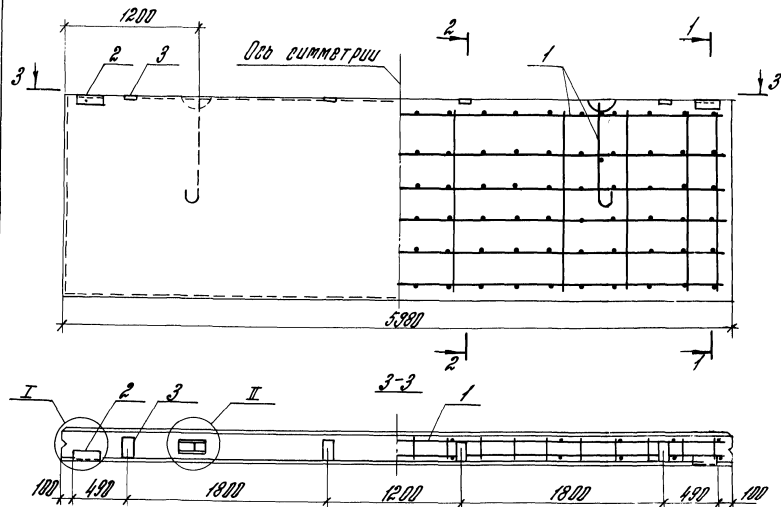
Обозначение	Марка	Предельные размеры, мм		Масса, кг
		А	Б	
110-85.1-100	ПС 60. 9. 2.0 -А-10	285	200	1553
-01	ПС 60. 9. 2.5 -А-10	285	250	1306
-02	ПС 60. 9. 3.0 -А-10	300	300	1677
-03	ПС 60. 12. 2.0 -А-10	200	200	1537
-04	ПС 60. 12. 2.5 -А-10	105	250	1847
-05	ПС 60. 12. 3.0 -А-10	300	300	2160
-06	ПС 60. 18. 2.0 -А-10	200	200	2306
-07	ПС 60. 18. 2.5 -А-10	1785	250	2776
-08	ПС 60. 18. 3.0 -А-10	300	300	3244

Узлы см. документ 110-85.1-000.2.1.

				110-85.1-100.25		
				Панель стеновая межкомнатная для $\epsilon_{\text{пл}}=18\text{м}$ с бортиком 40х20х20		
				Листов	Масса	Марка
				р	кг	1:30
				Лист	Листов	Листов
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на шт. 110-85.1-110-										Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		
			<u>Документация</u>											
A3		110-85.1-110 05	Оборудованный черт.ж.											
A3		110-85.1-00070	Техническое описание											
A3		110-85.1-00078	Ведомость расхода стали											
			<u>Оборудованные единицы</u>											
A4	1	110-85.2-0100	Корпус протекторный КП1	1										
		- 01	КП2		1									
		- 02	КП3			1								
		- 03	КП4				1							
		- 04	КП5					1						
		- 05	КП6						1					
		- 09	КП10							1				
		- 10	КП11								1			
		- 11	КП12									1		
A4	2	110-85.2-0800	Узелные соединения М1	2			2			2				
		- 01	М2		2			2			2			
		- 02	М3			2			2			2		
A4	3	110-85.2-0900	М4	4			4			4				
		- 01	М5		4	4		4	4		4	4		
			<u>Материалы</u>											
			Арболит класса В2		0,85	1,11	1,38	1,73	1,99	1,84	1,71	2,21	2,78	м³
			Цементно-песчаный											
			раствор марки 100		0,21	0,21	0,21	0,25	0,28	0,28	0,43	0,43		м³

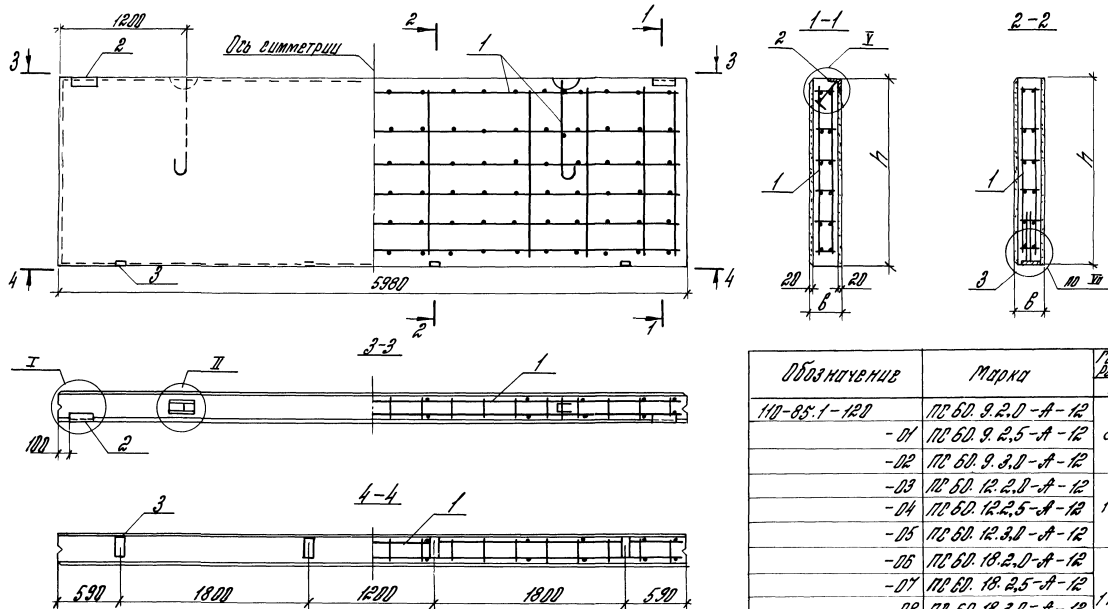
				110-85.1-110			
Зав. ВИАК	Инженерский	Зав.		Паспорт стеновая подоконника для Сж = 1,8 м			
Н. контр.	Берасков	М. пр.					
М. пр.	Берасков	М. пр.					
В. инж.	Берасков	В. инж.					
В. инж.	Берасков	В. инж.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ			



Узлы см. документ 110-85.1-0004.1.

Обозначение	Марка	Подборные размеры		Масса, кг
		л	б	
110-85.1-110	ПС 60. 9. 2.0 -А-Н		200	1.146
-01	ПС 60. 9. 2.5 -А-Н	885	250	1.319
-02	ПС 60. 9. 3.0 -А-Н		300	1.611
-03	ПС 60. 12. 2.0 -А-Н		200	1.520
-04	ПС 60. 12. 2.5 -А-Н	1085	250	1.848
-05	ПС 60. 12. 3.0 -А-Н		300	2.153
-06	ПС 60. 18. 2.0 -А-Н		200	2.289
-07	ПС 60. 18. 2.5 -А-Н	1705	250	2.769
-08	ПС 60. 18. 3.0 -А-Н		300	3.271

110-85.1-11005					Лист 1	
Помель стеновая подоконная для Сок = 18м Сборочный чертеж					Масса п. таб.	Масштаб 1:30
Лист 1					Листов 1	
ЦНИИПРОМДАННИЙ						



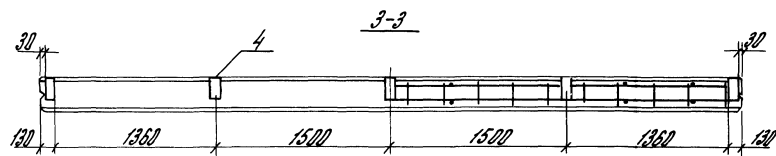
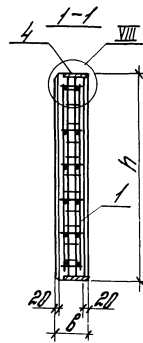
Обозначение	Марка	Подобранные размеры, мм		Площадь, кв. м
		h	b	
110-85.1-120	ПД 60.9.2.0-А-12	200	146	
-01	ПД 60.9.2.5-А-12	885	250	1379
-02	ПД 60.9.3.0-А-12	300	161	
-03	ПД 60.12.2.0-А-12	200	1530	
-04	ПД 60.12.2.5-А-12	1185	250	1840
-05	ПД 60.12.3.0-А-12	300	2153	
-06	ПД 60.18.2.0-А-12	200	2299	
-07	ПД 60.18.2.5-А-12	1785	250	2769
-08	ПД 60.18.3.0-А-12	300	3237	

33.001 см. документ 110-85.1-00001

110-85.1-12005			
Полная стоимость подготовленная для е.к. = 1,8 м. Сборочный чертеж	Страна	Марка	Материал
	Р	см. 120.А	1:30
Центрирование	Лист	Листов	
	Лист	Листов	

Формат листа	Лист	№	Обозначение	Наименование	Код. на шпал. 110-85. 1-130 -											Примечание
					-	01	02	03	04	05						
				<u>Документация</u>												
A3			110-85. 1-130 ББ	Сборочный чертеж												
A3			110-85. 1-200 ТД	Техническое описание												
A3			110-85. 1-200 РР	Вероятность расхолода стани												
				<u>Сборочные единицы</u>												
				Каркас пристройки												
A4	1		110-85.2-0100 - 03	КП4	1											
			- 04	КП5		1										
			- 05	КП6			1									
			- 06	КП7				1								
			- 07	КП8					1							
			- 08	КП9						1						
A4	4		110-85.2-1000	Узелные закладные М6	5	5										
			- 01	М7				5	5							
			- 02	М8			5									
			- 03	М9						5						
				<u>Материалы</u>												
				Арматур. масса 82	1,13	1,19	1,84	1,71	2,24	2,31						м ³
				Цементно-песчаный												
				раствор марки 100	0,28	0,28	0,28	0,35	0,35	0,35						м ³

110-85. 1-130			
Заб. инж.	Инженер	Заб. инж.	Инженер
Н. Контр.	Земельный	Н. Контр.	Земельный
Т. Инж.	Земельный	Т. Инж.	Земельный
В. Инж.	Земельный	В. Инж.	Земельный
Д. Инж.	Земельный	Д. Инж.	Земельный
Панель стеновая		Панель стеновая	
подарившая для мухоло		подарившая для мухоло	
участка стены для $C_{0k}=3,0m$		участка стены для $C_{0k}=3,0m$	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	



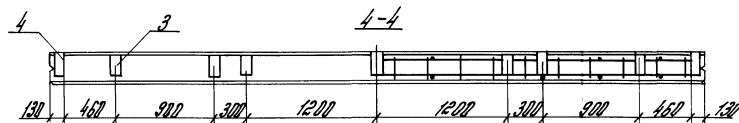
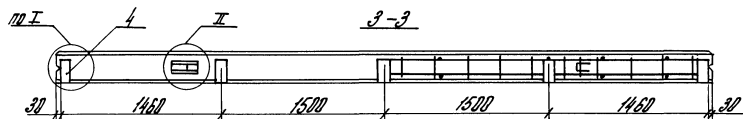
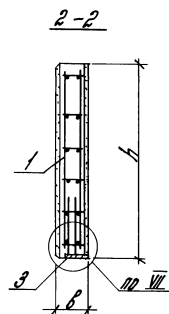
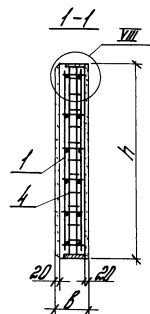
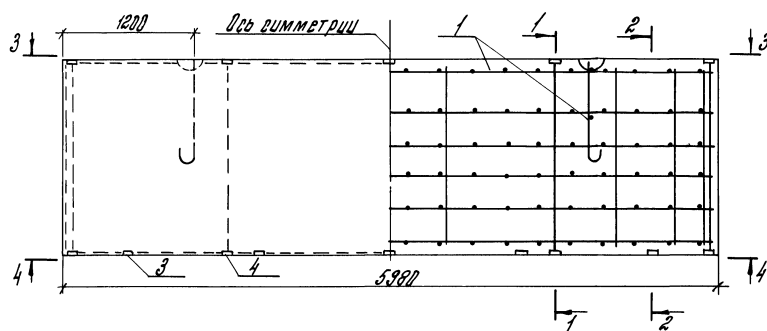
Обозначение	Марка	Подшипник		Масса кг
		А	Б	
ИД-85: 1-130	ИД 80. 12. 2.0-А-13		200	1,540
-01	ИД 80. 12. 2,5-А-13	1405	250	1,930
-02	ИД 80. 12. 3.0-А-13		300	2,166
-03	ИД 80. 15. 2.0-А-13		200	1,927
-04	ИД 80. 15. 2,5-А-13	1485	250	2,317
-05	ИД 80. 15. 3.0-А-13		300	2,744

УЗЛЫ ДМ. ДОКУМЕНТ 110-85.1-00041.

[illegible]

Код	Дом	Пол	Обозначение	Наименование	Кл. по исполн. 110-85.1-140-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
А3			110-85.1-14005	Оборудный чертёж					
А3			110-85.1-00070	Техническое описание					
А3			110-85.1-00072	Ведомость расходов стали					
				<u>Оборудные единицы</u>					
				Каркас пространствен- ный					
А4	1		110-85.2-0100-04	КП5	1				
			-05	КП6		1			
			-07	КП8			1		
			-08	КП9				1	
А4	3		110-85.2-0900-01	Узелные закладные М5	4	4	4	4	
А4	4		110-85.2-1000	М6	5				
			-01	М7			5		
			-02	М8		5			
			-03	М9				5	
				<u>Материалы</u>					
				Арбмилт класса В2	1,49	1,84	2,24	2,31	м ³
				цементно-песчаный					
				раствор марки 100	0,28	0,28	0,26	0,35	м ³

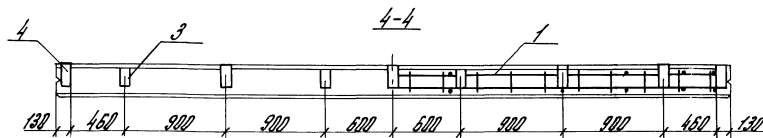
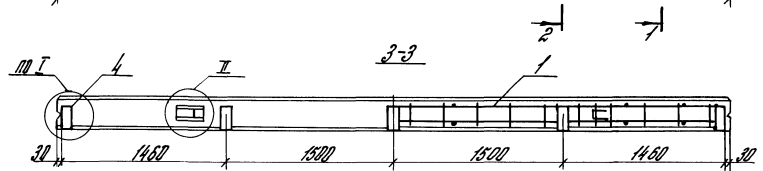
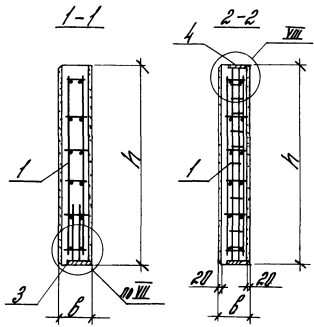
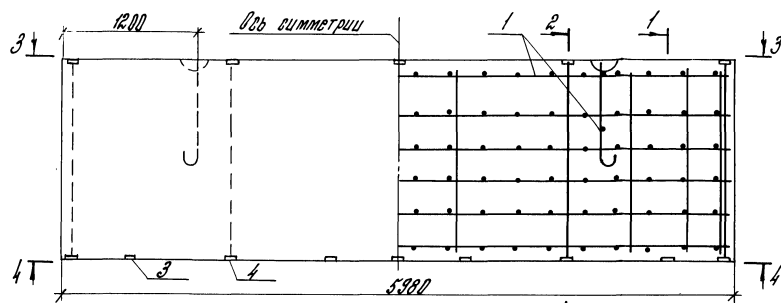
[illegible]



Обозначение	Марка	Подбитые расстояния, мм		Масса, кг
		h	b	
110-85.1-140	по 60.12.2.5-А-14	1105	250	1856
-01	по 60.12.3.0-А-14	1105	300	2113
-02	по 60.15.2.5-А-14	1485	250	2384
-03	по 60.15.3.0-А-14	1485	300	2717

Узлы см. документ 110-85.1-00041

110-85.1-14005			
Линия веновая подбития для $L_{\text{вн}}=48\text{м}$ Сборочный чертеж			
Экз. или И. или Л. или П. или С. или	И. или Б. или В. или К. или	С. или П. или Л. или Б. или	К. или В. или Б. или И. или
Лист 1			
Лист 1			
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			



Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Масса, кг
		Г	В	
110-05.1-150	110.60.12.2.0-А-15	1105	200	1345
-01	110.60.12.2.5-А-15		250	1855
-02	110.60.12.3.0-А-15		300	2173
-03	110.60.15.2.0-А-15		200	1523
-04	110.60.15.2.5-А-15	1435	250	2324
-05	110.60.15.3.0-А-15		300	2747

Узлы см. документ 110-85.1-00041.

[illegible]

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на издании 110-85. 1-160-																Примечание
				-	04	02														
			<u>Документация</u>																	
А3		110-85. 1-16005	Оборудованный чертеж	X	X	X														
А3		110-85. 1-00070	Техническое описание	X	X	X														
А3		110-85. 1-00012	Величина расхода воды	X	X	X														
			<u>Оборудованные единицы</u>																	
			Каркас привертыва-																	
А4	1	110-85. 2-0100 - 03	ный М14	1																
		- 04	М15		1															
		- 05	М16			1														
А4	2	110-85. 2-0800	Устройство зажимное М1	2																
		- 01	М2		2															
		- 02	М3			2														
А4	5	110-85. 2-1100	М10	2																
		- 01	М11		2															
		- 02	М12			2														
			<u>Материалы</u>																	
			Арматур. класса В2	1,13	1,19	1,84													м ³	
			цементно-песчаный																	
			руслор. марки 100	0,28	0,28	0,28													м ³	

А.И. ПИЧЕВ
 И.А. ПИЧЕВ
 И.А. ПИЧЕВ
 И.А. ПИЧЕВ
 И.А. ПИЧЕВ
 И.А. ПИЧЕВ

110-85. 1-160

 Панель стеновая
 перегородка

Ступа Лист Листов

ЦИНИПРОДАНИЙ

[illegible]

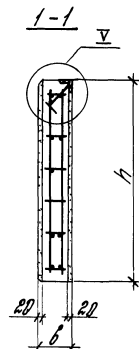
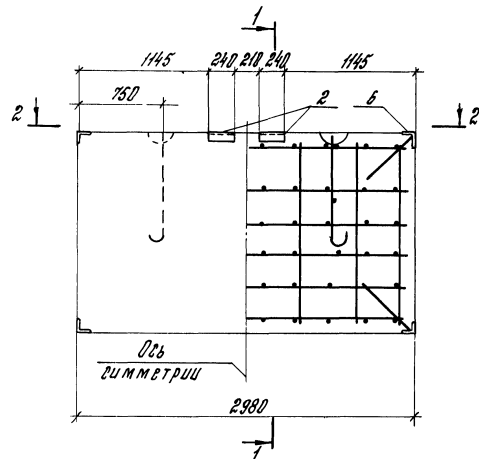
Формат листа	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 110-85. 1-170 -												Примечание
				-	01	02	03	04	05							
			<u>Документация</u>													
A3		110-85. 1-170 05	Оборудованный чертеж	X												
A3		110-85. 1-00070	Техническое описание	X												
A3		110-86. 1-00070	Вероятность распада стержня	X												
			<u>Оборудованные единицы</u>													
			Наркас пространствен- ный													
A4	1	110-85. 2-0300-03	КП25 1													
		- 04	КП26 1													
		- 05	КП27 1													
		- 06	КП28 1													
		- 07	КП29 1													
		- 08	КП30 1													
A4	2	110-85.2-0900	Избранные эскизные М1 2				2									
		- 01	М2 2			2		2								
		- 02	М3 2			2			2							
A4	6	110-85.2-1200	М13 4			4	4		4							
		- 01	М14 4			4		4								
			<u>Материалы</u>													
			Арматура класса В2	0,57	0,74	0,92	0,85	1,12	1,39							м³
			цементно-песчаный													
			расчет бор марки 100	0,14	0,14	0,14	0,21	0,21	0,21							м³

Экз. пром.	Экз. пром.	Экз. пром.	Экз. пром.
Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.
Н. ин. оп.	Н. ин. оп.	Н. ин. оп.	Н. ин. оп.
Эт. инж.	Эт. инж.	Эт. инж.	Эт. инж.
Эт. инж.	Эт. инж.	Эт. инж.	Эт. инж.

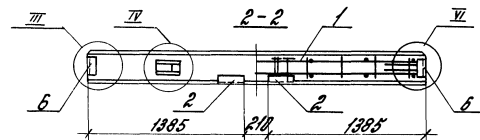
110-85. 1-170

Панель стеновая
проемочная для $S_{ок} = 3,0м$

Лист	Лист	Лист
1	1	1
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		



Обозначение	Марка	Выборные размеры, мм		масса, кг
		h	δ	
110-85.1-170	ПБ 30. 12.2.0-А-17	280	280	771
-01	ПБ 30. 12.2.5-А-17	1185	250	920
-02	ПБ 30. 12.3.8-А-17		300	1078
-03	ПБ 30. 18.2.0-А-17		200	1150
-04	ПБ 30. 18.2.5-А-17	1185	250	1385
-05	ПБ 30. 18.3.0-А-17		300	1515

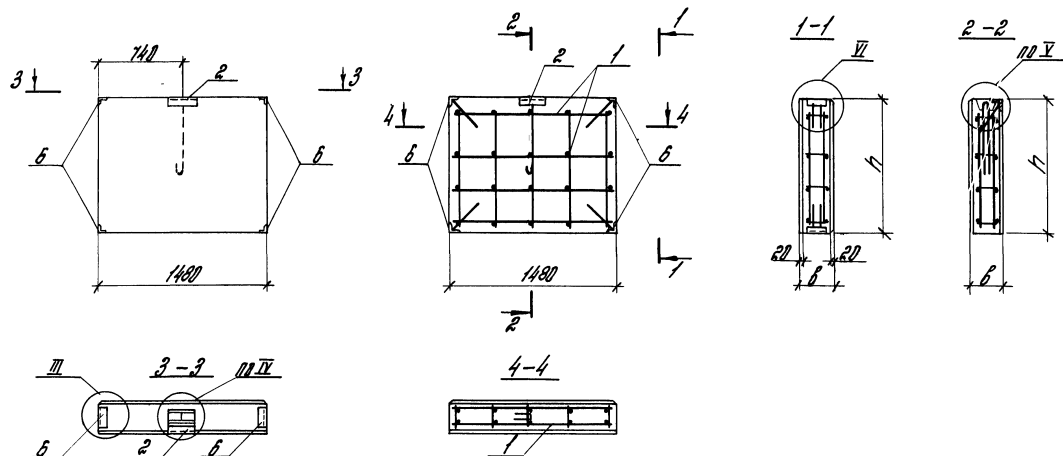


Узлы см. документ 110-85.1-000.01

				110-85.1-170.05		
				Полная стоимость проектирования для 1м=30м. сборочный чертеж		
				Р	Масса	Мощность
				г.м.	г.м.	1:30
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Элемент Значение	Этаж	Обозначение	Наименование	Кол. по плану 110-85.1-180-											Примечание
				-	01	02	03	04	05						
			<u>Документация</u>												
А3		110-85.1-180.05	Сборочный чертеж												
А3		110-85.1-000.70	Техническое описание												
А3		110-85.1-000.90	Ведомость раскладки												
			<u>Сборочные единицы</u>												
			Корпус прототипов												
А4	1	110-85.2-0000	м/з	1											
		- 01	м/з4		1										
		- 02	м/з45			1									
		- 03	м/з46				1								
		- 04	м/з47					1							
		- 05	м/з48						1						
А4	2	110-85.2-0000	Издание эскизное м/з	1			1								
		- 01	м/з2		1			1							
		- 02	м/з3			1			1						
А4	6	110-85.2-1200	м/з	4		4	4		4						
		- 01	м/з4		4			4							
			<u>Материалы</u>												
			Арболит марки В 2	0,28	0,87	0,46	0,42	0,55	0,69						м³
			Цементно-песчаный												
			раствор марки 100	0,07	0,07	0,07	0,14	0,14	0,14						м³

110-85.1-180			
Экз. инж. Смирнов	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов
А. Контр. Смирнов	А. Контр. Смирнов	А. Контр. Смирнов	А. Контр. Смирнов
М. Инж. Смирнов	М. Инж. Смирнов	М. Инж. Смирнов	М. Инж. Смирнов
Ст. инж. Смирнов	Ст. инж. Смирнов	Ст. инж. Смирнов	Ст. инж. Смирнов
Ст. инж. Смирнов	Ст. инж. Смирнов	Ст. инж. Смирнов	Ст. инж. Смирнов
Панель стеновая			
протянувшаяся для см = 2,0 м			
Центральная			



Обозначение	Марка	Подбитные размеры, мм		масса кг
		h	б	
110-25.1-180	ПБ 15. 12. 2.0 -А-18	200	200	384
-01	ПБ 15. 12. 2.5 -А-18	1105	250	463
-02	ПБ 15. 12. 3.0 -А-18		300	542
-03	ПБ 15. 18. 2.0 -А-18		200	572
-04	ПБ 15. 18. 2.5 -А-18	1705	250	666
-05	ПБ 15. 18. 3.0 -А-18		300	689

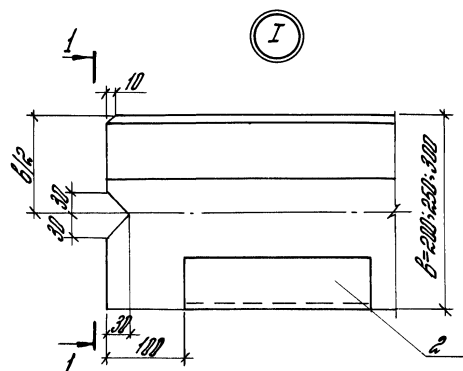
Узлы см. документ 110-25.1-00001

					110-85.1-18025		
					Панель стеновая проточечная для стк-3,0м. Сопранный чертеж		
					Рисунки	Масштаб	Планировка
					Р	см. табл.	1:30
Дир. инж.	С.М.ХИЖИНИ	Инж.			Лист	Лист 6/61	
Н.М.ИТТ	В.П.САЩОВ	Лист			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Н.М.ПР	В.П.САЩОВ	Лист					
Ст. инж.	А.А.СОСОВ	Лист					
Ст. инж.	И.И.М.И.И.И.	Лист					

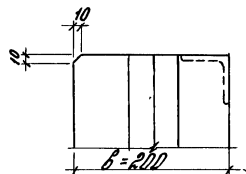
Содержание Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на устан. 110-85.1-190-												Примечание
				-	01	02	03	04	05							
			<u>Документация</u>													
А3		110-85.1-190.05	Оборудочный чертеж													
А3		110-85.1-000.70	Техническое описание													
А3		110-85.1-000.90	Ведомость расхода стали													
			<u>Оборудочные единицы</u>													
			Короткие пространственные													
А4	1	110-85.2-0500	новый КТ37	1												
		-01	КТ38		1											
		-02	КТ39			1										
		-03	КТ40				1									
		-04	КТ41					1								
		-05	КТ42						1							
А4	2	110-85.2-0800	используемые материалы М1	2			2									
		-01	М2		2			2								
		-02	М3			2			2							
А4	6	110-85.2-1200	М13	4		4	4	4								
		-01	М14		4			4								
			<u>Материалы</u>													
			Арматура класса В2	0,22	0,29	0,35	0,34	0,44	0,55							м³
			цементно-песчаный													
			раствор марки 100	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08							м³

110-85.1-190			
Вид докум.	Лист	Лист	Лист
П.И.И.П.	В.И.И.П.	В.И.И.П.	В.И.И.П.
П.И.И.П.	В.И.И.П.	В.И.И.П.	В.И.И.П.
П.И.И.П.	В.И.И.П.	В.И.И.П.	В.И.И.П.
Панель стеновая			
проектная длина = 1,8			
и 40 м			
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			

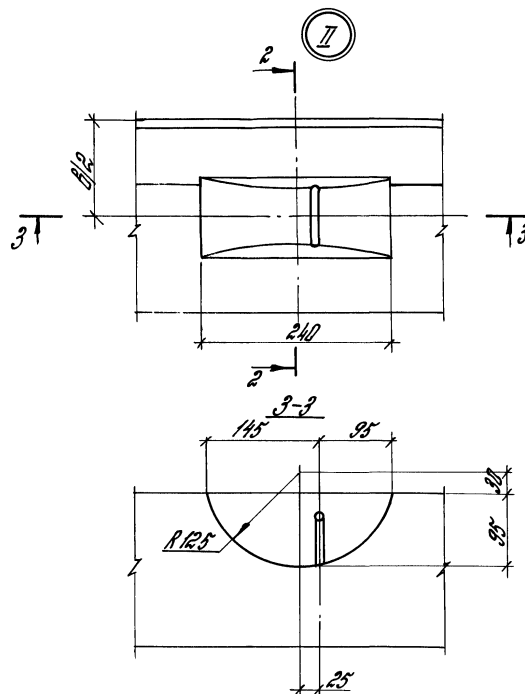
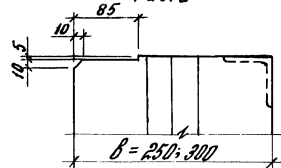
[illegible][illegible]



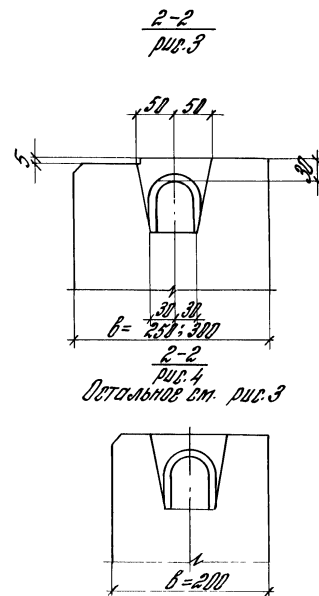
1-1
рис. 1



1-1
рис. 2



2-2
рис. 3



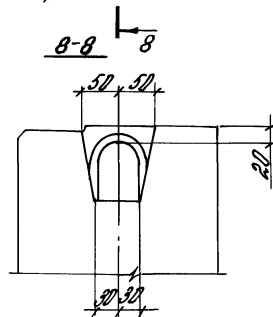
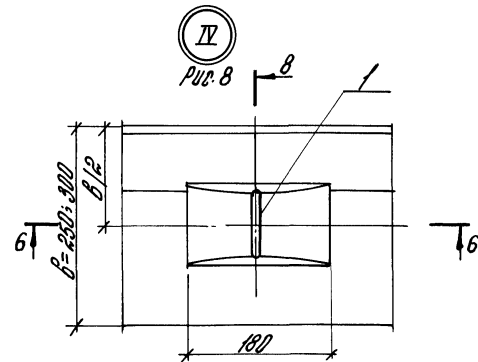
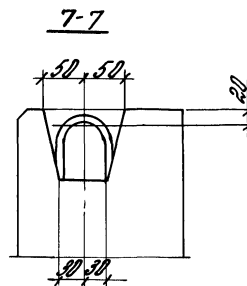
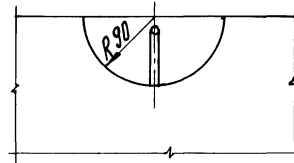
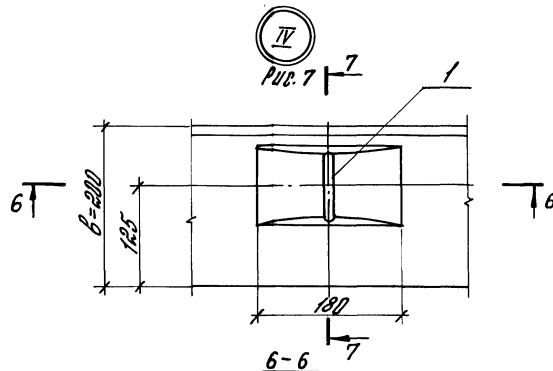
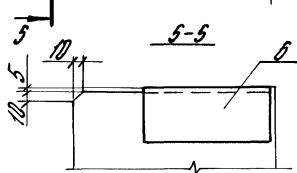
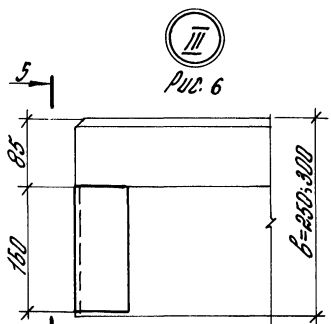
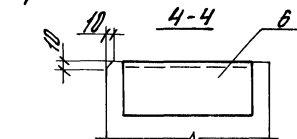
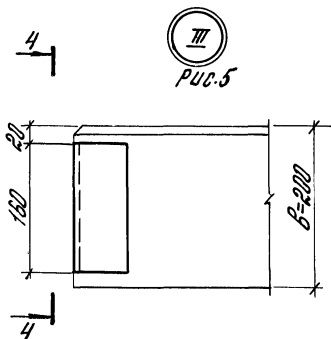
2-2
рис. 4
Дополнительно см. рис. 3

Зав. инж. С.М.А.А.А.А.А.	Инж. С.М.А.А.А.А.А.
Н. конст. С.М.А.А.А.А.А.	Инж. С.М.А.А.А.А.А.
Инж. С.М.А.А.А.А.А.	Инж. С.М.А.А.А.А.А.
Ст. инж. С.М.А.А.А.А.А.	Инж. С.М.А.А.А.А.А.
Ст. инж. С.М.А.А.А.А.А.	Инж. С.М.А.А.А.А.А.

110-85.1-00041

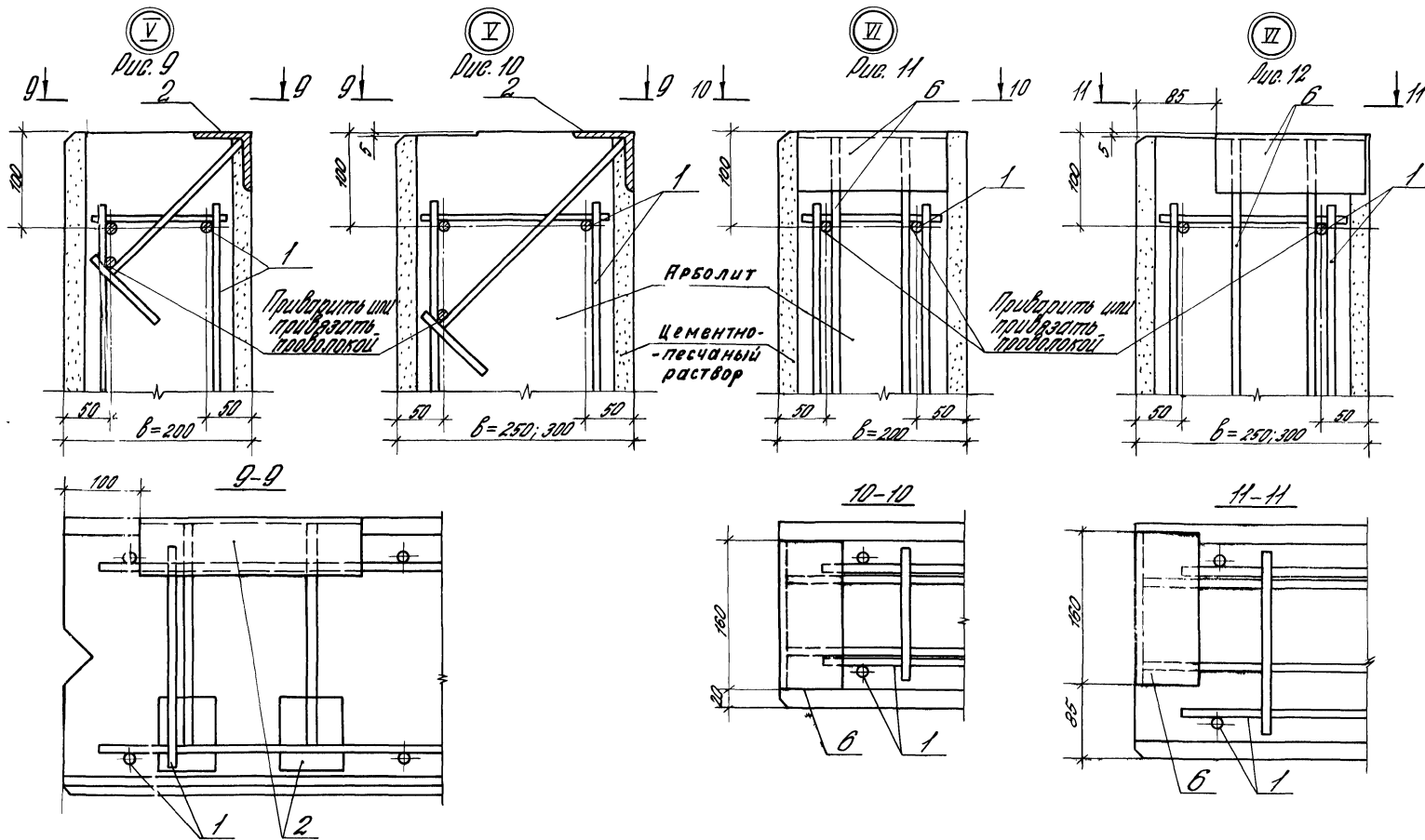
Угел I... IV

Лист	Лист	Лист
Р	1	4
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		



110-85.1-00001

Лист
2

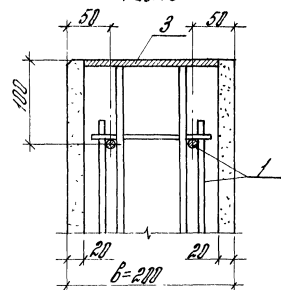


110-85.1-00001

лист
3

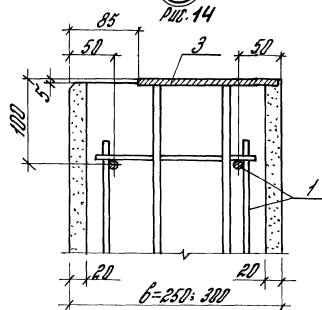
VII

рис. 13

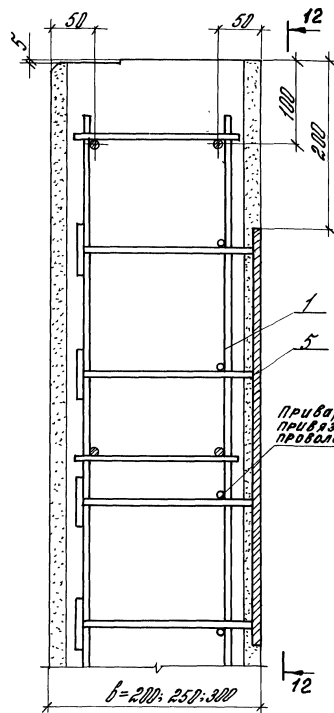


VII

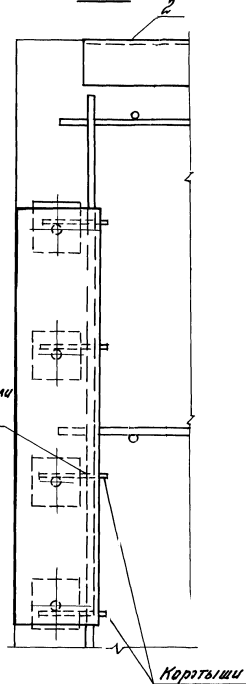
рис. 14



IX

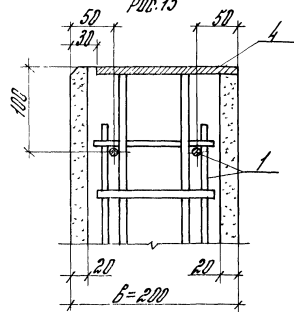


12-12



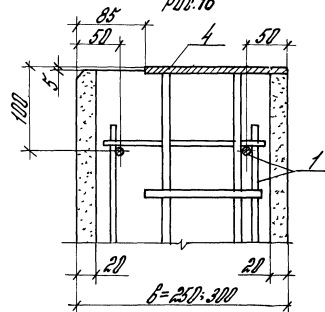
VII

рис. 15



VII

рис. 16



Марка панели	Узловая арматурные											Узловая закладные						Общий расход, стали, кг		
	Арматура класса											Прокат марки ВСт3кп2-1 Г4-14-3023-80								
	А-III				А-I				Вр-I			ГОСТ 8509-80			ГОСТ 103-16					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 8509-80			ГОСТ 5781-82					
	φ6	φ8	φ10	Штор	φ10	φ12	φ14	φ16	Штор	φ4	φ5	Штор	ГОСТ 8509-80	ГОСТ 103-16	Штор	ГОСТ 5781-82				
ПР 60.9.1.0 -А-1	7.9	0.2	-	8.1	-	2.8	-	-	2.8	2.3	-	2.3	13.2	2.8	1.1	-	3.9	1.0	4.9	18.1
ПР 60.9.4.5 -А-1	7.9	0.3	-	8.2	-	2.8	-	-	2.8	2.6	-	2.6	13.6	2.8	1.1	-	3.9	1.2	5.1	18.7
ПР 60.9.3.0 -А-1	7.9	0.4	-	8.3	-	2.8	-	-	2.8	2.9	-	2.9	14.0	2.8	1.1	-	3.9	1.4	5.3	19.3
ПР 60.12.0.0 -А-1	10.5	0.2	-	10.7	-	2.8	-	-	2.8	3.2	-	3.2	16.7	2.8	1.1	-	3.9	1.0	4.9	21.6
ПР 60.12.2.5 -А-1	10.5	0.3	-	10.8	-	2.8	-	-	2.8	3.5	-	3.5	17.1	2.8	1.1	-	3.9	1.2	5.1	22.2
ПР 60.14.3.0 -А-1	10.5	-	0.6	11.1	-	-	4.4	-	4.4	4.0	-	4.0	18.5	2.8	1.1	-	3.9	1.4	5.3	24.8
ПР 60.14.2.0 -А-1	15.7	-	0.3	16.0	-	-	4.4	-	4.4	4.9	-	4.9	25.3	2.8	1.1	-	3.9	1.0	4.9	30.2
ПР 60.14.2.5 -А-1	15.7	-	0.5	16.2	-	-	-	6.5	6.5	5.5	-	5.5	28.2	2.8	1.1	-	3.9	1.2	5.1	32.3
ПР 60.14.3.0 -А-1	15.7	-	0.6	16.3	-	-	-	6.5	6.5	6.1	-	6.1	28.9	2.8	1.1	-	3.9	1.4	5.3	34.2
ПР 60.9.2.0 -А-2.1	8.2	0.2	-	8.4	-	2.8	-	-	2.8	3.0	-	3.0	14.2	2.8	1.1	-	3.9	1.0	4.9	18.1
ПР 60.9.2.0 -А-2.2	8.2	0.2	-	8.4	-	2.8	-	-	2.8	3.0	-	3.0	14.2	2.8	1.1	-	3.9	1.2	5.1	19.8
ПР 60.9.2.5 -А-2.1	8.2	0.3	-	8.5	-	2.8	-	-	2.8	3.4	-	3.4	14.7	2.8	1.1	-	3.9	1.4	5.3	20.5
ПР 60.9.2.5 -А-2.2	8.2	0.3	-	8.5	-	2.8	-	-	2.8	3.4	-	3.4	14.7	2.8	1.1	-	3.9	1.4	5.3	20.5
ПР 60.9.3.0 -А-2.1	8.2	0.4	-	8.6	-	2.8	-	-	2.8	3.8	-	3.8	15.2	2.8	1.1	-	3.9	1.4	5.3	20.5
ПР 60.9.3.0 -А-2.2	8.2	0.4	-	8.6	-	2.8	-	-	2.8	3.8	-	3.8	15.2	2.8	1.1	-	3.9	1.4	5.3	20.5
ПР 60.12.2.0 -А-2.1	10.9	0.2	-	11.1	-	2.8	-	-	2.8	3.6	-	3.6	17.0	2.8	1.1	-	3.9	1.0	4.9	21.9
ПР 60.12.2.0 -А-2.2	10.9	0.2	-	11.1	-	2.8	-	-	2.8	3.6	-	3.6	17.0	2.8	1.1	-	3.9	1.0	4.9	21.9
ПР 60.12.2.5 -А-2.1	11.0	0.3	-	11.3	-	2.8	-	-	2.8	4.1	-	4.1	18.2	2.8	1.1	-	3.9	1.2	5.1	23.3
ПР 60.12.2.5 -А-2.2	11.0	0.3	-	11.3	-	2.8	-	-	2.8	4.1	-	4.1	18.2	2.8	1.1	-	3.9	1.2	5.1	23.3
ПР 60.14.3.0 -А-2.1	11.1	-	0.6	11.7	-	-	4.4	-	4.4	4.5	-	4.5	20.6	2.8	1.1	-	3.9	1.4	5.3	25.9
ПР 60.14.3.0 -А-2.2	11.1	-	0.6	11.7	-	-	4.4	-	4.4	4.5	-	4.5	20.6	2.8	1.1	-	3.9	1.4	5.3	25.9
ПР 60.18.2.0 -А-2.1	15.3	-	0.3	16.6	-	-	4.4	-	4.4	5.7	-	5.7	26.7	2.8	1.1	-	3.9	1.0	4.9	31.6
ПР 60.18.2.0 -А-2.2	15.3	-	0.3	16.6	-	-	4.4	-	4.4	5.7	-	5.7	26.7	2.8	1.1	-	3.9	1.0	4.9	31.6

110-85.1-000 РС

Зам.инж. *С.И.Иванов*

Н.инж. *В.И.Иванов*

Ст.инж. *В.И.Иванов*

Ведомость расхода
стали

Листов	Лист	Листов
Р	1	6

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Марка панели	Изделия арматурные												Изделия закладные										Объем ручной работы, штук, кг
	Арматура класса												Прокат марки ВСтЗ К12-1 ТУ 14-1-3023-80										
	А-III				А-I				ВР-I				Вид	Армат. класс				Вид	Объем ручной работы, штук, кг				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82									
	Ф6	Ф8	Ф10	У1000	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	У1000	Ф4	Ф5	У1000		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82						
	Ф6	Ф8	Ф10	У1000	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	У1000	Ф4	Ф5	У1000		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82						
ПВ 63.18.2.5-А-2.1	16.4	-	0.5	16.9	-	-	-	6.5	6.5	6.3	-	6.3	22.7	2.8	1.1	-	3.9	1.2	5.1	34.8			
ПВ 63.18.2.5-А-2.2	16.4	-	0.5	16.9	-	-	-	6.5	6.5	6.3	-	6.3	22.7	2.8	1.1	-	3.9	1.2	5.1	34.8			
ПВ 63.5.18.3.0-А-2.1	16.6	-	0.6	17.2	-	-	-	6.5	6.5	6.9	-	6.9	30.6	2.8	1.1	-	3.9	1.4	5.3	35.9			
ПВ 63.5.18.3.0-А-2.2	16.6	-	0.6	17.2	-	-	-	6.5	6.5	6.9	-	6.9	30.6	2.8	1.1	-	3.9	1.4	5.3	35.9			
ПВ 30.9.2.0-А-3	3.8	0.2	-	4.0	1.7	-	-	-	1.7	1.5	-	1.5	7.2	2.8	1.1	-	3.9	1.0	4.9	12.1			
ПВ 30.9.2.5-А-3	3.8	0.3	-	4.1	1.7	-	-	-	1.7	1.6	-	1.6	7.4	2.8	1.1	-	3.9	1.2	5.1	12.5			
ПВ 30.9.3.0-А-3	3.8	0.4	-	4.2	1.7	-	-	-	1.7	1.8	-	1.8	7.7	2.8	1.1	-	3.9	1.4	5.3	13.0			
ПВ 30.12.2.0-А-3	5.1	0.2	-	5.3	1.7	-	-	-	1.7	2.0	-	2.0	9.0	2.8	1.1	-	3.9	1.0	4.9	13.9			
ПВ 30.12.2.5-А-3	5.1	0.3	-	5.4	1.7	-	-	-	1.7	2.2	-	2.2	9.3	2.8	1.1	-	3.9	1.2	5.1	14.4			
ПВ 30.12.3.0-А-3	5.1	0.4	-	5.5	1.7	-	-	-	1.7	2.4	-	2.4	9.6	2.8	1.1	-	3.9	1.4	5.3	14.9			
ПВ 30.18.2.0-А-3	7.7	0.2	-	7.9	1.7	-	-	-	1.7	3.1	-	3.1	12.7	2.8	1.1	-	3.9	1.0	4.9	17.6			
ПВ 30.18.2.5-А-3	7.7	0.3	-	8.0	1.7	-	-	-	1.7	3.4	-	3.4	13.1	2.8	1.1	-	3.9	1.2	5.1	18.2			
ПВ 30.18.3.0-А-3	7.7	0.4	-	8.1	1.7	-	-	-	1.7	3.7	-	3.7	13.5	2.8	1.1	-	3.9	1.4	5.3	19.8			
ПВ 60.12.2.5-А-4	10.5	0.3	-	10.8	-	2.8	-	-	2.8	3.5	-	3.5	17.1	2.8	1.1	10.0	13.9	7.4	2.3	32.4			
ПВ 60.12.3.0-А-4	10.5	-	0.6	11.1	-	-	4.4	-	4.4	4.0	-	4.0	19.5	2.8	1.1	10.0	13.9	7.6	2.5	41.0			
ПВ 60.18.2.5-А-4	15.7	-	0.5	16.2	-	-	-	6.5	6.5	5.5	-	5.5	22.2	2.8	1.1	10.0	13.9	7.4	2.3	43.5			
ПВ 60.18.3.0-А-4	15.7	-	0.6	16.3	-	-	-	6.5	6.5	6.1	-	6.1	22.9	2.8	1.1	10.0	13.9	7.6	2.5	50.4			
ПВ 60.12.2.5-А-5	10.5	0.3	-	10.8	-	2.8	-	-	2.8	3.5	-	3.5	17.1	2.8	1.1	5.0	8.9	4.3	13.2	34.3			
ПВ 60.12.3.0-А-5	10.5	-	0.6	11.1	-	-	4.4	-	4.4	4.0	-	4.0	19.5	2.8	1.1	5.0	8.9	4.5	13.4	32.7			
ПВ 60.18.2.5-А-5	15.7	-	0.5	16.2	-	-	-	6.5	6.5	5.5	-	5.5	22.2	2.8	1.1	5.0	8.9	4.3	13.2	41.4			
ПВ 60.18.3.0-А-5	15.7	-	0.6	16.3	-	-	-	6.5	6.5	6.1	-	6.1	22.9	2.8	1.1	5.0	8.9	4.5	13.4	42.2			
ПВ 60.12.2.5-А-6	10.5	0.3	-	10.8	-	2.8	-	-	2.8	3.5	-	3.5	17.1	2.8	1.1	5.0	8.9	4.3	13.2	32.5			
ПВ 60.12.3.0-А-6	10.5	-	0.6	11.1	-	-	4.4	-	4.4	4.0	-	4.0	19.5	2.8	1.1	5.0	8.9	4.5	13.4	44.4			
ПВ 60.18.2.5-А-6	15.7	-	0.5	16.2	-	-	-	6.5	6.5	5.5	-	5.5	22.2	2.8	1.1	5.0	8.9	4.3	13.2	42.3			
ПВ 60.18.3.0-А-6	15.7	-	0.6	16.3	-	-	-	6.5	6.5	6.1	-	6.1	22.9	2.8	1.1	5.0	8.9	4.5	13.4	44.3			

Марка панели	Узловая арматурные												Узловая закладные										Общий расход стали, кг
	Арматура класса												Арматура класса										
	А-III				А-I				ВР-I				Прокл. марки ВР-3 кл. 2-й Г 14-1-3023-80										
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										
	Ø6	Ø8	Ø10	Упог	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Упог	Ø4	Ø5	Упог	Ø6	Ø8	Ø10	Упог	Ø6	Ø8	Ø10	Упог			
ПД 60.9.3.0-А-7	7.9	0.4	-	8.3	-	2.8	-	2.8	2.9	-	2.9	14.0	2.8	1.1	6.0	9.9	5.1	15.0	29.0				
ПД 60.12.2.5-А-7	10.5	0.3	-	10.8	-	2.8	-	2.8	3.5	-	3.5	17.1	2.8	1.1	6.0	9.9	4.9	14.8	31.9				
ПД 60.12.3.0-А-7	10.5	-	0.6	11.1	-	-	4.4	-	4.4	4.0	-	4.0	12.5	2.8	1.1	6.0	9.9	5.1	16.0	34.5			
ПД 60.18.2.0-А-7	15.7	-	0.3	16.0	-	-	4.4	-	4.4	4.9	-	4.9	25.3	2.8	1.1	6.0	9.9	4.7	14.6	38.9			
ПД 60.18.2.5-А-7	15.7	-	0.5	16.2	-	-	6.5	-	6.5	5.5	-	5.5	28.2	2.8	1.1	6.0	9.9	4.7	14.6	43.0			
ПД 60.18.3.0-А-7	15.7	-	0.6	16.3	-	-	6.5	-	6.5	6.1	-	6.1	28.9	2.8	1.1	6.0	9.9	4.9	14.8	43.9			
ПД 60.9.2.0-А-8	7.9	0.2	-	8.1	-	2.8	-	2.8	2.3	-	2.3	13.2	2.8	1.1	6.0	9.9	5.1	15.0	29.0				
ПД 60.9.2.5-А-8	7.9	0.3	-	8.2	-	2.8	-	2.8	2.6	-	2.6	13.6	2.8	1.1	3.0	6.9	2.9	9.8	23.0				
ПД 60.9.3.0-А-8	7.9	0.4	-	8.3	-	2.8	-	2.8	2.9	-	2.9	14.0	2.8	1.1	3.0	6.9	3.1	10.0	23.6				
ПД 60.12.2.0-А-8	10.5	0.2	-	10.7	-	2.8	-	2.8	3.2	-	3.2	16.7	2.8	1.1	3.0	6.9	3.3	10.2	24.2				
ПД 60.12.2.5-А-8	10.5	0.3	-	10.8	-	2.8	-	2.8	3.5	-	3.5	17.1	2.8	1.1	3.0	6.9	3.3	10.2	24.2				
ПД 60.12.3.0-А-8	10.5	-	0.6	11.1	-	-	4.4	-	4.4	4.0	-	4.0	12.5	2.8	1.1	3.0	6.9	3.1	10.0	23.6			
ПД 60.18.2.0-А-8	15.7	-	0.3	16.0	-	-	4.4	-	4.4	4.9	-	4.9	25.3	2.8	1.1	3.0	6.9	3.3	10.2	29.7			
ПД 60.18.2.5-А-8	15.7	-	0.5	16.2	-	-	6.5	-	6.5	5.5	-	5.5	28.2	2.8	1.1	3.0	6.9	3.3	10.2	29.7			
ПД 60.18.3.0-А-8	15.7	-	0.6	16.3	-	-	6.5	-	6.5	6.1	-	6.1	28.9	2.8	1.1	3.0	6.9	3.3	10.2	29.7			
ПД 60.9.2.0-А-9	7.9	0.2	-	8.1	-	2.8	-	2.8	2.3	-	2.3	13.2	2.8	1.1	3.0	6.9	3.1	10.0	23.6				
ПД 60.9.2.5-А-9	7.9	0.3	-	8.2	-	2.8	-	2.8	2.6	-	2.6	13.6	2.8	1.1	3.0	6.9	3.1	10.0	23.6				
ПД 60.9.3.0-А-9	7.9	0.4	-	8.3	-	2.8	-	2.8	2.9	-	2.9	14.0	2.8	1.1	3.0	6.9	3.1	10.0	23.6				
ПД 60.12.2.0-А-9	10.5	0.2	-	10.7	-	2.8	-	2.8	3.2	-	3.2	16.7	2.8	1.1	3.0	6.9	3.1	10.0	23.6				
ПД 60.12.2.5-А-9	10.5	0.3	-	10.8	-	2.8	-	2.8	3.5	-	3.5	17.1	2.8	1.1	3.0	6.9	3.1	10.0	23.6				
ПД 60.12.3.0-А-9	10.5	-	0.6	11.1	-	-	4.4	-	4.4	4.0	-	4.0	12.5	2.8	1.1	3.0	6.9	3.1	10.0	23.6			
ПД 60.18.2.0-А-9	15.7	-	0.3	16.0	-	-	4.4	-	4.4	4.9	-	4.9	25.3	2.8	1.1	3.0	6.9	3.1	10.0	23.6			
ПД 60.18.2.5-А-9	15.7	-	0.5	16.2	-	-	6.5	-	6.5	5.5	-	5.5	28.2	2.8	1.1	3.0	6.9	3.1	10.0	23.6			
ПД 60.18.3.0-А-9	15.7	-	0.6	16.3	-	-	6.5	-	6.5	6.1	-	6.1	28.9	2.8	1.1	3.0	6.9	3.1	10.0	23.6			

110-82

Лит. и табл. 1. Технические условия. Арм. 1000-1

Марка стали	Условная арматурная												Условная закладная										Общий расчет стерж. мм.
	Арматура кассета												Вид	Продолжение стержня 14-1-1000-1-100								Армат. мм. № ГОСТ 5781-82	
	А-III				А-I				В-I					Продолжение стержня 14-1-1000-1-100									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5727-80					ГОСТ 5781-82									
	Ф6	Ф8	Ф10	У1000	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	У1000	Ф4	Ф5	У1000		1630000	Ф=5	Ф=8	У1000	Ф10					
ПБ 60. 9. 2.0 -А-10	7.9	0.2	-	8.1	-	2.8	-	-	2.8	2.3	-	2.3	13.2	2.8	1.1	8.0	11.9	6.0	17.9	31.1			
ПБ 60. 9. 2.5 -А-10	7.9	0.3	-	8.2	-	2.8	-	-	2.8	2.6	-	2.6	13.6	2.8	1.1	8.0	11.9	6.2	18.1	31.7			
ПБ 60. 9. 3.0 -А-10	7.9	0.4	-	8.3	-	2.8	-	-	2.8	2.9	-	2.9	14.0	2.8	1.1	8.0	11.9	6.4	18.3	32.3			
ПБ 60. 12. 2.0 -А-10	10.5	0.2	-	10.7	-	2.8	-	-	2.8	3.2	-	3.2	16.7	2.8	1.1	8.0	11.9	6.0	17.9	34.6			
ПБ 60. 12. 2.5 -А-10	10.5	0.3	-	10.8	-	2.8	-	-	2.8	3.5	-	3.5	17.1	2.8	1.1	8.0	11.9	6.2	18.1	35.2			
ПБ 60. 12. 3.0 -А-10	10.5	-	0.6	11.1	-	-	4.4	-	4.4	4.0	-	4.0	19.5	2.8	1.1	8.0	11.9	6.4	18.3	37.8			
ПБ 60. 18. 2.0 -А-10	15.7	-	0.3	16.0	-	-	4.4	-	4.4	4.9	-	4.9	25.3	2.8	1.1	8.0	11.9	6.0	17.9	43.2			
ПБ 60. 18. 2.5 -А-10	15.7	-	0.5	16.2	-	-	-	6.5	6.5	5.5	-	5.5	28.2	2.8	1.1	8.0	11.9	6.2	18.1	46.3			
ПБ 60. 18. 3.0 -А-10	15.7	-	0.6	16.3	-	-	-	6.5	6.5	6.1	-	6.1	28.9	2.8	1.1	8.0	11.9	6.4	18.3	47.2			
ПБ 60. 9. 2.0 -А-11	7.9	0.2	-	8.1	-	2.8	-	-	2.8	2.3	-	2.3	13.2	2.8	1.1	4.0	7.9	3.5	11.4	24.6			
ПБ 60. 9. 2.5 -А-11	7.9	0.3	-	8.2	-	2.8	-	-	2.8	2.6	-	2.6	13.6	2.8	1.1	4.0	7.9	3.7	11.6	25.2			
ПБ 60. 9. 3.0 -А-11	7.9	0.4	-	8.3	-	2.8	-	-	2.8	2.9	-	2.9	14.0	2.8	1.1	4.0	7.9	3.9	11.8	25.8			
ПБ 60. 12. 2.0 -А-11	10.5	0.2	-	10.7	-	2.8	-	-	2.8	3.2	-	3.2	16.7	2.8	1.1	4.0	7.9	3.5	11.4	28.1			
ПБ 60. 12. 2.5 -А-11	10.5	0.3	-	10.8	-	2.8	-	-	2.8	3.5	-	3.5	17.1	2.8	1.1	4.0	7.9	3.7	11.6	28.7			
ПБ 60. 12. 3.0 -А-11	10.5	-	0.6	11.1	-	-	4.4	-	4.4	4.0	-	4.0	19.5	2.8	1.1	4.0	7.9	3.9	11.8	31.3			
ПБ 60. 18. 2.0 -А-11	15.7	-	0.3	16.1	-	-	4.4	-	4.4	4.9	-	4.9	25.3	2.8	1.1	4.0	7.9	3.5	11.4	36.7			
ПБ 60. 18. 2.5 -А-11	15.7	-	0.5	16.2	-	-	-	6.5	6.5	5.5	-	5.5	28.2	2.8	1.1	4.0	7.9	3.7	11.6	39.8			
ПБ 60. 18. 3.0 -А-11	15.7	-	0.6	16.3	-	-	-	6.5	6.5	6.1	-	6.1	28.9	2.8	1.1	4.0	7.9	3.9	11.8	40.7			
ПБ 60. 9. 2.0 -А-12	7.9	0.2	-	8.1	-	2.8	-	-	2.8	2.3	-	2.3	13.2	2.8	1.1	4.0	7.9	3.5	11.4	24.6			
ПБ 60. 9. 2.5 -А-12	7.9	0.3	-	8.2	-	2.8	-	-	2.8	2.6	-	2.6	13.6	2.8	1.1	4.0	7.9	3.7	11.6	25.2			
ПБ 60. 9. 3.0 -А-12	7.9	0.4	-	8.3	-	2.8	-	-	2.8	2.9	-	2.9	14.0	2.8	1.1	4.0	7.9	3.9	11.8	25.8			
ПБ 60. 12. 2.0 -А-12	10.5	0.2	-	10.7	-	2.8	-	-	2.8	3.2	-	3.2	16.7	2.8	1.1	4.0	7.9	3.5	11.4	28.1			
ПБ 60. 12. 2.5 -А-12	10.5	0.3	-	10.8	-	2.8	-	-	2.8	3.5	-	3.5	17.1	2.8	1.1	4.0	7.9	3.7	11.6	28.7			
ПБ 60. 12. 3.0 -А-12	10.5	-	0.6	11.1	-	-	4.4	-	4.4	4.0	-	4.0	19.5	2.8	1.1	4.0	7.9	3.9	11.8	31.3			
ПБ 60. 18. 2.0 -А-12	15.7	-	0.4	16.1	-	-	4.4	-	4.4	4.9	-	4.9	25.3	2.8	1.1	4.0	7.9	3.5	11.4	36.7			
ПБ 60. 18. 2.5 -А-12	15.7	-	0.5	16.2	-	-	-	6.5	6.5	5.5	-	5.5	28.2	2.8	1.1	4.0	7.9	3.7	11.6	39.8			
ПБ 60. 18. 3.0 -А-12	15.7	-	0.6	16.3	-	-	-	6.5	6.5	6.1	-	6.1	28.9	2.8	1.1	4.0	7.9	3.9	11.8	40.7			

110-85. 1-00000

Марка панели	Узловая арматурная												Узловая закладная								Объем расход стали, кг		
	Арматура настила												Всего	Прокат марки ВСт3кп2-1 Г 4-1-3023-80				Армат. м. А-III ГОСТ 5701-82	Всего				
	А-III				А-I				Вр-I					ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5727-80					ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76							
	Ф6	Ф8	Ф10	Углов	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Углов	Ф4	Ф5	Углов		16х13х3 δ=6		δ=8							
ПВ 15. 12. 2.0-А-18	-	0,1	-	0,1	0,9	-	-	-	0,9	1,4	1,6	3,0	4,0	5,1	0,6	-	5,7	3,0	8,7	12,7			
ПВ 15. 12. 2,5-А-18	-	0,2	-	0,2	0,9	-	-	-	0,9	1,5	1,6	3,1	4,2	5,1	0,6	-	5,7	3,1	8,8	13,0			
ПВ 15. 12. 3,0-А-18	-	0,2	-	0,2	0,9	-	-	-	0,9	1,6	1,6	3,2	4,3	5,1	0,6	-	5,7	3,2	8,9	13,2			
ПВ 15. 18. 2,0-А-18	-	0,1	-	0,1	0,9	-	-	-	0,9	2,1	2,5	4,6	5,6	5,1	0,6	-	5,7	3,0	8,7	14,3			
ПВ 15. 18. 2,5-А-18	-	0,2	-	0,2	0,9	-	-	-	0,9	2,2	2,5	4,7	5,8	5,1	0,6	-	5,7	3,1	8,8	14,6			
ПВ 15. 18. 3,0-А-18	-	0,2	-	0,2	0,9	-	-	-	0,9	2,4	2,5	4,9	6,0	5,1	0,6	-	5,7	3,2	8,9	14,9			
ПВ 12. 12. 2,0-А-19	-	0,1	-	0,1	0,9	-	-	-	0,9	1,1	1,3	2,4	3,4	6,4	1,1	-	7,5	3,5	11,0	14,4			
ПВ 12. 12. 2,5-А-19	-	0,2	-	0,2	0,9	-	-	-	0,9	1,2	1,3	2,5	3,6	6,4	1,1	-	7,5	3,7	11,2	14,8			
ПВ 12. 12. 3,0-А-19	-	0,2	-	0,2	0,9	-	-	-	0,9	1,2	1,3	2,5	3,6	6,4	1,1	-	7,5	3,9	11,4	15,0			
ПВ 12. 18. 2,0-А-19	-	0,1	-	0,1	0,9	-	-	-	0,9	1,6	2,0	3,6	4,6	6,4	1,1	-	7,5	3,5	11,0	15,6			
ПВ 12. 18. 2,5-А-19	-	0,2	-	0,2	0,9	-	-	-	0,9	1,7	2,0	3,7	4,8	6,4	1,1	-	7,5	3,7	11,2	16,0			
ПВ 12. 18. 3,0-А-19	-	0,2	-	0,2	0,9	-	-	-	0,9	1,9	2,0	3,9	5,0	6,4	1,1	-	7,5	3,9	11,4	16,4			
ПВ 6. 12. 2,0-А-20	-	0,1	-	0,1	0,9	-	-	-	0,9	0,5	0,6	1,1	2,1	5,1	0,6	-	5,7	3,0	8,7	10,8			
ПВ 6. 12. 2,5-А-20	-	0,2	-	0,2	0,9	-	-	-	0,9	0,5	0,6	1,1	2,2	5,1	0,6	-	5,7	3,1	8,8	11,0			
ПВ 6. 12. 3,0-А-20	-	0,2	-	0,2	0,9	-	-	-	0,9	0,6	0,6	1,2	2,3	5,1	0,6	-	5,7	3,2	8,9	11,2			
ПВ 6. 18. 2,0-А-20	-	0,1	-	0,1	0,9	-	-	-	0,9	0,7	1,0	1,7	2,7	5,1	0,6	-	5,7	3,0	8,7	11,4			
ПВ 6. 18. 2,5-А-20	-	0,2	-	0,2	0,9	-	-	-	0,9	0,8	1,0	1,8	2,9	5,1	0,6	-	5,7	3,1	8,8	11,7			
ПВ 6. 18. 3,0-А-20	-	0,2	-	0,2	0,9	-	-	-	0,9	0,9	1,0	1,9	3,0	5,1	0,6	-	5,7	3,2	8,9	11,9			

110-85.1-00000

Лист
6

№ строки	Наименование материалов и единицы измерения	Код		Продолжение															
		Материал	Ед. изм.	Код марки изделия															
				120-55-10-20	120-55-10-20	120-55-10-20	120-55-10-20	120-55-10-20	120-55-10-20	120-55-10-20	120-55-10-20	120-55-10-20	120-55-10-20	120-55-10-20	120-55-10-20	120-55-10-20	120-55-10-20	120-55-10-20	120-55-10-20
Код. на марки																			
1	Сортный прокат																		
2	обыкновенного качества																		
3	Сталь арматурная ГОСТ 801-82																		
4	класса А-III, кг	093004	116	125	125	131	131	176	176	181	181	186	186	50	53	53	53	56	59
5	класса А-I, кг	093009	116	28	28	44	44	44	44	65	65	65	65	67	67	67	67	67	89
6	Углеродистый прокат																		
7	обыкновенного качества, кг		116	153	153	175	175	220	220	246	246	251	251	6,7	70	73	80	83	106
8	Металлоизделия промышленно-																		
9	го назначения (метизы)																		
10	Проболки стальные ГОСТ 7677-80																		
11	класса В-Г, кг	121400	116	41	41	45	45	57	57	63	63	69	69	15	15	18	20	22	31
12	Сталь сортовая, кг	093100	116	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
13	Прокат листовой рядовой, кг	097100	116	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
14	Углеродистый прокат																		
15	марки, кг		116	233	233	259	259	316	316	348	348	359	359	121	125	130	139	144	176
16	в том числе по крупности																		
17	сортаменту																		
18	Сталь крикомартная, кг	093100	116	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39
19	Сталь мелкозернистая, кг	093300	116	28	28	50	50	47	47	70	70	71	71	39	39	39	39	39	39
20	Катанка, кг	093400	116	113	113	111	111	163	163	164	164	166	166	17	17	17	17	17	17
21	Арболит класса В2, м3	576861	113	156	156	195	195	178	178	235	235	234	234	0,42	0,55	0,69	0,57	0,74	0,92
22	Цементно-песчаный раствор																		
23	М100, М3	575810	113	0,30	0,30	0,30	0,30	0,44	0,44	0,45	0,45	0,45	0,45	0,11	0,11	0,11	0,14	0,14	0,21

продолжение

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Код, марка изделия															
		Материал	Ед. изм.	Кл. по марку															
				Л1-30, Л1-25-Л-3	Л2-30, Л2-25-Л-3	Л3-30, Л3-25-Л-4	Л4-30, Л4-25-Л-4	Л5-30, Л5-25-Л-4	Л6-30, Л6-25-Л-4	Л7-30, Л7-25-Л-5	Л8-30, Л8-25-Л-5	Л9-30, Л9-25-Л-5	Л10-30, Л10-25-Л-5	Л11-30, Л11-25-Л-5	Л12-30, Л12-25-Л-5	Л13-30, Л13-25-Л-5	Л14-30, Л14-25-Л-5	Л15-30, Л15-25-Л-5	Л16-30, Л16-25-Л-5
1	Сортный прокат																		
2	обыкновенного качества																		
3	Сталь арматурная ГОСТ 5781-82																		
4	класса А-III, кг	093004	116	9,2	9,5	18,2	18,7	23,5	23,9	15,1	15,5	20,5	20,8	15,1	15,5	20,5	20,8	13,4	15,7
5	класса А-I, кг	093009	116	1,7	1,7	2,8	4,4	6,5	6,5	2,8	4,4	6,5	6,5	3,8	4,4	6,5	6,5	2,8	3,8
6	Углого сортного проката																		
7	обыкновенного качества, кг		116																
8	Металлопродукция промышлен-																		
9	ного назначения (металлы)																		
10	Проволока стальная ГОСТ 7672-80																		
11	класса Вр-I, кг	121400	116	3,4	3,7	3,5	4,0	5,5	6,1	3,5	4,0	5,5	6,1	3,5	4,0	5,5	6,1	3,9	3,5
12	Сталь сортовая, кг	093100	116	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
13	Прокат листовой рядовой, кг	097100	116	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
14	Углого стали в катушках																		
15	магге, кг		116	18,2	18,8	38,4	41,0	49,5	50,4	30,3	32,9	44,4	42,3	30,3	32,9	44,4	42,3	29,0	31,9
16	в том числе по укрупненному																		
17	сортменту:																		
18	Сталь крупнозернистая, кг	093100	116	3,9	3,9	13,9	13,9	13,9	13,9	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9
19	Сталь мелкозернистая, кг	093300	116	1,7	1,7	2,8	5,0	7,0	7,1	2,8	5,0	7,0	7,1	2,8	5,0	7,0	7,1	2,8	2,8
20	Катанка, кг	093400	116	8,0	6,1	10,8	10,5	15,7	15,7	10,8	10,5	15,7	15,7	10,8	10,5	15,7	15,7	8,3	10,8
21	Арболит класса ВЗ м³	575851	113	1,12	1,38	1,49	1,84	2,24	2,78	1,49	1,84	2,24	2,78	1,49	1,84	2,24	2,78	1,38	1,49
22	Цементно-песчаный раствор																		
23	М100, м³	573810	113	0,21	0,21	0,28	0,28	0,43	0,43	0,28	0,28	0,43	0,43	0,28	0,28	0,43	0,43	0,21	0,28

110-85.1-000111

Лист

3

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Продолжение															
		Материал №	Ед. изм.	Код, марка изделия															
				М00116.20-А-1	М00116.25-А-1	М00116.30-А-1	М00116.30-А-8	М00116.35-А-8	М00116.35-А-8	М00116.40-А-8	М00116.40-А-8	М00116.45-А-8	М00116.50-А-8	М00116.50-А-8	М00116.55-А-8	М00116.60-А-8	М00116.60-А-8	М00116.65-А-8	М00116.70-А-8
1	Сортный прокат			Код по марку															
2	обыкновенного качества																		
3	Сталь арматурная ГОСТ 5781-82																		
4	класса А-III, кг	093004	116	20,7	21,1	21,4	11,0	11,3		11,6	13,6	13,9	14,4	18,9	19,3	19,6	11,0	11,3	11,6
5	класса А-I, кг	093009	116	4,4	6,5	6,5	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	4,4	4,4	6,5	6,5	2,8	2,8	2,8
6	Углеродистый прокат																		
7	обыкновенного качества, кг		116	25,1	27,6	27,9	13,8	14,1	14,4	18,4	18,7	18,8	23,3	25,8	26,1	13,8	14,1	14,4	16,7
8	Металлоизделия промышленного																		
9	назначения (метизы)																		
10	Проволока стальная ГОСТ 7274-82																		
11	класса Вр-I, кг	121400	116	4,9	5,5	6,1	2,3	2,6	2,9	3,2	3,5	4,0	4,9	5,5	6,1	2,3	2,6	2,9	3,2
12	Сталь сортовая, кг	093400	116	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
13	Прокат листовый рядовой, кг	097100	116	7,1	7,1	7,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
14	Углеродистый прокат																		
15	марки, кг		116	38,9	43,0	43,9	23,0	23,6	24,2	26,5	27,1	29,7	35,1	38,2	39,1	23,0	23,6	24,2	26,5
16	в том числе по укрупненному																		
17	сортменту:																		
18	Сталь крупносортная, кг	093400	116	9,9	9,9	9,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9
19	Сталь мелкоsortная, кг	093400	116	4,7	7,0	7,1	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	5,0	4,7	7,0	7,1	2,8	2,8	2,8
20	Калинка, кг	093400	116	15,7	15,7	15,7	8,1	8,2	8,3	10,7	10,8	10,5	15,7	19,7	15,7	8,1	8,2	8,3	10,7
21	Ярболит класса В2, м³	576861	113	1,74	2,24	2,76	0,85	1,11	1,38	1,13	1,49	1,84	1,71	2,24	2,78	0,85	1,11	1,38	1,13
22	Цементно-песчаный раствор																		
23	М100, м³	575810	113	0,43	0,43	1,13	0,21	0,21	0,21	0,28	0,28	0,28	0,43	0,43	0,43	0,21	0,21	0,21	0,28

НО-85.1-000.РМ

Лист

4

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Продолжение																	
		Материал	Ед. изм.	Код																	
				110012-05-А-Н	110012-05-А-Н	110012-05-А-Н	110012-05-А-Н	110012-05-А-Н	110012-05-А-Н	110012-05-А-Н	110012-05-А-Н	110012-05-А-Н	110012-05-А-Н	110012-05-А-Н	110012-05-А-Н	110012-05-А-Н	110012-05-А-Н	110012-05-А-Н	110012-05-А-Н	110012-05-А-Н	110012-05-А-Н
1	Сортабей прокат																				
2	обыкновенного качества																				
3	Сталь арматурная ГОСТ 781-82																				
4	класс А-III, кг	093004	116	14,5	15,0	19,5	19,9	20,2	14,6	14,9	19,2	14,2	14,5	15,0	19,6	19,9	20,2	24,1	24,2	22,2	
5	класс А-I, кг	093009	116	2,8	4,4	4,4	6,5	6,5	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	4,4	4,4	6,5	6,5	2,8	2,8	4,4	
6	Углеродистый прокат																				
7	обыкновенного качества, кг		116	17,3	19,4	24,0	26,4	26,7	14,4	14,7	15,0	17,0	17,3	19,4	24,0	26,4	26,7	23,9	24,0	23,6	
8	Металлопродукция промышлен-																				
9	ного назначения (метизы)																				
10	Проволока стальная ГОСТ 7727-80																				
11	класс Вр-I, кг	121400	116	3,5	4,0	4,9	5,5	6,1	2,3	2,6	2,9	3,2	3,5	4,0	4,9	5,5	6,1	3,2	3,5	4,0	
12	Сталь сортабей, кг	093100	116	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	-	-	-	
13	Прокат листовый рядовой, кг	097100	116	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	10,4	10,4	13,5	
14	Углеродистый прокат																				
15	молос, кг		116	28,7	34,3	36,7	39,8	40,7	24,6	25,2	25,8	28,1	28,7	34,3	36,7	39,8	40,7	37,5	37,9	44,1	
16	в том числе по укреплению																				
17	норму сортаменту:																				
18	Сталь конструктивная, кг	093100	116	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	10,4	10,4	13,5	
19	Сталь низкоуглеродистая, кг	093300	116	2,8	5,0	4,7	7,0	7,1	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	5,0	4,8	7,0	7,1	2,8	2,8	5,0	
20	Катанка, кг	093400	116	10,8	10,5	15,7	15,7	8,1	9,2	8,3	10,7	10,8	10,5	15,7	15,7	15,7	10,7	10,8	10,5		
21	Арболит класс В2, м3	576861	113	1,48	1,84	1,71	2,24	2,78	0,85	1,11	1,38	1,13	1,49	1,84	1,71	2,24	2,78	1,48	1,49	1,84	
22	Цементно-песчаный раствор																				
23	М100, м3	573810	113	0,28	0,28	0,43	0,43	0,43	0,21	0,21	0,21	0,28	0,28	0,28	0,43	0,43	0,43	0,28	0,28	0,28	

110-85.1-0001PM

1001

6

21415-02 Е.В. 1001001-02

Счет, журнал, Листы и другие документы

Порядок №	Наименование материала и единицы измерения	Код		Продолжение															
		Материал	Ед. изм.	Код, марки изделия															
				12021520-A-3	12021525-A-3	12021530-A-3	12021535-A-3	12021540-A-3	12021545-A-3	12021550-A-3	12021555-A-3	12021560-A-3	12021565-A-3	12021570-A-3	12021575-A-3	12021580-A-3	12021585-A-3	12021590-A-3	12021595-A-3
1	Сортавы прокат																		
2	обыкновенного качества																		
3	Сталь арматурная 10Т5781-82																		
4	класс А-III, кг	093004	116	25,5	26,8	27,6	28,7	29,7	29,3	30,3	29,6	29,7	29,7	29,0	29,3	30,3	12,4	12,0	13,7
5	класс А-III, кг	093009	116	2,8	4,4	4,4	2,8	4,4	4,4	4,4	2,8	2,8	4,4	2,8	4,4	4,4	2,8	2,8	4,4
6	Утго сортивого проката																		
7	обыкновенного качества, кг		116	29,3	31,2	32,2	26,5	29,1	33,7	34,7	26,4	26,5	29,1	31,8	33,7	34,7	15,2	15,8	18,1
8	Металлоизделия промышлен.																		
9	из него назначения (метизы)																		
10	Греблоки стальной 10Т5727-82																		
11	класс Вр-I, кг	121400	116	4,1	4,6	5,1	3,5	4,0	4,6	5,1	3,2	3,5	4,0	4,1	4,6	5,1	3,2	3,5	4,0
12	Сталь сортиров, кг	093100	116	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,0
13	Прокат листовый, кг	097100	116	10,4	10,4	13,5	14,4	17,5	14,4	17,5	14,4	14,4	17,5	14,4	14,4	17,5	8,8	8,8	8,8
14	Утго стали в напугальной																		
15	макс, кг		116	49,8	46,2	50,8	44,4	50,6	52,7	57,3	44,0	44,4	50,6	50,6	52,7	57,3	30,0	30,9	33,7
16	В лист шеле по укрупненно-																		
17	му сортименту:																		
18	Сталь крупносортиров, кг	093100	116	10,4	10,4	13,5	14,4	17,5	14,4	17,5	14,4	14,4	17,5	14,4	14,4	17,5	11,6	11,6	11,6
19	Сталь мелкосортиров, кг	093300	116	2,8	4,9	5,0	2,8	5,0	4,9	5,0	2,8	2,8	5,0	2,8	4,9	5,0	2,8	2,8	5,0
20	Колпачки, кг	093400	116	13,3	13,1	13,1	10,8	10,5	13,1	13,1	10,7	10,8	10,5	13,3	13,1	13,1	10,7	10,8	10,5
21	Водопит класс В2, м3	575661	113	1,74	2,24	2,31	1,49	1,84	2,34	2,31	1,13	1,49	1,84	1,42	1,85	2,31	1,13	1,49	1,84
22	Цем.ентно-песчаный раствор																		
23	Мк 12 м3	573810	113	0,36	0,36	0,36	0,28	0,28	0,36	0,36	0,28	0,28	0,28	0,36	0,36	0,36	0,28	0,28	0,28

Продолжение

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Код, марка изделия															
		Материал	Ед. изм.	М3012.25-А-17	М3012.25-А-17	М3012.25-А-17	М3012.25-А-17	М3012.25-А-17	М3012.25-А-17	М3012.25-А-17	М3012.25-А-17	М3012.25-А-17	М3012.25-А-17	М3012.25-А-17	М3012.25-А-17	М3012.25-А-17	М3012.25-А-17	М3012.25-А-17	М3012.25-А-17
				Код, марка															
1	Сортный прокат																		
2	обыкновенного качества																		
3	Сталь арматурная ГОСТ 181-82																		
4	класс А-III, кг	083004	116	9,1	9,4	11,4	11,7	12,0	4,0	3,3	3,4	3,1	3,3	3,4	3,6	3,9	4,1	3,6	3,9
5	класс А-III, кг	083009	116	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
6	Итого сортного проката																		
7	обыкновенного качества, кг		116	10,8	11,1	13,1	13,4	13,7	4,9	4,2	4,3	4,0	4,2	4,3	4,5	4,8	5,0	4,5	4,8
8	Металлопродукция промышленно-																		
9	го назначения (метизы)																		
10	Проболонка стальная ГОСТ 727-80																		
11	класс Вр-III, кг	121400	116	2,2	2,4	3,1	3,4	3,7	3,0	3,1	3,2	4,6	4,7	4,9	2,4	2,5	2,5	3,6	3,7
12	Сталь сортная, кг	083100	116	0,5	0,5	6,5	6,5	5,5	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
13	Прокат листовой рядовой, кг	087100	116	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
14	Итого стали в натуральной																		
15	массе, кг		116	20,6	21,1	23,8	24,4	25,0	12,7	13,0	13,2	14,3	14,6	14,9	14,4	14,8	15,0	15,6	16,0
16	В том числе по укрупненному																		
17	сортменту																		
18	Сталь крупносортная, кг	083100	116	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
19	Сталь мелкосортная, кг	083300	116	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
20	Катанки, кг	083400	116	5,4	5,5	7,9	8,0	8,1	0,1	0,2	0,2	0,1	0,2	0,2	0,1	0,2	0,2	0,1	0,2
21	Рудолит класса ВЗ, м³	575061	113	0,74	0,92	0,85	1,12	1,38	0,28	0,31	0,46	0,42	0,55	0,69	0,22	0,29	0,36	0,34	0,44
22	Цементно-песчаный раствор																		
23	м100, м³	573010	113	0,14	0,14	0,21	0,21	0,21	0,07	0,07	0,11	0,11	0,11	0,11	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08

Шифр по виду, Подпись и дата, Счетчик

продолжение

№ п/п	Наименование материала и единицы измерения	Код		Код, марка изделия									
		материал №	Ед. изм.	120.12.20-A-20	120.12.25-A-20	120.12.30-A-20	120.12.35-A-20	120.12.40-A-20	120.12.45-A-20	120.12.50-A-20			
				Код. по марку									
1	Сортамент прутков арматурного												
2	обыкновенного качества												
3	Сталь арматурная ГОСТ 5781-82												
4	класса А-III, кг	093004	116	3,1	3,3	3,4	3,1	3,3	3,4				
5	класса А-I, кг	093009	116	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9				
6	Итого сортамент прутков												
7	обыкновенного качества, кг		116	4,0	4,2	4,3	4,0	4,2	4,3				
8	Металлоизделия промышлен.												
9	ного назначения (метизы)												
10	Проволока стальная марки А-III												
11	класса Вр-I, кг	121400	116	1,1	1,1	1,2	1,7	1,8	1,9				
12	Сталь сортамент, кг	093100	116	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1				
13	Прутки листовые, кг	097100	116	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6				
14	Итого стали в натуральном												
15	виде, кг		116	10,8	11,0	11,2	11,4	11,7	11,9				
16	в том числе по укреплению												
17	сортаменту												
18	Сталь листовая, кг	093100	116	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7				
19	Сталь листовая, кг	093300	116	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9				
20	Катанка, кг	093400	116	0,1	0,2	0,2	0,1	0,2	0,2				
21	Арболит класса В2, м³	516661	113	0,11	0,14	0,18	0,17	0,22	0,27				
22	Цементно-песчаный раствор												
23	мол, м³	513810	113	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04				

110-851-000PM

Лист

9