

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.832.5-И

ПАНЕЛИ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ ДЛИНОЙ ДО 3х МЕТРОВ
ДЛЯ СТЕН СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 3

ПАНЕЛИ С ВНУТРЕННЕЙ ОБШИВКОЙ ИЗ ДВП И НАРЧЖНОЙ ОБШИВКОЙ ИЗ
ВОЛНИСТЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ ЧВ, УСТАНАВЛИВАЕМЫХ ПРИ МОНТАЖЕ СТЕН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2 1982-01
ЦЕНА

СЕРИЯ 1.832.5-И

ПАНЕЛИ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ ДЛИНОЙ ДО 3х МЕТРОВ ДЛЯ СТЕН СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 3

ПАНЕЛИ С ВНУТРЕННЕЙ ОБШИВКОЙ ИЗ ДВП И НАРУЖНОЙ ОБШИВКОЙ ИЗ
ВОЛНИСТЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ УВ, УСТАНОВЛИВАЕМЫХ ПРИ МОНТАЖЕ СТЕН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны:

ЦНИИЭПсельстрой
Научная часть

Зам. директора

Зав. лабораторией легких
ограничивающих конструкций
С.т. научный сотрудник

Проектная часть

Гл. инженер

Гл. конструктор

Гл. инженер
проекта



В.А. Заренин

М.А. Муравьев

А.М. Волков

Е.М. Дедов

Ф.М. Козинский

И.И. Назаров

с участием:

ЦНИИСК им. Кучеренко

Зам. директора

Зав. отделением деревянных
конструкций

И.М. Чистяков

Л.М. Ковальчук

Утверждены и введены в действие
с 01.03.87г Госстроем СССР,
протокол от 05.12.86г № А4-90

Обозначение	Наименование	Стр.
1.832.5-Н. 3-000ПЗ	Пояснительная записка	4
1.832.5-Н. 3-000ПЧ	Технические условия	11
1.832.5-Н. 3-000Н	Наomenclатура панелей	19
1.832.5-Н. 3-1000	Панели псдв...	21
1.832.5-Н. 3-1000 СБ	Панели псдв... Сборочный чертеж	23
1.832.5-Н. 3-2000	Панели псдв... В	24
1.832.5-Н. 3-2000СБ	Панели псдв... В. Сборочный чертеж	26
1.832.5-Н. 3-3000	Панели псдв... Д	27
1.832.5-Н. 3-3000СБ	Панели псдв... Д. Сборочный чертеж	30
1.832.5-Н. 3-4000	Панели псдв... Д	31
1.832.5-Н. 3-4000СБ	Панели псдв... Д. Сборочный чертеж	34
1.832.5-Н. 3-4100	Каркас ДК1... ДК16	35
1.832.5-Н. 3-4100СБ	Каркас ДК1... ДК16. Сборочный чертеж	37
1.832.5-Н. 3-110	Петля М1, М2	38
1.832.5-Н. 3-2100	Каркас ДК7... ДК32	39
1.832.5-Н. 3-2100СБ	Каркас ДК7... ДК32. Сборочный чертеж	42
1.832.5-Н. 3-210	Ребро Р1... Р16	43
1.832.5-Н. 3-210СБ	Ребро Р1... Р16. Сборочный чертеж	44
1.832.5-Н. 3-2120	Ребро Р17... Р20	44
1.832.5-Н. 3-2120СБ	Ребро Р17... Р20. Сборочный чертеж	45
1.832.5-Н. 3-3100	Каркас ДК33... ДК48	46
1.832.5-Н. 3-3100СБ	Каркас ДК33... ДК48. Сборочный чертеж	49
1.832.5-Н. 3-310	Ребро Р21... Р52	50
1.832.5-Н. 3-310СБ	Ребро Р21... Р52. Сборочный чертеж	52

Обозначение	Наименование	Стр.
1.832.5-Н. 3-4100	Каркас ДК49... ДК64	53
1.832.5-Н. 3-4100СБ	Каркас ДК49... ДК64. Сборочный чертеж	56
1.832.5-Н. 3-4110	Ребро Р53... Р84	57
1.832.5-Н. 3-4100СБ	Ребро Р53... Р84. Сборочный чертеж	61
1.832.5-Н. 3-0001	Слобо	62
1.832.5-Н. 3-0002	Ребро Р85... Р148	62
1.832.5-Н. 3-5000	Ведомость потребности в материалах для панелей псдв...	64
1.832.5-Н. 3-6000	Ведомость потребности в материалах для панелей псдв... В	65
1.832.5-Н. 3-7000	Ведомость потребности в материалах для панелей псдв... Д	66
1.832.5-Н. 3-8000	Ведомость потребности в материалах для панелей псдв... Д	67
1.832.5-Н. 3-0000 С	Схемы, 2 расположения волнистых асбестоцементных листов	68
1.832.5-Н. 3-0010	фрагмент 1	70
1.832.5-Н. 3-0020	Узел 1. Установка щита на цокольную панель	71
1.832.5-Н. 3-0030	Узел 2. Установка стеновой панели на цокольную панель	72
1.832.5-Н. 3-0040	Узел 3. Заделка цокольного шва	73
1.832.5-Н. 3-0050	Узел 4. Заделка шва между панелями	73
1.832.5-Н. 3-0060	Узлы 5, 6. Притыкание листа УВ к вентиляционному отверстию	74
1.832.5-Н. 3-0070	Узлы 7, 8. Притыкание листа УВ к оконному блоку	75
1.832.5-Н. 3-0080	Узлы 9, 10. Притыкание листа УВ к обратному блоку.	76
1.832.5-Н. 3-0090	Узлы 11, 12, 13. Установка листа УВ над дверным и оконным блоками и вентиляционным отверстием	77

ДКЖ. И. ПАСЕ. П. ПАВЛОВС. И. ВОЛГА. В. СКА. ШИМАНЦ

ДКЖ. И. ПАСЕ. П. ПАВЛОВС. И. ВОЛГА. В. СКА. ШИМАНЦ

1.832.5-Н. 3

Содержание

Страница	Лист		
	Р	1	3
ЦНИИЭПсельстрой			

И. ПАСЕ	В. СКА	ШИМАНЦ
Коч. отв.	Бырко	Волга
Гл. спец.	Азаров	Азаров
Руч. ер.	Козарян	Козарян
Ст. техн.	Сатсковы	Сатсков

1.832.5-Н. 3

Лист 2

1. Общая часть

1.1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи утепленных вентилируемых стеновых панелей с деревянным каркасом, внутренней обшивкой из ДВП и наружной обшивкой из волнистых асбестоцементных листов 4В, устанавливаемой при монтаже стен.

1.2. Панели предназначены для одноэтажных сельскохозяйственных производственных зданий с вертикальной разрезной стеной.

2. Типы, конструкция и обозначение

2.1. Стеновые панели состоят из деревянного каркаса, внутренней обшивки из ДВП и утеплителя.

На внутреннюю обшивку нанесено защитное лакокрасочное покрытие на основе пентафталевого материала 6В.

Панели могут быть выполнены глухими, с оканниками и абверными блоками и с проемами для пропуска технологического оборудования.

Стены из панелей со смонтированными наружными волнистыми асбестоцементными листами представляют собой вентилируемую конструкцию.

2.2. Каркас выполняется из брусков, соединяемых между собой внахлест на скобах. Для изготовления деревянных элементов панелей допустимы применяться пиломатериалы сорта 2 из сосны или ели по ГОСТ 8486-66**.

2.3. Внутренняя обшивка выполняется из древесноволокнистых плит сухого способа производства марки Пс-400 по ТУ 13-444-83 и

1832.5-Н.З-0000ПЗ

Стандарт Листы Листов

Р 1 12

Пояснительная записка

ЦНИИЭПсельстрой

крепится к каркасу при помощи клея.

Наружная обшивка - из волнистых асбестоцементных листов 4В-6 по ГОСТ 16233-77*. Крепление обшивки производится шурупами 1-5x60.0140 по ГОСТ 1144-80* (см. документ 1832.5-113-0000С)

2.4. В качестве утеплителя в стеновых панелях применяются полужесткие минераловатные плиты на синтетическом связующем по ГОСТ 9573-82 или минераловатные прошивные маты по ГОСТ 21898-76.

2.5. Для удержания утеплителя от осадки и смещения предусмотрены деревянные прижимные планки, которые должны втапливаться в утеплитель. Рекомендуемые сечения прижимных планок приведены в таблице 1.

При применении минераловатных прошивных матов утеплитель нашивается на деревянную планку, которая крепится гвоздями к верхнему горизонтальному элементу каркаса.

Допускается при согласовании с ЦНИИЭПсельстрой применение других эффективных утеплителей.

Таблица 1

Эскиз	Высота прошивного матов, мм	Шаг прошивки, мм	Сечение прижимных планок, мм		h, мм
			параллельных	перпендикулярных	
	97	50	32x16	25x40	40
				25x32	32
				25x25	25
	122	80	32x16	25x40	40
				25x32	32
				25x25	25
	147	110	32x16	25x40	40
				25x32	32
				25x25	25
	172	140	32x16	25x32	32
				25x25	25
				25x16	16

1832.5-Н.З-0000ПЗ

21962-01

5

Лист

2

Нач. отд.	Бирко	С.С.	
Гл. спец.	Вароб	А.А.	
Рук. ср.	Назарян	В.В.	
Ст. техн.	Павлова	С.В.	

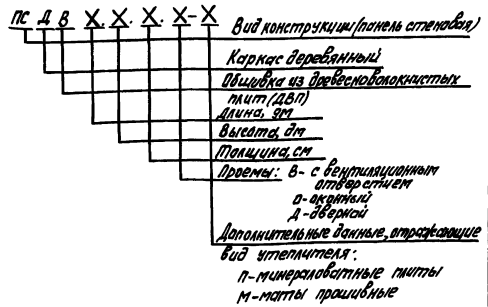
2.6. Марки панелей в конкретном проекте подбираются в зависимости от требуемой толщины утеплителя и конструктивных характеристик здания.

Из условия минимально необходимой толщины утеплителя предусмотрены панели 4-х размеров по толщине.

Требуемая минимально необходимая толщина утеплителя в зависимости от расчетной температуры наружного воздуха в районе строительства и температурно-влажностных условий эксплуатации помещений принимается по таблицам 2.3.

2.7. Стеновые панели устанавливаются на железобетонные утепленные цокольные панели серии 1.817.1-1, в 1, 2.

2.8. Стеновые панели обозначаются марками, состоящими из буквенно-цифровых групп, по ГОСТ 23009-78



1.832.5-Н.3-0000ПЗ 3

Например: ПСДВ 15.30.20. В-П-панель стеновая с деревянным каркасом с обшивкой из древесноволокнистых плит, длиной 15 м, высотой 30 м, толщиной 20 см, с вентиляционным отверстием и утеплителем из минераловатных плит.

3. Область применения

3.1. Панели предназначены для стен сельскохозяйственных зданий, эксплуатируемых в районах со скоростным напором ветра до 55 кгс/м².

Панели рассчитаны на применение в зданиях с расчетной сейсмичностью не выше 6 баллов, с неагрессивной и слабоагрессивной степенью воздействия газовых сред, возводимых в районах с расчетной температурой воздуха до минус 50°С и выше.

3.2. Панели предназначены для одноэтажных отапливаемых зданий с относительной влажностью воздуха внутри помещений не более 75%, с шагом несущих конструкций 6 и 3 м, при высотах стен до 3,6 м.

3.3. При привязке объектов с применением данных стеновых панелей к конкретным районам строительства необходимо определять экономически целесообразные соотношения теплопередачи панелей из условия обеспечения наименьших приведенных затрат в соответствии с требованиями раздела 2 главы СНиП-3-79* «Строительная теплотехника».

3.4. Панели относятся к категории сгораемых конструкций и могут применяться в зданиях V степени огнестойкости.

1.832.5-Н.3-0000ПЗ 4

Услов. обознач. панели и премо

Услов. обознач. панели и премо

4. Условия расчета

4.1. Статический и теплотехнический расчет панелей выполнен в соответствии с требованиями СНиП II-25-80 «Деревянные конструкции», СНиП II-6-74 «Нагрузки и воздействия», СНиП II-3-79* «Строительная теплотехника», «Рекомендаций по расчетным характеристикам древесных плит», ЦНИИСК, 1982 г., «Рекомендаций по проектированию панельных конструкций с применением древесины и древесных материалов для производственных зданий», ЦНИИСК, 1982 г., «Правила учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций.»

4.2. Расчет на прочность панелей с минимальной высотой ребра произведен на следующие нагрузки:

в стадии эксплуатации панелей стен - на нагрузки от собственного веса панелей и ветра;

в стадии возведения стен - на нагрузки от собственного веса и ветра с учетом аэродинамического коэффициента 1,4.

Расчетная ветровая нагрузка в этом случае должна приниматься с понижающим коэффициентом 0,8, учитывающим кратковременное действие нагрузки;

при транспортировании и монтаже - на нагрузки от собственного веса с учетом коэффициента динамичности 1,5, при этом коэффициент перегрузки к собственному весу конструкции не учитывается.

4.3. Расчет панели на прогиб произведен на нормативную ветровую нагрузку в стадии эксплуатации. Допустимый прогиб принят равным $1/200 L$, где L -

- расчетный пролет панели. Прогиб обшивки не должен превышать $1/150$ расстояния между ребрами.

В номенклатуре панелей не указываются базисные толщины утеплителей, соответствующие высоте доски каркаса. Эти толщины определяются при проектировании зданий по таблицам теплотехнического расчета в зависимости от параметров относительной влажности и температур наружного и внутреннего воздуха.

Таблица 2^{*}). Подбор толщин утеплителя при условии эксплуатации А(Расчетный коэффициент теплопроводности утеплителя $\lambda_{\text{ут}} = 0,6 \text{ Вт/м}^\circ\text{С}$)

$\alpha_{\text{в}}, \text{ Вт/м}^2\cdot\text{С}$	Теплотехнические характеристики					Относительная влажность воздуха в помещении $\varphi, \%$										
						60		65		70		75				
	Вст.	$R_{\text{учел.}}^{\text{вст.}}$	$\theta_{\text{млн}}$	Впр.	D	Расчетная температура воздуха в помещении $t_{\text{в}}, \text{ }^\circ\text{С}$										
						0-8	12	16	20	24	0-8	12	0-8	12	0-8	12
					Расчетная зимняя температура наружного воздуха $t_{\text{н}}, \text{ }^\circ\text{С}$.											
$\alpha_{\text{в}} \text{ в,7}$	50	1,02	0,67	0,91	0,74	-35	-33	-30	-27	-25	-29	-26	-22	-19	-17	-13
	60	1,18	0,66	0,91	0,82	-41	-39	-37	-34	-32	-34	-31	-27	-24	-20	-17
	70	1,35	0,65	0,90	0,92	-48	-45	-49	-41	-39	-39	-37	-31	-28	-24	-21
	80	1,52	0,64	0,90	1,03	—	—	-50	-48	-46	-44	-42	-35	-33	-27	-24
	90	1,68	0,63	0,90	1,14	—	—	—	—	—	-49	-47	-39	-37	-30	-28
	100	1,85	0,62	0,90	1,24	—	—	—	—	—	—	—	-43	-41	-34	-31
	110	2,02	0,61	0,89	1,35	—	—	—	—	—	—	—	-47	-45	-37	-34
	120	2,18	0,60	0,89	1,46	—	—	—	—	—	—	—	—	-48	-39	-37
	130	2,35	0,59	0,89	1,56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-42	-40
	140	2,52	0,58	0,89	1,67	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-45	-42
	150	2,68	0,58	0,89	1,78	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-48	-46
	160	2,85	0,57	0,88	1,88	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-51	-49
$\alpha_{\text{в}} \text{ в,2}$	50	0,99	0,65	0,90	0,71	-46	-44	-42	-40	-37	-38	-35	-30	-27	-23	-20
	60	1,16	0,64	0,90	0,82	—	—	—	-49	-47	-45	-43	-36	-33	-28	-25
	70	1,32	0,63	0,89	0,92	—	—	—	—	—	—	-50	-42	-39	-32	-29
	80	1,49	0,62	0,89	1,03	—	—	—	—	—	—	—	-47	-45	-37	-34
	90	1,65	0,61	0,89	1,14	—	—	—	—	—	—	—	—	-50	-41	-38
	100	1,82	0,60	0,89	1,24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-45	-42
$\alpha_{\text{в}} \text{ в,1}$	110	1,99	0,59	0,88	1,35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-49	-46
	120	2,16	0,58	0,88	1,46	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-50

1^{*}) Примечания даны на листах 9-12.2. Проверки означают, что $t_{\text{н}}$ - ниже минус 50 $^\circ\text{С}$.

1832.5-11.3-0000ПЗ

21962-01 8

Лист

7

Таблица 3*) Подбор толщин утеплителя при условии эксплуатации в.
 (Расчетный коэффициент теплопроводности утеплителя $\lambda_{ут.в} = 0,07^{87}/(м.°с)$)

$\lambda_{в}, 07/(м^2.°с)$	Теплотехнические характеристики					Относительная влажность воздуха в помещении $\varphi_{в}, \%$																			
											60					65					70				
	δ _{ут}	R, °C	Ө _{т.п.}	Ө _{пр.}	Э						Расчетная температура воздуха в помещении $t_{в}, °C$														
						0-8	12	16	20	24	0-8	12	16	20	24	0-8	12	16	20	24	0-8	12	16	20	24
$\lambda_{в} = 8,7$	мм	$\frac{т.°с}{δ}$	—	—	—	Расчетная зимняя температура наружного воздуха $t_{н}, °C$																			
	50	0,89	0,64	0,90	0,68	-28	-25	-23	-20	-17	-23	-20	-17	-14	-11	-18	-14	-11	-9	-7	-13	-8	-5	-4	-1
	60	1,04	0,63	0,90	0,79	-33	-31	-28	-25	-23	-27	-24	-21	-18	-16	-21	-18	-15	-12	-10	-16	-12	-9	-7	-4
	70	1,18	0,63	0,89	0,89	-39	-37	-34	-32	-29	-32	-29	-27	-24	-21	-25	-22	-19	-16	-14	-19	-16	-13	-10	-7
	80	1,32	0,62	0,89	0,99	-44	-42	-39	-37	-35	-36	-33	-31	-28	-25	-29	-26	-23	-20	-17	-22	-19	-16	-13	-10
	90	1,46	0,61	0,89	1,10	-49	-46	-44	-42	-40	-40	-37	-35	-33	-30	-32	-29	-27	-24	-21	-24	-21	-18	-15	-13
	100	1,61	0,61	0,88	1,20	—	—	-50	-48	-46	-45	-42	-40	-38	-36	-35	-33	-31	-28	-26	-27	-25	-22	-19	-16
	110	1,75	0,60	0,88	1,31	—	—	—	—	—	-48	-46	-44	-42	-40	-39	-36	-34	-31	-29	-30	-27	-24	-22	-19
	120	1,89	0,59	0,88	1,41	—	—	—	—	—	—	-50	-48	-46	-44	-42	-39	-37	-35	-32	-32	-30	-27	-24	-22
	130	2,04	0,58	0,87	1,52	—	—	—	—	—	—	—	—	-50	-48	-45	-42	-40	-38	-36	-35	-33	-30	-27	-24
	140	2,18	0,58	0,87	1,62	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-48	-46	-44	-42	-40	-38	-35	-33	-30	-28
	150	2,32	0,57	0,87	1,72	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-49	-47	-45	-43	-40	-37	-35	-33	-30
	160	2,46	0,56	0,86	1,83	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-50	-48	-46	-42	-39	-37	-35	-33
$\lambda_{в} = 12$	50	0,86	0,62	0,89	0,68	-37	-35	-32	-30	-27	-30	-28	-25	-22	-19	-24	-21	-18	-15	-12	-18	-15	-12	-9	-6
	60	1,04	0,61	0,89	0,79	-44	-42	-39	-37	-35	-36	-33	-31	-28	-26	-29	-26	-23	-20	-17	-22	-19	-16	-13	-10
	70	1,18	0,61	0,88	0,89	—	-49	-47	-45	-43	-42	-40	-38	-35	-33	-34	-31	-29	-26	-23	-26	-23	-20	-17	-14
	80	1,29	0,60	0,88	0,99	—	—	—	-50	-48	-48	-45	-43	-41	-39	-38	-36	-33	-31	-28	-29	-27	-24	-21	-18
	90	1,44	0,59	0,88	1,10	—	—	—	—	—	—	-49	-47	-45	-42	-40	-38	-35	-33	-30	-33	-30	-28	-25	-22
	100	1,58	0,59	0,87	1,20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-48	-45	-43	-41	-39	-37	-34	-32	-29	-27
	110	1,72	0,58	0,87	1,31	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-49	-47	-45	-43	-40	-38	-35	-33	-31
	120	1,86	0,57	0,87	1,41	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-49	-48	-43	-41	-39	-36	-34	-34
	130	2,04	0,56	0,86	1,52	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-46	-44	-42	-39	-37
	140	2,15	0,56	0,86	1,62	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-50	-48	-46	-44	-42
150	2,29	0,55	0,86	1,72	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-49	-47	-46	
160	2,44	0,54	0,85	1,83	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-50	-48	-48	

1*) Примечания даны на листах 9-12.
 2. Прочерки означают, что $t_{н}$ ниже минус 50°C.

1.832.5-11.3-0000 ПЗ

УТВ. ПОДП. ПОДЛИСКИ И ПОДПИСИ ВНЕШНИХ ЛИЦ

таблице 1 главы СНиП 2.01.01-82 «Строительная климатология и геофизика» при коэффициенте обеспеченности 1,92.

6. Для промежуточных значений величины, указанных в таблицах 2 и 3, допускается использовать линейную интерполяцию.

7. Предельные значения расчетных зимних температур наружного воздуха t_n^p , указанные в таблицах 2 и 3, определены из условия невыпадения конденсата на внутренней поверхности стеновых панелей и их стыков с учетом значений $W_{тпн}$, полученных по усредненным результатам расчетов температурных палей стыков, выполненных ЦНИИЭП сельстрояем с помощью ЭВМ «Минск-32».

8. Для расчетов теплопотерь следует использовать приведенное сопротивление теплопередаче R_0^p стеновых панелей, определенное согласно указаниям п.1 настоящей примечаний с использованием величин $W_{пр}$ и $R_0^{вст}$, приведенных в таблицах 2 и 3.

9. При проектировании объектов с круглогодичным содержанием животных или птицы для строительства в районах со среднемесячной температурой за январь месяца 21°C и выше необходима проверка теплоустойчивости стеновых панелей в соответствии с требованиями раздела 3 главы СНиП II-3-79** «Строительная теплотехника».

10. При выборе объектов с применением данных стеновых панелей к конкретным районам строительства необходимо:

а) определять экономически целесообразное сопротивление теплопередаче панелей из условия обеспече-

ния наименьших приведенных затрат в соответствии с требованиями раздела 2 главы СНиП II-3-79** «Строительная теплотехника»;

б) проверять требуемое сопротивление паропропусканию в соответствии с указаниями раздела 6 главы СНиП II-3-79** «Строительная теплотехника»; R_n^p не должна быть более $2,7 \text{ м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{Па} / \text{мг}$ [20 м² ч мм рт.ст./г], что обеспечивается защитным лакокрасочным покрытием обшивки со стороны помещения из условия ее долговечности. В случаях, если R_n^p более указанной величины, применение настоящих панелей не допускается.

ЦНИИЭП сельстроя. Подпись и дата (в том числе)

1.832.5-Н.3-0000 ПЗ

Лист 11

ЦНИИЭП сельстроя. Подпись и дата

1.832.5-Н.3-0000 ПЗ

Лист 12

Настоящие технические условия распространяются на стеновые панели с деревянным каркасом, предназначенные для административных, складских и жилых зданий с влажностью воздуха внутри помещений не ниже 45% и не выше 75%, эксплуатируемых в условиях неагрессивной и слабоагрессивной степени воздействия газовых сред при температуре наружного воздуха не ниже минус 50°С.

Стеновые панели обозначаются марками, указывающими на тип и вид конструкции, размеры, конструктивные особенности, тип и толщину утеплителя. Например ПСДВ.1530.19.В-П-1.832.5-11-3

стеновая панель на деревянном каркасе с внутренней обшивкой из ДВП, утеплителем из минераловатных плит, длиной 15 дм, высотой 30 дм, толщиной 19 см, с отверстием, по рабочим чертежам серии 1.832.5-11, вып.3

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и размеры

1.1.1. Стеновые панели и их элементы должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и рабочим чертежам панелей серии 1.832.5-11, вып.3

1.1.2. Панели должны поставляться предприятием-изготовителем укомплектованными крепежными элементами, деталями и элементами заделки стыков и защищенными от воздействия атмосферных осадков. Крепежные элементы должны поставляться в упакованном виде, а элементы заделки стыков-пакетами.

Примечание: допускается по согласованию с заказчиком поставка панелей без крепежных элементов и элементов заделки стыков.

1.1.3. К каждой партии панелей прилагается паспорт.

1.832.5-11.3-0000ТУ

Технические
условия

Страница 1 из 1

Лист 1 из 1

ЦНИИЭПсельстрой

Зав. д-р Мухомов
И.М. стр. Вайков

10-5

1.1.4. Предельные отклонения от проектных размеров панелей не должны превышать значений, указанных в таблице 1.

Таблица 1

Наименование проектного параметра	Предельные отклонения, мм
Для панелей первой категории качества	
по длине	± 4,3
по ширине	± 2,5
по толщине	± 3,7
равенство диагоналей	5
отклонение от плоскостности нижней поверхности обшивки	5
толщина утеплителя	+ 10 - 5
Для панелей высшей категории качества	
по длине	± 2,7
по ширине	± 1,55
по толщине	± 3,7
равенства диагоналей	3
отклонение от плоскостности нижней поверхности обшивки	3
толщина утеплителя	+ 10 - 5

1.2. Требования к материалам

1.2.1. Древесина

1.2.1.1. Для изготовления деревянных элементов панелей должны применяться пиломатериалы сорта 2 из сосны или ели по ГОСТ 8486-66**, размерами по ГОСТ 24454-80, отвечающие дополнительным требованиям к древесине для клееных конструкций согласно СНиП II-25-80 (приложение 1)

Показатели предела прочности древесины должны отвечать показателям для древесины сорта 2, приведенным в приложении 2

1.832.5-11.3-0000ТУ

Лист

2

Шифр и наименование организации-изготовителя

Шифр и наименование организации-изготовителя

СНП II-25-80. При этом средний показатель должен соответствовать временному; а минимальный - нормативному сопротивлению древесины.

Если качества исходных пиломатериалов ниже требуемого, допускается вырезка из них недопустимых порочков с последующим склеиванием оставшихся отрезков по длине.

При вырезке сучков раз следует выполнить на расстоянии от сучка, не меньшем его диаметра.

1.2.1.2. Влажность древесины при изготовлении деревянных элементов и приемке панелей должна отвечать условиям эксплуатации конструкций и быть в пределах $10 \pm 2\%$.

1.2.1.3. Камерная сушка пиломатериалов должна осуществляться преимущественно мягким режимом по ГОСТ 19773-84. Допустимые внутренние напряжения, определяемые по ГОСТ 11673-73*, и уменьшение прочности древесины после сушки не допускаются.

1.2.1.4. После сушки пиломатериалы должны выдерживаться в течение 3-5 суток в помещении с температурой 18-25°C и относительной влажностью воздуха 60-70%.

1.2.1.5. После сушки пиломатериалы должны иметь припуск на механическую обработку по ГОСТ 7307-75*.

1.2.1.6. Элементы каркаса панелей могут быть как цельными, так и склееными по длине с помощью зубчатых соединений 1-3 по ГОСТ 19444-79*. Место расположения стыков не регламентируется. Показатели предела прочности на изгиб зубчатых соединений при нагружении пласти должны быть не ниже:

375 кгс/см² (37,5 МПа) - средний;

270 кгс/см² (27 МПа) - минимальный;

1.2.1.7. Точность формирования зубчатых шипов должна соответствовать посадке №12 по ГОСТ 6449.1-82. В зоне фрезерования зубчатых шипов не должно быть сучков диаметром более 5 мм.

1.832.5 - И. 3-0000 ПЧ

Лист

3

Шип, паз, пласти и борта. Влажность и сорт. Влажность

Допускаемые для древесины сорта 2 сучки должны быть удалены от основания шипов на расстояние не менее трех их диаметров.

1.2.1.8. Механическую обработку поверхностей, подлежащих склеиванию, производить непосредственно перед склеиванием.

Допускается хранение заготовок с обработанными поверхностями до склеивания при параметрах влажности, указанных в п. 1.2.1.4, в течение 24 часов (не более) при условии предохранения их от загрязнения и увлажнения.

Неуказанные предельные отклонения линейных размеров панелей, при условии камбровки ребер, принять по Δ_{15} , предельные отклонения размеров составных частей панелей (брусков и створочных единиц) - по Δ_{14} ; допуск плоскостности обшивки принять по 15 степени точности, допуск прямолинейности/краю обшивки, ребер - по 15 степени точности, допуск перпендикулярности - по 14 степени точности.

Посадки угловых клеевых соединений ребер каркаса вытальнять по $\frac{H_{12}}{\Delta_{15}}$. Шероховатость поверхностей, подлежащих склеиванию, должна быть не более $R_z \text{ max } \frac{200}{\Delta_{15}}$.

1.2.2. Древесноволокнистые плиты

1.2.2.1. Для обшивок применять плиты древесноволокнистые сухого способа производства марки ТБ-400 по ТУ 13-4444-79 толщиной 8 мм. Поступающие древесноволокнистые плиты должны сопровождаться паспортами завода - изготовителя.

1.2.3. Утеплитель

1.2.3.1. В качестве теплоизоляции панелей применять плиты

1.832.5 - И. 3-0000 ПЧ

Лист

4

Шип, паз, пласти и борта. Влажность и сорт. Влажность

минераловатные по жесткости на синтетическом связующем с объемной массой 100...125 кг/м³ по ГОСТ 9573-82 с коэффициентом теплопроводности при условии эксплуатации А не более 0,06 Вт/(м²С), при условии эксплуатации Б не более 0,07 Вт/(м²С) и с влажностью на условия эксплуатации А не более 2%, при условии эксплуатации Б не более 5%.

1.2.3.2. В качестве теплоизоляции панелей могут применяться также прошивные минераловатные маты по ГОСТ 21880-76 с несущими обкладками.

В этом случае длину и ширину матов следует принимать на 10...20 мм больше размеров закладываемой ячейки деревянного каркаса. Обкладочный материал матов должен быть расположен с наружной или с обеих сторон утеплителя.

1.2.4. Клей

1.2.4.1. Для склеивания заготовок и приклеивания древесноволокнистой обшивки к деревянному каркасу должны применяться клеи на основе резорцинового смол-ФРФ-50, ФР-100, ДФК-1АМ. Другие марки клеев могут применяться по согласованию с ЦНИИЭП сельстроем и ЦНИИСК им. Кучеренко.

1.2.4.2. Клеи должны быть повышенной водостойкости по ГОСТ 17005-82 и иметь следующие технические свойства:

- рабочую вязкость по ВЗ-4 (ГОСТ 9070-75*) - 120...250 сек;
- жизнеспособность при температуре 20±1°С - не менее трех часов;
- время отверждения по ГОСТ 14231-78* - в пределах 30...40 мин;
- прочность склеивания по ГОСТ 15613.1-77

1.832.5-Н.3-00007У

Лист

5

Таблица 2

Вид клея	Марка	Технические условия
Фенол-резорциновый	ФРФ-50	ТУ 6-05-1880-79
Фликл-резорциновый	ФР-100	ТУ 6-05-1638-78
Алкил-резорциновый	ДФК-1АМ	ТУ 6-05-281-7-75

1.2.5. Металл

1.2.5.1. Для крепления элементов каркаса принимать скобы из стали В-1 по ГОСТ 3282-74*.

1.2.5.2. Гвозди принимать по ГОСТ 4028-63* или гвозди алюминиевые по ТУ 69-216-83.

1.2.5.3. Для монтажных петель должна применяться холодовая сталь по ГОСТ 19903-74*, марка стали 4-IV В ст 3пс б-1 ГОСТ 16523-70*.

1.2.5.4. Болты для крепления монтажных петель должны применяться по ГОСТ 7798-70*, гайки по ГОСТ 5915-70*, шайбы по ГОСТ 11374-78*.

1.2.6. Материалы для защитной обработки

1.2.6.1. Защиту деревянных элементов каркаса выполнять в соответствии с СНиП 2.03.Н-85. Защита строительных конструкций от коррозии.

1.2.6.2. Для антисептирования деревянных элементов каркаса и ДВП рекомендуется применять водорастворимые препараты.

1.832.5-Н.3-00007У

Лист

6

кремнефтористый аммоний КФА по ГОСТ 6-08-2-75;
 препарат ХМББ-3324 ГОСТ 23787.2-79;
 препарат ББ-Н, ББ-32 ГОСТ 23787.6-79;

Концентрация препаратов КФА, ХМББ-3324, ББ-Н, ББ-32 должна составлять 15...20%

Удержание раствора при пропитке древесины и ДВП антисептиками должно быть не менее 270 г/м^2 , что соответствует удержанию сухой соли для КФА, ХМББ-3324, ББ-Н, ББ-32 - 40... 60 г/м^2 .

1.2.6.3. Пропитку заготовок деревянного каркаса и ДВП производить способом нанесения на поверхность (погружение, опрыскивание, нанесение кистью) по ГОСТ 20022.9-76*

1.2.6.4. Пропитку заготовок деревянного каркаса выпалнять после их механической обработки. После пропитки деревянные заготовки и ДВП должны быть просушены до первичной влажности.

1.2.6.5. Материалы для пароизоляции принимать в соответствии с документом 1.832.5-Н. 3-1000. Лакровые слои наносить на ДВП после приклеивания ее к каркасу.

1.2.6.6. Кромки древесноволокнистых плит должны быть защищены мастичным составом, изготовляемым на основе лакокрасочного материала с наполнителем из порландцемента.

1.2.6.7. Защиту стальных изделий от коррозии назначать в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.Н-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

1.2.6.8. Стальные гвозди должны быть защищены способом гальванического цинкования (толщина слоя цинка не менее 20 мкм) с последующим хроматированием. Крепежные детали без резьбы защи-

1.832.5-Н. 3-0000 ТЧ

Лист

7

щать металлизацией цинком или алюминием толщиной соответственно 120 и 150 мкм.

1.3. Требования к производству

1.3.1. Деревянные элементы должны изготавливаться в производственных специализированных цехах при соблюдении технологических процессов и режимов, отвечающих требованиям «Руководства по изготовлению и контролю качества деревянных клееных конструкций» Москва, Стройиздат, 1982 г.

1.3.2. Металлические элементы должны изготавливаться с учетом требований СНиП III-18-75 «Металлические конструкции».

1.3.3. Металлические элементы не должны иметь дефектов внешнего вида и защитного слоя. Поверхность должна быть гладкой, а края и обрезы - равно обработаны. Наличие заусенцев, щелчков и режущих ребер не допускается.

1.3.4. Чистота обработки металлических элементов должна быть не ниже 7З. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих - $1/2$ допуска в кл.

1.3.5. Металлизация должна производиться в соответствии с «Руководством по долговременной защите строительных стальных конструкций металлизационными и металлизационно-лакокрасочными покрытиями», ЦНИИПроектстальконструкция.

1.3.6. Гальваническое цинкование должно производиться в соответствии с ГОСТ 9047-69*, покрытия металлические и неметаллические, неорганические. Операции технологических процессов получения покрытий.

1.3.7. Шероховатость склеиваемых поверхностей должна быть не ниже 6-го класса по ГОСТ 7048-82.

1.3.8. Приготовление клея должно производиться в клеемешал-

1.832.5-Н. 3-0000 ТЧ

Лист

8

как с механическим приводом. Количество оборотов клеменалки должно быть не более 60.80 в минуту. Перемешивание компонентов клея должно производиться 12...13 мин., температура смеси должна быть 20...22°C.

1.3.9. Рецептуры клеев см. в таблице 2.

2. Техника безопасности при производстве работ

2.1. При производстве работ должны соблюдаться требования СНиП II-90-81, СН 245-74 «Правила техники безопасности в деревообрабатывающей промышленности» и другие нормативные документы по технике безопасности.

2.2. Рабочие, занятые на операции с клеем и защитными лакокрасочными составами, должны быть в комбинезонах или халатах из плотной ткани, в головных уборах и перчатках. Одежда должна быть застегнута, а открытые участки кожи и рук должны быть защищены повязками. Рекомендуемые составы защитных повяз приведены в ТУ 69-14-73.

2.3. При нанесении клеев, защитных покрытий, а также смол необходимо соблюдать «Санитарные нормы проектирования промышленных предприятий» СН 245-74 и указания главы СНиП III-4-80 «Техника безопасности в строительстве», СНиП II-2-80 «Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений».

3. Правила приемки

3.1. Готовые панели принимаются партиями ОТК предприятия-изготовителя. Партией считается количество панелей, изготовленных за одну смену, на одной технологической линии (не более

200 шт.), в одинаковых условиях, по одной технологии, из материалов одной партии.

3.2. Готовую партию предприятие-изготовитель сопровождает паспорт, в котором подтверждается соответствие панелей, а также материалов и деталей требованиям настоящих технических условий и указывается:

наименование предприятия-изготовителя, его подчиненность и адрес;

номер партии и дата изготовления;

наименование изделия, марка;

данные об элементах каркаса, древесноволокнистой обшивке и обработке ее антисептиками;

материал утеплителя его объемная масса и толщина;

данные о защитной отделке панелей;

подтверждение ОТК о соответствии партии требованиям настоящих ТУ с указанием их номера;

гарантии изготовителя.

3.3. Приемку панелей производить на основании требований стандартов на методы и средства контроля и испытания продукции.

4. Методы контроля

4.1. При изготовлении панелей осуществляется выборочный пооперационный контроль следующих параметров:

влажность древесноволокнистых плит и древесины;

антисептическая обработка деревянных деталей;

правильность сборки каркаса;

влажность и температура воздуха в цехе;

правильность укладки утеплителя;
 правильность устройства пароизоляции;
 качество окрашенного слоя;
 качество клеевого шва, прочность и вязкость клея, количество клея и равномерность его нанесения

Результаты контроля заносятся в журнал по форме (приложение 2).

4.2. Внешний вид панелей, наличие трещин, пробоин и сдвоб проверяется наружным осмотром.

4.3. Геометрические размеры деталей панелей, шаг установки гвоздей проверяется металлической линейкой (ГОСТ 7502-80) и металлической линейкой (ГОСТ 427-75*) с точностью до 1 мм. Толщина слоя утеплителя проверяется целой в 10-15 точках. Результаты считаются каковыми замеры.

4.4. Влажность древесноволакистых плит и древесины определяется по ГОСТ 18483.7-71*.

4.5. Качество антисептической обработки древесины контролируется путем определения удержания раствора на 1 м² обрабатываемой поверхности. Удержание определяется по увеличению расхода рабочего раствора при антисептировании либо взвешиванием заготовок до и сразу же после их пропитки.

4.6. Толщина клеевого шва определяется при помощи визуала с нанесенными метками через 0,1 мм.

4.7. Прочность склеивания определяется на образцах по ГОСТ 25385-83. Конструкции деревянные клееные. Методы определения прочности клеевых соединений древесноволакистых материалов с древесиной, вырезанных из панелей.

1.832.5-Н. 3-0000 ТУ

Мест

5. Транспортирование, хранение и монтаж

5.1. При хранении, транспортировании и монтаже панелей должны соблюдаться требования елов СМ П III-19-76 и "Деревянные конструкции." и других нормативных документов.

5.2. Панели должны транспортироваться пакетами или в специальных контейнерах в рабочем положении с опиранием на нижние доски каркаса в местах расположения вертикальных ребер каркаса.

5.3. Необходимо принимать меры по предотвращению повреждений конструкций случайными ударами.

5.4. Не допускается сбрасывание панелей, удары, резкие толчки при погрузке и выгрузке, а также наклон панели в сторону наружной грани панели.

5.5. На складе готовой продукции панели стен должны быть рассортированы по маркам.

5.6. Панели стен необходимо хранить в вертикальном положении на подкладных брусках с соблюдением мер по предотвращению повреждения кромок обшивок. Допускается хранение панелей в горизонтальном положении по 8-10 штук в штабеле. Штабель устанавливают на подкладку из брусков сечением 75x75 мм, а между панелями устанавливают прокладки сечением 25x75 мм. Подкладки и прокладки должны соответствовать ширине панелей, укладывают заподлицо с торцами панелей.

5.7. На время транспортирования и хранения панели следует предохранять от атмосферных воздействий, используя для этого гидроизоляционные материалы или щиты, обеспечивающие отек влаги.

5.8. Лобовые панели осматриваются с помощью монтажных пель, которые после установки панели снимаются либо отгибаются

1.832.5-Н. 3-0000 ТУ

Мест

в палатку стыка панелей.

5.9. Устройство наружной обшивки из волнистых асбестоцементных листов должно производиться сразу же после монтажа панелей и заделки швов.

6. Гарантии поставщика

6.1. Предприятие-изготовитель обязано гарантировать соответствие панелей настоящим техническим условиям при соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения, изложенных в разделе «5» настоящих технических условий.

6.2. Претензии потребителя по качеству принимаются в соответствии с Приложением о поставке продукции производственно-технического назначения, утвержденным постановлением Совета Министров СССР № 269 от 9 апреля 1969 г.

1.832.5-11.3-000074

Лист
13

Приложение 1

Санитарно-технические и профилактические мероприятия при работе с клеями

Санитарно-технические мероприятия: помещения для работы с клеями должны отвечать действующим санитарным нормам;

в помещении, где производится систематическая работа с клеями, должна быть приточно-вытяжная вентиляция;

клеемешалки, вальцы, прессы и другое оборудование для склейки должны иметь местные вентиляционные отсосы;

кузатура воздуха на одного работающего в часе, где производится сварка и склейка, должна быть не менее 40 м³.

Спецодежда и пользование ею: рабочие цехов, где применяются клеи, должны быть обеспечены комбинезонами или халатами из плотной ткани, галоубными чехлами и резиновыми, ламинированными или биологическими перчатками;

спецодежда при работе должна быть тщательно застегнута на все пуговицы, рукава должны быть застегнуты или лямки завязаны и заправлять;

работа в рваной, неисправной спецодежде не допускается; стирка спецодежды должна производиться не реже одного раза в неделю;

унос спецодежды с предприятия категорически запрещается; рабочие должны снабжаться оптичным материалом для вытирания рук во время работы;

работчик должен выдывать индивидуальные полотенца для пользования после мытья по окончании работы и во время обеденного перерыва. Полотенца должны быть чистыми и сухими. Стирку полотенца должна обеспечивать предприятие.

1.832.5-11.3-000074

Лист
14

Санитарно-бытовые устройства. Общие требования к бытовым помещениям регламентируются санитарными нормами.

Для рабочих, привлекающих клеи и работающие по склеивке конструкций, должны быть устроены души с теплой водой, умывальник, гардеробная с индивидуальными шкафами для хранения чистой одежды и спецодежды, изолированные от производственных помещений.

Санитарно-гигиенические мероприятия. Содержание мест и производственных помещений: работа с клеем должна производиться так, чтобы предотвратить попадание клея на кожу, спецодежду и оборудование;

на ручки кисти для намазывания клея рекомендуется надевать пластинки для предохранения от попадания клея на руки рабочего;

клеянки (посуда для клея) должны закрываться плотными крышками;

уборка помещения должна производиться регулярно влажным способом; пол должен подметаться влажными опилками; пыль должна удаляться; клей, пролитый на пол и на оборудование, должен немедленно удаляться; для удаления клея надо применять щетки или другие приспособления; уборка клея незащищенными руками не допускается;

при умывальниках должно быть мыло и должны вывешиваться полотенца на вертушках - в достаточном количестве;

каждому работающему с клеями должно выдаваться мыло в количестве 400г в месяц и по 0,5л молока в день; прием пищи в цехах запрещается.

1832.5-Н.3-0000 ТУ

Лист

15

Мероприятия по личной профилактике и уходу за кожей:

при работе с клеями и их компонентами требуется особо строгое соблюдение правил техники безопасности проведения работ. Необходимо следить за чистотой рук, полотенец, спецодежды, рабочих столов, инструментов и посуды;

при работе с клеями пользование спецодеждой является обязательным;

тщательное мытье рук и т.д. должно производиться не только во время перерывов (туалет, прием пищи) и после окончания работы, но и сразу же после случайного загрязнения кожных покровов смолой или отвердителями. После мытья рук следует их смазать мазью на основе ланолина, вазелина или касторового масла;

удаление смол рекомендуется производить ватными салфетками с последующей обработкой кожи водой или мылом и щетками. Лишь в случае значительного загрязнения рук смолами разрешается использовать этилцеллолазев или минимальное количество ацетона;

для защиты кожных покровов рекомендуется также применять защитные мази и мази, описанные в специальных инструкциях;

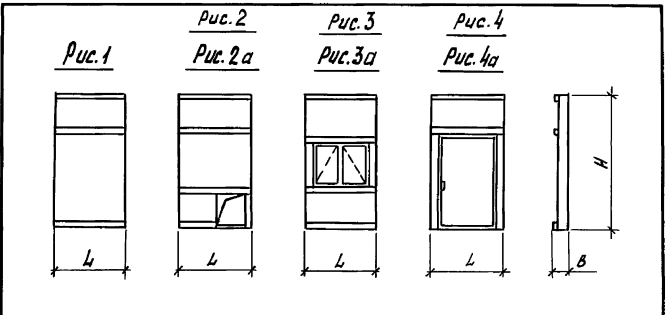
хранение и прием пищи, а также курение в рабочих помещениях запрещается;

к работе с синтетическими клеями допускаются лишь лица, прошедшие предварительный медицинский осмотр и получившие соответствующее разрешение врача, а также прошедшие инструктаж по специально разработанным, применительно к местным производственным условиям, инструкциям.

1832.5-Н.3-0000 ТУ

Лист

16



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			В	Н	Л	
ПСДВ 15.24.14	1.832.5-Н. 3-1000	1	140	2370	140	101
ПСДВ 15.24.16	-01		165			110
ПСДВ 15.24.19	-02		190			130
ПСДВ 15.24.22	-03		215	2670	1470	142
ПСДВ 15.27.14	-04		140			142
ПСДВ 15.27.16	-05		165			125
ПСДВ 15.27.19	-06		190	2970	1470	144
ПСДВ 15.27.22	-07		215			157
ПСДВ 15.30.14	-08		140			122
ПСДВ 15.30.16	-09		165	3270	1470	137
ПСДВ 15.30.19	-10		190			157
ПСДВ 15.30.22	-11		215			173
ПСДВ 15.33.14	-12		140	3270	1470	132
ПСДВ 15.33.16	-13		165			149
ПСДВ 15.33.19	-14		190			171
ПСДВ 15.33.22	-15	215		187		

1.832.5-Н. 3-000Н

Шиф. 1-1601. Подпись и дата: 1989 г. 01.01

Исполнители:
 Бирюк
 Назаров
 Казарян
 Оглоды

Номенклатура панелей

Стандия	Лист		
	Р	1	3
ЦНИИЭПсельстрой			

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг		
			В	Н	Л			
ПСДВ 15.24.14В	1.832.5-Н. 3-2000	2	140	2370	140	88		
ПСДВ 15.24.16В	-01		165			99		
ПСДВ 15.24.19В	-02		190			113		
ПСДВ 15.24.22В	-03		215			124		
ПСДВ 15.27.14.В	-04		140			2670	1470	102
ПСДВ 15.27.16.В	-05		165					117
ПСДВ 15.27.19.В	-06		190					132
ПСДВ 15.27.22.В	-07		215			2970	1470	145
ПСДВ 15.30.14.В	-08	140	114					
ПСДВ 15.30.16.В	-09	165	128					
ПСДВ 15.30.19.В	-10	190	3270	1470	146			
ПСДВ 15.30.22.В	-11	215			160			
ПСДВ 15.33.14.В	-12	140			124			
ПСДВ 15.33.16.В	-13	165	3270	1470	140			
ПСДВ 15.33.19.В	-14	190			160			
ПСДВ 15.33.22.В	-15	215			176			
ПСДВ 15.24.14.0	1.832.5-Н. 3-3000	3	140	2370	140	126		
ПСДВ 15.24.16.0	-01		165			137		
ПСДВ 15.24.19.0	-02		190			150		
ПСДВ 15.24.22.0	-03		215	2670	1470	161		
ПСДВ 15.27.14.0	-04		140			136		
ПСДВ 15.27.16.0	-05		165			149		
ПСДВ 15.27.19.0	-06		190	2970	1470	164		
ПСДВ 15.27.22.0	-07		215			176		
ПСДВ 15.30.14.0	-08		140			147		
ПСДВ 15.30.16.0	-09		165	3270	1470	160		
ПСДВ 15.30.19.0	-10		190			177		
ПСДВ 15.30.22.0	-11		215			190		
ПСДВ 15.33.14.0	-12		140	3270	1470	159		
ПСДВ 15.33.16.0	-13	165	174					

Шиф. 1-1601. Подпись и дата: 1989 г. 01.01

1.832.5-Н. 3-000Н

Лист 2

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			В	Н	Л	
ПСДВ 15.33.19.0	1.832.5-Н.3-3000-14	3а	190	3270		193
ПСДВ 15.33.22.0	-15		215			208
ПСДВ 15.27.14.А	1.832.5-Н.3-4000	4	140	2710		138
ПСДВ 15.27.16.А	-01		165			148
ПСДВ 15.27.19.А	-02		190			159
ПСДВ 15.27.22.А	-03		215			169
ПСДВ 15.30.14.А	-04		140			148
ПСДВ 15.30.16.А	-05		165			160
ПСДВ 15.30.19.А	-06		190			172
ПСДВ 15.30.22.А	-07		215			184
ПСДВ 15.33.14.А	-08		140			161
ПСДВ 15.33.16.А	-09		165			174
ПСДВ 15.33.19.А	-10	190	189			
ПСДВ 15.33.22.А	-11	215	202			
ПСДВ 15.36.14.А	-12	4а	140	3310	1470	172
ПСДВ 15.36.16.А	-13		165			188
ПСДВ 15.36.19.А	-14		190			204
ПСДВ 15.36.22.А	-15		215			219

Масса панелей дана при наибольшей толщине утеплителя, равной высоте ребер каркаса.

1.832.5-Н.3-0000Н

Лист

3

Деталь	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.832.5-Н.3-1000-																Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15		
				<u>Документация</u>																		
			1.832.5-Н.3-000ПЗ	Пояснительная записка																		
A4			1.832.5-Н.3-000ТУ	Технические условия																		
A4			1.832.5-Н.3-000Н	Наменклатура панелей																		
A3			1.832.5-Н.3-100СБ	Сборочный чертеж <u>сборочные единицы</u>																		
A3	1		1.832.5-Н.3-100	Каркас ДК1	1																	
			-01	ДК2		1																
			-02	ДК3			1															
			-03	ДК4				1														
			-04	ДК5					1													
			-05	ДК6						1												
			-06	ДК7							1											
			-07	ДК8								1										
			-08	ДК9									1									
			-09	ДК10										1								
			-10	ДК11											1							
			-11	ДК12												1						
			-12	ДК13													1					
			-13	ДК14														1				
			-14	ДК15															1			
			-15	ДК16																1		
				<u>Детали</u>																		
				Лимитерислы гост 848-66** с погрешн 4-16=2%																		
БУ	2		1.832.5-Н.3-1001	Брусок 32x16 L=680	16	16	16	16	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	0,004 м ³
БУ	3		1.832.5-Н.3-1002	25x12 L=1105	8	8	8	8														м ³ - по проекту

1) Размер к принять по таблице 1 документа 1.832.5-Н.3-000ПЗ, лист 2

1.832.5-Н.3-1000

Начата Бирко
Гл.инж. Азаров
Рук. гр. Казарян
инженер Орлова

Панель ПСДВ...

Листов
р 1 2

ЦНИИЭПсельстрой

ЭЛЕКТРО. ПОДПИСЬ И ВОЗРАСТ ИЖИЗ

Инв. №	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн. 1.832.5-И.3-1000-															Примечание																	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15																
54	3		1.832.5-И.3-1002-01	Бруска 25x12						8	8	8	8																								Примечание
			-02																8	8	8	8													№3 по проекту		
			-03																																то же		

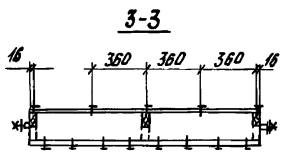
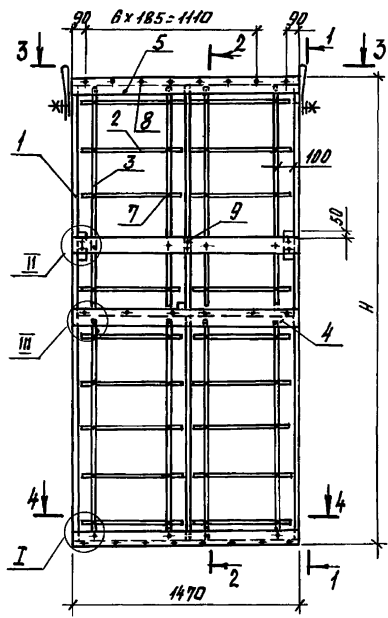
54	4		1.832.5-И.3-1003	Доска 25x100		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,0037м ³		
54	5		1.832.5-И.3-1004	32x100		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	0,0047м ³		
				Плиты древесноволокнистые																																	
				ГВЛ-400				ГЧ 43-444																													
54	6		1.832.5-И.3-1005	8x1470x2370		1	1	1	1																											3,48м ²	
			-01	8x1470x2670						1	1	1	1																						3,92м ²		
			-02	8x1470x2970										1	1	1	1																		4,37м ²		
			-03	8x1470x3270														1	1	1	1														4,81м ²		
				<u>Стандартные изделия</u>																																	
			7	Гвозди К1,6x50 ГОСТ 4028-63*		76	76	76	76	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	90	90	90	90												
			8	Гвозди К3x70 ГОСТ 4028-63*		22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	
			9	Гвозди К4x120 ГОСТ 4028-63*		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6		
			10	Гвозди 2x25 ГОСТ 4029-63*		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	
				<u>Материалы</u>																																	
			11	Плиты минераловатные полу- жесткие марки 125 ГОСТ 9573-82																																	№3 по проекту
			12	Битума битумиробиняТУ91-94-206-78		4,3	4,3	4,3	4,3	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8		м ²
			13	Лак ПФ-170 ГОСТ 45907-70*		1,67	1,67	1,67	1,67	1,87	1,87	1,87	1,87	1,87	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18		кг
			14	Земля Пф-115 ГОСТ 6465-76*		1,1	1,1	1,1	1,1	1,24	1,24	1,24	1,24	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52		кг
			15	Клей ФР-100 ТУ6-05-1638-78 ин																																	
				ФФ-50 ТУ6-05-1280-79, ин.АФК-		0,06	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09		кг
				АМ ТУ6-05-281-7-75																																	

1.832.5-И.3-1000

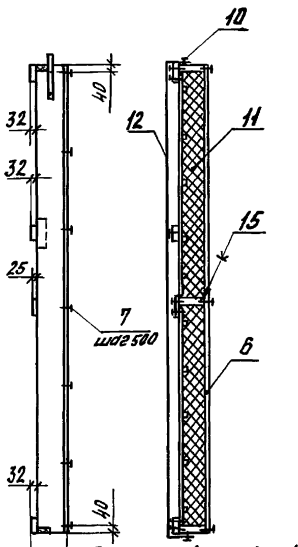
Акт

2

Рис. 1



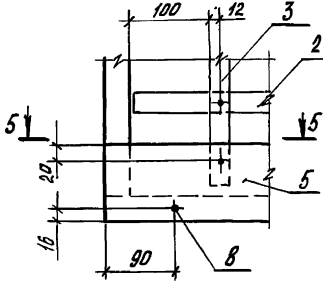
1-1 2-2



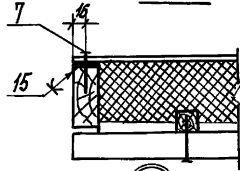
- Лак ПФ-115 (два слоя); поз. 14
- Лак ПФ-170 (один слой); поз. 13
- АБП
- Лак ПФ-470 (один слой); поз. 13
- Утеплитель
- Брусок 25x25
- Брусок 25x16
- Бумага битумированная



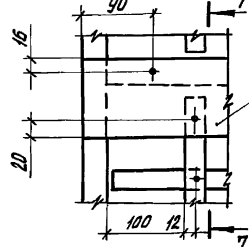
Ⓢ



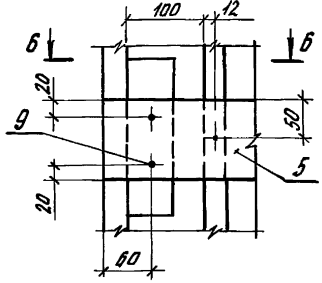
5-5



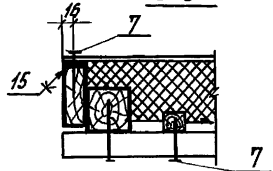
Ⓢ



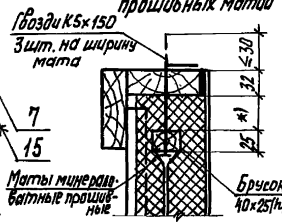
Ⓢ



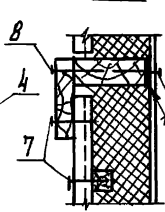
6-6



Вариант крепления прошивных матов



7-7



7-7

1.832.5-11.3-1000СБ

Панель ПСДВ...
Сварочный чертеж

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	см. намен-платформу	1:25
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭПсельстрой

Обозначение	Марка	Рис.	Примечание
1.832.5-11.3-1000-00...-15	ПСДВ...	1	Полную марку панелей в зависимости от их габаритов см. в документе 1.832.5-11-3-0000

1. Поз. 10 и 12 на чертеже панели, видах 1-1 и 3-3 и узлах I... III условно не показаны.
2.*) Обжатие утеплителя из прошивных матов в зоне подвешивания должно быть не более 30%.

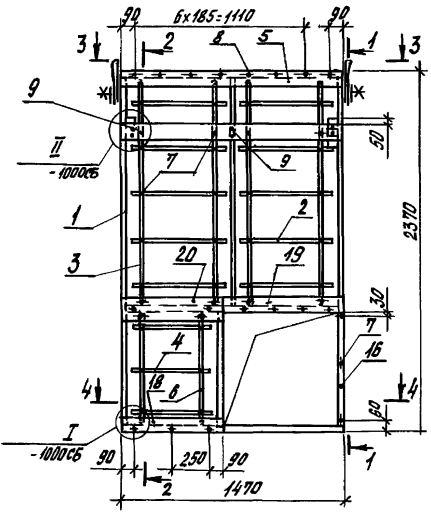
Шкв. и прошив. матов и деталей (вместе с листом 1)

Формат	Занос	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол. на исполн. 1.832.5-Н. 3-2000-															Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15	
54	6		1.832.5-Н. 3-2002	Брусак 25х12) L=750	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	м3 по проекту	
54	3		-01	L=880					8	8	8	8									то же	
			-02	L=1030									8	8	8	8					-//-	
			-03	L=1180												8	8	8	8		-//-	
			-04	L=1510	4	4	4	4													-//-	
54	16		1.832.5-Н. 3-2003	Брусак 32х32 L=790	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,0008 м ³	
54	17		1.832.5-Н. 3-2004	Доска 25х100 L=1470					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,0037 м ³	
54	18		1.832.5-Н. 3-2005	Доска 32х100 L=680	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,0022 м ³	
54	19		-01	L=790	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,0025 м ³	
54	5		-02	L=1470	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,0047 м ³	
54	20		1.832.5-Н. 3-2006	Доска 32х150 L=680	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,0033 м ³	
				Плиты древесноволокнистые марки ГЛ-400 ГЛ13-44 -83																		
54	21		1.832.5-Н. 3-2007	8х680х190	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,34 м ²	
54	22		-01	8х1470х1580	1	1	1	1													2,32 м ²	
			-02	8х1470х1880					1	1	1	1									2,76 м ²	
			-03	8х1470х2180									1	1	1	1					3,20 м ²	
			-04	8х1470х2480													1	1	1	1	3,64 м ²	
				<u>Стандартные изделия</u>																		
			7	Гвозди К 1,6х50 ГОСТ 4028-63*	80	80	80	80	92	92	92	92	100	100	100	100	105	105	105	105		
			8	Гвозди К3х70 ГОСТ 4028-63*	21	21	21	21	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	
			9	Гвозди К4х120 ГОСТ 4028-63*	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
			10	Гвозди 2х25 ГОСТ 4029-63*	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25	25	25	25	25	25	25	25	
				<u>Материалы</u>																		
			11	Плиты минераловатные жесткие марки ГЛС ГОСТ 9573-82																		м ³ по проекту
			12	Бумага битумиро вальная ГЛС 140-1268	3,67	3,67	3,67	3,67	4,17	4,17	4,14	4,17	4,68	4,68	4,68	4,68	5,19	5,19	5,19	5,19		м ²
			13	Лак ПФ-170 ГОСТ 15907-70*	1,34	1,34	1,34	1,34	1,55	1,55	1,55	1,55	1,76	1,76	1,76	1,76	1,98	1,98	1,98	1,98		кг
			14	Эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	0,91	0,91	0,91	0,91	1,05	1,05	1,05	1,05	1,19	1,19	1,19	1,19	1,33	1,33	1,33	1,33		кг
			15	Клей ФФ-50, ФФ-100, ФФ-14М ²)	0,07	0,07	0,07	0,07	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,09	0,09	0,09	0,09		кг

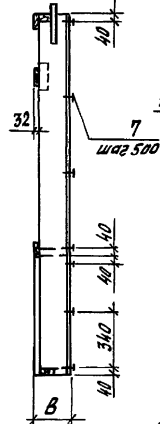
Указ. на кол. Подпись и дата, инст. штемп.

1.832.5-Н. 3-2000

Рис. 2



1-1



2-2

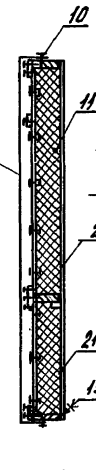
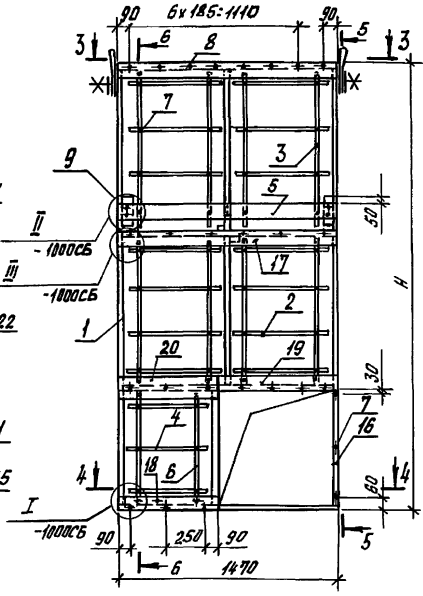
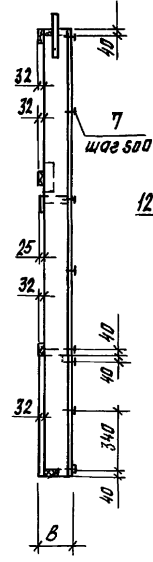


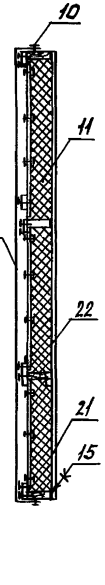
Рис. 2а



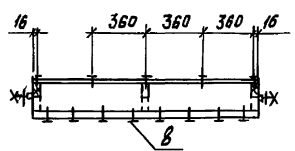
5-5



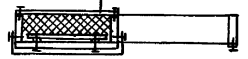
6-6



3-3



4-4



Эмаль ПФ-115 (два слоя) поз. 14
 лак ПФ-170 (один слой) поз. 13
 АБП
 Лак ПФ-170 (один слой) поз. 13
 Утеплитель
 Брусок 25x25
 Брусок 25x4
 Бумага битумированная

Поз. 10 и 12 на рис. 1, 2 и видах 1-1, 3-3, 5-5 условно не показаны.

Шифр № панели, Плитный и датчик Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис	Примечание
1.832.5-11.3-2000-00...-03	ПСДВ... В	2	Полнота марки панелей в зависимости от их габаритов см. в доп.м. 1.832.5-11.3-2000И
-04...-15	ПСДВ... В	2а	

1.832.5-11.3-2000СБ		
Панели ПСДВ... В		
Сборочный чертеж		
Ивч. отд. Бирко	В.Сир	
Тл. спец. Азаров	М.Сир	
Рук. зр. Казарян	В.Сир	
Ст. инж. Чернышева	В.Сир	
Лист	Масштаб	Маркировка
	1:25	Листов 1
ЦНИИЭПсельстрой		

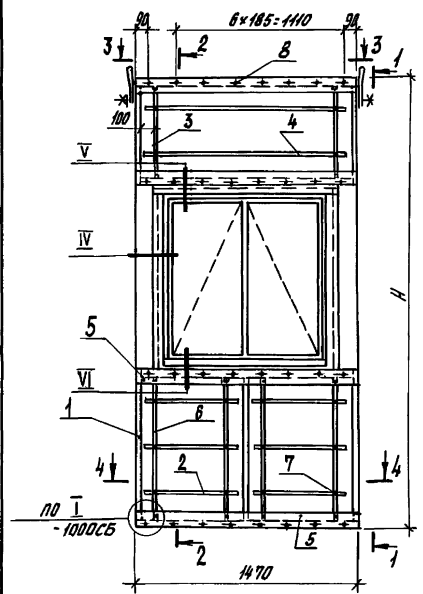
Директ Зав.г	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.832.5-11.3-3000-															Приме- чание							
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15						
			<u>Документация</u>																							
А4		1.832.5-11.3-000013	Пояснительная записка																							
А4		1.832.5-11.3-000014	Технические условия																							
А4		1.832.5-11.3-000018	Номенклатура панелей																							
А3		1.832.5-11.3-3000СБ	Сборочный чертеж																							
			<u>Сборочные единицы</u>																							
А3	1	1.832.5-11.3-3100	Каркас ДК33	1																						
		-01	ДК34		1																					
		-02	ДК35			1																				
		-03	ДК36				1																			
		-04	ДК37					1																		
		-05	ДК38						1																	
		-06	ДК39							1																
		-07	ДК40								1															
		-08	ДК41									1														
		-09	ДК42										1													
		-10	ДК43											1												
		-11	ДК44												1											
		-12	ДК45													1										
		-13	ДК46														1									
		-14	ДК47															1								
		-15	ДК48																1							
			<u>Детали</u>																							
			Материалы																							
			Лист 486-66"м соемн, ок. 7-1012%																							
Б4	2	1.832.5-11.3-3001	Брусок 32×16 ρ=680	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	12	12	12	12							0,0004м³
	4	-01	ρ=1400					2	2	2	2	3	3	3	3											0,0009м³

Цифр. коды, подписи и даты. Взам. инв. №

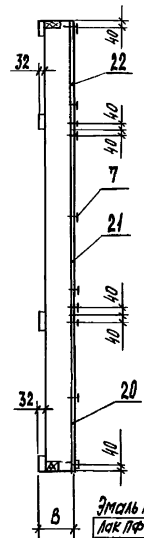
1) Размер 1/2 принять по таблице 1 документа 1.832.5-11.3-000013, лист 2

1.832.5-11.3-3000		
Исполн.	Бурко	Бур
Д.случ.	Изароб	Изароб
Рук. гр.	Изаробян	Изаробян
Ст. инж.	Чернышева	Черн
Панель ПСДВ... 0		Листов Р 1 3
ЦНИИЭсельстрой		

Рис. 3



1-1



2-2

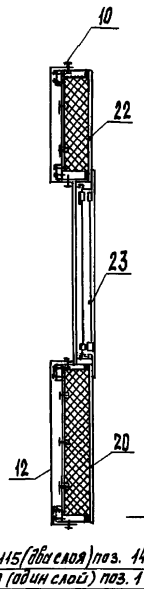
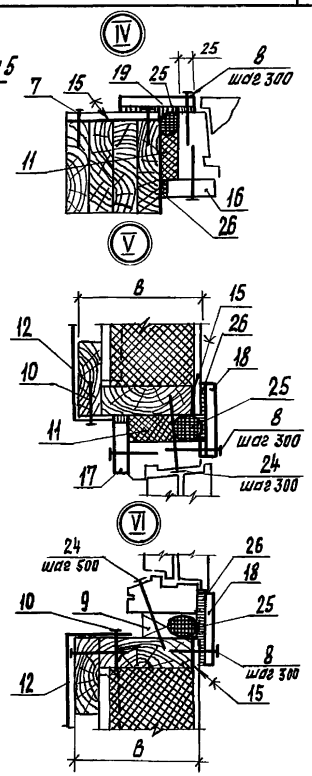
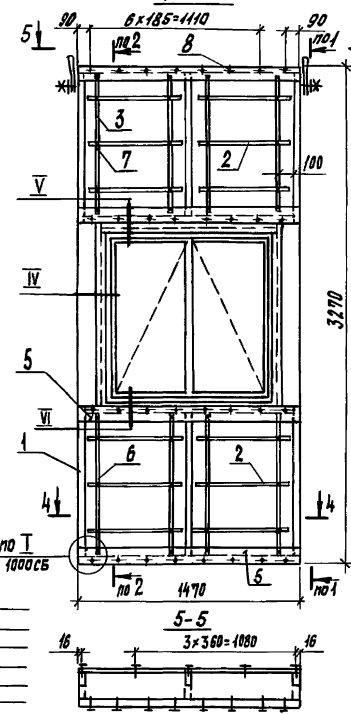


Рис. 3а



- Эмаль ПФ-115 (два слоя) поз. 14
- Лак ПФ-170 (один слой) поз. 13
- ДВП
- Лак ПФ-170 (один слой) поз. 13
- Утеплитель
- Брусочки 25x25
- Брусочки 25x7
- Бумага битумциро Ванная

Поз. 10 и 12 на рис. 1, 2 и видах 1-1, 3-3, 5-5 условно не показаны

Шк. № подл. Подпись и дата. Взам. инв.

Обозначение	Марка	Рис	Примечание
1.832.5-11.3-3000 - 00... - 11	ПСДВ... Д	3	Полнью марку панелей в зависимости от их габаритов см. в документе 1.832.5-11.3-0000Н
- 12... - 15	ПСДВ... Д	3а	

			1.832.5-11.3-3000СБ	
			Панель ПСДВ...С	
			Сборачный чертеж	
Мат. ст.	Бирка	Резерв	Лист	Листов 1
Л. спец.	Израев	Владимир		
Рук. гр.	Казарян	Валерий		
Ст. инж.	Чернышева	Александр		
			ЦНИИЭПсельстрой	

Код документа	Время / год	Обозначение	Наименование	Кал на исполн. 1832.5-И.З-4000-															Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15	
			<u>Документация</u>																		
A4		1832.5-И.З-0000ПЗ	Пояснительная записка																		
A4		1832.5-И.З-0000ТЧ	Технические условия																		
A4		1832.5-И.З-0000И	Номенклатура панелей																		
A3		1832.5-И.З-4000СБ	Сборочный чертеж																		
			<u>Сборочные единицы</u>																		
A3	1	1832.5-И.З-4100	Каркас ДК 49	1																	
		-01	ДК 50		1																
		-02	ДК 51			1															
		-03	ДК 52				1														
		-04	ДК 53					1													
		-05	ДК 54						1												
		-06	ДК 55							1											
		-07	ДК 56								1										
		-08	ДК 57									1									
		-09	ДК 58										1								
		-10	ДК 59											1							
		-11	ДК 60												1						
		-12	ДК 61													1					
		-13	ДК 62														1				
		-14	ДК 63															1			
		-15	ДК 64																1		
			<u>Детали</u>																		
			Линейтериски ГОСТ 8186-66** с осадкой 9 = 18±2%																		
Б4	2	1832.5-И.З-4001	Брусек 32×16, L=650									6	6	6	6	8	8	8	8		0,0004 м ³
Б4	4	-01	L=1340	2	2	2	2	3	3	3	3										0,0008 м ³

1) Размер L принять по таблице 1 документа 1832.5-И.З-0000ПЗ, лист 2

1832.5-И.З-4000

Исполн.	Бирко	СБ
М. спец.	Взаров	С.А.
Рук. гр.	Козоян	Козьян
Ст. инж.	Чернышова	В.Е.

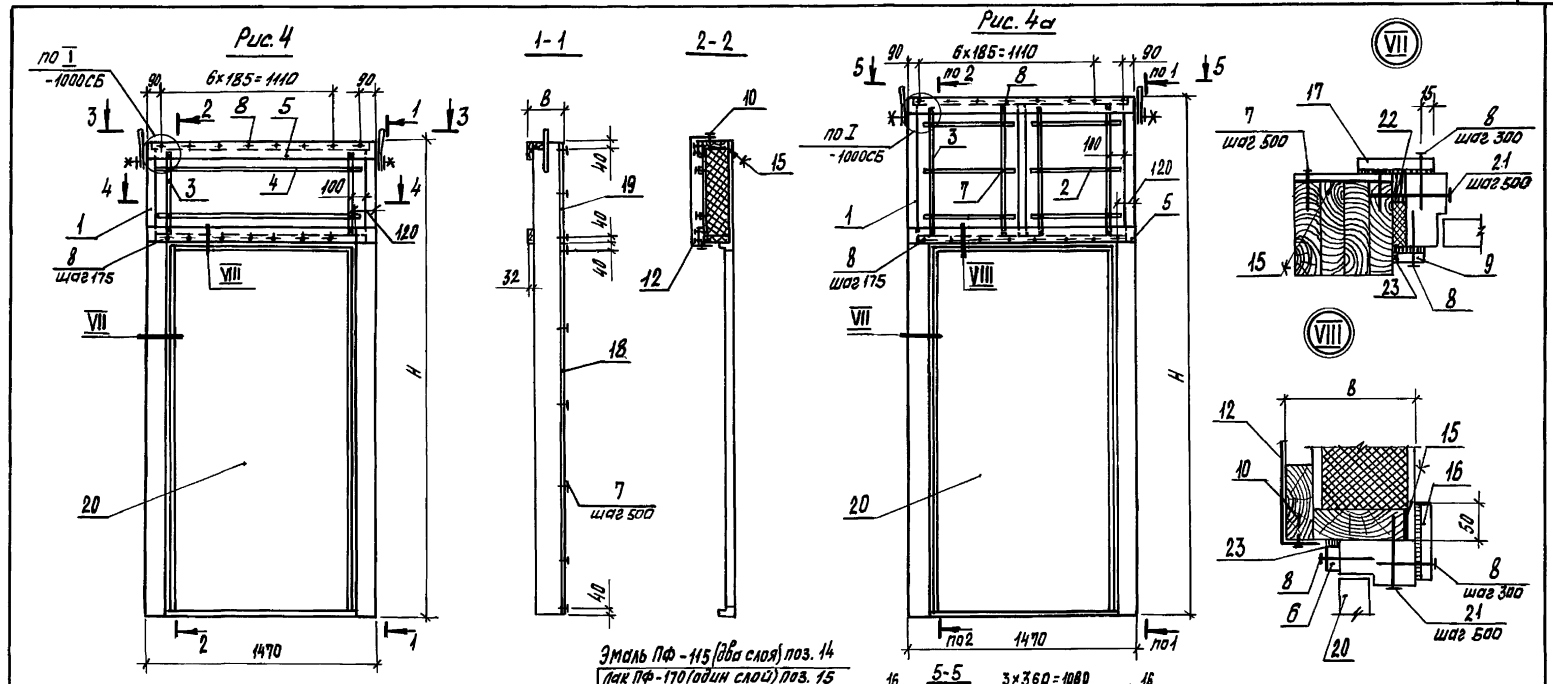
Панель ПСДВ... Д

Страница	Лист	Листов
Р	1	3
ЦНИИЭПсельстрой		

Лист 1 из 3. Подпись и дата. Взам. инв. №

Код	Вид	Г/из.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.832.5-И. 3-4000															Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15
64	3		1.832.5-И. 3-4002	Брусек 25x12 ⁹ ℓ=240	2	2	2	2												из-по проекту	
			-01	ℓ=540					2	2	2	2								то же	
			-02	ℓ=840									4	4	4	4				—	
			-03	ℓ=1140												4	4	4	4	—	
64	6		1.832.5-И. 3-4003	Доска 19x40, ℓ=1210	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,001м ³	
	9		-01	ℓ=2350	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,0018м ³	
64	16		1.832.5-И. 3-4004	Доска 19x100, ℓ=1310	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,0025м ³	
	17		-02	ℓ=2340	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,0044м ³	
64	5		1.832.5-И. 3-4005	Доска 32x100, ℓ=1470	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,0047м ³	
				Литы древесноволокнистые марки 7с-400 тч 13-444 -83																	
64	18		1.832.5-И. 3-4006	8x130x2390	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,31м ²	
64	19		-01	8x320x1470	1	1	1	1												0,47м ²	
			-02	8x620x1470					1	1	1	1								0,91м ²	
			-03	8x920x1470									1	1	1	1				1,33м ²	
			-04	8x1220x1470													1	1	1	1,79м ²	
				Стандартные изделия																	
	20			Блок дверной Д72																	
				гост 17324-71	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	70кг	
	7			Гвозди К16х50 гост 4028-63*	42	42	42	42	46	46	46	46	60	60	60	60	68	68	68	68	
	8			Гвозди К3х70 гост 4028-63*	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	
	21			Гвозди К4х100 гост 4028-63*	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	
	10			Гвозди 2х25 гост 4029-63*	10	10	10	10	10	10	10	10	15	15	15	15	15	15	15	15	
				Материалы																	
	11			Литы минераловатные полужесткие марки 125																	
				гост 9573-82																из-по проекту	
	12			Бумага битумированная																	
				тч 84-04-22 Б-78	0,68	0,68	0,68	0,68	1,18	1,18	1,18	1,18	1,68	1,68	1,68	1,68	2,18	2,18	2,18	2,18	1м ²

Изм. № 1 в табл. 1 подп. и детали 1 блок шифр



- Эмаль ПФ-115 (два слоя) поз. 14
- Лак ПФ-170 (один слой) поз. 15
- ДВП
- Лак ПФ-170 (один слой) поз. 13
- Утеплитель
- Брусек 25x25
- Брусек 25x5
- Бутага дитумированная

Поз. 10 и 12 на рис. 1, 2 и видах 1-1, 3-3, 5-5 условно не показаны

Шифр табл. Должен совпасть с шифром чертежа

Обозначение	Марка	Рис.	Примечание
1.832.5-11.3-00...-07	ПСДВ...Д	4	Принята марка панелей в зависимости от их габаритов см. в документе 1.832.5-11.3-0000Н
-08...-15	ПСДВ...Д	4а	

		1.832.5-11.3-4000СБ	
		Панель ПСДВ...Д	
		Сборочный чертёж	
Масштаб	1:25	Лист	Листов 1
		ЦНИИЭПсельстрой	

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кал. на установку 1.832.5-Н. 3-1100-															Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15
			<u>Документация</u>																	
A4		1.832.5-Н. 3-000074	Технические условия																	
A3		1.832.5-Н. 3-1100СБ	Сборочный чертеж																	
			<u>Сборочные единицы</u>																	
A4	1	1.832.5-Н. 3-1110	Петля М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
			<u>Детали</u>																	
A4	2	1.832.5-Н. 3-0001	Скоба	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
A4	3	1.832.5-Н. 3-0002	Ребро Р85	2				2				2			2					
		-01	Р86		2				2			2				2				
		-02	Р87			2				2			2				2			
		-03	Р88				2				2			2				2		
	4	-48	Р133	3																
		-49	Р134		3															
		-50	Р135			3														
		-51	Р136				3													
		-52	Р137					3												
		-53	Р138						3											
		-54	Р139							3										
		-55	Р140								3									
		-56	Р141									3								
		-57	Р142										3							
		-58	Р143											3						
		-59	Р144												3					
		-60	Р145													3				

1.832.5-Н. 3-1100

Исх. отд. Бирко Гл. спец. РЗРов РЗК-ЭР. Казарян Введ. инж. Козылова

Каркас ДК1... ДК16

Страниц 1 2

ЦНИИЭПсельстрой

Исх. отдела. Проверить и внести в смету. Взам. инж.

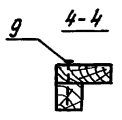
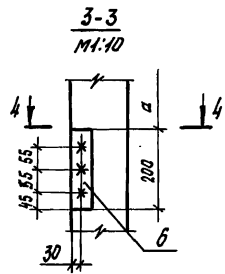
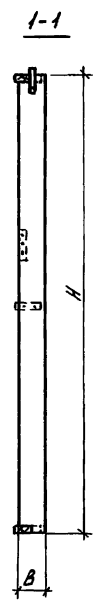
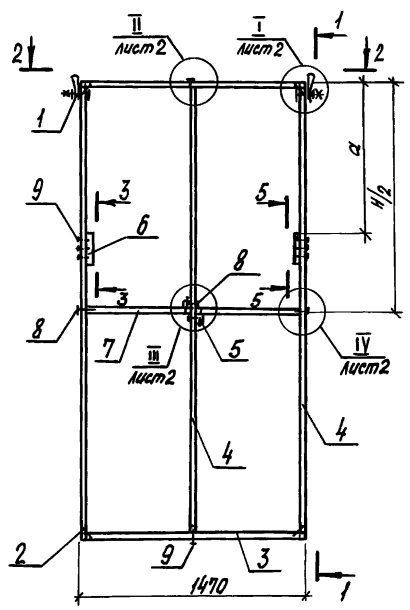
Формы Знак	№ п/п.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.832.5-11.3-1100-															Приме- чание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	
А4	4	1.832.5-11.3-0002-61	Ребро Р146														3		
		- 62	Р147														3		
		- 63	Р148															3	
			Брусек ГОСТ 8486-66** сосна, ель φ=10±2%																
Б4	5	1.832.5-11.3-1101	40x50; l=100	2				2				2				2		0,0002 м³	
		- 01	l=125		2				2					2				0,00025 м³	
		- 02	l=150			2				2						2		0,0003 м³	
		- 03	l=175				2				2					2		0,00035 м³	
Б4	6	1.832.5-11.3-1102	60x60; l=200	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		0,00072 м³	
		Доска ГОСТ 8486-66** сосна, ель φ=10±2%																	
Б4	7	1.832.5-11.3-1103	32x100; l=685	2				2				2				2		0,00219 м³	
		- 01	32x125; l=685		2				2				2					0,00274 м³	
		- 02	32x150; l=685			2				2						2		0,00329 м³	
		- 03	32x175; l=685				2				2					2		0,00384 м³	
			<u>Стандартные изделия</u>																
	8		Лозды К2,5x60 ГОСТ 4028-63*	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8			
	9		Гвозди К3 x80 ГОСТ 4028-63*	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8			

И.В. 19 020271 Печать в штамп. Вост. УИИ. №2

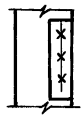
1.832.5-11.3-1100

Итем

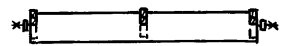
2



5-5
детальное см. 3-3



2-2

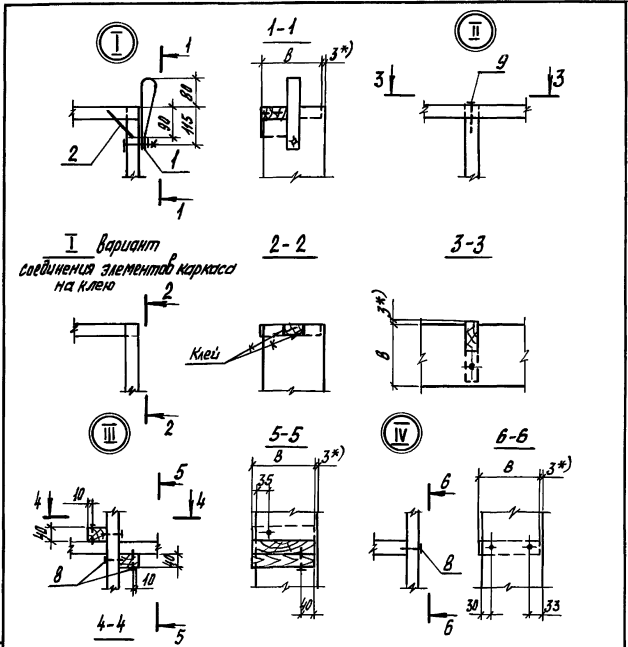


Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		h	B	a	
1.832.5-11.3-1100	ДК1	2370	100	290	19,4
-01	ДК2		125		24,0
-02	ДК3		150		28,5
-03	ДК4		175		33,1
-04	ДК5	2670	100	590	20,9
-05	ДК6		125		25,8
-06	ДК7		150		30,7
-07	ДК8		175		35,6
-08	ДК9	2970	100	890	22,3
-09	ДК10		125		27,6
-10	ДК11		150		32,8
-11	ДК12		175		38,1
-12	ДК13	3270	100	1190	23,7
-13	ДК14		125		28,4
-14	ДК15		150		35,0
-15	ДК16		175		40,6

В каркасах для плит с утеплителем из минераловатных или шлаковатных матов отсутствуют поз. 5, 7 и 8.

Доб. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.832.5-11.3-1100СБ		
			Каркас		Сталь
			ДК1... ДК16		Масса
			Сборочный чертеж		Масштаб
			Р	см. таб.	1:25
			Лист 1	Листов 2	
Нач. отд. Б. Черка			Инженер П. Курева		
Гл. инж. Азаров			Инженер Курева		
Руч. в.р. Казарян			Инженер Курева		
Вед. инж. Архипова			Инженер Курева		
Инженер Курева			Инженер Курева		



I вариант
соединения элементов каркаса
на клею

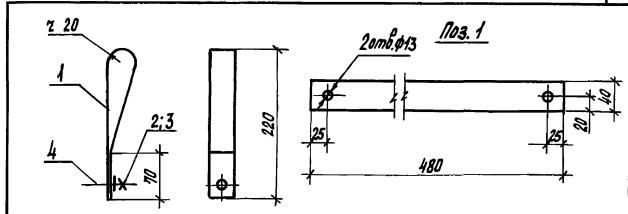


- 1*) Припуск на механическую обработку.
Чистота обработки поверхности - не более R_a 200/
2. Отверстия для шурупов сверлить по шаблону сразу через все соединяемые деревянные элементы, предварительно стянутые. Отверстия под нарезанную часть шурупа не должны быть больше от диаметра шурупа без нарезки.

1.832.5-И. 3-110СБ

Лист	2
------	---

Шкала 1:1. Масса. Подпись и дата. Взам. инв. №



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.832.5-И. 3-110	M1	0,2
-01	M2	0,3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		1	1.832.5-И. 3-110	Детали Лист 612 ГОСТ 19904-74* 4-IV ВЛТЗЛБ ГОСТ 16523-78* R=480	1	
		2		Стандартные изделия Гайка М12.46 ГОСТ 5915-70*	1	
		3		Шайба 12.45 ГОСТ 11371-78*	1	
			Переменные данные для исполнений 1.832.5-И. 3-110			M1
		4		Стандартные изделия Болт М12.55.46 ГОСТ 7798-70*	1	
			1.832.5-И. 3-110-01			M2
		4		Стандартные изделия Болт М12.55.46 ГОСТ 7798-70*	1	

1.832.5-И. 3-110

Петля М1, М2

Станд.	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:5
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭПсельстрой		

Шкала 1:1. Масса. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат Углы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на металл															примечание					
				1.832.5-11.3-2100-																				
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15					
				<u>Документация</u>																				
A4		1.832.5-11.3-0000 ТУ	Технические условия	X																				
A3		1.832.5-11.3-2100СБ	Сборочный чертеж	X																				
				<u>Сборочные единицы</u>																				
A4	1	1.832.5-11.3-1110	Литля М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
A4	3	1.832.5-11.3-2110	Ребра Р1	1																				
			-01	P2	1																			
			-02	P3	1																			
			-03	P4	1																			
			-04	P5	1																			
			-05	P6	1																			
			-06	P7	1																			
			-07	P8	1																			
			-08	P9	1																			
			-09	P10	1																			
			-10	P11	1																			
			-11	P12	1																			
			-12	P13	1																			
			-13	P14	1																			
			-14	P15	1																			
			-15	P16	1																			
A4	4	1.832.5-11.3-2120	P17	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
			-01	P18	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					

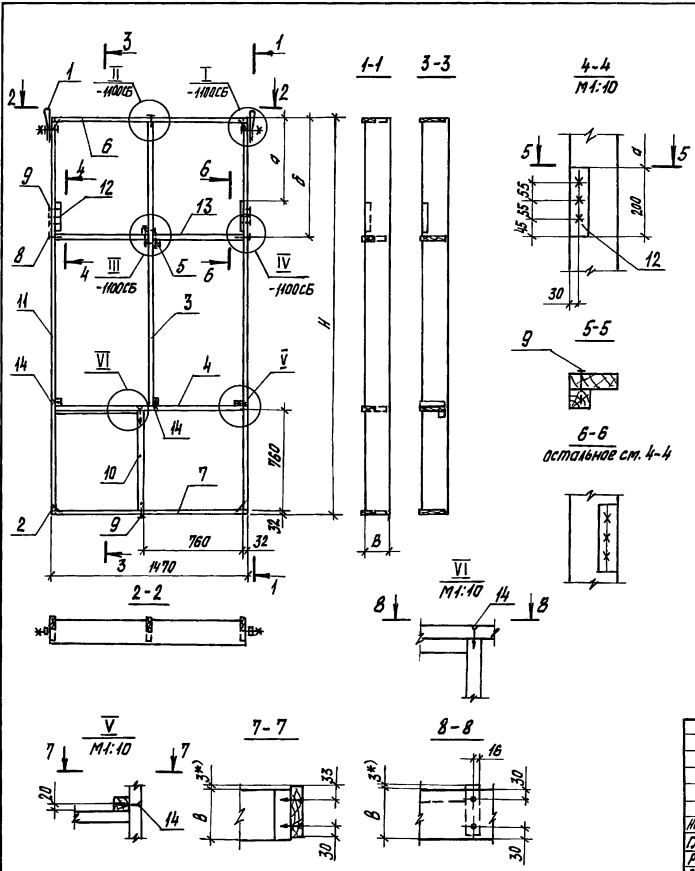
Шв. в 9 раз. Подпись и дата Вет. инж. А.

1.832.5-11.3-2100

Начальн. Бучко
 Пл. спец. Азаров
 Руч. зр. Казарян
 Вед. инж. Арапов
 Инженер Брадоба

Каркас ДК17...ДК32

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
ЦНИИЭПсельстрой		

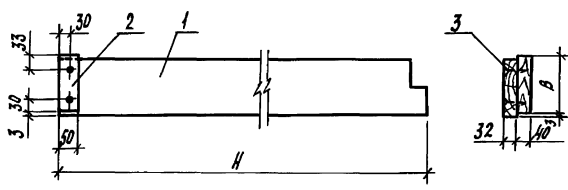


Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		н	в	а	б	
1.832.5-Н. 3-2100	ДК17		100			20,1
-01	ДК18	2370	125	290	790	24,7
-02	ДК19		150			29,2
-03	ДК20		175			33,8
-04	ДК21	2670	100	590	940	23,9
-05	ДК22		125			29,5
-06	ДК23		150			35,0
-07	ДК24		175			40,5
-08	ДК25	2970	100	890	1120	25,4
-09	ДК26		125			31,3
-10	ДК27		150			37,2
-11	ДК28	3270	175	1190	1160	43,0
-12	ДК29		100			26,8
-13	ДК30		125			33,1
-14	ДК31		150			39,3
-15	ДК32		175			45,6

- 1.*) Припуск на механическую обработку. Чистота обработки поверхности - не более R_z 200/
2. В каркасах для плит с утеплителем из минераловатных прошивных матов отсутствуют поз. 5, 8 и 13.

			1.832.5-Н. 3-2100СБ	
Каркас ДК17... ДК32			Статус	Масштаб
Сварочный чертеж			Р	1:25
			Лист	Листов 1
Инв. отд. Бичко Гл. инж. Назаров Руч. эр. Назарян Вел. инж. Архипова Инженер Курева			ЦНИИЭПсельстрой	

Шк. и табл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		H	B	
1832.5-11.3-2110	P1	1546	100	2,56
-01	P2		125	3,20
-02	P3		150	3,83
-03	P4		175	4,47
-04	P5		100	3,04
-05	P6	1846	125	3,80
-06	P7		150	4,55
-07	P8		175	5,31
-08	P9		100	3,52
-09	P10		125	4,40
-10	P11	2146	150	5,27
-11	P12		175	6,15
-12	P13		100	4,00
-13	P14		125	5,00
-14	P15		150	5,99
-15	P16	2446	175	6,99

ЦНИИЭПсельстрой			1832.5-11.3-2110СБ		
Ребро P1... P16			Сварочный чертеж		
Исполн.	Нач. отд.	Б.С.	Лист	Масса	Масштаб
Инженер	д.т.с.печ.	Израев	р	с.м. табл.	1:10
Инженер	Р.К.С.	Козарян	Лист	Листов	1
Инженер	И.И.И.	Архитова	ЦНИИЭПсельстрой		

ЦНИИЭПсельстрой

Обозначение	Наименование	Мат. на исполн.		Приращение
		01	02 03	
И4	1832.5-11.3-2100 П4			
И4	1832.5-11.3-2120С5			
БУ	1832.5-11.3-2121			
БУ	1832.5-11.3-2122			
	-01			
	-02			
	-03			
Детали		Брусек сеч. 6х6 - 66**		
		соед. угол 4-10х2 20%		
БУ	40х40; с. 614	1	1	1
БУ	40х50; с. 100	2		
	с. 125		2	2
	с. 150			
	с. 175			
		1832.5-11.3-2120		
		Ребро P17... P20		
		Стандарт Листов		
		р 1 2		
		ЦНИИЭПсельстрой		

ЦНИИЭПсельстрой

Ш.№ покл. Подпись и дата Взам. инв.№

Ш.№ покл.	Дно	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.832.5-11.3-2120-			Примечание
				- 01	02	03	
54	3	1.832.5-11.3-2123-01	Доска ГОСТ 8489-68** сосна, стл 7-10±2%, 32x100; l = 1406	1			
		-02	32x105; l = 1406	1			
		-03	32x115; l = 1406	1			
			Стандартные изделия				
54	4		Шуруп 4-кв.в.д.н.н. ГОСТ 1145-60*	8	8	8	

1.832.5-11.3-2120
Мас 2

Ш.№ покл. Подпись и дата Взам. инв.№

1.832.5-11.3-2120С5

нач. отд. Бирюк
гл. спец. Лазарев
рук. гр. Казарян
вед. инж. Архипова
инженер Храмцова

Сборочный чертеж

Ребро Р17...Р20

Сборочный чертеж

Обозначение	Марка	В, мм	Масса,
			кг
1.832.5-11.3-2120	Р17	100	2,98
-01	Р18	125	3,59
-02	Р19	150	4,20
-03	Р20	175	4,81

Лист	Из листов	Масштаб
		1:10
1	1	

ЦНИИЭПсельстрой
21962-01 46

The drawing shows a rib profile with a total length of 1406 mm. It features a top flange of 30 mm thickness and a bottom flange of 50 mm thickness. The main body has a width of 64 mm. Section lines 1-1, 2-2, and 3-3 are indicated. Section 1-1 shows a height of 8 mm. Section 2-2 shows a height of 8 mm. Section 3-3 shows a width of 170 mm. The drawing also includes a detail of a hole with a diameter of 30 mm and a depth of 30 mm.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.832.5-Н.3-3100-																Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15		
				<u>Документация</u>																		
A4			1.832.5-Н.3-000074	Технические условия	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			1.832.5-Н.3-3100СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>																		
A4	1		1.832.5-Н.3-1110	Петля М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A3	3		1.832.5-Н.3-3110	Ребра Р21	1																	
			-01	Р22		1																
			-02	Р23			1															
			-03	Р24				1														
			-04	Р25					1													
			-05	Р26						1												
			-06	Р27							1											
			-07	Р28								1										
			-08	Р29									1									
			-09	Р30										1								
			-10	Р31											1							
			-11	Р32												1						
			-12	Р33													1					
			-13	Р34														1				
			-14	Р35															1			
			-15	Р36																	1	
		4	-16	Р37		1																
			-17	Р38			1															

Шифр-классификация, подписи и даты взысканий

1.832.5-Н.3-3100

Нач. отд. Бирко
 Гл. спец. Назаров
 Рук. эк. Казарян
 Вед. инж. Воробьева

Каркас ДК33...ДК48

Статья	Лист	Листов
Р	1	3

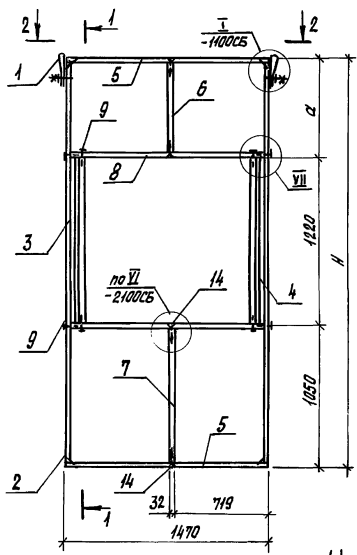
ЦНИИЭПсельстрой

Формат Зона Г/об.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.832.5-11.3-3100-																	Примечание	
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15			
Б4	7	1.832.5-11.3-3101-06	32×150; ℓ=985			1					1				1						0,00473м³
		- 07	32×175; ℓ=985				1				1			1							0,00552м³
	8	- 08	32×100; ℓ=1405	2				2			2			2							0,0045м³
		- 09	32×125; ℓ=1405		2				2		2				2						0,00562м³
		- 10	32×150; ℓ=1405			2				2			2			2					0,00674м³
		- 11	32×175; ℓ=1405				2				2			2							0,00787м³
		<i>Стандартные изделия</i>																			
	9	Гвозди КЗ×80 ГОСТ 4028-63*		16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
	14	Штыри 1-4×60.0140 ГОСТ 1145-80*		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8

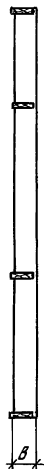
Шифр, код, Подпись и дата, Взам. инв. №

1.832.5-11.3-3100

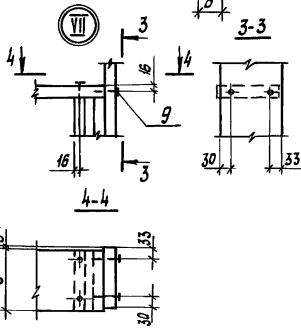
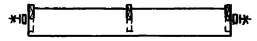
Итого
3



1-1



2-2



Обозначение	Марки	Размеры, мм			Масса, кг
		H	B	a	
1.832.5-И. 3-3100	ДК33	2370	100	100	34,0
-01	ДК34		125		38,4
-02	ДК35		150		45,9
-03	ДК36	2670	175	100	53,4
-04	ДК37		100		31,9
-05	ДК38		125		39,6
-06	ДК39	2970	150	100	47,4
-07	ДК40		175		55,1
-08	ДК41		100		32,9
-09	ДК42	2970	125	100	40,8
-10	ДК43		150		48,8
-11	ДК44		175		56,7
-12	ДК45	3270	100	1000	35,4
-13	ДК46		125		43,9
-14	ДК47		150		52,5
-15	ДК48		175		61,1

*) Припуск на механическую обработку.
Чистота обработки поверхности - не более $R_{a,200}$

Шкв. и табл. Подпись и дата. Век. шифр

			1.832.5-И. 3-3100СБ		
			Каркас ДК33... ДК48 (Сборочный чертеж)		
			Сталь	Масса	Масштаб
			P	См. табл.	1:25
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭПсельстрой		

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.832.5-11.3-3110-															Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15	
				<u>Документация</u>																		
A4			1.832.5-11.3-0007Ч	Технические условия	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			1.832.5-11.3-3110СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>																		
A4	1		1.832.5-11.3-0002-1В	Ребро Р133	1																	
			-49	Р134		1																
			-50	Р135			1															
			-51	Р136				1														
			-52	Р137					1													
			-53	Р138						1												
			-54	Р139							1											
			-55	Р140								1										
			-56	Р141									1									
			-57	Р142										1								
			-58	Р143											1							
			-59	Р144												1						
			-60	Р145													1					
			-61	Р146														1				
			-62	Р147															1			
			-63	Р148																1		
				Доски ГОСТ 8486-66** сосна, ель φ = 10 ± 2%																		
B4	2		1.832.5-11.3-3111	32×100; ℓ=1220	3				3						3						0,0039м³	
			-01	32×125; ℓ=1220		3				3						3					0,0049м³	
			-02	32×150; ℓ=1220			3				3						3				0,0059м³	
			-03	32×175; ℓ=1220				3				3						3			0,0068м³	
				<u>Стандартные изделия</u>																		
	3			Гвозди К5×150 ГОСТ 4028-63**	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	

Шкв. и табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Исполнения 16... 31- см. лист 2.

1.832.5-11.3-3110

Нач. отд. Бирко
Гл. спец. Назаров
Рук. гр. Казарян
Вед. инж. Драгилов
Инженер Орлова

Б.С.
А.С.
К.С.
Н.С.
В.С.

Ребро Р21... Р52

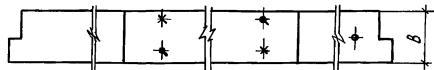
Статус	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭПсельстрой

1.832.5-Н.3-3110-00...15-изображено,
1.832.5-Н.3-3110-16...31-зеркальное отражение



2-2



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		Н	В	
1.832.5-Н.3-3110	P21	2370	100	9,87
-01	P22		125	12,27
-02	P23		150	14,67
-03	P24		175	17,07
-04	P25	2670	100	10,35
-05	P26		125	12,87
-06	P27		150	15,39
-07	P28		175	17,91
-08	P29	2970	100	10,83
-09	P30		125	13,47
-10	P31		150	16,11
-11	P32		175	18,75

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		Н	В	
-12	P33	3270	100	11,31
-13	P34		125	14,07
-14	P35		150	16,83
-15	P36		175	19,59
-16	P37	2370	100	9,87
-17	P38		125	12,27
-18	P39		150	14,67
-19	P40		175	17,07
-20	P41	2670	100	10,35
-21	P42		125	12,87
-22	P43		150	15,39
-23	P44		175	17,91
-24	P45	2970	100	10,83
-25	P46		125	13,47
-26	P47		150	16,11
-27	P48		175	18,75
-28	P49	3270	100	11,31
-29	P50		125	14,07
-30	P51		150	16,83
-31	P52		175	19,59

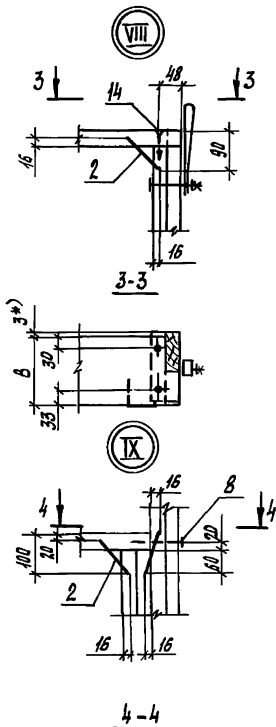
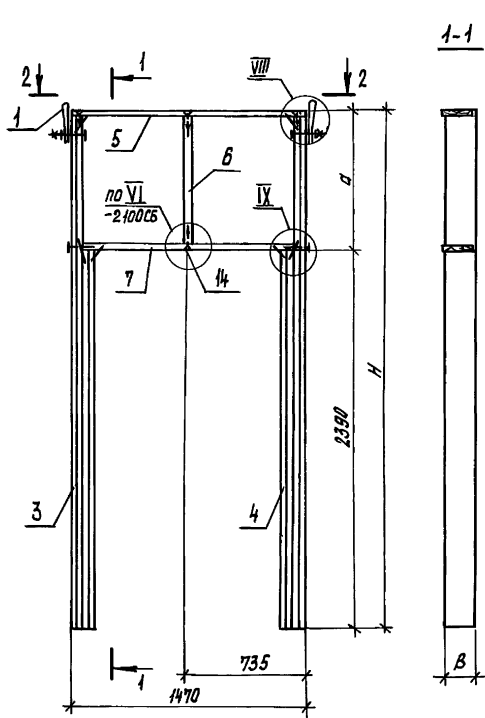
1.832.5-Н.3-3110СБ			
Ребро P21... P52			Листов
Сборочный чертеж			Листов
Нач. отд.	Бирко	К.С.	1:10
Гл. спец.	Язоров	А.В.	
Рук. ер.	Назаров	К.С.	
Вед. инж.	Архипова	А.В.	
Инженер	Киреева	К.С.	
ЦНННЭ			Псельстрой

Формат 30x42 1023	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.832.5-И.3-4100-															Приме- чание
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	
54	6	1.832.5-И.3-4101 -06	32x150; L=1148														1	0,0055м ³
		-07	32x175; L=1148														1	0,0064м ³
	7	-08	40x100; L=1342	1				1			1			1				0,0054м ³
		-09	40x125; L=1342		1				1			1			1			0,0057м ³
		-10	40x150; L=1342			1				1			1			1		0,0081м ³
		-11	40x175; L=1342				1				1			1			1	0,0094м ³
		<u>Стандартные изделия</u>																
	8	Гвозди 15x420 ГОСТ 4028-63*		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	14	Шуруп 4-4x80.0140 ГОСТ 445-80*		4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	8	

ИЗВ. ПЛОД. Подписи и дата в отн. инв.

1.832.5-И.3-4100

Лист
3



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		H	B	a	
1.832.5-11.3-4100	ДК49	2710	100	320	39,1
-01	ДК50		125		48,5
-02	ДК51		150		57,9
-03	ДК52	3010	175	620	67,3
-04	ДК53		100		41,1
-05	ДК54		125		50,9
-06	ДК55	3310	150	920	60,8
-07	ДК56		175		70,6
-08	ДК57		100		44,4
-09	ДК58	3610	125	1220	55,0
-10	ДК59		150		65,7
-11	ДК60		175		76,4
-12	ДК61	3610	100	1220	46,8
-13	ДК62		125		58,1
-14	ДК63		150		69,3
-15	ДК64		175		80,6

*) Прпуск на механическую обработку.
Чистота обработки поверхности - не более R_z200

ИИЭ. И. Павлов. Подпись и дата. Взам. Инв. №

1.832.5-11.3-4100СБ				
Каркас ДК49... ДК64			Сталь	
Сварочный чертеж			Масса	
			Масштаб	
Нач. отд.	Бирюк	Степан	Р	
Тех. спец.	Казарян	Куряев		см. табл.
Руч. зр.	Казарян	Валент	Лист	
Вед. инж.	Ирчилова	Степан		Листов 1
Инженер	Куряева	Степан	ЦНИИЭПсельстрой	

Формат листа №№.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.832.5-Н. 3-410-																	Примечание																	
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15																			
54	2	1.832.5-Н. 3-411	-03	32×175; ℓ=2390				2					2				2																			0,0154м³	
		3		-04	32×100; ℓ=2678	1																														0,0086м³	
				-05	32×125; ℓ=2678		1																													0,0107м³	
				-06	32×150; ℓ=2678			1																												0,0129м³	
				-07	32×175; ℓ=2678				1																											0,0150м³	
				-08	32×100; ℓ=2978					1																										0,0096м³	
				-09	32×125; ℓ=2978						1																									0,0119м³	
				-10	32×150; ℓ=2978							1																								0,0143м³	
				-11	32×175; ℓ=2978								1																							0,0167м³	
				-12	32×100; ℓ=3278									1																						0,0105м³	
				-13	32×125; ℓ=3278										1																					0,0131м³	
				-14	32×150; ℓ=3278											1																				0,0157м³	
				-15	32×175; ℓ=3278												1																			0,0184м³	
				-16	32×100; ℓ=3578														1																	0,0114м³	
				-17	32×125; ℓ=3578															1																0,0143м³	
				-18	32×150; ℓ=3578																1															0,0172м³	
				-19	32×175; ℓ=3578																															0,0200м³	
					<u>Стандартные изделия</u>																																
		4			Гвозди К3×80 ГОСТ 4028-63*		4	4	4	4	4	4	4	4	4	6	6	6	6	8	8	8	8														
	5			Гвозди К5×150 ГОСТ 4028-63*		18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	

ОШК-1 ГОСТ. Машинное и ручное Вспомогательное

1.832.5-Н. 3-410

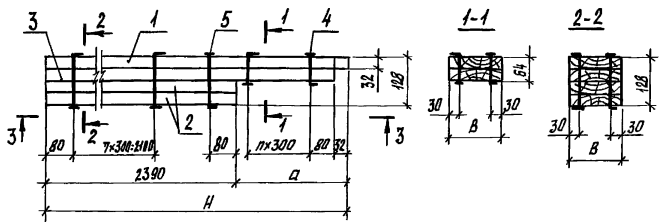
Формат листа №№.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.832.5-Н.3-4НО-																	Примечание	
			16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
Б4	3	1.832.5-Н.3-4Н1 - 06	32×150; ℓ=2678			1															0,0129 м³
		-07	32×175; ℓ=2678				1														0,0150 м³
		-08	32×100; ℓ=2978					1													0,0095 м³
		-09	32×125; ℓ=2978						1												0,0119 м³
		-10	32×150; ℓ=2978							1											0,0143 м³
		-11	32×175; ℓ=2978								1										0,0167 м³
		-12	32×100; ℓ=3278									1									0,0105 м³
		-13	32×125; ℓ=3278										1								0,0131 м³
		-14	32×150; ℓ=3278											1							0,0157 м³
		-15	32×175; ℓ=3278												1						0,0184 м³
		-16	32×100; ℓ=3578													1					0,0114 м³
		-17	32×125; ℓ=3578														1				0,0143 м³
		-18	32×150; ℓ=3578															1			0,0172 м³
		-19	32×175; ℓ=3578																	1	0,0200 м³
			<u>Стандартные изделия</u>																		
	4		Гвозди КЗ×80 ГОСТ 4028-63*	4	4	4	4	4	4	4	4	4	6	6	6	6	8	8	8	8	
	5		Гвозди К5×150 ГОСТ 4028-63*	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	

Циб. и подкл. Подпись и дата Взам. инв. №

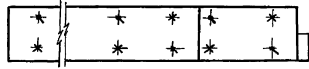
1.832.5-Н.3-4НО

Лист
4

1832.5-Н.3-4110-00...15 - изображено,
1832.5-Н.3-4110-16...31- зеркальное отражение



3-3



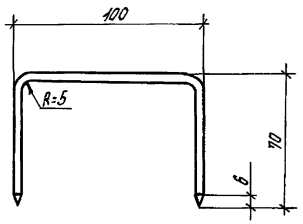
Обозначение	Марка	Размеры, мм			n	Масса, кг
		H	б	а		
1832.5-Н.3-4110	P53	100	320	-	16,67	
-01	P54	125			20,73	
-02	P55	150			24,79	
-03	P56	175			28,84	
-04	P57	100			17,63	
-05	P58	125	620	1	24,93	
-06	P59	150	920	2	26,23	
-07	P60	175			30,52	
-08	P61	100			18,59	
-09	P62	125			23,13	
-10	P63	150			27,67	
-11	P64	175			32,20	

Обозначение	Марка	Размеры, мм			n	Масса, кг
		H	б	а		
-12	P65	3640	100	1220	3	19,56
-13	P66		125			24,33
-14	P67		150			29,11
-15	P68	2710	175	320	-	33,90
-16	P69		100			16,67
-17	P70		125			20,73
-18	P71		150			24,79
-19	P72		175			28,84
-20	P73	3010	100	620	1	17,63
-21	P74		125			21,93
-22	P75		150			26,23
-23	P76	3310	175	920	2	30,52
-24	P77		100			18,59
-25	P78		125			23,13
-26	P79		150			27,67
-27	P80	3610	175	1220	3	32,20
-28	P81		100			19,56
-29	P82		125			24,33
-30	P83		150			29,11
-31	P84		175			33,90

СМК, М.Т.М.П. Подпись и печать Взам. инв. №

1832.5-Н.3-4110СБ

Ребро P53...P84		Сталий	масса	Материал
		р	ст.табл.	1:10
Сборочный чертёж		Лист	Листов 1	
		ЦНИИЭПсельстрой		



Длина развертки - 225 мм.

1.832.5-Н. 3-0001

Скоба

Стадия Масса Машштаб

Р 0,02 1:2

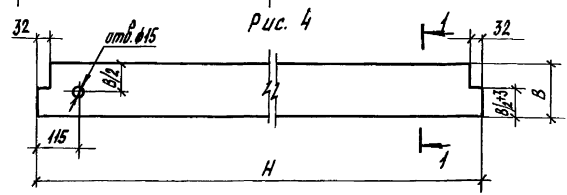
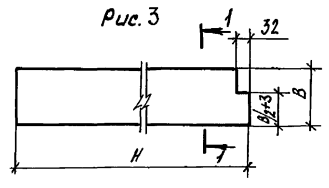
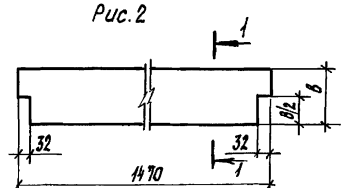
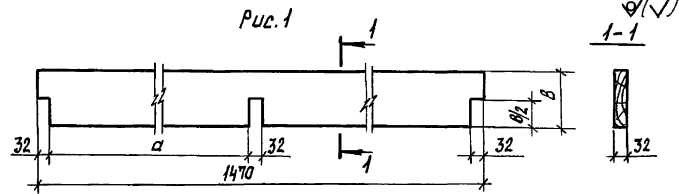
Лист Листов 1

Проволока 4-ШОСТ 3282-74*
4-IV ВСтЗКП 2-1ПСТ1632370

ЦНИИЭПсельстрой

Нач. отд.	Бирко	Косарь
гл. спец.	Азаров	Александр
рук.вр.	Назарян	Косарь
вед. инж.	Аришова	Аришова
инженер	Киреева	Вильям

Шв. № 1042. Подпись и дата. Взам. инв. № 2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Объем, м ³	Масса, кг
			Н	В	а		
1.832.5-Н. 3-0002	Р85	1	—	100	687	0,0046	2,28
-01	Р86			125		0,0057	2,85
-02	Р87			150		0,0068	3,40
-03	Р88			175		0,0080	4,00

1.832.5-Н. 3-0002

Ребро Р85... Р148

Стадия Масса Машштаб

Р см. табл. 1:10

Лист 1 Листов 3

Нач. отд.	Бирко	Косарь
гл. спец.	Азаров	Александр
рук.вр.	Назарян	Косарь
вед. инж.	Аришова	Аришова
инженер	Киреева	Вильям

Доска ГОСТ 8186-66**
сосна, ель φ - 10 ± 2%

ЦНИИЭПсельстрой

Шв. № 1042. Подпись и дата. Взам. инв. № 2

Обозначение	Марка	Рис.	Размерь, мм			Объем, м ³	Масса, кг
			Н	В	α		
-04	P89	1	—	100	614	0,0046	2,30
-05	P90			125		0,0057	2,85
-06	P91			150		0,0068	3,40
-07	P92			175		0,0080	4,00
-08	P93	2	—	100	—	0,0046	2,30
-09	P94			125		0,0058	2,90
-10	P95			150		0,0069	3,45
-11	P96			175		0,0081	4,05
-12	P97	792	—	100	—	0,0025	1,25
-13	P98			125		0,0031	1,55
-14	P99			150		0,0037	1,85
-15	P100			175		0,0043	2,15
-16	P101	1546	—	100	—	0,0049	2,45
-17	P102			125		0,0061	3,05
-18	P103			150		0,0073	3,65
-19	P104			175		0,0086	4,30
-20	P105	1846	—	100	—	0,0059	2,95
-21	P106			125		0,0073	3,65
-22	P107			150		0,0088	4,40
-23	P108			175		0,0103	5,15
-24	P109	3	—	100	—	0,0068	3,40
-25	P110			125		0,0085	4,25
-26	P111			150		0,0102	5,10
-27	P112			175		0,0119	5,95
-28	P113	2146	—	100	—	0,0078	3,90
-29	P114			125		0,0097	4,85
-30	P115			150		0,0117	5,85
-31	P116			175		0,0136	6,80
-32	P117	2446	—	100	—	0,0086	4,30
-33	P118			125		0,0108	5,40
							Итого
1.832.5 - И. 3 - 0002							2

Обозначение	Марка	Рис.	Размерь, мм			Объем, м ³	Масса, кг
			Н	В	α		
-34	P119	3	—	150	—	0,0130	6,50
-35	P120			175		0,0151	7,55
-36	P121			100		0,0096	4,80
-37	P122			125		0,0120	6,00
-38	P123	3010	—	150	—	0,0144	7,20
-39	P124			175		0,0168	8,40
-40	P125			100		0,0105	5,25
-41	P126			125		0,0132	6,60
-42	P127	3310	—	150	—	0,0158	7,90
-43	P128			175		0,0186	9,25
-44	P129			100		0,0113	5,75
-45	P130			125		0,0144	7,20
-46	P131	3610	—	150	—	0,0173	8,65
-47	P132			175		0,0201	10,05
-48	P133			100		0,0075	3,75
-49	P134			125		0,0094	4,70
-50	P135	2370	—	150	—	0,0112	5,60
-51	P136			175		0,0131	6,55
-52	P137			100		0,0084	4,20
-53	P138			125		0,0106	5,30
-54	P139	2670	—	150	—	0,0127	6,35
-55	P140			175		0,0148	7,40
-56	P141			100		0,0094	4,70
-57	P142			125		0,0118	5,90
-58	P143	2970	—	150	—	0,0141	7,05
-59	P144			175		0,0165	8,25
-60	P145			100		0,0104	5,20
-61	P146			125		0,0130	6,50
-62	P147	3270	—	150	—	0,0155	7,75
-63	P148			175		0,0181	9,05
							Итого
1.832.5 - И. 3 - 0002							3

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество на исполнение 1000-																
		материала	ед. изм.	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	
				Код изделия																
1	<u>Сталь</u>																			
2	Метизы	120000																		
3	Проволока стальная низкоуглеродистая																			
4	обыкновенного качества для																			
5	Железобетона,	т	121300	168	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	
6	В-I																			
7																				
8	<u>Древесина</u>																			
9	Лигнотермальные качественные (по																			
10	серич),	м ³	113		0,0676	0,0767	0,0858	0,0948	0,0729	0,0827	0,0925	0,1023	0,0765	0,0871	0,0976	0,1081	0,0794	0,0907	0,1019	0,1132
11	Литы древесноволокнистые																			
12	твердые,	м ²	553822	055	3,48	3,48	3,48	3,48	3,92	3,92	3,92	3,92	4,37	4,37	4,37	4,37	4,81	4,81	4,81	4,81
13																				
14	<u>Утеплитель</u>																			
15	Литы минераловатные полужест-																			
16	кие на синтетическом связу-																			
17	щем,	м ³	576234	113	0,312	0,374	0,469	0,531	0,354	0,424	0,530	0,601	0,395	0,474	0,592	0,673	0,436	0,523	0,654	0,741

1. Ведомость составлена в соответствии с «Методическими указаниями по определению потребности в материалах, конструкциях и деталях в составе проектной документации на строительство».

2. Расход утеплителя дан при его максимальной толщине.

Нач. отв. Б. Черно
СР. спец. Лазарев
Инж. - пр. Козарян
Вед. инж. Урхипова
Инженер Куреева

1.832.5-11.3-5000
Ведомость потребности
в материалах для панелей
ПСДВ..

Листов 1
Лист 1
Листов 1
ЦНИИЭПсельстрой

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество на исполнение 2000-																
		Материала	Ед. изм.	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	
				Код изделия																
1	Сталь																			
2	Метизы	120000																		
3	Проволока стальная низкоуглеродистая обыкновенного качества																			
4	для железобетона,	т	124300	168	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	
6	В-Г																			
8	Древесина																			
9	Лигнито-древесные материалы качественные (по серви),	м ³	113	0,0670	0,0761	0,0853	0,0944	0,0796	0,0906	0,1017	0,1127	0,0848	0,0966	0,1084	0,1201	0,0875	0,1000	0,1125	0,1250	
11	Плиты древесноволокнистые твердые,	м ²	653622	0,55	2,86	2,86	2,86	2,86	3,30	3,30	3,30	3,30	3,74	3,74	3,74	3,74	4,18	4,18	4,18	4,18
14	Утеплитель																			
15	Плиты минераловатные полужесткие на синтетическом связующем,	м ³	576234	113	0,254	0,305	0,381	0,432	0,291	0,349	0,436	0,495	0,332	0,398	0,498	0,566	0,373	0,448	0,560	0,635

Примечания см. в документе 1.832.5-Н.3-5000.

Исполнители: Бирка, Глазачев, Ручьев, Введенский, Шумер

1.832.5-Н.3-6000
Ведомость потребности в материалах для панелей ПС.ДВ...В

Страна Лист Листов
Р 1 1

ЦНИИЭПс.электрострой

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество на исполнение 3000-																
		Материала	Ед. изм.	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	
				Код изделия																
1	<u>Сталь</u>																			
2	Метизы	12000																		
3	Проволока стальная низкоуглеродистая																			
4	высокого качества																			
5	для железобетона,	г	121300	168	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	0,00008	
6	В-Г																			
7																				
8	<u>Древесина</u>																			
9	Лесоматериалы качественные (по																			
10	серии),	м ³	113	0,0979	0,1128	0,1277	0,1427	0,1020	0,1174	0,1328	0,1482	0,1052	0,1211	0,1370	0,1529	0,1114	0,1285	0,1456	0,1628	
11	Плиты древесноволокнистые																			
12	твёрдые,	м ²	553622	055	2,01	2,01	2,01	2,01	2,45	2,45	2,45	2,45	2,89	2,89	2,89	2,89	3,33	3,33	3,33	3,33
13																				
14	<u>Утеплитель</u>																			
15	Плиты минераловатные полужёст-																			
16	кие на синтетическом связу-																			
17	щем,	м ³	576234	113	0,140	0,169	0,211	0,239	0,182	0,219	0,274	0,310	0,225	0,270	0,337	0,382	0,264	0,317	0,396	0,449

Примечания см. в документе 1.832.5-Н.3-5000

1.832.5-Н.3-7000

Исполн. Б.С. Бирюков
 Гл. спец. Назаров
 Рук. гр. Назарян
 Вед. инж. Архипова
 Инженер Куряева

Ведомость потребности
 в материалах для панелей
 ПСАВ... 0

Страницы Лист Листов
 Р 1 1

ЦНИИЭПсельстрой

Ил. № 19 табл. Потребность в материалах для панелей

№п/п	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество на исполнение 4000-																
				—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	
		материала	ед. изм.	Код изделия																
1	<u>Сталь</u>																			
2	Метизы	120000																		
3	Проболка стальная низкоуглеродистая обыкновенного качества																			
5	для железобетона,	т	121300	168	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
6	В-I																			
7																				
8	<u>Древесина</u>																			
9	Линолеумомы качественные (по серии),	м3		113	0,1021	0,1209	0,1396	0,1583	0,1063	0,1260	0,1457	0,1654	0,1150	0,1364	0,1577	0,1790	0,1214	0,1440	0,1665	0,1890
11	Плиты древесноволокнистые твердые,	м2	553622	055	1,09	1,09	1,09	1,09	1,53	1,53	1,53	1,53	1,97	1,97	1,97	1,97	2,41	2,41	2,41	2,41
13																				
14	<u>Утеплитель</u>																			
15	Плиты минераловатные полужесткие на синтетической связке																			
17	цемент,	м3	576234	113	0,035	0,040	0,050	0,057	0,074	0,088	0,110	0,125	0,111	0,133	0,167	0,189	0,150	0,180	0,226	0,256

Примечания см. на документе 1.832.5-Н. 3-5000

1.832.5-Н. 3-8000

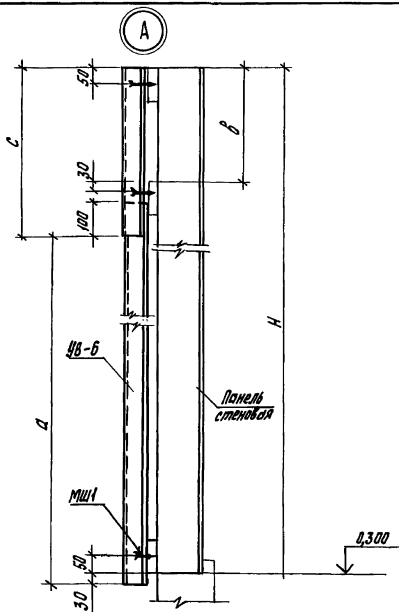
Нач. отд. Бучко
Т.А. спец. Яворов
Рук. в.р. Казарян
вед. инж. Архипова
инженер Киреева

ведомость потребности
в материалах для панелей
ПСДВ...А

Страницы Листы Листов
Р 1 1

ЦНИИЭПсельстрой

21962-01 68



Размеры, мм			
H	а	В	с
2370	2000	500	290
2670		600	590
2970		1100	890
3270		1400	1190

1.832.5-Н. 3-0000С

Лист

2

Спецификация к схемам 1 и 2 расположения волнистых асбестоцементных листов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Панели цокольные</u>			
ПЦ1	1.832.5-Н. 3-0150	1ПЦ600.20-1 или 1ПЦ600.25-1			по проекту
ПЦ2	-01	1ПЦ600.20-2 или 1ПЦ600.25-2			то же
ПЦ3	-02	1ПЦ600.20-3 или 1ПЦ600.25-3			—
		<u>Панели стенов.</u>			
П1	1.832.5-Н. 3-1000	ПСДВ...-П			по проекту
П2	1.832.5-Н. 3-2000	ПСДВ...В-П			то же
П3	1.832.5-Н. 3-3000	ПСДВ...О-П			—
П4	1.832.5-Н. 3-4000	ПСДВ...Д-П			—
МС1	1.832.5-Н. 3-0470	Изделие соединительное МС1		0,4	
Щ	1.832.5-Н. 3-0440	Щит Щ1 или Щ2, или Щ3, или Щ4 Листы асбестоцементные волнистые			марка-по проекту
Л1	1.832.5-Н. 3-0190-00...-03	Л1-1, или Л1-2, или Л1-3, или Л1-4			
Л2	-04...-07	Л2-1, или Л2-2, или Л2-3, или Л2-4			
Л3	-08	Л3			
Л4	-09...-12	Л4-1, или Л4-2, или Л4-3, или Л4-4			
Л5	-13...-16	Л5-1, или Л5-2, или Л5-3, или Л5-4			
Л6	-17	Л6			
Л7	-18...-21	Л7-1, или Л7-2, или Л7-3, или Л7-4			
Л8	-22...-25	Л8-1, или Л8-2, или Л8-3, или Л8-4			
Л9	-26	Л9			
Л10	-27	Л10			
Л11	-28	Л11			
Л12	-29	Л12			
Л13	-30	Л13			
Л14	-31...-34	Л14-1, или Л14-2, или Л14-3, или Л14-4			
Л15	ГОСТ 16233-77*	Л15			длина-по проекту длина-по проекту
Д	1.832.5-Н. 3-0021	Доска Д1			

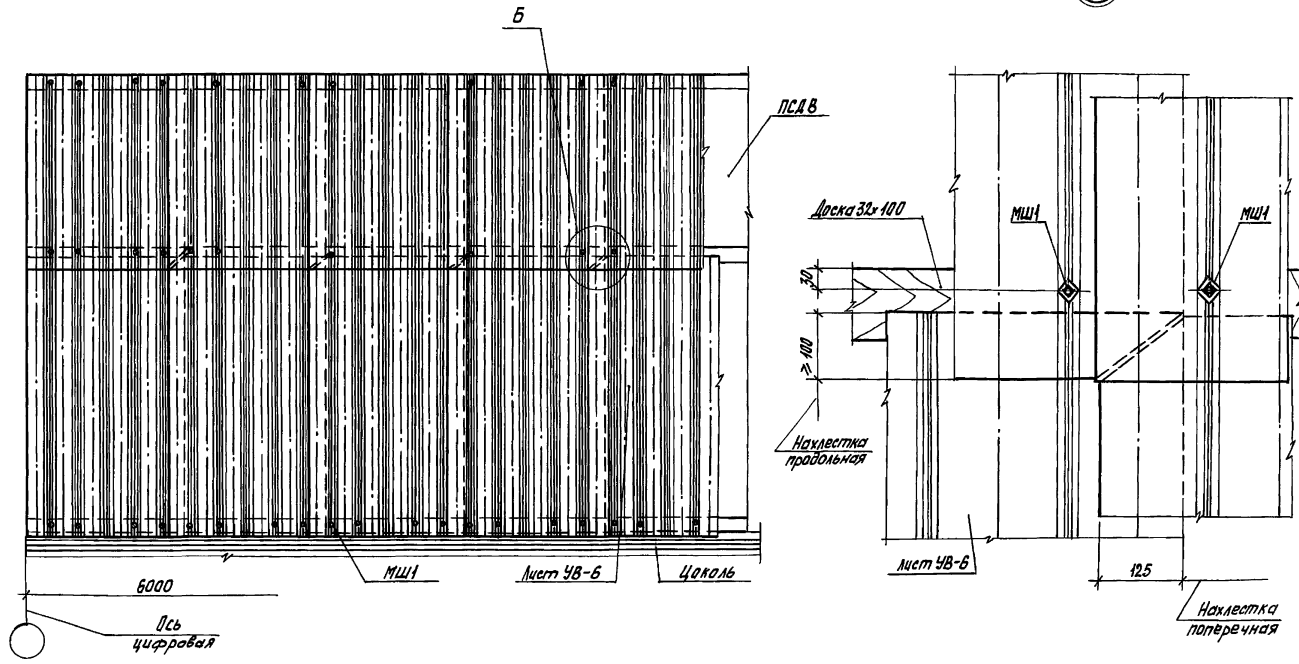
Количество марок и их масса принимается при конкретном проектировании

1.832.5-Н. 3-0000С

Лист

3

5



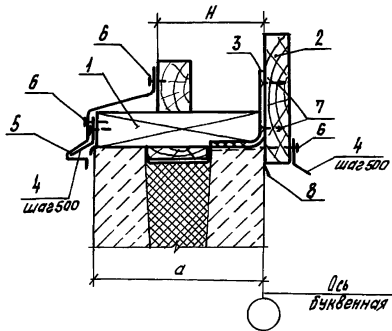
Торцевая стена условно не показана.

			1.832.5 - И. 3 - 0010		
			фрагмент 1		
Нач. отд.	Бирко	Федор	Лист	1	
Сл. спец.	Лазаров	Федор	Р		
Рук. пр.	Назарян	Васильев			

ЦНИИЭПсельстрой

21962-01 71

Ц.И.С. № 100/01. Лист № 1. Встав. лист.



Обозначение	Для панелей толщиной мм	Размеры, мм	
		H	a
1.832.5-Н.3-0020	140	108	200
-01	165	133	
-02	190	158	
-03	215	183	

1.832.5-Н.3-0020

Узел
Установка щита на цокольную панель

Листов 2

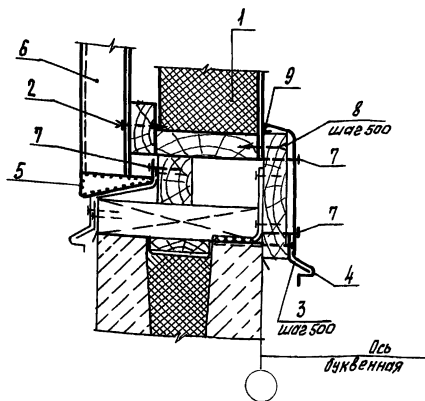
ЦНИИЭПсельстрой

Шифр, материал, толщина и длина

Нач. отд.	Бирко	Сев
Гл. спец.	Язоров	Сев
Рук. пр.	Казарян	Сев
Ст. инж.	Гаринков	Сев

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
<u>Документация</u>					
	1.832.5-Н.3-000073	Пояснительная записка	1		
<u>Сборочные единицы</u>					
1	1.832.5-Н.3-0140	Щит Щ1	1	14,6	
	-01	Щ2	1	14,6	
	-02	Щ3	1	15,6	
	-03	Щ4	1	15,6	
<u>Детали</u>					
2	1.832.5-Н.3-0021	Доска 32x150 ГОСТ 8486-66* сосна, ель; φ=18±2%	1	по проекту	масса - по проекту
3	1.832.5-Н.3-0170	Изделие соединительное МС1	1	0,40	
4	-01	Костыль К1	2	0,11	
5	1.832.5-Н.3-0180	Изделие фасонное ФС1	1	по проекту	
	-01	ДС2	1	таже	
<u>Стандартные изделия</u>					
6		Гвозди К1,6x40 ГОСТ 4028-65*	4		
7		Шуруп 1-6x40,0140 ГОСТ 1145-80*	2		
<u>Материалы</u>					
8		Рубероид РМ-350 ГОСТ 10923-82			м ² , по проекту
<u>Спецификация дана на узел.</u>					
			1.832.5-Н.3-0020		Лист 2

Шифр, материал, толщина и длина



1832.5-Н.3-0030

Узел 2
Установка стеновой панели
на цокольную панель

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭПсельстрой

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
		<u>Документация</u>			
	1832.5-Н.3-0000ПЗ	Пояснительная записка	1	×	
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1832.5-Н.3-0000,ши-2000,ши-2000,ши-1000	Панель стеновая ПСДВ...	1	по проекту	марка-по проекту
2	1832.5-Н.3-0430	Изделие крепежное МШ1	1	0,016	
		<u>Детали</u>			
3	1832.5-Н.3-0170-01	Костыль К1	1	0,11	
4	1832.5-Н.3-0180-02	Изделие фасонное ФСЗ	1	по проекту	
5	1832.5-Н.3-0031	Сетка №10-100 ГОСТ 3826-82	1	по проекту	ис. по проекту
		шириной 280 мм	1		ис. по проекту
6	1832.5-Н.3-0490	Обшивка Л	1	также	ис. по проекту
		<u>Стандартные изделия</u>			
7		Гвозди К1,6×40 ГОСТ 4028-63*	3		
8		Шпатель 4×60 ГОСТ 4145-80*	1		
		<u>Материал</u>			
9		Мастика строительная			
		ГОСТ 44791-79			ис. по проекту

Спецификация дана
на узел.

1832.5-Н.3-0030

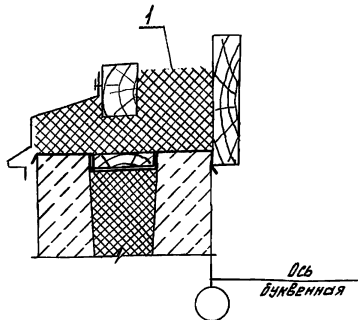
21962-01 73

Лист

2

Лист 1 из 2
Таблица 1
Всего листов 2

Нач. отд.	Бирко	В.С.
Гл. спец.	Азаров	А.В.
Рук. гр.	Казарян	К.В.
Ст. инж.	Горшкова	Г.В.



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Материалы</u>			
1		Плиты минераловатные полужесткие марки 125, ГОСТ 9573-82			нз, по проекту

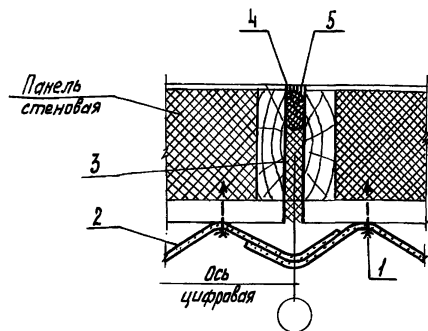
Спецификация дана на узел.

1.832.5-Н.3-0040

Узел 3
Заделка цокольного шва

Стация	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭПсельстрой



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.832.5-Н.3-0130	Узле крепления мши	2	0,016	
		<u>Детали</u>			
2	1.832.5-Н.3-0190	Обшивки л	2	по проекту	Марка-на проект
		<u>Материалы</u>			
3		Плиты минераловатные полужесткие марки 125, ГОСТ 9573-82			нз, по проекту
4		Прокладка ГОСТ 19177-81			м, по проекту
5		Настика строительная ГОСТ 14791-79			кг, по проекту

Спецификация дана на узел.

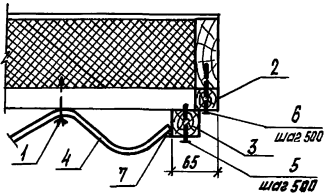
1.832.5-Н.3-0050

Узел 4
Заделка шва между панелями

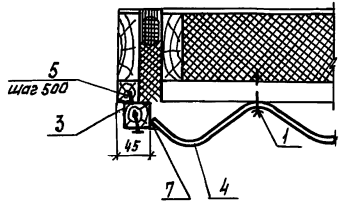
Стация	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭПсельстрой

5



6



1832.5-И. 3-0060

Узлы 5,6
Примыкание листа 48 к вентиляционному отверстию

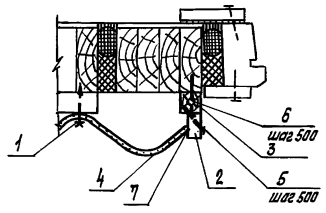
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП.Ельстрой

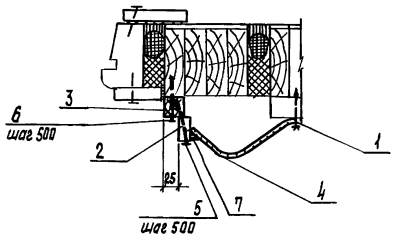
Инж. М. Г. Пайкин	Инж. В. А. Пайкин	Инж. В. А. Пайкин
Начальн. Бюро	Инж. В. А. Пайкин	Инж. В. А. Пайкин
Гл. спец. Аваров	Инж. В. А. Пайкин	Инж. В. А. Пайкин
Рук. ер. Назарян	Инж. В. А. Пайкин	Инж. В. А. Пайкин
Инженер Киреева	Инж. В. А. Пайкин	Инж. В. А. Пайкин
Инженер Лузина	Инж. В. А. Пайкин	Инж. В. А. Пайкин

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		<u>Документация</u>			
	1.832.5-И. 3-0000 ПЗ	Пояснительная записка	1		
		<u>Сварочные единицы</u>			
1	1.832.5-И. 3-0130	Изделие крепежное ИЦ1	1	0,016	
		<u>Детали</u>			
		Брусочек ГОСТ 8486-66** сосна, ель; φ ≤ 18±2			
2	1.832.5-И. 3-0061	32×32, ℓ=640	1	0,33	
3	1.832.5-И. 3-0062	40×40, ℓ=790	1	0,63	
4	1.832.5-И. 3-0190-30	Обшивка Л13	1	32	
		<u>Стандартные изделия</u>			
5		Гвозди К2.5×60 ГОСТ 4028-63*	1		
6		Гвозди К3×70 ГОСТ 4028-63*	1		
		<u>Материалы</u>			
7		Мастика строительная ГОСТ 14791-79			мз, по проекту
		<u>Спецификация дана на узел</u>			
		1.832.5-И. 3-0060			Лист 2

7



8



1.832.5-И. 3-0070

Имя, отчество, фамилия и инициалы

Нач. отд.	Бирка	И.С.
Гл. спец.	Изаров	И.С.
Рук. вр.	Казарян	К.С.
Инженер	Курова	К.С.
Чертежник	Стрельникова	С.С.

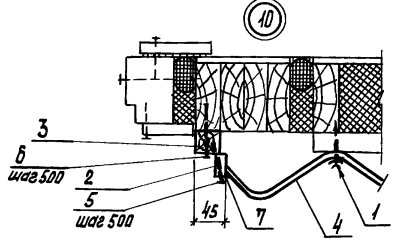
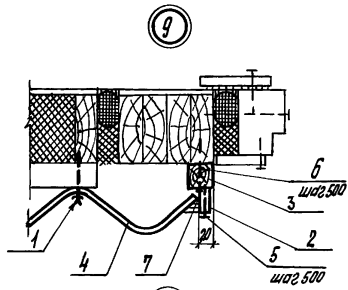
Узлы 7,8
Примыкание листа 4в к
оконному блоку

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭПсельстрой

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.изг.	Примечание
		<u>Документация</u>			
	1.832.5-И. 3-0000ПЗ	Пояснительная записка	1		
		<u>Сварочные единицы</u>			
1	1.832.5-И. 3-0130	Изделие крепежное мши	1	0,016	
		<u>Детали</u>			
		Брусек ГОСТ 8488-66* доска, ело 4=18±2%			
2	1.832.5-И. 3-0071	19x35, L=1220	1	0,41	
3	1.832.5-И. 3-0072	32x32, L=1220	1	0,62	
4	1.832.5-И. 3-0190	Обшивка Л	1		Марка-по проекту
		<u>Стандартные изделия</u>			
5		Гвозди К2x50 ГОСТ 4028-63*	1		
6		Гвозди К3x70 ГОСТ 4028-63*	1		
		<u>Материалы</u>			
7		Мастика строительная ГОСТ 4791-79			из, по проекту
		<u>Спецификация дана на узел</u>			
		1.832.5-И. 3-0070			Лист 2

Имя, отчество, фамилия и инициалы



1.832.5-И. 3-0080

Узлы 9, 10
Примыание листа ув к
обернутой плите

Котиров	Лист	Листов
Р	1	2

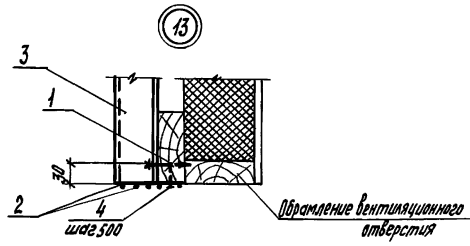
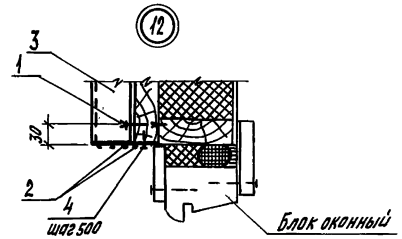
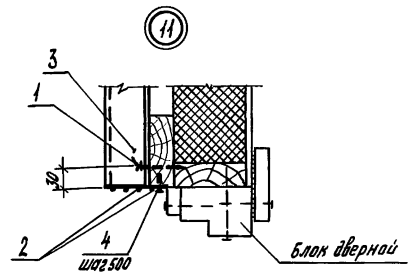
ЦНИИЭПсельстрой

ЦНБ, Москва. Подпись и дата: 13.01.76, ЛВ-14

Нач. отд.	Бирко	Б.С.
Гл. спец.	Изаров	А.В.
Рук. вр.	Казарян	К.А.
Инженер	Куреева	Е.В.
Инженер	Кучкина	Л.И.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Ед, кг	Примечание
<u>Документация</u>					
	1.832.5-И. 3-0000ПЗ	Пояснительная записка	1		
<u>Сборочные единицы</u>					
1	1.832.5-И. 3-0130	Изделие крепежное мшч1	1	0,016	
<u>Детали</u>					
Доска ГОСТ 8486-66** сосна, ель; Ф=18±2%					
2	1.832.5-И. 3-0081	19×35, Е=2390	1	0,80	
3	1.832.5-И. 3-0082	32×32, Е=2390	1	1,22	
4	1.832.5-И. 3-0190	Обшивка л	1	по проекту	Марка по проекту
<u>Стандартные изделия</u>					
5		Гвозди К 2×50 ГОСТ 4028-63*	1		
6		Гвозди К 3×70 ГОСТ 4028-63*	1		
<u>Материалы</u>					
7		Мастика строительная ГОСТ 14791-79			ИЗ, по проекту
<u>Спецификация вана на узел</u>					
			1.832.5-И. 3-0080		Лист 2

ЦНБ, Москва. Подпись и дата: 13.01.76, ЛВ-14



1.832.5-11.3-0090

Шв. 1 лист. Листов в детали 3 шт. Шв. 1 лист.

Нач. отд. Бичко
 Глав. инж. Казарян
 Рук. гр. Казарян
 Инженер Киреева
 Инженер Стрельникова

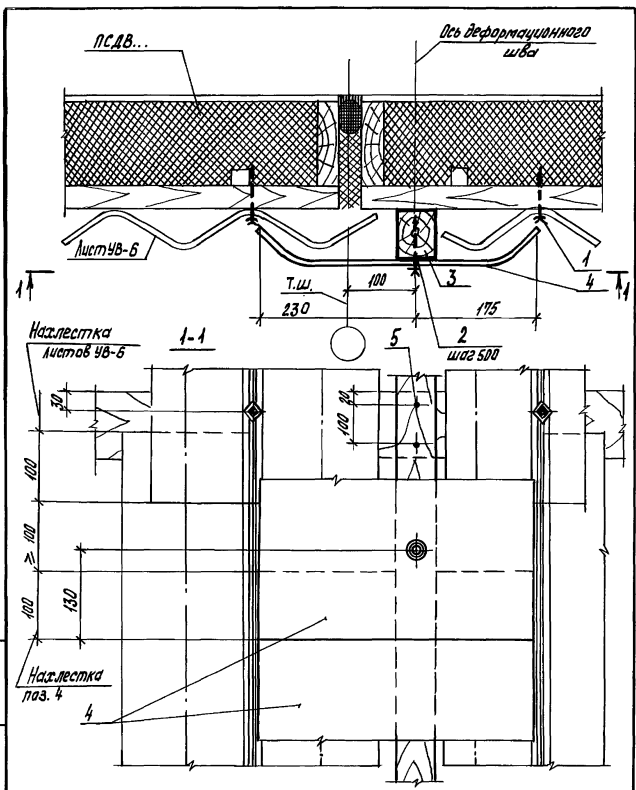
Узлы 11, 12, 13
 Установка листа 48 над дверным
 и оконным блоками и вентиля-
 ционным отверстием

Стальной	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭПсельстрой

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса Ед, кг	Приме- чание
		<u>Документация</u>			
	1.832.5-11.3-000073	Пояснительная записка	1		
		<u>Сварочные единицы</u>			
1	1.832.5-11.3-0130	Изделие крепежное мши	1	0,016	
		<u>Детали</u>			
2	1.832.5-11.3-0091	Сетка № 10-100 ГОСТ 3826-82	1		по про- екту
		Ширина 90 мм			длина-по проекту
3	1.832.5-11.3-0190	Обшивка Л	1		по про- екту
		<u>Стандартные изделия</u>			
4		Гвозди К 1,5×40 ГОСТ 4028-83*	1		по про- екту
Спецификация дана на узел					Лист
				1.832.5-11.3-0090	2

Шв. 1 лист. Листов в детали 3 шт. Шв. 1 лист.



1.832.5 - И. 3 - 0110

Узел 15
Деформационный шов в
обшивке из листов 4В

Стация	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП/сельстрой

Шв. 15 поз. 15. Подпись архитектора: [Signature]

Исполн.	Бирко	С.С.
Л.С.Д.В.	Варов	С.С.
Р.К. 2.Р.	Казарян	С.С.

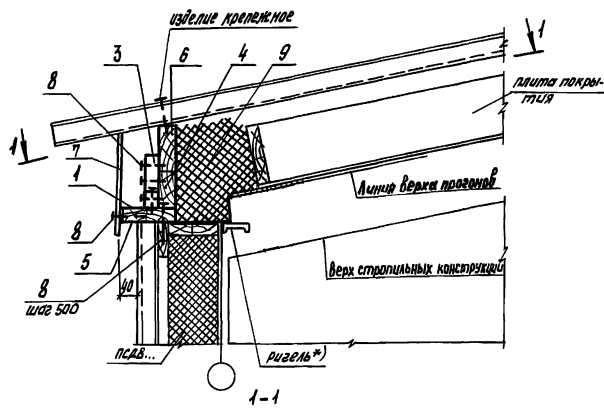
Шв. 15 поз. 15. Подпись и дата: [Signature]

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Ед., кг	Примечание
		Документация			
	1.832.5 - И. 3 - 00073	Пояснительная записка	1		
		Сварочные единицы			
1	1.832.5 - И. 3 - 0130	Изделие крепежное мш 1	2	1,016	
2	-01	Изделие крепежное мш 2	1	1,010	
		Детали			
3	1.832.5 - И. 3 - 0111	Брусек 60x75 ГОСТ 8446-68** сосна, ель, φ ± 18 ± 2%	1	по проекту	длина - по проекту
		Стандартные изделия			
4		ЛУ ГОСТ 16233-77**	2		длина - по проекту
5		Гвозди К 4 × 100 ГОСТ 4028-63**	2		

Спецификация дана на узел

1.832.5 - И. 3 - 0110

Лист
2



*) Ригель в процессе монтажа покрыть составом МОЛЛ-3 за два раза толщиной 200 мкм в соответствии с рекомендациями по применению консервативных составов МОЛЛ-2 и МОЛЛ-3 для консервирования сельскохозяйственной техники" ЦНИИПМ ЭЖ, ВНИИП, Минсельхоз СССР, Москва, 1983 г.

1.832.5-Н.3-0120

Узел 16
заделка карниза

Стая	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭПсельстрой

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Ед, кг	Примечание
		<u>Документация</u>			
	1.832.5-Н.3-0000ПЗ	Пояснительная записка	1		
		<u>Детали</u>			
1	1.832.5-Н.3-0121	ОЦ Б-ИВ-В-В-Г ГОСТ 19303-74* ХП-МТ-1 ГОСТ 14918-80* Линолеумовый ГОСТ 8486-66** состояем 4=842%	1	по проекту	размеры по проекту
2	1.832.5-Н.3-0122	Брусек 50x50	1	по проекту	2- по проекту
3	1.832.5-Н.3-0123	Доска 50x100, е=200	1		
4	-04	50x100	1	по проекту	2- по проекту
5	-02	50x150	1	по проекту	то же
6	-03	50xh	1	по проекту	2- по проекту
7	1.832.5-Н.3-0124	ЛП-П-Ех0,3-8 ГОСТ 18124-75*	1		
		<u>Стандартные изделия</u>			
8		Гвозди К4х100 ГОСТ 4028-63*	10		
		<u>Материалы</u>			
9		Плиты минераловатные жесткие марки 125 ГОСТ 9573-82			12, по проекту

Спецификация дана на узел.

1.832.5-Н.3-0120

Лист

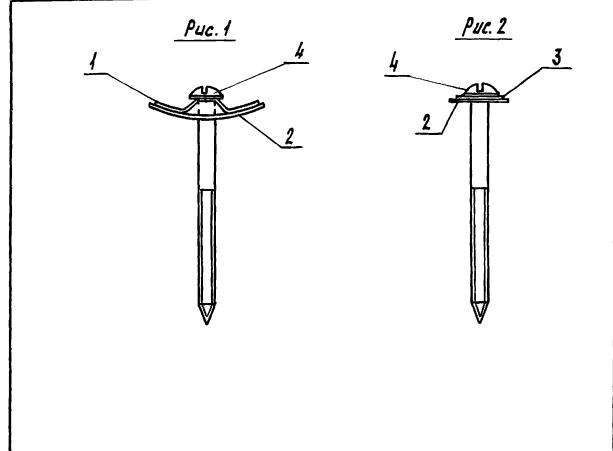
2

Шифр листа	Подп. и дата	Вып. шифр
Формат	Длина	Ширина
Возв.	Лист	Листов
М4	1832.5-Н.3-0160-01	
М4	1832.5-Н.3-0160	
2	-01	
	-02	
3		
4		

Наименование	Кал на сталл. 1832.5-Н.3-0160-	Примечание
Документация	- 01	
Технические условия	XX	
Детали		
Деталь крепежная шп	1	
МШ1	1	
МШ2	1	
Стандартные изделия		
Шайба 5-170СТ 1137Н-70*	1	
Шарикоподшипник ИЧ-80	1	

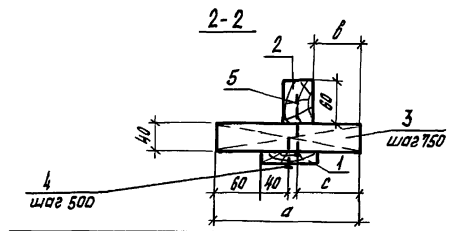
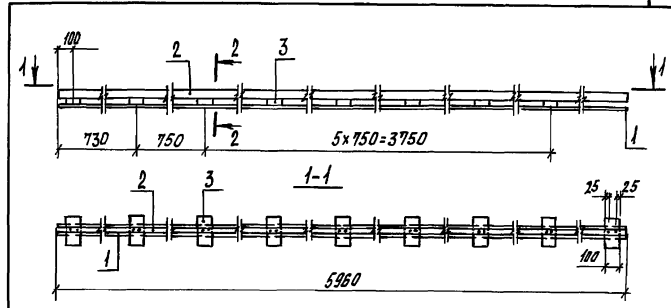
1832.5-Н.3-0160	
Исполн.	Листов
Королев	1
Сидяков	
Виктор	
Минин	
Шолова	
Изделие крепежное МШ1, МШ2	
ЦНИИЭПсельстрой	

Шифр листа	Подпись и дата	Вып. шифр
Маш.оп.	Бирюк	05
Гл. спец.	Язоров	01
Инж.вр.	Казарян	01
Инженер	Шолова	01
1832.5-Н.3-0160СБ		
Изделие крепежное МШ1, МШ2		Сталл
Сборочный чертеж		Масса см. табл.
		Масшт. 1:1
		Лист Листов 1
ЦНИИЭПсельстрой		



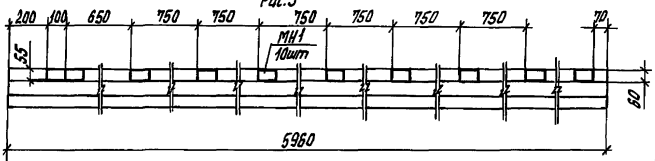
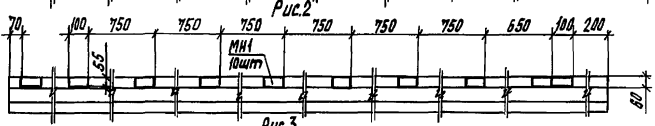
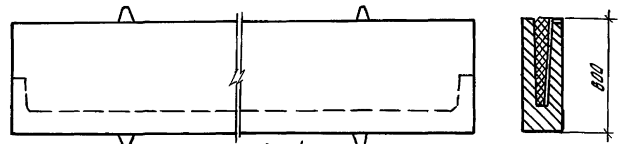
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1832.5-Н.3-0160	МШ1	1	0,016
-01	МШ2	2	0,010

Шифр по ГОСТу	Полный и краткий обозначения	Обозначение	Наименование	Кол. на ствол 1.832.5-Н. 3-0140	Примечание
Вид	Вид	Вид	Вид	Вид	Вид
1.832.5-Н. 3-0140	1.832.5-Н. 3-0140	1.832.5-Н. 3-0140	Документация		
1.832.5-Н. 3-0140	1.832.5-Н. 3-0140	1.832.5-Н. 3-0140	Технические условия		
			Сварочный чертеж		
			Детали		
			Аска ГОСТ 8466-66**		
64	1.832.5-Н. 3-0141	1.832.5-Н. 3-0141	16x16, С=5960	1	1
64	1.832.5-Н. 3-0142	1.832.5-Н. 3-0142	10x15, С=5960	1	1
64	1.832.5-Н. 3-0143	1.832.5-Н. 3-0143	10x10, С=200	9	9
			С=250	9	9
			Стандартные изделия		
4			Гвозди К 1,6x10 ГОСТ 4028-63*	9	9
5			Гвозди К 3x80 ГОСТ 4028-63*	18	18
			1.832.5-Н. 3-0140		
			Щит Щ1...Щ4		
			Исходный лист		
			Лист		
			ЦНИИЭПсельстрой		



Обозначение	Марка	размеры, мм			Масса, кг
		а	в	с	
1.832.5-Н. 3-0140	Щ1	200	68	88	14,6
-01	Щ2	200	93	113	
-02	Щ3	150	118	138	
-03	Щ4	150	143	163	15,6

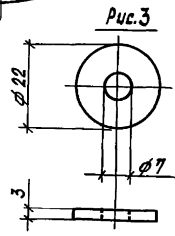
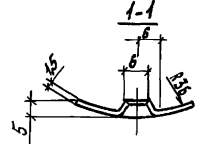
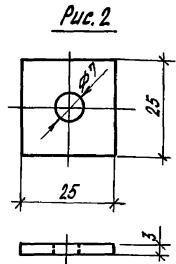
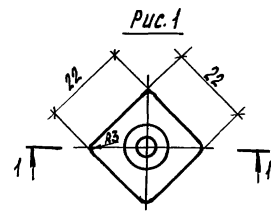
Шифр по ГОСТу	Полный и краткий обозначения	1.832.5-Н. 3-0140СБ		
Вид	Вид	Щит Щ1...Щ4	Сталь	Масса
		Сварочный чертеж	р	см. табл.
			лист	Листов 1
Исх. отд.	Бирюк	Свар		
Т.п.стеч.	Кларов	Маскл		
Рук. вр.	Козарян	Свар		
Ст. инж.	Горшкова	Техник		
				ЦНИИЭПсельстрой



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, г
1.832.5 - И. 3 - 0150	ПЦ600.20-1 или ПЦ600.25-1	1	143мм156
-01	ПЦ600.20-2 или ПЦ600.25-2	2	143мм156
-02	ПЦ600.20-3 или ПЦ600.25-3	3	143мм156

1.832.5 - И. 3 - 0150

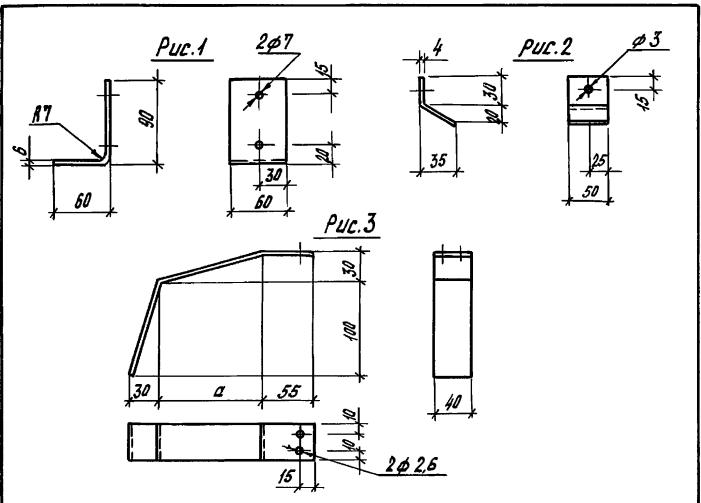
Панель цокольная ПЦ600...-1, ПЦ600...-2, ПЦ600...-3		Стандия	Масса	Масштаб
		Р	см.табл	1:20
		Лист	Листов 1	
Нач. отд. Вирко	Рис.			
Ил. спец. Назаров				
Рук. гр. Назаров	Соловьев			
Инженер Орлова				
ПЦ600.20 или ПЦ600.25				
1.817.1 - 1 В.1 1000СБ				
ЦНИИЭПсельстрой				



Обозначение	Марка	Рис.	Материал	Масса, кг
1.832.5 - И. 3 - 0160	Ш1	1	4-й сорт ШП24 ГОСТ 16523-70*	0.0052
-01	ПМ1	2	Резерфорд РМ-350 ГОСТ 10923-82, 2 слой	0.0011
-02	ПМ2	3	Резерфорд РМ-350 ГОСТ 10923-82, 2 слой	0.0007

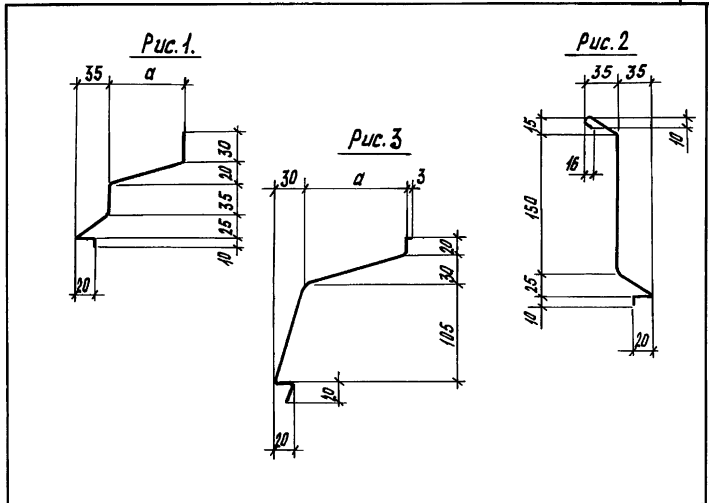
1.832.5 - И. 3 - 0160

Деталь крепежная Ш1, ПМ1, ПМ2			Стандия	Лист	Листов
			Р	1	
Нач. отд. Вирко	Рис.				
Ил. спец. Назаров					
Рук. гр. Назаров	Калмык				
Инженер Орлова					
ЦНИИЭПсельстрой					



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
			a	длина развертки		
1.832.5-И. 3-0170	МС1	1	-	140	лист 6 ГОСТ 19903-74* 8Ст3кп2-17944-3023-80	0,40
-01	К1	2	-	70	лист 4 ГОСТ 19903-74* 6Ст3кп2-17944-3023-80	0,11
-02	К2	3	110	270		0,34
-03	К3		130	290		0,36
-04	К4		160	320		0,40
-05	К5		180	340		0,43

1.832.5-И. 3-0170			Изделие соединительное МС1			Сталь			Масса			Масштаб					
Костыль К1...К5.			Р			Ст. сталь			1:40			Лист			Листов 1		
			Изд. отд. Бурко			Секр.			Лит.			Листов 1			ЦНИИЭПсельстрой		
Ср. спец. Яворов			Секр.			Лит.			Листов 1			ЦНИИЭПсельстрой					
Руч. зр. Каварян			Секр.			Лит.			Листов 1			ЦНИИЭПсельстрой					
Ст. инж. Чернышева			Секр.			Лит.			Листов 1			ЦНИИЭПсельстрой					

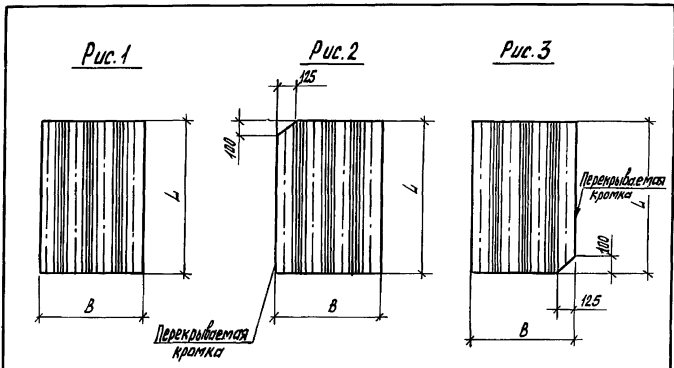


Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
			a	длина развертки	
1.832.5-И. 3-0180	ФС1	1	75	215	по проекту в соответствии с длиной стали
-01	ФС2		100	240	
-02	ФС3	3	-	280	
-03	ФС4		110	285	
-04	ФС5		130	305	
-05	ФС6		160	335	
-06	ФС7		180	355	

1.832.5-И. 3-0180			Изделие фасонное			Сталь			Масса			Масштаб					
ФС1...ФС7			Р			Ст. сталь			1:40			Лист			Листов 1		
			Изд. отд. Бурко			Секр.			Лит.			Листов 1			ЦНИИЭПсельстрой		
Ср. спец. Яворов			Секр.			Лит.			Листов 1			ЦНИИЭПсельстрой					
Руч. зр. Каварян			Секр.			Лит.			Листов 1			ЦНИИЭПсельстрой					
Ст. инж. Чернышева			Секр.			Лит.			Листов 1			ЦНИИЭПсельстрой					

Шифр и табл. Подпись и дата

Шифр и табл. Подпись и дата



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
			B	L	
1832.5-Н.3-0190	Л1-1	1	525	100	1
-01	Л1-2			400	3
-02	Л1-3			700	5
-03	Л1-4			1000	7
-04	Л2-1			320	2
-05	Л2-2			620	5
-06	Л2-3			920	7
-07	Л2-4			1220	9
-08	Л3			1080	8
-09	Л4-1			660	500

1832.5-Н.3-0190			
Обшивка		Стальная	Масса
Л1... Л14		Р	см. табл. 1:25
		Лист 1	Листов 2
Лист 48-Б ГОСТ 16233-77*		ЦНИИЭПсельстрой	

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
			B	L	
1832.5-Н.3-0190 -10	Л4-2	1	660	800	7
-11	Л4-3			1100	10
-12	Л4-4			1400	13
-13	Л5-1		725	500	6
-14	Л5-2			800	8
-15	Л5-3			1100	11
-16	Л5-4			1400	14
-17	Л6		1125	2000	32
-18	Л7-1			100	2
-19	Л7-2			400	6
-20	Л7-3	700		11	
-21	Л7-4	1000		16	
-22	Л8-1	320		5	
-23	Л8-2	620		10	
-24	Л8-3	920		14	
-25	Л8-4	1220		19	
-26	Л9	1080		17	
-27	Л10	2	660	2000	19
-28	Л11		725	2000	20
-29	Л12		1125	1080	17
-30	Л13			2000	32
-31	Л14-1			500	8
-32	Л14-2			800	12
-33	Л14-3		1100	17	
-34	Л14-4		1400	22	

1832.5-Н.3-0190		Лист
		2

Шифр и табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Шифр и табл. Подпись и дата. Взам. инв. №