

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.231.9-10

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

ПЕРЕГОРОДКИ ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ ИЗ
ЦЕМЕНТОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21250

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.231.9-10

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

ПЕРЕГОРОДКИ ПОЗЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ ИЗ
ЦЕМЕНТНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий
и туристских комплексов
Главный инженер института
Начальник отдела

 Носков В.И.
Юдицкий А.Н.

УТВЕРЖДЕНЫ с 01.05.86
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕСССР
Приказ №140от 28.03.86
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ с 01.05.86

© ГУП ЦПП, 2000

21250 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.231.9-10.4-00.00ПЗ	Пояснительная записка	2-8
1.231.9-10.4-00.00ВД	Ведомость ссылочных документов	
1.231.9-10.4-01.00	Перегородка ПЦМ-1м/ПЦМ-1/ (фрагмент) Узлы I - IX. ПРИМЕР.	9-14
1.231.9-10.4-02.00	Перегородка ПЦМ-2м/ПЦМ-2/ (фрагмент) Узлы I - IX. ПРИМЕР.	15-20
1.231.9-10.4-03.00	ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ АНКЕРА ПАДАЮЩЕГО, АНКЕРА ПРОХОДНОГО, КРЮЧКА И ДЮБЕЛЯ РЯЗЖИМНОГО	21
1.231.9-10.4-00.01	Крючок	22
1.231.9-10.4-00.02	Анкер проходной	
1.231.9-10.4-00.03	Анкер падающий	23
1.231.9-10.4-00.04	Дюбель рязжимной	
1.231.9-10.4-00.05	Профиль стойка ПСЗ... ПС7	24
1.231.9-10.4-00.06	Профиль направляющий ПНЗ... ПН7	
1.231.9-10.4-00.07	Дюбель-гвоздь пистолетный	25
1.231.9-10.4-00.08	Винт	26

1.231.9-10.4-00.00

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	7
ЦИНИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

ФОРМАТ А4

1. Общая часть

Выпуск содержит перечень типов перегородок, монтажные узлы, комплектующие элементы и детали по заделке швов и методам отделки лицевых поверхностей. Расход материалов на 1 м² перегородки и типы перегородок см. таблицу (докум. 00.00 ПЗ, лист 2).

2. Область применения

Перегородки поэлементной сборки предназначены для применения в проектах общественных зданий (предприятий общественного питания, торговли, бытового обслуживания, школ, учебных, лечебных и детских учреждений), а также в гостиницах, административно-бытовых зданиях и др., с высотами этажей равными 2,8 м ; 3,3 м ; 3,6 м ; 4,2 м. В перегородках гостиниц, школ, детских садов, учебных и лечебно-профилактических учреждений в качестве звукоизоляционного слоя применять прошивные минераловатные маты по ТУ 21-РСФСР-1.301-86, в прочих общественных зданиях разрешаются минераловатные плиты по ГОСТ 9573-82.

Перегородки следует применять в помещениях с нормальным температурно-влажностным режимом (СНиП II-3-79), в зданиях с неагрессивной средой. Индекс изоляции воздушного шума в пределах от $\gamma_b - 37$ дБ до $\gamma_b - 51$ дБ. Согласно СНиП II-2-80 и заключению ЦНИИСК № 5-3478 от 5.08.85 перегородки можно применять для зданий I, II степени огнестойкости. Пределы огнестойкости перегородок см. таблицу (докум. 00.00 ПЗ, лист 2...5), предел распространения огня - 0. Для отделки перегородок на путях эвакуации, а также в помещениях лечебных и детских дошкольных учреждений следует применять негорючие материалы (рекомендуется применять керамические плитки, асбестоцементные листы, водоземельсионные, клеевые краски и др.

1.231.9-10.4-00.00 ПЗ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	7
ЦИНИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

21250 3

ФОРМАТ А4

Типы перегородок панельной сборки и расход материалов

Таблица

Тип	Эскиз	Толщина перего- родки, мм	Индекс изоляции воздуш- ного шума, γ _в , дБ	Предел огнестой- кости, час	Высота перего- родки, Н мм	Расход материалов на 1 м ² перегородки												Масса 1 м ² перего- родки, кг
						цементно- стружеч- ная плита	металл		прошивной металл или минерало- ватная плита	бумаж- ная или тканевая лента	плитус,	наличник	варистая резина	гипсовая шпатлев- ка,	крепежные нормалы			
							стальная	направ- ляющая							винты 5х25,	винты 5х35,	дюбель,	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПЦМ-1		85	37	0,25	2500	2,0	1,12	0,31	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	26,3
					3000	2,0	1,12	0,27	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	26,3
					3300	2,0	1,12	0,24	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	26,3
					3900	2,0	1,12	0,40	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	26,7
ПЦМ-1м		85	44	0,5	2500	2,0	1,12	0,31	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	32,5
					3000	2,0	1,12	0,27	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	32,5
					3300	2,0	1,12	0,24	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	32,5
					3900	2,0	1,12	0,40	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	33,0
ПЦМ-2		105	43	0,5	2500	4,0	1,12	0,31	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	50,3
					3000	4,0	1,12	0,27	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	50,3
					3300	4,0	1,12	0,24	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	50,3
					3900	4,0	1,12	0,40	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	50,7
ПЦМ-2м		105	49	0,15	2500	4,0	1,12	0,31	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	56,5
					3000	4,0	1,12	0,27	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	56,5
					3300	4,0	1,12	0,24	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	56,5
					3900	4,0	1,12	0,40	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	57,0

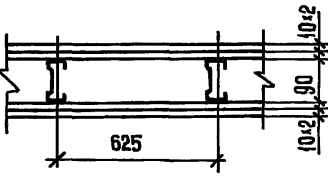
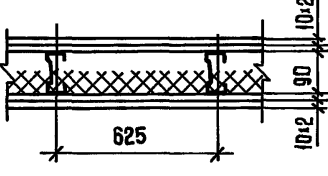
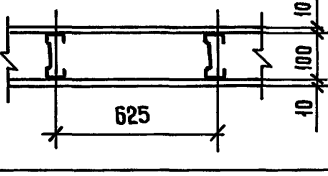
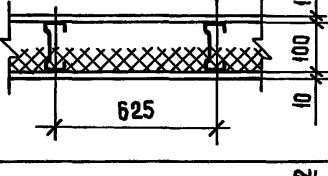
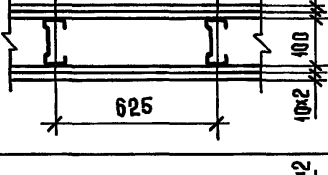
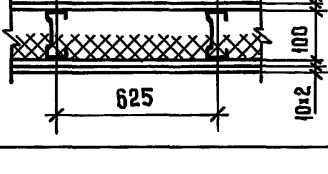
Расход материалов дан на 1 м² звукоизолирующей перегородки без запасов по объему и весу.

1.234.9-10.4-00.00 ПЗ

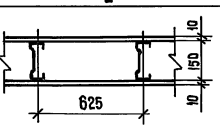
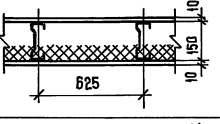
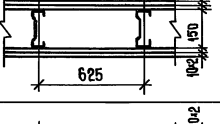
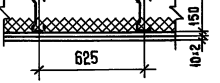
Лист

2

Продолжение																		
4	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПЦМ-3		95	39	0,25	2500	2,0	1,25	0,36	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	26,3
					3000	2,0	1,25	0,30	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	26,3
					3300	2,0	1,25	0,27	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	26,3
					3900	2,0	1,25	0,47	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	26,7
ПЦМ-3м		95	45	0,5	2500	2,0	1,25	0,36	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	32,6
					3000	2,0	1,25	0,30	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	32,6
					3300	2,0	1,25	0,27	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	32,6
					3900	2,0	1,25	0,47	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	33,0
ПЦМ-4		115	45	0,75	2500	4,0	1,25	0,36	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	50,4
					3000	4,0	1,25	0,30	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	50,4
					3300	4,0	1,25	0,27	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	50,4
					3900	4,0	1,25	0,47	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	50,8
ПЦМ-4м		115	51	0,75	2500	4,0	1,25	0,36	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	56,7
					3000	4,0	1,25	0,30	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	56,7
					3300	4,0	1,25	0,27	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	56,7
					3900	4,0	1,25	0,47	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	57,0
ПЦМ-5		110	39	0,25	2500	2,0	1,37	0,40	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	26,5
					3000	2,0	1,37	0,32	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	26,5
					3300	2,0	1,37	0,30	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	26,5
					3900	2,0	1,37	0,50	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	26,8
ПЦМ-5м		110	45	0,5	2500	2,0	1,37	0,40	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	32,8
					3000	2,0	1,37	0,32	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	32,8
					3300	2,0	1,37	0,30	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	32,8
					3900	2,0	1,37	0,50	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	33,2
													1.231.9-10.4-00.00 ПЗ					Лист 3

Продолжение																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПЦМ-6		130	45	0,5	2500	4,0	1,37	0,40	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	50,5
					3000	4,0	1,37	0,32	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	50,5
					3300	4,0	1,37	0,30	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	50,5
					3900	4,0	1,37	0,50	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	50,9
ПЦМ-6м		130	51	0,75	2500	4,0	1,37	0,40	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	56,8
					3000	4,0	1,37	0,32	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	56,8
					3300	4,0	1,37	0,30	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	56,8
					3900	4,0	1,37	0,50	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	57,8
ПЦМ-7		120	39	0,25	2500	2,0	1,73	0,44	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	27,0
					3000	2,0	1,73	0,37	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	27,0
					3300	2,0	1,73	0,34	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	27,0
					3900	2,0	1,73	0,57	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	27,4
ПЦМ-7м		120	45	0,5	2500	2,0	1,73	0,44	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	33,3
					3000	2,0	1,73	0,37	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	33,3
					3300	2,0	1,73	0,34	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	33,3
					3900	2,0	1,73	0,57	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	33,7
ПЦМ-8		140	45	0,5	2500	4,0	1,73	0,44	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	54,0
					3000	4,0	1,73	0,37	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	54,0
					3300	4,0	1,73	0,34	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	54,0
					3900	4,0	1,73	0,57	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	54,4
ПЦМ-8м		140	51	0,75	2500	4,0	1,73	0,44	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	57,3
					3000	4,0	1,73	0,37	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	57,3
					3300	4,0	1,73	0,34	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	57,3
					3900	4,0	1,73	0,57	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	57,7
												1.231.9-10.4-00.00 пз						Лист 4

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПЦМ-9		170	39	0,25	2500	2,0	2,57	0,63	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	28,0
					3000	2,0	2,57	0,53	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	28,0
					3300	2,0	2,57	0,48	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	28,0
					3900	2,0	2,57	0,81	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	28,4
ПЦМ-9м		170	45	0,15	2500	2,0	2,57	0,63	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	34,3
					3000	2,0	2,57	0,53	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	34,3
					3300	2,0	2,57	0,48	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	34,3
					3900	2,0	2,57	0,81	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	34,7
ПЦМ-10		190	46	0,5	2500	4,0	2,57	0,63	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	52,0
					3000	4,0	2,57	0,53	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	52,0
					3300	4,0	2,57	0,48	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,068	2	52,0
					3900	4,0	2,57	0,81	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	52,4
ПЦМ-10м		190	51	0,15	2500	4,0	2,57	0,63	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	58,3
					3000	4,0	2,57	0,53	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	58,3
					3300	4,0	2,57	0,48	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,068	2	58,3
					3900	4,0	2,57	0,81	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	58,7

Расход материалов дан на 1 м² перегородки без запасов по объему и весу.

1.231.9-10.4-00.00 ПЗ

Лист

5

3. Технические характеристики перегородок

Перегородки панельной сборки представляют собой каркасную конструкцию, обшитую с двух сторон цементностружечными плитами.

Каркас перегородок запроектирован из гнутых профилей, изготовленных путем профилирования рулонной тонколистовой оцинкованной стали на профилегибочных станках. Для изготовления профилей принята листовая сталь $B-0,5 \times 1000$ ГОСТ 19904-74, толщиной 0,5; 0,6 мм. 0,8 кп-ВГ-2 ГОСТ 14918-80

В стенках стоек предусмотрены отверстия 40×40 мм для пропуска силовых и слаботочной электропроводок.

Материалом обшивки каркаса являются цементностружечные плиты по ТУ 66-184-83, толщиной 10 мм. Перед установкой обшивок в проектное положение в них просверливаются и зенкуются отверстия под винты. Для крепления обшивок к металлическому каркасу приняты винты самосверлящие самонарезающие по ТУ 14-4.953-78.

Для повышения звукоизоляции перегородок предусмотрены прошивные минераловатные маты $\gamma' = 125 \text{ кг/м}^3$ по ТУ 21-РСФСР-1.304-86 или полужесткие минераловатные плиты толщиной 50 мм, $\gamma' = 125 \text{ кг/м}^3$ на синтетической связке по ГОСТ 9573-82.

В процессе эксплуатации перегородок возникает необходимость в креплении к ним различного оборудования и предметов интерьера, которые должны навешиваться на специальные анкерные изделия. Возможность применения того или иного анкерного изделия определяется в зависимости от несущей способности перегородки и навешиваемого оборудования на эти перегородки. Основные виды анкерных изделий, монтажные узлы и их максимальная несущая способность представлены в выпуске (докум.00.01...-00.04). Для отделки поверхностей цементностружечных перегородок можно применять:

пленки декоративные отделочные самоклеящиеся ПДСО по ГОСТ 24944-81; поливинилхлоридный отделочный материал "Дивилон" по ТУ 400-1-235-82; обои;

клеевые, водоразбавляемые краски, эмали; синтетические краски.

Полимерные и синтетические материалы для отделки перегородок должны быть из числа разрешенных для применения в строительстве Министратвом здравоохранения СССР.

Заделку и шпатлевку стыков между цементностружечными плитами производить гипсополимерным составом (гипсовая шпатлевка). Рецептура гипсовой шпатлевки в % по массе:

гипсоцементнополимерные вяжущие - 78;
поливинилацетатная 50%-ная дисперсия - 10;
клей малярный - 4;

вода до удобоупотребимой консистенции.

Приготовление состава производить в растворемешалке до получения однородной массы. Жизнеспособность состава - 4 часа.

4. Указания по монтажу перегородок

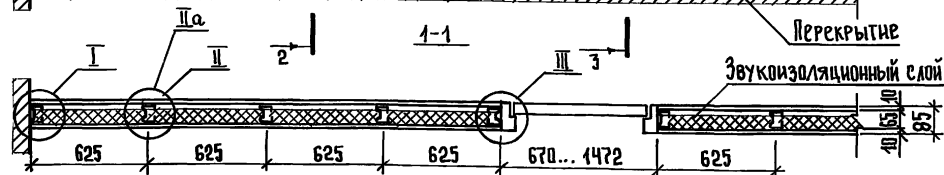
Устройство цементностружечных перегородок на металлическом каркасе может осуществляться только при наличии у строительных (монтажных) организаций инструмента, обеспечивающего механизацию процессов сборки металлического каркаса перегородки, крепления к нему цементностружечных плит, а также инструмента для заделки стыков, нанесения шпатлевочного слоя и др. работ, согласно "Рекомендации по монтажу гипсокартонных перегородок" утвержденной Главмонтажспецстроем 28.10.81г приказ № 194.

Монтаж перегородок производится только в период отделочных работ (в зимнее время при подключении отопления) и до устройства чистого пола в следующей последовательности:

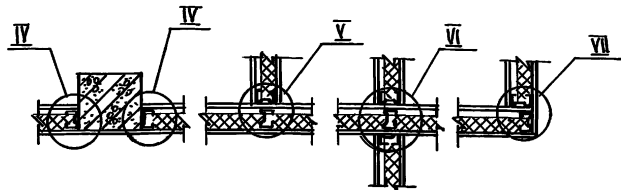
выполняется разметка и в бетонном, кирпичном и т.п. конструкции крепятся верхние и нижние направляющие дюбелями "ДГП" с шагом 500 мм, размер дюбелей зависит от марки бетона и определяется согласно

1.231.9-10.4-00.00ПЗ

Лист
6



Вариант плана перегородок

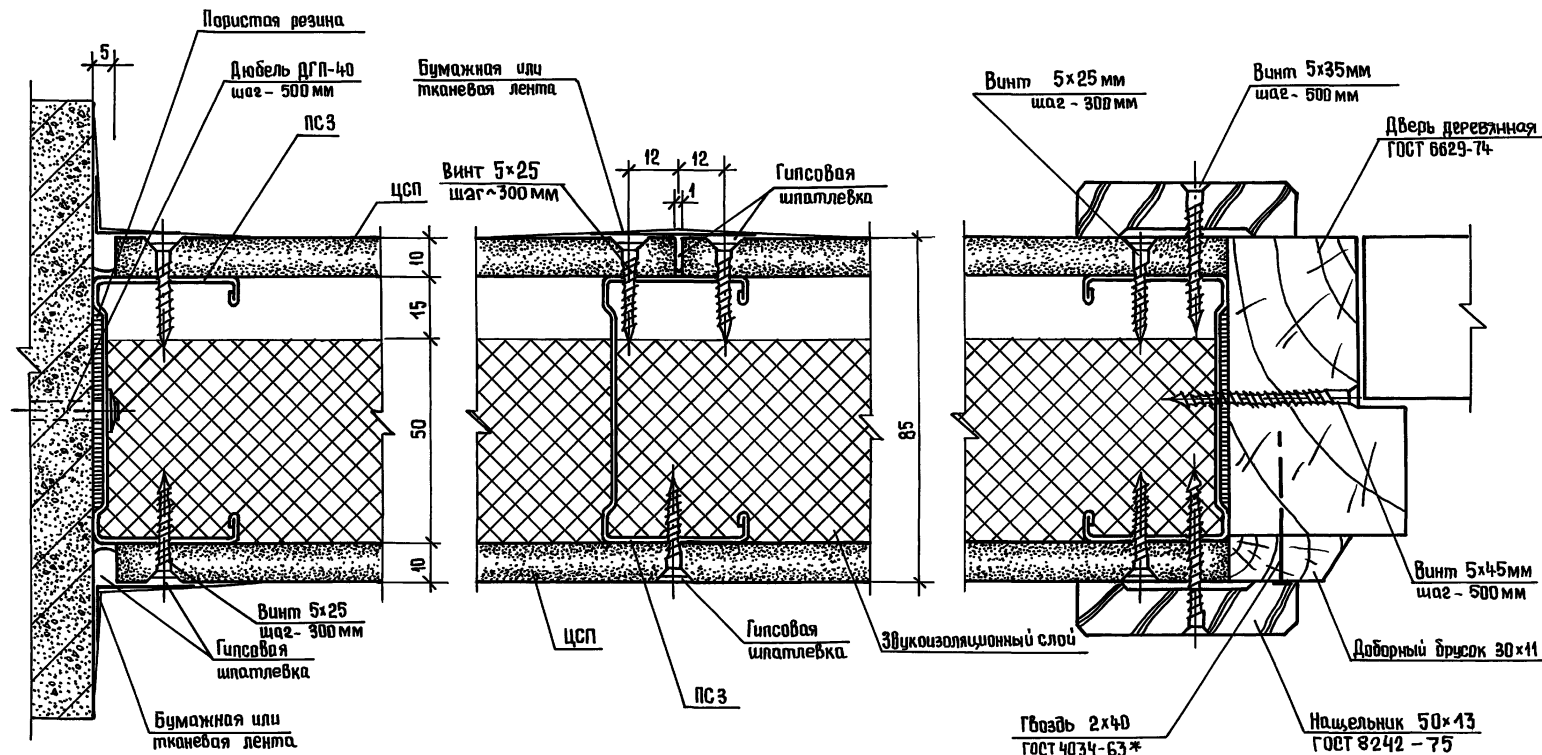


Узлы, замаркированные на листе
см. докум- 01.00 , листы 2...6;
докум-02.00 , лист 6.

				1.231.9-10.4-01.00			
ИЗЧ.ОТД.	КОДЫКИМ	ИЗЧ.		Перегородка ПЦМ-1м /ПЦМ-1/ (фрагмент). Узлы I - IX, IIa, VIIIa Пример.	Стадия	Лист	Листов
И.КОНТР.	ПЕДЫТИДИ	ИЗЧ.			Р	1	6
ГИП	ЛЫКОВ	ИЗЧ.			ДИИИЭП		
РУК.Р.	МОШКИН	ИЗЧ.			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ		
СТ.ТЕХН.	ИЗЧАРОВА	ИЗЧ.			И ТУРИСТИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСОВ		

21250 10

ФОРМАТ А3



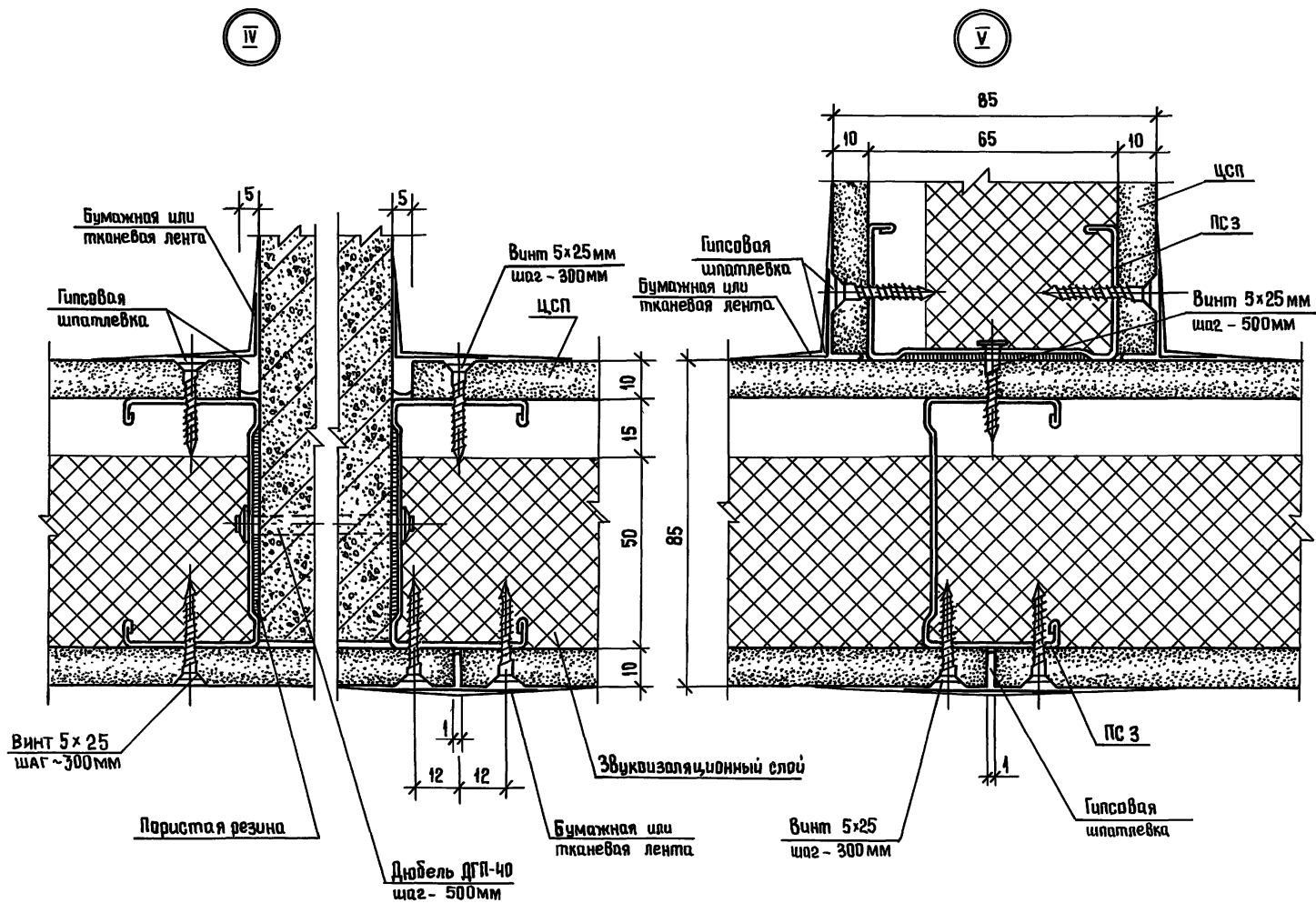
1.231.9-10.4-01.00

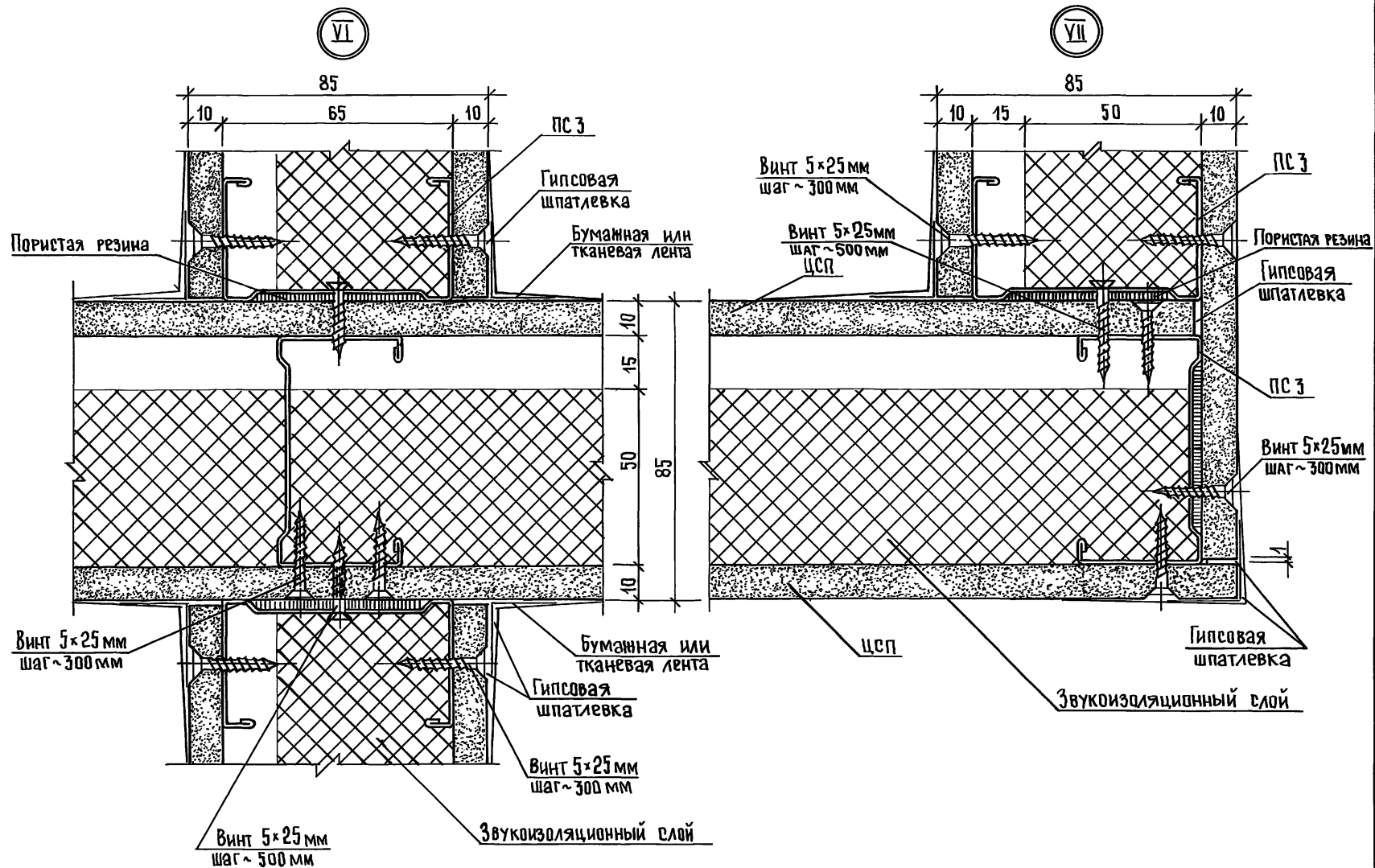
Лист

2

21250 11

Формат А3





1.231.9-10.4-01.00

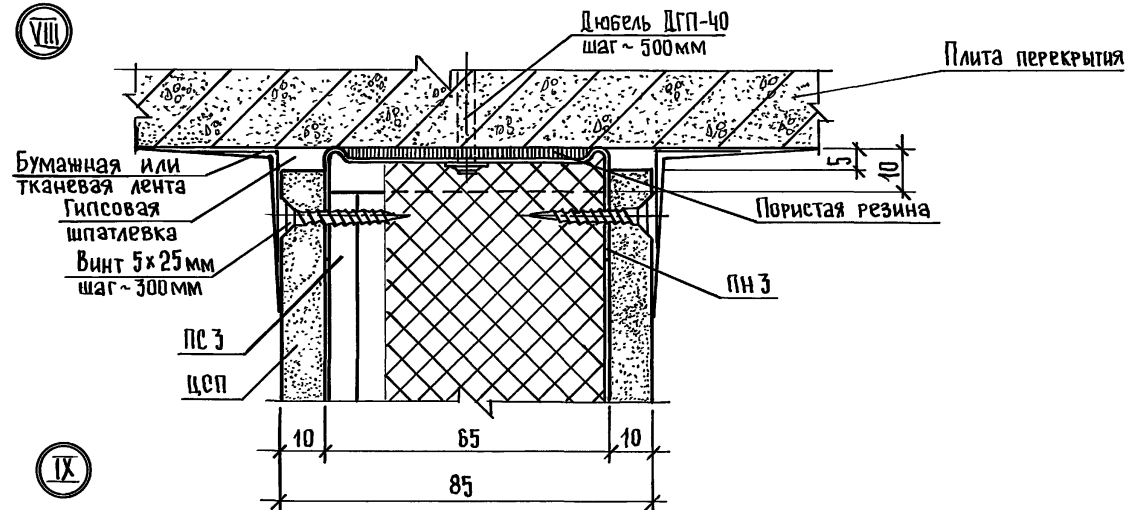
Лист

4

21250 13

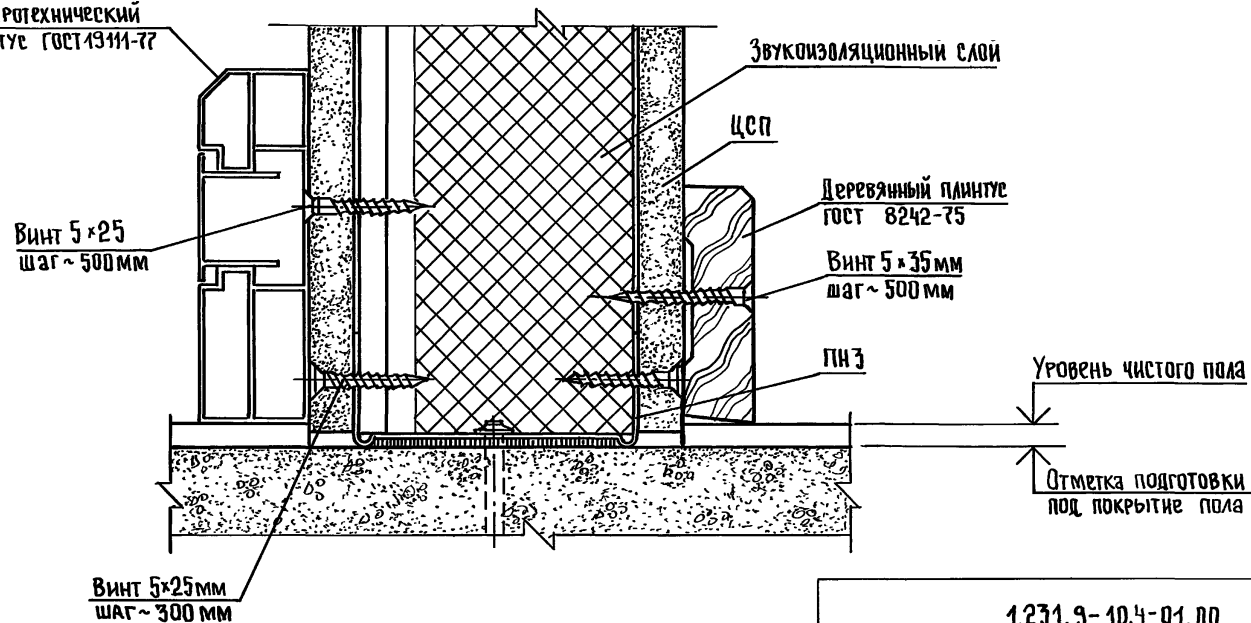
ФОРМАТ А3

VIII



IX

Электротехнический
плинтус ГОСТ 19111-77



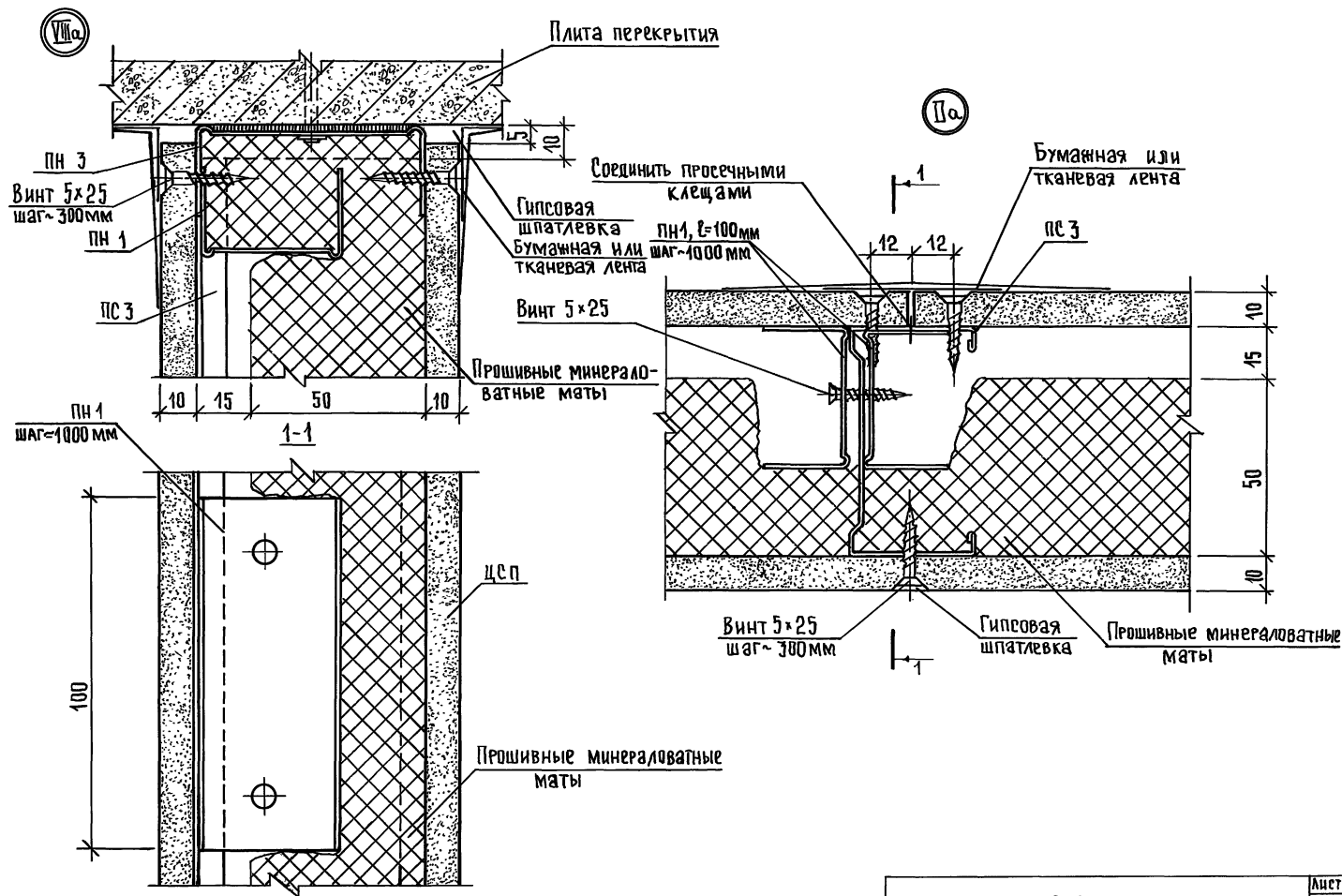
1.231.9-10.4-01.00

Лист

5

21250 14

ФОРМАТ А3



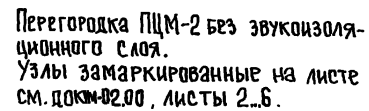
1.231.9-10.4-01.00

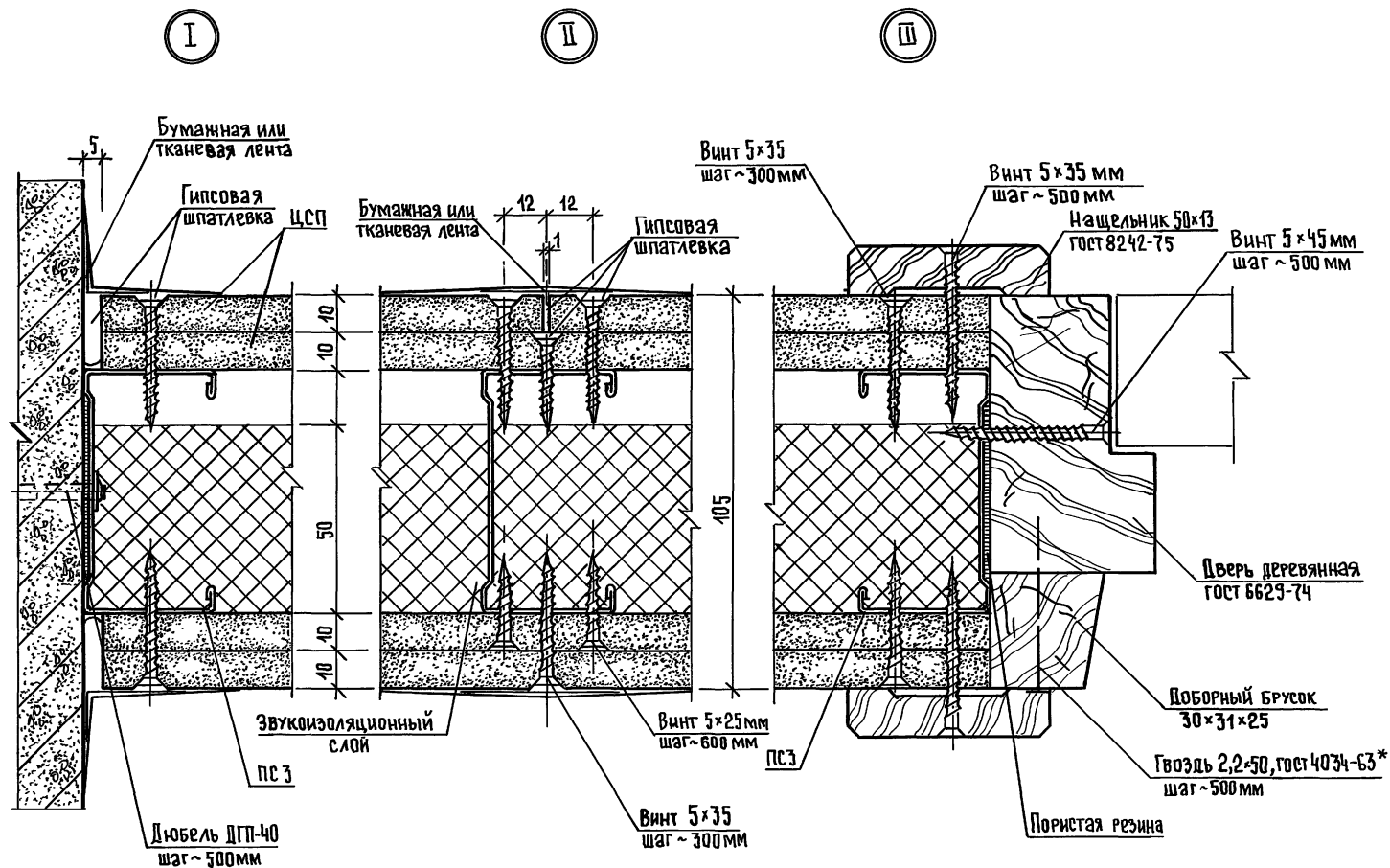
Лист

6

21250 15

ФОРМАТ А3

[illegible]



1.231.9-10.4-02.00

Лист

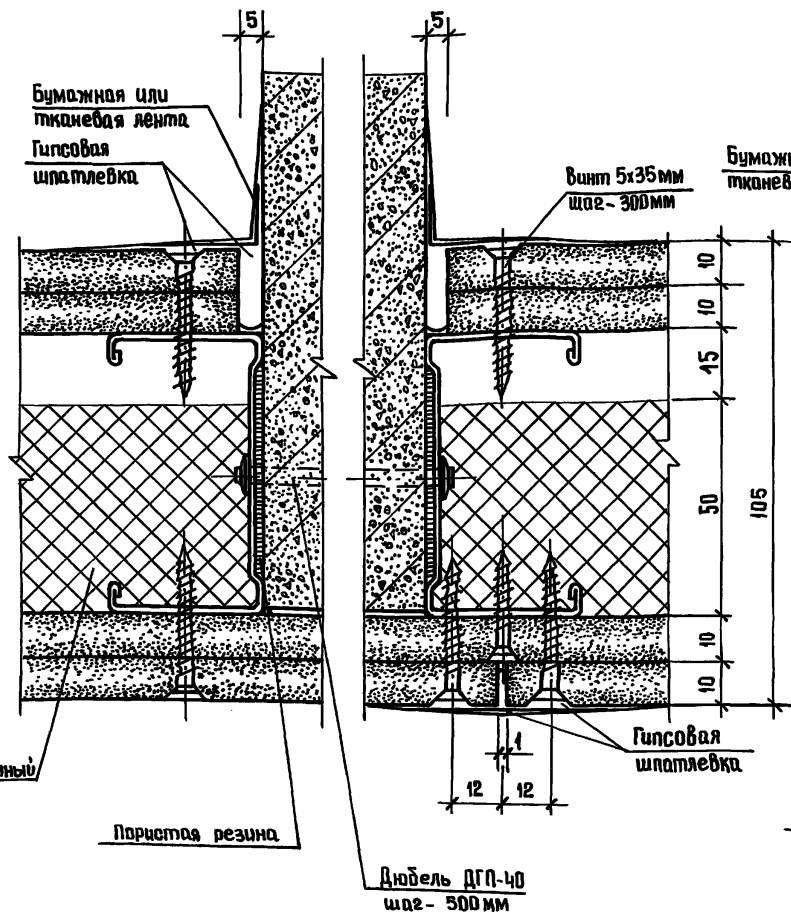
2

21250

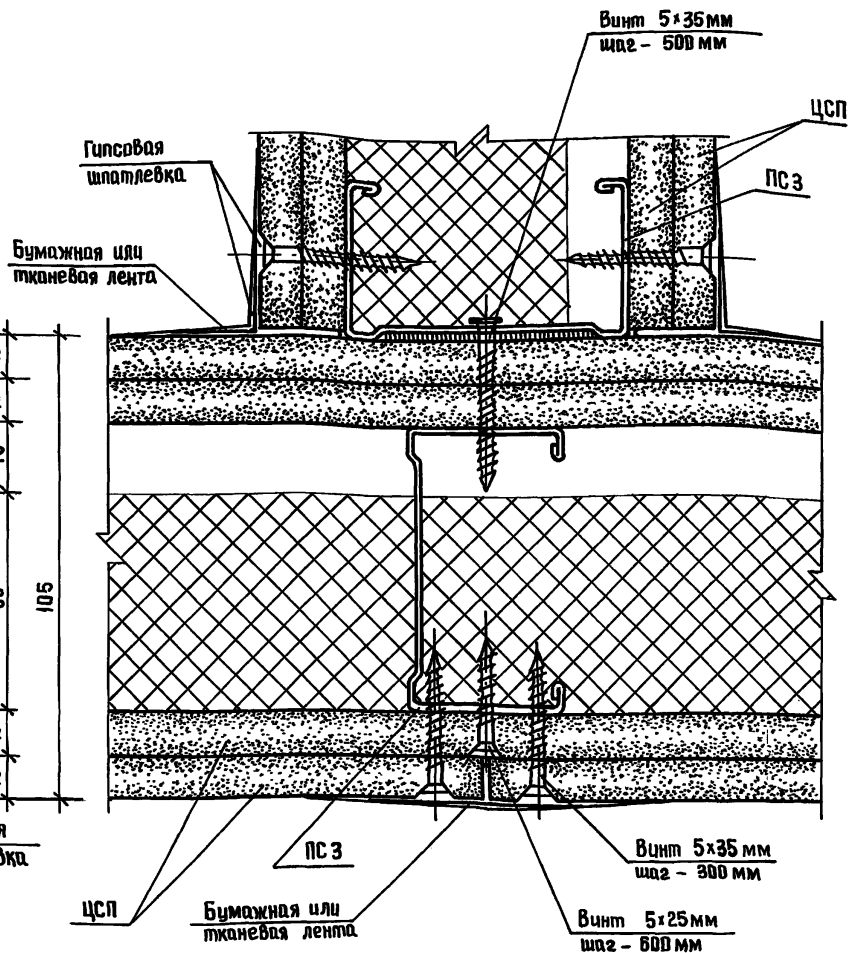
17

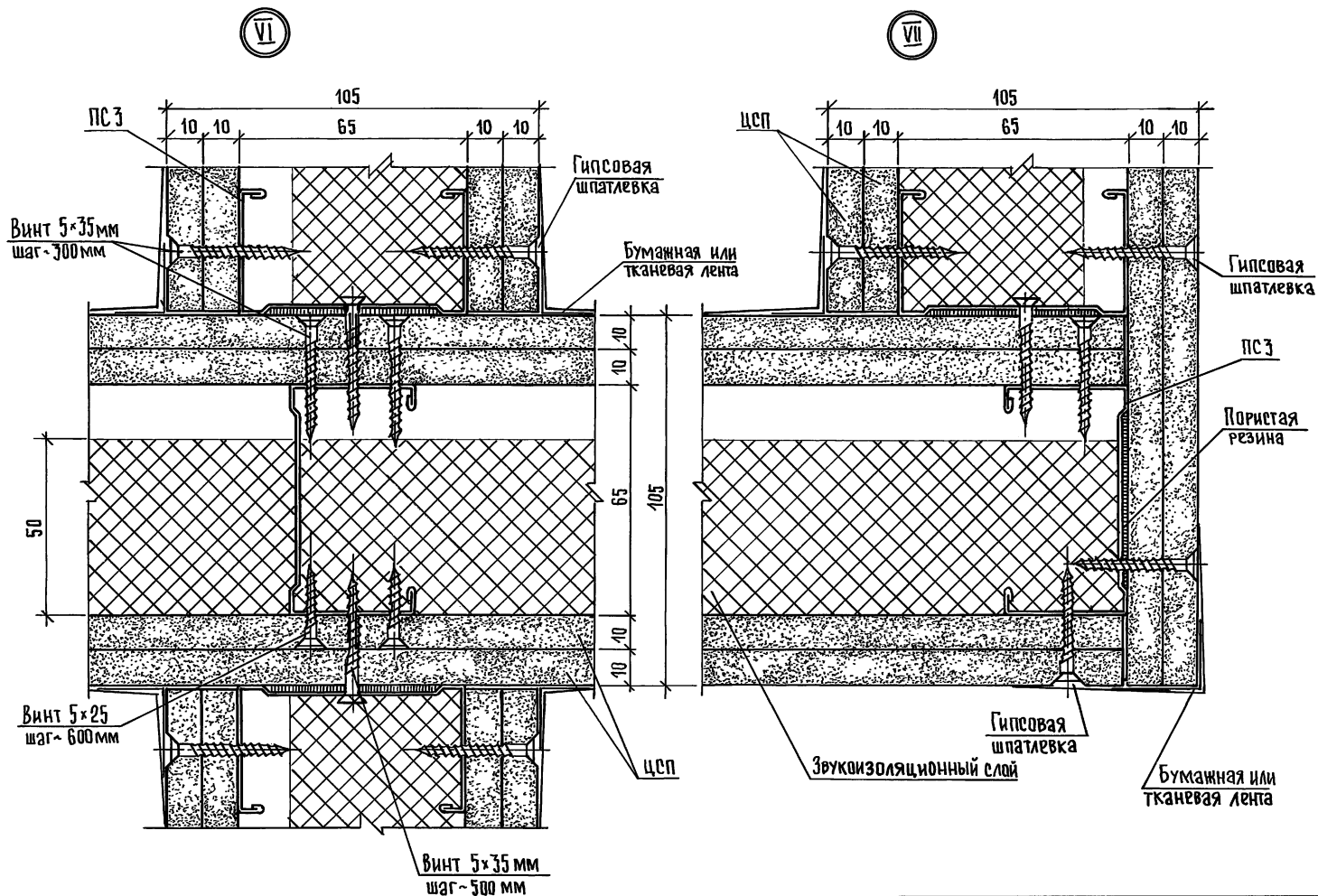
ФОРМАТ А3

IV



V



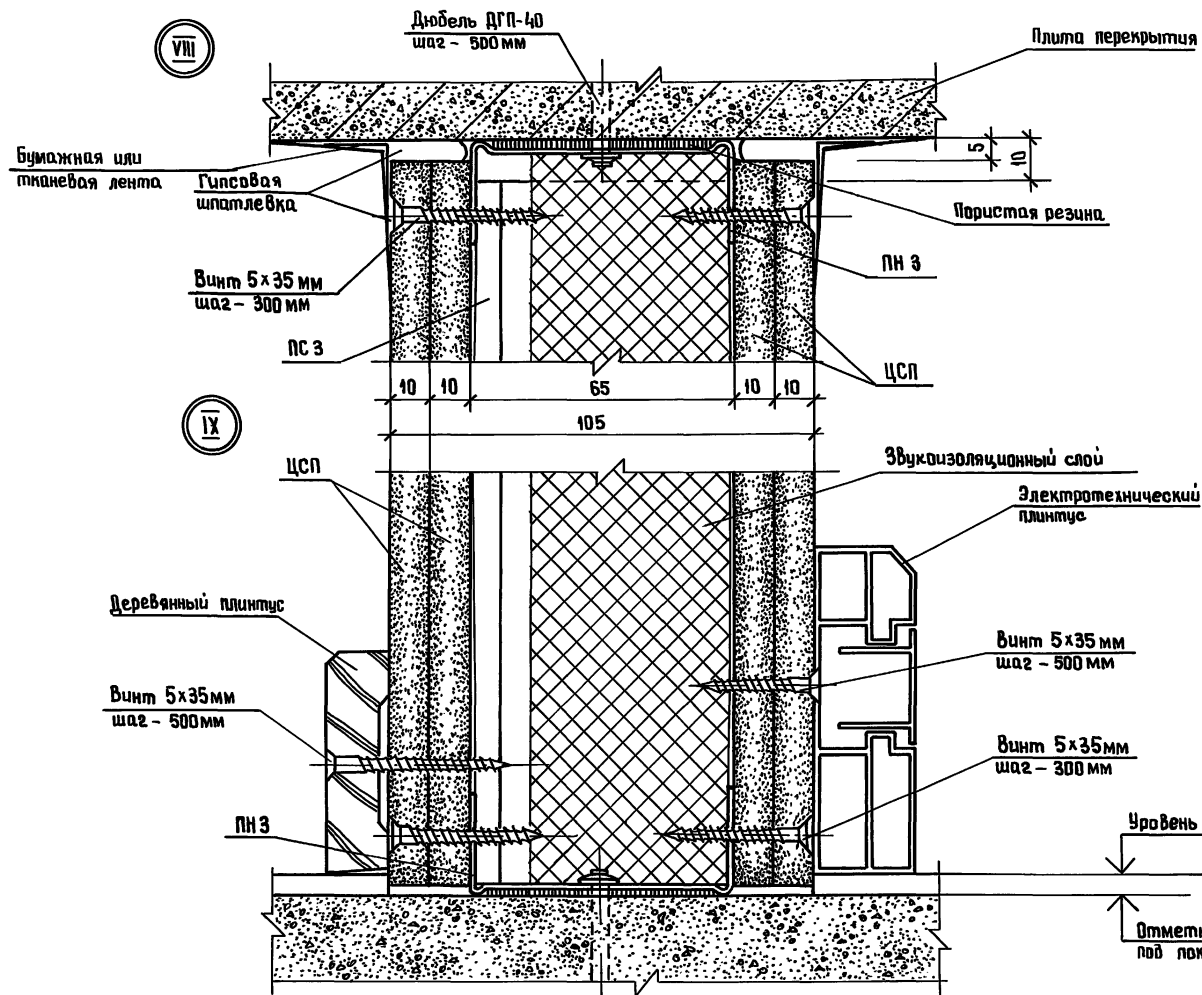


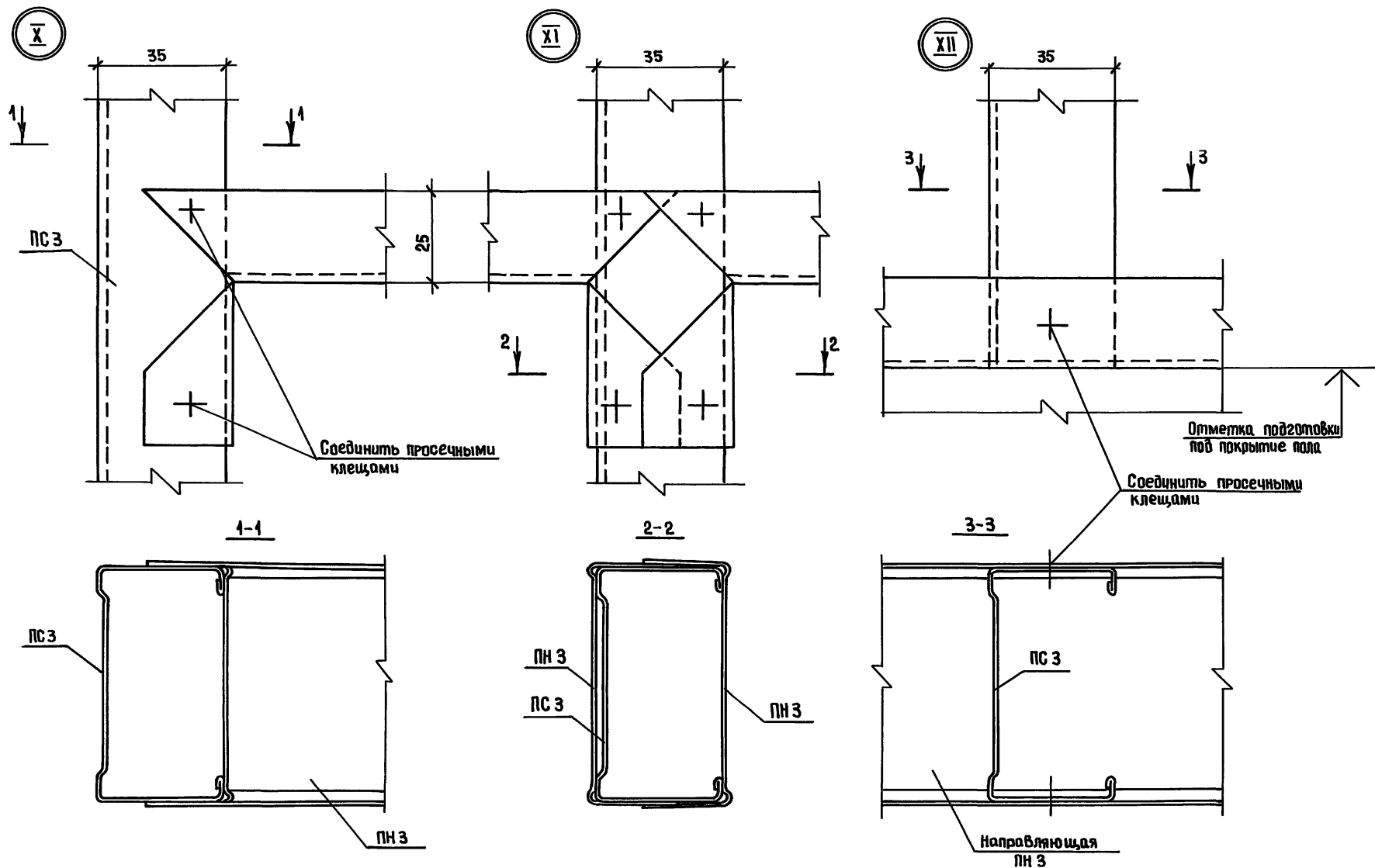
1.231.9-10.4-02.00

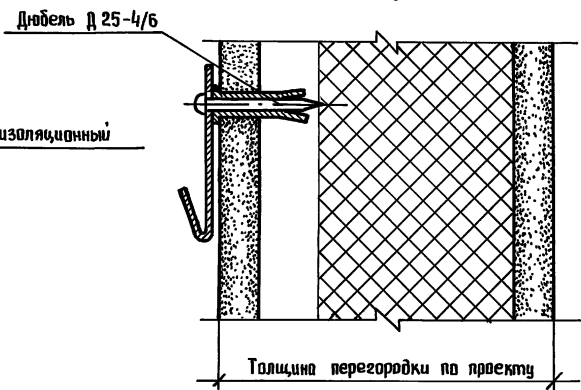
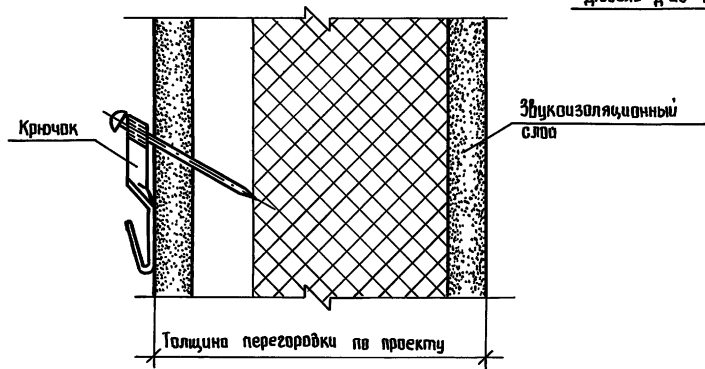
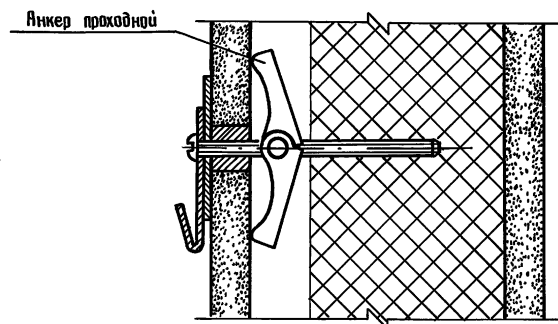
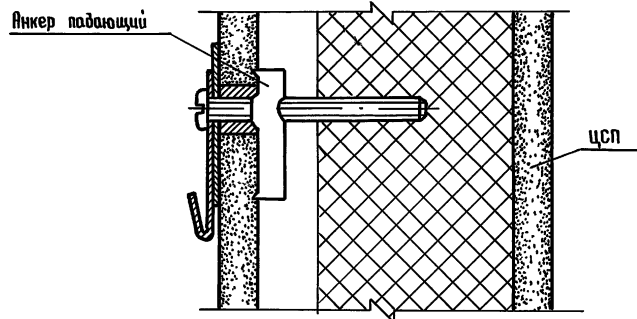
21250 19

ФОРМАТ А3

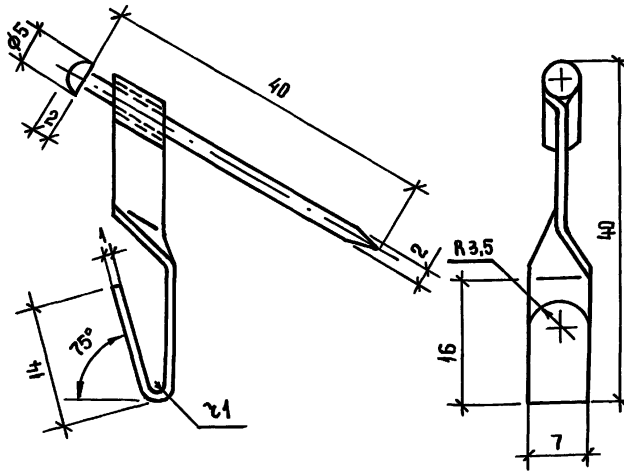
Лист
4







				1.231.9-10.4-03.00		
Изд. отд.	Юрицкий	Ред.		Примеры установки анкера падающего, анкера проходного, крючка и дюбеля разжимного	Стация	Лист
И. контр.	Пелытычина	Ред.			Р	1
ГИП	Лыков	Вед.			ЦНИИЭП	
Рук. гр.	Маткина	Вед.			торгово-бытовых зданий и туристских комплексов	
Ст. техн.	Назарова	Вед.				



Максимальная нагрузка 15 кгс

1.231.9-10.4-00.01

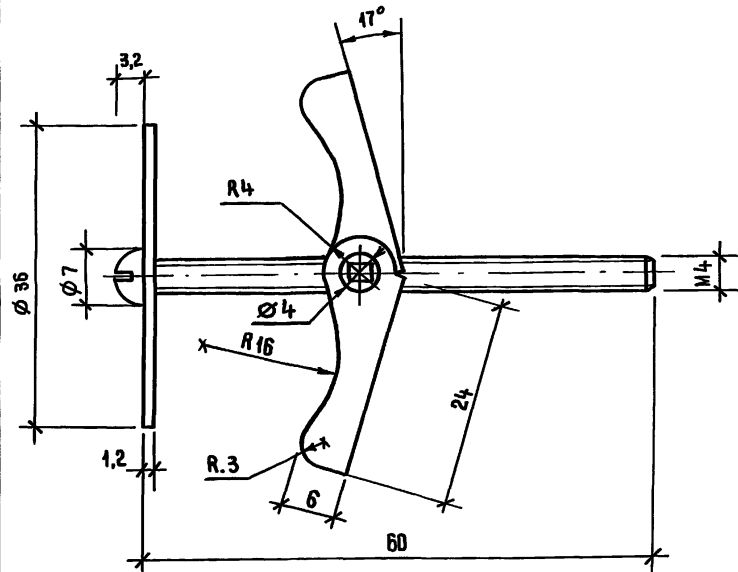
Крючок

Стадия	Масштаб
Р	2:1
Лист	Листов 1

ТУ 400-28-371-80

ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий
и туристских комплексов

Формат А4



Максимальная нагрузка 45 кгс

1.231.9-10.4-00.02

Анкер проходной

Стадия	Масштаб
Р	2:1
Лист	Листов 1

ТУ 400-28-369-80

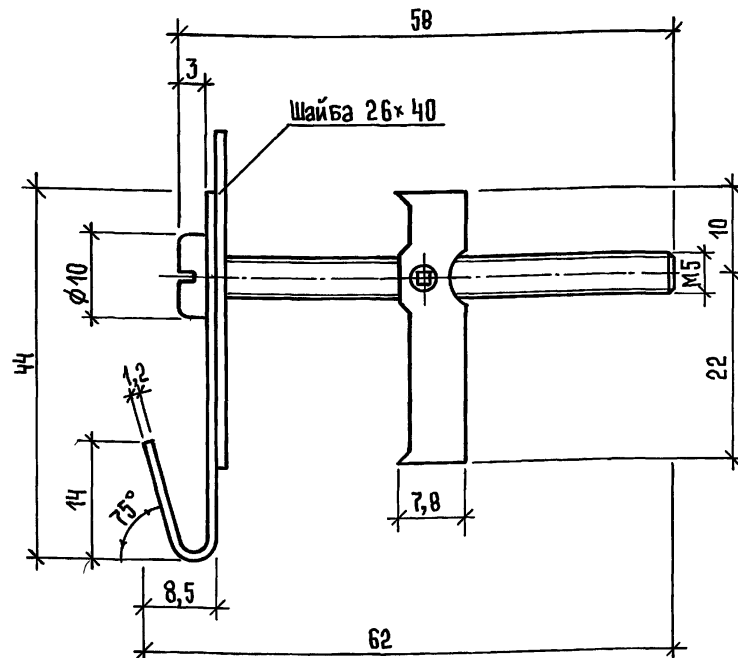
ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий
и туристских комплексов

21250 23

Формат А4

Шифр подл.	Подпись и дата	Взам. шифр №
Нач. отд.	Юдицкий	Фед
Н. контр.	Пельтихина	Фед
ГИП	Лыков	В.М.
Рук. гр.	Машкина	В.М.
Ст. техн.	Назарова	Наз

Шифр подл.	Подпись и дата	Взам. шифр №
Нач. отд.	Юдицкий	Фед
Н. контр.	Пельтихина	Фед
ГИП	Лыков	В.М.
Рук. гр.	Машкина	В.М.
Ст. техн.	Назарова	Наз



Максимальная нагрузка 45 кгс

1.231.9-10.4-00.03

Анкер падающий

ТУ 400-28-370-80

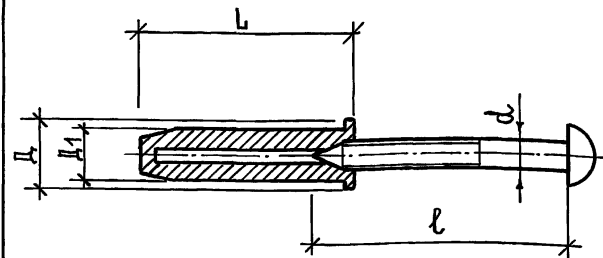
Стадия масса масштаб

Р - 2:1

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий
и туристских комплексов

Формат А4



Обозначение	L, мм	d, мм	d1, мм	d, мм	l, мм
Д 25 - 4/6	25	8	6	3,5	30
Д 35 - 5/8	35	11	8	5	70

Максимальная нагрузка 30 кгс

1.231.9-10.4-00.04

Дюбель разжимной

ТУ 36-941-79Е

Стадия масса масштаб

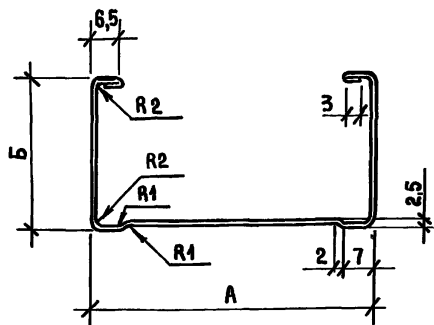
Р - 2:1

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий
и туристских комплексов

21250 24

Формат А4



МАРКА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ			МАССА 1 м, кг
	A	B	δ	
ПС 3	65	35	0,5 (0,6)	0,559 (0,676)
ПС 4	75	35	0,5 (0,6)	0,624 (0,749)
ПС 5	90	35	0,5 (0,6)	0,883 (0,819)
ПС 6	100	35	0,6	0,866
ПС 7	150	35	0,7	1,283

По согласованию с потребителем и организацией автором проекта допускается поставка профилей из ленты толщиной 0,6 мм вместо 0,5 мм.

1.234.9-10.4-00.05

Профиль стойка ПС3... ПС7

СТАДИА МАССА МАСШТАБ

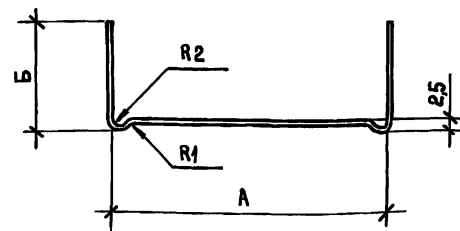
Р СМ.ТАБЛ 1:1

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий
и туристских комплексов

Сталь листовая оцинкованная
Б 0,5×1000 ГОСТ 19904-74
0,8 кл-ВГ-2 ГОСТ 14918-80

Формат А4



МАРКА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ			МАССА 1 м, кг
	A	B	δ	
ПН 3	65	25	0,5 (0,6)	0,392 (0,471)
ПН 4	75	25	0,5 (0,6)	0,451 (0,542)
ПН 5	90	25	0,5 (0,6)	0,495 (0,595)
ПН 6	100	25	0,5 (0,6)	0,554 (0,665)
ПН 7	150	25	0,5 (0,6)	0,788 (0,945)

По согласованию с потребителем и организацией автором проекта допускается поставка профилей из ленты толщиной 0,6 мм вместо 0,5 мм.

1.234.9-10.4-00.06

Профиль направляющий
ПН 3 ... ПН 7

СТАДИА МАССА МАСШТАБ

Р СМ.ТАБЛ 1:1

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий
и туристских комплексов

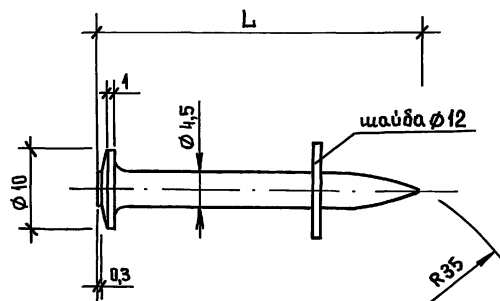
Сталь листовая оцинкованная
Б 0,5×1000 ГОСТ 19904-74
0,8 кл-ВГ-2 ГОСТ 14918-80

21250 25

Формат А4

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	ЮДИЦКИЙ	Реш
Н. контр.	ПЕЛЫГИНА	Реш
ГИП	ЛЫКОВ	ВЛН
Рук. гр.	МОШКИНА	ВЛН
Ст. техн.	НАЗАРОВА	Нат

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	ЮДИЦКИЙ	Реш
Н. контр.	ПЕЛЫГИНА	Реш
ГИП	ЛЫКОВ	ВЛН
Рук. гр.	МОШКИНА	ВЛН
Ст. техн.	НАЗАРОВА	Нат

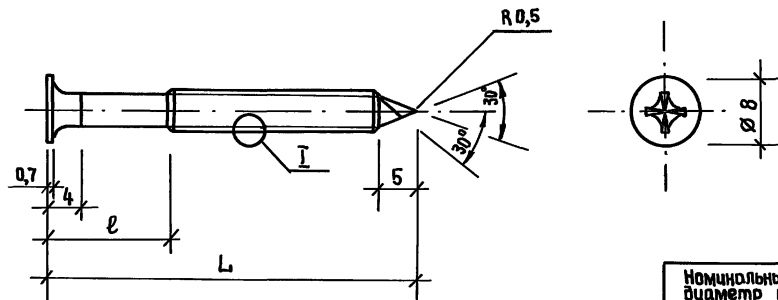


Для пристрелки верхней направляющей
рекомендуется применять дюбель-звонд $L=30; 40$ мм

Для пристрелки нижней направляющей
рекомендуется применять дюбель-звонд $L=50; 60$ мм

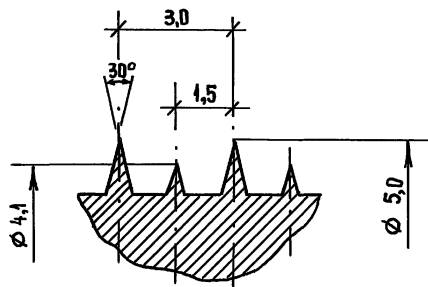
Обозначение	Наименование	L , мм
ДГП	Дюбель - звонд пистолетный	20
		30
		40
		50
		60

						4.234.9-10.4-00.07			
						Дюбель - звонд пистолетный	Стандарт	Масса	Масштаб
							Р		2:1
Иач. отд.	Юдишук	Рем				ТУ 44-4-1234-83	Лист	Листов 1	
И. контр.	Левыткина	Рем					ЦНИИЭП торгово-выставочных зданий туристских комплексов		
ГИП	Лыков	Мам							
Рук. гр.	Машкина	Мам							
Ст. техн.	Назарова	Мам							



I
М 10:1

Резьба двухзаходная разновысотная



Номинальный диаметр резьбы, мм	5		
длина винта L, мм	25	35	45
Недорез резьбы l, мм	6	10	15
Номер шлица	2	2	2
Максимальная толщина металлического профиля, мм	0,7	0,7	0,7
Масса, кг 1000 шт	2,54	3,28	4,06

1.231.9-10.4-00.08

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

21250

27

Формат А3

Шифр кат. изд. Подпись и дата. Взам. инв. №