

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

Серия 1.431.3 - 26

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2
УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21462-03
ЦЕНА 0-70

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445. Смольная ул. 22

Сдано в печать

IX 1986 года

Заказ № **11506**

Тираж **3760** экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.431.3-26

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ


Выпуск 2
УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ


РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора
по научной работе

 С.М. Гликин

Зав. отделом ЭСК

 А.З. Бутлицкий

Гл. арх. проекта

 Н.С. Ермолин

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстроя СССР,
протокол от 07.06.85
№ 49

Обозначение	Наименование	Стр.
1.431.3-26.2-0070	Техническое описание	3
-01	Узел 1	10
-02	Узел 2	12
-03	Узел 3	13
-04	Узел 4	15
-05	Узел 5	16
-06	Узел 6	17
-07	Узел 7	18
-08	Узел 8	19
-09	Узел 9	20
-10	Узел 10	21
-11	Узел 11	22
-12	Узел 12	23
-13	Узел 13	24
-14	Узел 14	25
-15	Узел 15	26
-16	Узел 16	27
-17	Узел 17	28
-18	Узел 18	29
-19	Узел 19	30
-20	Узел 20	31
-21	Узел 21	32
-22	Узел 22	33
-23	Узел 23	34
-24	Узлы крепления соединительных изделий МС к ригелям и плитам перекрытия.	35

Учб. и учеб. пособия и другие Узлы инв. № 2

--	--	--	--

1.431.3-26.2-00

		Содержание		Страницы листов	
				Р	Л
				1	
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Утв. одобр. по	Ермолин				

I. Общая часть

1. 1. Настоящая серия содержит рабочие чертежи панельных перегородок с применением стальных холодногнутых профилей и состоит из следующих выпусков:

выпуск 0 - Материалы для проектирования.

выпуск 1 - Панели перегородок, элементы фахверка и детали крепления.

Рабочие чертежи.

выпуск 2 - Узлы. Рабочие чертежи.

2. Крепление перегородок.

2.1. В настоящем выпуске разработаны узлы крепления и приемы анкеровки перегородок к конструкциям здания.

2.2. Крепление низа стоек фахверка в первом этаже осуществляется при помощи фундаментных болтов (по ГОСТ 24379, 1-80) устанавливаемых в бетонную подготовку пола. Толщина бетонной подготовки пола в местах установки стоек фахверка принимается в конкретном проекте.

Крепление низа стоек фахверка в верхних этажах осуществляется при помощи распорных конических дюбелей устанавливаемых в бетонную подготовку. бетонная подготовка размером 500×500×60 мм устраивается на плитах перекрытий из бетона марки М200. Распорные конические дюбели разработаны СКБ ВНИИМонтажспецстроя и изготавливаются Нагинским опытным заводом монтажных приспособлений Минмонтажспецстроя СССР.

2.3. Крепление верха стоек фахверка осуществляется к плитам перекрытия (покрытия) и ригелям при помощи насадок НС-1, привариваемых к соединительным изделиям МС, предварительно закрепленным

1431.3-26.2-00 Т0

				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	1
Зав. отд.	Бутлицкий	<i>[Подпись]</i>	Техническое описание	ЩИПРОМЗДАНИИ		
Н. контр.	Ермалин	<i>[Подпись]</i>				
И. др. пр.	Ермалин	<i>[Подпись]</i>				
И. инж. пр.	Диаконов	<i>[Подпись]</i>				

распорными дюбелями ДРК-М8 к конструкциям перекрытия.

2.4. Крепление опорных столиков к железобетонным колоннам здания осуществляется при помощи распорных дюбелей ДРК-М10, и к стойкам фанберка СФМ- на свирке.

2.5. Распорные дюбели ДРК устанавливаются в предварительно просверленные в железобетонных конструкциях отверстия

Для сверления в бетоне отверстий следует применять сверла и бурилки с пластинами твердого сплава марок ВК-15 и ВК-8 или ВК-8В и ВК-6

Сверление осуществляется электроперфораторами типа УЭ-4709, УЭ-4710 и УЭ-4712.

2.6. Диаметр рабочего инструмента (сверл и бурилок) для сверления отверстий должен быть равен 10 мм для дюбелей ДРК-М8 и 12 мм для дюбелей ДРК-М10.

2.7. При сверлении должны быть обеспечены перпендикулярность оси отверстия к плоскости конструкции, в которых сверлятся отверстия.

2.8. Не допускается пробивка отверстий под дюбели с помощью шлямбуров и пробойников вручную.

2.9. После окончания сверления отверстия должны быть очищены от буровой пыли.

2.10. После сверления и очистки в отверстие конической стороной вставляется дюбель и легким постукиванием молотка забивается заподлицо с плоскостью железобетонной конструкции. После этого с помощью пробойника осуществляют забивку (осадку) распорного элемента (пробки).

Расстояние от торца распорного элемента (пробки) до наружного торца втулки дюбеля после его расклинивания должно составлять $38 \pm 0,5$ мм для дюбеля ДРК-М8 и $46 \pm 0,5$ мм для ДРК-М10. Контроль

1.431.3-26.2-00 ТУ

Лист

2

расстояния следует осуществлять штангенциркулем типа ШЦ-1, опенциенным глубиномером

2.11. Крепежный стержень балты (винты, шпильки) в затянутом состоянии должен быть ввинчен в резьбовую часть дюбеля на глубину не менее диаметра балты.

2.12. Крепление к опорным столикам С-образных ригелей выполняется при помощи болтов. При этом перед установкой и закреплением на опорных столиках С-образных ригелей к ним на самонарезающих винтах прикрепляются горизонтальные профили марки 2.201.

2.13. Крепление горизонтальных профилей марки 2.201 к полу осуществляется при помощи пластмассовых дюбелей и винтов. Для этого в полу с шагом 500 мм сверлятся отверстия диаметром 8 мм и глубиной 45 мм.

2.14. Крепление плынирочных стоек к горизонтальным профилям марки 2.201 выполняется при помощи угалков (марки 3.227), швеллеров (марки 3.228) и винтов.

2.15. Крепление панелей к горизонтальным профилям марки 2.201, установленным на палу и С-образных ригелях, осуществляется при помощи угалков марки 3.227, установленных на заводе вверху и внизу на одном из вертикальных торцов панелей, швеллеров марки 3.228 и винтов.

2.16. При монтаже панелей справа налево угалки марки 2.201 устанавливаются на левых торцах панелей (если смотреть на панель со стороны штыпиков), а при монтаже слева направо — на правых торцах.

На оборотных панелях угалки не устанавливаются, а их крепление осуществляется непосредственно к смежной плынирочной стойке при помощи самонарезающих винтов.

2.17. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

2.18. Узлы, разработанные в данном выпуске, замаркированы

1431.3-26.2-0070

Лист

3

на схемах выпуска 0.

3. Монтаж перегородок

3.1. Монтаж перегородок производится после монтажа наружных ограждающих конструкций в следующей последовательности:

устройство в местах расположения отоек фахверка бетонных подготавлив;

разметка мест расположения отверстий под фундаментные балки и дюбели ДРК. Разметку мест расположения отверстий следует производить с помощью специальных шаблонов или непосредственно через отверстия в прикрепляемых к железобетонным конструкциям изделиях. Места расположения отверстий следует отмечать кернением с последующим их выделением телом;

сверление и тщательная очистка отверстий от пыли;

установка и крепление в отверстиях распорных дюбелей ДРК;

установка и крепление к распорным дюбелям опорных стоек и соединительных изделий;

установка и крепление к фундаменту, бетонным подготавливкам и соединительным изделиям отоек фахверка;

установка и крепление к железобетонным колоннам и столбам фахверка опорных стоек;

установка и крепление к опорным стойкам С-образных ригелей с предварительно установленными на них горизонтальными профилями марки 2.201;

определение на полу мест расположения дверей, установка и крепление к полу и горизонтальным профилям марки 2.201 (расположенными внизу С-образных ригелей) панелей с дверями;

установка на полу нижнего горизонтального профиля марки 2.201 с последующим сверлением в профиле и полу с шагом 1,5 м отверстий диаметром 6 мм;

смещение в сторону нижнего профиля и раскрепление образцовых в полу отверстий до диаметра 8 мм;

установка в раскрепленные отверстия пластмассовых дюбелей;

установка в проектное положение и прикрепление к полу нижнего горизонтального профиля марки 2.201;

установка и крепление к нижним и верхним горизонтальным профилям планировочных стоек.

При этом на все профили, непосредственно примыкающие к полу, стенам, каленным, железобетонным и С-образным ригелям, многослойным плитам перекрытий, перед их установкой приклеиваются клеем 88Н уплотняющие прокладки из пенополиуретана;

установка и крепление нижнего ряда панелей.

Установка панелей между планировочными стойками на глухих участках (без дверей) перегородок осуществляется справа налево, и последней устанавливается и крепится при помощи самонарезающих винтов доборная панель. Установка панелей между планировочными стойками при наличии дверей производится справа и слева от предварительно установленной панели с дверью. Установка панелей с левой стороны двери осуществляется справа налево, и последней устанавливается и крепится к планировочной стойке при помощи самонарезающих винтов доборная панель. При установке панелей с правой стороны двери последней устанавливается и крепится к планировочной стойке доборная панель. В этом случае на смежных вертикальных торцах панели и планировочной стойке фиксирующие наклейки марки 3.409 не устанавливаются, а крепление панели к стойке осуществляется при помощи самонарезающих винтов.

Каждая панель устанавливается на две фиксирующие прокладки

1431.3-26.2-0070

лист

5

размером 40 x 60 x 10 мм, изготовленные из фибреглита или фиброцементных плит;

- установка и крепление второго ряда панелей производится в той же последовательности.

3.2. Монтаж перегородок следует выполнять с помощью средств малой механизации (лебедь, передвижных вышек, подъемных средств и др.).

При отсутствии средств малой механизации и весе панелей более 80 кг рекомендуется монтировать их со снятым заполнителем.

По окончании монтажа панельной части перегородки производится поэлементный монтаж ее верхней части.

Монтаж верха перегородок осуществляется в следующей последовательности:

установка и крепление к железобетонным колоннам и стоеккам рахверка опорных стоек, а к плитам перекрытий - соединительных изделий (примеры расположения опорных стоек см. вып. Д);

установка и крепление к опорным стойкам и соединительным изделиям горизонтальных и вертикальных элементов каркаса;

установка и крепление к каркасу облицовочных листов.

3.3. Демонтаж перегородок следует выполнять в обратной последовательности.

4. Оборудование, инструмент, крепеж

4.1. Для проведения монтажа рекомендуется применять следующее оборудование, инструмент, крепеж:

лесы стоечные приставные штырьевые;

передвижные вышки;

подъемные средства;

электроперфораторы ручные марок УЗ-4709; УЗ-4710; УЗ-4712;

монтажный пистолет ПЦ52-1 по ТУ 3-741-74;

1431.3-26.2-0070

Лист

8

спиральные сверла, оцинкованные пластины из твердого сплава по ГОСТ 22736-77;

древля ДГПШ по ТУ 14-4-794-77;

древля (пластмассовые по ТУ 36-941-79);

древля распорные ДРП-118 и ДРП-110 (рабочие чертежи разработаны ВНИИМонтажэлектростроительного института электростроения СССР);

самонарезающие винты по ГОСТ 10621-80;

болты по ГОСТ 7798-70;

винты по ГОСТ 10619-80;

винты по ГОСТ 10621-80;

сайки по ГОСТ 5915-70;

шайбы по ГОСТ 6958-70;

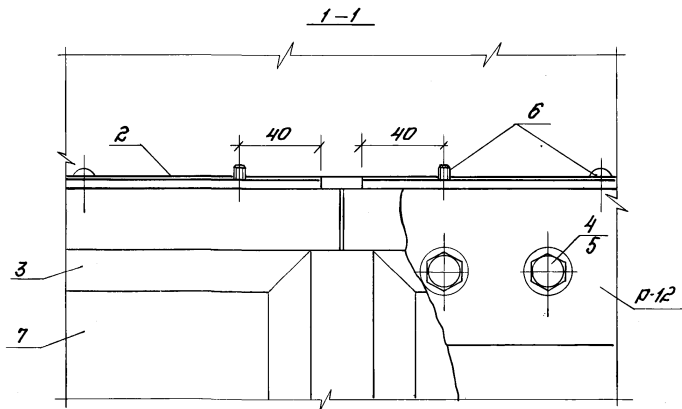
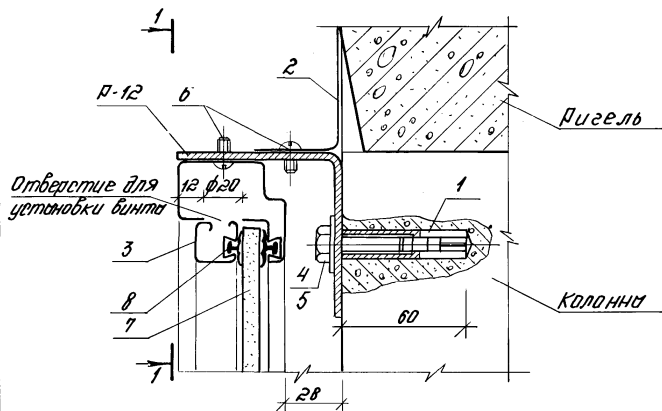
электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75;

плиты древесностружечные по ГОСТ 10632-77.

болты фундаментные по ГОСТ 24379.1-80.

пенополиуретан ТУ 6-05-1688-74

Имя и фамилия получателя и дата ввоза



1.431.3-26.2-01

Узел 1

Итого	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

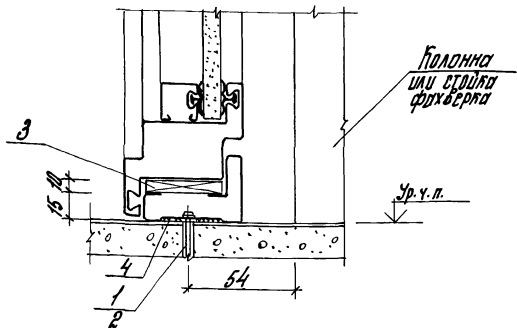
Зав. отд. Бутлицкий
 И. Контр. Ермалин
 И. Вад. пр. Ермалин

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Дюбель дрк-м10	1	0,033	
2		Нащельник из рудонной стали марки 08 кп			
		толщ. 0,6мм ГОСТ 1050-74	1		по проекту
3		Штапик 2.804	1	1,45	м
		<u>Стандартные изделия</u>			
4		Болт М10 х 30			
		ГОСТ 7796-70	4	0,031	
5		Шайба 10.01			
		ГОСТ 6958-78	4	0,015	
6		Винт 6 х 14. 01			
		ГОСТ 10621-80		0,004	Шаг 250
		<u>Материалы</u>			
7		Лист верестоцементный			
		толщ. 10мм ГОСТ 18124-75			
8		Профиль резиновый			
		уплотняющий 2.901	2	0,035	м

2-7 Риг. шп. 19-
 2-8 Риг. шп. 19-
 2-9 Риг. шп. 19-

1431.3-26.2-01

Лист
2



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		Дюбель пластмассовый УБ18(Д45-50)ТУ36-941-79	1	0,007	шт 500
2		Шрумпт-5x50 ГОСТ 1144-80	1	0,01	
		<u>Материалы</u>			
3		профильная фильтрующая из ДСП 20x40x10	2	0,024	на пензль
4		профильная из пенополиуретана 30x10	1	0,003	т

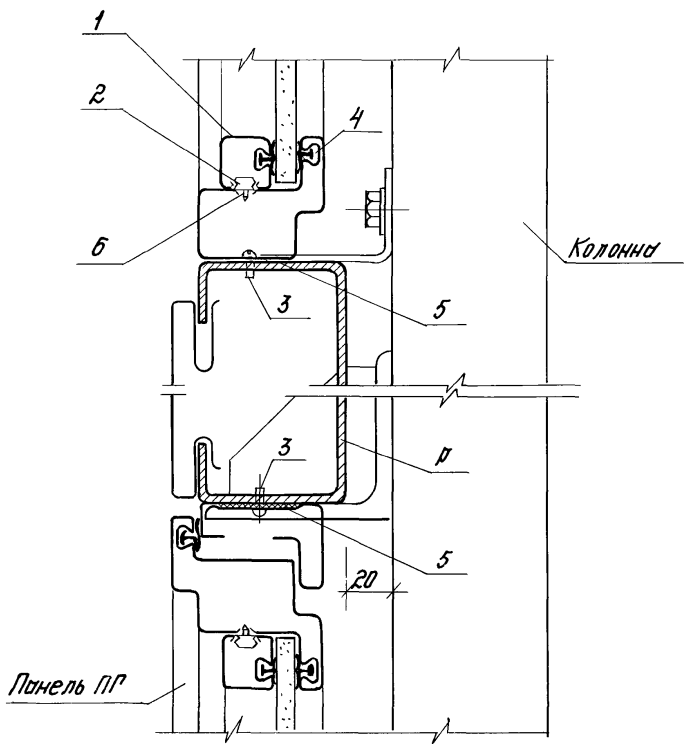
1.431.3-26.2-02

Узел 2

Стоция	Лист	Листов
Р		
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Инв. № подл. Подпись и дата

Зав. отд.	Бутлицкий	Ис.
Н. контр.	Ермолин	Ис.
Тл. арх. пр.	Ермолин	Ис.
Инженер	Кулакова	Ис.



ЧИСЛО ПРОЕКТА 1102011026 И ДИТАРА ВЗАИМ. ЧИСЛО №

14313-26.2-03

Зав. отд.	Бултлицкий	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Ермолин	<i>[Signature]</i>
Прод. пр.	Ермолин	<i>[Signature]</i>
Инженер	Халдров	<i>[Signature]</i>

Узел 3

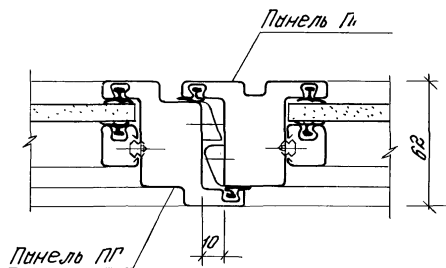
Страница	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, гр. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Штапик 2.804	1	0,4	т
2		Планка 3.205	1	0,002	
		<u>Стандартные изделия</u>			
3		Винт 5x20.01			
		ГОСТ 10621-80	2	0,005	Шог 500
		<u>Материалы</u>			
4		Профиль резиновый			
		уплотняющий 2.901	2	0,035	
5		Прокладка из пенополи-			
		уретана 30x10	2	0,003	
		<u>Прочие изделия</u>			
6		Винт 18 3,5x13	1	0,001	Шог 300

Шиб. № 19 подл. Протиски и шпатель, завод. шиб. №

1.431.3-26.2-03

 Лист
2



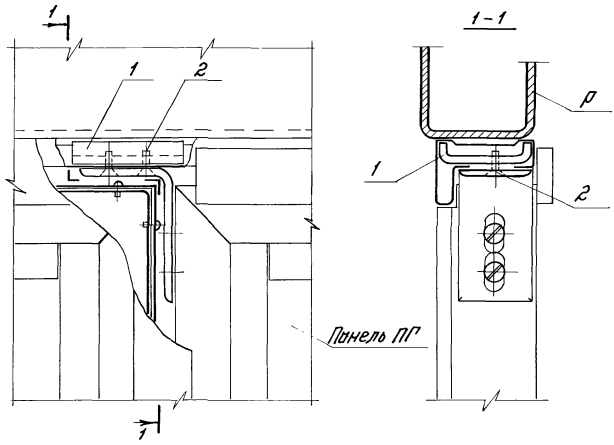
1431.3-26.2-04

Узел 4

Стадия	Лист	Листов
Д		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зуб. отд.	Бутырский	5/8
Н.контр.	Ермолин	
Гл. арх. пр.	Ермолин	



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Швеллер 3.228	1	0,122	
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Винт М5х14.58			
		ГОСТ 17475-72	2	0,002	

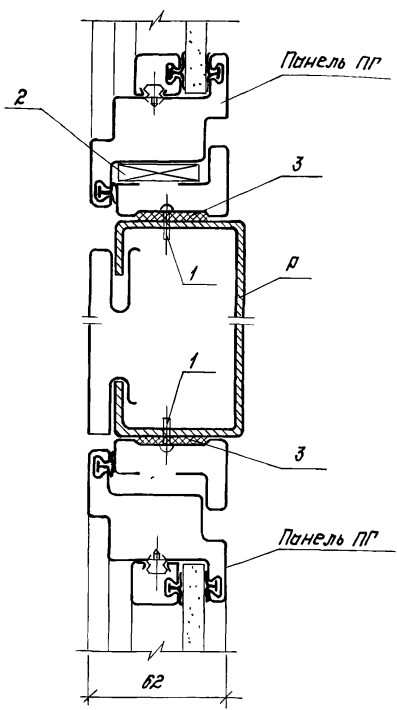
1431.3-26.2-05

Узел 5

Студия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

1431.3-26.2-05
 Узел 5
 1431.3-26.2-05

Зав. отд. Бутлицкий Э.Ф.
 И. контр. Ермолин
 Гл. тех. пр. Ермолин



Матка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		Винт 6x20,01 ГОСТ 10621-80	2	0,005	Шве 500
		<u>Материалы</u>			
2		Прокладка фиксирующая из ДСП разм. 80x40x10	2	0,024	на панель
3		Прокладка из пенополиуретана разм. 30x10	1	0,003	М

1431.3-26.2-06

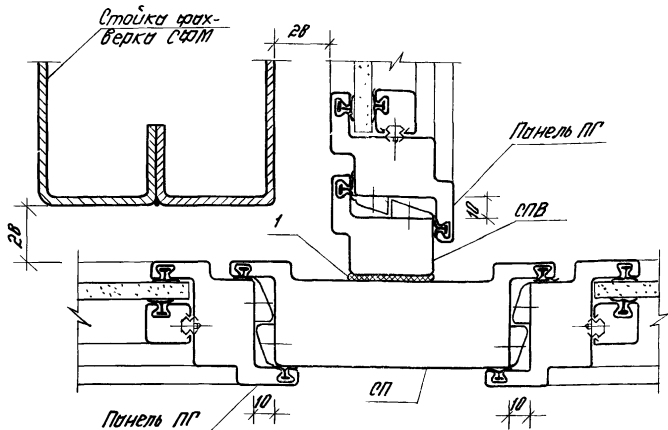
Узел 6

Этадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд. Бутлицкий
 И.контр. Ермолин
 Т.пр.к.пр. Ермолин

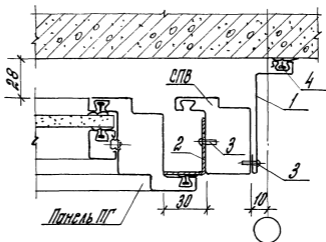
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ
 ИЗОМ. ЦИОС.Л.А.



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Материалы</u>			
1		Прокладка из пено-полиуретана 40x10	1	0,004	м

1.431.3-26.2-07

Зав. отд.	Бутлицкин	Бутлицкин						
Н.контр.	Ермолин	Ермолин						
Т.л.отк.пр.	Ермолин	Ермолин						
Инженер	Куцакова	Куцакова						
Узел 7						Студия	Лист	Листов
						1		1
						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Профиль 2.008	1	1,12	м
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		ГнЛ 40x32 x2			
		ГОСТ 19772-74	1	1,07	м
3		Винт 6x14-01			
		ГОСТ 10621-80		0,031	Шпг 250
		<u>Материалы</u>			
4		Профиль резиновый уплотняющий 2.901	1	0,035	м

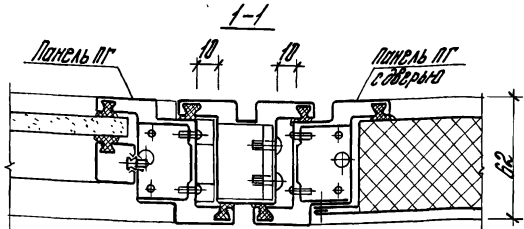
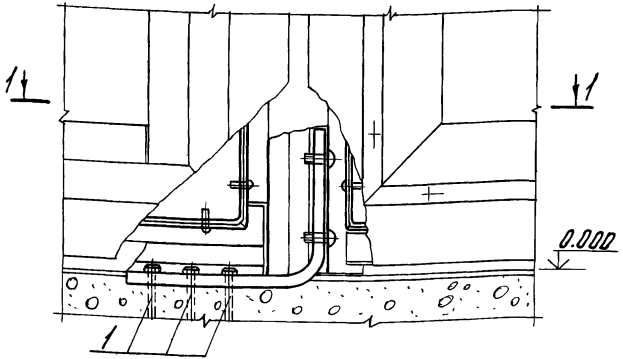
1.431.3-26.2-08

Узел 8

Лист 1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд. БУГАЦКИЙ
Н. КОНТ. ЕРМОЛИН
Гл. орг. пр. ЕРМОЛИН



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		Дюбель-гвоздь АГ ПШ 4,5x50	3	0,004	
		ТУ 14-4-794-77			

1.431.3-26.2-09

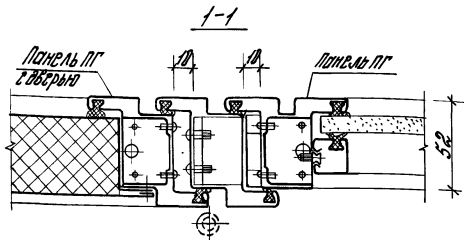
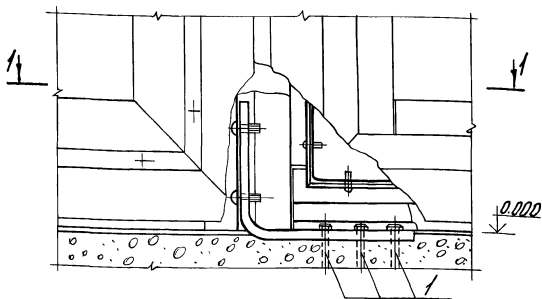
Узел 9

Станд. лист Листов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд. БУГАШОВ С.В.
Н. контр. ЕРМАШИН В.В.
Гл. арх. пр. ЕРМАШИН В.В.

Число, количество, наименование и сорта, обозначения и размеры

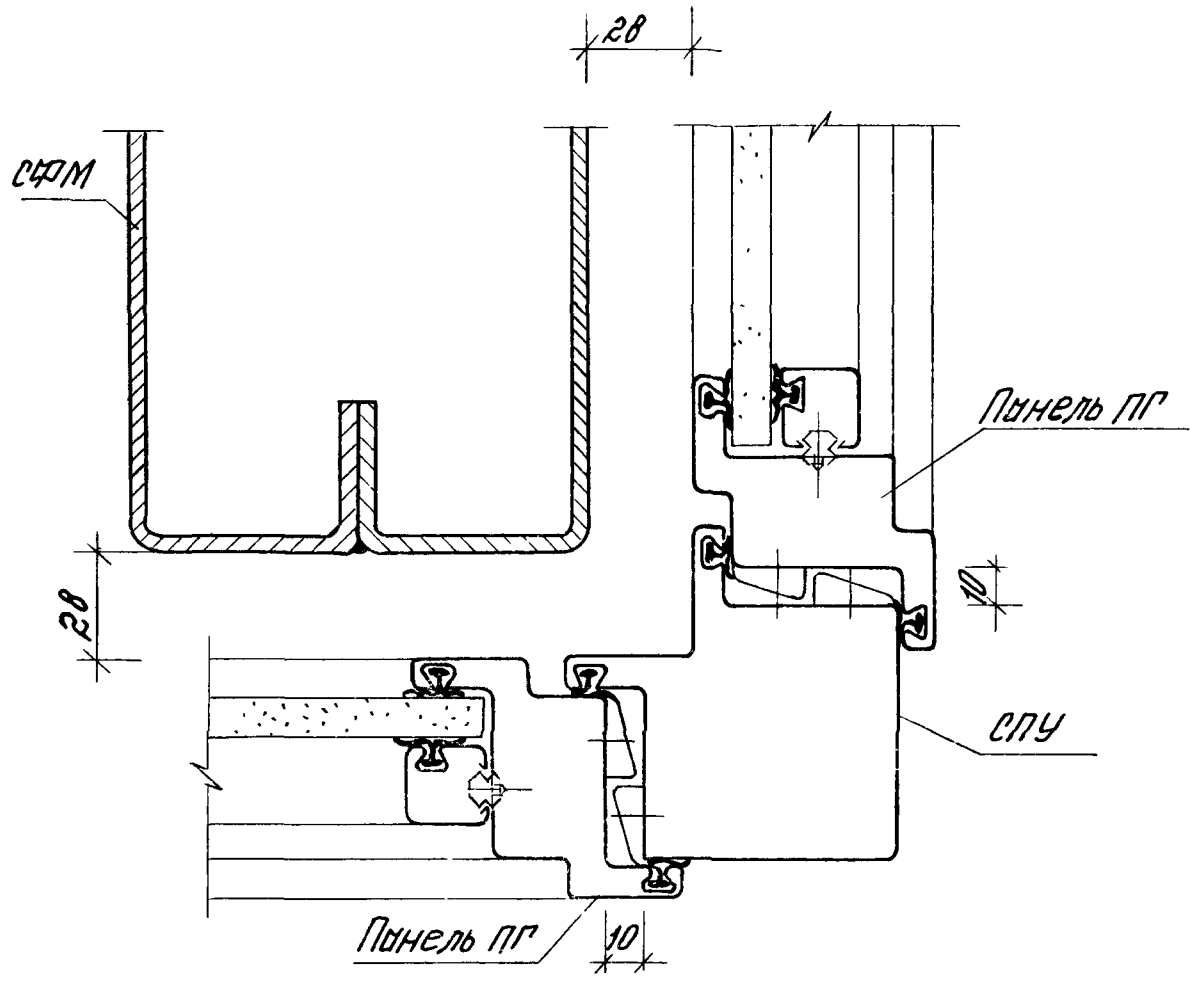


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		Дюбель-гвоздь ДГПШ 4,5×50 ТУ 14-4-794-77	3	0,004	

1.431.3-28.2-10

Узел 10

Рядовый лист	Лист №
Р	7
ЦНИИПРОМАДИИ	



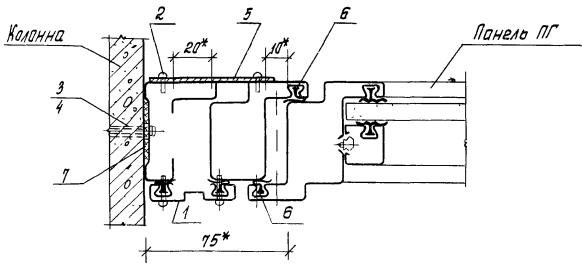
УЧО. N-100/1. УЧО/100. УЧО/100. УЧО. N-100/1.

Зав. отд.	Бутлицкий	Зав. отд.	
Н.контр.	Ермолин	Н.контр.	
гл. арх. пр.	Ермолин	гл. арх. пр.	

1.431.3-26.2-11

Узел 11

Лист	Листов
1	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Профиль 2.010	1	0,71	м
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Винт 5x14.01 ГОСТ 10624-80	2	0,003	шаг 200
3		Шуруп 1-5x50 ГОСТ 1145-80	1		шаг 1м
4		Дюбель пластмассовый У-678 (А 45-3) ТУ 36-941-79	1		шаг 1м
		<u>Материалы</u>			
5		Стальной лист 70x0,5 ГОСТ 19904-74	1	0,3	м
6		Профиль резиновый 2.901	3	0,035	м
7		Паклявка из пенополиуретана 30x10	1	0,003	м

* Размеры для оправок.

1431.3-26.2-12

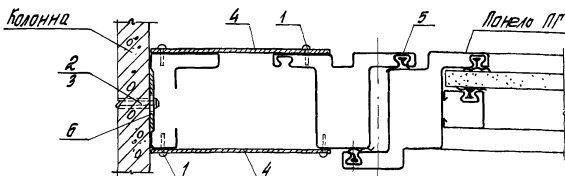
Узел 12

Итого	Лист	Листов
1		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Шифр по пас. / Подпись и штамп / Взаим. шифр №

Зад. отд. *Бутлицкий* / *Иванов*
 Н.контр. *Ермолин* / *Иванов*
 Гл.држ. пр. *Ермолин* / *Иванов*



121*	10	При шаге колонн 3 и 9 м и сечении 300x300 мм
171*	10	При шаге колонн 3 и 9 м и сечении 400x400 мм

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		Винт 5x14,01 ГОСТ 10621-80	4	0,003	Шаг 200
2		Шуруп 1-5x50 ГОСТ 1145-80	1	0,006	Шаг 1м
3		Дюбеля пластмассовый У-618 (д. 4,5-5,0) ТУ 35-941-19	1	0,001	Шаг 1м
		<u>Материалы</u>			
4		Стальной лист толщ. 0,5 ГОСТ 19904-74	2		по проекту
5		Профиль резиновый R.901	1	0,035	
6		Прокладка из пенополи- уретана 30x10	1	0,003	

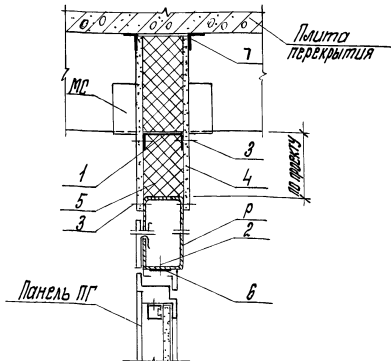
* Размеры для справок.

1.431.3-26.2-13

Узел 13

Итого листов 1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Гн. с 60x32x2 ГОСТ 8278-75	1	1,83	м
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Винт 6x20.01 ГОСТ 10621-80	1	0,005	шаг 500
3		Винт 4x25.04 ГОСТ 10619-80	4	0,002	шаг 250
		<u>Материалы</u>			
4		Аббрециментный лист толь, 10 мм ГОСТ 18124-75	2	16	м ²
5		Пружинисткие минераловатные плиты толь, 60 мм ГОСТ 9573-82			
6		Прокладка из пенополиуретана 30x10 мм			
7		Техническая ткань			

1. 431.3-26.2-14

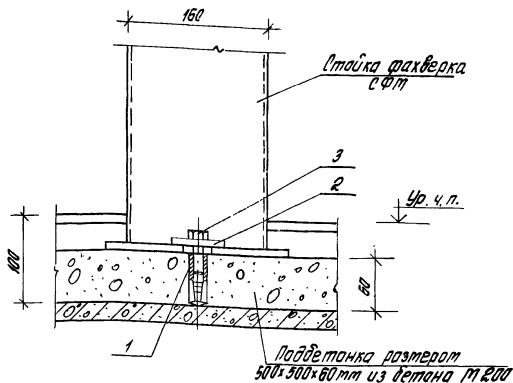
Узел 14

Стация	лист	листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд.	Батуцкий	
Н. контр.	Ермолин	
Гл. арх. пр.	Ермолин	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ. Подпись лаборанта



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	11654.00.00.000	Дюбель М12	2	0,046	
2		Шайба 60x60x8	2	0,212	
		<u>Стандартные изделия</u>			
3		болт М12x30			
		ГОСТ 7798-70	2	0,044	

Распространение канцелярские дюбели выпускает Ногинский опытный завод монтажных приспособлений Минмонтажспецстроя.

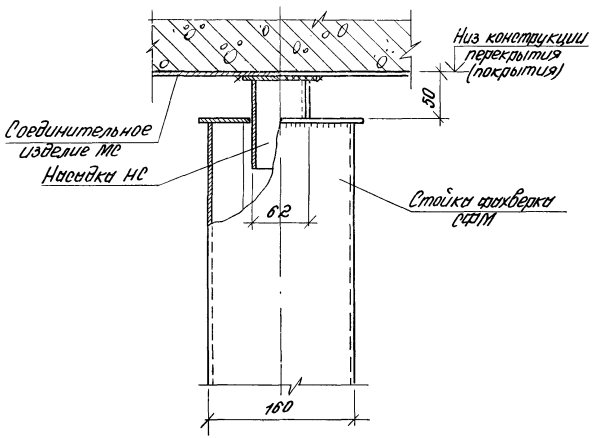
14313-26.2-15

Зад. отд.	Исполнитель	Дата	Лист	Листов
Н.контр.	Ермолин		Р	1
И.содк.пр.	Ермолин			
И.инж.пр.	Аносов			

Узел 15

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

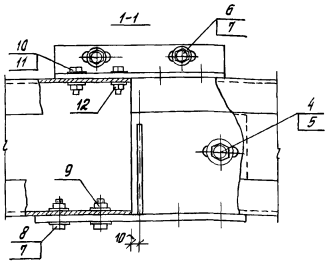
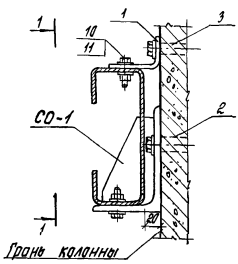
Инв. № подл. Подпись и дата. Вост. инв. №



УИВ № 10-100/10. Визована і затверджено

				1.431.3-26.2-16		
				Узел 16		
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
				Лист 1		

Зав. отд. Купчицкий
 Н.к.инж.р. Ермаков
 Т.ф.к.инж.р. Ефимов
 Т.инж.пр. Яновский



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	1.431.3-26.1-10.203	Кранштейн К-1	1	0,44	
2		Распорный дюбель ДРК-М10	2	0,033	
3		Распорный дюбель ДРК-М8	2	0,02	
		<u>Стандартные изделия</u>			
4		Болт М10х30 ГОСТ 7798-70	2	0,034	
5		Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	2	0,015	
6		Болт М8х16 ГОСТ 7798-70	2	0,012	
7		Шайба 8.01 ГОСТ 6958-78	10	0,006	
8		Болт М8х30 ГОСТ 7798-70	4	0,017	
9		Гайка М8 ГОСТ 5915-70	4	0,005	
10		Болт М6х26 ГОСТ 7798-70	4	0,008	
11		Шайба 6.01 ГОСТ 6958-78	8	0,003	
12		Гайка М6 ГОСТ 5915-70	4	0,002	

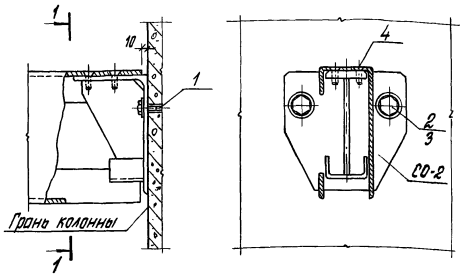
1.431.3-26.2-17

Узел 17

Зав. отд. бутлицкиев
 Н. Кондр. Ермолин
 Глав. пр. Ермолин
 Глав. пр. Яновский

Студия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

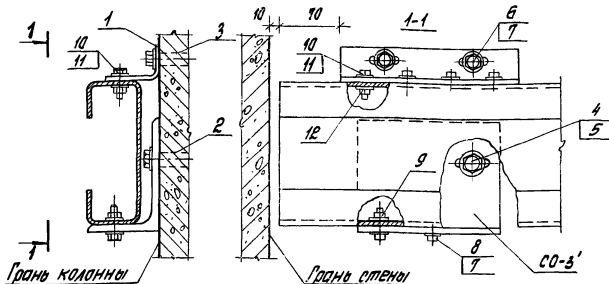
Лист № 10 из 10. Проверено и одобрено 1978 г.



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Распорный дюбель ДРК-М10	2	0,093	
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Болт М10х30 ГОСТ 7798-70	2	0,031	
3		Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	2	0,015	
4		Винт М8х20 ГОСТ 17415-78	2	0,008	

Имя, по полн. Инициалы и дата Взам. инв. №

			14313-26.2-18			
Зав. отд.	Бутлицкий	<i>[Signature]</i>	Узел 18	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Ермалин	<i>[Signature]</i>		Р		1
Гл.држ.пр.	Ермалин	<i>[Signature]</i>		ЦИНИПРОМЗДАНИЙ		
Принж.пр.	Янаевский	<i>[Signature]</i>				
Инженер	Кулакова	<i>[Signature]</i>				



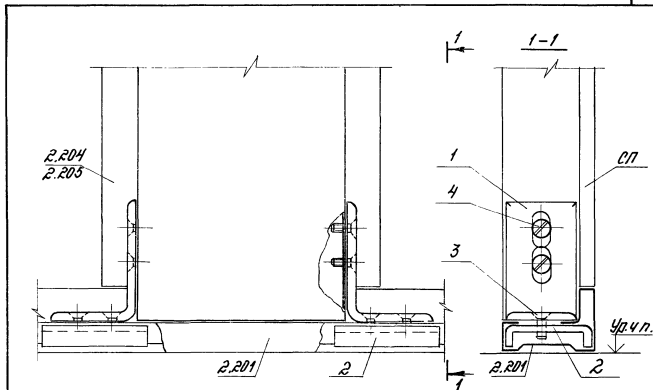
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	1.431.3-26.1-10.203	Кронштейн К-1	1	0,44	
2		Распорный дюбель ДРК-М10	2	0,033	
3		Распорный дюбель ДРК-М8	2	0,02	
<u>Стандартные изделия</u>					
4		Болт М10х30 ГОСТ 7798-70	2	0,031	
5		Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	2	0,015	
6		Болт М8х16 ГОСТ 7798-70	2	0,012	
7		Шайба 8.01 ГОСТ 6958-78	10	0,006	
8		Болт М8х30 ГОСТ 7798-70	4	0,017	
9		Гайка М8 ГОСТ 5915-70	4	0,005	
10		Болт М5х20 ГОСТ 7798-70	4	0,008	
11		Шайба 6.01 ГОСТ 6958-78	8	0,003	
12		Гайка М6 ГОСТ 5915-70	4	0,002	

1.431.3-26.2-19

Узел 19

Итого	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Изв. отб. Бутлицкий
 Н. Конто. Ермолин
 Ул.арк. пр. Ермолин
 М. И. И. пр. Яновский



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Уголок 3.227	2	0,08	
2		Шпеллер 3.228	2	0,122	
		<u>Стандартные изделия</u>			
3		Винт М5х14,58			
		ГОСТ 17475-72	4	0,002	
4		Винт 28 4,8х12	4		

1.431.3-26.2-20

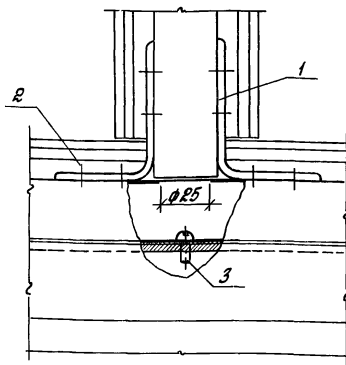
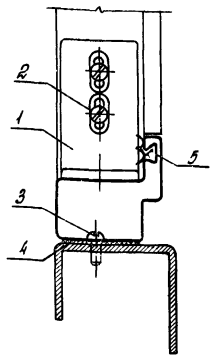
Узел 20

Страна	Цвет	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
 Изготовитель и дата выпуска

Зав. отд. Бутлицкий
 Н.К.И.И.И.И. Е.П.О.Л.И.Н.
 Г.П.О.К.П.О. Е.П.О.Л.И.Н.



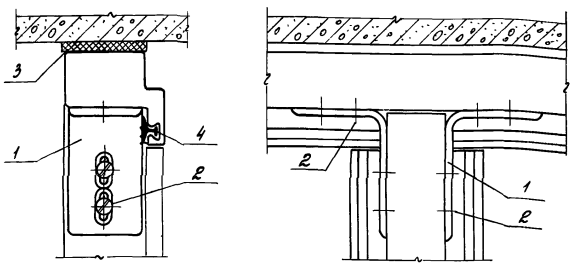
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Уголок 3.227	2	0,06	
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Винт 5x16 ГОСТ 10619-80	8	0,002	
3		Винт М6x25 ГОСТ 10621-80		0,005	шгг 500mm
		<u>Материалы</u>			
4		Прокладка из пенополиуретана	1	0,003	
5		Прокладка резиновая уплотняющая 2.902	1	0,035	

1.431.3-26.2-21

Зав. отд. Битлицкий С.В.
 И.контр. Ермолин
 Ил. арх. пр. Ермолин
 Инженер Кислякова Г.В.

Узел 21

Стадия Лист Листов
 Р 1 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Узел 3,227	2	0,06	
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Винт 5x16 ГОСТ 10619-80	8	0,002	
		<u>Материалы</u>			
3		Прокладка из пенополиуретана 40x10	1	0,004	т
4		Прокладка резиновая уплотнительная 2,902	1	0,035	т

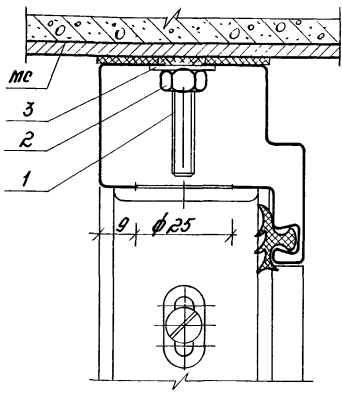
1.431.3-26.2-22

Узел 22

Этапы	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Шифр по ГОСТ 1.431.3-26.2-22

Зав. отд. бутылочный
 Н. Контр. ЕРМОЛИН
 Гл. инж. ЕРМОЛИН
 Инженер Кулакова



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		Винт М6х30 ГОСТ 17475-72	1	0,006	
2		Гайка М6 ГОСТ 5915-70	1	0,002	
3		Шайба 6.01 ГОСТ 6958-78	1		

Винт М6х30 приобрести к установленным на плитах перекрытия (покрытий) и ригелях соединительным изделиям МС.

1.431.3-26.2-23

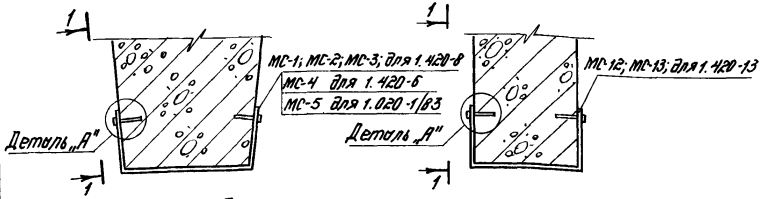
Узел 23

Студия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

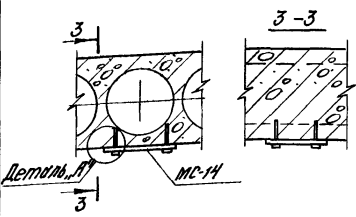
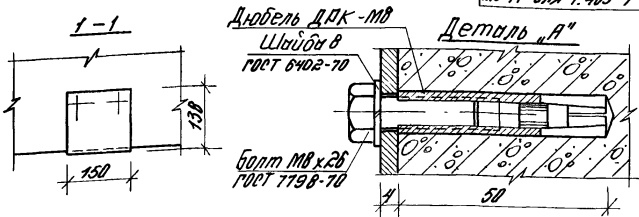
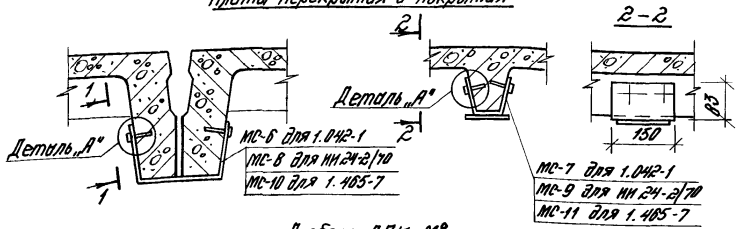
ИСТО. № 1-1000. УТВЕРЖДЕНО И ВОШЛО В СЕРИЮ ЧИО. № 1-1000.

Зав. отд. Бутлицкий *Б.Б.*
 И.контр. Ермаков *Е.Е.*
 Гл.век. пр. Ермаков *Е.Е.*
 Инженер Кулякова *К.К.*

Ригели



Плиты перекрытия и покрытия



Приведенные на листе соединительные изделия МС предназначены для крепления к ним верхних стоек фрамбержки.

При креплении к многослойным плитам перекрытия соединительных изделий МС-14 должна быть исключена возможность подрезания их рабочей гранитуры

1.431.3-26.2-24

Узлы крепления соединительных изделий МС к ригелям и плитам перекрытия

Стандарт	Лист	Листов
	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

УНБ-МПОЛ Подпись и дата

Зав. отд. Виталий И. Кондр. Е. М. Дух пр. Е. М. Дух пр.