

НОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ. ИЗДЕЛИЯ, УЗЛЫ ЗДАНИЙ  
И СОСРУЖЕНИЙ.

СЕРИЯ 1431-10  
П Е Р Е Г О Р О Д К И  
КОНСОЛЬНЫЕ СЕТЧАТЫЕ СТАЛЬНЫЕ  
ВЫПУСК 3

СТВОРКИ ДВЕРНЫЕ. СТОЙКИ, РИГЕЛИ, ЩИТЫ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

АЗРАБОТАНЫ "Гипроспецлегконструкцией"

Главный инженер *Шибанов* В.И. ШИЛОВ.  
Заведующий ОАК-4 *Ермолаев* О.Н. ЕРМОЛАЕВ  
конструктор проекта *Рацкевич* И.И. РАЦКЕВИЧ.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

с 01.08 1980 г.

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР  
от 25.04 1980 г. № 57

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	
1	2	3	4	
1.	1431-1083	Содержание. Лист 1	2	
2.	1431-1083	Содержание. Лист 2		
3.	1431-1083	Содержание. Лист 3		
4.	1431-1083	Содержание. Лист 4		
5.	1431-1083	Содержание. Лист 5		
6.	1431-1083 01.01.00	Стойка. Лист 1		3
7.	01.02.00	Стойка дверная		
8.	01.03.00	Стойка дверная		
9.	01.01.00 СБ	Стойка СБ. Черт		4
10.	01.02.00 СБ	Стойка дверная 1,8 ДКК; СБ. Черт.		
11.	01.01.01	Основание		5
12.	01.02.01	Ребра		
13.	02.03.01	Стойка		
14.	02.05.02	Втулка		
15.	02.01.10	Уголок		
16.	01.00.02	Скоба		
17.	02.14.18	Уголок		
18.	01.00.03	Пластина		6
19.	02.16.00	Щит с раздаточным окном		
20.	02.01.00	Щит Лист 1		
21.	02.01.00	Лист 2		
22.	02.01.00	Лист 3		
23.	02.01.00	Лист 4		
24.	02.01.00	Лист 5		7
25.	02.17.10	Корпус створки. Лист 1		
26.	02.17.10	Лист 2		8

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
0	Разр.б. Полунина	Т.о.с.	12.01.74
1	Трав. Абрамова	Т.о.с.	22.03.78
2	Рук. пр. Рачкевич	Рачкевич	11.05.78
3	Ч. контр. Пономаренко	Рачкевич	28.03.78
4	Ч. отв. Ермолов	Ермолов	28.03.78

1.431 - 1083

ПЕРЕГОРОДКИ КОНСОЛЬНЫЕ  
СЕТЧАТЫЕ СТАЛЬНЫЕ

Лист	Лист	Листов
Р	1	5

МИНИОНТАЖСПЕЦСТРОИ  
СССР  
ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

Копирован: Выпущено

Формат: 11

27	1431-1083 от 03.00.05	Стойка дверная 1,8 ДКГ. СБ. черт.	
28	02.11.11	Уголок	
29	02.15.03	Уголок	9
30	02.01.05 СБ	Щит. СБ. черт.	
31	02.17.10 СБ	Каркас створки. СБ. черт.	10
32	02.01.01	Уголок	
33	02.01.03	Уголок	
34	02.01.04	Переключатель	
35	02.01.05	Уголок	11
36	02.01.02	Стойка	
37	02.01.06	Стойка	
38	02.04.10 СБ	Каркас створки. СБ. черт.	12
39	02.02.00	Щит левый. Лист 1	
40	02.02.00	Лист 2	
41	02.02.00	Лист 3	
42	02.03.00	Лист 3	13
43	02.03.00	Щит правый Лист 1	
44	02.03.00	Лист 2	
45	02.17.00	Створка дверная Лист 1	
46	02.17.00	Лист 2	14
47	02.03.00 СБ	Щит правый СБ. черт.	
48	02.02.00	Щит левый. СБ. черт.	15
49	02.04.00	Створка дверная Лист 1	
50	02.04.00	Лист 2	
51	02.04.10	Каркас створки Лист 1	
52	02.04.10	Лист 2	16
53	02.17.00 СБ	Створка дверная. СБ. черт.	
54	02.04.00 СБ	Створка дверная	17
55	02.02.01	Переключатель	
56	02.02.02	Стойка	
57	02.04.11	Штырь	
58	02.04.13	Уголок	18

Полн. и зап.

Полн. и зап.

Полн. и зап.

Полн. и зап.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					2

1.431-1083



1	2	3	4
59	1.431-1083 02.05.00	Стайка дверная Лист 1	19
60	02.05.00	Лист 2	
61	02.15.00	Ригель. Лист 1	20
62	02.15.00	Лист 2	
63	02.16.30	Створка. Лист 1	21
64	02.16.30	Лист 2	
65	01.01.04	Уголок	22
66	02.00.01	Уголок	
67	02.06.00	Створка дверная. Лист 1	23
68	02.06.00	Лист 2	
69	02.14.30	Створка Лист 1	24
70	02.14.30	Лист 2	
71	02.05.00 СБ	Стайка дверная. Сб. черт.	25
72	02.06.00 СБ	Створка дверная. Сб. черт	
73	02.06.10	Каркас створки. Лист 1	26
74	02.06.10	Лист 2	
75	02.06.10	Лист 3	27
76	02.06.10	Лист 4	
77	02.06.10 СБ	Каркас створки. Сб. черт	28
78	02.07.00	Щит. Лист 1	
79	02.07.00	Лист 2	29
80	02.07.00	Лист 3	
81	02.07.00	Лист 4	30
82	02.07.00	Лист 5	
83	02.07.00	Лист 6	31
84	02.10.00	Створка дверная. Лист 1	
85	02.10.00	Лист 2	32
86	02.07.00 СБ	Щит. Сб. черт.	
87	02.12.00 СБ	Створка дверная Сб. черт.	33
88	02.07.01	Уголок	
89	02.07.04	Переключина	34
90	02.07.02	Стайка	
91	02.07.06	Стайка	28

Черт.	Лист	№	Всего	Лист	Лист
-------	------	---	-------	------	------

1.431-1083

1	2	3	4
92	1.431-1083 02.07.03	Уголок	
93	02.08.01	Переключатель	
94	02.08.02	Стойка	
95	02.10.11	Уголок	29
96	02.13.00	Щит правый.	Лист 3
97	02.08.00	Щит левый.	Лист 1
98	02.08.00		Лист 2
99	02.08.00		Лист 3
100	02.08.00 СБ	Щит левый	СБ. черт
101	02.13.00 СБ	Щит правый	СБ. черт
102	02.16.10	Каркас щита	Лист 1
103	02.16.10		Лист 2
104	02.12.00	Створка дверная	Лист 1
105	02.12.00		Лист 2
106	02.12.10	Каркас створки	Лист 1
107	02.12.10	Каркас створки	Лист 2
108	02.12.10		Лист 3
109	02.12.10		Лист 4
110	02.12.00	Створка дверная	Лист 3
111	02.09.00	Стойка дверная	Лист 1
112	02.09.00		Лист 2
113	02.18.00	Балт самодержащийся	34
114	02.09.00 СБ	Стойка дверная	СБ. черт.
115	02.12.10 СБ	Каркас створки	СБ. черт.
116	02.10.10	Каркас створки	Лист 1
117	02.10.10		Лист 2
118	02.11.10	Каркас створки	Лист 1
119	02.11.10		Лист 2
120	02.10.00 СБ	Створка дверная	СБ. черт
121	02.10.00 СБ	Створка дверная	СБ. черт
122	02.11.00 СБ	Каркас створки	СБ. черт
123	02.11.10 СБ	Каркас створки	СБ. черт

№ 13-11-37

№ 13-11-37

№ 13-11-37

№ 13-11-37

№ 13-11-37

1	2	3	4
124	-1083 02.11.00	Створка дверная	Лист 1
125	02.11.00		Лист 2
126	02.13.00	Щит правый	Лист 1
127	02.13.00		Лист 2
128	02.13.01	Стойка	
129	02.16.11	Перекладная	
130	02.16.12	Уголок	
131	02.16.13	Уголок	
132	02.14.00 СБ	Щит с раздаточным окном. Сб.черт.	
133	02.14.30 СБ	Створка.	Сб. черт.
134	02.14.10 СБ	Каркас щита.	Сб. черт.
135	02.14.11	Перекладная	
136	02.14.12	Уголок	
137	02.14.13	Уголок	
138	02.14.14	Скоба	
139	02.14.15	Ребра	
140	02.14.16	Втулка	
141	01.02.03	Уголок	
142	02.14.31	Ручка	
143	02.14.32	Штырь	
144	01.02.01	Пластина	
145	01.08.02	Уголок	
146	02.17.11	Уголок	
147	02.15.00 СБ	Ригель.	Сб. черт.
148	02.15.01	Кронштейн	
149	02.15.05	Уголок	
150	02.14.00	Щит с раздаточным окном	
151	02.14.10	Каркас щита.	Лист 1
152	02.14.10		Лист 2
153	02.06.00		Лист 3
154	02.16.00 СБ	Щит с раздаточным окном. Сб. черт.	
155	02.16.30 СБ	Створка.	Сб. черт.
156	02.16.10 СБ	Каркас щита.	Сб. черт.
157	02.04.01	Ручка	
158	02.04.02	Ручка	
159	02.18.00 СБ	Болт соединяющий. Сб. черт.	
160	02.18.00	Болт	
161	1.431-1083 ТБ	Таблица расхода материалов	

Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
12	1.431-10B3 01.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
		<b>ДЕТАЛИ</b>		
11	1 01.01.01 - 01	Основание	1	1,88 кг
11	2 01.01.02 - 01	Стойка	2	3,4 кг
11	3 01.02.01	Ребра	4	0,1 кг
54	4 01.02.02	Подставка		
		Лист 2 ГОСТ 19903-74 В ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-59		
		52 Вв × 33 Вв	1	0,03 кг
11	5 02.05.02	Втулка	2	0,1 кг
		<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</b>		
		1.431-10B3 01.02.00		
		4 В ДКК - 1		
		<b>ДЕТАЛИ</b>		
11	6 01.02.03	Уголок	1	
11	02.11.14	Скоба	1	
		1.431-10B3 01.02.00-01		
		Поэ быт отсутствуют.		
		Остальные различия		
		исполнены по сборочному чертежу		

Взвешивание № 12, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

№ 10, № 11, № 12, № 13, № 14, № 15, № 16, № 17, № 18, № 19, № 20, № 21, № 22, № 23, № 24, № 25, № 26, № 27, № 28, № 29, № 30, № 31, № 32, № 33, № 34, № 35, № 36, № 37, № 38, № 39, № 40, № 41, № 42, № 43, № 44, № 45, № 46, № 47, № 48, № 49, № 50, № 51, № 52, № 53, № 54, № 55, № 56, № 57, № 58, № 59, № 60, № 61, № 62, № 63, № 64, № 65, № 66, № 67, № 68, № 69, № 70, № 71, № 72, № 73, № 74, № 75, № 76, № 77, № 78, № 79, № 80, № 81, № 82, № 83, № 84, № 85, № 86, № 87, № 88, № 89, № 90, № 91, № 92, № 93, № 94, № 95, № 96, № 97, № 98, № 99, № 100

1.431-10B3 01.02.00

**СТОЙКА ДВЕРНАЯ**

Лист	Лист	Листов
Р		1

МИНИСТЕРСТВО ЦЕНТРОС

СССР

ГИПРОСПЕЦИЛЕТСТРОИТЕЛЬ

Обозначение			Наименование	Кол.	Группировка
			<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
12		1.431-1083 01.03.00СБ	Сборочный чертеж		
			<b>ДЕТАЛИ</b>		
11	1	01.01.01 - 01	Основание	1	4,8кг
11	2	01.01.04 - 04	Уголок	2	
11	3	01.02.01	Ребро	4	0,1кг
64	4	01.02.02	Подставка		
			Лист 2 ГОСТ 19903-74		
			8 Ст 3кв 2 ГОСТ 14637-69		
			5280 × 3380	1	0,03кг.
11	5	02.05.02	Втулка	2	0,1кг
			<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</b>		
			1.431-1083 01.03.00		
			1/8 ДКГ-1		
			<b>ДЕТАЛИ</b>		
11	6	01.02.03	Уголок	1	0,03кг
11	7	02.14.14	Скоба	1	0,002кг
			1.431-1083 01.03.00-01		
			1/8 ДКГ-п		
			Поз. 6 и 7 отсутствуют, остальные различия		
			исполнены по сборочному чертежу		

1.431-1083 01.03.00			
Инж. Ишт	№ докум.	Подп.	Дата
Созрб.	Свиридов	СВ	15.02.75
Пров.	Рацкевич	РА	14.02.75
Ч. кр. шт.	Полонинский	Пол	14.02.75
Ч. кр. в.	Евдокимов	Ев	14.02.75
<b>СТОЙКА ДВЕРНАЯ</b>			
Лист	Лист	Листов	
Р		1	
Министерство ЦСУ СССР Генеральное конструкторское бюро			

№	Обозначение	Наименование	Кол	вес
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12	1.431-1083 01.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	01.01.01	Основание	1	2,35 кг
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДАНЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
	1.431-1083 01.01.00			
	1,8 кг			
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	01.01.02	Уголок	1	34 кг
57	01.01.03	Упор		
		Уголок 50×32×3 ГОСТ 8510-72		
		В Ст 3 кг 2 ГОСТ 535-58		
		L=100 ВВ	1	0,19 кг
		1.431-1083 01.01.00-01		
		1,8 кг		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	01.01.04	Уголок	1	34 кг
57	01.01.05	Упор		
		Уголок 50×35×3 ГОСТ 9177-74		
		В Ст 3 кг 2 ГОСТ 14371-76		
		L=100 ВВ	1	0,19 кг

№ докум. и дата  
 Разр. и дата  
 Провер. и дата  
 Исполн. и дата

1.431-1083 01.01.00

Лист	Лист	Листов
Р		1
УЗНИМОНТАЖЕСПЕЦИСТОРИ		
СССР		
УПРОСПЕЧМЕЛЕРКОНСТРУКЦИ		

СТОЙКА

№	Имя	№ докум.	Дата
Разр.	С. Вилер	01.01.76	11.02.76
Провер.	А. Бонч-Бруевич	01.01.76	11.02.76
Исполн.	В. Киселев	01.01.76	11.02.76
Исполн.	В. Киселев	01.01.76	11.02.76
Исполн.	В. Киселев	01.01.76	11.02.76

1431-10B3 01.01.00CB

A-A

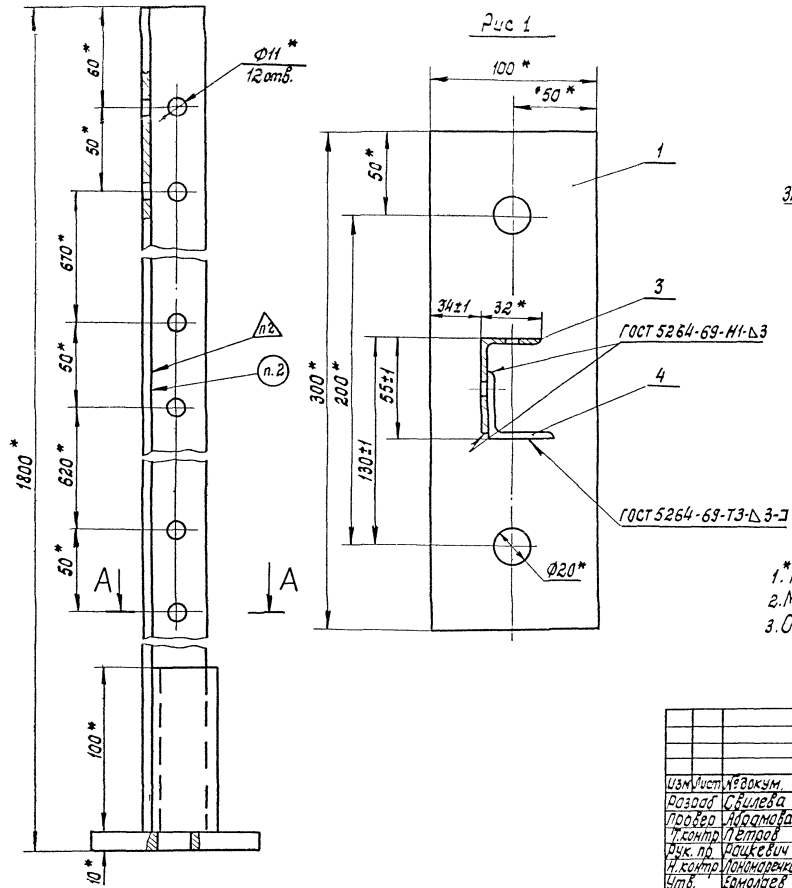
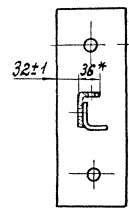


Рис.2  
Остальное см.рис.1  
М1:5



Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг
1.431-10B 01.01.00	1,8 кк	1	5,94
-01	1,8 кг	2	5,96

- 1.\* Размеры для справок.
2. Маркировать и клеить по ТУ.
3. Остальные ТТ по ТУ.

				1.431-10B3 01.01.00 CB		
				Стойка		
				Сборочный чертеж		
Изм/Лист	№ изв/Лист	Подп.	Дата	Лист	Масса	Всего л.
02/01	01	С.И.Иванова	12.01.78	1	5,94	1:2
03/01	01	С.И.Иванова	12.02.78			
04/01	01	С.И.Иванова	12.03.78			
05/01	01	С.И.Иванова	12.04.78			
06/01	01	С.И.Иванова	12.05.78			
07/01	01	С.И.Иванова	12.06.78			
08/01	01	С.И.Иванова	12.07.78			
09/01	01	С.И.Иванова	12.08.78			
10/01	01	С.И.Иванова	12.09.78			
11/01	01	С.И.Иванова	12.10.78			
12/01	01	С.И.Иванова	12.11.78			
13/01	01	С.И.Иванова	12.12.78			

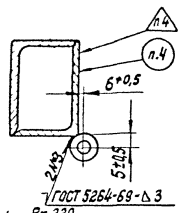
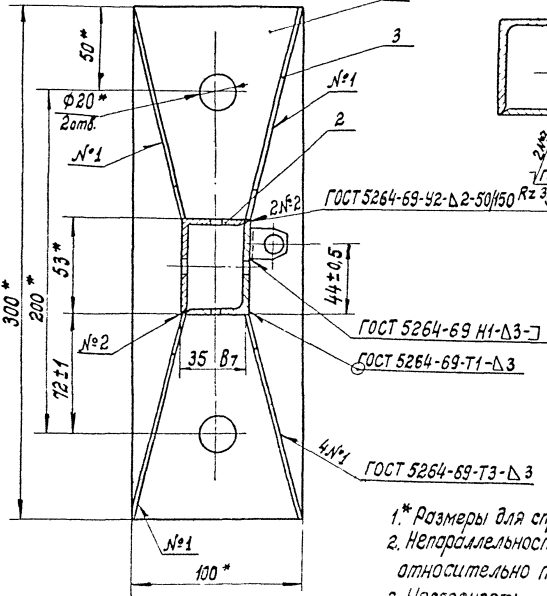
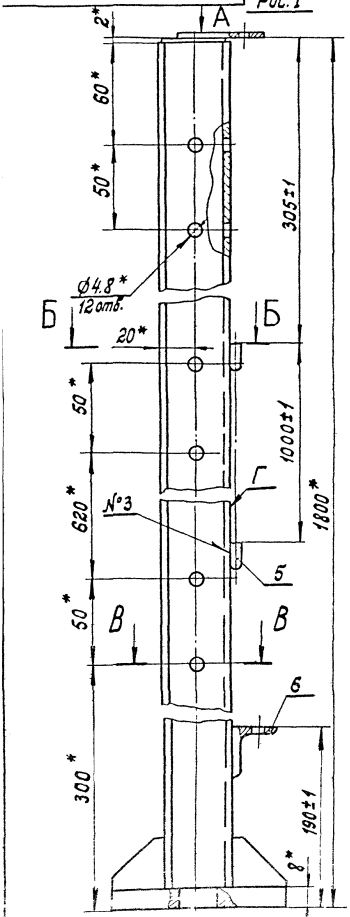
Калибрал: тарасова

92 020 10 83 01 02 00 СБ

Рис. 1

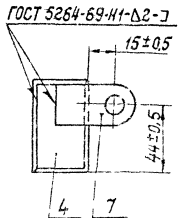
В-В

Рис. 2 - зеркальное отражение  
Остальное - см. Рис. 1  
М 1:10



Обозначение	Шифр	Рис.
1.431-1083 01.02.00	1.8ДКК-1	1
-01	1.8ДКК-1	2

Вид А

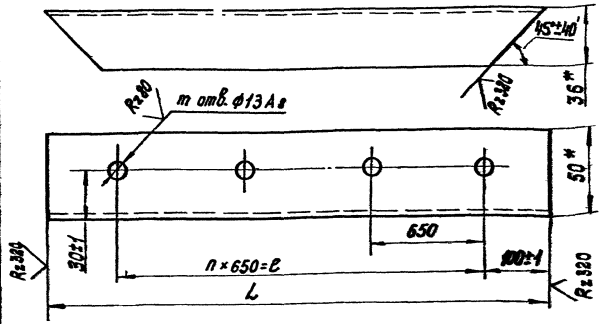


- 1.\* Размеры для справок.
2. Неправильность общей оси деталей поз. 5 относительно поверхности Г не более 1 мм.
3. Несовместность общей оси деталей поз. 5 не более 1 мм.
4. Маркировать и крепить по ТУ.
5. Остальные ТТ по ТУ.

1 431-10 83 01.02.00 СБ			Лист	Масса	Масштаб
Стяжка дверная 1,8 ДКК Сборочный чертеж			Р	9,3	1:2
			Лист 1 Иллюстрация СССР Государственный стандарт		



▽ (✓)



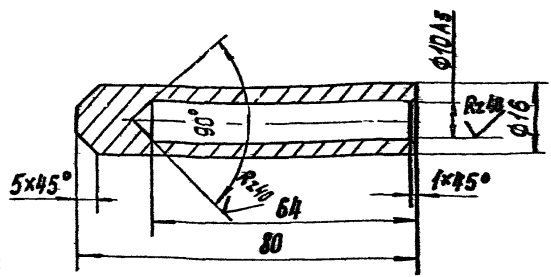
Обозначение	L, мм	n	m	l, мм	Масса, кг
1.431-1083 02.03.01	1600 ± 1	2	3	1300	3,06
-01	2200 ± 1	3	4	1950	4,20

- 1\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 1 мм.

**1.431-1083 02.03.01**

<b>Стружка</b>				Лист	Масса	Масштаб
				Р	Ст. табл.	1:2
Изм.	Лист	Проектом	Подп.	Дата	Угелок 50x36x3 ГОСТ 19772-74* В Ст. 3 кн 2 ГОСТ 11474-76	
Исполн.	Листовина	Толк	01.02.75			
Ипроб.	Абрамова	Ипр	11.02.75		Министерство цветной металлургии СССР Институт легконструкций Формат 11	
И.контр.	Шевцов	Ипр	17.03.75			
И.контр. пр.	Майкович	Ипр	23.02.75			
И.контр.	Иванович	Ипр	28.03.75			
И.контр.	Евмолаев	Ипр	20.03.75		Копировал: Тарасова	

V(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - по В8;  
 остальных - по СМ8;  
 угловых по 10 степени точности  
 ГОСТ 8908-58.

Лист 1 из 1

1.431-1083 02.05.02

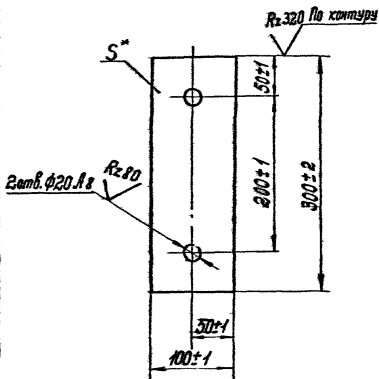
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Полунина	Полунина	07.02.78
		Лавы	Лавы	14.02.78
		Г. Контр.	Петров	17.02.78
		Рук. пр.	Щукевич	23.02.78
		И. Контр.	Поломаев	29.02.78
		Чтб	Ермолаев	29.02.78

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,08	1:1
Лист 1		Листов 1
Мин. монтаж электростр.		
СССР		
Центральное конструкторское бюро		
Формат 11		

18 ГОСТ 2590-71\*  
 ВСт 3кп2 ГОСТ 535-58

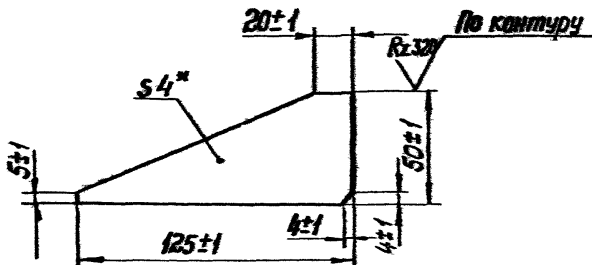
Копировал: Марасова



Обозначение	$S^*$ , мм	Масса, кг.
1.431-1083 01.01.01	10	2.35
-01	8	1.88

\* Размер для справок. См. табл.

				1.431-1083 01.01.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Основание	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полушина	Точ	63.02.78			Р	См. табл.	1:4
Драг.	Абрамова	Точ	10.02.78			Лист	Листов	1
Т. контр.	Петров	Точ	17.03.78					
Руч. пр.	Щакевич	Точ	23.02.78		* ГОСТ 19903-74			
Н. контр.	Виноградова	Точ	24.03.78		Лист			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-69			
								Минмонтажспецстрой СССР
								Спброспешмехконструкция



\* Размер для справок.

Изм. Лист № док.им. Подп. Дата  
 Разраб. Подчино  
 Пров. Абрамова  
 Т. контр. Петров  
 Рук. пр. Рацкевич  
 Н. контр. Локомотенко  
 ЧЛБ. Е.М.О.С.С.В.

1.431-10 ВЗ 01.02.01

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата

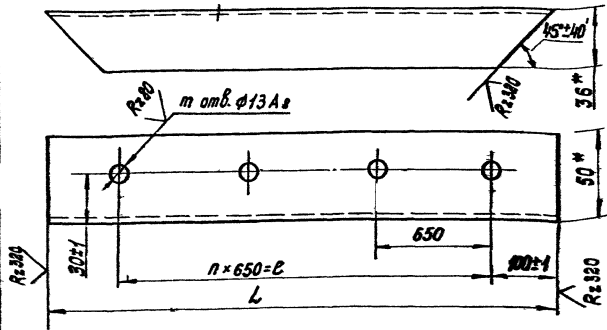
Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,10	1:2
Лист		Листов 1
Минмонтажспецстрой СССР		
Литроспецлегконструкция		

Лист 4 ГОСТ 19903-74

В Ст 3 кн 2 ГОСТ 14637-65

Δ(✓)



Обозначение	L, мм	n	m	ℓ, мм	Масса, кг.
1.431-10 ВЗ 02.03.01	1600±1	2	3	1300	3,06
-01	2200±1	3	4	1950	4,20

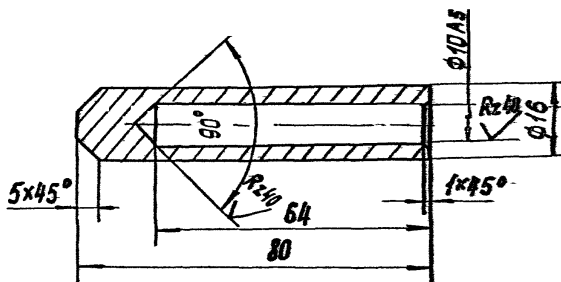
- 1\* Размеры для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ±1 мм.

					1.431-10 ВЗ 02.03.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Струка			
Разработ.	Получено	Техн.	01.02.78					
Провер.	Абрамова	38	14.02.78		Лист		Листов 1	
Т. контрол.	Петров	12	17.02.78		Лист		Листов 1	
В.контр.	Розкевич	22	28.02.78		Узелок 50×36×3 ГОСТ 19772-74*			
И.контр.	Иванович	7	04.03.78		В.ст. 3 кл 2 ГОСТ 11474-76			
Чит.	Еромолов	1	06.03.78		Гипроспецлегконструкция			
					Копировал: Марасова			
					Формат 11			

1 431-10 В3 02.05.02

Rz80

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - по В3;  
 остальных - по СМ3;  
 угловых по 10 степени точности  
 ГОСТ 8908-58.

1 431-10 В3 02.05.02

1.431-10 В3 02.05.02

Втулка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Лолучина	Лол	01.02.78
		Лавв. Яковлева	Як	14.02.78
		Г. контр. Петров	Пет	17.02.78
		Рук. пр. Ващенко	Ваш	23.02.78
		И. контр. Панаменко	Пан	24.02.78
		Утв. Ермаков	Ерм	29.02.78

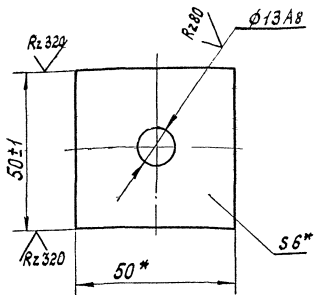
Лит.	Масса	Масштаб	
		р	1:1
	0,08		
Лист		Листов 1	
Исполнитель: ССССР			
Прислуживающаяся			
Формат 11			

18 ГОСТ 2590-71\*  
 ВСт 3кп2 ГОСТ 535-58

Копировал: Макарова

1.431-10 В3 01.00.03

(V) A

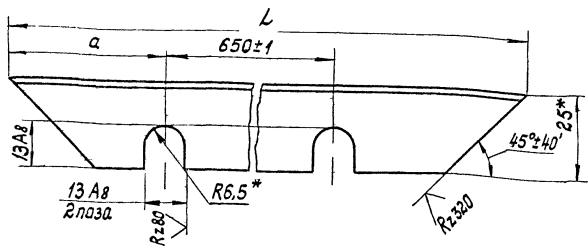


\* Размер для справок.

					1.431-10 В3 01.00.03			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	С.И.Левя	1.00.01	Л.С.С.	10.01.78		Р	0,12	1:1
Проф.	Коромова	7.02.78						
Т.контр.	Коварский	7.02.78						
Рук. пр.	Рацкевич	11.02.78						
Н.контр.	Ивановенко	21.02.78						
					Лист	Листов 1		
					Полоса 6x50 ГОСТ 103-76	Минмонтажспецстрой СССР		
					РГ м 3 кр 2 глст 535-58			

1.431-10B3 02.14.18

(V)(V)



Обозначение	L, мм	a, мм	масса, кг.
1.431-10B3 02.14.18	$792 \pm 1$	$121 \pm 1$	0,40
-01	$892 \pm 1$	$137 \pm 1$	0,45
-02	$792 \pm 1$	$21 \pm 1$	0,40
-03	$892 \pm 1$	$105 \pm 1$	0,45

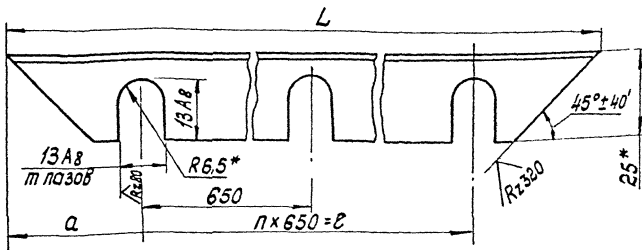
1. Допускается изготавливать из ленты 10пс-ПН-Ш-4-0-1,5x36 ГОСТ 503-71\*
- 2.\* Размеры для справок

Исполн. Подп. и дата Изм. или № инв. № докум. Подп. и дата

1.431-10B3 02.14.18			
Уголок		Лист	Масса
		р	см. табл.
		1:1	
Уголок 20x25x1,5 ГОСТ 19772-74		Лист	Листов 1
Минмонтажмашинстрой СССР			



✓ (✓)



Обозначение	L, мм.	n	m	e, мм.	Q, мм.	Масса, кг.
1.431-1083 02.01.10	1592 ± 1	2	3	1300	146 ± 1	0,80
-01	2192 ± 1	3	4	1950	121 ± 1	1,10

1\* Размеры для справок.

2 Предельные отклонения размеров между осями двух любых пазов ± 1 мм.


1.431-1083 02.01.10

Узелок

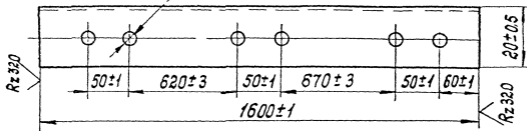
Лит.	Масса	Масштаб
Р1	См	1:1
	табл.	

1.431-10B3 01.00.02

A

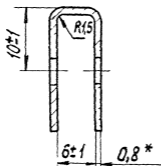
✓(✓)

Rz80 n отв. Ø8A8



A

A-A  
M2:1



Обозначение	n
1.431-10B3 01.00.02	—
-01	12

1\* Размер для справок.  
2. Покрытие: Ц9.хр.

1.431-10B3 01.00.02

1.431-10B3 01.00.02

Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
P	0,41	1:1

Фигуры	Велич	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1431-1083 02.01.00-03 1 × 2,4 цст		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
12	2		1431-1083 02.01.06	Стойка	1	
	3		-01	Стойка	1	
И	4		02.01.03-01	Уголок	1	
И	5		02.01.04-01	Переключатель	1	
И	6		02.01.05-01	Уголок	2	
И	7		02.01.10-01	Уголок	2	
Б4	8		02.01.07-03	Сетка		
				Сетка проволочная сварная 48×48-2,5 ТУ М-4-641-75 98088×2190 В8	1	3-й изголов. станпроект- ный 3-го ИИ. 50-ЛЕНА ОКТАБРЯ г. ОРЕН
				1431-1083 02.01.00-04 4,5 × 4,8 цст		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
12	2		1431-1083 02.01.02	Стойка	1	
	3		-01	Стойка	1	
И	4		02.01.03	Уголок	1	
И	5		02.01.04	Переключатель	1	
И	6		02.01.05	Уголок	2	
	7		02.01.10	Уголок	2	
Б4	8		02.01.09	Сетка		
				Сетка №45-20 ГОСТ 5336-67 45108 <sub>к</sub> ×16208 <sub>в</sub>	1	2,93кг

Изм. Инст. № докум. Подп. Дата

1431-1083 02.01.00

Инст.

3

Факт- Закл	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			1431-10B3 02.01.00-01		
			1 × 1,8 щсг		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
12	2	1431-10B3 02.01.02	Стойка	1	
	3	-01	Стойка	1	
11	4	02.01.03 - 01	Уголок	1	
11	5	02.01.04 - 01	Переключатель	1	
11	6	02.01.05 - 01	Уголок	2	
	7	02.01.10	Уголок	2	
54	8	02.01.07 - 01	Сетка		
			Сетка проволочная		3-й завод, стандарт
			сварная 48 × 48 - 2,5		№ 50-1000
			ТУ 14-4-641-75		ОКРБ 89 г. Орел
			980B8 × 1590B8	1	2,65 кг
			1431-10B3 02.01.00-02		
			1,5 × 24 щсг		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
12	2	1431-10B3 02.01.06	Стойка	1	
	3	-01	Стойка	1	
11	4	02.01.03	Уголок	1	
11	5	02.01.04	Переключатель	1	
11	6	02.01.05	Уголок	2	
	7	02.01.10 - 01	Уголок	2	
54	8	02.01.07 - 02	Сетка		
			Сетка проволочная		3-й завод, стандарт
			сварная 48 × 48 - 2,5		№ 50-1000
			ТУ 14-4-641-75		г. Орел
			1480B8 × 2190B8	1	5,5
			1431-10B3 02.01.00		Лист
					2

№ 12, 11, 54, 12, 11, 11, 11, 54, 12, 11, 11, 11, 54

				№	КОЛИЧЕСТВО
				<u>Документация</u>	
02		1431-1083 02.01.00 СБ		Сборочный чертеж	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
И	1	1431-1083 02.01.01		Уголок	2
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>	
				1431-1083-02.01.00	
				4,5 x 4,8 ЦСГ	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
02	2	1431-1083 02.01.02		Стойка	1
	3	-01		Стойка	1
И	4	02.01.03		Уголок	1
И	5	02.01.04		Перекладина	1
И	6	02.01.05		Уголок	2
	7	02.01.10		Уголок	2
02	8	02.01.07		Сетка	
				Сетка проволочная	
				сварная 48x48-2,5	
				ТУ 4-4-641-75	
				1480B8 x 1590B8	1 4,00кг

3-й изгот.  
сталепробир  
ный 3-й кв  
50-летия  
Октябрь  
г. Орел

1.431-1083 02.01.00

Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Получина	970	10.12.78
Пров.	Абрамова	25	15.02.78
И. конгр.	Лонгоренко	Малаш	29.05.78
ЧТБ.	Ермольев		

ЩИТ

Лист	Лист	Листов
0	1	5
Гипроспецлегконструкция		

№ п/п	№	№	Наименование	Кол.
			<u>Документация</u>	
12		1.431-1083 02.16.00 СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Стандартные изделия</u>	
	1		Шарик $\bar{Y}$ 6мм-Н гост 3722-60	2 0,005
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>				
		1.431-1083 02.16.00		
		1,5 × 2,4 РК		
			<u>Сборочные единицы</u>	
Н	2	1.431-1083 02.16.10	Каркас щита	1
Н	3	02.16.30	Створка	1
		1.431-1083 02.16.00-01		
		1,5 × 2,4 РК		
			<u>Сборочные единицы</u>	
Н	2	1.431-1083 02.16.10 - 01	Каркас щита	1
Н	3	02.16.30 - 01	Створка	1
<b>1.431-1083 02.16.00</b>				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб	Сметова	(Смет)		12.07.78
Пров.	Абрамова	(Аб)		15.02.78
Рук. пр.	Рашкевич	(Раш)		23.07.78
Нач. контр.	Помомарейко	(Пом)		28.03.78
УТВ	Ермаков	(Ер)		01.07.78
<b>ЩИТ С РАЗДАТОЧНЫМ ОКНОМ</b>			Лист	Листов
			Р	1
МИНИОНТАЖСПЕЦСТРОИ ССР				
ГИПРОСПЕЦДЕЛКОНСТРУКЦИИ				

Изв. № 1083, Подп. и дата  
 03.08.78, Изв. № 1083, Подп. и дата

Формат	Лист	№ докум	подл	Дата	Обозначение	Наименование	Группировка	Кол-во	Вес
12	4	1.431-10В3	02.01.03			Уголок		1	
11	5		02.01.04			Переключатель		1	
11	6		02.01.05			Уголок		2	
11	7		02.01.10 - 01			Уголок		2	
54	8		02.01.09 - 02			Сетка сетка № 45 - 2,0 гост 5336 - 67*			
						1510В8 * 2220В8	1	4,02кг	
54	9		02.01.08			Пруток Круг 5 гост 2590-71*			
						8 ст 3 кл 2 гост 535-58			
						L = 1470В8	2	0,23кг	
	10		-03			L = 2190В8	2	0,34кг	
						1.431-10В3 02.01.00 - 07			
						1*2,4цпг			
						ДЕТАЛИ			
12	2	1.431-10В3	02.01.06			Стойка		1	
12	3		-01			Стойка		1	
11	4		02.01.03 - 01			Уголок		1	
11	5		02.01.04 - 01			Переключатель		1	
11	6		02.01.05 - 01			Уголок		2	
12	7		02.01.10 - 01			Уголок		2	
54	8		02.01.09 - 03			Сетка сетка № 45 - 2,0 гост 5336 - 67*			
						1010В8 * 2220В8	1	2,70кг	
54	9		02.01.08 - 02			Пруток 5 гост 2590-71*			
						КРУГ В ст 3 кл 2 гост 535-58			
						L = 970В8	2	0,15кг	
	10		-03			L = 2190В8	2	0,34кг	
								Лист	5

Изм. лист № докум подл Дата

1.431-10В3 02.01.00

Копировал Выгрченко В

Формат: 11

№ п/п	Этап	№ п/п	Обозначение	Назначение		
54	9	1.431-1083	02.01.08	Пруток		
				Круг 5 ГОСТ 2590-71*		
				В ст 3кл ГОСТ 535-58		
				L = 1470 В8	2	0,23 кг
	10		01	L = 1590 В8	2	0,24 кг
		1.431-1083	02.01.00-05			
				1 x 1,8 ЦПГ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
12	2	1.431-1083	02.01.02	Стойка	1	
	3		-01	Стойка	1	
11	4		02.01.03-01	Уголок	1	
11	5		02.01.04-01	Перекладина	1	
11	6		02.01.05-01	Уголок	2	
12	7		02.01.10	Уголок	2	
54	8		02.01.09-01	Сетка		
				Сетка Л45-2,0		
				ГОСТ 5336-67*		
				1010В8 x 1520В8	1	1,96 кг
54	9		02.01.08-02	Пруток		
				Круг 5 ГОСТ 2590-71*		
				В ст 3кл 2 ГОСТ 535-58		
				L = 970 В8	2	0,15 кг
	10		-03	L = 1590 В8	2	0,24 кг
		1.431-1083	02.01.00-06			
				1,5 x 2,4 ЦПГ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
12	2		02.01.06	Стойка	1	
	3		-01	Стойка	1	
1.431-1083 02.01.00						Лист
						4

Лист № 4 из 5  
 Дата: 03.07.2018 г.  
 № докум. 1.431-1083-02.01.00  
 Лист № 4 из 5



Фирм	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Ко	Примечание
				<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</b>		
				1.431-10В3 02.17.10 07×2,4 КДПГ-Л		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
64	12		1.431-10В3 02.17.11	Сетка Сетка № 45-20 ГОСТ 5335-67* 720В8 × 1980В8	1	1,7кг.
64	13		02.17.12	Пруток Круг 5 ГОСТ 2590-71* Вст 3кп2 ГОСТ 535-58		
				L = 680В8	2	0,1кг
	14		- 01	L = 1945В8	2	0,3кг
				1.431-10В3 02.17.10-01 0,7 × 2,4 КДСГ-Л		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
64	12		02.17.13	Сетка Сетка проволочная сварная 48×48 - 2,5 ТУ 14-4-641-75 690В8 × 1945В8	1	Стандарт металл 3-2 ИМ. БОЛОНЬ ЗКТ-95-98 г. Орен 2,28кг

1.431 - 083 02.17.10

1/2

№ п/п	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.431-10В3 02.17.10СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.431-10В3 02.01.03 -02	Уголок	1	
	2		-04	Уголок	1	
11	3		02.01.04 -02	Переключатель	1	
11	4		02.01.05 -02	Уголок	2	
	5		-04	Уголок	2	
11	6		02.04.11	Штырь	2	
64	7		02.04.12	Накладка		
				Лист 2 Гост 19903-74		
				В ст 3кл 2 гост 14637-69		
				215В8 × 680В8	1	0,23кг
11	8		02.04.13 -01	Уголок	1	
11	9		02.17.11	Уголок	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	10			Задвижка 3Т (кл)		
				ГОСТ 5090-73	1	0,20кг

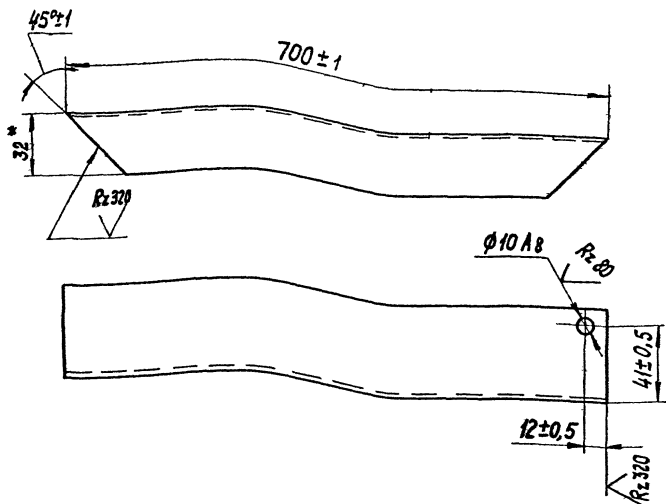
3.1.1/03 Подп. и дата 08.11.2014 № 108-10/11-03

1.431-10В3 02.17.10

Изм. № ...  
 Дата ...  
 Подп. ...

КАРКАС СТБОРКИ

Лист 1 из 2  
 Р 1  
 М 1

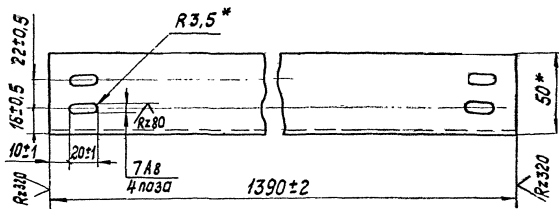


1.\* размер для справок.

				1.431-10B3 02.11.11			
				Уголок			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					р	1,35	1:2
Разработ.	Ибраимова	С.А.		28.01.78	Лист 1 Минмонтажспецстрой СССР Ипроектлегконструкция Формат И		
Проб.	Сильва	В.А.		30.02.78			
Т.контр.	Петров	И.А.		17.03.78			
Руч. пр.	Поцкевич	И.А.		22.04.78			
Н.контр.	Пономаренко	В.А.		21.03.78			
Утв.	Бермояев	В.А.		20.03.78	Уголок Б-50×32×3 ГОСТ 8510-72 ВСт.3 кп 2 ГОСТ 535-58		
				Копировать и подписать			

1431-1083 02.15.03

g  
V(A)



\* Размеры для справок.

1.431-1083 02.15.03

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	2,64	1:2
Лист		Листов 1
Минмонтажспецстрой СССР		
Гидроспецлегкострой		

Б-50x32x3 Гост 8163-77

Уголок

В Ст.3 кл 2 Гост 8163-77

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
		Морозова	М	28.01.78
		Кочевух	Р	21.02.78
		Петров	М	17.03.78
		Ермолаев	С	27.03.78
		Ермолаев	С	28.03.78

капировая: Тарасова

Формат 11

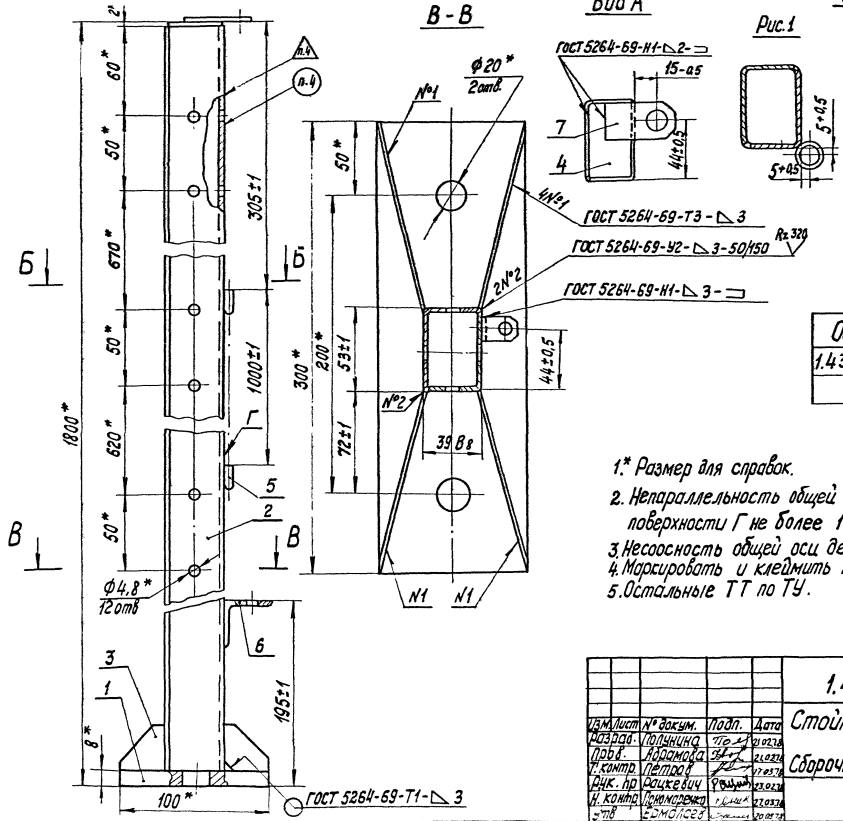
Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата

Б-5

Вид А

В-В

Рис.1



Обозначение	Шифр	Рис.
1.431-10B301	1.8ДКГ-А	1
	1.8ДКГ-Б	2

- 1.\* Размер для справок.
2. Непараллельность общей оси детали 5 относительно поверхности Г не более 1 мм.
3. Несовосность общей оси деталей по з.5 не более 1 мм.
4. Маркировать и клеймить по ТУ.
5. Остальные ТТ по ТУ.

				1.431-10B301.03.00СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка дверная 1.8 ДКГ Сборочный чертеж.
1	1	1.8ДКГ	И.И.И.	10.02.78	
Исполн.	Провер.	Нормиров.	Зач.	10.02.78	Лист 1 из 1 Миниинформационный центр СССР Госспроект, 123030, Москва
Руч. пр.	Вальсевич	Удальцов	Удальцов	10.02.78	
Н.Колта	Приморская	Удальцов	Удальцов	10.02.78	
И.И.И.	Е.М.О.И.С.С.			10.02.78	

1431-10B3.02.01.00.СБ

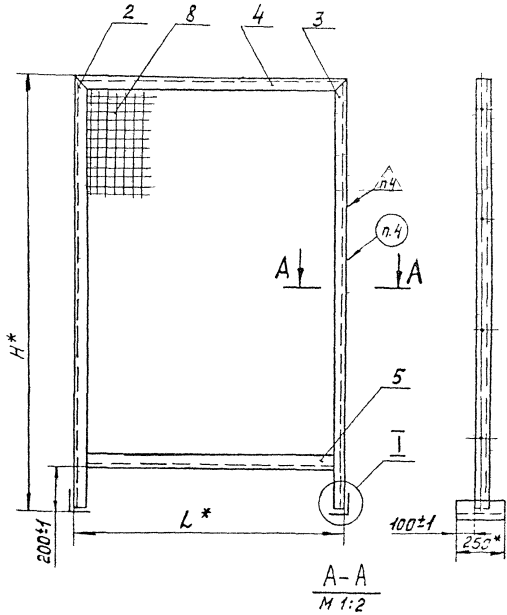


Рис. 1

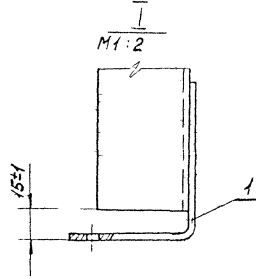


Рис. 2

Обозначение	Ширр	Рис.	H*, мм	L*, мм	Масса, кг
1.431-10 B3 02.01.00	15x18шг	1	1800	1490	22,0
-01	11,8 шг	1	1800	990	18,2
-02	15,24 шг	1	2400	1490	26,4
-03	11,8 шг	1	2400	990	21,7
-04	15,24 шг	2	1800	1490	21,9
-05	11,8 шг	2	1800	990	18,3
-06	15,24 шг	2	2400	1490	26,0
-07	11,8 шг	2	2400	990	22,1

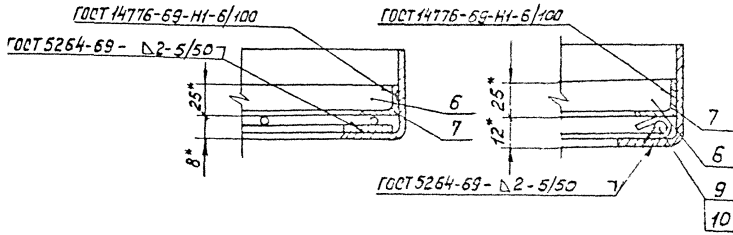
1\* Размеры для справок.

2. Разность длин диагоналей не более 2 мм

3. Сварку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест указанных особо) по линиям сопряжения деталей: внахлестку - Н2; табровой - Т1; стыковой - С2. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхности сварных швов  $Rz \leq 320$ . Способ сварки по ГОСТ 14776-69 выбирается заводом-изготовителем.

4. Маркировать и клеймить по ТУ.

5. Остальные ТТ по ТУ.



1.431-10 B3.02.01.00.СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Щит Сборочный чертеж				Р	СМ	1:20
				Лист	Из всего 1	
И.И.И.И.				И.И.И.И.		И.И.И.И.
И.И.И.И.				И.И.И.И.		И.И.И.И.
И.И.И.И.				И.И.И.И.		И.И.И.И.
И.И.И.И.				И.И.И.И.		И.И.И.И.
И.И.И.И.				И.И.И.И.		И.И.И.И.

Копировать с обратной стороны

Формат 1:2

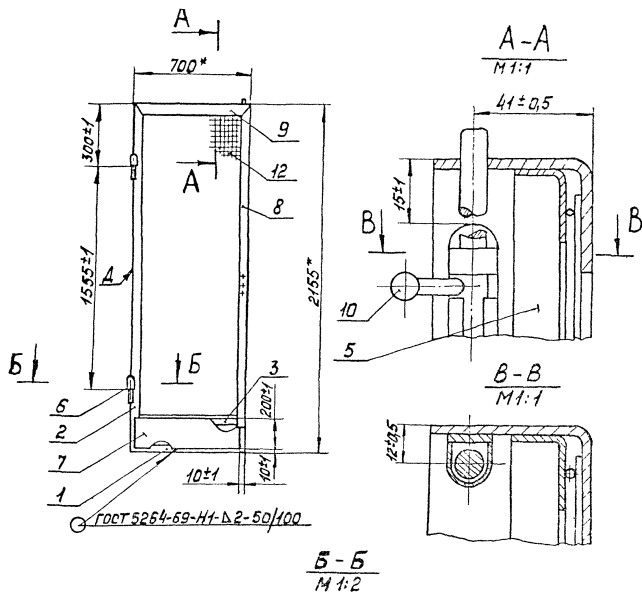
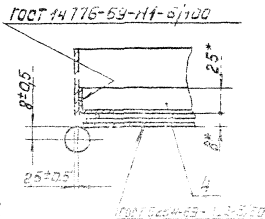
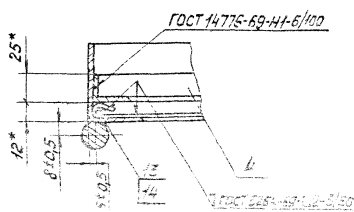


Рис. 1

Б-Б  
М 1:2

Рис. 2



Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг
1.431-10.83.02.17.10	07.24.КДПГ-А	1	18,4
-01	07.24.КДПГ-А	2	18,0

1.\* Размеры для справок.

2. Несоосность общей оси деталей поз. 6 не более 1 мм.

3. Непараллельность общей оси деталей поз. 6 относительно поверхности Д не более 1 мм.

4. Разность длин диагоналей не более 2 мм.

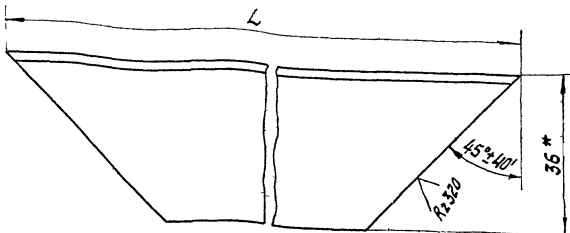
5. Сварку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест указанных осад) по линиям сопряжения деталей: внахлестку-Н2; стыковые-С2; тавровые-Т1. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхности сварных швов  $Ra^{320}$  Способ сварки по ГОСТ 14776-69 выбирается заводом-изготовителем.

6. Маркировать и клеймить по ТУ.

7. Остальные ТТ по ТУ.

		1.431-10.83.02.17.10 СБ		Лист	Масса	Мас. табл.
		Каркас створки		Р	См	1:20
		Сборочный чертеж		Минимума жесткость		

1.431-10B3 02.01.03



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.431-10B3 02.01.03	1490±1	2,83
-01	990±1	1,85
-02	700±1	1,31
-03	1600±1	3,05
-04	2155±1	4,10

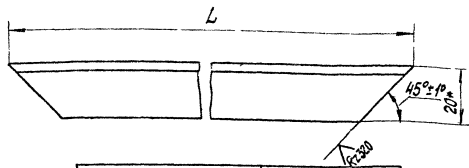
\* Размер для справок.

				1.431-10B3 02.01.03				
				Уголок		Лист	Масса	Масштаб
						р	См. табл.	1:1
Экз	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок 50×36×3 ГОСТ 19772-74 ВСт 3 кп 2 ГОСТ 11474-76			
03	008	Получил	12.1.78					
10	008	Абрамова	31.01.78					
контр	Петров		11.03.78					
Чк. пр.	Рацкевич		21.03.78					
контр	Ланжареня		22.03.78					
штб.	Ермолаев		22.03.78					
Копировал: Тарасова						Лист	Листов	
						Минмонтажспецстрой СССР	1	
						Гипроспецлегконструкция		
						Формат И		



501020 2801-12-1

11  
 V(V)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.431-10 83 02.01.05	1482±1	0,74
-01	982±1	0,49
-02	692±1	0,34
-03	1392±1	0,69
-04	1947±1	0,97
-05	1592±1	0,79
-06	2192±1	1,09
-07	492±1	0,24
-08	805±1	0,40
-09	792±1	0,39
-10	892±1	0,44
-11	478±1	0,24
-12	662±1	0,33

1\* Размер для справок.  
 2. Допускается изготавливать из ленты 10пс-пн-ш-4-0-1,5×36 гост 503-71\*

ИЗМ. №, Подп. и дата

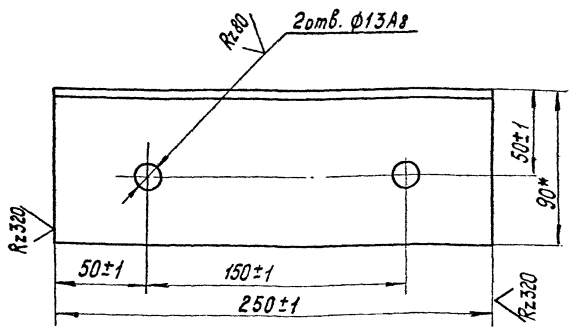
1.431-10 83 02.01.05

Изм.	Лист	И. в. док. ум.	Подп.	Дата	Угол	Лист	Масса	Угол
р	См. табл.	1:1						
Разраб.	Полунина	по	25.3		Уголок 25×20×15 гост 19772-74 8 Ст 3 кл 2 гост 11474-76	Лист	Масса	Угол
Проб.	Абрамова	24.7	11.2.73					
Т. контр.	Петсов	24.7	11.2.73					
Рук. пр.	Рацкевич	24.7	11.2.73					
И. контр.	Панарович	24.7	11.2.73					
Утв.	Ермаков	24.7	11.2.73					

Копировал Парасова

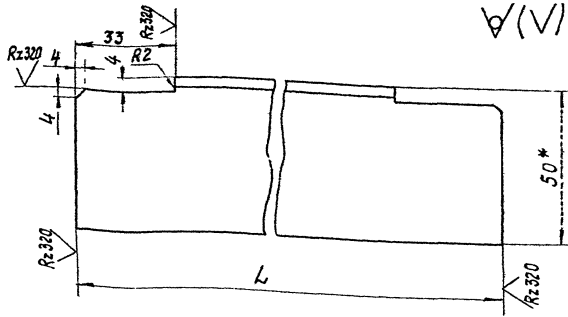
формат 11

▽(V)



\* Размер для справок

				1.431-10 ВЗ 02.01.01				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	Насштаб
Изд	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		р	1,19	1:2
Изд	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов 1	
Исполнитель: Т.Контр. Петров				17.03.78	Уголок	90x70x4 ГОСТ 19772-74 Мин. Машиностроения СССР В Ст 3 кп 2 ГОСТ 11474-75		
Исполнитель: Д.К. Давыдов				27.03.78				



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.431-10В3 02.01.04	1482±1	2,80
-01	982±1	1,85
-02	692±1	1,32

- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМВ.

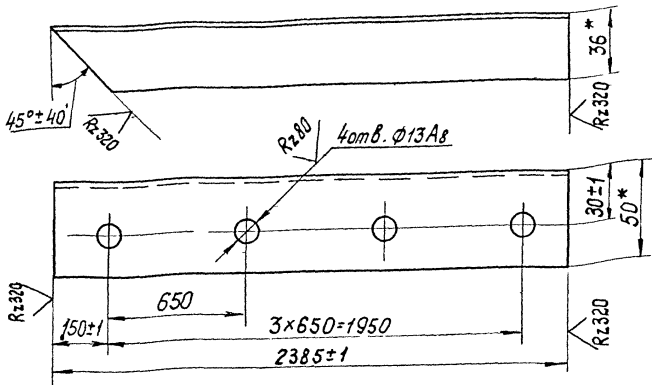
1. Число, 2. Подпись, 3. Дата, 4. Объем, 5. Шифр, 6. Номер документа, 7. Подпись и дата

				1.431-10В3 02.01.04			
Изм.	Лист	Подп.	Дата	Переключатель	Лист	Масса	Масштаб
разраб.	Получена	Исполн.	10.01.82		р	См. табл.	1:1
Пров.	Абрамова	Сидорова	10.01.82		Лист	Листов	1
Т. Кошар.	Петров	Петров	10.01.82				

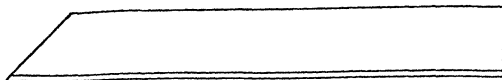
1.431-1083 02.01.06

V/M

1.431-1083 02.01.06



1.431-1083 02.01.06-01-зеркальное отражение.  
Остальное-см. 1.431-1083 02.01.06.



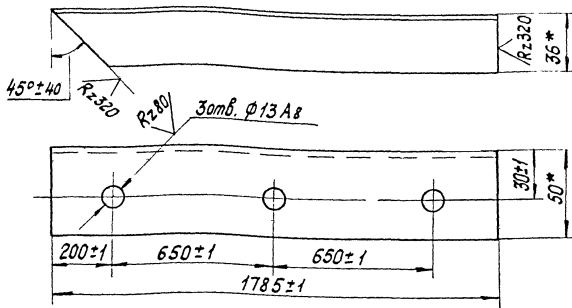
- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 1мм.

				1.431-1083 02.01.06				
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб
разреш	Получина	Тош	21/11/78			Р	4.56	1:2
Проект	Свилюва	Сев	05/12/78					
И.контр.	А.Моренко	Ан	23/12/78			Лист		Листов 1
Учк пр.	Рацкевич	Рач	20/11/78		Челюк 50×36×3 ГОСТ 19772-74 ВСтЗ кл 2 ГОСТ 11474-76	Минмонтажспецстрой СССР		
Н.контр.	Чиркова	Чир	21/11/78			Илпроектлегконструкция		
Чтб.	А.Молова	Мол	23/11/78			Формат 11		

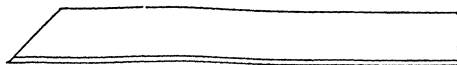
1.431-1083 02.01.02

1.431-1083 02.01.02

V/V



1.431-1083 02.01.02-01-зеркальное отражение  
Остальное - см. 1.431-1083 02.01.02



\* Размеры для справок.

Шифр № подл. Подп. и дата

Шифр № подл. Подп. и дата

1.431-1083 02 01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Полинкина		27.11.78
		Проф. Свилева		05.12.78
		И.контр. Дождевченко		23.12.78
		Рук. пр. Рацкевич		27.12.78
		И.контр. Чиркова		27.12.78
		Утв. Ермолаев		23.12.78

Стойка

Лит	Масса	Масш.-г.
Р	3,42	1.2

Уголок

50x36x3 ГОСТ 19772-74  
8 Ст 3 кп 2 ГОСТ 11474-76

Лист Листов 1  
Минмонтажэлектростр.  
СССР  
Гипроспецлегконстр.техн.  
Формат 11

Копировал: Тарасова

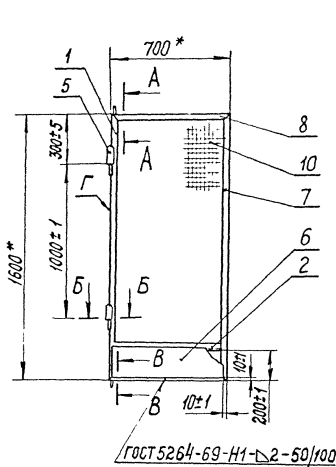


Рис.1  
Б-Б  
М 1:2

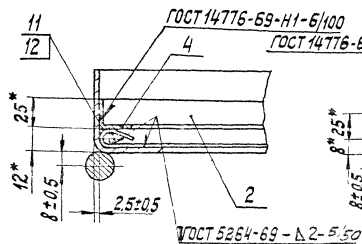
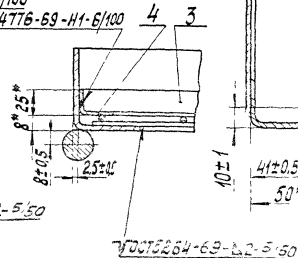
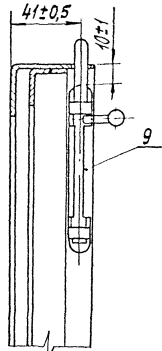


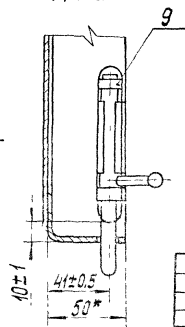
Рис.2



А-А  
М 1:2



В-В  
М 1:2



Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг.
1.431-1083.02.04.10	0,7×1,8КДП-л	1	14,60
-01	0,7×1,8КДСГ-л	2	14,43

- 1.\* Размеры для справок.
2. Несоосность общей оси деталей поз. 5 не более 1мм.
3. Непараллельность общей оси деталей поз. 5 относительно поверхности Г не более 1мм.
4. Разность длин диагоналей не более 2мм.
5. Сварку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест указанных особо) по линиям сопряжения деталей: Внахлестку - Н2; стыковые - С2; тавровые - Т1. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхности сварных швов.  $R_{a, max} \leq 12,5$ . Способ сварки по ГОСТ 14776-69 выдирет завод-изготовитель.
6. Остальные ТТ по ТУ

1.431-1083.02.04.10 СБ		Лит.	Масса	Масштаб
Корпус сборки.		р	См.	1:20
Сборочный чертеж			табл.	
		Исполнитель: _____		
		Проверитель: _____		
		Утвержден: _____		
		Министерство: _____		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.431-1083 02.02.00 СБ	Оборачный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.431-1083 02.01.01	Уголок	1	
11	2		02.01.03	Уголок	1	
11	3		02.01.05	Уголок	2	
11	4		02.02.01 -01	Перекладная	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.431-1083 02.02.00		
				1,5x1,8 ЦПГА		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
12	5		1.431-1083 02.01.02	Стойка	1	
11	6		02.01.10	Уголок	2	
64	7		02.01.09	Сетка		
				Сетка №45-20		
				ГОСТ 5336-67*		
				1510 88 x 1620 88	1	2,93 кг

Лист № 1  
 Формат листа № 1  
 Зона № 1  
 Подл. и дата  
 Подл. и дата  
 Подл. и дата

1.431-1083 02.02.00

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разроб	Получина	Трун	15.01.78
Пров	Рацкевич	Рацке	29.02.78
Т. контр	Петров	Петр	17.03.78
И контр	Лансмаренко	Ланс	27.03.78
Утв.	Ермаков	Ерма	28.03.78

**ЩИТ ЛЕВЫЙ**

Лист	Лист	Листов
Р	?	3
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОИ СССР ГИПРОСПЕЦЛЕГКОМБУХУЗ		



54	7	1431-1083 02.02.07	Сетка Сетка проволочная сварная 48x48-2,5 ТУ 14-4-641-75 1480В8 x 1590 В8	1	3-д изготав. сталепрокат. №41 3-д им. 50-лет. Октябрь г. Орел 4,0кг
11	10	02.03.01	Стойка	1	
			1.431-1083 02.03.00-03 1,5x2,4ЩСГ-Б ДЕТАЛИ		
12	5	02.01.06-01	Стойка	1	
11	6	02.01.10-01	Уголок	2	
54	7	02.02.07-02	Сетка Сетка проволочная сварная 48x48-2,5 ТУ 14-4-641-75 1480В8 x 2190 В8	1	3-д изготав. сталепрокат. №41 3-д им. 50-лет. Октябрь г. Орел 5,5кг
11	10	02.03.01-01	Стойка	1	

61	7	1.431-1083 02.02.07	Сетка Сетка проволочная сварная 48x48-2,5 ТУ 14-4-641-75 148088x159088	1	4,00 кг	З-д Изготов сталепрокат- Катинь З-д ИМ. 50ЛЕТ ОКТАБРЯ г. Орел
11	10	02.02.02	Стойка  1.431-1083 02.02.00-03 1,5x2,4 ЦСГ-А ДЕТАЛИ	1		
12	5	02.01.06	Стойка	1		
11	6	02.01.10 -01	Уголок	2		
54	7	02.02.07 -02	Сетка Сетка проволочная сварная 48x48-2,5 ТУ 14-4-641-75 148088x219088	1	5,5 кг	З-д Изготов сталепрокат- З-д З-д ИМ. 50-ЛЕТ ОКТАБРЯ г. Орел
11	10	02.02.02 -01	Стойка	1		

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

1.431-1083 02.02.00

5003100000		Исполнительные	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
12	1.431-1083 02.17.0005	Сборочный чертеж	
<u>ДЕТАЛИ</u>			
11	1 1.431-1083 02 04 01	ручка	1
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	2	Болт М6×14 46 016 ГОСТ 7798-70*	3 0,0055кг
	3	Шайба 6 65Г.016 ГОСТ 6402-70*	3 0,0005кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
1.431-1083 02.17.00 0,7×2,4 ДПГ-А			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
11	5 1.431-1083 02.17.10	Корпус створки	1

1.431-1083 02.17.00				
Изм.	Лист	из 00000	Дата	Дого
02.17.00	1	00000	1976	10
Позв	РЗ	КЗВ-У	1976	10
Т.К.С.	Т.С.С.			
М.К.С.	П.О.С.	П.К.С.	Т.О.С.	
У.С.	Б.С.			
<b>СТВОРКА ДВЕРНАЯ</b>				
КЭП-РЗВ-М:ВОЛГРАЯНУВЗ			М.П. 1976 г. С.С.С.Р.	
			И.П.О.С. 7.С.У.П.Е.Г.К.О.Н.С.Т.Р.У.К.У.Т	
			Ф.И.О.С. 11	

№ докум 2012	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
12	1.431-1083.02.03.00.05	Сборочный чертеж	
		<u>ДЕТАЛИ</u>	
11	1.431-1083.02.01.01	Уголок	1
11	02.01.03	Уголок	1
11	02.01.05	Уголок	2
11	02.02.01	Переключник	1
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
		1.431-1083.02.03.00	
		1,5 * 1,8 ЦПГ-Б	
		<u>ДЕТАЛИ</u>	
12	5.1.431-1083.02.01.02-01	Стойка	1
11	02.01.10	Уголок	2
54	02.01.09	Сетка	
		Сетка №45-20	
		ГОСТ 5336-67*	
		151088 * 162068	1
			2.23х

№1083  
Лист 1 из 2  
Взам инв. №  
№1083  
Лист 1 из 2  
Дата  
Лист 1 из 2

1.431-1083.02.03.00

Исполн. А. А. Зюков Подп. Зюков  
 Проверил Голуничев Подп. Голуничев  
 Т.контр. Петров Подп. Петров  
 Н.контр. Подчузренко Подп. Подчузренко  
 УТВ. Ермолаев Подп. Ермолаев

**ЩИТ ПРАВЫЙ**

ИТ 1 1  
 Р 1 1  
 МОНТАЖ-СПЕЦСТРОИ  
 СССР  
 Г. ГРОССЕИЛЕГКОСТРОИ



Формы Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Примече- ние
54	8	1.431-10B3 02.01.08	Пруток Круг 5 гост 2590-71* Вст 3кл 2 гост 535-58 L = 1470 ВВ	2 0,23 кг
	9	- 01	L = 1590 ВВ	2 0,24 кг
11	10	1.431-10B3 02.03.01	Стойка	1
			1.431-10B3 02.03.00-01 1,5 × 2,4 шпг-Б <u>ДЕТАЛИ</u>	
12	5	1.431-10B3 02.01.06 - 01	Стойка	1
11	6	02.01.10 - 01	Уголок	2
54	7	02.01.09 - 02	Сетка Сетка №45-20 гост 5335-67* 1510 ВВ × 2220 ВВ	1 4,02 кг
54	8	02.01.08	Пруток Круг 5 гост 2590-71* Вст 3кл 2 гост 535-58 L = 1470 ВВ	2 0,23 кг
	9	- 03	L = 2190 ВВ	2 0,34 кг
12	10	02.03.11 - 01	Стойка	1
			1.431-10B3 02.03.00-02 1,5 × 1,8 шпг-Б <u>ДЕТАЛИ</u>	
12	5	02.01.02 - 01	Стойка	1
11	5	02.01.10	Уголок	2

П.З. - в зоне ВЗМ и в зоне ПЗТ и зона ИВЗ и ВЗП

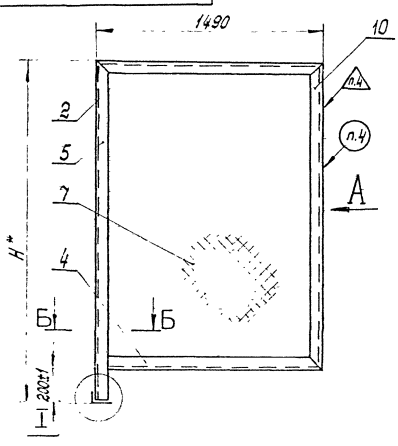
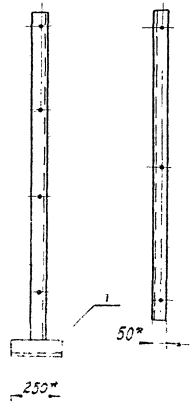
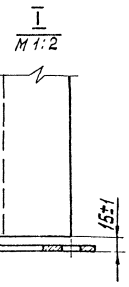


Рис. 1

Вид А



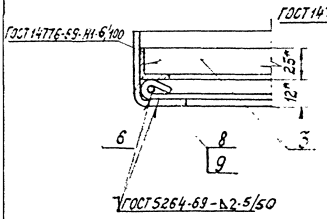
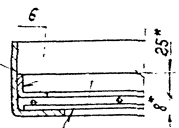
Б-Б  
1:2



Обозначение	Шифр	Рис.	H, мм	Масса, кг.
1.431-10 ВЗ 02.02.00	1,5x1,8щсга	1	1800	20,2
-01	1,5x2щсга	1	2400	24,4
-02	1,5x1,8щсга	2	1800	20,4
-03	1,5x2,4щсга	2	2400	24,8

- \* Размеры для справок.
- Разность длин диагоналей не более 2мм
- Сварку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест указанных особо) по линиям сопряжения деталей: внахлестку - Н2; тавровые - Т1; стыковой - С2. высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхностей сварных швов R<sub>a</sub> 320
- Маркировать и клеймить по ТУ.
- Остальные ТТ по ТУ

Рис. 2

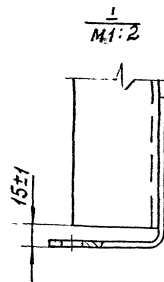
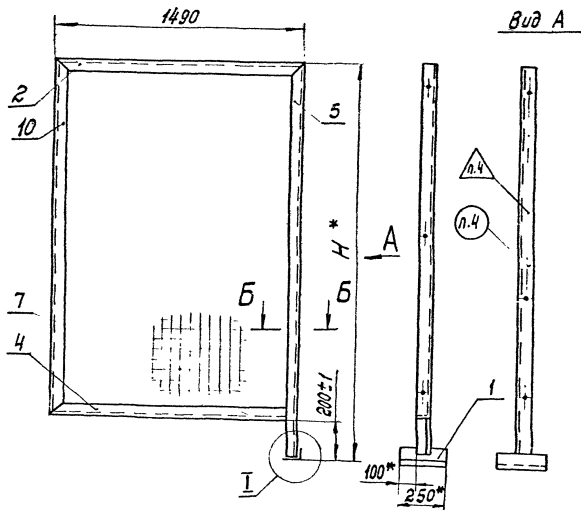


ГОСТ 5264-69-Δ2-5/50

ГОСТ 5264-69-Δ2-5/50

				1.431-10 ВЗ 02.02.00 С6			
Изм/лист	Изд/кн	подл.	Авто	Щит левый. Сборочный чертёж	Лист р	Масса См табл.	Кол-во 1:20
Разработчик	Исполнитель	Провер.	Контроль				
Т. Контр.	Листов	Рисунки	Рисунки	Лист	Листов 1		
Док. пр.	Роцкелов	Роцкелов	Роцкелов	Минимонтажлестстрой СССР			
И. Контр.	Винамарка	Винамарка	Винамарка	Горпроектлегконструкция			
Исполн.	Ермолаев	Ермолаев	Ермолаев	Формат 12			

Копировал: Марсов



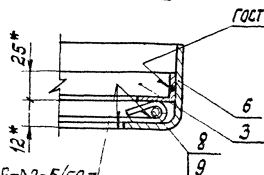
Обозначение	Шифр	Рис.	H, мм	Масса, кг
1.431-10ВЗ 02.03.00	1,5×1,8щпг-Б	1	1800	20,2
-01	1,5×2,4щпг-Б	1	2400	24,4
-02	1,5×1,8щсг-Б	2	1800	20,4
-03	1,5×2,4щсг-Б	2	2400	24,8

1. \* Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей не более 2 мм.
3. Сварку производить по ГОСТ 5264-69/кроме мест указанных особо) по линиям сопряжения деталей; в нахлестку - Н2; табурные - Т1; стыковой - С2. Высота по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхностей сварных швов  $Rz320$ .
4. Маркировать и клеймить по ТУ.
5. Остальные ТТ по ТУ.

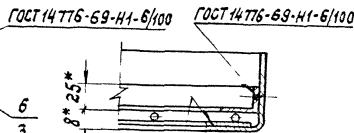
Рис.1

Б-Б  
М 1:2

Рис.2



ГОСТ 5264-69-22-5/50



ГОСТ 5264-69-22-5/50

1.431-10ВЗ 02.03.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Щит правый.				Р	См. табл.	1:20
Сборочный чертеж				Лист 1 из 1		
				Минимонтажстрой СССР		
Изм.	Лист	Докум.	Мод.	Дата		
				28.01.78		
Изобр.	Полынин	Инж.	Ткач	31.01.78		
Пробвер.	Мацкевич	Инж.	Кузнецов	07.02.78		
Т. контрол.	Петров	Инж.	Уткин	29.05.78		
Рис.	по	Мацкевич	Уткин			
Н. К. С. П. Д.	Инженер					



Формат	Зона	Пус	Обозначение	Наименование	Кол.	Генме- торные
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1431-10В3 02.04.10		
				0,7*1,8 КДПГ-Л		
Б4	10		1.431-10В3 02.04.14	Сетка		
				Сетка №45-20 ГОСТ 5336-67*		
				720В8*1420В8	1	1,23кг.
Б4	11		02.04.15	Прутки		
				Круг 5 ГОСТ 2590-71*		
				В Ст 3кл 2 ГОСТ 535-58		
				L=680 В 8	2	0,10кг
	12		-01	L=1390 В 8	2	0,21кг
				1.431-10В3 02.04.10-01		
				0,7*1,8 КДСГ-Л		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	10		02.04.16	Сетка		
				Сетка проволочная		Сталь про- катная 33-
				сварная 48*48-2,5		ВЗД ИМ 50-
				ТУ 14-4-641-75		ЛЕ-Я Октябрь
				690 В8*1390 В8	1	1,63кг.

ИЗН	Лист	№ докум.	Подл	Дата	1.431-10В3 02.04.10	Лист 2
-----	------	----------	------	------	---------------------	-----------

Формат: 11

Ф.И.О.	Ст.п.	Л.з.л.	Обозначение	Наименование	К-д	Примечание
				1431-10В3 02.04.00-01		
				0,7×1,8ДСГ-Л		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	5	1431-10В3 02.04.10-01	Каркас створки		1	

Изд. № 1034

Лист № 2

Взам. инв. № 12

Инв. № 2948

Подп. и дата

Лист № 2

Подп. и дата

1.431-10В3 02.04.00

Лист  
2

				наименование	кол	единиц
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12		1.431-1083	02.04.10СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		02.01.03-03	Уголок	1	
11	2		02.01.04-02	Переключатель	1	
11	3		02.01.05-02	Уголок	2	
	4		-03	Уголок	2	
11	5		02.04.11	Штырь	2	
64	6		02.04.12	Накладка		
				Лист 2 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кр 2 ГОСТ 14637-69*		
				21588 x 68088	1	0,23 кг
11	7		02.04.13	Уголок	1	
11	8		02.05.11	Уголок	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	9			Задвижка ЗТ(К)		
				ГОСТ 5090-73	2	

1.431-1083 02.04.10

Изм/Лист	н. докум.	Полн	Лист
Разработ	И.В.Левин	И.В.Левин	И.В.Левин
Рис 10	И.В.Левин	И.В.Левин	И.В.Левин

МАРКА СТВОРКИ

Лист	Лист	Листов
0	1	2
МАШИНОСТРОИТЕЛЬСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ		

Форм Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12		1.431-1083 02.04.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1	02.04.01	Ручка	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2		Болт М6×14 46.016		
			ГОСТ 7798-70*	3	0,0055кг
	3		Шайба 6 65г.016		
			ГОСТ 6402-70*	3	0,00056кг
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
		1.431-1083 02.04.00			
		0,7×1,8 ДПГ-Л			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
11	5	1.431-1083 02.04.10	Каркас створки	1	

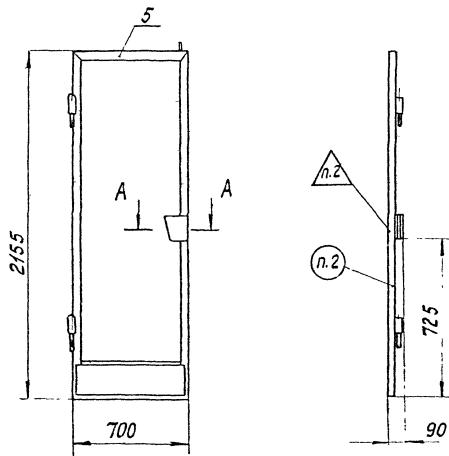
Листы и детали  
Листы и детали  
Листы и детали  
Листы и детали

1.431-1083 02.04.00

Изм	Черт	№	Всех	Конт	Дата
Рис	С	С	С	С	С
Про	С	С	С	С	С
Конт	С	С	С	С	С

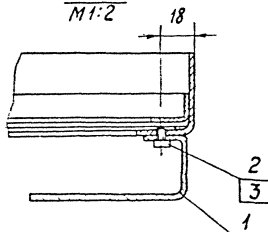
СТВОРКА ДВЕРНАЯ

1431-10B3 02.17.00 СБ



Обозначение	Шифр	Масса, кг
1.431-10B3 02.17.00	0.7×2.4ДП-Л	19,3
	01 0.7×2.4ДС-Л	18,9

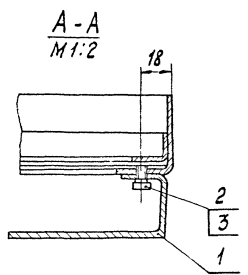
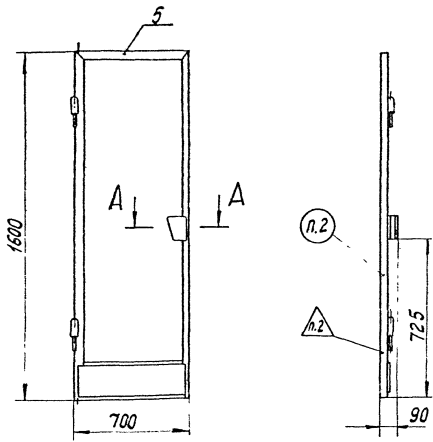
A-A  
M1:2



1. Размеры для справок.
2. Маркировать и клеймить по ТУ.
3. Остальные ТТ по ТУ.
4. Допускается крепление ручки поз. 1 сварным способом.

					1.431-10B3 02.17.00 СБ		Лист	Масса	Кол-во
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Створка дверная		Р	См.	1:20
					Сборочный чертеж.				
Изработ.	Лисамова			21.11.78			Лист	Листов 1	
Провер.	Алиханов			21.11.78			Минимонтажстальстрой СССР		
У контро.	Петров			21.11.78			Иллюстрация		
И контр.	Личаченко			21.11.78					
Утв.	Евдокимов			21.11.78					

1431-1083 02.04.00 СБ

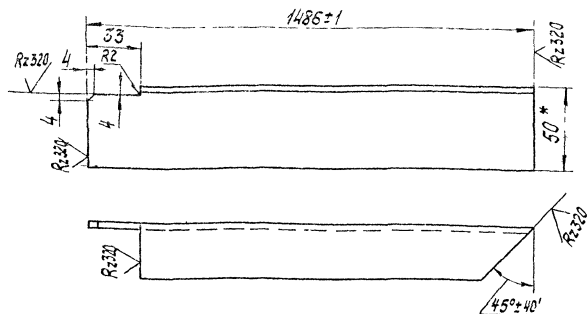


Обозначение	Шифр	Масса, кг
1.431-1083 02.04.00	ДТ×1,8ДПГ-Л	15,6
	-01 ДТ×1,8ДСГ-Л	15,5

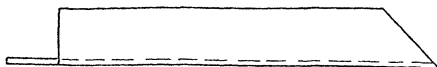
1. Размеры для справок.
2. Маркировать и клеить по ТУ.
3. Остальные ТТ по ТУ
4. Допускается крепление ручки поз 1сварным способом.

				1.431-1083 02.04.00 СБ				
Изм	Лист	№ докум	подп	Дата	Створка дверная. Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Насп
Р						См. табл.	1:20	
				Лист Листов 1				
				Минимонт-КП				
				СССР				

1431-1083 02 02 01



1.431-1083 02.02.01-01 - зеркальное отражение.  
Остальное - см. 1431-1083 02.02.01



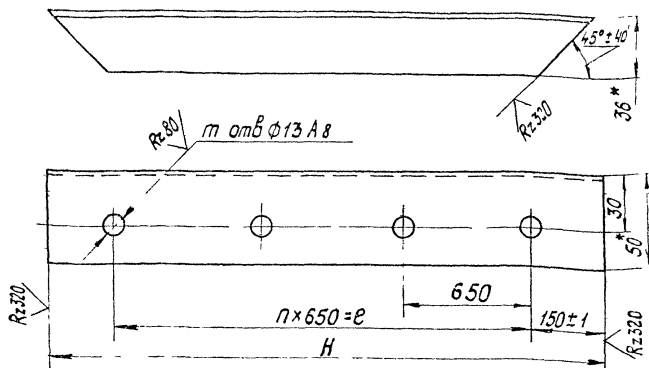
1\* Размер для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ в.

				1.431-10 В 3 02.02.01			
Изм.	Лист	Контур	подл.	Авт.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	1	1	1	Р	2,77	1:2
				Перекладина			
				Узелок			
				50 × 36 × 3 ГОСТ 19772-77		Минмонтажспецстрой СССР	
				Ст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76		Споспелегконструкция	

Калинина Татьяна

Формат 1/1



Обозначение	H, мм	n	m	e, мм	Масса
1.431-1083.02.02.02	1600±1	2	3	1300	3,00
-01	2200±1	3	4	1950	4,16

- 1.\* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ±1мм.

Изм. № п/п  
 Дата  
 Подп.  
 Имя  
 Фамилия  
 Подп.  
 Имя  
 Фамилия  
 Подп.  
 Имя  
 Фамилия

1.431-1083 02.02.02

Стойка

Уголок

50x36x3 ГОСТ 19772-77

ВСт3кп2 ГОСТ 11474-76

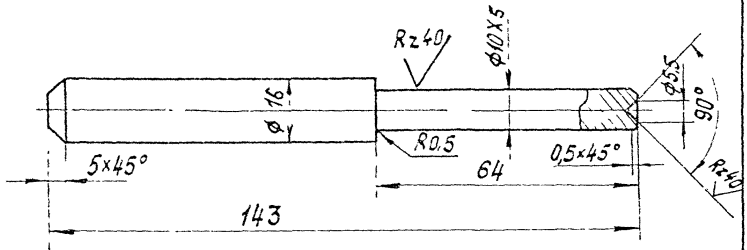
Лист	Масса	Масштаб
1	3,00	1:2
Лист	Масштаб	
1	1:2	

Копирован: 1/11

Исполнитель: [Имя Фамилия]  
 Проверка: [Имя Фамилия]  
 Форма 11

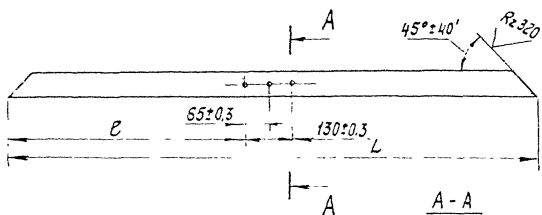


V(V)

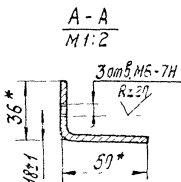


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А8;  
 валов - по В8;  
 остальных - по СМ8;  
 угловых - по 10 степени  
 точности ГОСТ 8908-58

				1.431-1083 02.04.11			
				лит.		масса	
				Р		0.16 1.1	
ИЗМЕНИТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЕ				Итого			
ГОСТ 10007-52-58				ГОСТ 10007-52-58			



Обозначение	L, мм	e, мм	Масса, кг.
1.431-10B3 02.04.13	1600±1	735±1	3,00
-01	2155±1	735±1	4,06
-02	2155±1	1290±1	4,06



\* Размеры для справок.

1.431-10B3 02.04.13

Уголок

Лит.	Масса	Удлинитель
Р	См. табл.	1:10

ГОСТ 8007-77  
30Л8

198 Углы Подп и дата Взам инж. Шиб № 0904 Подп и дата

№ п/п	З	К.з	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	4		1.413-1083 02.15.01	Кронштейн	2	
И	5		02.15.03	Уголок	1	
Б4	6		02.15.04	Уголок		
				Уголок 50×32×3 ГОСТ 8510-78		
				В ст. 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
				L = 139088	1	2,64 кг
				1.431-1083 02.15.00-01		
				P2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	4		1.431-1083 02.15.01-01	Кронштейн	2	
И	5		02.15.05	Уголок	1	
Б4	6		1.431-1083 02.15.06	Уголок		
				Уголок 50×36×3 ГОСТ 19172-74		
				В ст. 3 кл 2 ГОСТ 11474-76		
				L = 139088	1	2,66 кг

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	1.431-1083 02.15.00	Лист 2
------	------	---------	------	------	---------------------	-----------

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Кол	Темп
			1431-10B3 02.05.00-01 2,4 ДСГ-л		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	6	1431-10B3 02.05.03-01	Стойка Уголок 50×36×3 гост 19712-74 В Ст 3кл 2 гост 11474-76 L = 2390 В8	2	4,56кг
			1431-10B3 02.05.00-02 1,8 ДСГ-п		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	6	1431-10B3 02.05.03	Стойка Уголок 50×36×3 гост 19712-74 В Ст 3кл 2 гост 11474-76 L = 1790 В8	2	3,40кг
			1431-10B3 02.05.00-03 2,4 ДСГ-п		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	6	1431-10B3 02.05.03-01	Стойка Уголок 50×36×3 гост 19712-74 В Ст 3кл 2 гост 11474-76 L = 2390 В8	2	4,56кг
				1431-10B3 02.05.00	
				Лист 2	

№ п/п  
 № докум.  
 Подп.  
 Дата  
 Изм.  
 Лист  
 № докум.  
 Подп.  
 Дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № инв.  
 Подп. и дата  
 Подп. и дата

			<u>Документация</u>		
12		1.431-1083 02.15.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	1.431-1083 02.15.02	Упор		
			Угол 25×20×15 ГОСТ 19712-74		
			В ст 3 кл 2 ГОСТ 14114-16		
			L = 129088	1	0,64 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2		Болт М6×14 46.014		
			ГОСТ 7798-70*	4	0,005 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3		Резина губчатая		
			I группы 3×20		
			ТУ 38-10586 7-75	13 м	0,09 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.431-1083 02 15.00		
			Р1		

ИЗМ	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр	Л	А.Г.Иванов	Иванов	4.75
Пров	С	С.В.Иванов	Иванов	15.75
Рис	П	Р.А.С.В.Иванов	Иванов	15.75
И контр	П	И.А.С.В.Иванов	Иванов	15.75

1.431-1083 02.15.00

РИГЕЛЬ

Лист	Лист	Листов
Р	1	2
МИНИСТЕРСТВО СТЕРОИДИ		
СССР		
Гипростецистероиды		

				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
12		1431-1083 02.05.00СБ		Сборочный чертеж			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
И	2	1431-1083 01.01.01 - 01		Основание		1	
И	3	01.02.01		Ребра		4	
54	4	02.05.01		Пластина			
				Лист 2 ГОСТ 19903-74			
				ВстЗкл 2 ГОСТ 14631-69			
				3688 x 4888		1	0,03кг
И	5	1431-1083 02.05.02		Втулка		2	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
				1431-1083 02.05.00			
				1,8 ДСГ - Л			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
64	6	1431-1083 02.05.03		Стойка			
				Уголок 50x36x3 ГОСТ 19172-74			
				Вст Зкл 2 ГОСТ 1474-76			
				L = 4790 ВВ		2	342кг

1431-1083 02.05.00

Изм. № подл. Подп. м. дата  
 В. зам. инж. Н. Инв. № вкл. Подп. м. дата  
 Подп. м. дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Абрамов	<i>[Signature]</i>	15.02.78
Провер.		Рацкевич	<i>[Signature]</i>	15.02.78
Т. контр.		Петров	<i>[Signature]</i>	17.03.78
Н. контр.		Скобелева	<i>[Signature]</i>	17.03.78
		Ермолова	<i>[Signature]</i>	17.03.78

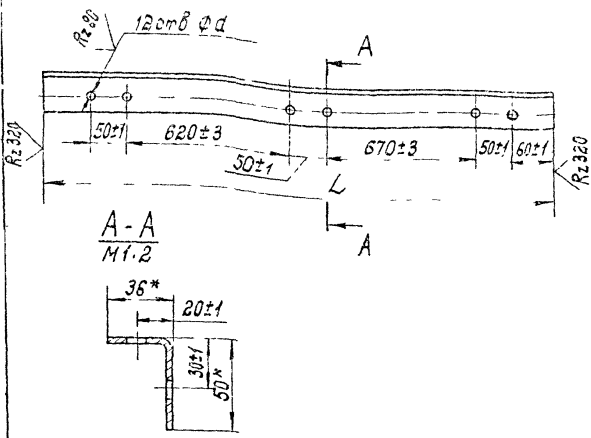
СТОЙКА ДВЕРНАЯ

Лист	Лист	Листов
Р	1	2

Мининтажспецстрой  
 СССР  
 ГИПРОСПЕЦИЕ-конструкция

1.431-10 ВЗ 01.01.04

✓ (✓)



Обозначение	L, мм	d мм	Масса, кг
1.431-10 ВЗ 01.01.04	1790±1	11A8	3,40
-01	1790±1	4.8A8	3,38
-02	1590±1	11A8	3,00

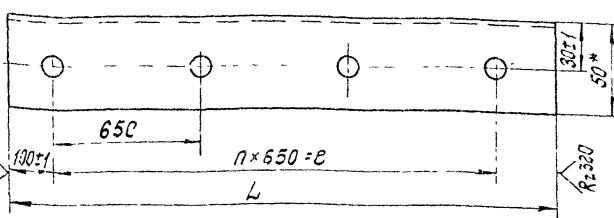
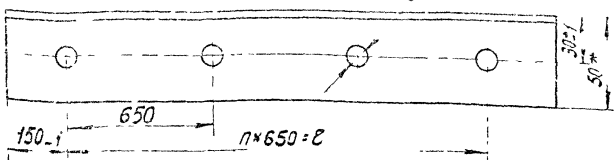
\* Размеры для справок.

				1.431-10 ВЗ 01.01.04				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	Число таб.
Изд.	Изд.	Изд.	Изд.	Изд.		р	См. табл.	1:2
Изд.	Изд.	Изд.	Изд.	Изд.		Лист	Листов	1
					Уголок 50x36x3 ГОСТ 19772-74 вст 3 кн 2 ГОСТ 11474-76			
					Исполнитель: [Signature] С.С.С.Р. Инженер-конструктор Ф.И.О.М.И.			

1.431-10 83 02 00 01

21.12.88  
m date

30



Обозначение	L, мм	n	m	e, мм	Масса, кг
1.431-10 83 02 00 01	1500 ± 1	2	3	1300	3,70
01	3000 ± 1	3	4	1950	4,63

- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения между осями двух любых ств. ± 1 мм.

Исполн. Подп. и дата

1.431-10 83 02 00 01

УГОЛОК

Лит	Масса	Масштаб
ρ	См табл	1:2

УГОЛОК 6-50x50x3 ГОСТ 8503-72  
8Ст3кп ГОСТ 535-58

Котировка Трассовая

Формат 11



54	10	1.431-10 В302.16.32	Пруток		
			Круг 5ГОСТ 2590-71* ВСт 3кп2ГОСТ 535-58		
	11		L = 475 В8	2	0,073 кг
		- 01	L = 650 В8	2	0,1 кг
			<u>1.431-10В302.16.30-01</u>		
			1,5 × 2,4 срск		
			<u>Детали</u>		
54	9	02.16.33	Сетка		
			Сетка проволочная		Стеллер, ро-
			сварная 48 × 48 - 2,5		катный в-д
			ТУ 14-4-641-75		им 50-летия
			475 В8 × 660 В8	1	Октябрья
					г. Орел
					0,53 кг.

1.431-1033 02.16.30

1987  
12

1.431-1083 02.16.30 1.431-1083 02.16.30 1.431-1083 02.16.30

				<u>Документация</u>		
12		1.431-1083 02.16.30 СБ		Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1	1.431-1083 02.01.05-11		Уголок	2	
	2		-12	Уголок	2	
11	3	02.14.14		Скоба	1	
11	4	02.14.31		Ручка	1	
11	5	02.14.32		Штырь	2	
11	6	02.16.12-03		Уголок	2	
	7		-04	Уголок	2	
		<u>Переменные данные</u>		<u>для исполнений</u>		
				1.431-1083 02.16.30		
				1,5x2,4 СРПК		
				<u>Детали</u>		
54	3	1.431-1083 02.16.31		Сетка		
				Сетка №45-20 ГОСТ 5336-67		
				510 38 x 620 БВ	1	0,41к.
				1.431-10 83 02.16.30		
				Створка		
				Мун Мунт Мунста		
				СЕР		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.431-10 ВЗ 02.06.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		02.04.02	Ручка	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2			Болт М 6×14 46.016 ГОСТ 7798-70*	3	0,0055кг
	3			Шайба 6. 65 г.016 ГОСТ 6402-70*	3	0,0005кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				1.431-10 ВЗ 02.06.00 07,×1,8 ДПГ-л		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5		02.06.10	Каркас створки	1	

1.431-10 ВЗ 02.06.00				
<b>СТВОРКА ДВЕРНАЯ</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Разраб.	Абрамова	Хас	18.01.78	
Проб.	Рацкевич	Хас	14.01.78	
Т. контр.	Петров	Хас	11.01.78	
Н. контр.	Полонинская	Хас	11.01.78	
Чтв.	Ермаков	Хас	12.01.78	
Лист			Лист	Листов
Р			1	3
Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция				

№ докум. листа	№ докум. листа	№ докум. листа	Обозначение	Наименование	№ докум. листа	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			1.431-10 ВЗ 02.14.30 СБ	Сборочный чертеж ДЕТАЛИ		
11	1		1.431-10 ВЗ 02.01.05 - 11	Уголок	2	
	2		-12	Уголок	2	
11	3		02.14.12 - 03	Уголок	2	
	4		-04	Уголок	2	
11	5		02.14.14	Скоба	1	
11	6		02.14.31	Ручка	1	
11	7		02.14.32	Штырь	2	

ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ

1.431-10 ВЗ 02.14.30  
1,5 \* 2,4 СРПГ

ДЕТАЛИ

54	9		1.431-10 ВЗ 02.14.33	Сетка		
				Сетка №45-20		
				ГОСТ 5336-67*		
				510 В 8 * 690 В 8	1	0,42 кг

1.431-10 ВЗ 02.14.30

СТВОРКА

Лист	Лист	Листов
Р	1	2

Минмонтажспецстрой  
СССР  
Гипроспецлегконструкция

Взм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Абрамова	Зак	18.07.78
Пров.	Рацкевич	Куцун	18.07.78
Т. контр.	Петров	Лис	18.07.78
Н. контр.	Полочаренко		27.03.78
Утв.	Ермолаев	Рж	22.03.78

№ док. и дата  
Взм. и дата  
Подп. и дата  
№ док. и дата

Формы Элементы	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. во	Приме- чание
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	6		Пластина 3×20 Резина губчатая I группы ТУ 38-105867-75	1,5м	0,1кг
			1.431-1083 02.06.00-01 0,7×2,4 ДПГ-п		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	5	1.431-1083 02.06.10-01	Корпус створки	1	18,85кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	6		Пластина 3×20 Резина губчатая I группы ТУ 38-105867-75	2лм	0,15кг
			1.431-1083 02.06.00-02 0,7×1,8 ДСГ-п		

1.431-1083 02.06.00

Илет

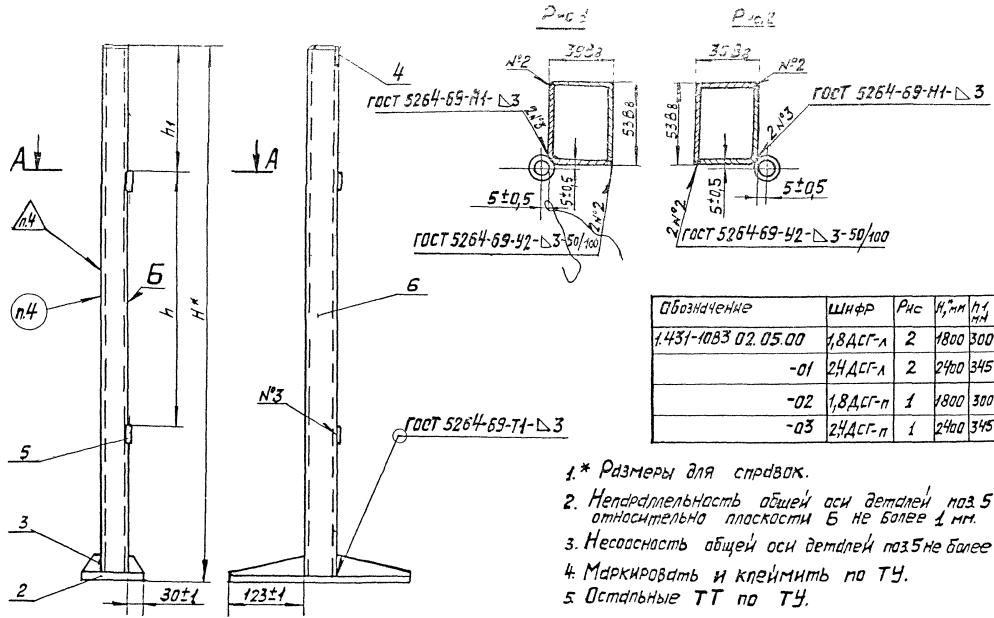
2

Формы Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол-во
Б4	10	1.431-1083 02.14. 34	Пруток 5 ГОСТ 2590-71 <sup>П</sup> КРУГ В ст 3кл 2 ГОСТ 53558	
			L=475 В8	2 0,073кг
11		- 01	L=650 В8	2 0,1 кг
			1.431-1083 02.14.30-01 1,5×24 СРЕГ	
			<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	9	1.431-1083 02.14. 35	Сетка Сетка проволочная сварная 48×48-2,5 ту 14-4-Б41-75 475 В8 × 660 В8	Стеклопро- вальной 3-8 ИМ. БУРЕНЬЯ Октябрь г. Орен 1 0,53кг

№ № подл. Подл. и дата. Взят из № № 1-8. Подл. и дата

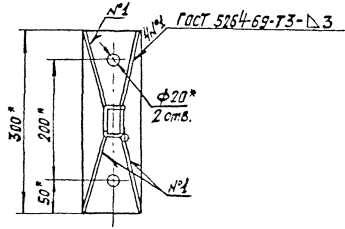
1.431-1083 02. 14.30

Лист  
2



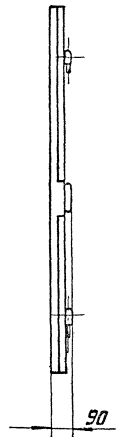
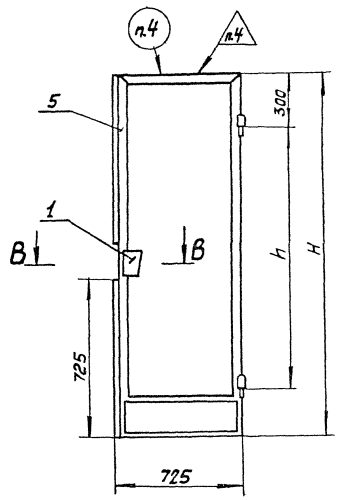
Обозначение	Шифр	Рис	Н, мм	П1, мм	П, мм	Масса, кг
1.431-10.83.02.05.00	1,8ДСГ-Л	2	1800	300	1000	9,35
-01	2,4ДСГ-Л	2	2400	345	1555	14,63
-02	1,8ДСГ-П	1	1800	300	1000	9,35
-03	2,4ДСГ-П	1	2400	345	1555	14,63

- 1.\* Размеры для справок.
2. Непараллельность общей оси деталей поз 5 относительно плоскости Б не более 1 мм.
3. Несовпадение общей оси деталей поз 5 не более 1 мм.
4. Маркировать и клеймить по ТУ.
5. Остальные ТТ по ТУ.

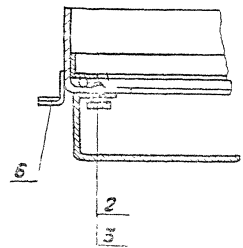


		1.431-10 83.02.05.00 СБ			
		<b>СТОЙКА ДВЕРНАЯ</b>		Лист	Число листов
		<b>Сборочный чертёж</b>		Р	Стр. 1.5
				Исполнитель	
				Линейно-графический центр СССР	
				Гипроспецтехцентр	

1.431-10.83.02.06.00 СБ



B-B  
М 1:2



Обозначение	Шифр	Н, мм	П, мм	Масса, кг
1.431 - 10.83 02.06.00	0,7±0,8ДП-п	1600	1000	16,1
-01	0,7±0,4ДП-п	2155	1555	20,0
-02	0,7±0,8ДСГ-п	1600	1000	16,0
-03	0,7±0,4ДСГ-п	2155	1555	19,6

1. Размеры для справок.
2. Допускается крепление ручки поз.1 сварным способом.
3. Деталь поз.6 ставить на клею 88Н ТУ 38-105-1061 и.
4. Маркировать и клеймить по ТУ.
5. Остальные ТТ по ТУ.

				1.431-10.83.02.06.00 СБ		
				СТУБОРКА ДВЕРНАЯ		
Материал	Изделие	Материал	Изделие	Лист	Масштаб	Масштаб
Сталь	Сварка	Сталь	Сварка	1	См. табл.	1:20
Сварочный чертеж						



Форм.	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Круг 5 ГОСТ 2590-71*		
				Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
				L = 680 Вв	2	0,1 кг
54	15		1.431-10В3 02.06.12 - 02	L = 1945 Вв	2	0,3 кг
54	16		02.06.13	Упор		
				Уголок 25*20*1,5 ГОСТ 19772-74*		
				Вст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76		
				L = 700 Вв	1	0,35 кг
	17		- 01	L = 1255 Вв	1	0,61 кг
				1.431-10В3 02.06.10-02		
				0,7*1,8 КДСГ - П		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
11	8		02.01.03 - 03	Уголок	1	
11	9		02.01.05 - 03	Уголок	2	
11	10		02.04.13	Уголок	1	
54	16		02.06.13	Упор		
				Уголок 20*20*1,5 ГОСТ 19771-74*		
				Вст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76		
				L = 700 Вв	2	0,35 кг
54	13		02.06.14	Сетка		
				Сетка проволочная		См. д. в пр.
				сварная 48*48-25		М.Н. 50 летия Октября
				ТУ 14-4-541-75		с. Орел
				690 Вв * 1390 Вв	1	1,63 кг
				1.431-10В3 02.06.10 - 03		
				0,7*2,4 КДСГ - П		
				1.431-10В3 02.06.10		
					ИСТ 3	

Формат	Возраст	Л.з	Обозначение	Наименование	Кол
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
11	8		02.01.03 - 04	Уголок	1
11	9		1.431-10B3 02.01.05 - 04	Уголок	2
11	10		02.04.13 - 02	Уголок	1
54	13		02.06.14 - 01	Сетка Сетка проволочная сварная 48x48-2,5 ТУ 14-4-641-75 690B8 x 1945B8	1 г. Орел 2,28 кг
54	16		02.06.13	Упар Уголок 25x20x1,5 Гост 1977-74 В Ст 3 кл 2 Гост 1447-76	
	17		-01	L = 700 B8 L = 1255 B8	1 0,35 кг 1 0,61 кг

Изм № пазд  
Взам или №  
позд и зам  
Изм № пазд

Изм лист № докум. Подп. Дина

1.431-10B3 02.06.10

Лист  
4

Формы Зона	Лос	Обозначение	Наименование	Кол	
64	13	1.431-10В3.02.06.11	Сетка Сетка №45-20 ГОСТ 5336-67* 720В8 × 1420В8	1	1,2кг
64	14	02.06.12	Пруток Круг 5 ГОСТ 2590-71* В Ст.3кл ГОСТ 535-58 L = 680 В8	2	0,1кг
	15	- 01	L = 1390 В8	2	0,2кг
64	16	02.06.13	Угол Уголок 25×20×1,5 ГОСТ 19172-74 В Ст.3кл2 ГОСТ 11474-76 L = 700 В8	2	0,35кг
			1,431-10В3 02,06,10-01 0,7×2,4 КДЛГ-п		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	8	1.431-10В3 02.01.03-04	Уголок		
	9	02.01.05-04	Уголок	2	
	10	02.04.13-02	Уголок	1	
64	13	02.06.11 - 01	Сетка Сетка №45-2,0 ГОСТ 5336-67* 720В8 × 1980В8	1	1,71кг
64	14	02.06.12	Пруток		

1.431-10В3 02.06.10

Лист

2

Фолг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Мне
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22			1.431-1083 02.06.10 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.431-1083 02.01.03-02	Уголок	2	
11	2		02.01.04-02	Перекладина	1	
11	3		02.01.05-02	Уголок	2	
11	4		02.04.11	Штырь	2	
54	5		02.04.12	Накладка		
				Лист 2 гост 19903-74		
				В Ст 3 кл 2 гост 14631-69*		
				215 В8 × 680 В8	1	0,23кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.431-1083 02.06.10		
				07×1,8КДГГ-п		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	8		1.431-1083 02.01.03-03	Уголок	1	
11	9		02.01.05-03	Уголок	2	
11	10		02.04.13	Уголок	1	

118 № п/д  
 Испол. и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № в з. д.

1.431-1083 02.06.10

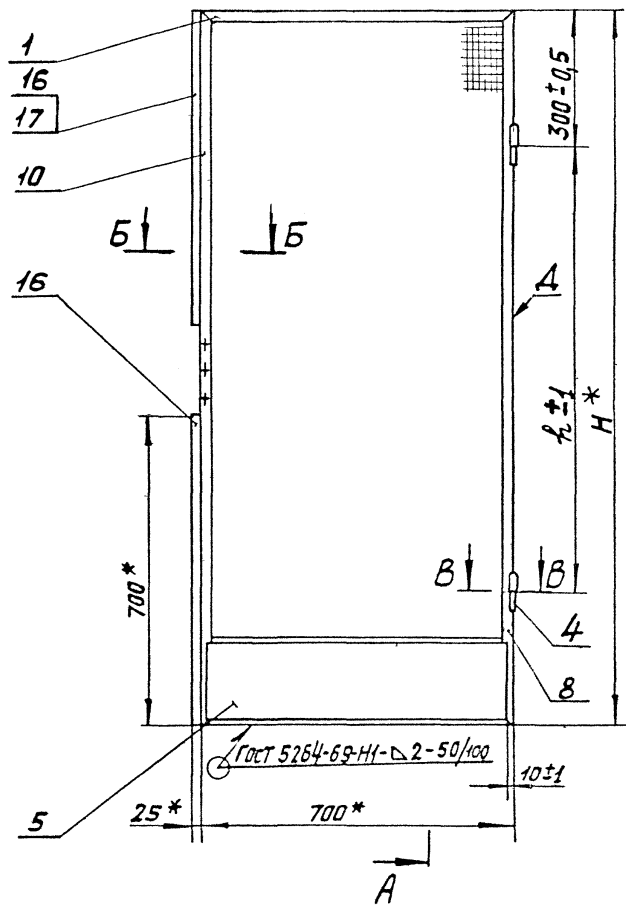
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Абрамова		1991.18
Проф.		Рыжов		1991.18
Т. Копин		Петров		1991.18
И. Копин		Пондмаренко		07.03.78

**КАРКАС СТВОРКИ**

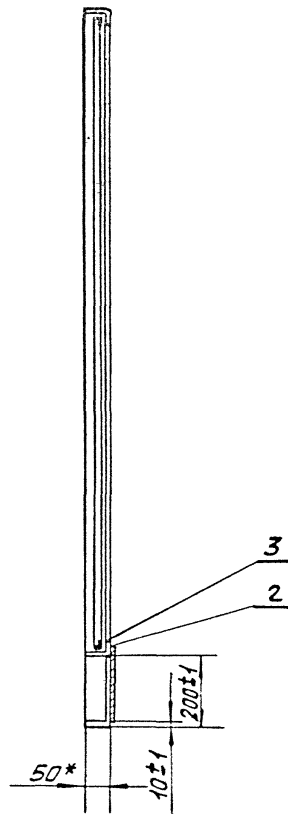
Лист	Лист	Листов
Р1	1	4

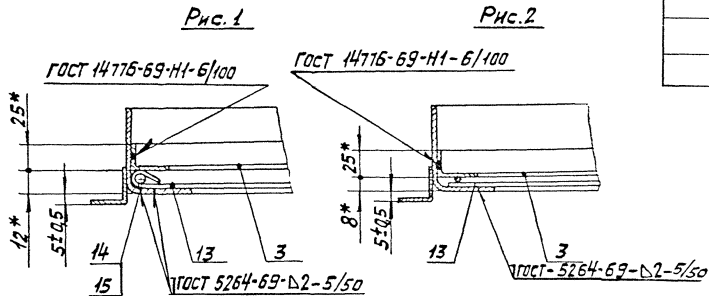
ГТИНМОНТАЖ СПЕЦСТРОИ  
СССР

A



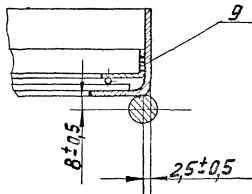
A-A





-01	0,7x2,4КДП-п	1	2155	1555	19,15
-02	0,7x1,8КДСГ-п	2	1600	1000	15,13
-03	0,7x2,4КДСГ-п	2	2155	1555	18,73

В-В  
1:1



- 1\* Размеры для справок.
2. Несоосность общей оси деталей поз.4 не более 1 мм.
3. Непараллельность общей оси деталей поз.4 относительно поверхности Д не более 1 мм.
4. Разность длин деталей не более 2 мм.
5. Сварку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест, указанных особо) по линиям сопряжения деталей: внахлестку - Н2, стыковые - С2, тавровые - Т1. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхности сварных швов R<sub>a</sub> 320. Способ сварки по ГОСТ 14776-69 выбирает завод-изготовитель.
6. Остальные ТТ по ТУ.

			1.431-10Б3 02.05.10СБ		
			КАРКАС ОТВОРКИ		
			РЕЗЕРВУАРИЙ ЧЕРТЭЖ		
Лит.	Масса	Масштаб	Лит.	Масса	Масштаб
Р	См	1:10			
			Испол. / Проверка		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	4		1.431-10B3 02.01.09	Сетка Сетка № 45-2,0 ГОСТ 5336-67* 1510 Вв × 1620 Вв	1	2,93кг
И	5		1.431-10B3 02.07.02	Стойка	1	
	6		- 01	Стойка	1	
И	7		02.07.03	Уголок	1	
И	8		02.07.04	Переключник	1	
Б4	9		02.01.08	Пруток 5ГОСТ 2590-71* Круг ВСтЗкл 2ГОСТ 535-58 L = 1470 Вв L = 1590 Вв	2 2	0,23кг 0,24кг
	10		- 01	1.431-10B3 02.07.00 - 05 1 × 1,8 цпк		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	2		02.01.05 - 01	Уголок	2	
И	3		02.01.10	Уголок		
Б4	4		02.01.09 - 01	Сетка сетка № 45-2,0 ГОСТ 5336-67* 1010 Вв × 1620 Вв	1	1,96кг
И	5		02.07.08	Стойка	1	
	6		- 01	Стойка	1	
И	7		02.07.03 - 01	Уголок	1	
И	8		02.07.04 - 01	Переключник	1	
Б4	9		02.01.08 - 02	Пруток		

Формат	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
11	5		1.431-1083 02.07.06	Стойка	1	
	6		- 01	Стойка	1	
11	7		02.07.03	Уголок	1	
11	8		02.07.04	Переключник	1	
<u>1.431-1083 02.07.00-03</u>						
1 x 2,4 щек						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
11	2		02.07.05	Уголок	2	
11	3		02.01.10 -01	Уголок	2	
54	4		02.01.07 -03	Сетка		
Сетка проволочная						Сталь 100-
сварная 48x48-2,5						капюль 3-0
ТУ 14-4-641-75						шт. 50 лет 9
98088 x 2190 68					1	Сентября
						г. Орел
11	5		02.07.06	Стойка	1	365кг
	6		- 01	Стойка	1	
11	7		02.07.03 -01	Уголок	1	
11	8		02.07.04 -01	Переключник	1	
<u>1.431-1083 02.07.00-04</u>						
1,5 x 1,8 щек						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
11	2		02.01.05	Уголок	2	
11	3		02.01.10	Уголок	2	
<u>1.431-1083 02.07.00</u>						
						Лист
						3

Имя и фамилия  
 Подп. и дата  
 Имя и фамилия  
 Подп. и дата  
 Имя и фамилия  
 Подп. и дата  
 Имя и фамилия  
 Подп. и дата  
 Имя и фамилия  
 Подп. и дата



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>1.431-1083 02.07.00-01</u>		
				1 x 1,8 щск		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	2	1.431-1083	02.01.05-01	Уголок	2	
И	3		02.01.10	Уголок	2	
Б4	4		02.01.07-01	Сетка		
				Сетка проволочная		Стандпр- ктябрь 3-8
				сварная 48x48-2,5		Ил. 50-летия Октябрь
				ТУ 14-4-641-75		г. Орел
				98088 x 159088	1	2,65кг
И	5		02.07.02	Стойка	1	
	6		-01	Стойка	1	
И	7		02.07.03 -01	Уголок	1	
И	8		02.07.04 -01	Перекладная	1	
				<u>1.431-1083 02.07.00-02</u>		
				1,5 x 2,4 щск		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	2		02.01.05	Уголок	2	
И	3		02.01.10 -01	Уголок	2	
Б4	4		02.01.07 -02	Сетка		
				Сетка проволочная		Стандпр- ктябрь 3-8
				сварная 48x48-2,5		Ил. 50-летия Октябрь
				ТУ 14-4-641-75		г. Орел
				148088 x 219088	1	5,5кг

Формат	Знач	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.431-10В3 02.07.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.431-10В3.02.07.01	Уголок	2	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
			1.431-10В3 02.07.00	1,5 x 1,8 ЩСК		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.431-10В3.02.01.05	Уголок	2	
11	3		02.01.10	Уголок	2	
Б4	4		02.01.07	Сетка		
				Сетка проволочная		Сталепру-
				сварная 48x48-2,5		катный 3-3
				ТУ 14-4-641-75		из 50-летия
				1480В8 x1590В8	1	Октябрь
						г. Орел
11	5		02.07.02	Стойка	1	4,00кг
	6		-01	Стойка	1	
11	7		02.07.03	Уголок	1	
11	8		02.07.04	Переключатель	1	

1.431-10В3 02.07.00

ИЗМ	Лист	№ докум	Позн	Дат
Разработ	Абрамова	Тыль	06-718	
Пров	Сивлева	Белый	1-62 6	
Рук. пр	Рацковский	Вильям	1-62 7	
Исполн	Сидорова	Вильям	1-62 8	
Провер	Борисов	Вильям	1-62 9	

ЩИТ

Лист	Лист	Листов
Р	1	3

МИНИСТЕРСТВО СПЕЦСТРОИ  
СССР  
ГИПРОСНИТЕКОНСТРОИ

Взам инв № Инв № 02/81 Позн. и дата

Лист и дата Инв № 02/81

№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	2	1.431-1083 02.01.05 -01	Уголок	2	
И	3	02.01.10 -01	Уголок	2	
Б4	4	02.01.09 -03	Сетка		
			Сетка №45-2,0		
			гост 5336-67*		
			1010В8×2200 В8	1	2,70кг
И	5	02.07.06	Стойка	1	
	6	-01	Стойка	1	
И	7	02.07.03 -01	Уголок	1	
И	8	02.07.04 -01	Переключатель	1	
Б4	9	02.07.08 -02	Пруток		
			С гост 2590-71*		
			КРУГ Вст3кл2Гост535-58		
			Л = 970 В8	2	0,15кг
	10		Л = 2190 В8	2	0,34кг

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.431-1083 02.07.00	Лист
					6

№ п/п	№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Количество	Единица измерения
				5 ГОСТ 2590-71*		
				КРУГ В ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
				L = 970 В 8	2	0,15 кг
	10		02.01.08 - 01	L = 1590 В 8	2	0,24 кг
				1.431-1083 02.07.00-06		
				1,5 x 2,4 щлк		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.431-1083 02.01.05	Уголок	2	
11	3		02.01.10 - 01	Уголок	2	
54	4		02.01.09 - 02	Сетка		
				Сетка №45-2,0		
				ГОСТ 5336-67*		
				1510В8 x 2220 В 8	1	4,02 кг
11	5		02.11.06	Стойка	1	
	6		- 01	Стойка	1	
11	7		02.11.03	Уголок	1	
11	8		02.11.04	Переключатель	1	
54	9		02.01.08	Пруток		
				5 ГОСТ 2590-71*		
				КРУГ В ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
				L = 1470 В 8	2	0,23 кг
	10		- 03	L = 2190 В 8	2	0,34 кг
				1.431-1083 02.07.00-07		
				1 x 2,4 щлк		

№ п/п Подп. и дата  
 № п/п Подп. и дата  
 № п/п Подп. и дата  
 № п/п Подп. и дата

1.431-1083 02.07.00

Лист  
5

№ п/п Лист № докум Подп. Дата

Формат Знач	пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.431-1083 02.10.00-01		
			97х1,8 ДСК-Л		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	6	1.431-1083 02.10.10-01	Корпус створки	1	

Изм. № 1  
 Разработчик  
 Рук. пр.  
 Проверен  
 Дата

Форм. Зона	Поб.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12		1.431-1083 02.10.00 СБ	Сборочный Чертеж		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1	02.04.01	Ручка	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Болт М6 х14.46.016		
			ГОСТ 7798-70*	3	0,0055
	4		Шайба 6 65ГО16		
			ГОСТ 6402-70*	3	0,00057
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			1.431-1083 02.10.00		
			07 х 1.8 ДПК-Л		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	6	1.431-1083 02.10.10	Каркас створки	1	

1.431-1083 02.10.00

Изм. №	№ докум.	Поб.	Дата
Разработ	Сборочная	1	2002
Рук. пр.	Сборочная	1	2002
Проверен	Сборочная	1	2002

СТ 2704-1  
ДВЕРНАЯ

Министерство Энергетики  
СССР

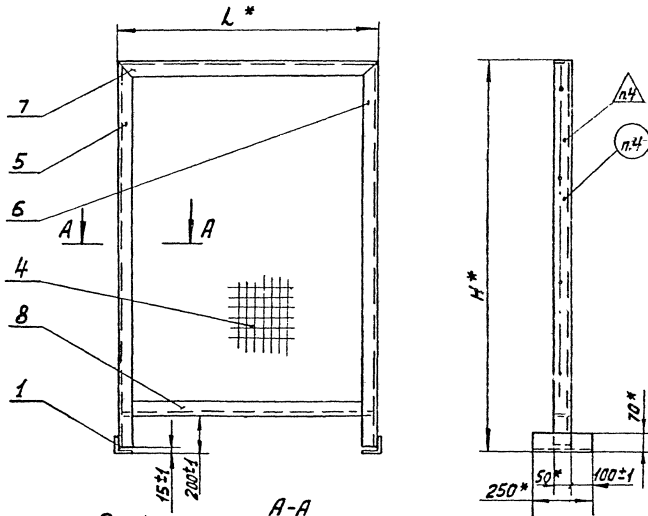
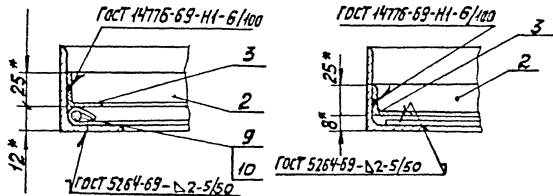


Рис.1

A-A  
1:2

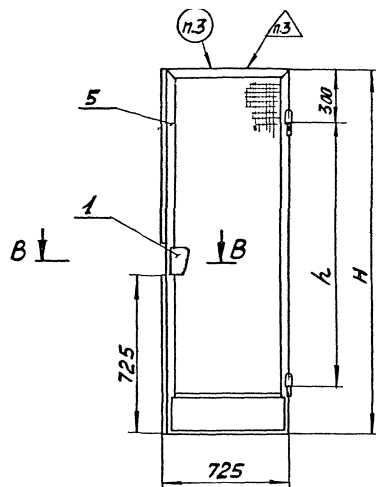
Рис.2



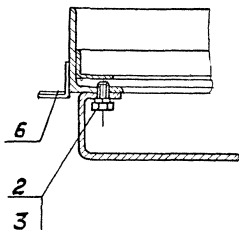
Обозначение	Рис.	Шифр	Н, мм	h, мм	h <sub>1</sub> , мм	h <sub>2</sub> , мм
1. 431-10 Б3.02.07.00	2	1,5*1,8цск	1800	1490	22,0	
-01	2	1*1,8цск	1800	990	18,2	
-02	2	1,5*2,4цск	2400	1490	26,3	
-03	2	1*2,4цск	2400	990	24,7	
-04	1	1,5*1,8цпк	1800	1490	21,8	
-05	1	1*1,8цпк	1800	990	18,3	
-06	1	1,5*2,4цпк	2400	1490	28,0	
-07	1	1*2,4цпк	2400	990	22,2	

- 1.\* Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей не более 2мм.
3. Сварку производить по Гост 5264-69 кроме мест указанных особо по линиям сопряжения деталей внахлестку-Н2, стыковые-С2, тавровые-Т1. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхности сварных швов R<sub>320</sub>.
4. Маркировать и клеймить по ТУ.
5. Остальные ТТ по ТУ.

				1. 431-10Б3.02.07.00 ББ		
				<b>ЦИТ</b>		
				<b>Сборочный чертёж</b>		
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Абрамова	С/П	06.01.72	1	1:20	
Пров.	Савинова	С/П	16.01.72			
Т. контр.	Петров	С/П	17.01.72			
Рис. пр.	Рачевин	С/П	22.01.72			
Н. контр.	Полынов	С/П	27.01.72			
Чт. в.	Ермаков	С/П	28.01.72			
				Лист 1 из 1		
				Минпромтехспецстрой СССР		
				Гипроспецлегпромавтом?		



$\frac{B-B}{M1:2}$  Сетка не показана

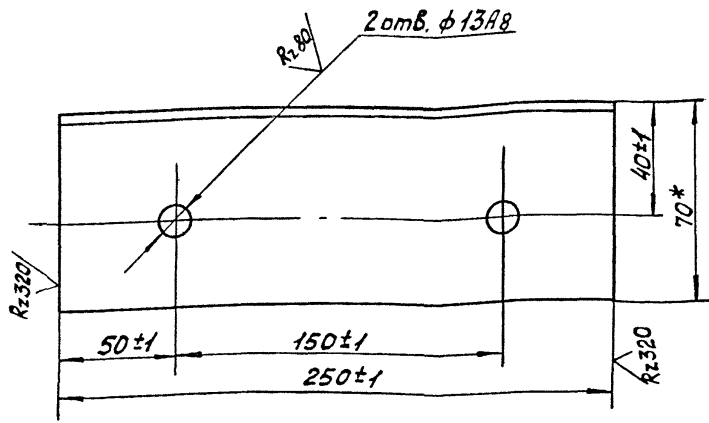
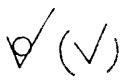


Обозначение	Шифр	H, мм	h, мм	Масса, кг
1. 431-10B3 02.12.00	07к18ДПК-п	1600	1000	18,9
-01	07к24ДПК-п	2155	1555	29,8
-02	07к18ДСК-п	1600	1000	16,5
-03	07к24ДСК-п	2155	1555	24,4

1. Размеры для справок.
2. Деталь поз.6 ставить на клею 88Н по ТУ 38-105-1061-76.
3. Маркировать и клеймить по ТУ.
4. Остальные ТТ по ТУ.
5. Допускается крепление ручки поз.1 сварным способом.

				1.431-10B3 02.12.00CB		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Авратов	Инж.	08.03.78	Р	Ст гЗВ	1:20
Проект	Свиридов	Инж.	16.03.78			
Т. контро	Петров	Инж.	17.03.78			
Вык. пр.	Ремков	Инж.	21.03.78			
И. контро	Смирнов	Инж.	10.04.78			
<b>СТВОРКА ДВЕРНАЯ СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ</b>				Лист	Листов	
				МИНИМОНТАЖ СПЕЦИАЛ. ОБСЛУЖИВАНИЕ		





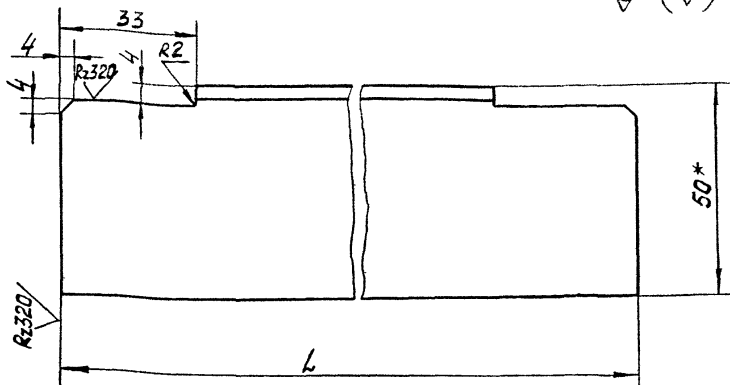
1.\* Размер для справок.

1.431-10B3 02.07.01

				Уголок			Лист	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум	Подп				Дата	Р	1,21	1:2	
Разработ	Усачкина	Исф	09.02.88	Уголок 70x70x4,5 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58				Лист		Листов 1	
Проб.	Свиридова	СВ	11.01.88					Минмонтажспецстрой		СССР	
Контр	Петров	П	11.02.88					Гипроспецлегконструкция			
Рук.пр.	Рацкевич	Р	12.01.88								
Инж.контр.	Монокреник	М	22.05.88								
Утв.	Ермолаев	Е	11.02.88								

1431-1083.02.07.04

В (✓)



Обозначение	L, мм.	Масса, кг.
1431-1083.02.07.04	1482 ± 1	2,76
-01	982 ± 1	1,81
-02	692 ± 1	1,26

- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ 8.

Изм. №, лист, Подп. и дата / Объем и №, Лист, №, дата / Подп. и дата

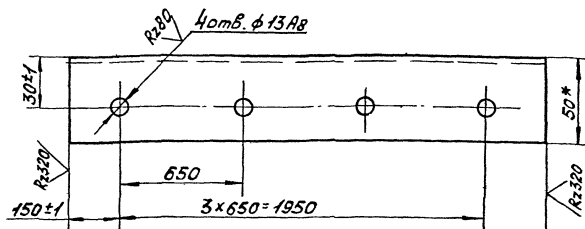
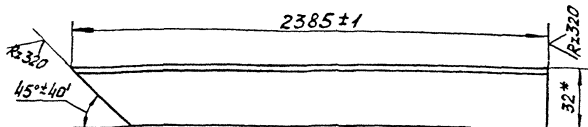
1.431-1083.02.07.04

Переключатель

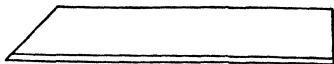
Изм.	Лист	№ Эскиз	Подп.	Дата	Лист	Масса	Мас. табл.
					р	См. табл.	1:1
Разработ.	Получил	Иск.	14.02.74				
Проб.	Гвильева	И. П.	17.02.74				
Т. контр.	Петров	И. П.	22.02.74				
Руч. пр.	Борисов	И. П.	23.02.74				
Н. контр.	Борисов	И. П.	23.02.74				
Утв.	Борисов	И. П.	23.02.74				

Минмонтожмашпострой СССР  
Гипроспецлегконструкция

1.431-10B3.02.07.06



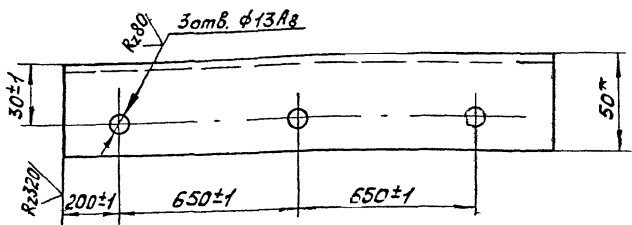
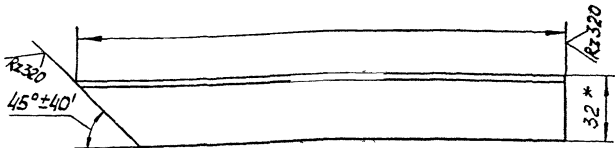
1.431-10B3.02.07.06-01-зеркальное отражение.  
Отдельное - см 1.431-10B3.02.07.06



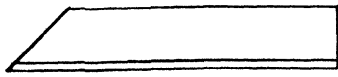
- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отв. ±1мм.

1.431-10B3.02.07.06				Лист	Масштаб	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	4,54	1:2
Выполн	Исполнитель	Проф.	Исполнитель	Дата			
Контр	Метод	Проф.	Исполнитель	Дата	Лист	Масштаб	1
Рис	Фанкель	Проф.	Исполнитель	Дата	Минимонтаж четырех		
Экз	Семесов	Проф.	Исполнитель	Дата	СССР		
				50x32x3 ГОСТ 8510-72			
				ВН-01-2007 535-53			

✓ (✓)



1.431-1083 02.07.02-01- зеркальное отражение.  
Остальное - см. 1.431-1083 02.07.02



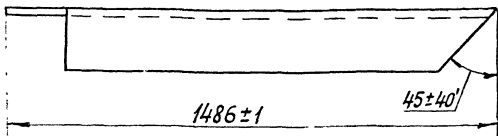
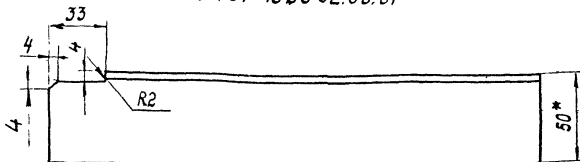
\* Размеры для справок.

Изм. №1. Лист 1 из 1. Дата: 02.07.02. Изм. №1. Лист 1 из 1. Дата: 02.07.02.

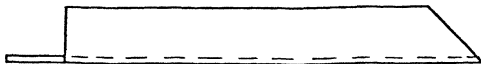
				1.431-1083 02.07.02				
Изм. Лист	№ докум	Лист	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Листов	№	02.07.02		Р	3,41	1:2	
Проф.	Сбилев	№	110278		Лист	Листов 1		
Т. контр.	Петров	№	170371		50x32x3 ГОСТ 8510-72			
Сук пр.	Сук пр.	№	220178	В шт 3 кл 2 ГОСТ 535-58			МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОИ СССР	
Н. точк.	Сук пр.	№	220178	Блок			ГОССТРОЙТЕХНИКА	

✓(✓)

1.431-10B3 02.08.01



1.431-10B3 02.08.01-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. 1.431-10B3 02.08.01



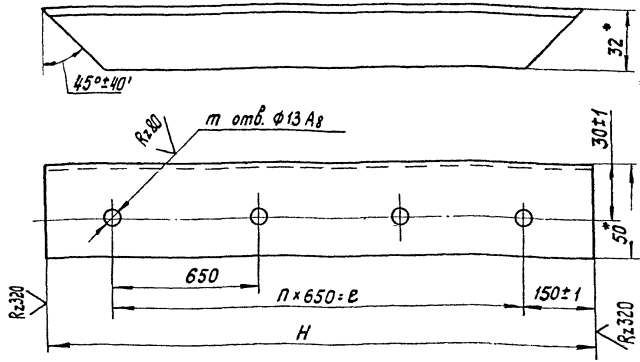
1\* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв.

				1.431-10B3 02.08.01			
Изм.	Лист	А. док.ум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	2,77	1:2
Разраб.	Получина	Тол	09.02.78	Перекладина			
Проб.	Свилева	С.В.	14.02.78				
Г. контр.	Петров	К.И.	11.03.78	Уголок 50x32x3 гост 8510-72			
Руч. пр.	Рощевич	Рацун	23.02.78				
Н. контр.	Голомаренко	Н.И.	27.03.78	Вст 3 кл 2 гост 535-58			
Чтв	Ермолаев	В.С.	23.03.78				
				Минмонтажспецстрой СССР		Лист Листов 1	
				Гипроспецлегконструкция		Формат 11	
				Копировал: Тарасова			

1.431-1083 02.08.02

(✓) (✓)



Обозначение	H, мм	n, кол	m, кол	e, мм	Масса, кг.
1.431-1083 02.08.02	1600±1	2	3	1300	3,00
-01	2200±1	3	4	1950	4,13

- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров между осями двух любых от ±1 мм.

ВЗДМ ШВМ ШВМ № дубл. Подп. и дата

ВЗДМ ШВМ ШВМ № дубл.	Подп.	и дата
ВЗМ ШВМ ШВМ № дубл.	Подп.	и дата
Разрб.	Получил	Тул
Проб.	Скилева	02.02.85
Т. контр.	Петров	14.02.85
Рук. пр.	Рацкевич	20.03.85
Н. контр.	Литманович	23.05.85
Утв.	Семалов	27.03.85
		23.05.85

1.431-1083 02.08.02

Стойка

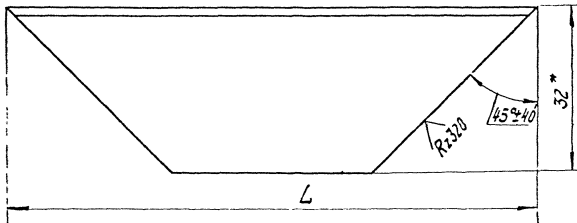
Лист	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:2

Уголок 50x32x3 ГОСТ 8510-72  
ВСтЗкп2 ГОСТ.535-58

Лист Листов 1  
Личн.онта-жспецстрой  
СССР  
Ипр.специ.легконструкция

Копировал: Шарболов

В(✓)

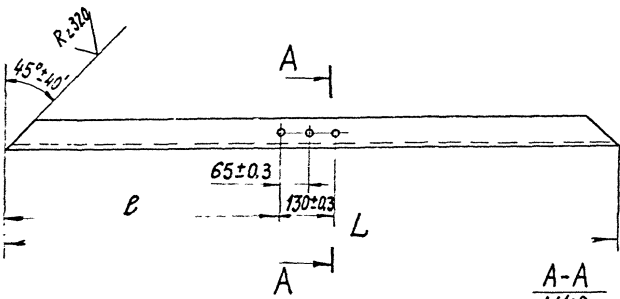


Обозначение	L, мм	Масса, кг.
1431-1083 02.07.03	1490±1	2,80
-01	990±1	1,85
-02	700±1	1,30
-03	1600±1	3,04
-04	2155±1	4,06

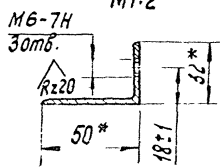
\* Размер для справок.

				1.431-1083 02.07.03			
				Уголок			
Изм.	Лист	№ докум.	Побл.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Подпись	И.С.	09.02.78	р	См. табл.	1:1
		Фамилия	И.С.	14.02.78			
		Петров	И.С.	20.02.78			
		Рябенков	И.С.	23.07.78			
				Уголок 50×32×3 ГОСТ 8510-72			
				8 Ст. 3 кн ГОСТ 535-58			
				Министерство путей сообщения СССР			
				Лист Листов 1			
				Подпись и должность			

✓(✓)



Обозначение	L, мм	е, мм	Масса, кг.
1.4 31-10 В 3 02.10.11	1600±1	735±1	3.04
-01	2155±1	735±1	4.06
-02	2155±1	1290±1	4.06



\* Размеры для справок

Взам. инв. № инв. № докум. Подл. и дата

Лист № подл. Подл. и дата

1.4 31-10 В 3 02.10.11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Полыкина	702	09.02.78	
Проектант	Александрова	702	14.02.78	
Инж. контр.	Петров		21.02.78	
Рук. пр.	Щацкевич	Раш.	23.02.78	
Н. контр.	Сидоренко		27.03.78	
Учт.	Баженов		11.03.78	

УГОЛОК

Лит.	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист		Листов 1
Минмонтажспецстрой СССР		
Продолжение конструкции		

УГОЛОК 50×32×3 ГОСТ 8510-72  
В Ст 3 кл 2 ГОСТ 635-58



Экз. №	Обозначение	Наименование	Количество	Год выпуска
6	1.431-10B3 02.01.27	Сетка		
		Сетка проволочная сварная 48*48-2,5		Стандарт-код №0 3-3 ИМ. СУЛЕТУР Октябрь
		ТУ 14-4-641-75		г. Орел
		1480B8*1590B8	1	4,00кг
9	02.11.02-01	Стойка	1	
10	02.13.01	Стойка	1	
		1.431-10B3 02.13.00-03		
		1,5*24 ЦСК-6		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
5	02.01.10-01	Уголок	2	
6	02.01.07-02	Сетка		
		Сетка проволочная сварная 48*48-2,5		Стандарт-код №0 3-3 ИМ. СУЛЕТУР Октябрь
		ТУ 14-4-641-75		г. Орел
		1480B8*2190B8	1	5,5кг
9	02.01.06-01	Стойка	1	
10	02.13.01-01	Стойка	1	

Лист	№ докум	Подп.	Дата
------	---------	-------	------

1.431-10B3 02.13.00

Итого  
3

№ п/п	Знач	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Поме- нание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	5	1.431-10В3	02.01.10	Уголок	2	
64	6		02.01.07	Сетка		
				Сетка проволочная сварная 48×48-2,5		Сталепро- катный з-д ИИ. 50-лет- Октябрь
				ТУ 14-4-641-75		г. Орел
				1480В8 × 1590В8	1	4,0кг
11	9	1.431-10В3	02.07.02	Станка	1	
11	10		02.08.02	Станка	1	
				1431-10В3 02 08 00-03		
				1,5 × 2,4 ЦСК-А		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	5		02.01.10 - 01	Уголок	2	
64	6		02.01.07 - 02	Сетка		
				Сетка проволочная сварная 48×48-2,5		Сталепро- катный з-д ИИ. 50лет- Октябрь
				ТУ 14-4-641-75		г. Орел
				1480В8 × 2190В8	1	5,5кг
11	9		02.07.06	Станка	1	
11	10		02.08.02 - 01	Станка	1	

Иванов Иван Иванович  
Возм. из-за  
Иванов Иван Иванович  
Подп. и дата

1.431-10В3 02.08.00

ИЗЧ. А.ст. № докум. Подп. Дата

Л. 17  
1

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кв	Примечание
И		9	1.431-1083 02.07.02	Стойка	1	
И		10	02.08.02	Стойка	1	
				1.431-1083 02.08.00-01		
				1,5*2,4 ЦПК-А		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		5	02.01.10 - 01	Уголок	2	
54		6	02.01.09 - 02	Сетка		
				Сетка №45-2,0		
				ГОСТ 5336-67*		
				1510В <sub>в</sub> × 2220В <sub>в</sub>	1	4,02кг
54		7	02.01.08	Пруток		
				5 ГОСТ 2590-71*		
				КРУГ В 073кп ГОСТ 535-58		
				L = 1470 В <sub>в</sub>	2	0,23кг
		8	-03	L = 2190 В <sub>в</sub>	2	0,34кг
И		9	02.07.06	Стойка	1	
И		10	02.08.02 - 01	Стойка	1	
				1.431-1083 02.08.00-02		
				1,5*1,8 ЦПК-А		

1.431-1083 02.08.00

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.431-1083 02.08.00 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.431-1083 02.01.05	Уголок	2	
И	2		02.07.01	Уголок	1	
И	3		02.07.03	Уголок	1	
И	4		02.08.01 - 01	Переключник	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				1.431-1083 02.08.00		
				1,5×1,8 щпк-А		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	5		02.01.10	Уголок	2	
Б4	6		02.01.09	Сетка		
				Сетка №45-2,0		
				ГОСТ 5336-67*		
				151088 × 152088	1	2,93кг
Б4	7		02.01.08	Пруток		
				Ст 5ГОСТ 2590-71*		
				Круг В Ст 3кп2ГОСТ 535-58		
				L = 147088	2	0,23кг
			8	-01 L = 159088	2	0,24кг

1.431-1083 02.08.00

Имя	Фамилия	Итого	Дата
Родос	Иванов	02.08.00	
Родос	Иванов	02.08.00	
Родос	Иванов	02.08.00	

Лист	Лист	Листов
1	1	3

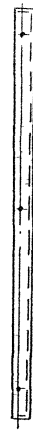
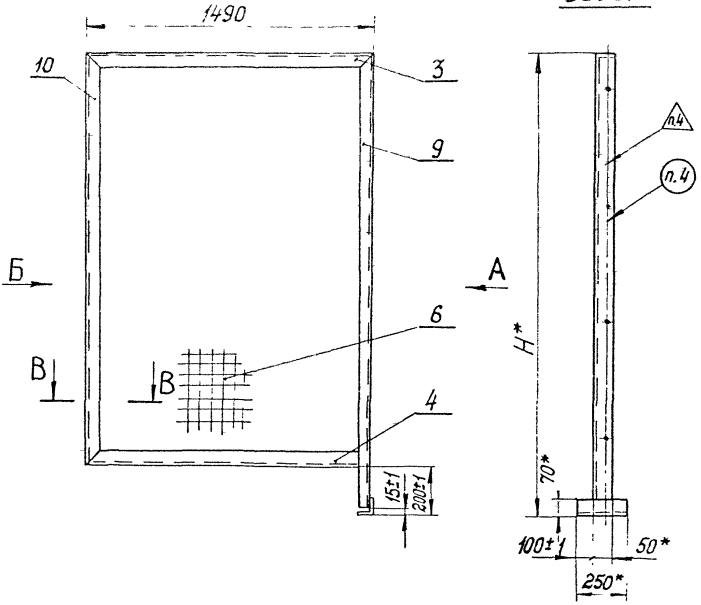
ШИТ ЛЕВЫЙ

Минимонтаж спец. проект  
1988

В 3-м и 4-м ярусах №1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

1431-10 ВЗ 02.13.00 СБ

Вид А



Обозначение	Шлицы	Рис.	H*, мм	Масса, кг
1.431-10 ВЗ.02.13.00	15х1,8циск-Б	1	1800	20,2
-01	15х2,4циск-Б	1	2400	24,4
-02	15х1,8циск-Б	2	1800	20,4
-03	15х2,4циск-Б	2	2400	24,7

1. \* Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей не более 2 мм.
3. Сборку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест цилиндрических швов) по линиям сопряжения деталей. В наклестку - Н2, стыковые - С2, талповые - Т1. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Щедраемость по поверхностям сварных швов  $K=30^\circ$ .
4. Маркировка и клеймить по ТУ.
5. Остальные ТТ по ТУ.

B-B  
M1:2

Рис. 1

ГОСТ 14776-69-Н1-Б/100

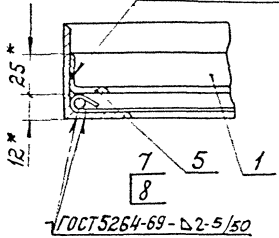
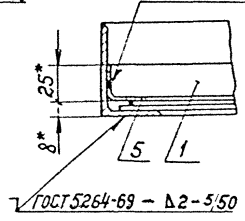


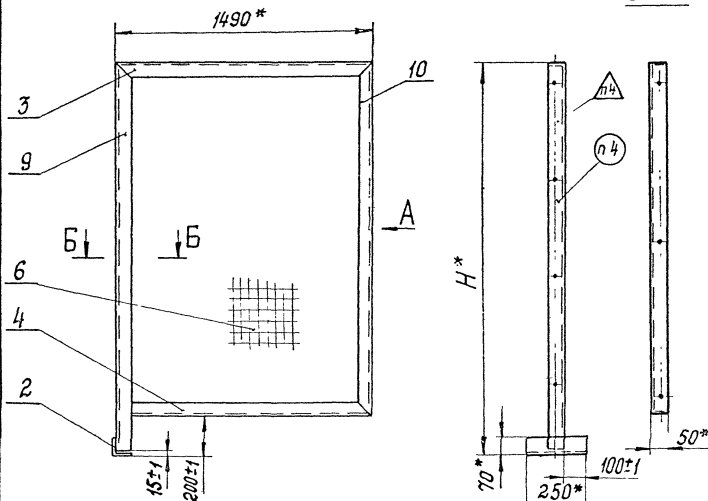
Рис. 2

ГОСТ 14776-69-Н1-Б/100



1.431-10 ВЗ 02.13.00 СБ			
Щит правый.		Лист	Масса (кг)
Сборочный чертеж.		С.м. табл.	1:20
Лист		Листов 1	
М.П. (подпись)			

Вид А



Обозначение	Шифр	Рис.	H, мм	Масса к.г.
1.431-1083 02.03.00	1.5x1.3 ЩЦКА	1	1800	20.2
-01	1.5x2.4 ЩЦКА	1	2400	24.4
-02	1.5x1.8 ЩЦКА	2	1800	20.4
-03	1.5x2.1 ЩЦКА	2	2400	24.7

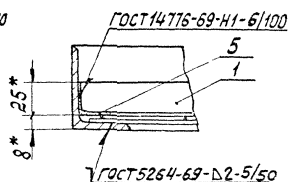
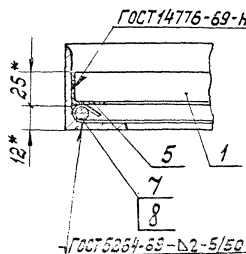
- 1.\* Размеры для справок
2. Разность длин диагоналей не более 2мм.
3. Сварку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест указанных особо) по линиям сопряжения деталей: нахлестку - Н2, стыковые - С2, тавровые - Т1. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхностей сварных швов R<sub>z</sub>30.
4. Изготовить и клеить по ТУ.

5. Стальными ГТ по ТУ.

Рис. 1

Б-Б  
М 1:2

Рис. 2



1.431-1083 02.03.00 СБ		Мат. Углеродистый	
Углеродистый	Сталь	Р	1:20
Углеродистый	Сталь	Материал	1:20
Углеродистый	Сталь	Углеродистый	Сталь
Углеродистый	Сталь	Углеродистый	Сталь

Лист	Зонт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Значение
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22			1431-10В3 02.16.10СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.431-10В3 02.01.05	Уголок	4	
	2		-07	Уголок	2	
	3		-08	Уголок	2	
11	4		02.14.14	Скоба	1	
11	5		02.14.15	Ребра	2	
11	6		02.14.16	Втулка	2	
11	7		02.14.17	Лист	1	
11	8		02.14.18	Уголок	1	
	9		-01	Уголок	1	
	10		-02	Уголок	1	
	11		-03	Уголок	1	
11	12		02.07.01	Уголок	2	
11	13		02.07.06	Стык	1	
	14		-01	Стык	1	
11	15		02.07.03	Уголок	1	
11	16		02.16.11	Переключатель	2	
	17		-01	Переключатель	3	
11	18		02.16.12	Уголок	1	
	19		-01	Уголок	2	
	20		-02	Уголок	2	
11	21		02.16.13	Уголок	1	
	22		-01	Уголок	1	

1.431-10В3 02.16.10

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	СВ-РВА			11.11.71
Пров	Аерямов			11.02.71
Рук пр	Рацкевич			23.02.71
Н.контр	Помочаренко			11.01.71
Чтв	Ермолов			23.02.71

КАРКАС ЩИТА

Лист	Лист	Листов
Р	1	2

МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОИ  
СССР  
Гипроспецпепкоинструция

Форм. 10-19 / 103

Обозначение

Наименование

г.

ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ

1431 1083 02 16 10

1,5 × 2,4 КРК

ДЕТАЛИ

54	23	1431-1083 02 16 14	Сетка		
			Сетка №4520 ГОСТ 5336-67*		
			520В <sub>8</sub> × 830В <sub>8</sub>	1	0,51кг
	24	-01	820В <sub>8</sub> × 1510В <sub>8</sub>	1	1,48кг
	25	-02	920В <sub>8</sub> × 1510В <sub>8</sub>	1	1,66кг
54	26	02 16 15	Пруток		
			Круж 5 ГОСТ 2590-71*		
			В ст 3кл 2 ГОСТ 535-58		
			L = 490В <sub>8</sub>	2	0,07кг
	27	-01	L = 790В <sub>8</sub>	4	0,12кг
	28	-02	L = 890В <sub>8</sub>	2	0,14кг
	29	-03	L = 1480В <sub>8</sub>	4	0,23кг

1431-1083 02 16 10-01

1,5 × 2,4 КРК

ДЕТАЛИ

54	23	02 16 16	Сетка		
			Сетка проволочная		
			сварная 48 × 48-2,5		Сваренная кармашки 30800 м 50-мм Октябрь г. Орел
			ТУ 14-4-641-75		
			490В <sub>2</sub> × 800В <sub>8</sub>	1	0,51кг
	24	-01	790В <sub>8</sub> × 1480В <sub>8</sub>	1	1,53кг
	25	-02	890В <sub>8</sub> × 1480В <sub>8</sub>	1	2,24кг

Изм. № года Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № 2/2011 Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 1.431-1083 02.16.10 Лист 2



				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12		1.431-10 В3 02.12.00 СБ	Сборочный чертеж			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1	1.431-10 В3 02.04.02	Ручка		1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2		Болт М16×14 46.016			
			ГОСТ 7798-70 *		3	0,0055кг
	3		Шайба 6 65Г.016			
			ГОСТ 6402-70 *		3	0,00056кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.431-10 В3 02.12.00			
			0,7×1,8 ДПК-п			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5	1.431-10 В3 02.12.10	Каркас створки		1	

1.431-10 В3 02.12.00

ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
СОВЕРШ.	СОВЕРШ.	СОВЕРШ.	СОВЕРШ.
ПР.	ПР.	ПР.	ПР.
ПР.	ПР.	ПР.	ПР.
ПР.	ПР.	ПР.	ПР.

СТВОРКА ДВЕРНАЯ

Лист	Лист	Листов
1	1	3
УНИИМОНТАЖСПЕЦСТРОИ СССР		

МАТЕРИАЛЫ

6

Пластина 3\*20

Резина зубчатая

I группы

ТУ 38-105867-75

1,5м

1431-10В3 02.12.00-01

0,7\*2,4 ДПК-п

СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

И

5

1.431-10В3 02.12.10-01

Каркас створки

1

МАТЕРИАЛЫ

6

Пластина 3\*20

Резина зубчатая

I группы

ТУ 38-105867-75

2м

1431-10В3 02.12.00-02

0,7\*1,8 ДСК-п

СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

И

5

1.431-10В3 02.12.10-02

Каркас створки

1

1431-10В3 02.12.00

Л.с.

2

Формат	Эб-д	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Грмне- чание
Б4		12	1.431-10В302.12.14	Сетка Сетка № 45-20 ГОСТ 5336-67 720Вг × 1980Вг	1	1,71кг
Б4		13	02.12.13	Пруток Крчг 5 ГОСТ 2590-71* В Ст. 3 кл 2 ГОСТ 535-58 L = 680 Вг -01 L = 1945 Вг	2 2	0,1 0,3кг.
				1.431-10В3 02.12.10-02 07 × 1,8 КДСК -п <u>ДЕТАЛИ</u>		
И1		7	02.01.05 - 03	Уголок	2	
И1		8	02.07.03 - 03	Уголок	1	
И1		9	02.10.11	Уголок	1	
Б4		10	02.12.11	Упор Уголок 25 × 20 × 1,5 ГОСТ 19172-71* В Ст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76 L = 700 Вг	2	0,35кг
Б4		12	02.12.14	Сетка Сетка проводочная сварная 48 × 48 - 2,5 ТУ 14-4-541-75 690Вг × 1390Вг	1	1,63кг

Идет	№ докум.	Подл.	Дата
------	----------	-------	------

1.431-10В3 02.12.10

Идет  
3

Копировал: Выгрехянов

Формат: 11

Формы	Виды	Поз	Обозначение	Наименование	Кол
				1.431-10B3 02.12.10-03	
				0,7*2,4 КДЕК-п.	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
11	7		1.431-10B3.02.01.05-04	Уголок	2
11	8		02.07.03-04	Уголок	1
11	9		02.10.11-02	Уголок	1
64	10		02.12.11	Упор	
				Уголок 25*20*1,5 Гост 19772-74*	
				В Ст. 3 кл 2 Гост 1147475	
				L = 700 B8	1 0,35 кг
			-01	L = 1255 B8	1 0,63 кг
64	12		02.12.14-01	Сетка	
				Сетка проволочная	
				сварная 48*48-2,5	
				ТУ 14-4-641-75	
				690 B8 * 1945 B8	1 2,28 кг
Ив. Л. Лед.	Полн. и дата	Взам. инв. №	Ив. Л. Лед.	Полн. и дата	
Изм	Мет	№ докум	Подп.	Дата	
1.431-10B3 02.12.10					Ивет
					4

Копировал: Визирьянов

Форм Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса
54	10	1.431-В3 02.12.11	Упор		
			Уголок 25*20*1,5 ГОСТ 19772-74* В Ст.3кл2 ГОСТ 11474-75		
			L = 700 В <sub>в</sub>	2	0,35кг
54	12	02.12.12	Сетка		
			Сетка № 45-2,0 ГОСТ 5336-67*		
			720 В <sub>в</sub> × 1420 В <sub>в</sub>	1	1,23кг
54	13	02.12.13	Пруток		
			Крыз 5 ГОСТ 2590-71* В Ст.3кл2 ГОСТ 535-58		
			L = 680 В <sub>в</sub>	2	0,10кг
	14	-01	L = 1390 В <sub>в</sub>	2	0,21кг
			1.431-10 В3 02.12.10-01		
			0,7*2,4 КДПК-п		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	7	02.01.05 - 04	Уголок	2	
11	8	02.01.03 - 04	Уголок	1	
11	9	02.10.11 - 02	Уголок	1	
54	10	02.12.11	Упор		
			Уголок 25*20*1,5 ГОСТ 19772-74* В Ст.3кл2 ГОСТ 11474-75		
			L = 700 В <sub>в</sub>	1	0,35кг
	11	-01	L = 1255 В <sub>в</sub>	1	0,63кг

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
-----	------	---------	------	------

1.431-10 В3 02.12.10

Лист  
2

1. Изд. № подл., Подп. и дата  
 2. Изд. № пер. изд., Подп. и дата  
 3. Изд. № пер. изд. № 18 Ивв. № 248. Подп. и дата

Форм. Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
42В		1.431-10В3 02.12.10 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1	02.01.05-02	Уголок	2	
И	2	02.04.11	Штырь	2	
Б4	3	02.04.12	Накладка		
			Лист 2 ГОСТ 19903-74		
			В Ст.3 кл 2 ГОСТ 14637-69*		
			215В8 × 680В8	1	02кг
И	4	02.07.03-02	Уголок	2	
И	5	02.07.04-02	Переключатель	1	
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.431-10В3 02.12.10		
			07×1,8 КДПК - П		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	7	02.01.05-03	Уголок	2	
И	8	02.11.03-03	Уголок	1	
И	9	02.14.11	Уголок	1	

1.431-10В3 02.12.10

Изд. № подл.	Изд. № пер. изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	И. Бадмаев	Зубов	09.02.07
		Проб.	Рацкевич	Рацкевич	10.02.78
		Экз. по	Рацкевич	Рацкевич	17.02.78
		Исполн.	Полотаренко	Полотаренко	28.02.78
		Исп.	Бережков	Бережков	03.03.78

КАРКАС СТВОРКИ

Лист	Лист	Листов
Р	1	1
Министерство Целиковской ССР		
Гипрострой Целиковской ССР		

№ п/п	№	№	№	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание	
			103		<u>1.431-1083 02.09.00-01</u> 2,4 ДСК-л <u>Детали</u>			
64	6			1.431-1083.02.09.02-01	Стойка Уголок 50×32×3 ГОСТ 8510-72 В Ст.3кл 2 ГОСТ 535-58 L = 2390 ВВ	2	4,54кг.	
					<u>1.431-1083.02.09.00-02</u> 1,8 ДСК-л <u>Детали</u>			
64	6			02.09.02	Стойка Уголок 50×32×3 ГОСТ 8510-72 В Ст.3кл 2 ГОСТ 535-58 L = 1790 ВВ	2	3,40кг	
					<u>1.431-1083 02.09.00-03</u> 2,4 ДСК-л <u>Детали</u>			
64	6			02.09.02-01	Стойка Уголок 50×32×3 ГОСТ 8510-72 В Ст.3кл 2 ГОСТ 535-58 L = 2390 ВВ	2	4,54кг.	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>Изм. Лист № 20 к 4м</span> <span>Подп. _____</span> <span>Лист</span> </div>							2	
1.431-1083 02.09.00								

№ п/п	№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Ко	Гри-з- чанье
				<u>Материалы</u>		
	6			Пластина 3×20 Резина зубчатая I группы ТУ 38-105867-75	1,5м	
				<u>1.431-108302.1200-03</u> 0,7×2,4 ДСК-п		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	5		1.431-1083 02.1200-03	Корпус створки	1	
				<u>Материалы</u>		
	6			Пластина 3×20 Резина зубчатая I группы ТУ 38-105867-75	2м	

№ п/п подл. Подп. и дата  
 Взам. №В №1 №В №2 №В №3 №В №4 №В №5 №В №6 №В №7 №В №8 №В №9 №В №10 №В №11 №В №12 №В №13 №В №14 №В №15 №В №16 №В №17 №В №18 №В №19 №В №20 №В №21 №В №22 №В №23 №В №24 №В №25 №В №26 №В №27 №В №28 №В №29 №В №30 №В №31 №В №32 №В №33 №В №34 №В №35 №В №36 №В №37 №В №38 №В №39 №В №40 №В №41 №В №42 №В №43 №В №44 №В №45 №В №46 №В №47 №В №48 №В №49 №В №50 №В №51 №В №52 №В №53 №В №54 №В №55 №В №56 №В №57 №В №58 №В №59 №В №60 №В №61 №В №62 №В №63 №В №64 №В №65 №В №66 №В №67 №В №68 №В №69 №В №70 №В №71 №В №72 №В №73 №В №74 №В №75 №В №76 №В №77 №В №78 №В №79 №В №80 №В №81 №В №82 №В №83 №В №84 №В №85 №В №86 №В №87 №В №88 №В №89 №В №90 №В №91 №В №92 №В №93 №В №94 №В №95 №В №96 №В №97 №В №98 №В №99 №В №100

1.431 - 1083 02 12.00



Ф.И.О.И. Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
12		1.431-10.83 02.09.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	01.01.01-01	Основание	1	
11	2	01.02.01	Ребро	4	
11	3	02.05.02	Втулка	2	
54	4	02.09.01	Пластина		
			Лист 2 ГОСТ 19903-74		
			В Ст 3кл 2 ГОСТ 14637-69*		
			35 В8 × 50 В8	1	0,03 кг
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.431-10.83 02.09.00		
			1,8 ДСК-Л		
			<u>Детали</u>		
54	6	02.09.02	Стойка		
			Уголок 50×32×3 ГОСТ 8510-72		
			В Ст 3кл 2 ГОСТ 535-58		
			L = 1790 В8	2	3,40 кг
11	7	01.02.03	Уголок	1	
11	8	02.14.14	Скоба	1	

1.431-10.83.02.09.00

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
Ред.	С.В.И.	И.И.И.	И.И.И.
Пров.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.	С.А.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

СТОЙКА  
ДВЕРНАЯ

Лист	Изг.	Листов
21	1	2

Удостоверенная копия  
СССР  
С.А.И. И.И.И.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1431-10 В 3 02.18 00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		02.18.01	Болт	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Гайка М 12.5.019 ГОСТ 5915-70*	1	
	4			Шайба 12.5.019 ГОСТ 11371-78	1	
	5			Шайба 12,65 г. 019 ГОСТ 6402-70*	4	

И. В. № 1001. Подп. и дата. Взам инв. № Инв. № 49/8. Подп. и дата.

1 431-10 В 3 02.18 00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв	Абрамова			
Лист	Свиридов			
Рук. пр.	Рычков			
И. кон. пр.	Полномоченный			
—	Бочаров			

**БОЛТ**

**САМАНКЕРУЮЩИЙСЯ**

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Министерство СССР  
Сибирский металлургический завод

Рис 1 ГОСТ 5264-69-У2-Д2

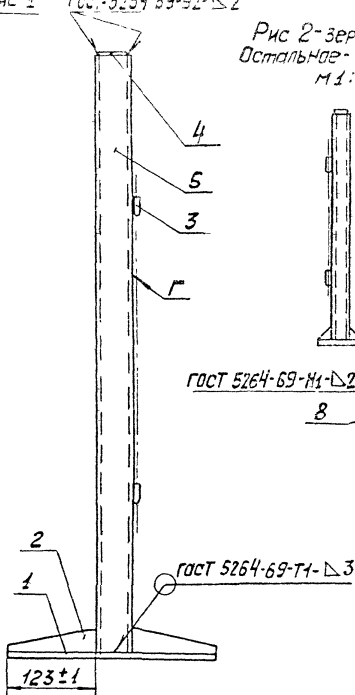
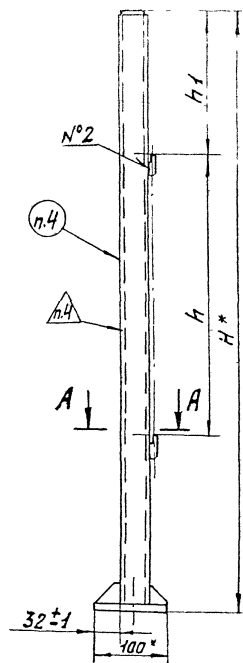


Рис 2-зеркальное отражение остальной-см Рис.1  
Остальной- см Рис 1  
М 1:10

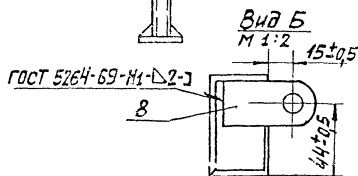
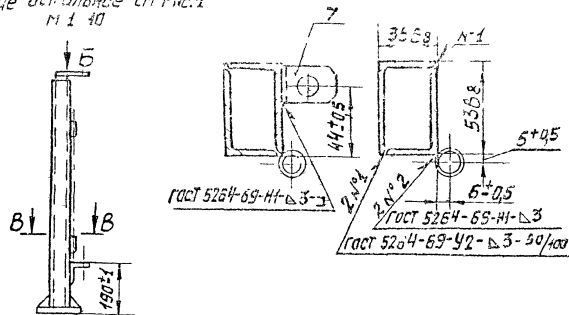
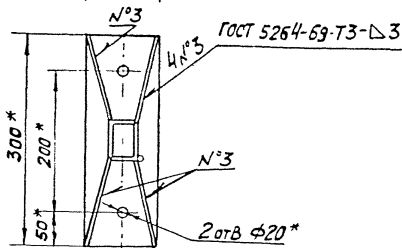


Рис 3



Обозначение	Шифр	Рис.	Н, мм	h, мм	h <sub>1</sub> , мм	Масса, кг
1.431-10В3 02.09.00	1,8 ДСК-1	3	1800	300 ± 1	1000 ± 1	5,3
-01	2,4 ДСК-1	1	2400	345 ± 1	555 ± 1	11,6
-02	1,8 ДСК-1	2	1800	300 ± 1	1000 ± 1	9,3
-03	2,4 ДСК-1	2	2400	345 ± 1	555 ± 1	11,6



1. Размеры для справок,
2. Непараллельность общей оси деталей поз.3 относительно поверхности Г не более 1 мм.
3. Несоосность общей оси деталей поз.3 не более 1 мм.
4. Маркировать и клеймить по ТУ.
5. Остальные ТТ по ТУ

				1.431-10В3 02.09.00 СБ			
				СТОЙКА ДВЕРНАЯ			
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Лист	№ докум	Поз	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Лист	№ докум	Поз	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разрб	Свирида	3	1975	1	11,6	1:5	
Проб	Абрамова	2	1975	1	11,6	1:5	
Т.с.м.г.	Петров	1	1975	1	11,6	1:5	
Р.к. пр	Райкевич	1	1975	1	11,6	1:5	
Н.к.м.г.	Полынов	1	1975	1	11,6	1:5	
Утв	Ермолаев	1	1975	1	11,6	1:5	

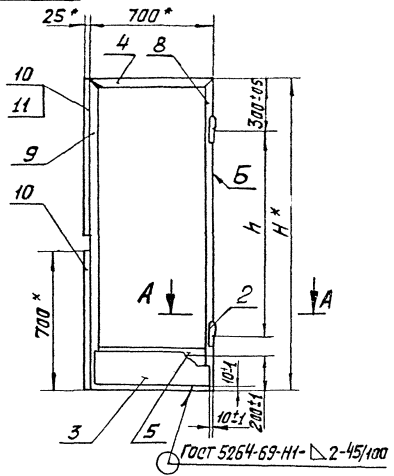
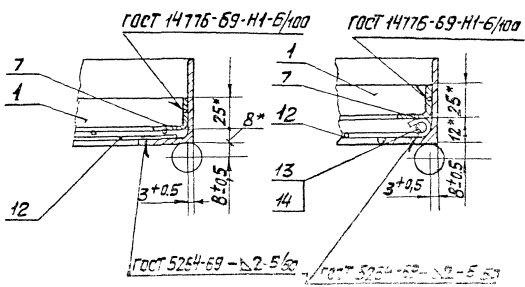


Рис.1

A-A  
M 1:2

Рис.2



Обозначение	Шифр	Рис	Н*, мм	П, мм	Масса, кг
1.431-10ВЗ 02.12.10	07*1,8кДК-п	2	1600	1000±1	15,2
-01	07*2,4кДК-п	2	2155	1555±1	19,1
-02	07*1,8кДК-п	1	1600	1000±1	15,1
-03	07*2,4кДК-п	1	2155	1555±1	18,7

- 1\* Размеры для справок
2. Несовпадение общей оси деталей по з.2 не более 1 мм.
3. Непараллельность общей оси деталей по з.2 относительно поверхн. Б не более 1 мм
4. Допустимая разность длин диагоналей не более 2 мм.
5. Сварку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест указанных особо) по линии -ям сопряжения деталей:  
внахлестку - Н2, стыковые - С2, тавровые - Т2  
высотой шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.  
Шероховатость поверхностей сварных швов R320 ✓
6. Остальные ТТ по ТУ

1.431-10ВЗ 02.12.10.05					
КАРКАС СТВОРАК					
Лист	Масштаб	Масштаб			
Р	Сн	1:20			
Сварочный чертеж					
Инст. Инженер					
Мин.индустриальный					
Проектно-технологический					



№ инв.	№ д	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Порядок
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				1.431-10B3 02.11.10		
				07 × 2,4 КДПК-Л		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	12	1.431-10B3 02.11.12	Сетка	Сетка №45-20		
				ГОСТ 5336-67*		
				720 Вв × 1980 Вв	1	1,71 кг
64	13	02.11.13	Пруток	5 ГОСТ 2590-71*		
				КРУГ В Ст 3кл 2 ГОСТ 535-58		
				L = 680 Вв	2	0,1 кг
	14	-01		L = 1945 Вв	2	0,2 кг
				1.431-10B3 02.11.10-01		
				07 × 2,4 КДЕК-Л		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	12	02.11.14	Сетка	Сетка проволочная		
				сварная 48 × 48-2,5		
				ТУ 14-4-641-75		
				680 Вв × 1945 Вв	1	1,63 кг

№ инв. № п/п № инв. № п/п № инв. № п/п № инв. № п/п № инв. № п/п № инв. № п/п

1.431-10B3 02.11.10

Лист

2

				<u>Документация</u>		
12		1.431-1083 02.10.10 СБ		Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1	02.01.05-02		Уголок	2	
	2	-03		Уголок	2	
11	3	02.04.11		Штырь	2	
54	4	02.04.12		Накладка		
				Лист 2 ГОСТ 19903-74		
				Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-69*		
				21588 × 680 Вв	1	0,23 кг
11	5	02.07.03 -03		Уголок	1	
11	6	02.07.04 - 02		Перекладина	1	
11	7	02.10.11		Уголок	1	
11	8	02.11.11		Уголок	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	9			Задвижка 3Т(к)		
				ГОСТ 5090-73	2	0,2 кг

1.431-1083 02.10.10

Исполн	Восм	1990	1990
Рисовал	Восм	1990	1990
Проверил	Восм	1990	1990
Утвердил	Восм	1990	1990

КАРКАС СТВОЛКИ

Лист	1	2
Контр. лист	1	2
ИЗДАНИЕ	1	2
ГОСТ	1	2
ИЗДАНИЕ	1	2

№	Знач	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
128			1.431-1083 02.11.10 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		02.01.05-02	Уголок	2	
	2		-04	Уголок	2	
11	3		02.04.11	Штырь	2	
54	4		02.04.12	Накладка		
				Лист 2 ГОСТ 19503-74		
				Вст 3кл 2 ГОСТ 14637-69		
				21588 x 68088	1	0,23кг
11	5		02.0703 -02	Уголок	1	
11	6		-04	Уголок	1	
11	7		02.07.04 -02	Перекладная	1	
11	8		02.10.11 -01	Уголок	1	
11	9		02.11.11	Уголок	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	11			Задвижка 3т (К1)		
				ГОСТ 5090-73	1	0,2кг

1.431-1083 02.11.10

№ и дата  
Знач и № и дата  
№ и дата

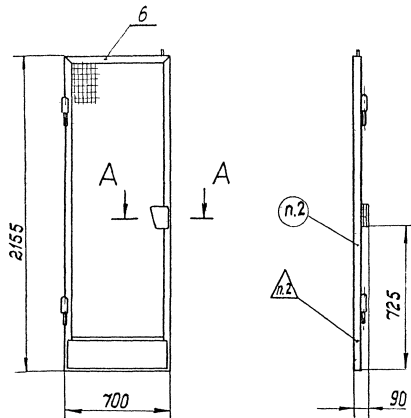
№	Имя	Подп	Дата
	Создан	Сидор	18.12.78
	Проверено	Сидор	07.11.78
	Сверено		
	Проверено		
	Проверено		
	Проверено		

КАРКАС СТВОРКИ

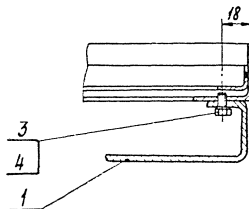
Лист	Изв	Листов
2	1	2

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА  
СРСР





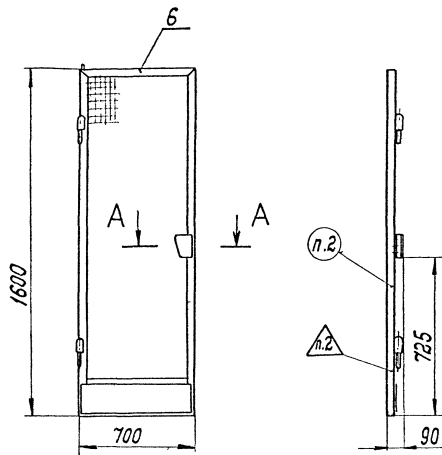
A-A Сетка не показана  
М 1:2



Обозначение	Шифр	Масса, кг
1.431-10 ВЗ.02.11.00	07х24ДПК-А	20,7
-01	07х24ДСК-А	20,3

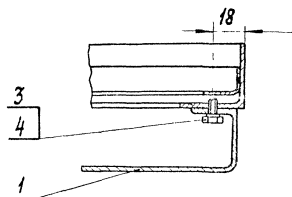
1. Размеры для справок.
2. Маркировать и клеить по ТУ.
3. Остальные ТТ по ТУ.
4. Допускается крепление ручки поз.1 сварным способом.

				1.431-10 ВЗ 02.11.00 СБ				
Изм. Лист: Хроном. Подл. 1073 Разраб. Карамова Р.В. Пров. Сидяев С.С. Ин. контр. Петров С.С. Чек. пр. Чакевич В.И. Ин. контр. Уточковенко С.С. Упр. Ермолаев С.С.				Створка дверная Сборочный чертеж.		Лист	Масса	Масштаб
						Р	С.М. табл.	1:20
				Лист 1 из 1 Мининстанспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция				
Копировал Парасова				Формат 12				



Обозначение	Шифр	Масса, кг
1.431-10В3 02.10.00	0,7х1,8 ДПК-Л	15,5
-01	0,7х1,8 ДСК-Л	15,2

A-A Сетка не показана  
М 1:2



1. Размеры для справок.
2. Маркировать и клеить по ТУ.
3. Остальные ТТ по ТУ.
4. Допускается крепление ручки поз. 1 сварным способом.

1.431-10В3 02.10.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Р	СМ, мм
						1:20
Створка дверная.				Лист 1		
Сборочный чертеж.				Листов 1		
				Минимолотский институт		
				СССР		
				Школьная конструкторская		

1.431-10 ВЗ 02.10.10

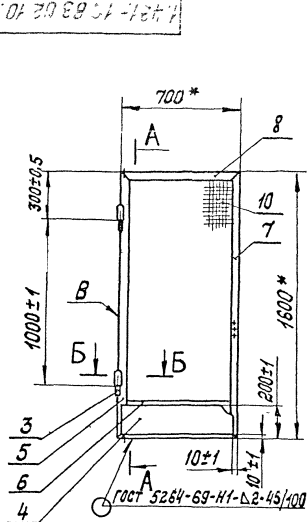


Рис. 1

Б-Б  
М 1:2

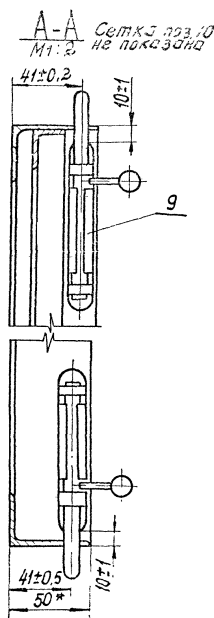
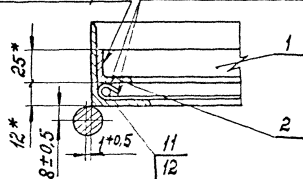
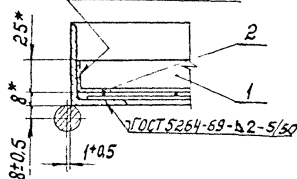


Рис. 2

ГОСТ 14776-69-Н1-6/100



ГОСТ 14776-69-Н1-6/100

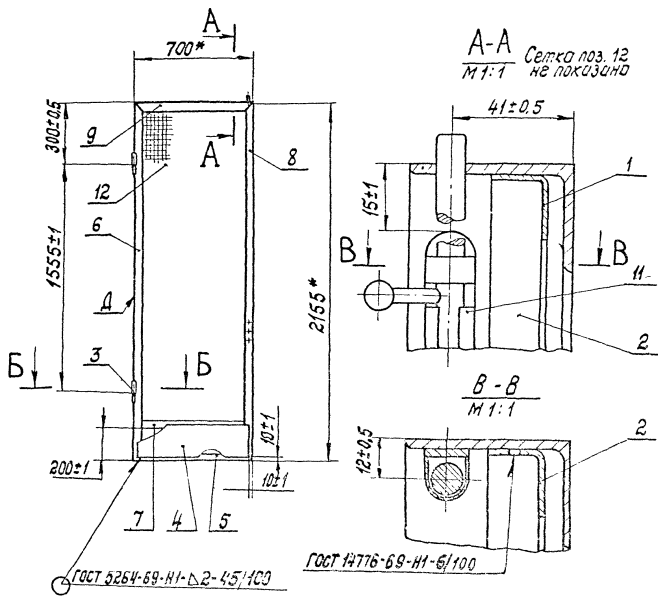


Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг.
1.431-10 ВЗ 02.10.10	07×1.8 КДПК-1	1	14,6
-01	07×1.8 КДСК-1	2	14,8

- 1.\* Размеры для справок.
2. Несоосность общей оси деталей поз. 3 не более 1 мм.
3. Непараллельность общей оси деталей поз. 3 относительно поверхн. В не более 1 мм.
4. Разность длин диагоналей не более 2 мм.
5. Сборку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест указанных особо), по линиям сопряжения деталей: внахлестку - Н2; стыковые - С2; тавровые - Т1. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхности сварных швов R=320.
6. Остальные ТТ по ТУ.

1.431-10 ВЗ 02.10.10 СБ

Коркас створки		Лист	Масса	Число листов
р	См. табл.	1	20	1:20
Сборочный чертеж		Лист	Листов	
		Министерство электротехники СССР		
		Институт электротехники		

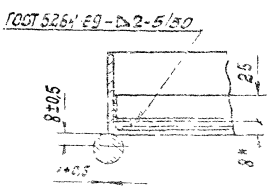
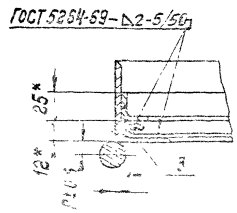


A-A Сетка поз. 12  
М1:1 не показано

Обозначение	Шифр	Рус.	Масса кг.
1.431-10ВЗ 02.11.10	07*2,4КАПК-Л	1	19,9
	-01	2	19,5

- 1.\* Размеры для справок.
2. Несовпадение общей оси деталей поз. 3 не более 1мм.
3. Непараллельность общей оси деталей поз. 3 относительно поверхности Д не более 1мм.
4. Разность длин диагоналей не более 2мм.
5. Сварку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест указанных особо), по линиям сопряжения деталей: бухлестку -Н2; стыковые -С2; тафровые -Т1, высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхности сварных швов R<sub>a</sub>32,4.
6. Остальные ТТ по ТУ.

Рис. 1  $\frac{Б-Б}{М1:2}$  Рис. 2



		1.431 10ВЗ 02.11.10 СБ	
Материал	Масса	1:20	
р	См. табл.		
Корпус створки		Чертеж	
Сварочный		Чертеж	



Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			1.431-10В3 02.11.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		0204.01	Ручка	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	3			Болт М6х14 46.015 ГОСТ 7798-70*	3	0,0035кг
	4			Шайба 6.65Г.015 ГОСТ 6402-70*	3	0,0005кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				1.431-10В3 02.11.00 07x24 ДПК-Л		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	6		02.11.10	Каркас створки	1	

1.431-10В3 02.11.00

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Абрамов	001		01.01.77
Проб	Свилюв	001		15.01.77
Рук по	Роскевич	001		22.02.77
К.КОНТР	Поломарева	001		27.02.77

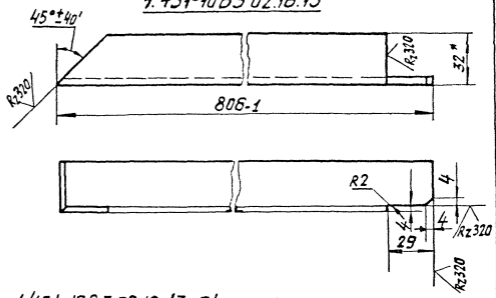
**СТВОРКА  
ДВЕРНАЯ**

Лист	Лист	Листов
Р	1	2
ИЗГОТОВИТЕЛЬ		
МОНТАЖНО-ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА		
С С С Р		

№ 10 1979  
 № 10 1979  
 № 10 1979  
 № 10 1979  
 № 10 1979



1.431-10В3 02.16.13



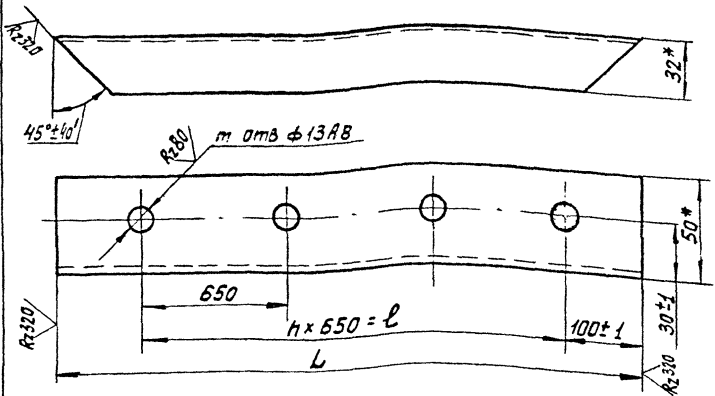
1.431-10В3 02.16.13-01-зеркальное отражение.  
Остальное - см. 1.431-10В3 02.16.13



- 1.\* Размер для справок.
2. Неучтенные предельные отклонения размеров по СМБ.

				1.431-10В3 02.16.13		
Изм	Лист	№ докум	Дата	Лист	Число	Размер
Разработ	Получено	Техн	Испол	<b>Уголок</b>	Р	1,139 1:2
Проект	Св-во	Св-во	Испол			
Т.Контр.	Получено	Св-во	Испол			
Св-во	Св-во	Св-во	Испол			
				Уголок	32x32x3 ГОСТ 8509-72	Листов 1 Лист № 1 Исполнение конструкции
					В ст 342 ГОСТ 535 88	

1 431-1083 02.13.01



Обозначение	L, мм	п	т	l, мм	Масса, кг
1.431-1083 02.13.01	1600±1	2	3	1300	3,04
- 01	2200±1	3	4	1950	4,18

1. \* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров между осями  
взвз любых отв ±1мм.

01.11.10 10.11.10 10.11.10 10.11.10 10.11.10 10.11.10 10.11.10 10.11.10 10.11.10 10.11.10

1.431-1083 02.13.01

Стойка

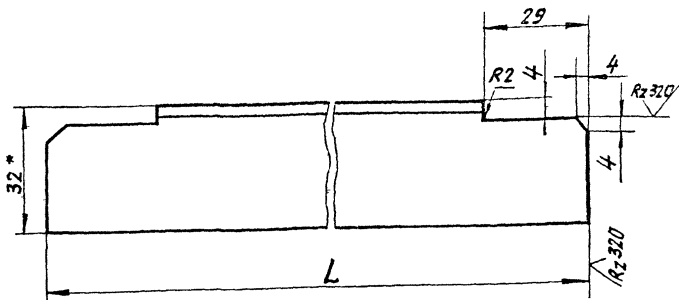
Лист	Число листов
1	1
Минимонтажстрой БССР	
Учредитель: Строительный	

50x32x3 ГОСТ 8510-72  
5 От3эл2 ГОСТ 535-68



1431-10B3 02.16.11

✓✓



Обозначение	L, мм.	Масса, кг.
1.431-10B3 02.16.11	192±1	0,26
-01	1482±1	2,18

- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМВ.

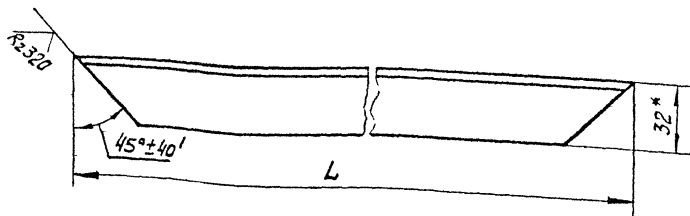
1.431-10B3 02.16.11					Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Мод.	Дата	Р	СМ табл.	1:1
Разр.	Получил	Лист	13.02.78				
Пров.	Свилюк	Лист	13.02.78		Минимонт-Спецстрой СБСР		
Т.контр.	Петров	Лист	10.01.78		Гипроспецстрой		
Рук. пр.	Рацкевич	Лист	23.02.78		Угол		
Н.контр.	Получил	Лист	27.02.78		32*32*3 ГОСТ 8509-72		
Утв.	Ермаков	Лист	23.02.78		В Ст. 3 кл 2 ГОСТ 535-58		

Копирасл. Виганов

Формат: 11

ЭП 31.03.83-277

В/М



Обозначение	L, мм.	Масса, кг
1.431-1083 02.16.12	498±1	0,73
-01	1490±1	2,18
-02	200±1	0,30
-03	485±1	0,71
-04	670±1	0,98

1.\* Размер для справок.

Взам инв. № Инв. № 3358, подл. и дата

Инв. № подл. подл. и дата

1.431.1083.02.16.12

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ		Полынин	Полюс	11.02.12
Проб		Свирида	Свири	11.02.12
Техн. пр.		Петров	Петр	11.02.12
Рис. пр.		Рыжов	Рыж	11.02.12
Начин.		Починков	Почин	11.02.12
Утв.		Ермолов	Ермо	11.02.12

Уголок

Лист	Масса	Угол
Р	Ст. табл.	1:2

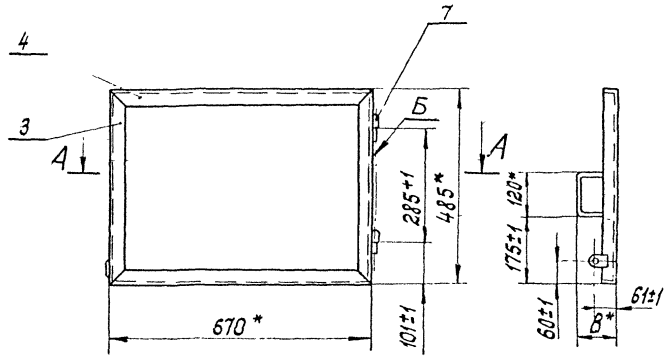
Уголок 32\*32\*3 ГОСТ 8509-72

в Ст. 3 кн 2 ГОСТ 535-58

Министерство ССР

Гипроспецлегкометурст

1 4 3 1 - 1 0 8 3 0 2 . 1 4 . 3 0 С Б



A-A  
M1:2  
Рис. 1

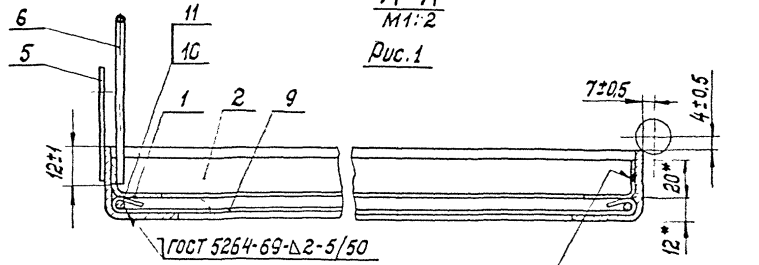
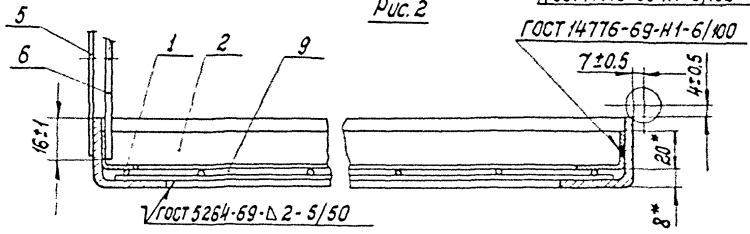


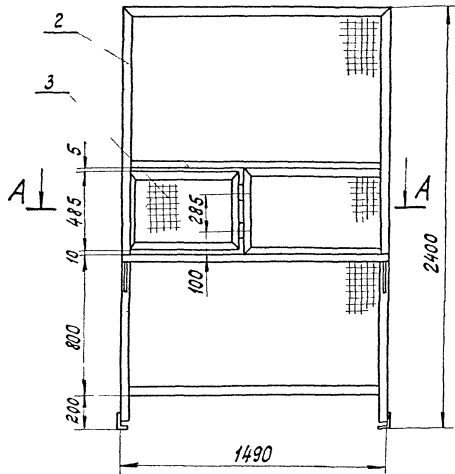
Рис. 2



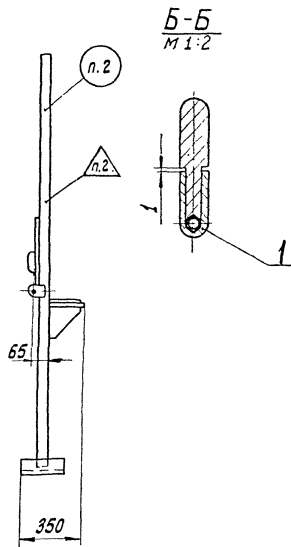
Обозначение	Шифр	Рис.	В*, мм	Масса, кг
1.431-1083 02.14.30	1.5×24СРГ	1	110	5.7
-01	1.5×24СРГ	2	106	5.5

1. \* Размеры для справок.
2. Несовместность общей оси деталей поз.7 не более 1 мм.
3. Непараллельность общей оси деталей поз.7 относительно поверхности Б не более 1 мм.
4. Сварку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест указанных особо), по линиям сопряжения деталей: в нахлестку - Н2; стыковые - С2, табачные - Т1. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхности R<sub>z</sub> 320.
5. Остальные ТТ по ТЗ.

1.431-1083 02.14.30 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Створка Сборочный чертеж				Р	См. табл.	1:10
				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванова	С		2011.10		
Проаб.	Бочкова	Р		2011.11		
Т. контр.	Петров	Л		11.03.11		
И. контр.	Иванченко	Р		11.03.11		
ЧМ	Ромашова	С		11.03.11		



A-A



B-B  
M 1:2

Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг.
1.431-1083 02.14.00	1,5×2,4РПГ	1	55,7
-01	1,5×2,4РСГ	2	55,0

1.\* Размеры для справок.

2. Маркировать и клеить по ТУ.  
3. Остальные ТТ по ТУ.

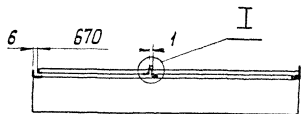
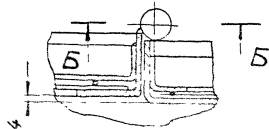
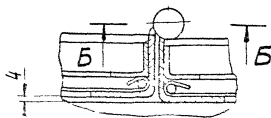


Рис. 1

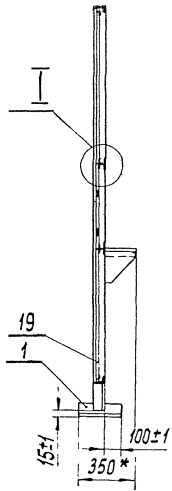
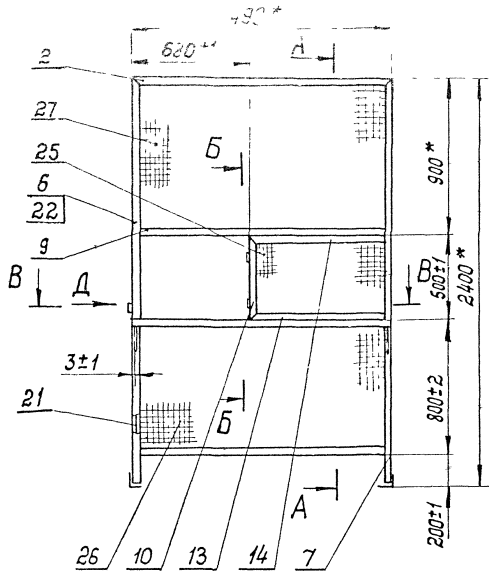
I  
M 1:2

Рис. 2

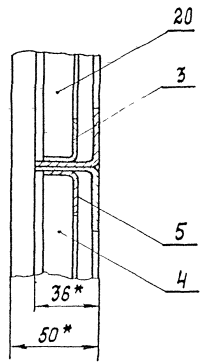


1.431-1083 02.14.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб		
ЭМ	Лист	№	Ведомый	№	Щит с раздаточным окном.	р	Ст	1:20
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Дата	Сборочный чертеж			Масштаб	
Т. Копылов	В. Сидоров	В. Сидоров	1973				Лист	1 из 1
И. Копылов	В. Сидоров	В. Сидоров	1973				Миним. табл. ЕИСТРОИ	СБС

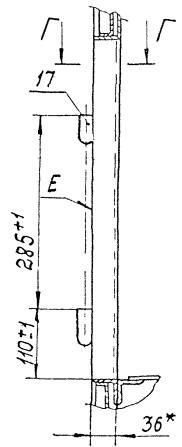
A-A



I Сетка поз. 25, 27  
M1:2 не показана

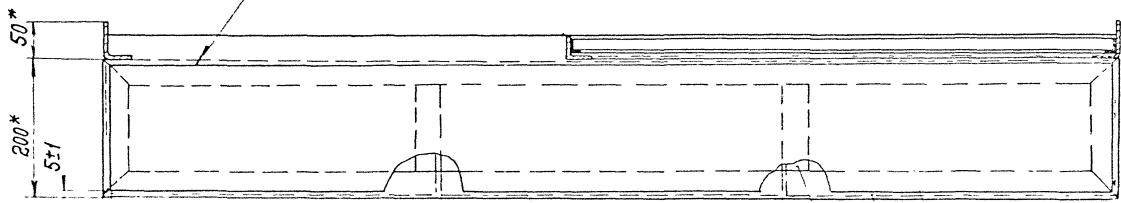


Б-Б  
M1:5



Б-Б Сетка поз. 25 не  
M1:5 показана.

ГОСТ 5264-69-Н1-Б2-50/100



1.431-10 B3 02 /4/ 10 C

Обозначение	Шифр	Рис	Масса, кг
1.431-1083 02.14.10	15×2,4КРПГ	1	50,00
	-01	15×2,4КРПГ	49,53

Рис. 1  
Г-Г  
М 1:2

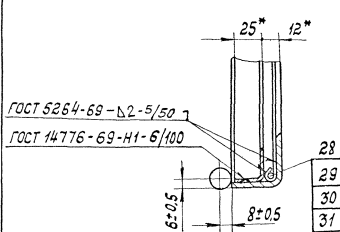
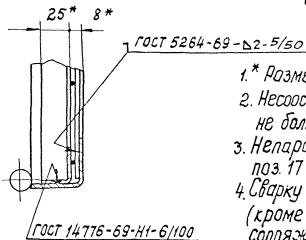
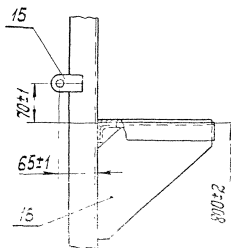


Рис. 2



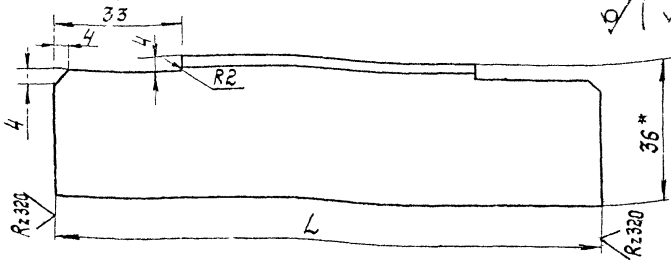
Вид А  
М 1:5



- 1.\* Размеры для справок.
2. Несоосность общей оси деталей поз. 17 не более 1 мм.
3. Непараллельность общей оси деталей поз. 17 относительно поверхн. Е не более 1 мм.
4. Сварку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест указанных особо), по линиям сопряжения деталей: внахлестку - Н2, стыковые - С2, тавровые - Т1. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхности сварных швов  $Rz \leq 320$ .
5. Остальные ТТ по ТУ.

1.431-1083 02.14.10 СБ		Лист	Кол-во листов
Каркас щита Сборочный чертеж		Р	См. табл. 1:20
		Лист	Листов
Инженер		Провер.	
Мастер		Сбор.	

1.431-10 В3.02.14.11



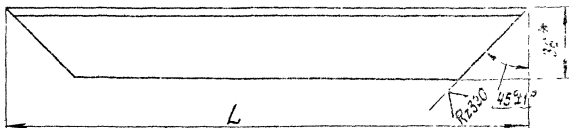
Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.431-10 В3.02.14.11	192±1	0,30
-01	1482±1	2,30

- 1\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТ.В.

				1.431-10 В3.02.14.11			
				Перекладина			
Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	З.И.П.	Лит.	Масса	Масштаб
01	001	Исход. докум.	Р.С.	С.И.С.	Р	См. табл.	1:1
				Уголок 36x36x3 ГОСТ 19771-74 Минмонтажспецстрой СССР			
				ВСт 3кп 2 ГОСТ 11474-76 ЦИЛпроектлегконструкция			

1.431-10 В3 02.14.12

43



Обозначение	L, мм.	Масса, кг.
1.431-10 В3 02.14.12	498±1	0,78
-01	1490±1	2,33
-02	200±1	0,31
-03	485±1	0,76
-04	670±1	1,05

\* Размер для справок.

Члв. № подл. Подп. и дата Изд. № подл. Подп. и дата Изд. № подл. Подп. и дата

1.431-10 В3 02.14.12

УГОЛОК

Лист Масса

Ст. табл. 1:2

Лист Листов 1

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

УГОЛОК 36x36x3 ГОСТ 19771-74  
В Ст 3 кл 2 ГОСТ 1474-76

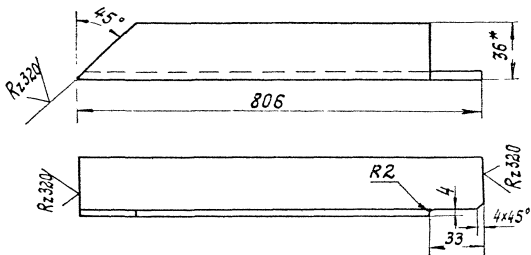
Благодаря этому

Изм.	Кт	№ докум	Подп.	Дата
		Получено		25.02.74
		Ибраимова		14.02.75
		Ткач Л. П.		11.02.74
		Руч. п.б. Рошкевич		21.02.74
		И.контр. Починковский		27.02.74
		Утв. Ермолаев		27.02.74



1.431-10 ВЗ 02.14.13

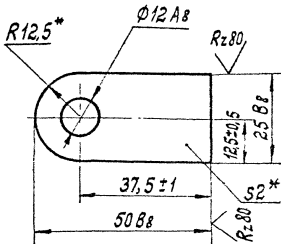
1.431-10 ВЗ 02.14.13-изображено  
1.431-10 ВЗ 02.14.13-01 зеркальное отражение



- 1\* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв;  
угловых - по 10 степени точности  
гост 8908-58

1.431-10 ВЗ 02.14.13

Изм.	Испол.	Лист	Дата	УГОЛОК	Лист	Масса (Масса)
Разраб.	Получено	№	г/г		Р	1,26
Проб	Исполнено				Лист	Листов
Т. контрол.	Петров				Мин. монтаж. предприятия	
И. контрол.	Ульяновский			УГОЛОК	СССР	
Чит	Бондарев			36x36x3 ГОСТ 19774-74	Борисовская конструкторская	
				ГОСТ 8908-58 ГОСТ 14174-76		



\* Размер для справок.

Инв. № док. / Лист и дата / Взам. инв. № / Инв. № изд. / Подп. и дата

1431-10B3 02.14.14

Скоба

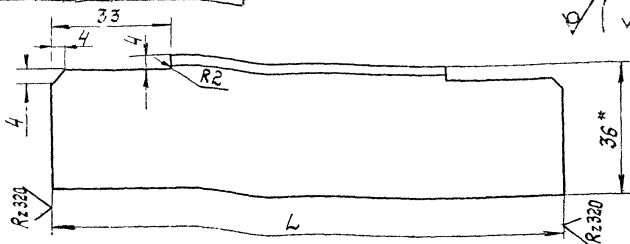
Мат	№	Стр.
Р	0,02	1 1
Лист	Листов 1	
МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР		
ДПОСЭДПДЭКОМПРОКИБО		

2 ГОСТ 19904-74

8 Ст3 кл 2 ГОСТ 14537-68

Инв. № док.	Лист и дата	Взам. инв. №	Инв. № изд.	Подп. и дата
А.А.А.	1/1	1000	1.0	01.01.18
Б.Б.Б.	1/1	1000	1.0	14.02.16
В.В.В.	1/1	1000	1.0	20.03.18
Г.Г.Г.	1/1	1000	1.0	15.04.18
Д.Д.Д.	1/1	1000	1.0	12.05.19

1.431-10 В3.02.14.11



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.431-10 В3.02.14.11	192±1	0,30
-01	148±1	2,30

- 1\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.

1.431-10 В3.02.14.11

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Мас. табл.
Исход.	1	1.431-10 В3.02.14.11	Рез	12.02.78			
Проф.	1	1.431-10 В3.02.14.11	Рез	12.02.78			
Т. конструктор	1	1.431-10 В3.02.14.11	Рез	12.02.78			
В.к. по	1	1.431-10 В3.02.14.11	Рез	12.02.78			
И. конструктор	1	1.431-10 В3.02.14.11	Рез	12.02.78			

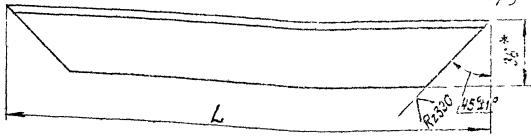
Перекладина

Уголок 36x36x3 ГОСТ 19771-74

Лист 1 из 1  
Минмонтажспецстрой СССР

1.431-10 В3 02.14.12

43



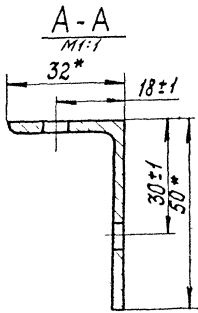
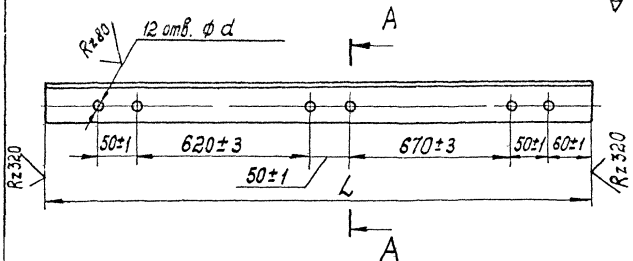
Обозначение	L, мм.	Масса, кг.
1.431-10 В3 02.14.12	498±1	0,7
-01	1490±1	2,33
-02	200±1	0,31
-03	485±1	0,76
-04	670±1	1,05

\* Размер для справок.

ЦНВ. № подл. Подл. и дата Изом. № ЦНВ. № подл. Подл. и дата

				1.431-10 В3 02.14.12			
Уз. ч. кт.	К-рским	Годн.	Дата	Уголок	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Получина	1982	1982		Р	Ст. табл.	1:2
Подв.	Ибраимова	1982	1982	Лист 1 из 1			
Т. контр.	Петров	1982	1982	Минмонтэксплестрой СССР			
Рук. п/б	Роцкевич	1982	1982	Уголок 36x36x3 ГОСТ 19771-74			
И. контр.	Поланорский	1982	1982	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 11474-76			
Впв.	Баматаев	1982	1982	Гипроспец.рег.конструкция			

✓(✓)



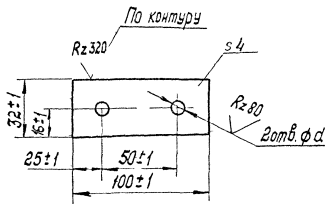
Обозначение	L, мм	d, мм	Масса, кг
1.431-10 ВЗ 01.01.02	1790±1	11 А8	3,40
-01	1790±1	4,8 А5	3,40
-02	1590±1	11 А8	3,02

\* Размеры для справок.

				1.431-10 ВЗ 01.01.02			
Изм.	Лист	Уд. док. чм.	Подп.	Дата	Угол	Лист	Масса
						ρ	Масса
Разраб.	Лист	Лист	Лист	Лист	Угол	см	1:5
Проб.	Лист	Лист	Лист	Лист	Угол	табл	1:5
И. контро.	Лист	Лист	Лист	Лист	Угол	Лист	Листов 1
Рек. пр.	Лист	Лист	Лист	Лист	Угол	Минмонтажпесцстрой	
И. контро.	Лист	Лист	Лист	Лист	Угол	СССР	
Чтв.	Лист	Лист	Лист	Лист	Угол	Гипроспецлегконструкция	
					Угол 6-50x32x3 ГОСТ 8510-72		
					Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		

19'00 10 8801-124

✓(✓)



Обозначение	d, мм
1.431-10В3 01.00.01	10 А8
-01	8 А8

ВЗМ. ИНС. М. ИНС. ЛЮБЧЕВ ПЛАН. И ДАТА

ИНС. ЛЮБЧЕВ ПЛАН И ДАТА

1.431-10 В3 01.00.01

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,11	1:2
Лист		Листов 1
Минимонтажэлектроустройств СССР		
Инженер-проектировщик		

Лист 4 ГОСТ 19903-74

ВСт 3кп2 ГОСТ 14631-65

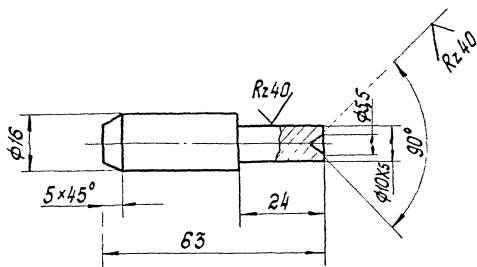
Копировал: Тарасова

Формат 11

1.431-10 ВЗ 02.14.32

Rz 80

✓(✓)



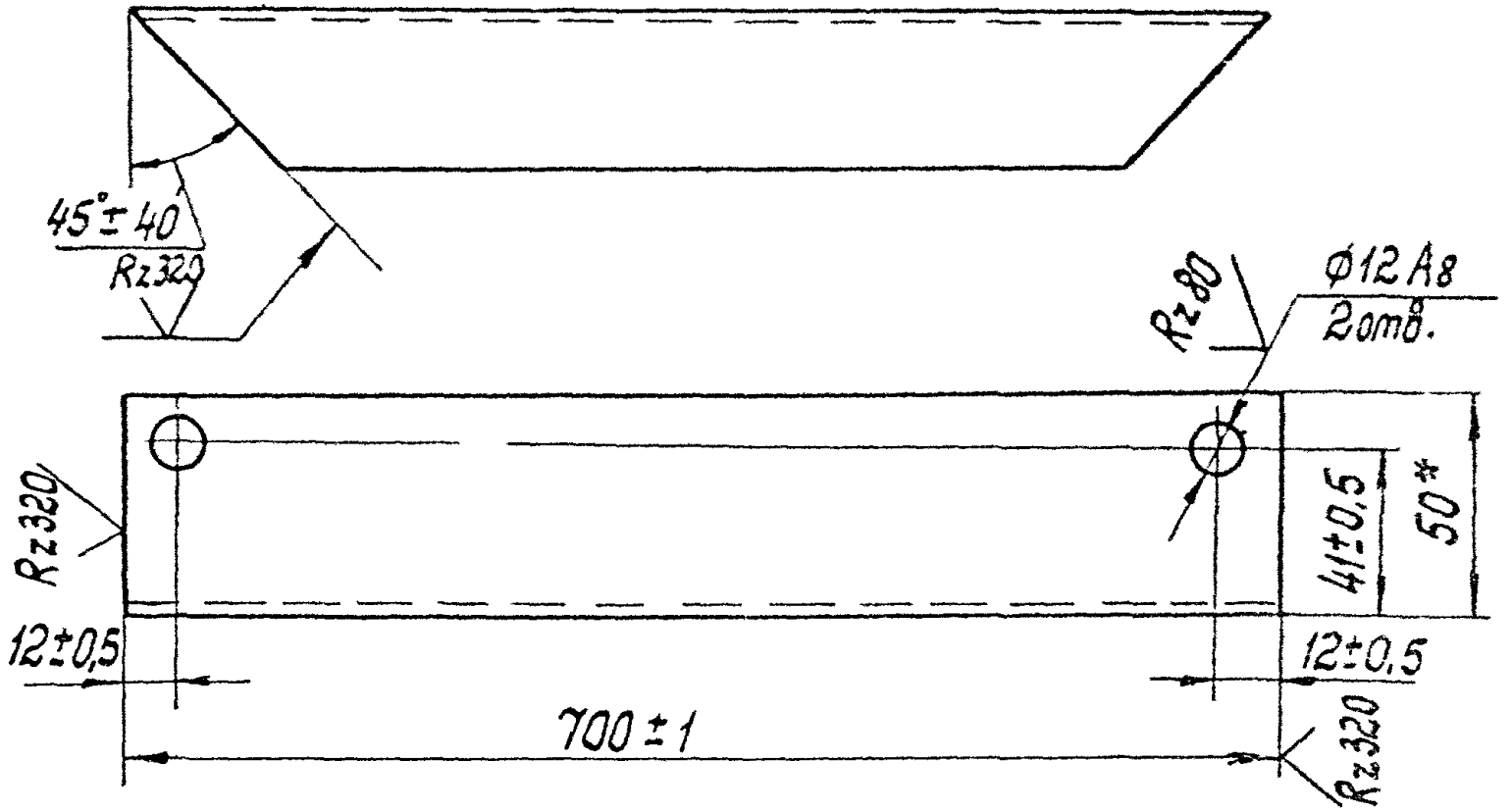
Неуказанные предельные отклонения  
 размеров : отверстий - по А8;  
 валов - по В8;  
 остальных - по СМ8;  
 угловых - по 10 степени точности ГОСТ 8908-68.

1.431-10 ВЗ 02.14.32

				1.431-10 ВЗ 02.14.32		
Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Число	Масштаб
				0,07	1:1	
Штырь				Материал: сталь		
18 ГОСТ 25 90-71*				Минимонтажмашинстрой СССР		
Ст 3 к 2, ГОСТ 535-58				Горьковский завод		

1.431-10B3 02.17.11

(V) A

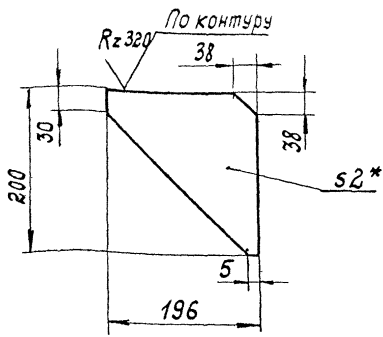


1\* Размер для справок.

№ докум. Подп. и дата	№ докум. Инв. № докум. Подп. и дата	1 4 3 1 - 1 0 B 3 0 2 1 7 1 1	
		УГОЛОК	Лист 1 из 2
Исполн.	Провер.	Уголок	50x36x3 ГОСТ 19772-77
Контр. Исполн.	Контр. Провер.	Уголок	30т 3кл 2 ГОСТ 117-85



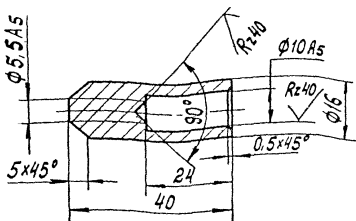
Δ (✓)



1. \* Размер для справки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.

					1.431-10 ВЗ 02.14.15				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Редра	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Получина	Том	06.02.78			Р	0,63	1:5	
Пов.	Автомойа	Звт	19.02.78						
Т. контр.	Петров	Рт	17.05.78						
Руч. по	Щакевич	Гайдар	21.02.78		Лист 2 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ кп 2 ГОСТ 14631-69	Лист	Листов	1	
И. контр.	Смолинская	Левин	27.0.28			Изм. монтаж электростр			
Чтв.	Ермолаев	Левин	27.01.78			СССР			
					Копиробал: Трарова			Формат 11	

Зр. № 30-38 01-1271



Неуказанные предельные отклонения  
размеров: валов - по В8; остальных - по СМ8;  
угловых - по 10 степени точности  
ГОСТ 8908-58.

ИЗМ. № 1

ИЗМ. № 2

1.431-10 В3 02 14.16

Втулка

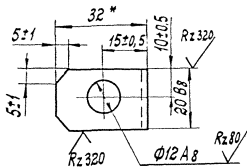
Круг 18 ГОСТ 2590-71\*  
ВСт.Зкп 2 ГОСТ 535-58

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,05	1:1
Лист	Листов 1	
Миним. заводской СССР		
Гилоспешмехконтракт		

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Получкина	Рез	16.02.78
2	1	Абрамова	СЗ	14.02.78
3	1	Петров	Рез	11.02.78
4	1	Орехович	Рез	02.78
5	1	Иванченко	Рез	22.12.77
6	1	Бродява	Рез	22.02.78

1.431-10B3 01.02.03

(✓) P



1.\* Размеры для справок.

1.431-10B3 01.02.03

Уголок

Лист

P

0.03

1:1

Лист

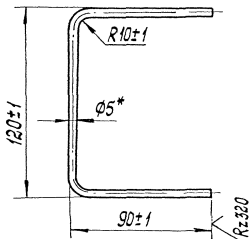
Листов 1

УГОЛОК 32x32x3 ГОСТ 8509-72  
 ГОСТ 8509-72

ИЗДАНИЕ 1972  
 СССР  
 Москва, Издательство «Стандарты»

1.431-10.83.02.14.31

(✓) (✓)



1. \*Размер для справки
2. Длина заготовки - 280 мм.

ВЭИМ УНВН ШВР №2500. Подп. и дата

ВЭИМ УНВН ШВР №2500. Подп. и дата

1.431-10.83.02.14.31

Ручка

Лит.	Толщина	Масштаб
Р	0,05	1:2

Круг 5 ГОСТ 2590-71\*  
5075 мм 2. ГОСТ 2590-58

Лист	Листов
1	1

СССР

Зона	П	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	21	1431-10В3-02 14 18-02	Уголок	1	
		- 03	Уголок	1	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>					
			1431-10В3 02.14.10-01		
			1,5×2,4 КРПГ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	25	1431-10В3 02.14.19	Сетка		
			Сетка №4520 ГОСТ 5336-67*		
			520В8 × 830В8	1	0,51кг
	26	-01	820В8 × 1510В8	1	1,48кг
	27	-02	920В8 × 1510В8	1	1,67кг
	28	02.14.20	Пруток		
			Круг 5 ГОСТ 2590-71*		
			ВСт.3кп2 ГОСТ 535-58		
			L = 490В8	2	0,07кг
	29	-01	L = 790В8	4	0,12кг
	30	-02	L = 890В8	2	0,13кг
	31	-03	L = 1470В8	4	0,23кг
			1431-10В3 02.14.10-01		
			1,5×2,4 КРПГ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	25	02.14.21	Сетка		
			Сетка проволочная		Сталь прокатная завод
			сварная 48×48-2,5		им. 50 летия
			ТУ 14-4-641-75		Октябрь
			490В8 × 800В8	1	г. Орел
		-01	790В8 × 1480В8	1	0,67кг
		-02	890В8 × 1480В8	1	1,99кг
				1	2,24кг
1431-10В3 02.14.10					Лист
Лист № докум. Подп. Дата					2

Форм. фонд	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	5	1.431-1083 02.06.10-02	Каркас створки	1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	6		Пластина 3*20 Резина губчатая I группы ТУ38-105 8 67-75	1,5м	
			<u>1.431-1083 02.06.00-03</u> <u>0,7*2,4 ДСГ-п</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1	5	1.431-1083 02.06.10-03	Каркас створки	1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			Пластина 3*20 Резина губчатая I группы ТУ38-105 8 67-75	2м	

И.В. № подл. Подп. и дата  
И.В. № подл. Подп. и дата  
И.В. № подл. Подп. и дата  
И.В. № подл. Подп. и дата

№ п/п	Условные обозначения	Наименование	Количество	Число
		<u>Документация</u>		
	1431-10В3 02.14.10СБ	Сборочный чертеж		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
1	02.01.01	Уголок	2	
2	02.01.03	Уголок	1	
3	02.01.05	Уголок	4	
4	- 07	Уголок	2	
5	- 08	Уголок	2	
6	02.01.06	Стойка	1	
7	- 01	Стойка	1	
8	02.14.11	Переключатель	2	
9	- 01	Переключатель	3	
10	02.14.12	Уголок	1	
11	- 01	Уголок	2	
12	- 02	Уголок	2	
13	02.14.13	Уголок	1	
14	- 01	Уголок	1	
15	02.14.14	Скоба	1	
16	02.14.15	Ребра	2	
17	02.14.16	Втулка	2	
18	02.14.17	Лист		
		Лист 2 ГОСТ 19903-74 В Ст 3кп 2 ГОСТ 14637-69*		
		14308а × 1958а	1	4,38кг
19	02.14.18	Уголок	1	
20	- 01	Уголок	1	

1431-10В3 02.14.10			
Лист	№ докум	Подп	Дата
1	Получено	Лев	02.14.10
	Лерманова	Лев	
	Ручьевич	Лев	
	Лерманова	Лев	
	Ручьевич	Лев	
КАРКАС ШИТА			
Лист	Лист	Листов	
1	1	2	
Министерство Спецстрой СССР			
Гидропроект, Ленинградская область			

№	Фол.	Зак.	Лист	Обозначение	Наименование		
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12				1.431-10B3 02.14.00 СБ	Сборочный чертеж		
					<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			1		Шарик $\bar{\eta}$ 6мм - Н		
					ГОСТ 3722-60	2	0,008кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1431-10B3 02.14.00			
				1,5 x 2,4 PFG.			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
11	2			1.431-10B3 02.14.10	Каркас щита	1	
11	3			02.14.30	Створка	1	
				1431-10B3 02.14.00-01			
				1,5 x 2,4 PFG			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
11	2			02.14.10-01	Каркас щита	1	
11	3			02.14.30-01	Створка	1	

1431-10B3 02.14.00

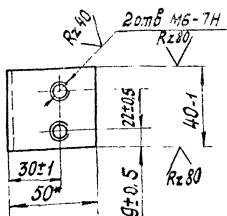
№ в к-те, Лист, Дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

изм./лист	№ докум	подп.	дата
Рисов. П.С.	Получена		
Пров. С.С.	С.С. Брашова		
Сек. Д.С.	Рисов. Д.С.		
Н.С.С.С.	Рисов. Д.С.		
И.С.С.С.	Рисов. Д.С.		

ЩИТ С  
РАЗДАТОЧНЫМ УЧЛОМ

Лист	Лист	Листов
1		1
Министерство обороны СССР		



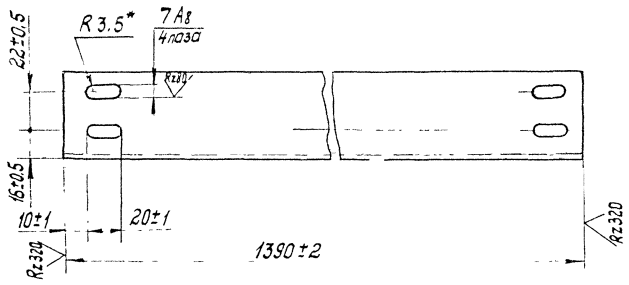


Обозначение	Материал	Масса
1.431-1083 02.15.01	Уголок 6-50×32×3 ГОСТ 8510-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	0,114
-01	Уголок 50×36×3 ГОСТ 19772-74 Ст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76	0,115

1.\* Размеры для справок.

1.431-1083 02.15.01				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	р	См. табл.
Разраб.	Исходная	Сычева	1/10/78	Кронштейн		
Проб.	Сычева	1/10/78	1/10/78	См. табл.	Лист	Листов 1
Контр.	Петров	1/10/78	1/10/78	См. табл.		
Вык. пр.	Рощевич	Рыжков	21/02/78	См. табл.	Минмонтажспецстрой СССР	
Ч.контр.	Пондаренко	Семин	2/03/78		Гипроэлектротехническая	
Утв.	Ермаков	Семин	25/3/78			

V(V)



1\* Размеры для справок.

Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4  
Изм. № 5  
Изм. № 6  
Изм. № 7  
Изм. № 8  
Изм. № 9  
Изм. № 10  
Изм. № 11  
Изм. № 12  
Изм. № 13  
Изм. № 14  
Изм. № 15  
Изм. № 16  
Изм. № 17  
Изм. № 18  
Изм. № 19  
Изм. № 20  
Изм. № 21  
Изм. № 22  
Изм. № 23  
Изм. № 24  
Изм. № 25  
Изм. № 26  
Изм. № 27  
Изм. № 28  
Изм. № 29  
Изм. № 30  
Изм. № 31  
Изм. № 32  
Изм. № 33  
Изм. № 34  
Изм. № 35  
Изм. № 36  
Изм. № 37  
Изм. № 38  
Изм. № 39  
Изм. № 40  
Изм. № 41  
Изм. № 42  
Изм. № 43  
Изм. № 44  
Изм. № 45  
Изм. № 46  
Изм. № 47  
Изм. № 48  
Изм. № 49  
Изм. № 50  
Изм. № 51  
Изм. № 52  
Изм. № 53  
Изм. № 54  
Изм. № 55  
Изм. № 56  
Изм. № 57  
Изм. № 58  
Изм. № 59  
Изм. № 60  
Изм. № 61  
Изм. № 62  
Изм. № 63  
Изм. № 64  
Изм. № 65  
Изм. № 66  
Изм. № 67  
Изм. № 68  
Изм. № 69  
Изм. № 70  
Изм. № 71  
Изм. № 72  
Изм. № 73  
Изм. № 74  
Изм. № 75  
Изм. № 76  
Изм. № 77  
Изм. № 78  
Изм. № 79  
Изм. № 80  
Изм. № 81  
Изм. № 82  
Изм. № 83  
Изм. № 84  
Изм. № 85  
Изм. № 86  
Изм. № 87  
Изм. № 88  
Изм. № 89  
Изм. № 90  
Изм. № 91  
Изм. № 92  
Изм. № 93  
Изм. № 94  
Изм. № 95  
Изм. № 96  
Изм. № 97  
Изм. № 98  
Изм. № 99  
Изм. № 100

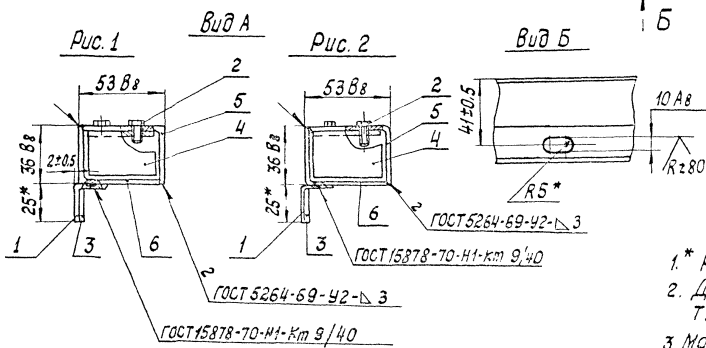
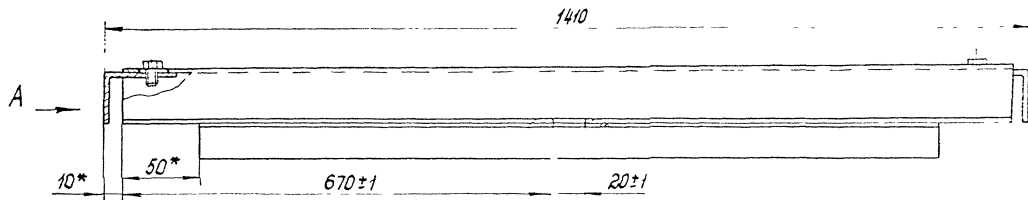
1.431-10B3 02.15.05

Уголок

Лист	Масса	Кол-во
4	2,65	1

50x36x3 ГОСТ 19772-14  
Вст 3 кл 2 ГОСТ 11474-75

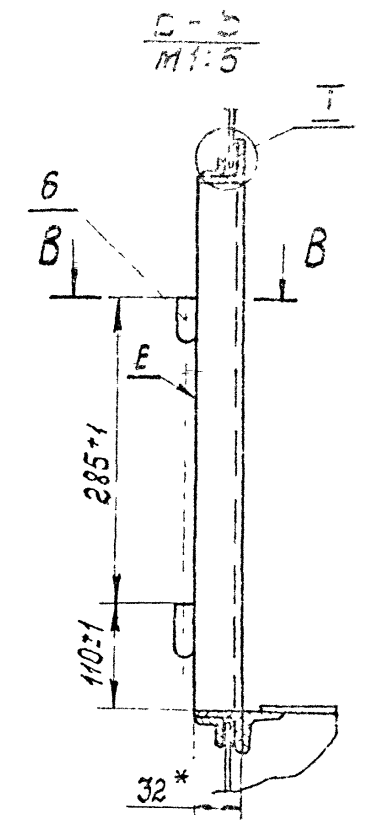
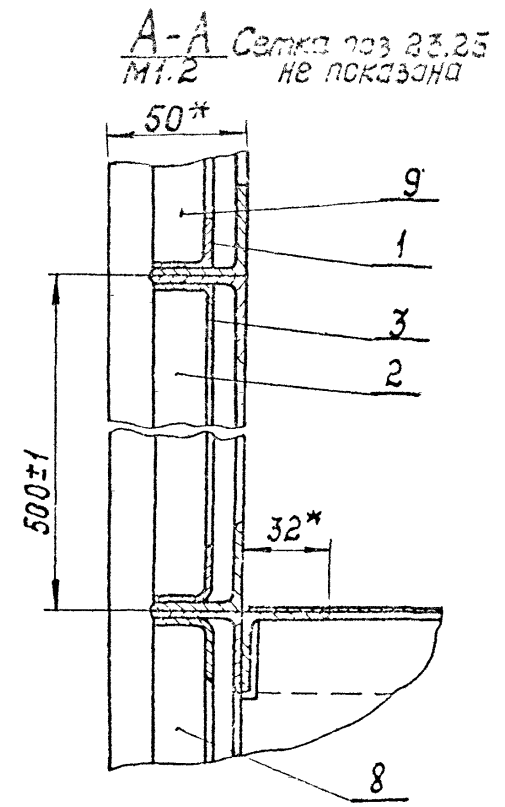
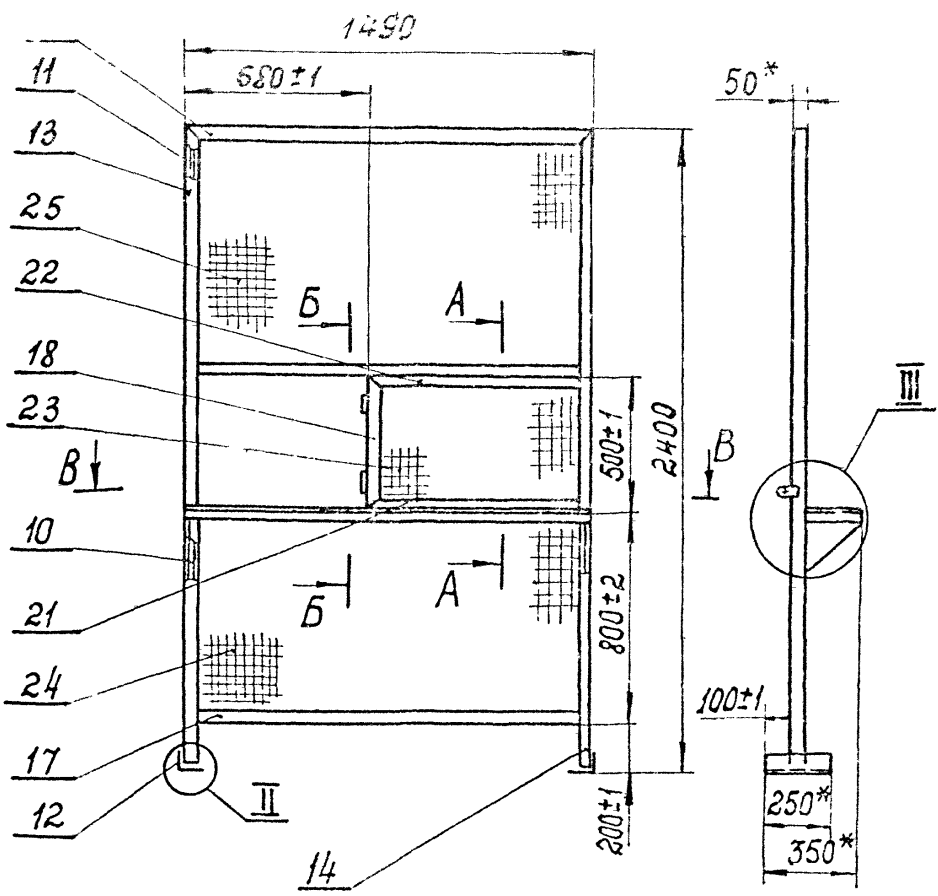
ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ КОМПАНЬЯ  
СССР  
Господслесцнагескострук.



- 1.\* Размеры для справок.
2. Делать поз.3 ставить на клею 88Н ТУ 38-1051061-76.
3. Маркировать и клеить по ТУ.
4. Остальные ТТ по ТУ.

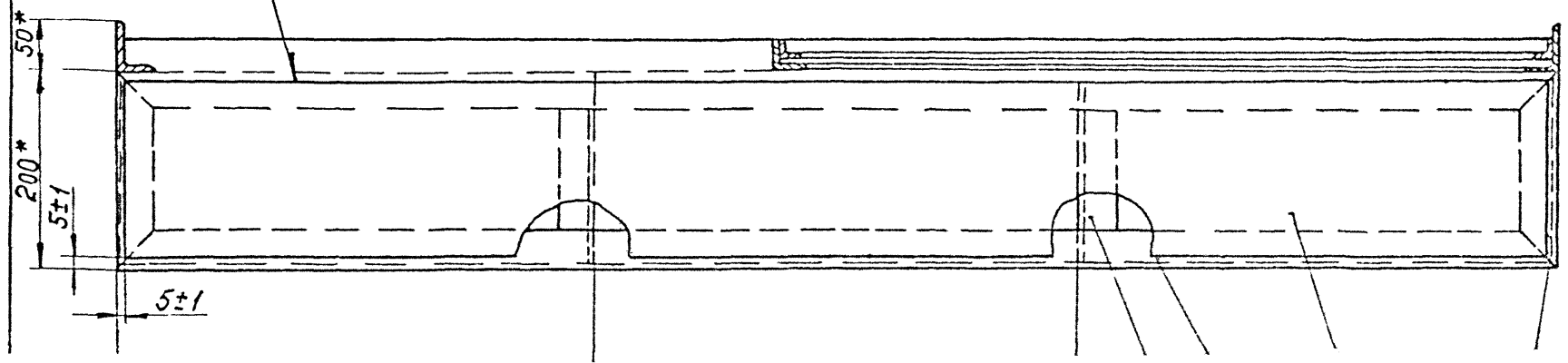
Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг
1.431-1083.02.15.00	P1	1	7.09
-01	P2	2	7.12

				1.431-1083.02.15.00 СБ		
				Ригель		
				Сборочный чертеж		
Лист	Масса	Классиф.	Р	См.	1:2	
			Листов 1			
Владелец: _____						

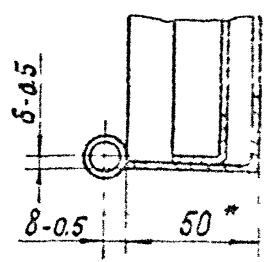


B-B  
M1:5

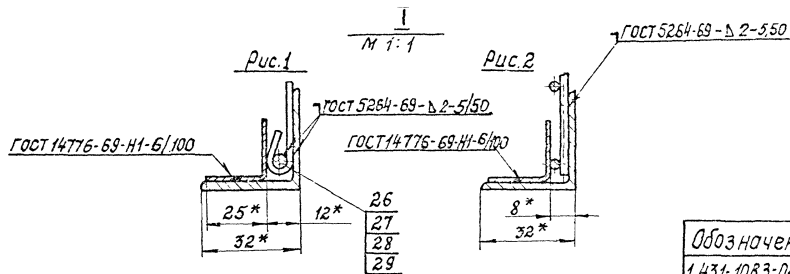
ГОСТ 5264-69-Н1-Δ 2-50/100



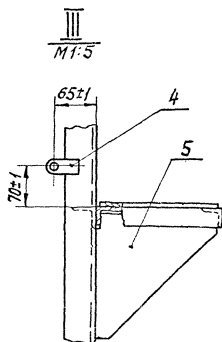
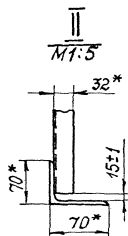
B-B  
M1:2



1.431-108302.16 1015

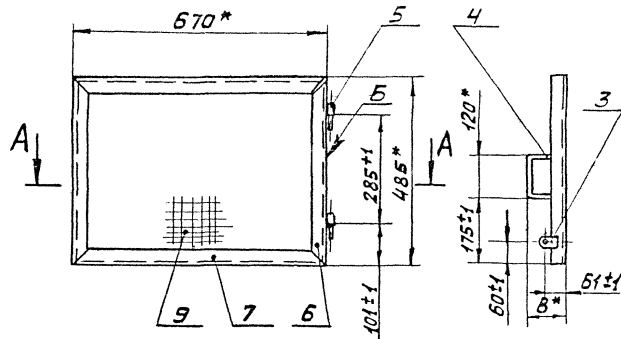


Обозначение	Шифр	Рис	Масса, кг
1.431-1083-02.16.10	1,5х2,4РПК	1	46,60
-01	1,5х2,4РСК	2	46,14



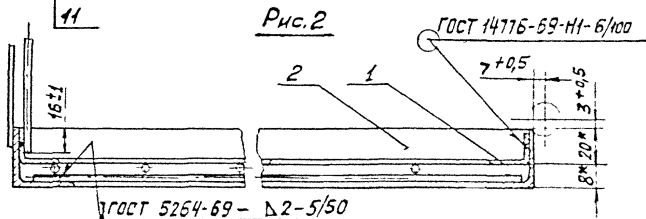
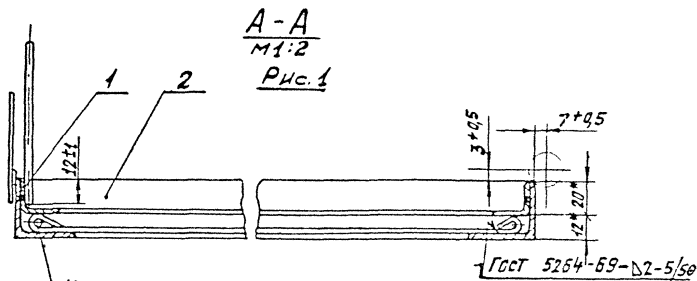
- 1.\* Размеры для справок.
2. Несоосность общей оси деталей поз 6 не более 1мм.
3. Непараллельность общей оси деталей поз 6 относительно поверхности Е не более 1мм.
4. Сварку производить по ГОСТ 5264-69 (крае мест указанных особо) по линиям сопряжения деталей: для охлаждения - Н2; стыковые - С2; тавровые - Т1. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхностей сварных швов  $R_a \leq 3,20$ .
5. Остальные ТТ по ТУ.

		1.431-1083 02.16 10 СБ			
Изм.	Исполнитель	Проф.	Дата	Корпус щита Сборочный чертёж	См. таб. 1-20
Гласн.	Сметовский	Васильев	1968		
				1-20	



Обозначение	Шифр	Рис	В* мм.	Масса, кг.
1.431-1083 02.16.10	1,5*2,4 СРСК	1	110	5,5
-01	1,5*2,4 СРСК	2	106	5,3

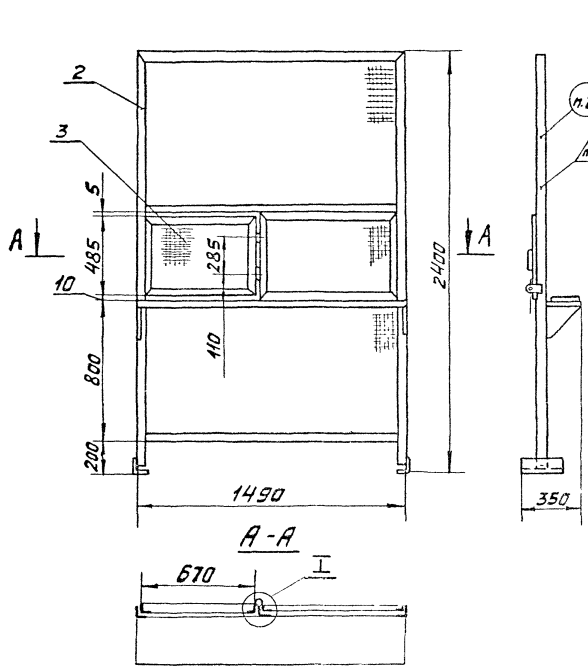
- \* Размеры для справок.
- Несоосность общей оси деталей поз. 5 не более 1 мм.
- Непараллельность общей оси деталей поз. 5 относительно поверхности Б не более 1 мм.
- Сварку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест, указанных особо) по линиям сопряжения деталей: тавровые-Т1, в нахлестку-Н2, стыковые-С2. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Шероховатость поверхностей сварных швов  $Rz320$  ✓
- Остальные ТТ по ТУ.



1.431-1083 02.16.10 СБ				№	Дата	№ докум.
Изм.	№ изм.	№ докум.	Дата	С	СМ	Л.10
Разработ.	С.В.С.	15.02.70				
Провер.	А.Б.С.	15.02.70				
Констр.	Л.В.С.	11.01.70				
Рук. пр.	В.М.С.	25.02.70				
Контр.	Г.М.С.	28.02.70				
Т.С.	Б.М.С.	25.02.70				

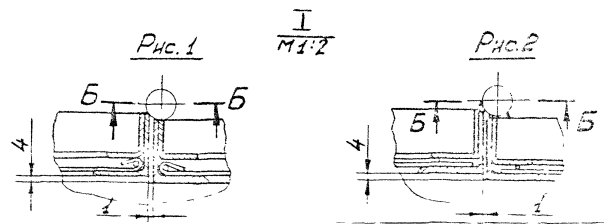
**СТВОРКА**  
Сборочный чертеж

И.О.П.	С.И.О.П.
М.И.О.П.	С.И.О.П.
С.И.О.П.	С.И.О.П.
Г.И.О.П.	С.И.О.П.



Обозначение	Шифр	Рис	Масса, кг.
1.431-10В3 02.16.00	1,5×2,4 РК	1	52,1
-01	1,5×2,4 РК	2	51,4

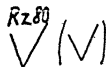
1. Размеры для справок.
2. Маркировать и клеймить по ТУ
3. Остальные ТТ по ТУ

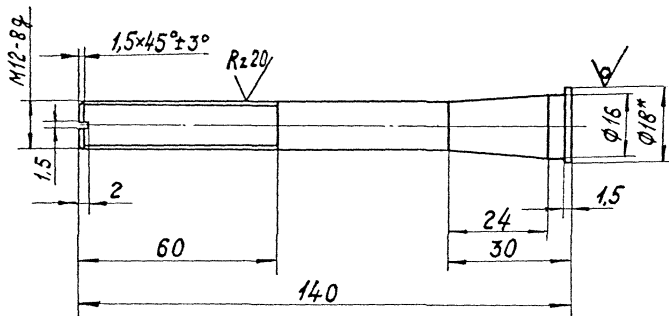


4.431-10В3 02.16.00Б			
Материал	Сплав алюминия	Масса	52,1 кг
Размеры	1,5×2,4 м	Сы	табл. 1:20
Полюс	Северный	Сы	табл. 1:20
Точка	Северная	Сы	табл. 1:20
Сторона	Северная	Сы	табл. 1:20
Сторона	Северная	Сы	табл. 1:20
Сторона	Северная	Сы	табл. 1:20
Сторона	Северная	Сы	табл. 1:20
Сторона	Северная	Сы	табл. 1:20
Сторона	Северная	Сы	табл. 1:20
Сторона	Северная	Сы	табл. 1:20

ЩИТ С РАЗДАТОЧНЫМ ОКНОМ

Сварочный чертеж

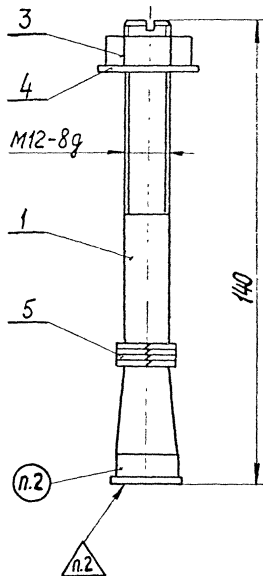
Rz80  




- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.
3. Покрытие: Ц. 9. хр.

				1.431-10 В 3 02.18.01			
				Болт			
				шт.	Масса	Наступать	
				р	0,13	1:1	
				18 ГОСТ 2590-71			
				30 ГОСТ 505-55			
				СССР			





1.\* Размеры для справок.

2. Маркировать и клеймить по ТУ 36-23.00.00.00

№ п.п. по л.п. | Дата | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № з/д | Подп. и дата

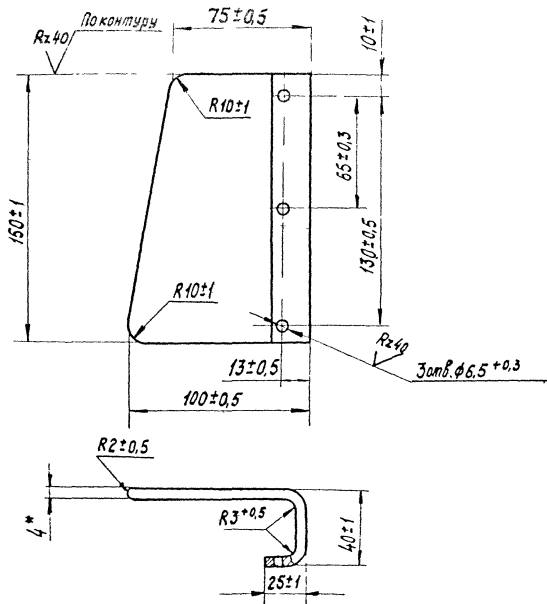
№ п.п. по л.п.	Дата	Подп.	Дата
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			

1.431-10B3 02.18.00СБ

Болт  
самонарезающийся  
сборочный чертаж.

Лит.	Масса (г)	Масса (г)
Р	0,2	1:1
ГОСТ 11353-81 Минимонтэксплестав СССР Институтавтотранспорт		

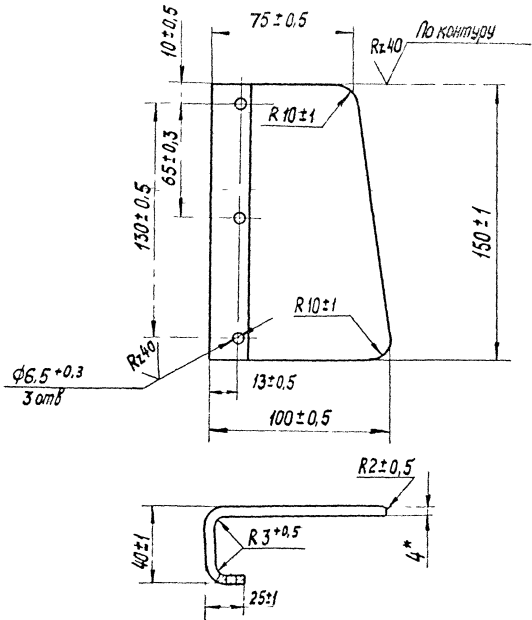
∇(V)



- \* Размер для справок.
- Покрытие: Ц, 9, хр.

1.431-10 В3 02.04.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ручка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Получина	По з	10.08.77	Р		0,81	1:2	
Пробв.	Свилюва	Вил	14.08.77					
Т.контр.	Коварекии	Вил	12.08.77					
Рук пр.	Роцкевич	Вил	30.08.77					
Н.контр.	Поталова	Вил	25.11.77	Лист	Б-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74	Минимонтажлецентр СССР		
Утв.	Единолаев	Вил	29.01.77		5-Г-8С+3п ГОСТ 16523-70	Випрзслешле гканструкция		



- 1\* Размер для справок.
2. Покрытие: Ц.9.хр.

№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
---------	--------------	--------------	---------------	--------------

Изм.	Исполн.	Начек.	Подп.	Дата
Разработ	Лазарина	Г.О.		02.04.01
Подв.	Савинова	В.И.		07.08.73
Т. контр.	Коварский	В.И.		12.08.73
Рук. пр.	Рацкевич	В.И.		30.08.73
Н. контр.	Потапова	Г.С.		23.02.74

1.431-10 B3 02.04.01

Ручка

Лит.	Масса	Ч.с.шт.
Р	0.81	1:2
Минмонтажспецстрой		

Б-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74

ГРОХОВЫЙ МАТЕРИАЛ НА МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КГ

Шифр	ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8509-80		ГОСТ 19773-74		ГОСТ 2590-71		ГОСТ 103-76		ГОСТ 19903-74				ГОСТ 19903-74		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 19903-74		
	132x32x3	170x70x4	150x32x3	136x35x3	1250x15	150x38x3	190x70x4	Ø5	Ø18	6x50	S2	S4	S8	S10	18x18-25	145-200	3x20	Ø5, шп	Ø5, шп	Ø5, шп	
1,5x1,8 ЩСГ	—	—	—	—	3,06	12,52	2,38	—	—	0,24	—	—	—	—	4,00	—	—	—	—	22,20	
1x1,8 ЩСГ	—	—	—	—	2,56	10,59	2,38	—	—	0,24	—	—	—	—	2,65	—	—	—	—	18,42	
1,5x2,4 ЩСГ	—	—	—	—	3,66	14,80	2,38	—	—	0,24	—	—	—	—	5,50	—	—	—	—	20,58	
1x2,4 ЩСГ	—	—	—	—	3,16	12,87	2,38	—	—	0,24	—	—	—	—	3,30	—	—	—	—	21,95	
1,5x1,8 ЩПГ	—	—	—	—	3,06	12,52	2,38	0,94	—	0,24	—	—	—	—	—	2,93	—	—	—	22,07	
1x1,8 ЩПГ	—	—	—	—	2,56	10,59	2,38	0,78	—	0,24	—	—	—	—	—	1,96	—	—	—	18,51	
1,5x2,4 ЩПГ	—	—	—	—	3,66	14,80	2,38	1,14	—	0,24	—	—	—	—	—	4,02	—	—	—	26,24	
1x2,4 ЩПГ	—	—	—	—	3,16	12,87	2,38	0,98	—	0,24	—	—	—	—	—	2,72	—	—	—	22,07	
1,5x1,8 ЩСГ-А	—	—	—	—	3,06	12,17	1,19	—	—	0,24	—	—	—	—	4,00	—	—	—	—	20,66	
1,5x2,4 ЩСГ-А	—	—	—	—	3,66	14,45	1,19	—	—	0,24	—	—	—	—	5,50	—	—	—	—	25,04	
1,5x1,8 ЩПГ-А	—	—	—	—	3,06	12,17	1,19	0,94	—	0,24	—	—	—	—	—	2,93	—	—	—	20,53	
1,5x2,4 ЩПГ-А	—	—	—	—	3,66	14,45	1,19	1,14	—	0,24	—	—	—	—	—	4,02	—	—	—	24,70	
1,5x1,8 ЩСГ-Б	—	—	—	—	3,06	12,17	1,19	—	—	0,24	—	—	—	—	4,00	—	—	—	—	20,66	
1,5x2,4 ЩСГ-Б	—	—	—	—	3,66	14,45	1,19	—	—	0,24	—	—	—	—	5,50	—	—	—	—	25,04	
1,5x1,8 ЩПГ-Б	—	—	—	—	3,06	12,17	1,19	0,94	—	0,24	—	—	—	—	—	2,93	—	—	—	20,53	
1,5x2,4 ЩПГ-Б	—	—	—	—	3,66	14,46	1,19	1,14	—	0,24	—	—	—	—	—	4,02	—	—	—	24,71	
1,5x2,4 РСГ	—	—	—	—	2,165	7,04	11,97	2,38	0,05	0,20	0,24	6,18	—	—	5,43	—	—	2	—	55,44	
1,5x2,4 ДПГ	—	—	—	—	2,165	7,04	11,97	2,38	2,21	0,20	0,24	6,18	—	—	—	3,96	—	2	—	55,83	
0,7x1,8 ДСГ-Л	—	—	—	—	2,06	10,11	—	—	—	0,40	0,24	0,20	0,80	—	—	1,63	—	2	2	15,84	
0,7x2,4 ДСГ-Л	—	—	—	—	2,62	12,24	—	—	—	0,40	0,24	0,20	0,80	—	—	2,28	—	2	1	18,98	
0,7x1,8 ДПГ-Л	—	—	—	—	2,06	10,11	—	0,60	0,40	0,24	0,20	0,80	—	—	—	1,20	—	2	2	16,01	
0,7x2,4 ДПГ-Л	—	—	—	—	2,62	12,24	—	0,80	0,40	0,24	0,20	0,80	—	—	—	1,90	—	2	1	19,40	
0,7x1,8 ДСГ-П	—	—	—	—	2,76	10,11	—	—	0,40	0,24	0,20	0,80	—	—	—	1,63	—	0,64	2	—	16,78
0,7x2,4 ДСГ-П	—	—	—	—	3,58	12,24	—	—	0,40	0,24	0,20	0,80	—	—	—	2,28	—	0,96	2	—	20,70
0,7x1,8 ДПГ-П	—	—	—	—	2,76	10,11	—	0,60	0,40	0,24	0,20	0,80	—	—	—	1,20	—	0,64	2	—	15,95
0,7x2,4 ДПГ-П	—	—	—	—	3,58	12,24	—	0,80	0,40	0,24	0,20	0,80	—	—	—	1,90	—	0,96	2	—	21,12
1,8 ДСГ-Л	—	—	—	—	—	6,84	—	—	—	0,20	0,24	0,03	0,40	1,88	—	—	—	—	—	9,59	
2,4 ДСГ-Л	—	—	—	—	—	9,12	—	—	—	0,20	0,24	0,03	0,40	1,88	—	—	—	—	—	11,87	
1,8 ДСГ-П	—	—	—	—	—	6,84	—	—	—	0,20	0,24	0,03	0,40	1,88	—	—	—	—	—	9,59	
2,4 ДСГ-П	—	—	—	—	—	9,12	—	—	—	0,20	0,24	0,03	0,40	1,88	—	—	—	—	—	11,87	
Ручель Р-2	—	—	—	—	—	0,60	5,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,64	—	8,79	
1,5x1,8 ЩСК	—	2,42	12,45	—	3,06	—	—	—	—	0,24	—	—	—	—	4,00	—	—	—	—	22,17	
1x1,8 ЩСК	—	2,42	10,56	—	2,56	—	—	—	—	0,24	—	—	—	—	2,65	—	—	—	—	18,43	
1,5x2,4 ЩСК	—	2,42	14,73	—	3,66	—	—	—	—	0,24	—	—	—	—	5,50	—	—	—	—	26,53	
1x2,4 ЩСК	—	2,42	12,84	—	3,16	—	—	—	—	0,24	—	—	—	—	3,30	—	—	—	—	21,96	
1,5x1,8 ЩПК	—	2,42	12,45	—	3,06	—	—	0,94	—	0,24	—	—	—	—	—	2,93	—	—	—	22,04	
1x1,8 ЩПК	—	2,42	10,56	—	2,56	—	—	0,78	—	0,24	—	—	—	—	—	1,96	—	—	—	18,52	
1,5x2,4 ЩПК	—	2,42	14,73	—	3,66	—	—	1,14	—	0,24	—	—	—	—	—	4,02	—	—	—	26,21	
1x2,4 ЩПК	—	2,42	12,84	—	3,16	—	—	0,98	—	0,24	—	—	—	—	—	2,72	—	—	—	22,36	
1,5x1,8 ЩСК-А	—	1,21	12,09	—	3,06	—	—	—	—	0,24	—	—	—	—	4,00	—	—	—	—	20,60	