

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.4319-31

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ  
ДЛЯ НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ  
ВЫПУСК 1-2

ПАНЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00239-03

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.431.9-31

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ  
ДЛЯ НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ  
ВЫПУСК 1-2

ПАНЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

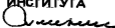
РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ

Главпроектом Госстроя России

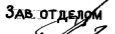
письмо от 17.01.94 № 9-3-2/5

Зам. директора  
института

 С.М. Гликин


ВВЕДЕННЫ В ДЕЙСТВИЕ

Зав. отделом

 Л.С. Ямпольский

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГИП

 Л.А. Чиркова

с 01.01.95

ПРИКАЗ от 16.05.94 № 33

Обозначение документа	Наименование	Стр
1.4319-31.1-2- 77	Технические требования	5
- 1	Тетра с1... с4	7
- 2	Тетра с5... с8	8
- 3	Тетра с9... с12	9
- 4	Тетра с13... с16	10
- 5	Тетра с17... с20	11
- 6	Тетра с21... с24	12
- 7	Тетра с25... с28	13
- 8	Тетра с29... с32	14
- 9	Тетра с33... с36	15
- 10	Тетра с37... с40	16
- 11	Тетра с41... с44	17
- 12	Тетра с45... с48	18
- 13	Тетра с49... с52	19
- 14	Тетра с53... с56	20
- 15	Тетра с57... с60	21
- 16	Тетра с61... с64	22
- 17	Тетра с65... с68	23
- 18	Тетра с69... с72	24
- 19	Тетра с73... с76	25
- 20	Тетра с77... с80	26
- 21	Тетра с81... с84	27
- 22	Тетра с85... с88	28
- 23	Тетра с89... с92	29
- 24	Тетра с93... с96	30

Иск. и подл. Постпись и дата в зап. листе

И.М. Кол.	Иск. и подл.	Постп.	Дата
И.М. Кол.	Иск. и подл.	Постп.	Дата
И.М. Кол.	Иск. и подл.	Постп.	Дата
И.М. Кол.	Иск. и подл.	Постп.	Дата

1.4319-31.1-2

Содержание

Итого	Итого	Итого
Р	1	3
ИНИПРОТЕД.ИНИИ		

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.431.9-31.1-2-25	Сетка с97... с100	31
-26	Сетка с101... с104	32
-27	Сетка с105... с108	33
-28	Сетка с109... с110	34
-29	Сетка с111; с112	35
-30	Сетка с113	36
-31	Сетка с114	37
-32	Сетка с115; с116	38
-33	Сетка с117; с119	39
-34	Сетка с118	40
-35	Сетка с120; с121	41
-36	Сетка с122; с123	42
-37	Сетка с124; с125	43
-38	Сетка с126; с127	44
-39	Сетка с128; с129	45
-40	Сетка с130... с132	46
-41	Сетка с133; с134	47
-42	Сетка с135... с137	48
-43	Сетка с138... с140	49
-44	Сетка с141; с142	50
-45	Сетка с143... с145	51
-46	Сетка с146... с149	52
-47	Сетка с150... с153	53
-48	Сетка с154... с156	54
-49	Сетка с157... с160	55
-50	Сетка с161... с164	56
-51	Сетка с165... с167	57
-52	Сетка с168... с171	58
-53	Сетка с172... с175	59

1.431.9-31.1-2

Лист

2

ИНС. И ПЕРСОН. ПОСЛУЖ. ЛИСТА. ВЗАИМ. СВЯЗ. И ДРУГ.

УБЛ. КЛ. Лист № 200. Лист № 201.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.4319-31.1-2 - 54	Сетка С176 ... С179	60
- 55	Сетка С180 ... С183	61
- 56	Сетка С184 ... С185	62
- 57	Сетка С187 ... С190	63
- 58	Сетка С191 ... С194	64
- 59	Сетка С195 ... С197	65
- 60	Сетка С198 ... С201	65
- 61	Сетка С202 ; С203	67
- 62	Сетка С204 ; С205	68
- 63	Сетка С206 ... С209	69
- 64	Сетка С210 ... С212	70
- 65	Сетка С213 ... С216	71
- 66	Сетка С217 ... С219	72
- 67	Сетка С220 ... С223	73
- 68	Сетка С224 ... С227	74
- 69	Петля монтажная М1 ... М10	75
- 70	Петля монтажная ММ ... М16	76
- 71	Петля монтажная М17	77
- 72	Изделие закладное М18	78
- 73	Изделие закладное М19	79

Ивановский завод № 25

У	И	М	Д	Л	Т	Л
И	В	М	Н	О	Л	Д
И	М	Д	Л	Т	Л	Д
С	Ч	А	С	К	И	Т
Д	А	Т	А	С	К	И
С	Ч	А	С	К	И	Т
Д	А	Т	А	С	К	И
С	Ч	А	С	К	И	Т
Д	А	Т	А	С	К	И

1.4319-31.1-2

11. Данный выпуск серии 1.431.9-31 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий к железобетонным панелям перегородок.

Состав серии, материалы для проектирования и указания по расчету панелей приведены в выпуске о настоящей серии.

12. Изготовление арматурных и закладных изделий производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90, "Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций", Общие технические условия" и СНиП 3.03.01-87, Несущие и ограждающие конструкции."

13. Соединение стержней сеток в местах пересечения производить контактно-точечной сваркой швами К1-К1 по ГОСТ 14098-91, Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций, Типы, конструкция и размеры.\*

14. Структура обозначения документов данного выпуска.

1.431.9-31.1-2-XX

обозначение серии

обозначение выпуска

порядковый номер документа или код документа

1.431.9-31.1-2-ТТ

Технические требования

Листов 2

Р 1 2

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Изд. 1/82гг. Поступило в печать 1982г. 11/11

Изм.	Кол.	Исполн.	Дата
1	1	И.С.Смирнов	1982
2	1	И.С.Смирнов	1982
3	1	И.С.Смирнов	1982
4	1	И.С.Смирнов	1982
5	1	И.С.Смирнов	1982
6	1	И.С.Смирнов	1982
7	1	И.С.Смирнов	1982
8	1	И.С.Смирнов	1982
9	1	И.С.Смирнов	1982
10	1	И.С.Смирнов	1982

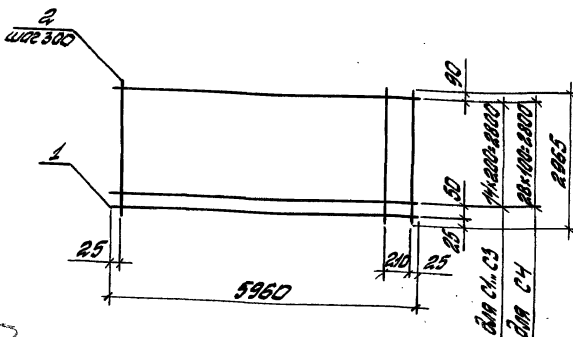
1.5. Антискорозионная защита закладных изделий панелей должна приниматься в конкретном проекте по аналогии с антискорозионной защитой закладных изделий основных колонн каркаса здания.

ИЗМ. КОЛ. ЛИСТОВ И ИТОГОВ ВСТАВКИ

ИЗМ.	КОЛ.	ЛИСТ	ИТОГ	ЛИСТ	ИТОГ	ЛИСТ	ИТОГ	ЛИСТ	ИТОГ

1.431.9-311-2-11

Лист  
2



Модель сетки	Пов.	Наименование	кол.	Масса, кг	Масса, кг
С1	1	$\phi 48pI$ $L=5960$	16	0,55	17,8
	2	$58pI$ $L=2965$	21	0,43	
С2	1	$\phi 58pI$ $L=5960$	16	0,85	22,8
	2	$58pI$ $L=2965$	21	0,43	
С3	1	$\phi 64pI$ $L=5960$	16	1,32	30,1
	2	$58pI$ $L=2965$	21	0,43	
С4	1	$\phi 58pI$ $L=5960$	30	0,85	22,8
	2	$58pI$ $L=2965$	21	0,43	

Статус: класс А II по ГОСТ 5781-82,  
класс ВрI по ГОСТ 5787-80

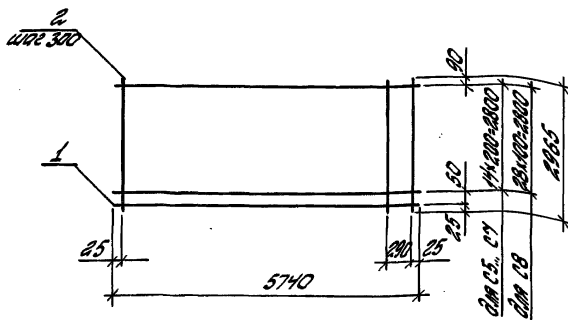
1.431.9-31.1-2-1

Изм. кот.	Изм. кот.	Изм. кот.	Изм. кот.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Проверка	Проверка	Проверка	Проверка
Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.

Сетка С1...С4

Исполн.	Исполн.	Исполн.
Р	1	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		





Марка сетки	Поз.	Наименование	Пол.	Марка, ед., кг	Масса, кг
С5	1	φ 4 ВРІ l=5740	16	0,53	17,0
	2	5ВРІ l=2965	20	0,43	
С6	1	φ 5ВРІ l=5740	16	0,83	21,9
	2	5ВРІ l=2965	20	0,43	
С7	1	φ 6ВРІ l=5740	16	1,27	28,9
	2	5ВРІ l=2965	20	0,43	
С8	1	φ 5ВРІ l=5740	30	0,83	33,5
	2	5ВРІ l=2965	20	0,43	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82  
 класса ВР-1 по ГОСТ 6727-80

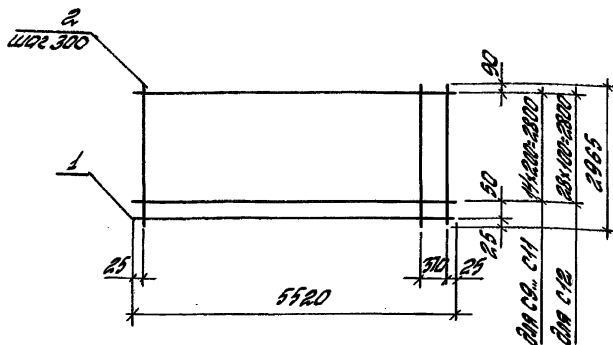
1.431.9-31.1-2-2

Сетка С5, С8

Имя	Лист	Листов
Р		1
ЦИЛИПРОВЗДАРИЛО		

Центральное предприятие по производству

ИЗМ. КОЛ.	ЛИСТ	НОМЕР	ПОДП.	ДАТА



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
С 9	1	φ 4.8рI l=5520	16	0,50	16,2
	2	5.8рI l=2965	19	0,43	
С 10	1	φ 5.8рI l=5520	16	0,79	20,8
	2	5.8рI l=2965	19	0,43	
С 11	1	φ 6.8рI l=5520	16	1,22	27,7
	2	5.8рI l=2965	19	0,43	
С 12	1	φ 5.8рI l=5520	30	0,79	31,9
	2	5.8рI l=2965	19	0,43	

Самостоятельно: классы А-IV по ГОСТ 5781-82,  
классы Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.431.9-31.1-2-3

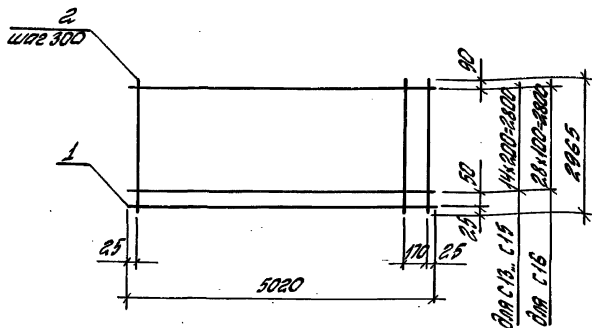
Сетка С9.. С12

Итого	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

И.М. КОЛ. Лист №10. Лист №11. Лист №12. Лист №13. Лист №14. Лист №15. Лист №16. Лист №17. Лист №18. Лист №19. Лист №20. Лист №21. Лист №22. Лист №23. Лист №24. Лист №25. Лист №26. Лист №27. Лист №28. Лист №29. Лист №30. Лист №31. Лист №32. Лист №33. Лист №34. Лист №35. Лист №36. Лист №37. Лист №38. Лист №39. Лист №40. Лист №41. Лист №42. Лист №43. Лист №44. Лист №45. Лист №46. Лист №47. Лист №48. Лист №49. Лист №50. Лист №51. Лист №52. Лист №53. Лист №54. Лист №55. Лист №56. Лист №57. Лист №58. Лист №59. Лист №60. Лист №61. Лист №62. Лист №63. Лист №64. Лист №65. Лист №66. Лист №67. Лист №68. Лист №69. Лист №70. Лист №71. Лист №72. Лист №73. Лист №74. Лист №75. Лист №76. Лист №77. Лист №78. Лист №79. Лист №80. Лист №81. Лист №82. Лист №83. Лист №84. Лист №85. Лист №86. Лист №87. Лист №88. Лист №89. Лист №90. Лист №91. Лист №92. Лист №93. Лист №94. Лист №95. Лист №96. Лист №97. Лист №98. Лист №99. Лист №100.

И.М. КОЛ. Лист №10. Лист №11. Лист №12. Лист №13. Лист №14. Лист №15. Лист №16. Лист №17. Лист №18. Лист №19. Лист №20. Лист №21. Лист №22. Лист №23. Лист №24. Лист №25. Лист №26. Лист №27. Лист №28. Лист №29. Лист №30. Лист №31. Лист №32. Лист №33. Лист №34. Лист №35. Лист №36. Лист №37. Лист №38. Лист №39. Лист №40. Лист №41. Лист №42. Лист №43. Лист №44. Лист №45. Лист №46. Лист №47. Лист №48. Лист №49. Лист №50. Лист №51. Лист №52. Лист №53. Лист №54. Лист №55. Лист №56. Лист №57. Лист №58. Лист №59. Лист №60. Лист №61. Лист №62. Лист №63. Лист №64. Лист №65. Лист №66. Лист №67. Лист №68. Лист №69. Лист №70. Лист №71. Лист №72. Лист №73. Лист №74. Лист №75. Лист №76. Лист №77. Лист №78. Лист №79. Лист №80. Лист №81. Лист №82. Лист №83. Лист №84. Лист №85. Лист №86. Лист №87. Лист №88. Лист №89. Лист №90. Лист №91. Лист №92. Лист №93. Лист №94. Лист №95. Лист №96. Лист №97. Лист №98. Лист №99. Лист №100.



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	масса, кв. м	масса, кг
С13	1	φ4 ВРІ l=5020	16	0,46	15,1
	2	5 ВРІ l=2965	18	0,43	
С14	1	φ5 ВРІ l=5020	16	0,72	19,3
	2	5 ВРІ l=2965	18	0,43	
С15	1	φ6 ВРІ l=5020	16	1,11	25,5
	2	5 ВРІ l=2965	18	0,43	
С16	1	φ5 ВРІ l=5020	30	0,72	29,3
	2	5 ВРІ l=2965	18	0,43	

Структура: классы А-В по ГОСТ 5781-82,  
классы ВР-І по ГОСТ 6727-80

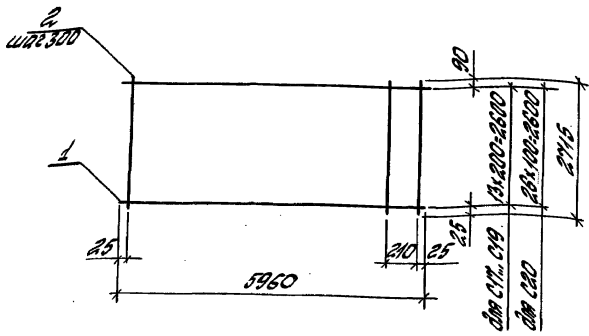
1.431.9-31.1-2-4

ИЗМ.	КОЛ.	ЛИСТ	НОМЕР	ПОДПИСЬ	ДАТА

Сетка С13.. С16

Лист	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ЦНИИПРОМЗДАНИИ. Листы и дата ввода в строй



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С17	1	φ48рI L= 5960	14	0,55	15,9
	2	58рI L= 2715	21	0,39	
С18	1	φ58рI L= 5960	14	0,86	20,2
	2	58рI L= 2715	21	0,39	
С19	1	φ68рI L= 5960	14	1,32	26,7
	2	58рI L= 2715	21	0,39	
С20	1	φ58рI L= 5960	27	0,86	31,4
	2	58рI L= 2715	21	0,39	

Спецификация: класс А-II по ГОСТ 5781-82,  
класс Вр-2 по ГОСТ 6727-80

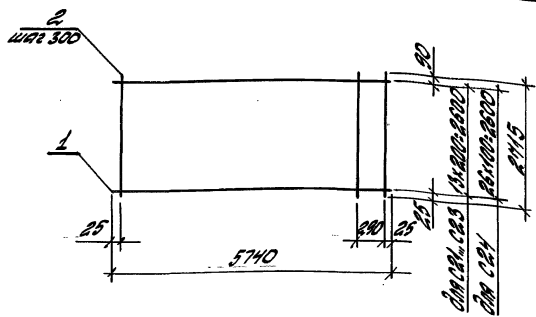
1.431.9-31.1-2-5

ИЗМ. КОЛ. ЛИСТОВ КОЛ. ЛИСТ. ДАТА  
 УТВЕРЖД. ПОДПИСАНИЕ (И.П.)  
 РАЗРАБОТ. ЧИЖИКОВА Чиркова  
 Исполн. ЧИЖИКОВА Чиркова

Сетка С17... С20

Страницы Листы Листов  
 Р 1 1  
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ИЗМ. КОЛ. ЛИСТОВ КОЛ. ЛИСТ. ДАТА  
 УТВЕРЖД. ПОДПИСАНИЕ (И.П.)  
 РАЗРАБОТ. ЧИЖИКОВА Чиркова  
 Исполн. ЧИЖИКОВА Чиркова



МАРКА сетки	Поз.	Наименование	Лин.	Масса ед., кг	Масса, кг
С21	1	φ 4 BrI l=5740	14	0,53	15,2
	2	5 BrI l=2715	20	0,39	
С22	1	φ 5 BrI l=5740	14	0,83	19,4
	2	5 BrI l=2715	20	0,39	
С23	1	φ 6 BrI l=5740	14	1,27	19,6
	2	5 BrI l=2715	20	0,39	
С24	1	φ 5 BrI l=5740	27	0,83	30,2
	2	5 BrI l=2715	20	0,39	

Аматюра: класса А-III по ГОСТ 5781-82,  
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

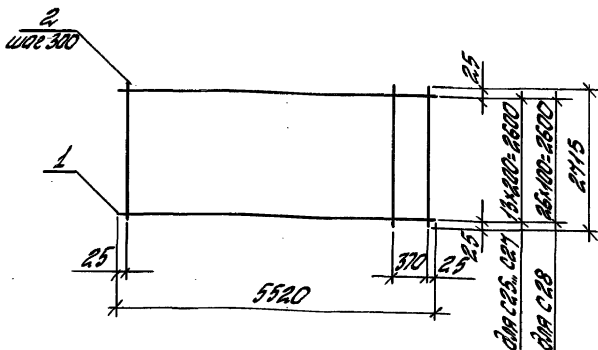
1.431.9-31.1-2-6

ШИЛТОВА. ПОДПИСЬ И ПОДПИСЬ  
 ШИЛТОВА. ПОДПИСЬ И ПОДПИСЬ

ИЗМ. СОЛ.	ИЗМ. СОЛ.	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. СОЛ.	ИЗМ. СОЛ.	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. СОЛ.	ИЗМ. СОЛ.	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. СОЛ.	ИЗМ. СОЛ.	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. СОЛ.	ИЗМ. СОЛ.	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. СОЛ.	ИЗМ. СОЛ.	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. СОЛ.	ИЗМ. СОЛ.	ПОДП.	ДАТА

Сетка С21, С24

СТАДИЯ	ИЗМ.	ИЗМ.
Р	1	1
ЦНЦПРОМЗДАНИЦ		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Масса, кг
С25	1	$\Phi$ 4ВрI L=5520	14	0,51	14,5
	2	5ВрI L=2715	19	0,39	
С26	1	$\Phi$ 5ВрI L=5520	14	0,79	18,5
	2	5ВрI L=2715	19	0,39	
С27	1	$\Phi$ 6ВрI L=5520	14	1,22	24,5
	2	5ВрI L=2715	19	0,39	
С28	1	$\Phi$ 5ВрI L=5520	27	0,79	28,7
	2	5ВрI L=2715	19	0,39	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82  
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.431.9-31.1-2-7

Изм.	Кто	Лист	№	Подп.	Дата

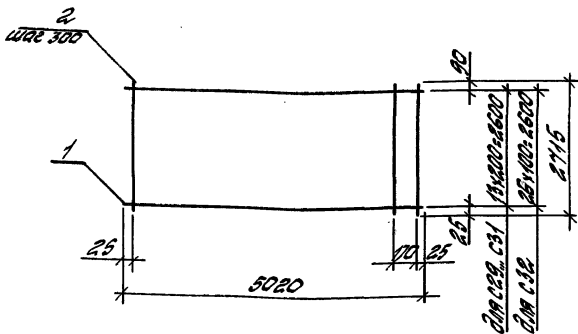
Сетка С25... С28

Страница	Лист	Листов
Р	1	1

ЦИЛИПРОМЗДАНИИ

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДПИСЬ ИЛИ ОТКАЗ ОТ ПОДПИСИ

Н.Б. Контр. Чиркова Чиркова



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса, ед, кг	Масса, кг
с29	1	φ 4ВрI l=5020	14	0,46	9,32
	2	5ВрI l=2715	18	0,39	
с30	1	φ 5ВрI l=5020	14	0,72	17,1
	2	5ВрI l=2715	18	0,39	
с31	1	φ 6АIII l=5020	14	1,11	22,6
	2	5ВрI l=2715	18	0,39	
с32	1	φ 5ВрI l=5020	27	0,72	26,5
	2	5ВрI l=2715	18	0,39	

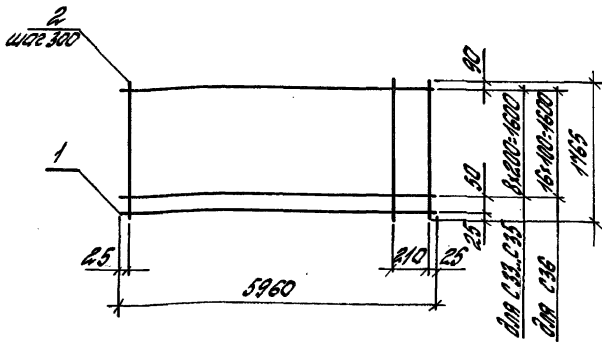
Асимметрия: класса А-III по ГОСТ 5781-82,  
 класса Вр-2 по ГОСТ 6727-80

1.431.9. 31.1-2-8

Сетка с29, с32

Итого	штук	штук
Р		1
ЦНУИЛПРОМСТААНЦУ		

Итого	штук	штук	штук
	Р		1
ЦНУИЛПРОМСТААНЦУ			



Марка сетка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
С33	1	φ 4 ВрI L=5960	10	0,55	8,86
	2	4 ВрI L=1765	21	0,16	
С34	1	φ 5 ВрI L=5960	10	0,86	11,9
	2	4 ВрI L=1765	21	0,16	
С35	1	φ 6 ВрI L=5960	10	1,32	15,5
	2	4 ВрI L=1765	21	0,16	
С36	1	φ 5 ВрI L=5960	18	0,86	18,8
	2	4 ВрI L=1765	21	0,16	

Аннотация: класс А-III по ГОСТ 5781-82,  
класс Вр-2 по ГОСТ 6727-80

1.431.9-31.1-2-9

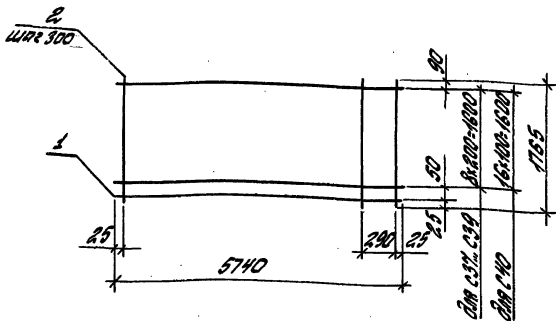
Сетка С33, С36

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Исполнитель: [Signature]

ИЗМ.	КОЛ.	Лист	№	Дата
Исполнитель		Составитель		
Проверен		Составитель		
Исполнитель		Составитель		





Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	Масса, кг
C37	1	φ 4 ВРІ l=5740	10	0,53	8,5
	2	4 ВРІ l=1765	20	0,16	
C38	1	φ 5 ВРІ l=5740	10	0,83	11,5
	2	4 ВРІ l=1765	20	0,16	
C39	1	φ 6 ВРІ l=5740	10	1,27	15,9
	2	4 ВРІ l=1765	20	0,16	
C40	1	φ 5 ВРІ l=5740	18	0,83	18,1
	2	4 ВРІ l=1765	20	0,16	

Аматюра: класс А-II по ГОСТ 5781-82,  
класс В-I по ГОСТ 6727-80

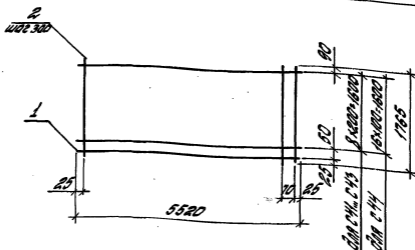
1. 431.9-31.1-2-10

Имя	Место	Подп.	Дата
И.В.Кол.	М.С.М.С.	С.С.С.	С.С.С.
И.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
И.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.

Сетка C37... C40

Страна	Мест	Местоб
Р	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса, кг	Масса, кг
СЧ1	1	$\phi$ 4ВрI L=5520	10	0,50	8,2
	2	4ВрI L=1765	20	0,16	
СЧ2	1	$\phi$ 5ВрI L=5520	10	0,79	9,5
	2	4ВрI L=1765	20	0,16	
СЧ3	1	$\phi$ 5АII L=5520	10	1,22	16,4
	2	4ВрI L=1765	20	0,16	
СЧ4	1	$\phi$ 5ВрI L=5520	18	0,79	0,95
	2	4ВрI L=1765	20	0,	

Структура: класс А-III по ГОСТ 5781-82,  
класс Вр-I по ГОСТ 6727-80

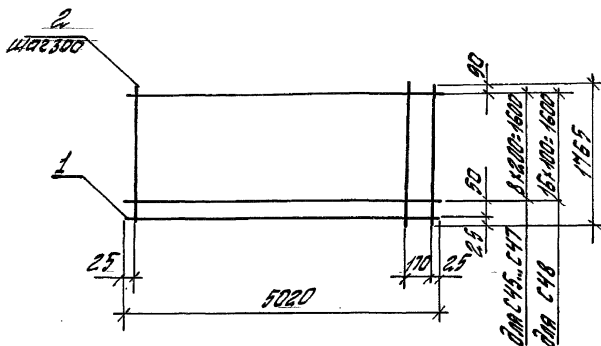
1431.9-31.1-2-11

Сетка СЧ1, СЧ4

Итого лист листов  
Р 1  
ЦНЦПРОМЗАДАНИИ

Исполнитель: Подпись и дата, В.С.И.И.И.И.И.

Исполнитель: Подпись и дата, В.С.И.И.И.И.И.И.  
Исполнитель: Подпись и дата, В.С.И.И.И.И.И.И.  
Исполнитель: Подпись и дата, В.С.И.И.И.И.И.И.  
Исполнитель: Подпись и дата, В.С.И.И.И.И.И.И.



МАРКА сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	Масса, кг
С 45	1	$\phi$ 48pI $l=5020$	10	0,46	3,34
	2	48pI $l=1765$	18	0,16	
С 46	1	$\phi$ 58pI $l=5020$	10	0,72	3,04
	2	48pI $l=1765$	18	0,16	
С 47	1	$\phi$ 6ApI $l=5020$	10	1,14	14,0
	2	48pI $l=1765$	18	0,16	
С 48	1	$\phi$ 58pI $l=5020$	18	0,72	3,04
	2	48pI $l=1765$	18	0,16	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82,  
класса ВрI по ГОСТ 6727-80

1431.9-31.1-2 -12

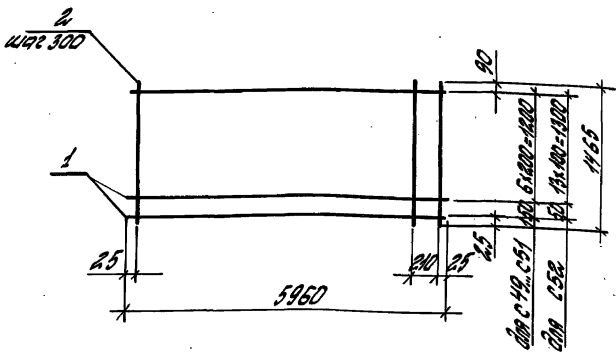
Изм.	Кол.	Исполн.	Введ.	Дата

Сетка С 45... С 48

Исполн.	Введ.	Дата
Р		

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ



Марка сетки	Кол.	Наименование	Кол.	Марка, ед., кг	Масса кг
С 49	1	φ 4ВрI L=5960	8	0,55	7,1
	2	4ВрI L=1465	21	0,13	
С 50	1	φ 5ВрI L=5960	8	0,86	9,6
	2	4ВрI L=1465	21	0,13	
С 51	1	φ 5АII L=5960	8	1,32	13,3
	2	4ВрI L=1465	21	0,13	
С 52	1	φ 5ВрI L=5960	15	0,86	9,6
	2	4ВрI L=1465	21	0,13	

Армаатура: класса А-II по ГОСТ 5781-82,  
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.431.9-31.1-2 - 13

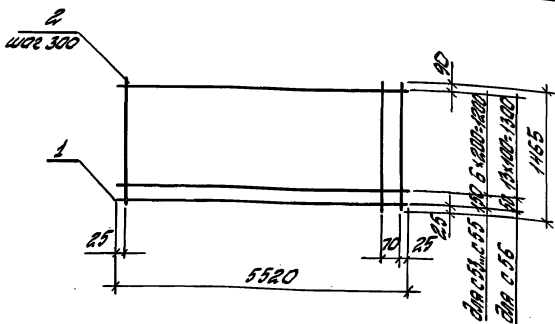
Сетка С 49, С 52

Страна	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАЯИЦ

ШИШ.ПРОЗ.А. ПРОИЗВ. ИЛИТЕРА. ВРОМ.ШИШ.А.  
 ШИШ.ПРОЗ.А.

Изм.	Кол.	Исполн.	Дата
		С.И.И.	
		Разраб.	Ч.И.Р.С.О.З.
			Ч.И.Р.С.О.З.
		Н.КОНТ.Р.	Ч.И.Р.С.О.З.



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса, кг	Масса, кг
С 53	1	$\phi$ 4 ВРІ $l=5520$	8	0,50	5,6
	2	4 ВРІ $l=1465$	20	0,13	
С 54	1	$\phi$ 5 ВРІ $l=5520$	8	0,79	8,9
	2	4 ВРІ $l=1465$	20	0,13	
С 55	1	$\phi$ 6 АІІІ $l=5520$	8	1,22	12,4
	2	4 ВРІ $l=1465$	20	0,13	
С 56	1	$\phi$ 5 ВРІ $l=5520$	15	0,79	14,4
	2	4 ВРІ $l=1465$	20	0,13	

Аматюра: класс А-ІІІ по ГОСТ 5781-82,  
класс ВРІ по ГОСТ 6727-80

1431.9-31.1-2 - 14

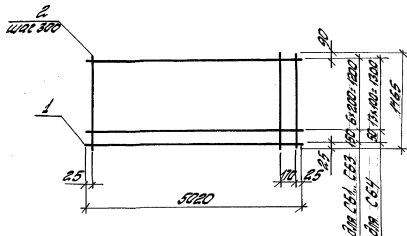
Изм. кол.	Лист	№ листа	Листов	Дата
Исполнил	Свердлов	Сид		
Разработ.	Чижкова	Чернов		
И.контр.	Чижкова	Чернов		

Сетка С53..С56

Страниц	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ





Марка сетки	Кол.	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Масса, кг
С61	1	φ 48pI L=5020	8	0,46	6,0
	2	48pI L=1465	18	0,13	
С62	1	φ 58pI L=5020	8	0,72	8,1
	2	48pI L=1465	18	0,13	
С63	1	φ 68pI L=5020	8	1,11	11,2
	2	48pI L=1465	18	0,13	
С64	1	φ 58pI L=5020	15	0,72	13,1
	2	48pI L=1465	18	0,13	

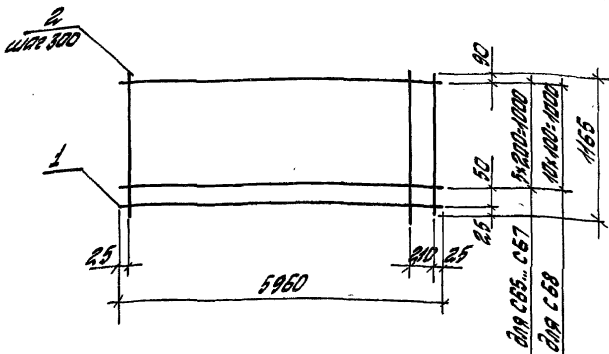
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82,  
 класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80

1.431.9-31.1-2 - 16

ИЗМ. КОЛ.	ИЗМ. КОЛ.	ПОДП.	ДАТА
Исполнил	Сделано	Сделано	
Получено	Читков	Читков	
Исполн.	Читков	Читков	

Сетка С61...С64

Исполн.	Сделано	Сделано
Р		
Читков		



Класс сетки	Пос.	Наименование	кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
С 65	1	φ 4ВрI L=5960	7	0,55	5,9
	2	4ВрI L=1165	21	0,10	
С 66	1	φ 5ВрI L=5960	7	0,86	8,1
	2	4ВрI L=1165	21	0,10	
С 67	1	φ 6ВрI L=5960	7	1,32	11,3
	2	4ВрI L=1165	21	0,10	
С 68	1	φ 5ВрI L=5960	12	0,86	12,4
	2	4ВрI L=1165	21	0,10	

Аматюра: класса А-III по ГОСТ 5781-82,  
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.431.9-31.1-2 - 17

УМ. КОЛ.	УСТ. КОЛ.	КОСТ. КОЛ.
УСТАНОВИ	УСТАНОВИ	УСТАНОВИ
ПОДГОТОВИ	ПОДГОТОВИ	ПОДГОТОВИ
УСТАНОВИ	УСТАНОВИ	УСТАНОВИ

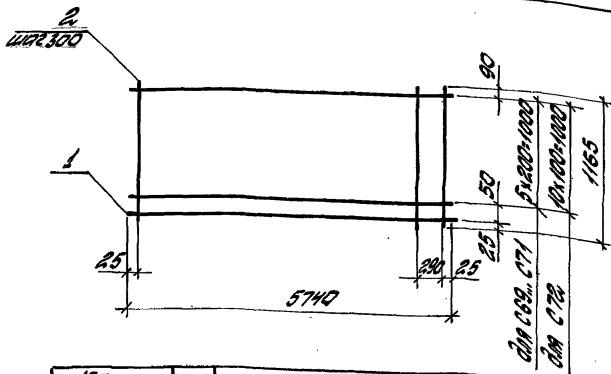
Сетка С65... С68

УСТАНОВИ	УСТАНОВИ	УСТАНОВИ
Р	УСТАНОВИ	УСТАНОВИ

УНИИПРОМЗАДАНИИ

УМ. КОЛ. ПОДГОТОВИ УСТАНОВИ УСТАНОВИ





Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса, кг	Масса, кг
с 69	1	$\phi 4BPI$ $L=5740$	7	0,53	5,7
	2	$4BPI$ $L=1165$	20	0,10	
с 70	1	$\phi 5BPI$ $L=5740$	7	0,83	7,8
	2	$4BPI$ $L=1165$	20	0,10	
с 71	1	$\phi 5AII$ $L=5740$	7	1,27	10,9
	2	$4BPI$ $L=1165$	20	0,10	
с 72	1	$\phi 5BPI$ $L=5740$	12	0,83	12,0
	2	$4BPI$ $L=1165$	20	0,10	

Стандарты: класса А-II по ГОСТ 5781-82,  
класса Вр-I по ГОСТ 5727-80

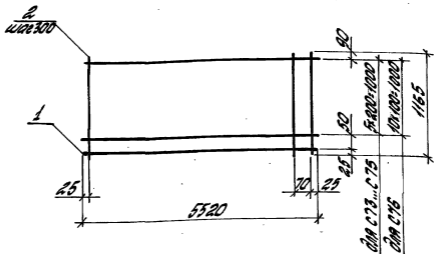
1.431.9-31.1-2-18

Сетка с 69, с 72

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ЦНШПРОМЗДАНИЯ

Исполн. Лист №008 Лист №008  
 Утвержден 10.10.82  
 Разработ. Чиркова  
 Провер. Чиркова  
 Исполн. Чиркова



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
С 73	1	φ 48pI L=5520	7	0,50	5,5
	2	48pI L=1165	20	0,10	
С 74	1	φ 58pI L=5520	7	0,79	7,5
	2	48pI L=1165	20	0,10	
С 75	1	φ 58pII L=5520	7	1,22	10,5
	2	48pI L=1165	20	0,10	
С 76	1	φ 58pI L=5520	12	0,79	11,5
	2	48pI L=1165	20	0,10	

Апаттура: класс А-II по ГОСТ 5781-82,  
класс В-I по ГОСТ 6727-80

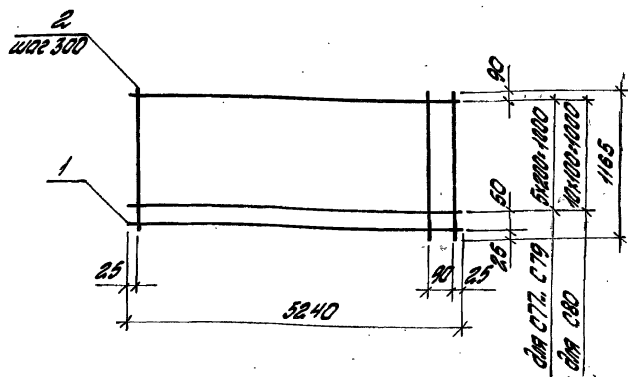
1431.9-31.1-2 - 19

И.В.М. Кол.	Лист №008	Лист №008	Лист №008
Исполн.	Сидорова	Сидорова	Сидорова
Разработ.	Сидорова	Сидорова	Сидорова
И.Контр.	Сидорова	Сидорова	Сидорова

Сетка с 73... с 76

Сторона	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОТЭДАНЦ		

ЦНИИПРОТЭДАНЦ



Модель сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	Масса, кг
С 77	1	φ 4 Вр I l=5240	7	0,48	5,3
	2	4 Вр I l=1165	19	0,10	
С 78	1	φ 5 Вр I l=5240	7	0,75	7,1
	2	4 Вр I l=1165	19	0,10	
С 79	1	φ 5 Вр II l=5240	7	1,16	10,0
	2	4 Вр I l=1165	19	0,10	
С 80	1	φ 5 Вр I l=5240	12	0,75	10,9
	2	4 Вр I l=1165	19	0,10	

Материал: класс А-II по ГОСТ 5781-82,  
класс Вр-I по ГОСТ 6727-80

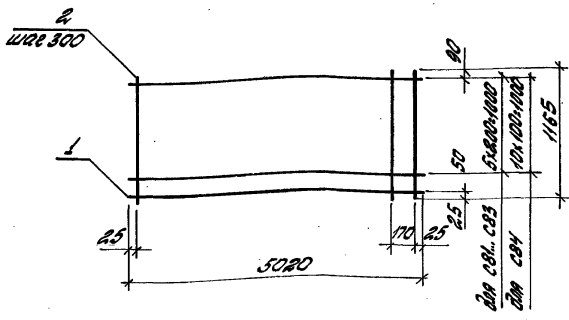
1.431.9-31.1-2 - 20

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОСЛЕД. В СЕТКАХ В ЗАКАЗЧИКАХ

ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ИЗМ. ИЛИ ДОП.
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ИЗМ. ИЛИ ДОП.
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ИЗМ. ИЛИ ДОП.
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ИЗМ. ИЛИ ДОП.

Сетка С 77, С 80

ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ИЗМ. ИЛИ ДОП.
Р	1	
ИЗМ. ИЛИ ДОП.		



Марка сетки	№	Наименование	№ДЛ	Масса, кг	Масса, кг
С81	1	φ4ВрI l=5020	7	0,46	5,0
	2	4ВрI l=1165	18	0,10	
С82	1	φ5ВрI l=5020	7	0,72	6,8
	2	4ВрI l=1165	18	0,10	
С83	1	φ6ВрII l=5020	7	1,11	9,6
	2	4ВрI l=1165	18	0,10	
С84	1	φ5ВрI l=5020	12	0,72	10,4
	2	4ВрI l=1165	18	0,10	

Арматура: класса А-II по ГОСТ 5781-82,  
 класса Вр-I по ГОСТ 5727-80

1.431.9-31.1-2 - 21

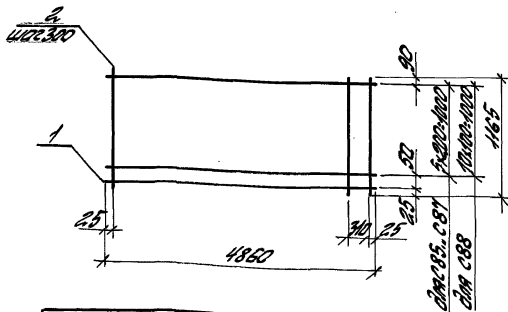
Иск. № 4044, Инженер-исполнитель: [signature]

Изм. №	Дата	Исполнитель		Подпись	Дата
		Инженер-исполнитель	Инженер-проектировщик		

Сетка С81... С84

Диагональ	Сетка	Сетка	Сетка	
			Р	Т

ЦЕНТРОПРОЕКТИ



Марка сетки	Пос.	Наименование	кол.	Масса, кг	Масса, кг
С85	1	Ø48pI l=4860	7	0,45	4,8
	2	48pI l=1165	17	0,10	
С86	1	Ø58pI l=4860	7	0,70	5,5
	2	48pI l=1165	17	0,10	
С87	1	Ø58pI l=4860	1	1,08	9,3
	2	48pI l=1165	17	0,10	
С88	1	Ø58pI l=4860	12	0,70	9,6
	2	48pI l=1165	12	0,10	

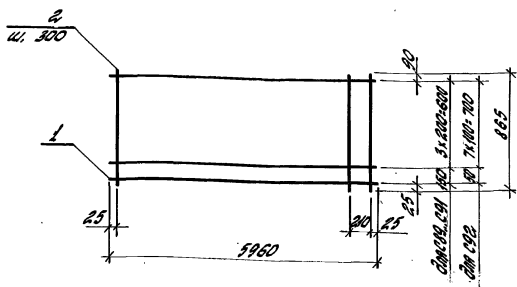
Арматура: класса А-II по ГОСТ 5781-82;  
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1431.9-31.1-2 - 22

ИЗМ. КОЛ.	ИЗМ. ПОС.	КОЛ. ЛИСТ.
ИСПОЛН.	СДАВАЮЩ.	СН
РАЗРАБОТ.	ЧЕРТОВА	ЧЕРСВ
И. КОНТР.	ЧЕРТОВА	ЧЕРСВ

Сетка С85... С88

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		7
ЧНИИПРОИЗДАНИИ		



Масса сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	Масса, кг
С89	1	φ4ВРІ L=5960	5	0,55	4,4
	2	φ4ВРІ L=865	21	0,08	
С90	1	φ5ВРІ L=5960	5	0,86	5,0
	2	4ВРІ L=865	21	0,08	
С91	1	φ5АІІ L=5960	5	1,32	8,3
	2	4ВРІ L=865	21	0,08	
С92	1	φ5ВРІ L=5960	9	0,86	9,4
	2	4ВРІ L=865	21	0,08	

Арматура: класса А-ІІІ по ГОСТ 5781-82,  
 класса ВРІ по ГОСТ 6727-80.

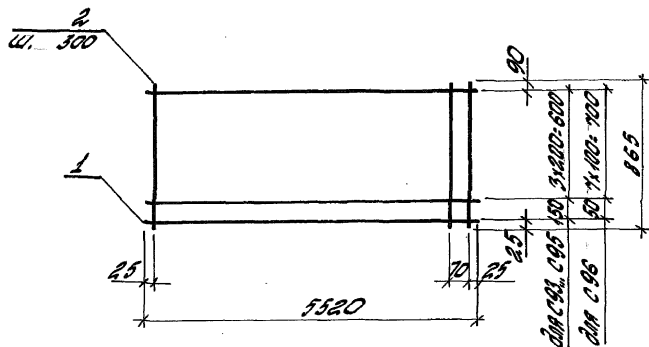
ИЗБ. № 100/01. Проект № 100/01. С. 100/01.

1 431 9-31.1-2 - 23

ИЗМ.	КОЛ.	ИЗМ.	ИЗМ.	КОЛ.	ИЗМ.
Исполнил	Сидорова	Сект.			
Разработ.	Черкова	Черкова			
И.контр.	Черкова	Черкова			

Сетка С89.. С92

Итого	Итого	Итого
Р		1
ЦНИИПРОТЗАНИИ		



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
С 93	1	φ 48p I l = 5520	5	0,51	4,2
	2	48p I l = 865	20	0,08	
С 94	1	φ 58p I l = 5520	5	0,79	5,6
	2	48p I l = 865	20	0,08	
С 95	1	φ 64p II l = 5520	5	1,23	7,8
	2	48p I l = 865	20	0,08	
С 96	1	φ 58p I l = 5520	9	0,79	8,7
	2	48p I l = 865	20	0,08	

Структура: класса А-II по ГОСТ 5781-82,  
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

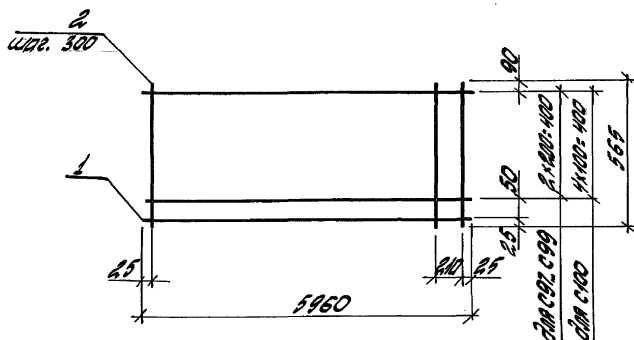
1. 431.9-31.1-2 -24

Изм.	Кол.	Ист. №	Подп.	Дата
Разработ	Чиркова	Чирков		
И. контр.	Чиркова	Чирков		

Сетка С 93... С 96

Страна	Ист.	Ист. №
Р		Т

ЦНИИПРОМЗДАРИИ



Марка сетки	поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С97	1	φ48рI l= 5960	4	0,55	3,3
	2	48рI l= 565	21	0,05	
С98	1	φ68рII l= 5960	4	0,86	4,5
	2	48рI l= 565	21	0,05	
С99	1	φ68рII l= 5960	4	1,32	6,3
	2	48рI l= 565	21	0,05	
С100	1	φ58рI l= 5960	6	0,86	6,2
	2	48рI l= 565	21	0,05	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82,  
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

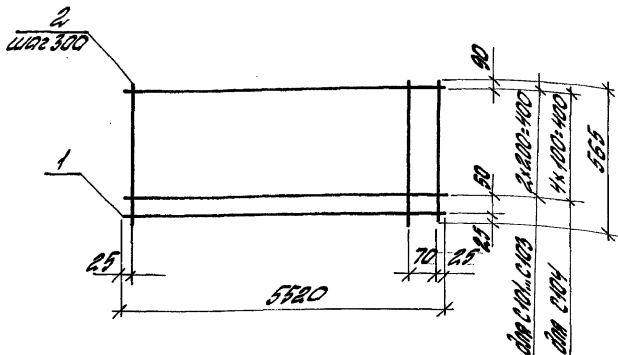
1.431.9-31.1-2 - 25

Узм. кол.	Усет. кол.	Полн.	Усет.
Исполнил	Свердлов	Сей	
Разработ.	Черкава	Черкава	
И.контр.	Черкава	Черкава	

Сетка С97, С100

Италия	Усет.	Усет.
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		





Марка сетки	Пос.	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Масса, кг
С101	1	φ 48pI L=5520	4	0,50	3,0
	2	48pI L=565	20	0,05	
С102	1	φ 58pI L=5520	4	0,79	4,2
	2	48pI L=565	20	0,05	
С103	1	φ 68pI L=5520	4	1,22	5,9
	2	48pI L=565	20	0,05	
С104	1	φ 58pI L=5520	6	0,79	5,7
	2	48pI L=565	20	0,05	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82,  
класса Вр-2 по ГОСТ 6727-80

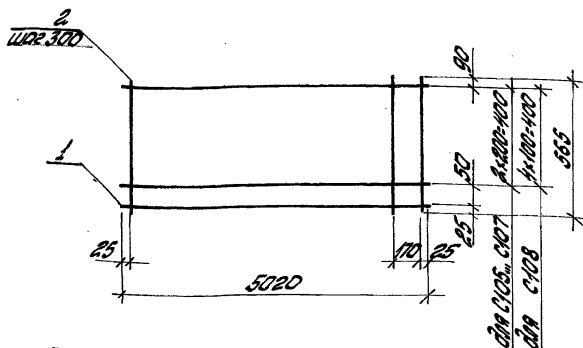
1.431.9-31.1-2 - 26

Имя, Кол.	Имя, Кол.	Имя, Кол.
Иванов И.И.	Сидоров С.С.	Петров П.П.
Кузнецов К.К.	Лебедев Л.Л.	Зайцев З.З.
Смирнов С.С.	Мухоморов М.М.	Фролов Ф.Ф.
Харьков Х.Х.	Цыганов Ц.Ц.	Чайков Ч.Ч.

Сетка С101, С104

Имя, Кол.	Имя, Кол.	Имя, Кол.
Р	1	1

ЦУИИПРОМАДИИ



Модель сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
С105	1	φ 48рI l = 5020	4	0,46	2,7
	2	48рI l = 565	18	0,05	
С106	1	φ 58рI l = 5020	4	0,72	3,8
	2	48рI l = 565	18	0,05	
С107	1	φ 64пI l = 5020	4	1,11	5,3
	2	48рI l = 565	18	0,05	
С108	1	φ 58рI l = 5020	5	0,72	5,2
	2	48рI l = 565	18	0,05	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82,  
класса Вр-? по ГОСТ 6727-80.

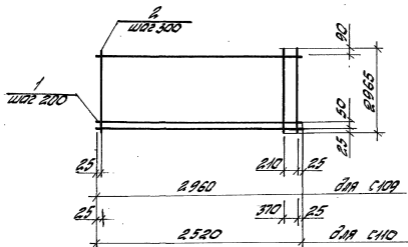
1.431.9-31.1-2 -27

И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.
И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.
И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.
И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.
И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.

Сетка С105.. С108

И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.
И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.
И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.	И.М. КОЛ.

ЦНИИПРОТЗДАНИИ



Марка сетки	поз.	Наименование	кол.	Марка ст., кг	Масса, кг
С109	1	φ4 ВР I l=2960	16	Q27	9,1
	2	58 ВР I l=2965	11	Q43	
С110	1	φ4 ВР I l=2520	16	Q23	7,6
	2	58 ВР I l=2965	9	Q43	

Арматура класса ВР-I по ГОСТ 6727-80

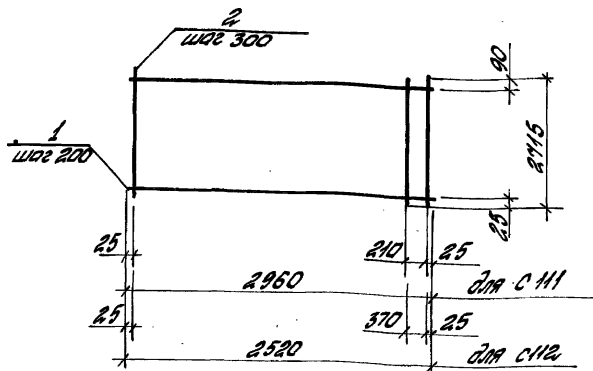
1.4319-31.1-2 - 28

Изм.	Кол.	Исполн.	Масштаб	Дата

Сетка С109, С110

Исполн. Исполн. Исполн.  
Р П Т

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	Лист	Наименование	кол	Масса, ед, кг	Масса, кг
СН1	1	$\phi 4 \text{ ВР I } l=2960$	14	0,27	8,1
	2	$5 \text{ ВР I } l=2115$	11	0,39	
СН2	1	$\phi 4 \text{ ВР I } l=2520$	14	0,23	7,1
	2	$5 \text{ ВР I } l=2115$	10	0,39	

Аппаратура класса ВР-I по ГОСТ 6727-80

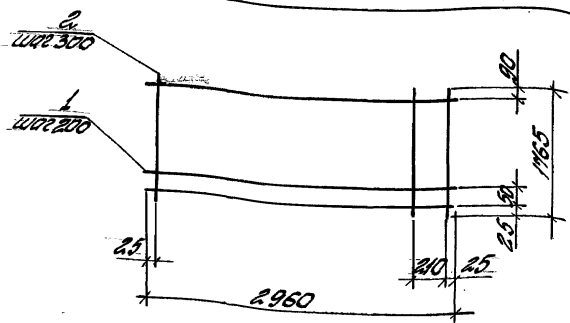
1.431.9-31.1-2 -29

Изм. кол.	Лист	номер	Лист	Дата
Исполнил	Судярова	Судя		
Позвработ.	Чиркова	Чирков		
Н. контр.	Чиркова	Чирков		

Сетка СН1...СН2

Листов	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	Масса, кг
С113	1	Ф 4врI L=2960	10	0,27	4,5
	2	4врI L=1765	11	0,16	

Арматура класса вр-I по ГОСТ 6727-80

ЦНИИПРОМАДАНЦИ

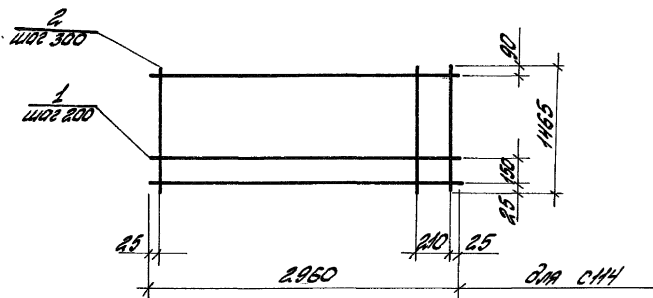
1.431.9-31.1-2 -30

Исполн.	Директор	Мастер	Мастер
Исполн.	Специалист	Специалист	Специалист
Разработ.	Инженер	Инженер	Инженер
И.контр.	Инженер	Инженер	Инженер

Сетка С113

Станция	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМАДАНЦИ



Материал сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Масса, кг
СНН	1	φ 4BpI L=2960	8	0,27	3,6
	2	4BpI L=1465	11	0,13	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

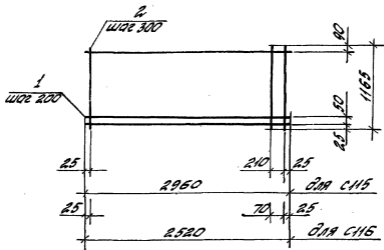
Цифры в скобках - дополнительные размеры

Изм.	Кол.	Исполнил	Проверил	Подп.	Дата

1.431.9-31.1-2 - 31

Сетка СНН

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
С115	1	Ø 4 ВРІ l=2960	7	0,27	3,1
	2	4 ВРІ l=1165	11	0,11	
С116	1	Ø 4 ВРІ l=2520	7	0,23	2,7
	2	4 ВРІ l=1165	10	0,11	

Арматура класса ВРІ по ГОСТ 6727-80.

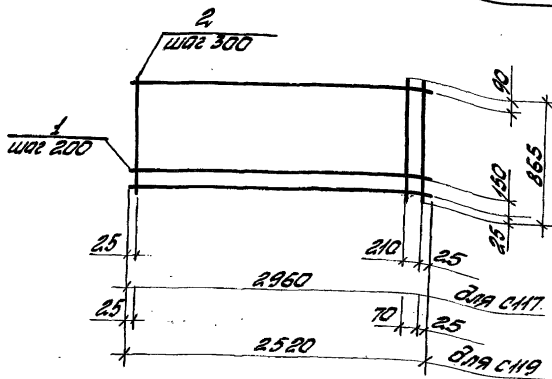
1.431.9-31.1-2-32

Изм.	Кол.	Лист	Код	Подп.	Дата
Исполнил	Сверленое	Сад			
Контроль	Числовая	Числ			
И.контр.	Числовая	Числ			

Сетка С115...С116

Страна	Лист	Листов
Р		1

ЦНЦИПРОМЭДАНЦУ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
сч17	1	$\phi$ 4ВрI $l=2960$	5	0,27	2,2
	2	4ВрI $l=865$	11	0,08	
сч19	1	$\phi$ 4ВрI $l=2520$	5	0,23	2,0
	2	4ВрI $l=865$	10	0,08	

Материал класса ВрI по ГОСТ 5727-80

1,431,9-31,1-2 - 33

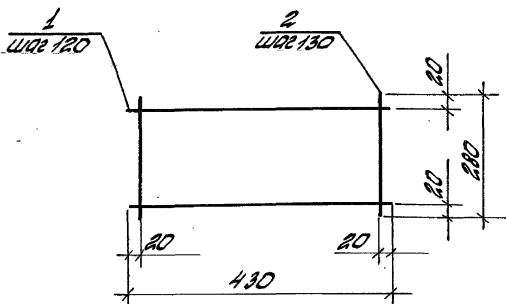
И.И.М. КОЛ.	И.И.М. КОЛ.	И.И.М. КОЛ.
И.И.М. КОЛ.	И.И.М. КОЛ.	И.И.М. КОЛ.
И.И.М. КОЛ.	И.И.М. КОЛ.	И.И.М. КОЛ.
И.И.М. КОЛ.	И.И.М. КОЛ.	И.И.М. КОЛ.

Сетка сч17... сч19

И.И.М. КОЛ.	И.И.М. КОЛ.	И.И.М. КОЛ.
И.И.М. КОЛ.	И.И.М. КОЛ.	И.И.М. КОЛ.

ЦНЦПРОМЗДАНИИ





Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
1	φ 5 ВрI L = 430	3	0,06	0,34
2	5 ВрI L = 280	4	0,04	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 5727-80

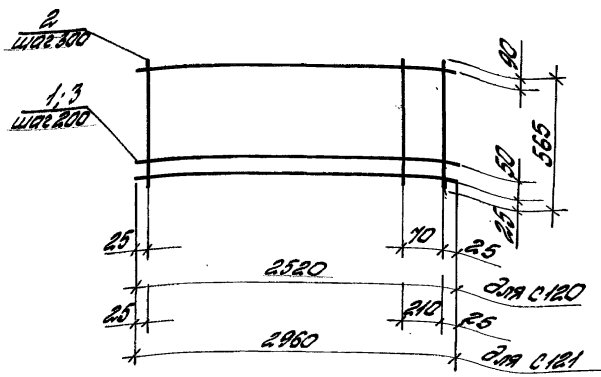
1.431.9-31.1-2 -34

ИЗМ. КОЛ.	ИЗМ. КОЛ.	ПОДП.	ПОДП.
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	СЕРИЯ	СЕРИЯ
РАЗРАБОТ	РАЗРАБОТ	ЧЕРТЕЖ	ЧЕРТЕЖ
И.КОНТР.	И.КОНТР.	ЧЕРТЕЖ	ЧЕРТЕЖ

Летка с 118

Летка	ИЗМТ	ИЗМТ
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ИЗМ. КОЛ. ПОДП. ИСПОЛНИТЕЛЬ



Марка сетки	Пос.	Наименование	Кол.	Масса, кв. кг	Масса, кг
С120	1	φ 48pI l=2520	4	0,23	1,4
	2	48pI l=565	10	0,05	
С121	3	φ 48pI l=2960	4	0,27	1,6
	2	48pI l=565	11	0,05	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6724-80.

1.431.9-31.1-2 - 35

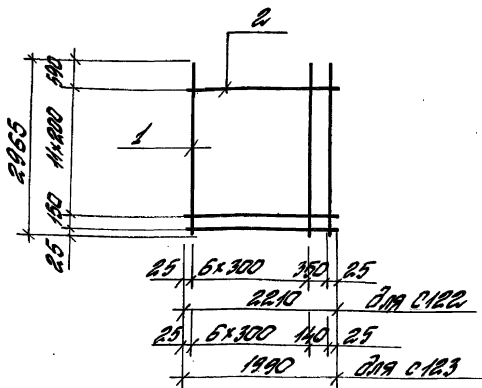
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Исполнил			Инженер		
Разработ.			Инженер		
И.контр.			Инженер		

Сетка С120, С121

Страна	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Лист 1 из 1. Подпись и дата, место выдана.



Марка сетки	Пос.	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Масса, кг
С122	1	φ 58π l=2965	8	0,43	60
	2	φ 48π l=2210	13	0,20	
С123	1	φ 58π l=2965	8	0,43	58
	2	φ 48π l=1990	13	0,18	

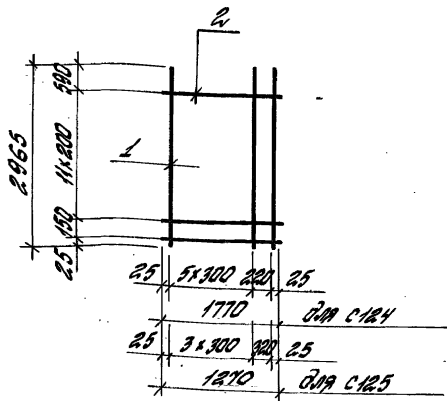
арматура класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80

1431.9-31.1-2 - 36

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Исполн.	Исполн.	Исполн.	
Прораб.	Прораб.	Прораб.	
Инженер	Инженер	Инженер	

Сетка С122, С123

Имя	Подпись	Дата
Р		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
C124	1	φ5 ВрI l=2965	4	0,43	5,1
	2	φ4 ВрI l=1770	13	0,16	
C125	1	φ5 ВрI l=2965	5	0,43	3,7
	2	φ4 ВрI l=1270	19	0,12	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

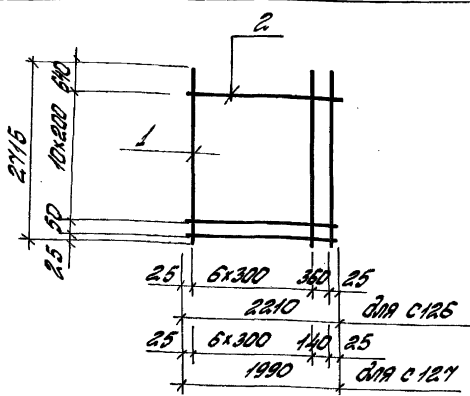
1431.9-31.1-2 - 37

ИЗМ.	ИЗД.	Лист	№ док.	Дата	
Исполнил	Судаченко	Судач			
Разработ.	Чиркова	Чирк			
Исполн.	Чиркова	Чирк			

Сетка	C124, C125	Сталь	Лист	Листов
		P		1

ЦНИИПРОМЗАНИИ

ЦНИИПРОМЗАНИИ



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
C126	1	φ58pI L=2715	8	0,39	5,5
	2	φ48pI L=2210	12	0,20	
C127	1	φ58pI L=2715	8	0,39	5,3
	2	φ48pI L=1990	12	0,18	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

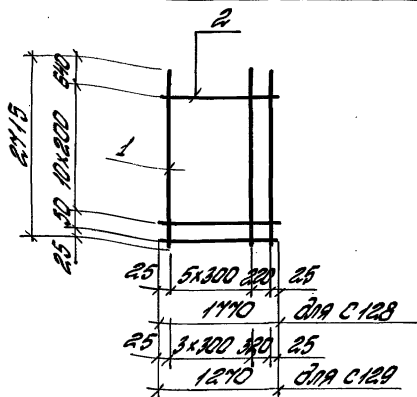
1.431.9.31.1-2 - 38

Исполн.	М.И.В.В.С.	Подп.	М.И.В.В.С.
Исполнил	С.И.В.В.В.В.В.В.	Суд.	
Исполнит	Ч.И.К.О.В.А.	Ч.И.К.О.В.А.	
И.К.О.Н.Т.Р.	Ч.И.К.О.В.А.	Ч.И.К.О.В.А.	

Сетка C126... C127

Итого Р Итого Итого  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Итого Р Итого Итого



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
С128	1	Ф 58р I L=2715	4	0,39	4,7
	2	Ф 48р I L=1170	12	0,16	
С129	1	Ф 58р I L=2715	5	0,39	3,4
	2	Ф 48р I L=1270	12	0,12	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.431.9-31.1-2

-39

ИЗМ. СОЛ. ЛУЧ. ИРС. ПОСТ. ДИТА

Исполнил Сулейманов С.А.

Проверил Чиркова С.

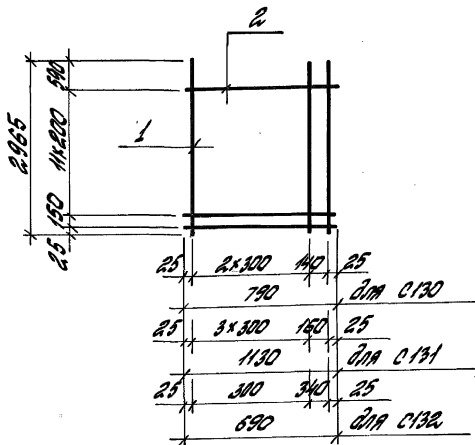
И.контр. Чиркова С.

Сетка С128, С129

Итого Лист Листов

Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Модель сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С130	1	φ 58pI L=2965	4	0,43	2,6
	2	φ 48pI L=790	13	0,07	
С131	1	φ 58pI L=2965	5	0,43	3,5
	2	φ 48pI L=1130	13	0,10	
С132	1	φ 58pI L=2965	3	0,43	2,1
	2	φ 48pI L=690	13	0,06	

Диаметры класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

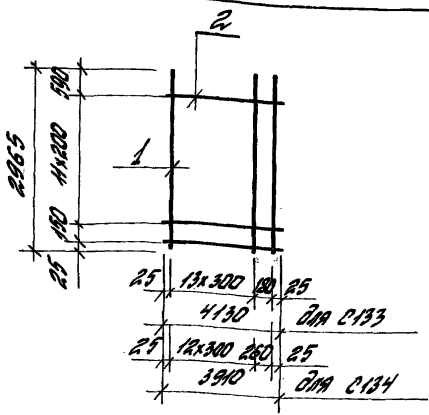
14319-31.1-2 -40

Изм.	Кол.	Лист	Изд.	Лист	Дата
Исполн.		Директор			
Проработ.		Чиркова			
И.контр.		Чиркова			

Сетка С130.. С132

Изд.	Лист	Листов
Р.		1

ЦНИИПРОМЗАЩИЩ



Марка сетки	Пос.	Наименование	Кол.	Масса, кг	Масса, кг
С133	1	φ 5ВрI L=2965	15	0,43	11,4
	2	φ 4ВрI L=4130	13	0,38	
С134	1	φ 5ВрI L=2965	14	0,43	9,8
	2	φ 4ВрI L=3910	13	0,29	

Арматура класса Вр-I по гост 6727-80

1.431.9-31.1-2 - 41

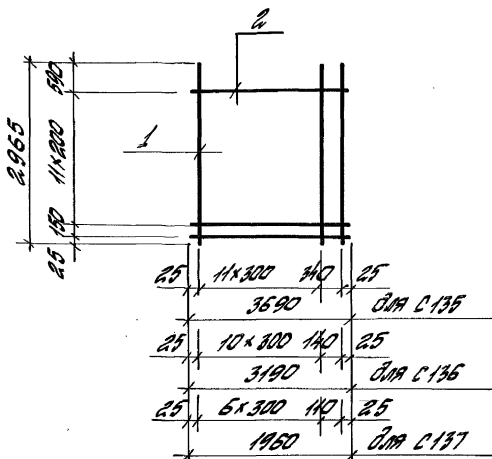
ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ В СЕТКА ФАБРИКА

ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ
ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ
ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ
ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ

Сетка С133, С134

СЕТКА  
П  
ЦЕНТРОПРОМЗДАНИИ





Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С135	1	φ58pI L=2965	13	0,43	10,0
	2	φ48pI L=3590	13	0,34	
С136	1	φ58pI L=2965	12	0,43	8,9
	2	φ48pI L=3190	13	0,29	
С137	1	φ58pI L=2965	8	0,43	5,8
	2	φ48pI L=1960	13	0,18	

Арматура класса Вр-1 по ГОСТ 6729-80

Изм.	Кол.	Исполн.	Дата	Исполн.	Дата
Разработ.		Чиркова		Чиркова	
Инж.пр.		Чиркова		Чиркова	

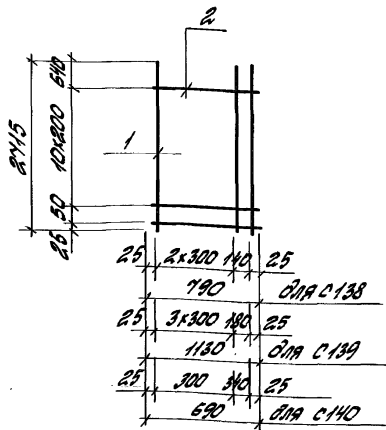
1.431.9.31.1-2 - 42

Сетка С135... С137

Исполн.	Исполн.	Исполн.
Р		1

ЦНЦПРОМЗДАНИИ

ЦНЦПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	Пов.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
C138	1	φ58рI l=2715	5	0,39	3,1
	2	φ48рI l=1130	12	0,10	
C139	1	φ58рI l=2715	4	0,39	2,4
	2	φ48рI l=790	12	0,07	
C140	1	φ58рI l=2715	3	0,39	1,9
	2	φ48рI l=690	12	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Изм.	Коп.	Лист	Кол-во	Подп.	Дата
Исполнил	Свердлов	Сев			
Разработ.	Чиркова	Чирков			
И.контр.	Чиркова	Чирков			

1.431.9-31.1-2

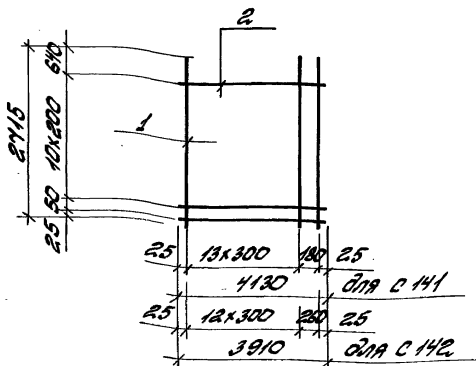
-43

Сетка C138... C140

Статус	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДЛЕЖАТ УТВЕРЖДЕНИЮ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
С 141	1	φ5.8pI L=2715	15	0,39	10,4
	2	φ4.8pI L=4130	12	0,38	
С 142	1	φ5.8pI L=2715	14	0,39	9,8
	2	φ4.8pI L=3910	12	0,36	

Аматюра класса Вр-I по гост 6727-80

1431.9-31.1-2 - 44

Имя Фамилия Имя Отчество Подп. Дата

Исполнитель Руководитель Службы  
Подпись Инициалы Фамилия

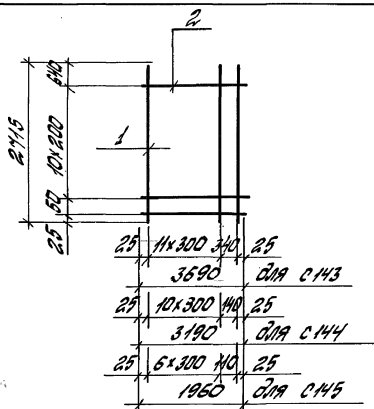
Сетка С141... С142

Станция Служба Служба

Р 1

ЦНИИПРОМЗАЩИЩ

И.С.КОНТР. Чирков В.С. Чирков



Марка сетки	пос.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С143	1	φ58рI l=2415	13	0,39	9,2
	2	φ48рI l=3690	12	0,34	
С144	1	φ58рI l=2415	12	0,39	8,2
	2	φ48рI l=3190	12	0,29	
С145	1	φ58рI l=2415	8	0,39	5,3
	2	φ48рI l=1960	12	0,18	

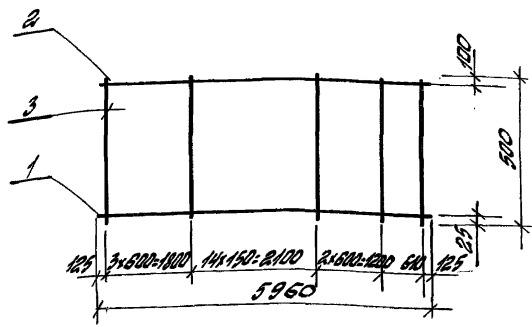
Аппаратура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1.431.9-31.1-2 - 45

ИЗМ. КОЛ.	Лист	№008	Лист	№008
ИСПОЛНИТЕЛЬ	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова
РАЗРАБОТ.	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова
И. КОНТР.	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова

Сетка С143... С145

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ЦНЦПРОМЗДАНИИ		



Марка сетки	Пос.	Наименование	кол.	Масса, ед, кг	Масса, кг
С146	1	$\phi 14 \text{ A II } L=5960$	1	1,20	12,4
	2	$\phi 10 \text{ A II } L=5960$	1	3,68	
	3	$\phi 58 \text{ B I } L=500$	21	0,07	
С147	1	$\phi 16 \text{ A II } L=5960$	1	9,40	14,5
	2	$\phi 10 \text{ A II } L=5960$	1	3,68	
	3	$\phi 58 \text{ B I } L=500$	21	0,07	
С148	1	$\phi 18 \text{ A II } L=5960$	1	11,91	17,1
	2	$\phi 10 \text{ A II } L=5960$	1	3,68	
	3	$\phi 58 \text{ B I } L=500$	21	0,07	
С149	1	$\phi 20 \text{ A II } L=5960$	1	14,7	21,5
	2	$\phi 12 \text{ A II } L=5960$	1	5,29	
	3	$\phi 58 \text{ B I } L=500$	21	0,07	

Арматура: класса А II по ГОСТ 5781-82,  
 класса Вр I по ГОСТ 6727-80

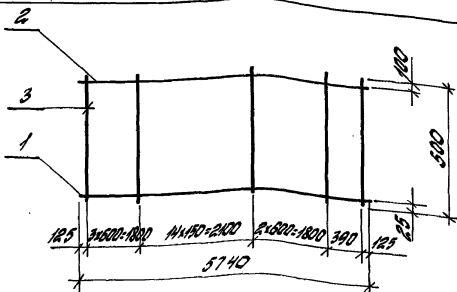
1.431.9-31.1-2 - 46

Изм.	Сдел.	Искт.	Исход.	Испол.	Дата
Исполнитель	Судяков	Судяков	Судяков	Судяков	
Разработ	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова	
И.контр.	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова	

Сетка С146.. С149

Стандарт	Искт.	Испол.
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ИЗД. И ПОС. ИСПОЛ. И ПОС. ИСПОЛ. И ПОС. ИСПОЛ.



Модель сетки	Пов.	Наименование	кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
C150	1	$\phi 14 \text{ A II}$ $l=5740$	1	8,93	12,0
	2	$\phi 10 \text{ A II}$ $l=5740$	1	3,54	
	3	$\phi 58 \text{ P I}$ $l=500$	21	0,07	
C151	1	$\phi 16 \text{ A II}$ $l=5740$	1	9,07	14,1
	2	$\phi 10 \text{ A II}$ $l=5740$	1	3,54	
	3	$\phi 58 \text{ P I}$ $l=500$	21	0,07	
C152	1	$\phi 18 \text{ A II}$ $l=5740$	1	11,46	16,5
	2	$\phi 10 \text{ A II}$ $l=5740$	1	3,54	
	3	$\phi 58 \text{ P I}$ $l=500$	21	0,07	
C153	1	$\phi 20 \text{ A II}$ $l=5740$	1	14,18	20,8
	2	$\phi 12 \text{ A II}$ $l=5740$	1	5,10	
	3	$\phi 58 \text{ P I}$ $l=500$	21	0,07	

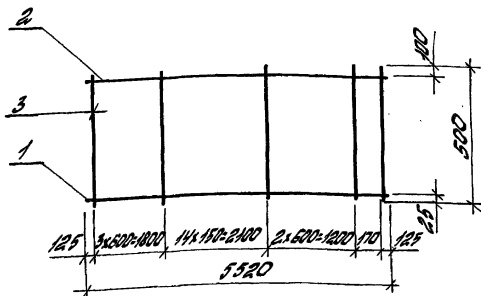
Арматура: класса А-II по ГОСТ 5781-82,  
класса ВрI по ГОСТ 6727-80

1.431.9-31.1-2 -47

Изм.	Созд.	Исполн.	Провер.	Дата
Исполн.	Судителем	Судителем	Судителем	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	

Сетка C150... C153

Исполн.	Исполн.	Исполн.
Р	Исполн.	Исполн.
ЦНИИПРОТЭДАНИИ		



Класс сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	Масса, кг
С154	1	$\phi 12A \text{ II}$ $l=5520$	1	4,90	9,8
	2	$\phi 10A \text{ II}$ $l=5520$	1	3,41	
	3	$\phi 5B \text{ I}$ $l=500$	21	0,07	
С155	1	$\phi 14A \text{ II}$ $l=5520$	1	6,68	11,5
	2	$\phi 10A \text{ II}$ $l=5520$	1	3,41	
	3	$\phi 5B \text{ I}$ $l=500$	21	0,07	
С156	1	$\phi 18A \text{ II}$ $l=5520$	1	11,04	15,9
	2	$\phi 10A \text{ II}$ $l=5520$	1	3,41	
	3	$\phi 5B \text{ I}$ $l=500$	21	0,07	

Арматура: класса А-II по ГОСТ 5781-82,  
класса ВрI по ГОСТ 6721-80

1.431.9-31.1-2

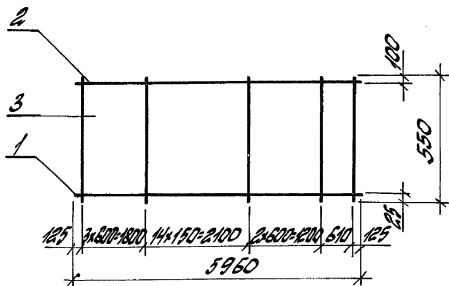
- 48

Изм. кол.	Изм. кол.	Изм. кол.	Изм. кол.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.

Сетка С154... С156

Изм. кол.	Изм. кол.	Изм. кол.
Р		1

ЦНЦПРОТЭДАНЦ



Марка сетки	Пов.	Наименование	Кол.	Масса, кг	Масса, кг
С157	1	Ф14АII L=5960	1	7,21	12,6
	2	Ф10АII L=5960	1	3,68	
	3	Ф5ВрI L=550	21	0,08	
С158	1	Ф16АII L=5960	1	9,42	14,8
	2	Ф10АII L=5960	1	3,68	
	3	Ф5ВрI L=550	21	0,08	
С159	1	Ф18АII L=5960	1	11,92	12,3
	2	Ф10АII L=5960	1	3,68	
	3	Ф5ВрI L=550	21	0,08	
С160	1	Ф20АII L=5960	1	14,72	21,7
	2	Ф12АII L=5960	1	5,29	
	3	Ф5ВрI L=550	21	0,08	

Аннотация: класс А-II по ГОСТ 5781-82,  
класс Вр-I по ГОСТ 6724-80

1.431.9-31.1-2 - 49

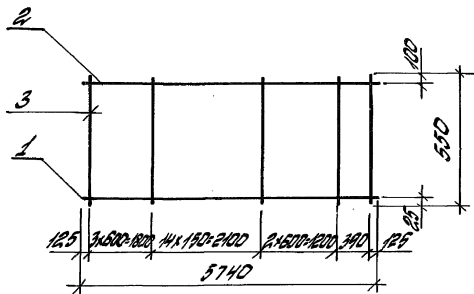
И.М. КОТЛ.	И.М. КОТЛ.	И.М. КОТЛ.	И.М. КОТЛ.
И.М. КОТЛ.	И.М. КОТЛ.	И.М. КОТЛ.	И.М. КОТЛ.
И.М. КОТЛ.	И.М. КОТЛ.	И.М. КОТЛ.	И.М. КОТЛ.
И.М. КОТЛ.	И.М. КОТЛ.	И.М. КОТЛ.	И.М. КОТЛ.

Сетка С157... С160

И.М. КОТЛ.	И.М. КОТЛ.	И.М. КОТЛ.
И.М. КОТЛ.	И.М. КОТЛ.	И.М. КОТЛ.
И.М. КОТЛ.	И.М. КОТЛ.	И.М. КОТЛ.

Ц.Н.И.И.П.О.М.З.Д.А.Н.И.Ц.





Масса сетки	Поз.	Наименование	Доп.	Масса вкл. кг	Масса, кг
С161	1	Φ14АП l=5740	1	6,95	12,2
	2	Φ10АП l=5740	1	3,54	
	3	Φ5ВрI l=550	21	0,08	
С162	1	Φ16АП l=5740	1	9,07	14,3
	2	Φ10АП l=5740	1	3,54	
	3	Φ5ВрI l=550	21	0,08	
С163	1	Φ18АП l=5740	1	11,48	16,7
	2	Φ10АП l=5740	1	3,54	
	3	Φ5ВрI l=550	21	0,08	
С164	1	Φ20АП l=5740	1	14,18	21,0
	2	Φ12АП l=5740	1	5,10	
	3	Φ5ВрI l=550	21	0,08	

Аннотация: классы А-Ц по ГОСТ 5781-80,  
классы ВрI по ГОСТ 6724-80

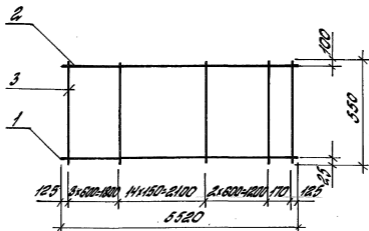
1431.9-31.1-2

-50

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Сетка С161... С164

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Р	1		
ИЗДАТЕЛЬСТВО			



Материал сетки	№	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
С165	1	Ф12АШ L=5520	1	4,90	10,0
	2	Ф10АШ L=5520	1	3,41	
	3	Ф5ВрI L=550	21	0,08	
С166	1	Ф14АШ L=5520	1	6,68	11,8
	2	Ф10АШ L=5520	1	3,41	
	3	Ф5ВрI L=550	21	0,08	
С167	1	Ф18АШ L=5520	1	11,04	16,1
	2	Ф10АШ L=5520	1	3,41	
	3	Ф5ВрI L=550	21	0,08	

Анатомия: к. лосса А-III по ГОСТ 5781-82,  
к. лосса ВрI по ГОСТ 6724-80

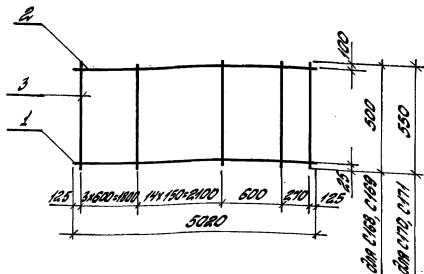
1.431.9-31.1-2 -51

УЗМКАОН	Лист №008	Подп.	Дата
РЕЗЕРВУАТ	ЧУЖКОСЪ	Чупков	
И. КОИТО	ЧУЖКОСЪ	Чупков	

Сетка С165... С167

Сторона	Лист	Листов
		1

ЦИЛИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	№ п.п.	Наименование	Кол.	Масса, кг	Масса, кг
С 168	1	$\phi 14AII$ $L=5020$	1	8,07	9,4
	2	$\phi 8AII$ $L=5020$	1	1,98	
	3	$\phi 5BPI$ $L=500$	20	0,07	
С 169	1	$\phi 16AII$ $L=5020$	1	7,93	12,4
	2	$\phi 10AII$ $L=5020$	1	3,10	
	3	$\phi 5BPI$ $L=500$	20	0,07	
С 170	1	$\phi 14AII$ $L=5020$	1	6,07	9,7
	2	$\phi 8AII$ $L=5020$	1	1,98	
	3	$\phi 5BPI$ $L=550$	20	0,08	
С 171	1	$\phi 16AII$ $L=5020$	1	7,93	12,6
	2	$\phi 10AII$ $L=5020$	1	3,10	
	3	$\phi 5BPI$ $L=550$	20	0,08	

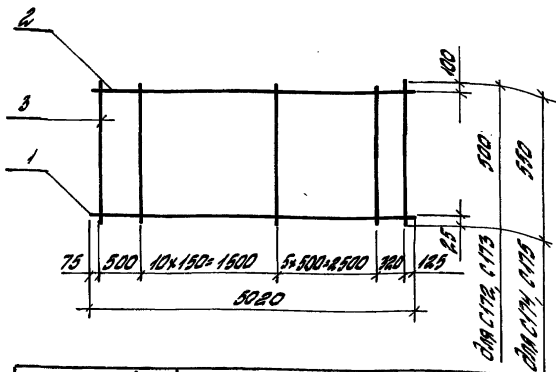
Арматура: класса А-II по ГОСТ 5781-82,  
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1431.9-31.1-2 -52

Сетка С168... С171

Итого	Итого	Итого
Р		1
ШУИИПРОМЗДАНИИ		

ШУИИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	Масса, кг
C172	1	φ14AII L=5020	1	6,07	9,3
	2	φ8AII L=5020	1	1,98	
	3	φ5BPI L=500	18	0,07	
C173	1	φ16AII L=5020	1	7,93	12,3
	2	φ10AII L=5020	1	3,10	
	3	φ5BPI L=500	18	0,07	
C174	1	φ14AII L=5020	1	6,07	9,5
	2	φ8AII L=5020	1	1,98	
	3	φ5BPI L=550	18	0,08	
C175	1	φ16AII L=5020	1	7,93	12,5
	2	φ10AII L=5020	1	3,10	
	3	φ5BPI L=550	18	0,08	

Арматура: класса A-II по ГОСТ 5781-82,  
 класса B-I по ГОСТ 6727-80

1,431, 9-31, 1-2 - 53

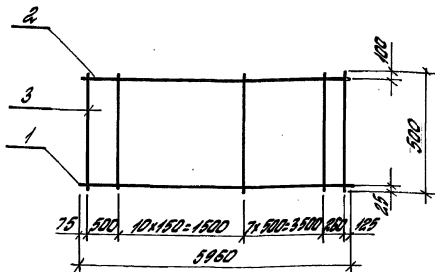
Сетка C172... C175

Исполн	Исполн	Исполн
Р	И	И

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

ИЗМ.	КОЛ.	ИСПОЛН.	ПОДП.	ДАТА
ИСПОЛН.	КОЛ.	ИСПОЛН.	ПОДП.	ДАТА
ИСПОЛН.	КОЛ.	ИСПОЛН.	ПОДП.	ДАТА
ИСПОЛН.	КОЛ.	ИСПОЛН.	ПОДП.	ДАТА



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса, кг	Масса, кг
С176	1	φ14 АШ L=5960	1	7,21	12,3
	2	φ10 АШ L=5960	1	3,68	
	3	φ5 ВР L=500	20	0,07	
С177	1	φ16 АШ L=5960	1	9,42	14,5
	2	φ10 АШ L=5960	1	3,68	
	3	φ5 ВР L=500	20	0,07	
С178	1	φ18 АШ L=5960	1	11,92	17,0
	2	φ10 АШ L=5960	1	3,68	
	3	φ5 ВР L=500	20	0,07	
С179	1	φ20 АШ L=5960	1	14,72	21,4
	2	φ12 АШ L=5960	1	5,29	
	3	φ5 ВР L=500	20	0,07	

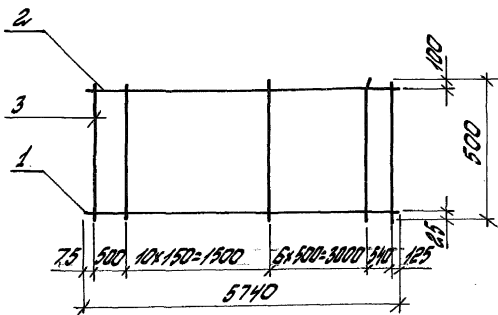
Деталь: класс А Ш по ГОСТ 5781-82,  
класс ВР-I по ГОСТ 6727-80.

1431.9-31.1-2 -54

Изм.	кол.	лист	номера	погр.	дата
Разработ.		4/10/80	2/2	Чирков	
И.контр.		4/10/80		Чирков	

Сетка С176, С179

Станция	лист	листов
Р		1
ЦНИИПРОТЗДАНИИ		



№ МОДЕЛИ сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса, кв, кг	Масса, кг
С-180	1	Ф14АШ L=5740	1	6,95	11,8
	2	Ф10АШ L=5740	1	3,54	
	3	Ф5ВрI L=500	19	0,07	
С-181	1	Ф16АШ L=5740	1	9,07	13,9
	2	Ф10АШ L=5740	1	3,54	
	3	Ф5ВрI L=500	19	0,07	
С-182	1	Ф18АШ L=5740	1	14,48	16,4
	2	Ф10АШ L=5740	1	3,54	
	3	Ф5ВрI L=500	19	0,07	
С-183	1	Ф20АШ L=5740	1	14,18	20,6
	2	Ф12АШ L=5740	1	5,10	
	3	Ф5ВрI L=500	19	0,07	

Анатомия: класс А-Ш по ГОСТ 5784-82,  
класс Вр-I по ГОСТ 6724-80

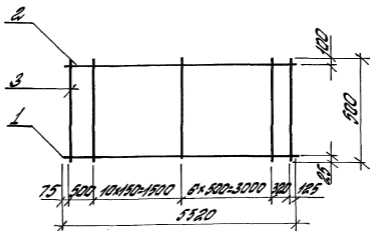
Изм.	Кол.	Исполн.	Дата
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.

1.431.9-31.1-2 - 55

Сетка С-180... С-183

Исполн.	Исполн.	Исполн.
Р	1	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ИЗМ. КОЛ. ПОСТАВИТЬ И СДЕЛАТЬ В РАМКАХ



Марка сетки	Пос.	Наименование	кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
С184	1	$\phi 12 A_{III} L=5520$	1	4,90	9,6
	2	$\phi 10 A_{III} L=5520$	1	3,41	
	3	$\phi 5 B_{PI} L=500$	19	0,07	
С185	1	$\phi 14 A_{III} L=5520$	1	6,58	11,4
	2	$\phi 10 A_{III} L=5520$	1	3,41	
	3	$\phi 5 B_{PI} L=500$	19	0,07	
С186	1	$\phi 18 A_{III} L=5520$	1	11,04	15,8
	2	$\phi 10 A_{III} L=5520$	1	3,41	
	3	$\phi 5 B_{PI} L=500$	19	0,07	

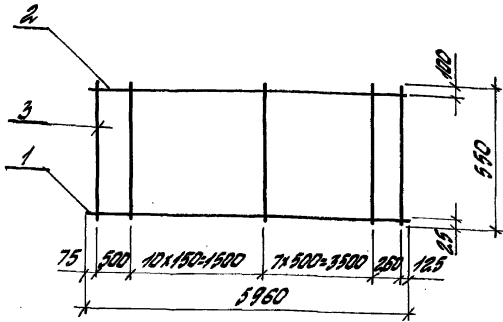
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82,  
класса Вр-Т по ГОСТ 5727-80

ИЗМ.	КОЛ.	ИЗМ.	КОЛ.	ПОДП.	ДАТА
Разработ.	Чиркова	Чиркова			
Н.КОНТР.	Чиркова	Чиркова			

1.431.9-31.1-2 - 56

Сетка С184... С186

Итого	Итого	Итого
Р		Г
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С187	1	φ 14 АШ L= 5960	1	7,21	12,5
	2	φ 10 АШ L= 5960	1	3,68	
	3	φ 5 ВРІ L= 550	20	0,08	
С188	1	φ 16 АШ L= 5960	1	9,42	14,7
	2	φ 10 АШ L= 5960	1	3,68	
	3	φ 5 ВРІ L= 550	20	0,08	
С189	1	φ 18 АШ L= 5960	1	11,92	17,2
	2	φ 10 АШ L= 5960	1	3,68	
	3	φ 5 ВРІ L= 550	20	0,08	
С190	1	φ 20 АШ L= 5960	1	14,72	21,6
	2	φ 12 АШ L= 5960	1	5,29	
	3	φ 5 ВРІ L= 550	20	0,08	

Арматура: класса А-Ш по ГОСТ 5781-82,  
 класса ВРІ по ГОСТ 6727-80.

1.431.9-31.1-2 - 57

Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Проверен.	Проверен.	Проверен.	Проверен.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Проверен.	Проверен.	Проверен.	Проверен.

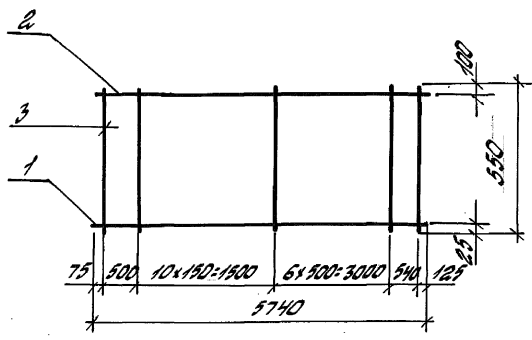
Сетка С187... С190

Страна	Исполн.	Исполн.
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Исполн. Проверен. Исполн. Проверен.





Марка сетки	Пос.	Наименование	кол.	Масса, г/м <sup>2</sup> , кг	Масса, кг
С191	1	φ14AII L=5740	1	8,95	12,0
	2	φ10AII L=5740	1	3,54	
	3	φ5BPI L=550	19	0,08	
С192	1	φ16AII L=5740	1	9,07	14,1
	2	φ10AII L=5740	1	3,54	
	3	φ5BPI L=550	19	0,08	
С193	1	φ18AII L=5740	1	11,48	16,5
	2	φ10AII L=5740	1	3,54	
	3	φ5BPI L=550	19	0,08	
С194	1	φ20AII L=5740	1	14,18	20,8
	2	φ12AII L=5740	1	5,10	
	3	φ5BPI L=550	19	0,08	

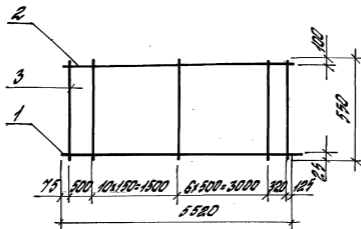
Аннотация: класс А-II по ГОСТ 5781-82,  
класс Вр-I по ГОСТ 6727-80

1431.9-31.1-2 - 58

ИЗЧ. И ПОСВ. ПОЛУЧ. И СЛ. П. В. П. А.

ИЗМ. КОЛ.	Лист №	№	Дата
Исполнил	Сверленое	Семь	
Исполнит.	Чиркова	Сурков	
И.Сонин	Чиркова	Сурков	

Сетка С191... С194		
Исполн	Лист	Листов
Р		1
ИЗДАТЕЛЬСТВО		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
С195	1	φ12,0 мм l= 5520	1	4,90	9,8
	2	φ10,0 мм l= 5520	1	3,41	
	3	φ5,8 мм l= 550	19	0,08	
С196	1	φ14,0 мм l= 5520	1	6,68	11,6
	2	φ10,0 мм l= 5520	1	3,41	
	3	φ5,8 мм l= 550	19	0,08	
С197	1	φ12,0 мм l= 5520	1	4,04	16,0
	2	φ10,0 мм l= 5520	1	3,41	
	3	φ5,8 мм l= 550	19	0,08	

Аппаратура: класса А-III по ГОСТ 5781-82,  
класса Вр-I по ГОСТ 6721-80

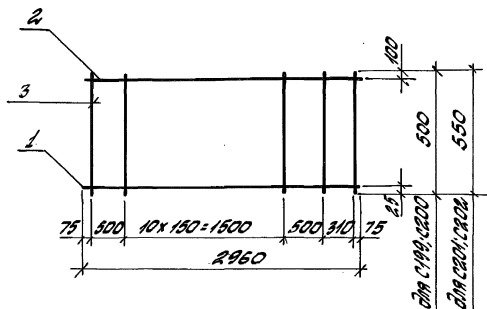
1.431.9-31.1-2 - 59

ИЗМ. КОЛ.	Лист №	Итого	Итого
Исполнил	Составил	Сектор	
Проверил	Число	Число	
И.С.Интр.	Число	Число	

Сетка С195.. С197

Итого	Лист	Листов
Р		1
ЦИЛИТРОМЗДАНИЦА		

ЦИЛИТРОМЗДАНИЦА



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
С198	1	Ф8АШ l=2960	1	1,17	3,3
	2	Ф8АШ l=2960	1	1,17	
	3	Ф58рI l=500	14	0,07	
С199	1	Ф10АШ l=2960	1	1,83	3,9
	2	Ф8АШ l=2960	1	1,17	
	3	Ф58рI l=500	14	0,07	
С200	1	Ф8АШ l=2960	1	1,17	3,5
	2	Ф8АШ l=2960	1	1,17	
	3	Ф58рI l=550	14	0,08	
С201	1	Ф10АШ l=2960	1	1,83	4,1
	2	Ф8АШ l=2960	1	1,17	
	3	Ф58рI l=550	14	0,08	

Упругость: класса Ф-Ш по ГОСТ 5784-82,  
 класса Вр-I по ГОСТ 6127-80

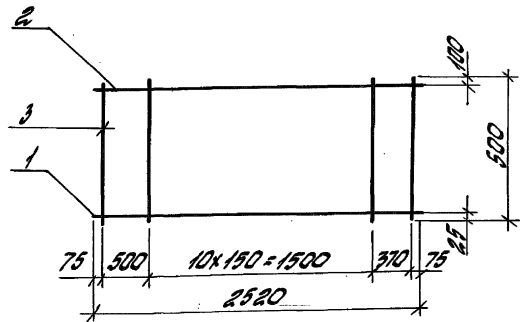
1.431.9-31.1-2 -60

Изм.	кол.	Испол.	№ док.	Подп.	Дата
Исполнен	Специально				
Разработ.	Чиркова				
И.контр.	Чиркова				

Сетка С198... С201

Страна	Испол.	Исполств.
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Модель сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса, гр, кг	Масса, кг
С202	1	φ 8,5 мм l=2520	1	0,10	11
	2	φ 8,5 мм l=2520	1	0,10	
	3	φ 5,2 мм l=500	13	0,07	
С203	1	φ 10,5 мм l=2520	1	1,55	26
	2	φ 8,5 мм l=2520	1	0,10	
	3	φ 5,2 мм l=500	13	0,07	

Атоматюра: класса А-III по ГОСТ 5781-82,  
 класса Вр-I по ГОСТ 8727-80.

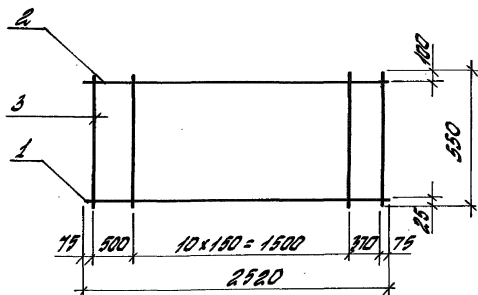
1.431.9-31.1-2 - 61

ИЗМ. СОП.	Лист №005	Лист №	Дата
Исполнитель	Чиркова	Чирков	
Разработ.	Чиркова	Чирков	
Н.контр.	Чиркова	Чирков	

Сетка С202... С203

Отдел	Лист	Листов
Р		1
ЦИНЦПРОМАДИИ		

ЦНЦПРОМАДИИ



Модель сетки	поз.	Наименование	кол.	Масса, кг	Масса, кг
С204	1	φ 8A II L=2520	1	0,10	1,2
	2	φ 8A II L=2520	1	0,10	
	3	φ 5B P2 L=550	13	0,08	
С205	1	φ 10A II L=2520	1	1,55	2,7
	2	φ 8A II L=2520	1	0,10	
	3	φ 5B P2 L=550	13	0,08	

Арматура: класс А-II по ГОСТ 6781-82,  
класс Вр-I по ГОСТ 6727-80.

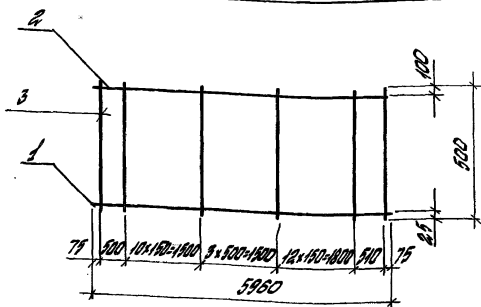
1,431.9-31.1-2 - 62

Изм.	Кол.	Лист	Итого	Листов	Дата
Исполн					
Проверст.					
Исполн.					
Исполн.					

Сетка С204... С205

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЦ		

Исполн. Проверст. Исполн. Проверст. Исполн. Проверст.



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса, кг	Масса, кг
С 206	1	$\phi 14 \text{ A II}$ $l = 5960$	1	7,21	12,8
	2	$\phi 10 \text{ A II}$ $l = 5960$	1	3,68	
	3	$\phi 5 \text{ B I}$ $l = 500$	28	0,07	
С 207	1	$\phi 16 \text{ A II}$ $l = 5960$	1	9,42	15,0
	2	$\phi 10 \text{ A II}$ $l = 5960$	1	3,68	
	3	$\phi 5 \text{ B I}$ $l = 500$	28	0,07	
С 208	1	$\phi 18 \text{ A II}$ $l = 5960$	1	11,92	17,5
	2	$\phi 10 \text{ A II}$ $l = 5960$	1	3,68	
	3	$\phi 5 \text{ B I}$ $l = 500$	28	0,07	
С 209	1	$\phi 20 \text{ A II}$ $l = 5960$	1	14,72	22,0
	2	$\phi 12 \text{ A II}$ $l = 5960$	1	5,29	
	3	$\phi 5 \text{ B I}$ $l = 500$	28	0,07	

Арматура: класса А-II по ГОСТ 5781-82,  
класса Вр-I по ГОСТ 5727-80.

1.431.9-31.1-2 - 63

Имя, Фамилия	Подпись	Дата
Имя, Фамилия	Подпись	Дата
Имя, Фамилия	Подпись	Дата

Сетка С 206.. С 209

Стандарт

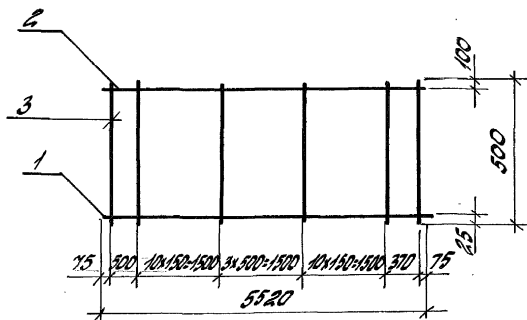
Р

Лист

Листов

1

ЦНИИПРОМДАНЦИ



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
СБ10	1	$\phi 12,8 \text{ II}$ $l=5520$	1	4,90	10,1
	2	$\phi 10,8 \text{ II}$ $l=5520$	1	3,41	
	3	$\phi 5,8 \text{ P-I}$ $l=500$	26	0,07	
СБ11	1	$\phi 14,0 \text{ II}$ $l=5520$	1	6,68	11,9
	2	$\phi 10,8 \text{ II}$ $l=5520$	1	3,41	
	3	$\phi 5,8 \text{ P-I}$ $l=500$	26	0,07	
СБ12	1	$\phi 18,0 \text{ II}$ $l=5520$	1	11,04	16,3
	2	$\phi 10,8 \text{ II}$ $l=5520$	1	3,41	
	3	$\phi 5,8 \text{ P-I}$ $l=500$	26	0,07	

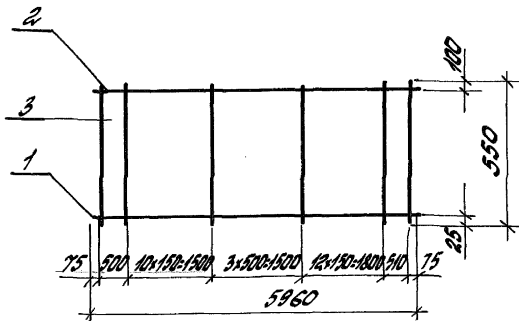
Арматура: класса А-II по ГОСТ 5781-82,  
класса Вр-I по ГОСТ 5727-80

1431 9-31-2 64

И.М. Козл.	И.М. Козл.	И.М. Козл.	И.М. Козл.	И.М. Козл.
И.М. Козл.	И.М. Козл.	И.М. Козл.	И.М. Козл.	И.М. Козл.
И.М. Козл.	И.М. Козл.	И.М. Козл.	И.М. Козл.	И.М. Козл.
И.М. Козл.	И.М. Козл.	И.М. Козл.	И.М. Козл.	И.М. Козл.

Сетка СБ10.. СБ12

Отдел	И.М. Козл.	И.М. Козл.
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Марка, ед, кг	Марка, кг
С213	1	φ14,9A II L=5960	1	7,21	13,1
	2	φ10,9A II L=5960	1	3,68	
	3	φ58B I L=550	28	0,08	
С214	1	φ16,9A II L=5960	1	9,42	15,3
	2	φ10,9A II L=5960	1	3,68	
	3	φ58B I L=550	28	0,08	
С215	1	φ18,9A II L=5960	1	11,92	17,8
	2	φ10,9A II L=5960	1	3,68	
	3	φ58B I L=550	28	0,08	
С216	1	φ20,9A II L=5960	1	14,72	22,3
	2	φ12,9A II L=5960	1	5,29	
	3	φ58B I L=550	28	0,08	

Сетка сварная: класса А-II по ГОСТ 5781-82,  
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

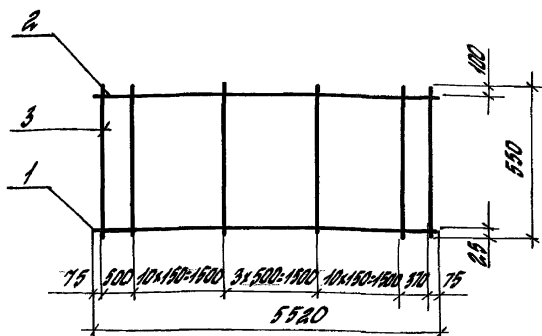
14319-31.1-2 - 65

УЗМ, КОП.	Лист №005	Лист №	Дата
Разработ.	Чертежная	Чертеж	
И. контр.	Чертежная	Чертеж	

Сетка С213... С216

Статус	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИТМОТЗДАНЦ		





Марка сетки	Пос.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
С217	1	$\Phi 12 А\bar{V}$ $l=5520$	1	4,90	10,4
	2	$\Phi 10 А\bar{V}$ $l=5520$	1	3,41	
	3	$\Phi 5 Вр I$ $l=550$	26	0,08	
С218	1	$\Phi 14 А\bar{V}$ $l=5520$	1	6,68	12,2
	2	$\Phi 10 А\bar{V}$ $l=5520$	1	3,41	
	3	$\Phi 5 Вр I$ $l=550$	26	0,08	
С219	1	$\Phi 18 А\bar{V}$ $l=5520$	1	11,04	16,5
	2	$\Phi 10 А\bar{V}$ $l=5520$	1	3,41	
	3	$\Phi 5 Вр I$ $l=550$	26	0,08	

Схема: класса А  $\bar{V}$  по ГОСТ 5781-82,  
 класса Вр I по ГОСТ 5787-80.

1431.9-31.1-2

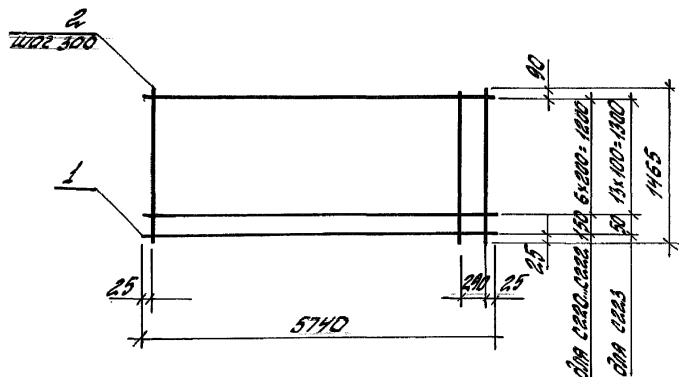
-66

УЗМ. КОЛ.	МЕТ. МЕТР.	КОЛ. ДИТА
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ДИЗАЙНЕР	СЕК. ДИТА
РАБОТ.	ЧИТКОВА	ДИТА
И.КОНТР.	ЧИТКОВА	ДИТА

Сетка С217.. С219

МОДУЛЬ	МЕТ.	ДИТА
Р		1

ЦИВИЛПРОМАДАНШ



Модель сетки	поз.	Наименование	кол.	Масса, ед, кг	Масса, кг
С220	1	$\phi$ 4врI $l = 5740$	8	0,53	6,8
	2	4врI $l = 1465$	20	0,13	
С221	1	$\phi$ 5врI $l = 5740$	8	0,83	9,2
	2	4врI $l = 1465$	20	0,13	
С222	1	$\phi$ 6АII $l = 5740$	8	1,27	12,8
	2	4врI $l = 1465$	20	0,13	
С223	1	$\phi$ 5врI $l = 5740$	16	0,83	15,0
	2	4врI $l = 1465$	20	0,13	

Арматура: класса А-II по ГОСТ 5781-82,  
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

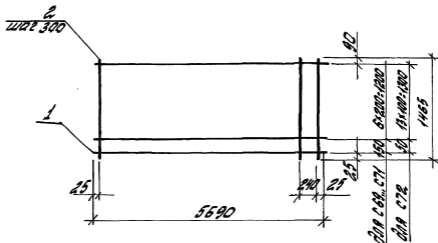
1.431.9-31.1-2 -67

Изм.	Кол.	Лист	Изд.	Подп.	Дата
Исполнил	Сидорова	Проверил	Сев.		
Разработ.	Чиркова	Чертеж			
И.контр.	Чиркова	Чертеж			

Сетка С220, С223

Итого листов

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса, кг	Масса, кг
С234	1	φ4ВрI l=5690	8	0,52	6,8
	2	4ВрI l=1465	20	0,13	
С225	1	φ5ВрI l=5690	8	0,81	9,0
	2	4ВрI l=1465	20	0,13	
С226	1	φ6АII l=5690	8	1,26	18,7
	2	4ВрI l=1465	20	0,13	
С227	1	φ5ВрI l=5690	15	0,81	14,7
	2	4ВрI l=1465	20	0,13	

Арматура: класса А-II по ГОСТ 5781-82,  
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1.431.9-31.1-2 - 68

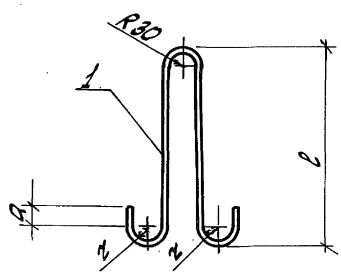
Изм. кол.	Лист № док.	Лист №	Дата
	Исполн.	Сверло	Секст
	Материал	Числовая	Числовая
	И.контр.	Числовая	Числовая

Сетка 224...227

Стадия	Лист	Листов
Р		1

УНИИПРОМЗДАНИИ

Имя, И.П.О.Л., Подпись и дата, Язык, Инд.



Марка	РАЗМЕРЫ, мм		
	Q	z	L
M1	50	30	660
M2			630
M3	30	20	560
M4			450
M5			360
M6	50	30	900
M7	30	20	870
M8			710
M9			430
M10			250

Марка	коз.	Наименование	ком.	масса, кг
M1	1	φ 16 А1 L=1580	1	2,49
M2	1	φ 14 А1 L=1520	1	1,84
M3	1	φ 12 А1 L=1300	1	1,15
M4	1	φ 10 А1 L=1080	1	0,67
M5	1	φ 8 А1 L= 900	1	0,36
M6	1	φ 14 А1 L= 2080	1	2,49
M7	1	φ 12 А1 L= 1920	1	1,71
M8	1	φ 10 А1 L= 1600	1	0,99
M9	1	φ 8 А1 L= 1040	1	0,41
M10	1	φ 6 А1 L= 680	1	0,15

схема класса А-1 по ГОСТ 5781-82 из стали марки Ст3сп по ГОСТ 380-88.

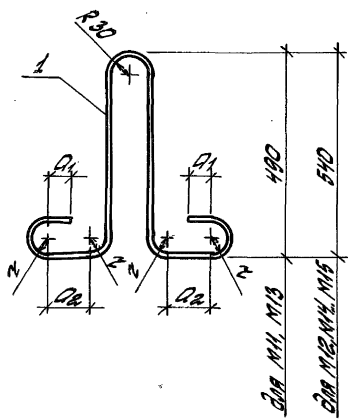
1.431.9-31.1-2 - 69

И.М. Кол.	Лист №005	Листов 1
Металл	Спираль	Спираль
Разработ.	Чиркова	Чирков
И.Сонга.	Чиркова	Чирков

Петля монтажная М1.. М10

Стрелка	Лист	Листов
P		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	Размеры, мм		
	D1	D2	Z
M11	50	80	30
M12			
M13	30	300	20
M14			
M15			
M16			
		80	

Марка	Пос.	Наименование	Кол.	Масса, кг
M11	1	φ 14 АІ L = 1580	1	1,91
M12	1	φ 14 АІ L = 1680	1	2,03
M13	1	φ 12 АІ L = 1870	1	1,55
M14	1	φ 12 АІ L = 1450	1	1,29
M15	1	φ 12 АІ L = 1790	1	1,59
M16	1	φ 10 АІ L = 1440	1	0,87

схема класса А-І по ГОСТ 5781-82 из стали марки Ст 3 сп по ГОСТ 380-88.

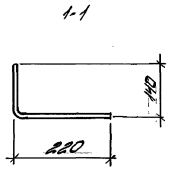
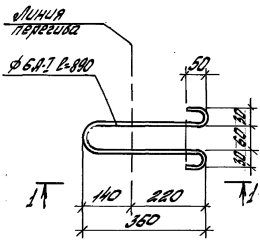
1 431.9-31.1-2 - 70

УМ. КОП.	Лист №005	Подп.	Дата
Разработ.	С.И.Савва	С.И.Савва	
И.Контр.	С.И.Савва	С.И.Савва	

Петля монтажная  
M11.. M16

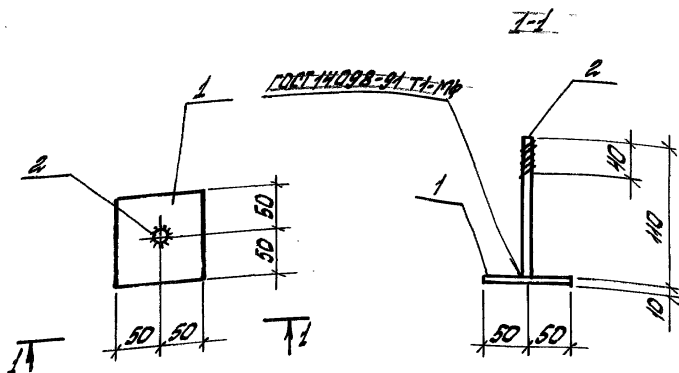
Сталь	Лист	Листов
P		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

УМ. КОП. Лист №005. Подп. С.И.Савва. Дата



ЦИПБ, ИЛСЗС, ПОДПИСЬ ШТАТА, ВРАЧ, ШИФР

					1.431.9-31.1-2-71			
И.В.М.	С.О.П.	Лист №	Подп.	Дата	Петля монтажная М. 17	Стандия	Масса	Масштаб
Исполнил	Судопровод	Разработ	Чиркова	Черкеса		Р	0,20	1:1
И.КОНТР.	Чиркова	Черкеса				Лист	Листов	
					φ6А7; L-890; ГОСТ 5781-82 СТ 3 СТ ГОСТ 380-88			
					ЦИПБПРОМЗДАНИИ			

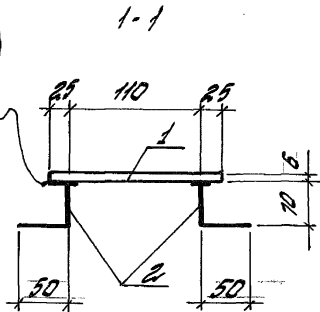
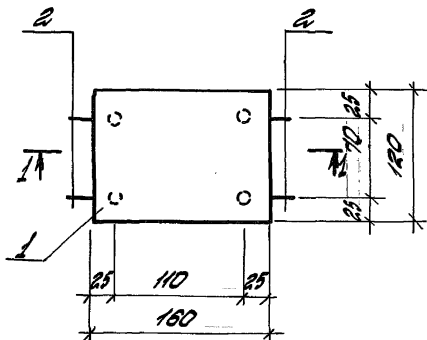


Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Масса, кг
1	Лист $\frac{12 \times 100 \times 100}{245}$ ГОСТ 19003-74 С245 ГОСТ 27112-88	1	0,19	0,96
2	$\phi 16 \text{ A2}$ $l=110$	1	0,17	

Аматюра класса А-I по ГОСТ 5781-82

Циф. и тек. Поступил изобр. в изобр. ин-т				1.431.9-31,1-2 - 12			
Изм. код.	Лист мод.	Лист	Дата	Издание заводное №18	Листов	Листов	
Листов	Листов	Лист	Дата		Р	1	
Листов	Листов	Лист	Дата		ЦИЛИПРОМАДИИ		
Листов	Листов	Лист	Дата				
И. код	И. код	И. код	И. код				

ГОСТ 14098-91 Т1-МР



Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	Масса, кг
1	Лист 6x160x160 ГОСТ 19903-74 С.235 ГОСТ 24442-88	1	0,90	1,1
2	φ 8 А1 L=130	4	0,05	

Арматура класса А1 по ГОСТ 5781-82

Шифр изделия

Исполн.	Согласовано	Дата
Проверено	Согласовано	Дата
Исполн.	Согласовано	Дата
Проверено	Согласовано	Дата

1.431.9-31.1-2 - 73

Изделие заводное  
№19

Листов	1
Итого	1
ДИИИПРОМАДАНШ	