

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И  
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.831.9 - 3

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ И ОБШИВКАМИ  
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ЦЕМЕНТОСТРУЖЕЧНЫХ  
И ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫХ ПЛИТ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

25210 - 03

ЦЕНА 15-05

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

АПП ЦИТП

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

I 1992 года

Заказ № 1145

Тираж 2100 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И  
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.831.9 - 3

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ И ОБШИВКАМИ  
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ЦЕМЕНТОСТРУЖЕЧНЫХ  
И ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫХ ПЛИТ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *В.А. Чернороз*  
НАЧАЛЬНИК ОТД. *И.Н. Котов*  
ГЛА. СПЕЦИАЛИСТ *Р.В. Рабинович*

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВПРОЕКТОМ  
Госстроя СССР  
письмо  
от 16.05.91 №5/6-137.  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
Гипронисельхозом с 15.03.92

ПРИКАЗ  
от 17.05.91 №92-П  
© АПП ЦИТП, 1991

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.831.9-3.2-ТУ	МЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	5
1.831.9-3.2-1	ПАНЕЛЬ 1ПГА30.6-Д... 1ПГА30.12-Д	13
1.831.9-3.2-2	ПАНЕЛЬ 1ПГА27.6-Д... 1ПГА27.12-Д	14
1.831.9-3.2-3	ПАНЕЛЬ 1ПГА22.6-Д... 1ПГА22.12-Д	15
1.831.9-3.2-4	ПАНЕЛЬ 2ПГА15.20-Д... 2ПГА15.27-Д	16
1.831.9-3.2-5	ПАНЕЛЬ 3ПГА30.10.5-Д	17
1.831.9-3.2-6	ПАНЕЛЬ 3ПГА15.14.5-Д; 3ПГА15.18-Д	18
1.831.9-3.2-7	ПАНЕЛЬ 4ПГА30.10-Д	19
1.831.9-3.2-8	ПАНЕЛЬ 1ПГЦ30.6-Д... 1ПГЦ30.12-Д	20
1.831.9-3.2-9	ПАНЕЛЬ 1ПГЦ27.6-Д... 1ПГЦ27.12-Д	21
1.831.9-3.2-10	ПАНЕЛЬ 1ПГЦ22.6-Д... 1ПГЦ22.12-Д	22
1.831.9-3.2-11	ПАНЕЛЬ 2ПГЦ15.20-Д... 2ПГЦ15.23-Д	23
1.831.9-3.2-12	ПАНЕЛЬ 2ПГЦ15.27-Д	24
1.831.9-3.2-13	ПАНЕЛЬ 3ПГЦ24.9-Д	25
1.831.9-3.2-14	ПАНЕЛЬ 3ПГЦ12.12-Д... 3ПГЦ12.18-Д	26
1.831.9-3.2-15	ПАНЕЛЬ 4ПГЦ30.10-Д	27
1.831.9-3.2-16	ПАНЕЛЬ 4ПГЦ18.14.5-Д	28
1.831.9-3.2-17	ПАНЕЛЬ 4ПГЦ12.16.5-Д	29
1.831.9-3.2-18	ПАНЕЛЬ 1ПГА30.6-Д... 1ПГА30.12-Д	30
1.831.9-3.2-19	ПАНЕЛЬ 1ПГА27.6-Д... 1ПГА27.12-Д	31
1.831.9-3.2-20	ПАНЕЛЬ 1ПГА22.6-Д... 1ПГА22.12-Д	32
1.831.9-3.2-21	ПАНЕЛЬ 2ПГА15.20-Д... 2ПГА15.27-Д	33
1.831.9-3.2-22	ПАНЕЛЬ 3ПГА30.10.5-Д	34
1.831.9-3.2-23	ПАНЕЛЬ 3ПГА15.14.5-Д; 3ПГА15.18-Д	35
1.831.9-3.2-24	ПАНЕЛЬ 4ПГА30.10-Д	36
1.831.9-3.2-25	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК1... ДК3	37

1.831.9-3.2

## СОДЕРЖАНИЕ

НАЧ.ОКЛА Котов  
 Н. КОМПР РАБИНОВИЧ  
 ГЛА СПЕЦ. РАБИНОВИЧ  
 ИМН. БИРЮКОВА

Страница	Лист	Листов
----------	------	--------

Р	1	3
---	---	---

ГИПРОНИСЕТЬХОЗ

25710-03 3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.831.9-3.2-26	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК4... ДК6	38
1.831.9-3.2-27	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК7... ДК9	39
1.831.9-3.2-28	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК10, ДК11	40
1.831.9-3.2-29	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК12... ДК14	41
1.831.9-3.2-30	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК15... ДК17	42
1.831.9-3.2-31	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК18, ДК19	43
1.831.9-3.2-32	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК20... ДК22	44
1.831.9-3.2-33	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК23... ДК25	45
1.831.9-3.2-34	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК26... ДК28	46
1.831.9-3.2-35	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК29, ДК30	47
1.831.9-3.2-36	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК31... ДК34	48
1.831.9-3.2-37	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК35	49
1.831.9-3.2-38	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК36	50
1.831.9-3.2-39	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК37	51
1.831.9-3.2-40	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК38... ДК40	52
1.831.9-3.2-41	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК41, ДК42	53
1.831.9-3.2-42	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК43	54
1.831.9-3.2-43	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК44	55
1.831.9-3.2-44	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК45	56
1.831.9-3.2-45	РЕБРО РС1, РС2	57
1.831.9-3.2-46	РЕБРО Р1... Р12	58
1.831.9-3.2-47	РЕБРО Р13... Р19	59
1.831.9-3.2-48	РЕБРО Р20... Р23	60
1.831.9-3.2-49	РЕБРО Р24... Р29	61
1.831.9-3.2-50	РЕБРО Р30... Р40	62
1.831.9-3.2-51	РЕБРО Р41... Р47	63
1.831.9-3.2-52	РЕБРО Р48... Р51	64
1.831.9-3.2-53	РЕБРО Р52, Р53	65
1.831.9-3.2-54	ОБШИВКА ЛА1... ЛА5	66

1.831.9-3.2

Лист

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1.831.9-3.2-55	Обшивка ЛА6... ЛА8	67
1.831.9-3.2-56	Обшивка ЛА9... ЛА11	68
1.831.9-3.2-57	Обшивка ЛА12... ЛА14	69
1.831.9-3.2-58	Обшивка ЛА15	70
1.831.9-3.2-59	Обшивка ЛА16, ЛА17	71
1.831.9-3.2-60	Обшивка ЛА18, ЛА19	72
1.831.9-3.2-61	Обшивка ЛА20, ЛА21	73
1.831.9-3.2-62	Обшивка ЛА22	74
1.831.9-3.2-63	Обшивка ЛЦ1... ЛЦ5	75
1.831.9-3.2-64	Обшивка ЛЦ6... ЛЦ8	76
1.831.9-3.2-65	Обшивка ЛЦ9... ЛЦ11	77
1.831.9-3.2-66	Обшивка ЛЦ12... ЛЦ15	78
1.831.9-3.2-67	Обшивка ЛЦ16, ЛЦ17	79
1.831.9-3.2-68	Обшивка ЛЦ18, ЛЦ19	80
1.831.9-3.2-69	Обшивка ЛЦ20, ЛЦ21	81
1.831.9-3.2-70	Обшивка ЛЦ22, ЛЦ23	82
1.831.9-3.2-71	Обшивка ЛЦ24, ЛЦ25	83
1.831.9-3.2-72	Обшивка ЛЦ26	84
1.831.9-3.2-73	Обшивка ЛЦ27	85
1.831.9-3.2-74	Обшивка ЛЦ28	86
1.831.9-3.2-75	Узел I, II, III	87
1.831.9-3.2-76	Узел IV, V, VI	88
1.831.9-3.2-77	Узел VII, VIII, IX	89
1.831.9-3.2-78	Петля для подъема ПМ1	90
1.831.9-3.2-79	Скоба С	91
1.831.9-3.2-ВМ1	Ведомость расхода материалов на панели с обшивкой из асбестоцементных листов	92
1.831.9-3.2-ВМ2	Ведомость расхода материалов на панели с обшивкой из цементостружечных плит	94
1.831.9-3.2-ВМ3	Ведомость расхода материалов на панели с обшивкой из древесноволокнистых плит	96
1.831.9-3.2		Лист 3

Настоящие технические условия распространяются на ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК для сельскохозяйственных производственных зданий на деревянном каркасе с различными видами обшивок (асбестоцементными, цементностружечными, древесноволокнистыми).

ПАНЕЛИ предназначены для устройства перегородок в одноэтажных зданиях с уклонной кровлей, при влажности внутреннего воздуха помещений не выше 85% или 75% (для панелей с обшивками из древесноволокнистых плит), эксплуатируемых в условиях неагрессивной, слабо- и среднеагрессивной степени воздействия газовых сред, в зданиях, возводимых в районах с расчетной сейсмичностью не выше 6 баллов.

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК обозначаются марками, указывающими тип панели, материал обшивки размер панели и вид каркаса - Д (деревянный).

Например: ЗПГА15.18-Д - панель перегородки на деревянном каркасе с обшивкой из асбестоцементных листов, трапецидальная, длиной 1480 мм и высотой 1800 мм.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1. ПАНЕЛИ и их составные элементы должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и рабочим чертежам настоящего выпуска

#### 1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Длина, высота и толщина панелей должны соответствовать указанным в рабочих чертежах настоящего выпуска

1.2.3. Предельные отклонения от проектных размеров панелей не должны превышать:

по высоте	$\pm 5 \text{ мм};$
по ширине	$\pm 3 \text{ мм};$

1.831.9 - 3.2 - ТУ

Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
И. контр.	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Инж.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>
Инж.	Бонко	<i>Бонко</i>

Технические условия

Стадия	Лист	Листов
Р	1	8

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

по толщине	$\pm 1 \text{ мм};$
по разности диагоналей	$\pm 5 \text{ мм};$
по отклонению от плоскости нижней поверхности обшивки	$16 \text{ мм};$
по отклонению кромок листов обшивки от боковых поверхностей деревянного каркаса	$\pm 2 \text{ мм}.$

1.2.4. Панели должны поставаться предприятием-изготовителем укомплектованными крепежными элементами, деталями и элементами заделки стыков. Крепежные элементы должны поставаться в упакованном виде, а элементы заделки стыков - пакетами.

Примечание: допускается по согласованию с заказчиком поставка панелей без крепежных элементов и элементов заделки стыков.

1.2.5. К каждой партии панелей прилагается паспорт.

1.3. Требования к древесине.

1.3.1. Для изготовления деревянных элементов каркаса панелей должны применяться пиломатериалы не ниже 2-го сорта из древесины хвойных пород по ГОСТ 8486-86.

1.3.2. Показатели прочности древесины должны отвечать показателям для древесины сорта 2, приведенным в приложении 2 СНиП II-25-80.

1.3.3. Влажность древесины при изготовлении деревянных элементов и приемке панелей должна отвечать условиям эксплуатации конструкции и должна быть в пределах для панелей с обшивками из:

асбестоцементных листов	$20 \pm 1\%;$
цементно-стружечных плит	$17 \pm 1\%;$
древесноволокнистых плит	$10 \pm 1\%.$

1.3.4. Допускается применение деревянных элементов каркаса, склеенных по длине с помощью зубчатых соединений 1-32 по ГОСТ 19414-90. Место расположения стыков не регламентируется.

1.4. Требования к обшивкам.

1.4.1. Для обшивок панелей должны применяться: асбестоцементные плоские непрессованные листы марки ЛП-НП высшего сорта толщиной 8 мм по ГОСТ 18124-75,



допускается применять листы прессованные марки ЛП-П первого сорта;

цементно-стружечные плиты (далее ЦСП) марки ЦСП2 толщиной 12 мм по ГОСТ 26816-86;

древесноволокнистые плиты (далее ДВП) марки Т толщиной 5 мм по ГОСТ 4598-86.

1.4.2. Асбестоцементные листы должны применяться в возрасте не менее 28 суток, влажностью (по массе) не более 8%.

1.4.3. Влажность листов ЦСП при сборке конструкций не должна быть более 12%, листов ДВП - 8... 10%.

1.4.4. Отверстия в элементах обшивок из асбестоцементных листов и ЦСП под шурупы или гвозди должны быть просверлены диаметром на 0,5...1 мм больше их диаметра. Отверстия необходимо раззенковывать на глубину, превышающую на 0,5 мм высоту головки шурупа или гвоздя.

1.5. Требования к утеплителю.

1.5.1. Для заполнения внутренней полости панелей должны применяться минераловатные плиты на синтетическом связующем марки П125 толщиной 100 мм по ГОСТ 9573-82.

1.5.2. В качестве теплоизоляции панелей могут применяться также прошивные минераловатные маты по ГОСТ 21880-76 с несущими обкладками.

В этом случае длину и ширину матов следует принимать на 10... 20 мм больше размеров заполняемой ячейки деревянного каркаса. Обкладочный материал мата должен быть расположен с обеих сторон утеплителя.

1.6. Требования к крепежным изделиям.

1.6.1. Крепление асбестоцементных листов и ЦСП осуществлять алюминиевыми винтовыми гвоздями по ТУ 69-216-83 или оцинкованными шурупами А4х40 по ГОСТ 1145-80.

1.6.2. Для фиксации обшивок из ДВП применяются стальные гвозди по ГОСТ 4028-63.

1.6.3. Для крепления деревянного каркаса должны применяться скобы из стали В-1 по ГОСТ 3282-74.

1.6.4. Для монтажных петель должна применяться арматура класса А-І по ГОСТ 5781-82 марок СтЗсп и СтЗпс по ГОСТ 380-88.

1.7. Требования к клеям.

1.7.1. Для приклеивания обшивки из ДВП к деревянному каркасу должны применяться клеи на основе резорциновых смол:

феноло-резорциновый марки ФРФ-50 по ТУ6-05-1880-79;  
алкил-резорциновый марки ФР - 100 по ТУ6-05-1638-78;  
алкил-резорциновый марки ДФК-1АМ по ТУ6-05-281-715.

1.7.2. Клеи должны иметь повышенную водостойкость по ГОСТ 17005-82 и иметь следующие технические свойства:

рабочая вязкость по ВЗ-4 (ГОСТ 9070-75)-  
120...250 сек;

жизнеспособность при температуре  $20 \pm 1^\circ\text{C}$  - не менее трех часов;

время отверждения по ГОСТ 14231-88 - в пределах 30...40 мин;

прочность склеивания по ГОСТ 15613.1-84.

1.8. Требования к материалам и покрытиям для защитной обработки.

1.8.1. Для антисептирования деревянных элементов каркаса и элементов обшивок из ДВП следует применять водорастворимые препараты. Наименование и марки препаратов, их концентрация и способы нанесения должны применяться по СНиП 2.03.11-85 (приложение 9) и удовлетворять требованиям соответствующих стандартов и технических условий.

1.8.2. Пропитку заготовок следует производить после их механической обработки способом нанесения на поверхность (погружение, опрыскивание, нанесение кистью).

После пропитки деревянные заготовки и ДВП должны быть просушены до первичной влажности.

1.8.3. Наружные поверхности листов обшивки из ДВП должны быть покрыты лакокрасочными материалами в соответствии с рекомендациями СНиП 2.03.11-85, приложение 8.

1.8.4. Для гидрофобизации наружной и внутренней поверхностей листов обшивки из ЦСП должны быть использованы лакокрасочные материалы в соответствии с Рекомендациями по проектированию, изготовлению и применению конструкций на основе цементно-стружечных плит" (ЦНИИСК им. Кучеренко, Москва-1986 г.)

1.8.5. Наружные поверхности листов обшивки из асбестоцементных листов должны быть покрыты лакокрасочными материалами в соответствии с рекомендациями СНиП 2.03.11-85 по приложению 3, группы покрытия 1, Л.

1.8.6. Кромки элементов обшивки из ЦСП и ДВП должны быть защищены мастичным составом на основе лакокрасочного материала покрытия с наполнителем из портландцемента.

1.8.7. Стальные гвозди и скобы должны быть оцинкованы (толщина слоя не менее 20 мкм) с последующим хромированием.

1.8.8. Все работы по защитной обработке элементов панелей необходимо производить в заводских условиях.

#### 1.9. Маркировка

1.9.1. Условные обозначения (марки) должны соответствовать требованиям проектной документации.

1.9.2. Основные и информационные надписи по содержанию и качеству должны отвечать требованиям настоящих ТУ и ГОСТ 13015.2-81.

1.9.3. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на торцевой вертикальной грани панелей.

Информационные подписи должны содержать дату изготовления.

1.9.4. Допускается по согласованию с потребителем проектной организацией - автором проекта конкретного здания вместо марок наносить на панели их сокращенные условные обозначения, принятые в проектной документации на конкретное здание.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Готовые панели принимаются партиями ОТК предприятия-изготовителя.

Партией считается количество панелей, изготовленных за одну смену на одной технологической линии (на более 200 штук) в одинаковых условиях, по одной технологии, из материалов одной партии.

2.2. Приемочный контроль по результатам перидических испытаний должен производиться для показателей прочности и деформативности панелей, прочности приклеивания обшивок и ДВП.

2.3. Приемочный контроль по результатам приемно-сдаточных испытаний должен производиться для показателей:

- сортности древесины каркаса;
- соответствия сортов и марок материалов обшивок;
- соответствия деревянных каркасов и крепления обшивок проектной документации;
- линейных размеров;
- отклонения от прямолинейности;
- отклонения от плоскостности;
- разности длин диагоналей;
- массы изделий;
- влажности материалов каркаса и обшивок;
- вида и качества защитной обработки панелей и материалов;
- качества поверхностей.

2.4. Приемка панелей по наличию монтажных петель, правильности нанесения маркировочных надписей, комплектности должна осуществляться по результатам сплошного контроля.

2.5. Приемка панелей по показателям точности геометрических размеров и массы, соответствия деревянных каркасов и крепления обшивок проектной документации должна осуществляться по результатам выборочного одноступенчатого контроля.

2.6. Каждая партия панелей или группа из равных партий должна сопровождаться документом о качестве, либо записью данных о качестве в журнале отпуска изделий.

2.7. Требования к документу о качестве панелей, поставляемых потребителю, — по ГОСТ 13015.3-81.

### 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

3.1. Соответствие пород и сортности древесины каркаса требованиям настоящих ТУ, соответствие проектной документации каркасов и крепления обшивок, а также внешний вид панелей, наличие трещин, пробоин и сдиров должны определяться визуальным осмотром. Измерение пороков древесины выполняется в соответствии с ГОСТ 2140-81.

3.2. Прочность приклеивания обшивок из ДВП должна определяться на образцах по ГОСТ 25885-83. Толщина клеевого шва определяется при помощи визира с нанесенными отметками.

3.3. Линейные размеры панелей должны измеряться металлическими измерительными рулетками по ГОСТ 7502-89.

3.4. Отклонение от прямолинейности поверхностей панелей должны определяться набором щупов или металлическими линейками по ГОСТ 427-75.

3.5. Отклонение от перпендикулярности поверхностей панелей должны измеряться набором щупов по ГОСТ 8925-68 при помощи поверочных угольников по ГОСТ 3749-77.

3.6. Влажность древесноволокнистых плит и древесины определяется по ГОСТ 16588-79.

3.7. Контроль показателей материалов обшивок из асбестоцементных листов и ЦСП должен выполняться по требованиям соответствующих ГОСТ на эти материалы.

3.8. Качество пропитки древесины и ДВП растворами антисептика определяются по требованиям нормативно-технической документации на применяемые способы защиты.

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Панели должны транспортироваться и храниться пакетами в специальных контейнерах в рабочем положении с опиранием через подкладки на нижние доски каркаса. Подкладки должны располагаться в местах вертикальных ребер каркаса.

Панели высотой более 1,5 м транспортируются и хранятся уложенными на боковую грань.

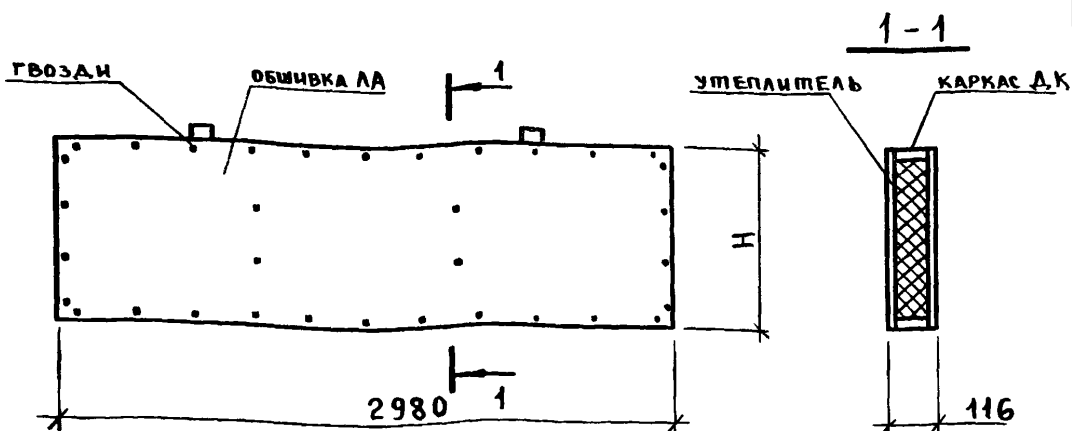
4.2. Панели должны храниться на выровненных с организованным стоком воды площадках, рассортированными по маркам.

4.3. Подкладки должны применяться из досок сечением 40×100 мм и длиной большей ширины штабеля не менее, чем на 100 мм с каждой стороны.

4.4. При транспортировании и хранении панели должны быть защищены от механических повреждений и увлажнения атмосферными осадками и загрязнениями.

#### 5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

Изготовитель должен гарантировать соответствие панелей требованиям настоящих ТУ и проектной документации при соблюдении правил и условий их транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.



МАРКА ПАНЕЛИ	Н мм	МАРКА КАРКАСА 1 шт.	МАРКА ОБШИВКИ 2 шт.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, кг.
				УТЕПЛИТЕЛЬ, м <sup>3</sup>	ГВОЗДИ, шт.	
1ПГА 30.6-Д	580	ДК10	ЛА1	0,141	52	82,5
1ПГА 30.8-Д	780	ДК11	ЛА2	0,197	60	107,3
1ПГА 30.9-Д	880	ДК12	ЛА3	0,226	60	119,8
1ПГА 30.11-Д	1080	ДК13	ЛА4	0,282	68	144,6
1ПГА 30.12-Д	1180	ДК14	ЛА5	0,310	68	157,0

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.831.9-3.2-ТУ.
2. КАРКАС ДК10... ДК14 см. 1.831.9-3.2-28 и 1.831.9-3.2-29.
3. ОБШИВКА ЛА1... ЛА5 см. 1.831.9-3.2-54.
4. УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАРКИ 125 по ГОСТ 9573-82.
5. ГВОЗДИ АЛЮМИНИЕВЫЕ Б.4x40 по ТУ 69-246-83.

1.831.9-3.2-1

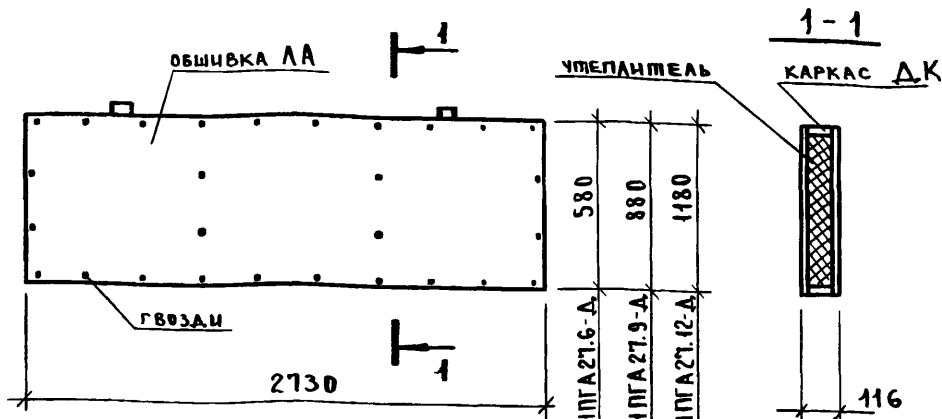
Нач.отд. Котов *Котов*  
 Н.контр. РАБИНОВИЧ *РАБИНОВИЧ*  
 Гл. спец. РАБИНОВИЧ *РАБИНОВИЧ*  
 Инж. БИРЮКОВА *БИРЮКОВА*

ПАНЕЛЬ

1ПГА 30.6-Д... 1ПГА 30.12-Д

Стация	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



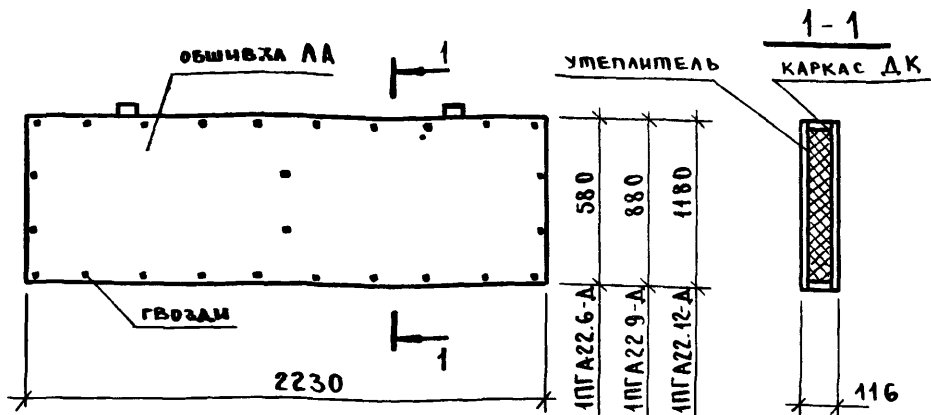
МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА КАРКАСА 1 шт.	МАРКА ОБШИВКИ 2 шт.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, КГ
			УТЕПЛИТЕЛЬ, м <sup>3</sup>	ГВОЗДИ, шт.	
1ПГА27.6-Д	ДК7	ЛА6	0,129	48	76,2
1ПГА27.9-Д	ДК8	ЛА7	0,206	56	110,4
1ПГА27.12-Д	ДК9	ЛА8	0,283	64	144,8

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-32-ТУ.
2. КАРКАС ДК7... ДК9 СМ. 1.831.9-32-27.
3. ОБШИВКА ЛА6 ... ЛА8 СМ. 1.831.9-32-55.
4. УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАРКИ 125 ПО ГОСТ 9573-82.
5. ГВОЗДИ АЛЮМИНОВЫЕ 5.4x40 ПО ТУ 69-216-83.

1.831.9-3.2-2

				ПАНЕЛЬ			Страница	Лист	Листов
Нач. отд.	Котов			1ПГА27.6-Д... 1ПГА27.12-Д			Р		1
Н. контр.	Рабинович						ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Гл. спец.	Рабинович								
Инж.	Бирюков								





МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА КАРКАСА 1 шт.	МАРКА ОБШИВКИ 2 шт.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, КГ
			УТЕПЛИТЕЛЬ м <sup>3</sup>	ГВОЗДИ, шт.	
1ПГ А22,6-Д	ДК1	ЛА9	0,106	38	62,7
1ПГ А22,9-Д	ДК2	ЛА10	0,169	44	90,2
1ПГ А22,12-Д	ДК3	ЛА11	0,232	50	118,0

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.831.9-3.2-ТУ.
2. КАРКАС ДК1... ДК3 см. 1.831.9-3.2-25.
3. ОБШИВКА ЛА9... ЛА11 см. 1.831.9-3.2-56.
4. УТЕПЛИТЕЛЬ - ПАНТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАРКИ 125 по ГОСТ 9573-82.
5. ГВОЗДИ АЛЮМИНИЕВЫЕ Б. 4x40 по ТУ 69-216-83.

1.831.9-3.2-3

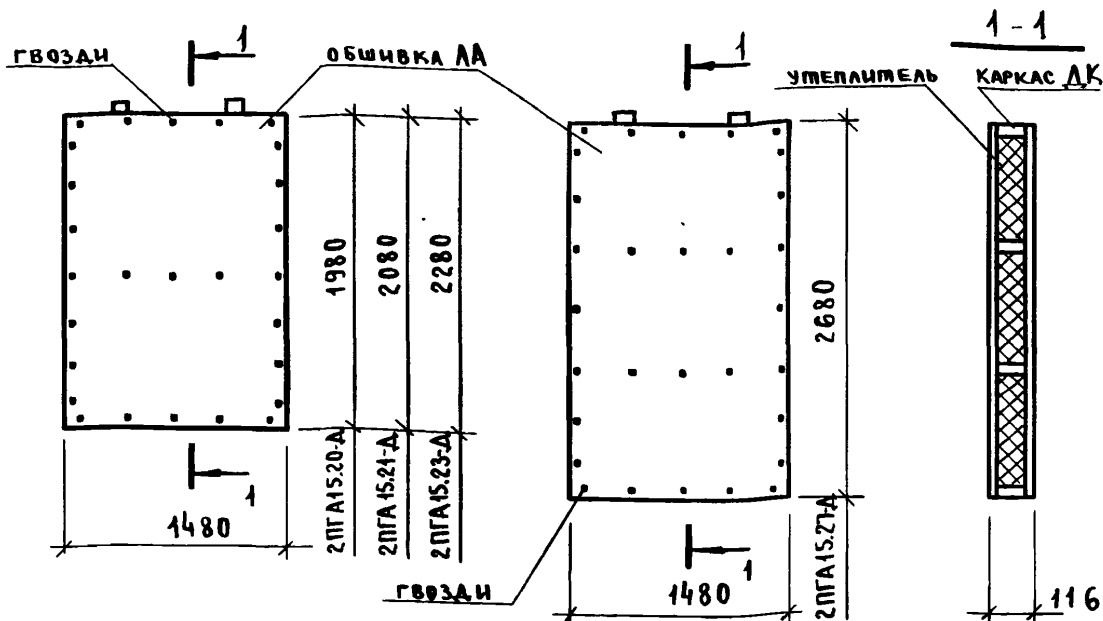
ПАНЕЛЬ

1ПГА22.6-Д... 1ПГА22.12-Д

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1


ГИПРОНИСЕЛЬХ03

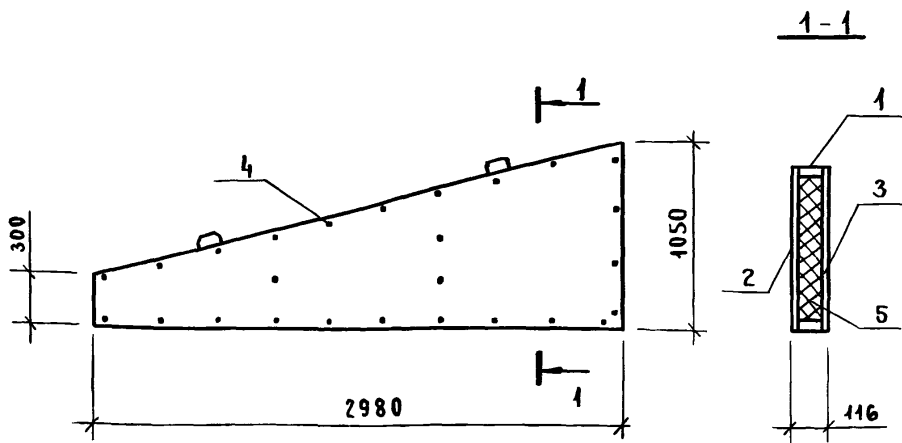
Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Н. контр.	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Инн.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>



МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА КАРКАСА 1 шт.	МАРКА ОБШИВКИ 2 шт.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, КГ
			УТЕПЛИТЕЛЬ, м <sup>3</sup>	ГВОЗДИ, шт.	
2 ПГА 15.20-Д	ДК23	ЛА12	0,261	52	130,7
2 ПГА 15.21-Д	ДК24	ЛА13	0,275	56	137,0
2 ПГА 15.23-Д	ДК25	ЛА14	0,303	56	149,1
2 ПГА 15.27-Д	ДК29	ЛА15	0,353	72	177,0

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.831.9-3.2-ТУ.
2. КАРКАС ДК23... ДК25, ДК29 см. 1.831.9-3.2-33; 1.831.9-3.2-35.
3. ОБШИВКА ЛА12... ЛА15 см. 1.831.9-3.2-57 и 1.831.9-3.2-58.
4. УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАРКИ 125 по ГОСТ 9573-82.
5. ГВОЗДИ АЛЮМИНОВЫЕ Б. 4x40 по ТУ 69-216-83.

				1.831.9 - 3.2 - 4		
Нач.отд.	Котов		ПАНЕЛЬ	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Рабинович			Р		1
Гл. спец.	Рабинович					
Инж.	Бирюкова					
			2ПГА15.20-Д... 2ПГА15.27-Д	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДКЗБ	1	1.831.9-3.2-38
2	ОБШИВКА ЛА16	1	-59
3	ОБШИВКА ЛА17	1	-59
4	ГВОЗДЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ Б, ч 40		
	ТУ 69-216-83, шт.	60	
5	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ		
	МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,17	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.831.9-3.2-ТУ.

2. МАССА ПАНЕЛИ - 94,7 кг

1.831.9-3.2-5

Стандия	Лист	Листов
Р		1

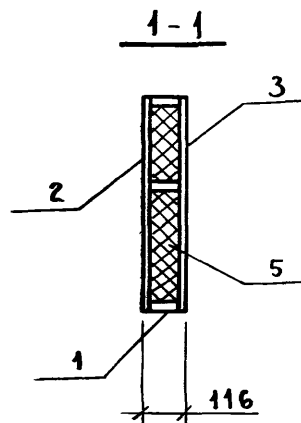
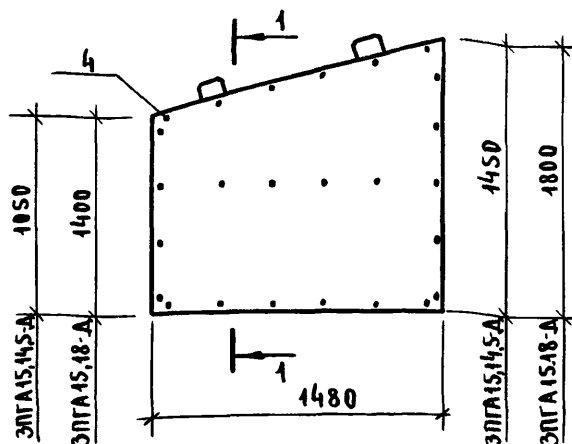
ПАНЕЛЬ

ЭПАЗО.10.5-Д

ГИПРОНИСЕЛЪХОЗ

Изм. и подл. Подпись и дата Взам. инв. н

Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Н. контр.	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Инж.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>



МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	Масса, кг
ЗПГА15,14,5-Д	1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК41	1	1.831.9-3.2-41	87,1
	2	Обшивка ЛА18	1	-60	
	3	Обшивка ЛА19	1	-60	
	4	Гвоздь алюминиевый Б4х40			
		ТУ 69-216-83, шт.	44		
	5	Плита минераловатная			
		марки 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,16		
ЗПГА15,18-Д	1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК42	1	1.831.9-3.2-41	108,4
	2	Обшивка ЛА20	1	-61	
	3	Обшивка ЛА21	1	-61	
	4	Гвоздь алюминиевый Б4х40			
		ТУ 69-216-83, шт.	48		
	5	Плита минераловатная			
		марки 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,21		

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.

1.831.9-3.2-6

Нач. отд. Котов  
Н. контр. Рабинович  
Гл. спец. Рабинович  
Инж. Бирюкова

ПАНЕЛЬ

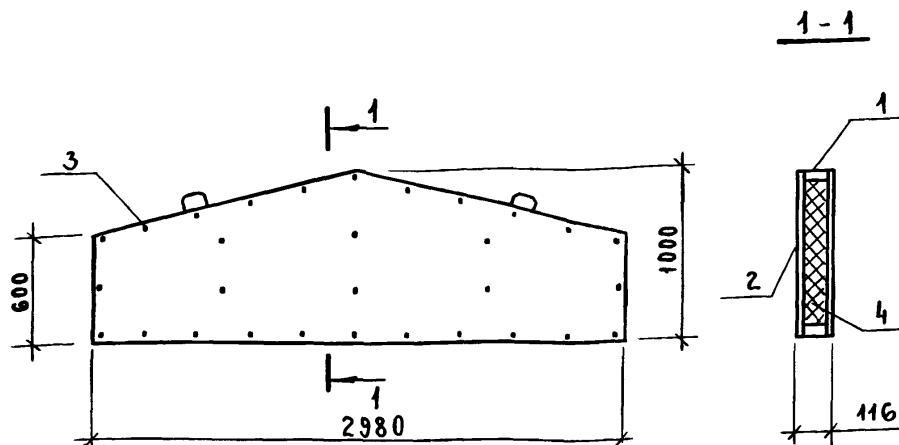
ЗПГА15,14,5-Д; ЗПГА15,18-Д

Страница Р Лист 1 Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 19

ИНВ. И ПОДА. ПИЩЕВЫХ И ДАТА ВЗЯТ. ИМ. И



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК45	1	1.831.9-3.2-44
2	ОБШИВКА ЛА22	2	-62
3	ГВОЗДЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ Б.4x40		
	ТУ 69-216-83, шт.	68	
4	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ		
	МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82, м³	0,2	

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.

МАССА ПАНЕЛИ - 111,4 КГ

1.831.9-3.2-7

Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Н. контр.	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Инж.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>

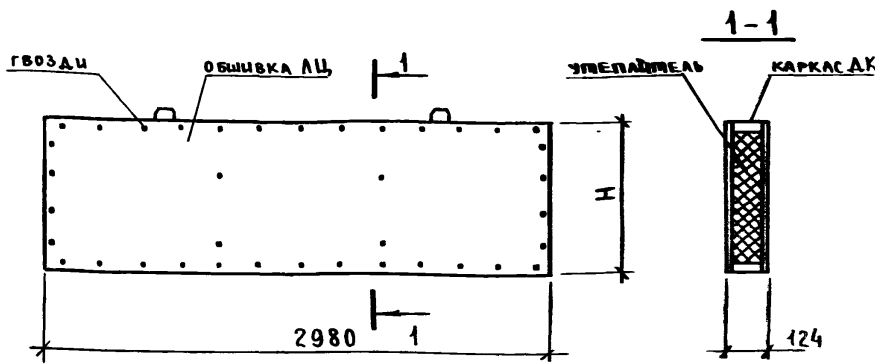
ПАНЕЛЬ  
4ПГА30.10-Д

Страница	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИС ЕЛЬХ03		

25210-03 20

ФОРМАТ А4

Инв. и подл. Подпись и дата, виза, инв. и

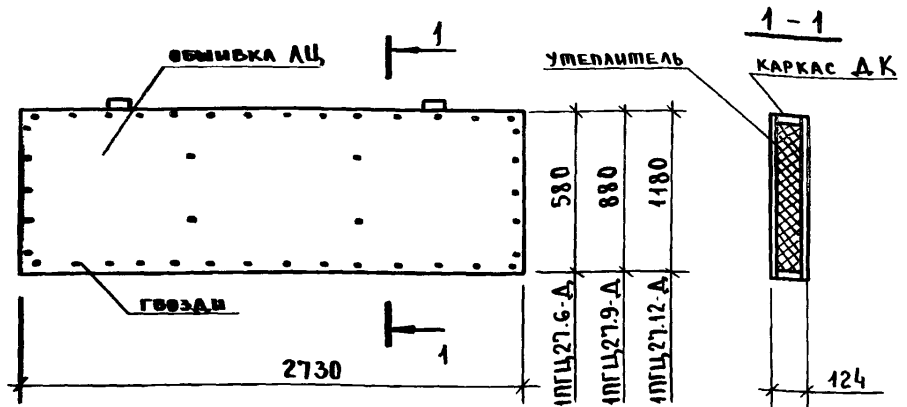


МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	МАРКА КАРКАСА 1 шт.	МАРКА ОБШИВКИ 2 шт.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА кг
				УТЕПЛИТЕЛЬ м <sup>3</sup>	ГВОЗДИ шт.	
1ПГЦ30.6-Д	580	ДК10	ЛЦ1	0,141	76	93,9
1ПГЦ30.8-Д	780	ДК11	ЛЦ2	0,197	80	122,3
1ПГЦ30.9-Д	880	ДК12	ЛЦ3	0,226	84	136,7
1ПГЦ30.11-Д	1080	ДК13	ЛЦ4	0,282	92	166,5
1ПГЦ30.12-Д	1180	ДК14	ЛЦ5	0,310	92	179,8

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.831.9-3.2-ТУ.
2. КАРКАС ДК10... ДК14 см. 1.831.9-3.2-28-1.831.9-3.2-29.
3. ОБШИВКА ЛЦ1... ЛЦ5 см. 1.831.9-3.2-63.
4. УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАРКИ 125 по ГОСТ 9573-82.
5. ГВОЗДИ АЛЮМИНИЕВЫЕ 6.4x40 по ТУ 69-216-83.

... И ПОДПИСАНИЕ И ДАТА

				1.831.9-3.2-8		
оп. Котов	инж. Рабинович	тех. Рабинович	Бирюкова	ПАНЕЛЬ		1ПГЦ30.6-Д... 1ПГЦ30.12-Д
				Стандарт	Лист	Листов
				Р	1	1
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Марка панели	Марка каркаса, 1 шт.	Марка обшивки, 2 шт.	Расход материалов		Масса, кг
			Утеплитель, м <sup>3</sup>	Гвозди, шт.	
1ПГЦ27.6-А	ДК7	ЛЦ6	0,129	72	86,2
1ПГЦ27.9-А	ДК8	ЛЦ7	0,206	80	125,8
1ПГЦ27.12-А	ДК9	ЛЦ8	0,283	88	165,4

1. Технические условия см. 1.831.9-3.2-ТУ.
2. Каркас ДК7... ДК9 см. 1.831.9-3.2-27.
3. Обшивка ЛЦ6... ЛЦ8 см. 1.831.9-3.2-64.
4. Утеплитель - плиты минераловатные марки 125 по ГОСТ 9573-82.
5. Гвозди алюминиевые 6.4x40 по ТУ 69-216-83.

1.831.9-3.2-9

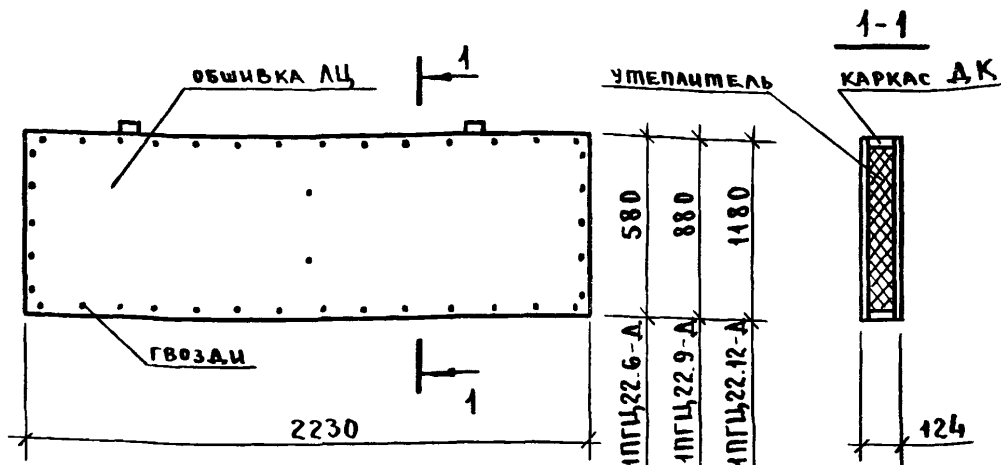
Панель

1ПГЦ27.6-А... 1ПГЦ27.12-А

Стадия Лист Листов

Р 1 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА КАРКАСА 1 шт.	МАРКА ОБШИВКИ 2 шт.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, КГ
			УТЕПЛИТЕЛЬ м <sup>2</sup>	ГВОЗДИ шт.	
1ПГЦ, 22.6-Д	ДК1	ЛЦ9	0,106	62	70,9
1ПГЦ, 22.9-Д	ДК2	ЛЦ10	0,169	70	102,8
1ПГЦ, 22.12-Д	ДК3	ЛЦ11	0,232	76	135,0

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.
2. КАРКАС ДК1... ДК3 СМ. 1.831.9-3.2-25.
3. ОБШИВКА ЛЦ9... ЛЦ11 СМ. 1.831.9-3.2-65.
4. УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАРКИ 125 ПО ГОСТ 9573-82.
5. ГВОЗДИ АЛЮМИННИЕВЫЕ 5.4x40 ПО ТУ 69-216-83.

1.831.9-3.2-10

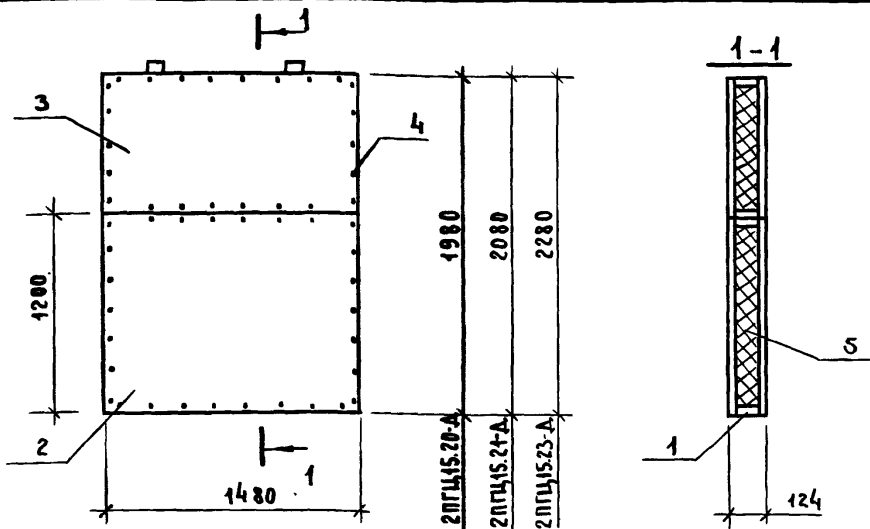
ПАНЕЛЬ

1ПГЦ, 22.6-Д... 1ПГЦ, 22.12-Д

Стация	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ





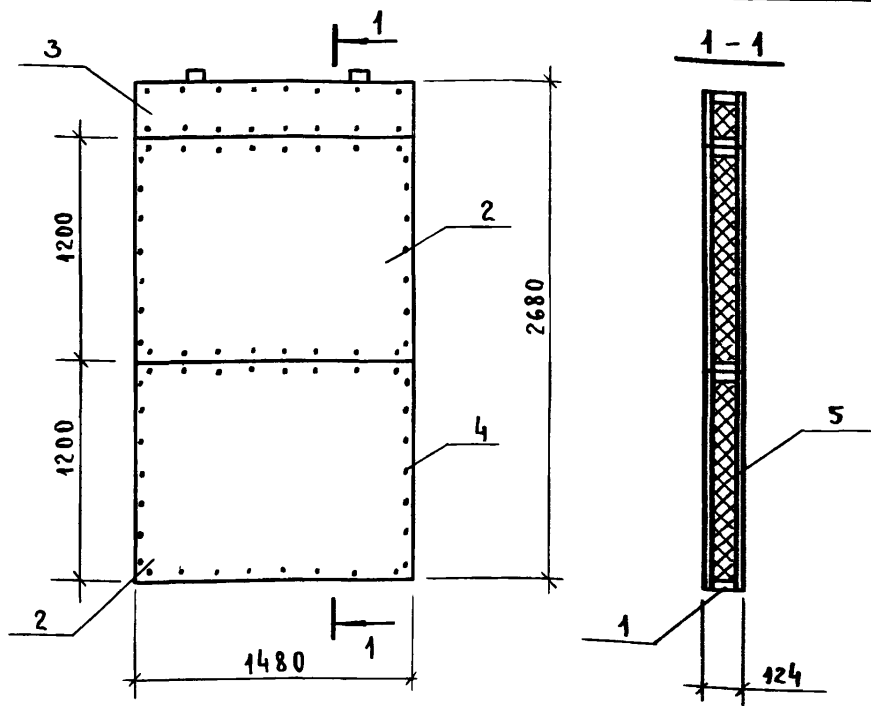
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Коа. на 2ПГЦИС			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		20-А	21-А	23-А	
1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ АК31	1			1.831.9 - 3.2 - 36
	АК32		1		- 36
	АК33			1	- 36
2	ОБШИВКА ЛЦ15	2	2	2	- 66
3	ОБШИВКА ЛЦ12	2			- 66
	ЛЦ13		2		- 66
	ЛЦ14			2	- 66
4	ГВОЗДЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ Б.4х40				
	ТУ 69-216-83	104	108	112	
5	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ				
	МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>2</sup>	0,25	0,27	0,30	
	МАССА ПАНЕЛИ, кг	450,9	158,8	173,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.831.9-3.2-ТУ.

				1.831.9-3.2-11		
				ПАНЕЛЬ 2ПГЦ15.20-А...2ПГЦ15.23-А		
Нач.отд.	Котов	<i>Котов</i>		Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Рабинович	<i>Раби</i>		Р		1
А.спец.	Рабинович	<i>Раби</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Изм.	Бирюкова	<i>Бир</i>				

25210-03 24

25210-03 24 ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДКЗ4	1	1.831.9-3.2 - 36
2	ОБШИВКА ЛЦ15	4	-66
3	ОБШИВКА ЛЦ16	2	-67
4	ГВОЗДЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ 5,4x40		
	ГУ 69-216-83, шт.	144	
5	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ		
	МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82, м³	0,35	

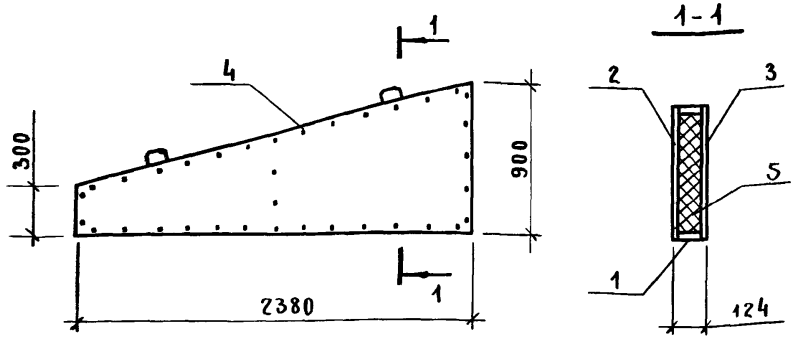
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.

2. МАССА ПАНЕЛИ - 201,1 КГ.

1.831.9-3.2-12

Нач.отд.	Котов								
Н.контр.	РАБИНОВИЧ								
Гл. спец.	РАБИНОВИЧ								
Инж.	БИРЮКОВА								
ПАНЕЛЬ						Стандарт	Листы	Листов	
2ПГЦ15.27-Д						Г		1	
						ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

25210-03 25



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК35	1	1. 831.9-3.2-37
2	ОБШИВКА ЛЦ18	1	- 68
3	ОБШИВКА ЛЦ19	1	- 68
4	ГВОЗДЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ Б.4x40		
	ТУ 68-216-83, шт.	64	
5	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ		
	МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,12	

1. МЕХАНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.  
 2. МАССА ПАНЕЛИ - 77.9 КГ

1.831.9-3.2-13

Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Н. контр.	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Инт.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>

ПАНЕЛЬ  
 ЗПГЦ24.9-А

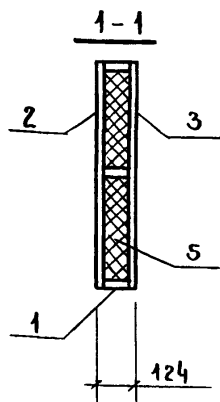
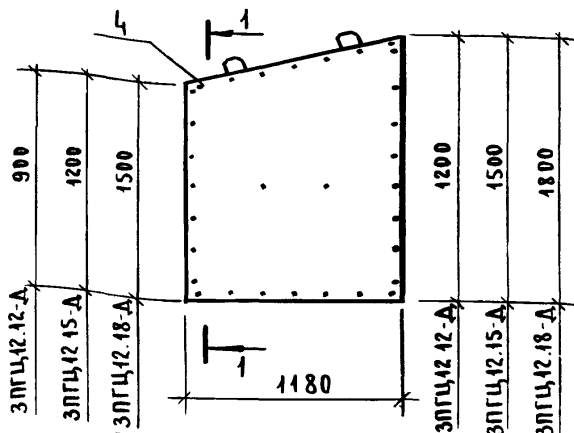
Страница	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХ03

25210-03 26

Формат А4

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Поз.	Наименование	Кол. на ЭПЦ12			Обозначение документа
		12-А	15-А	18-А	
1	Каркас деревянный ДК38	1			1.831.9-3.2-40
	ДК39		1		-40
	ДК40			1	-40
2	Обшивка ЛЦ20	1			-69
	ЛЦ22		1		-70
	ЛЦ24			1	-71
3	Обшивка ЛЦ21	1			-69
	ЛЦ23		1		-70
	ЛЦ25			1	-71
4	Гвоздь алюминиевый Б, 4x40				
	ТУ 69-216-83, шт.	50	56	62	
5	Плита минераловатная				
	марки 125 ГОСТ 9573-82 м³	0,11	0,14	0,17	
	Масса панели, кг	68,3	85,5	102,2	

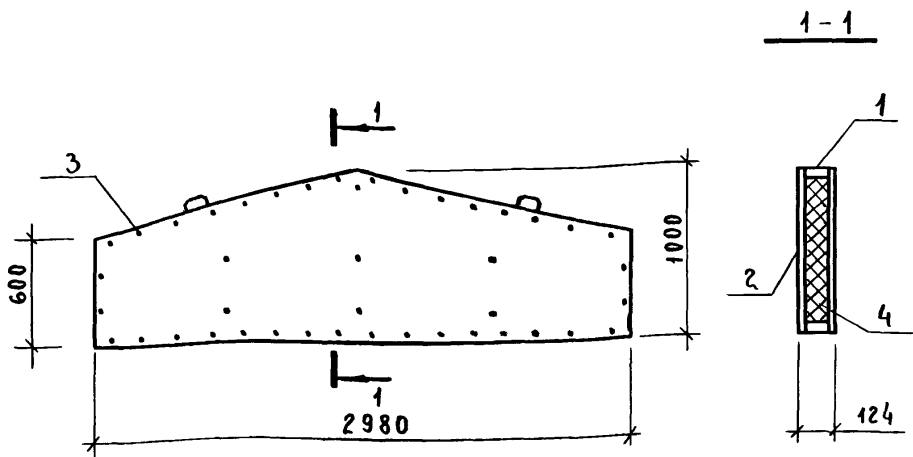
Технические условия см. 1.831.9-3.2-ТУ

1.831.9-3.2-14

Нач. отд. Котов  
Н. контр. Рабинович  
Гл. спец. Рабинович  
Инж. Бирюкова

Панель  
ЭПЦ12.12-А... ЭПЦ13.18-А

Стадия Лист Листов  
Р 1 1  
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК45	1	1.831.9-3.2-44
2	ОБШИВКА АЦ26	2	- 72
3	ГВОЗДИ АЛЮМИНИЕВЫЕ Б.4x40		
	ТУ 69-216-83, шт.	86	
4	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ		
	МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,2	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.  
2. МАССА ПАНЕЛИ - 126,8 КГ.

1.831.9-3.2-15

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ПАНЕЛЬ  
4ПГЦ30.10-Д

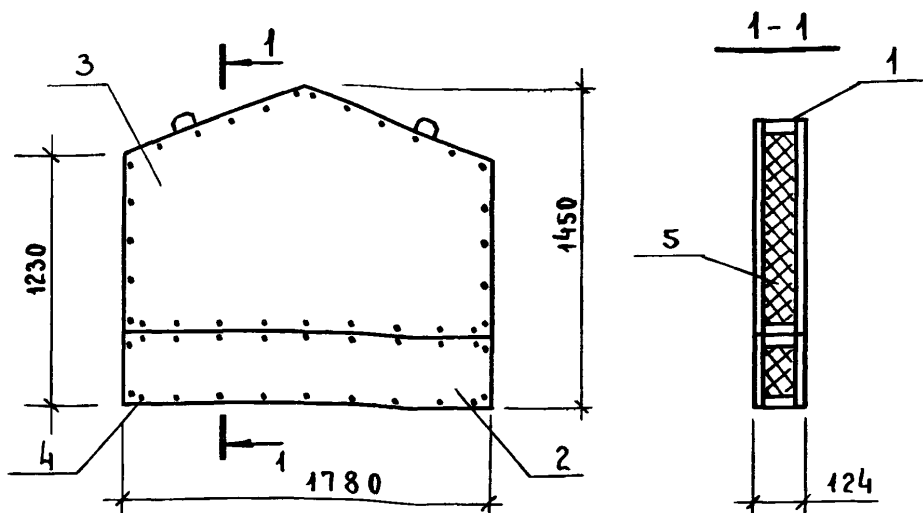
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 28

ФОРМАТ А4

ИЗВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗ. ИЗМ. И ДАТА

Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Н. контр.	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Инж.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК44	1	1.831.9-3.2-43
2	ОБШИВКА ЛЦ17	2	-67
3	ОБШИВКА ЛЦ27	2	-73
4	ГВОЗДЬ АЛЮМИНОВЫЙ Б.4х40		
	ТУ 69-216-83, шт.	94	
5	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ		
	МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,21	

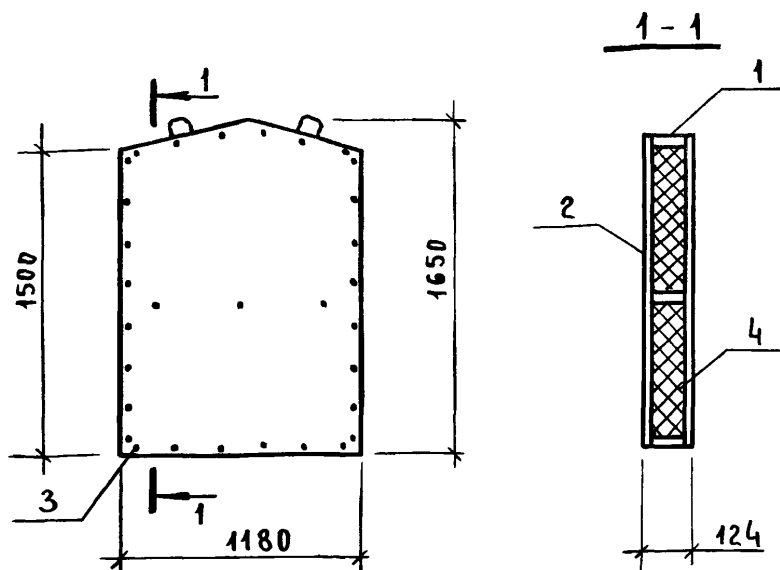
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.831.9-3.2-ТУ.

2. МАССА ПАНЕЛИ - 128,9 кг.

1.831.9-3.2-16

				1.831.9-3.2-16		
И.О.Ф.:	И.О.Ф.	Подпись	Подпись	ПАНЕЛЬ 4ПГЦ.18.14,5-Д	Специя	Лист
	И.О.Ф.	Подпись	Подпись		Р	Листов
	И.О.Ф.	Подпись	Подпись		1	
	И.О.Ф.	Подпись	Подпись		ГИПРОНИСЕЛЬХ03	

25210-03 29 ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК43	1	1.831.9-3.2-42
2	ОБШИВКА ЛЦ28	2	-74
3	ГВОЗДЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ Б.4x40		
	ТУ 69-216-83, шт.	60	
4	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ		
	МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,16	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.

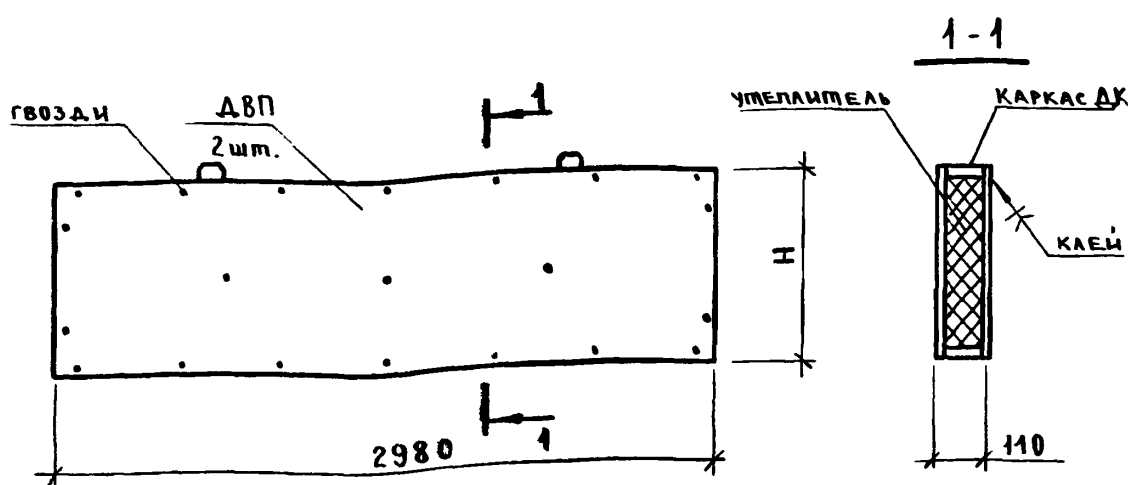
2. МАССА ПАНЕЛИ - 98,5 КГ.

1.831.9-3.2-17

Нач. отд. Котов  
Н. контр. Рабинович  
Гл. спец. Рабинович  
Инж. Бирюкова

ПАНЕЛЬ  
ЧПГЦ, 12.16,5-Д

Старая	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	МАРКА КАРКАСА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА, кг
			ДВП, м <sup>2</sup>	УТЕПЛИТЕЛЬ, м <sup>2</sup>	ГВОЗДИ, шт	
1ПГА 30.6-Д	580	ДК18	3,46	0,139	38	52,2
1ПГА 30.8-Д	780	ДК19	4,65	0,195	38	66,6
1ПГА 30.9-Д	880	ДК20	5,25	0,222	38	73,7
1ПГА 30.11-Д	1080	ДК21	6,44	0,278	42	88,0
1ПГА 30.12-Д	1180	ДК22	7,04	0,306	42	95,2

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.831.9-3.2-ТУ.
2. КАРКАС ДК18... ДК22 см. 1.831.9-3.2-31 и 1.831.9-3.2-32.
3. ДВП марки Тх5,0 по ГОСТ 4598-86.
4. УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАРКИ 125 по ГОСТ 9573-82.
5. ГВОЗДИ К1,6х50 по ГОСТ 4028-63.
6. КЛЕЙ ФР-100 по ТУ 6-05-4638-78. РАСХОД НА ПАНЕЛЬ 0,075 кг.

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИМ. Н

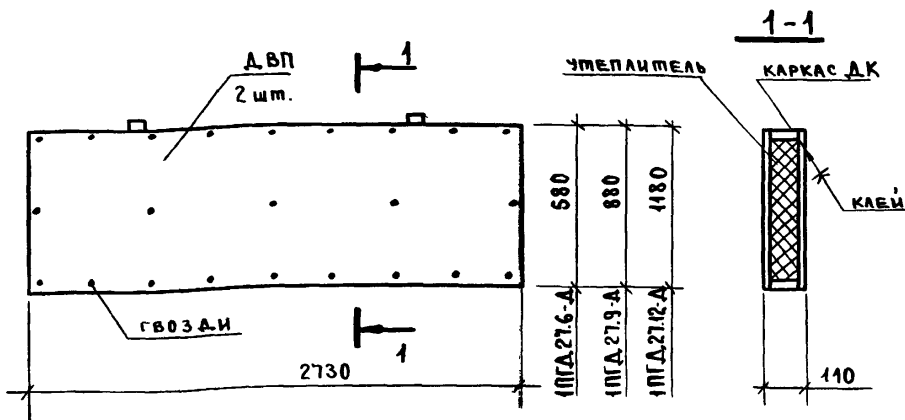
1.831.9-3.2-18				
ПАНЕЛЬ				
1ПГА30.6-Д... 1ПГА30.12-Д		Стандарт	Лист	Листов
		Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХ ОЗ				

Нач.отд.	Котов	
Н.контр.	РАБИНОВИЧ	
Гл.спец.	РАБИНОВИЧ	
Инж.	БИРЯКОВА	

25210-03 31

Формат А4





МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА КАРКАСА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА, КГ
		ДВП, м <sup>2</sup>	УТЕПЛИТЕЛЬ м <sup>3</sup>	ГВОЗДИ, шт.	
1ПГА 27.6 - Д	ДК15	3,17	0,127	38	48,4
1ПГА 27.9 - Д	ДК16	4,81	0,203	38	68,3
1ПГА 27.12 - Д	ДК17	6,45	0,278	42	88,0

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.831.9-3.2-ТУ.
2. КАРКАС ДК15... ДК17 см. 1.831.9-3.2-30.
3. ДВП марки Тх 5,0 по ГОСТ 4598-86.
4. УТЕПЛИТЕЛЬ- ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАРКИ 125 по ГОСТ 9573-82.
5. ГВОЗДИ К1,6х50 по ГОСТ 4022-63.
6. КЛЕЙ ФР-100 по ТУ 6-05-1638-78. РАСХОД НА ПАНЕЛЬ 0,07 кг.

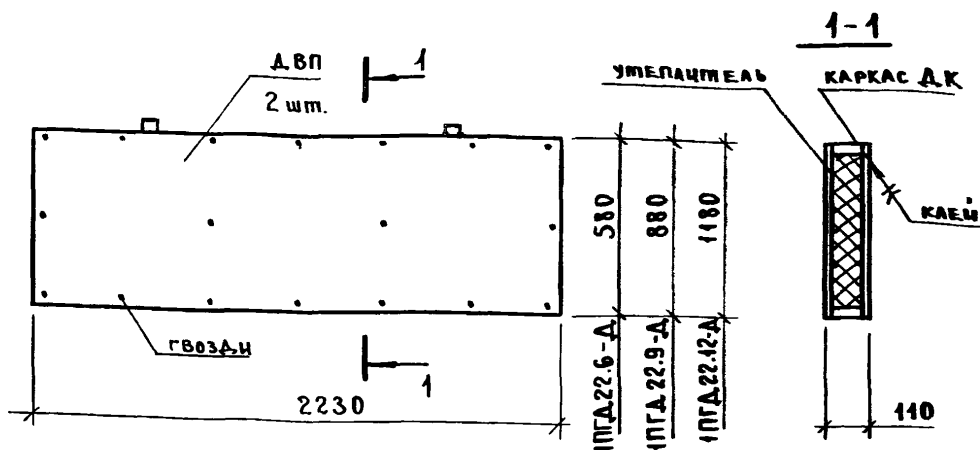
1.831.9-3.2-19.

ПАНЕЛЬ

1ПГА 27.6-Д... 1ПГА 27.12-Д

Страница	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА КАРКАСА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА КГ
		ДВП, м <sup>2</sup>	УТЕПЛИТЕЛЬ, м <sup>3</sup>	ГВОЗДИ, шт.	
1ПГА22.6-Д	ДК4	2,59	0,104	36	39,8
1ПГА22.9-Д	ДК5	3,93	0,166	36	56,0
1ПГА22.12-Д	ДК6	5,26	0,228	40	72,1

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.831.9-3.2-ТУ.
2. КАРКАС ДК4 ... ДК6 см. 1.831.9-3.2-26.
3. ДВП марки Тх5,0 по ГОСТ 4598-86.
4. УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАРКИ 125 по ГОСТ 9573-82.
5. ГВОЗДИ К1,6х50 по ГОСТ 4028-63.
6. КЛЕЙ ФР-100 по ТУ 6-05-1638-78. РАСХОД НА ПАНЕЛЬ 0,065 кг

1.831.9-3.2-20

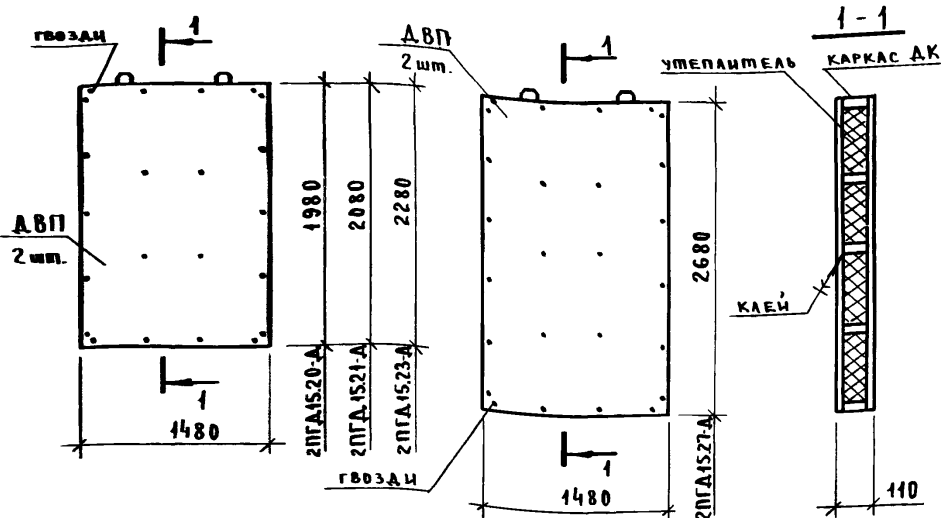
ПАНЕЛЬ

1ПГА22.6-Д ... 1ПГА22.12-Д

Страна	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Нач.отд. Котов  
Н.конт. Рабинович  
Гл. спец. Рабинович  
Инж. Бирюкова



МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА КАРКАСА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА, КГ
		ДВП, м <sup>2</sup>	УТЕПАТЕЛЬ, м <sup>3</sup>	ГВОЗДАИ, шт.	
2ПГА 15.20-А	ДК26	5,86	0,255	44	79,6
2ПГА 15.21-А	ДК27	6,16	0,269	44	83,1
2ПГА 15.23-А	ДК28	6,75	0,297	44	90,1
2ПГА 15.27-А	ДК30	7,94	0,347	52	106,2

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.831.9-3.2-ТУ.
2. КАРКАС ДК26 ... ДК28, ДК30 см. 1.831.9-3.2-34; 1.831.9-3.2-35.
3. ДВП марки ТХ5,0 по ГОСТ 4598-86.
4. УТЕПАТЕЛЬ - ПАНТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАРКИ 125 по ГОСТ 9573-82.
5. ГВОЗДАИ К1,6х50 по ГОСТ 4028-63.
6. КЛЕЙ ФР-100 по ТУ 6-05-1638-78. РАСХОД НА ПАНЕЛЬ 0,098 КГ.

1.831.9-3.2-21

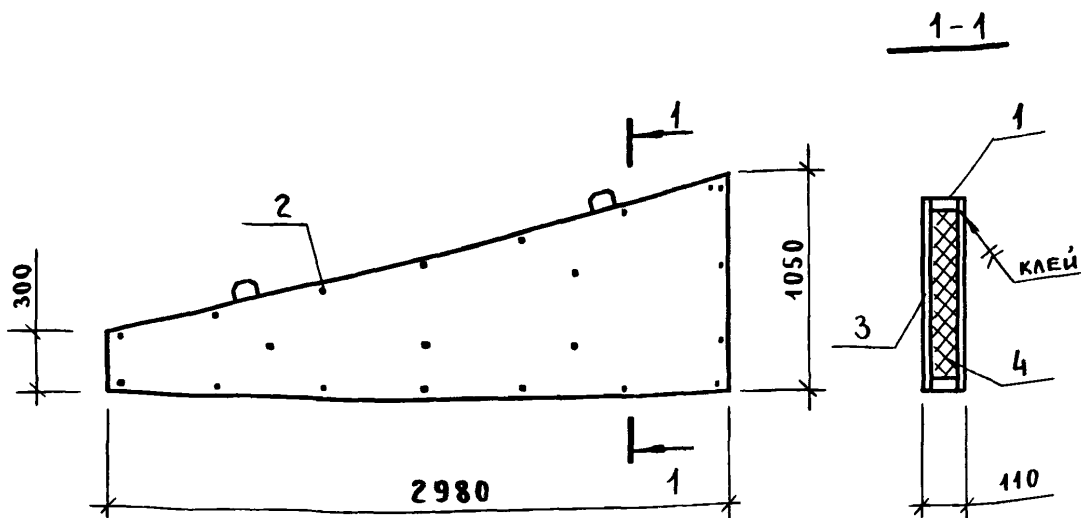
Исполн. Котов  
Н.Контр. Рабинович  
Гл. спец. Рабинович  
Инж. Бирюкова

ПАНЕЛЬ  
2ПГА 15.20-А... 2ПГА 15.27-А

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХ03

25210-03 34



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДКЗ7	1	1.831.9-3.2-39
2	ГВОЗДЬ К1.6x50		
	ГОСТ 4028-63, шт.	42	
3	ДВП МАРКИ Тx5,0		
	ГОСТ 4598-86, м <sup>2</sup>	4,03	
4	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ		
	МАРКИ 125ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,17	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.  
 2. МАССА ПАНЕЛИ - 59,7 КГ.  
 3. КЛЕЙ ФР-100 ПО ТУ 6-05-1638-78. РАСХОД НА ПАНЕЛЬ 0,07 КГ.

1.831.9-3.2-22

ПАНЕЛЬ

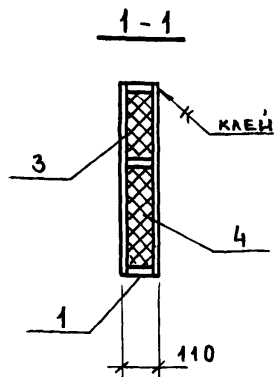
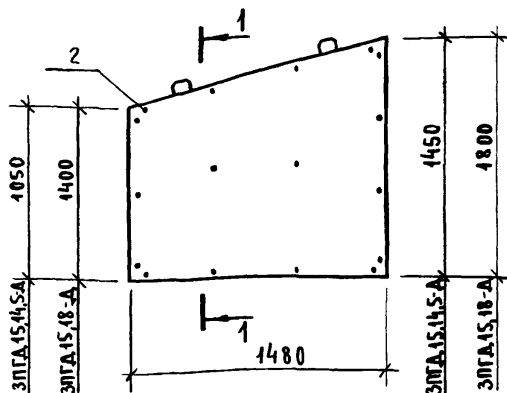
ЭПД 30.10.5-Д

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ. И ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
Н.КОНТР.	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>
ГЛ.СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>Бирюкова</i>



МАРКА ПАНЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
ЗПГА15.14.5-А	1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК41	1	1.831.9-3.2-41	52,3
	2	ГВОЗДЬ К1,6x50			
		ГОСТ 4028-63, шт.	34		
	3	ДВП МАРКИ Тх5,0			
		ГОСТ 4598-86, м <sup>2</sup>	3,7		
	4	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ			
		МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,16		
ЗПГА15.18-А	1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК42	1	1.831.9-3.2-41	64,6
	2	ГВОЗДЬ К1,6x50			
		ГОСТ 4028-63, шт.	38		
	3	ДВП МАРКИ Тх5,0			
		ГОСТ 4598-86, м <sup>2</sup>	4,74		
	4	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ			
		МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,21		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.

2. КЛЕИ ФР-100 ПО ТУ6-05-1638-78. РАСХОД НА ПАНЕЛЬ 0,075 КГ

1.831.9-3.2-23

Нач.отд. Котов  
Н.компр. Рабинович  
Гл.спец. Рабинович  
Инж. Бирюкова

ПАНЕЛЬ  
ЗПГА15.14.5-А; ЗПГА15.18-А

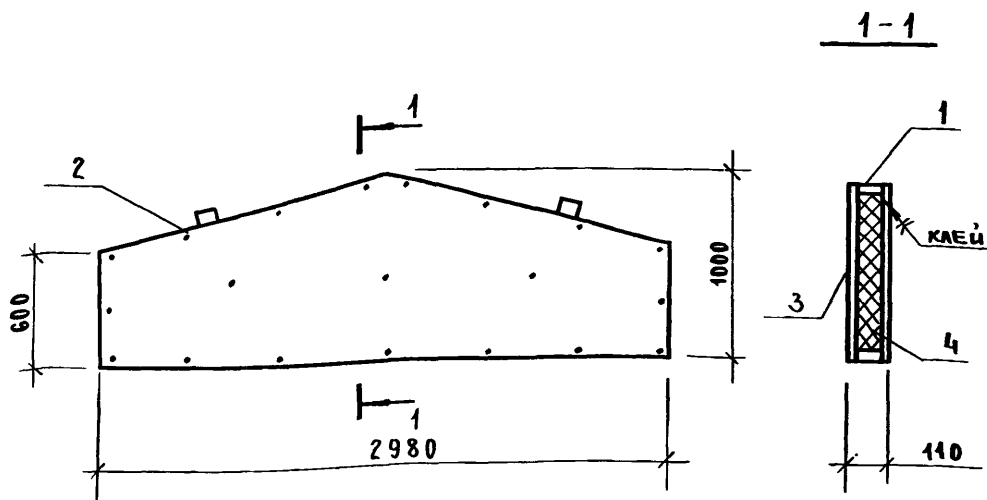
Страна Лист Листов  
Р 1 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 36

Формат А1

Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. н



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК45	1	1.831.9-3.2-44
2	ГВОЗДЬ К1,6x50		
	ГОСТ 4028-63, шт.	40	
3	ДВП марки Тх5,0		
	ГОСТ 4598-86, м <sup>2</sup>	4,77	
4	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ		
	марки 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,20	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ см. 1.831.9-3.2-ТУ.
2. МАССА ПАНЕЛИ - 67,7 кг
3. КЛЕЙ ФР-100 ПОТУ 6-05-1638-78. РАСХОД НА ПАНЕЛЬ 0,08 кг.

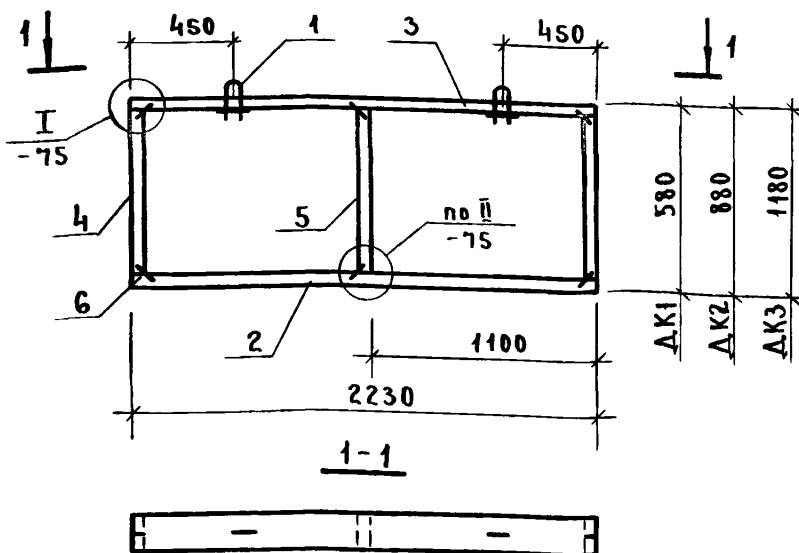
1.831.9-3.2-24

ОТД. Котов  
 ИТР. РАБИНОВИЧ  
 ТЕЦ. РАБИНОВИЧ  
 БИРЮКОВА

ПАНЕЛЬ  
 4 ПГД 30.10-Д

Страница	Лист	Листов
Р		

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ΔК1	ΔК2	ΔК3	
1	ПЕШЛЯ ПМ1	2	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р11	1	1	1	- 46
3	Р12	1	1	1	- 46
4	Р1	2			- 46
	Р3		2		- 46
	Р5			2	- 46
5	Доска 40x100, ГОСТ 8486-86				
	ℓ=500; 0,002 м³	1			БЕЗ ЧЕРТ.
	ℓ=800; 0,0032 м³		1		БЕЗ ЧЕРТ.
	ℓ=1100; 0,0044 м³			1	БЕЗ ЧЕРТ.
6	СКОБА С	6	6	6	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, КГ	14,0	15,8	17,6	

1.831.9-3.2-25

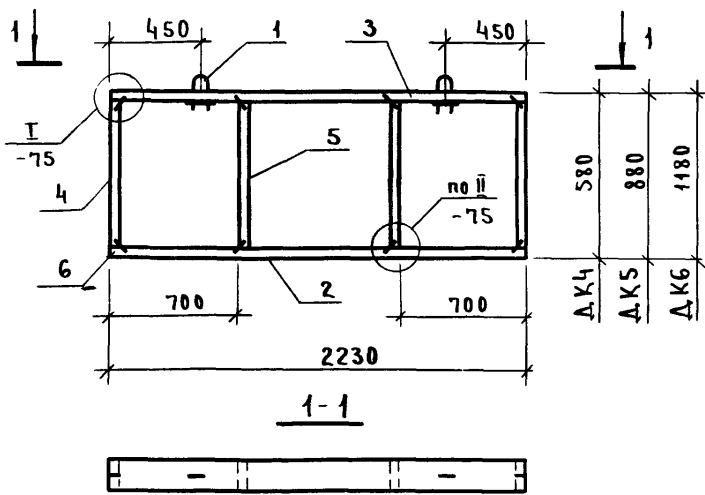
КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
ΔК1... ΔК3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

25210-03 38 ФОРМАТ А1

ИНВ. И ПОДЛ. ПЛАТФОРМЫ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Н. контр.	РАБИНОВИЧ	<i>РАБ</i>
Гл. спец.	РАБИНОВИЧ	<i>РАБ</i>
Инж.	БЕРЮКОВА	<i>БЕР</i>



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ДК4	ДК5	ДК6	
1	Петля ПМ1	2	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р11	1	1	1	-46
3	Р12	1	1	1	-46
4	Р1	2			-46
	Р3		2		-46
	Р5			2	-46
5	Доска 40x100, ГОСТ 8486-86				
	ℓ=500; 0,002 м³	2			БЕЗ ЧЕРТ.
	ℓ=800; 0,0032 м³		2		БЕЗ. ЧЕРТ.
	ℓ=1100; 0,0044 м³			2	БЕЗ ЧЕРТ.
6	СКОБА С	8	8	8	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, КГ	15,0	17,4	19,8	

1.831.9-3.2-26

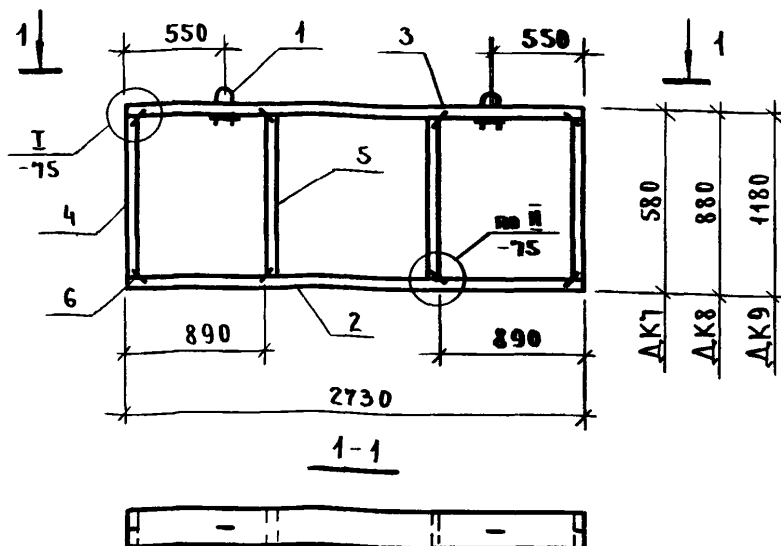
КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
ДК4 ... ДК6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Нач. отд.	Котов	
Н. контр.	РАВИНОВИЧ	
Л. спец.	РАВИНОВИЧ	
Инж.	Бирюков	





Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ДК7	ДК8	ДК9	
1	Петля ПМ1	2	2	2	1.831.9-3.2-78
2	Рёбро Р16	1	1	1	-47
3	Р17	1	1	1	-47
4	Р1	2			-46
	Р3		2		-46
	Р5			2	-46
5	Доска 40x100, ГОСТ 8486-80				
	ℓ=500; 0,002 м <sup>3</sup>	2			БЕЗ ЧЕРТ.
	ℓ=800; 0,0032 м <sup>3</sup>		2		БЕЗ ЧЕРТ.
	ℓ=1100; 0,0044 м <sup>3</sup>			2	БЕЗ ЧЕРТ.
6	Скоба С	8	8	8	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, КГ	12,8	49,4	24,8	

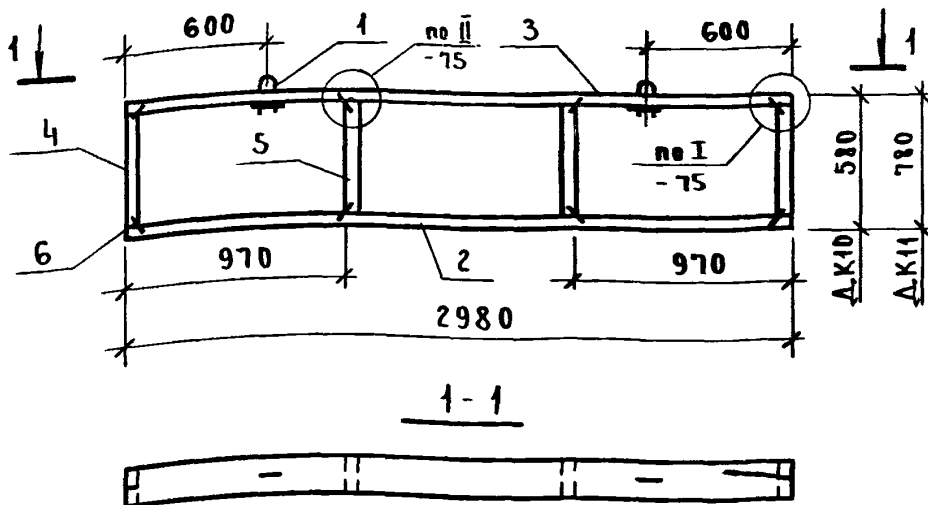
1.831.9-3.2-27

КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
ДК7... ДК9

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

25210-03 40

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ДК10	ДК11	
1	ПЕШЛЯ ПМ1	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р18	1	1	-47
3	Р19	1	1	-47
4	Р1	2		-46
	Р2		2	-46
5	Доска 40x100, ГОСТ 8486-86			
	ℓ = 500; 0,002 м³	2		БЕЗ ЧЕРТ.
	ℓ = 700; 0,0028 м³		2	БЕЗ ЧЕРТ.
6	СКОБА С	8	8	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, КГ	18,0	19,6	

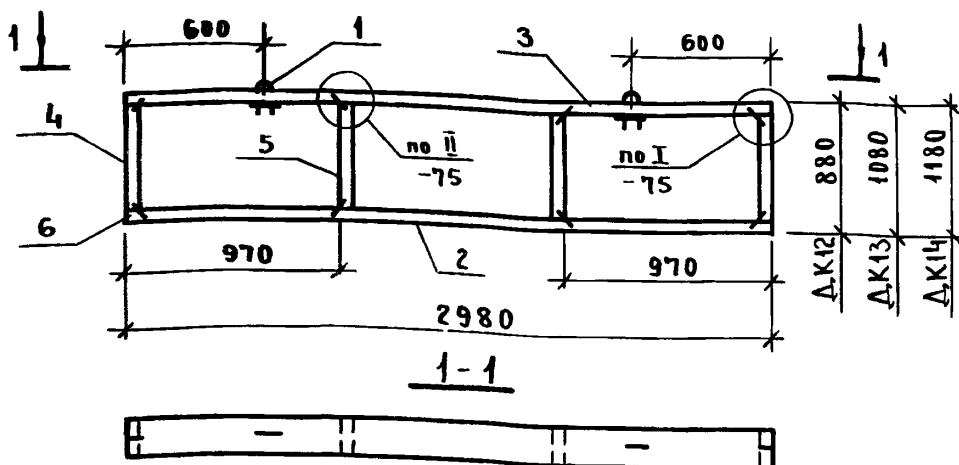
1.831.9-3.2-28

КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
ДК10, ДК11

Страница	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХ03		

Нач. шта.	Котов	<i>Котов</i>
Н. контр.	РАВИНОВИЧ	<i>Равинович</i>
Гл. спец.	РАВИНОВИЧ	<i>Равинович</i>
Инж.	БИРЯКОВА	<i>Бирякова</i>

25210-03 41 ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ΔК12	ΔК13	ΔК14	
1	ПЕША ПМ11	2	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р18	1	1	1	-47
3	Р19	1	1	1	-47
4	РЕБРО Р3	2			-46
	Р4		2		-46
	Р5			2	-46
5	Доска 40x100, ГОСТ 8486-86				
	ℓ=800; 0,0032 м <sup>3</sup>	2			БЕЗ ЧЕРТ.
	ℓ=1000; 0,004 м <sup>3</sup>		2		БЕЗ ЧЕРТ.
	ℓ=1100; 0,0044 м <sup>3</sup>			2	БЕЗ ЧЕРТ.
6	СКОБА С	8	8	8	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, КГ	20,4	22,0	22,8	

1.831.9-3.2-29

КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ

ΔК12...ΔК14

Стация	Лист	Листов
Р		1

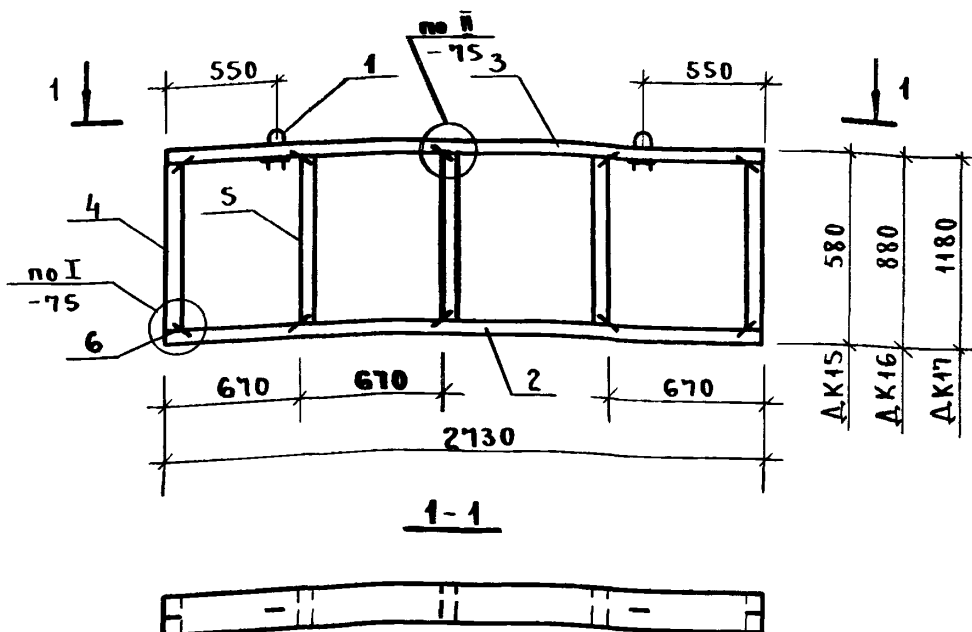
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

2521D-03 42

Формат А1

ИЗВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗВ. И ПОДА.

Нач.отд.	Котов
Н.контр.	Рабинович
Гл.спец.	Рабинович
И.и.и.	Бирюкова



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		AK15	AK16	AK17	
1	ПЕЧАТ ПМ1	2	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО P16	1	1	1	-47
3	P17	1	1	1	-47
4	P1	2			-46
	P3		2		-46
	P5			2	-46
5	ДОСКА 40x100, ГОСТ 8486-86Е				
	ℓ=500; 0,002 м <sup>3</sup>	3			БЕЗ ЧЕРТ.
	ℓ=800; 0,0032 м <sup>3</sup>		3		БЕЗ ЧЕРТ.
	ℓ=1100; 0,0044 м <sup>3</sup>			3	БЕЗ ЧЕРТ.
6	СКОБА С	10	10	10	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, КГ	18,1	21,1	24,1	

1.831.9-3.2-30

КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
AK15... AK17

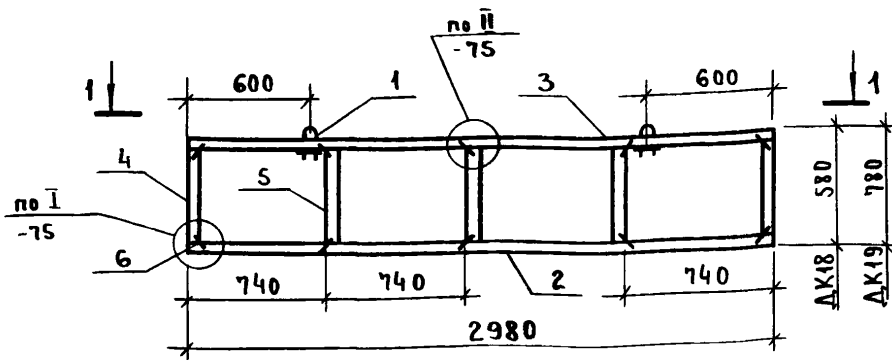
Стадия Лист Листов  
Р 1

ГИПРОНИСЕЛЬХ03

25210-03 43

ИНВ. № 1.831.9-3.2-30 И ДАТА ПОДАЧ. ИНВ. № 1

Нач. ОПА Котов  
Н. контр. РАБИНОВИЧ  
Гл. спец. РАБИНОВИЧ  
Инж. БИРЮКОВА



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ДК18	ДК19	
1	ПЕТЛЯ ПМ1	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р18	1	1	-47
3	Р19	1	1	-47
4	Р1	2		-46
	Р2		2	-46
5	ДОСКА 40x100, ГОСТ 8486-86			
	ℓ=500; 0,002 м³	3		БЕЗ ЧЕРТ.
	ℓ=700; 0,0028 м³		3	БЕЗ ЧЕРТ.
6	СКОБА С	10	10	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, КГ	19,1	24,1	

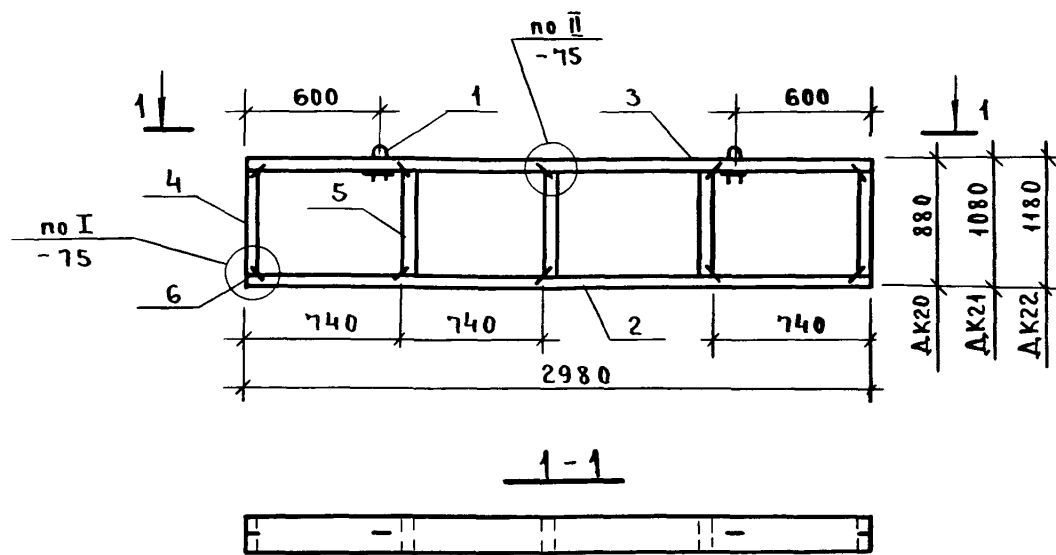
1.831.9-3.2-31

КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
ДК18, ДК19

Страница	Лист	Листов
1		1
ГИПРОНИСЕЛЬХ03		

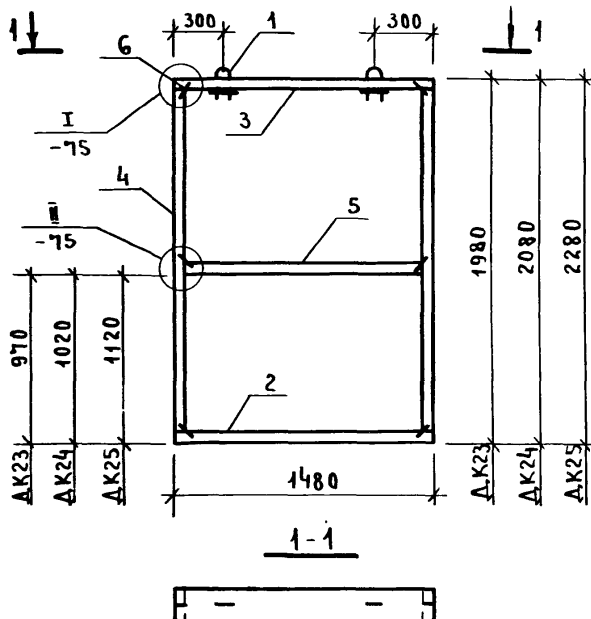
ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. И

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ДК20	ДК21	ДК22	
1	ПЕШЛЯ ПМ1	2	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р18	1	1	1	-47
3	Р19	1	1	1	-47
4	РЕБРО Р3	2			-46
	Р4		2		-46
	Р5			2	-46
5	Доска 40x100, ГОСТ 8486-86Е				
	ℓ = 800; 0,0032 м³	3			БЕЗ ЧЕРТ.
	ℓ = 1000; 0,004 м³		3		БЕЗ ЧЕРТ.
	ℓ = 1100; 0,0044 м³			3	БЕЗ ЧЕРТ.
6	СКОБА С	10	10	10	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, КГ	22,1	24,1	25,1	

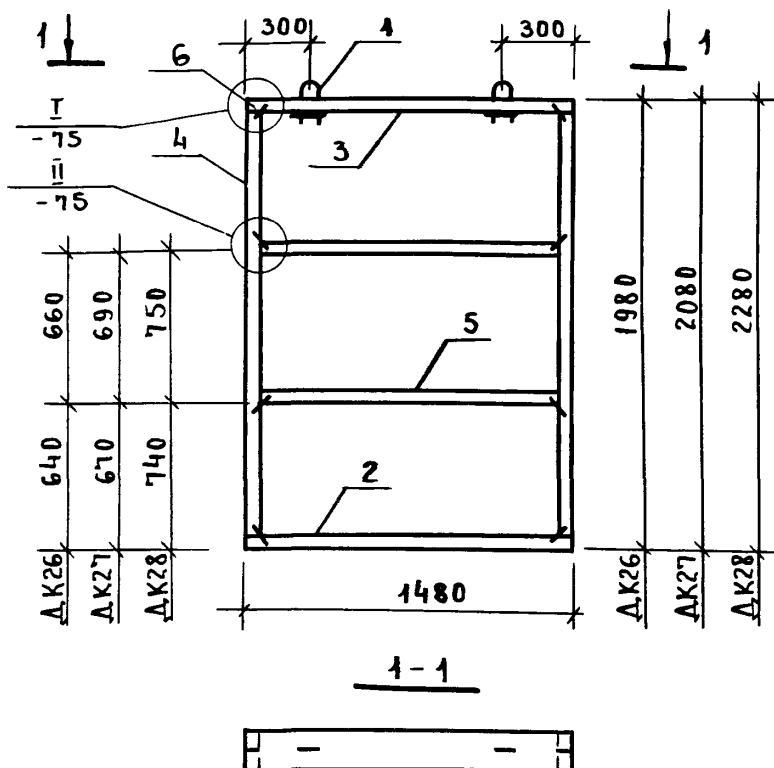
1.831.9-3.2-32					
ОТД.	КОТОВ	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК20... ДК22	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИМПР.	РАБИНОВИЧ		Р		1
ИЕЦ	РАБИНОВИЧ		ГИПРОНИСЕЛЬХ03		
	БИРЮ				



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		AK23	AK24	AK25	
1	ПЕШАЯ ПМ1	2	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р6	1	1	1	-46
3	Р7	1	1	1	-46
4	РЕБРО Р9	2			-46
	Р10		2		-46
	Р13			2	-47
5	ДОСКА 40x100, ГОСТ 8486-86Е				
	В=1400; 0,0056 м³	1	1	1	БЕЗ ЧЕРТ.
6	СКОБА С	6	6	6	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, КГ	18,4	18,8	19,6	

ИНВ. И ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И
---------------	----------------	--------------

			1.831.9 - 3.2 - 33			
				Страниц	Лист	Листов
Нач.отд.	КОТОВ	<i>Кот</i>	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК23... ДК25	Р		1
Н.контр.	РАБИНОВИЧ	<i>Раб</i>				
Гл. спец.	РАБИНОВИЧ	<i>Раб</i>				
Инж.	БИРЮКОВА	<i>Бир</i>				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



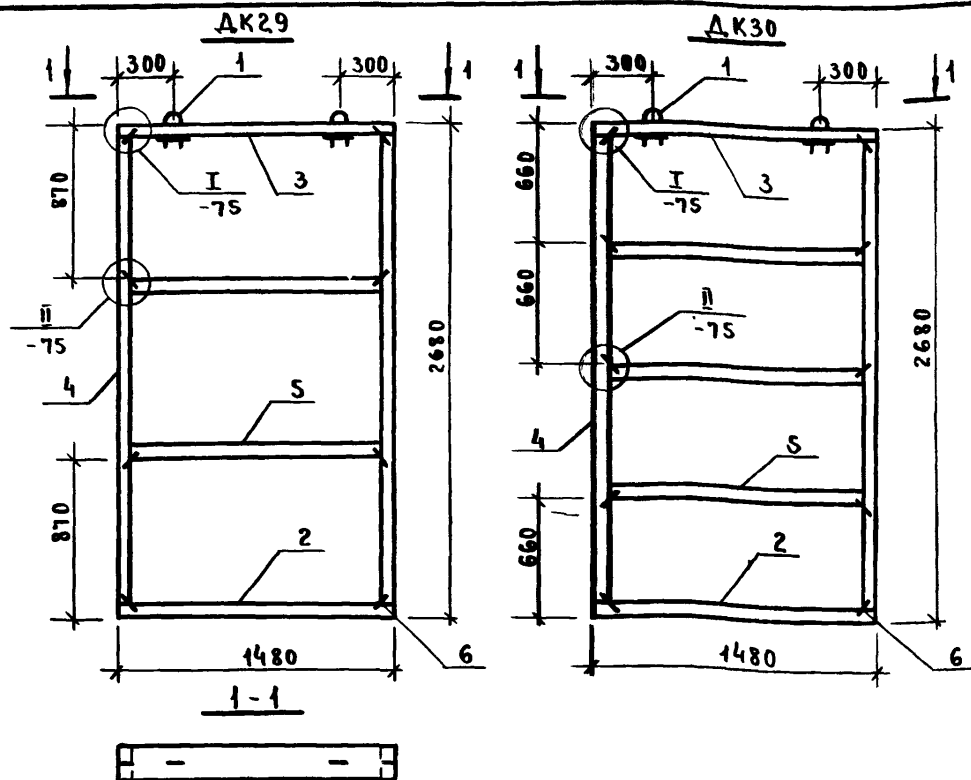
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ΔK26	ΔK27	ΔK28	
1	ПЕШЛЯ ПМ1	2	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р6	1	1	1	-46
3	Р7	1	1	1	-46
4	РЕБРО Р9	2			-46
	Р10		2		-46
	Р13			2	-47
5	Доска 40x100, ГОСТ 8486-86Е				
	$V = 1400; 0,0056 \text{ м}^3$	2	2	2	БЕЗ ЧЕРТ.
6	СКОБАС	8	8	8	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, КГ	21,2	21,6	22,4	

					1.831.9-3.2-34			
					КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК26... ДК28	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Котов					Р		1
Н. контр.	РАБИНОВИЧ							
Гл. спец.	РАБИНОВИЧ							
ЧМ.	БЫРЮКОВ					ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

25210-03 47

Формат А4





Поз.	Наименование	Кол. на		Обозначение документа
		ДК29	ДК30	
1	Пешая ПМ1	2	2	1.831.9-3.2-78
2	Резьба Р6	1	1	-46
3	Р7	1	1	-46
4	Р15	2	2	-47
5	Доска 40x100, ГОСТ 8486-86			
	$V = 1400; 0,0056 \text{ м}^3$	2	3	БЕЗ ЧЕРТ.
6	Скоба С	8	10	1.831.9-3.2-79
	Масса каркаса, кг	24,0	26,9	

1.831.9-3.2-35

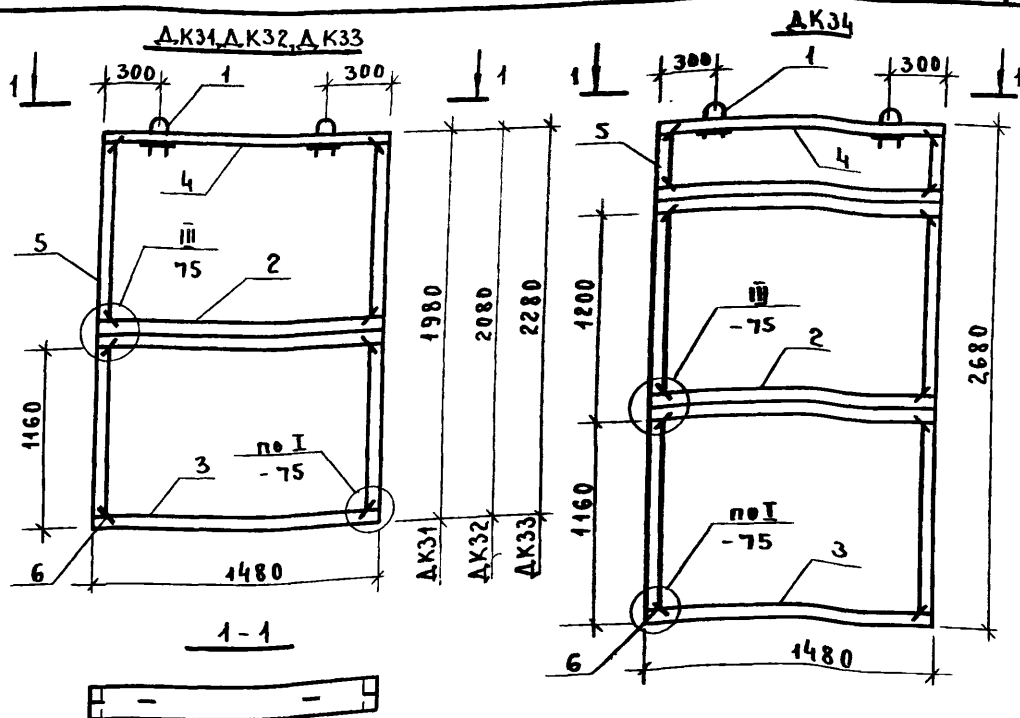
КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
ДК29, ДК30

Страница	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

25210-03 48

Формат А4

Нач. шта	Котлов	
Н. контр.	РАБИНОВИЧ	
Гл. спец.	РАБИНОВИЧ	
Инт.	БЕРНОВА	



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		АК31	АК32	АК33	АК34	
1	ПЕЧА ПМ1	2	2	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО РС1	1	1	1	2	-45
3	РЕБРО Р6	1	1	1	1	-46
4	Р7	1	1	1	1	-46
5	РЕБРО Р48	2				-52
	Р49		2			-52
	Р50			2		-52
	Р51				2	-52
6	СКОБА С	8	8	8	12	-79
МАССА КАРКАСА, КГ		21,4	21,8	22,6	24,3	

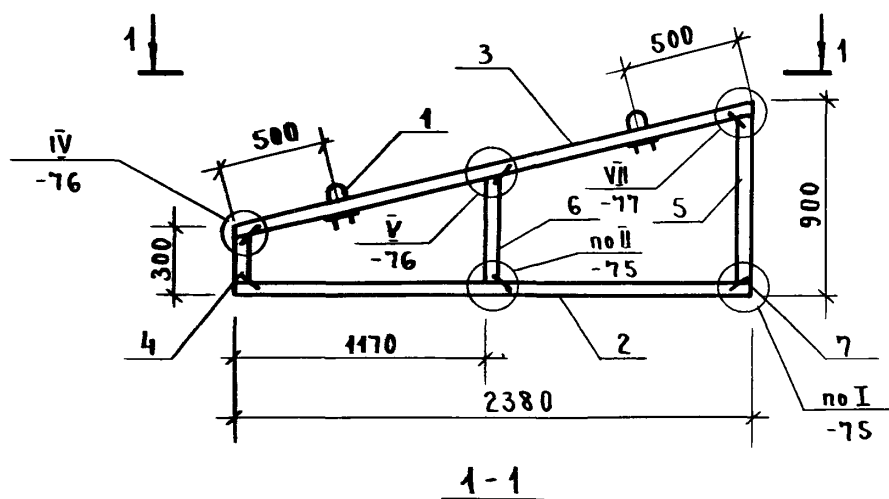
1.831.9-3.2-36

Нач. отд.	Котов	
Н. контр.	РАБИНОВИЧ	
Гл. спец.	РАБИНОВИЧ	
Инж.	БИРЮКОВА	

КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
АК31... АК34Страница Лист Листов  
Р 1 4

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 49



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ПЕЧАТА ПМ1	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р44	1	-47
3	Р22	1	-48
4	Р30	1	-50
5	Р33	1	-50
6	Р43	1	-51
7	СКОБА С	6	-79

МАССА КАРКАСА 14,8 КГ.

1.831.9-3.2-37

КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
ДК35

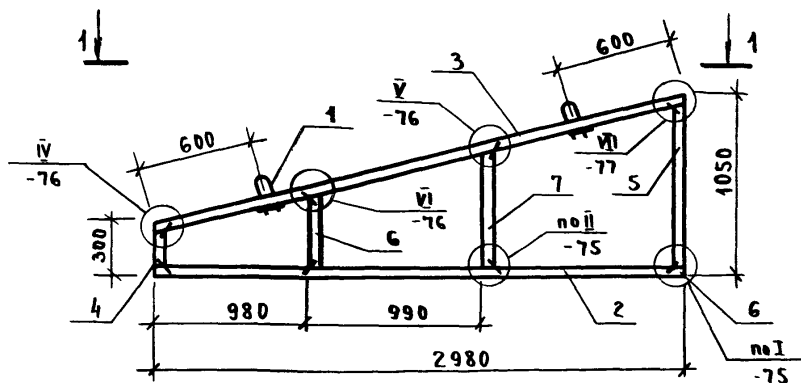
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 50

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и

Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Н. контр.	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Инж.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>



1-1



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ПЕШАЯ ПМ1	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р18	1	- 47
3	Р23	1	- 48
4	Р30	1	- 50
5	Р34	1	- 50
6	Р42	1	- 51
7	Р45	1	- 51
8	СКОБА С	8	- 79

МАССА КАРКАСА 49,0КГ

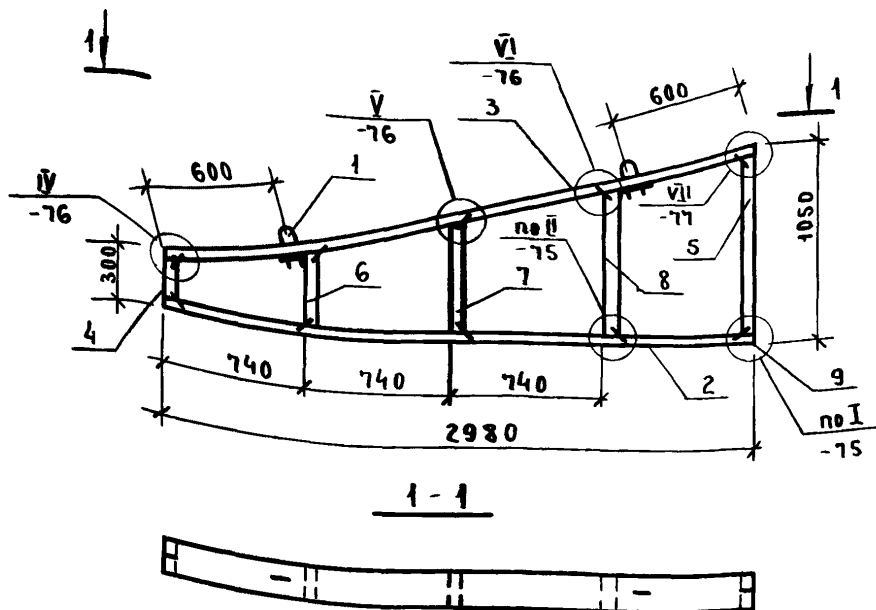
1.831.9-3.2-38

КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
Д К36

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХ03

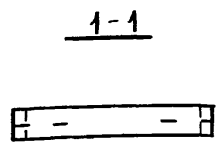
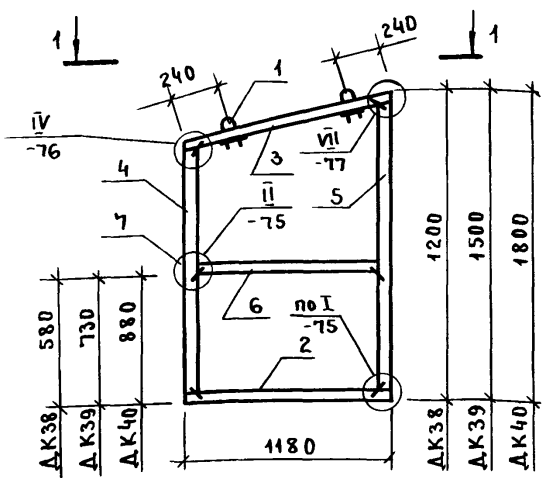
25210-03 51



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ПЕЧАТЯ ПМ1	2	1.834.9-3.2-78
2	РЕБРО Р18	1	-47
3	Р23	1	-48
4	Р30	1	-50
5	Р34	1	-50
6	Р41	1	-51
7	Р44	1	-51
8	Р46	1	-51
9	СКОБА С	10	-79

МАССА КАРКАСА 20,2 кг

Нач.шта	Котов	<i>А. Котов</i>
Н.контр	РАВИНОВИЧ	<i>Равин</i>
Гл. спец.	РАВИНОВИЧ	<i>Равин</i>
Инж.	БИРЮКОВА	<i>Бирюкова</i>



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		АК38	АК39	АК40	
1	ПЕЛЯ ПМ1	2	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р5	1	1	1	-46
3	Р20	1	1	1	-48
4	РЕБРО Р33	1			-50
	Р35		1		-50
	Р38			1	-50
5	РЕБРО Р35	1			-50
	Р38		1		-50
	Р40			1	-50
6	Доска 40x100, ГОСТ 8486-86				
	$l = 1100; 0,0044 \text{ м}^3$	1	1	1	БЕЗ ЧЕРТ.
7	СКОБА С	6	6	6	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, КГ	12,9	14,1	15,3	

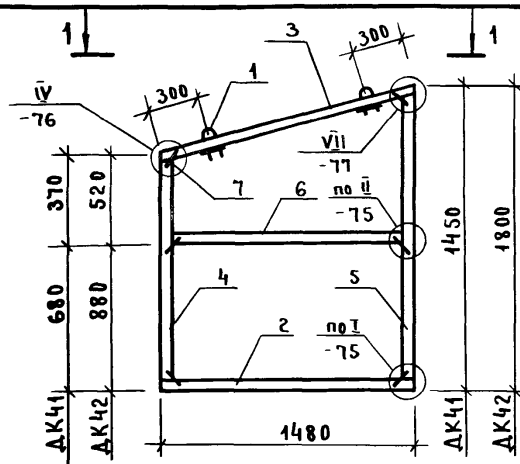
1.831.9-3.2-40

КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
АК38... АК40

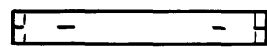
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХ03		

НВ. И ПОДАТ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ Н

Ч. ОТД. Котов  
КОНТРОЛЬ РАБИНОВИЧ  
ПЕЩ. РАБИНОВИЧ  
БИРЮКОВА



1-1



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		AK41	AK42	
1	ПЕШАЯ ПМ1	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р6	1	1	-46
3	Р21	1	1	-48
4	РЕБРО Р34	1		-50
	Р36		1	-50
5	РЕБРО Р37	1		-50
	Р40		1	-50
6	Доска 40x100, ГОСТ 8486-86Е			
	ℓ=1400; 0,0056 м³	1	1	БЕЗ ЧЕРТ.
7	СКОБА С	6	6	1.831.9-3.2-79
МАССА КАРКАСА, КГ		15,8	16,9	

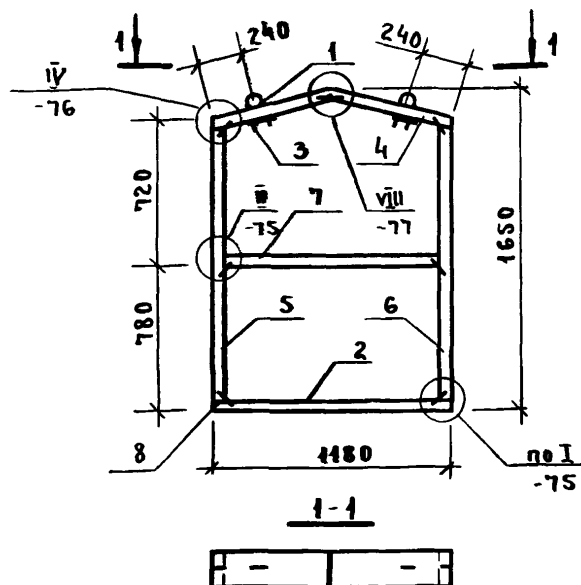
1.831.9-3.2-41

КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
AK41, AK42.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ИНВ. № ПОДА  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗЯТ. ИНВ. №

НАЧ. ОТА Котов  
Н. КОНТР. Рабинович  
ГЛ. СПЕЦ. Рабинович  
ИНЖ. Бирюкова



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ПЕША ПМ1	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р5	1	-46
3	Р24	1	-49
4	Р25	1	-49
5	Р38	1	-50
6	Р39	1	-50
7	Доска 40x100, ГОСТ 8486-86		
	$V = 1100; 0,0044 \text{ м}^3$	1	БЕЗ ЧЕРТ.
8	СКОБА С	7	1.831.9-3.2-79

МАССА КАРКАСА 14,6 КГ

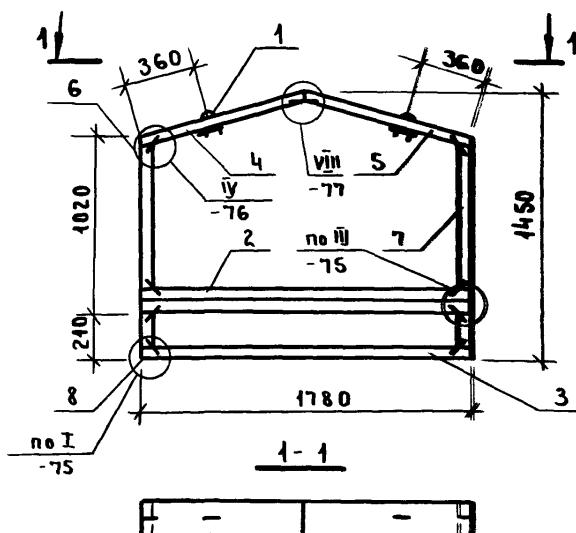
1.831.9-3.2-42

КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
Д.К.43

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХ03		

25210-03 55





Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ПЕШЛЯ ПМ1	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО РС2	1	-46
3	РЕБРО Р8	1	-46
4	Р26	1	-49
5	Р27	1	-49
6	Р52	1	-53
7	Р53	1	-53
8	СКОБА С	9	-79

МАССА КАРКАСА 21,0 кг

1.831.9-3.2-43

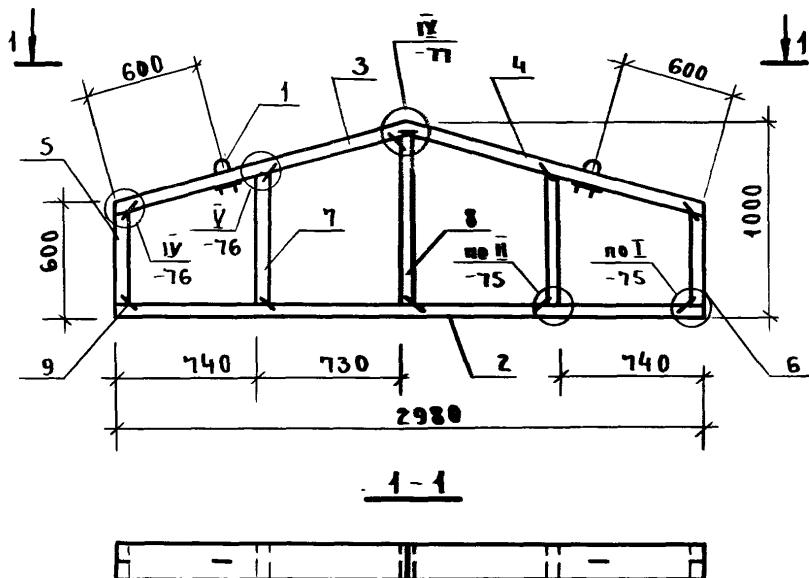
КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
ДК44

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХ03		

25210-03 56  
Формат А4

Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и

Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Н. контр.	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Инж.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>



Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Пешля ПМ1	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р18	1	-47
3	Р28	1	-49
4	Р29	1	-49
5	Р31	1	-50
6	Р32	1	-50
7	Р45	2	-51
8	Р47	1	-51
9	СКОБА С	11	-79

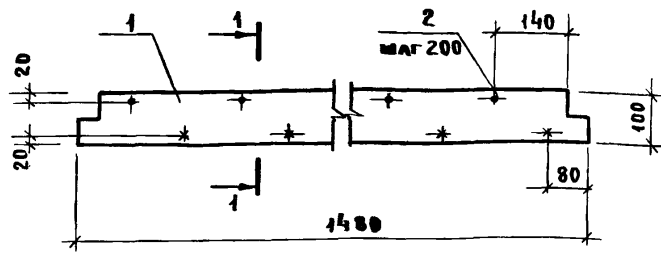
МАССА КАРКАСА 21,1 КГ

			1.831.9-3.2-44			
НАЧ.ОТ	КОТОВ	<i>Радк</i> <i>Радк</i> <i>Радк</i> <i>Радк</i>	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  ДК45	Стадия	Лист	Листов
Н. КОНТ.	РАБИНОВИЧ			Р		1
Гл. спец	РАБИНОВИЧ					
Инж.	БИРЮКОВА			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

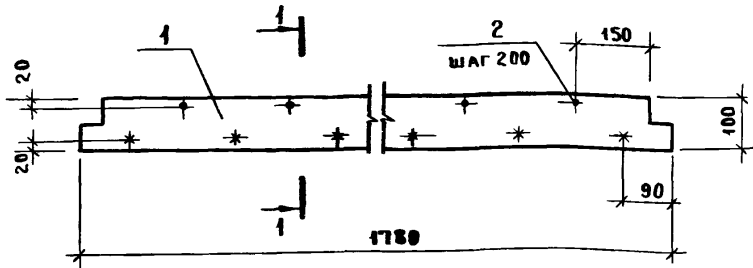
25210-03 57

ФОРМАТ А4

PC 1



PC 2



МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
PC 1	1	РЕБРО Р6	2	1.831.9-3.2-46	6,0
	2	ГВОЗДА КЗХ70 ГОСТ 4028-63	14		
PC 2	1	РЕБРО Р8	2	1.831.9-3.2-46	7,2
	2	ГВОЗДА КЗХ70 ГОСТ 4028-63	17		

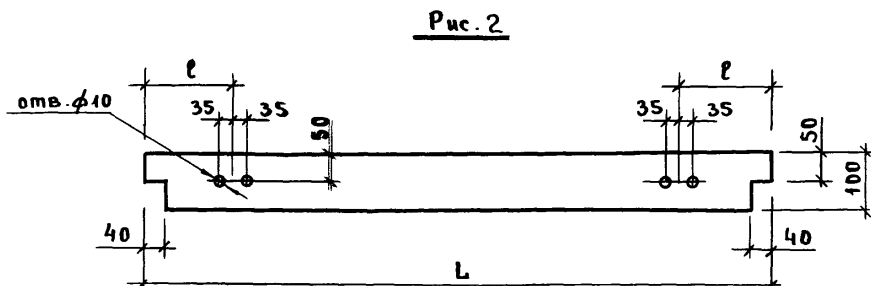
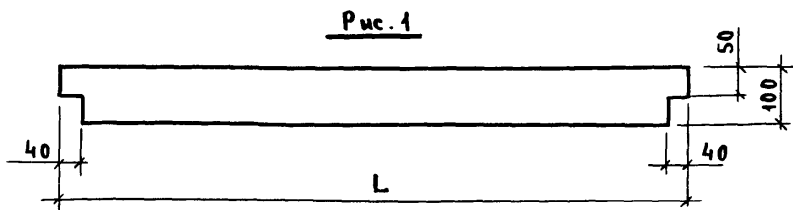
1.831.9-3.2-45

РЕБРО PC1, PC2

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Име. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и

Нач. отд. Котов  
Н. контр. Рабинович  
Гл. спец. Рабинович  
Инж. Бирюкова



МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ		РАСХОД АРЕБЕСИНЫ М <sup>3</sup>	МАССА, КГ
		Л	Б		
Р1	1	580	—	0,0023	1,2
Р2		780		0,0031	1,6
Р3		880		0,0035	1,8
Р4		1080		0,0043	2,2
Р5		1180		0,0047	2,4
Р6		1480		300	0,0059
Р7	2				
Р8	1	1780	—	0,0071	3,6
Р9		1980		0,0079	4,0
Р10		2080		0,0083	4,2
Р11		2230		450	0,0089
Р12	2				

[illegible]

25210-03 59

Рис. 1

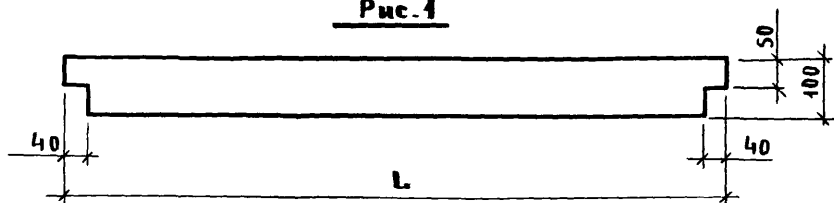
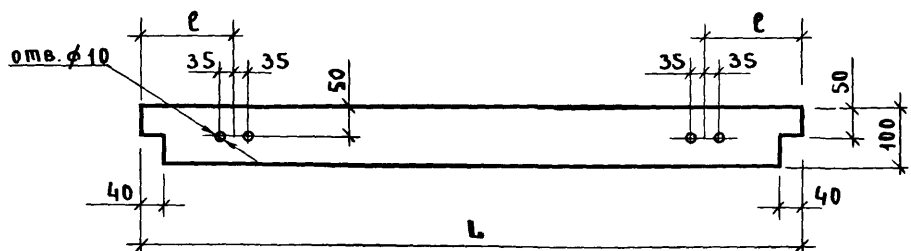


Рис. 2



МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ м³	МАССА, кг
		L	ℓ		
P 13	1	2280	—	0,0091	4,6
P 14		2380		0,0095	4,8
P 15		2680		0,0107	5,4
P 16		2730		0,0109	5,5
P 17	2		550		
P 18	1		—		
P 19	2		600		

1.831.9-3.2-47

РЕБРО P13... P19

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ	—
Лист	Листов 1	

Доска 40x100, ГОСТ 8486-86Е  
сосна жам. ель  $\varphi \leq 20\%$

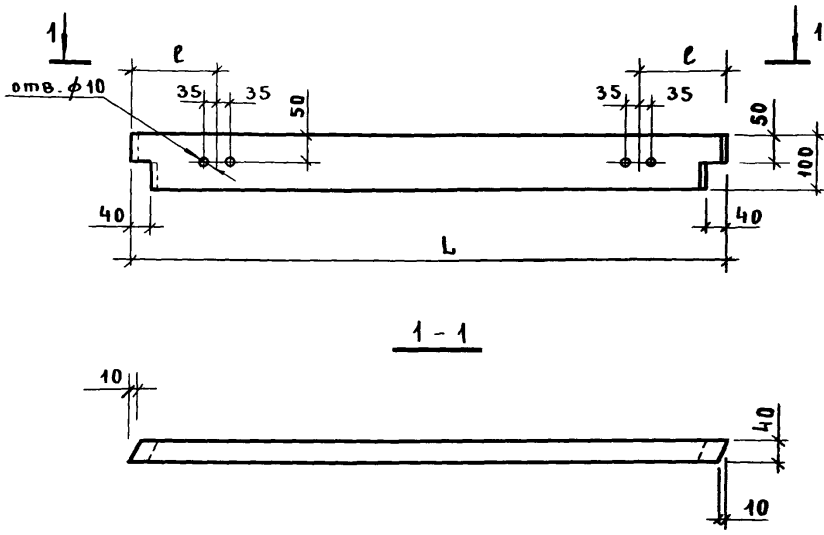
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 60

Формат А4

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и

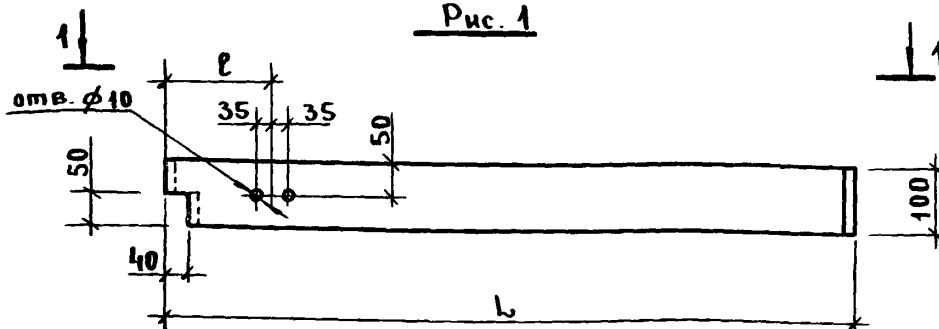
Нач. отд. Котов  
Н. контр. Рабинович  
Гл. спец. Рабинович  
Инж. Бирюкова



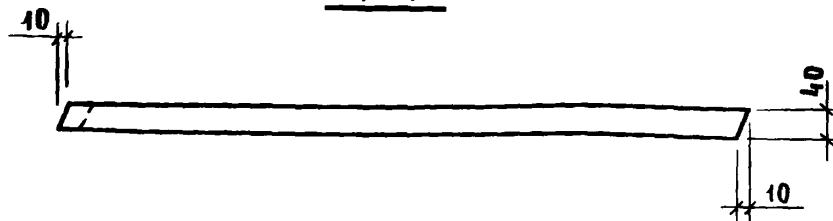
МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		РАСХОД ДЕРЕВЯННОЙ м <sup>3</sup>	МАССА, кг
	L	l		
P 20	1220	240	0,0049	2,5
P 21	1530	300	0,0061	3,1
P 22	2460	500	0,0098	4,9
P 23	3070	600	0,0123	6,2

						1.831.9 - 3.2 - 48			
						РЕБРО Р20... Р23	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	см. таб.	—
							Лист	Листов 1	
отд.	Котов					Доска 40x100, ГОСТ 8486-86 сосна или ель $\varphi \leq 20\%$	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
инж.	РАБИНОВИЧ								
инж.	РАБИНОВИЧ								
инж.	БИРЮКОВА								

Рис. 1



1-1



**Рис. 2**

### ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ РИС. 1



МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ		РАСХОД, ДРЕВЕСИНЫ М <sup>3</sup>	МАССА, КГ
		L	ℓ		
P24	1	610	240	0,0024	12
P25	2				
P26	1	920	360	0,0036	1,8
P27	2				
P28	1	1545	600	0,0062	3,1
P29	2				

1. 831.9 - 3.2 - 49

[illegible]

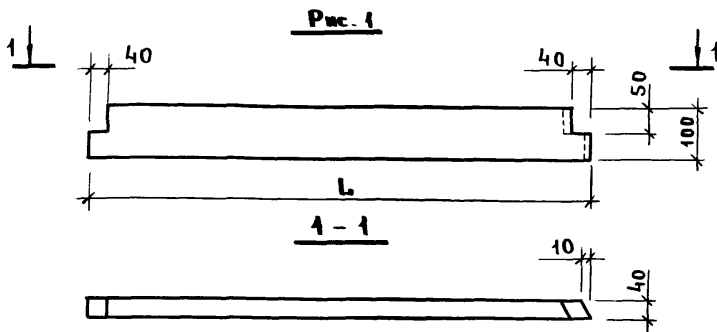


Рис. 2  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ РИС. 1



МАРКА	Рис.	L, мм	РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ м <sup>3</sup>	МАССА, кг
P30	1	310	0,0012	0,6
P31		610	0,0024	1,2
P32	2	910	0,0036	1,8
P33		1060	0,0042	2,1
P34		1210	0,0048	2,4
P35		1410	0,0056	2,8
P36		1450	0,0058	2,9
P37		1510	0,0060	3,0
P38		1800	0,0072	3,6
P39	2			
P40	1			

1.831.9-3.2-50

РЕБРО P30 ... P40

Нач. шта. Котов *Котов*  
 контр. Рабинович *Раби*  
 спец. Рабинович *Раби*  
 инж. Бирюкова *Бирю*

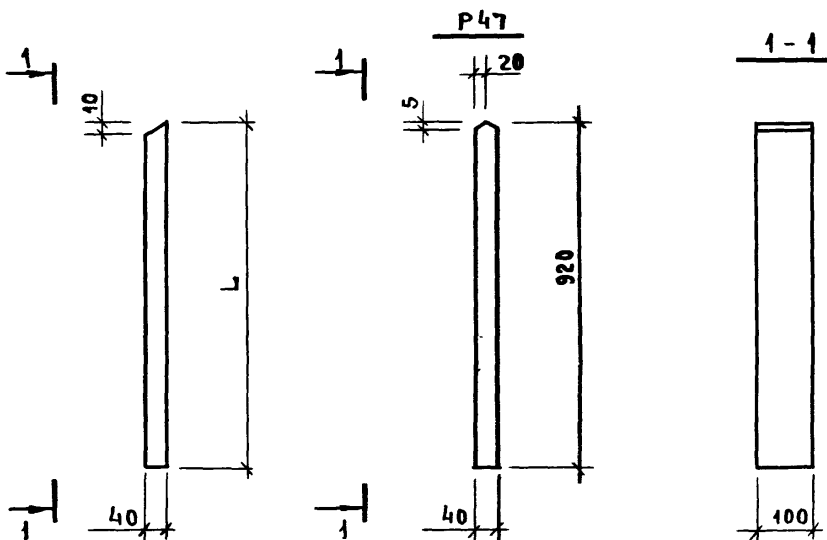
Доска 40x100, ГОСТ 8486-86Е  
 сгиба или вальфа ≤ 20%

СПАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 63





МАРКА	L, мм	РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ м <sup>3</sup>	МАССА, кг
P41	410	0,0016	0,8
P42	470	0,0019	1,0
P43	520	0,0021	1,1
P44	600	0,0024	1,2
P45	720	0,0029	1,5
P46	790	0,0032	1,6
P47	920	0,0036	1,8

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

1.831.9-3.2-51

РЕБРО P41... P47

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	—
Лист	Листов 1	

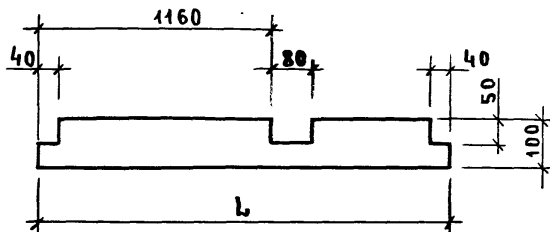
Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>

Доска 40x100, ГОСТ 8486-86Е  
сосна или ель  $\varphi \leq 20\%$

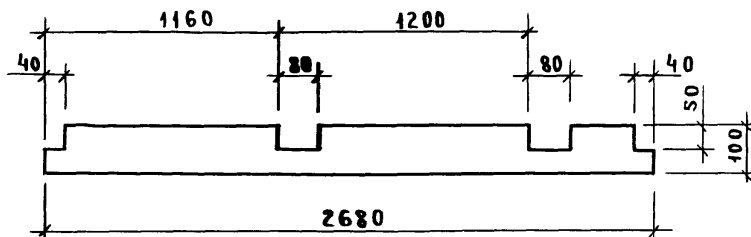
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 64

ФОРМАТ А1

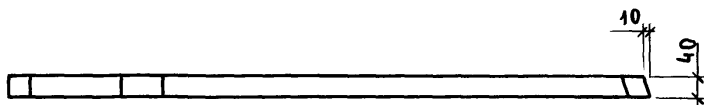
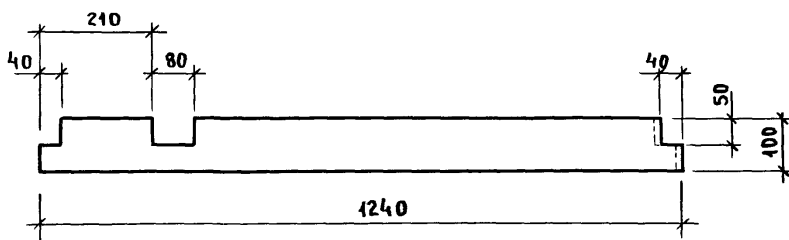


P 51

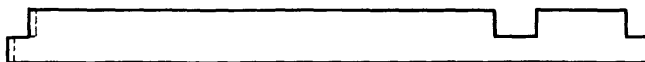


МАРКА	L, мм	РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ м³	МАССА, кг
P48	1980	0,0079	3,9
P49	2080	0,0083	4,1
P50	2280	0,0091	4,5
P51	2680	0,0107	5,3

						1.831.9 - 3.2 - 52			
						РЕБРО Р48...Р51	СТАДНЯ	МАССА	МАШТАБ
							Р	см.табл.	—
							Лист	Листов 1	
Нач. отд.	КОТОВ					Доска 40x100, ГОСТ 8486-86Е сосна или ель Ч ≤ 20%	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Н. контр.	РАБИНОВИЧ								
Л. спец.	РАБИНОВИЧ								
Изм.	БИРЮКОВА								

P52P53

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ P52



РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ 0,005 м³

1.831.9-3.2-53

РЕБРО P52, P53

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	2,5	—
Лист	Листов 1	

Доска 40x100 ГОСТ 8486-86  
сосна или ель  $\gamma \leq 20\%$

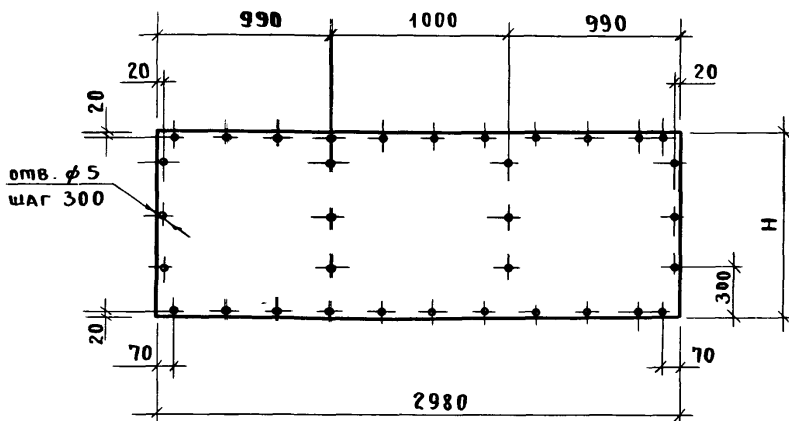
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 66

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд. Котов  
Н. контр. Рабинович  
Гл. спец. Рабинович  
Инж. Бирюкова

*Рабинович*  
*Рабинович*



МАРКА ОБШИВКИ	H, мм	РАСХОД, м <sup>2</sup>	МАССА, кг
ЛА1	580	4,73	23,5
ЛА2	780	2,32	31,5
ЛА3	880	2,62	35,6
ЛА4	1080	3,22	43,8
ЛА5	1180	3,52	47,9

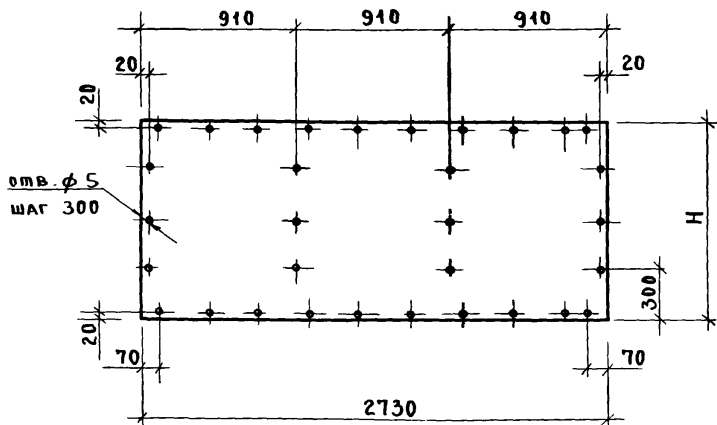
1.831.9-3.2-54

ОБШИВКА ЛА1... ЛА5

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	см. ТАБ.	—
Лист	Листов 1	

ЛП-НП-8 ГОСТ 18124-75

ГИПРОНИСЕЛЬХ03



МАРКА ОБШИВКИ	H, мм	Расход, м <sup>2</sup>	Масса, кг
АА6	580	1,58	21,5
АА7	880	2,40	32,6
АА8	1180	3,22	43,8

1.831.9 - 3.2 - 55

Обшивка АА6... АА8

АП-НП-8 ГОСТ 18124-75

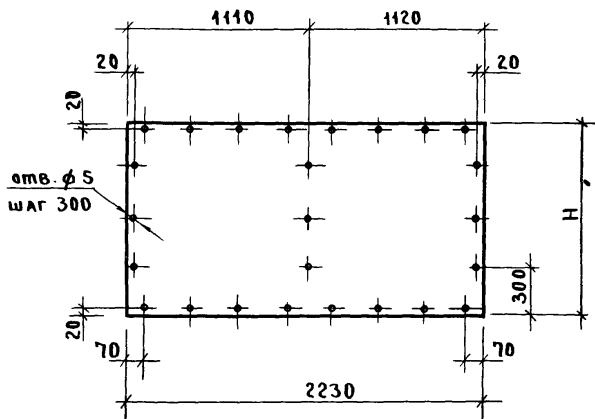
Стандия	Масса	Масштаб
Р	см.таба	—
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Нач.отд.	Котов	<i>Котов</i>
Н.контр.	Рабинович	<i>Раб</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>Раб</i>
Инж.	Бирюкова	<i>Бир</i>

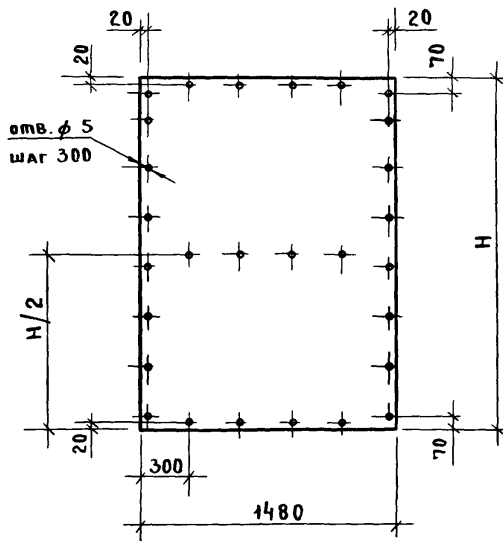
25210-03 68

Формат А4



МАРКА ОБШИВКИ	H, мм	РАСХОД, м <sup>2</sup>	МАССА, кг
ЛА9	580	4,30	17,7
ЛА10	880	4,96	26,6
ЛА11	1180	2,63	35,7

				1.831.9 - 3.2 - 56			
				Обшивка АА9... АА11	Страна	Масса	Масштаб
					Р	см.табл	—
шта	Котов	<i>Котов</i>		АП - НП - 8 ГОСТ 18124-75	Лист	Листов 1	
инр.	РАБИНОВИЧ	<i>Раб</i>					
ещ	РАБИНОВИЧ	<i>Раб</i>					
	БИРЮКОВА	<i>Бир</i>			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



МАРКА ОБШИВКИ	H, мм	РАСХОД, м <sup>2</sup>	МАССА, кг
ЛA12	1980	2,93	39,8
ЛA13	2080	3,08	41,9
ЛA14	2280	3,37	45,8

1.831.9 - 3.2 - 57

Обшивка ЛA12... ЛA14

СПАД	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

ЛП-НП 8 ГОСТ 18124-75

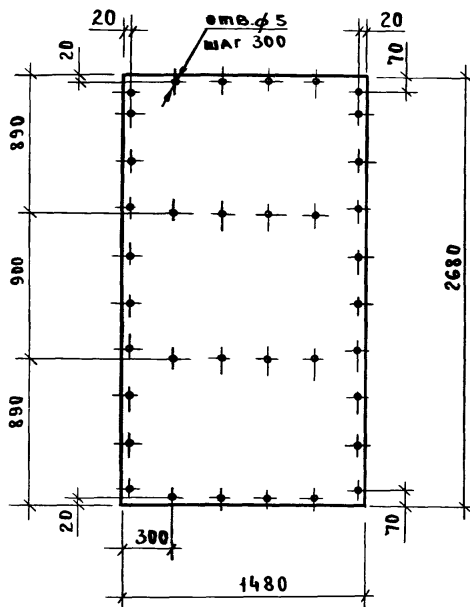
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 70

ФОРМАТ А1

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>



Расход - 4,0 м<sup>2</sup>

1.831.9-3.2-58

Обшивка ЛА15

Стация Масса Масштаб

Р

54,4

—

Лист

Листов 1

ЛП-НП-8 ГОСТ 18124-75

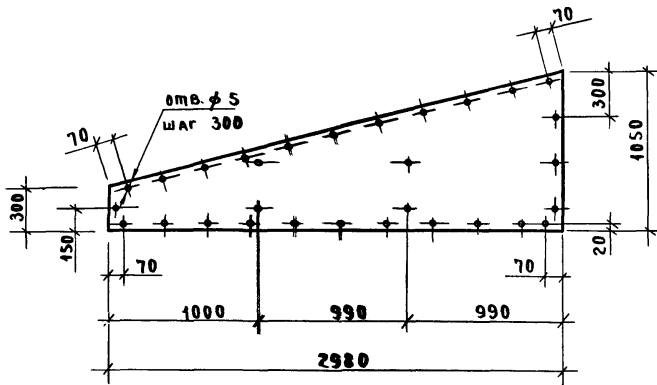
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Нач. отд. Котов  
Инж. комп. Рабинович  
Инж. спец. Рабинович  
Инж. Борова

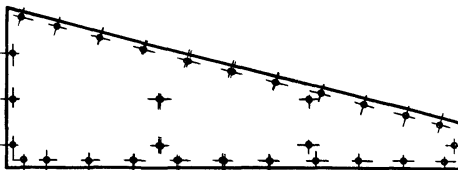
25210-03 71

Формат А4



AA16AA17

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ AA16

Расход - 2,0 м<sup>2</sup>

1.831.9-3.2-59

Обшивка AA16, AA17

Стадия Масса Масса об.

Р

212

—

Лист

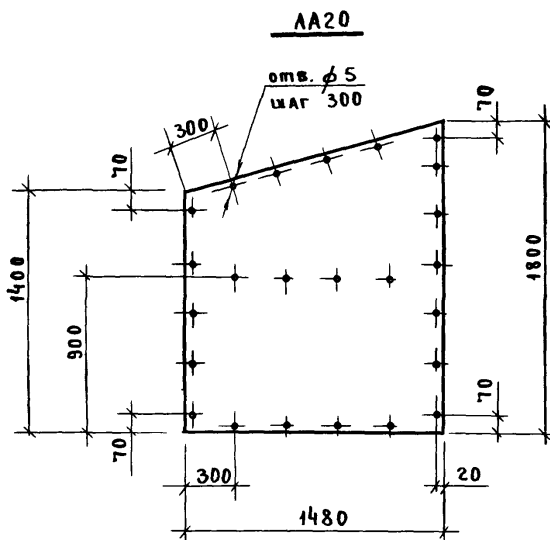
Листов 4

АП-НП-8 ГОСТ 18124-75

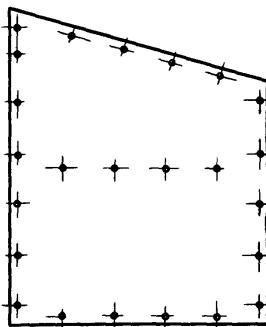
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Нач. отд. Котов  
Н. контр. Рабинович  
Гл. спец. Рабинович  
Инж. Бирюкова





ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЛА20.



Расход - 2,4 м<sup>2</sup>

Име. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и

1.831.9-3.2-61

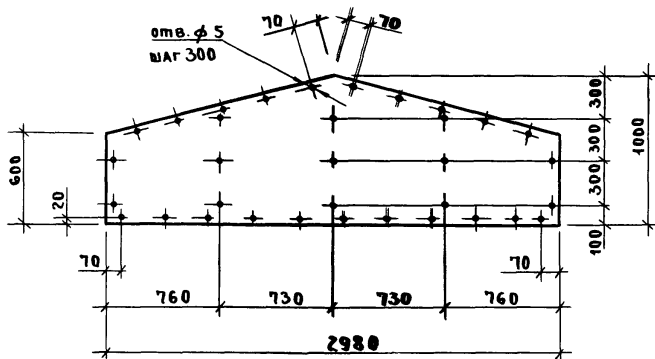
Обшивка ЛА20, ЛА21

Стандарт	Масса	Максимальная
Р	32,6	—
Лист	Листов 1	

ЛП-НП-8 ГОСТ 18124-75

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Нач. отп.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>



Расход, - 2,4 м<sup>2</sup>

[illegible]

## Обшивка ЛА 22

Стадия	Масса	Масштаб
1	100 г	1:1
2	200 г	1:2
3	300 г	1:3
4	400 г	1:4
5	500 г	1:5
6	600 г	1:6
7	700 г	1:7
8	800 г	1:8
9	900 г	1:9
10	1000 г	1:10

**P**

32,6

**Keywords:**

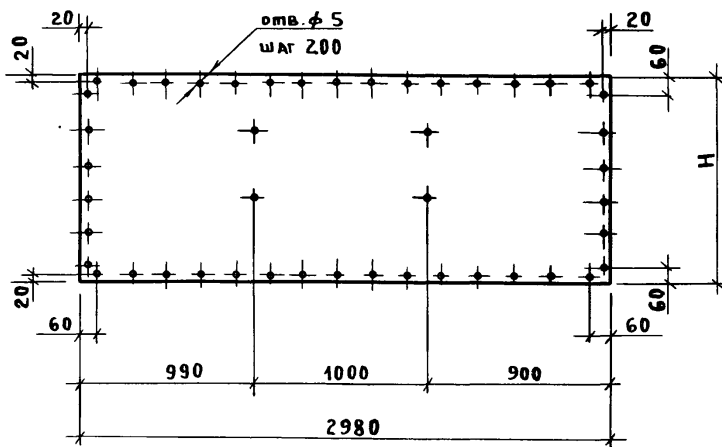
**Лист**

Листов 1

ЛП-НП-8 ГОСТ 18124-75

ГИПРОИСЕЛЬХОЗ

Нач.отд.	Котов <i>И</i>
Н.контр.	РАБИНОВИЧ
Гл. спец.	РАБИНОВИЧ
Инж.	БИРЮКОВА



МАРКА ОБШИВКИ	H, ММ	РАСХОД М <sup>2</sup>	МАССА КГ
ЛЦ1	580	1,73	29,1
ЛЦ2	780	2,32	39,0
ЛЦ3	880	2,62	44,0
ЛЦ4	1080	3,22	54,1
ЛЦ5	1180	3,52	59,1

1.831.9 - 3.2 - 63

ОБШИВКА ЛЦ1... ЛЦ5

ЭТАЖИЯ МАССА МАШИНА

Р

СМ.ТАБА

—

Лист

Листов 1

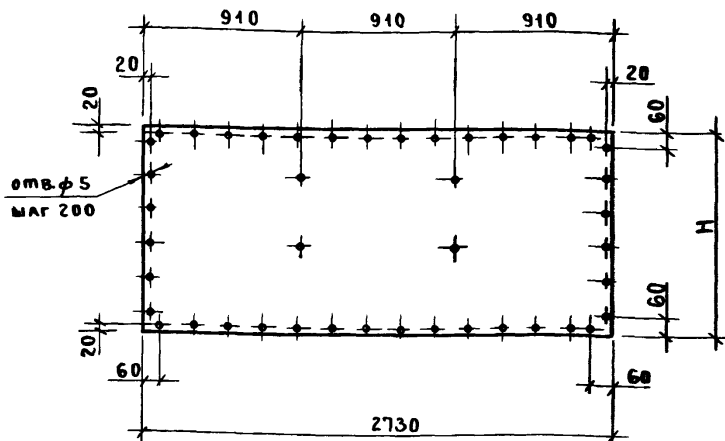
ЦСП-2×12 ГОСТ 26816-86

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 76

Инв. н. подл. Подпись и дата. Взам. инв. н.

Нач. шта. Котов *[Signature]*  
 Н. контр. Рабинович *[Signature]*  
 Гл. спец. Рабинович *[Signature]*  
 Инж. Бирюкова *[Signature]*



МАРКА ОБШИВКИ	Н, ММ	РАСХОД, М <sup>2</sup>	МАССА, КГ
ЛЦ6	580	1,58	26,5
ЛЦ7	880	2,40	40,3
ЛЦ8	1180	3,22	54,1

1.831.9-3.2-64

Обшивка ЛЦ6...ЛЦ8

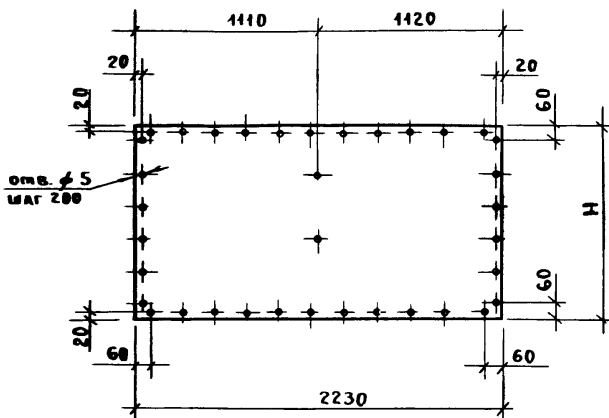
ЦСП-2×12 ГОСТ 26816-86

СТАДИЯ	МАССА	МАКСИМАЛ
Р	СМ.ТАБЛ	—
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИТА Котов  
ИТА РАБИНОВИЧ  
ЕЦ РАБИНОВИЧ  
БИРЮКОВА

*Handwritten signatures and initials:*  
RABINOVICH  
RABINOVICH  
BIRYUKOVA



МАРКА ОБШИВКИ	Н, мм	РАСХОД, м <sup>2</sup>	МАССА, кг
ЛЦ9	580	1,30	21,8
ЛЦ10	880	1,96	32,9
ЛЦ11	1180	2,63	44,2

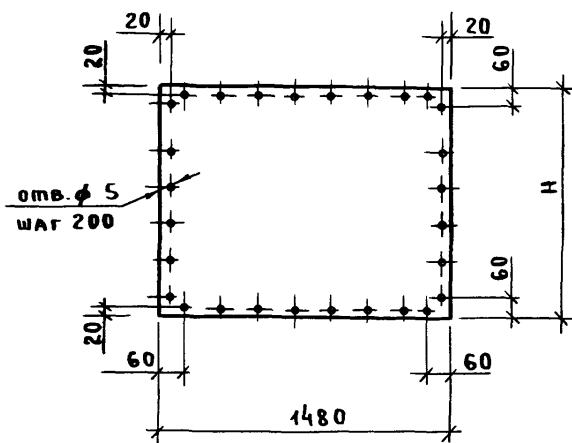
1.831.9-3.2-65

ОБШИВКА ЛЦ9... ЛЦ11

ЦСП-2×12 ГОСТ 26816-86

СТАЛЬНАЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—
Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

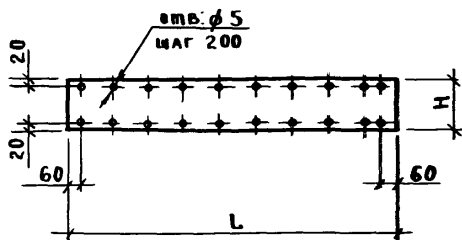
Нач. отд. Котов  
Н. контр. Рабинович  
Гл. спец. Рабинович  
Инж. Бирюкова



МАРКА ОБШИВКИ	H, мм	Расход, м <sup>2</sup>	Масса, кг
ЛЦ12	770	1,14	19,2
ЛЦ13	870	1,29	21,7
ЛЦ14	1070	1,58	26,5
ЛЦ15	1200	1,78	29,9

					1.831.9-3.2-66			
					Обшивка ЛЦ12... ЛЦ15	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см.таба	—
						Лист	Листов 1	
Исполн.	Котов	Рабинovich	Бирюков		ЦСП-2x12 ГОСТ 26816-86	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		





МАРКА ОБШИВКИ	РАЗМЕРЫ ММ		РАСХОД, м <sup>2</sup>	МАССА КГ
	L	H		
ЛЦ16	1480	270	0,40	6,7
ЛЦ17	1780	240	0,43	7,2

1.831.9 - 3.2 - 67

Обшивка ЛЦ16, ЛЦ17

Стандия Масса Масштаб

Р

см. табл

—

Лист

Листов 1

ЦСП-2х12 ГОСТ 26816-86

ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ

25210-03 80

Формат А4

Инв. 1000. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. ота

Котов

Н. контр

РАБИНОВИЧ

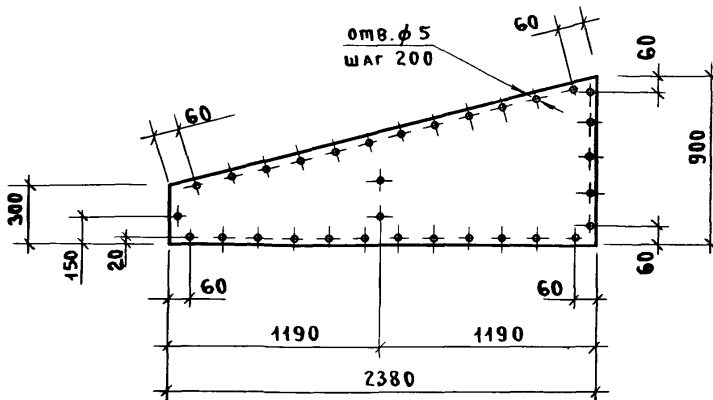
Гл. спец

РАБИНОВИЧ

Инж.

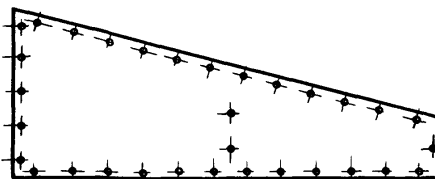
БИРЮКОВА

ЛЦ18



ЛЦ19

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЛЦ18

РАСХОД - 1,43 м<sup>2</sup>

1.831.9-3.2-68

Обшивка ЛЦ18, ЛЦ19

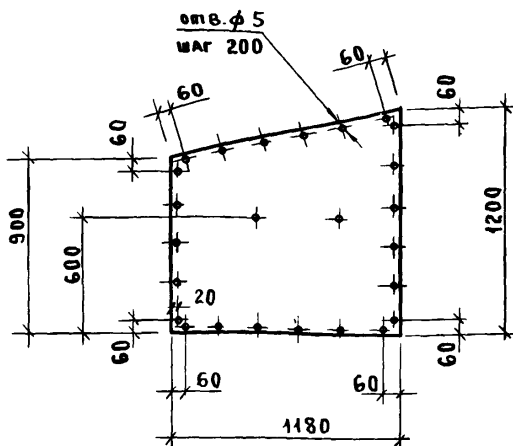
СПАЦИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	240	—
Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХ03		

ЦСП-2х12 ГОСТ 26816-86

Нач. отд. Котов *С. Котов*  
 Н. конт. Рабинович *Р. Рабинович*  
 Гл. спец. Рабинович *Р. Рабинович*  
 Инж. Бирюкова *В. Бирюкова*

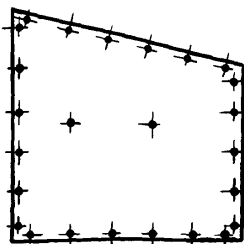
25210-03 81  
Формат А4

ЛЦ20



ЛЦ21

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЛЦ20

Расход - 1,24 м<sup>2</sup>

1.831.9 - 3.2 - 69

Обшивка ЛЦ20, ЛЦ21

Страна	Масса	Масштаб
Р	20,8	—
Лист	Листов 1	

ЦСП-2×12 ГОСТ 26816-86

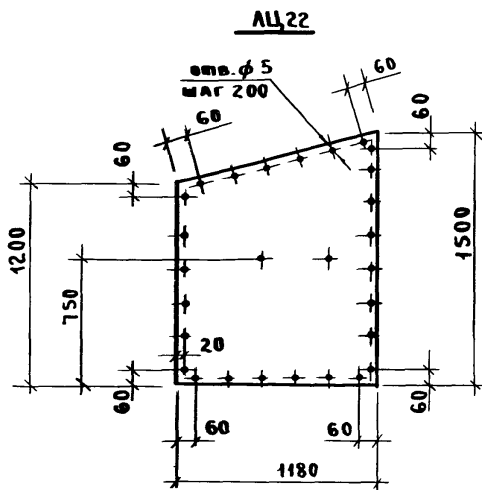
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 82

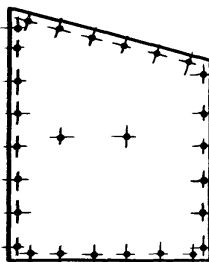
формат А4

ИЗВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. Н.И.И.

Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Н. конт.	Рябинович	<i>Рябинович</i>
Гл. спец.	Рябинович	<i>Рябинович</i>
Инж.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>



ЛЦ23  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЛЦ22



Расход - 1,6 м<sup>2</sup>

1.831.9-3.2-70

Обшивка ЛЦ22, ЛЦ23

ЦСП-2х12 ГОСТ 26816-86

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	26,9	—
Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХ03		

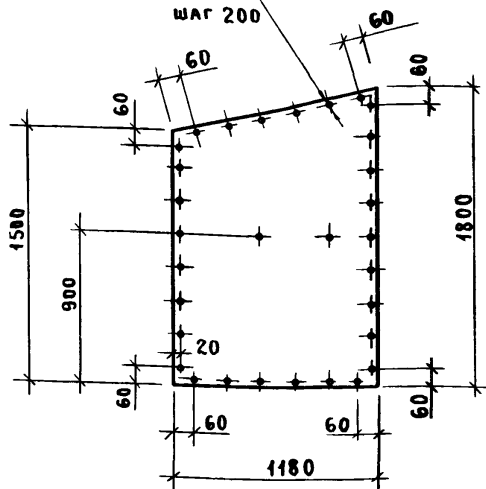
Нач.от.	Котов
Н.комт.	РАВИНОВИЧ
Гл. спец.	РАВИНОВИЧ
Инж.	БИРЮКОВА

25210-03 83

1424

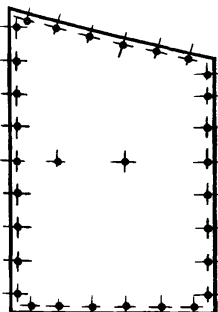
omv. 5

ШАГ 200



ALL 25

### ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЛЦ24:



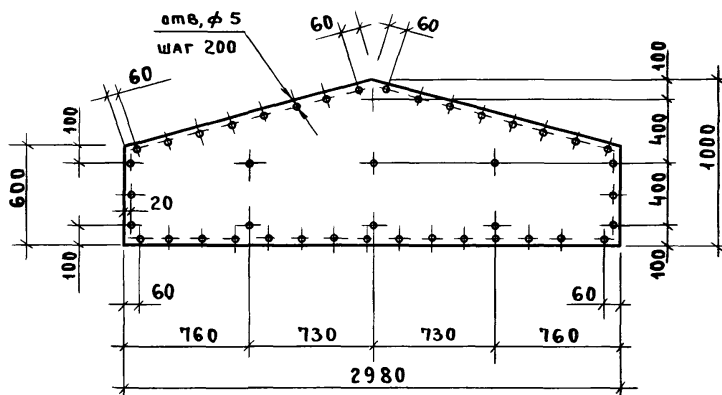
Расход - 1,95 м<sup>2</sup>

1.831.9-3.2-71

						1.831.9-3.2-71			
						Обшивка ЛЦ24, ЛЦ25	Стандия	Масса	Масштаб
							Р	32,8	—
							Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Котов	<i>Давид</i>				ЦСП-2х12 ГОСТ 26816-86	ГИПРОНИСЕЛЬ-03		
Н. конт.	Рабинович	<i>Давид</i>							
Гл. спец.	Рабинович	<i>Давид</i>							
Инж.	Бирюкова	<i>Ирина</i>							

25210-03 84

## ФОРМАТ



Расход - 2,4 м<sup>2</sup>

ТА	КОТОВ
ИТР	РАБИНОВИЧ
ЕЦ	РАБИНОВИЧ
	БИРЮКОВА

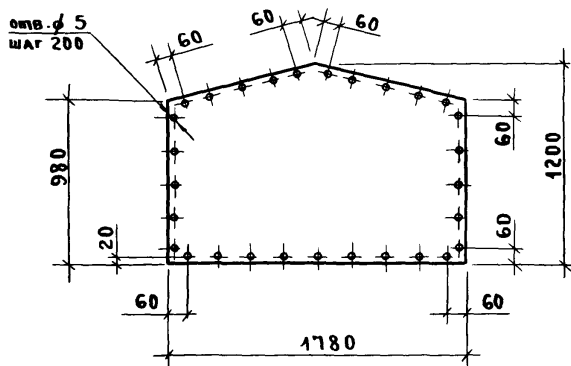
1.831.9 - 3.2-72

Обшивка ЛЦ26

ЦСП - 2x12 ГОСТ 26816-86

Стандия	Масса	Масштаб
Р	40,3	—
Лист	Листов 1	

# ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Расход - 2,0 м<sup>2</sup>

1.831.9 - 3.2 - 73

Обшивка ЛЦ27

Сталь	Масса	Масштаб
Р	33,6	—
Лист	Листов 1	

ЦСП-2×12 ГОСТ 26816-86

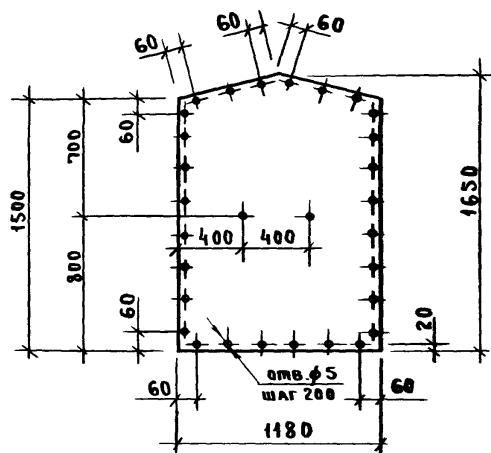
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 86

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

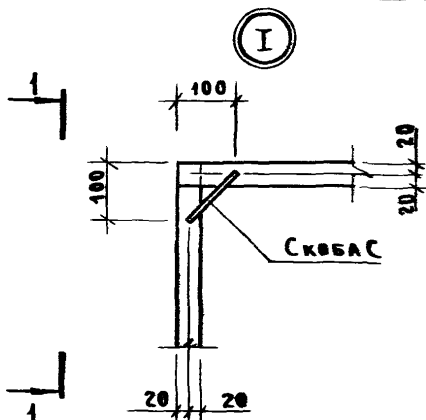
Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>



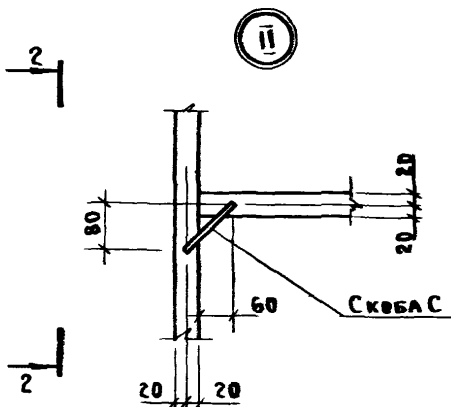
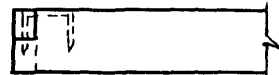
Расход - 1,9 м<sup>2</sup>

Инв. № подл.	Подпись и дата взам. инв. №	РАСХОД - 4,9 м <sup>2</sup>						
		1.831.9-3.2-74						
Инв. № подл.	Подпись и дата взам. инв. №				Обшивка ЛЦ28	Стадия	Масса	Масштаб
						р	31,9	—
						Лист	Листов 1	
		Нач. отд.	Котов		ЦСП-2х12 ГОСТ 26816-86	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
		Н. контр.	Рабинович					
		Гл. спец.	Рабинович					
		Инж.	Биркова					

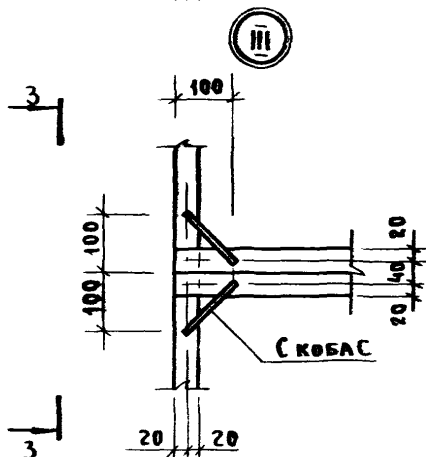




1-1



2-2



3-3



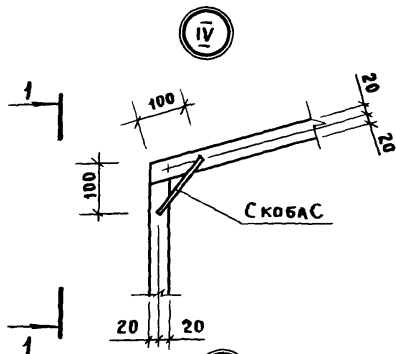
1.831.9-3.2-75

УЗЕЛ I, II, III

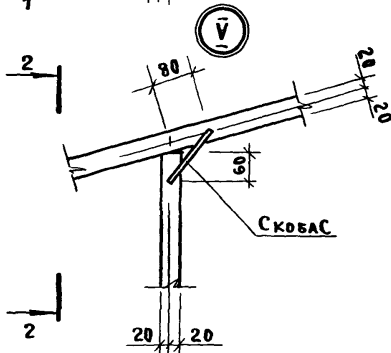
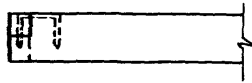
Нач. отд. Котов  
Н. контр. Рабинovich  
Гл. спец. Рабинovich  
Инж. Бирюкова

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

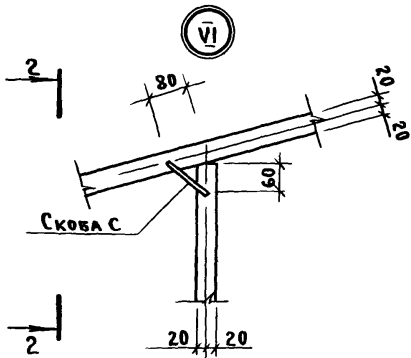
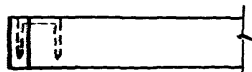
25210-03 88 Формат А4



1-1



2-2



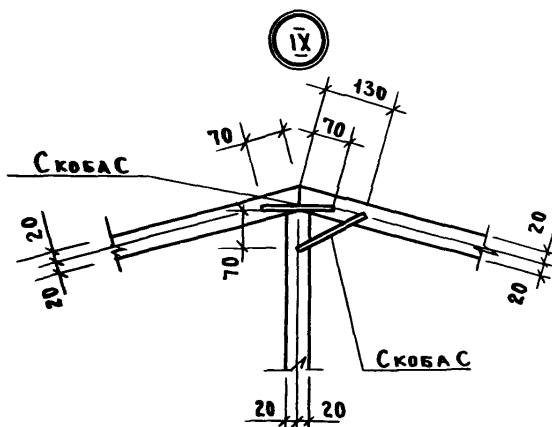
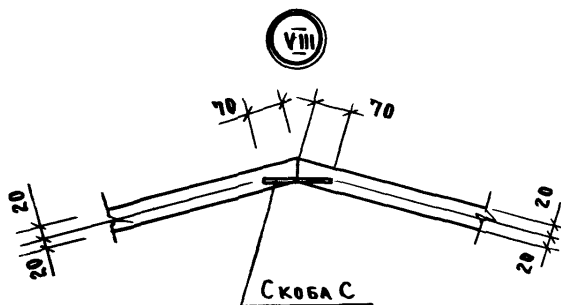
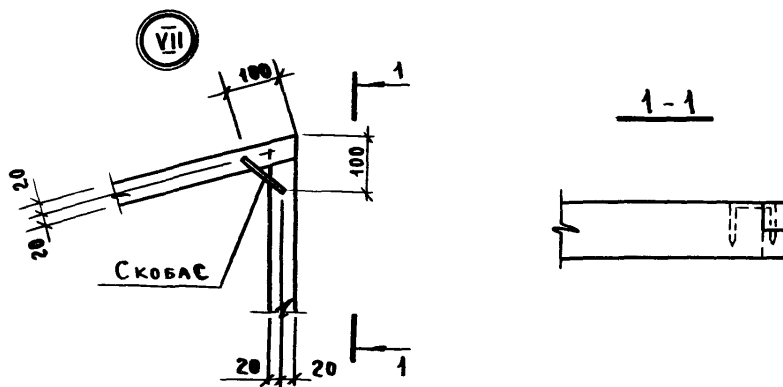
Изм. № прав. Подпись и дата взыск. инв. №

1.831.9-3.2-76

НАЧ. ОФ.	КОТОВ	<i>Котов</i>
Н. КОНТ.	РАБИНОВИЧ	<i>Рабин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	<i>Рабин</i>
ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>Бирюкова</i>

УЗЕЛ IV; V; VI

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



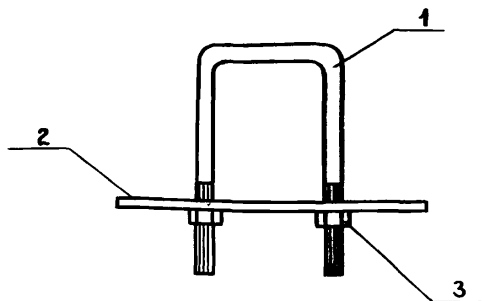
1.831.9-3.2-77

УЗЕЛ VII, VIII, IX

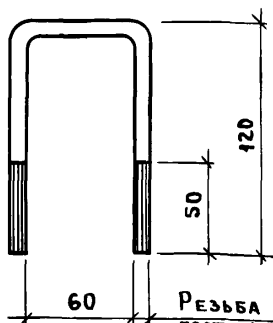
Нач. отд.	Котов		
Н. контр.	Рабинович		
Гл. спец.	Рабинович		
Инн.	Бирюкова		

Сталия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

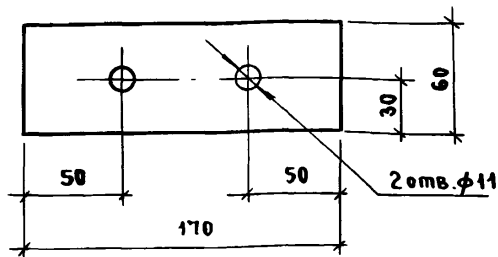


Поз. 1



РЕЗЬБА М10х1,5  
ГОСТ 24705-81

Поз. 2



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	φ 10 АІ ГОСТ 5781-82, ℓ = 320	1	0,2	0,7
2	Лист 6х60х170 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27172-88	1	0,48	
3	Гайка М10,4 ГОСТ 5915-70	2		

1.831.9-3.2-78

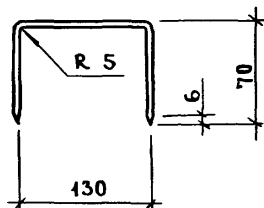
ПЕЧАТКА ДЛЯ ПОДЪЕМА  
ПМ1

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

25210-03 91 Формат А4

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Нач.отд. Котов  
Н.компр. Рабинович  
Гл. спец. Рабинович  
И.инж. Бирюкова



1.831.9 - 3.2 - 79

СКОБАС

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	0,026	—
Лист	Листов 1	

1.01.01.01 Котов

01.01.01.01 Рабинович

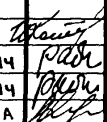
01.01.01.01 Рабинович

01.01.01.01 Бирюкова

φ 48pI ГОСТ 6727-80, l=280

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Марка панели	Доска 40x100 ГОСТ 8486-86 м³	ЛП-НП-8 ГОСТ 18124-75 м²	Плита МИНЕРАЛОВАТ- НАЯ МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82 м³	Расход стали, кг					Масса, кг
				φ 10 АІ ГОСТ 5781-82	φ 4 ВрІ ГОСТ 6721-80	Лист 6x60x170 ГОСТ 19903-74	Гвоздь 6.4 x 40 Г 469-216-83	Гайка М 10,4 ГОСТ 5916-70	
1 ПГА 30.6-Д	0.033	3.46	0.14	0.40	0.21	0.96	0.064	0.05	82.5
1 ПГА 30.8-Д	0.036	4.64	0.20				0.074		107.3
1 ПГА 30.9-Д	0.038	5.24	0.23				0.084		119.8
1 ПГА 30.11-Д	0.041	6.44	0.28				0.059		144.6
1 ПГА 30.12-Д	0.043	7.04	0.31				0.069		157.0
1 ПГА 27.6-Д	0.031	3.16	0.13				0.079		76.2
1 ПГА 27.9-Д	0.036	4.80	0.21				0.047		110.4
1 ПГА 27.12-Д	0.041	6.44	0.28				0.054		144.8
1 ПГА 22.6-Д	0.025	2.60	0.11		0.16		0.062		62.7
1 ПГА 22.9-Д	0.029	3.92	0.17				0.054		90.2
1 ПГА 22.12-Д	0.032	5.26	0.23				0.062		118.0

					1.831.9-3.2-ВМ1		
Нач.отд.	Котов		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ПАНЕЛИ С ОБШИВКОЙ ИЗ АСБЕСТО- ЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ	Страница	Лист	Листов	
Н.конт.	РАВИНОВИЧ			Р	1	2	
Гл.спец.	РАВИНОВИЧ			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
Инж.	БИРЮКОВА						

Формат А4

МАРКА ПАНЕЛИ	Доска 40×100 ГОСТ 8486-86 м <sup>3</sup>	ЛП-НП-8 ГОСТ 18124-75 м <sup>2</sup>	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТ- НАЯ МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82 м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ					МАССА, КГ	
				Ø10A I ГОСТ 5781-82	Ø48p I ГОСТ 6727-80	Лист 6×60×170 ГОСТ 19903-74	Гвоздь 6.4×40 ТУ 69-216-83	ГАЙКА М10.4 ГОСТ 5915-70		
2 ПГА 15.20-Д	0.034	5.86	0.26	0.40	0.16	0.96	0.064	0.05	130.7	
2 ПГА 15.21-Д	0.035	6.16	0.28				0.069		137.0	
2 ПГА 15.23-Д	0.036	6.74	0.30		0.21		0.089		149.1	
2 ПГА 15.27-Д	0.045	8.00	0.35				0.074		177.0	
3 ПГА 30.10,5-Д	0.035	4.00	0.17		0.16		0.054		94.7	
3 ПГА 15.14,5-Д	0.028	3.80	0.16				0.059		87.1	
3 ПГА 15.18-Д	0.031	4.80	0.21		0.29		0.084		108.4	
4 ПГА 30.10-Д	0.039	4.80	0.20						111.4	

1.831.9 - 3.2 - ВМ1

Лист

2

ФОРМАТ А4

Марка панели	Доска 40x100 ГОСТ 8486-86 м³	ЦСП-2x12 ГОСТ 26816-86 м²	Плита МИНЕРАЛО- ВАТНАЯ МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82 м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ					Масса, кг
				Ø 10 АІ ГОСТ 5781-82	Ø 4 ВрІ ГОСТ 6787-80	Лист 6x60x170 ГОСТ 9903-74	Гвоздь 6.4x40 Г 60-216-83	Гайка М 10,4 ГОСТ 6915-70	
1 ПГЦ 30.6-Д	0,033	3,46	0,14	0,4	0,21	0,96	0,084	0,05	93,9
1 ПГЦ 30.8-Д	0,036	4,64	0,20				0,089		122,3
1 ПГЦ 30.9-Д	0,038	5,24	0,23				0,104		136,7
1 ПГЦ 30.11-Д	0,041	6,44	0,28				0,114		165,5
1 ПГЦ 30.12-Д	0,043	7,04	0,31				0,089		179,8
1 ПГЦ 27.6-Д	0,031	3,16	0,13				0,099		86,2
1 ПГЦ 27.9-Д	0,036	4,80	0,21				0,109		125,8
1 ПГЦ 27.12-Д	0,041	6,44	0,28				0,077		165,4
1 ПГЦ 22.6-Д	0,025	2,60	0,11		0,16		0,087		70,9
1 ПГЦ 22.9-Д	0,029	3,92	0,17				0,094		102,8
1 ПГЦ 22.12-Д	0,032	5,26	0,23						135,0

						1.831.9-3.2-ВМ2		
						ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ПАНЕЛИ С ОБШІВКОЙ ИЗ ЦЕМЕНТО- СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ		
Нач. отд.	Котов					Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Равинович					Р	1	2
Гл. спец.	Равинович					ГИПРОНИСЛЬХОЗ		
Инж.	Бирюкова							

Формат А4

25210-03 95

94



Марка панели	Доска 40x100 ГОСТ 8486-86 м <sup>3</sup>	ЦСП-2 x 12 ГОСТ 26816-86 м <sup>2</sup>	Плита минерало- ватная марки 125 ГОСТ 9573-82 м <sup>3</sup>	Расход стали, кг					Масса, кг
				φ 10 А I ГОСТ 5181-82	φ 4 В р I ГОСТ 6727-80	Лист 6x60x170 ГОСТ 19903-74	Гвоздь 6 4x40 ТУ 69-216-83	Гайка М 10.4 ГОСТ 5915-70	
2 ПГЦ 15.20-Д	0.040	5.84	0.25	0.4	0.21	0.96	0.129	0.05	150,9
2 ПГЦ 15.21-Д	0.041	6.14	0.27				0,133		158,8
2 ПГЦ 15.23-Д	0.042	6.72	0.30				0.138		173,0
2 ПГЦ 15.27-Д	0.046	7.92	0.35		0.31		0.178		201,1
3 ПГЦ 24.9-Д	0.027	2.86	0.12		0.16		0.079		77,9
3 ПГЦ 12.12-Д	0.023	2.48	0.11				0.062		68,3
3 ПГЦ 12.15-Д	0.025	3.20	0.14				0.069		85,5
3 ПГЦ 12.18-Д	0.028	3.90	0.17				0.077		102,2
4 ПГЦ 30.10-Д	0.039	4.80	0.20		0.29		0.106		126,8
4 ПГЦ 18.14,5-Д	0.039	4.86	0.21		0.23		0.116		128,9
4 ПГЦ 12.16,5-Д	0.026	3.80	0,16		0.18		0.074		98,5

1.831.9-3.2-8М2

Лист

2

Формат А4

МАРКА ПАНЕЛИ	Доска 40x100 ГОСТ 8486-86 м <sup>3</sup>	ДВП МАРКИ Т-5,0 ГОСТ 4598-86 м <sup>2</sup>	Плита МИНЕРАЛО- ВАТНАЯ МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82 м <sup>3</sup>	РАСХОД стали, кг					МАССА, кг	
				φ 10 А I ГОСТ 5781-82	φ 4 Вр I ГОСТ 6727-80	Лист 6x60x170 ГОСТ 19903-70	Гвоздь К 1,6x50 ГОСТ 4028-63	Гайка М 10,4 ГОСТ 5915-70		
1 ПГД 30.6 -Д	0,035	3,46	0,14	0,4	0,26	0,96	0,031	0,05	52,2	
1 ПГД 30.8 -Д	0,039	4,65	0,20						66,6	
1 ПГД 30.9 -Д	0,041	5,25	0,22						73,7	
1 ПГД 30.11 -Д	0,045	6,44	0,28						88,0	
1 ПГД 30.12 -Д	0,047	7,04	0,31						95,2	
1 ПГД 27.6 -Д	0,033	5,17	0,13		0,21		0,034		0,029	48,4
1 ПГД 27.9 -Д	0,039	4,81	0,20							68,3
1 ПГД 27.12 -Д	0,045	6,45	0,28							88,0
1 ПГД 22.6 -Д	0,027	2,59	0,10							39,8
1 ПГД 22.9 -Д	0,032	3,93	0,17							56,0
1 ПГД 22.12 -Д	0,037	6,26	0,23		0,033		72,1			

					1.831.9-3.2-ВМЗ			
Мач.отд.	Котов	<i>[Signature]</i>	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ПАНЕЛИ С ОБШИВКОЙ ИЗ ДРЕВЕСНО- ВОЛОКНИСТЫХ ЛИСТ			Страница	Лист	Листов
Н.контр.	РАБИНОВИЧ	<i>Рабин</i>				P	1	2
Гл.спец.	РАБИНОВИЧ	<i>Рабин</i>				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Инж.	БИРЮКОВА	<i>Бирикова</i>						

ФОРМАТ А4

Марка панели	Доска 40×100 ГОСТ 8486-86 м <sup>3</sup>	ДВП марки Т×5,0 ГОСТ 4598-86 м <sup>2</sup>	Плита минерало- ватная марки 125 ГОСТ 9973-82 м <sup>3</sup>	Расход стали, кг					Масса, кг
				φ 10 АІ ГОСТ 5781-82	φ 4 ВРІ ГОСТ 6727-80	Лист 6×60×170 ГОСТ 19903-74	Гвоздь К1,6×50 ГОСТ 4028-63	Гайка М 10,4 ГОСТ 5915-70	
2 ПГА 15,20-Д	0,039	5,86	0,26	0,4	0,21	0,96	0,036	0,05	79,6
2 ПГА 15,21-Д	0,040	6,16	0,27						83,1
2 ПГА 15,23-Д	0,042	6,75	0,30		0,26				90,1
2 ПГА 15,27-Д	0,051	7,94	0,35						106,2
3 ПГА 30,10,5-Д	0,037	4,03	0,17		0,16				59,7
3 ПГА 15,14,5-Д	0,028	3,70	0,16						52,3
3 ПГА 15,18-Д	0,031	4,74	0,21		0,031				64,6
4 ПГА 30,10-Д	0,039	4,77	0,20		0,033		67,7		
