

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.473-1

УЗЛЫ

ОБЛИЦОВКИ СТЕН И КОЛОНН В ИНТЕРЬЕРЕ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫХ

ЗДАНИЙ ЕСТЕСТВЕННЫМИ И ИСКУССТВЕННЫМИ

ОТДЕЛОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

выпуск 2

ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

23828 - 02

цена 0-95

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VIII 1989 года

Заказ № 8077

Тираж 5380 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.473-1

УЗЛЫ

ОБЛИЦОВКИ СТЕН И КОЛОНН В ИНТЕРЬЕРЕ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫХ

ЗДАНИЙ ЕСТЕСТВЕННЫМИ И ИСКУССТВЕННЫМИ

ОТДЕЛОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР

ПИСЬМО ОТ 03.02.89 № 4/6 - 159

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.09.89

ПРИКАЗ ОТ 14.03.89 № 20

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



В.И. КОРОЛЕВ

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА



Н.М. ГАЛКИНА

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

23828-02 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
2.473-1.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3
2.473-1.2-1	ЗАКРЕПАРП1, РП2	9
2.473-1.2-2	ЗАКРЕПАРП3, РП4	10
2.473-1.2-3	ЗАКРЕПАРП5, РП6	11
2.473-1.2-4	ЗАКРЕПАРП7, РП8	12
2.473-1.2-5	ОПОРА ПР1... ПР3	13
2.473-1.2-6	БОЛТ Б1... Б4	14
2.473-1.2-7	ПЛАСТИНА П1... П4	15
2.473-1.2-8	СТОЙКА СТ1	16
2.473-1.2-9	СВЯЗЬ СВ1	17
2.473-1.2-10	НАЛИЧНИК Н1, Н2	18
2.473-1.2-11	ПЛИТА АЛП1	19
2.473-1.2-12	ПЛИТА АЦЛ1, АЦЛ2	20
2.473-1.2-13	ПЛИТА КПИ1... КПИ6	21
2.473-1.2-14	ПЛИТА ДСП1... ДСП3	23

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА 18 ЗАМ. ИНВ. №
 ЗАМ. ГЛ. ИНЖ.

2.473-1.2-0

НАЧ. ОТД. СЕРГЕЕВ
 И. КОНТР. ГАЛКИНА
 ГАП ГАЛКИНА
 РУК. БР. СТРОИТЕЛЕВА

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Настоящие технические условия распространяются на металлические крепежные элементы - закрепы, стойки, связи и плиты облицовочные из алюминиевых профилей. Крепежные элементы - закрепы предназначены для крепления облицовочных плит из пиленого камня, древесно-стружечных плит, асбестоцементных плит и плит из алюминиевый профилей.

1. Технические требования

1.1. Металлические детали крепежных элементов-закреп и стойки, связи и плиты из алюминиевых профилей должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и СНиП II - 23 - 81 по конструкторской и технологической документации, утвержденной в установленном порядке. Внесение изменений в ту, конструкторскую и технологическую документацию в соответствии с ГОСТ 2.503-74.

1.2. Основные размеры крепежных элементов-закреп, стойки, связи и плиты из алюминиевых профилей должны соответствовать рабочим чертежам.

1.3. Для изготовления крепежных элементов, стоек, связей, балок принимаются стальные профили из стали марки Ст.3кп2 по ГОСТ 380-71, прессованные профили из алюминиевых сплавов АД31 ГОСТ 4784-74 по каталогу Воронежского завода строительных алюминиевых конструкций им. Ф.Я. Якубовского.

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №

2.473 - 1.2 - ТУ

НАЧ. ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	СРОНТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>

Технические условия

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	5
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

- 1.4. ДЕТАЛИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, СТОЕК, СВЯЗЕЙ И ПЛИТ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ДЕЙСТВУЮЩИМ СТАНДАРТАМ И ТЕХНИЧЕСКИМ УСЛОВИЯМ.
- 1.5. СООТВЕТСТВИЕ ПРИМЕНЯЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫМ ТРЕБОВАНИЯМ ДОЛЖНО ПОДТВЕРЖДАТЬСЯ СЕРТИФИКАТАМИ ЗАВОДОВ-ПОСТАВЩИКОВ, А ПРИ ОТСУТСТВИИ ТАКОВЫХ - ДАННЫМИ ИСПЫТАНИЙ ЗАВОДСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ.
- 1.6. ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НЕ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ЗАУСЕНЦЕВ, ЗАДИРОВ И ЗАБОИН. ОСТРЫЕ КРОМКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИТУПЛЕНЫ.
- 1.7. СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИ РУЧНОЙ СВАРКЕ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ВСЕ ВИДИМЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ ЗАПОДЛИЦО С ОСНОВНЫМ МЕТАЛЛОМ.
- 1.8. АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ АНОДИРОВАТЬ. СТАЛЬНЫЕ КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, СТОЙКИ И СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ ОТ КОРРОЗИИ В СООТВЕТСТВИИ С СН И П 2.03.11-85, СН И П 3.04.03-85 ИЛИ ПО СБОРНИКУ 13 „ОПЕРАЦИОННО ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА. УСТРОЙСТВО ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ МЕТОДОМ НАПЫЛЕНИЯ“ ПКТИ Промстрой ПСО ПРИ КОМИТЕТЕ МОССТРОЙ.

ЦВЕТ АНОДИРОВКИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТИРОВАНИИ.

- 1.9. ВЕЛИЧИНЫ ОТКЛОНЕНИЙ ОТ ПРОЕКТНЫХ ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ФОРМ НЕ ДОЛЖНЫ ПРЕВЫШАТЬ ТРЕБОВАНИЙ СОГЛАСНО СН И П III-18-75.
- 1.10. В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ВХОДЯТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ - ЗАКРЕПЫ, СТОЙКИ, СВЯЗИ, ДЮБЕЛЬ ИЗ ПОЛИАМИДА, ШУРУПЫ И САМОНАРЕЗНЫЕ ВИНТЫ, А ТАКЖЕ СОПРОВОЖДАЮЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ - ПАСПОРТ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ, СОСТАВЛЕННЫЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 2.601-68* - 1экз. НА ПАРТИЮ.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

2.473 - 1.2 - ТУ

ЛМСТ

2

23828-02 5

1.11 Все отправочные металлические элементы должны маркироваться. Маркировка должна наноситься несмываемой краской на лицевой стороне элементов и должна содержать обозначение марки элемента и штампа ОТК.

1.12. Упаковка металлических элементов должна обеспечивать их сохранность при транспортировании.

К каждой упаковке отправочных элементов должна прикрепляться бирка размером 150×8×4 из плиты фанерной Гост 8673-82, на которой указывается:

- наименование завода-изготовителя или его
- товарный знак;
- обозначение марок элементов и их количество;
- адрес заказчика и станция назначения;
- номер завода;
- масса упаковки;
- дата изготовления;
- штамп ОТК.

Крепежные элементы должны упаковываться в деревянные ящики, изготовленные в соответствии с требованиями Гост 2991-85.

Масса ящиков (брутто) не должна превышать 30 кг. Маркировка ящиков должна соответствовать Гост 14192-77*.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ.№

2 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 2.1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИНЯТЫ ТЕХНИЧЕСКИМ КОНТРОЛЕМ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ НА ИХ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НАСТОЯЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ И РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ КМД ДО ИХ ОКРАСКИ.
- 2.2. ПРИЕМКА И ПОСТАВКА ИЗДЕЛИЙ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПАРТИЯМИ ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ПОТРЕБИТЕЛЕМ.
- 2.3. ПРИЕМКЕ ДОЛЖНЫ ПОДВЕРГАТЬСЯ ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИ ЭТОМ КОНТРОЛИРУЮТСЯ :
- КАЧЕСТВО ИСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ;
 - ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ;
 - КАЧЕСТВО ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ;
 - КОМПЛЕКТНОСТЬ,
 - МАРКИРОВКА И УПАКОВКА;
 - КАЧЕСТВО СВАРНЫХ ШВОВ.
- 2.4. ПЕРЕДАЧА ИЗДЕЛИЙ НА СКЛАД ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО ПРИ НАЛИЧИИ ОФОРМЛЕННОЙ ОТК ДОКУМЕНТАЦИИ, ПОДТВЕРЖДАЮЩЕЙ КАЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ.
- 2.5. ПОТРЕБИТЕЛЬ ИМЕЕТ ПРАВО ПРОИЗВОДИТЬ КОНТРОЛЬНУЮ ПРОВЕРКУ ПРОДУКЦИИ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НАСТОЯЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

- 3.1. ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА ИСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО СЕРТИФИКАТАМ ЗАВОДОВ-ПОСТАВЩИКОВ, А ПРИ ОТСУТСТВИИ ТАКОВЫХ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ ПО МЕТОДИКАМ, ИЗЛОЖЕННЫМ В СТАНДАРТАХ И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ.

ИНВ.№ ПО Д.А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

2.473 - 1.2 - ТУ

Лист

4

3.2. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЙ КОНТРОЛИРУЮТСЯ ЛИНЕЙНОЙ ПО ГОСТ 427-75 ИЛИ РУЛЕТКОЙ ПО ГОСТ 7502-80*.

3.3. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО СН И П 3.04.03-85.

3.4. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПО ГОСТ 3242-79.

3.5. ПРОВЕРКА КОМПЛЕКТНОСТИ ПОСТАВКИ ПРОИЗВОДИТСЯ СЛИЧЕНИЕМ ПОДГОТОВЛЕННОЙ К ОТПРАВКЕ ПАРТИИ С КОМПЛЕКТНОСТЬЮ, УКАЗАННОЙ В ПАСПОРТЕ.

3.6. НАЛИЧИЕ МАРКИРОВКИ, ЕЕ СОДЕРЖАНИЕ И КАЧЕСТВО УПАКОВКИ КОНТРОЛИРУЮТСЯ ВНЕШНИМ ОСМОТРОМ.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ МОЖЕТ ПРОИЗВОДИТЬСЯ ЛЮБЫМ ВИДОМ ТРАНСПОРТА С СОБЛЮДЕНИЕМ УСТАНОВЛЕННЫХ ТРАНСПОРТНЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ ПРАВИЛ.

4.2. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ДОЛЖНЫ ИСКЛЮЧИТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ ИХ ЗАГРЯЗНЕНИЯ И МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.

4.3. ПРИ ХРАНЕНИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНА ЗАЩИТА КОНСТРУКЦИЙ ОТ АТМОСФЕРНЫХ ОСАДКОВ.

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

5.1. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И П III-18-75.

5.2. ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ МОНТАЖНЫХ РАБОТ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ И ИХ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОСТЬ

2.473 - 1.2 - ТУ

Лист

5

23828-02 8

6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.1 ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ГАРАНТИРУЕТ СООТВЕТСТВИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ ТРЕБОВАНИЯМ НАСТОЯЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, ХРАНЕНИЯ, МОНТАЖА И ЭКСПЛУАТАЦИИ, УСТАНОВЛЕННЫХ ТУ.

6.2 СРОК ГАРАНТИИ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ 18 МЕСЯЦЕВ СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПОТРЕБИТЕЛЮ.

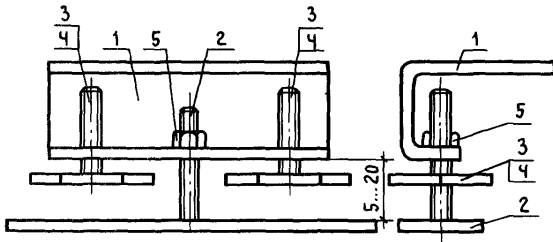
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №

2.473-1.2-ТУ

СТР.

6

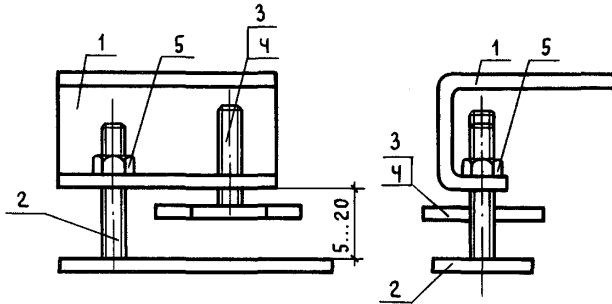
22070 07 0



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
РП1	1	ОПОРА РП1	1	2.473-1.2-5	0,630
	2	БОЛТ Б1	1	2.473-1.2-6	
	3	БОЛТ Б3	2	2.473-1.2-6	
	5	ГАЙКА М6.016 ГОСТ 5915-70*	1		
РП2	1	ОПОРА РП1	1	2.473-1.2-5	0,562
	2	БОЛТ Б1	1	2.473-1.2-6	
	4	БОЛТ Б4	2	2.473-1.2-6	
	5	ГАЙКА М6.016 ГОСТ 5915-70*	1		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ВНЕ

				2.473-1.2-1		
				ЗАКРЕПА РП1, РП2		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	ПО ТАБЛ.	—
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
НАЧ. ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>				
И. КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>				
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>				
РУК. БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>				



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, КГ
РПЗ	1	ОПОРА РПЗ	1	2.473-1.2-5	0,266
	2	БОЛТ Б2	1	2.473-1.2-6	
	3	БОЛТ Б3	1	2.473-1.2-6	
	5	ГАЙКА М6.016 ГОСТ 5915-70*	1		
РП4	1	ОПОРА РПЗ	1	2.473-1.2-5	0,232
	2	БОЛТ Б2	1	2.473-1.2-6	
	4	БОЛТ Б4	1	2.473-1.2-6	
	5	ГАЙКА М6.016 ГОСТ 5915-70*	1		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИНВ. №

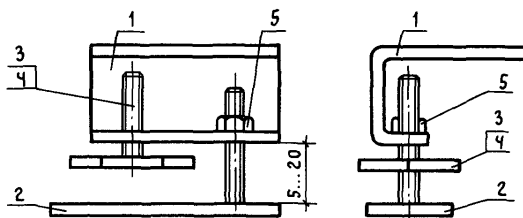
НАЧ. ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>	
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>	
РУК. БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>	

2.473-1.2-2

ЗАКРЕПА РПЗ, РП4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	по ТАБЛ.	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
РП5	1	ОПОРА ПР2	1	2.473-1.2-5	0,266
	2	БОЛТ Б2	1	2.473-1.2-6	
	3	БОЛТ Б3	1	2.473-1.2-6	
	5	ГАЙКА М6.016 ГОСТ 5915-70*	1		
РП6	1	ОПОРА ПР2	1	2.473-1.2-5	0,232
	2	БОЛТ Б2	1	2.473-1.2-6	
	4	БОЛТ Б4	1	2.473-1.2-6	
	5	ГАЙКА М6.016 ГОСТ 5915-70*	1		

ИНВ. № ПОРЯД. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

2.473-1.2-3

ЗАКРЕПА РП5, РП6

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	по ТАБЛ.	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

23828-02 12

Рис. 1

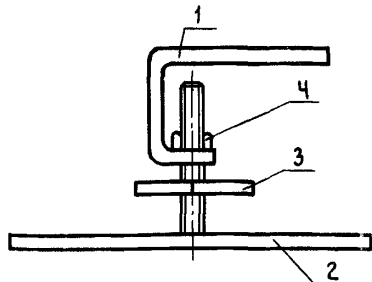
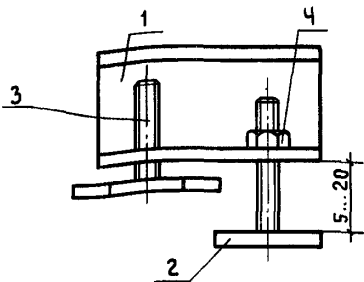
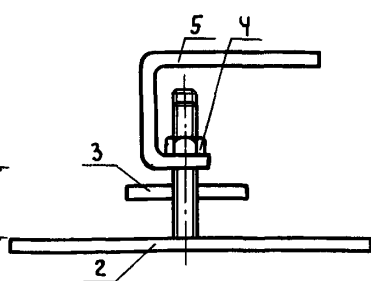
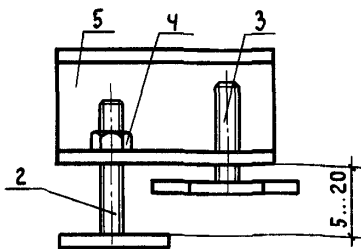


Рис. 2



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
РП7	1	ОПОРА РР2	1	2.473-1.2-5	0,300
	2	БОЛТ Б1	1	2.473-1.2-6	
	3	БОЛТ Б3	1	2.473-1.2-6	
	4	ГАЙКА М6.016 ГОСТ 5915-70*	1		
РП8	5	ОПОРА РР3	1	2.473-1.2-5	0,300
	2	БОЛТ Б1	1	2.473-1.2-6	
	3	БОЛТ Б3	1	2.473-1.2-6	
	4	ГАЙКА М6.016 ГОСТ 5915-70*	1		

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

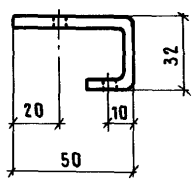
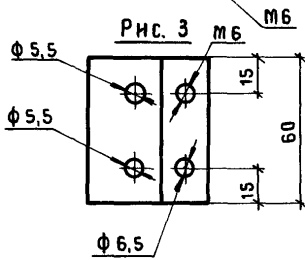
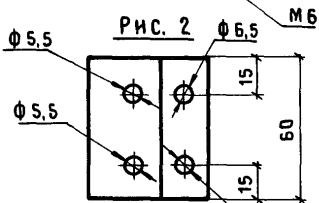
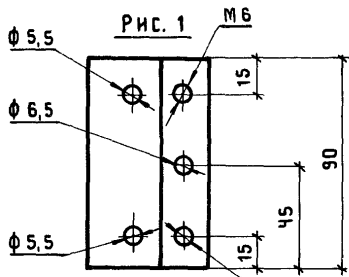
2.473-1.2-4

ЗАКРЕПА РП7, РП8

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	по ТАБЛ.	—
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

НАЧ. ОТД. СЕРГЕЕВ
 Н. КОНТР. ГАЛКИНА
 ГАП ГАЛКИНА
 РУК. БР. СТРОИТЕЛЕВА

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
ПР 1	1	0,245
ПР 2	2	0,164
ПР 3	3	0,164

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАТ. ИНВ.№

НАЧ.ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>	
Н.КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>	
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>	
РУК.БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>	

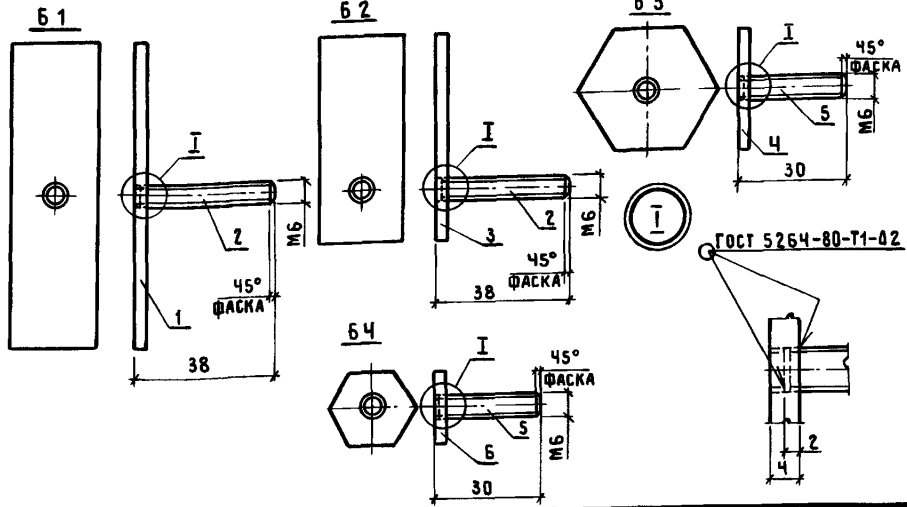
2.473-1.2-5

Опора ПР1... ПР3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	См. ТАБЛ.	—
Лист	Листов 1	

ШВЕЛЛЕР В 32x50x20x4 ГОСТ 8281-80
Ст 3 кп2 ГОСТ 535-79*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КГ
Б 1	1	ПЛАСТИНА П 1	1	2. 473-1.2-7	0,169
	2	КРУГ $\frac{86 \text{ ГОСТ } 2590-71^*}{\text{СТ } 3 \text{ КП } 2 \text{ ГОСТ } 535-79^*} L=36$			
Б 2	3	ПЛАСТИНА П 2	1	2. 473-1.2-7	0,135
	2	КРУГ $\frac{86 \text{ ГОСТ } 2590-71^*}{\text{СТ } 3 \text{ КП } 2 \text{ ГОСТ } 535-79^*} L=36$	1		
Б 3	4	ПЛАСТИНА П 4	1	2. 473-1.2-7	0,108
	5	КРУГ $\frac{86 \text{ ГОСТ } 2590-71^*}{\text{СТ } 3 \text{ КП } 2 \text{ ГОСТ } 535-79^*} L=28$	1		
Б 4	6	ПЛАСТИНА П 3	1	2. 473-1.2-7	0,074
	5	КРУГ $\frac{86 \text{ ГОСТ } 2590-71^*}{\text{СТ } 3 \text{ КП } 2 \text{ ГОСТ } 535-79^*} L=28$	1		

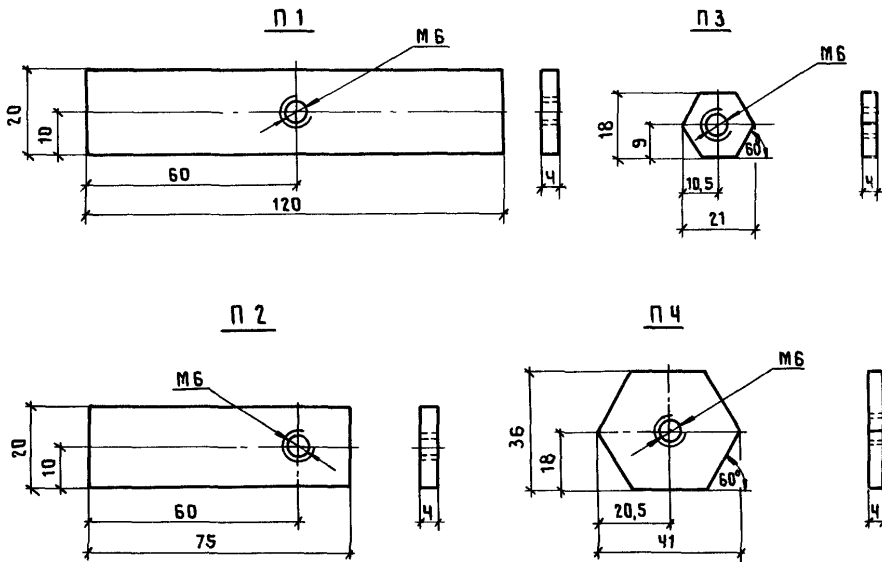
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

2. 473-1.2-6

БОЛТ Б 1... Б 4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

НАЧ. ОТД. СЕРГЕЕВ
 Н. КОНТР. ГАЛКИНА
 ГАП ГАЛКИНА
 РУК. БР. СТРОИТЕЛЕВА



МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
П 1	0Ц $\frac{64 \times 24 \times 120 \text{ ГОСТ } 19904-74^*}{\text{СТЗ КП 2 ГОСТ } 535-79^*}$	0,090
П 2	0Ц $\frac{64 \times 24 \times 75 \text{ ГОСТ } 19904-74^*}{\text{СТЗ КП 2 ГОСТ } 535-79^*}$	0,056
П 3	0Ц $\frac{64 \times 18 \times 21 \text{ ГОСТ } 19904-74^*}{\text{СТЗ КП 2 ГОСТ } 535-79^*}$	0,012
П 4	0Ц $\frac{64 \times 36 \times 41 \text{ ГОСТ } 19904-74^*}{\text{СТЗ КП 2 ГОСТ } 535-79^*}$	0,046

ИНВ.№ ПОД.А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.№

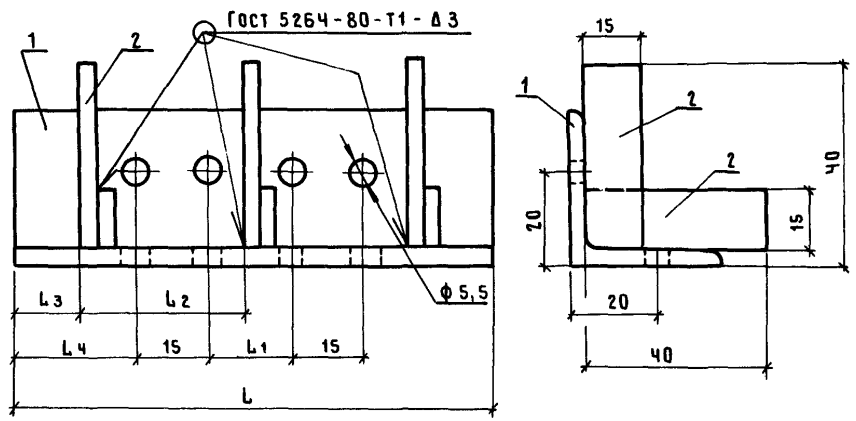
2.473-1.2-7

ПЛАСТИНА П1... П4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	ПО ТАБЛ.	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

НАЧ.ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК.БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



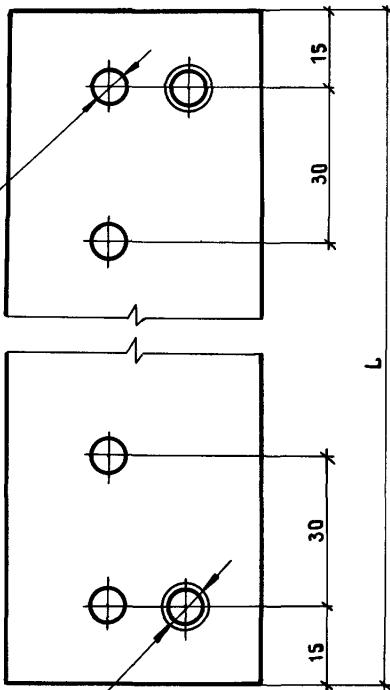
Поз. 2 - НЕ ПРИВАРИТЬ В МЕСТАХ КРЕПЛЕНИЯ СВЯЗЕЙ
 L, L1, L2, L3, L4 - ПО ПРОЕКТУ

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	УГОЛОК $\frac{40 \times 40 \times 6Б - \text{ГОСТ } 8509-86}{\text{СТЗКП2 ГОСТ } 535-79*}$	1	
2	ЛИСТ $\frac{Б4 \times 15 \times 40 \text{ ГОСТ } 19904-74*}{\text{СТЗКП2 ГОСТ } 535-79*}$	ПО ПРОЕК.	

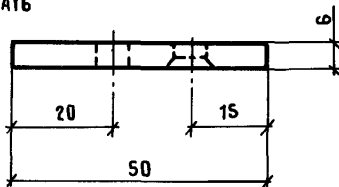
ИМЯ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЕНЬ

				2.473-1.2-8		
				СТОЙКА СТ1		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	ПО ПРОЕКТУ	—
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
НАЧ.ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>				
И.КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>				
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>				
РУК.БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>				

4 ОТВ. ϕ 5,5



2 ОТВ. ϕ 5,5
ЗЕНКОВАТЬ



L - ПО ПРОЕКТУ

2.473 - 1.2 - 9

СВЯЗЬ СВ1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	ПО ПРОЕКТУ	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

НАЧ.ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>Сергеев</i>
Н.КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>Галкина</i>
ГАП	ГАЛКИНА	<i>Галкина</i>
РУК.БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>Строительева</i>

ЛИСТ 66x50xL ГОСТ 19904-74*
Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ.№

Рис. 1

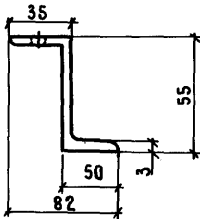
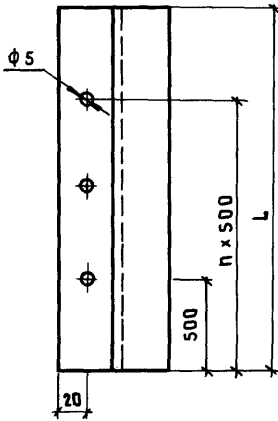
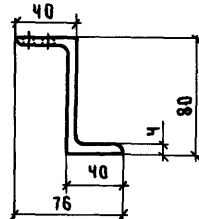
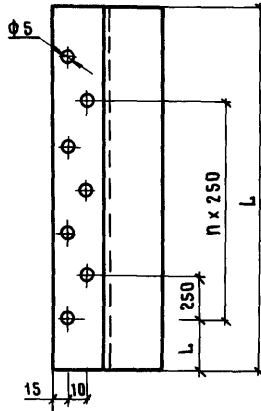


Рис. 2



МАРКА	Рис.	НАИМЕНОВАНИЕ
Н 1	1	3ЭТ КОД 1761 ШИФР А-761
Н 2	2	3ЭТ КОД 1532 ШИФР А-232

L, L1 - по проекту

2.473-1.2-10

НАЛИЧНИК Н1, Н2

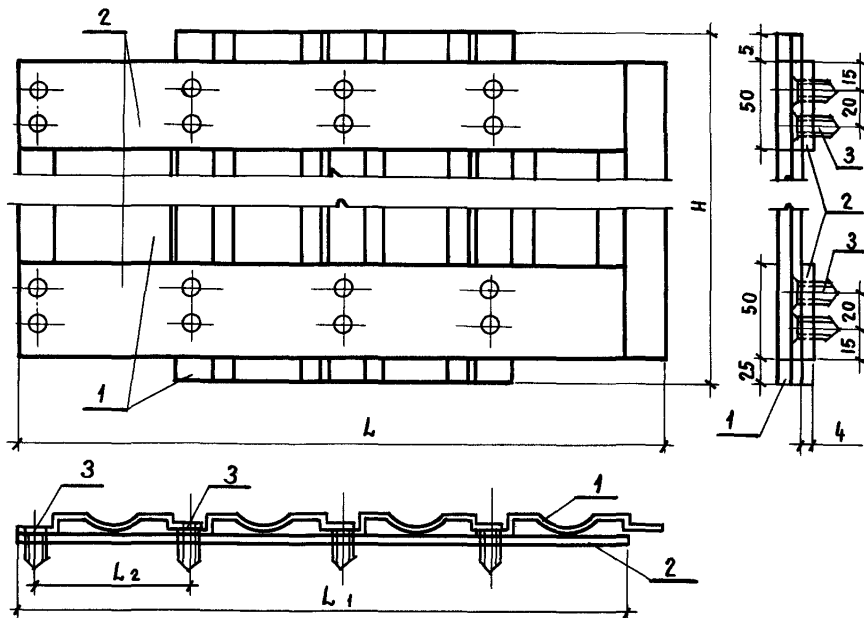
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	ПО ПРОЕКТУ	—

Лист Листов 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

НАЧ. ОУД.	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>



L, L₁, L₂, H - по проекту

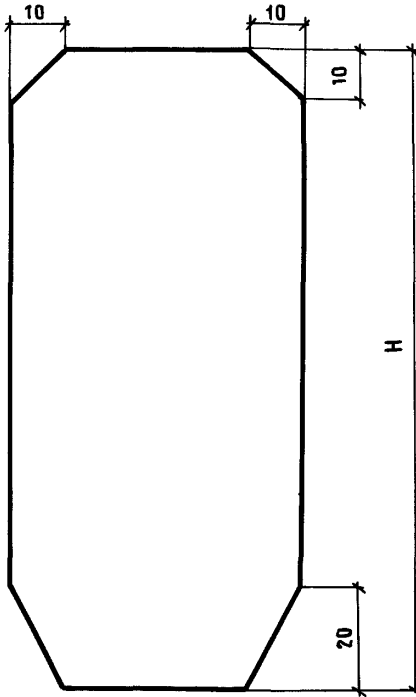
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТЫ
1	Профиль <u>КОД 2128</u> шифр 1128	по проекту	
2	ОЦ <u>6-4×50×L₁ ГОСТ19904-74*</u> <u>СТ ЗКП2 ГОСТ 535-79*</u>	по проекту	
3	ВИНТ <u>3×1×1,8. 01.016 ГОСТ 10621-80*</u>		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВСАМ. ИНВ. №

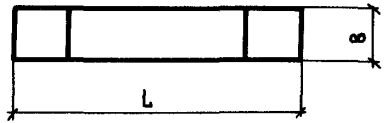
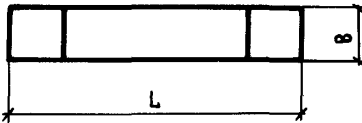
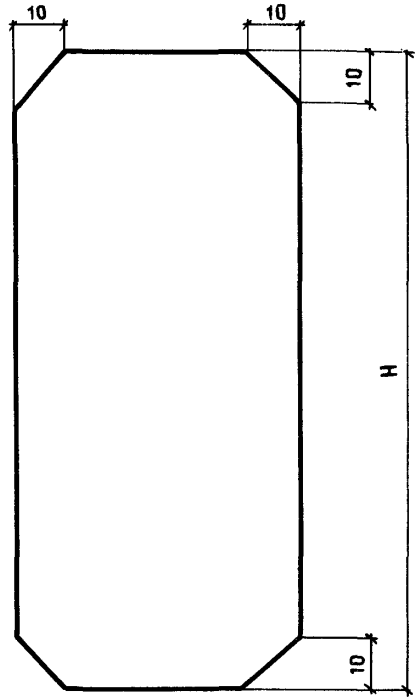
ИМ. ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>Сергеев</i>
Н. КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>Галкина</i>
ГАП	ГАЛКИНА	<i>Галкина</i>
РУК. БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>Строительева</i>

2.473-1.2-11			
Плита АЛП1	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
	Р	по проекту	—
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

АЦЛ 1



АЦЛ 2



L - ПО ПРОЕКТУ
H - ПО ПРОЕКТУ
B - 6, 8, 10

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

2.473 - 1.2 - 12

ПЛИТА АЦЛ1, АЦЛ2

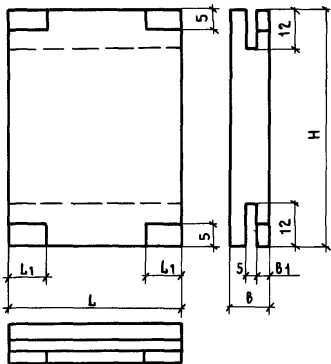
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	ПО ПРОЕКТ.	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ИВ. № ПОДЛ.	ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИВ. № ПОДЛ.	ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИВ. № ПОДЛ.	ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИВ. № ПОДЛ.	ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИВ. № ПОДЛ.	ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИВ. № ПОДЛ.	ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА

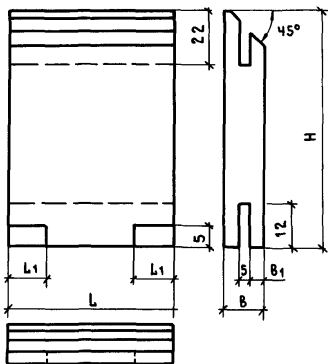
ГОСТ 18124-75 *

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

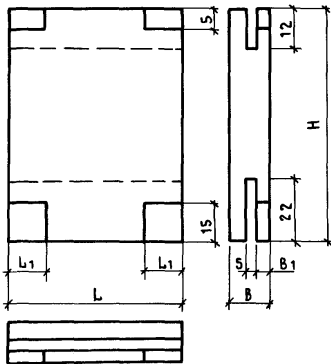
КПИ 1



КПИ 3



КПИ 2



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>		
Н.КОНТР.	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>		
ГАП	ГАЛКИНА	<i>[Signature]</i>		
РУК.БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>		

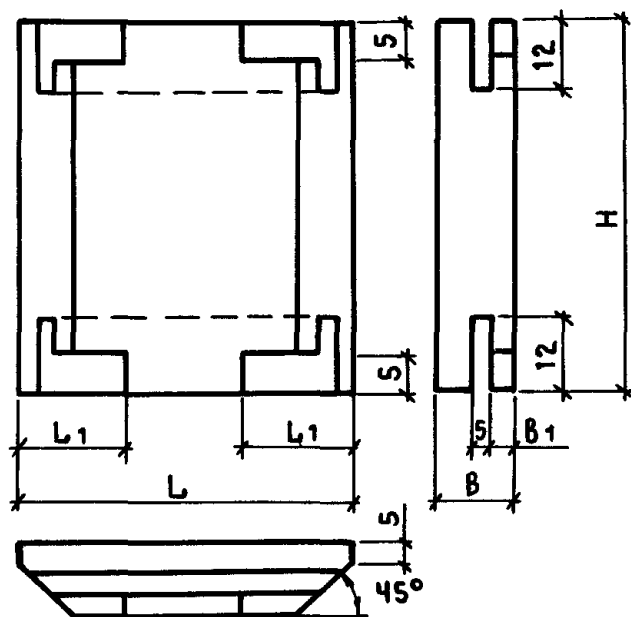
2.473 - 1.2 - 13

ПЛИТА КПИ 1... КПИ Б

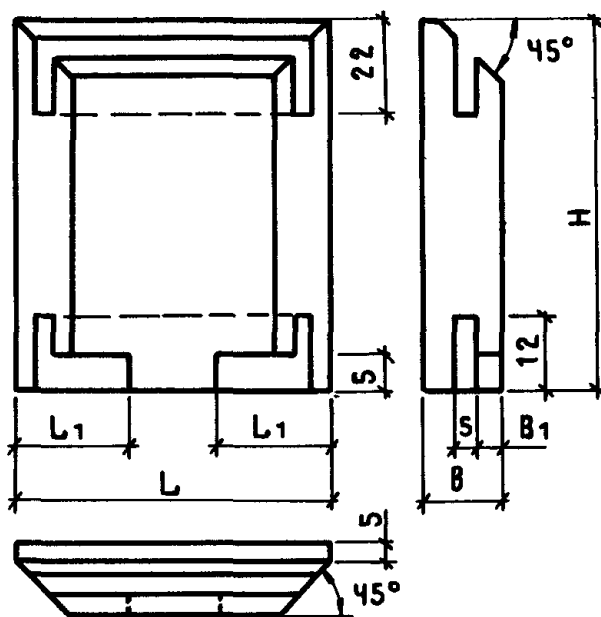
ГОСТ 9480-77

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	ПО ПРОЕКТУ	—
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

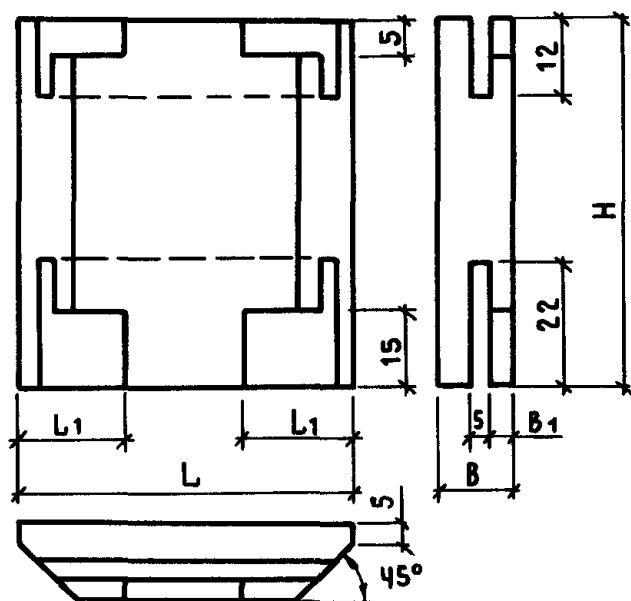
КПИ 4



КПИ 6



КПИ 5



B	B ₁
15	6
20	10
25	10
30	15

L - 400 ... 600
 L₁ - ПО ПРОЕКТУ
 H - 300 ... 600

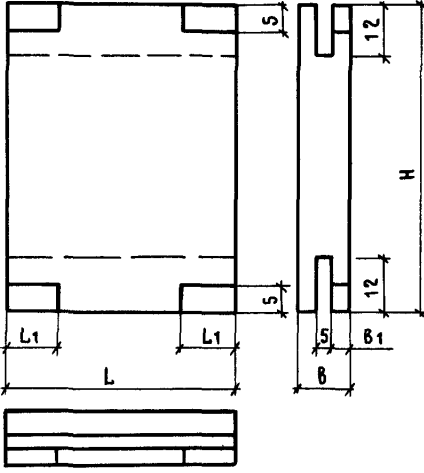
ИНВ.№-ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

2.473 - 1.2 - 13

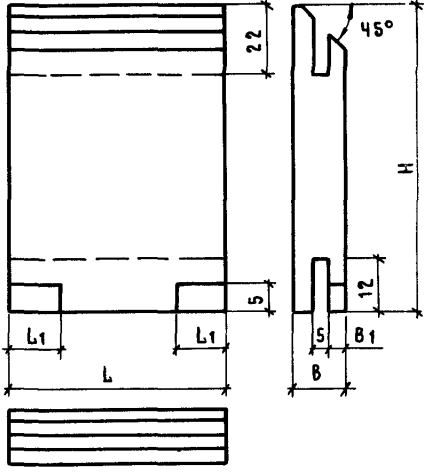
ЛИСТ

2

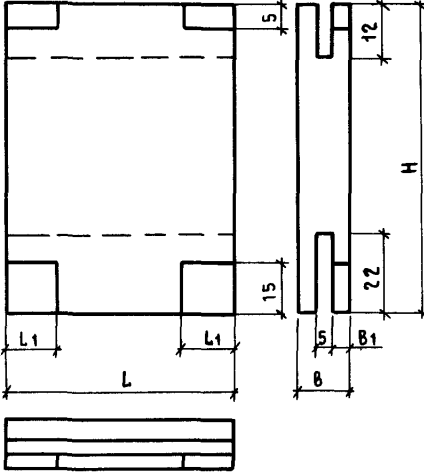
ДСП 1



ДСП 3



ДСП 2



L - 400 ... 1000
 L1 - ПО ПРОЕКТУ
 H - 600 ... 2000

B	B1
16	6
19	10
22	10

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

2.473 - 1.2 - 14

ПЛИТА ДСП 1... ДСП 3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	ПО ПРОЕКТУ	—
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

НАЧ. ОТД.	СЕРГЕЕВ	<i>Смр</i>
Н. КОНТР.	ГАЛКИНА	
ТАП	ГАЛКИНА	
РУК. БР.	СТРОИТЕЛЕВА	<i>ВЛОУТ</i>

ГОСТ 10632 - 77*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ