

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ I.23I.9-10

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ЛИСТОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК 4

ПЕРЕГОРОДКИ ПО ЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ ИЗ
ЦЕМЕНТНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21250

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ Л231.9-10

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ЛИСТОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК 4

**ПЕРЕГОРОДКИ ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ ИЗ
ЦЕМЕНТНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны
ЦНИИЭП торжово-бытовых зданий
и туристских комплексов
Главный инженер института
Начальник отдела

 Носков В.И.
 Юдицкий А.Н.

Утверждены с 01.05.86
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Гострое СССР
Приказ №111 от 26.03.86
Введены в действие с 01.05.86

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1. 231.9-10.4-00.00П3	Пояснительная записка	2-8
1. 231.9-10.4-00.00ВД	Ведомость ссыльных документов	
1. 231.9-10.4-01. 00	ПЕРЕГОРОДКА ПЦМ-1м /ПЦМ-1/ (ФРАГМЕНТ) Узлы I – ІІ. Пример.	9-14
1. 231.9-10.4-02. 00	ПЕРЕГОРОДКА ПЦМ-2м /ПЦМ-2/ (ФРАГМЕНТ) Узлы I – ІІ. Пример.	15-20
1. 231.9-10.4-03. 00	ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ АНКЕРА ПАДАЮЩЕГО, АНКЕРА ПРОХОДНОГО, КРЮЧКА И ДЮБЕЛЯ РАЗЖИМНОГО	21
1. 231.9-10.4-00.01	Крючок	22
1. 231.9-10.4-00.02	Анкер проходной	
1. 231.9-10.4-00.03	Анкер падающий	23
1. 231.9-10.4-00.04	Дюбель разжимной	
1. 231.9-10.4-00.05	Профиль стойка ПС3... ПС7	24
1. 231.9-10.4-00.06	Профиль направляющий ПН3... ПН7	
1. 231.9-10.4-00.07	Дюбель-гвоздь пистолетный	25
1. 231.9-10.4-00.08	Винт	26

Изв. № подп. Подпись и дата Взам. изв. №

1.231.9-10.4-00.00

Науч.отд. Юдицкий *Юрий*
Н-контр. Пельтихина *Лариса*
ГИП Лыков *Лариса*
Рук.гр. Мошкина *Ольга*
Ст.техн. Назарова *Надежда*

Содержание

Стадия	Лист	Листов
P	1	1

ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий
и туристских комплексов

ФОРМАТ А4

1. Общая часть

Выпуск содержит перечень типов перегородок, монтажные узлы, комплектующие элементы и детали по зонам швов и методам отделки лицевых поверхностей. Расход материалов на 1 м² перегородки и типы перегородок см. таблицу (докум. 00.00 П3, лист 2).

2. Область применения

Перегородки позлементной сборки предназначены для применения в проектах общественных зданий (предприятий общественного питания, торговли, бытового обслуживания, школ, учебных, лечебных и детских учреждений), а также в гостиницах, административно-бытовых зданиях и др., с высотами этажей равными 2,8 м; 3,3 м; 3,6 м; 4,2 м. В перегородках гостиниц, школ, детских садов, учебных и лечебно-профилактических учреждений в качестве звукоизоляционного слоя применять прошивные минераловатные маты по ТУ 21-РСФСР-1.301-86, в прочих общественных зданиях разрешаются минераловатные плиты по ГОСТ 9573-82.

Перегородки следует применять в помещениях с нормальным температурно-влажностным режимом (СНиП II-3-79), в зданиях с негрессивной средой. Индекс изоляции воздушного шума в пределах от \bar{Y}_B -37 дБ до \bar{Y}_B -51 дБ. Согласно СНиП II-2-80 и заключению ЦНИИС № 5-3478 от 5.08.85 перегородки можно применять для зданий I, II степени огнестойкости. Пределы огнестойкости перегородок см. таблицу (докум. 00.00 П3, лист 2...5), предел распространения огня - 0. Для отделки перегородок на путях эвакуации, а также в помещениях лечебных и детских дошкольных учреждений следует применять несгораемые материалы (рекомендуется применять керамические плитки, яссостоцементные листы, вододемульсионные, клеевые краски и др.).

1.231.9-10.4-00.00 П3

Изв. № подп.	Подпись и дата	Взам. изв. №	Науч.отд. Юдицкий <i>Юрий</i> Н-контр. Пельтихина <i>Лариса</i> ГИП Лыков <i>Лариса</i> Рук.гр. Мошкина <i>Ольга</i> Ст.техн. Назарова <i>Надежда</i>	Стадия	Лист	Листов
				P	1	7

Пояснительная записка

ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий
и туристских комплексов

21250 3

ФОРМАТ А4

Типы перегородок по элементной сборки и расход материалов

Таблица

Тип	Эскиз	Толщина перегородки, мм	Индекс изоляции воздушного шума, $\bar{Y}_B, \text{дБ}$	Предел огнестойкости, час	Высота перегородки, H	Расход материалов на 1 м ² перегородки												Масса 1 м ² перегородки, кг
						цементно-стружечная лента	металл	прошивной мат или минеральное волокна	бумажная или теканевая лента,	плинтус,	изолинии	парусная резина,	гипсовая плита,	крепежные болты 5x25,	винты 5x35,	шайбы,	шт	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПЦМ-1		85	37	0,25	2500	2,0	1,12	0,31	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	26,3
					3000	2,0	1,12	0,27	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,056	—	2	26,3
					3300	2,0	1,12	0,24	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	26,3
					3900	2,0	1,12	0,40	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	26,7
ПЦМ-4м		85	44	0,5	2500	2,0	1,12	0,31	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	32,5
					3000	2,0	1,12	0,27	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,056	—	2	32,5
					3300	2,0	1,12	0,24	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	32,5
					3900	2,0	1,12	0,40	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	33,0
ПЦМ-2		105	43	0,5	2500	4,0	1,12	0,31	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	50,3
					3000	4,0	1,12	0,27	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	50,3
					3300	4,0	1,12	0,24	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	50,3
					3900	4,0	1,12	0,40	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	50,7
ПЦМ-2м		105	49	0,75	2500	4,0	1,12	0,31	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	56,5
					3000	4,0	1,12	0,27	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	56,5
					3300	4,0	1,12	0,24	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	56,5
					3900	4,0	1,12	0,40	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	57,0

расход материалов для 1 м² глухой перегородки без запасов по длине и весу.

1.234.9-10.4-00.00 ПЗ

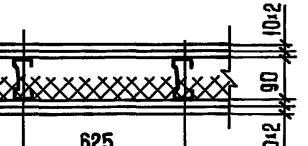
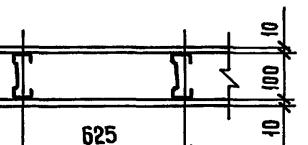
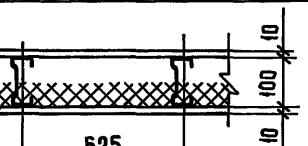
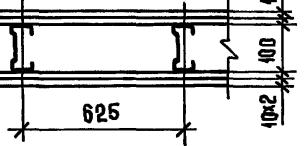
Лист
2

21250 4
ФОРМАТ А3

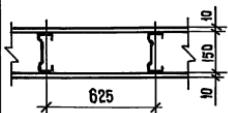
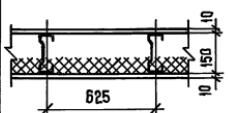
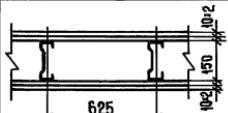
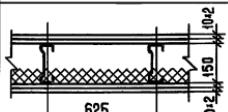
Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
ПЦМ-3		95	39	0,25	2500	2,0	1,25	0,36	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	26,3	
					3000	2,0	1,25	0,30	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	20,3	
					3300	2,0	1,25	0,27	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	26,3	
					3900	2,0	1,25	0,47	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	26,7	
ПЦМ-3М		95	45	0,5	2500	2,0	1,25	0,36	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	32,6	
					3000	2,0	1,25	0,30	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	32,6	
					3300	2,0	1,25	0,27	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	32,6	
					3900	2,0	1,25	0,47	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	33,0	
ПЦМ-4		115	45	0,75	2500	4,0	1,25	0,36	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,059	2	50,4	
					3000	4,0	1,25	0,30	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	50,4	
					3300	4,0	1,25	0,27	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	50,4	
					3900	4,0	1,25	0,47	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	50,8	
ПЦМ-4М		115	51	0,75	2500	4,0	1,25	0,36	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,059	2	56,7	
					3000	4,0	1,25	0,30	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	56,7	
					3300	4,0	1,25	0,27	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	56,7	
					3900	4,0	1,25	0,47	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	57,0	
ПЦМ-5		110	39	0,25	2500	2,0	1,37	0,40	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	26,5	
					3000	2,0	1,37	0,32	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	26,5	
					3300	2,0	1,37	0,30	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	26,5	
					3900	2,0	1,37	0,50	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	26,8	
ПЦМ-5М		110	45	0,5	2500	2,0	1,37	0,40	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	32,8	
					3000	2,0	1,37	0,32	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	32,8	
					3300	2,0	1,37	0,30	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	32,8	
					3900	2,0	1,37	0,60	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	33,2	
Шифр подмл.	Базисный № подмл.														Лист 3				
4.231.9-10.4-00.00 п3																			

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПЦМ-6		130	45	0,5	2500	4,0	1,37	0,40	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	50,5
					3000	4,0	1,37	0,32	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	50,5
					3300	4,0	1,37	0,30	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	50,5
					3900	4,0	1,37	0,50	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	50,9
ПЦМ-6и		130	51	0,75	2500	4,0	1,37	0,40	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	56,8
					3000	4,0	1,37	0,32	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	56,8
					3300	4,0	1,37	0,30	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	56,8
					3900	4,0	1,37	0,50	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	57,6
ПЦМ-7		120	39	0,25	2500	2,0	1,73	0,44	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	27,0
					3000	2,0	1,73	0,37	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	27,0
					3300	2,0	1,73	0,34	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	27,0
					3900	2,0	1,73	0,57	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	27,4
ПЦМ-7и		120	45	0,5	2500	2,0	1,73	0,44	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	33,3
					3000	2,0	1,73	0,37	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	33,3
					3300	2,0	1,73	0,34	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	33,3
					3900	2,0	1,73	0,57	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	33,7
ПЦМ-8		140	45	0,5	2500	4,0	1,73	0,44	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	54,0
					3000	4,0	1,73	0,37	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	54,0
					3300	4,0	1,73	0,34	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	54,0
					3900	4,0	1,73	0,57	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	54,4
ПЦМ-8и		140	51	0,75	2500	4,0	1,73	0,44	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	57,3
					3000	4,0	1,73	0,37	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	57,3
					3300	4,0	1,73	0,34	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	57,3
					3900	4,0	1,73	0,57	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	57,7
													1.231.9-10.4-00.00 П3					Лист 4

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПЦМ-9		470	39	0,25	2500	2,0	2,57	0,63	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	28,0
					3000	2,0	2,57	0,53	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	28,0
					3300	2,0	2,57	0,48	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	28,0
					3900	2,0	2,57	0,81	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	28,4
ПЦМ-9м		470	45	0,15	2500	2,0	2,57	0,63	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	34,3
					3000	2,0	2,57	0,53	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	34,3
					3300	2,0	2,57	0,48	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	34,3
					3900	2,0	2,57	0,81	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	34,7
ПЦМ-10		490	46	0,5	2500	4,0	2,57	0,63	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	52,0
					3000	4,0	2,57	0,53	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	52,0
					3300	4,0	2,57	0,48	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	52,0
					3900	4,0	2,57	0,81	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	52,4
ПЦМ-10м		490	51	0,15	2500	4,0	2,57	0,63	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	58,3
					3000	4,0	2,57	0,53	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	58,3
					3300	4,0	2,57	0,48	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	58,3
					3900	4,0	2,57	0,81	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	58,7

Расход материалов дан на 1м² перегородки без запасов по объему и весу.

3. Технические характеристики перегородок

Перегородки по элементной сборке представляют собой каркасную конструкцию, обшитую с двух сторон цементностружечными плитами.

Каркас перегородок запроектирован из гнутых профилей, изготавленных путем профилирования рулонной тонколистовой оцинкованной стали на профилегибочных станках. Для изготовления профилей принята листовая сталь 0,5 х 1000 ГОСТ 19904-74, толщиной 0,5; 0,6 мм. 0,8 кп-ВГ-2 ГОСТ 14918-80

В стенах стоеч предусмотрены отверстия 40x40 мм для пропуска силовых и слаботочных электропроводок.

Материалом обшивки каркаса являются цементностружечные плиты по ТУ 66-184-83, толщиной 10 мм. Перед установкой обшивок в проектное положение в них просверливаются и зенкуются отверстия под винты. Для крепления обшивок к металлическому каркасу принятые винты самосверлящие самонarezющие по ТУ 14-4-958-78.

Для повышения звукоизоляции перегородок推薦ены прошивные минераловатные маты $\gamma = 125 \text{ кг}/\text{м}^3$ по ТУ 24-РСФСР-1.304-86 или полужесткие минераловатные плиты толщиной 50 мм, $\gamma = 125 \text{ кг}/\text{м}^3$ на синтетической связке по ГОСТ 9573-82.

В процессе эксплуатации перегородок возникает необходимость в креплении к ним различного оборудования и предметов интерьера, которые должны навешиваться на специальные анкерные изделия. Возможность применения того или иного анкерного изделия определяется в зависимости от несущей способности перегородки и навешиваемого оборудования на эти перегородки. Основные виды анкерных изделий, монтажные узлы и их максимальная несущая способность представлены в выпуске (документе) 00.01...-00.04). Для отделки поверхностей цементностружечных перегородок можно применять:

плёнки декоративные отделочные самоклеящиеся ПДСВ по ГОСТ 24944-81; поливинилхлоридный отделочный материал "Дивилон" по ТУ 400-1-235-82; обои;

клевые, водозамульсионные краски, эмали; синтетические краски.

Полимерные и синтетические материалы для отделки перегородок должны быть из числа разрешенных для применения в строительстве Министерством здравоохранения СССР.

Заделку и шпатлевку стыков между цементностружечными плитами производить гипсополимерным составом (гипсовая шпатлевка). Рецептура гипсовой шпатлевки 8 % по массе:

гипсокремногипсцементные вяжущие - 78;

поливинилцетатная 50%-ная дисперсия - 10;

клей маллярный - 4;

вода до удобоупотребимой консистенции.

Приготовление состава производить в растворимашке до получения однородной массы. Жизнеспособность состава - 4 часа.

4. Указания по монтажу перегородок

Устройство цементностружечных перегородок на металлическом каркасе может осуществляться только при наличии у строительных (монтажных) организаций инструмента, обеспечивающего механизацию процессов сборки металлического каркаса перегородки, крепления к нему цементностружечных плит, а также инструмента для заделки стыков, нанесения шпатлевочного слоя и др. работ, согласно "Рекомендации по монтажу гипсокартонных перегородок" утвержденной Главмонтажспецстроям 28.10.81 г приказ № 194.

Монтаж перегородок производится только в период отделочных работ (в зимнее время при подключении отопления) и до устройства чистого пола в следующей последовательности:

выполняется разметка и бетонным, кирпичным и т.п. конструкциям крепятся верхние и нижние направляющие пробелами "ДГП" с шагом 500 мм, размер пробелов зависит от марки бетона и определяется согласно

1.231.9-10.4-00.00 пз

лист
6

инструкции на монтажно-поршневой пистолет ПЦ-52-4 от 1973 г. Главэлектротехник Минмонтажспецстроя СССР, толка забивки должна оставаться от края строительного основания на расстояние не менее 100мм;

В направляющие с шагом 625 мм устанавливаются стойки каркаса и крепятся с помощью просечных клещей с последующим отгибом, установка и выравнивание стоеч каркаса производится по обычному отвесу или магнитному уровню;

через отверстия в стойках пропускается силовая и слаботочная проводка, вывод наружу проводки производится через отверстия в обшивке перегородки, обозначенные в проекте;

устанавливаются дверные коробки и крепятся к стойкам каркаса; устанавливаются и крепятся плиты ЦСП самосверлящими винтами вплоть;

между стойками каркаса устанавливаются минераловатные плиты или прошивные минераловатные маты;

крепятся плиты ЦСП с противоположной стороны каркаса, при одинарной и дублированной облицовке плиты ЦСП устанавливаются браздажку;

все стойки цементноструженческих плит, углы и примыкания проклеиваются перфорированной бумагой или тканевой лентой и шпатлюются безусадочной гипсовой шпатлевкой;

выполнение наружного отделочного слоя (моющиеся обои, синтетические пленки, обычные обои, покраска) производится после подготовки поверхности перегородки (шпатлевка заподлицо, зачистка);

по окончании отделочных работ устанавливается электротехнический плинтус по ГОСТ 19111-77 или деревянный по ГОСТ 8242-75.

Расшифровка типа перегородки:

ПЦМ-1м

ПЦМ- первая перегородка цементоструженческая на металлическом каркасе;

1 - толщина перегородки 85 мм;

М - наличие минераловатного звукоизоляционного слоя.

1.234.9-10.4-00.000РЗ

Формат А4

Обозначение	Наименование	Примечание
ТУ 400-28-287-81	Металлические профили	
ТУ 14-4-234-83	Дюбель-гвоздь МГП	
ТУ 14-4-953-78	Винты	
ТУ 400-28-370-80	Анкер подающий	
ТУ 36-944-79Е	Дюбель разжимной	
ТУ 400-28-371-80	Крючок	
ТУ 400-28-369-80	Анкер проходной	
ТУ 38.1086-84Р	Пористая резина	
ТУ 400-1-235-82	ПОЛИВИНИХЛОРИДНЫЙ МАТЕРИАЛ "ДИВИЛОН"	
ТУ 21-РСФСР-1.301-86	Маты минераловатные прошивные	

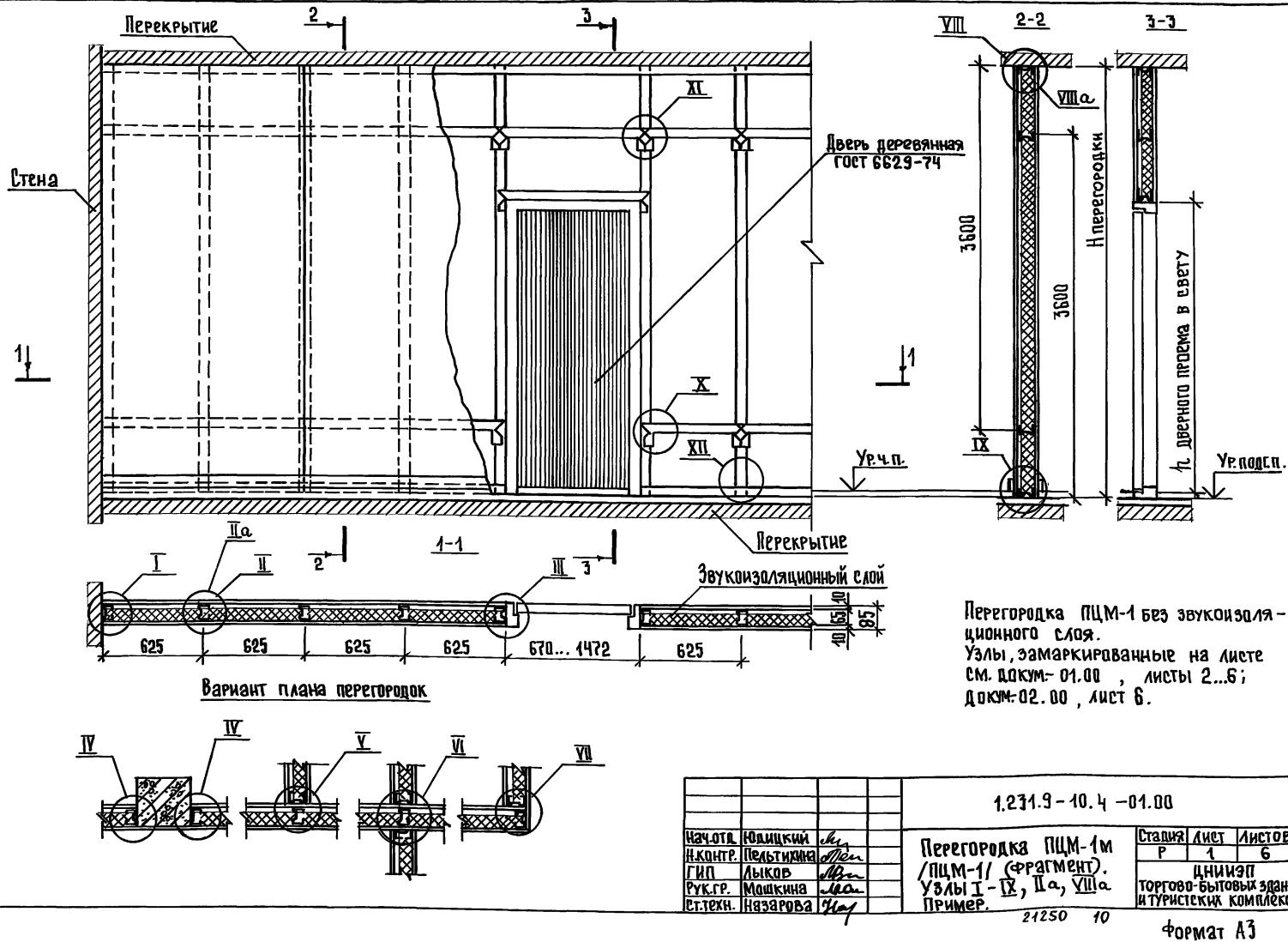
В выпуске представлены чертежи основных комплектующих и крепежных изделий с указаниями по их применению (см. докум. 00.01 ... 00.08).

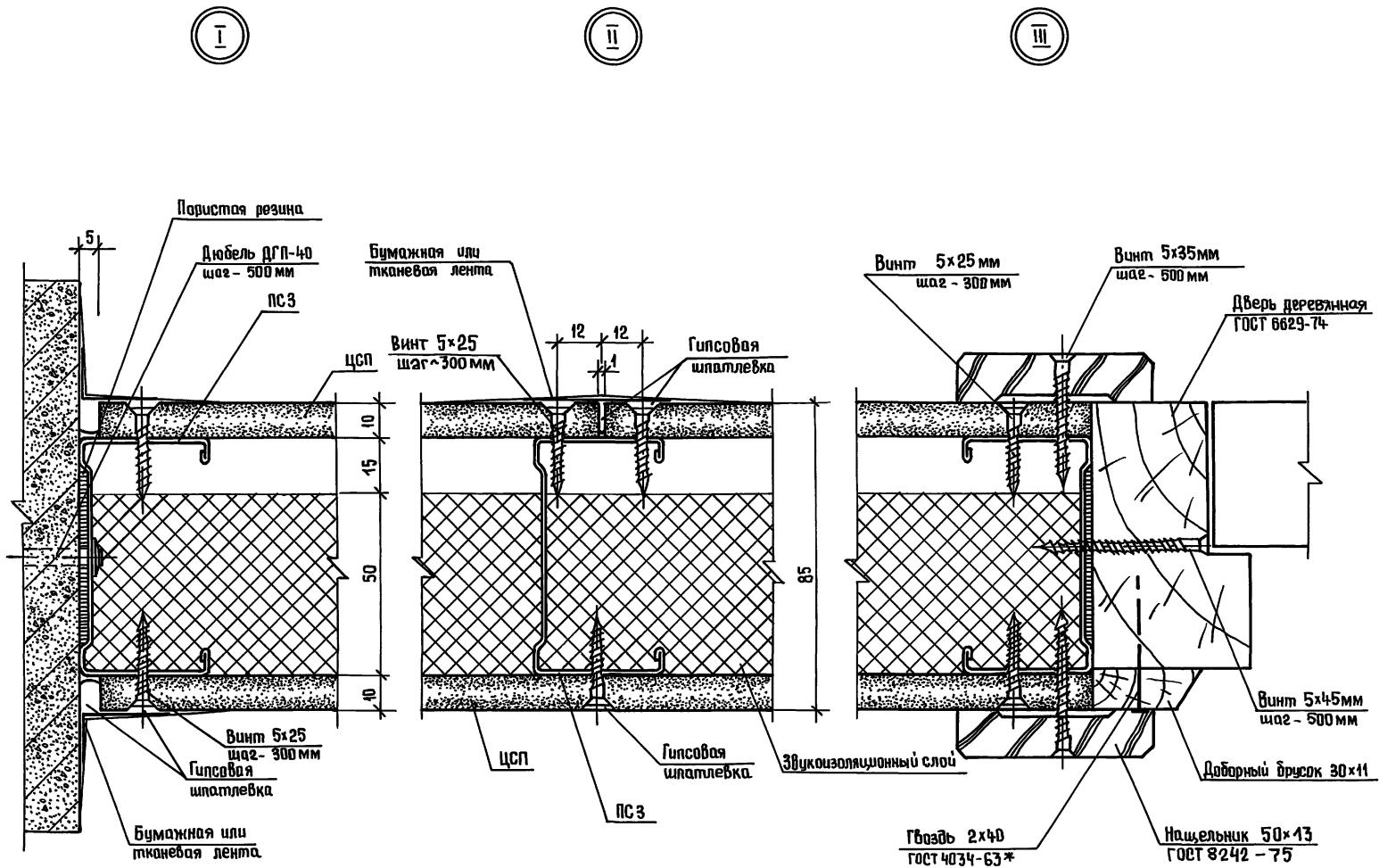
Номер подл.	Подпись и фамил. даты. инв. №	Номер подл.	Подпись и фамил. даты. инв. №

1.234.9-10.4-00.000РЗ			Стандарт	Лист	Листов
Н.Кондр.Юдинский	Отв.		P	1	
И.Кондр.Пельтихина	Отв.	Ведомость ссылочных документов			
ГИП	Лынов	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и промышленных комплексов			
Рук.гр.Мошкина	Смирнов				
Ст.техн.Назарова	Кир				

21250 9

Формат А4





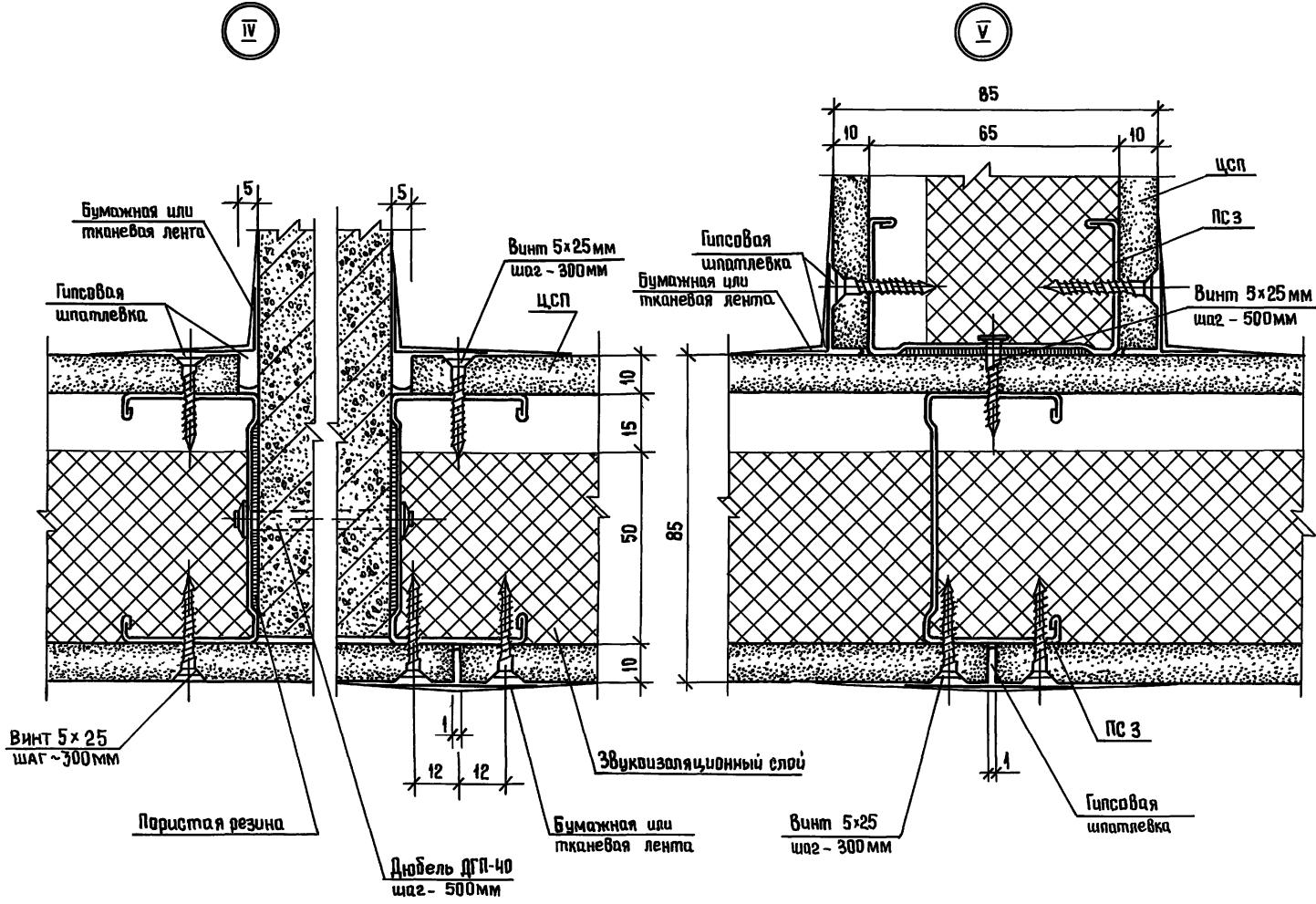
Инв. № подл. Помещение и фамил. Взам. инв. №

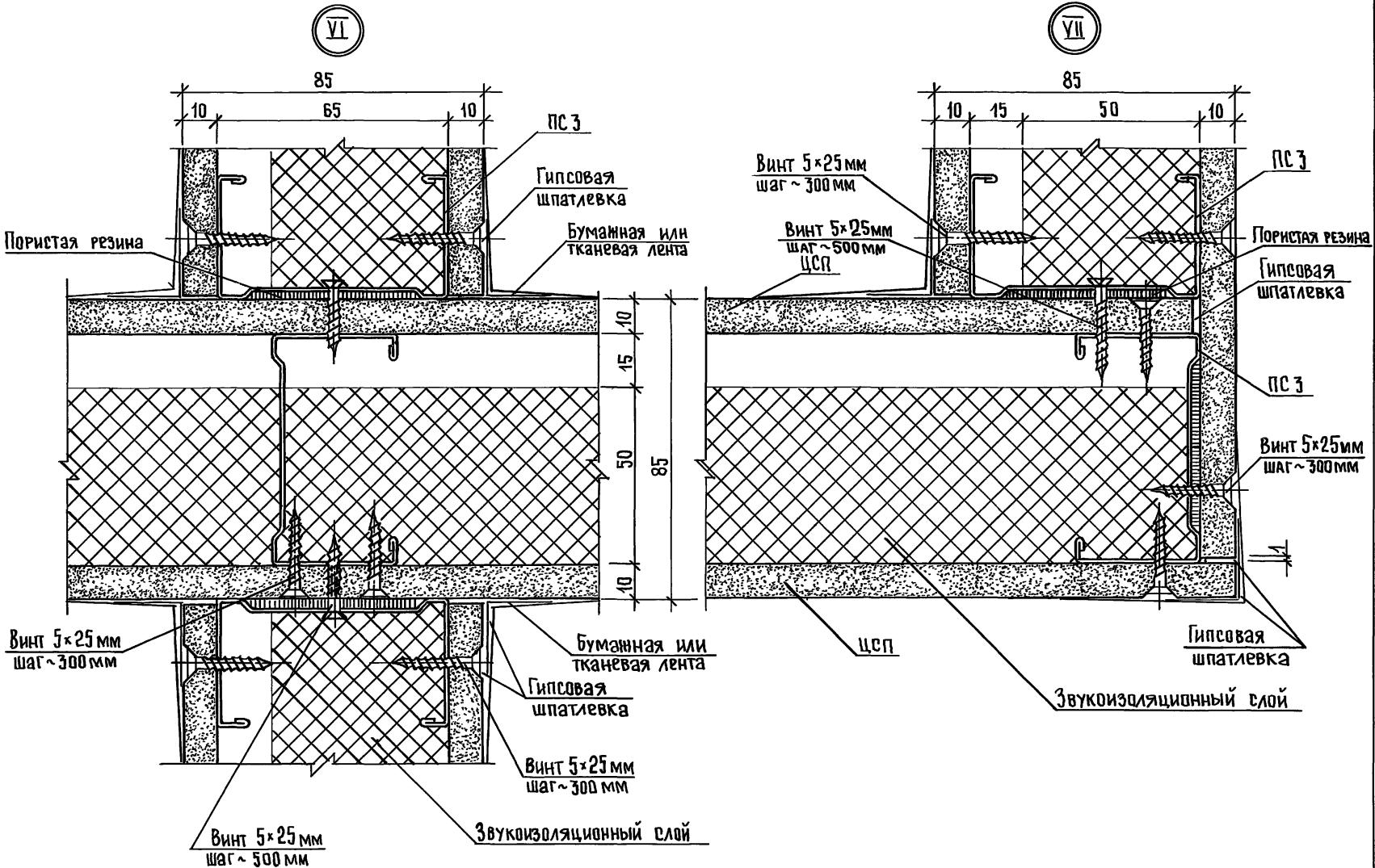
1.231.9-10.4-01.00

Лист
2

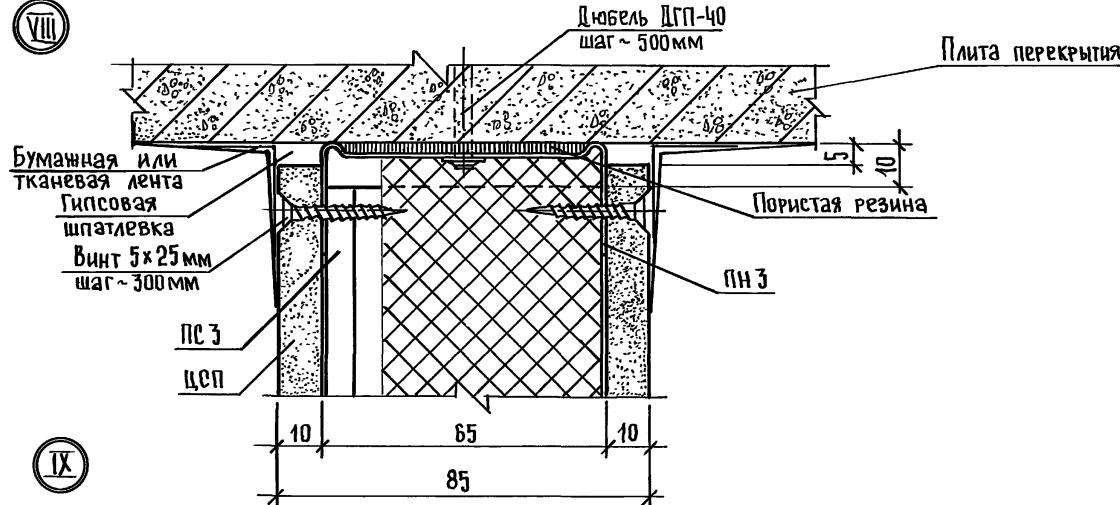
21250 11

Формат А3

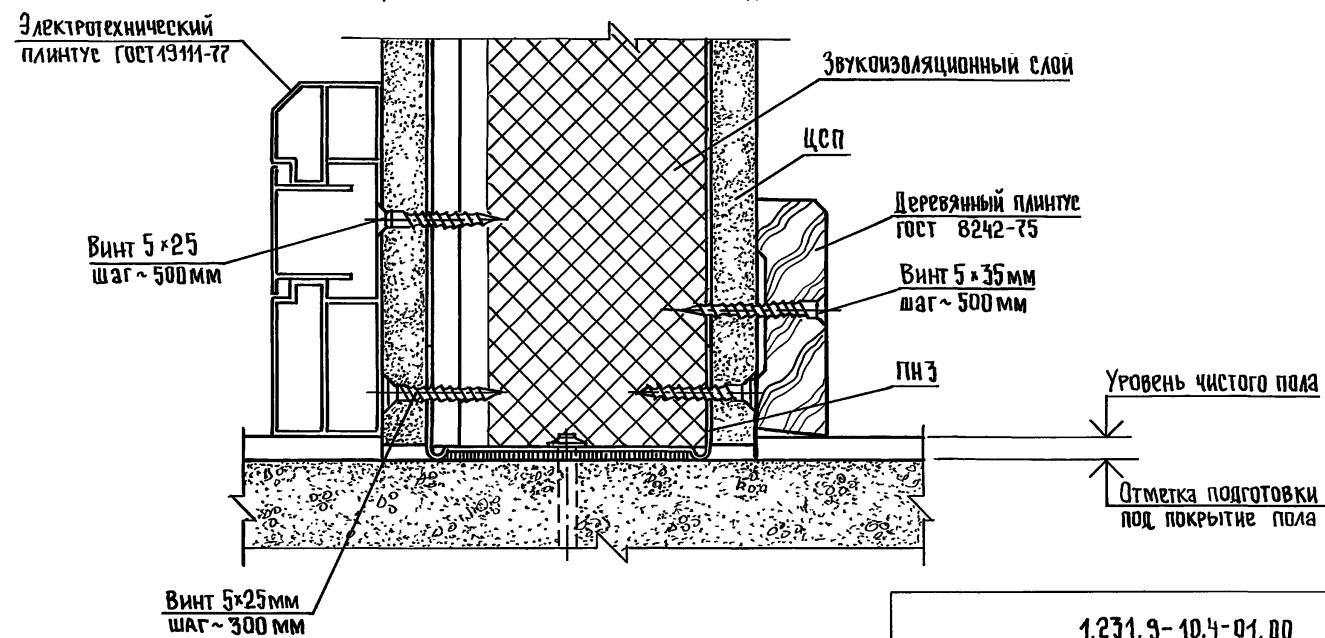


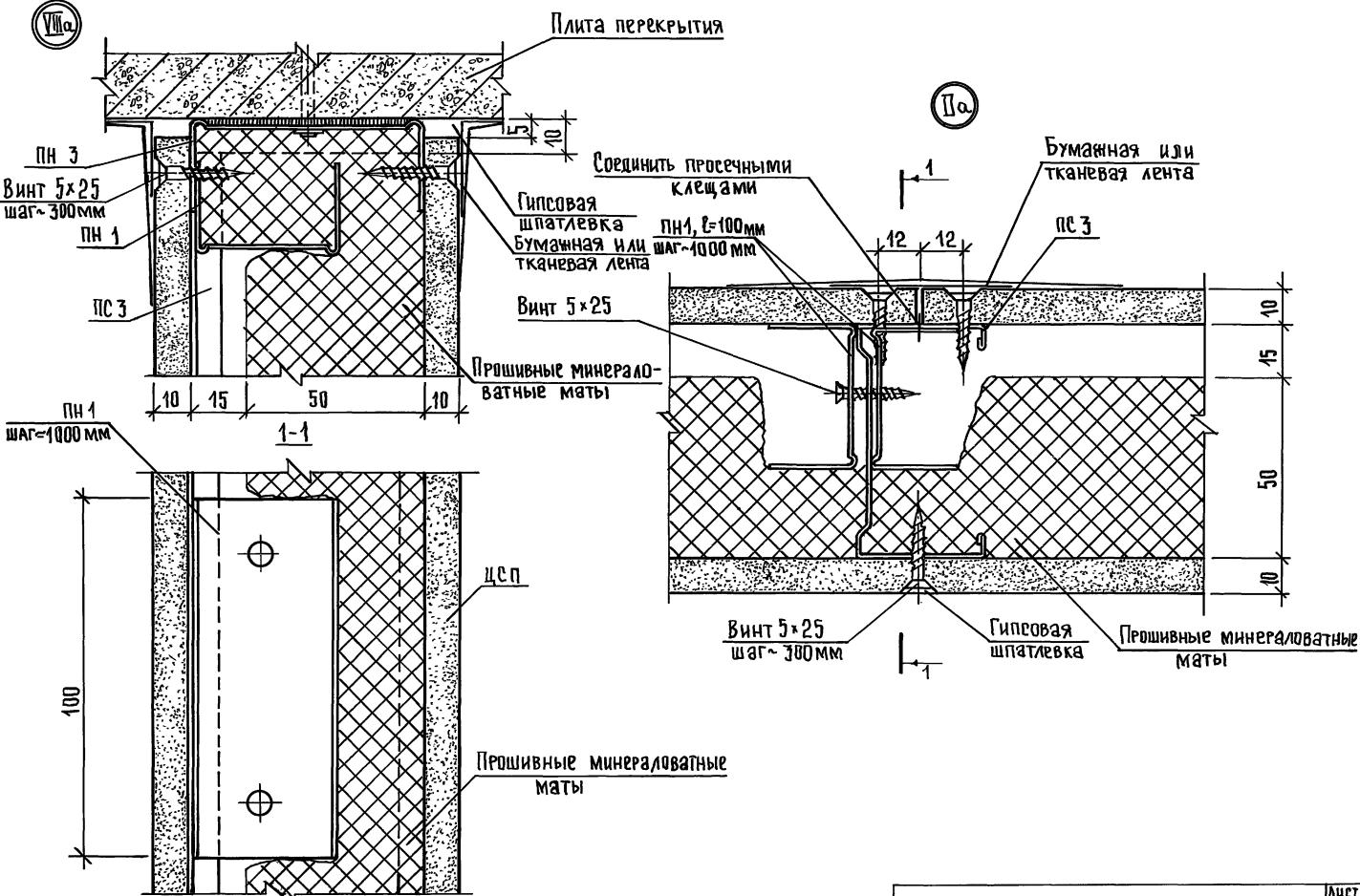


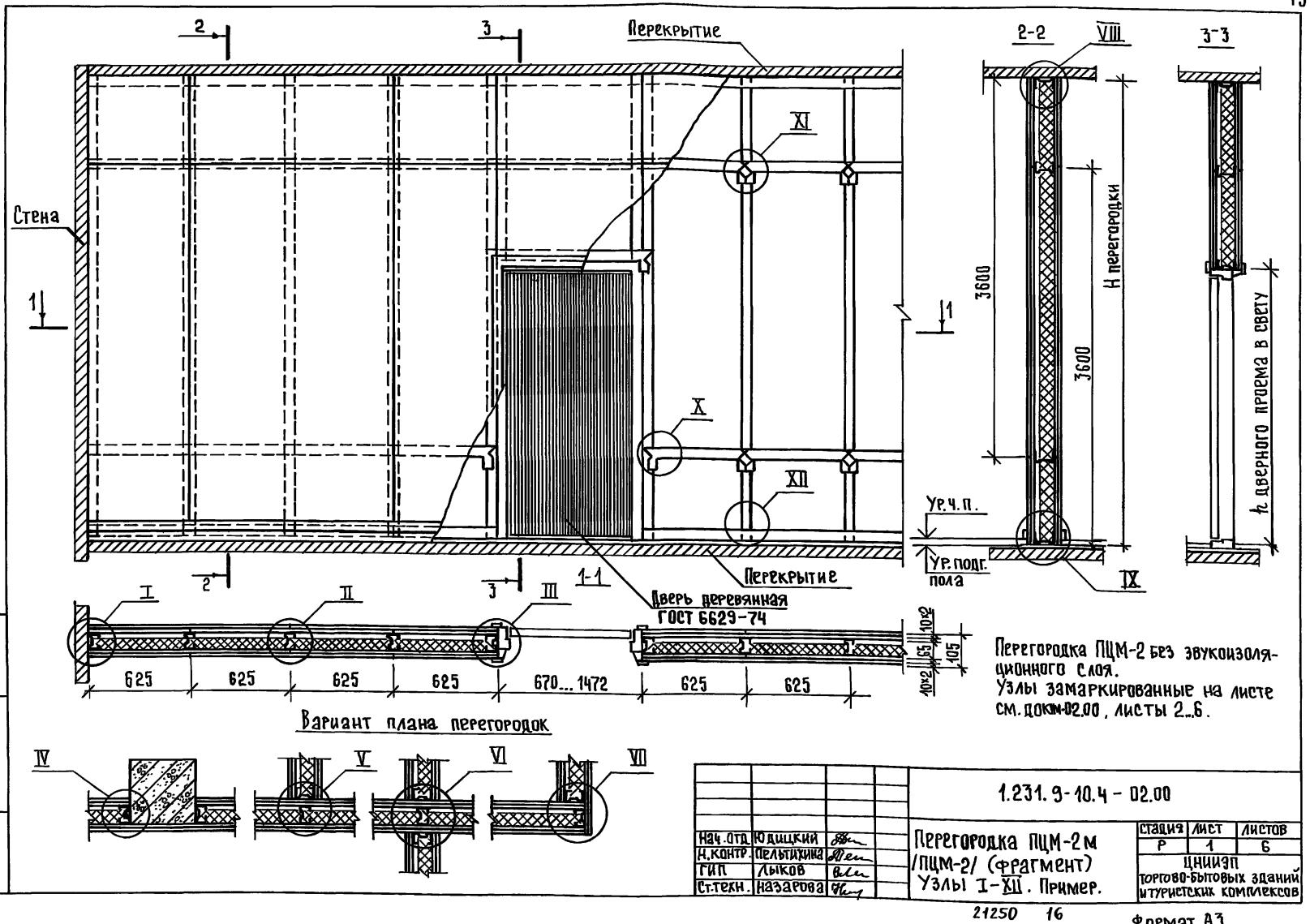
VIII

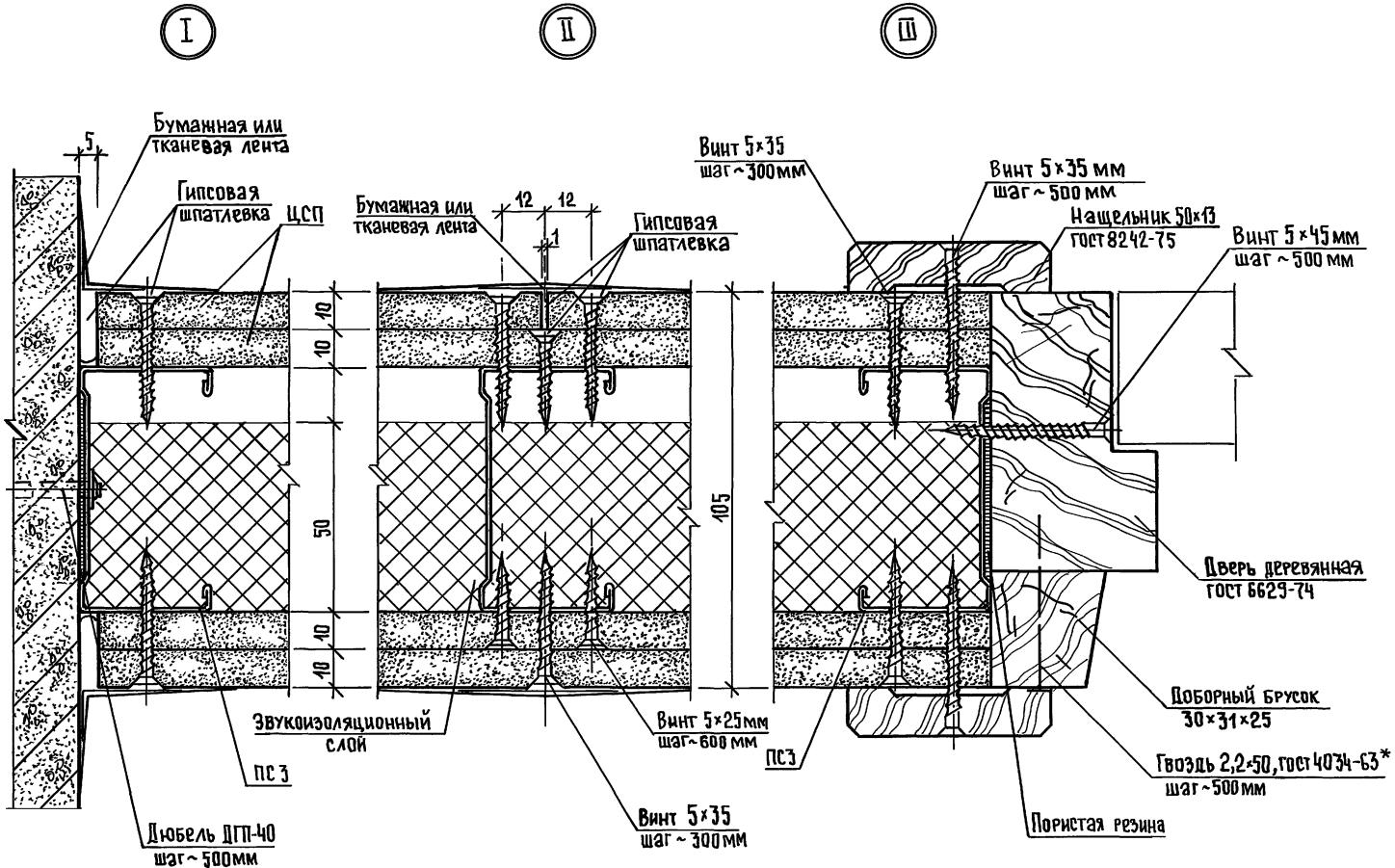


IX



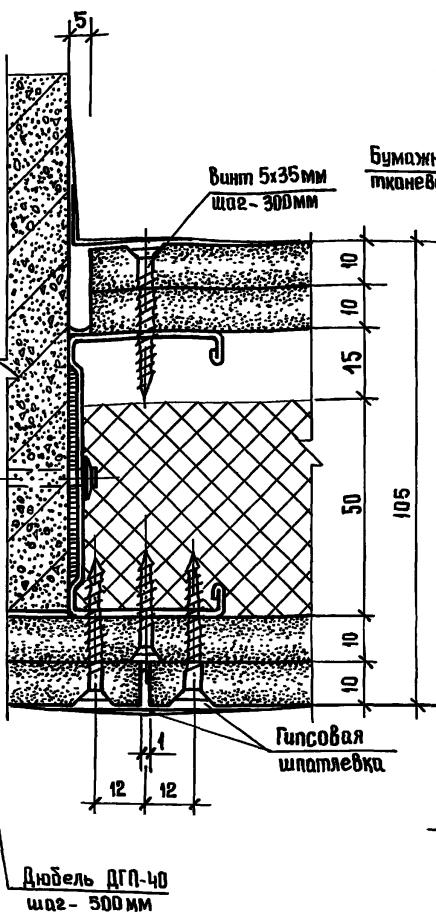
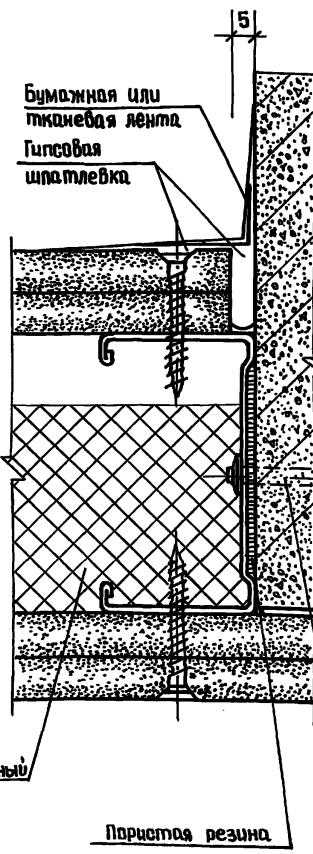




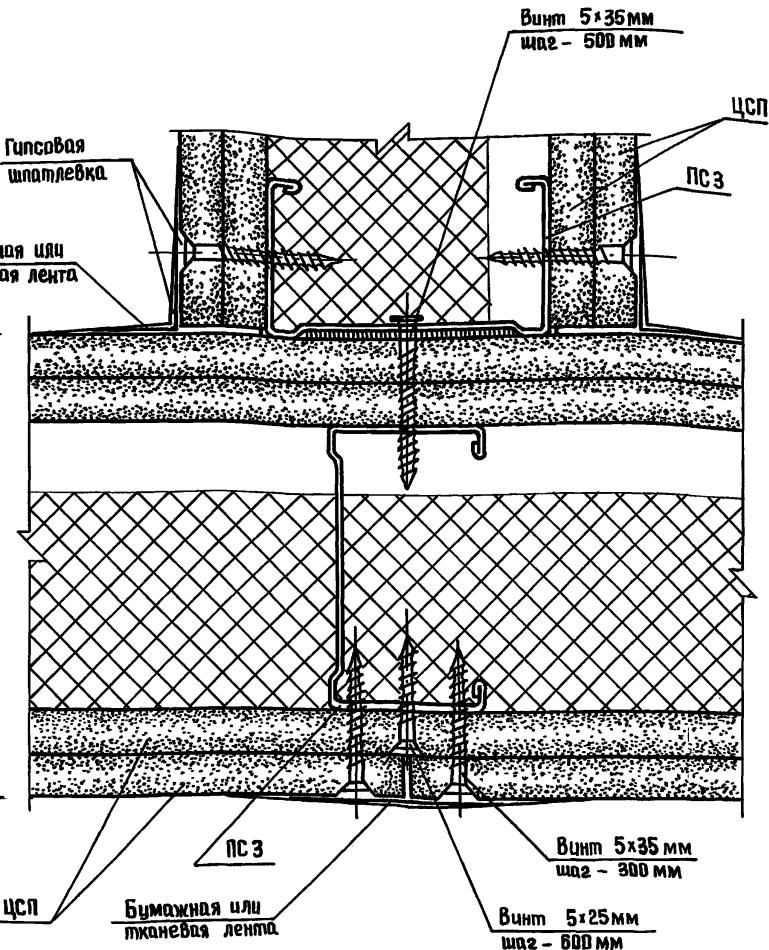


Изв. № ПОДАЧИ И АТАК ВЗАМ. ИНВ. №

IV



V

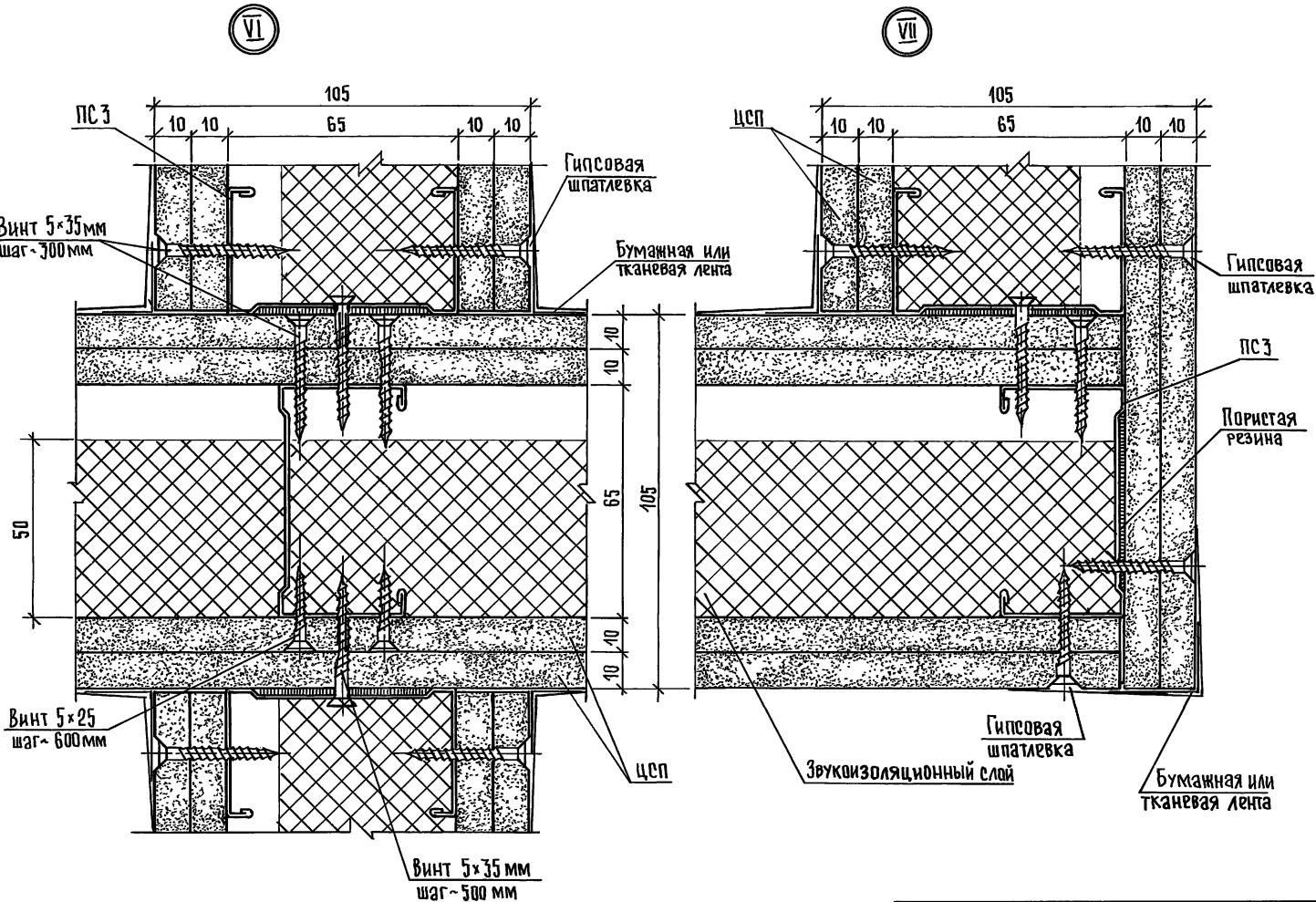


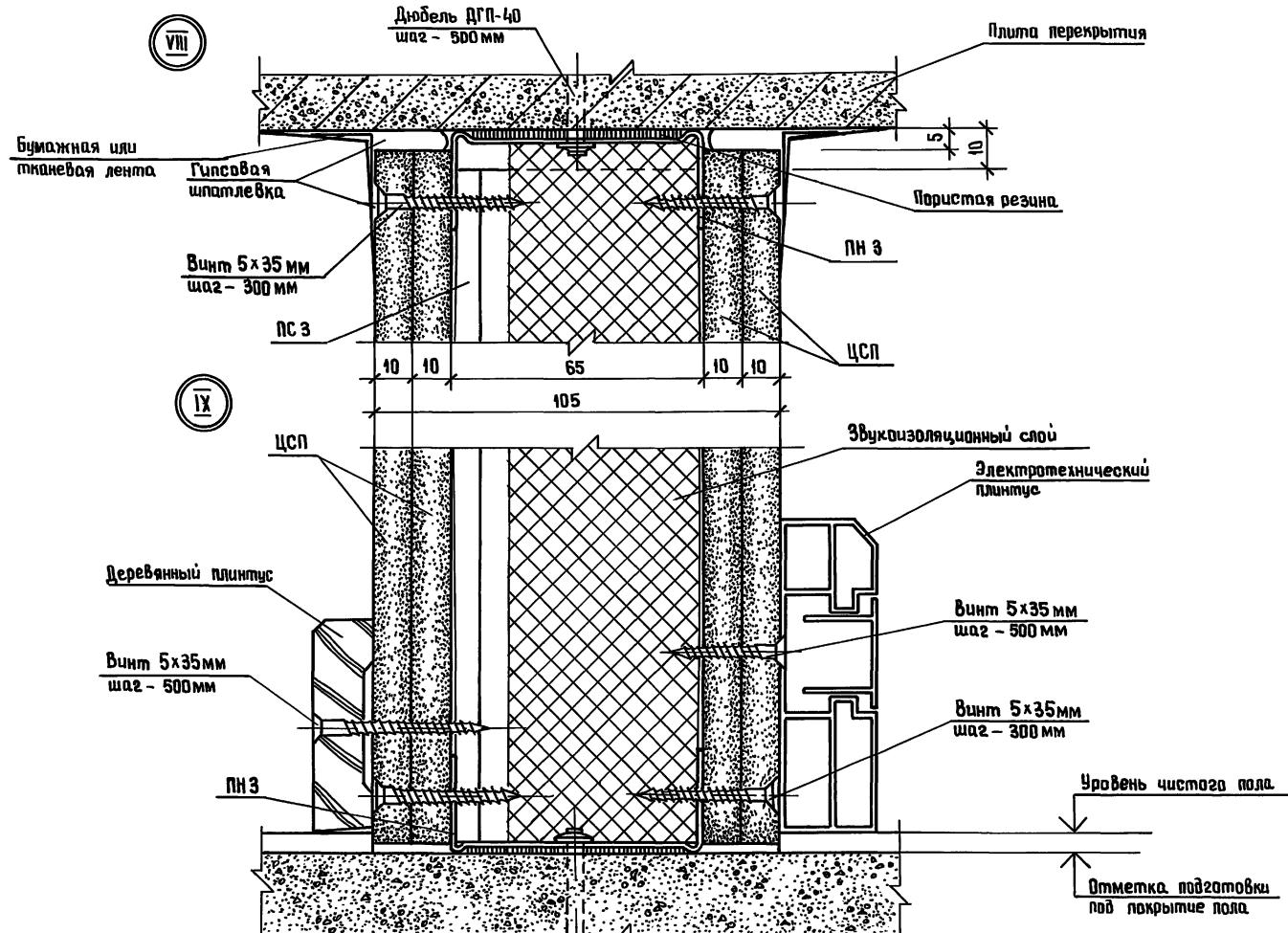
1.231.9-10.4-02.00

21250 18

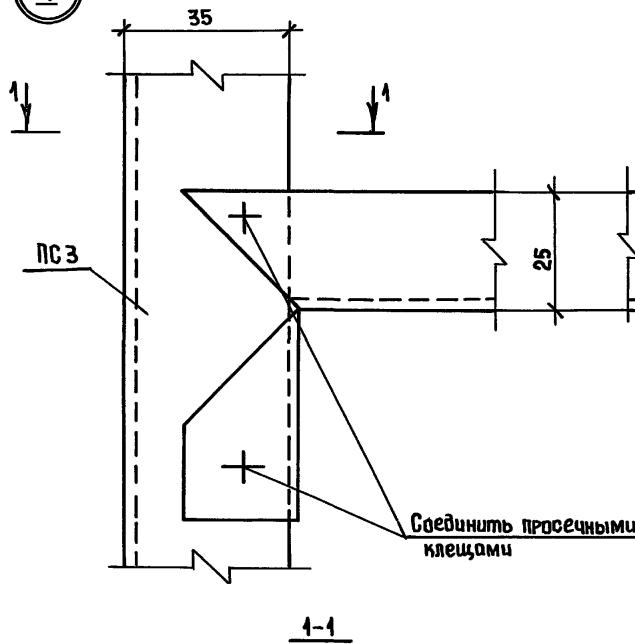
ФОРМАТ А3

Лист
3

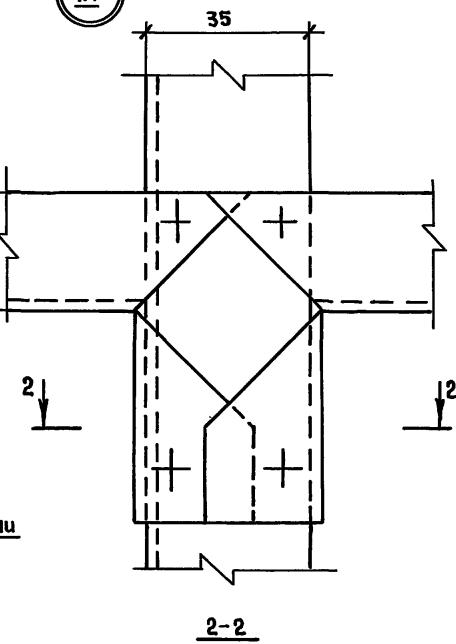




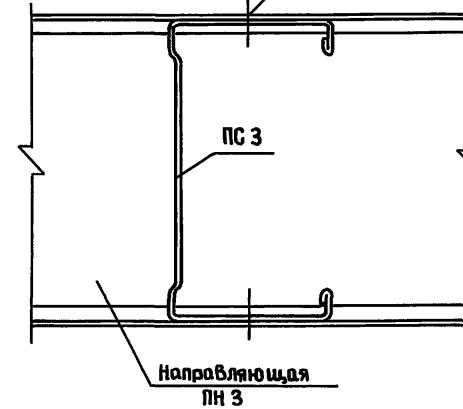
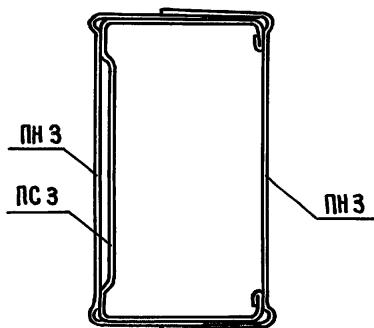
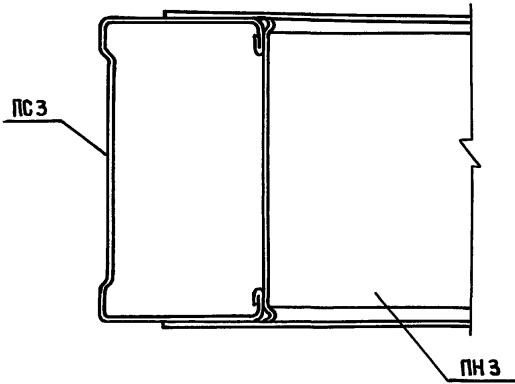
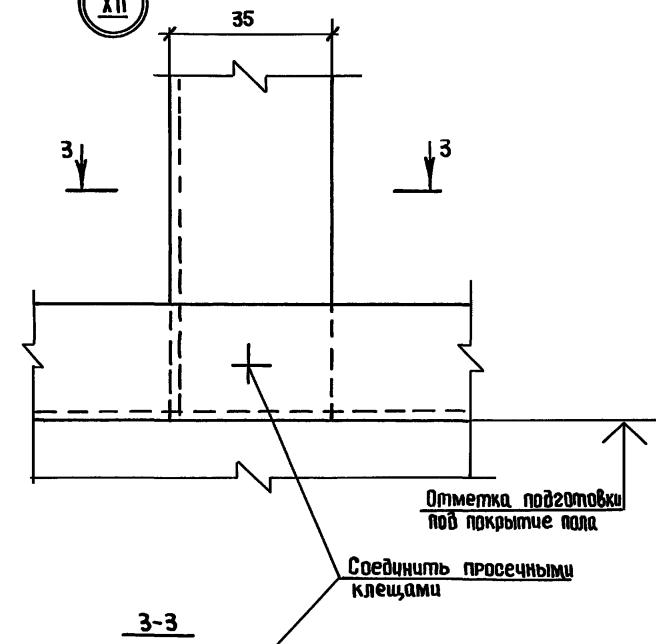
X



XI



XII



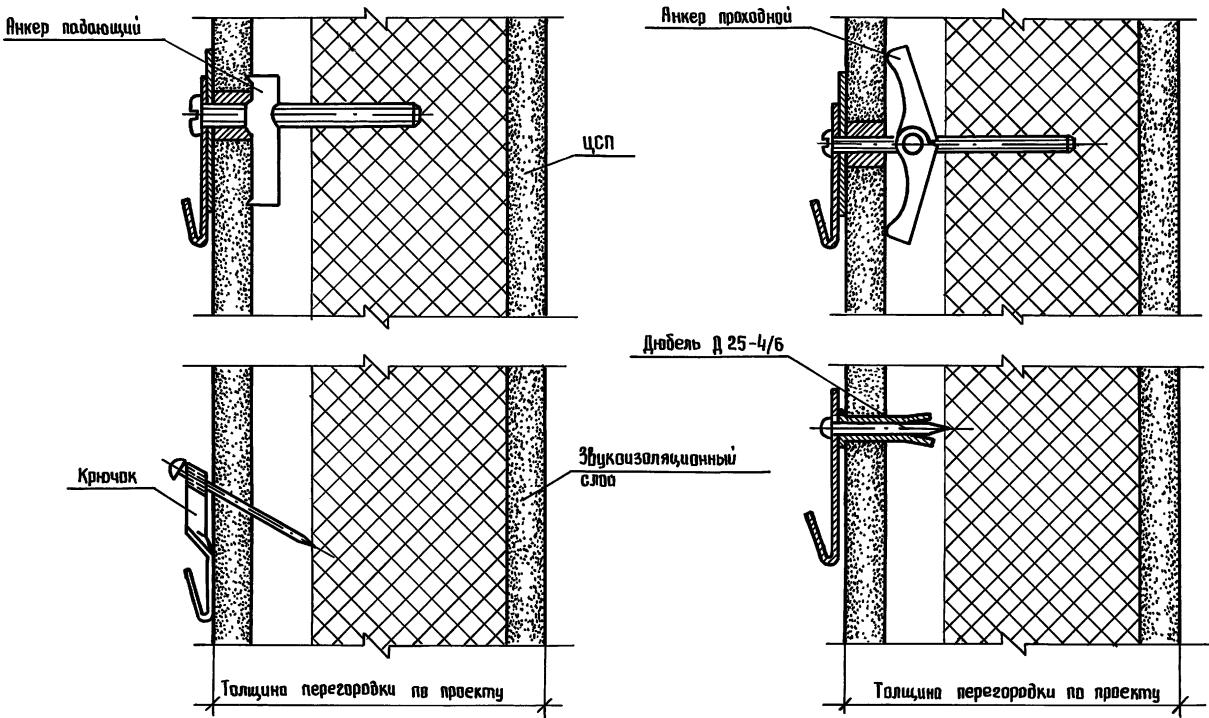
Инв. № пол.	Подпись мастера	Взам. инв. №

1.231.9-10.4-02.00

Лист
6

21250 21

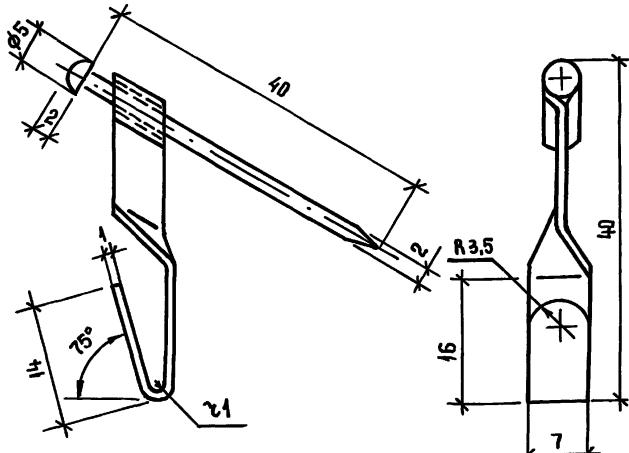
ФОРМАТ А3



Лист № подп. Помощь и Година Взам. № в. №

1.231.9-10.4-03.00			
Нач. отп.	Обществ	Исп.	Стадия
И. констр	Пельтичина	Лев	Лист
ГИП	Лыков	Ван	Р
Рук. гр.	Машкина	Лев	1
Ср. техн.	Поздравова	Нет	

Примеры установки анкера
подающего, анкера проходного
крючка и дюбеля разжим-
ного



Максимальная нагрузка 15 кгс

Ном. № подл.	Подпись ч. делала	Взам. инв. №

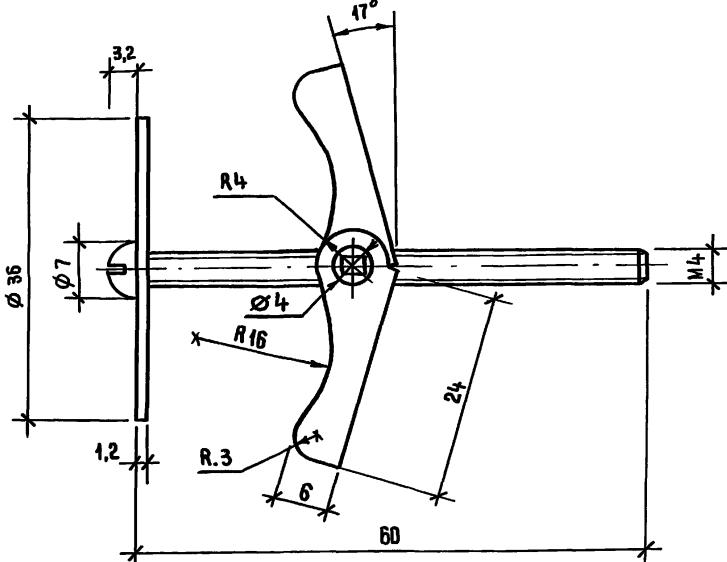
1.231.9-10.4-00.01

Крючок

Стадия	Масса	Масштаб
P	-	2:1
Лист		Листов 1

ТУ 400-28-371-80

Формат А4.



Максимальная нагрузка 45 кгс

Ном. № подл.	Подпись ч. делала	Взам. инв. №

1.231.9-10.4-00.02

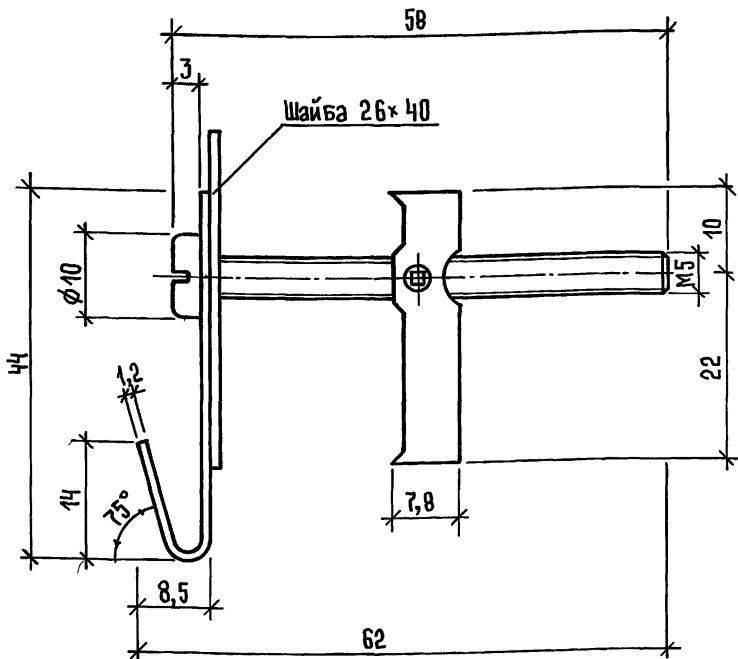
Анкер проходной

Стадия	Масса	Масштаб
P	-	2:1
Лист		Листов 1

ТУ 400-28-369-80

21250 23

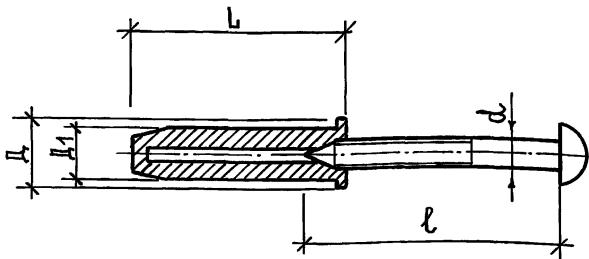
Формат А4.



Максимальная нагрузка 45 кгс

Инв. № подл./даты и подпись и дата взам. инв. №		1.231.9-10.4-00.03		
Наименование	Подпись и дата	Стадия	Масса	Масштаб
Изобр. отп. Юдинский	Юдин	Р	-	2:1
Инж. констр. Пельтикова	Пельтикова	Лист	Листов 1	
ГИП Лыков	Лыков	ЦНИИЭП		
РУК. гр. Мошкина	Мошкина	ТУ 400-28-370-80		
Ст. техн. Назарова	Назарова	торгово-бытовых зданий и туристических комплексов		

Формат А4



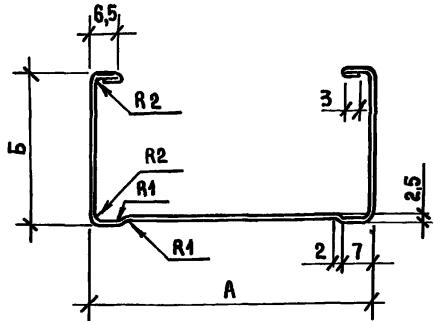
Обозначение	l, мм	d, мм	h, мм	d, мм	ε, мм
↓ 25 - 4/6	25	8	6	3,5	30
↓ 35 - 5/8	35	11	8	5	70

Максимальная нагрузка 30 кгс

Инв. № подл./даты и подпись и дата взам. инв. №		1.231.9-10.4-00.04		
Наименование	Подпись и дата	Стадия	Масса	Масштаб
Изобр. отп. Юдинский	Юдин	Р	-	2:1
Инж. констр. Пельтикова	Пельтикова	Лист	Листов 1	
ГИП Лыков	Лыков	ЦНИИЭП		
РУК. гр. Мошкина	Мошкина	ТУ 36-941-79Е		
Ст. техн. Назарова	Назарова	торгово-бытовых зданий и туристических комплексов		

21250 24

Формат А4

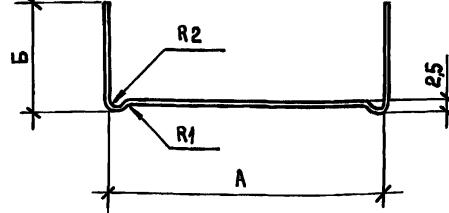


МАРКА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ			МАССА 1 ПМ, кг
	A	B	δ	
ПС 3	65	35	0,5 (0,6)	0,559 (0,676)
ПС 4	75	35	0,5 (0,6)	0,624 (0,749)
ПС 5	90	35	0,5 (0,6)	0,883 (0,819)
ПС 6	100	35	0,6	0,866
ПС 7	150	35	0,7	1,283

По согласованию с потребителем и организацией автором проекта допускается поставка профилей из ленты толщиной 0,6 мм вместо 0,5 мм.

			1.234.9-10.4-00.05		
			ПРОФИЛЬ СТОЙКА ПС3... ПС7	СТАДИЯ	МАССА
				P	СМ.ТАБА
				1:1	
			Лист	Листов	1
Нач.отд.	Юдицкий	Федор			
Н.контр.	Пельтикова	Людмила			
ГИП	Лыков	Вячеслав	ЦНИИЭП		
Рук. гр.	Мошикина	Светлана	торгово-бытовых зданий		
Ст.техн.	Назарова	Наталья	и туристских комплексов		
			Сталь листовая оцинкованная		
			Б 0,5 x 1000 ГОСТ 19904-74		
			0,8 кп - ВГ-2 ГОСТ 14918-80		

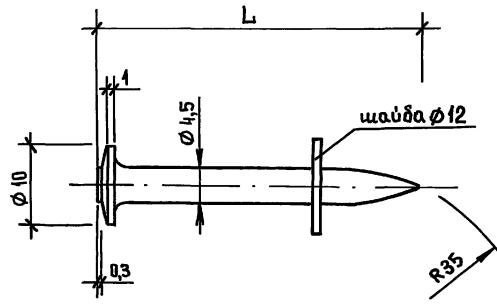
ФОРМАТ А4



МАРКА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ			МАССА 1 ПМ, кг
	A	B	δ	
ПН3	65	25	0,5 (0,6)	0,392 (0,471)
ПН4	75	25	0,5 (0,6)	0,451 (0,542)
ПН5	90	25	0,5 (0,6)	0,495 (0,595)
ПН6	100	25	0,5 (0,6)	0,554 (0,665)
ПН7	150	25	0,5 (0,6)	0,788 (0,945)

По согласованию с потребителем и организацией автором проекта допускается поставка профилей из ленты толщиной 0,6 мм вместо 0,5 мм.

			1.234.9-10.4-00.06		
			ПРОФИЛЬ НАПРАВЛЯЮЩИЙ ПН3 ... ПН7	СТАДИЯ	МАССА
				P	СМ.ТАБА
				1:1	
			Лист	Листов	1
Нач.отд.	Юдицкий	Федор			
Н.контр.	Пельтикова	Людмила			
ГИП	Лыков	Вячеслав	ЦНИИЭП		
Рук. гр.	Мошикина	Светлана	торгово-бытовых зданий		
Ст.техн.	Назарова	Наталья	и туристских комплексов		
			Сталь листовая оцинкованная		
			Б 0,5 x 1000 ГОСТ 19904-74		
			0,8 кп - ВГ-2 ГОСТ 14918-80		
			21250 25		
			ФОРМАТ А4		



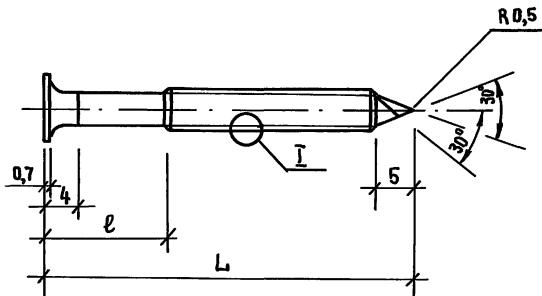
Обозначение	Наименование	L , мм
ДГП	Булава - 2воздъ пистолетный	20
		30
		40
		50
		60

Для пристрелки Верхней направляющей
рекомендуется применять булава-2воздъ $L=30; 40$ мм

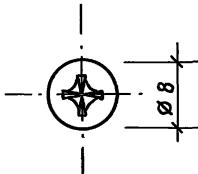
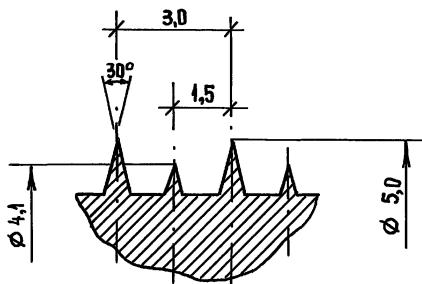
Для пристрелки нижней направляющей
рекомендуется применять булава-2воздъ $L=50; 60$ мм

Нач № подл	Подпись и фамил.	Взам.нч.№

				1.234.9-10.4-00.07
Нач отвд.	Юдышуков	Федор	Стандар	Массад
Ж.контр.	Левитихина	Геннадий	Лист	Масштаб
ГИП	Лыков	Юрий		
Рук ер.	Мошкина	Мария		
Ст.техн.	Казарова	Надежда	ЦНИИЭП	
			торгово-бытовых зданий и	
			турецких комплексов	
			ТУ 14-4-1234-83	


 $\frac{1}{M 10 \cdot 1}$

Резьба общезадонная разновысотная



Номинальный диаметр резьбы, мм	5		
длина винта L, мм	25	35	45
Недорез резьбы l, мм	5	10	15
Номер шлица	2	2	2
Максимальная толщина металлического профиля, мм	0,7	0,7	0,7
Масса, кг 1000 шт	2,51	3,28	4,06

4.234.9-10.4-00.08			
Винт		Стандартизация	Масштаб
Нач. отв.	Юбцикий	P	1:1
Н. контр.	Пельтихина	см.табл	1
ГИП	Лыков	ЦНИИЭП	
Рук. гр.	Мошкина	торгово-выставочных зданий	
Сот.техн.	Назарова	и туристических комплексов	
		ТУ 14-4-953-78	