

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И  
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.831.9 - 3

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ И ОБШИВКАМИ  
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ЦЕМЕНТНОСТРУЖЕЧНЫХ  
И ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫХ ПЛИТ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

25210 - 03

ЦЕНА 15-05

Отпускная цена  
на момент реализации  
указана в счет-накладной

АПП ЦИТП

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1 1992 года

Заказ № 1145 Тираж 2100 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И  
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.831.9 - 3

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ И ОБШИВКАМИ  
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ЦЕМЕНТНОСТРУЖЕЧНЫХ  
И ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫХ ПЛИТ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Главный инженер *Л.И. Федоров* В.А. ЧЕРНОЯРОВ  
Начальник ОПД. *И.Н. Комов* И.Н. Комов  
Г.А. специалист *И.В. Рабинович* И.В. Рабинович

Утверждены Главпроектом  
Госстроя СССР  
письмо

от 16.05.91 № 5/6-137.

Введены в действие  
Гипронисельхозом с 15.03.92

ПРИКАЗ  
от 17.05.91 № 92-П

© АПП ЦИТП, 1991

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.831.9-3.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	5
1.831.9-3.2-1	ПАНЕЛЬ 1ПГА30.6-Д... 1ПГА30.12-Д.	13
1.831.9-3.2-2	ПАНЕЛЬ 1ПГА27.6-Д... 1ПГА27.12-Д.	14
1.831.9-3.2-3	ПАНЕЛЬ 1ПГА22.6-Д... 1ПГА22.12-Д.	15
1.831.9-3.2-4	ПАНЕЛЬ 2ПГА15.20-Д... 2ПГА15.27-Д.	16
1.831.9-3.2-5	ПАНЕЛЬ 3ПГА30.10.5-Д	17
1.831.9-3.2-6	ПАНЕЛЬ 3ПГА15.14.5-Д; 3ПГА15.18-Д.	18
1.831.9-3.2-7	ПАНЕЛЬ 4ПГА30.10-Д.	19
1.831.9-3.2-8	ПАНЕЛЬ 1ПГЦ30.6-Д... 1ПГЦ30.12-Д.	20
1.831.9-3.2-9	ПАНЕЛЬ 1ПГЦ27.6-Д... 1ПГЦ27.12-Д.	21
1.831.9-3.2-10	ПАНЕЛЬ 1ПГЦ22.6-Д... 1ПГЦ22.12-Д.	22
1.831.9-3.2-11	ПАНЕЛЬ 2ПГЦ15.20-Д... 2ПГЦ15.23-Д.	23
1.831.9-3.2-12	ПАНЕЛЬ 2ПГЦ15.27-Д.	24
1.831.9-3.2-13	ПАНЕЛЬ 3ПГЦ24.9-Д.	25
1.831.9-3.2-14	ПАНЕЛЬ 3ПГЦ12.12-Д... 3ПГЦ12.18-Д.	26
1.831.9-3.2-15	ПАНЕЛЬ 4ПГЦ30.10-Д.	27
1.831.9-3.2-16	ПАНЕЛЬ 4ПГЦ18.14.5-Д	28
1.831.9-3.2-17	ПАНЕЛЬ 4ПГЦ12.16.5-Д.	29
1.831.9-3.2-18	ПАНЕЛЬ 1ПГД30.6-Д... 1ПГД30.12-Д.	30
1.831.9-3.2-19	ПАНЕЛЬ 1ПГД27.6-Д... 1ПГД27.12-Д	31
1.831.9-3.2-20	ПАНЕЛЬ 1ПГД22.6-Д... 1ПГД22.12-Д	32
1.831.9-3.2-21	ПАНЕЛЬ 2ПГД15.20-Д... 2ПГД15.27-Д.	33
1.831.9-3.2-22	ПАНЕЛЬ 3ПГД30.10.5-Д	34
1.831.9-3.2-23	ПАНЕЛЬ 3ПГД15.14.5-Д; 3ПГД15.18-Д.	35
1.831.9-3.2-24	ПАНЕЛЬ 4ПГД30.10-Д	36
1.831.9-3.2-25	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК1...ДК3	37

1.831.9-3.2

Наим.одн.	Котов
Н.контр	Рабинович
Гл.спец	Рабинович
Инн.	Бирюкова

СОДЕРЖАНИЕ

Страница	Лист	Листов
P	1	3

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1.831.9-3.2-26	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК4... ДК6	38
1.831.9-3.2-27	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК7... ДК9	39
1.831.9-3.2-28	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК10, ДК11	40
1.831.9-3.2-29	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК12... ДК14	41
1.831.9-3.2-30	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК15... ДК17	42
1.831.9-3.2-31	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК18, ДК19	43
1.831.9-3.2-32	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК20... ДК22	44
1.831.9-3.2-33	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК23... ДК25	45
1.831.9-3.2-34	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК26... ДК28	46
1.831.9-3.2-35	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК29, ДК30	47
1.831.9-3.2-36	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК31... ДК34	48
1.831.9-3.2-37	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК35	49
1.831.9-3.2-38	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК36	50
1.831.9-3.2-39	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК37	51
1.831.9-3.2-40	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК38... ДК40	52
1.831.9-3.2-41	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК41, ДК42	53
1.831.9-3.2-42	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК43	54
1.831.9-3.2-43	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК44	55
1.831.9-3.2-44	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК45	56
1.831.9-3.2-45	РЕБРО РС1, РС2	57
1.831.9-3.2-46	РЕБРО Р1... Р12	58
1.831.9-3.2-47	РЕБРО Р13... Р19	59
1.831.9-3.2-48	РЕБРО Р20... Р23	60
1.831.9-3.2-49	РЕБРО Р24... Р29	61
1.831.9-3.2-50	РЕБРО Р30... Р40	62
1.831.9-3.2-51	РЕБРО Р41... Р47	63
1.831.9-3.2-52	РЕБРО Р48... Р51	64
1.831.9-3.2-53	РЕБРО Р52, Р53	65
1.831.9-3.2-54	ОБШИВКА ЛА1... ЛА5	66

ИНВ. № ПОДА  
Подпись и дата взам. инв. №

Лист

2

1.831.9-3.2

25210-03 4 ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.831.9-3.2-55	Обшивка ла6... ла8	67
1.831.9-3.2-56	Обшивка ла9... ла11	68
1.831.9-3.2-57	Обшивка ла12... ла14	69
1.831.9-3.2-58	Обшивка ла15	70
1.831.9-3.2-59	Обшивка ла16, ла17	71
1.831.9-3.2-60	Обшивка ла18, ла19	72
1.831.9-3.2-61	Обшивка ла20, ла21	73
1.831.9-3.2-62	Обшивка ла22	74
1.831.9-3.2-63	Обшивка лц1... лц5	75
1.831.9-3.2-64	Обшивка лц6... лц8	76
1.831.9-3.2-65	Обшивка лц9... лц11	77
1.831.9-3.2-66	Обшивка лц12... лц15	78
1.831.9-3.2-67	Обшивка лц16, лц17	79
1.831.9-3.2-68	Обшивка лц18, лц19	80
1.831.9-3.2-69	Обшивка лц20, лц21	81
1.831.9-3.2-70	Обшивка лц22, лц23	82
1.831.9-3.2-71	Обшивка лц24, лц25	83
1.831.9-3.2-72	Обшивка лц26	84
1.831.9-3.2-73	Обшивка лц27	85
1.831.9-3.2-74	Обшивка лц28	86
1.831.9-3.2-75	УЗЕЛ I, II, III	87
1.831.9-3.2-76	УЗЕЛ IV, V, VI	88
1.831.9-3.2-77	УЗЕЛ VII, VIII, IX	89
1.831.9-3.2-78	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ1	90
1.831.9-3.2-79	СКОБА С	91
1.831.9-3.2-BM1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ПАНЕЛИ С ОБШИВКОЙ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ	92
1.831.9-3.2-BM2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ПАНЕЛИ С ОБШИВКОЙ ИЗ ЦЕМЕНТОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ	94
1.831.9-3.2-BM3	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ПАНЕЛИ С ОБШИВКОЙ ИЗ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТНЫХ ПЛИТ	96
	1.831.9-3.2	Лист
		3

Настоящие технические условия распространяются на панели перегородок для сельскохозяйственных производственных зданий на деревянном каркасе с различными видами обшивок (асбестоцементными, цементностружечными, древесноволокнистыми).

Панели предназначаются для устройства перегородок в одноэтажных зданиях с уклонной кровлей, при влажности внутреннего воздуха помещений не выше 85% или 75% (для панелей с обшивками из древесноволокнистых плит), эксплуатируемых в условиях неагрессивной, слабо- и среднеагрессивной степенью воздействия газовых сред, в здания, возводимых в районах с расчетной сейсмичностью не выше 6 баллов.

Панели перегородок обозначаются марками, указывающими тип панели, материал обшивки размер панели и вид каркаса - Д (деревянный).

Например: ЗПГА15.18-Д - панель перегородки на деревянном каркасе с обшивкой из асбестоцементных листов, трапецидальная, длиной 1480 м и высотой 1800 мм.

#### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1. Панели и их составные элементы должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и рабочим чертежам настоящего выпуска

##### 1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Длина, высота и толщина панелей должны соответствовать указанным в рабочих чертежах настоящего выпуска

1.2.3. Пределные отклонения от проектных размеров панелей не должны превышать:

по высоте  $\pm 5\text{мм}$ ;

по ширине  $\pm 3\text{мм}$ ;

1.831.9-3.2-ТУ

Наим. контр.	Котлов
Г. специалист	Рабинович
Ини.	Бирюкова
Ини.	Боняко

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Стадия	Лист	Листов
P	1	8

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ПО ТОЛЩИНЕ  $\pm 1$  ММ;  
 ПО РАЗНОСТИ ДИАГОНАЛЕЙ  $\pm 5$  ММ;  
 ПО ОТКЛОНЕНИЮ ОТ ПЛОСКОСТИ  
 НИЖНЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБШИВКИ 16 ММ;  
 ПО ОТКЛОНЕНИЮ КРОМОК ЛИСТОВ  
 ОБШИВКИ ОТ БОКОВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ  
 ДЕРЕВЯННОГО КАРКАСА  $\pm 2$  ММ.

1.2.4. Панели должны поставляться предприним-  
 тием-изготовителем укомплектованными крепежными  
 элементами, деталями и элементами заделки сты-  
 ков. Крепежные элементы должны поставляться в  
 упакованном виде, а элементы заделки стыков - пакетами.

Примечание: допускается по согласованию с заказ-  
 чиком поставка панелей без крепежных элементов и  
 элементов заделки стыков.

1.2.5. К каждой партии панелей прилагается паспорт.

1.3. Требования к древесине.

1.3.1. Для изготовления деревянных элементов карка-  
 са панелей должны применяться пиломатериалы не  
 ниже 2-го сорта из древесины хвойных пород по ГОСТ  
 8486-86 Е.

1.3.2. Показатели прочности древесины должны  
 отвечать показателям для древесины сорта 2, приве-  
 денным в приложении 2 СНиП II-25-80.

1.3.3. Влажность древесины при изготовлении  
 деревянных элементов и приемке панелей должна  
 отвечать условиям эксплуатации конструкции и долж-  
 на быть в пределах для панелей с обшивками из:

асбестоцементных листов  $20 \pm 1\%$ ;

цементно-струнечных панелей  $17 \pm 1\%$ ;

древесноволокнистых панелей  $10 \pm 1\%$ .

1.3.4. Допускается применение деревянных элементов  
 каркаса, склеенных по длине с помощью зубчатых соеди-  
 нений 1-32 по ГОСТ 19414-90. Место расположения сты-  
 ков не регламентируется.

1.4. Требования к обшивкам.

1.4.1. Для обшивок панелей должны применяться:  
 асбестоцементные плоские непрессованные листы мар-  
 ки АП-НП высшего сорта толщиной 8 мм по ГОСТ 18124-75,

допускается применять листы прессованные марки АП-II первого сорта;

цементно-стружечные панели (далее ЦСП) марки ЦСП2 толщиной 12 мм по ГОСТ 26816-86;

древесноволокнистые панели (далее ДВП) марки Т толщиной 5 мм по ГОСТ 4598-86.

1.4.2. Асбестоцементные листы должны применяться в возрасте не менее 28 суток, влажностью (по массе) не более 8%.

1.4.3. Влажность листов ЦСП при сборке конструкций не должна быть более 12%, листов ДВП - 8...10%.

1.4.4. Отверстия в элементах обшивок из асбестоцементных листов и ЦСП под шурупы или гвозди должны быть просверлены диаметром на 0,5...1 мм больше их диаметра. Отверстия необходимо раззенковывать на глубину, превышающую на 0,5 мм высоту головки шурупа или гвоздя.

#### 1.5. ТРЕБОВАНИЯ К УТЕПЛИТЕЛЮ.

1.5.1. Для заполнения внутренней полости панелей должны применяться минераловатные панели на синтетическом связующем марки П125 толщиной 100 мм по ГОСТ 9573-82.

1.5.2. В качестве теплоизоляции панелей могут применяться также прошивные минераловатные мембы по ГОСТ 21880-76 с несущими обкладками.

В этом случае длину и ширину матов следует принимать на 10...20 мм больше размеров заполняемой ячейки деревянного каркаса. Обкладочный материал матов должен быть расположен с обеих сторон утеплителя.

#### 1.6. ТРЕБОВАНИЯ К КРЕПЕНИЯМ ИЗДЕЛИЯМ.

1.6.1. Крепление асбестоцементных листов и ЦСП осуществлять алюминиевыми винтовыми гвоздями по ТУ 69-216-83 или оцинкованными шурупами А4х40 по ГОСТ 1145-80.

1.6.2. Для фиксации обшивок из ДВП применяются стальные гвозди по ГОСТ 4028-63.

1.6.3. Для крепления деревянного каркаса должны применяться скобы из стали В-4 по ГОСТ 3282-74.

1.831.9-3.2-ТУ

Лист

3

25210-038 Формат А4

1.6.4. Для монтажных петель должна применяться арматура класса А-1 по ГОСТ 5784-82 марок Ст3сп и Ст3пс по ГОСТ 380-88.

1.7. ТРЕБОВАНИЯ К КЛЕЯМ.

1.7.1. Для приклеивания обшивки из ДВП к деревянному каркасу должны применяться клей на основе резорциновых смол:

ФЕНОЛО-РЕЗОРЦИНОВЫЙ МАРКИ ФРФ-50 по ТУ6-05-1880-79;  
АЛКИЛ-РЕЗОРЦИНОВЫЙ МАРКИ ФР - 100 по ТУ6-05-1638-78;  
АЛКИЛ-РЕЗОРЦИНОВЫЙ МАРКИ ДФК-1АМ по ТУ6-05-281-7-75.

1.7.2. Клей должны иметь повышенную водостойкость по ГОСТ 17005-82 и иметь следующие технические свойства:

РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ ПО ВЗ-4 (ГОСТ 9070-75Е) - 120...250 СЕК;

ЖИЗНеспособность при температуре  $20 \pm 1^{\circ}\text{C}$  - не менее трех часов;

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ ПО ГОСТ 14234-88 - В ПРЕДЕЛАХ 30...40 МИН;

ПРОЧНОСТЬ СКЛЕИВАНИЯ ПО ГОСТ 15613.1-84.

1.8. ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ И ПОКРЫТИЯМ ДЛЯ ЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКИ.

1.8.1. Для антисептирования деревянных элементов каркаса и элементов обшивок из ДВП следует применять водорастворимые препараты. Наименование и марки препаратов, их концентрация и способы нанесения должны применяться по СНиП 2.03.11-85 (ПРИЛОЖЕНИЕ 9) и удовлетворять требованиям соответствующих стандартов и технических условий.

1.8.2. Пропитку заготовок следует производить после их механической обработки способом нанесения на поверхность (погружение, опрыскивание, нанесение кистью).

После пропитки деревянные заготовки и ДВП должны быть просушенны до первичной влажности.

1.8.3. Наружные поверхности листов обшивки из ДВП должны быть покрыты лакокрасочными материалами в соответствии с рекомендациями СНиП 2.03.11-85, ПРИЛОЖЕНИЕ 8.

1.8.4. Для гидроизоляции наружной и внутренней поверхности листов обшивки из ЦСП должны быть использованы лакокрасочные материалы в соответствии с Рекомендациями по проектированию, изготовлению и применению конструкций на основе цементно-стружечных панелей ( ЦНИИСК им. Кучеренко, Москва - 1986 г.)

1.8.5. Наружные поверхности листов обшивки из асбестоцементных листов должны быть покрыты лакокрасочными материалами в соответствии с Рекомендациями СНиП 2.03.11-85 по приложению 3, группы покрытия 1, п.

1.8.6. Кромки элементов обшивки из ЦСП и ДВП должны быть защищены мастичным составом на основе лакокрасочного материала покрытия с наполнителем из портландцемента.

1.8.7. Стальные гвозди и скобы должны быть оцинкованы (толщина слоя не менее 20 мкм) с последующим хроматированием.

1.8.8. Все работы по защитной обработке элементов панелей необходимо производить в заводских условиях.

#### 1.9. Маркировка

1.9.1. Условные обозначения (марки) должны соответствовать требованиям проектной документации.

1.9.2. Основные и информационные надписи по содержанию и качеству должны отвечать требованиям настоящих ТУ и ГОСТ 13015.2-81.

1.9.3. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на торцевой вертикальной грани панелей.

Информационные надписи должны содержать дату изготовления.

1.9.4. Допускается по согласованию с потребителем проектной организацией - автором проекта конкретного здания вместо марок наносить на панели их сокращенные условные обозначения, принятые в проектной документации на конкретное здание.

1.831.9-3.2-ТУ

Лист

5

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Готовые панели принимаются партиями отк предприятия-изготовителя.

Партией считается количество панелей, изгото-вленных за одну смену на одной технологической линии (на более 200 штук) в одинаковых условиях, по одной технологии, из материалов одной партии.

2.2. Приемочный контроль по результатам периодических испытаний должен производиться для показателей прочности и деформативности панелей, прочности приклеивания обшивок и ДВП.

2.3. Приемочный контроль по результатам приемо-сдаточных испытаний должен производиться для показателей:

сортности древесины каркаса;  
соответствия сортов и марок материалов обшивок;  
соответствия деревянных каркасов и крепления обшивок проектной документации;  
линейных размеров;  
отклонения от прямолинейности;  
отклонения от плоскостности;  
разности длин диагоналей;  
массы изделий;  
влагостойкости материалов каркаса и обшивок;  
вида и качества защитной обработки панелей и материалов;  
качества поверхностей.

2.4. Приемка панелей по наличию монтажных петель, правильности нанесения маркировочных надписей, комплектности должна осуществляться по результатам сплошного контроля.

2.5. Приемка панелей по показателям точности геометрических размеров и массы, соответствия деревянных каркасов и крепления обшивок проектной документации должна осуществляться по результатам выборочного одноступенчатого контроля.

2.6. Каждая партия панелей или группа из равных партий должна сопровождаться документом о качестве, либо записью данных о качестве в журнале отпуска изделий.

2.7. Требования к документу о качестве панелей, поставляемых потребителю, по ГОСТ 13015.3-84.

### 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

3.1. Соответствие породы и сортности древесины каркаса требованиям настоящих ТУ, соответствие проектной документации каркасов и крепления обшивок, а также внешний вид панелей, наличие трещин, пробоин и сдиров должны определяться визуальным осмотром. Измерение пороков древесины выполняется в соответствии с ГОСТ 2140-84.

3.2. Прочность прикрепления обшивок из ДВП должна определяться на образцах по ГОСТ 25885-83. Толщина клеевого шва определяется при помощи визира с нанесенными отмечками.

3.3. Линейные размеры панелей должны измеряться металлическими измерительными рулетками по ГОСТ 7502-89.

3.4. Отклонение от прямолинейности поверхности панелей должны определяться набором щупов или металлическими линейками по ГОСТ 427-75.

3.5. Отклонение от перпендикулярности поверхности панелей должны измеряться набором щупов по ГОСТ 8925-68 при помощи поверочных угольников по ГОСТ 3749-77.

3.6. Влажность древесноводочных плит и древесины определяется по ГОСТ 16588-79.

3.7. Контроль показателей материалов обшивок из асбестоцементных листов и ЦСП должен выполняться по требованиям соответствующих ГОСТ на эти материалы.

3.8. Качество пропитки древесины и ДВП растворами антисептика определяется по требованиям нормативно-технической документации на применяемые способы защиты.

Инв. № подл	Подпись и дата	взам. инв. №

1.831.9-3.2-ТУ

Лист

7

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Панели должны транспортироваться и храниться пакетами в специальных контейнерах в рабочем положении с опиранием через подкладки на нижние доски каркаса. Подкладки должны располагаться в местах вертикальных ребер каркаса.

Панели высотой более 1,5м транспортируются и хранятся уложенными на боковую грань.

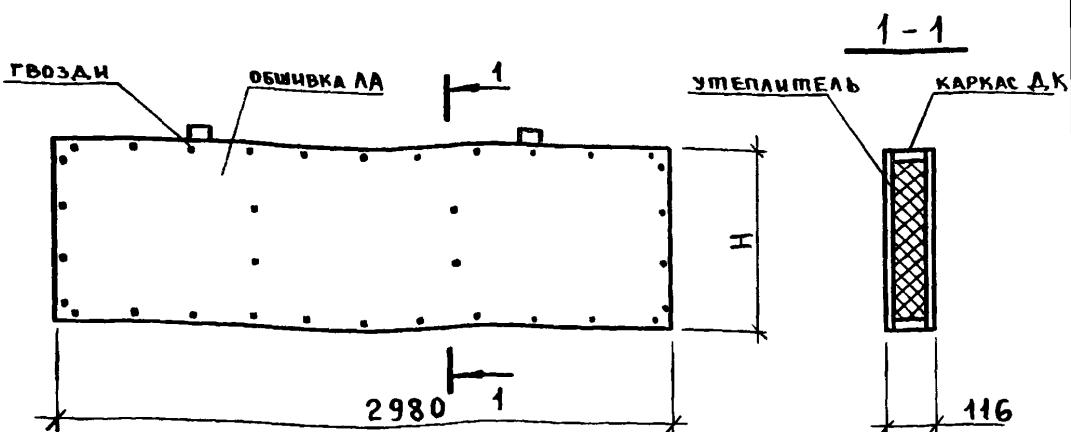
4.2. Панели должны храниться на выровненных с организованным стоком воды площадках, рассортированными по маркам.

4.3. Подкладки должны применяться из досок сечением 40×100мм и длиной большей ширины штабеля не менее, чем на 100мм с каждой стороны.

4.4. При транспортировании и хранении панели должны быть защищены от механических повреждений увлажнения атмосферными осадками и загрязнений.

#### 5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

Изготовитель должен гарантировать соответствие панелей требованиям настоящих ТУ и проектной документации при соблюдении правил и условий их транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.



МАРКА ПАНЕЛИ	H мм	МАРКА КАРКАСА 1 шт.	МАРКА ОБШИВКИ 2 шт.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, кг.
				УТЕПЛИТЕЛЬ, м <sup>3</sup>	ГВОЗДИ, шт.	
1ПГА 30.6-Д	580	ДК10	ЛА1	0,141	52	82,5
1ПГА 30.8-Д	780	ДК11	ЛА2	0,197	60	107,3
1ПГА 30.9-Д	880	ДК12	ЛА3	0,226	60	119,8
1ПГА 30.11-Д	1080	ДК13	ЛА4	0,282	68	144,6
1ПГА 30.12-Д	1180	ДК14	ЛА5	0,310	68	157,0

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.  
 2. КАРКАС Д.К10... ДК14 СМ. 1.831.9-3.2-28 И 1.831.9-3.2-29.  
 3. ОБШИВКА ЛА1... ЛА5 СМ. 1.831.9-3.2-54.  
 4. УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАРКИ 125 ПО ГОСТ 9573-82.  
 5. ГВОЗДИ АЛЮМИНИЕВЫЕ Б.4Х40 ПО ТУ 69-216-83.

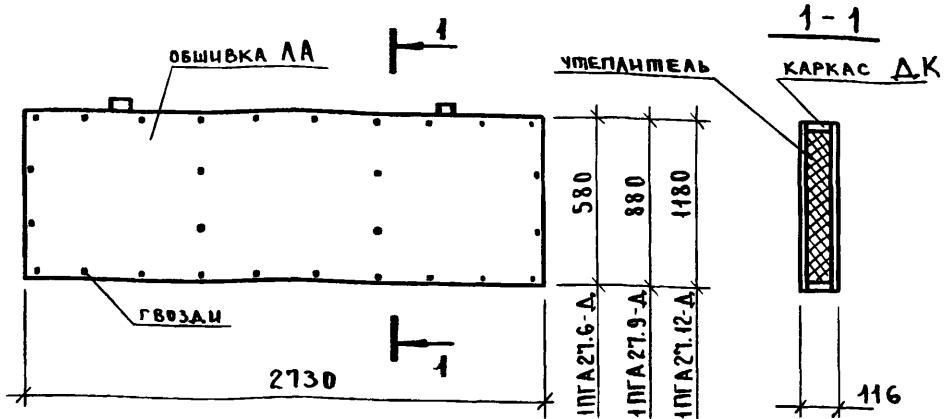
Изобр. подл. П.Валиков. Инв. № 200

Нач.отп.	Котов
Н.контр.	Рабинович
Г.спец	Рабинович
Инн.	Бирюкова

1.831.9-3.2-1

ПАНЕЛЬ  
 1ПГА 30.6-Д...1ПГА 30.12-Д ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

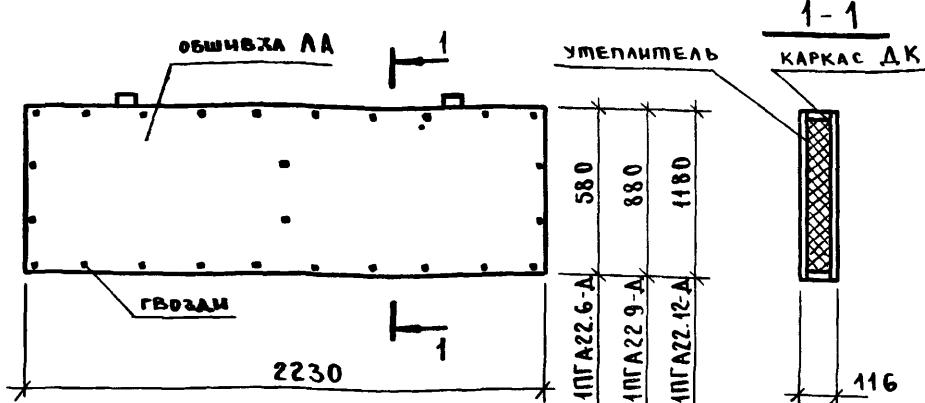
Стадия	Лист	Листов
Р		1



МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА КАРКАСА 1 шт.	МАРКА ОБШИВКИ 2 шт.	Расход материалов		МАССА, кг
			УТЕПЛИТЕЛЬ м <sup>3</sup>	ГВОЗДИ, шт.	
1ПГА27.6-Д	ДК7	ЛА6	0,129	48	76,2
1ПГА27.9-Д	ДК8	ЛА7	0,206	56	110,4
1ПГА27.12-Д	ДК9	ЛА8	0,283	64	144,8

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-32-ТУ.
2. КАРКАС ДК7...ДК9 СМ. 1.831.9-3.2-27.
3. ОБШИВКА ЛА6 ... ЛА8 СМ. 1.831.9-3.2-55.
4. УТЕПЛИТЕЛЬ - ПАНТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАРКИ 125 ПО ГОСТ 9513-82.
5. ГВОЗДИ АЛЮМИНИЕВЫЕ Б.4x40 ПО ТУ 69-216-83.

				1.831.9-3.2-2		
Нач. отп.	Котов			ПАНЕЛЬ		
Н. контр.	Рабинович					
Гл. спец.	Рабинович			1ПГА27.6-Д... 1ПГА27.12-Д		
Инн.	Барыкина			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



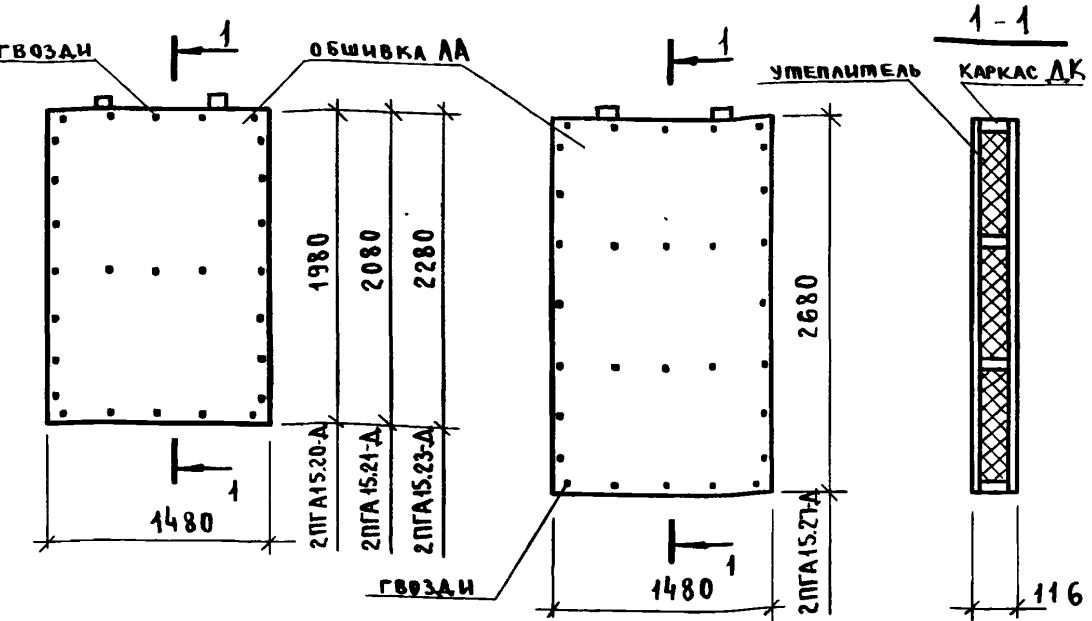
МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА КАРКАСА 1 шт.	МАРКА ОБШИВКИ 2 шт.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, КГ
			УТЕПЛИТЕЛЬ м <sup>3</sup>	ГВОЗДИ, шт.	
1ПГ А22,6-Д	ДК1	ЛА9	0,106	38	62,7
1ПГ А22,9-Д	ДК2	ЛА10	0,169	44	90,2
1ПГ А22,12-Д	ДК3	ЛА11	0,232	50	118,0

- ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.
- КАРКАС ДК1...ДК3 СМ. 1.831.9-3.2-25.
- ОБШИВКА ЛА9...ЛА11 СМ. 1.831.9-3.2-56.
- УТЕПЛИТЕЛЬ - ПАНДЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАРКИ 125 ПО ГОСТ 9573-82.
- ГВОЗДИ АЛЮМИНИЕВЫЕ Б.4x40 ПО ТУ 69-216-83.

1.831.9-3.2-3

Инв. № полка: Подпись и дата Взам. инв. №

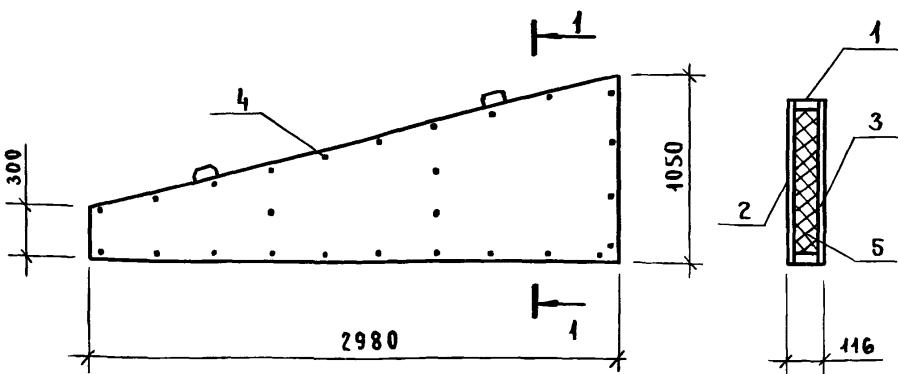
НАЧ.ОТДА	Котов	1-	ПАНЕЛЬ	Стадия	Лист	Листов
Н.КОНСР	РАБИНОВИЧ	Ольга	1ПГ А22,6-Д...1ПГ А22,12-Д	Р	1	
Г.А.СПЕЦ	РАБИНОВИЧ	Ольга				
Инин.	Бирюкова	Ната				



МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА КАРКАСА 1 шт.	МАРКА ОБШИВКИ 2 шт.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, КГ
			УМЕЛЧИТЕЛЬ М 3	ГВОЗДИ, ШТ.	
2ПГА 15.20-Д	АК23	ЛА12	0,261	52	130,7
2ПГА 15.21-Д	АК24	ЛА13	0,275	56	131,0
2ПГА 15.23-Д	АК25	ЛА14	0,303	56	149,1
2ПГА 15.27-Д	АК29	ЛА15	0,353	72	177,0

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.
  2. КАРКАС ДК23...ДК25, ДК29 СМ. 1.831.9-3.2-33, 1.831.9-3.2-35.
  3. ОБШИВКА АА12... АА15 СМ. 1.831.9-3.2-57 И 1.831.9-3.2-58.
  4. УТЕПЛИТЕЛЬ - ПАННЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАРКИ 125 ПО ГОСТ 9573-82.
  5. ГВОЗДИ АЛЮМИНИЕВЫЕ Б.4×40 ПО ТУ 69-216-83.

					1.831.9-3.2-4
НАЧ ОТД.	Котов	Андрей	Панель	Стадия	Лист
Н.КОНТР.	РАБИНОВИЧ	РДГ		Р	1
ГАСПЕЦ	РАБИНОВИЧ	РДГ	2ПГА15.20-Д... 2ПГА15.27-Д	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
ИИИ	БИРЮКОВА				



Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас деревянный ДКЗБ	1	1.831.9-3.2-38
2	Обшивка ЛА16	1	-59
3	Обшивка ЛА17	1	-59
4.	Гвоздь алюминиевый б/ч №40		
	ТУ 69-216-83, шт.	60	
5	Плитка минераловатная		
	Марки 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,17	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.

2. МАССА ПАНЕЛИ - 94,7 кг

1.831.9-3.2-5

Инв. № подпись и дата в зд. инв. №

Науч.отд. Котов *С.А.Котов*  
Н.Контр. Рабинович *Рабинич*  
Гл.спец Рабинович *Рабинич*  
Инж. Бирюкова *Бирюкова*

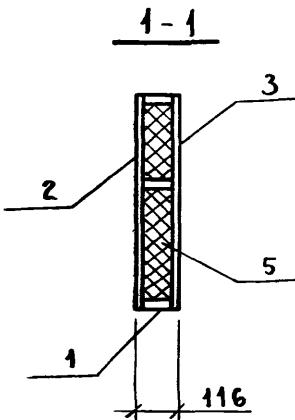
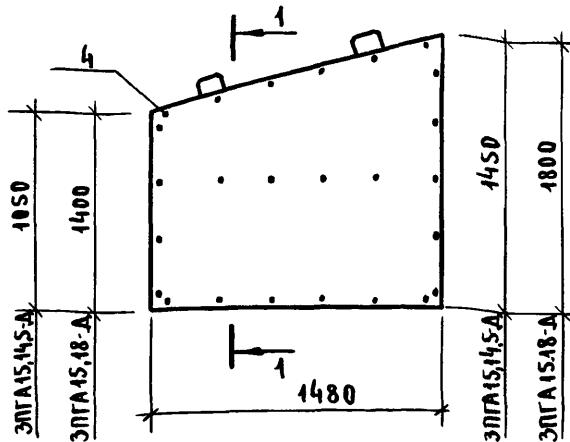
ПАНЕЛЬ  
ЗПГАЗ0.10.5-Д

Страница Лист Листов

Р

1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Марка панели	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ЗПГА15,14,5-Д	1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДКЧ1	1	1.831.9-3.2-41	87,1
	2	ОБШИВКА ЛА18	1	-60	
	3	ОБШИВКА ЛА19	1	-60	
	4	ГВОЗДЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ Б,4x40			
		ТУ 69-216-83, шт.	44		
	5	ПЛИТКА МИНЕРАЛОВАТНАЯ МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,16		
ЗПГА15,18-Д	1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДКЧ2	1	1.831.9-3.2-41	108,4
	2	ОБШИВКА ЛА20	1	-61	
	3	ОБШИВКА ЛА21	1	-61	
	4	ГВОЗДЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ Б,4x40			
		ТУ 69-216-83, шт.	48		
	5	ПЛИТКА МИНЕРАЛОВАТНАЯ МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,21		

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.

1.831.9-3.2-6

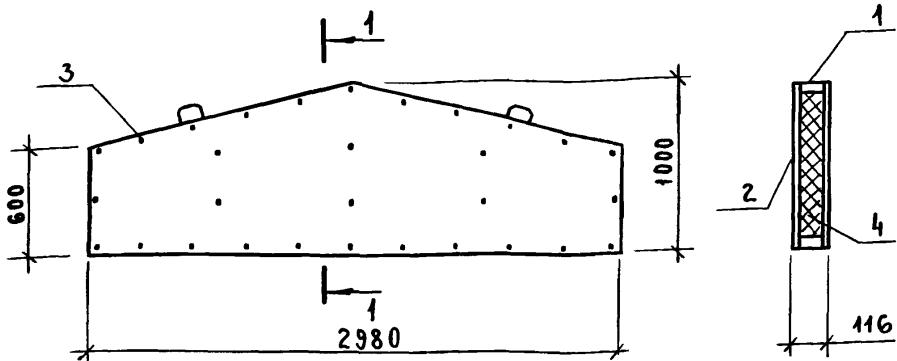
Нач. отп.	Котов	15.08.90
Н. контр.	РАБИНОВИЧ	разб.
Гл. спец.	РАБИНОВИЧ	разб.
Инн	БИРЮКОВА	разб.

ПАНЕЛЬ

ЗПГА15,14,5-Д; ЗПГА15,18-Д ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Страница Лист Р 1

1-1



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас деревянный ДК45	1	1.831.9-3.2-44
2	Обшивка ЛА22	2	-62
3	Гвоздь алюминиевый 5.4x40		
	ТУ 69-216-83, шт.	68	
4	Панель минераловатная		
	Марки 125 ГОСТ 9543-82, м <sup>3</sup>	0,2	

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.

МАССА ПАНЕЛИ - 111,4 КГ

1.831.9-3.2-7

Ч.В. И. ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЕЮ

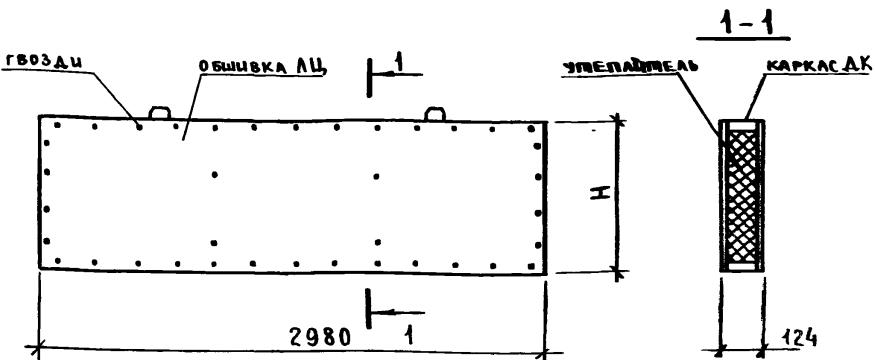
Нач.отв.	Котов	<i>П.П.П.П.</i>
Н. конспр.	Рабинович	<i>Р.Р.Р.Р.</i>
Г.п.спец	Рабинович	<i>Р.Р.Р.Р.</i>
Инин.	Бирюкова	<i>И.И.И.И.</i>

Страница	Лист	Листов
Р		1

Панель  
4ПГА 30.10-Д  
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 20

ФОРМАТ А1



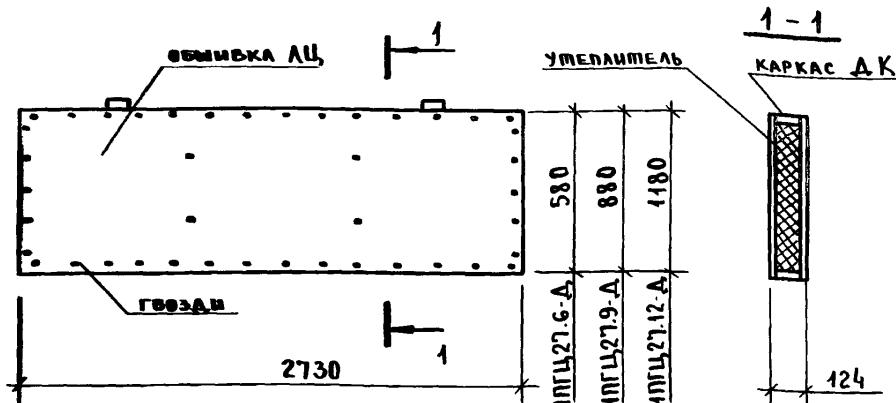
МАРКА ПАНЕЛИ	H, ММ	МАРКА КАРКАСА 1шт.	МАРКА ОБШИВКИ 2шт.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА КГ
				УТЕПЛИТЕЛЬ м <sup>3</sup>	ГВОЗДИ шт.	
1ПГЦ,30.6-Д	580	ДК10	ЛЦ1	0,141	76	93,9
1ПГЦ,30.8-Д	780	ДК11	ЛЦ2	0,197	80	122,3
1ПГЦ,30.9-Д	880	ДК12	ЛЦ3	0,226	84	136,7
1ПГЦ,30.11-Д	1080	ДК13	ЛЦ4	0,282	92	165,5
1ПГЦ,30.12-Д	1180	ДК14	ЛЦ5	0,310	92	179,8

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.
2. КАРКАС ДК10...ДК14 СМ. 1.831.9-3.2-28-1.831.9-3.2-29.
3. ОБШИВКА ЛЦ1...ЛЦ5 СМ. 1.831.9-3.2-63.
4. УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАРКИ 125 ПО ГОСТ 9573-82.
5. ГВОЗДИ АЛЮМИНИЕВЫЕ 6.4x40 ПО ТУ 69-216-83.

1.831.9-3.2-8

отд. Котов *Иванов*  
дир. Рабинович *Рыбкин*  
л.дц. Рабинович *Рыбкин*  
Бирюкова *Марк*

ПАНЕЛЬ	Стадия	Листы	Листов
	Р		1
1ПГЦ,30.6-Д... 1ПГЦ,30.12-Д	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



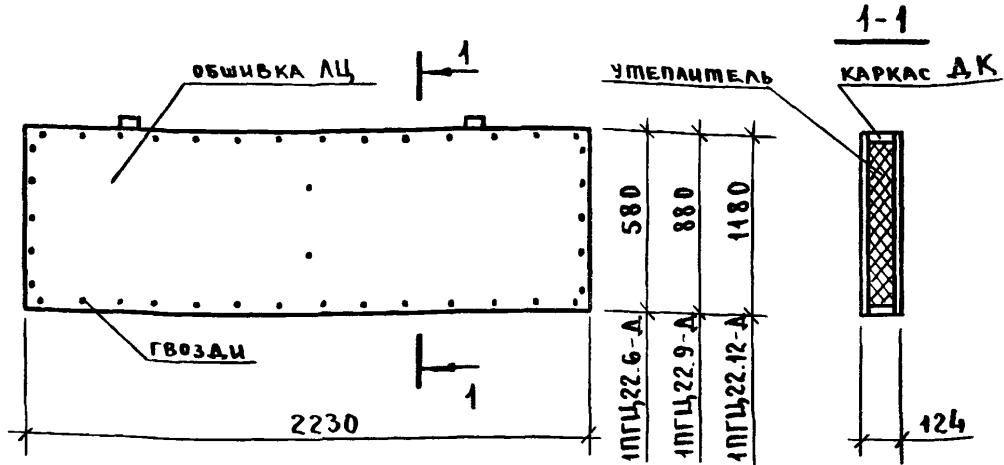
МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА КАРКАСА, 1шт.	МАРКА ОБШИВКИ 2шт.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, кг
			УТЕПЛИТЕЛЬ м <sup>3</sup>	ГВОЗДИ, шт.	
1ПГЦ,27.6-Д	ДК7	АЦ6	0,129	72	86,2
1ПГЦ,27.9-Д	ДК8	АЦ7	0,206	80	125,8
1ПГЦ,27.12-Д	ДК9	АЦ8	0,283	88	165,4

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.  
 2. КАРКАС ДК7... ДК9 СМ. 1.831.9-3.2-27.  
 3. ОБШИВКА АЦ6... АЦ8 СМ. 1.831.9-3.2-64.  
 4. УТЕПЛИТЕЛЬ - ПАННЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАРКИ 125  
 по ГОСТ 9573-82.  
 5. ГВОЗДИ АЛЮМИНИЕВЫЕ 6.4x40 по ТУ 69-216-83.

1.831.9-3.2-9

Инв. № подл. Планель и дата взам. инв. №

Науч. отп.	Копировальщик	Г. СПЕЦ.	Г. СПЕЦ.	Планель	Стадия	Лист	Листов
Н. КОНТР.	Рабинович				Р		1
Инн.	Бирюкова	Рабинович		1ПГЦ,27.6-Д... 1ПГЦ,27.12-Д			



МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА КАРКАСА 1шт.	МАРКА ОБШИВКИ 2шт.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, КГ
			УТЕПЛИТЕЛЬ м <sup>3</sup>	ГВОЗДИ шт.	
1ПГЦ22.6-Д	ДК1	ЛЦ9	0,106	62	70,9
1ПГЦ22.9-Д	ДК2	ЛЦ10	0,169	70	102,8
1ПГЦ22.12-Д	ДК3	ЛЦ11	0,232	76	135,0

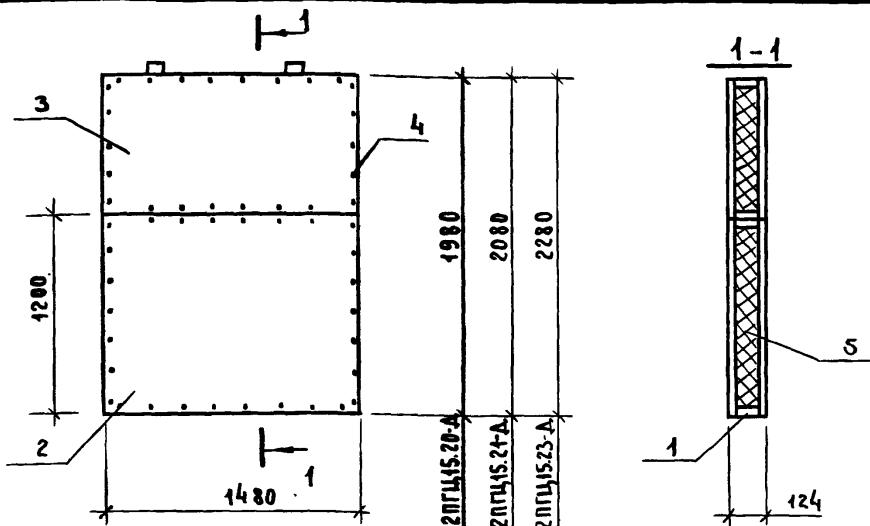
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.  
 2. КАРКАС ДК1...ДК3 СМ. 1.831.9-3.2-25.  
 3. ОБШИВКА ЛЦ9...ЛЦ11 СМ. 1.831.9-3.2-65.  
 4. УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАРКИ 125  
 по ГОСТ 9573-82.  
 5. ГВОЗДИ АЛЮМИНИЕВЫЕ 5.4x40 по ТУ 69-216-83.

1.831.9-3.2-10

ПАНЕЛЬ

Нач.опт	Котов	Н.Коннр	Рабинович	Гаспец	Рабинович	Инн.	Б.Н.Н.В.	Стадия	Лист	Листов
								P		1

1ПГЦ22.6-Д... 1ПГЦ22.12-Д ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Поз.	Наименование	Кол. на ЗПГц.15			Обозначение документа
		20-Д	21-Д	23-Д	
1	Каркас деревянный АК31	1			1.831.9-3.2-36
	АК32		1		-36
	АК33			1	-36
2	Обшивка АЦ15	2	2	2	-66
3	Обшивка АЦ12	2			-66
	АЦ13		2		-66
	АЦ14			2	-66
4	Гвоздь алюминиевый 6.4x40				
	ТУ 69-216-83	104	108	112	
5	Панель минераловатная				
	Марки 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,25	0,27	0,30	
	Масса панели, кг	150,9	158,8	173,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.

1.831.9-3.2-11

Изобр. № 2000 Право на изобретение ипат. № 118.11

Наим.отв.	Котов
Н.контр.	Рабинович
Гл.спец	Рабинович
Инж.	Бирюкова

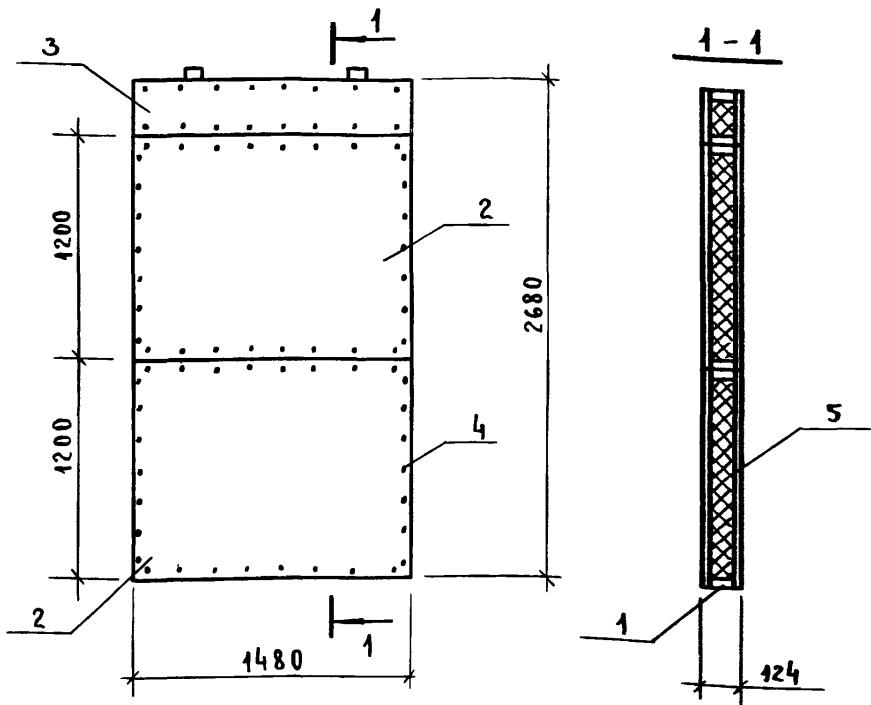
ПАНЕЛЬ  
ЗПГц.15.20-Д...ЗПГц.15.23-Д.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 24

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	Код	Обозначение документа
1	Каркас деревянный ДКЗЧ	1	1.831.9-3.2 - 36
2	Обшивка ЛЦ,15	4	-66
3	Обшивка ЛЦ,16	2	-67
4	Гвоздь алюминиевый Б,4х40		
	ГУ 69-216-83, шт.	144	
5	Панель минераловатная		
	Марки 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,35	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.

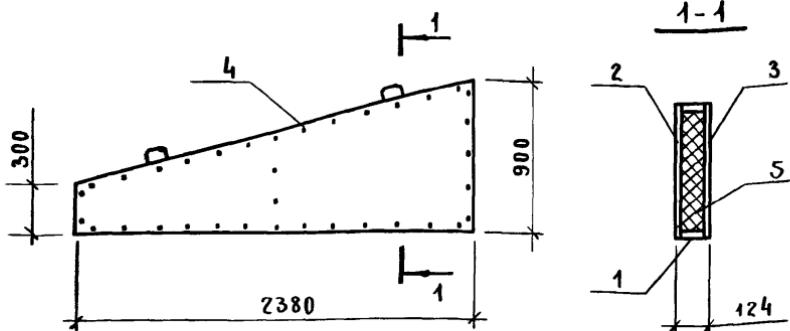
2. МАССА ПАНЕЛИ - 201,1 кг.

1.831.9-3.2-12

Науч.отл.	Котов	<i>Котов</i>
и.н.контр.	Рабинович	<i>Рабинович</i>
гл.спец	Рабинович	<i>Рабинович</i>
инн.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>

ПАНЕЛЬ  
2ПГЦ,15.27-Д

Стандарт	Лист	Листов
Г		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК35	1	1. 831. 9 - 3. 2 - 37
2	Обшивка ЛЦ18	1	- 68
3	Обшивка ЛЦ19	1	- 68
4	ГВОЗДЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ Б.4x40		
	ТУ 69-216-83, шт.	64	
5	ПЛАСТИКА МИНЕРАЛОВАПННАЯ МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,12	

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9 - 3.2 - ТУ.

2 МАССА ПАНЕЛИ - 77,9 КГ

1.831.9 - 3.2 - 13

Нач. отвд	Котев
Н.контр.	Рабинович
Г.спец	Рабинович
Инн.	Бирюкова

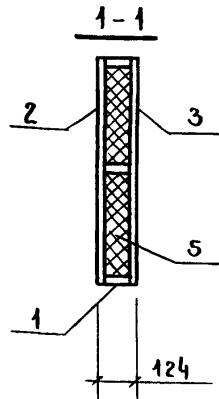
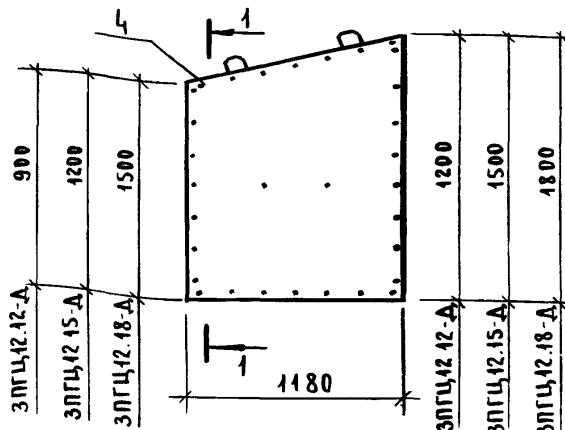
ПАНЕЛЬ  
ЗПГЦ24.9-Д

Страница	Лист	Листов
P		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 26

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	Кол. на 3ПГЦ12			Обозначение документа
		12-Д	15-Д	18-Д	
1	Каркас деревянный ДК38	1			1.831.9-3.2-40
	ДК39		1		-40
	ДК40			1	-40
2	Обшивка АЦ20	1			-69
	АЦ22		1		-70
	АЦ24			1	-71
3	Обшивка АЦ21	1			-69
	АЦ23		1		-70
	АЦ25			1	-71
4	Гвоздь алюминиевый 5,4x40				
	ТУ 69-216-83, шт.	50	56	62	
5	Панель минераловатная				
	Марки 125 ГОСТ 9513-82 м <sup>3</sup>	0,11	0,14	0,17	
	Масса панели, кг	68,3	85,5	102,2	

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ

1.831.9-3.2-14

Нач.отд.	Котов	Андрей
Н.контр.	РАБИНОВИЧ	Ю.А.Б.
Г.спец	РАБИНОВИЧ	Ю.А.Б.
Инн.	Бирюкова	Л.Н.

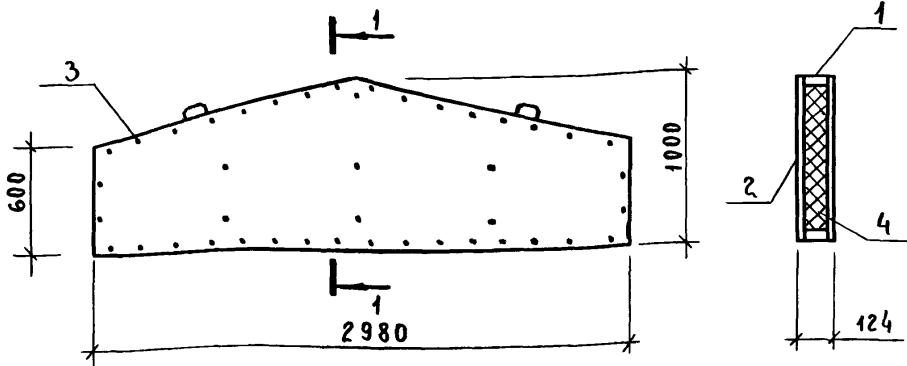
ПАНЕЛЬ

3ПГЦ12.12-Д... 3ПГЦ13.18-Д

Страница	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

1-1



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ АК45	1	1.831.9-3.2-44
2	ОБШИВКА АЦ26	2	-72
3	ГВОЗДЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ Б.4x40		
	ТУ 69-216-83, шп.	86	
4	ПАНЕЛЬ МИНЕРАЛОВАТНАЯ МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,2	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-32-ТУ.  
2. МАССА ПАНЕЛИ - 126,8 КГ.

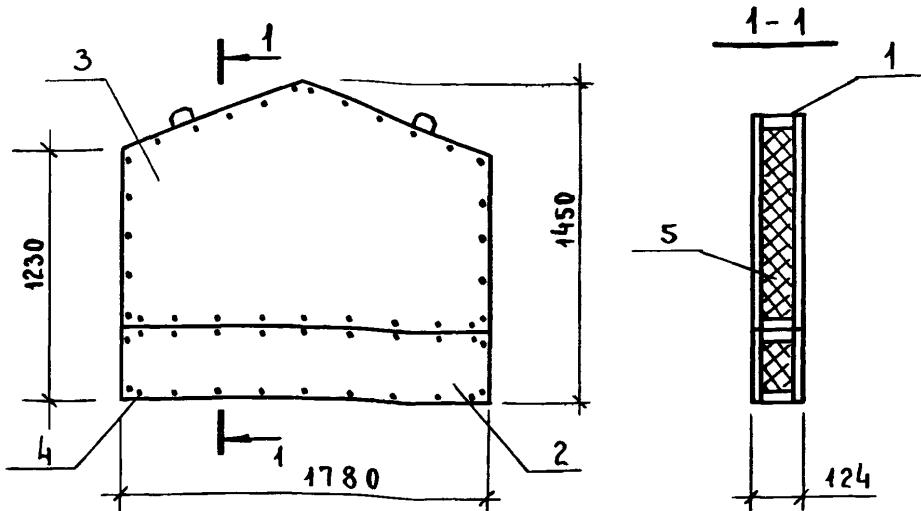
ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕНЯЮЩИХ

Нач.отд.	Котов
Н.контр.	Рабинович
Гл.спец	Рабинович
Инин.	Бирюкова

1.831.9-3.2-15

ПАНЕЛЬ  
ЧПГЦ ЗО.10-Д

Страница	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



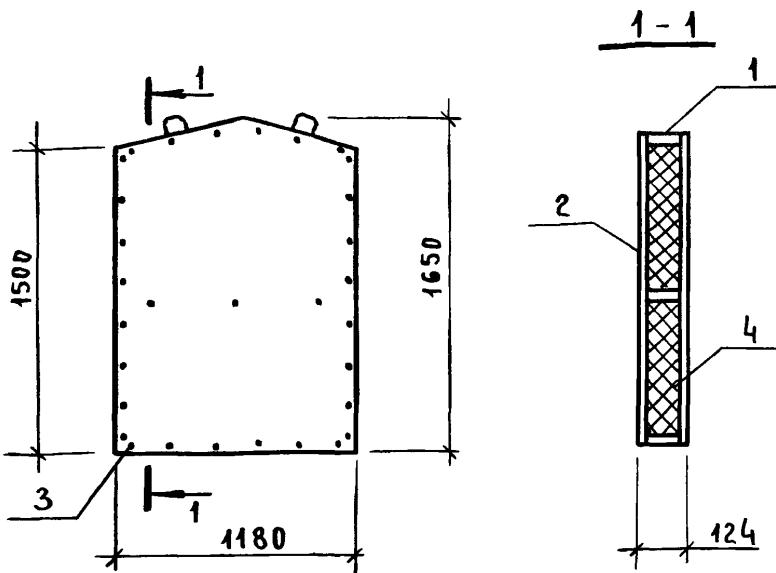
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДКЧЧ	1	1.831.9-3.2-43
2	Обшивка ЛЦ,17	2	-67
3	Обшивка ЛЦ,27	2	-73
4	Гвоздь алюминиевый Б.4Ч		
	ТУ 69-216-83, шт.	94	
5	Плитка минераловатная		
.	МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,21	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.

2. МАССА ПАНЕЛИ - 128,9 кг.

1.831.9-3.2-16

Склады	Лист	Листов
Р		1
ПАНЕЛЬ		
ЧПГЦ 18.14.5-Д		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас деревянный ДКЧ3	1	1.831.9-3.2-42
2	Обшивка АЦ28	2	-74
3	Гвоздь алюминиевый 6,4x40		
	ТУ 69-216-83, шт.	60	
4	Плитка минераловатная		
	марки 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,16	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.

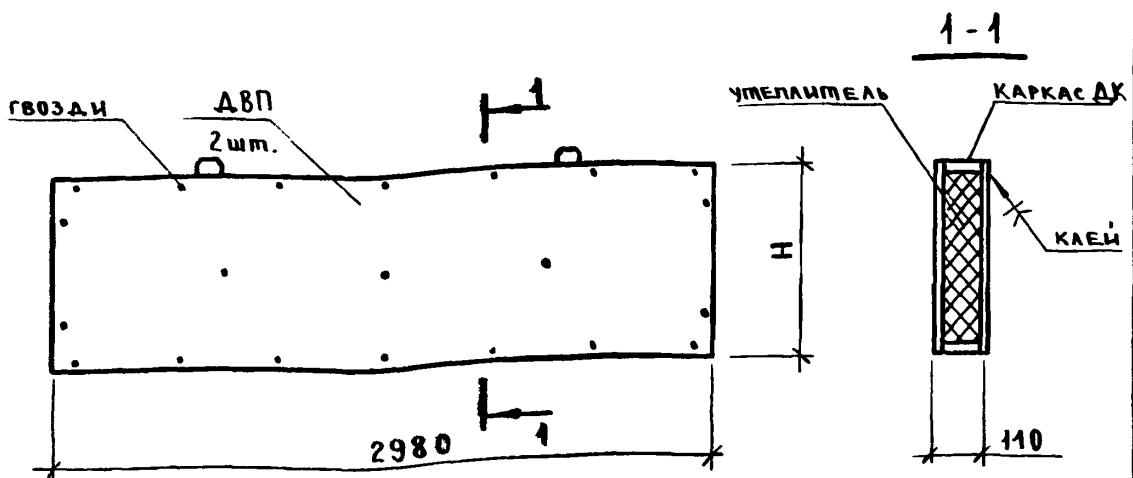
2. МАССА ПАНЕЛИ - 98,5 КГ.

1.831.9-3.2-17

Наим. подл. подпись и дата  
Котов  
Н. контр. Рабинович  
Г. спец Рабинович  
Инн. Бирюкова

ПАНЕЛЬ  
ЧПГЦ 12.16,5-Д

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



МАРКА ПАНЕЛИ	H, мм	МАРКА КАРКАСА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА, кг
			ДВП, м <sup>3</sup>	УТЕПЛИТЕЛЬ м <sup>3</sup>	ГВОЗДИ, шт	
1ПГД 30.6-Д	580	ДК18	3,46	0,139	38	52,2
1ПГД 30.8-Д	780	ДК19	4,65	0,195	38	66,6
1ПГД 30.9-Д	880	ДК20	5,25	0,222	38	73,7
1ПГД 30.11-Д	1080	ДК21	6,44	0,278	42	88,0
1ПГД 30.12-Д	1180	ДК22	7,04	0,306	42	95,2

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9 - 3.2 - ТУ.
2. КАРКАС ДК18 ... ДК22 СМ. 1.831.9 - 3.2 - 31 И 1.831.9 - 3.2 - 32.
3. ДВП МАРКИ ТХ 5,0 ПО ГОСТ 4598 - 86.
4. УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАРКИ 125 ПО ГОСТ 9573 - 82.
5. ГВОЗДИ К1.6x50 ПО ГОСТ 4928 - 63.
6. КЛЕЙ ФР - 100 ПО ТУ 6-05-1638-78. РАСХОД НА ПАНЕЛЬ 0,075 КГ.

1.831.9 - 3.2 - 18

Науч.отв.	Котов
Н. конспр.	Рабинович
Гл. спец.	Рабинович
Чин.	Бирюкова

ПАНЕЛЬ

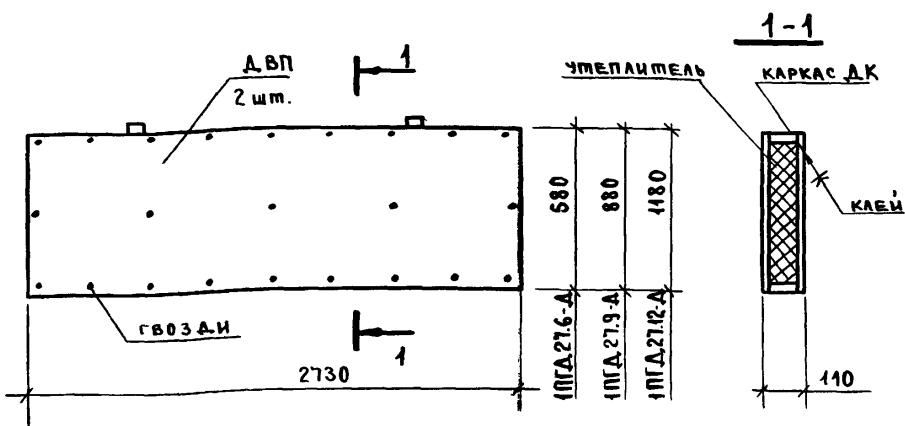
1ПГД 30.6-Д ... 1ПГД 30.12-Д

Страница	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 31

Формат А4

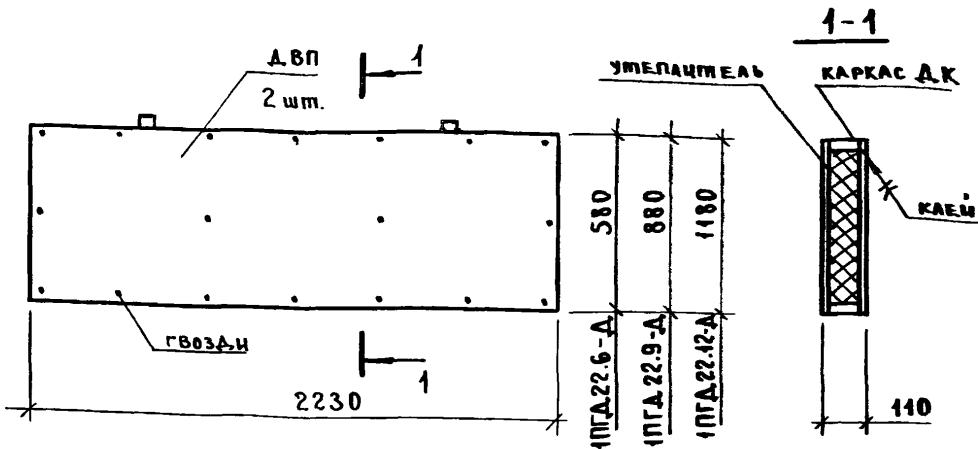


МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА КАРКАСА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА, КГ
		ДВП, м <sup>2</sup>	УМЕПАННТЕЛЬ м <sup>3</sup>	ГВОЗДИ, шт.	
1ПГД 27,6 - Д	ДК15	3,17	0,127	38	48,4
1ПГД 27,9 - Д	ДК16	4,81	0,203	38	68,3
1ПГД 27,12 - Д	ДК17	6,45	0,278	42	88,0

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.
  2. КАРКАС ДК15... ДК17 СМ. 1.831.9-3.2-30.
  3. ДВП МАРКИ ТХ 5,0 ПО ГОСТ 4598-86.
  4. УТЕПЛИТЕЛЬ- ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВОДНЫЕ МАРКИ 125 ПО ГОСТ 9573-82.
  5. ГВОЗДИ К1,6x50 ПО ГОСТ 4028-63.
  6. КЛЕЙ ФР-100 ПО ТУ 6-05-1638-78. РАСХОД НА ПАНЕЛЬ 0,07 КГ.

4.834.9-3.2-19.

Науч.отп.	Котев	Конд	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Рабинович	Марк	Р		1
Гл.спец	Рабинович	Марк			
Инн.	Бирюкова	Марк	ПАНЕЛЬ		
1ПГД 27.6-Д... 1ПГД 27.12-Д			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

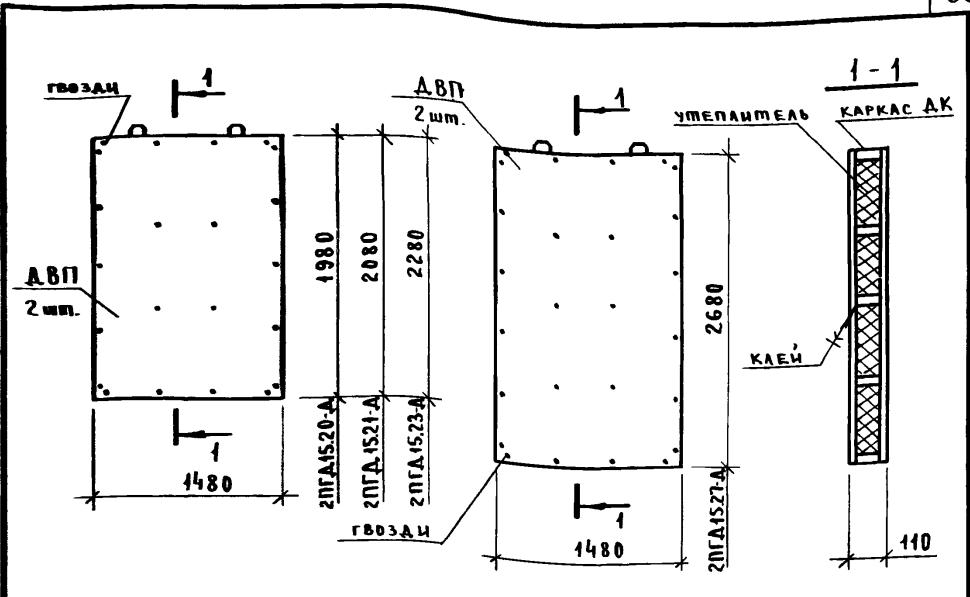


МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА КАРКАСА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА КГ
		ДВП, м <sup>2</sup>	УТЕПЛИТЕЛЬ, м <sup>3</sup>	ГВОЗДИ, шт.	
1ПГД 22.6-Д	ДК4	2,59	0,104	36	39,8
1ПГД 22.9-Д	ДК5	3,93	0,166	36	56,0
1ПГД 22.12-Д	ДК6	5,26	0,228	40	72,1

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.
2. КАРКАС ДК4 ... ДК6 СМ. 1.831.9-3.2-26.
3. ДВП МАРКИ ТХ5,0 ПО ГОСТ 4598-86.
4. УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЛИМЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАРКИ 125 ПО ГОСТ 9573-82.
5. ГВОЗДИ К1,6×50 ПО ГОСТ 4028-63.
6. КЛЕЙ ФР-100 ПО ТУ 6-05-1638-78. РАСХОД НА ПАНЕЛЬ 0,065 КГ

1.831.9-3.2-20

Нач.отп.	Котлов	Иванов	Панель	Справка	Листы	Листов
				Р		1
Н.конц.	Рабинович	Юрий				
Г.спец	Рабинович	Юрий				
Инж.	Бирюкова	Надежда				
			1ПГД 22.6-Д ... 1ПГД 22.12-Д	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



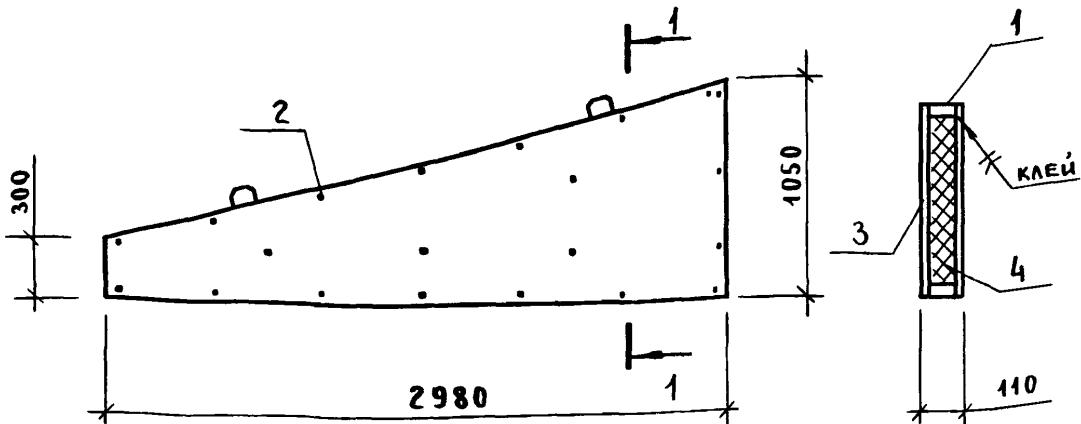
Марка панели	Марка каркаса	Расход, материал			Масса, кг
		АВП, м <sup>2</sup>	утеплитель, м <sup>3</sup>	гвозди, шт.	
2ПГД 15.20-Д	АК26	5,86	0,255	44	79,6
2ПГД 15.21-Д	АК27	6,16	0,269	44	83,1
2ПГД 15.23-Д	АК28	6,75	0,297	44	90,1
2ПГД 15.27-Д	АК30	7,94	0,347	52	106,2

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.
2. КАРКАС АК26... АК28, АК30 СМ. 1.831.9-3.2-34; 1.831.9-3.2-35.
3. АВП МАРКИ ТХ5,0 ПО ГОСТ 4598-86.
4. УТЕПЛИТЕЛЬ - ПАНТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАРКИ 125 ПО ГОСТ 9573-82.
5. ГВОЗДИ К1,6x50 ПО ГОСТ 4028-63.
6. КЛЕЙ ФР-100 ПО ТУ 6-05-1638-78. РАСХОД НА ПАНЕЛЬ 0,098 кг.

1.831.9-3.2-21

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПАНЕЛЬ  
2ПГД 15.20-Д... 2ПГД 15.27-Д  
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК37	1	1.831.9-3.2-39
2	ГВОЗДЬ К1.6×50		
3	ДВП МАРКИ Т×5,0	42	
	ГОСТ 4598-86, м <sup>2</sup>	4,03	
4	ПАНЕЛЬ МИНЕРАЛОВАТНАЯ МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,17	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.

2. МАССА ПАНЕЛИ - 59,7 кг.

3. КЛЕЙ ФР-100 по ТУ 6-05-1638-78. РАСХОД НА ПАНЕЛЬ 0,07 кг.

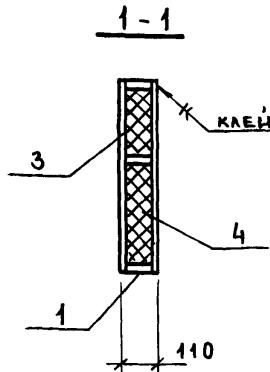
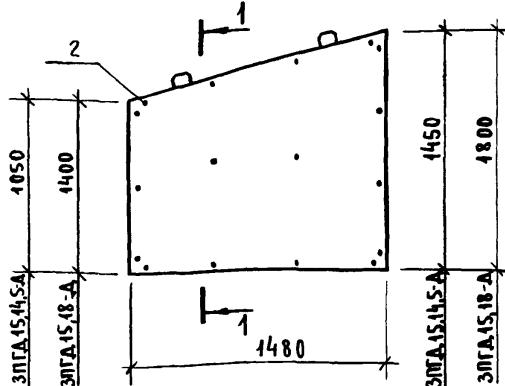
1.831.9-3.2-22

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	Иван
Н.КОНТР.	РАБИНОВИЧ	Рене
Г.СПЕЦ.	РАБИНОВИЧ	Юлия
Инж.	БИРЮКОВА	Людмила

ПАНЕЛЬ  
ЗПГД 30.10.5-Д

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Марка панели	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
3ПГД15.14.5-Д	1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДКЧ1	1	1.831.9-3.2-41	52,3
	2	ГВОЗДЬ К1.6×50			
		ГОСТ 4028-63, шт.	34		
	3	ДВП МАРКИ Тх5.0			
		ГОСТ 4598-86, м <sup>2</sup>	3,7		
	4	ПЛИТКА МИНЕРАЛОВАТНАЯ МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,16		
3ПГД15.18-Д	1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДКЧ2	1	1.831.9-3.2-41	64,6
	2	ГВОЗДЬ К1.6×50			
		ГОСТ 4028-63, шт.	38		
	3	ДВП МАРКИ Тх5.0			
		ГОСТ 4598-86, м <sup>2</sup>	4,74		
	4	ПЛИТКА МИНЕРАЛОВАТНАЯ МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,21		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.

2. КЛЕЙ ФР-100 ПО ТУ6-05-1638-78. РАСХОД НА ПАНЕЛЬ 0,075 КГ

1.831.9-3.2-23

Инв. подл. Подпись и дата взятия из Н

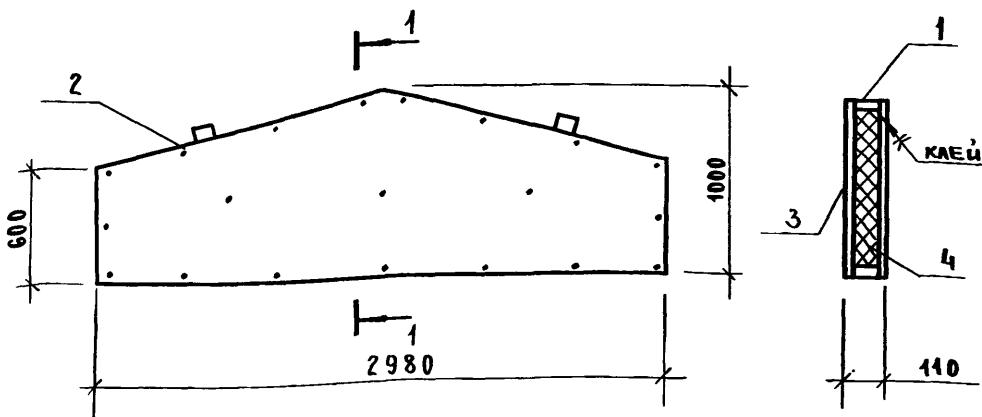
Науч.отд. Котов *М.А.*  
Н.контр. Рабинович *Н.А.*  
Гл.спец. Рабинович *Р.А.*  
Инж. Бирюкова *Н.Г.*

ПАНЕЛЬ  
3ПГД15.14.5-Д; 3ПГД15.18-Д

Страница	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

1-1

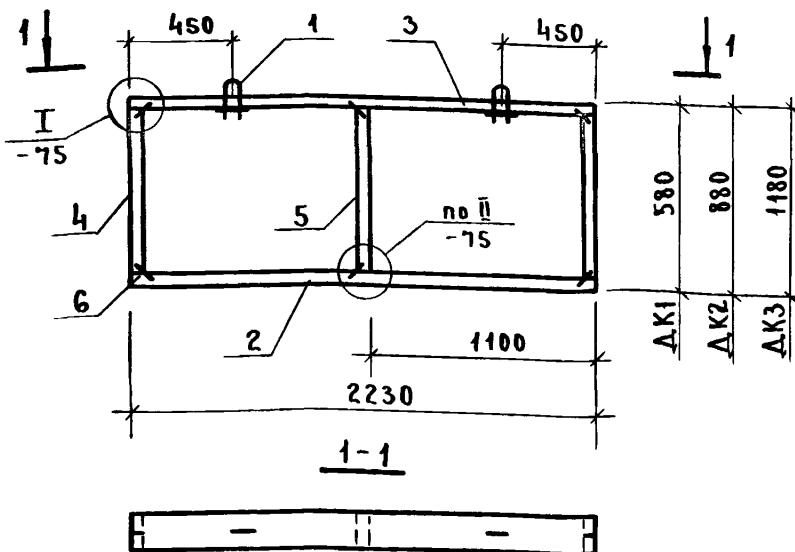


Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ ДК45	1	1.831.9-3.2-44
2	ГВОЗДЬ К1,6×50		
	ГОСТ 4028-63, шт.	40	
3	ДВП МАРКИ Т×5,0		
	ГОСТ 4598-86, м <sup>2</sup>	4,77	
4	ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНАЯ		
	МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82, м <sup>3</sup>	0,20	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СМ. 1.831.9-3.2-ТУ.
2. МАССА ПАНЕЛИ - 67,7 кг
3. КЛЕЙ ФР-100 ПО ТУ 6-05-1638-78. РАСХОД НА ПАНЕЛЬ 0,08 кг.

1.831.9-3.2-24

отп.	Котов	актант	ПАНЕЛЬ	Страниц	Лист	Листов
чтп.	РАБИНОВИЧ	Радио		P		
лещ.	РАБИНОВИЧ	Радио	ЧПГД 30.10-Д			
4.	БИРОКОВА	Радио		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Поз.	Наименование	Кол. на			Обозначение документа
		ДК1	ДК2	ДК3	
1	ПЕМЯ ПМ1	2	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р11	1	1	1	-46
3	Р12	1	1	1	-46
4	Р1	2			-46
	Р3		2		-46
	Р5			2	-46
5	Доска 40x100, ГОСТ 8486-86				
	ℓ=500; 0,002 м³	1			БЕЗ ЧЕРТ.
	ℓ=800; 0,0032 м³		1		БЕЗ ЧЕРТ.
	ℓ=1100; 0,0044 м³			1	БЕЗ ЧЕРТ
6	СКОБА С	6	6	6	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, кг	14,0	15,8	17,6	

1.831.9-3.2-25

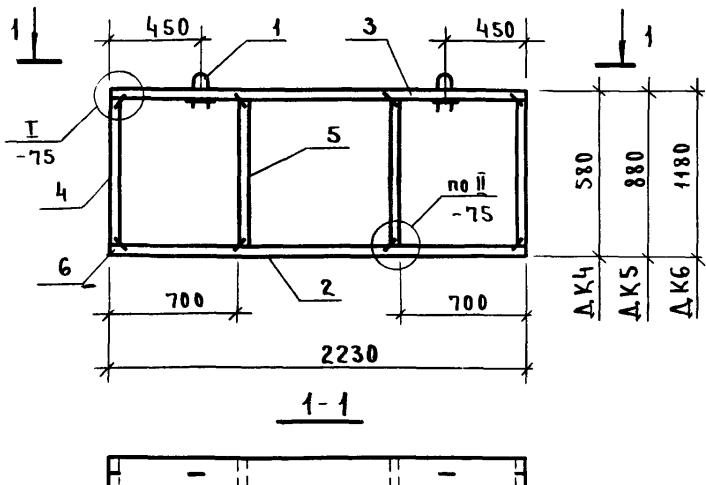
ИМ. А. ПОДА ПЛАНИНЪ Ч. ЗАЛА ВЗАИМ. ИМ. А.

Нач. отд.	Котев	<i>Котев</i>
Н. контр.	Рабинович	<i>Раб</i>
Г. спец	Рабинович	<i>Раб</i>
Инж.	Бирюкова	<i>Бир</i>

КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
ДК1 ... ДК3

Составляя	Лист	Листов
Р		1

25210-03 38 ФОРМАТ А1



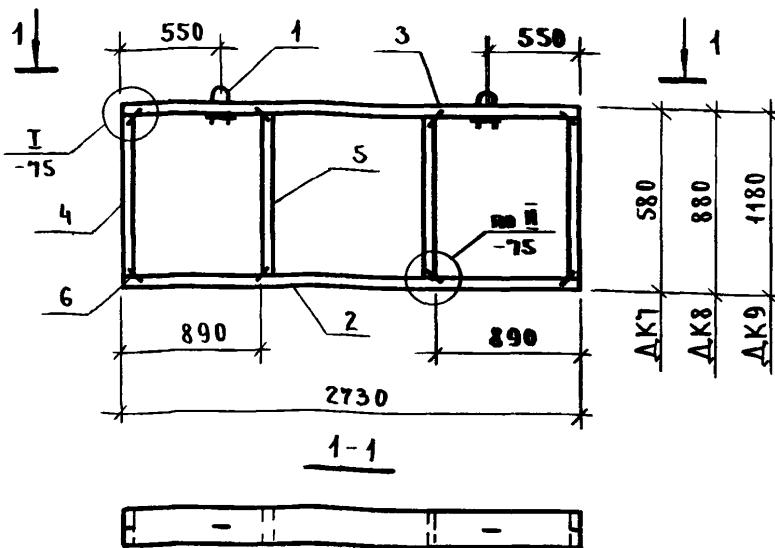
Поз.	Наименование	Кол. на			Обозначение документа
		ДКЧ	ДК5	ДК6	
1	ПЕМЛЯ ПМ1	2	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р11	1	1	1	-46
3	Р12	1	1	1	-46
4	Р1	2			-46
	Р3		2		-46
	Р5			2	-46
5	ДОСКА 40x100, ГОСТ 8486-86				
	$\rho = 500; 0,002 \text{ м}^3$	2			БЕЗ ЧЕРТ.
	$\rho = 800; 0,0032 \text{ м}^3$		2		БЕЗ. ЧЕРТ.
	$\rho = 1100; 0,0044 \text{ м}^3$			2	БЕЗ ЧЕРТ.
6	СКОБА С	8	8	8	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, КГ	15,0	17,4	19,8	

1.831.9-3.2-26

Науч.отв	Котов	И.И.	Стадия	Лист	Листов
1.конпр	РАБИНОВИЧ	Р.В.	P		1
л.спец	РАБИНОВИЧ	Р.В.			
инн.	БИРЮЖИНА	Н.Н.			
			КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ		
			ДКЧ ... ДК6		
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

25210-03 39

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	Кол.на			Обозначение документа
		ДК7	ДК8	ДК9	
1	ПЕМЛЯ ПМ1	2	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р16	1	1	1	-47
3	Р17	1	1	1	-47
4	Р1	2			-46
	Р3		2		-46
	Р5			2	-46
5	ДОСКА 40x100, ГОСТ 8486-86				
	$\ell=500; 0,002 \text{ м}^3$	2			БЕЗ ЧЕРТ
	$\ell=800; 0,0032 \text{ м}^3$	2			БЕЗ ЧЕРТ.
	$\ell=1100; 0,0044 \text{ м}^3$			2	БЕЗ ЧЕРТ.
6	СКОБА С	8	8	8	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, КГ	520	49,4	24,8	

1.831.9-3.2-27

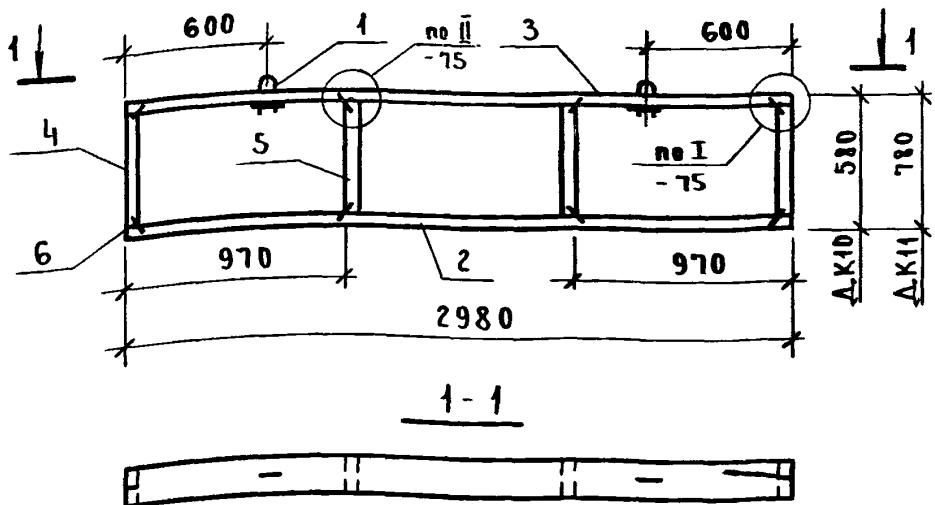
## КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ

Стадия	Лист	Листов
P		1

## ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

2521D-03 40

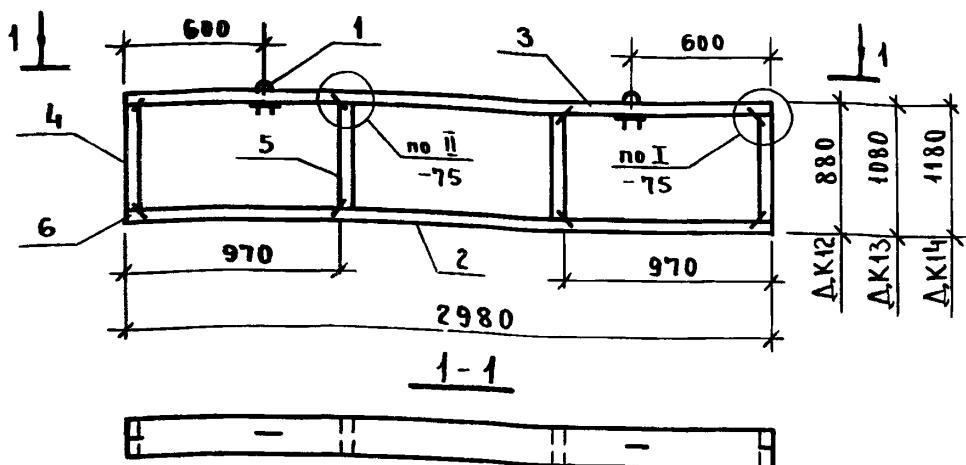
### ФОРМАТ А1



Поз.	Наименование	Кол. на		Обозначение документа
		ДК10	ДК11	
1	Пемля ПМ1	2	2	1.831.9-3.2-78
2	Ребро Р18	1	1	-47
3	Р19	1	1	-47
4	Р1	2		-46
	Р2		2	-46
5	Доска 40x100, ГОСТ 8486-86			
	$l=500; 0,002 \text{ м}^3$	2		без черт.
	$l=700; 0,0028 \text{ м}^3$	2		без. черт.
6	Скоба С	8	8	1.831.9-3.2-79
	Масса каркаса, кг	48,0	49,6	

1.831.9-3.2-28

Нач. отп.	Котлов	Макаров	Стадия	Лист	Листов
Н. консп.	Рабинович	Риль	P		1
Г. спец.	Рабинович	Риль			
Инн.	Бирюкова	Макаров			
Каркас деревянный			Гипрониселъхоз		
ДК10, ДК11			25210-03 41		



Поз.	Наименование	Кол. на			Обозначение документа
		ΔК12	ΔК13	ΔК14	
1	ПЕДАЛЯ ПМ11	2	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р18	1	1	1	-47
3	Р19	1	1	1	-47
4	РЕБРО Р3	2			-46
	Р4		2		-46
	Р5			2	-46
5	ДОСКА 40x100, ГОСТ 8486-86 $\ell=800$ ; 0,0032 м <sup>3</sup>		2		БЕЗ ЧЕРТ.
	$\ell=1000$ ; 0,004 м <sup>3</sup>		2		БЕЗ. ЧЕРТ.
	$\ell=1100$ ; 0,0044 м <sup>3</sup>		2		БЕЗ ЧЕРТ.
6	СКОБА С	8	8	8	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, кг	20,4	22,0	22,8	

1.831.9-3.2-29

Изв. и подл. подпись и дата взам. изв. №

Нач.отп.	Комов	1984
Н.контр.	Рабинович	Раб
Гл.спец.	Рабинович	Раб
Инн.	Бирюкова	Бир

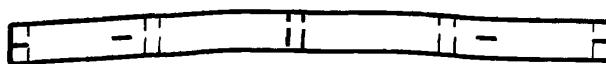
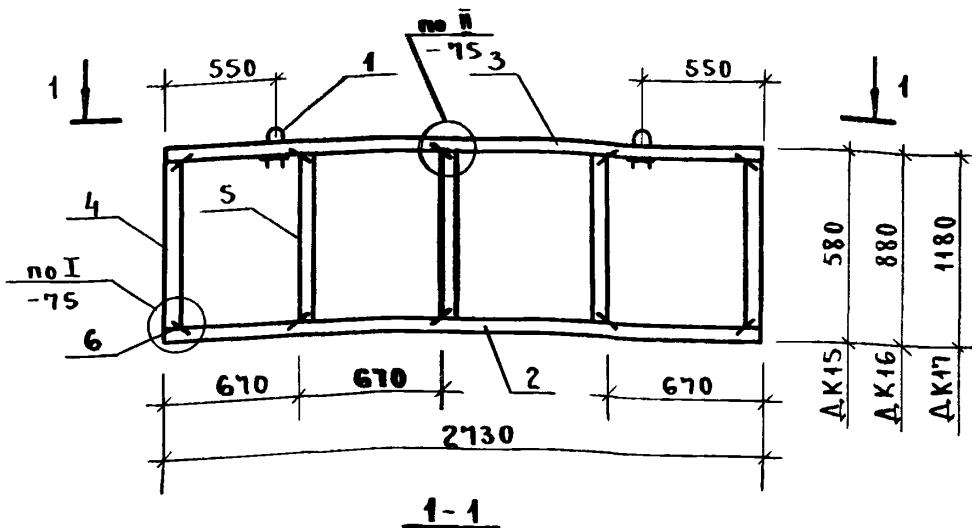
КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
ДК12...ДК14

Сталь	Лист	Листов
Р		4

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 42

ФОРМАТ А1.



Поз.	Наименование	Кол. на			Обозначение документа
		АК15	АК16	АК17	
1	ПЕМЛЯ ПМ1	2	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р16	1	1	1	-47
3	Р17	1	1	1	-47
4	Р1	2			-46
	Р3		2		-46
	Р5			2	-46
5	ДОСКА 40x100, ГОСТ 8486-86Е				
	$\ell = 500; 0.002 \text{ м}^3$	3			БЕЗ ЧЕРТ.
	$\ell = 800; 0.0032 \text{ м}^3$		3		БЕЗ ЧЕРТ.
	$\ell = 1100; 0.0044 \text{ м}^3$			3	БЕЗ ЧЕРТ.
6	СКОБА С	10	10	10	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, КГ	18,1	21,1	24,1	

1.831.9-3.2-30

НАЧ.ОПА

Котов

Котов

Н.КОНТР

Рабинович

Рабинович

Г.СПЕЦ

Рабинович

Рабинович

Инн.

Бирюкова

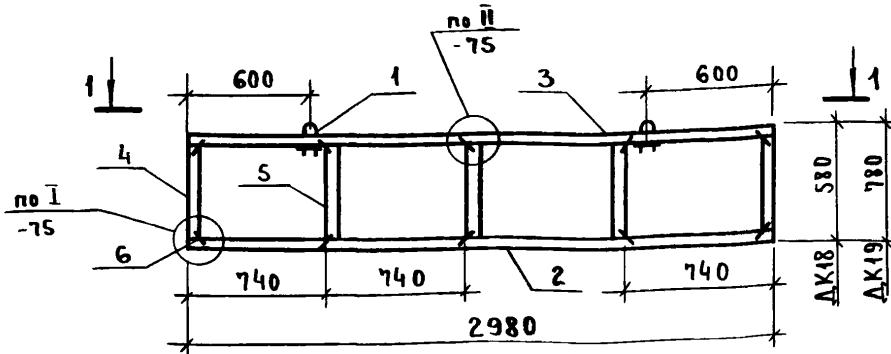
Бирюкова

КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
ДК15...ДК17

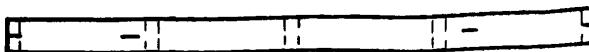
Стадия Лист Листов

Р 1

ГИПРОНИСЕЛЬХ03



1-1



Поз.	Наименование	Кол. на		Обозначение документа
		ДК18	ДК19	
1	ПЕМЛЯ ПМ1	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р18	1	1	-47
3	Р19	1	1	-47
4	Р1	2		-46
	Р2		2	-46
5	ДОСКА 40x100, ГОСТ 8486-86E			
	$\rho = 500 ; 0,002 \text{ м}^3$	3		БЕЗ ЧЕРТ.
	$\rho = 700 ; 0,0028 \text{ м}^3$		3	БЕЗ ЧЕРТ.
6	СКОБА С	10	10	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, КГ	19,1	21,1	

1.831.9-3.2-31

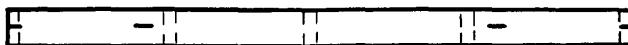
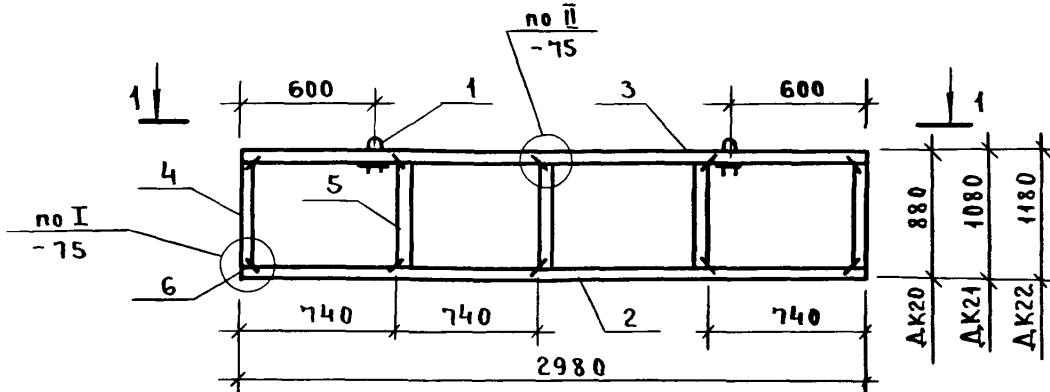
Числ. подл. подпись и дата взм. чин. №

Нач.отд.	Котов
Н.контр.	РАБИНОВИЧ
Гл.спец	РАБИНОВИЧ
Инн.	БИРЮКОВА

КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
ДК18, ДК19

Стадия Лист № Листов  
1 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Поз.	Наименование	Кол. на			Обозначение документа
		ДК20	ДК21	ДК22	
1	ПЕМЯЯ ПМ1	2	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р18	1	1	1	-47
3	Р19	1	1	1	-47
4	РЕБРО Р3	2			-46
	Р4		2		-46
	Р5			2	-46
5	ДОСКА 40x100, ГОСТ 8486-86Е				
	$\ell = 800; 0,0032 \text{ м}^3$	3			БЕЗ ЧЕРТ.
	$\ell = 1000; 0,004 \text{ м}^3$		3		БЕЗ ЧЕРТ.
	$\ell = 1100; 0,0044 \text{ м}^3$			3	БЕЗ ЧЕРТ.
6	СКОБА С	10	10	10	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, КГ	22,1	24,1	25,1	

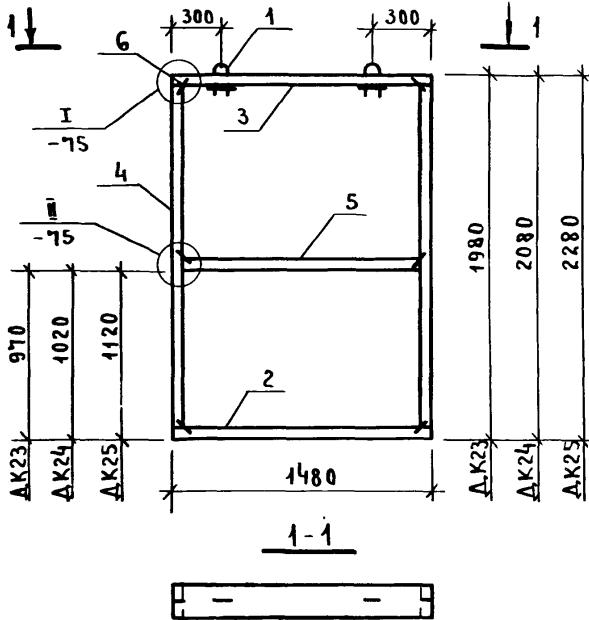
1.831.9-3.2-32

ОТМ. Котов *А.Ханов*  
 НМР. РАБИНОВИЧ *Ради*  
 ЕЦ РАБИНОВИЧ *Ради*  
 БИРЮЦ *Михаил*

КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
 ДК20...ДК22

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХ03



Поз.	Наименование	Кол. на			Обозначение документа
		ΔK23	ΔK24	ΔK25	
1	ПЕРМЯ ПМ1	2	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р6	1	1	1	-46
3	Р7	1	1	1	-46
4	РЕБРО Р9	2			-46
	Р10		2		-46
	Р13			2	-47
5	ДОСКА 40x100, ГОСТ 8486-86Е				
	Р=1400; 0,0056 м <sup>3</sup>	1	1	1	БЕЗ ЧЕРТ.
6	СКОВА С	6	6	6	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, КГ	18,4	18,8	19,6	

1.831.9-3.2-33

Изв. в подл.	Подпись и дата взам. изв. в

Нач.отп.	Коплов
Н.контр.	Рабинович
Гл.спец	Рабинович
Инж.	Бирюков

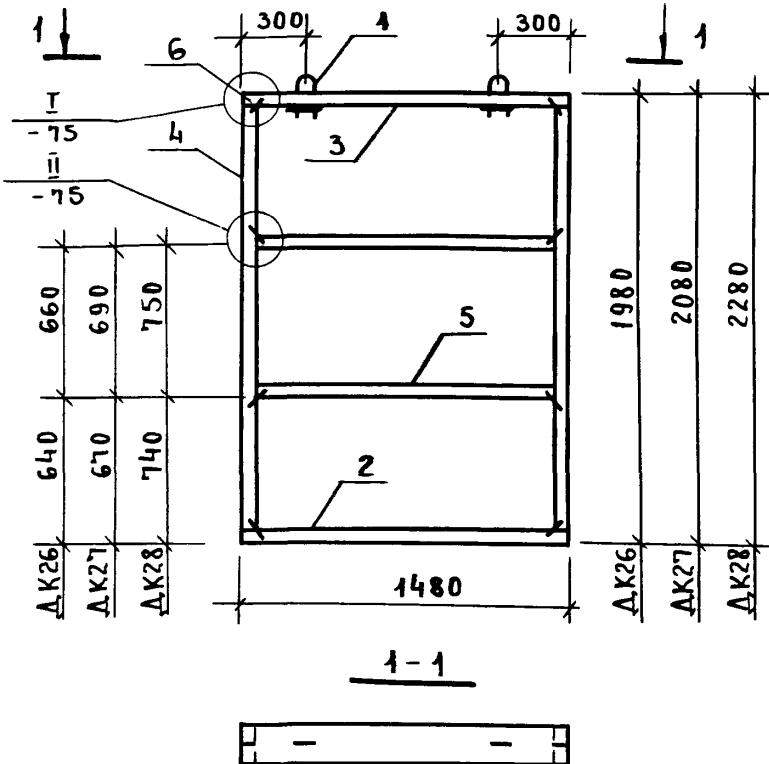
Каркас деревянный  
ДК23...ДК25

Стадия лист Листов  
Р 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

252/10-03 46

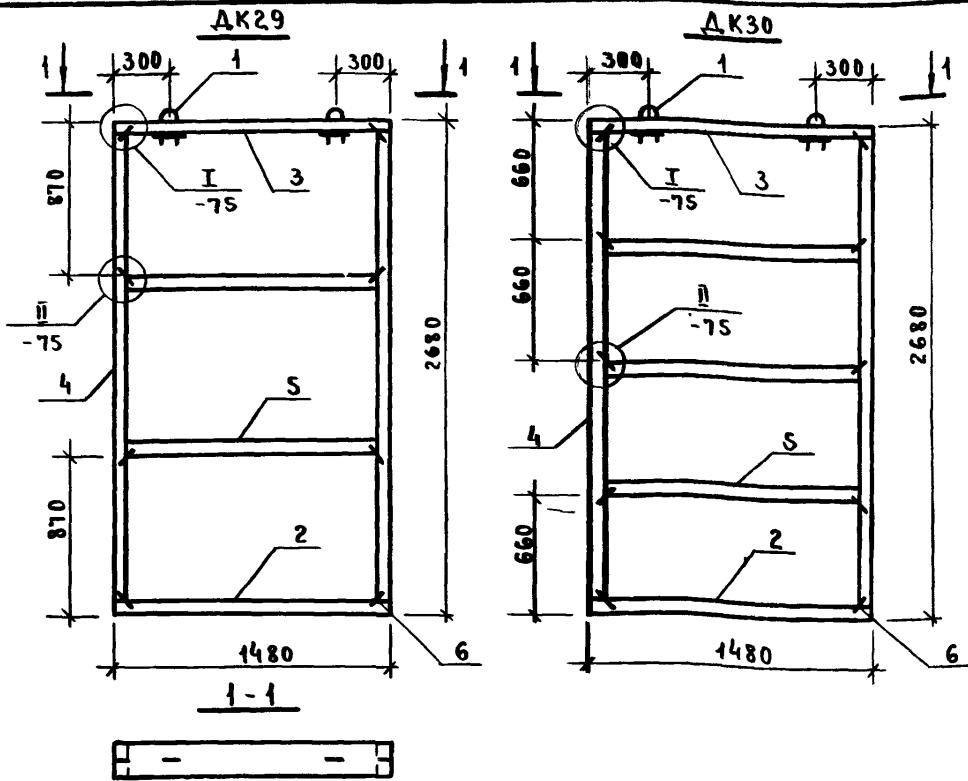
ФОРМАТА А4



Поз.	Наименование	Кол. на			Обозначение документа
		ДК26	ДК27	ДК28	
1	ПЕМЛЯ ПМ1	2	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р6	1	1	1	-46
3	Р7	1	1	1	-46
4	РЕБРО Р9	2			-46
	Р10		2		-46
	Р13			2	-47
5	ДОСКА 40x100, ГОСТ 8486-86Е				
	$\rho=1400$ ; 0,0056 м <sup>3</sup>	2	2	2	БЕЗ ЧЕРТ.
6	СКОБА С	8	8	8	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, КГ	21,2	21,6	22,4	

1.831.9-3.2-34

Нач.отд	Котов	Холм	Стадия	Лист	Листов
Н.КОНТР	РАБИНОВИЧ	Ради	P		1
Г.СПЕЦ	РАБИНОВИЧ	Ради			
ЧН.	БИРЮХОВ	Ради			



Поз.	Наименование	Кол. на		Обозначение документа
		АК29	АК30	
1	ПЕМЯЯ ПМ1	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р6	1	1	-46
3	Р7	1	1	-46
4	Р15	2	2	-47
5	ДОСКА 40x100, ГОСТ 8486-2ГР			
	$\rho = 1400; 0,0056 \text{ м}^3$	2	3	БЕЗ ЧЕРТ.
6	СКОБА С	8	10	1.831.9-3.2-79
	Масса каркаса, кг	24,0	26,9	

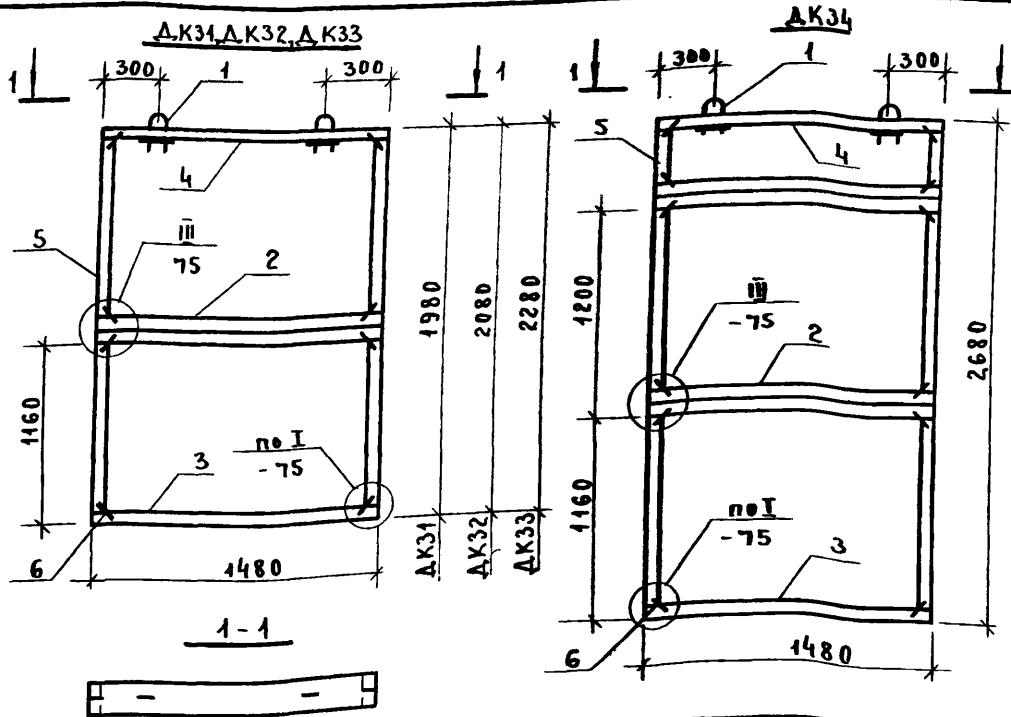
1.831.9-3.2-35

Нач. смены Котиков  
Н. Кондр. Рабинович  
Гл. спец. Рабинович  
Инженер Бирюкова

Каркас деревянный  
АК29, АК30

Стадия	Лист	Листов
Р		1

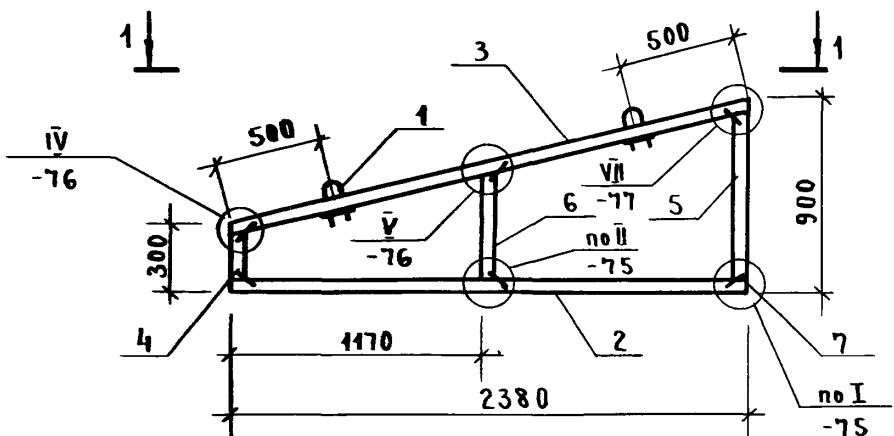
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Поз.	Наименование	Кол. на				Обозначение документа
		ДК31	ДК32	ДК33	ДК34	
1	ПЕМЯ ПМ1	2	2	2	2	4.831.9-3.2-78
2	РЕБРО РС1	1	1	1	2	-45
3	РЕБРО Р6	1	1	1	1	-46
4	Р7	1	1	1	1	-46
5	РЕБРО Р48	2				-52
	Р49		2			-52
	Р50			2		-52
	Р51				2	-52
6	СКОБА С	8	8	8	12	-79
МАССА КАРКАСА, КГ		24,4	24,8	22,6	24,3	

1.831.9-3.2-36

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Комп.		
Н.контр.		
Гл.спец		
Инж.		
Нач.отв.	Комп. <i>Комп.</i>	
Н.контр.	Рабинович <i>Рабин.</i>	
Гл.спец	Рабинович <i>Рабин.</i>	
Инж.	Бирюкова <i>Бир.</i>	
КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ Д.К31... Д.К34		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
25210-03 49		



1-1



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	ПЕДАЛЯ ПМ1	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р4Ч	1	-47
3	Р22	1	-48
4	Р30	1	-50
5	Р33	1	-50
6	Р43	1	-51
7	СКОБА С	6	-79

МАССА КАРКАСА 14,8 кг.

1.831.9-3.2-37

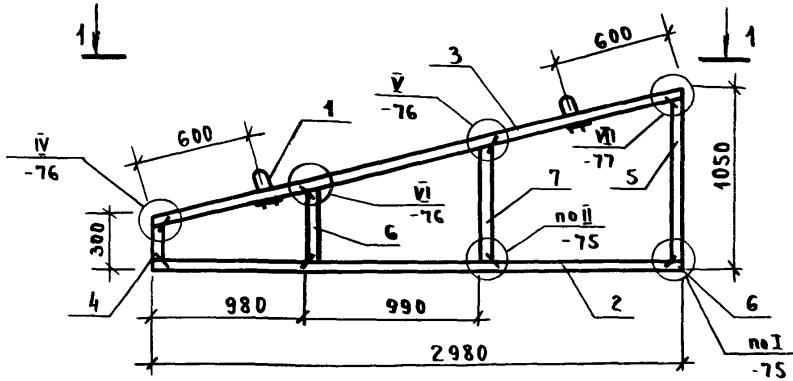
Инв № подл/подпись и дата взам.инв

Нач.отд	Котов
Н.контр	Рабинович
Г.спец	Рабинович
Инж.	Бирюкова

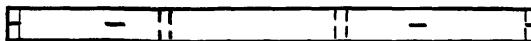
Каркас деревянный  
ДКЗ5

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



1-1



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	ПЕДАГ ПМ1	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРА Р18	1	-47
3	Р23	1	-48
4	Р30	1	-50
5	Р34	1	-50
6	Р42	1	-51
7	Р45	1	-51
8	СКОБА С	8	-79

МАССА КАРКАСА 19,0 кг

1.831.9-3.2-38

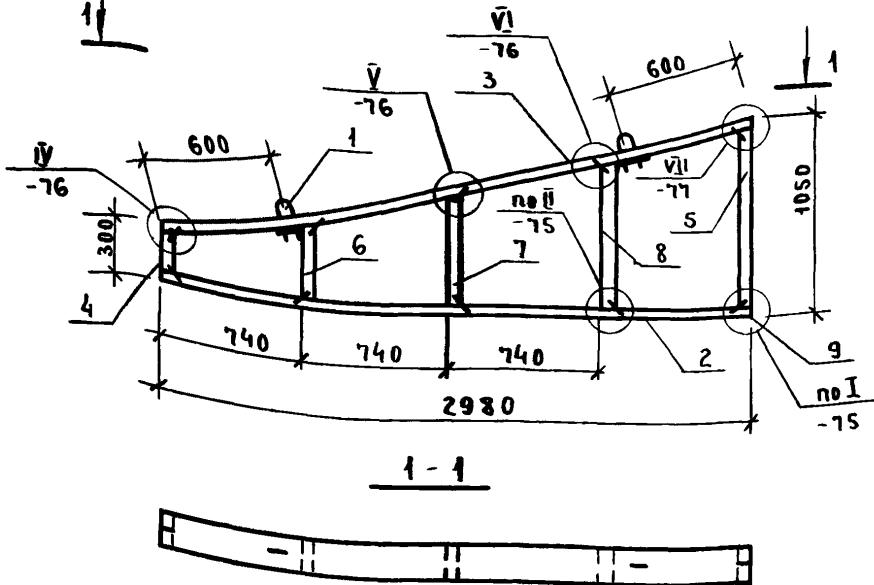
Инв. № подпись и дата взам. инв. №

Науч.отд.	Котов	Михаил
Н.контр.	Рабинович	Радик
Гл.спец	Рабинович	Радик
Инн	Бирюкова	Мария

Каркас деревянный  
ДК36

Сталь	Лист	Листов
P		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	ПЕМЯ ПМ1	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р18	1	-47
3	Р23	1	-48
4	Р30	1	-50
5	Р34	1	-50
6	Р41	1	-51
7	Р44	1	-51
8	Р46	1	-51
9	СКОБА С	10	-79

МАССА КАРКАСА 20,2 кг

Изв. и подп. подпись и дата в бланк. инициалы

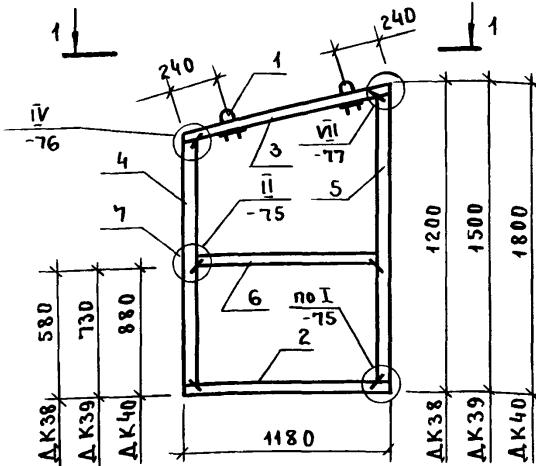
Науч.отдел	Котов
Н.контр.	Рабинович
Гл.спец.	Рабинович
Инин.	Бирюкова

КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
ДК37.

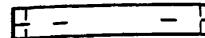
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

1.831.9-3.2-3.9



1-1



Поз.	Наименование	Код. на			Обозначение документа
		ДК38	ДК39	ДК40	
1	ПЕМПЛЯ ПМ1	2	2	2	4.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р5	1	1	1	-46
3	Р20	1	1	1	-48
4	РЕБРО Р33	1			-50
	Р35			1	-50
	Р38			1	-50
5	РЕБРО Р35	1			-50
	Р38		1		-50
	Р40			1	-50
6	ДОСКА 40x100, ГОСТ 8486-86 $\varrho = 1100; 0,0044 \text{ м}^3$		1	1	БЕЗ ЧЕРП.
7	СКОБА С	6	6	6	4.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, кг	12,9	14,1	15,3	

1.831.9-3.2-40

ч. отп	Котов
контр	Рабинович
спец	Рабинович
и	Бирюкова

КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ

ДК38...ДК40

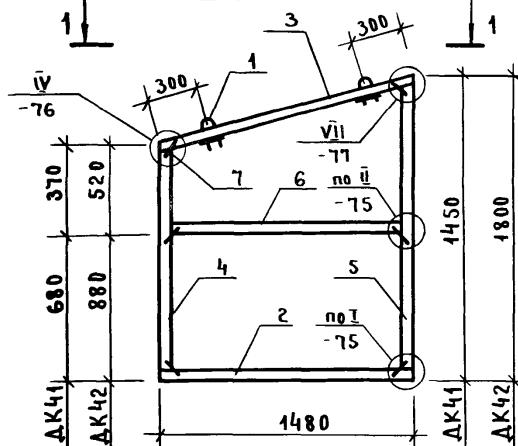
Страница Лист Листов

Р 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 53

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	Кол. на		Обозначение документа
		ДКЧ1	ДКЧ2	
1	ПЕПЛА ПМ1	2	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р6	1	1	-46
3	Р21	1	1	-48
4	РЕБРО Р34	1		-50
	Р36		1	-50
5	РЕБРО Р37	1		-50
	Р40		1	-50
6	ДОСКА 40x100, ГОСТ 8486-86Е			
	l=1400; 0,0056 м <sup>3</sup>	1	1	БЕЗ ЧЕРТ.
7	СКОБА С	6	6	1.831.9-3.2-79
	МАССА КАРКАСА, кг	15,5	16,9	

1.831.9 - 3.2 - 41

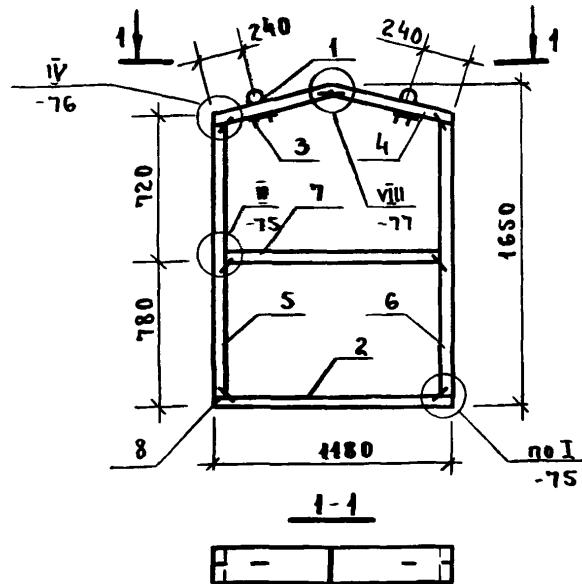
1000

AKL1-AKL2

Стадия	Лист	Листов
P		1

## ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 54 ФОРМАТ А4



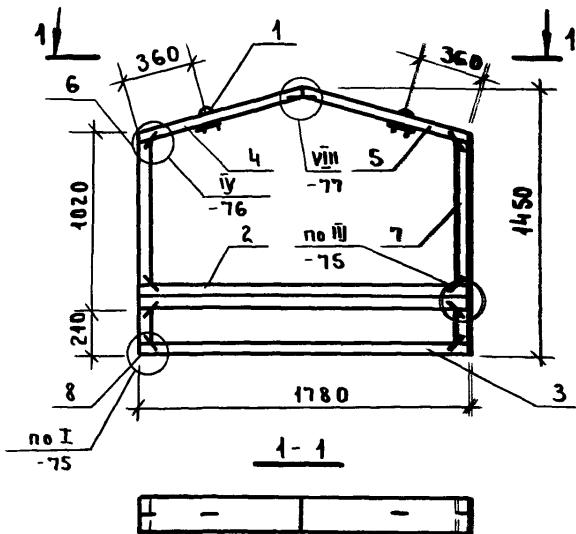
Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	ПЕТЛЯ ПМ1	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р5	1	-46
3	Р24	1	-49
4	Р25	1	-49
5	Р38	1	-50
6	Р39	1	-50
7	ДОСКА 40x100, ГОСТ 8486-86		
	$\ell = 1100; 0,0044 \text{ м}^3$	1	БЕЗ ЧЕРТ.
8	СКОБА С	1	1.831.9-3.2-79

МАССА КАРКАСА 14,6 кг

1.831.9 - 3.2 - 42

## Каркас деревянный

СТАДИЯ	Лист	Листов
P		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Поз.	Наименование	Код	Обозначение документа
1	ПЕМЛЯ ПМ1	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО РС2	1	-45
3	РЕБРО Р8	1	-46
4	Р26	1	-49
5	Р27	1	-49
6	Р52	1	-53
7	Р53	1	-53
8	СКОБА С	9	-79

Масса каркаса 24,0 кг

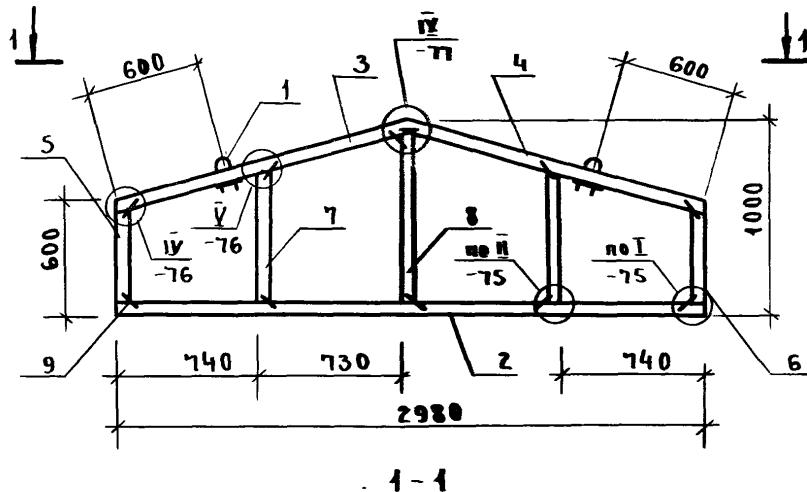
1.831.9-3.2-43

НАЧОМД	Комов	Иван
Н.КОНТР	Рабинович	Рауль
Г.А.СПЕЦ	Рабинович	Рауль
Инж.	Бирюкова	Люд.

КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
ДКЧЧ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	ПЕМЛЯ ПМ1	2	1.831.9-3.2-78
2	РЕБРО Р18	1	-47
3	Р28	1	-49
4	Р29	1	-49
5	Р31	1	-50
6	Р32	1	-50
7	Р45	2	-51
8	Р47	1	-51
9	СКОБА С	11	-79

МАССА КАРКАСА 21,1 кг

1.831.9-3.2-44

Науч.от	Котов	Иванов	Стадия	Лист	Листов
Н.контр	РАБИНОВИЧ	Радк			
Гл.спец	РАБИНОВИЧ	Радк			
Инн.	БИРЮКОВА	Мур			

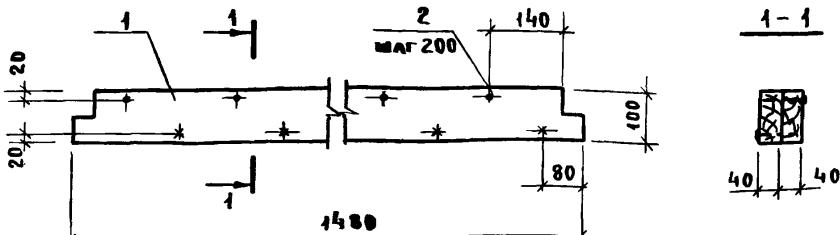
КАРКАС ДЕРЕВЯННЫЙ  
ДК45

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

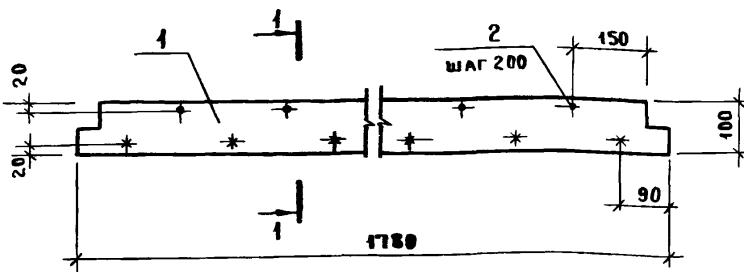
25210-03 57

ФОРМАТ А4

## PC 1



## PC 2



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса кг
PC 1	1	РЕБРО Р6	2	1.831.9-3.2-46	6,0
	2	ГВОЗДЬ К3Х70 ГОСТ 4028-63	14		
PC 2	1	РЕБРО Р8	2	1.831.9-3.2-46	7,2
	2	ГВОЗДЬ К3Х70 ГОСТ 4028-63	17		

1.831.9-3.2-45

Изв. и подл. подпись и дата взам. ил.

Нач.отд.	Котов	10/01/97
Н.контр	Рабинович	Ради
Г.спец	Рабинович	Ради
Инн.	Бирюкова	Ради

РЕБРО РС1, РС2

Стадия	Лист	Листов
P		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 58

ФОРМАТ 91

Рис. 1

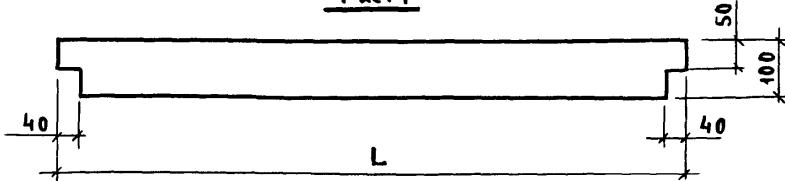
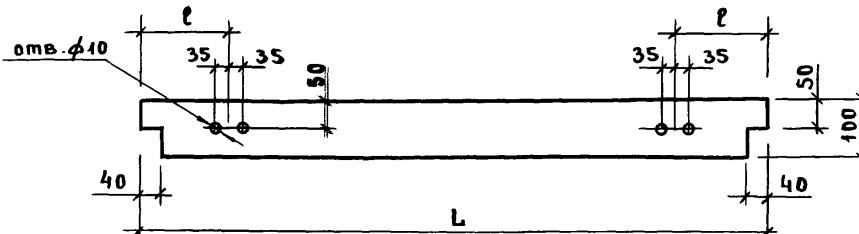


Рис. 2



МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ		РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ М <sup>3</sup>	МАССА, КГ
		L	ε		
P1		580		0,0023	1,2
P2		780		0,0031	1,6
P3	1	880		0,0035	1,8
P4		1080		0,0043	2,2
P5		1180		0,0047	2,4
P6		1480		0,0059	3,0
P7	2		300		
P8		1780		0,0071	3,6
P9	1	1980		0,0079	4,0
P10		2080		0,0083	4,2
P11		2230		0,0089	4,5
P12	2		450		

1.831.9-3.2-46

РЕБРО Р1...Р12

Науч.отд. Котов *Л.А.Котов*  
 Н.Коннр. РАБИНОВИЧ *Рабинович*  
 Гл.спец. РАБИНОВИЧ *Рабинович*  
 Инн. Бирюкова *Бирюкова*

Доска 40x100, ГОСТ 8486-86  
 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ  $\Phi \leq 20\%$

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	см.табл.	—
Лист		Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 59

Рис. 1

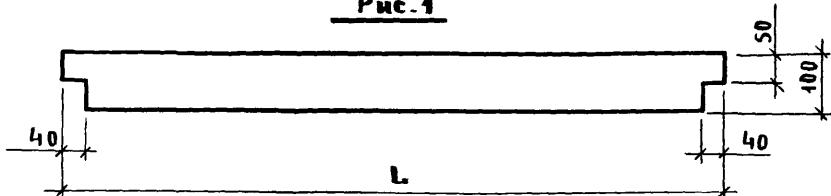
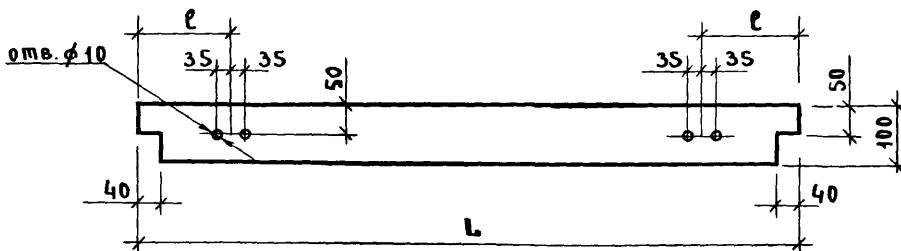


Рис. 2



Марка	Рис.	Размеры, мм		Расход древесины м³	Масса, кг
		L	ε		
P13		2280		0,0091	4,6
P14	1	2380		0,0095	4,8
P15		2680		0,0107	5,4
P16		2730		0,0109	5,5
P17	2	550			
P18	1	2980		0,0119	6,0
P19	2	600			

Инв. № пола Подпись и дата взам. инв. №

1.831.9-3.2-47

РЕБРО Р13... Р19

Стадия Масса Масштаб

Р см.табл —

Лист Листов 1

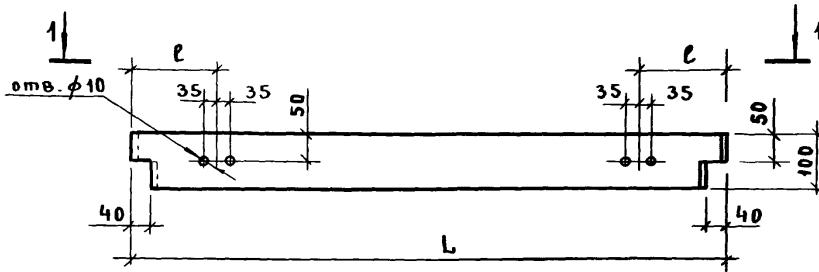
Нач.отд.	Котов	штамп
Н.контр.	Рабинович	раск
Гл.спец.	Рабинович	раск
Инн.	Бирюкова	раск

ДОСКА 40x100, ГОСТ 8486-86Е  
СОСНА ЖАМ ЕЛЬ ЧС 20%

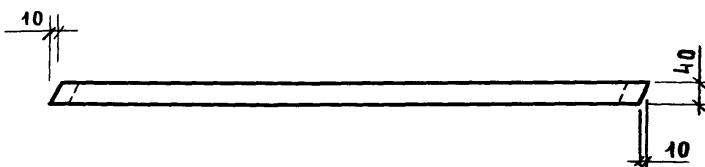
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 60

Формат А4



1 - 1



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ М <sup>3</sup>	МАССА, КГ
	L	ε		
P 20	1220	240	0,0049	2,5
P 21	1530	300	0,0061	3,1
P 22	2460	500	0,0098	4,9
P 23	3070	600	0,0123	6,2

1.831.9 - 3.2 - 48

РЕБРО Р20... Р23

отп. Котов  
имп. Рабинович  
т.ец. Рабинович  
1. Бирюкова

Доска 40x100, ГОСТ 8486-86  
сосна или ель Ч 20%

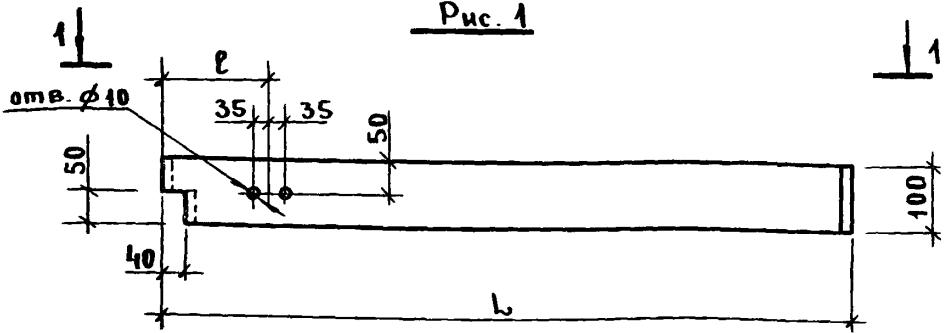
Станция	Масса	Масштаб
Р	см/таба	—
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 61

Формат А4

Рис. 1



1-1

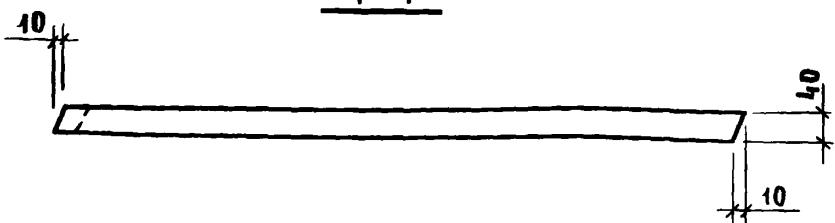


Рис. 2

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ РИС. 1



Марка	Рис.	Размеры, мм		Расход древесины м <sup>3</sup>	Масса, кг
		L	r		
P 24	1	610	240	0,0024	1,2
P 25	2	920	360	0,0036	1,8
P 26	1	1545	600	0,0062	3,1
P 27	2				
P 28	1				
P 29	2				


1.831.9-3.2-49

РЕБРО Р24... Р29

Ставка	Масса	Масштаб
Р	км.табл	—
Лист	Листов 1	

Науч.отп Котов *Л.Кон*  
Н.контр. РАБИНОВИЧ Ради  
Гл.спец РАБИНОВИЧ Ради  
Инж. Бирюкова *Л.Бирю*

Доска 40x100, ГОСТ 8486-86  
сосна или ель  $\varphi \leq 20\%$

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 62 ФОРМАТ А1

Рис. 1

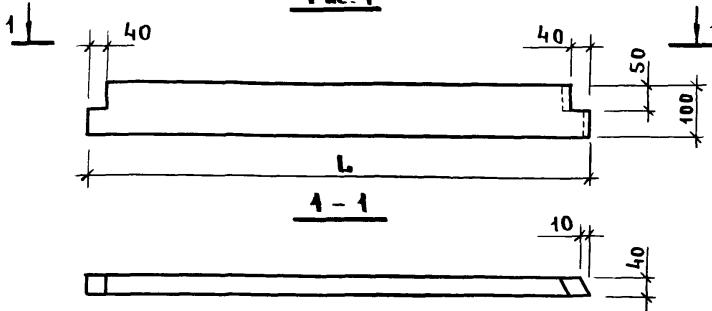
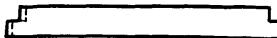


Рис. 2

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ РИС. 1



МАРКА	Рис.	L, мм	РАСХОД АДРЕВЕСИИИ M <sup>3</sup>	МАССА, кг
P30		310	0,0012	0,6
P31	1	610	0,0024	1,2
P32	2	910	0,0036	1,8
P33		1060	0,0042	2,1
P34		1210	0,0048	2,4
P35		1410	0,0056	2,8
P36	1	1450	0,0058	2,9
P37		1510	0,0060	3,0
P38		1800	0,0072	3,6
P39	2			
P40	1			

1.831.9-3.2-50

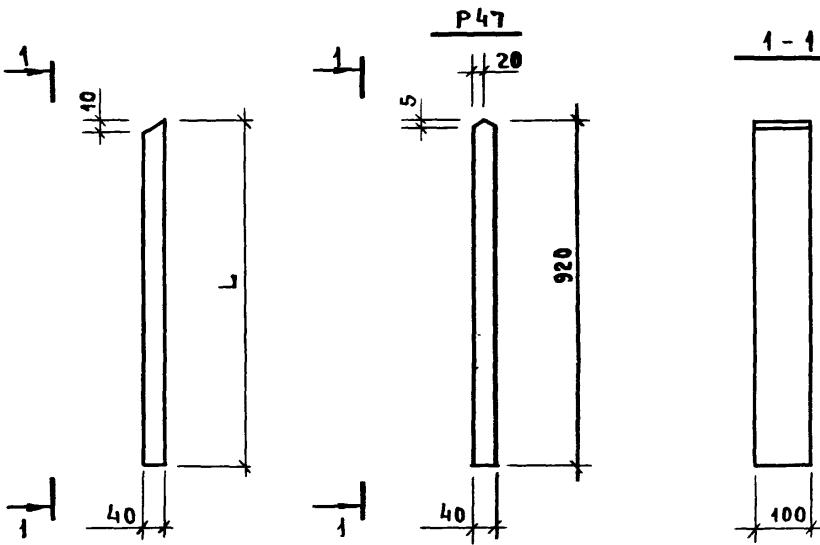
РЕБРО Р30...Р40

Нач.втд Котов  
 II контр Равинович  
 Л.С.П.С. Равинович  
 нн. Бирюкова

Доска 40x100, ГОСТ 8486-86E  
 сечка или ель  $\varphi \leq 20\%$

СПАДА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.ТАБЛ	—
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХ03



Марка	L, мм	РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ m <sup>3</sup>	Масса, кг
P41	410	0,0016	0,8
P42	470	0,0019	1,0
P43	520	0,0021	1,1
P44	600	0,0024	1,2
P45	720	0,0029	1,5
P46	790	0,0032	1,6
P47	920	0,0036	1,8

Инв. № подел  
Подпись и дата в зал. инв. №

1.831.9-3.2-51

РЕБРО Р41... Р47

Стадия	Масса	Масштаб	Р	
			см.табл	—
Лист	Листов 1			

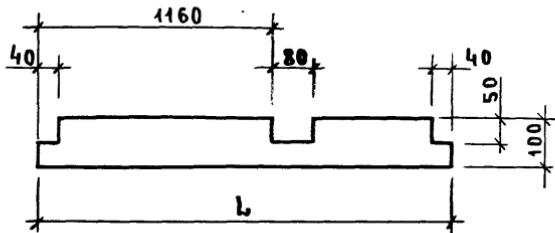
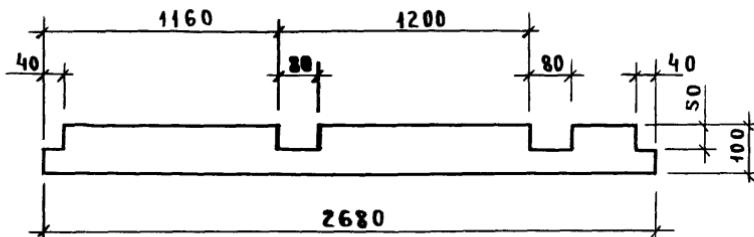
Науч.отд	Котов	стол
Н.контр.	Рабинович	раб
Гл.спец	Рабинович	раб
Инин.	Бирюкова	раб

Доска 40x100, ГОСТ 2426-86  
сосна или ель  $\varphi \leq 20\%$

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 64

ФОРМАТ А1

P 51

Марка	L, мм	Расход древесины, м <sup>3</sup>	Масса, кг
P48	1980	0,0079	3,9
P49	2080	0,0083	4,1
P50	2280	0,0091	4,5
P51	2680	0,0107	5,3

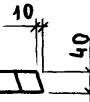
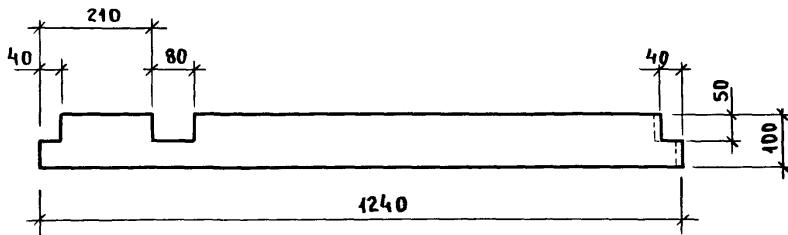
1.831.9-3.2-52

РЕБРО Р48...Р51

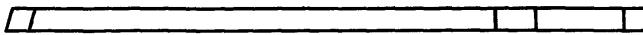
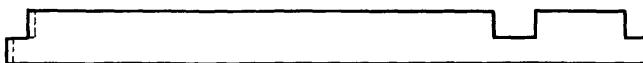
Нач. отп.	Котов	Рабинович	Рабинович	Рабинович	Доска	40x100, ГОСТ 8486-86E	Сталь	Масса	Масштаб
							см.табл.	—	—
Н.контр.	Рабинович	Рабинович	Рабинович	Рабинович	Лист	Листов 1			
Л.спец	Рабинович	Рабинович	Рабинович	Рабинович					
Инв.	Бирюкова	Бирюкова	Бирюкова	Бирюкова					

25210-03 65 Формат А4

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

P52P53

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ Р52

РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ 0,005 м<sup>3</sup>

Изв. и подл. подпись и дата (заполнить)

1.831.9-3.2-53

РЕБРО Р52, Р53

Стадия Масса Масштаб

Р 2,5 —

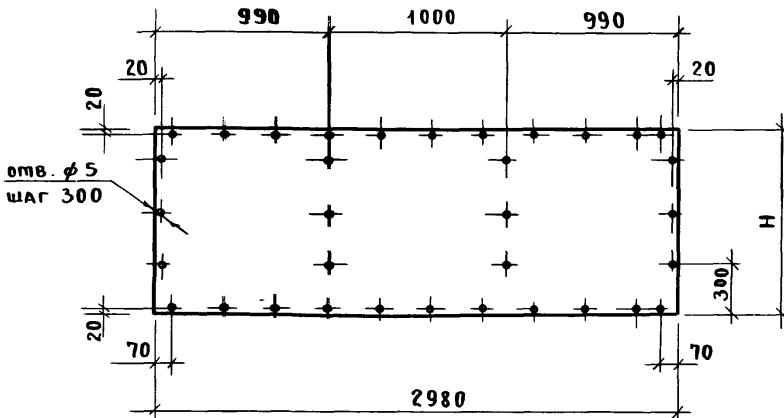
Лист Листов 1

Науч.отд.	Котов	<i>Михаил</i>
Н.контр.	Рабинович	<i>Радиц</i>
Г.спец.	Рабинович	<i>Радиц</i>
Инн.	Бирюкова	<i>Мария</i>

ДОСКА 40x100 ГОСТ 8486-86  
СОСНА ИЛИ ЕЛЬ  $\Phi \leq 20\%$ 

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 66



Марка обшивки	H, мм	Расход, м <sup>2</sup>	Масса, кг
ЛА1	580	1,73	23,5
ЛА2	780	2,32	31,5
ЛА3	880	2,62	35,6
ЛА4	1080	3,22	43,8
ЛА5	1180	3,52	47,9

1.831.9-3.2-54

Обшивка ЛА1...ЛА5

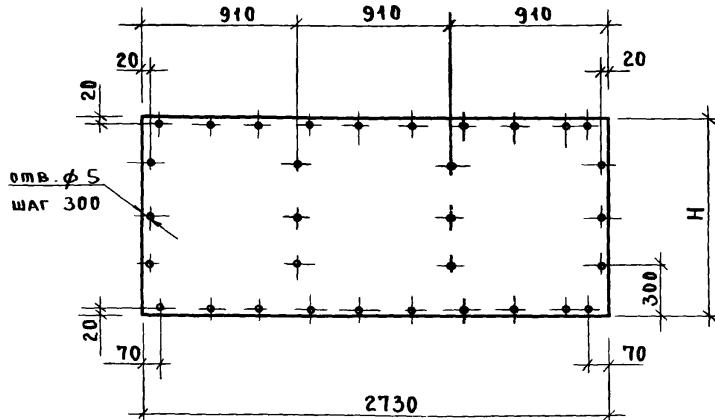
Станд. Масса Масштаб

Лист см.табл. —

Нач.отд.	Котков	Иван
Н.Контр	Рабинович	Радио
Г.спец	Рабинович	Радио
Инн.	Бирюкова	Людмила

ЛП-НП-8 ГОСТ 18124-75

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

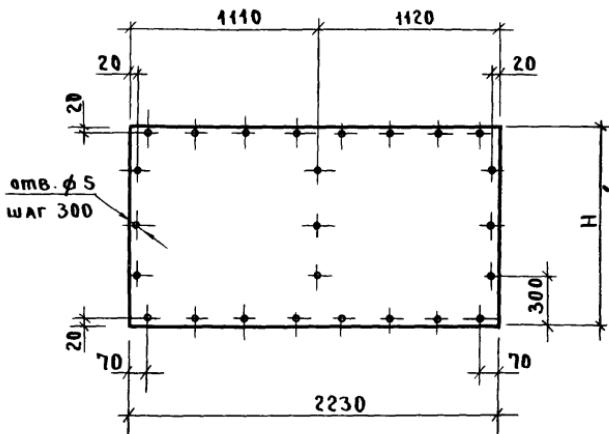


Марка бензинки	Н, мм	Расход, м <sup>2</sup>	Масса, кг
ЛА6	580	1,58	21,5
ЛА7	880	2,40	32,6
ЛА8	1180	3,22	43,8

				1.834.9 - 3.2 - 55
				Обшивка ла6... ла8
Науч.отв.	Котов	Ради	P	Сталь Масса Маштаб
Н.контр.	Рабинович	Ради	см.табл	—
Гл.спец.	Рабинович	Ради	Лист	Листов 1
Инж.	Бирюкова	Ради	ЛП-НП-8 ГОСТ 18124-75	ГИПРОНИСЕЛЬХ03

25210-03 68

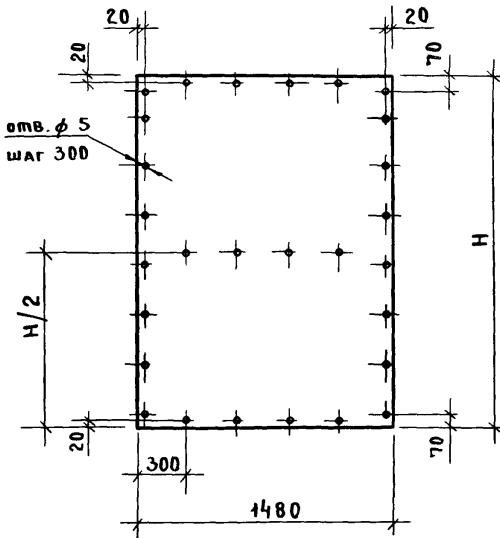
## ФОРМАТ А4



Марка обивки	Н, мм	Расход, м <sup>2</sup>	Масса, кг
ЛА9	580	1,30	17,7
ЛА10	880	1,96	26,6
ЛА11	1180	2,63	35,7

1.834.9 - 3.2 - 56

		Обшивка ЛА9... ЛА11	Страна	Масса	Масштаб
ИД	Фамилия		Р	см.табл	—
102	Котов				Лист
103	Рабинович	Радк			Листов 1
104	Рабинович	Радк			
105	Бирюкова		ЛП - НП - 8 ГОСТ 18124-75		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Марка обшивки	Н, мм	Расход, м <sup>2</sup>	Масса, кг
ЛА12	1980	2,93	39,8
ЛА13	2080	3,08	41,9
ЛА14	2280	3,37	45,8

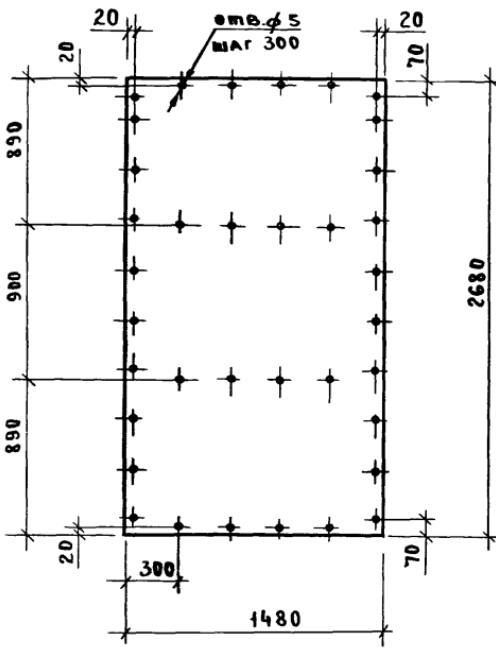
1.831.9 - 3.2 - 57

## Обшивка ЛА12... ЛА14

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	С.М.ТАБЛ	—

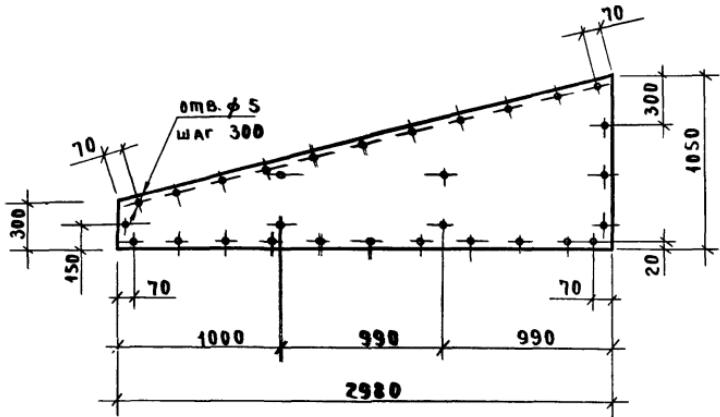
АП-НП 8 ЕРСТ 1812 Н-75 ЕУПРАВЛЕНИЕ АЛЬЯУЗ

25210-03 70 ФОРМАТ А'

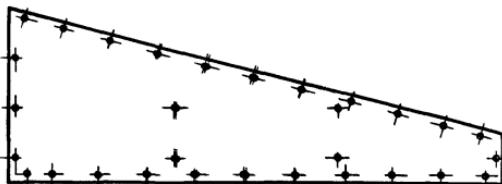


Расход - 4,0 м<sup>2</sup>

				1.831.9-3.2-58		
				Обшивка ла15	Сталь	Масса
					Р	Масштаб
					54,4	—
Нач.отд	Котов	И.А.		Лист	Листов	1
1. Контр	Рабинович	Р.А.84				
2. Спец.	Рабинович	Р.А.87				
3. на	Барыкин	Р.А.87				
				АП-НП-8 ГОСТ 18124-75	Гипронисельхоз	

ЛА16ЛА17

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЛА16

РАСХОД - 2,0 м<sup>2</sup>

Извл. подл.	Платинка на дате	Взам. извл. н.

1.831.9-3.2-59

Обшивка ЛА16, ЛА17

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2'12.	—
Лист	Листов 1	

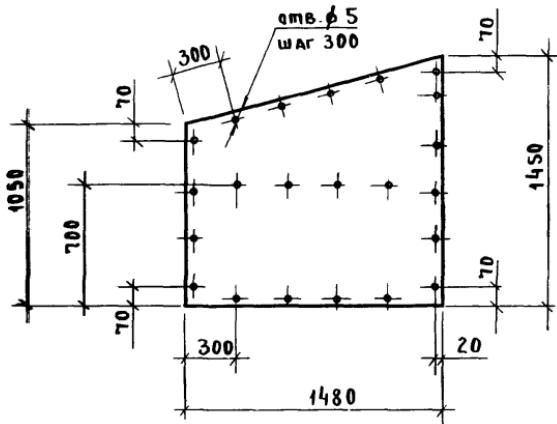
Нач.отд.	Котов	10.10.81
Н.контр.	РАБИНОВИЧ	РАЗ
Г.спец	РАБИНОВИЧ	РАЗ
Инж.	БИРЮКОВА	РУБ

АП-НП-8 ГОСТ 18124-75 ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 72

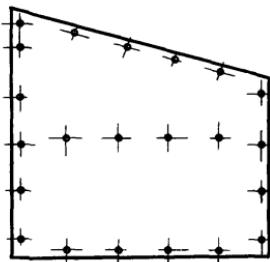
ФОРМАТ А4

ЛЛ18



ЛЛ19

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЛЛ18

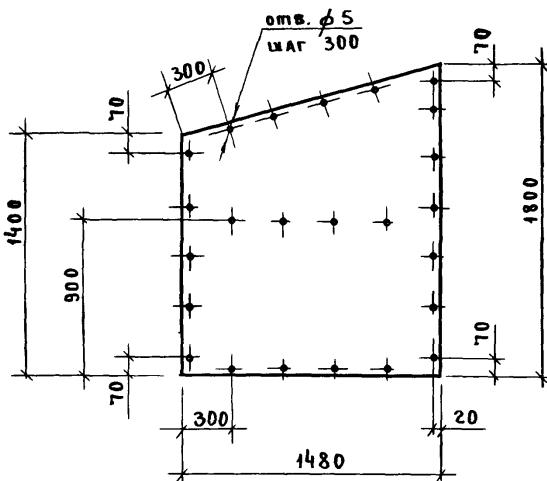
Расход - 1,9 м<sup>2</sup>

1.831.9-3.2-60

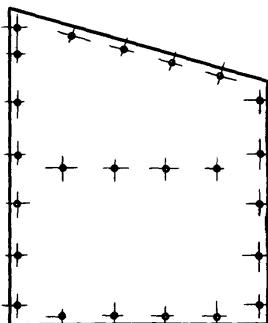
		Обшивка ЛЛ18, ЛЛ19		
		Сталь	Масса	Маршрут
		P	25,8	—
Изм.номер	Концов			
Изм.номер	Радионович	108		
Изм.номер	Радионович	рад		
Изм.номер	Бирюкова	УЧ		
		ЛП-НП-8 ГОСТ 18124-75		
		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

25210-03 73

ФОРМАТ А4

ЛА20ЛА21

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЛА20.

Расход - 2,4 м<sup>2</sup>

Изв и подл Подпись и даты взамен

1.831.9-3.2-61

Обшивка ЛА20, ЛА21

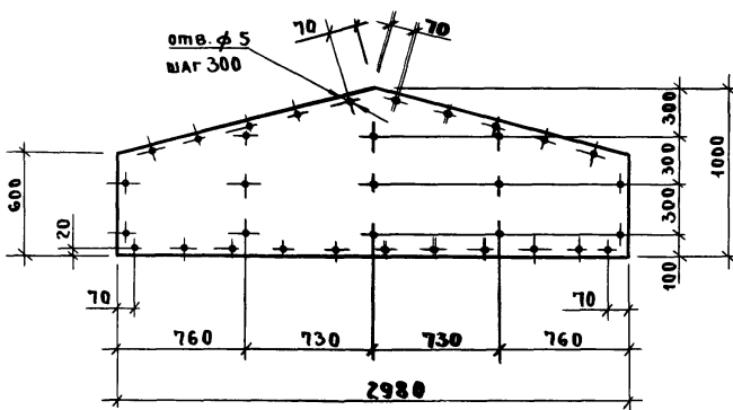
Стандарт	Масса	Максимальная
Р	32,6	—

Лист 1 Альбом 1

ЛП-НП-8 ГОСТ 18124-75

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 74



Расход - 2,4 м<sup>2</sup>

ИМЯ И ПОДАЧА ПОДАЧИСЬ И ДАТЫ ИЗДАМ. ИМЯ И

1.831.9 - 3.2 - 62

Обшивка АА22

Нач.отд.	Котов
Н.контр.	Рабинович
Г.А.СПЕЦ	Рабинович
Ини.	Бирюкова

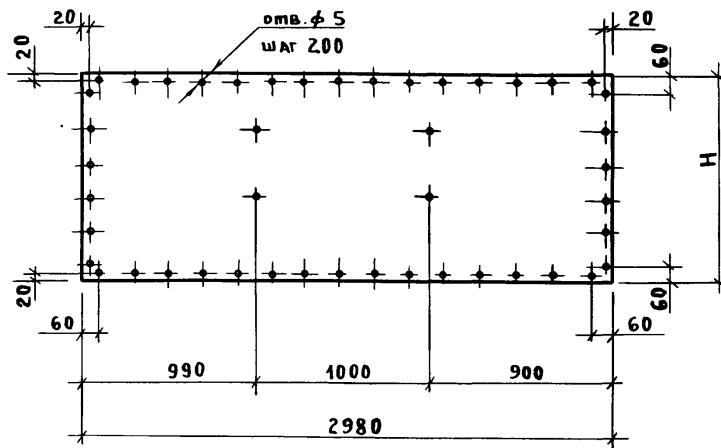
АП-НП-8 ГОСТ 18124-75

Стадия	Масса	Масштаб
Р	32,6	—

Лист 1 Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 75



Марка обшивки	H, мм	Расход м <sup>2</sup>	Масса кг
ЛЦ1	580	1,73	29,1
ЛЦ2	780	2,32	39,0
ЛЦ3	880	2,62	44,0
ЛЦ4	1080	3,22	54,1
ЛЦ5	1180	3,52	59,1

Инв. № подпись и дата взам. инв. №

1.831.9 - 3.2 - 63

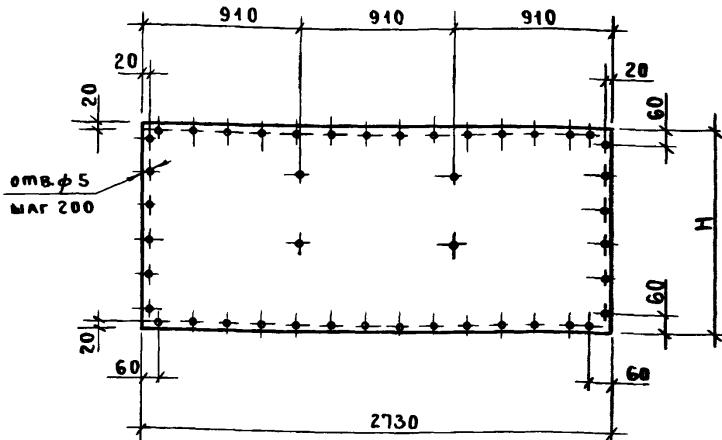
Обшивка ЛЦ1... ЛЦ5

Станд	Масса	Масштаб
Р	см.табл	—
Лист	Листов 1	

Нач. отп.	Котов	<i>Котов</i>
Н.контр.	Рабинович	<i>Рабин.</i>
Гл.спец	Рабинович	<i>Рабин.</i>
Инн.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>

ЦСП-2×12 ГОСТ 26816-86 ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 76



Марка обшивки	H, мм	Расход, м <sup>2</sup>	Масса, кг
ЛЦ6	580	1,58	26,5
ЛЦ7	880	2,40	40,3
ЛЦ8	1180	3,22	54,1

1.831.9-3.2-64

Обшивка ЛЦ6...ЛЦ8

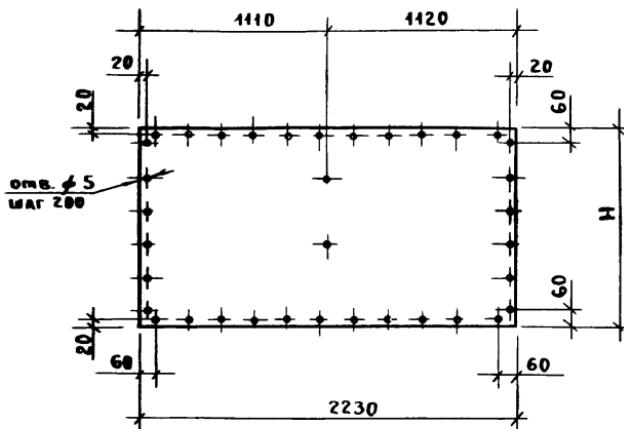
ИПД Котов *Иван*  
 ИМР Рабинович *Рафа*,  
 ЕЦ Рабинович *Рафа*,  
 Бирюкова *Рафа*

ЦСП-2×12 ГОСТ 26816-86

Станд	Масса	Максштаб
Р	см.табл	—
Лист	Листов	1

25210-03 77

Формат А4



Марка обшивки	H, мм	Расход, м <sup>2</sup>	Масса, кг
ЛЦ,9	580	4,30	21,8
ЛЦ,10	880	4,96	32,9
ЛЦ,11	1180	2,63	44,2

1.831.9-3.2-65

Обшивка ЛЦ,9...ЛЦ,11

Сталь/Масса/Масштаб

Лист/Листовк

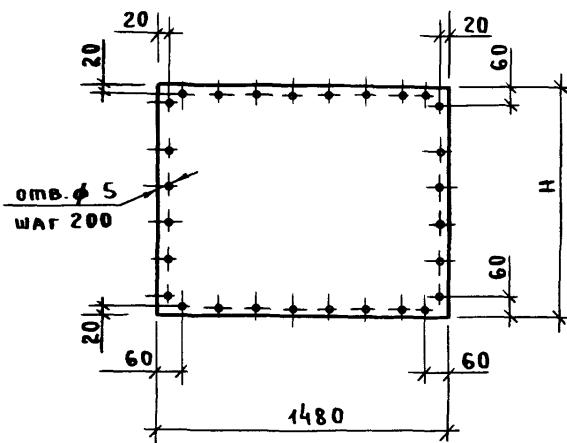
Нач.опц. Котев  
Н.контр. Рабинович  
Гл.стец Рабинович  
Инн. Бирюкова

ЦСП-2x12 ГОСТ 26816-86

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 78

ФОРМАТ А4



Марка обшивки	Н, мм	Расход, м <sup>2</sup>	Масса, кг
ЛЦ12	770	1,14	19,2
ЛЦ13	870	1,29	21,7
ЛЦ14	1070	1,58	26,5
ЛЦ15	1200	1,78	29,9

1.831.9-3.2-66

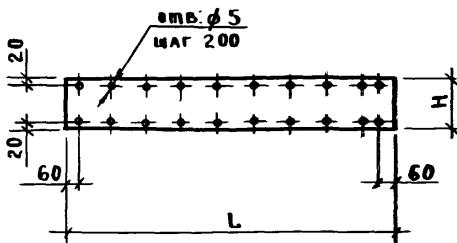
Нач.отд	Котов	<i>ханч</i>
контр	РАБИНОВИЧ	<i>рас</i>
л.спец	РАБИНОВИЧ	<i>рас</i>
инж.	БИРНКОВСКИЙ	<i>бен</i>

Обшивка ЛЦ12...ЛЦ15

ЦСП-2x12 ГОСТ 26816-86

Страница	Масса	Масштаб
P	см.табл	—
Лист		Листов 4

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



МАРКА ОБШИВКИ	РАЗМЕРЫ ММ		РАСХОД, М <sup>2</sup>	МАССА КГ
	L	H		
ЛЦ16	1480	270	0,40	6,7
ЛЦ17	1780	240	0,43	7,2

Изв.	Черт.	Подпись и дата	Взам. и дата

1.831.9 - 3.2 - 67

Обшивка ЛЦ16, ЛЦ17

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см.табл	—

Лист 1 Листов 1

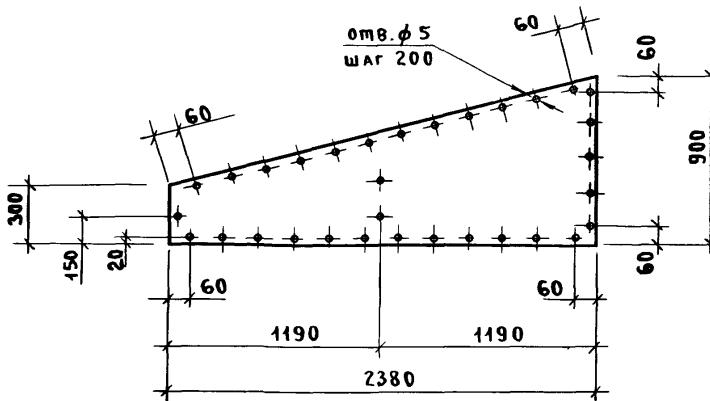
Нач.отд.	Котов	<i>Иванов</i>
Н.контр	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Гл.спец	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Инж.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>

ЦСП-2x12 ГОСТ 26816-86

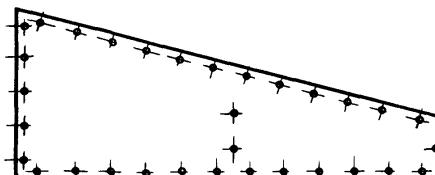
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 80

ФОРМАТ А4

ЛЦ,18ЛЦ,19

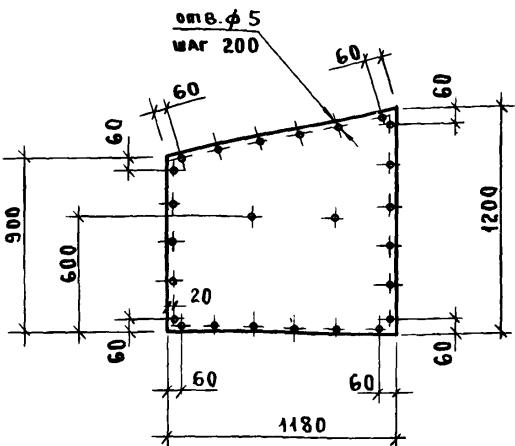
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЛЦ,18

Расход - 1,43 м<sup>2</sup>

1.831.9-3.2-68

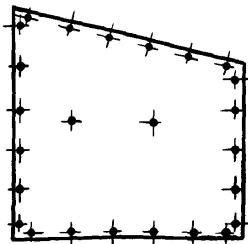
Нач.отв.	Котов	А.А.	Станд	Масса	Масштаб			
Н. конст.	Рабинович	Ю.И.		24,0	—			
Гл.спец.	Рабинович	Ю.И.	Лист	Листов 1				
Инн.	Бирюкова	Ю.И.						
Обшивка ЛЦ,18, ЛЦ,19								
ЦСП-2×12 ГОСТ 26816-86			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ					
25210-03 81								
Формат А4								

ЛЦ.20



ЛЦ.21

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЛЦ.20

Расход. - 1,24 м<sup>2</sup>

1.831.9-3.2-69

Обшивка ЛЦ.20, ЛЦ.21

Стадия	Масса	Масштаб
Р	20,8	—

Лист 1 из 1

ИМЯ И ПРЕДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЯ	
Науч. сотр. Котов	10.11.86
Н. Конн. Рабинович	10.11.86
Г. СПЕЦ. Рабинович	10.11.86
Инж. Бирюкова	10.11.86

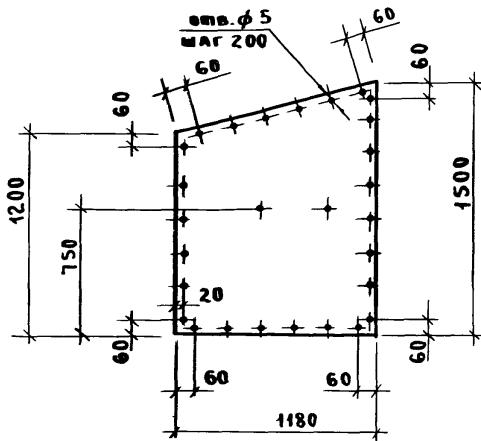
ЦСП-2×12 ГОСТ 26816-86

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 82

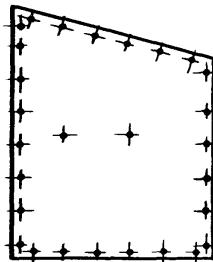
ФОРМАТ А4

ЛЦ 22



AU23

## ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ АЦ, 22



Расход - 1,6 м<sup>2</sup>

1.831.9-3.2-70

### Обшивка ЛЦ22, ЛЦ23

Сталь Масса Масштаб

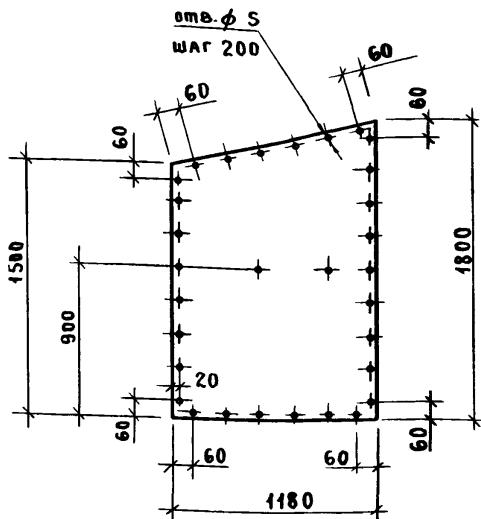
P | 26,9

卷之三

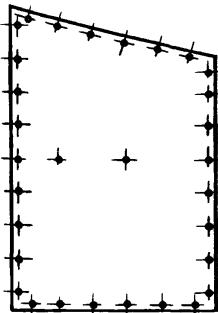
НАЧ.от.	Котов	Андрей
Н.конт.	РАБИНОВИЧ	Рауль
ГЛ.СПЕЦ	РАБИНОВИЧ	Рауль
Инн.	БИРЮКОВА	Лидия

ԱԾՊ-2×12 ԻՌԸՏ 26816-86

## ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ЛЦ24ЛЦ25

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЛЦ24.

Расход - 1,95 м<sup>2</sup>

ИЧ и под.	Порядок и дата взам. инв. №

1.831.9-3.2-71

Обшивка ЛЦ24, ЛЦ25

СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
Р	32,8	—

Лист 1 Листов 1

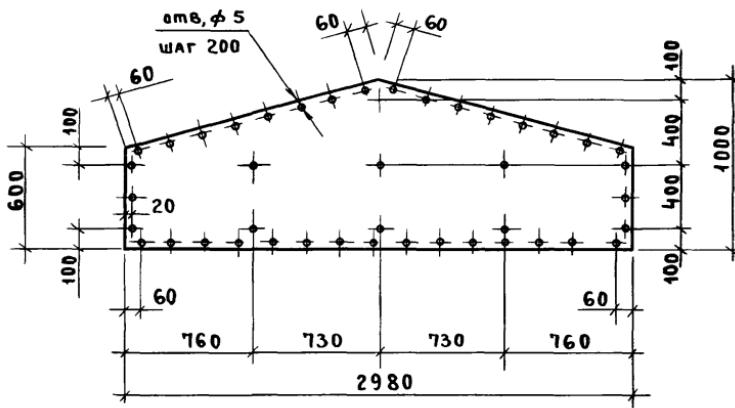
Нач. отп. Котов *Андрей*  
 Н. конт. Рабинович *Радченко*  
 Гл. спец Рабинович *Радченко*  
 Ини. Бирюкова *Радченко*

ЦСП-2x12 ГОСТ 26816-86

ГИПРОНИСЕЛЬ-03

25210-03 84

ФОРМАТ

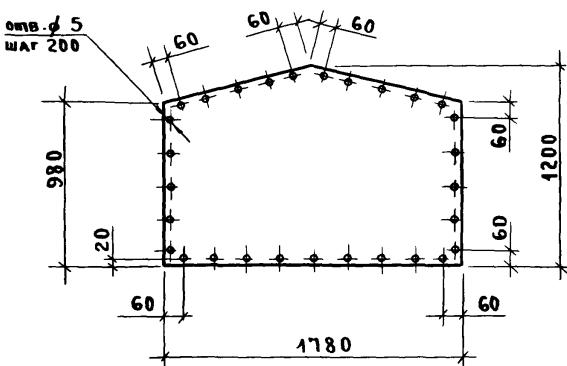


Расход - 2,4 м<sup>2</sup>

1.831.9 - 3.2 - 72			
Обшивка АЦ.26		Справка	Масса
		Р	40,3
		Лист	Листов 1
ПД	Котов		
ИПР	Рабинович		
ЕЦ	Рабинович		
	Бирюкова		
ЦСП - 2x12 ГОСТ 26816-86		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

25210-03 85

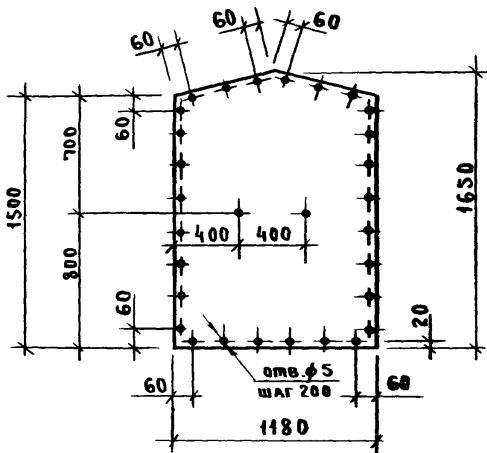
Формат А4



Расход - 2,0 м<sup>2</sup>

Ин. № 10041 ПОДЛІСЬ Н АДА ВІДМ. ИНВ. №

25210-03 86 ФОРМАТ А4



Расход - 1,9 м<sup>2</sup>

1.831.9-3.2-74

Обшивка АЦ.28

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

р 31,9

—

Лист	Листов 1
------	----------

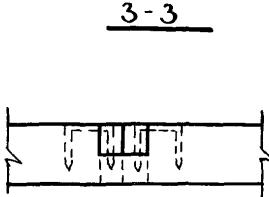
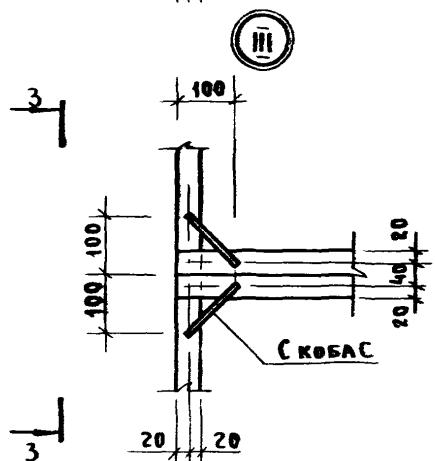
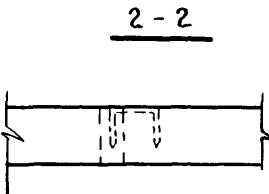
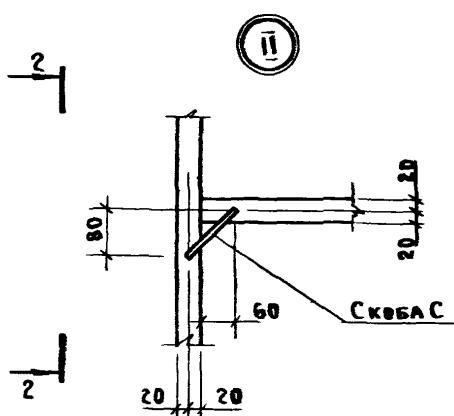
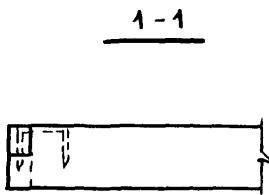
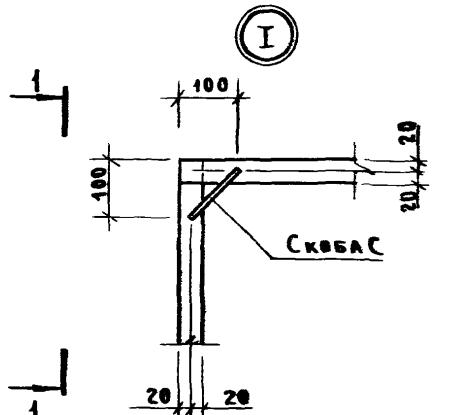
Наим. плана	Планы с изломом в зданиях
Код	1.831.9-3.2-74
Н. контр	Рабинович
Гл. спец.	Рабинович
Ини.	Бирюкова

ЦСП-2×12 ГОСТ 26816-86

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 87

Формат А4



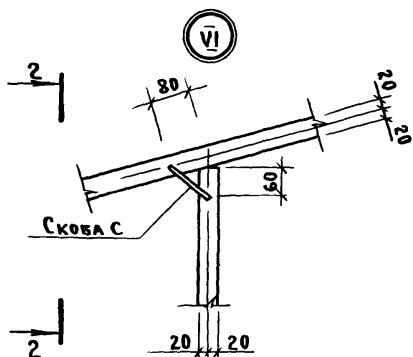
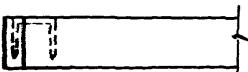
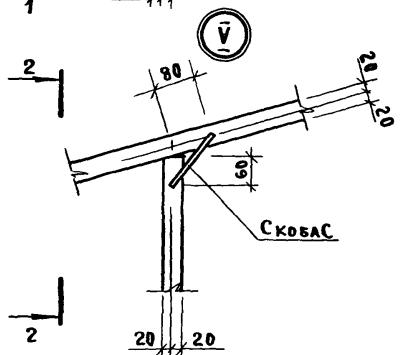
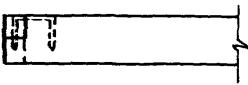
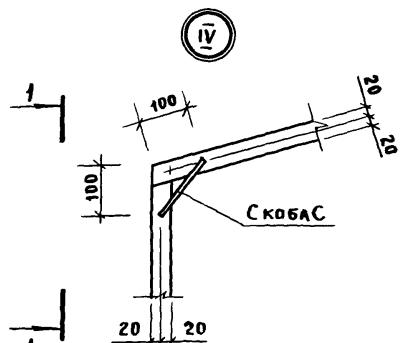
Нач. отвд	Котов	<i>Котов</i>
Н. контр	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>
Г.А. спец	РАБИНОВИЧ	<i>Рабинович</i>
Инж.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>

1.831.9-3.2-75

УЗЕЛ I, II, III

Стадия	Лист	Листов
P		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Номер подачи и дата взятия чертежа

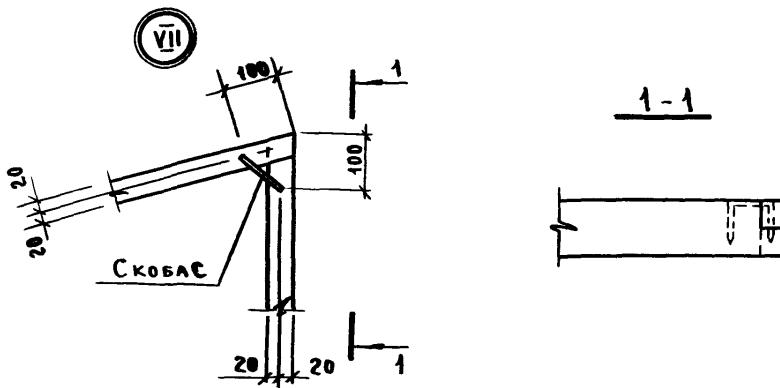
1.831.9-3.2-76

УЗЕЛ IV, V, VI

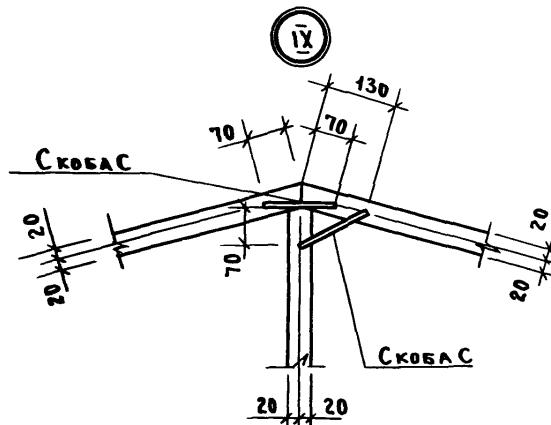
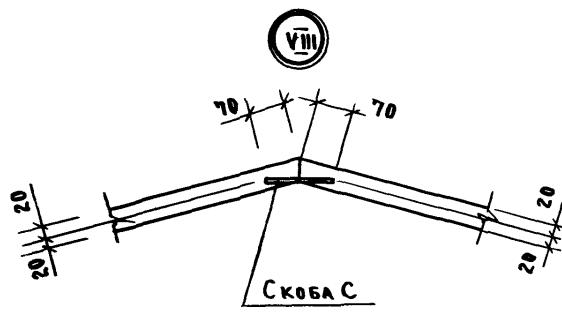
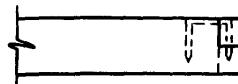
Справка	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Науч.отп. Котов *Иванов*  
 Н.контр. РАБИНОВИЧ *Ради*  
 Гл.спец. РАБИНОВИЧ *Ради*  
 Инж. БИРЮКОВА *Ляля*



1-1



1.831.9-3.2-77

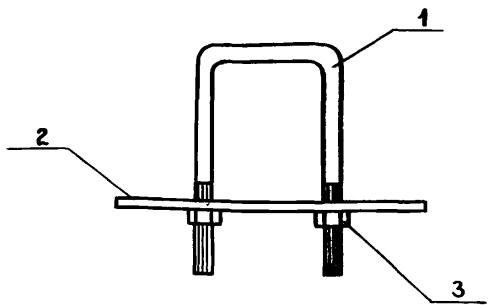
ЛНВ. Н. ПОДПИСЬ И ДАТА ПРИЕМКИ ИЗДЕЛИЯ

Нач. отда	Котов	<i>Уланов</i>
Н. контр	Рабинович	<i>Радик</i>
Гл. спец	Рабинович	<i>Радик</i>
Инн.	Бирюкова	<i>Надежда</i>

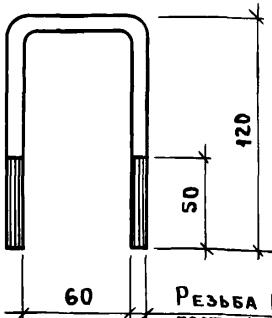
УЗЕЛ VII, VIII, IX

Сталь	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХВЗ

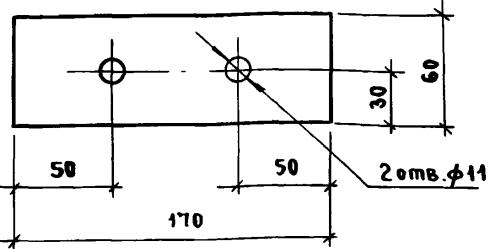


Поз. 1



РЕЗЬБА М10x4,5  
ГОСТ 24705-81

Поз. 2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
1	φ10 А1 ГОСТ 5781-82, L = 320	1	0,2	
2	Лист. 6x60x170 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	1	0,48	0,7
3	Гайка М10,4 ГОСТ 5915-70	2		

Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.831.9-3.2-78

ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА

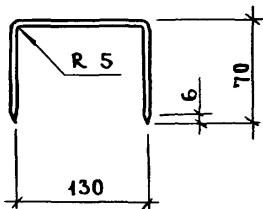
ПМ1

Сталь	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25210-03 91 ФОРМАТ А4

НАЧ.отд	Комов	<i>Алексей</i>
Н.контр	Рабинович	<i>Юлий</i>
Гл.спец	Рабинович	<i>Юлий</i>
Инж.	Бирюкова	<i>Надежда</i>



1.831.9-3.2-79

				Стандарт	Масса	Масштаб
СКОБА С						
1.0104	Котов			P	0,026	—
01111Р	РАБИНОВИЧ			Лист	Листов 1	
01111П	РАБИНОВИЧ					
ж	БИРЮКОВА					
φ 48р1 ГОСТ 6727-80, l=280				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

МАРКА ПАНЕЛИ	ДОСКА 40x100 ГОСТ 8486-86 М <sup>3</sup>	ЛП-НП-8 ГОСТ 18124-75 М <sup>2</sup>	ПЛИТКА МИНЕРАЛОВАТ- НАЯ МАРКИ 125 ГОСТ 9513-82 М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ					МАССА, КГ
				Ф10А1 ГОСТ5781-82	Ф4ВР1 ГОСТ6121-80	Лист 6x60x170 ГОСТ19903-74	Гвоздь 6.4x40 ГУ69-216-83	ГАЙКА М10,4 ГОСТ5916-70	
1ПГА30.6-Д	0.033	3.46	0.14				0.064		82.5
1ПГА30.8-Д	0.036	4.64	0.20				0.074		107.3
1ПГА30.9-Д	0.038	5.24	0.23						119.8
1ПГА30.11-Д	0.041	6.44	0.28				0.084		144.6
1ПГА30.12-Д	0.043	7.04	0.31						151.0
1ПГА27.6-Д	0.031	3.16	0.13	0.40		0.96	0.059	0.05	76.2
1ПГА27.9-Д	0.036	4.80	0.21				0.069		110.4
1ПГА27.12-Д	0.041	6.44	0.28				0.079		144.8
1ПГА22.6-Д	0.025	2.60	0.11				0.047		62.7
1ПГА22.9-Д	0.029	3.92	0.17		0.16		0.054		90.2
1ПГА22.12-Д	0.032	5.26	0.23				0.062		118.0

Нач.отп.	Котов	Иванов
Н.конт.	Рабинович	Рабин
Г.спец	Рабинович	Рабин
Инн	Бирюкова	Бирю

1.831.9-3.2-ВМ1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
МАТЕРИАЛОВ НА ПАНЕЛИ  
С ОБШИВКОЙ ИЗ АСБЕСТО-  
ЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Марка панели	Доска 40x100 ГОСТ 8486-86 м <sup>3</sup>	ЛП-НП-8 ГОСТ 18124-75 м <sup>2</sup>	Плитка минераловат- ная марки 125 ГОСТ 9573-82 м <sup>3</sup>	Расход стали, кг					Масса, кг	
				φ10А1 ГОСТ 5181-82	φ48Р1 ГОСТ 6127-80	Лист 6x60x170 ГОСТ 19903-74	Гвоздь 6.4x40 ГОСТ 69-216-83	Гайка M 10.4 ГОСТ 5915-70		
2 ПГА 15.20-Д	0.034	5.86	0.26	0.40	0.16	0.96	0.064	0.05	130.7	
2 ПГА 15.21-Д	0.035	6.16	0.28				0.069		131.0	
2 ПГА 15.23-Д	0.036	6.74	0.30		0.21		0.089		149.1	
2 ПГА 15.27-Д	0.045	8.00	0.35				0.074		177.0	
3 ПГА 30.10,5-Д	0.035	4.00	0.17		0.46		0.054		94.7	
3 ПГА 15.14,5-Д	0.028	3.80	0.16				0.059		87.4	
3 ПГА 15.18-Д	0.031	4.80	0.21		0.29		0.084		108.4	
4 ПГА 30.10-Д	0.039	4.80	0.20						111.4	

25210-03 94

1.831.9 - 3.2 - ВМ1

Лист

2

ФОРМАТ А4

93

МАРКА ПАНЕЛИ	ДОСКА 40x100 ГОСТ 8486-86 М <sup>3</sup>	ЦСП-2x12 ГОСТ 26816-86 М <sup>2</sup>	ПАПИТА МИНЕРАЛО- ВАТНАЯ МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82 М <sup>3</sup>	Расход стацн, кг					МАССА, КГ
				Ф10 А1 ГОСТ 5781-82	Ф4 ВР1 ГОСТ 6127-80	Лист 6x60x70 ГОСТ 19903-74	ГВОЗДЬ 6.4x40 ТУ 69-216-82	ГАЙКА М10.4 ГОСТ 8915-70	
1ПГЦ 30.6-Д	0,083	3,46	0,14				0,094		93,9
1ПГЦ 30.8-Д	0,036	4,64	0,20				0,099		122,3
1ПГЦ 30.9-Д	0,038	5,24	0,23				0,104		136,7
1ПГЦ 30.11-Д	0,041	6,44	0,28		0,21		0,114		165,5
1ПГЦ 30.12-Д	0,043	7,04	0,31	0,4		0,96	0,089	0,05	179,8
1ПГЦ 27.6-Д	0,031	3,16	0,13				0,099		86,2
1ПГЦ 27.9-Д	0,036	4,80	0,21				0,109		125,8
1ПГЦ 27.12-Д	0,041	6,44	0,28				0,109		165,4
1ПГЦ 22.6-Д	0,025	2,60	0,11				0,077		70,9
1ПГЦ 22.9-Д	0,029	3,92	0,17				0,087		102,8
1ПГЦ 22.12-Д	0,032	5,26	0,23		0,16		0,094		135,0

										1.831.9-3.2-ВМ2
Нач.отд.	Котов	Ханум								Ведомость расхода материалов на панели с обшивкой из цементо- струженечных плит
Н.контр.	Рабинович	Рита								Сталь Р 1 2 Лист Листов
Гл.спец	Рабинович	Рита								
Инн	Бирюкова	Мария								ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат А4

МАРКА ПАНЕЛИ	ДОСКА 40x100 ГОСТ 8486-86 М <sup>3</sup>	ЦСП - 2 x 12 ГОСТ 26816-86 М <sup>2</sup>	ПЛИТА МИНЕРАЛО- ВАМНАЯ МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82 М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ					МАССА, КГ
				φ10А1 ГОСТ 5184-82	φ4ВР1 ГОСТ 6127-80	Лист 6x60x170 ГОСТ 19903-74	ГВОЗДЬ 6 4x40 ТУ69-216-83	ГАЙКА М 10.4 ГОСТ 5915-70	
2 ПГЦ, 15.20-Д	0.040	5.84	0.25				0.129		150,9
2 ПГЦ, 15.21-Д	0.041	6.14	0.27		0.21		0.133		158,8
2 ПГЦ, 15.23-Д	0.042	6.72	0.30				0.138		173,0
2 ПГЦ, 15.27-Д	0.046	7.92	0.35		0.31		0.178		201,1
3 ПГЦ, 24.9-Д	0.027	2.86	0.12				0.079		77,9
3 ПГЦ, 12.12-Д	0.023	2.48	0.11				0.062	0.05	68,3
3 ПГЦ, 12.15-Д	0.025	3.20	0.14				0.069		85,5
3 ПГЦ, 12.18-Д	0.028	3.90	0.17				0.077		102,2
4 ПГЦ, 30.10-Д	0.039	4.80	0.20		0.29		0.106		126,8
4 ПГЦ, 18.14,5-Д	0.039	4.86	0.21		0.23		0.116		128,9
4 ПГЦ, 12.16,5-Д	0.026	3.80	0.16		0.18		0.074		98,5

МАРКА ПАНЕЛИ	ДОСКА 40x100 ГОСТ 8486-86 м <sup>3</sup>	ДВП МАРКИ ТХ 5,0 ГОСТ 4598-86 м <sup>2</sup>	ПЛИТКА МИНЕРАЛО- ВАТНАЯ МАРКИ 125 ГОСТ 9573-82 м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ					МАССА, КГ
				Ф 10 А1 ГОСТ 5781-82	Ф 4 Вр1 ГОСТ 6127-80	Лист 6x60x170 ГОСТ 19903-74	ГВОЗДЬ К 1,6x50 ГОСТ 4028-63	ГАЙКА М 10,4 ГОСТ 5915-70	
1ПГД 30.6-Д.	0,035	3,46	0,14						52,2
1ПГД 30.8-Д.	0,039	4,65	0,20					0,031	66,6
1ПГД 30.9-Д.	0,041	5,25	0,22						73,7
1ПГД 30.11-Д.	0,045	6,44	0,28					0,034	88,0
1ПГД 30.12-Д.	0,047	7,04	0,31					0,034	95,2
1ПГД 27.6-Д.	0,033	5,17	0,13	0,4					48,4
1ПГД 27.9-Д.	0,039	4,81	0,20					0,034	68,3
1ПГД 27.12-Д.	0,045	6,45	0,28					0,034	88,0
1ПГД 22.6-Д.	0,027	2,59	0,10					0,029	39,8
1ПГД 22.9-Д.	0,032	3,93	0,17						56,0
1ПГД 22.12-Д.	0,037	6,26	0,23					0,033	72,1

25210-12  
67

Нач.отв.	Котов								
Н. контр.	Рабинович								
Гл.спец.	Рабинович								
Ини	Бирюкова								

1.831.9-3.2-ВМ3

Ведомость расхода  
материалов на панели  
с обшивкой из древесно-  
волокнистых плит

Сталь	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат А4

05

ИНВ № ПОДЛ.	ПОДЛИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №
-------------	----------------	-------------

Марка панели	Доска 40×100 ГОСТ 8486-86 м <sup>3</sup>	ДВП Марки Т×5,0 ГОСТ 4598-86 м <sup>2</sup>	Плитка МИНЕРАЛО- ВАЯННАЯ МАРКИ 425 ГОСТ 9973-82 м <sup>3</sup>	Расход стали, кг					Масса, кг			
				φ 10 А1 ГОСТ 5181-82	φ 4 ВР ГОСТ 6127-80	Лист 6×60×170 ГОСТ 19903-74	Гвоздь К1,6×50 ГОСТ 4028-63	Гайка М 10,4 ГОСТ 5915-70				
2 ПГД 15,20-Д	0,039	5,86	0,26	0,4	0,21	0,96	0,036	0,05	79,6			
2 ПГД 15,21-Д	0,040	6,16	0,27						83,1			
2 ПГД 15,23-Д	0,042	6,75	0,30						90,1			
2 ПГД 15,27-Д	0,054	7,94	0,35						106,2			
3 ПГД 30,10,5-Д	0,037	4,03	0,17		0,26				59,7			
3 ПГД 15,14,5-Д	0,028	3,70	0,16						52,3			
3 ПГД 15,18-Д	0,031	4,74	0,21		0,16				64,6			
4 ПГД 30,10-Д	0,039	4,77	0,20						67,7			

252/10-03  
(98)

1.831.9-3.2-8М3

2

97