

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.231.9-10

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ЛИСТОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 8

ПЕРЕГОРОДКИ ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ
ИЗ ГИПСОВОЛОДКИСТЫХ ЛИСТОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22327
ЦЕНА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.231.9-10

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ЛИСТОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 8

ПЕРЕГОРОДКИ ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ
ИЗ ГИПСОВОЛОКНСТЫХ ЛИСТОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
и ТУРИСТИЧСКИХ КОМПЛЕКСОВ
Главный инженер института
Начальник отдела



Носков В.И.
Юдицкий А.Н.

Утвержденны:
Государственным комитетом по
ГРАИДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
Приказ №161 от 19.05.87
Введены в действие с 01.07.87

Обозначение	Наименование	Стр.
I.23I.9-10.8-0.0 ПЗ	Пояснительная записка	2..8
I.23I.9-10.8-0.0 ВД	Ведомость ссылочных документов	
I.23I.9-10.8-1.0	Перегородка ШГВМ-1 м /ШГВМ-1/ (фрагмент). Узлы I-IX, II а, III а. Пример.	9..14
I.23I.9-10.8-2.0	Перегородка ШГВМ-3м /ШГВМ-3/ (фрагмент). Узлы I - XIV. Пример.	15..21
I.23I.9-10.8-3.0	Устройство деформационного шва в перегородке ШГВМ-1м	22
I.23I.9-10.8-4.0	Устройство деформационного шва в перегородке ШГВМ-2м	23
I.23I.9-10.8-5.0	Примеры установки анкера падающего, анкера проходного, кримчика и дюбеля разжимного	24
I.23I.9-10.8-0.1	Крючок	25
I.23I.9-10.8-0.2	Анкер проходной	
I.23I.9-10.8-0.3	Анкер падающий	26
I.23I.9-10.8-0.4	Дюбель разжимной	
I.23I.9-10.8-0.5	Профиль стойка ПС3...ПС7	27
I.23I.9-10.8-0.6	Профиль направляющий ПН1, ПН3...ПН7	
I.23I.9-10.8-0.7	Дюбель-гвоздь пистолетный	28
I.23I.9-10.8-0.8	Винт	29

Инв. № подл. Годность и даты Взам. инв. №

			1.23I.9-10.8-0.0		
			Содержание		
Нач.отд.	Юдицкий	Ал.	Стадия	Лист	Листов
И.контр.	Пельтикова	Лар.	Р	1	1
ГИП	Лыков	Мих.			
Архитект.	Никитина	Ната.			

ФОРМАТ А4

Инв. № подл.	Порядок и дата	Взам. инв. №

1.23I.9-10.8-0.0 ПЗ		
Пояснительная записка		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	7
ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

22327 3

ФОРМАТ А4

I. Общая часть

Выпуск содержит перечень типов перегородок, монтажные узлы, комплектующие элементы и детали, рекомендации по заделке швов и методам отделки лицевых поверхностей. Расход материалов на 1 м² перегородки и типы перегородок см.таблицу (докум. 0.0ПЗ, лист 2).

2. Область применения

Перегородки поэлементной сборки предназначены для применения в проектах общественных зданий (предприятий общественного питания, торговли, бытового обслуживания, школ, учебных, лечебных и детских учреждений), а также в гостиницах, административно-бытовых зданиях и др. с высотами этажей равными 2,8 м; 3,3 м; 3,6 м; 4,2 м. В перегородках гостиниц, школ, детских садов, учебных и лечебно-профилактических учреждений в качестве звукоизоляционного слоя применять прошивные минераловатные маты по ГОСТ 21880-76, в прочих общественных зданиях разрешаются минераловатные плиты по ГОСТ 9573-82.

Перегородки следует применять в помещениях с нормальным температурно-влажностным режимом (СНиП II-3-79), в зданиях с неагрессивной средой. Индекс изоляции воздушного шума в пределах от J_{3-40} до J_{5-53} дБ. Согласно СНиП 2.01.02-85 и заключению ВНИИПО № I.3/5136 от 29.09.86 перегородки можно применять для зданий I и II степени огнестойкости. Пределы огнестойкости перегородок см. таблицу (докум. 0.0 ПЗ, листы 2...5), предел распространения огня 45 см. Для отделки перегородок на путях эвакуации, а также в помещениях лечебных и детских дошкольных учреждений следует применять несгораемые материалы (рекомендуется применять керамические плитки, асбестоцементные листы, водоэмульсионные, клеевые краски и др.).

СОДЕРЖАНИЕ

ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий и
туристских комплексов

ФОРМАТ А4

Типы ПЕРЕГОРОДОК ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

ТАБЛИЦА

Тип	Эскиз	Толщина перегородки, мм	Индекс изоляции звука, дБ	Предел огнестойкости, час	Высота перегородки, H, м	Расход материалов на 1м ² перегородки												Масса 1м ² перегородки, кг	
						Гипсово-лакнистый лист	МЕТАЛЛ	Гипсовой мат или минераловатная плита,	Бумажная или текстильная лента,	Глинтус	Наличник,	Пористая резина	Гипсовая шпатлевка,	КРЕПЕЖНЫЕ НОРМАЛИ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ПВМ-1		85	40	0,25	2500	2,0	1,0	0,37	-	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	-	2	-	26,4
					3000	2,0	1,0	0,31	-	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	-	2	-	26,2
ПВМ-1м		85	46	0,25	2500	2,0	1,0	0,58	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	-	2	0,025	32,8
					3000	2,0	1,0	0,49	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	-	2	0,021	32,6
ПВМ-2		105	46	1,25	2500	4,0	1,0	0,37	-	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	-	50,4
					3000	4,0	1,0	0,31	-	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	-	50,2
ПВМ-2м		105	51	1,25	2500	4,0	1,0	0,58	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	0,025	56,9
					3000	4,0	1,0	0,49	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	0,021	56,7

Извл. № 10/1. Подпись на листе взамен № 1

1.231.9-10.8-0.0 пз

Лист 2

22327 4

ФОРМАТ А3

Продолжение

БІЛБІЛІК. АДАМ. МАСАЛЫ

1.231.9-10.8-00 113

3

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Нан. № подр.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
			ПГВМ-6		130	46	1,25	3900	4,0	1,17	0,65	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,069	2	0,004	50,7
			ПГВМ-6M		130	52	1,25	3900	4,0	1,17	0,95	0,05	2,7	0,6	0,2	0,6	0,16	0,034	0,069	2	0,027	57,3
			ПГВМ-7		120	42	0,25	3900	2,0	1,24	0,70	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,16	0,065	—	2	0,004	26,8
			ПГВМ-7M		120	48	0,25	3900	2,0	1,24	0,99	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	0,027	33,3
			ПГВМ-8		140	47	1,25	3900	4,0	1,24	0,70	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	0,004	50,8
			ПГВМ-8M		140	53	1,25	3900	4,0	1,24	0,99	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	0,027	57,4
															1.231.3-10.6-0.0 п3						Ист	
															22327 6						4	

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ПВМ-9		170	43	0,25	3900	2,0	1,57	0,93	-	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	-	2	0,004	27,3
ПВМ-9и		170	49	0,25	3900	2,0	1,57	1,31	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	-	2	0,027	34,0
ПВМ-10		190	48	1,25	3900	4,0	1,57	0,93	-	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	0,004	51,4
ПВМ-10и		190	53	1,25	3900	4,0	1,57	1,31	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	0,027	58,0

Расход материалов дан на 1 м² глухой перегородки
без запасов по объему и весу.

При конкретном проектировании необходимо учитывать
расход материалов на устройство дверных проемов,
сопряжения, углы поворотов, пропуск инженерных комму-
никаций и т.д., дополнительный к приведенному в таб-
лице и в соответствии с монтажными узлами.

3. Технические характеристики перегородок

Перегородки поэлементной сборки представляют собой каркасную конструкцию, обшитую с двух сторон гипсоволокнистыми листами. Каркас перегородок запроектирован из гнутых профилей, изготовленных путем профилирования рулонной тонколистовой оцинкованной стали на профилегибочных станках. Для изготовления профилей принята листовая сталь Б-О,5х1000 ГОСТ 19904-74*, толщиной 0,5; 0,6 мм. В стенках стоеч предусмотрены отверстия 40х40 мм для пропуска силовой и слаботочной электропроводок.

Материалом обшивки каркаса являются гипсоволокнистые листы по ТУ 21-36-8-85, толщиной 10 мм. Для крепления обшивок к металлическому каркасу приняты винты самосверлиющие самонарезающие по ТУ 14-4-953-78.

Для повышения звукоизоляции перегородок предусмотрены проницаемые минераловатные маты $\gamma = 125 \text{ кг}/\text{м}^3$ по ГОСТ 21880-76 или полужесткие минераловатные плиты толщиной 50 мм, $\gamma = 125 \text{ кг}/\text{м}^3$ на синтетической связке по ГОСТ 9573-82.

В процессе эксплуатации перегородок возникает необходимость в креплении к ним различного оборудования и предметов интерьера, которые должны навешиваться на специальные анкерные изделия. Возможность применения того или иного анкерного изделия определяется в зависимости от несущей способности перегородки и навешиваемого оборудования на эти перегородки. Основные виды анкерных изделий, монтажные узлы и их максимальная несущая способность представлены в выпуске (докум. 5.0; 01..04). Для отделки поверхностей гипсоволокнистых перегородок можно применять:

пленки декоративные отделочные самоклеющиеся ПДСО по ГОСТ 24944-81; поливинилхордный отделочный материал "Дивилон" по ТУ 400-1-235-82; обои;

клеевые, водоэмульсионные краски, эмали; синтетические краски.

Полимерные и синтетические материалы для отделки перегородок

должны быть из числа разрешенных для применения в строительстве Министерством здравоохранения СССР.

Заделку и шпатлевку стыков между гипсоволокнистыми листами производить гипсополимерным составом (гипсовая шпатлевка). Рецептура гипсовой шпатлевки в % по массе:

гипсоцементнощелочные вяжущие - 76;

поливинилацетатная 50%-ная дисперсия - 10;

клей малярный - 4;

вода до удобоупотребимой консистенции.

Приготовление состава производить в растворомешалке до получения однородной массы. Жизнеспособность состава - 4 часа.

4. Указания по монтажу перегородок

Устройство гипсоволокнистых перегородок на металлическом каркасе может осуществляться только при наличии у строительных (монтажных) организаций инструмента, обеспечивающего механизацию процессов сборки металлического каркаса перегородки, крепления к нему гипсоволокнистых листов, а также инструмента для заделки стыков, нанесения шпатлевочного слоя и др. работ, согласно "Рекомендации по монтажу гипсокартонных перегородок", утвержденной Главмонтажспецстроем 28.10.81 г приказ № 194.

Монтаж перегородок производится только в период отделочных работ (в зимнее время при подключении отопления) и до устройства чистого пола в следующей последовательности:

выполняется разметка и к бетонным, кирпичным и т.п. конструкциям крепятся верхние и нижние направляющие дюбелями "ДГГ" с шагом 500 мм, размер дюбелей зависит от марки бетона и определяется согласно инструкции на монтажно-порошковой пистолет Ш-52-1 от 1973 г. Главэлектромонтаж Минмонтажспецстроя СССР. Точка забивки дюбеля должна отстоять от края строительного основания на расстояние не менее 100 мм;

1.231.9-10.8-0.0 П3

Лист 5

в направляющие с шагом 600 мм устанавливаются стойки каркаса и крепятся с помощью просечных клещей с последующим отгибом, установка и выравнивание стоек каркаса производится по обычному стесу или магнитному уровню;

через отверстия в стойках проpusкается силовая и слаботочная проводка, вывод наружу проводки производится через отверстия в обшивке перегородки, обозначенные в проекте;

устанавливаются дверные коробки и крепятся к стойкам каркаса; устанавливаются и крепятся ГВЛ самосверлящими винтами вплоть; между стойками каркаса устанавливаются минераловатные плиты или прошивные минераловатные маты;

крепятся ГВЛ с противоположной стороны каркаса, при одинарной и дублированной облицовке ГВЛ устанавливаются вразбежку;

все стыки гипсоволокнистых листов, углы и примыкания проклеиваются перфорированной бумагой или тканевой лентой и шпатлюются безусадочной гипсовой шпатлевкой;

выполнение наружного отделочного слоя (моющиеся обои, синтетические пленки, обычные обои, покраска) производится после подготовки поверхности перегородки (шпатлевка заподлицо, зачистка); по окончании отделочных работ устанавливается электротехнический плинтус по ГОСТ 19111-77 или деревянный по ГОСТ 8242-75.

Расшифровка типа перегородки:

ШГВМ-1м

ШГВМ - перегородка гипсоволокнистая на металлическом каркасе; 1 - толщина перегородки 85 мм;

м - наличие минераловатного звукоизоляционного слоя.

В выпуске разработаны перегородки и монтажные узлы с внутренним звукоизоляционным слоем. Пустотелые перегородки аналогичны указанным за исключением звукоизоляционного слоя.

ЧНВЛ-ПОДЛ ГЛАДИЩЬ И ДАТА ВЗАМ НИВЛ

1.231.9-10.8-0.0 03

Лист 7

ФОРМАТ А4

Обозначение	Наименование	Примечание
ТУ 400-28-287-81	Металлические профили	
ТУ 14-4-1231-83	Дюбель-гвоздь ДГП	
ТУ 14-4-953-78	Винты	
ТУ 36-941-79 Е	Дюбель разжимной	
ТУ 400-28-371-80	Крючок	
ТУ 400-28-371-80	Анкер проходной	
ТУ 38.10616-81 р	Пористая резина	
ТУ 400-1-235-82	Поливинилхлоридный отделочный материал "Дивион"	

В выпуске представлены чертежи основных комплектующих и крепежных изделий с указаниями по их применению (см.докум. 0.1...0.8).

ЧНВЛ-ПОДЛ ГЛАДИЩЬ И ДАТА ВЗАМ НИВЛ

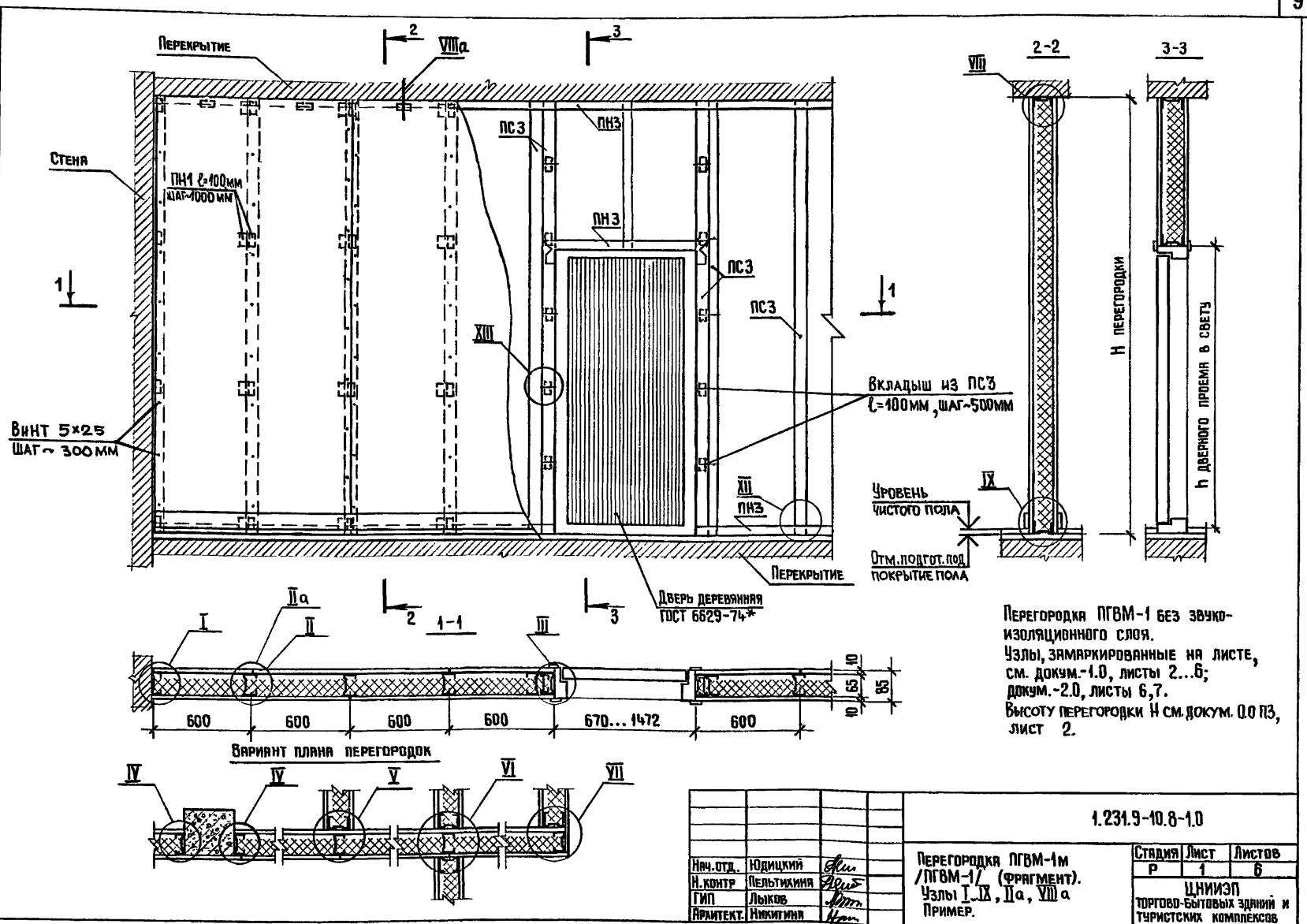
				1.231.9-10.8-0.0 ВД	
				Стадия	Лист
				Р	1
Нач.отд.	Юдицкий	<i>Юдицкий</i>			
Н.контр.	Пельтихина	<i>Пельтихина</i>			
ГИП	Лыков	<i>Лыков</i>			
Архитект.	Никитина	<i>Никитина</i>			

Ведомость ссылочных документов

Стадия лист листов
1 1
ЧНВЛ-ЭП
торгово-бытовых зданий
и туристских комплексов

22327 9

ФОРМАТ А4



22327 10

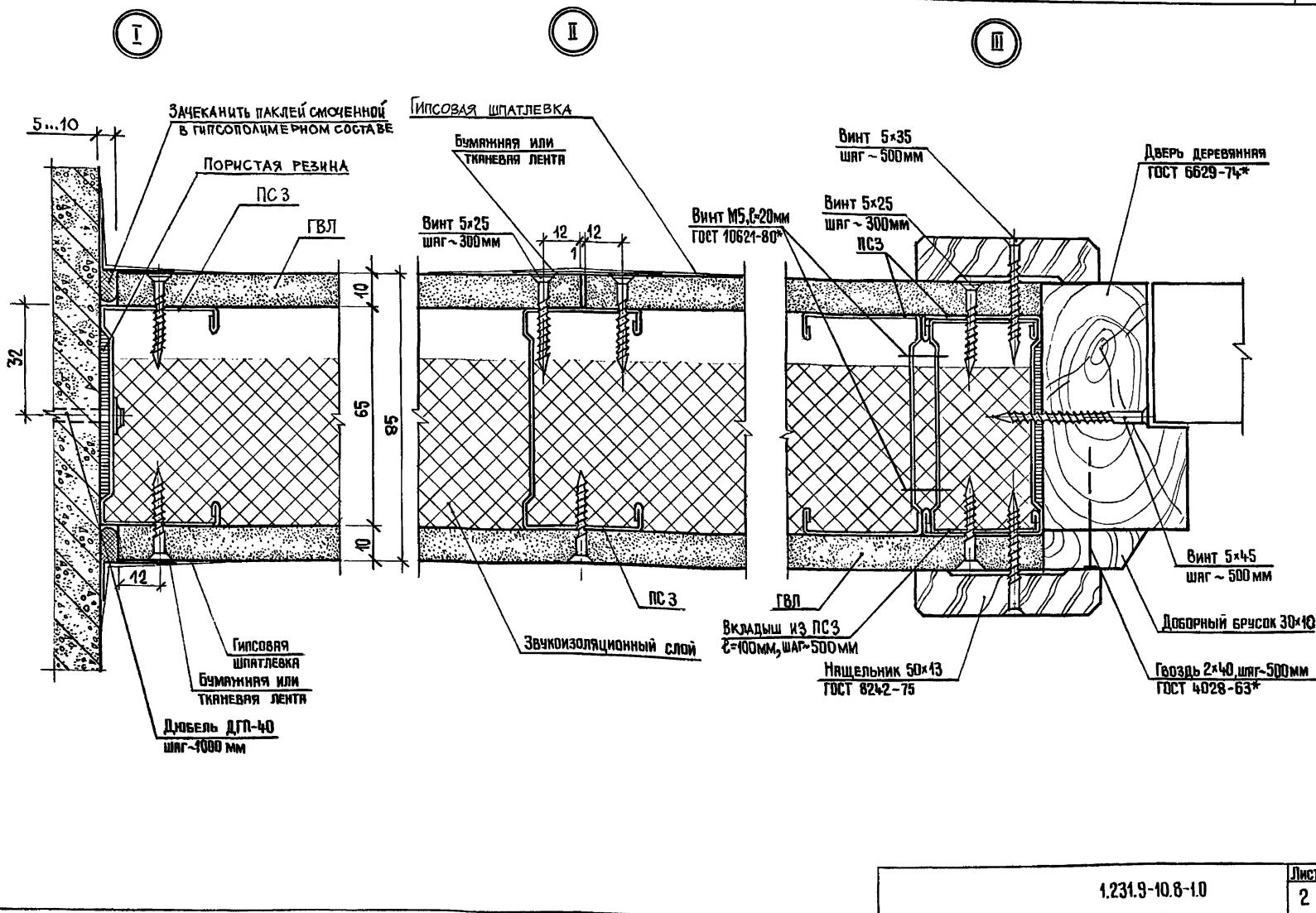
ФОРМАТ А3

ПЕРЕГОРОДКА ПГВМ-1м
/ПГВМ-1/ (ФРАГМЕНТ).
Чзлы I-IX, IIa, IIIa
ПРИМЕР.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

ЦНИИЭП
ПРОГНОЗЫ
ПО ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И
ПО ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

2232





7

1

1

Лиц. № подп. Порядок и дата възм. инв. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

В.З.Р.М. И.Н.В. № 9

Лист
3

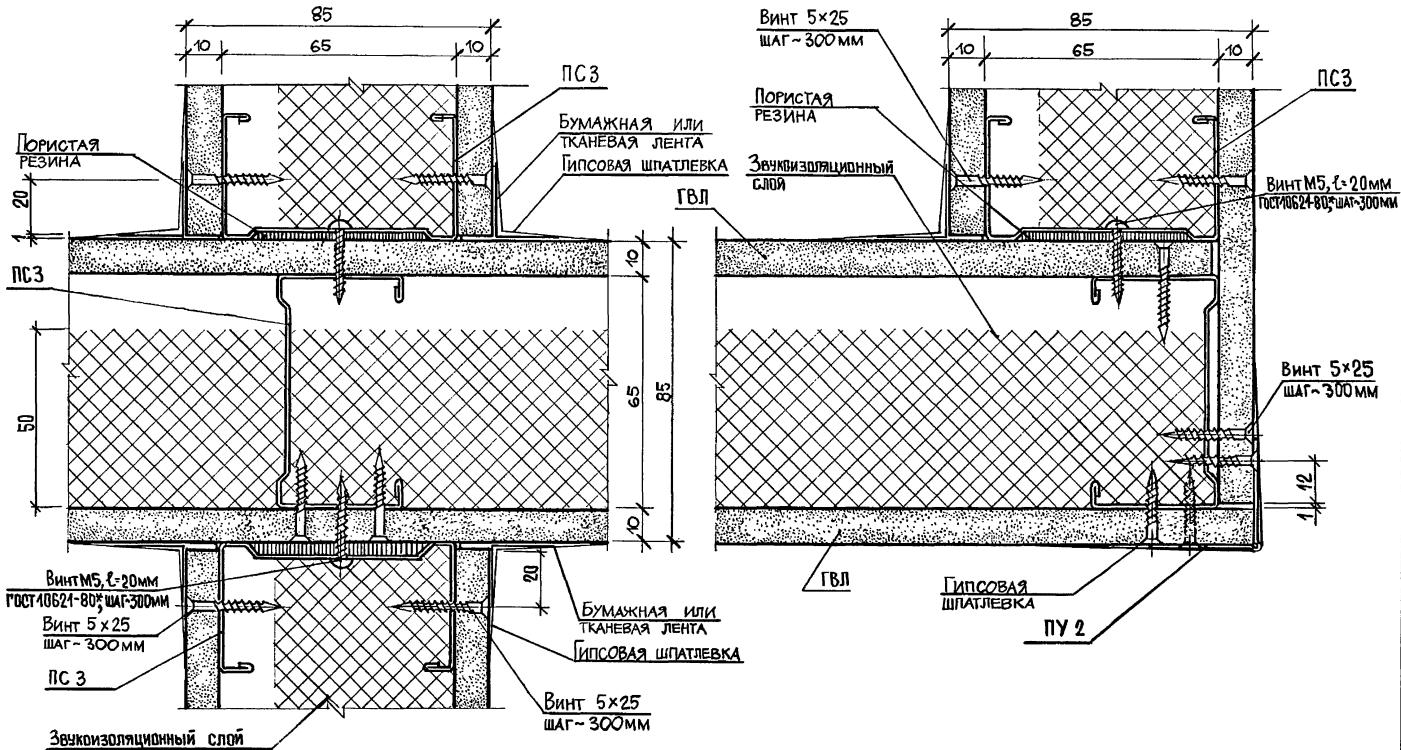
4.231.9-10.8-1.0

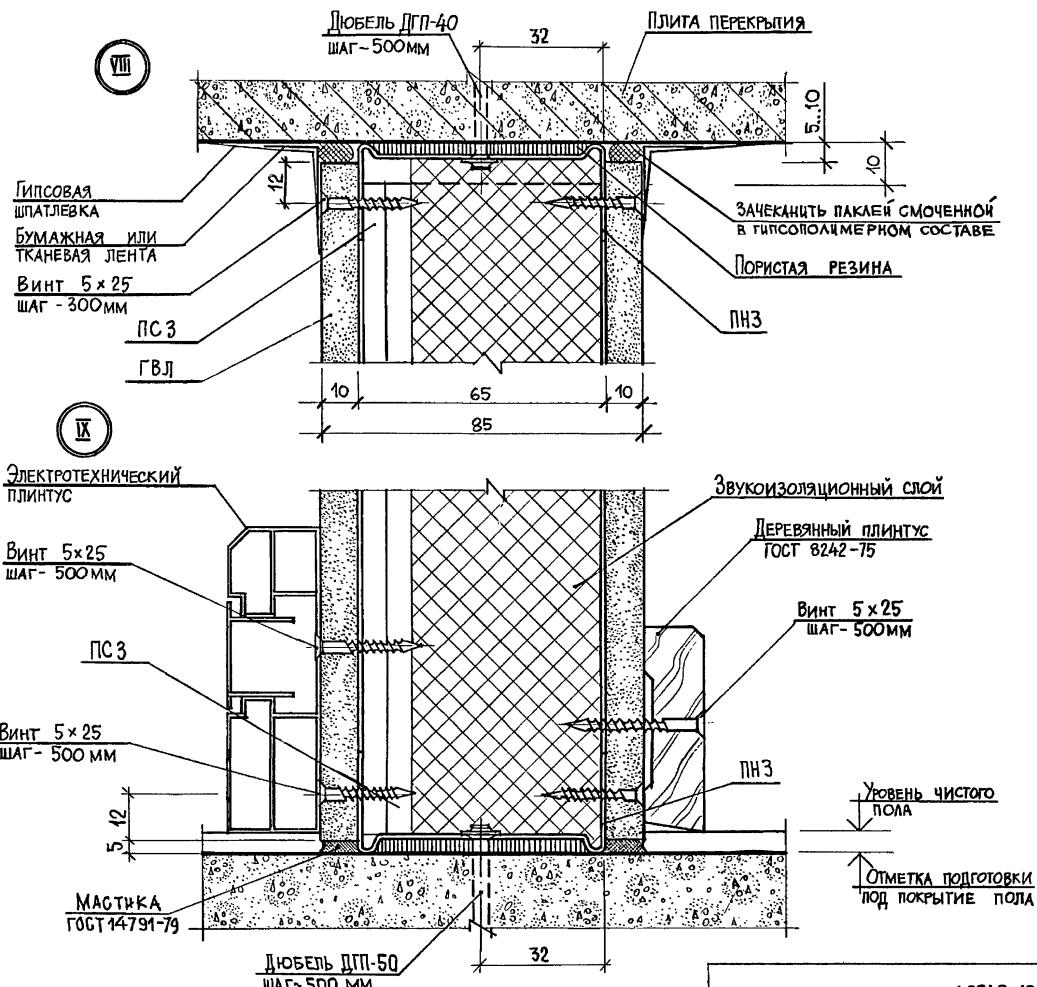
3

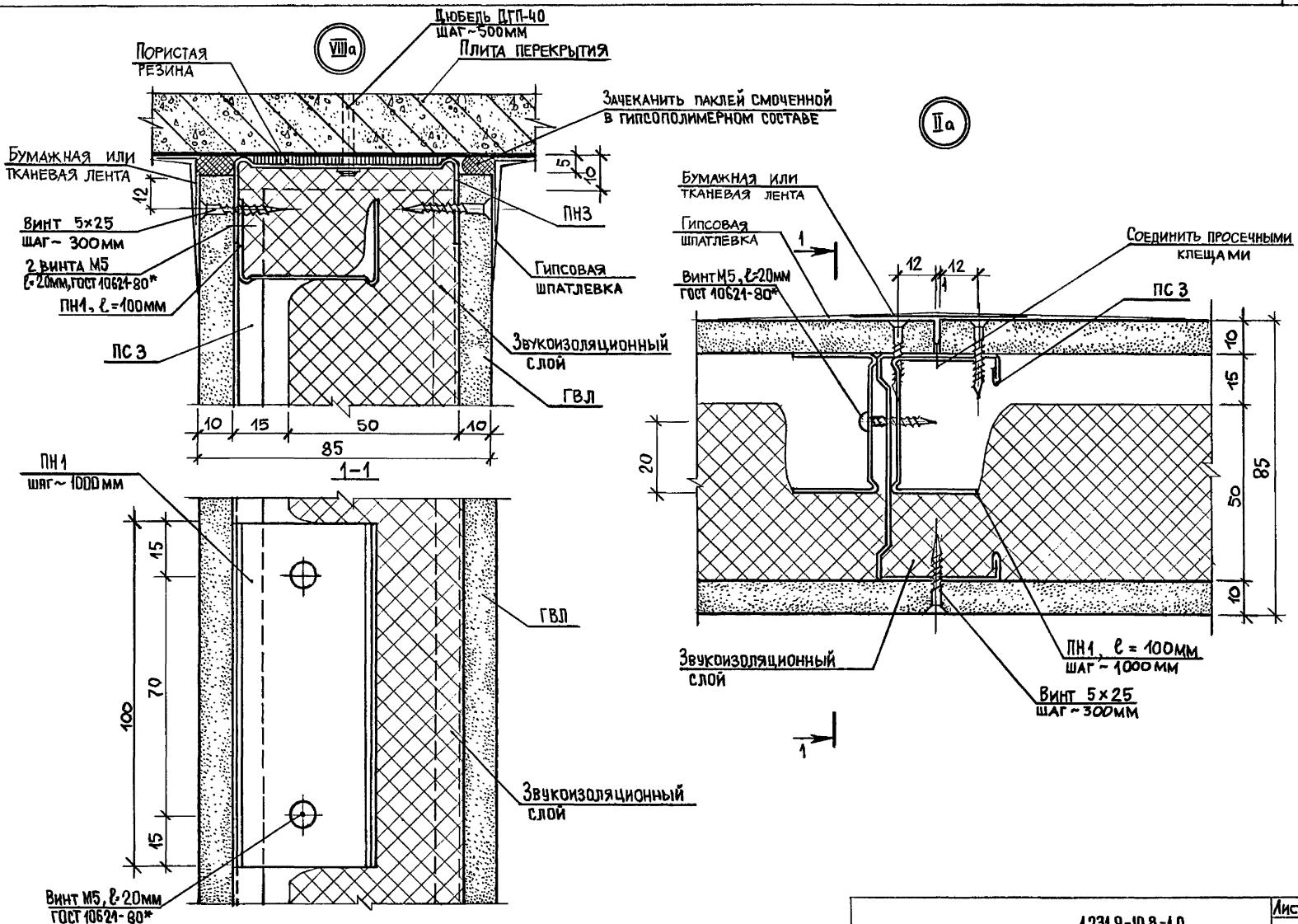
22327 12 ФОРМАТ А3

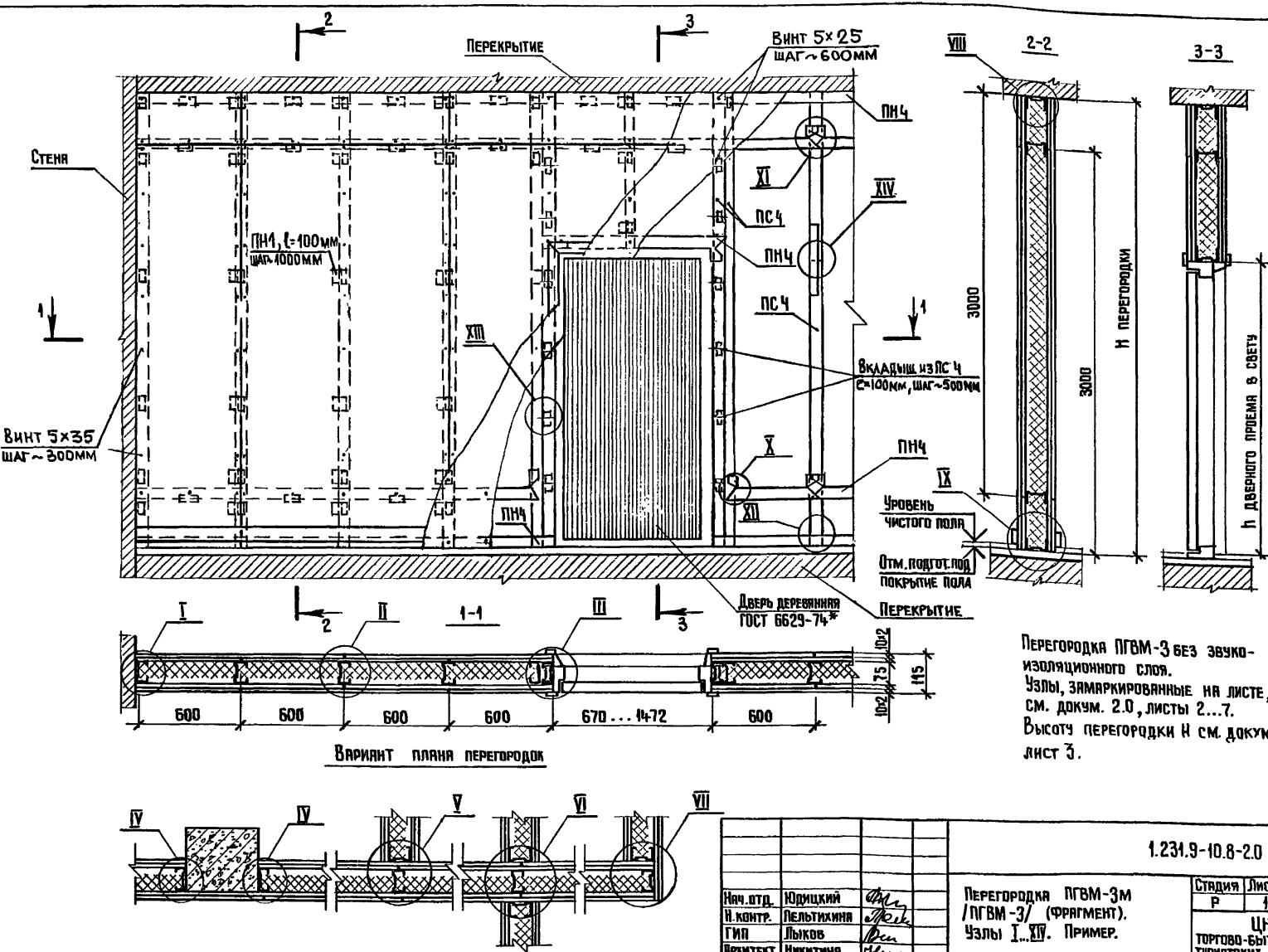
VI

VII









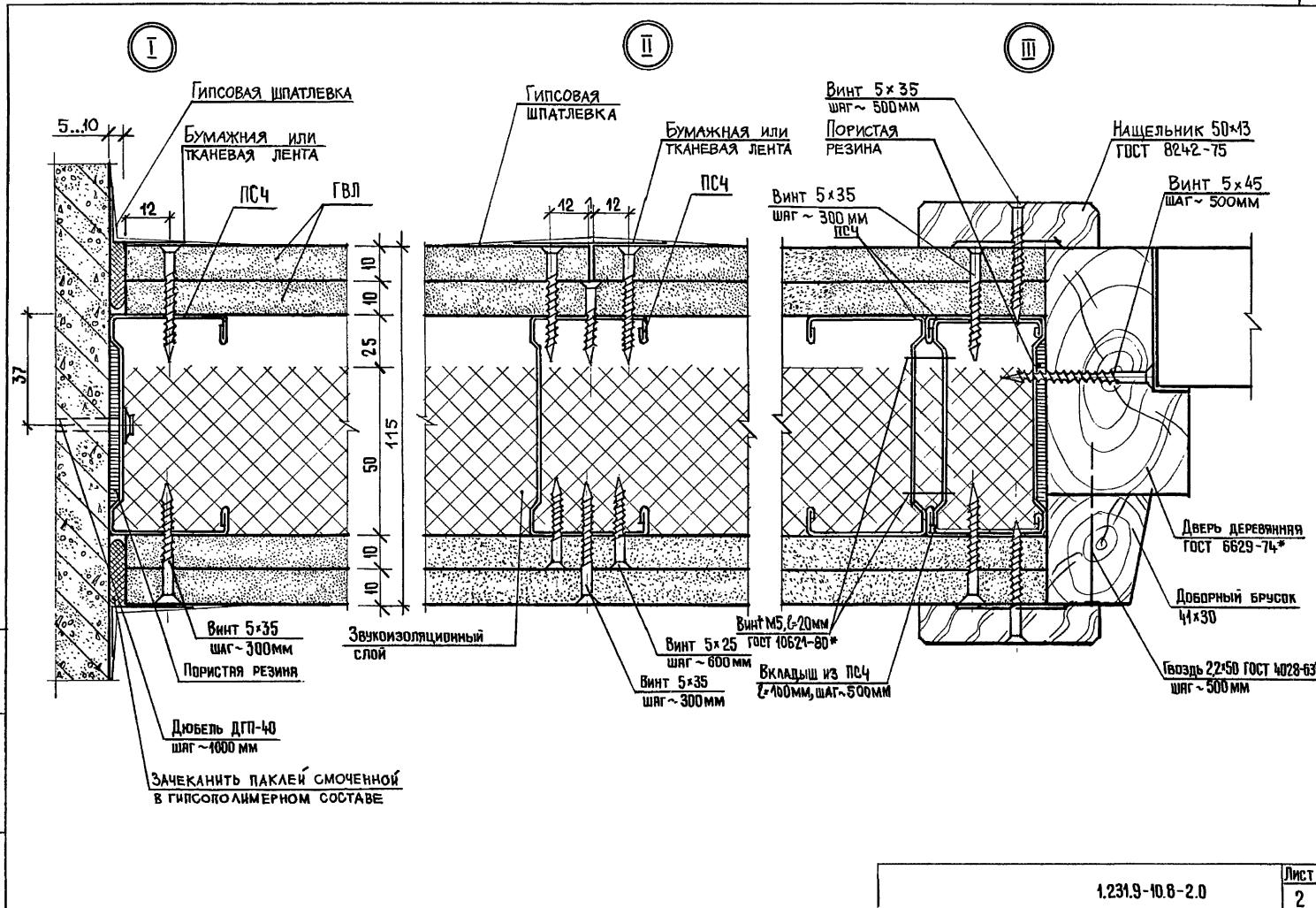
Перегородка ПГВМ-3 без звукоизоляционного слоя.
Узлы, замаркированные на листе,
см. докум. 2.0, листы 2...7.
Высоту перегородки см. докум. 0.013,
лист 3.

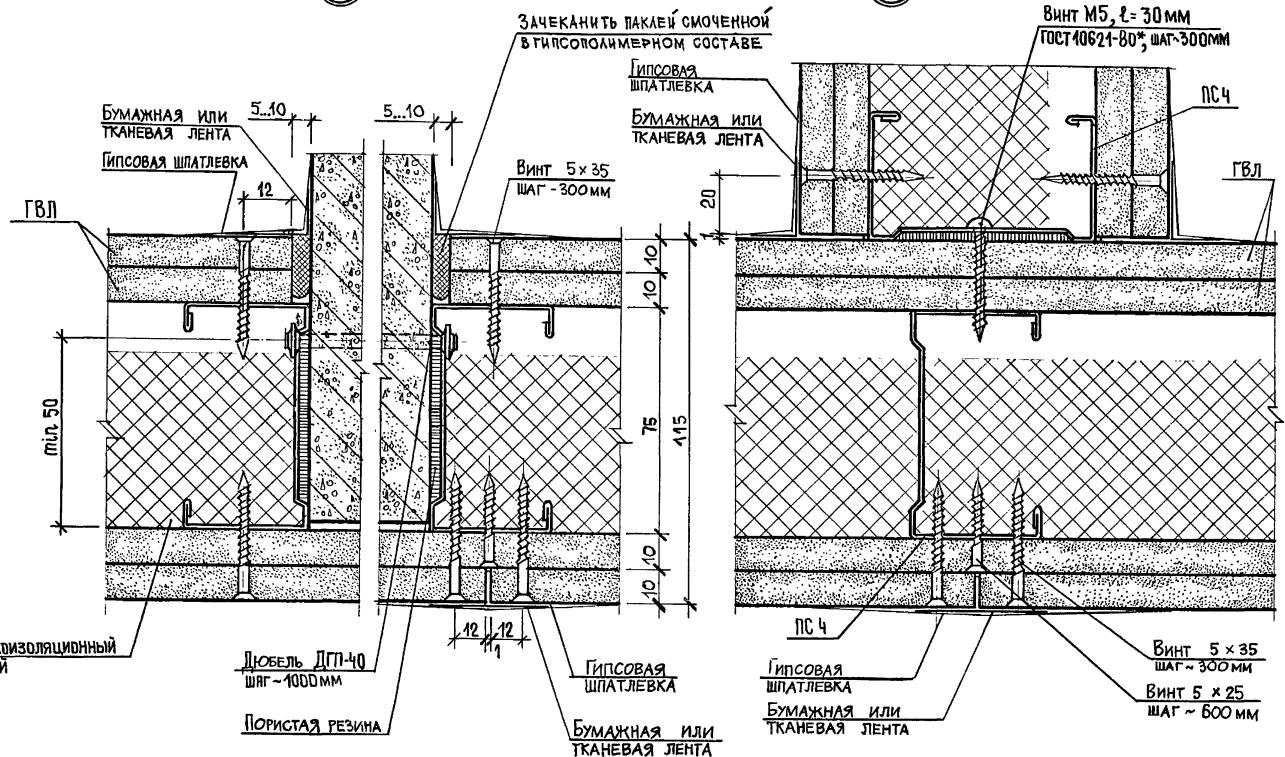
ПЕРЕГОРДКА ПГВМ-3М
/ПГВМ-3/ (ФРАГМЕНТ).
Чзлы I...IV. ПРИМЕР.

Нач.отд.	Юрицкий	стар.
Н.контр.	Пелтихина	стар.
ГИП	Лыков	стар.
Архитект.	Никитина	стар.

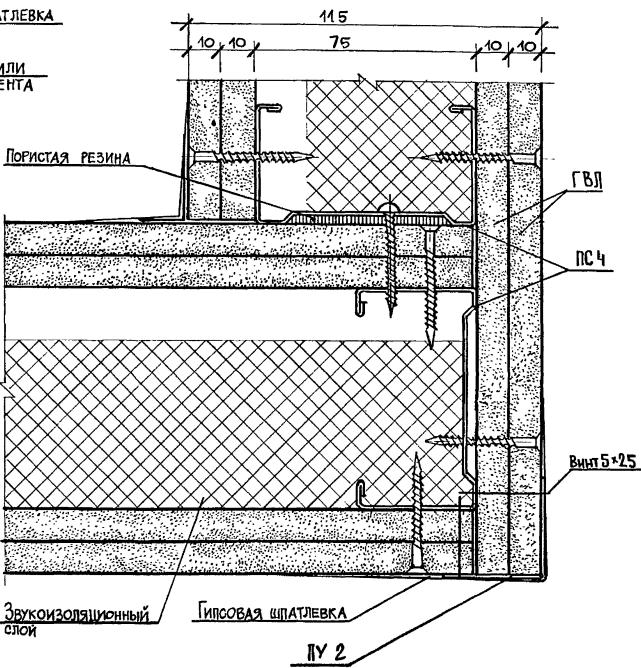
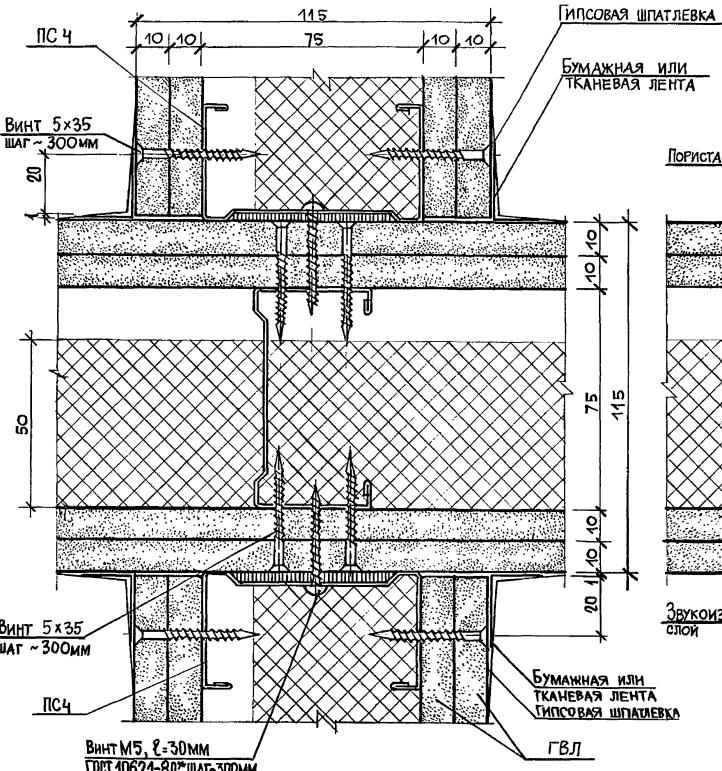
1.231.9-10.8-2.0

Стадия | Лист | Листов
 Р | 1 | 7
 ЦНИИЭП
 ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И
 ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ





ИМЯ, № подл.	Подпись и дата	ВЗЯТ М. ИМ. №
--------------	----------------	---------------



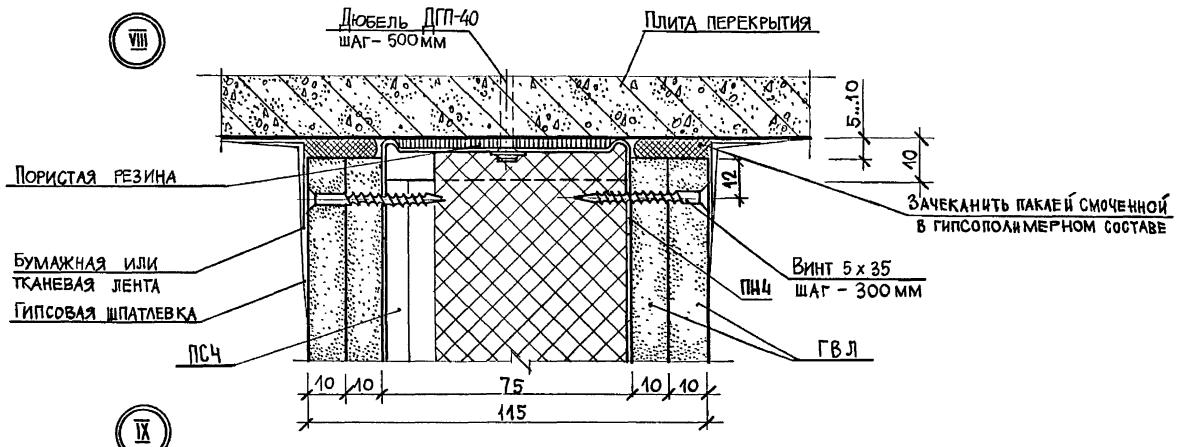
1.234.9-10.8-2.0

Лист 4

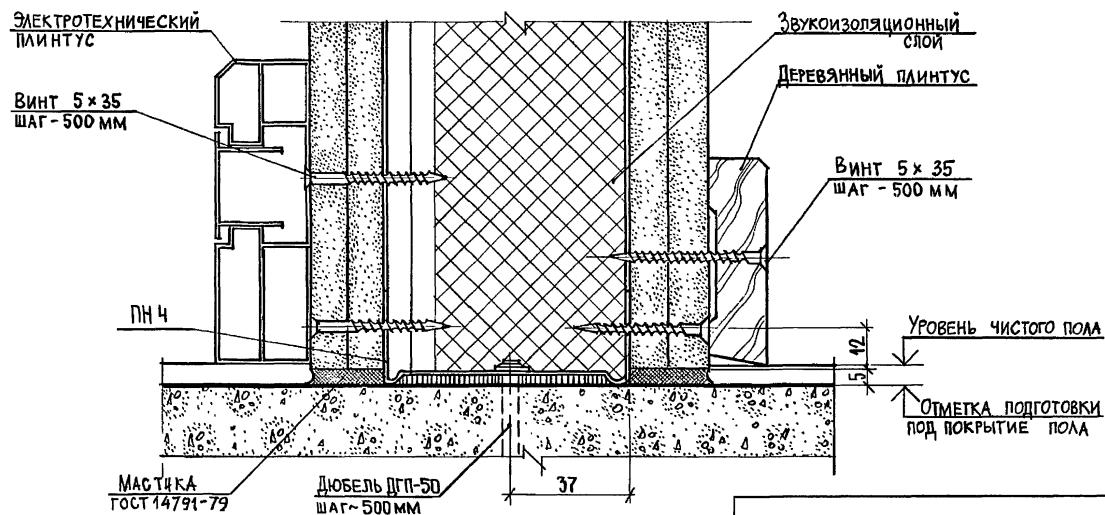
22327 19

ФОРМАТ А3

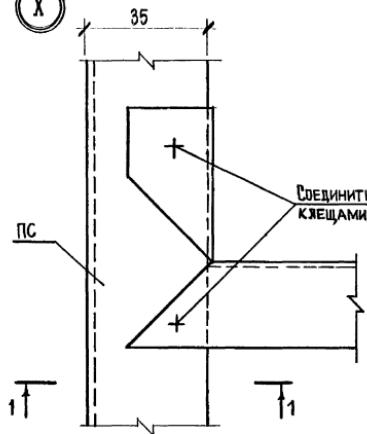
VIII



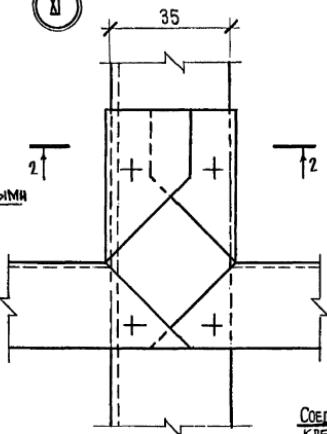
IX



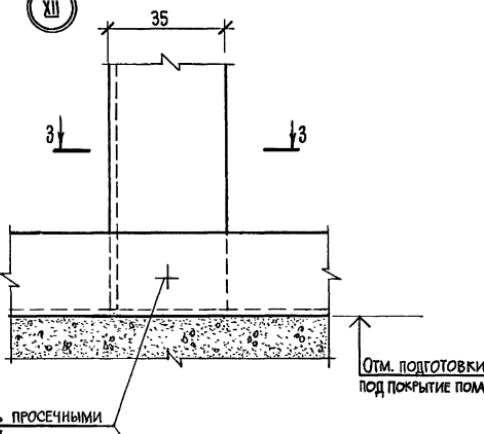
X



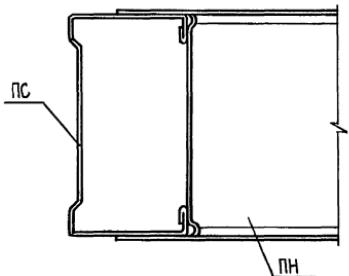
II



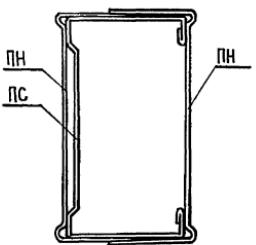
III



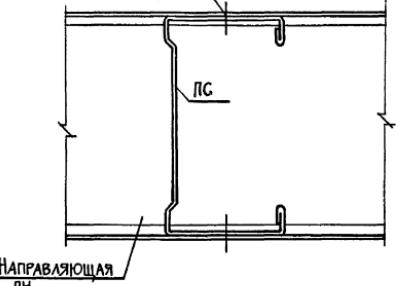
1-1



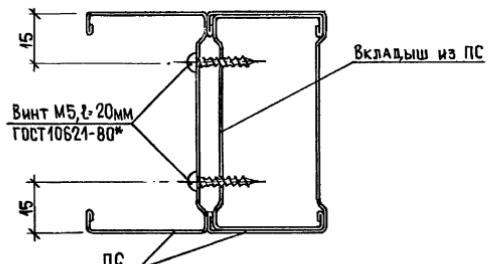
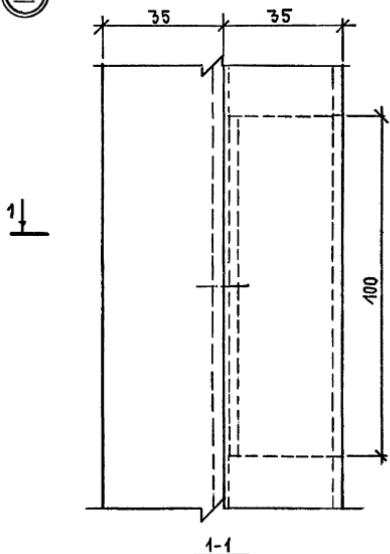
2-2



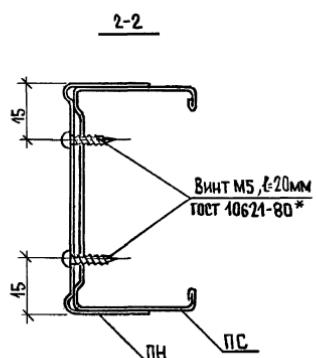
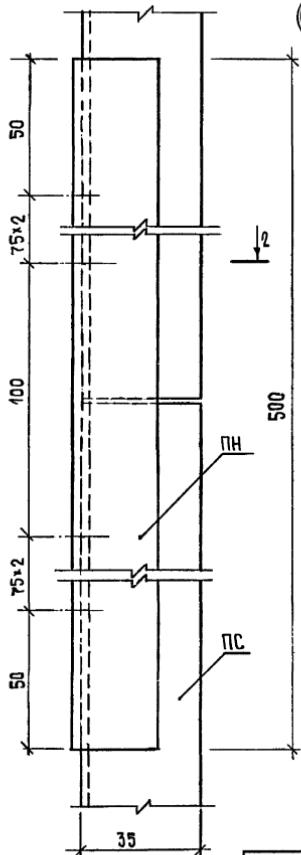
3-3

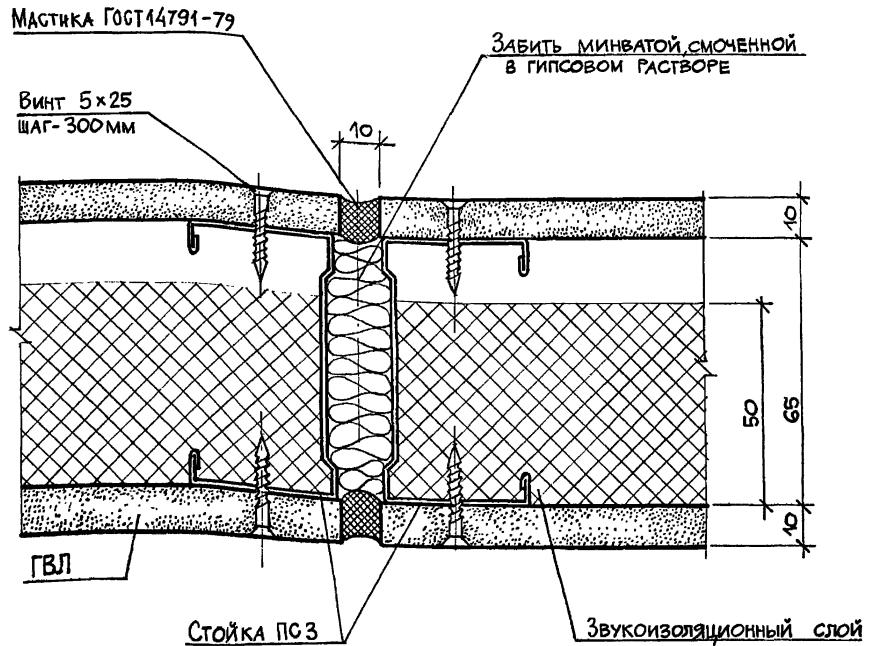


XIII



XIV



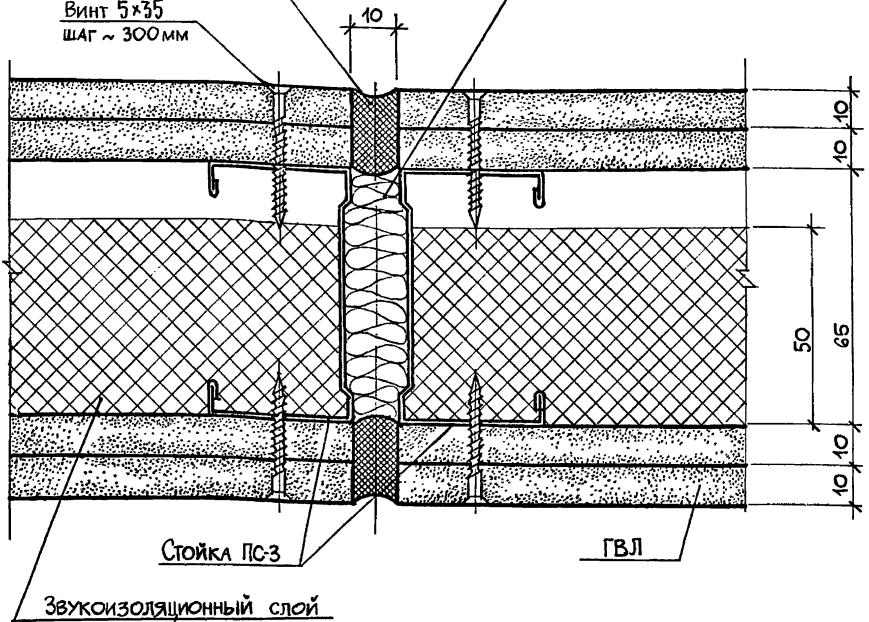


				1.231.9 - 10.8 - 3.0
Нач. отд.	Юдицкий	110		СТАНДАРТЫ
И. контр.	ПЕЛЬТИХИНА	Чел.		Листов
ГИП	ЛЫКОВ	Чел.		1
Архитектура	НИКИТИНА	Чел.		ЦНИИЭП
				Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

МАСТИКА ГОСТ 14791-79

ВИНТ 5x35
ШАГ ~ 300 ММ

ЗАБИТЬ МИНВАТОЙ, СМОЧЕННОЙ В ГИПСОВОМ РАСТВОРЕ



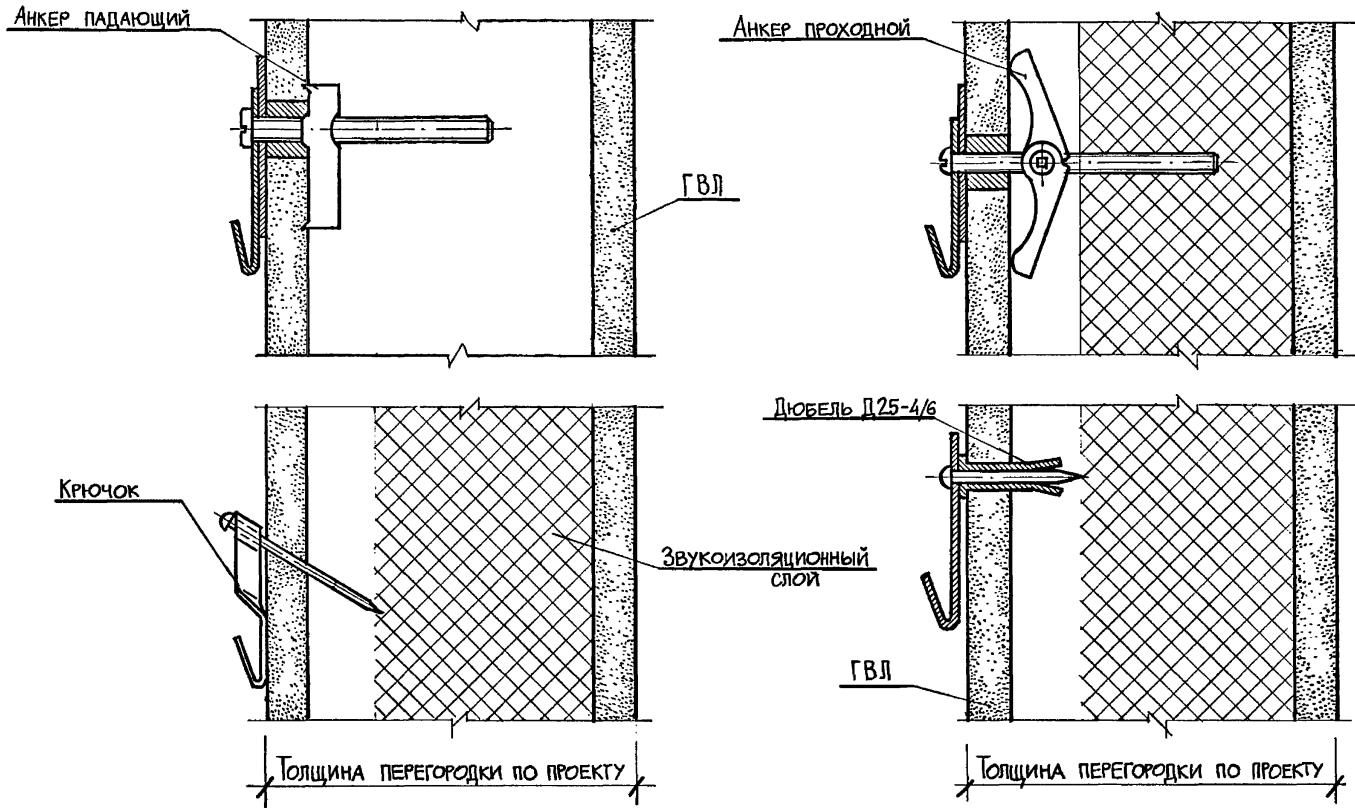
Стойка ПС-3

ГВЛ

Звукоизоляционный слой

				1.231.9-10.8-4.0
НАЧ.ОГД	Юдицкий	А.С.	УСТРОЙСТВО	СТАДИЯ
Н.КОНТР.	ПЕЛТИКИНА	Григорий	ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА	Лист
Г И П	Л Ы К О В	Леонид	В ПЕРЕГОРОДКЕ ПГВМ-2М	Р
АРХИТЕКТ	НИКИТИНА	Анна		1

22327 24 ФОРМАТ А3

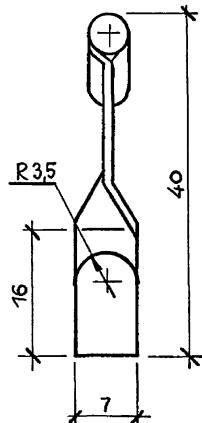
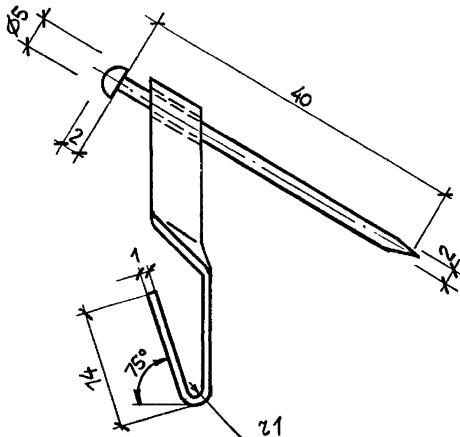


И.В. Чистов. Годность и дата взам. инв. №

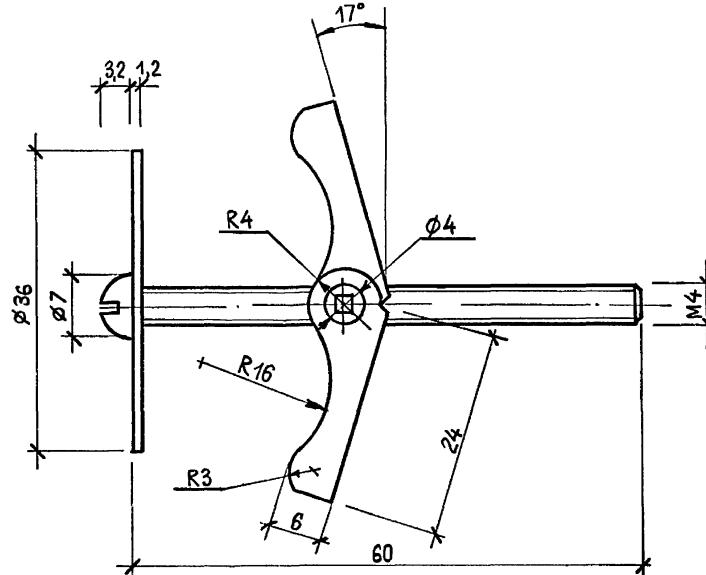
			1.231.9-10.8-5.0		
Нач.отд.	Юрицкий	Лен	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Пельтихина	Лен			
ГИП	Лыков	Лен			
Архитект.	Никитин	Лен			

Примеры установки анкера падающего, анкера проходного, крючка и дюбеля разжимного

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И
ТУРИСТИЧСКИХ КОМПЛЕКСОВ



МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА, кг	
1 СЛОЙ ГВЛ	2 СЛОЯ ГВЛ
10	15



МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА, кг	
1 СЛОЙ ГВЛ	2 СЛОЯ ГВЛ
35	45

Инв. №/подп.дл. подпись и дата взам. инв. №

Инв. отп.	Юдицкий	Ильин
И.контр.	Пельтихина	Пельтихина
ГИП	Лыков	Лыков
Архитект.	Никитина	Никитина

1.231.9-10.8-0.1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	-	2:1

Лист 1 Листов 1

ТУ 400-28-374-80

ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий и
туристских комплексов

Формат А4

1.231.9-10.8-0.2

Инв. №/подп.дл. подпись и дата взам. инв. №

Стадия	Масса	Масштаб
Р	-	2:1

Анкер проходной

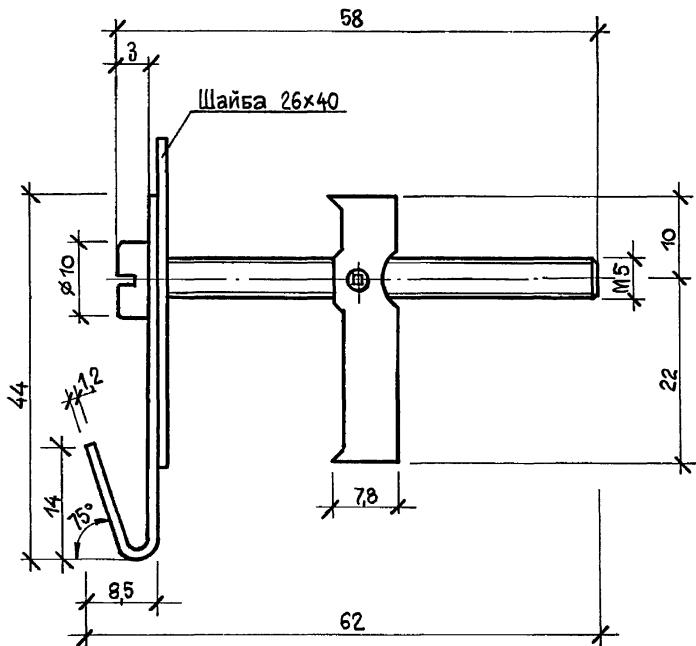
Стадия	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

ТУ 400-28-369-80

ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий и
туристских комплексов

22327 26

Формат А4



МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА, КГ	
1 СЛОЙ ГВЛ	2 СЛОЯ ГВЛ
35	45

1.231.9-10.8-0.3

Анкер подающий

Стадия	Масса	Масштаб
р	-	2:1

Лист 1 Листов 1

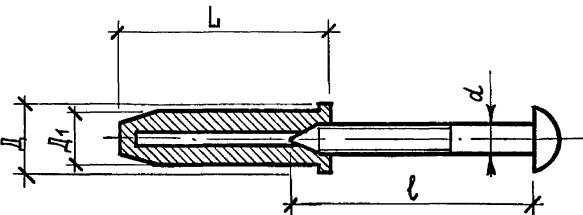
ТУ 400-28-370-80

ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий и
туристских комплексов

И.Н.Б. подпись и дата взам. инициалы

Нач.отд.	Юдицкий	Иван
Н.контр.	Пельтихина	Леонид
ГИП	Лыков	Иван
Архитект.	Никитина	Иван

Формат А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л ММ	Д ММ	Д ₁ ММ	д ММ	е ММ
Д 25-4/6	25	8	6	3,5	30

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА, КГ	
1 СЛОЙ ГВЛ	2 СЛОЯ ГВЛ
25	30

1.231.9-10.8-0.4

Дюбель разжимной

Стадия	Масса	Масштаб
р	-	2:1

Лист 1 Листов 1

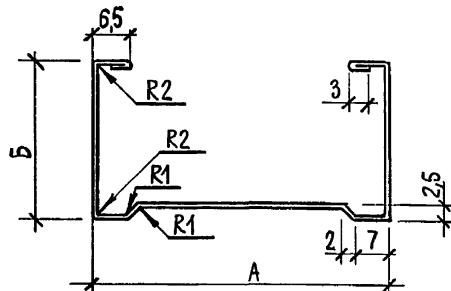
ТУ 36-944-73 Е

ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий и
туристских комплексов

И.Н.Б. подпись и дата взам. инициалы

22327 27

Формат А4

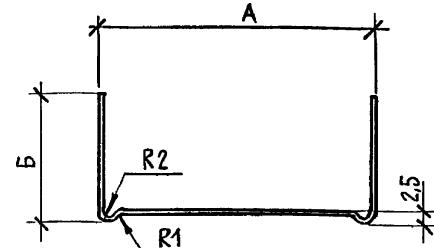


МАРКА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ			МАССА 1 ПМ, КГ
	A	Б	δ	
ПС3	65	35	0,5 (0,6)	0,585 (0,702)
ПС4	75	35	0,5 (0,6)	0,624 (0,749)
ПС5	90	35	0,5 (0,6)	0,683 (0,819)
ПС6	100	35	0,5 (0,6)	0,722 (0,866)
ПС7	150	35	0,5 (0,6)	0,917 (1,10)

По согласованию с потребителем и организацией-автором проекта допускается поставка профилей из ленты толщиной 0,6 мм вместо 0,5 мм.

1.231.9-10.8-0.5										
Профиль стойка ПС3...ПС7					Стадия	Масса	Масштаб			
Нач. отд.	Юдицкий	Лист	Р	см.табл.	1:1					
Н.контр.	Пельтихина	Лист	Сталь листовая оцинкованная б 0,5x1000 ГОСТ 19904-74*		ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов					
ГИП	Лыков	Лист	0,8 кп - бт-2 ГОСТ 44916-80**							
Архитект.	Никитин	Лист								

ФОРМАТ А4



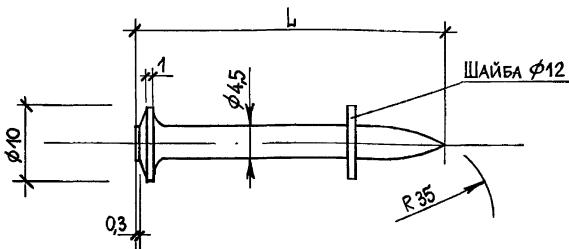
МАРКА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ			МАССА 1 ПМ, КГ
	A	Б	δ	
ПН1	40	25	0,5 (0,6)	0,363 (0,435)
ПН3	65	25	0,5 (0,6)	0,456 (0,548)
ПН4	75	25	0,5 (0,6)	0,495 (0,594)
ПН5	90	25	0,5 (0,6)	0,554 (0,665)
ПН6	100	25	0,5 (0,6)	0,593 (0,711)
ПН7	150	25	0,5 (0,6)	0,788 (0,945)

По согласованию с потребителем и организацией-автором проекта допускается поставка профилей из ленты толщиной 0,6мм вместо 0,5мм.

1.231.9-10.8-0.6										
Профиль направляющий ПН1,ПН3...ПН7					Стадия	Масса	Масштаб			
Нач. отд.	Юдицкий	Лист	Р	см.табл.	1:1					
Н.контр.	Пельтихина	Лист	Сталь листовая оцинкованная б 0,5x1000 ГОСТ 19904-74*		ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов					
ГИП	Лыков	Лист	0,8 кп - бт-2 ГОСТ 44916-80**							
Архитект.	Никитин	Лист								

22327 28

ФОРМАТ А4

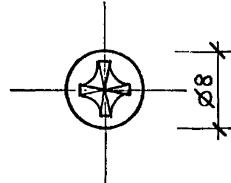
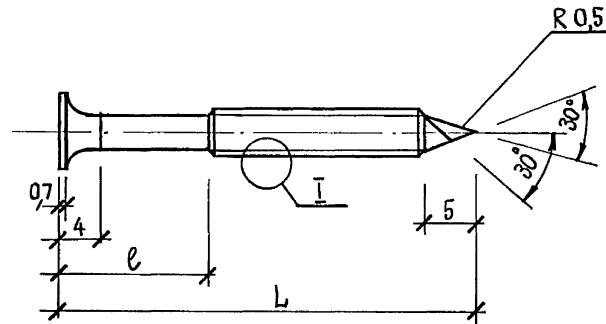


Обозначение	Наименование	L, мм
ДГП	Дюбель-гвоздь пистолетный	20
		30
		40
		50
		60

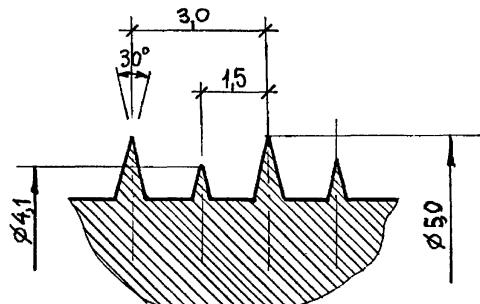
ДЛЯ ПРИСРЕЛКИ ВЕРХНЕЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ
РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ДЮБЕЛЬ-
ГВОЗДЬ L=30; 40 мм.

ДЛЯ ПРИСРЕЛКИ НИЖНЕЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ
РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ДЮБЕЛЬ-
ГВОЗДЬ L=50; 60мм.

			1.231.9-10.8-0.7		
			Станд.	Масса	Масштаб
			Дюбель-гвоздь пистолетный	Р	-
					2:1
				Лист	Листов 1
Инж.отд.	Юдицкий	Денис			
Инж.контр.	Пельтихина	Денис			
ГИП	Лыков	Денис			
Архитект.	Никитина	Денис			
			ТУ 14-4-1231-83		ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов


 $\frac{1}{M 10:1}$

Резьба двухзарядная разновысотная



НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ, ММ	5		
Длина винта l , мм	25	35	45
Недорез резьбы ℓ , мм	5	10	15
Номер шлица	2	2	2
Максимальная толщина металлического профиля, мм	0,7	0,7	0,7
Масса, кг 1000 шт	2,51	3,28	4,06

1.231.9-10.8-0.8

НАЧ.ОТД	ЮДИЦКИЙ	Фрн.	Винт		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР	ПЕЛЬТИКИНА	Ленк	P	См.табл	2:1
ГИП	ЛЫКОВ	Лтп	ЛИСТ	Листов 1	
АРХИТЕК	НИКИТИНА	Чтмн	ЦНИИЭП		
			ТУ14-4-953-78		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

22327

30

ФОРМАТ А3