

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.231.9-10

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ЛИСТОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫПУСК 8

ПЕРЕГОРОДКИ ПОЗЛЕМЕНТОЙ СБОРКИ
ИЗ ГИПСОВОЛОКНИСТЫХ ЛИСТОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22327
ЦЕНА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.231.9-10

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 8

ПЕРЕГОРОДКИ ПОЗЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ
ИЗ ГИПСОВОЛОКНИСТЫХ ЛИСТОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий
и туристских комплексов
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА



Носков В.И.
Юдицкий А.Н.

УТВЕРЖДЕНЫ:
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ №161 от 19.05.87
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.07.87

Обозначение	Наименование	Стр.
I.23I.9-I0.8-0.0 ПЗ	Пояснительная записка	2..8
I.23I.9-I0.8-0.0 ВД	Ведомость ссылочных документов	
I.23I.9-I0.8-I.0	Перегородка ПГВМ-I м /ПГВМ-I/ (фрагмент). Узлы I-IX, II а, УШ а. Пример.	9..14
I.23I.9-I0.8-2.0	Перегородка ПГВМ-3м /ПГВМ-3/ (фрагмент). Узлы I - XIV. Пример.	15..21
I.23I.9-I0.8-3.0	Устройство деформационного шва в перегородке ПГВМ-Iм	22
I.23I.9-I0.8-4.0	Устройство деформационного шва в перегородке ПГВМ-2м	23
I.23I.9-I0.8-5.0	Примеры установки анкера падающего, анкера проходного, крышка и дробеля разжимного	24
I.23I.9-I0.8-0.1	Крючок	25
I.23I.9-I0.8-0.2	Анкер проходной	
I.23I.9-I0.8-0.3	Анкер падающий	26
I.23I.9-I0.8-0.4	Дробель разжимной	
I.23I.9-I0.8-0.5	Профиль стойка ПСЗ...ПС7	27
I.23I.9-I0.8-0.6	Профиль направляющий ПН1, ПНЗ...ПН7	
I.23I.9-I0.8-0.7	Дробель-гвоздь пистолетный	28
I.23I.9-I0.8-0.8	Вянт	29

I.23I.9-I0.8-0.0

СОДЕРЖАНИЕ

Страница	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

Формат А4

I. Общая часть

Выпуск содержит перечень типов перегородок, монтажные узлы, комплектующие элементы и детали, рекомендации по заделке швов и методам отделки лицевых поверхностей. Расход материалов на 1 м² перегородки и типы перегородок см.таблицу (докум. 0.0ПЗ, лист 2).

2. Область применения

Перегородки поэлементной сборки предназначены для применения в проектах общественных зданий (предприятий общественного питания, торговли, бытового обслуживания, школ, учебных, лечебных и детских учреждений), а также в гостиницах, административно-бытовых зданиях и др. с высотами этажей равными 2,8 м; 3,3 м; 3,6 м; 4,2 м. В перегородках гостиниц, школ, детских садов, учебных и лечебно-профилактических учреждений в качестве звукоизоляционного слоя применять прошивные минераловатные маты по ГОСТ 21880-76, в прочих общественных зданиях разрешаются минераловатные плиты по ГОСТ 9573-82.

Перегородки следует применять в помещениях с нормальным температурно-влажностным режимом (СНиП П-3-79^б), в зданиях с неагрессивной средой. Индекс изоляции воздушного шума в пределах от J_в 40 до J_в 53 дБ. Согласно СНиП 2.01.02-85 и заключению ВНИИПО № I.3/5136 от.29.09.86 перегородки можно применять для зданий I и II степени огнестойкости. Пределы огнестойкости перегородок см. таблицу (докум. 0.0 ПЗ, листы 2...5), предел распространения огня < 5 см. Для отделки перегородок на путях эвакуации, а также в помещениях лечебных и детских дошкольных учреждений следует применять негорючие материалы (рекомендуется применять керамические плитки, асбестоцементные листы, водоземельсионные, клеевые краски и др.).

I.23I.9-I0.8-0.0 ПЗ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

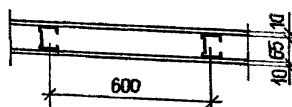
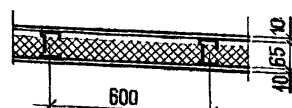
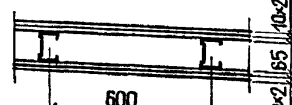

Страница	Лист	Листов
Р	1	7
ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

22327 3

Формат А4

ТИПЫ ПЕРЕГОРОДОК ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

ТАБЛИЦА

Тип	Эскиз	Толщина перегородки, мм	Индекс изоляции воздушного шума, Jв, дБ	Предел огнестойкости, ч/аг	Высота перегородки, Н, мм	Расход материалов на 1 м ² перегородки													Масса 1 м ² перегородки, кг
						Гипсоволокнистый лист	Металл		Противопожарный материал или минераловатная плита	Бумажная или тканевая лента	Плинтус	Наличник	Пористая резина	Гипсовая шпательная левка	Крепежные нормативы				
							стойка	направляющая							винт 5×25	винт 5×35	дубель	винт М5, 6-20	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ПГВМ-1		85	40	0,25	2500	2,0	1,0	0,37	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	—	26,4
					3000	2,0	1,0	0,31	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	—	26,2
ПГВМ-1м		85	46	0,25	2500	2,0	1,0	0,58	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	0,025	32,8
					3000	2,0	1,0	0,49	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	0,021	32,6
ПГВМ-2		105	46	1,25	2500	4,0	1,0	0,37	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	—	50,4
					3000	4,0	1,0	0,31	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	—	50,2
ПГВМ-2м		105	51	1,25	2500	4,0	1,0	0,58	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	0,025	56,9
					3000	4,0	1,0	0,49	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	0,021	56,7

ИЗВ. № 10/2011 Подпись и дата Взам. инв. №

1.231.9-10.8-0.0 ПЗ

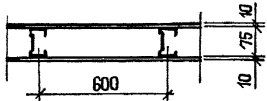
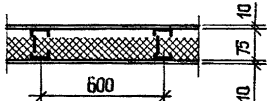
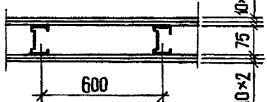
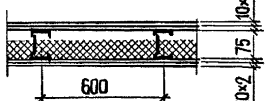
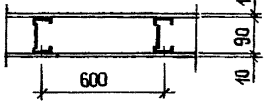

Лист

2

22327 4

Формат А3

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ПГМ-3		95	40	0,25	2500	2,0	1,1	0,40	-	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	-	2	-	26,5
					3000	2,0	1,1	0,33	-	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	-	2	-	26,3
					3300	2,0	1,1	0,69	-	2,8	0,6	0,2	0,6	0,16	0,065	-	2	0,004	26,7
					3900	2,0	1,1	0,58	-	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	-	2	0,004	26,5
ПГМ-3м		95	46	0,25	2500	2,0	1,1	0,61	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	-	2	0,025	33,0
					3000	2,0	1,1	0,51	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	-	2	0,021	32,8
					3300	2,0	1,1	0,96	0,05	2,8	0,8	0,2	0,6	0,16	0,065	-	2	0,036	39,2
					3900	2,0	1,1	0,81	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	-	2	0,027	33,0
ПГМ-4		115	46	1,25	2500	4,0	1,1	0,40	-	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	-	50,5
					3000	4,0	1,1	0,33	-	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	-	50,4
					3300	4,0	1,1	0,69	-	2,8	0,6	0,2	0,6	0,16	0,035	0,080	2	0,004	50,7
					3900	4,0	1,1	0,58	-	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	0,004	50,6
ПГМ-4м		115	51	1,25	2500	4,0	1,1	0,61	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	0,025	57,0
					3000	4,0	1,1	0,51	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	0,021	56,8
					3300	4,0	1,1	0,96	0,05	2,8	0,6	0,2	0,6	0,16	0,035	0,080	2	0,036	57,3
					3900	4,0	1,1	0,81	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	0,027	57,0
ПГМ-5		110	41	0,25	3900	2,0	1,17	0,65	-	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	-	2	0,004	26,6
ПГМ-5м		110	47	0,25	3900	2,0	1,17	0,95	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	-	2	0,027	33,2

ИЗДАНИЕ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОСТЬ

1.231.5 - 10.8 - 00 ПЗ

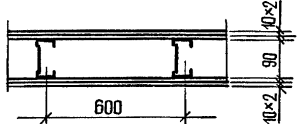
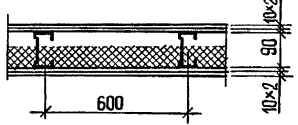
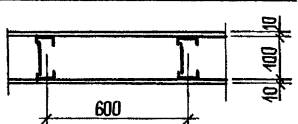
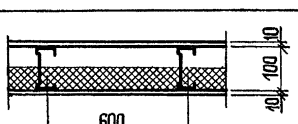
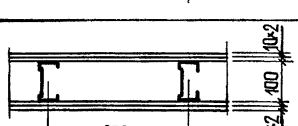
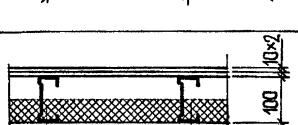
Лист

3

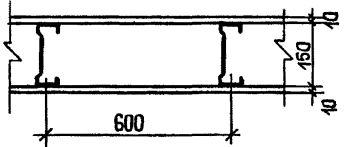
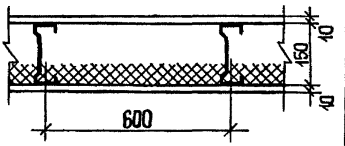
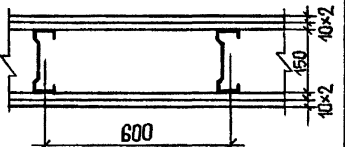
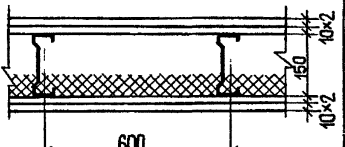
22327 5

ФОРМАТ А3

Продолжение

Продолжение																				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
ПГБМ-6		130	46	1,25	3900	4,0	1,17	0,65	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,069	2	0,004	50,7	
ПГБМ-6м		130	52	1,25	3900	4,0	1,17	0,95	0,05	2,7	0,6	0,2	0,6	0,16	0,034	0,069	2	0,027	57,3	
ПГБМ-7		120	42	0,25	3900	2,0	1,24	0,70	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,16	0,065	—	2	0,004	26,8	
ПГБМ-7м		120	48	0,25	3900	2,0	1,24	0,99	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	0,027	33,3	
ПГБМ-8		140	47	1,25	3900	4,0	1,24	0,70	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	0,004	50,8	
ПГБМ-8м		140	53	1,25	3900	4,0	1,24	0,99	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	0,027	57,4	
													1.231.9-10.8-0.0 ПЗ							Лист 4

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ПВМ-9		170	43	0,25	3900	2,0	1,57	0,93	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	0,004	27,3
ПВМ-9м		170	49	0,25	3900	2,0	1,57	1,31	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	0,027	34,0
ПВМ-10		190	48	1,25	3900	4,0	1,57	0,93	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	0,004	51,4
ПВМ-10м		190	53	1,25	3900	4,0	1,57	1,31	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	0,027	58,0

Расход материалов дан на 1 м² глухой перегородки без запасов по объему и весу.

При конкретном проектировании необходимо учитывать расход материалов на устройство дверных проемов, сопряжения, углы поворотов, пропуск инженерных коммуникаций и т.д., дополнительный к приведенному в таблице и в соответствии с монтажными узлами.

1.231.9-10.8-0.0 ПЗ

Лист

5

22327 7

Формат А3

3. Технические характеристики перегородок

Перегородки поэлементной сборки представляют собой каркасную конструкцию, обшитую с двух сторон гипсоволокнистыми листами. Каркас перегородок запроектирован из гнутых профилей, изготовленных путем профилирования рулонной тонколистовой оцинкованной стали на профилегибочных станках. Для изготовления профилей принята листовая сталь Б-0,5х1000 ГОСТ 19904-74*, толщиной 0,5; 0,6 мм. В стенках стоек предусмотрены отверстия 40х40 мм для пропуска силовой и слаботочной электропроводок.

Материалом обшивки каркаса являются гипсоволокнистые листы по ТУ 21-36-8-85, толщиной 10 мм. Для крепления обшивок к металлическому каркасу приняты винты самосверлящие самонарезающие по ТУ 14-4-953-78.

Для повышения звукоизоляции перегородок предусмотрены прошивные минераловатные маты $\gamma' = 125 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 21880-76 или полужесткие минераловатные плиты толщиной 50 мм, $\gamma' = 125 \text{ кг/м}^3$ на синтетической связке по ГОСТ 9573-82.

В процессе эксплуатации перегородок возникает необходимость в креплении к ним различного оборудования и предметов интерьера, которые должны навешиваться на специальные анкерные изделия. Возможность применения того или иного анкерного изделия определяется в зависимости от несущей способности перегородки и навешиваемого оборудования на эти перегородки. Основные виды анкерных изделий, монтажные узлы и их максимальная несущая способность представлены в выпуске (докум. 5.0; 01...04). Для отделки поверхностей гипсоволокнистых перегородок можно применять:

пленки декоративные отделочные самоклеющиеся ПДСО по ГОСТ 24944-81; поливинилхлоридный отделочный материал "Дивилон" по ТУ 400-1-235-82; обои;

клеевые, водоэмульсионные краски, эмали; синтетические краски.

Полимерные и синтетические материалы для отделки перегородок

должны быть из числа разрешенных для применения в строительстве Министерством здравоохранения СССР.

Заделку и шпатлевку стыков между гипсоволокнистыми листами производить гипсополимерным составом (гипсовая шпатлевка). Рецептура гипсовой шпатлевки в % по массе:

гипсоцементнопуццолановые вяжущие - 76;

поливинилацетатная 50%-ная дисперсия - 10;

клей малярный - 4;

вода до удобоупотребимой консистенции.

Приготовление состава производить в растворешалке до получения однородной массы. Жизнеспособность состава - 4 часа.

4. Указания по монтажу перегородок

Устройство гипсоволокнистых перегородок на металлическом каркасе может осуществляться только при наличии у строительных (монтажных) организаций инструмента, обеспечивающего механизацию процессов сборки металлического каркаса перегородки, крепления к нему гипсоволокнистых листов, а также инструмента для заделки стыков, нанесения шпатлевочного слоя и др. работ, согласно "Рекомендации по монтажу гипсокартонных перегородок", утвержденной Главмонтажспецстроем 28.10.81 г приказ № 194.

Монтаж перегородок производится только в период отделочных работ (в зимнее время при подключении отопления) и до устройства чистого пола в следующей последовательности:

выполняется разметка и к бетонным, кирпичным и т.п. конструкциям крепятся верхние и нижние направляющие дробелями "ДПГ" с шагом 500 мм, размер дробелей зависит от марки бетона и определяется согласно инструкции на монтажно-поршневой пистолет ПШ-52-1 от 1973 г. Главэлектро-монтаж Минмонтажспецстроя СССР. Точка забивки дробеля должна отстоять от края строительного основания на расстояние не менее 100 мм;

в направляющие с шагом 600 мм устанавливаются стойки каркаса и крепятся с помощью просечных клещей с последующим отгибом, установка и выравнивание стоек каркаса производится по обычному от-
весу или магнитному уровню;

через отверстия в стойках пропускается силовая и слаботочная проводка, вывод наружу проводки производится через отверстия в обшивке перегородки, обозначенные в проекте;

устанавливаются дверные коробки и крепятся к стойкам каркаса; устанавливаются и крепятся ГВЛ самосверлящими винтами впотай; между стойками каркаса устанавливаются минераловатные плиты или прошивные минераловатные маты;

крепятся ГВЛ с противоположной стороны каркаса, при одинарной и дублированной обшивке ГВЛ устанавливаются вразбежку;

все стыки гипсоволокнистых листов, углы и примыкания проклеиваются перфорированной бумажной или тканевой лентой и шпательются безусадочной гипсовой шпатлевкой;

выполнение наружного отделочного слоя (моющиеся обои, синтетические пленки, обычные обои, покраска) производится после подготовки поверхности перегородки (шпатлевка заподлицо, зачистка); по окончании отделочных работ устанавливается электротехнический плинтус по ГОСТ 19111-77 или деревянный по ГОСТ 8242-75.

Расшифровка типа перегородки:

ПГМ-1м

ПГМ - перегородка гипсоволокнистая на металлическом каркасе;

1 - толщина перегородки 85 мм;

м - наличие минераловатного звукоизоляционного слоя.

В выпуске разработаны перегородки и монтажные узлы с внутренним звукоизоляционным слоем. Пустотелые перегородки аналогичны указанным за исключением звукоизоляционного слоя.

1.231.9-10.8-0.0 ПЗ

Лист

7

Формат А4

Обозначение	Наименование	Примечание
ТУ 400-28-287-81	Металлические профили	
ТУ 14-4-1231-83	Дюбель-гвоздь ДП	
ТУ 14-4-953-78	Винты	
ТУ 36-941-79 Е	Дюбель разжимной	
ТУ 400-28-371-80	Крючок	
ТУ 400-28-371-80	Анкер проходной	
ТУ 38.10616-81 р	Пористая резина	
ТУ 400-1-235-82	Поливинилхлоридный отделочный материал "Дивилон"	

В выпуске представлены чертежи основных комплектующих и крепежных изделий с указаниями по их применению (см.докум. 0.1...0.8).

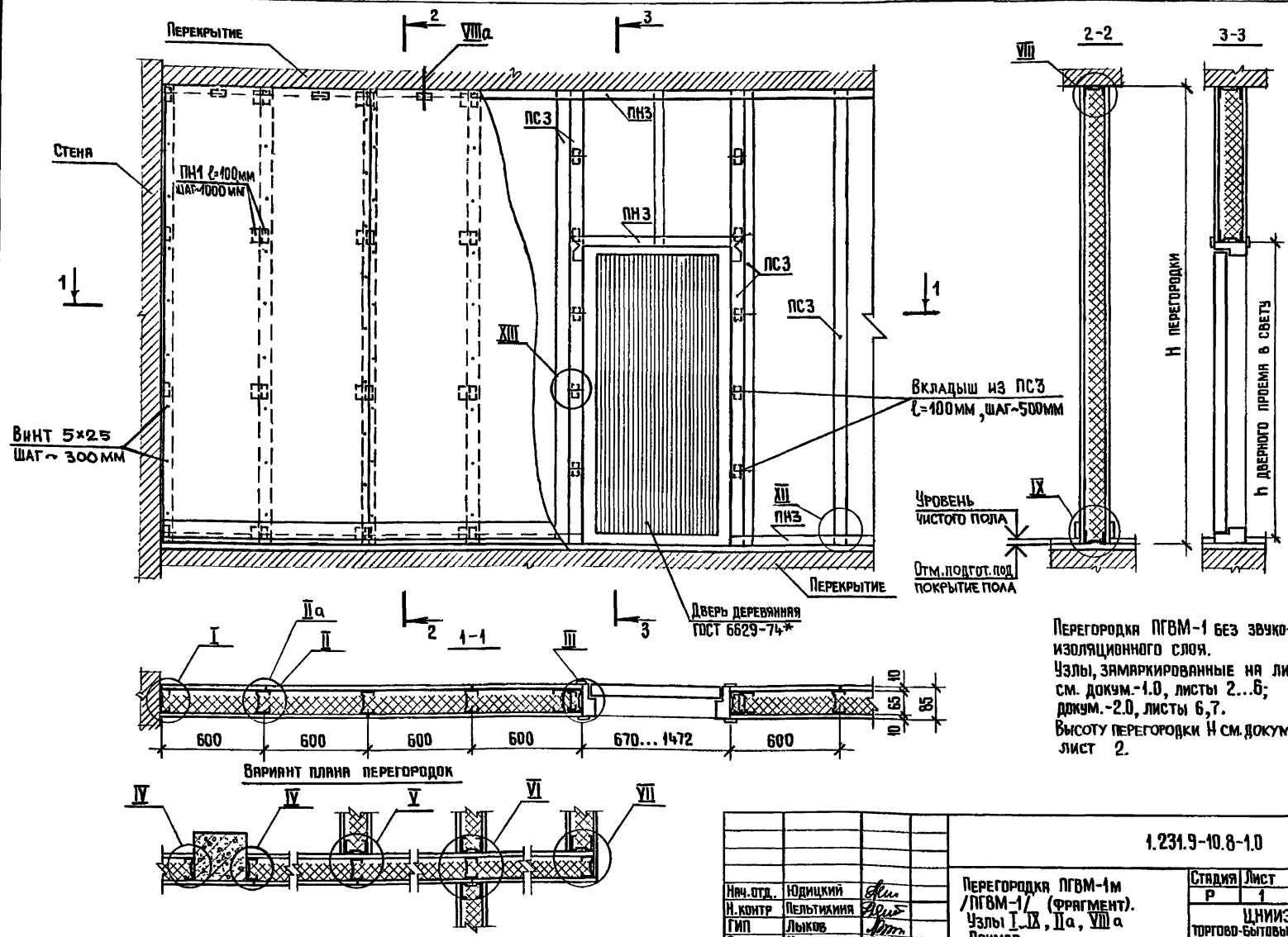
1.231.9-10.8-0.0 ВД

Ведомость ссылочных документов

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

22327 9

Формат А4



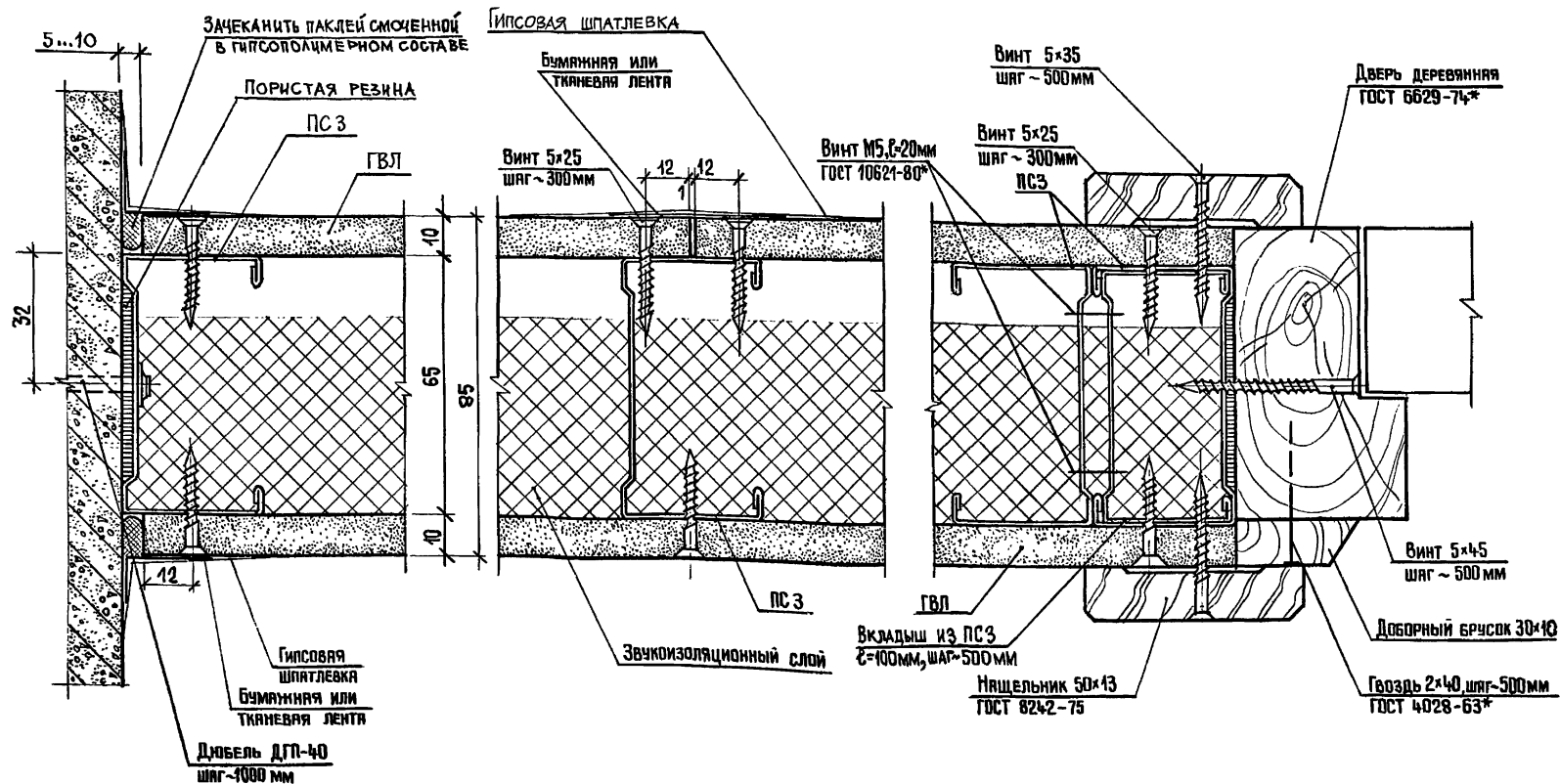
Перегородка ПГВМ-1 без звуко-
изоляционного слоя.
Узлы, замаркированные на листе,
см. докум.-1.0, листы 2...6;
докум.-2.0, листы 6,7.
Высоту перегородки Н см. докум. 0.0 ПЗ,
лист 2.

[illegible]

I

II

III



1.231.9-10.8-1.0

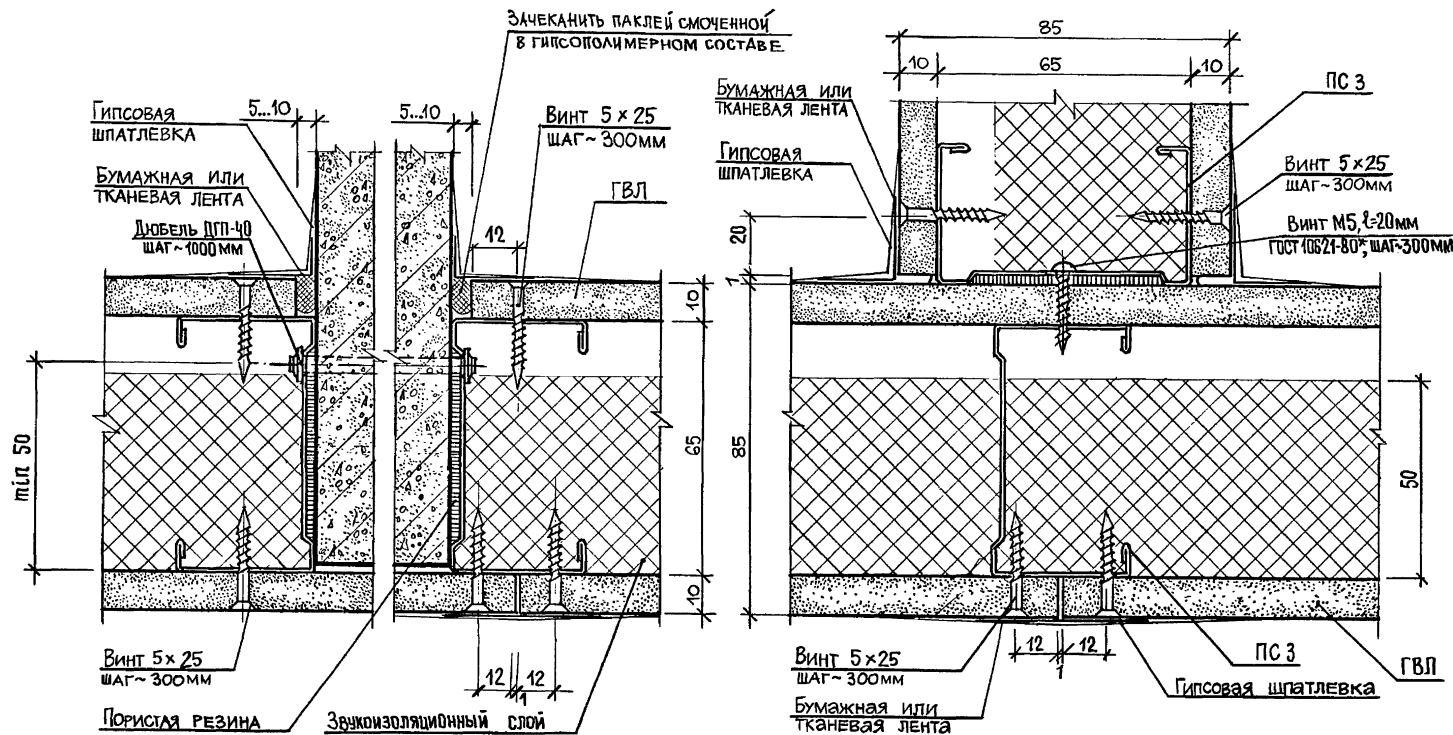
Лист

2

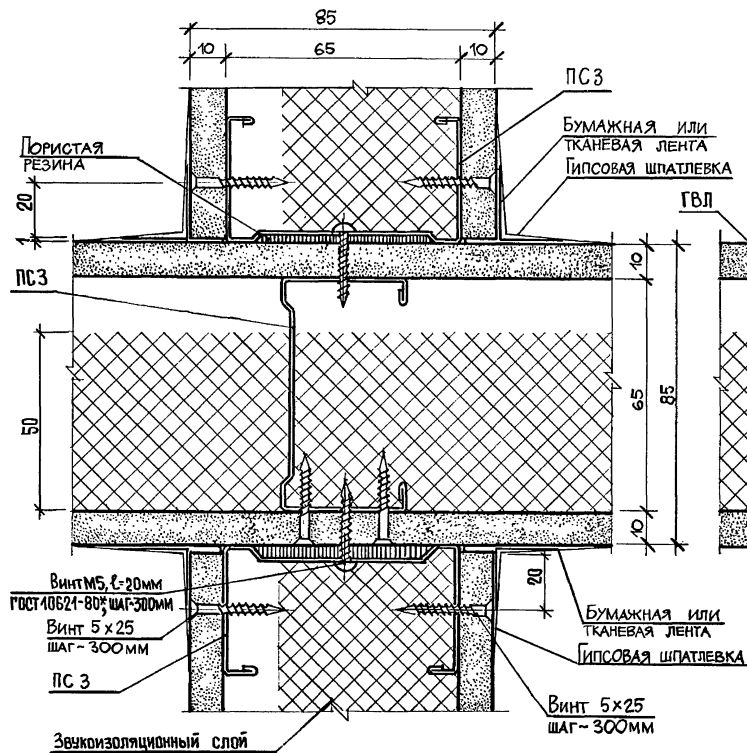
22327

II

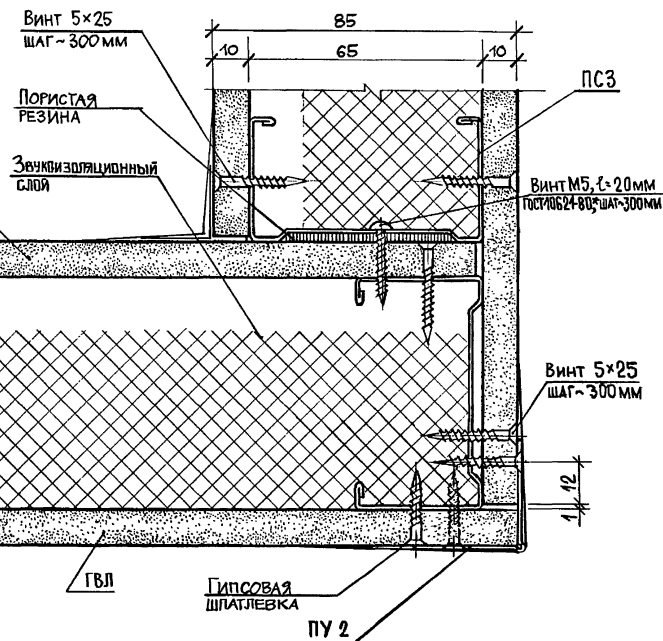
ФОРМАТ А3



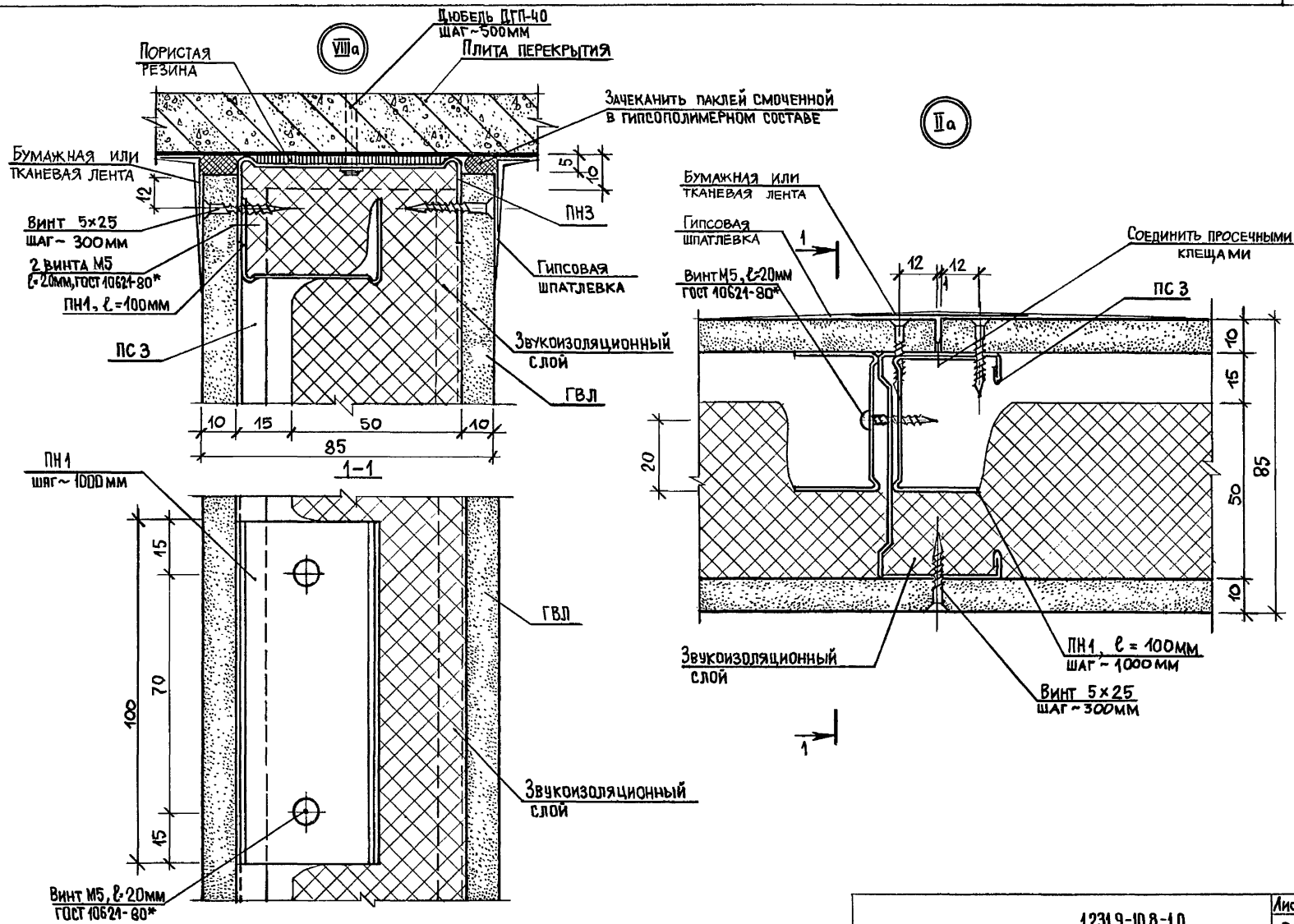
VI



VII





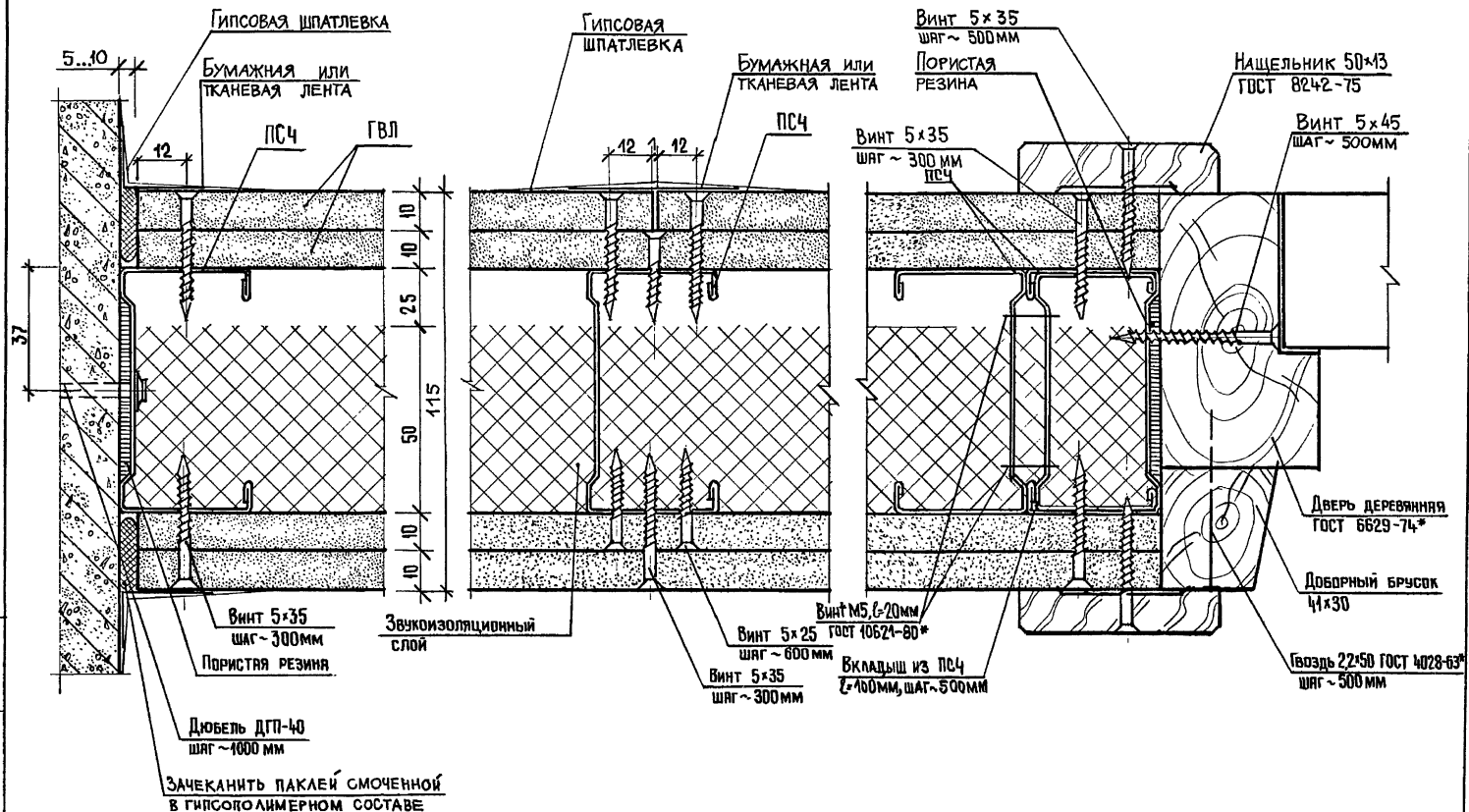




I

II

III



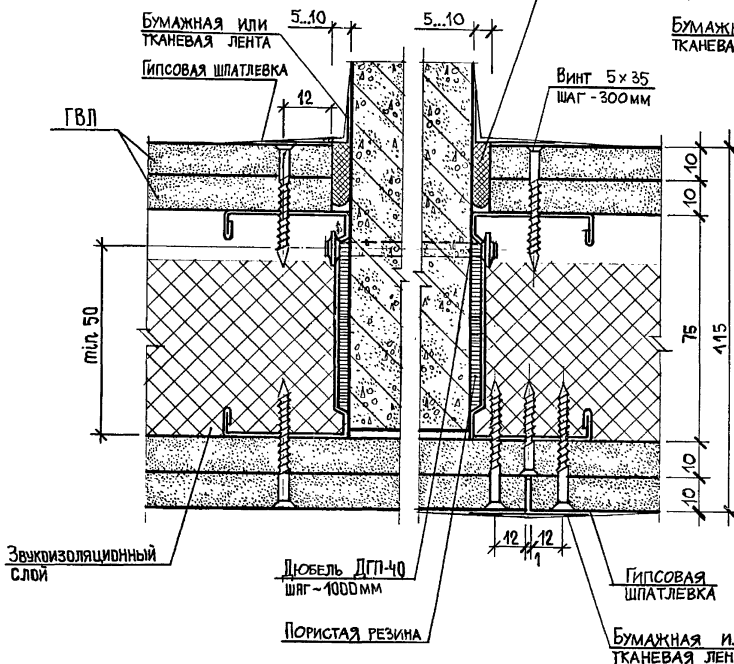
IV

ЗАЧЕКАНИТЬ ПАКЕТЫ СМОЧЕНОЙ
В ГИПСОПОЛИМЕРНОМ СОСТАВЕ

Гипсовая
шпатлевка

Бумажная или
тканевая лента

Винт 5 × 35
ШАГ - 300 мм



Звукоизоляционный
слой

Дюбель ДГП-40
шаг - 1000 мм

Пористая резина

Гипсовая
шпатлевка

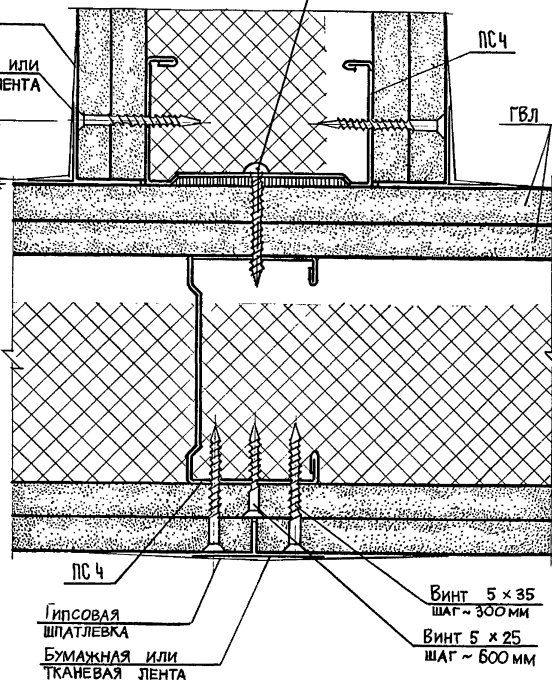
Бумажная или
тканевая лента

V

Винт М5, $l = 30$ мм
ГОСТ 40624-80*, шаг - 300 мм

ПС 4

ГВЛ



Гипсовая
шпатлевка

Бумажная или
тканевая лента

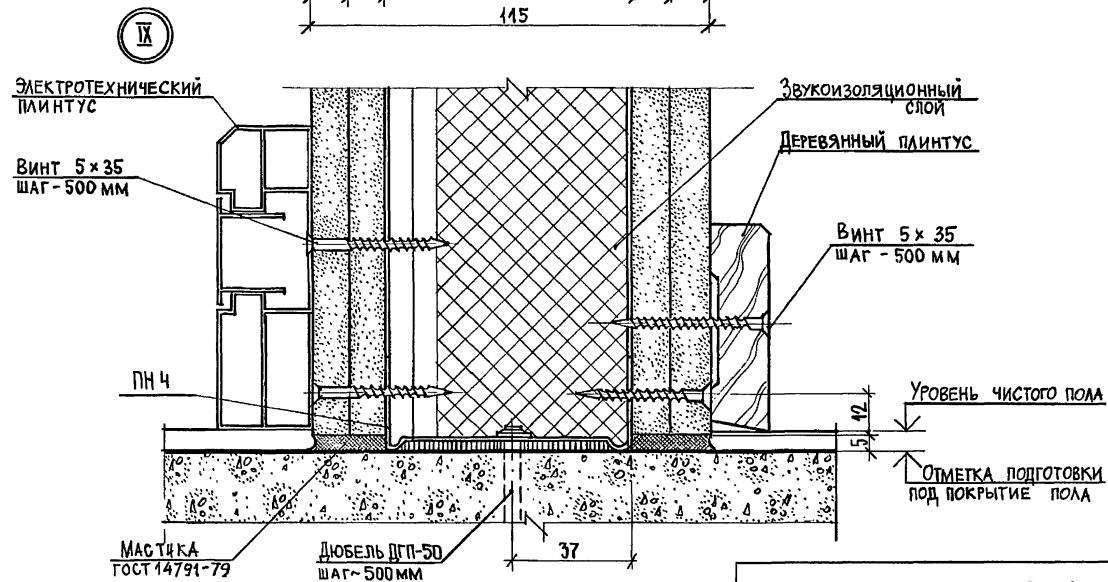
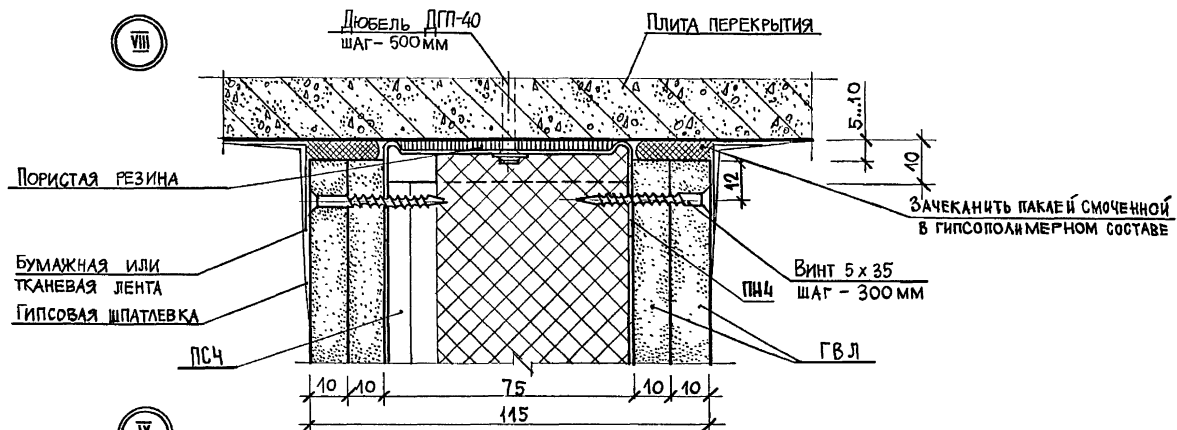
Винт 5 × 35
шаг - 300 мм

Винт 5 × 25
шаг - 600 мм

12319-10.8-2.0

Лист

3

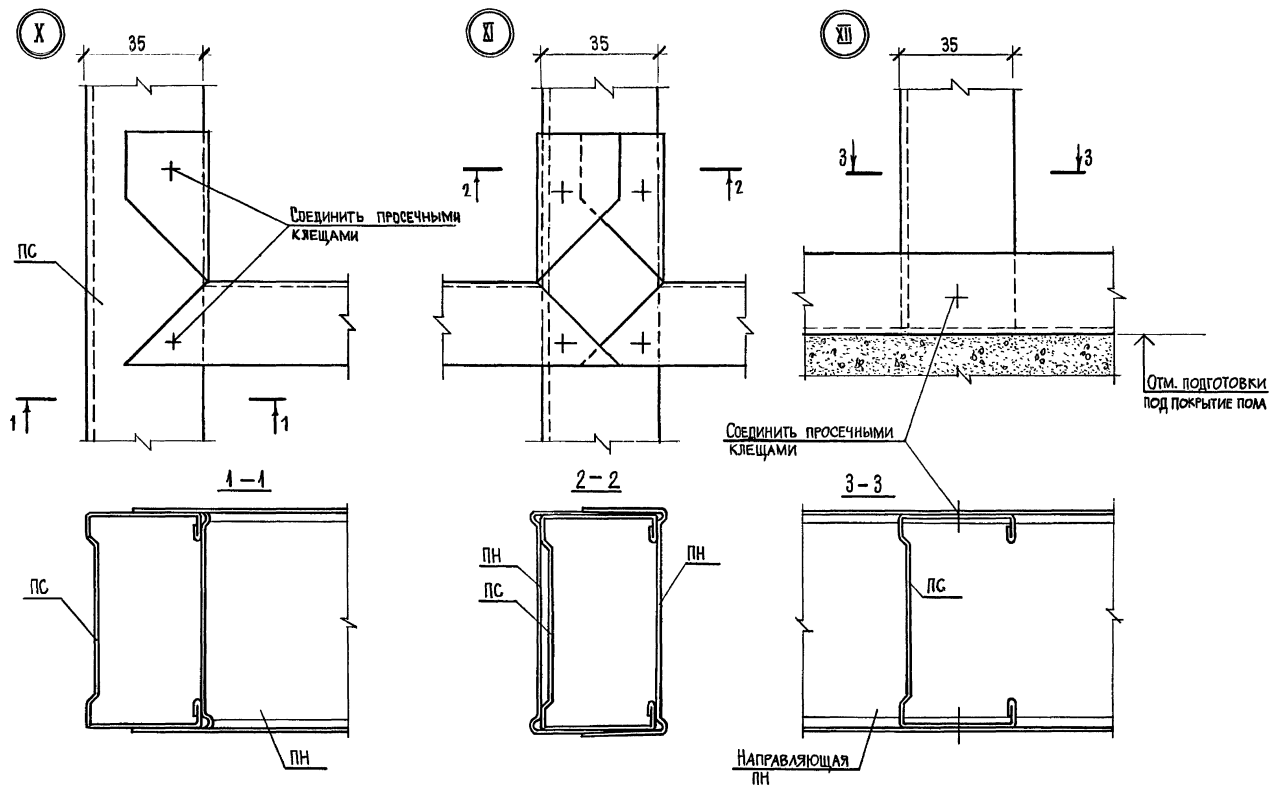


1.231.9-10.8-2.0

Лист
5

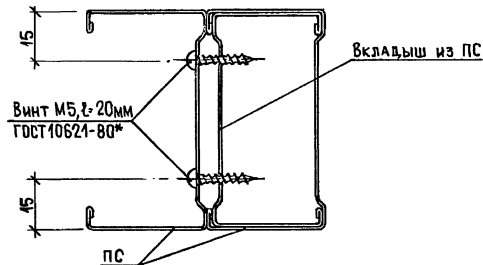
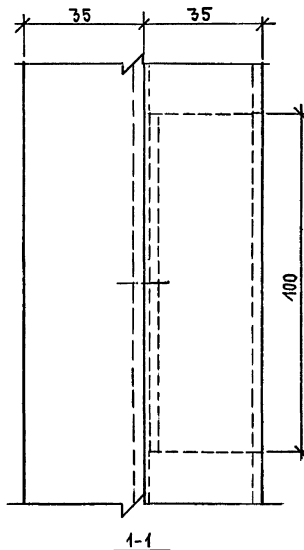
22327 20

Формат А3

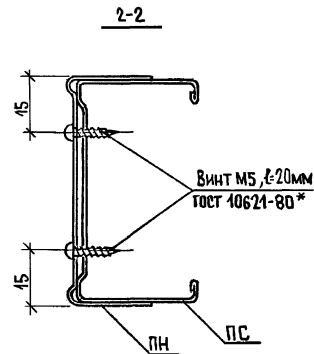
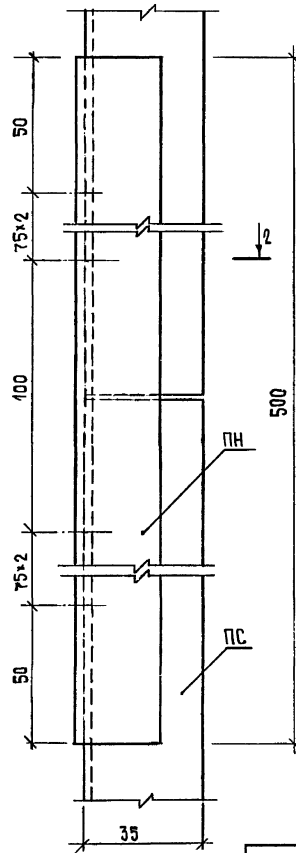


XIII

1



XIV



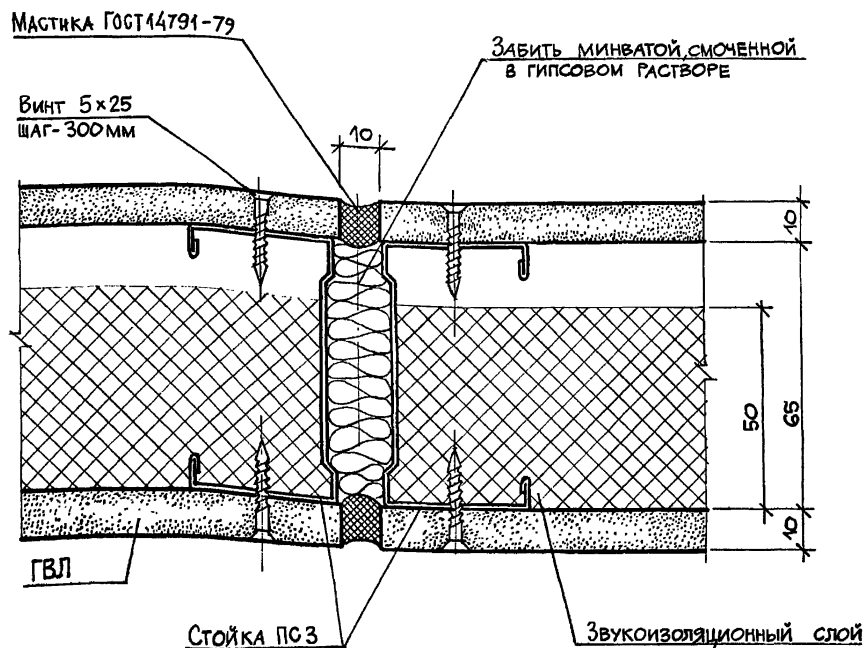
1.231.9-40.8-2.0

22327 22

ФОРМАТ А3

ЛИСТ

7



1.231.9-10.8-3.0

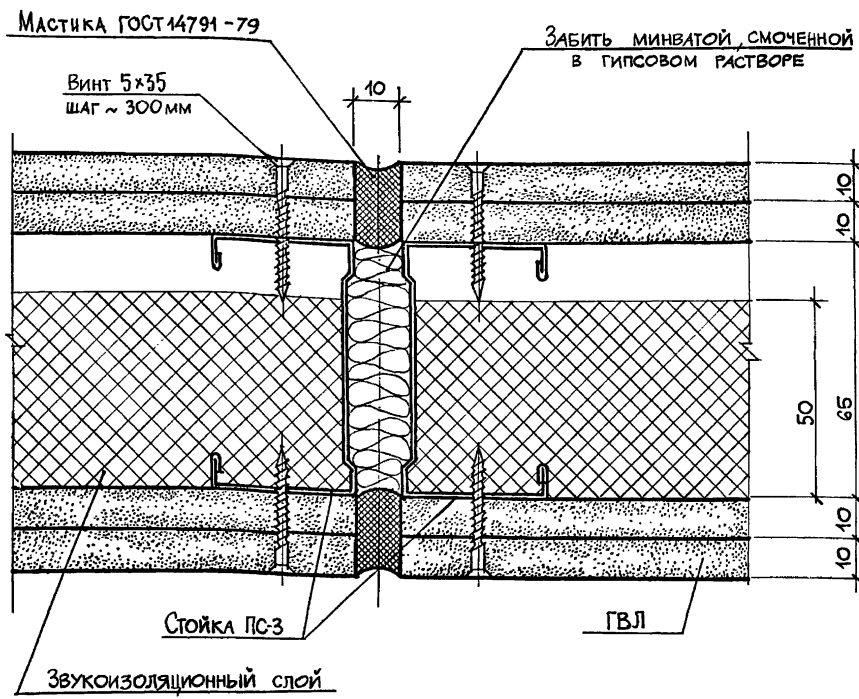
НАЧ. ОПЛ.	ЮДИЦКИЙ	<i>Л.Ю.</i>
Н. КОНТР.	ПЕЛЬТИКИНА	<i>Л.П.</i>
ГИП	ЛЫКОВ	<i>Л.Л.</i>
АРХИТЕКТ	НИКИТИНА	<i>Н.Н.</i>

УСТРОЙСТВО
ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА
В ПЕРЕГОРОДКЕ ПГВМ-1М

СТАДИА	Л И С Т	Л И С Т О В
Р		1
ЦНННЭП ТОРГОВО-БУКОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

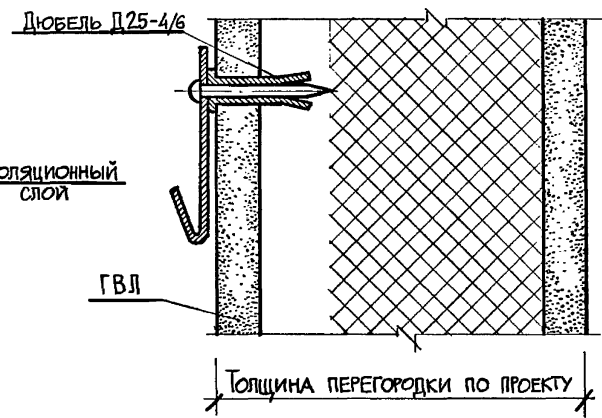
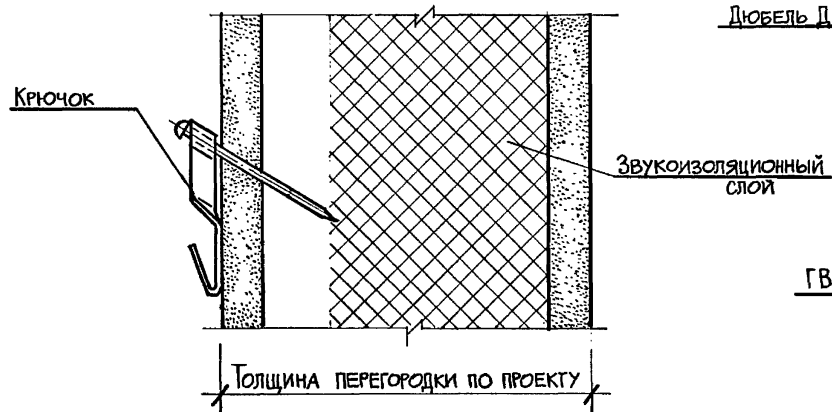
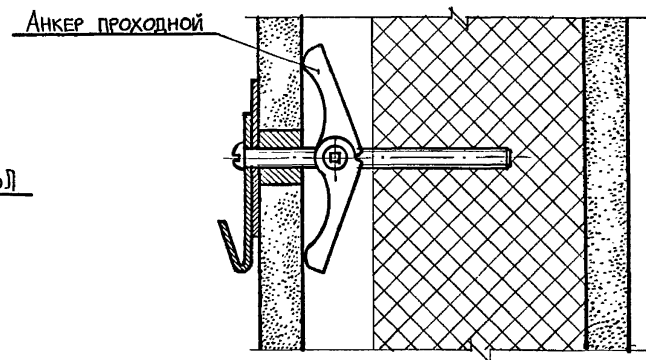
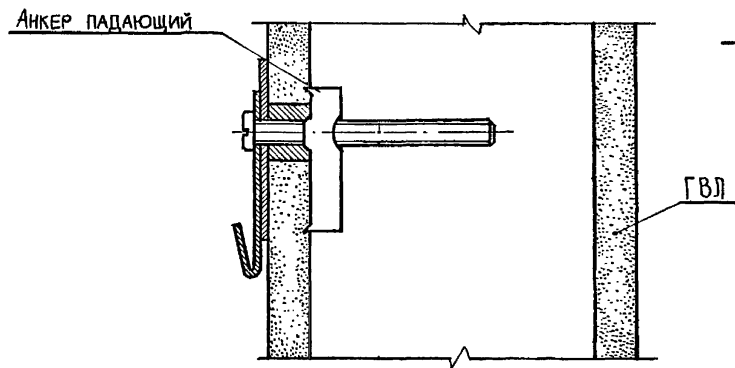
22327 23

ФОРМАТ А3



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТЕХНИЧЕСКИХ КОМПАСОВ

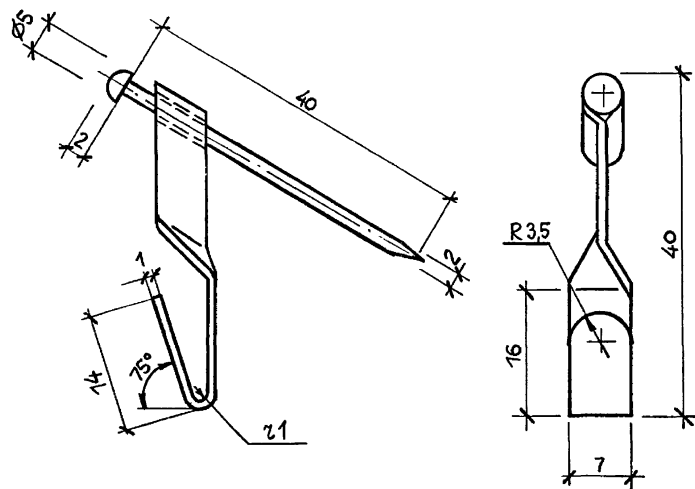


1.231.9-10.8-5.0

Нач. отд.	Юдицкий	<i>А.И.</i>	ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ АНКЕРА ПАДАЮЩЕГО, АНКЕРА ПРОХОДНОГО, КРЮЧКА И ДЮБЕЛЯ РАЗЖИМНОГО	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Пельтихина	<i>Л.В.</i>		Р		1
ГИП	Лыков	<i>А.М.</i>		ЦНИИЭП		
Архитект.	Никитина	<i>А.И.</i>		Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

22327 25

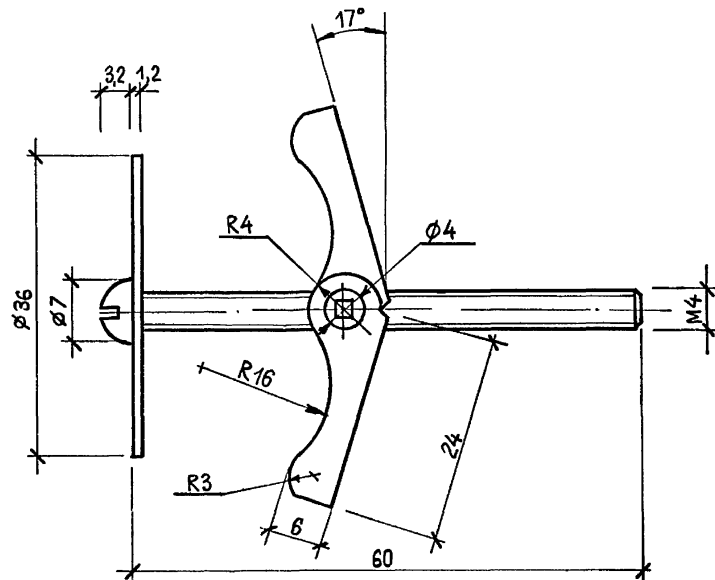
Формат А3



МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА, кг	
1 слой ГВЛ	2 слоя ГВЛ
10	15

[illegible]

ФОРМАТ А4

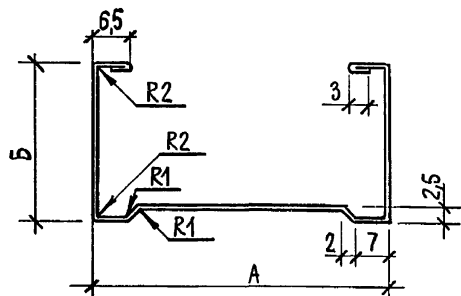


МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА, кг	
1 слой ГВЛ	2 слоя ГВЛ
35	45

[illegible]

22327 26

ФОРМАТ А4



МАРКА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ			МАССА 1 ПМ, КГ
	A	B	δ	
ПС3	65	35	0,5 (0,6)	0,585 (0,702)
ПС4	75	35	0,5 (0,6)	0,624 (0,749)
ПС5	90	35	0,5 (0,6)	0,683 (0,819)
ПС6	100	35	0,5 (0,6)	0,722 (0,866)
ПС7	150	35	0,5 (0,6)	0,917 (1,10)

По согласованию с потребителем и организацией-автором проекта допускается поставка профилей из ленты толщиной 0,6 мм вместо 0,5 мм.

1.231.9-10.8-0.5

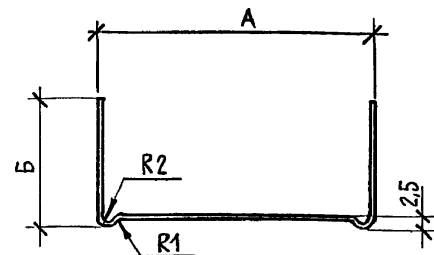
Профиль стойка ПС3...ПС7

Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И
ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4



МАРКА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ			МАССА 1 ПМ, КГ
	A	B	δ	
ПН1	40	25	0,5 (0,6)	0,363 (0,435)
ПН3	65	25	0,5 (0,6)	0,456 (0,548)
ПН4	75	25	0,5 (0,6)	0,495 (0,594)
ПН5	90	25	0,5 (0,6)	0,554 (0,665)
ПН6	100	25	0,5 (0,6)	0,593 (0,711)
ПН7	150	25	0,5 (0,6)	0,788 (0,945)

По согласованию с потребителем и организацией-автором проекта допускается поставка профилей из ленты толщиной 0,6 мм вместо 0,5 мм.

1.231.9-10.8-0.6

Профиль направляющий
ПН1, ПН3... ПН7

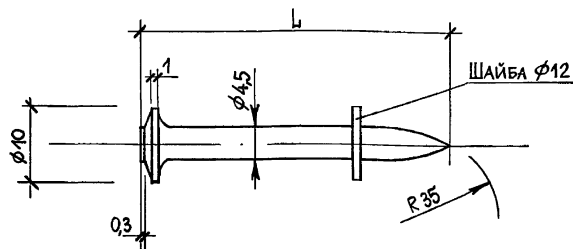
Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И
ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4

22327 28

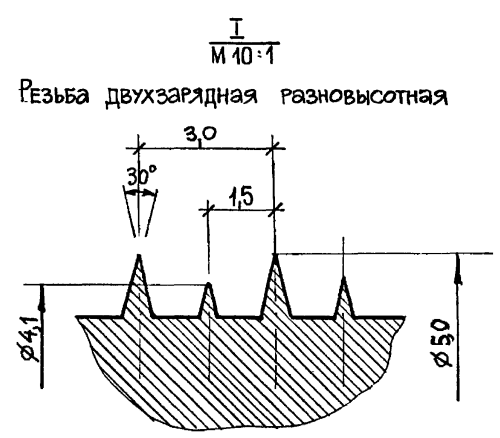
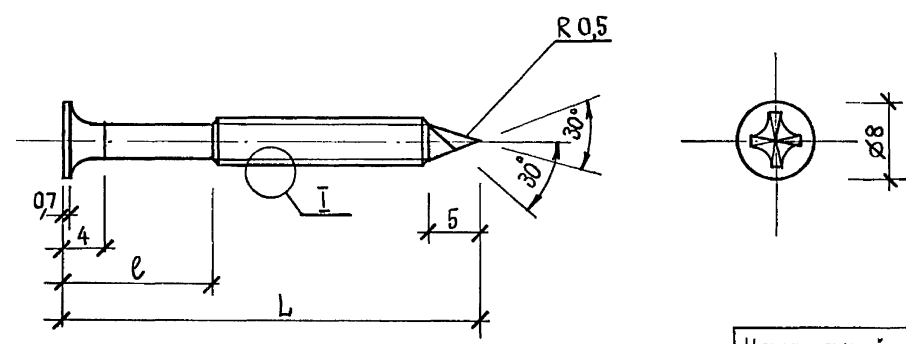


ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	L, мм
ДГП	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ПИСТОЛЕТНЫЙ	20
		30
		40
		50
		60

Для пристрелки верхней направляющей
рекомендуется применять дюбель-
гвоздь $L = 30 ; 40$ мм.

Для пристрелки нижней направляющей
рекомендуется применять дюбель-
гвоздь $L = 50 ; 60$ мм.

					1.231.9-10.8-0.7			
					ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ПИСТОЛЕТНЫЙ	Стандия	Масса	Масштаб
						Р	—	2:1
Нач. отд.	ЮДИЦКИЙ	Д.И.				Лист	Листов 1	
Н. контр.	ПЕЛЬТИХИНА	Т.И.			ТУ 44-4-1231-83	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		
Гип	Лыков	М.И.						
Архитект.	НИКИТИНА	Н.И.						



Резьба двухзарядная разновысотная

Номинальный диаметр резьбы, мм	5		
Длина винта L, мм	25	35	45
Недорез резьбы l, мм	5	10	15
Номер шлица	2	2	2
Максимальная толщина металлического профиля, мм	0,7	0,7	0,7
Масса, кг 1000 шт	2,51	3,28	4,06

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ИНВ. № 1004. Подпись и дата ВЗАИМ. ИВМ