

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

**С Е Р И Я 1.465.1-21.94**

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ РАЗМЕРОМ 3x6 м  
ДЛЯ ПОКРЫТИИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК I  
ПЛИТЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

61,00304-02

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

**СЕРИЯ 1.465.1-21.94**

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ РАЗМЕРОМ 3x6 м  
ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК I  
ПЛИТЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИпромзданий

Зам. директора



С.М.Гликин

Начальник отдела



А.Я.Розенблюм

Гл. инженер проекта



В.А.Бажанова

УТВЕРЖДЕНЫ

Главпроектом Минстроя России,  
письмо от 20.09.94 № 9-3-1/129.  
Введены в действие с 01.03.95,  
приказ ЦНИИПромзданий  
от 21.10.94 № 53

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.465.1-21.94.1-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	2
1.465.1-21.94.1-СМ1	СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ЗПГ6	12
1.465.1-21.94.1-СМ2	ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ ПЛИТЫ ЗПГ6	13
1.465.1-21.94.1-1Ф4	ПЛИТА ЗПГ6. ОПАЛЮБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	17
1.465.1-21.94.1	ПЛИТА ЗПГ6	19
1.465.1-21.94.1Ф4	ПЛИТА ЗПГ6 с проемом $\phi 400$ мм	
	$\phi 700$ мм. ОПАЛЮБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	28
1.465.1-21.94.1-2	ПЛИТА ЗПГ6 с проемом $\phi 400$ мм 200 мм	29
1.465.1-21.94.1-3Ф4	ПЛИТА ЗПГ6 с проемом $\phi 1000$ мм	
	1450 мм. ОПАЛЮБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	39
1.465.1-21.94.1-3	ПЛИТА ЗПГ6 с проемом $\phi 1000$ мм 1450 мм	40
1.465.1-21.94.1-4	ПЛИТА ЗПГ6	50
1.465.1-21.94.1-5	ПЛИТА ЗПГ6 с одним проемом	
	в полке размером $15 \times 1,7$ м.	52
1.465.1-21.94.1-6	ПЛИТА ЗПГ6 с двумя проемами	
	в полке размером $15 \times 1,7$ м	54
1.465.1-21.94.1-7	ПЛИТА ЗПГ6 с одним проемом	
	в полке размером $2,6 \times 2,7$ м.	56
1.465.1-21.94.1-РС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПЛИТЫ ЗПГ6, кг	59
1.465.1-21.94.1-РС2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПЛИТЫ ЗПГ6, кг	63
1.465.1-21.94.1-РС3	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА РАБРАСЫ ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР с ПРИМЕНЕНИЕМ СТАЛИ КЛАССА Аг-IV, кг	74

1.465.1-21.94.1

ГМП Белкина А.С. Исполн. Николаев В.И.	Содержание	Страниц	Листов
		Р	1
Исполн. Белкина А.С.		ЦНИИТпромзданий	

Выпуск I серии 1.465.1-21.94 содержит рабочие чертежи железобетонных предварительно напряженных плит размером  $3 \times 6$  м без проемов в полке (ЗПГ6) и с проемами в полке для пропуска вентилятора с дефлекторами, зонтами и крышными вентиляторами (ЗПВ6), для устройства легкообслуживаемой кровли (ЗПД6) и для установки зенитных фонарей точечного типа (ЗПФ6).

Изготовление плит по настоящей серии предусмотрено в опалубочных формах плит по ГОСТ 22701.0-77 и серии 1.465.1-17.

Рабочие чертежи арматурных и закладных изделий плит приведены в вып.2 настоящей серии.

Материалы для проектирования зданий с применением плит настоящего выпуска, включающие область и условия применения, номенклатуру и технические данные плит, принцип их маркировки, основные положения по расчету и другие руководящие материалы, предназначенные для использования при проектировании, приведены в выпуске 0 настоящей серии.

1. Общее требование

Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ 28042-89 и настоящих рабочих чертежей.

2. Бетон

2.1. Для изготовления плит предусмотрено применение тяжелого и мелкозернистого бетонов классов по прочности на сжатие В15; В20; В22,5; В25; В30; В35, соответствующих требованиям

1.465.1-21.94.1-77

ГМП Белкина А.С. Исполн. Темцова С.И.	Технические требования	Страниц	Листов	Листов
		Р	1	10
И.контр. Белкина А.С.		ЦНИИТпромзданий		

ГОСТ 26633-91, а также легкого бетона плотной структуры (керамзитобетона, аглопоритобетона и шлакопемзобетона) классов В15, В20, В22,5 и В25.

2.2. Плиты для легкобрасываемой кровли допускаются изготавливать только из тяжелого бетона.

2.3. Прочность бетона плит должна соответствовать проектному классу бетона по прочности на сжатие, установленному в зависимости от несущей способности плиты и указанному в номенклатуре плит (см.докум. - НИ вып. 0) и в таблицах спецификаций (см.докум. - 1, -2 и -3 настоящего выпуска).

2.4. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости должна назначаться в зависимости от режима эксплуатации конструкции и климатических условий района строительства согласно СНиП 2.03.01-84\* и оговариваться в проекте здания.

2.5. Для изготовления плит должен применяться мелкозернистый бетон группы А естественного твердения или подвергнутый тепловой обработке при атмосферном давлении на песке с модулем крупности свыше 2,0.

2.6. При изготовлении плит из легкого бетона в качестве мелкого заполнителя следует принимать плотный (кварцевый) песок.

2.7. Средняя плотность тяжелого и мелкозернистого бетонов принята равной 2400 кг/м³, керамзитобетона - 1850 кг/м³, аглопоритобетона и шлакопемзобетона - 2200 кг/м³, что с учетом арматуры соответственно составляет 2500, 1950 и 2300 кг/м³.

2.8. Номинальная отпускная масса плит из легкого бетона, определенная в зависимости от плотности бетона в высушенном до постоянной массы состоянии ( $\gamma_{сух.}$ ) и наибольшей допустимой отпускной влажности бетона  $W_{макс.отп.}$ , равной 15 % (по объему),

приведена в табл.1 - для плит ЗПБ и ЗПВБ и в табл.2 - для плит ЗПФБ.

2.9. Бетон плит, предназначенных для работы в условиях воздействия среднеагрессивной газообразной среды, должен быть повышенной плотности марки по водонепроницаемости W6 (в марках плит индекс "П"), в условиях воздействия слабоагрессивной газообразной среды - нормальной плотности марки по водонепроницаемости W4 (в марках плит индекс "Н").

2.10. Требования к материалам для приготовления бетона плит, предназначенных для применения в агрессивных средах, должны приниматься в соответствии с указаниями проекта здания.

Таблица 1

Типоразмер плиты	Диаметр проема в полке плиты, мм	Вид бетона	$\gamma_{сух.}$ кг/м³	W макс.отп. %	Номинальная отпускная масса плиты, т
ЗПБ	-	Керамзитобетон	1750	15	2,3
		Аглопоритобетон	2100		2,7
		Шлакопемзобетон			
ЗПВБ	400	Керамзитобетон	1750	15	2,8
	700				2,7
	1000				3,0
	1450				2,9
	400	Аглопоритобетон Шлакопемзобетон	2100		3,3
	700				3,2
	1000				3,6
	1450				3,4

Имя К. Лоды / Подпись и дата, время, место

1.465.1-21.94.1-77 2

Таблица 2

Типоразмер плиты	Размер проема в полке плиты, м	Кол-во проемов	Вид бетона	$\gamma_{сух.}$ кг/м <sup>3</sup>	$W_{max}$ опл. %	Номинальная отпускная масса плиты, т
ЭПб	1,5x1,7	1	Керамзитобетон	1750	15	2,10
			Аглопоритобетон	2100		2,50
			Шлакопемзобетон			
		2	Керамзитобетон	1750		1,90
	Аглопоритобетон		2100	2,25		
	2,6x2,7	1	Керамзитобетон	1750		1,95
Аглопоритобетон			2100	2,30		

2.11. Передаточная прочность бетона  $R_{dp}$ , при которой производится отпук натяжения арматуры, для тяжелого и мелкозернистого бетона должна быть не менее 70 % от класса бетона, а для легкого бетона - не менее 80 % от класса бетона по прочности на сжатие.

2.12. Поставка плит потребителю должна производиться после достижения бетоном отпускной прочности, равной нормируемой передаточной прочности (см. п. 2.11) в теплый период года и 85 % от класса бетона по прочности на сжатие в холодный период года.

Продолжительность теплового и холодного периодов - по ГОСТ 13015.0-83.

### 3. Арматура

3.1. Напрягаемая арматура плит, предназначенных для применения в неагрессивной среде, предусмотрена стержневая периодического профиля горячекатаная по ГОСТ 5781-82 или термически упрочненная по ГОСТ 10884-81 соответственно классов А-VI (Ат-VI), А-V (Ат-V), А-IV (Ат-IVс) и А-III, (изготавливаемая из арматурной стали класса А-III путем упрочнения вытяжкой с контролем величины напряжения и предельного удлинения).

3.2. Напрягаемая арматура плит, предназначенных для применения в зданиях со слабо- и среднеагрессивным воздействием газобразной среды, предусмотрена стержневая классов А-IV и А-III.

3.3. Напрягаемая стержневая арматура должна применяться в виде арматурных изделий, имеющих по концам временные концевые анкеры для закрепления натянутой арматуры на упорах форм или станда и постоянные анкеры в виде высаженных головок, обжатых шайб или обжатых спиралей из горячекатаной арматурной стали класса А-I  $\phi$  6 мм (последние - только на стержнях диаметром 12, 14 и 16 мм).

Форма и размеры постоянных анкеров должны соответствовать указанным на л. 5 докум. ТТ вып. 2.

При расположении напрягаемых стержней в два ряда по высоте ребра постоянные анкеры предусматриваются только на стержнях, расположенных в нижнем ряду.

Допускается применять напрягаемую арматуру без постоянных анкеров в первых по несущей способности марках плит.

3.4. В качестве ненапрягаемой арматуры сварных каркасов и сеток применяется стержневая арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Ат-IVс по ГОСТ 10884-81 и арматурная проволока периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1.465.1-21.94.1-77

Имя и фамилия Мастера и Дата Врем. мм/д

Допускается замена стержней из стали класса А-III стержнями того же диаметра из стали класса Ат-IIIС по ГОСТ 10884-81 в арматурных каркасах плит, предназначенных для применения в неагрессивной или слабоагрессивной газообразных средах.

#### 4. Арматурные и закладные изделия

4.1. Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

4.2. Для армирования полок плит следует применять товарные, сетки по ГОСТ 8478-81 или сетки, изготовленные на многоэлектродных сварочных машинах. При отсутствии оборудования для изготовления широких сеток допускается сетки С1, С2, С3 заменять двумя сетками С4, С5, С6 (докум. - 12 вып. 2).

Деталь стыка сеток С4 ... С6 приведена на л. 1 докум.- 1 настоящего выпуска.

4.3. Каркасы поперечных ребер плит ЗПГ6 и ЗПБ6, применяемых в неагрессивной среде, могут изготавливаться в двух вариантах: с нижним продольным стержнем из стали класса А-III (основной вариант) и Ат-IVС (вариант замены).

Ключ для подбора марок каркасов с рабочей арматурой из стали класса Ат-IVС приведен в докум.-РСВ. Там же приведены данные по расходу арматурной стали на эти каркасы.

4.4. Плиты запроектированы с монтажными петлями, совмещенными с опорными закладными изделиями (МН1, МН2, исполнения I и 2, докум. -19, вып. 2).

В обоснованных случаях допускается изготовление плит с отдельно стоящими петлями МН10, МН11 (см.докум. -26, вып.2).

Ключ для подбора марок опорных закладных изделий при таком конструктивном решении плиты приведен в табл. 3 докум.-ТТ вып. 2.

Монтажные петли должны изготавливаться из гладкой арматуры класса А-I ГОСТ 5781-82 марок СтЗпс и СтЗсп.

Не допускается применять сталь марки СтЗпс для монтажных петель, предназначенных для подъема плит при температуре ниже минус 40°C.

Допускается изготавливать петли из арматурной стали периодического профиля класса Ас-II марки IОГТ, назначая диаметр петли в соответствии с указаниями табл. 3.

Таблица 3

Типоразмер плиты	Диаметр проема в полке плиты, мм	Вид бетона	Диаметр, мм, монтажной петли из арматурной стали класса	
			А-I	Ас-II
ЗПГ6; ЗПБ6; ЗПФ6	-	Тяжелый	12	10
		Керамзитобетон		
		Аглопоритобетон Шлакпемзобетон		
ЗПБ6	400; 700 1000;1450	Тяжелый	12	12
			14	12
	400; 700 1000;1450	Керамзитобетон	12	10
			14	12
	400; 700 1000;1450	Аглопоритобетон Шлакпемзобетон	12	12
			14	12

4.5. Опорные закладные изделия МН1, МН2, предусмотренные настоящими рабочими чертежами, могут быть применены в плитах

1.465.1-21.94.1-ТТ

Лист  
4

Ц.00304-02 6

Имя и фамилия инженера и дата

повышенной заводской готовности (комплексных плитах), изготавливаемых на базе плит ЭП6.

При этом, если суммарная масса комплексной плиты не превышает 3,3 т, следует применять закладное изделие МН1 (исполнения I и 2); при суммарной массе изделия до 4,5 т - закладное изделие МН2.

При суммарной массе комплексной плиты до 5,7 т могут быть применены закладное изделие МН2, в котором поз. 4 (монтажная петля) изготовлена из арматурной стали  $\phi 14$  АСП марки 10ГТ, или отдельно стоящая петля из стали класса А-I диаметром 16 мм (по типу МН10, МН 11).

4.6. Уголки и пластины закладных изделий запроектированы из проката марки СтЗкп2-I по ГОСТ 535-88 и марки С 235 по ГОСТ 27772-88, что соответствует условиям эксплуатации при расчетной температуре до минус 30°C (включительно) в климатическом районе П<sub>5</sub> и до минус 40°C (включительно) в климатическом районе П<sub>4</sub>. При возможности эксплуатации при более низких температурах требуемая марка стали должна быть оговорена при заказе.

4.7. Открытые поверхности закладных изделий плит, применяемых в неагрессивных средах, должны огрунтовываться в один слой.

Закладные изделия плит, предназначенных для эксплуатации в агрессивных средах, должны быть металлизированы слоем цинка или алюминия (со специальной обработкой) толщиной 150 мкм. Металлизация анкерных стержней закладных изделий должна производиться на длине приварки плюс 50 мм.

Вид металлизационного покрытия должен быть указан в проекте здания.

### 5. Изготовление плит

5.1. Плиты должны изготавливаться в соответствии со СНиП 3.09.01-85 "Производство сборных железобетонных конструкций и изделий" в стальных формах, изготовленных в соответствии с требованиями ГОСТ 25781-83.

5.2. Плиты для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов должны изготавливаться в формах с дополнительно наваренными по продольным бортам накладками толщиной 14 мм для образования пазов по наружным граням продольных ребер плит (см. л. I докум. - 1Ф7).

5.3. Плиты изготавливают по взрегатно-поточной технологии с применением серийно-выпускаемого оборудования для натяжения предварительно напрягаемой арматуры, укладки и уплотнения бетонной смеси, транспортировки форм и изделий.

Операции по постам выполняются в следующей последовательности:

Форма с изделием после термовлажностной обработки в ямной камере мостовым краном с автоматическим захватом снимается с пакетировщика ямной камеры и устанавливается на пост распалубки.

На посту распалубки производится раскрытие торцевых и продольных бортов формы, плавный отпуск натяжения предварительно напряженной арматуры, обрезка напряженной арматуры, съем готового изделия мостовым краном с траверсой и транспортировка изделия на пост отделки и контроля.

После контроля геометрических параметров и наличия необходимых закладных изделий и маркировки плиты изделие выдерживается в цехе не менее 4-х часов в летнее время (для определения отпускной прочности бетона) и не менее 8 часов в зимнее время (для обеспечения разности температур изделия и наружного воздуха не более 40°C);

Для А.П.С. Подпись и дата. Вит. №11

1.465.1-21.94.1-77 Лист 5

по окончании выдержки в цехе изделия мостовым краном с траверсой грузятся на самоходную тележку и вывозятся на склад готовой продукции;

освобожденные от изделия формы чистят и смазывают, производят установку арматурных сеток и каркасов, закладных изделий и напрягаемой арматуры;

производят закрытие продольных и торцевых бортов формы и натяжение напрягаемой арматуры;

заармированная форма мостовым краном с захватом подается на пост формовки, где производится укладка бетонной смеси, ее уплотнение и заглаживание верхней поверхности изделия;

по завершении формования форма с изделием мостовым краном подается и устанавливается на пакетирующий ямной камеры для термообработки.

5.4. Натяжение арматуры классов А-Шв, А-IV, А-V, Ат-IУС, Ат-V может осуществляться электротермическим и механическим способами, а арматуры класса А-VI и Ат-VI - только механическим способом.

При натяжении термически упрочненной арматуры классов Ат-IУС и Ат-V электротермическим способом должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева в соответствии с требованиями ГОСТ 12004-81.

5.5. Температура нагрева напрягаемой арматуры не должна превышать 450°C для арматуры класса А-Шв, Ат-IУС, Ат-V, 500°C для арматуры класса А-V и 600°C для арматуры класса А-IV (марки 80 С).

5.6. Значения напряжений  $\sigma_{\text{сп.1}}$ , контролируемых по окончании натяжения напрягаемой арматуры, а также величины кон-

тролируемых усилий натяжения одного стержня для плит ЭПБ приведены в табл. 4 (см. л.9, 10).

Данные табл. 4 справедливы для аналогичных по порядковому номеру и напрягаемой арматуре марок плит с проемами в полке различного назначения (ЭПБ, ЭПБ и ЭПФ).

Отклонение величины силы натяжения арматуры домкратом от усилия, контролируемого к концу натяжения, не должно превышать  $\pm 5\%$ .

Отклонение величины напряжения при электротермическом способе натяжения не должно превышать (в отдельном стержне)  $\pm 10\%$ .

5.7. Операции по армированию плит рекомендуется осуществлять в следующей последовательности:

в продольных ребрах плиты устанавливаются опорные закладные изделия и U-образные сетки;

устанавливаются напрягаемые стержни. При электротермическом натяжении стержни предварительно нагревают до расчетного удлинения и устанавливают в продольные ребра плит, закрепляя концы в упорах формы.

При механическом натяжении концы стержней закрепляют в анкерных плитах натяжного устройства; гидравлическим домкратом производят натяжение стержней до 50 % расчетного усилия;

устанавливают каркасы в продольные и поперечные ребра, угловые сетки;

устанавливают сетки на поверхности впадов и сетку полки плиты;

в плитах ЭПБ и ЭПФ (с проемом 2,6x2,7 м), имеющих набетонку, последним устанавливаются армирующий ее пространственный каркас или сетки.

Имя, Фамилия, Подпись и дата

1465.1-21.94.1-77 1465 6



Для обеспечения защитного слоя бетона на сетки и каркасы, соприкасающиеся с поддоном, одевают пластмассовые фиксаторы; закрывают поперечные и продольные борта и закрепляют их угловыми зажимами;

вязальной проволокой производят фиксацию верхней сетки, каркасов поперечных ребер и закладных изделий;

производят окончательное натяжение напрягаемой арматуры (при механическом способе натяжения).

5.8. Укладку бетонной смеси следует производить бетоноукладчиком, снабженным заглаживающим устройством в виде бруса для обеспечения равномерного распределения бетонной смеси по всей поверхности изделия и калибровки по высоте.

При формировании ребристых плит покрытий в густоармированных местах, имеющих труднопроходимые для бетона зоны (например, в опорной зоне продольных ребер), необходимо вести укладку и уплотнение бетонной смеси в форме слоями высотой до 15 см.

Продолжительность уплотнения каждого слоя бетонной смеси - не менее 40 сек. После заполнения формы бетонной смесью ее подвергают вибрации в течение 1-2 мин.

5.9. Термовлажностную обработку плит рекомендуется производить в ямных камерах, оборудованных пакетировщиками под размер плит 3х6 м и автоматической системой управления режимом термообработки.

Время и режим термовлажностной обработки плит (температура, скорость ее подъема, время изотермического прогрева и скорость остывания) для получения необходимой отпускной прочности и прочности бетона в 28-дневном возрасте должны подбираться и назначаться лабораторией предприятия-изготовителя.

Время предварительной выдержки изделий перед термообработкой рекомендуется принимать не менее 0,5 часа.

Температура изотермического прогрева обычно принимается в пределах 50-65°C при двухступенчатой термообработке изделий и в пределах 70-85°C - при одноступенчатой обработке.

При выгрузке изделий из камер температурный перепад между поверхностью изделий и температурой окружающей среды не должен превышать 40°C.

5.10. Передачу усилий на бетон (отпуск натяжения арматуры) не обходимо производить плавно, применяя предварительный разогрев концевых участков стержней газоокислородным пламенем с последующей обрезкой или механический способ, например, с помощью установки для натяжения арматуры.

Обрезке арматуры должна производиться таким образом, чтобы концы напрягаемой арматуры выступали за торцевые поверхности продольных ребер плит не более, чем на 10 мм; обрезку арматуры рекомендуется осуществлять с помощью дисковых пил или газоокислородным резаком.

Выступающие концы арматуры должны быть защищены слоем плотного цементно-песчаного раствора или битумным лаком.

6. Требования к точности изготовления, качеству поверхностей и внешнему виду плит, их заводской маркировке, к транспортированию и хранению плит - по ГОСТ 28042-89.

7. Испытание плит.

7.1. Периодические испытания плит ЗПГ6 нагружением для контроля их прочности, жесткости и трещиностойкости должны проводиться перед началом их массового изготовления и в дальнейшем

Днев. А. Гроздев. Издательство "Восток-Запад"

1.465.1 - 21.94.1 - 77 7

при изменении технологии изготовления или замене используемых материалов. В этих случаях предприятие-изготовитель подвергает испытанию нагружением не менее двух плит.

Схема опирания и загрузки плиты при испытании приведена в докум.-СМ1, а данные, необходимые для проведения заводских испытаний, - в докум.-СМ2.

7.2. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости плит принимаются по ГОСТ 8829-85.

Имя, Фамилия, Подпись, М.П. Дата

1.465.1-21.94.1-77

Иск  
8

Таблица 4

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Напрягаемая арматура (по плите)	Величина напряжений в арматуре $\sigma_{спл}$ , МПа ( $\text{кгс/см}^2$ ), при способе натяжения		Контролируемое усилие натяжения одного стержня, кН (тс)	
			электротермическом	механическом		
А-III <sub>б</sub>	3ПГ6-1АIII <sub>б</sub>	2ф16АIII <sub>б</sub>	460 (4600)	460 (4600)	144 (14,4)	
	3ПГ6-1АIII <sub>б</sub> -Н(П)					
	3ПГ6-1АIII <sub>б</sub> М					32 (9,2)
	3ПГ6-1АIII <sub>б</sub> Л	2ф18АIII <sub>б</sub>				117 (11,7)
	3ПГ6-2АIII <sub>б</sub>					
	3ПГ6-2АIII <sub>б</sub> -Н(П)					
	3ПГ6-2АIII <sub>б</sub> М					
	3ПГ6-2АIII <sub>б</sub> Л	2ф20АIII <sub>б</sub>				144 (14,4)
	3ПГ6-3АIII <sub>б</sub>					
	3ПГ6-3АIII <sub>б</sub> -Н(П)					
	3ПГ6-3АIII <sub>б</sub> М	2ф22АIII <sub>б</sub>				175 (17,5)
	3ПГ6-3АIII <sub>б</sub> Л					
	3ПГ6-4АIII <sub>б</sub>					
	3ПГ6-4АIII <sub>б</sub> -Н(П)	2ф25АIII <sub>б</sub>				226 (22,6)
	3ПГ6-4АIII <sub>б</sub> М					
	3ПГ6-4АIII <sub>б</sub> Л					
	3ПГ6-5АIII <sub>б</sub>	4ф20АIII <sub>б</sub>				144 (14,4)
	3ПГ6-5АIII <sub>б</sub> -Н(П)					
	3ПГ6-5АIII <sub>б</sub> М					
	3ПГ6-7АIII <sub>б</sub>	2ф22АIII <sub>б</sub> ± 2ф20АIII <sub>б</sub>				171 (17,1) 141 (14,1)
3ПГ6-7АIII <sub>б</sub> -Н(П)						
3ПГ6-7АIII <sub>б</sub> М						
3ПГ6-8АIII <sub>б</sub>	4ф22АIII <sub>б</sub>	153 (15,3)				
3ПГ6-8АIII <sub>б</sub> -Н(П)						
3ПГ6-8АIII <sub>б</sub> М						
3ПГ6-10АIII <sub>б</sub>						
3ПГ6-10АIII <sub>б</sub> М						
3ПГ6-10АIII <sub>б</sub> -Н(П)						

Продолжение табл. 4

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Напрягаемая арматура (по плите)	Величина напряжений в арматуре $\sigma_{спл}$ , МПа ( $\text{кгс/см}^2$ ), при способе натяжения		Контролируемое усилие натяжения одного стержня, кН (тс)	
			электротермическом	механическом		
А-IV	3ПГ6-1АIV	2ф14АIV	510 (5100)	510 (5100)	130 (13,0)	
	3ПГ6-1АIV-Н(П)					
	3ПГ6-1АIVМ					78 (7,8)
	3ПГ6-1АIVЛ					2ф16АIV
	3ПГ6-2АIV					
	3ПГ6-2АIV-Н(П)					
	3ПГ6-2АIVМ					
	3ПГ6-2АIVЛ	2ф18АIV				130 (13,0)
	3ПГ6-3АIV					
	3ПГ6-3АIV-Н(П)					
	3ПГ6-3АIVМ	4ф14АIV				78 (7,8)
	3ПГ6-3АIVЛ					
	3ПГ6-4АIV					
	3ПГ6-4АIV-Н(П)	4ф16АIV				103 (10,3)
	3ПГ6-4АIVМ					
	3ПГ6-4АIVЛ					
	3ПГ6-6АIV	4ф18АIV				130 (13,0)
	3ПГ6-6АIV-Н(П)					
	3ПГ6-6АIVМ					
	3ПГ6-7АIV	4ф18АIV				130 (13,0)
3ПГ6-7АIV-Н(П)						
3ПГ6-7АIVМ						

Данные табл. 4 справедливы для соответствующих по порядковому номеру и марке напрягаемой арматуры марок плит различных размеров 3ПГ6, 3ПГ6Б и 3ПГ6Б.

Л. 465.1-21.94.1-77

Лист

9

4.00304-02 И

Продолжение табл. 4

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Напрягаемая арматура (по плите)	Величина напряжения в арматуре $\sigma_{ам}$ , МПа ( $\text{кгс/см}^2$ ), при способе натяжения		Контролируемое усилие натяжения одного стержня, кН (тс)
			электротермической	механической	
А-IV	ЗПГБ-1АЭ	2ф12АЭ	650 (6500)	650 (6500)	73 (7,3)
	ЗПГБ-1АЭМ				
	ЗПГБ-1АЭЛ				
	ЗПГБ-2АЭ	2ф14АЭ			100 (10,0)
	ЗПГБ-2АЭМ				
	ЗПГБ-2АЭЛ				
	ЗПГБ-3АЭ	2ф16АЭ			131 (13,1)
	ЗПГБ-3АЭМ				
	ЗПГБ-3АЭЛ				
	ЗПГБ-4АЭ	2ф18АЭ			165 (16,5)
	ЗПГБ-4АЭМ				
	ЗПГБ-4АЭЛ				
	ЗПГБ-5АЭ	4ф14АЭ			100 (10,0)
	ЗПГБ-5АЭМ				
	ЗПГБ-6АЭ	4ф16АЭ			131 (13,1)
	ЗПГБ-6АЭМ				
ЗПГБ-7АЭ	4ф18АЭ	165 (16,5)			
ЗПГБ-7АЭМ					

Продолжение табл. 4

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Напрягаемая арматура (по плите)	Величина напряжения в арматуре $\sigma_{ам}$ , МПа ( $\text{кгс/см}^2$ ), при способе натяжения		Контролируемое усилие натяжения одного стержня, кН (тс)	
			электротермической	механической		
А-VI	ЗПГБ-1АЭ	2ф12АЭ	-	-	102 (10,2)	
	ЗПГБ-1АЭМ					
	ЗПГБ-1АЭЛ					
	ЗПГБ-2АЭ	2ф14АЭ			900 (90,0)	139 (13,9)
	ЗПГБ-2АЭМ					
	ЗПГБ-2АЭЛ					
	ЗПГБ-3АЭ	2ф16АЭ			850 (85,0)	181 (18,1)
	ЗПГБ-3АЭМ					
	ЗПГБ-3АЭЛ					
	ЗПГБ-4АЭ	2ф18АЭ			700 (70,0)	216 (21,6)
	ЗПГБ-4АЭМ					
	ЗПГБ-4АЭЛ					
	ЗПГБ-5АЭ	4ф14АЭ			131 (13,1)	
	ЗПГБ-5АЭМ					
	ЗПГБ-8АЭ	4ф16АЭ			141 (14,1)	
	ЗПГБ-8АЭМ					

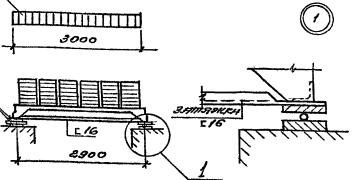
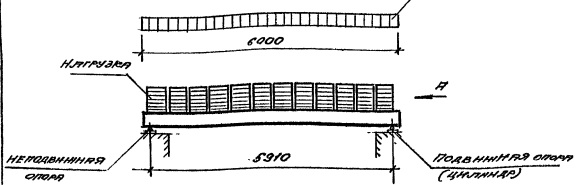
Шис. Кривб. Подписис и дата. Взам. инв. 7

Л. 465.1-21.94.1-77

Лист 10

СХЕМА НАПРАВЛЕНИЯ ПЛИТЫ

ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ СХЕМА НАГРУЗКИ



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАГРУЗКИ НА ПЛИТЕ НЕ МЕНЕЕ 50мм В ДЛИНУ

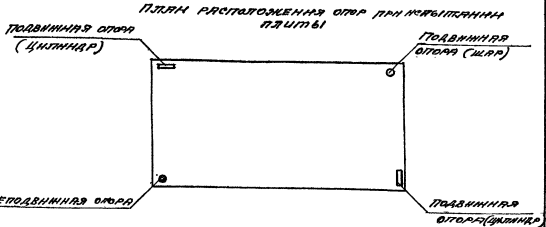
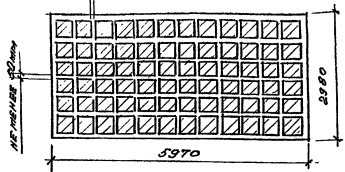
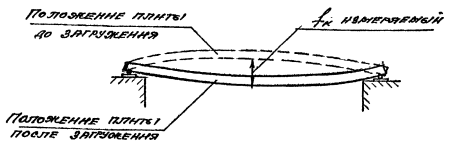


СХЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПРОДОЛЬНЫХ РЕБЕР ПЛИТЫ ПРИ ЗАГРУЗКЕНИИ



1. Отверстия для прохода кабелей должны быть направлены к закладкам, расположенным продольные ребра от переменной в поперечном направлении.
2. Площадь загрузочной поверхности должна составлять 5кв.м.

1.465.1-21.94.1-СП1

ГИА	ВАШИНГТОН	1953	10.0	СХЕМА НАПРАВЛЕНИЯ ПЛИТЫ ЗЛПБ	Страна Лист Листов Р 1
РАЗРАБ.	СЕРГЕЙ	1951	3.4		
ДЕТАЛИ	ИГОЛЬНИК	1951			
ПРОВЕР.	ЛЕПЕШИН	1951			
И. КОМП.	СЕРГЕЙ	1951			

Имя Листов. Подпись и дата. Врученному

ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЯ НАИЗ НАГРУЗОК И ПРОГНОЗОВ ПЛИТ

ТАБЛИЦА 1

ПЛАТЫ ПЛИТЫ	КОНТРОЛЬНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА, КПа (кгс/м <sup>2</sup> ), ПРИ ПРОВЕРКЕ ОБЪЕМНО-ВОЗДУШНОЙ ПЛОТНОСТИ R <sub>в</sub> , ШИРИНЫ РАССЫЛАННОЙ ТРЕЩИНЫ R <sub>тр</sub> , ОБЪЕМНОСТИ ПЛИТЫ P <sub>ж</sub> , И ВОЗРАСТА НАИЗ ПРОГНОЗЫ f <sub>контр</sub> , а <sub>н</sub> , ПРИ ВОЗРАСТЕ БЕТОНА В МОМЕНТУ ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ В СЕРИИ												Отношение f <sub>контр</sub> / f <sub>пр</sub>	КОНТРОЛЬНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА, КПа (кгс/м <sup>2</sup> ), ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ ПЛИТЫ Р <sub>пр</sub> ПЛАН		
	14				28				100					C=125	C=14	C=16
	R <sub>в</sub>	R <sub>тр</sub>	P <sub>ж</sub>	f <sub>контр</sub>	R <sub>в</sub>	R <sub>тр</sub>	P <sub>ж</sub>	f <sub>контр</sub>	R <sub>в</sub>	R <sub>тр</sub>	P <sub>ж</sub>	f <sub>контр</sub>				
3ПГБ-1АИВ	110(110)	220(220)	150(150)	0,55	100(100)	210(210)	140(140)	0,50	100(100)	190(190)	120(120)	0,40	360(360)	420(420)	500(500)	
3ПГБ-1АИВ М			0,90(90)			0,80(80)					0,60(60)					
3ПГБ-2АИВ	150(150)	320(320)	230(230)	0,75	140(140)	300(300)	210(210)	0,70	120(120)	270(270)	180(180)	0,60	480(480)	560(560)	660(660)	
3ПГБ-2АИВ М			1,60(160)			140(140)					1,10(110)					
3ПГБ-3АИВ	220(220)	440(440)	330(330)	0,85	200(200)	410(410)	300(300)	0,80	180(180)	360(360)	250(250)	0,70	620(620)	710(710)	840(840)	
3ПГБ-3АИВ М			240(240)			210(210)					1,60(160)					
3ПГБ-4АИВ	270(270)	570(570)	440(440)	1,25	240(240)	530(530)	400(400)	1,10	210(210)	460(460)	330(330)	0,90	780(780)	900(900)	1050(1050)	
3ПГБ-4АИВ М			330(330)			290(290)					2,20(220)					
3ПГБ-5АИВ	350(350)	690(690)	540(540)	1,45	330(330)	640(640)	490(490)	1,30	300(300)	560(560)	410(410)	1,10	960(960)	1090(1090)	1270(1270)	
3ПГБ-5АИВ М			470(470)			360(360)					2,80(280)					
3ПГБ-7АИВ	270(270)	550(550)	670(670)	1,10	240(240)	530(530)	650(650)	1,00	170(170)	730(730)	530(530)	0,90	1250(1250)	1420(1420)	1640(1640)	
3ПГБ-7АИВ М			510(510)			490(490)					3,90(390)					
3ПГБ-8АИВ	430(430)	350(350)	570(570)	2,60	390(390)	300(300)	700(700)	2,40	320(320)	210(210)	670(670)	1,90	1370(1370)	1550(1550)	1800(1800)	
3ПГБ-8АИВ М			530(530)			520(520)					4,30(430)					
3ПГБ-10АИВ	460(460)	1040(1040)	670(670)	2,30	400(400)	590(590)	780(780)	2,10	330(330)	590(590)	690(690)	1,85	1530(1530)	1740(1740)	2010(2010)	
3ПГБ-10АИВ М			630(630)			530(530)					4,80(480)					

ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЬНОЙ ШИРИНЫ РАССЫЛАННОЙ ТРЕЩИНЫ С<sub>контр</sub> В ПРОВЕРЯЕМЫХ РЕБРАХ ПЛИТ.

АГРЕССИВНОСТЬ СРЕДЫ	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАССЫЛАННОЙ ТРЕЩИНЫ (С <sub>контр</sub> ), мм, ПРИ НАИЗНАЧЕННОЙ ЗАГРУЗКЕ ВОЗРАСТА		
	А-В; А-В	А-1УС	А-У; А-В; А-У; А-У
НЕАГРЕССИВНАЯ	0,25	0,25	0,20
СЛАБОАГРЕССИВНАЯ	0,15	НЕ ДОПУСКАЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ	
СРЕДНЕАГРЕССИВНАЯ	0,10	НЕ ДОПУСКАЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ	

1. УРАВНЕНИЯ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ЭКВИВАЛЕНТНЫХ НАГРУЗОК А<sub>н</sub> И А<sub>пр</sub> В ДОК. - ТТ.
2. ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЬНЫХ НАГРУЗОК НЕ ВЛИЮЮТ В ОБЪЕЗ НАГРУЗКИ ОТ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЛИТЫ.
3. ЗНАЧЕНИЯ НАГРУЗОК И ПРОГНОЗОВ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОЗРАСТОВ БЕТОНА В МОМЕНТУ ИСПЫТАНИЯ ВОЗДУШАЕТСЯ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО ТАБЛИЦЕ ИЛИ ИНТЕРПОЛЯЦИЕЙ.
4. СМ. ПРИМЕЧАНИЯ Н.В.З.4

1.465.1-2.91.1-012

ТИП	СЕРИИ	А <sub>н</sub>	А <sub>пр</sub>	ДЛИНЫ ДЛЯ ПРОВЕРЕНИЯ ЭКВИВАЛЕНТНЫХ НАГРУЗОК	СТАТИКА		
					Р	1	4
ПЛАТА	СЕРИИ	17	17	ПЛАТА 3ПГБ			
КОНТР.	СЕРИИ	17	17				

МАРКА ПЛИТЫ	КОНТРОЛЬНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА, П/а (кг/м²), ПРИ ПРОВЕРКЕ ОБРАЗЦОВЫХ ТРЕЩИН Р <sub>тп</sub> , ШИРИНЫ ИСКОРПЛЕНИЯ ТРЕЩИН Р <sub>ш</sub> , ЖЕЛТОПОСЛЫ ПЛАТЫ Р <sub>ж</sub> И КОНТРОЛЬНЫЕ ПРОГИБЫ f <sub>контр</sub> , см, ПРИ ВОЗРАСТЕ БЕТОНА К МОМЕНТУ ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ В СУТКАХ												ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1				
	И				СБ				Л100				Отноше-ние f <sub>тп</sub> f <sub>ср0</sub>	КОНТРОЛЬНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА в П/а (кг/м²), ПО ПРОВЕРКЕ ПРОУГОСМН ПЛИТЫ			
	R <sub>тп</sub>	R <sub>ш</sub>	R <sub>ж</sub>	f <sub>контр</sub>	R <sub>тп</sub>	R <sub>ш</sub>	R <sub>ж</sub>	f <sub>контр</sub>	R <sub>тп</sub>	R <sub>ш</sub>	R <sub>ж</sub>	f <sub>контр</sub>		Результаты			
														с=135	с=125		
3П1Г6-1.А1Г6-Н(П)	110(110)	220(220)	-	-	100(100)	210(210)	-	-	100(100)	190(190)	-	-	360(360)	420(420)	500(500)		
3П1Г6-2.А1Г6-Н(П)	150(150)	320(320)	-	-	140(140)	300(300)	-	-	130(130)	270(270)	-	-	480(480)	560(560)	660(660)		
3П1Г6-3.А1Г6-Н(П)	220(220)	440(440)	-	-	200(200)	410(410)	-	-	180(180)	350(350)	-	-	620(620)	710(710)	840(840)		
3П1Г6-4.А1Г6-Н(П)	270(270)	540(540)	-	-	240(240)	530(530)	-	-	220(220)	460(460)	-	-	780(780)	900(900)	1050(1050)		
3П1Г6-5.А1Г6-Н(П)	400(400)	700(700)	-	-	370(370)	650(650)	-	-	320(320)	570(570)	-	-	990(990)	1120(1120)	1310(1310)		
3П1Г6-6.А1Г6-Н(П)	480(480)	880(880)	-	-	450(450)	850(850)	-	-	380(380)	740(740)	-	-	1240(1240)	1410(1410)	1640(1640)		
3П1Г6-7.А1Г6-Н(П)	610(610)	960(960)	-	-	500(500)	910(910)	-	-	450(450)	810(810)	-	-	1370(1370)	1550(1550)	1800(1800)		
3П1Г6-8.А1Г6-Н(П)	650(650)	1050(1050)	-	-	600(600)	1000(1000)	-	-	540(540)	890(890)	-	-	1530(1530)	1740(1740)	2010(2010)		
3П1Г6-1.А1Г6-Л	180(180)	290(290)	180(180)	0,80	170(170)	240(240)	170(170)	0,75	150(150)	220(220)	180(180)	0,60	390(390)	450(450)	530(530)		
3П1Г6-2.А1Г6-Л	220(220)	350(350)	260(260)	1,15	210(210)	330(330)	240(240)	1,05	180(180)	310(310)	270(270)	0,90	510(510)	590(590)	690(690)		
3П1Г6-3.А1Г6-Л	310(310)	470(470)	360(360)	1,30	290(290)	440(440)	330(330)	1,20	250(250)	390(390)	350(350)	1,00	650(650)	740(740)	870(870)		
3П1Г6-4.А1Г6-Л	340(340)	600(600)	470(470)	1,60	320(320)	500(500)	430(430)	1,50	280(280)	450(450)	360(360)	1,30	810(810)	930(930)	1090(1090)		
3П1Г6-1.А1Г6-М	100(100)	200(200)	130(130)	0,40	90(90)	130(130)	120(120)	0,35	80(80)	100(100)	110(110)	0,30	180(180)	210(210)	250(250)		
3П1Г6-2.А1Г6-М	140(140)	305(305)	215(215)	0,65	140(140)	220(220)	200(200)	0,60	130(130)	270(270)	180(180)	0,50	270(270)	310(310)	360(360)		
3П1Г6-3.А1Г6-М	190(190)	410(410)	310(310)	0,90	180(180)	330(330)	290(290)	0,80	170(170)	360(360)	260(260)	0,65	390(390)	450(450)	530(530)		
3П1Г6-4.А1Г6-М	180(180)	520(520)	400(400)	1,80	170(170)	430(430)	370(370)	1,50	160(160)	440(440)	330(330)	1,30	440(440)	500(500)	580(580)		
3П1Г6-5.А1Г6-М	320(320)	630(630)	570(570)	1,60	300(300)	650(650)	590(590)	1,40	270(270)	590(590)	440(440)	1,10	570(570)	650(650)	740(740)		
3П1Г6-6.А1Г6-М	400(400)	870(870)	690(690)	1,90	380(380)	910(910)	830(830)	1,70	350(350)	730(730)	580(580)	1,35	730(730)	840(840)	980(980)		

\* Коэффициент с=135 относится к плитам с напряженной арматурой  
 класса А-IV, с=125 - к плитам с напряженной арматурой класса А-III

ИЗМ. ПЛАН. Различия в опр. Вспомогательные

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 1

ТИПЫ ПЛИТ	КОНТРОЛЬНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ КЛАДУША, КЛА (КГ/М <sup>2</sup> ), ПРИ ПРОВЕРКЕ ОБРАЗОВАННОЙ ТРЕЩИНЫ R <sub>тр</sub> , ШИРИНЫ КРАСЯЩИХ ТРЕЩИН R <sub>к</sub> , ЭКОЛОГОСНИ ПЛИТЫ R <sub>э</sub> , ТРОЩИНЕ КАРМЫЕ ПРОТЯЖИ f <sub>карм</sub> , аИ, ПРИ ВОЗРАСТЕ БЕТОНА В МОМЕНТУ ИСПОЛНЕНИЯ ПЛИТ В СМЕСИ												Отмашка f <sub>з</sub> f <sub>зот</sub>	КОНТРОЛЬНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ КЛАДУША, КЛА (КГ/М <sup>2</sup> ), ПРИ ПРОВЕРКЕ ПРОИЩНОСТИ ПЛИТЫ		
	И				Б				100					С=135	С=14	С=15
	R <sub>тр</sub>	R <sub>к</sub>	R <sub>э</sub>	f <sub>карм</sub>	R <sub>тр</sub>	R <sub>к</sub>	R <sub>э</sub>	f <sub>карм</sub>	R <sub>тр</sub>	R <sub>к</sub>	R <sub>э</sub>	f <sub>карм</sub>		Р <sub>пр</sub>	Р <sub>пр</sub>	Р <sub>пр</sub>
3ПГ6-1АД-Н(П)	100(100)	150(150)	-	-	0,90(90)	140(140)	-	-	0,90(90)	130(130)	-	-	-	-	-	
3ПГ6-2АД-Н(П)	140(140)	245(245)	-	-	140(140)	230(230)	-	-	130(130)	210(210)	-	-	-	-		
3ПГ6-3АД-Н(П)	230(230)	360(360)	-	-	220(220)	330(330)	-	-	200(200)	290(290)	-	-	-	-		
3ПГ6-4АД-Н(П)	300(300)	470(470)	-	-	280(280)	440(440)	-	-	250(250)	390(390)	-	-	-	-		
3ПГ6-5АД-Н(П)	340(340)	530(530)	-	-	320(320)	520(520)	-	-	300(300)	470(470)	-	-	-	-		
3ПГ6-6АД-Н(П)	400(400)	750(750)	-	-	380(380)	630(630)	-	-	350(350)	610(610)	-	-	-	-		
3ПГ6-1АДМ	160(160)	230(230)	160(160)	0,60	160(160)	220(220)	150(150)	0,55	150(150)	210(210)	140(140)	0,50	-	-		
3ПГ6-2АДМ	210(210)	335(335)	245(245)	0,90	200(200)	320(320)	280(280)	0,80	190(190)	300(300)	210(210)	0,70	-	-		
3ПГ6-3АДМ	270(270)	440(440)	340(340)	1,10	260(260)	420(420)	320(320)	1,00	240(240)	390(390)	290(290)	0,85	-	-		
3ПГ6-4АДМ	350(350)	540(540)	420(420)	1,50	330(330)	510(510)	390(390)	1,40	320(320)	460(460)	340(340)	1,15	-	-		
3ПГ6-1АД	100(100)	130(130)	110(110)	0,35	100(100)	120(120)	110(110)	0,30	100(100)	110(110)	100(100)	0,25	-	-		
3ПГ6-2АД	160(160)	220(220)	190(190)	0,50	150(150)	210(210)	180(180)	0,45	150(150)	200(200)	170(170)	0,40	2,085	-		
3ПГ6-2АДМ	160(160)	220(220)	190(190)	0,50	150(150)	210(210)	180(180)	0,45	150(150)	200(200)	170(170)	0,40	-	-		
3ПГ6-3АД	220(220)	320(320)	280(280)	0,65	210(210)	300(300)	270(270)	0,60	200(200)	290(290)	260(260)	0,55	-	-		
3ПГ6-4АД	300(300)	440(440)	340(340)	1,25	290(290)	420(420)	330(330)	1,10	270(270)	400(400)	310(310)	0,90	-	-		
3ПГ6-4АДМ	300(300)	440(440)	340(340)	1,25	290(290)	420(420)	330(330)	1,10	270(270)	400(400)	310(310)	0,90	-	-		
3ПГ6-5АД	290(290)	420(420)	340(340)	0,85	280(280)	400(400)	320(320)	0,80	270(270)	390(390)	310(310)	0,75	-	-		
3ПГ6-5АДМ	290(290)	420(420)	340(340)	0,85	280(280)	400(400)	320(320)	0,80	270(270)	390(390)	310(310)	0,75	-	-		
3ПГ6-6АД	370(370)	560(560)	420(420)	1,85	350(350)	540(540)	400(400)	1,80	320(320)	520(520)	370(370)	1,70	7,985	-		
3ПГ6-6АДМ	370(370)	560(560)	420(420)	1,85	350(350)	540(540)	400(400)	1,80	320(320)	520(520)	370(370)	1,70	-	-		
3ПГ6-7АД	530(530)	840(840)	640(640)	3,00	500(500)	820(820)	620(620)	2,75	450(450)	800(800)	600(600)	2,30	4,985	-		
3ПГ6-7АДМ	530(530)	840(840)	640(640)	3,00	500(500)	820(820)	620(620)	2,75	450(450)	800(800)	600(600)	2,30	-	-		

Итого в таблице 100 плиток и 100 плиток в сумме

1.465.7-21.94.1-042

400304-02 16



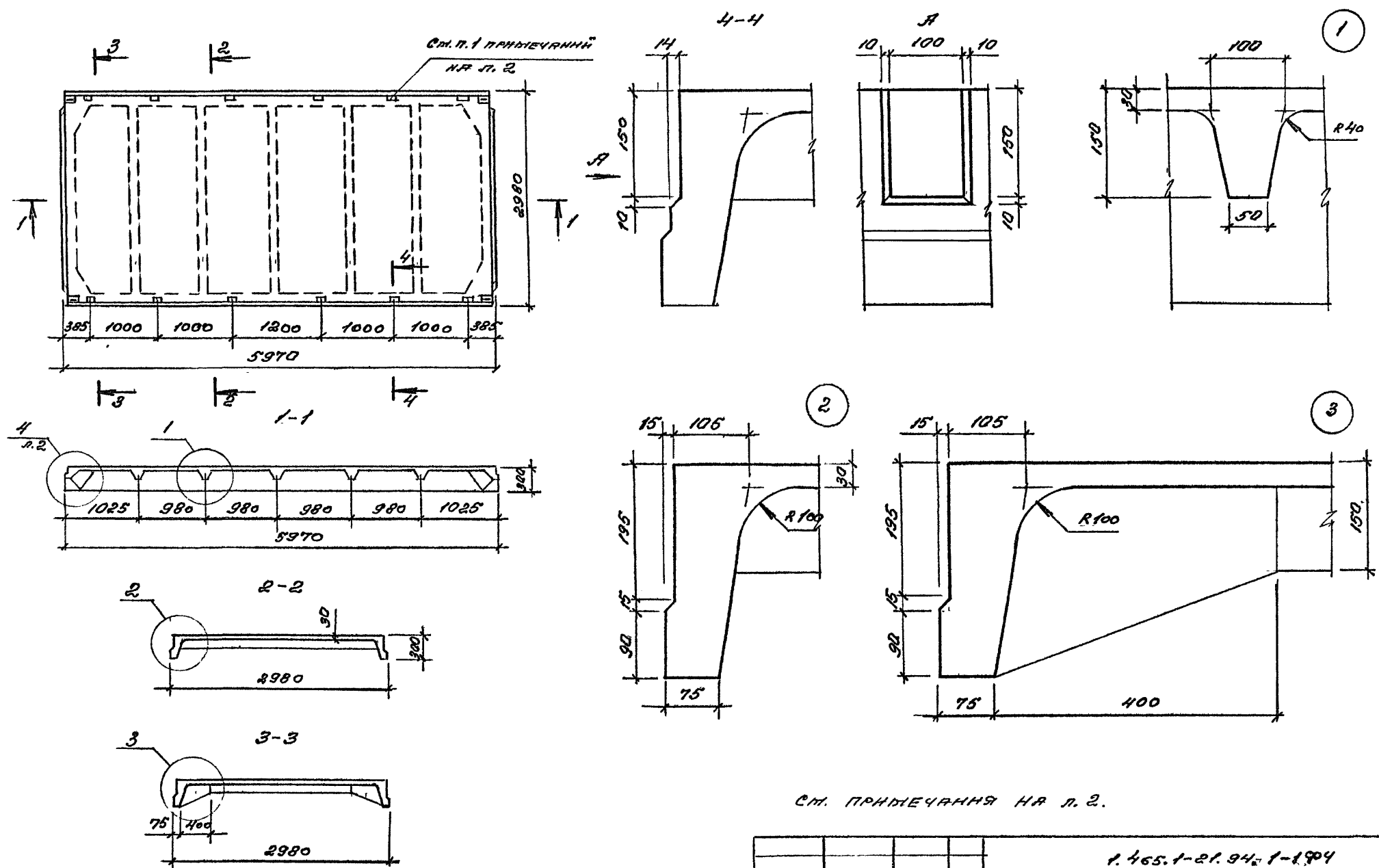
ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1

НАЗВАНИЕ ПЛИТЫ	КОЛИТЕБНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА, КГ/М <sup>2</sup> (КГ/М <sup>2</sup> ) ПРИ ПРОВЕРКЕ ВЕРОЯНОСТИ ПРЕРЫВАНИЯ РАБОТЫ ШИРИНЫ РАССЕЛИВАЮЩЕЙ ПРЕРЫВНОЙ РА <sup>2</sup> ЭКСПЛУАТАЦИИ ПЛИТЫ РЖ И КОНТРОЛЬНЫЕ ПРОГНОЗЫ фронты, см, ПРИ ВОЗРАСТЕ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПОСЫЛАННОЙ ВОЛНЫ В СУБСТРАК												Отношение $\frac{f_{пр}}{f_{пр0}}$	КОНТРОЛЬНЫЕ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА, КГ/М <sup>2</sup> (КГ/М <sup>2</sup> ) ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ ПЛИТЫ ФРОНТА ПРИ	
	14				28				100					$\sigma = 1,4$	$\sigma = 1,5$
	R <sub>пр</sub>	R <sub>пр</sub> <sup>2</sup>	R <sub>ж</sub>	f <sub>фронт</sub>	R <sub>пр</sub>	R <sub>пр</sub> <sup>2</sup>	R <sub>ж</sub>	f <sub>фронт</sub>	R <sub>пр</sub>	R <sub>пр</sub> <sup>2</sup>	R <sub>ж</sub>	f <sub>фронт</sub>			
3ПГ6-1ЯУЛ	170(170)	2,15(215)	145(145)	0,40	170(170)	2,10(210)	140(140)	0,35	180(180)	200(200)	130(130)	0,30	470(470)	490(490)	
3ПГ6-2ЯУЛ	230(230)	3,20(320)	240(240)	0,80	230(230)	3,10(310)	230(230)	0,75	220(220)	290(290)	210(210)	0,70	580(580)	680(680)	
3ПГ6-3ЯУЛ	290(290)	4,40(440)	340(340)	1,00	290(290)	4,20(420)	3,20(320)	0,95	280(280)	390(390)	290(290)	0,90	760(760)	890(890)	
3ПГ6-4ЯУЛ	410(410)	5,70(570)	450(450)	1,65	390(390)	5,40(540)	4,20(420)	1,50	360(360)	490(490)	370(370)	1,30	940(940)	1100(1100)	
3ПГ6-1ЯУМ	190(190)	2,30(230)	150(150) 0,8(80)	0,35	180(180)	2,10(210)	140(140) 0,70(70)	0,35	170(170)	2,00(200)	130(130) 0,60(60)	0,30	430(430)	5,20(520)	
3ПГ6-2ЯУМ	240(240)	3,50(350)	250(250) 1,8(180)	0,60	230(230)	3,30(330)	240(240) 1,50(150)	0,55	220(220)	3,10(310)	220(220) 1,30(130)	0,50	640(640)	7,60(760)	
3ПГ6-3ЯУМ	350(350)	4,90(490)	370(370) 2,60(260)	0,95	330(330)	4,70(470)	350(350) 2,40(240)	0,90	3,20(320)	4,30(430)	3,10(310) 2,00(200)	0,80	850(850)	1000(1000)	
3ПГ6-4ЯУМ	440(440)	6,50(650)	510(510) 3,70(370)	1,65	4,20(420)	5,10(510)	4,70(470) 3,30(330)	1,50	3,90(390)	5,60(560)	4,20(420) 2,80(280)	1,30	1090(1090)	1270(1270)	
3ПГ6-5ЯУМ	550(550)	8,40(840)	670(670) 4,90(490)	2,70	5,30(530)	8,00(800)	6,30(630) 4,50(450)	2,50	4,90(490)	7,20(720)	5,50(550) 3,70(370)	2,10	1400(1400)	16,20(1620)	
3ПГ6-6ЯУМ	570(570)	10,50(1050)	640(640)	3,00	4,80(480)	9,90(990)	7,80(780) 5,80(580)	2,80	4,50(450)	8,90(890)	6,80(680) 4,80(480)	2,40	1740(1740)	20,10(2010)	
3ПГ6-1ЯУЛ	220(220)	2,60(260)	180(180)	0,70	2,10(210)	2,50(250)	1,70(170)	0,65	2,00(200)	2,30(230)	1,60(160)	0,60	470(470)	5,50(550)	
3ПГ6-2ЯУЛ	270(270)	3,80(380)	2,90(290)	0,95	2,60(260)	3,70(370)	2,80(280)	0,90	2,50(250)	3,40(340)	2,50(250)	0,80	680(680)	7,90(790)	
3ПГ6-3ЯУЛ	380(380)	5,20(520)	4,00(400)	1,40	3,60(360)	5,00(500)	3,80(380)	1,35	3,50(350)	4,00(400)	3,40(340)	1,20	870(870)	10,30(1030)	

1. Уменьшение в таблицах величин контрольных нагрузок для плит из легкого бетона относится к плитам изготовленным из керамзитобетона. Для плит из ягдопорошкбетона или шлуро-пемзобетона величины номинальных нагрузок должны быть уменьшены на 0,2 (20) кПа (кг/м<sup>2</sup>), а величины контрольных прогнозов - уменьшены на 0,15 см.

2. Допустимое отклонение разрушающей нагрузке от контрольной по проверке прочности плиты равно +0,2 фронт, - 0,05 фронт.

Имя и фамилия Писарев И. В. Итого

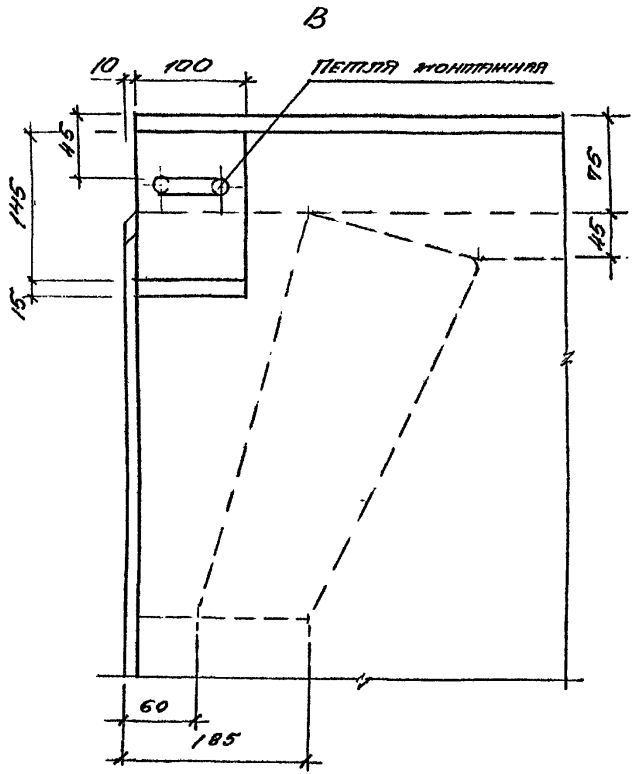
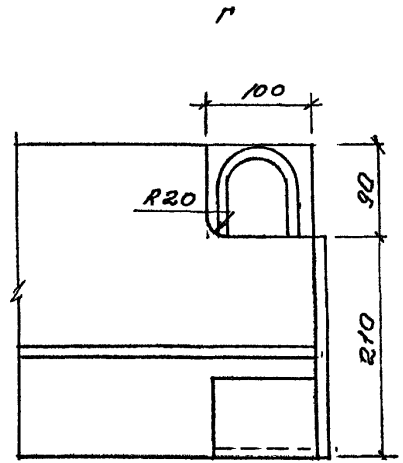
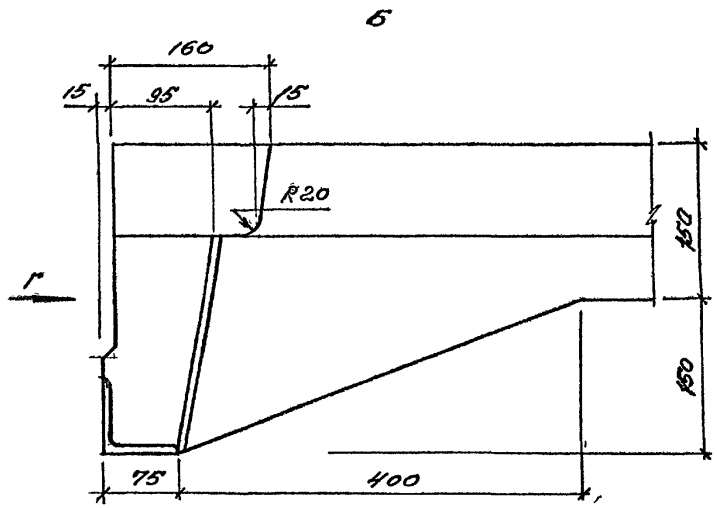
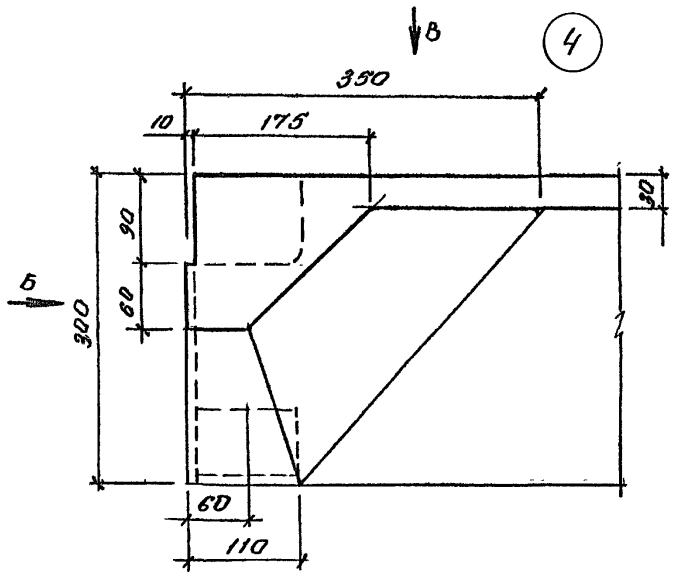


СМ. ПРИМЕЧАНИЯ НА Л. 2.

1.465.1-21.94.1-1904

ТИП	БАШНИЦА	108.14							
РАЗРАБ.	БАШНИЦОВА	108.14							
КОПИЛ.	НИКОЛАЕВА	108.14							
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	108.14							
И.КОНТ.	БАШНИЦОВА	108.14							
ПЛИТА ЭПГБ. ОБЪЕДИНЕНІЙ ВЕРХНИЙ							Стр. №	Лист	Листов
							Р	1	2
							ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ИЗВ. ИЛИ ПОПРАВКИ ИЛИ ДОПОЛНЕНИЯ



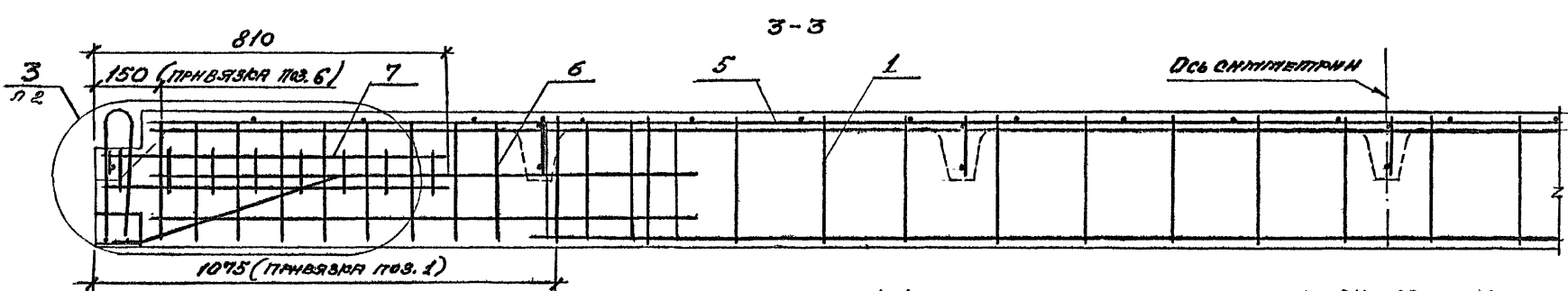
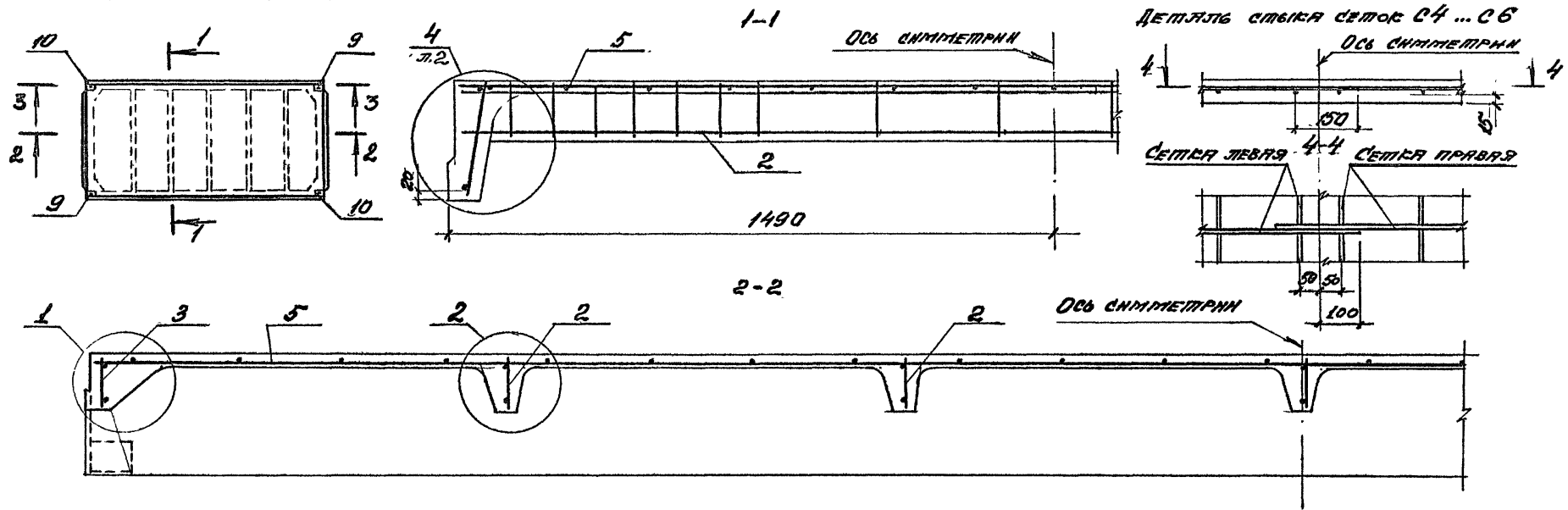
1. Устройство пазов по наружным границам продольных ребер обязательно только в плитах для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и более баллов (см. п. 5.2. докум. - ТТ).

2. Металлоформы, предназначенные для изготовления плит с отдельно стоящими монтажными петлями МНО, ММН (см. п. 4.4. докум. - ТТ), не должны иметь угловые пустообразователи под проушины монтажных петель, совмещенные с опорными закладными изделиями.

3. Размещение отдельно стоящих монтажных петель в продольных ребрах плит удержано на п. 3 докум. - 1.

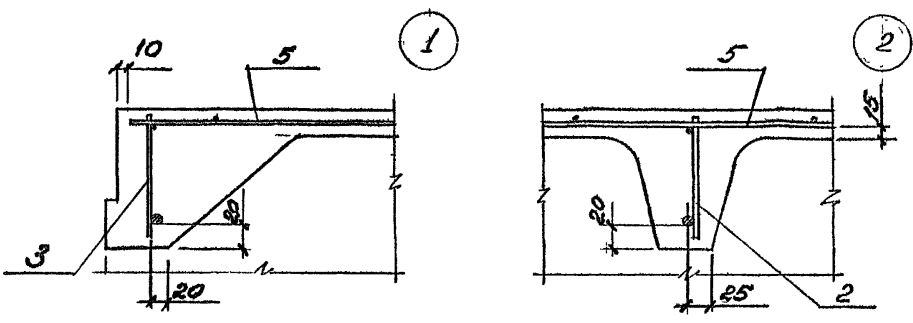
Имя, Инициалы, Подпись и дата

1.465.1-21.94.1-194	Лист
	2



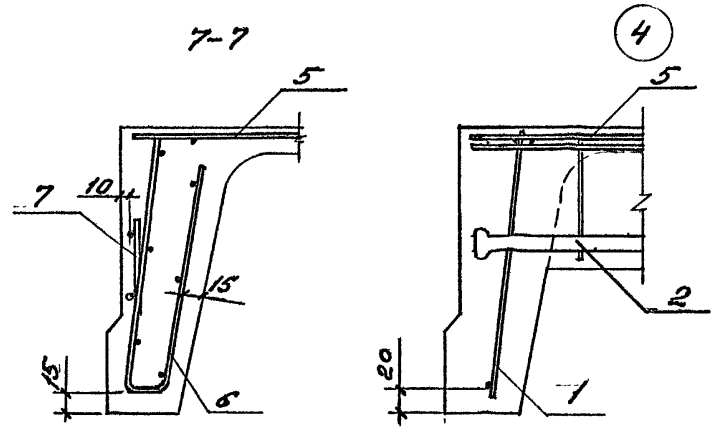
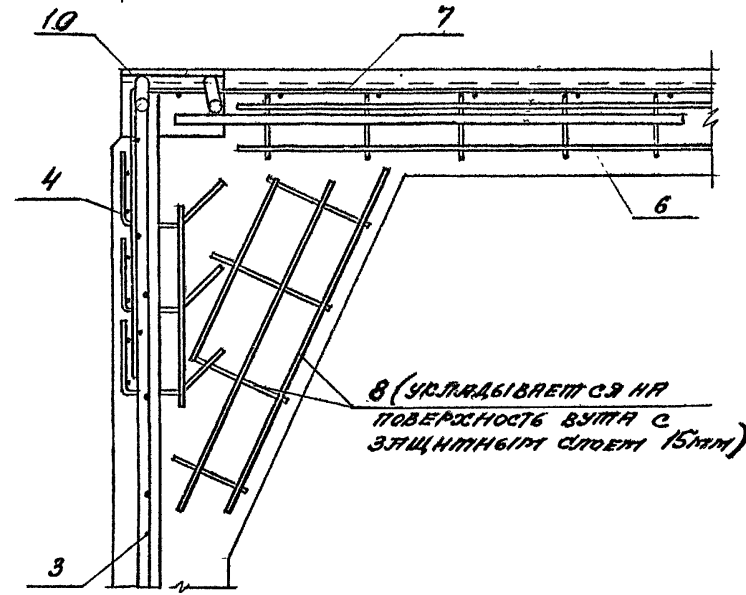
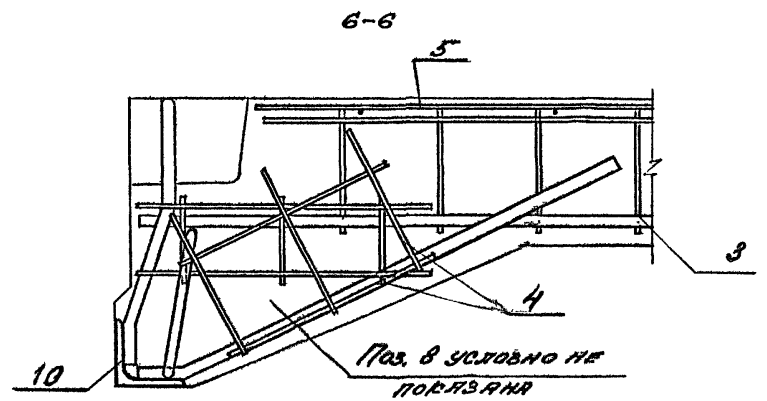
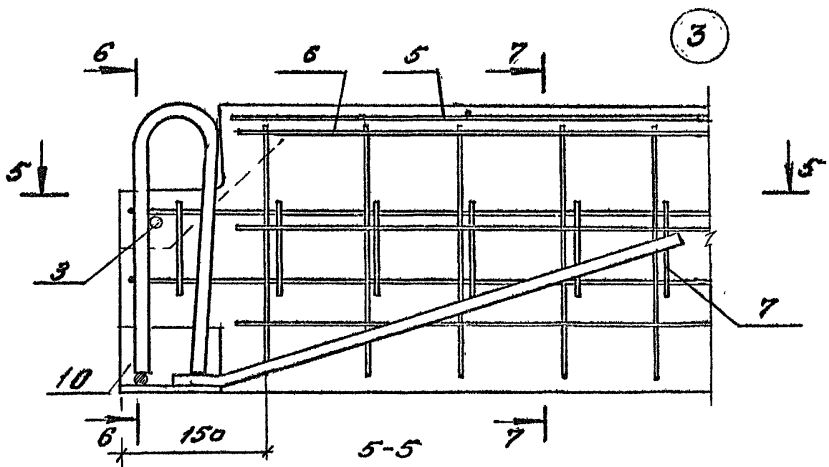
1. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СЕТОК С4...С6 ДАНЫ В П. 4.2. НА Л. 4 ДОКУМЕНТА 1.465.1-21.94.1-ТТ

2. См. п. 2 ПРИМЕЧАНИЙ НА Л. 2.



1.465.1-21.94.1-1			
ИИТ	БАШИНОВА	137	10.894.
ПРОЯВ.	БАШИНОВА	137	
ПОСЛ. ПРОВ.	АНКОЛАЕВА	137	
ПРОБ.	ПЕТРОВА	137	
И. КОНТ.	БАШИНОВА	137	
<b>ПЛАТФОРМА ЭПГБ</b>			
Стадия	Лист	Листов	
Р	1	9	
ЦНИИ УПРОМЗДАНИЙ			

Имя, Подпись и дата



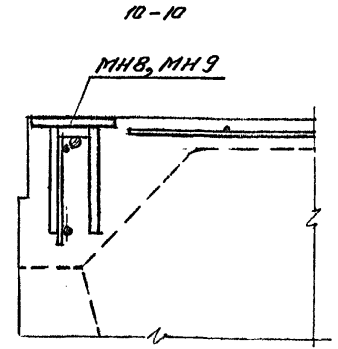
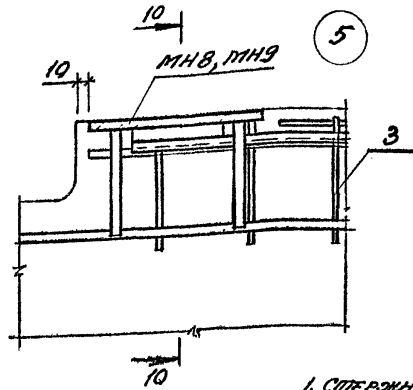
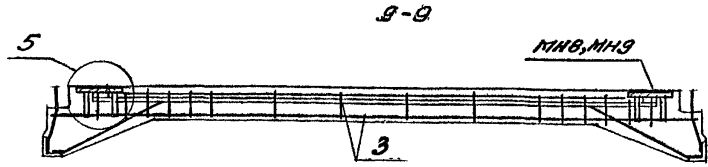
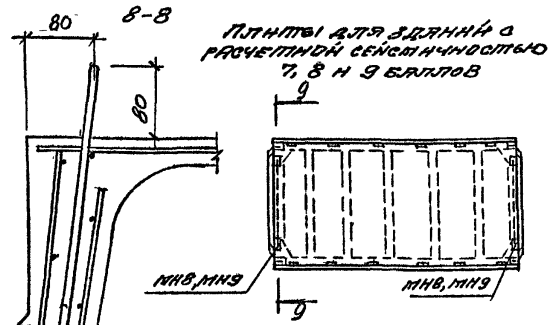
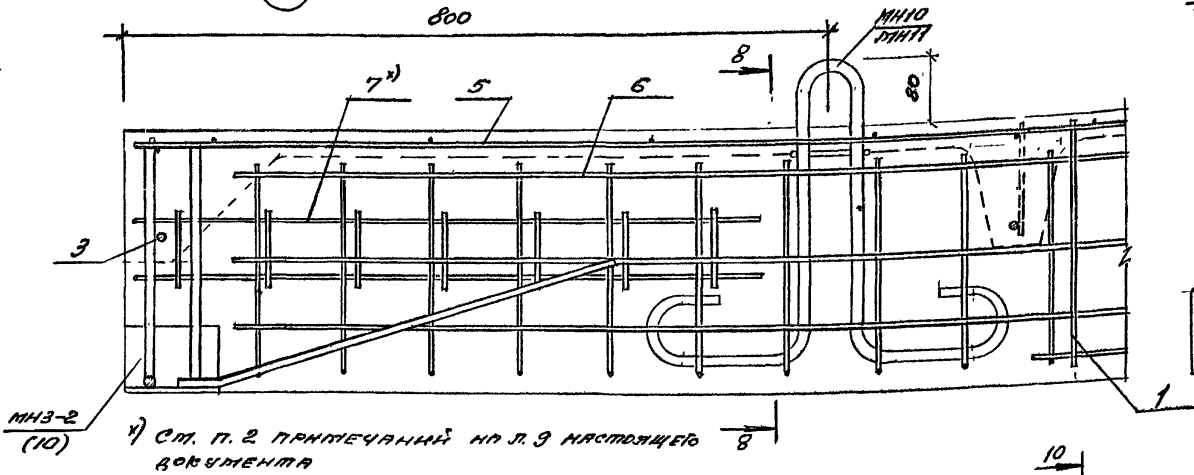
1. КРАЙНИЙ ПРОДОЛЬНЫЙ СТЕРОЖЕНЬ U-ОБРАЗНОЙ СЕТКИ (ПОВ.6) В МЕСТЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С КАРКАСОМ ПОПЕРЕЧНОГО РЕБРА РАЗРЕЗАТЬ ПО ДИСТУ.
2. В РАЗРЕЗЕ 1-1 И 3-3 (НА Л.1) В ТРАПЕ В УСТАХ 3 И 4 НАПРАВЛЯЮЩАЯ АРМАТУРА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗЫВАЕТСЯ.
3. СЕТКИ С1...С3 (ПОВ.5) ПРИБЛИЖАТЬ К КАРКАСУ ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР С ШРГОМ 1000 ММ.

Имя, Подпись и дата Взаминв. №

1.465.1-21.94. 1-1 Лист 2

4.00304-02 21

3 (ВАРИАНТ С ОТДЕЛЬНО СТОЯЩЕЙ ПЕТЛЕЙ МН10, МН11)

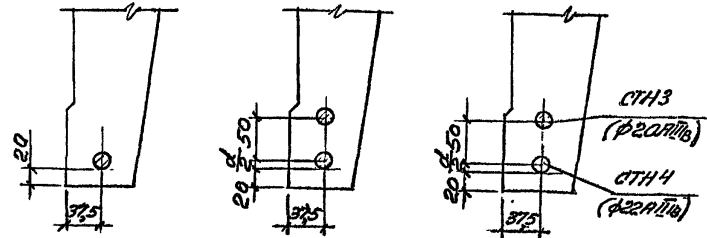


СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРАВЛЕННОЙ АРМАТУРЫ (ПОВ. 11) В ПРОДОЛЬНОМ РЕБРЕ ПЛАНШЕТА

СХЕМА 1

СХЕМА 2

СХЕМА 3



1. СТЕРОЖНИ СЕТКИ ПОЗ. 5, МЕШАЮЩИЕ РАЗМЕЩЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН8, МН9, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ ИЛИ ОТКЛОНИТЬ ВМНС НА 30°.

2. ПРИМЕНЕНИЕ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ПЕТЛЕЙ МН10, МН11 В ПЛАНШЕТЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7...9 БАЛЛОВ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН8, МН9 - см. ВОРУМ. - 25 В.ИТ. 2.

1.465, 1-21.94. 1-1 Лист 3

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

МАРКА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
3ПГ6-1АДВ 3ПГ6-1АДВМ	1	КАРКАС КР1	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КР3	5	-2	
	3	КР16	2	-4	
	4	КА38	4	-8	
	5	СЕТКА С1	1	-12	
	6	С7	4	-13	
	9	С11	4	-14	
	8	С12/2	4	-14	
	9	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН1	2	-19	
	10	ММ-2	2	-19	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН1	8	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,07		
3ПГ6-2АДВ 3ПГ6-2АДВМ	№№ 1, 4, 7, 10 по 3ПГ6-1АДВ				
	2	КАРКАС КР4(КР9)	5	1.465.1-21.94.2-2	2,68
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН2	2	СХЕМА 1, л. 3	
12	БЕТОН КЛАССА В15, м <sup>3</sup>	1,07			
3ПГ6-3АДВ 3ПГ6-3АДВМ	№№ 1, 4, 5, 7, 10 по 3ПГ6-1АДВ				
	2	КАРКАС КР5(КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	6	СЕТКА С3	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 1, л. 3	
12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,07			
3ПГ6-4АДВ 3ПГ6-4АДВМ	№№ 1, 3, 4, 7, 10 по 3ПГ6-1АДВ				
	2	КАРКАС КР6	5	1.465.1-21.94.2-2	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	С8	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 3	
12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,07			

1 НАПРЯЖЕНИЕ СТЕРЖЕНЬ СТН - см. ДОКУМЕНТ 1.465.1-21.94.2-27  
 2. В СОБРАЗИИ УКАЗАНЫ МАРКИ КАРКАСОВ С НИЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ  
 КЛАССА А-III С (СМ. П. 4.3. ДОКУМЕНТА 1.465.1-21.94.1-77).

МАРКА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т	
3ПГ6-5АДВ 3ПГ6-5АДВМ	№№ 1, 4, 7, 10 по 3ПГ6-1АДВ					
	2	КАРКАС КР6	5	1.465.1-21.94.2-2		
	3	КР17	2	-4		
	5	СЕТКА С2	1	-12		
	6	С8	4	-13		
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН5	2	СХЕМА 1, л. 3		
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,07			
	3ПГ6-7АДВ 3ПГ6-7АДВМ	№№ 1, 4, 7, 10 по 3ПГ6-1АДВ				
		2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2	
		3	КР18	2	-4	
		5	СЕТКА С3	1	-12	
		6	С9	4	-13	
11		СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	4	СХЕМА 2, л. 3		
12	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,07				
3ПГ6-8АДВ 3ПГ6-8АДВМ	№№ 1, 4, 7, 10 по 3ПГ6-1АДВ					
	2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2		
	3	КР18	2	-4		
	5	СЕТКА С3	1	-12		
	6	С9	4	-13		
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 3, л. 3		
		СТН4	2			
12	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,07				
3ПГ6-10АДВ 3ПГ6-10АДВМ	№№ 1, 4, 7, 10 по 3ПГ6-1АДВ					
	2	КАРКАС КР15(КР14)	5	1.465.1-21.94.2-3(2)		
	3	КР19(КР22)	2	-4		
	5	СЕТКА С3	1	-12		
	6	С9	4	-13		
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	4	СХЕМА 2, л. 3		
12	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,07				

АРМАТУРА ИЗ СТАЛИ

1.465.1-21.94.1-1

4

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПЛОЩАДЬ, Т
3ПГ6-1А1У 3ПГ6-1А1УМ		Поз. 1...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНБ	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 20, м³	107		
3ПГ6-2А1У 3ПГ6-2А1УМ		Поз. 1, 4...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР4 (КР3)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНТ	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 20, м³	107		
3ПГ6-3А1У 3ПГ6-3А1УМ		Поз. 1, 4, 5, 7...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР5(КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	6	СЕТКА СБ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНБ	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 22,5 м³	107		
3ПГ6-4А1У 3ПГ6-4А1УМ		Поз. 1, 4, 5, 7...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.91.2-1	
	2	КР5(КР10)	5	-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	1.465.1-21.91.2-12	
	6	СБ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНБ	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 25, м³	107		
3ПГ6-6А1У 3ПГ6-6А1УМ		Поз. 1, 4, 7...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР6	5	1.465.1-21.91.2-2	
	3	КР17	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СБ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНТ	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 25, м³	107		

2,68

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПЛОЩАДЬ, Т
3ПГ6-7А1У 3ПГ6-7А1УМ		Поз. 1, 4, 7...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	СБ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНБ	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 30, м³	107		
3ПГ6-1А1У 3ПГ6-1А1УМ		Поз. 1...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНБ	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 20, м³	107		
3ПГ6-2А1У 3ПГ6-2А1УМ		Поз. 1, 4...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР4(КР3)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 22,5 м³	107		
3ПГ6-3А1У 3ПГ6-3А1УМ		Поз. 1, 4, 5, 7...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР5(КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	6	СЕТКА СБ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 22,5 м³	107		
3ПГ6-4А1У 3ПГ6-4А1УМ		Поз. 1, 4, 5, 7...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР6(КР11)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17(КР20)	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СБ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 25, м³	107		

2,68

Итого: 1.465.1-21.94.1-1

1.465.1-21.94.1-1

5



МАРА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
3ПГ6-5АУ 3ПГ6-5АУМ		Поз. 1, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АУБ			
	2	КАРКАС КР7 (КР12)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18 (КР21)	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	С9	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	4		
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107	СХЕМА 2, л. 3	
3ПГ6-6АУ 3ПГ6-6АУМ		Поз. 1, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АУБ			
	2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	С9	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	107		
3ПГ6-7АУ 3ПГ6-7АУМ		Поз. 1, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АУБ			
	2	КАРКАС КР8 (КР13)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР19 (КР22)	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	С9	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	107		
3ПГ6-1А У 3ПГ6-1А УМ	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН13	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107		
3ПГ6-2А У 3ПГ6-2А УМ		Поз. 1, 3... 10 по 3ПГ6-1АУБ			
	2	КАРКАС КР4	5	1.465.1-21.94.2-2	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН14	2	СХЕМА 1, л. 3	
12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107			

2,68

МАРА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
3ПГ6-3АУ 3ПГ6-3АУМ		Поз. 1, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АУБ			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	С8	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН15	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107		
3ПГ6-4АУ 3ПГ6-4АУМ		Поз. 1, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АУБ			
	2	КАРКАС КР6 (КР11)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17 (КР20)	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	С8	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН16	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107		
3ПГ6-5АУ 3ПГ6-5АУМ	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КР7	5	-2	
	3	КР18	2	-4	
		Поз. 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АУБ			
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	С9	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН14	4	СХЕМА 2, л. 3	
12	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	107			
3ПГ6-8АУ 3ПГ6-8АУМ		Поз. 1, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АУБ			
	2	КАРКАС КР15 (КР14)	5	1.465.1-21.94.2-3(2)	
	3	КР19 (КР22)	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	С9	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН15	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	107		

2,68

Итого: 1.465.1-21.94.1-1

1.465.1-21.94.1-1

МАР  
6

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗУМЕНТА	МАСШ. Т
ЗПГБ-1АДБ-Н		Поз. 1, 3, 4, 6... 12 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-1АДБ-П	2	КАРКАС КР4	5	1.465.1-21.94.2-2	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
ЗПГБ-2АДБ-Н		Поз. 1, 3, 4, 6... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-2АДБ-П	2	КАРКАС КР5	5	1.465.1-21.94.2-2	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН2	2	СХЕМА 1., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В15, м <sup>3</sup>	1,07		
ЗПГБ-3АДБ-Н		Поз. 1, 3, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-3АДБ-П	2	КАРКАС КР5	5	1.465.1-21.94.2-2	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 1., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,07		
ЗПГБ-4АДБ-Н		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-4АДБ-П	2	КАРКАС КР6	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР7	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,07		
ЗПГБ-5АДБ-Н		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-5АДБ-П	2	КАРКАС КР6	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	2	-4	
	5	С2	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН5	2	СХЕМА 1., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,07		

2,68

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗУМЕНТА	МАСШ. Т
		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-6АДБ-Н	2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2	
ЗПГБ-6АДБ-П	3	КР18	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	4	СХЕМА 2., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,07		
		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-7АДБ-Н	2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2	
ЗПГБ-7АДБ-П	3	КР18	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 3., л. 3	
		СТН4	2		
	12	БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	1,07		
		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-8АДБ-Н	2	КАРКАС КР15	5	1.465.1-21.94.2-3	
ЗПГБ-8АДБ-П	3	КР19	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	4	СХЕМА 2., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	1,07		
		Поз. 1... 4, 6... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-1АДБ-Н	5	СЕТКА С2	1	1.465.1-21.94.2-12	
ЗПГБ-1АДБ-П	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	2	СХЕМА 1., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,07		

2,68

ИВ-1-1022 ГОРБИНС-1-1022 ВЕРДИН-1

1.465.1-21.94.1-1 7

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед.и.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
		Поз. 1, 3, 4, 6... 10 по ЗПГ6-1АДВ			
ЗПГ6-2АД-Н	2	КАРКАС КР4	5	1.465.1-21.94.2-2	
ЗПГ6-2АД-П	5	СЕТКА С2	1	-12	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ СТН7	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	107		
		Поз. 1, 3, 4, 6... 10 по ЗПГ6-1АДВ			
ЗПГ6-3АД-Н	2	КАРКАС КР5	5	1.465.1-21.94.2-2	
ЗПГ6-3АД-П	5	СЕТКА С2	1	-12	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107		
	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КР5	5	-2	
		Поз. 3, 4, 7... 10 по ЗПГ6-1АДВ			
ЗПГ6-4АД-Н	5	СЕТКА С2	1	1.465.1-21.94.2-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107		
		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГ6-1АДВ			
ЗПГ6-5АД-Н	2	КАРКАС КР6	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР7	2	-4	
ЗПГ6-5АД-П	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107		
		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГ6-1АДВ			
ЗПГ6-6АД-Н	2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР8	2	-4	
ЗПГ6-6АД-П	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	С9	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН8	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	107		

268

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед.и.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
ЗПГ6-1АДВ-А		Поз. 1... 12 по ЗПГ6-1АДВ			
		Поз. 1, 4... 10 по ЗПГ6-1АДВ			
ЗПГ6-2АДВ-А	2	КАРКАС КР4(КР3)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН2	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В15, м <sup>3</sup>	107		
		Поз. 1, 4, 5, 7... 10 по ЗПГ6-1АДВ			
ЗПГ6-3АДВ-А	2	КАРКАС КР5(КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	6	СЕТКА С8	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	107		
		Поз. 1, 3, 4, 7... 10 по ЗПГ6-1АДВ			
ЗПГ6-4АДВ-А	2	КАРКАС КР5	5	1.465.1-21.94.2-2	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	107		
		Поз. 1... 10 по ЗПГ6-1АДВ			
ЗПГ6-1АДВ-П	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	107		
		Поз. 1, 4... 10 по ЗПГ6-1АДВ			
ЗПГ6-2АДВ-П	2	КАРКАС КР4(КР3)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	107		

210  
246

Исполнитель: [Signature]

1.465.1-21.94.1-1  
Л. 8

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПГ6-3АУЛ		Поз. 1, 4, 5, 7... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КА20)	2	-4	
	6	СЕТКА СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН8	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107		
ЗПГ6-4АУЛ	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КР5 (КР10)	5	-2	
	3	КР16 (КА20)	2	-3	
		Поз. 4, 7... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	5	СЕТКА С2	1	1.465.1-21.94.2-12	
	6	СВ	4	-13	2,10
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	4	СХЕМА 2, л. 3	2,46
12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107			
ЗПГ6-1АУЛ		Поз. 1... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН9	2	СХЕМА 1, л. 3	
12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	107			
ЗПГ6-2АУЛ		Поз. 1, 4... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР4 (КР8)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КА20)	2	-4	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	107		
ЗПГ6-3АУЛ		Поз. 1, 4, 5, 7... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КА20)	2	-4	
	6	СЕТКА СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	107		

Имя и фамилия Мастера, марка бетона и др.

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПГ6-4АУЛ		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР6 (КР11)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17 (КА20)	2	-4	
	5	СЕТКА СВ	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	2	СХЕМА 1, л. 3	
12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107			
ЗПГ6-1АУЛ		Поз. 1, 3... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР4	5	1.465.1-21.94.2-2	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН13	2	СХЕМА 1, л. 3	
12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107			
ЗПГ6-2АУЛ		Поз. 1, 3... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР5	5	1.465.1-21.94.2-2	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН14	2	СХЕМА 1, л. 3	
12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107			
ЗПГ6-3АУЛ		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КА20)	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН15	2	СХЕМА 1, л. 2	
12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107			

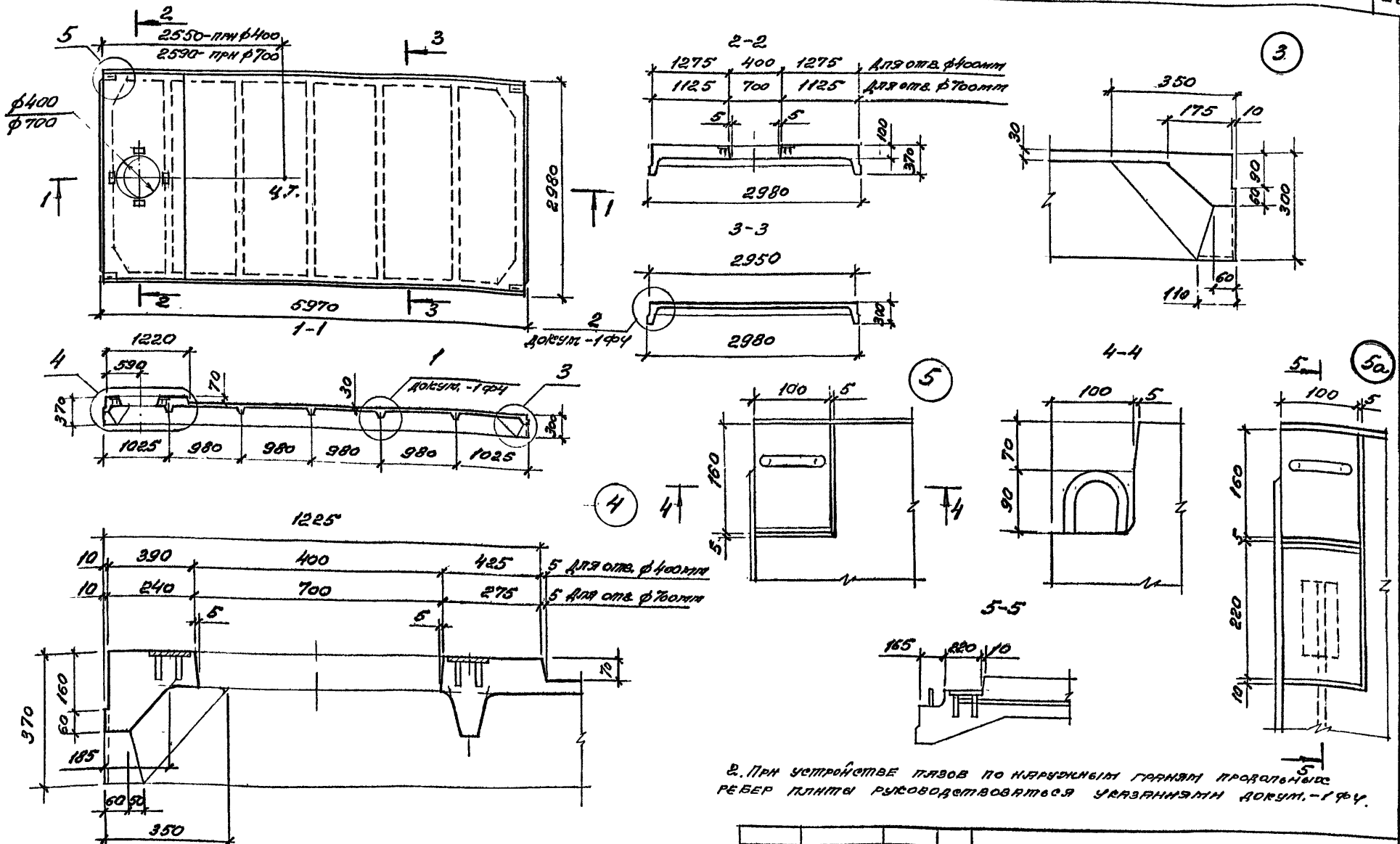
2,10  
2,46

1. КЛАССА ПЛИТКИ ИЗ БЕТОНА НА ПОРНОСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ С УРАВНЕН ДРОБЮ, ЧИСТОТЯТЬ КОТОРОЙ СООТВЕТСТВУЕТ ПЛН-ТРАМ ИЗ КЕРАМИЗНОБЕТОНА, ЗНАМЕНАТЕЛЬ - ИЗ АГЛОПОРНОБЕТОНА ИЛИ ШЛАКОБЕТОНА.

2. ПРИ УСТАНОВКЕ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ПЕТЕЛЬ МН10 ИЛИ МН11 С СООТВЕТСТВУЮЩИМ ИЛИ ОБОИМ ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЕМ МН3 (ИСПОЛНЕНИЯ 1 И 2) УГЛОВЫЕ СЕТКИ С11 (4мм) РАЗРЕШАЕТСЯ ЗАМЕНИТЬ СЕТКАМИ С10 (4мм).

1.465.1-21.94.1-1

Лист	9
------	---

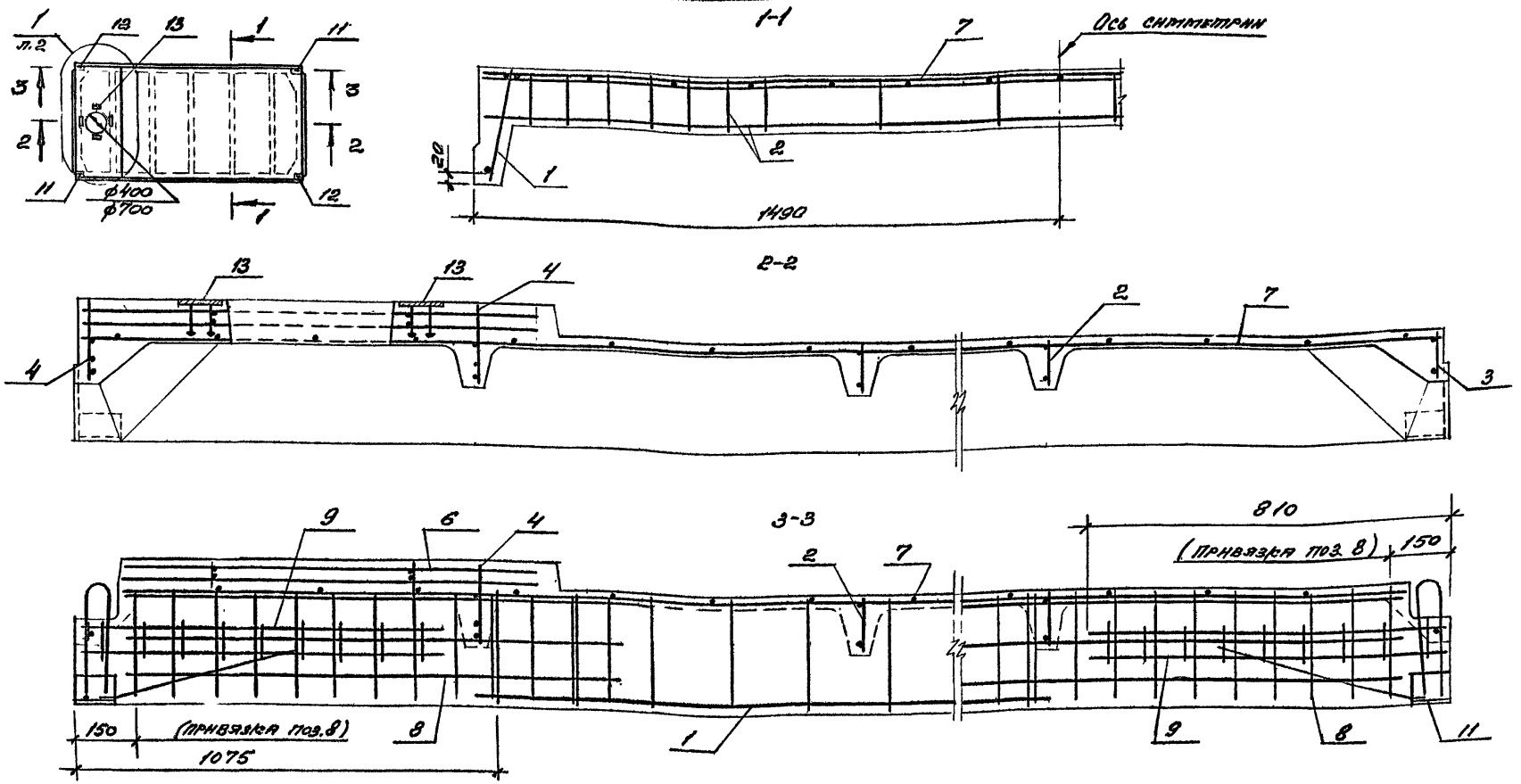


2. При устройстве пазов по наружным граням проволочные ребра плиты выполняются усиленным докум.-1Ф4.

1. На чертеже узла 50 приведены размеры углублений в утолщенной части поля плиты, предназначенной для применения в зданиях с расчетной сейсмичностью 8 и 9 баллов (см вкл. 0, докум.-СМУ).

		1.465.1-21.941-2Ф4			
ИМЛ	БАМАНОВА	1/2	16.8.87	Плита 3786	Страница 1 из 1
Проект.	БАМАНОВА	1/2			
Исполн.	ИНСОВАРОВА	СМУ		с проемом ф 400 или 700 мм.	
Провер.	ПЕТРОВА	СМУ		ОПЛУТБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЦНИИПромзданий
Надзор.	БАМАНОВА	СМУ			

Имя/Подпись и дата | Взам.инв.№



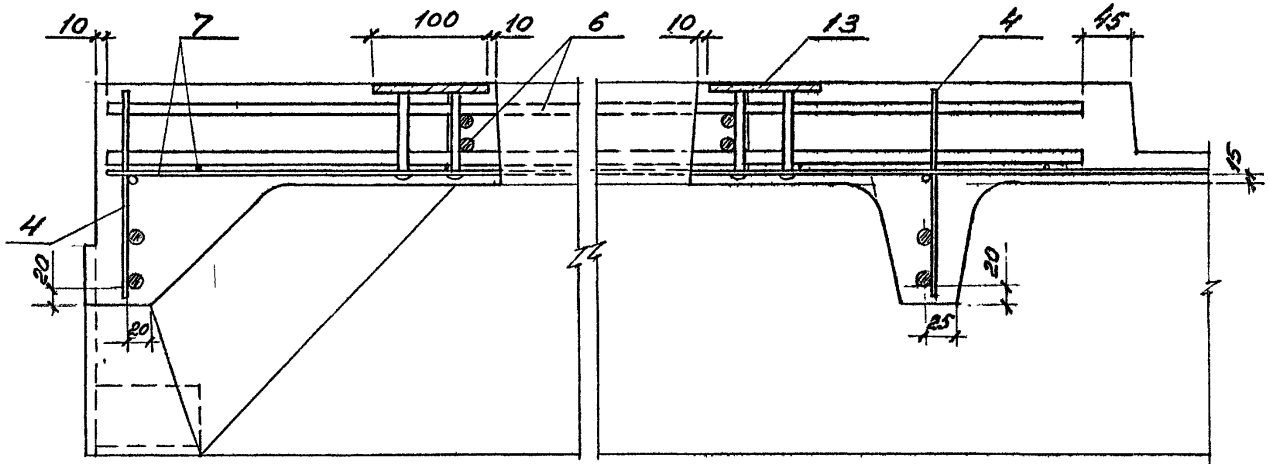
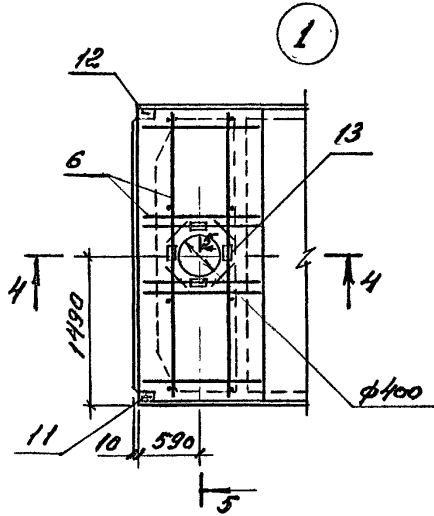
1. В ЗОНЕ ПРОЕМА ПЛИТЫ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С1...С3 (ПОЗ. 7), ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
2. СТЕЖКИ СЕТКИ С1...С3, МЕШАЮЩИЕ РАЗМЕЩЕНИЮ ВЪЯДЫШЕЙ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ СТРОПОВОУГОЛЬНЫХ ВЪЕМОК В УГЛАХ ПЛИТЫ, ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ (СМ. ДОКУМЕНТ 1.465.1-21.94.2-12).
3. СЕТКИ С1...С3 ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСАМ ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР С ШАГом 1000 мм.
4. ЗАКЛЮЧКИ ИЗДЕЛИЯ ПИЧ (ПОЗ. 13) РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОБЪЕДИНЯТЬ С ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ КАРКАСАМИ КИП...КИЧ (ПОЗ. 6) ДО УСТАНОВКИ ИХ ПОСЛЕДНИХ В ФОРМУ.

5. РАЗМЕЩЕНИЕ В ПЛИТЕ ПИВ КАРКАСА МАРКИ КР38 (ПОЗ. 5) И СЕТКИ С12/2 (ПОЗ. 10) ПРИНИМАТЬ ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ ПЛИТЫ ТИПА ПГ (СМ. ПОЗ. 4 И 8 НА Л. 2 ДОКУМ. -1)

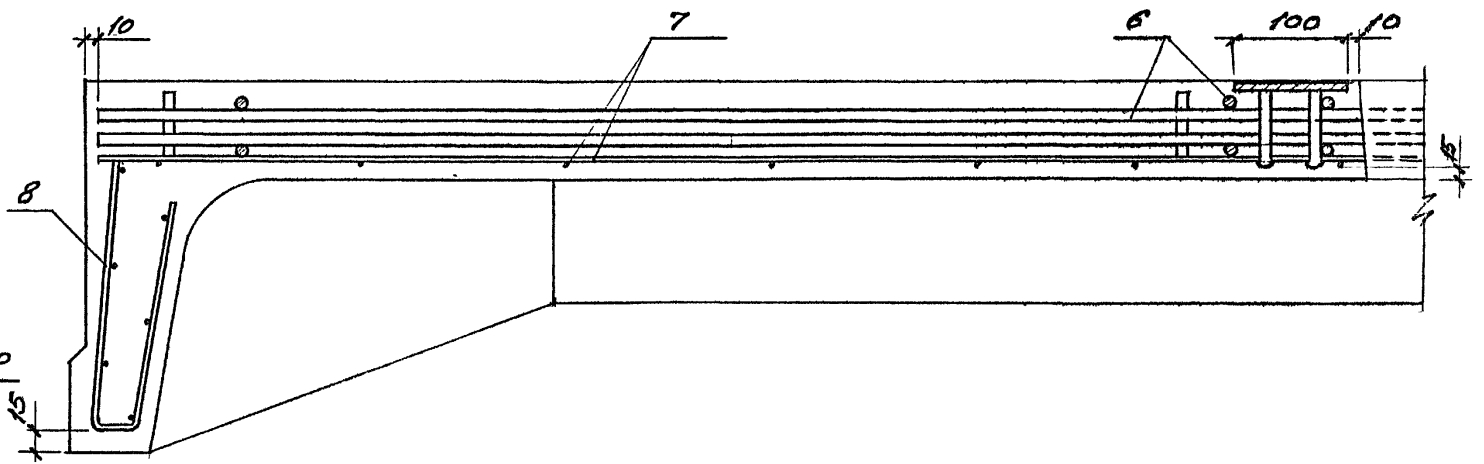
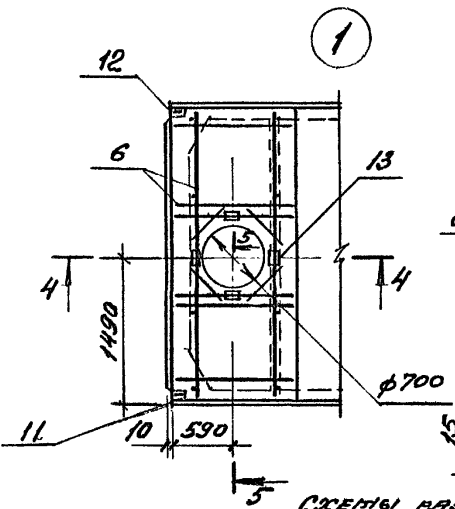
1.465.1-21.94.1-2			
ГЛАВ	БАШИНОВА	В.Т.	10.8.99
ПРОЕК.	БАШИНОВА	В.Т.	
ИСПОЛ.	ИЛЬЮКОВА	В.С.	
ПРОВЕР.	ПЕЛЮКОВА	В.С.	
И.КОНТР.	БАШИНОВА	В.Т.	
<b>ПЛИТА 3/ПВ</b> С ПРОЕМОМ Ф400 ИЛИ 700 мм			
Стадия	Лист	Листов	
Р	1	10	
ЦНИИТрансВязНИИ			

Инв. № подл. Подпись и дата Взаминв. №

4-4



5-5

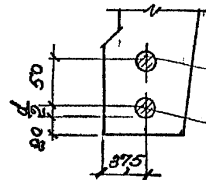
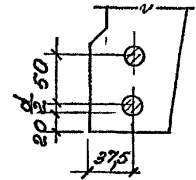
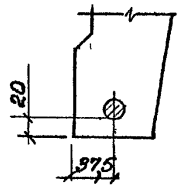


СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ (ПОЗ. 14) В ПРОВОЛОЧНОМ РЕБРЕ ПИЛНТЫ

СХЕМА 1

СХЕМА 2

СХЕМА 3



В РАЗРЕЗЕ 5-5 НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА

СТН3  
( $\phi 20 \text{ P/B}$ )  
СТН4  
( $\phi 22 \text{ P/B}$ )

Имя, Подпись, Подпись и дата, Взам. инв. №

К. 465.1-21.94.1-2

2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
3ПВ6-1АВ6-4 3ПВ6-1АВ6М-4	1	КАРКАС КР1	2	1.465.1-21.94.2-1	3,28
	2	КР3	4	-2	
	3	КР16	1	-4	
	4	КР24	2	-5	
	5	КР38	4	-8	
	6	КП1	1	-11	
	7	СЕТКА С1	1	-12	
	8	С7	4	-13	
	9	С11	4	-14	
	10	С12/2	4	-14	
	11	НАДЕЖНЫЕ ЗАКЛЮПКИ	2	-19	
	12	МН2	2	-19	
	13	МН4	4	-21	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН1	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В15, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-2АВ6-4 3ПВ6-2АВ6М-4	Поз. 1, 5, 13 по 3ПВ6-1АВ6-4				
	2	КАРКАС КР4 (КР9)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР24 (КР29)	2	-5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН2	2	СХЕМА 1, л. 2	
15	БЕТОН КЛАССА В15, м <sup>3</sup>	131			
3ПВ6-3АВ6-4 3ПВ6-3АВ6М-4	Поз. 1, 5, 6, 7, 9, 13 по 3ПВ6-1АВ6-4				
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР25 (КР30)	2	-5	
	8	СЕТКА С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН3	2	СХЕМА 1, л. 2	
15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	131			

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
3ПВ6-4АВ6-4 3ПВ6-4АВ6М-4	Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АВ6-4				
	2	КАРКАС КР5	4	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	-5	
	7	СР	1	-12	
	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 2	
15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131			
3ПВ6-5АВ6-4 3ПВ6-5АВ6М-4	Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АВ6-4				
	2	КАРКАС КР6	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	1	-4	
	4	КР26	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С8	4	-13	
14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН5	2	СХЕМА 1, л. 2		
15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131			
3ПВ6-7АВ6-4 3ПВ6-7АВ6М-4	Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АВ6-4				
	2	КАРКАС КР7	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С8	4	-13	
14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН3	4	СХЕМА 2, л. 2		
15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131			

1. В СБОРКЕ УКАЗАНЫ МАРКИ КАРКАСОВ С НИЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-IV С (СМ. П. 4.3. ДОКУМЕНТА 1.465.1-21.94.1-ТТ).

2. НАПРАВЛЯЮЩИЕ СТЕРЖНИ СТН - см. ДОКУМЕНТ 1.465.1-21.94.2-27.

Инв.-Лист  
 Подпись и штамп  
 Экземпляр



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗУМЕНТА	МАССА, Т
3ПВ6-2АIIб-4 3ПВ6-2АIIбМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АIIб-4			
	2	КАРКАС КР7	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 3, л. 2	
		СТН4	2		
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-10АIIб-4 3ПВ6-10АIIбМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АIIб-4			
	2	КАРКАС КР15 (КР14)	4	1.465.1-21.94.2-3	
	3	КР19 (КР22)	1	-4	
	4	КР28 (КР33)	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-1АII-4 3ПВ6-1АIIМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АIIб-4			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-2АII-4 3ПВ6-2АIIМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АIIб-4			
	2	КАРКАС КР4 (КР9)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР24 (КР29)	2	-5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-3АII-4 3ПВ6-3АIIМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АIIб-4			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР25 (КР30)	2	-5	
	8	СЕТКА С8	2	-13	

3,28

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗУМЕНТА	МАССА, Т	
3ПВ6-4АII-4 3ПВ6-4АIIМ-4	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН8	2	СХЕМА 1, л. 2		
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	131			
	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-1		
	2	КР5 (КР10)	4	-2		
	3	КР16 (КР20)	1	-4		
	4	КР25 (КР30)	2	-5		
		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АIIб-4				
	7	СЕТКА С2	1	-12		
	8	С8	4	-13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	4	СХЕМА 2, л. 2		
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131			
	3ПВ6-6АII-4 3ПВ6-6АIIМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АIIб-4			
		2	КАРКАС КР6	4	1.465.1-21.94.2-2	
		3	КР17	1	-4	
		4	КР26	2	-5	
7		СЕТКА С2	1	-12		
8		С8	4	-13		
14		СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	4	СХЕМА 2, л. 2		
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131			
3ПВ6-7АII-4 3ПВ6-7АIIМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АIIб-4				
	2	КАРКАС КР7	4	1.465.1-21.94.2-2		
	3	КР18	1	-4		
	4	КР27	2	-5		
	7	СЕТКА С3	1	-12		
	8	С9	4	-13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН8	4	СХЕМА 2, л. 2		
		15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131		

3,28

Анализ марок, наименований, партий, обозначений

1.465.1-21.94.1-2

Итого	4
-------	---

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАСШ., Т
3ПВ6-1АУ-4		ПОЗ. 1...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-1АУМ-4	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН9	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	131		
		ПОЗ. 1, 5...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-2АУ-4	2	КАРКАС КР4 (КР9)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
3ПВ6-2АУМ-4	4	КР24 (КР29)	2	-5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	131		
		ПОЗ. 1, 5, 6, 7, 9...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-3АУ-4	2	КАРКАС КР5 (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР25 (КР30)	2	-5	
3ПВ6-3АУМ-4	6	СЕТКА СБ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	131		
		ПОЗ. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-4АУ-4	2	КАРКАС КР6 (КР11)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17 (КР20)	1	-4	
	4	КР26 (КР31)	2	-5	
3ПВ6-4АУМ-4	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	СБ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131		
		ПОЗ. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-5АУ-4	2	КАРКАС КР7 (КР12)	4	1.465.1-21.94.2-2	
3ПВ6-5АУМ-4	3	КР18 (КР21)	1	-4	

3,28

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАСШ., Т
	4	КАРКАС КР27 (КР32)	2	1.465.1-21.94.2-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	СБ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131		
		ПОЗ. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-6АУ-4	2	КАРКАС КР7	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
3ПВ6-6АУМ-4	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	СБ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131		
		ПОЗ. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-7АУ-4	2	КАРКАС КР8 (КР13)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР19 (КР22)	1	-4	
3ПВ6-7АУМ-4	4	КР28 (КР33)	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	СБ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131		
		ПОЗ. 1...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-1АУ-4	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН13	2	СХЕМА 1, л. 2	
3ПВ6-1АУМ-4	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131		

3,28

Число листов  
 Перенесено из  
 Водяной марка  
 4

1.465.1-21.94.1-2

5

МАРКА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, г	
ЗПВБ-2АУ-4 ЗПВБ-2АУМ-4		Поз. 1,3,13 по ЗПВБ-1АУ <sub>Б</sub> -4				
	2	КАРКАС КР4	4	1.465.1-21.94.2-2		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ 14	2	СХЕМА 1, л. 2		
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131			
ЗПВБ-3АУ-4 ЗПВБ-3АУМ-4		Поз. 1,5,6,9,13 по ЗПВБ-1АУ <sub>Б</sub> -4				
	2	КАРКАС КРС (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2		
	3	КР16 (КР20)	1	-4		
	4	КР25 (КР30)	2	-5		
	7	СЕТКА С2	1	-12		
	8	С8	4	-13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ 15	2	СХЕМА 1, л. 2		
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131			
ЗПВБ-4АУ-4 ЗПВБ-4АУМ-4		Поз. 1,5,6,9,13 по ЗПВБ-1АУ <sub>Б</sub> -4				
	2	КАРКАС КР6 (КР4)	4	1.465.1-21.94.2-2		
	3	КР19 (КР20)	1	-4		
	4	КР26 (КР31)	2	-5		
	7	СЕТКА С2	1	-12		
	8	С8	4	-13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ 16	2	СХЕМА 1, л. 2		
		15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131		
		1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-2	
ЗПВБ-5АУ-4 ЗПВБ-5АУМ-4	2	КР7	4	-2		
	3	КР18	1	-4		
	4	КР27	2	-5		
		Поз. 5,6,9,13 по ЗПВБ-1АУ <sub>Б</sub> -4				
	7	СЕТКА С3	1	-12		
	8	С9	4	-13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ 14	4	СХЕМА 2, л. 2		
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131			

3,28

МАРКА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, г
ЗПВБ-8АУ-4 ЗПВБ-8АУМ-4		Поз. 1,5,6,9,13 по ЗПВБ-1АУ <sub>Б</sub> -4			
	2	КАРКАС КР15 (КР14)	4	1.465.1-21.94.2-3	
	3	КР19 (КР22)	1	-4	
	4	КР28 (КР33)	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ 15	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131		
ЗПВБ-1АУ <sub>Б</sub> -4М ЗПВБ-1АУ <sub>Б</sub> -4П		Поз. 1,3,6,8,15 по ЗПВБ-1АУ <sub>Б</sub> -4			
	2	КАРКАС КР4	4	1.465.1-21.94.2-2	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
ЗПВБ-2АУ <sub>Б</sub> -4М ЗПВБ-2АУ <sub>Б</sub> -4П		Поз. 1,3,5,6,8,15 по ЗПВБ-1АУ <sub>Б</sub> -4			
	2	КАРКАС КР5	4	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ 2	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В15, м <sup>3</sup>	131		
ЗПВ-3АУ <sub>Б</sub> -4М ЗПВ-3АУ <sub>Б</sub> -4П		Поз. 1,3,5,6,9,13 по ЗПВБ-1АУ <sub>Б</sub> -4			
	2	КАРКАС КР5	4	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ 3	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	131		

3,28

1.465.1-21.94.1-2  
МАРКА  
6

ИВ. А. ПОД. ПОДПИСАНО А. АИСТОВ 23.09.2012.

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.	ДОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
3ПВ6-4ПВБ-4Н 3ПВ6-4ПВБ-4П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			3,28
	2	КАРКАС КР6	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	1	-4	
	4	КР26	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	СВ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 2.	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-5ПВБ-4Н 3ПВ6-5ПВБ-4П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			3,28
	2	КАРКАС КР6	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	1	-4	
	4	КР26	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	СВ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН5	2	СХЕМА 1, л. 2.	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-6ПВБ-4Н 3ПВ6-6ПВБ-4П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			3,28
	2	КАРКАС КР7	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	СВ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	4	СХЕМА 2, л. 2.	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.	ДОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
3ПВ6-7ПВБ-4Н 3ПВ6-7ПВБ-4П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			3,28
	2	КАРКАС КР7	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	СВ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 3, л. 2.	
			СТН4	2	
3ПВ6-8ПВБ-4Н 3ПВ6-8ПВБ-4П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			3,28
	2	КАРКАС КР15	4	1.465.1-21.94.2-3	
	3	КР19	1	-4	
	4	КР28	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	СВ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	4	СХЕМА 2, л. 2.	
	15	БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-1ПВБ-4Н 3ПВ6-1ПВБ-4П		Поз. 1, 5, 6, 8, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			3,28
	7	СЕТКА С2	1	1.465.1-21.94.2-12	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	2	СХЕМА 1, л. 2.	
	15	БЕТОН КЛАССА В80, м <sup>3</sup>	131		
			Поз. 1, 3, 5, 6, 8, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4		
3ПВ6-2ПВБ-4Н 3ПВ6-2ПВБ-4П		Поз. 1, 3, 5, 6, 8, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			3,28
	2	КАРКАС КР4	4	1.465.1-21.94.2-2	
	7	С2	1	-12	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	2	СХЕМА 1, л. 2.	
	15	БЕТОН КЛАССА В80, м <sup>3</sup>	131		

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Место, Инв. №

1.465.1-21.94.1-2 7

МАРКА	ПЛОЩ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗДУШЕНИЯ	МАРСА, Т
3ПВ6-3АИ-4Н 3ПВ6-3АИ-4П		ПЛОЩ. 1,3,5,6,8... 13 по 3ПВ6-1АИ <sub>2</sub> -4			
	2	КЛАСС КРС	4	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КРС	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН8	2	СХЕМА 1, Л. 2	
	15	БЕТОН КЛАСС В25, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-4АИ-4Н 3ПВ6-4АИ-4П	1	КЛАСС КРС	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КРС	4	-2	
		ПЛОЩ. 3,5,6,8... 13 по 3ПВ6-1АИ <sub>2</sub> -4			
	4	КЛАСС КРС	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН8	4	СХЕМА 2, Л. 2	
	15	БЕТОН КЛАСС В25, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-5АИ-4Н 3ПВ6-5АИ-4П		ПЛОЩ. 1,5,6,8... 13 по 3ПВ6-1АИ <sub>2</sub> -4			
	2	КЛАСС КРС	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	1	-4	
	4	КР26	2	-5	
	7	С2	1	-12	
	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН7	4	СХЕМА 2, Л. 2	
	15	БЕТОН КЛАСС В25, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-6АИ-4Н 3ПВ6-6АИ-4П		ПЛОЩ. 1,5,6,8... 13 по 3ПВ6-1АИ <sub>2</sub> -4			
	2	КЛАСС КРС	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН8	4	СХЕМА 2, Л. 2	
	15	БЕТОН КЛАСС В30, м <sup>3</sup>	131		

3,28

МАРКА	ПЛОЩ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗДУШЕНИЯ	МАРСА, Т
3ПВ6-1АИ <sub>2</sub> -4		ПЛОЩ. 1... 15 по 3ПВ6-1АИ <sub>2</sub> -4			
3ПВ6-2АИ <sub>2</sub> -4		ПЛОЩ. 1,5... 13 по 3ПВ6-1АИ <sub>2</sub> -4			
	2	КЛАСС КРС (КР9)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР24 (КР29)	2	-5	
		14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН2	2	СХЕМА 1, Л. 2
	15	БЕТОН КЛАСС В15, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-3АИ <sub>2</sub> -4		ПЛОЩ. 1,5,6,7,9... 13 по 3ПВ6-1АИ <sub>2</sub> -4			
	2	КЛАСС КРС (КР16)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	2,55
	4	КР25 (КР30)	2	-5	3,01
	8	СЕТКА С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН3	2	СХЕМА 1, Л. 2	
	15	БЕТОН КЛАСС В20, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-4АИ <sub>2</sub> -4		ПЛОЩ. 1,3,5,6,9... 13 по 3ПВ6-1АИ <sub>2</sub> -4			
	2	КЛАСС КРС	4	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР26	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН4	2	СХЕМА 1, Л. 2	
	15	БЕТОН КЛАСС В20, м <sup>3</sup>	131		

МАРКА ПЛОЩ. НАИМЕНОВАНИЕ КОЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗДУШЕНИЯ

МАРКА	Поз.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т.
ЗПВБ-1АУЛ-4		Поз. 1...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,31		
ЗПВБ-2АУЛ-4		Поз. 1,5...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССА КР4 (КР9)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР24 (КР29)	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНТ	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,31		
ЗПВБ-3АУЛ-4		Поз. 1,5,6,7,9...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССА КР5 (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2	2,55
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	3,01
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	8	СЕТКА С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, л. 2	
ЗПВБ-4АУЛ-4	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	1,31		
	1	КЛАССА КР2	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КР5 (КР10)	4	- 2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
		Поз. 5,6,9...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,31		

МАРКА	Поз.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т.
ЗПВБ-1АУЛ-4		Поз. 1...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН9	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,31		
ЗПВБ-2АУЛ-4		Поз. 1,5...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССА КР4 (КР9)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР24 (КР29)	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	1,31		
ЗПВБ-3АУЛ-4		Поз. 1,5,6,7,9...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССА КР5 (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2	2,55
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	3,01
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	8	СЕТКА С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	2	СХЕМА 1, л. 2	
ЗПВБ-4АУЛ-4	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	1,31		
		Поз. 1,5,6,9...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССА КР6 (КР11)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17 (КР20)	1	- 4	
	4	КР26 (КР31)	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,31		

Итого и прог. 2. Показатели и др. Вспомогат.

1.465.1-21.94.1-2 9

МАССА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПВБ-1АУЛ-4		Поз. 1, 2 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССЕ КР4	4	1.465.1-21.94.2-2	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, Л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131		
ЗПВБ-2АУЛ-4		Поз. 1, 3, 5...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССЕ КР5	4	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, Л. 2	2,55
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131		3,01
ЗПВБ-3АУЛ-4		Поз. 1, 5, 6, 9...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССЕ КР5 (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	СВ	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, Л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131		

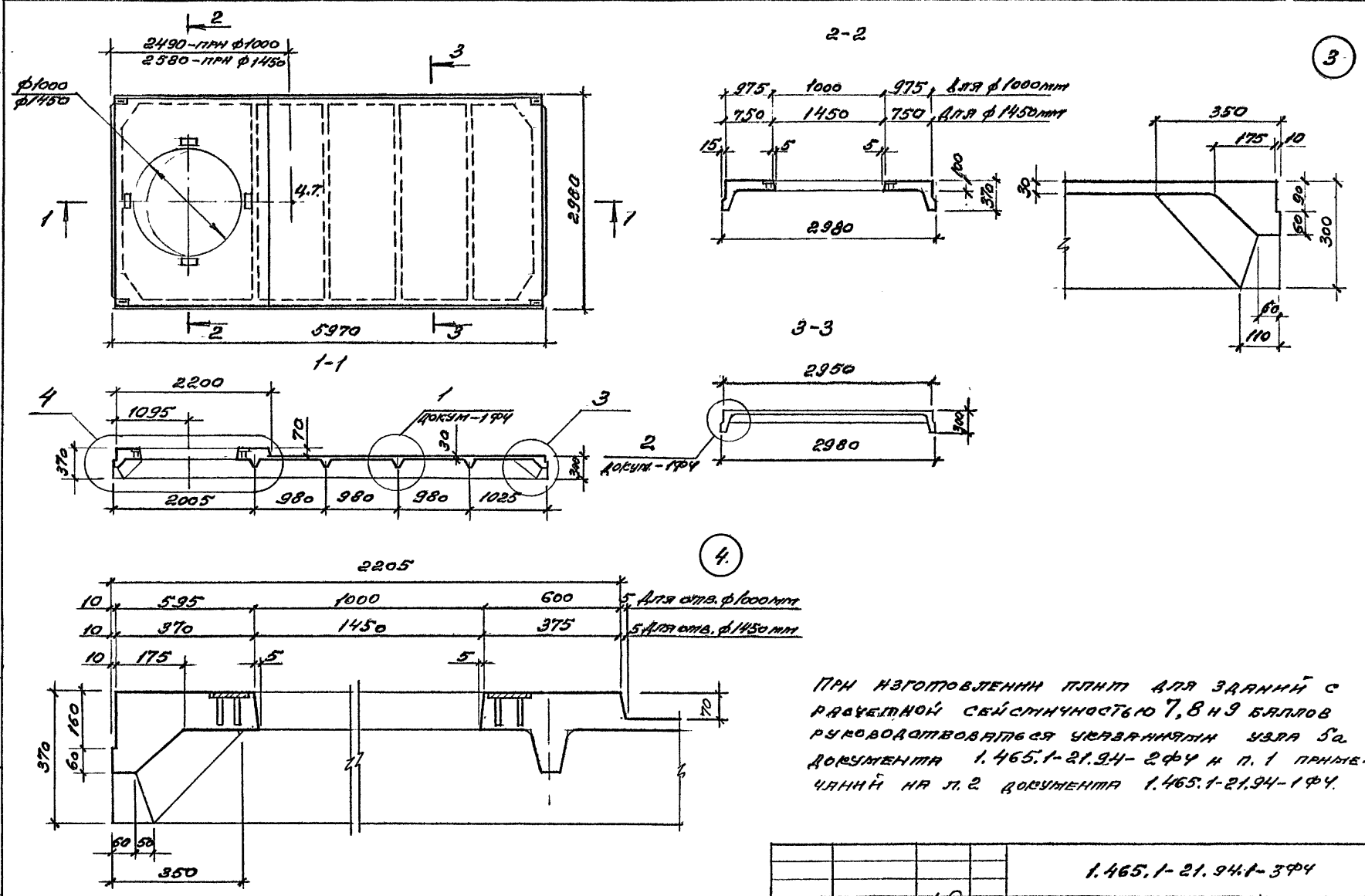
1. МАССА ПЛИТЫ ИЗ БЕТОНА НА ПОРЧЕТОМ ЗАПОЛНИТЕ-  
ЛЯХ УКАЗАНА ДРОБЬЮ, ЧИСЛИТЕЛЬ КОТОРОЙ СООТВЕТСТВУЕТ  
ПЛИТАМ ИЗ БЕРЯМЗИТОБЕТОНА, ЗНАМЕНАТЕЛЬ - ПЛИТАМ  
ИЗ АГЛОПОРНТОБЕТОНА ИЛИ ШЛАКОПЕМЗОБЕТОНА.

2. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ НАДЕ-  
ЛКИ ДЛЯ ПЛИТ ЗПВБ с проемом в полке ф700мм.  
ПРИНИМАТЬ ПО СПЕЦИФИКАЦИИ НА СООТВЕТСТВУЮ-  
ЩУЮ ПЛИТУ с проемом в полке ф400мм с ЗАМЕНОЙ  
В НЕЙ МАССА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КЛАССА: ВМЕСТО  
ВП1 ПРЕДУСМОТРЕТЬ УСТАНОВКУ КЛАССА КР2-1шт.  
МАССА ПЛИТЫ ЗПВБ с проемом ф700мм, НАГОТОВЛЕННОЙ  
ИЗ ПЯЗЕЛТОГО И МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА - 3,20Т,  
ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА - 2,60Т,  
ИЗ АГЛОПОРНТОБЕТОНА ИЛИ ШЛАКОПЕМЗОБЕТОНА - 2,94Т.

3. ПРИ УСТАНОВКЕ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ПЕТЕЛЬ  
МНО ИЛИ МН11 И СООТВЕТСТВУЮЩИХ ИМ ОГОРНЫХ  
ЗАКЛАДНЫХ НАДЕЛНН МН3-1 И МН3-2 УГЛОВАЯ  
СЕТКА С11 МОЖЕТ БЫТЬ ЗАМЕНЕНА СЕТКОЙ  
С10 (4шт).

ИЗДАНИЕ 1980 ГОДА

1.465.1-21.94.1-2 Лист 10

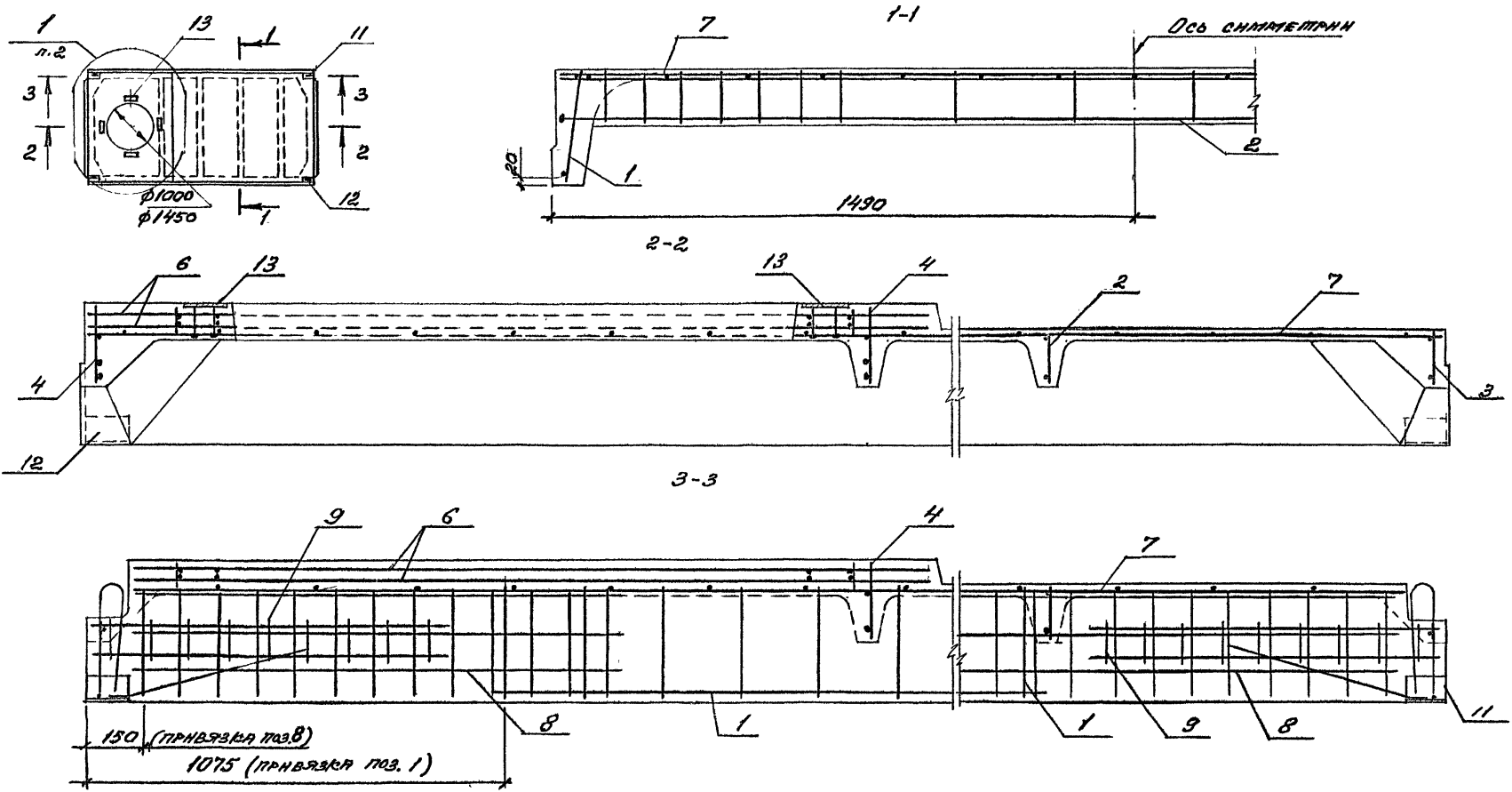


ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛИТ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С РАЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 И 9 БЯЛЛОВ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ ЧЕРЕЗЪЯННЫМИ УЗЛАМИ ДОКУМЕНТА 1.465.1-21.94-2ФЧ И П.1 ПРИМЕЧАНИЙ К П.2 ДОКУМЕНТА 1.465.1-21.94-1ФЧ.

Исполнитель: ГАРИНСКИЙ А.П. Проверил: ВАРШАВСКИЙ

1.465.1-21.94-3ФЧ				Исполнитель	Проверил
ИИП	БАРИАНОВА	ИИП	И.П.Ч	ПЛИТА ЗПВБ	ЦНИИПромзданий
РАБОТА	БАРИАНОВА	ИИП		С ПРОЕМОМ $\phi 1000$ мм / $\phi 1450$ мм.	
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА	ИИП		ДИПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	ИИП			
И.КОНТ.	БАРИАНОВА	ИИП			



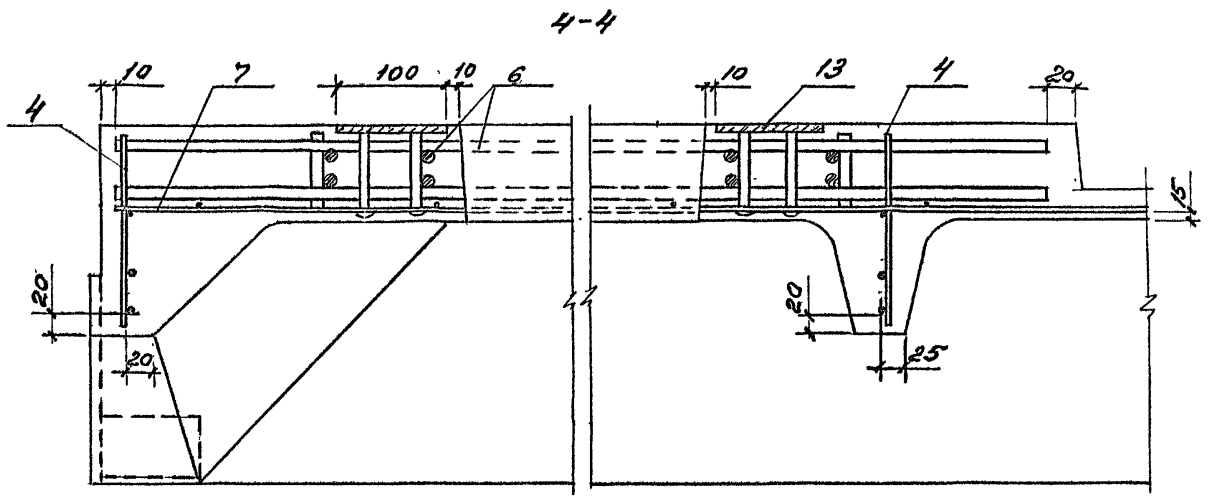
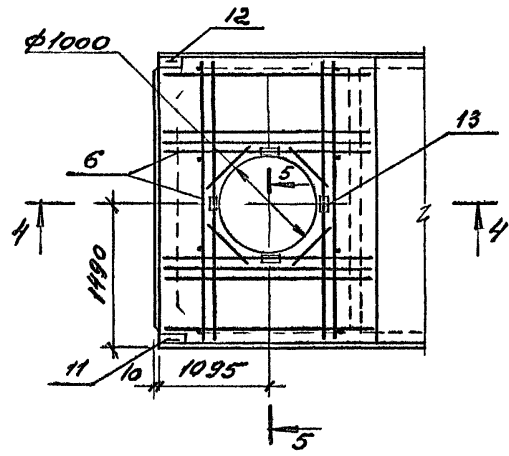


СМ. ПРИМЕЧАНИЯ НА Л. 1 ДОКУМ. - 2

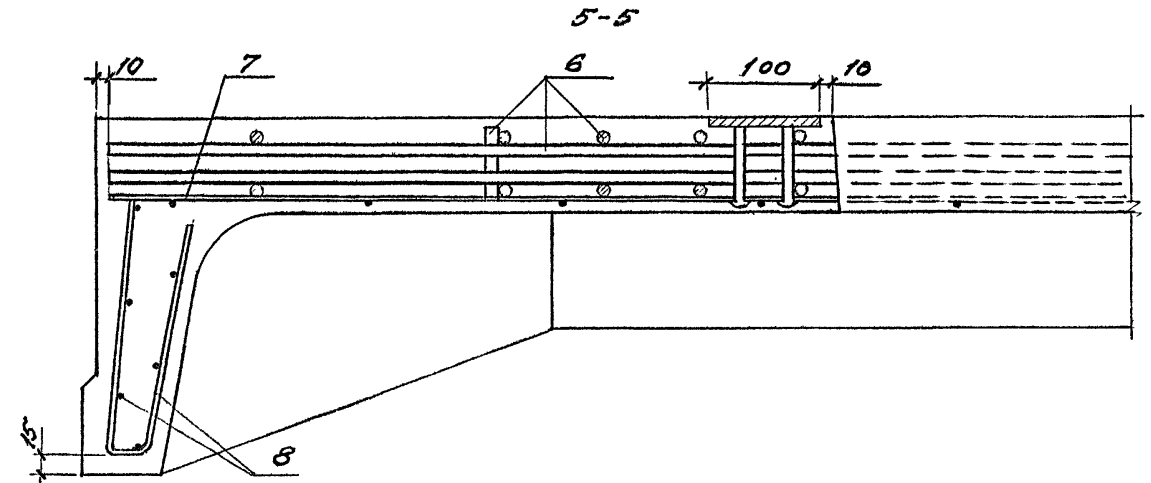
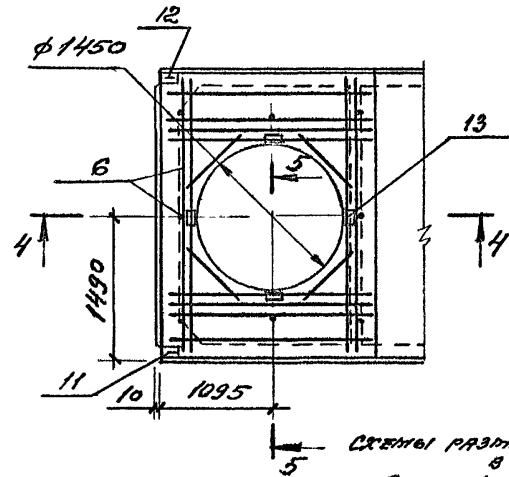
				1. 465. 1-2. 94. 1-3		
ИИП	БРИАНОВА	Л. П.	№ 8/97	ПЛИТА 3186 с проемами 1000 и 1450 мм	Составил	Л. П.
Рисовал	БРИАНОВА	Л. П.			Проверил	Л. П.
Начертал	Ильина	В. И.			Инженер	Л. П.
Проектировал	Петрова	Л. П.			Инженер	Л. П.
Начертал	Брианова	Л. П.			Инженер	Л. П.
					Лист	10
					ЦНИИПРОСТРОИТЕЛЬНИЙ	

Имя, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №

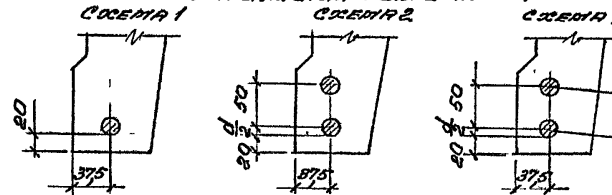
1



1



СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ (ГОС.И) В ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОМ РЕБРЕ ПАНТОИ



В РАЗРЕЗЕ 5-5 НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА

СТНЗ  
(Ф20.П10)  
СТН4  
(Ф22.П10)

Имя, Подпол., Подпись и дата Взам. инв. №

1.465.1-21.94.1-3

МАРКА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
3ПВ6-1ПВ <sub>8</sub> -10 3ПВ6-1ПВ <sub>8</sub> М-10	1	КАПРАС КР1	2	1.465.1-21.94.2-1	3,63
	2	КР3	3	-2	
	3	КР16	1	-4	
	4	КР24	2	-5	
	5	КР38	4	-8	
	6	КПЗ	1	-11	
	7	СЕТКА С1	1	-12	
	8	С7	4	-13	
	9	С11	4	-14	
	10	С12/2	4	-14	
	11	КОДЕРМЕ ЗАСТЯЖКЕ МНР-1	2	-19	
	12	МНР-2	2	-19	
	13	МН4	4	-21	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН1	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В15, м <sup>3</sup>	145		
3ПВ6-2ПВ <sub>8</sub> -10 3ПВ6-2ПВ <sub>8</sub> М-10	КОЛ. 1,5...13 по 3ПВ6-1ПВ <sub>8</sub> -10				
	2	КАПРАС КР4 (КР9)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР24 (КР29)	2	-5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН2	2	СХЕМА 1, л. 2	
15	БЕТОН КЛАССА В15, м <sup>3</sup>	145			
3ПВ6-3ПВ <sub>8</sub> -10 3ПВ6-3ПВ <sub>8</sub> М-10	КОЛ. 1,5,6,7,9...13 по 3ПВ6-1ПВ <sub>8</sub> -10				
	2	КАПРАС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР25 (КР30)	2	-5	
	8	СЕТКА С8	4	-13	
14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 1, л. 2		
15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	145			

МАРКА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т	
3ПВ6-4ПВ <sub>8</sub> -10 3ПВ6-4ПВ <sub>8</sub> М-10	КОЛ. 1,3,5,6,9...13 по 3ПВ6-1ПВ <sub>8</sub> -10					
	2	КАПРАС КР5	3	1.465.1-21.94.2-2		
	4	КР25	2	-5		
	7	СЕТКА С2	1	-12		
	8	С8	4	-13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 2		
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	145			
	3ПВ6-5ПВ <sub>8</sub> -10 3ПВ6-5ПВ <sub>8</sub> М-10	КОЛ. 1,5,6,9...13 по 3ПВ6-1ПВ <sub>8</sub> -10				
		2	КАПРАС КР6 (КР11)	3	1.465.1-21.94.2-2	
		3	КР17 (КР30)	1	-4	
		4	КР26 (КР31)	2	-5	
		7	СЕТКА С2	1	-12	
		8	С8	4	-13	
		14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН5	2	СХЕМА 1, л. 2	
		15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	145		
3ПВ6-7ПВ <sub>8</sub> -10 3ПВ6-7ПВ <sub>8</sub> М-10		КОЛ. 1,5,6,9...13 по 3ПВ6-1ПВ <sub>8</sub> -10				
		2	КАПРАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	
		3	КР18	1	-4	
		4	КР27	2	-5	
		7	СЕТКА С3	1	-12	
		8	С9	4	-13	
		14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	145			

1. В СРОВОДКАХ УКАЗАНЫ МАРКИ КАПРАСОВ С НИЖНЕЙ ПРОВОДАТЕЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИИ КЛАССА АТ-УС (СМ. П. 4.3. ДОКУМ. - ТТ).

2. НАПРЯЖАЕМЫЕ СТЕРЖНИ СТН - СМ. ДОКУМЕНТ 1.465.1-21.94.2-27

ИМЯ, НАДВИЖКА, ПЛОЩАДЬ НАПРЯГ. СЕРИИ ИЛИ Т

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕМНЫЕ КОORDИНАТЫ	МАССА, Т	
		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПБ6-1АД <sub>в</sub> -10				
3ПБ6-8АД <sub>в</sub> -10 3ПБ6-8АД <sub>в</sub> М-10	2	КАРКАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	3,63	
	3	КР18	1	- 4		
	4	КР27	2	- 5		
	7	ЦЕНТРА С3	1	- 12		
	8	СВ	4	- 13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 3, л. 2		
			СТН4	2		
	15	БЕТОН КАМНЯ В30, м <sup>3</sup>	1,45			
		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПБ6-1АД <sub>в</sub> -10				
3ПБ6-10АД <sub>в</sub> -10 3ПБ6-10АД <sub>в</sub> М-10	2	КАРКАС КР15 (КР14)	3	1.465.1-21.94.2-3(2)		
	3	КР19 (КР23)	1	- 4		
	4	КР28 (КР33)	2	- 5		
	7	ЦЕНТРА С3	1	- 12		
	8	СВ	4	- 13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	4	СХЕМА 2, л. 2		
		15	БЕТОН КАМНЯ В30, м <sup>3</sup>	1,45		
3ПБ6-1АД <sub>в</sub> -10 3ПБ6-1АД <sub>в</sub> М-10	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	2	СХЕМА 1, л. 2		
	15	БЕТОН КАМНЯ В20, м <sup>3</sup>	1,45			
		Поз. 1, 5, 13 по 3ПБ6-1АД <sub>в</sub> -10				
3ПБ6-2АД <sub>в</sub> -10 3ПБ6-2АД <sub>в</sub> М-10	2	КАРКАС КР4 (КР9)	3	1.465.1-21.94.2-2		
	3	КР16 (КР20)	1	- 4		
	4	КР24 (КР28)	2	- 5		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	2	СХЕМА 1, л. 2		
	15	БЕТОН КАМНЯ В20, м <sup>3</sup>	1,45			

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕМНЫЕ КОORDИНАТЫ	МАССА, Т	
		Поз. 1, 5, 6, 7, 9, 13 по 3ПБ6-1АД <sub>в</sub> -10				
3ПБ6-3АД <sub>в</sub> -10 3ПБ6-3АД <sub>в</sub> М-10	2	КАРКАС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	3,63	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4		
	4	КР25 (КР30)	2	- 5		
	8	ЦЕНТРА С8	4	- 13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН8	2	СХЕМА 1, л. 2		
		15	БЕТОН КАМНЯ В25, м <sup>3</sup>	1,45		
		1	КАРКАС КР2	2		1.465.1-21.94.2-1
3ПБ6-4АД <sub>в</sub> -10 3ПБ6-4АД <sub>в</sub> М-10	2	КР5 (КР10)	3	- 2		
	3	КР16 (КР20)	1	- 4		
	4	КР25 (КР30)	2	- 5		
		Поз. 5, 6, 8, 13 по 3ПБ6-1АД <sub>в</sub> -10				
3ПБ6-6АД <sub>в</sub> -10 3ПБ6-6АД <sub>в</sub> М-10	7	ЦЕНТРА С2	1	- 12		
	8	СВ	4	- 13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	4	СХЕМА 2, л. 2		
		15	БЕТОН КАМНЯ В25, м <sup>3</sup>	1,45		
		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПБ6-3АД <sub>в</sub> -10				
3ПБ6-6АД <sub>в</sub> -10 3ПБ6-6АД <sub>в</sub> М-10	2	КАРКАС КР6	3	1.465.1-21.94.2-2		
	3	КР17	1	- 4		
	4	КР26	2	- 5		
	7	ЦЕНТРА С2	1	- 12		
	8	СВ	4	- 13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	4	СХЕМА 2, л. 2		
	15	БЕТОН КАМНЯ В25, м <sup>3</sup>	1,45			

Вспомогательные материалы  
 Подвесные опоры  
 М.В. Ш. Ш. Ш.

1.465.1-21.94.1-3

ТИП	4
-----	---

1304-02 44

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
		Поз. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
3ПБ6-7АД-10 3ПБ6-7АДМ-10	2	КЛАРРАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА СЗ	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН8	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,45		
3ПБ6-1АД-10 3ПБ6-1АДМ-10		Поз. 1...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН9	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,45		
3ПБ6-2АД-10 3ПБ6-2АДМ-10		Поз. 1, 5...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
	2	КЛАРРАС КР4(КР9)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	1	-4	
	4	КР24(КР29)	2	-5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	1,45		
3ПБ6-3АД-10 3ПБ6-3АДМ-10		Поз. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
	2	КЛАРРАС КР5(КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	1	-4	
	4	КР25(КР30)	2	-5	
	8	СЕТКА С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	1,45		
3ПБ6-4АД-10 3ПБ6-4АДМ-10		Поз. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
	2	КЛАРРАС КР6(КР11)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17(КР20)	1	-4	
	4	КР26(КР31)	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,45		

3,63

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
		Поз. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
3ПБ6-5АД-10 3ПБ6-5АДМ-10	2	КЛАРРАС КР7(КР12)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18(КР21)	1	-4	
	4	КР27(КР32)	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,45		
		Поз. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
3ПБ6-6АД-10 3ПБ6-6АДМ-10	2	КЛАРРАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С8	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	4	СХЕМА 2, л. 2	
		Поз. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
3ПБ6-7АД-10 3ПБ6-7АДМ-10	2	КЛАРРАС КР8(КР13)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР19(КР22)	1	-4	
	4	КР28(КР33)	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,45		
3ПБ6-1АД-10 3ПБ6-1АДМ-10		Поз. 1...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
		14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН13	2	СХЕМА 1, л. 2
		15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,45	

3,63

МАРКА ПОЗ. НАИМЕНОВАНИЕ КОЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА МАССА, Т

1.465.1-21.94.1-3

Лист 5

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
3ПВ6-2АУ-10 3ПВ6-2АУМ-10		Поз. 1,3,11,13 по 3ПВ6-1АУ <sub>5</sub> -10			
	2	КАРКАС КР4	3	1.465.1-21.94.2-2	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ4	2	СХЕМА 1, л. 2	
3ПВ6-3АУ-10 3ПВ6-3АУМ-10	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,45		
		Поз. 1,5,6,9,13 по 3ПВ6-1АУ <sub>5</sub> -10			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	С8	4	- 13	
3ПВ6-4АУ-10 3ПВ6-4АУМ-10	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ5	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,45		
		Поз. 1,5,6,9,13 по 3ПВ6-1АУ <sub>5</sub> -10			
	2	КАРКАС КР6 (КР11)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17 (КР20)	1	- 4	
	4	КР26 (КР31)	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
3ПВ6-5АУ-10 3ПВ6-5АУМ-10	8	С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ6	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,45		
	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-2	
	2	КР7	3	- 2	
	3	КР18	1	- 4	
	4	КР27	2	- 5	
3ПВ6-6АУ-10 3ПВ6-6АУМ-10		Поз. 5,6,9,13 по 3ПВ6-1АУ <sub>5</sub> -10			
	7	СЕТКА С3	1	- 12	
	8	С9	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ4	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,45		

3,63

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
3ПВ6-8АУ-10 3ПВ6-8АУМ-10		Поз. 1,5,6,9,13 по 3ПВ6-1АУ <sub>5</sub> -10			
	2	КАРКАС КР15 (КР14)	3	1.465.1-21.94.2-3	
	3	КР19 (КР23)	1	- 4	
	4	КР28 (КР33)	2	- 5	
	7	СЕТКА С3	1	- 12	
	8	С9	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ5	4	СХЕМА 2, л. 2	
3ПВ6-10А-10Н 3ПВ6-10А-10Н	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,45		
		Поз. 1,3,5,6,8,15 по 3ПВ6-10А-10Н			
	2	КАРКАС КР4	3	1.465.1-21.94.2-2	
3ПВ6-12А-10Н 3ПВ6-12А-10Н	7	СЕТКА С2	1	- 12	
		Поз. 1,3,5,6,8,13 по 3ПВ6-10А-10Н			
	2	КАРКАС КР5	3	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ2	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В15, м <sup>3</sup>	1,45		
3ПВ6-13А-10Н 3ПВ6-13А-10Н		Поз. 1,3,5,6,9,13 по 3ПВ6-10А-10Н			
	2	КАРКАС КР5	3	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ3	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,45		

3,63

Имя, номер, Подпись и дата выдачи

1.465.1-21.94.1-3

6

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
31786-4AIIa-10H 31786-4AIIa-10П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 31786-1AIIa-10			
	2	КАРКАС КР6	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	1	-4	
	4	КР26	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 2	
15	БЕТОН КАККА В30, М <sup>3</sup>	145			
31786-5AIIa-10H 31786-5AIIa-10П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 31786-1AIIa-10			
	2	КАРКАС КР6	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	1	-4	
	4	КР26	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН5	2	СХЕМА 1, л. 2	
15	БЕТОН КАККА В30, М <sup>3</sup>	145			
31786-6AIIa-10H 31786-6AIIa-10П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 31786-1AIIa-10			
	2	КАРКАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	4	СХЕМА 2, л. 2	
15	БЕТОН КАККА В30, М <sup>3</sup>	145			

363

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
31786-7AIIa-10H 31786-7AIIa-10П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 31786-1AIIa-10			
	2	КАРКАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ СТН3	2	СХЕМА 3, л. 2	
15	БЕТОН КАККА В35, М <sup>3</sup>	145			
31786-8AIIa-10H 31786-8AIIa-10П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 31786-1AIIa-10			
	2	КАРКАС КР15	3	1.465.1-21.94.2-3	
	3	КР19	1	-4	
	4	КР28	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	4	СХЕМА 2, л. 2	
15	БЕТОН КАККА, В35 М <sup>3</sup>	145			
31786-1AII-10H 31786-1AII-10П		Поз. 1, 5, 6, 8, 13 по 31786-1AIIa-10			
	7	СЕТКА С2	1	1.465.1-21.94.2-12	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	2	СХЕМА 1, л. 2	
31786-2AII-10H 31786-2AII-10П		Поз. 1, 3, 6, 8, 13 по 31786-1AIIa-10			
	2	КАРКАС КР4	3	1.465.1-21.94.2-2	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
31786-2AII-10H 31786-2AII-10П		Поз. 1, 3, 6, 8, 13 по 31786-1AIIa-10			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	2	СХЕМА 1, л. 2	
15	БЕТОН КАККА В30, М <sup>3</sup>	145			

363

Мин. Л. Паск. Подрядчик ООО ВАРШАВКА

МАРКА	ПЛОЩ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
3ПВ6-3АУ-10Н 3ПВ6-3АУ-10П		ПЛОЩ. 1, 3, 5, 6, 8, 13 по 3ПВ6-1АУ-10			
	2	КАРКАС КР5	3	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КАССА ВР5, м <sup>3</sup>	145		
3ПВ6-4АУ-10Н 3ПВ6-4АУ-10П	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КР5	3	- 2	
		ПЛОЩ. 3, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АУ-10			
	4	КАРКАС КР25	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	СВ	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	4	СХЕМА 2, л. 2	3,63
	15	БЕТОН КАССА ВР5, м <sup>3</sup>	145		
3ПВ6-5АУ-10Н 3ПВ6-5АУ-10П		ПЛОЩ. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АУ-10			
	2	КАРКАС КР6	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	1	- 4	
	4	КР26	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	СВ	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КАССА ВР5, м <sup>3</sup>	145		
3ПВ6-6АУ-10Н 3ПВ6-6АУ-10П		ПЛОЩ. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АУ-10			
	2	КАРКАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	- 4	
	4	КР27	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	СВ	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН8	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КАССА В30, м <sup>3</sup>	145		

Итого масса: Каркас и арматура - 3,63 т

МАРКА	ПЛОЩ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
3ПВ6-1АУ-10		ПЛОЩ. 1, 5, 13 по 3ПВ6-1АУ-10			
	2	КАРКАС КР4 (КР9)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР24 (КР29)	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН2	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КАССА В15, м <sup>3</sup>	145		
3ПВ6-2АУ-10		ПЛОЩ. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АУ-10			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	2,83
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	3,84
	8	СЕТКА СВ	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КАССА В20, м <sup>3</sup>	145		
3ПВ6-3АУ-10		ПЛОЩ. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АУ-10			
	2	КАРКАС КР5	3	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	СВ	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КАССА В20, м <sup>3</sup>	145		
3ПВ6-4АУ-10		ПЛОЩ. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АУ-10			
	2	КАРКАС КР5	3	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	СВ	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КАССА В20, м <sup>3</sup>	145		

1.465.1-21.94.1-3 Итого 8



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
31786-1A17A-10		Поз. 1, 13 по 31786-1A17B-10			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН6	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,45		
31786-2A17A-10		Поз. 1, 5, 13 по 31786-1A17B-10			
	2	КЛАСС КР4 (КР9)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР24 (КР29)	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН 7	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,45		
31786-3A17A-10		Поз. 1, 5, 6, 7, 9, 13 по 31786-1A17B-10			
	2	КЛАСС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	2,88
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	3,34
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	8	СЕТКА С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН8	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	1,45		
31786-4A17A-10	1	КЛАСС КР2	2	1.465.1-21.94.2-1	
	8	КР5 (КР10)	3	- 2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР26 (КР30)	2	- 5	
		Поз. 5, 6, 9, 13 по 31786-1A17B-10			
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН6	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В 25, м <sup>3</sup>	1,45		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
31786-1A17A-10		Поз. 1, 13 по 31786-1A17B-10			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН9	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,45		
31786-2A17A-10		Поз. 1, 5, 13 по 31786-1A17B-10			
	2	КЛАСС КР4 (КР9)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР24 (КР29)	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН10	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	1,45		
31786-3A17A-10		Поз. 1, 5, 6, 7, 9, 13 по 31786-1A17B-10			
	2	КЛАСС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	2,88
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	3,34
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	8	СЕТКА С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН11	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	1,45		
31786-4A17A-10		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 31786-1A17B-10			
	2	КЛАСС КР6 (КР11)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17 (КР20)	1	- 4	
	4	КР26 (КР31)	2	- 5	
	7	СЕТКА С8	1	- 12	
	8	С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН12	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,45		

МАРКА И ПОС. ПОДПИСАНЫ И ПЕЧАТ  
 ВЕРИФИКАЦИЯ

1.465.1-21.94.1-3 МАССА  
9

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПВБ-1АУ.П-10		ПОЗ. 1,3...13 по ЗПВБ-1АУ.П-10			
	2	КАРКАС КР4	3	1.465.1-21.94.2-2	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН13	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,45		
ЗПВБ-2АУ.П-10		ПОЗ. 1,3,5...13 по ЗПВБ-1АУ.П-10			
	2	КАРКАС КР5	3	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН14	2	СХЕМА 1, л. 2	2,83
ЗПВБ-3АУ.П-10		ПОЗ. 1,5,6,9...13 по ЗПВБ-1АУ.П-10			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	СВ	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН15	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,45		

2,83  
3,34

1. МАССА ПЛИТЫ ИЗ БЕТОНА НА ПОРЦЕЛАНОВЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ УКАЗАНА ДРОБЬЮ, УВЕЛИЧИТЕЛЬ КОТОРОЙ СООТВЕТСТВУЕТ ПЛИТКАМ ИЗ КЕРАМЗИТБЕТОНА, ЗАМЕНАТЕЛЬ - ПЛИТКАМ ИЗ ЯГЛОПОРНИТОБЕТОНА ИЛИ ШЛАКОПЕМЗОБЕТОНА.

2. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ПЛИТ ЗПВБ С ПРОЕМОМ Ф1450ММ ПРИНИМАТЬ ПО СПЕЦИФИКАЦИИ НА СООТВЕТСТВУЮЩУЮ ПЛИТУ С ПРОЕМОМ В ПОЛКЕ Ф1000ММ С ЗАПЕНОЙ В НЕЙ МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА: ВМЕСТО КР3 ПРЕДУСМОТРЕТЬ УСТАНОВКУ КАРКАСА КР4-1шт.

МАССА ПЛИТЫ ЗПВБ С ПРОЕМОМ Ф1450ММ, ИЗГОТОВЛЕННОЙ ИЗ ТЯЖЕЛОЙ ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА - 3,43Т  
 ИЗ КЕРАМЗИТБЕТОНА - 2,67Т  
 ИЗ ЯГЛОПОРНИТОБЕТОНА ИЛИ ШЛАКОПЕМЗОБЕТОНА - 2,15Т.  
 РАСХОД БЕТОНА НА ПЛИТУ - 1,37Т.

3. В СЛУЧАЕ ПРИМЕНЕНИЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩЕЙ ПЕЛЛИ МН11 И ОПОРНЫХ ЗАПЕЛАННЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3-1 И МН3-2 УГЛОВАЯ СЕТКА С11 МОЖЕТ БЫТЬ ЗАМЕНЕНА СЕТКОЙ С10 (4шт).

МНО. Л

1.465.1-21.94.1-3	Лист 10
-------------------	------------

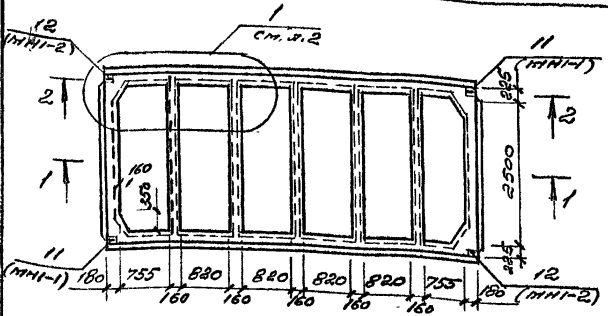
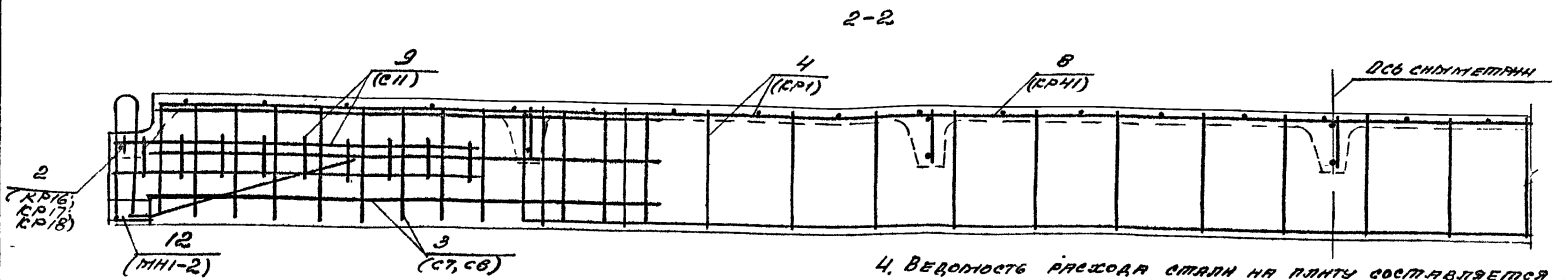
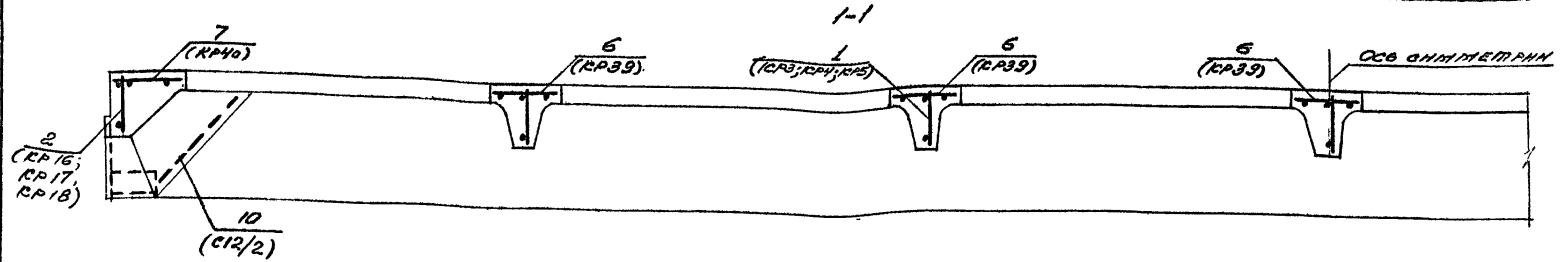


ТАБЛИЦА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАРШКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПЛИТЫ

ДИАПАЗОН РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК ( $q_{н.р.}$ ) С УЧЕТОМ ВЕСА ПЛИТЫ $q_{пл}$ (кгс/м <sup>2</sup> )	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ		
	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3
до 3,6 (360)	КР3	КР16	С7
3,7 (370) ... 4,5 (450)	КР4	КР17	
4,6 (460) ... 5,8 (580)	КР5	КР18	С8
5,9 (590) ... 7,0 (700)			



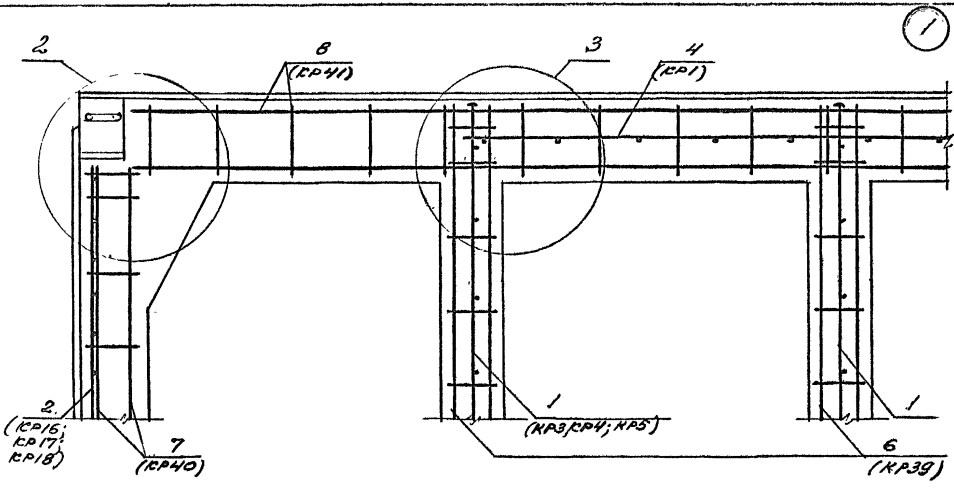
4. ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕХОДА СТАДИИ НА ПЛИТУ СОСТАВЛЯЕТСЯ В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ ПОСЛЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАРШКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОЗ. 1, 2 И 3 ПО ВОЗДЕЙСТВУЮЩЕЙ НАГРУЗКЕ НА ПЛИТУ

1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПЛИТУ ПРИБАВЛЕНА НА Л. 2 И ДОЛЖНА БЫТЬ КОНКРЕТИЗИРОВАНА В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ.
2. КЛАСС БЕТОНА, В ТАКИХ КЛАСС И КОЛИЧЕСТВО ОТЕЖИВЛЕН ИЛИ АРМАТУРНОЙ АРМАТУРЫ УКАЗАНЫ В ДОКУМЕНТЕ 1.465.1-21.94.0-НН, Л. 18 (СМ. ВАР. 0)
3. РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРАВЛЕННОЙ АРМАТУРЫ В ПРОДОЛЖИТОМ РЕБРЕ ПЛИТЫ ПРИНИМАТЬ ПО ДОКУМ. - 1
4. РАСХОД БЕТОНА НА ПЛИТУ - 0,71<sup>3</sup>, МАРКА ПЛИТЫ - 1,75<sup>7</sup>

1.465.1-21.94.1-4

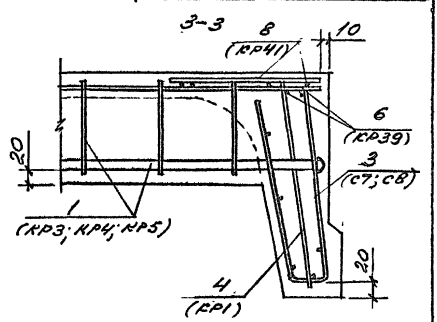
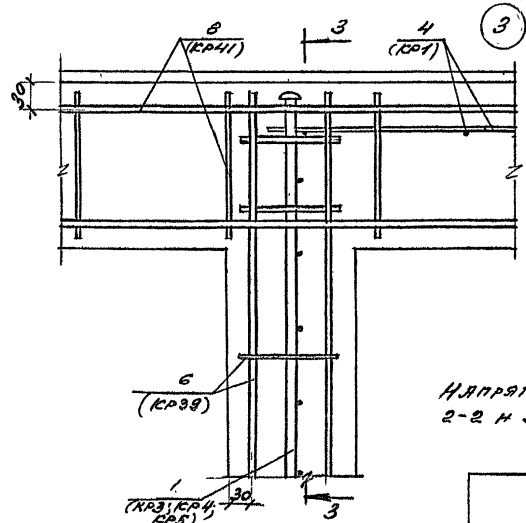
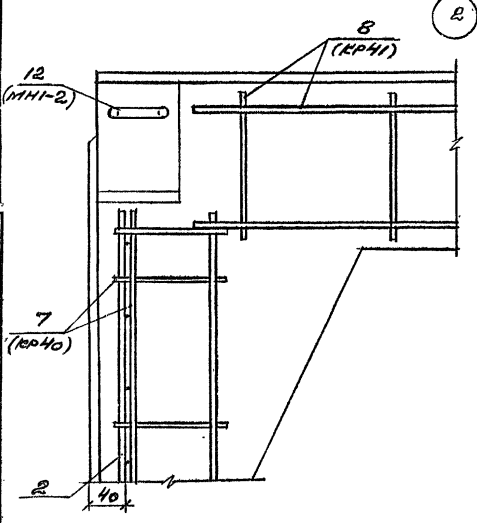
ГНП	БАШАНОВА	11	12.02	ПЛИТА ЗИЛГ	СТРАНА	ЛИСТ	Листов
АРХАРБ.	БАШАНОВА	11	31				
ИСПОЛН.	ИЗМАЙЛОВ	11			ЛИТЕРАТУРА		
ПРОБЕР.	ПЕТРОВ	11					
П.КОП.	БАШАНОВА	11					

Имя, ИТОГА, Подпись и дата, Водитель №



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПЛИТЫ 317.16

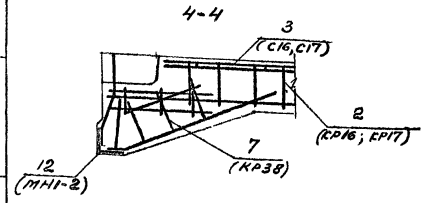
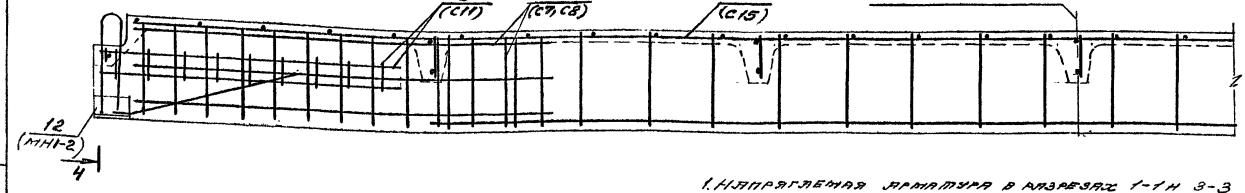
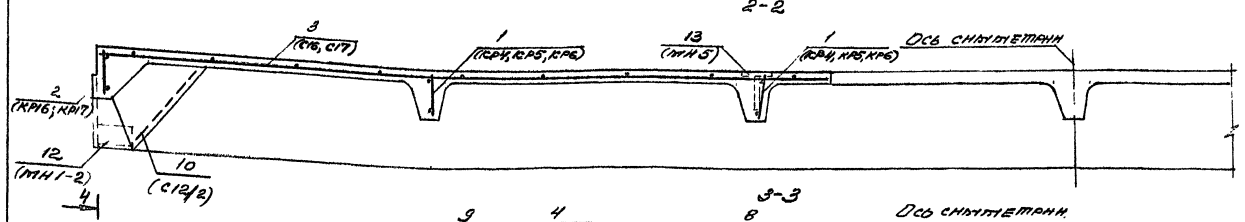
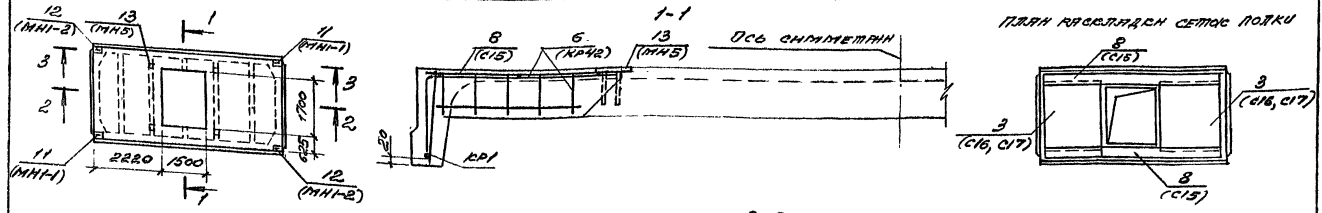
№	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	КР3, КР4, КР5	5	МАРКА НАВЕДЕНА ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ТРЕБОВАНИЮ Н.Д.1 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЕЛИЧИНЫ РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКИ НА ПЛИТУ
2	КР16, КР17, КР18	2	
3	КР1, КР2	4	
4	КР1	2	
5	КР39	4	
6	КР39	5	
7	КР40	2	
8	КР41	2	
9	КР1	4	
10	КР2/2	4	
11	МН1-1	2	
12	МН1-2	2	
13	КР1		



НАПРАВЛЕНИЯ АРМАТУРЫ (НОЗ 13) В ПРОСЕКЕ 2-2 И 3-3 УСТОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

Имя, Подпись и дата

7.465, 1-21, 54, 1-4



1. НА ПЕРСПЕКТИВНОЙ РАБОТАЮЩАЯ В РАЗРЕЗЕ 1-1 И 3-3 УГОЛЫ НЕ ПОКАЗАНЫ.
2. СЕТОК ПОД ПЛАНКИ (РАЗ. 3 И 8) ПАНЕЛЯМИ И РАБОТАЮЩАЯ ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР НЕ МЕНШЕ, ЧЕМ В УЕЛЫХ РЕХ МОУЩИХ РАМАЮЩ.

1.465.1-21.34.1-5

ИПТ	БАШОВА	19/1	ИЗДАНИЕ СЕРИИ С ОДНОЙ РАБОТОЙ В ПОЛКЕ РАБОТАЮЩАЯ 1,5 x 1,7 М	Страна	Зим	Лето	В
РАБОТ	БАШОВА	15/1					
ИСТОЧ	ИЗДАТЕЛЬСТВО						
ПРЕДЛ	ИЗДАТЕЛЬСТВО						
И. КОП	БАШОВА	17/1					

Имя, отчество, фамилия и инициалы автора чертёжа

Таблица 2  
Спецификация арматурных и закладных изделий по  
плите ЗПФБ с одним проемом в полке размером 15х1,7 м

Таблица 1

КЛЮЧ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ  
ИЗДЕЛИЙ ПЛИТ ЗПФБ С ОДНИМ ПРОЕМОМ В  
ПОЛКЕ РАЗМЕРОМ 15х1,7 м

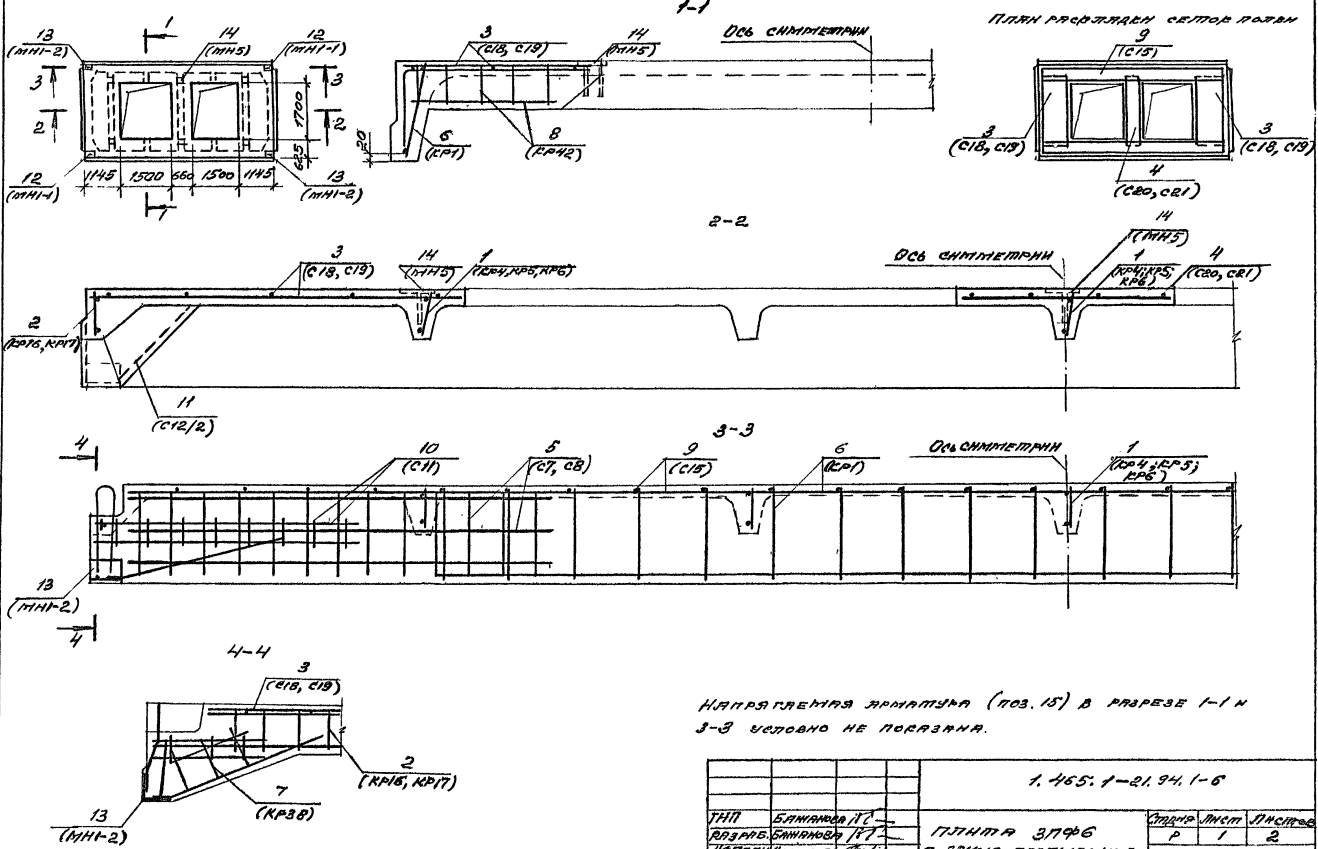
ДИАПАЗОН РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКИ ( $q_{нп}$ ) с УЧЕТОМ ВЕСА ПЛИТЫ кПа (кгс/м <sup>2</sup> )	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ			
	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4
до 4,0 (400)	КР4			
4,1 (410) ... 5,0 (500)		КР16	С16	С7
5,1 (510) ... 5,8 (580)	КР5			
5,9 (590) ... 7,5 (750)	КР6		С17	С8

Поз.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	кол. шт.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	КР4; КР5; КР6	4	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ОПРЕДЕ- ЛЯЕТСЯ ПО ТАБЛ. 1 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЕЛИЧИНЫ РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКИ НА ПЛИТУ
2	КР16; КР17	2	
3	С16; С17	2	
4	С7; С8	4	
5	КР1	2	ДЛЯ ВСЕХ МАРК ПЛИТ
6	КР42	2	
7	КР38	4	
8	С15	2	
9	С11	4	
10	С12/2	4	
11	МН1-1	2	
12	МН1-2	2	
13	МНБ	4	
14	СТН		
			СМ. ДОКУМ. - НИ В.П. 0

1. Спецификация арматурных изделий на плиту должна быть конкретизирована в проекте здания.
2. Опалубочные размеры продольных и поперечных ребер плиты принимать по документу 1.465.1-21.94.1-1Ф4.
3. Класс бетона, а также класс и количество стержней напряженной арматуры связать в документе 1.465.1-21.94.0-НН, л. 19 (см. вкл. 0).
4. Расположение напряженной арматуры в продольном ребре плиты принимать по докум. - 1.
5. Ведомость расхода стали на плиту составляется в проекте здания после определения марки арматурных изделий поз. 1, 2, 3, 4 по конкретной нагрузке на плиту.
6. Расход бетона на плиту - 0,98 м<sup>3</sup>, марка плиты из тяжелого и мелкозернистого бетона - 245Т, из керамзитобетона - 191Т, из ячеистобетона и шпалекопемзобетона - 225Т

Нач. отдела Подписи, дата, Фамилия

1.465.1-21.94.1-5



НАПРАВЛЕНИЯ ЗАДАНИЯ (ГОС.15) В ПРЯМОУГ. 1-1 И 3-3 УДОБНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

1. 465. 1-21. 94. 1-6

ТНП	БАШКАРА И С	ПУТНИК 3796 0-4350/4 ПРОЕКТИРОВАНИЕ В ПОДЪЕМ ПИЛОНОВ И КОНТ. РАМА 15x17 м	Степень	Имя	Линейка
РД	РД		Р	1	2
Л	Л		Л		
П	П		П		
И	И		И		

ВИД 1 - ПОДЪЕМ ПИЛОНОВ И КОНТ. РАМА

ТАБЛИЦА 1  
КЛЮЧ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПЛИТ ЗПФБ  
С ДВУМЯ ПРОЕМАМИ В ПОЛКЕ РАЗМЕРОМ 15\*1,7М

ДИАПАЗОН РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКИ ( $q_{\text{д}} > 1$ ) С УЧЕТОМ ВЕСА ПЛИТЫ, Б/ТА (кгс/м <sup>2</sup> )	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ				
	Пос.1	Пос.2	Пос.3	Пос.4	Пос.5
20 (38)	АР4	АР16	С18	С20	С7
3,9 (390) ... 4,8 (480)	АР5				
4,9 (490) ... 5,4 (540)					
5,5 (550) ... 5,8 (580)	АР6	АР17	С19	С21	С8
5,9 (590) ... 7,5 (750)					

ТАБЛИЦА 2  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПЛИТЫ  
ЗПФБ С ДВУМЯ ПРОЕМАМИ В ПОЛКЕ РАЗМЕРОМ 15\*1,7М.

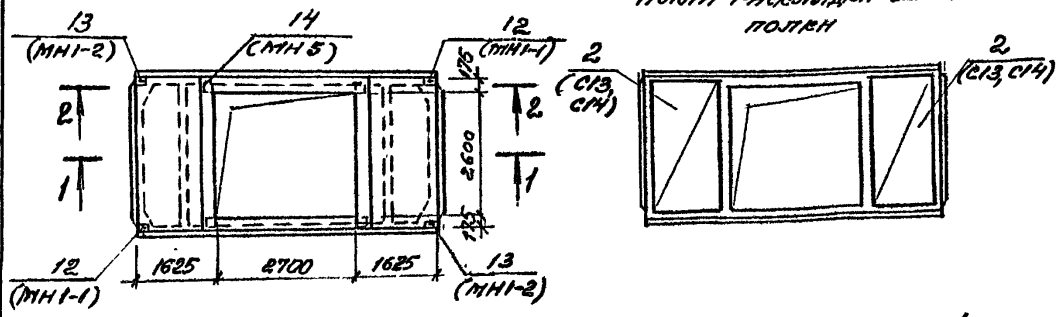
Пос.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол. шт.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	АР4; АР5; АР6	3	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ТАБЛ.1 В ЗНАЧИМОСТИ ОТВЕТЧУЮ- ЩИХ РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКИ НА ПЛИТЫ
2	АР16; АР17	2	
3	С18; С19	2	
4	С20; С21	1	
5	С7; С8	4	
6	АР1	2	ДЛЯ ВСЕХ МАРКОК ПЛИТ
7	АР3В	4	
8	АР4В	4	
9	С15	2	
10	С11	4	
11	С12/2	4	
12	МН1-1	2	
13	МН1-2	2	
14	МН5	6	
15	СТН		

1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПЛИТЫ ДОЛЖНА БЫТЬ КОНКРЕТИЗИРОВАНА В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ.
2. ОПЛАЗУБОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ ПРОДОЛЬНЫХ И ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР ПЛИТЫ ПРИНИМАТЬ ПО ДОКУМЕНТУ 1.465.1-21.94.1-1ФФ4.
3. КЛАСС БЕТОНА, А ТАКЖЕ КЛАСС И КОЛИЧЕСТВО СТЕЖАКОВ, НАПЯГНУТОЙ АРМАТУРЫ УКАЗАНЫ В ДОКУМЕНТЕ 1.465.1-21.94.0-НН, 2.21 (см. вкл. 0).
4. РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПЯГНУТОЙ АРМАТУРЫ В ПРОДОЛЬНОМ РЕБРЕ ПЛИТЫ ПРИНИМАТЬ ПО ДОКУМ.-1.
5. ВЕДОМОСТЬ ПРОВОДА СТАЛИ НА ПЛИТЫ СОСТАВЛЯЕТСЯ В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ ПОСЛЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОС. 1...5 ПО КОНКРЕТНОЙ НАГРУЗКЕ НА ПЛИТУ.
6. РАСХОД БЕТОНА НА ПЛИТУ - 0,89 м<sup>3</sup>,  
НА СЛОИ ПЛИТЫ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА - 2,23т,  
ИЗ КЕРАМИЗНОБЕТОНА - 1,74 т,  
ИЗ ВЯЖУЩИХ БЕТОНА И ШЛАКОПОЛИЗБЕТОНА - 2,05 т.

1.465.1-21.94.1-8

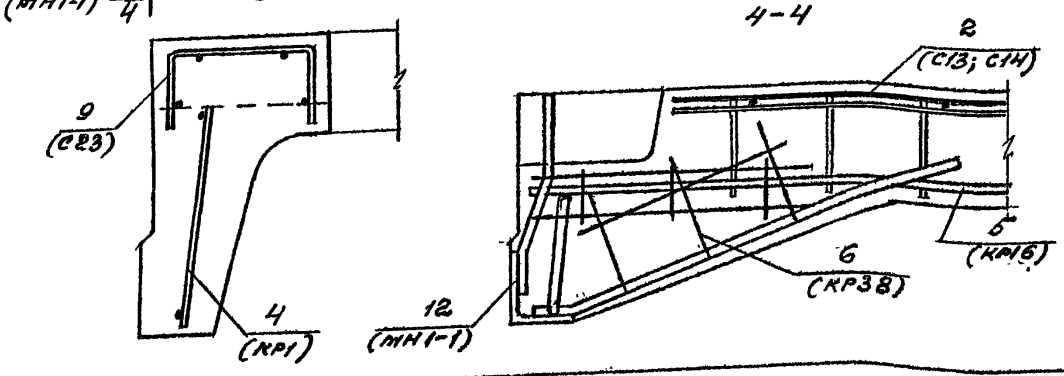
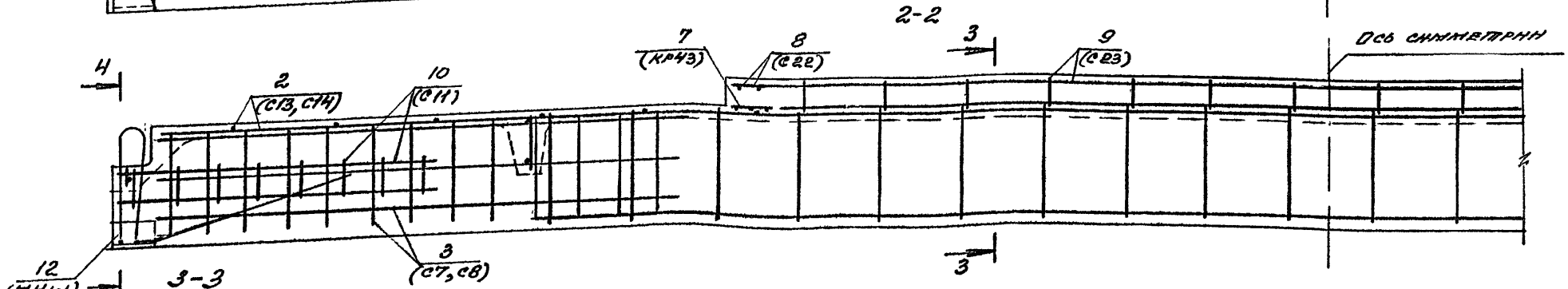
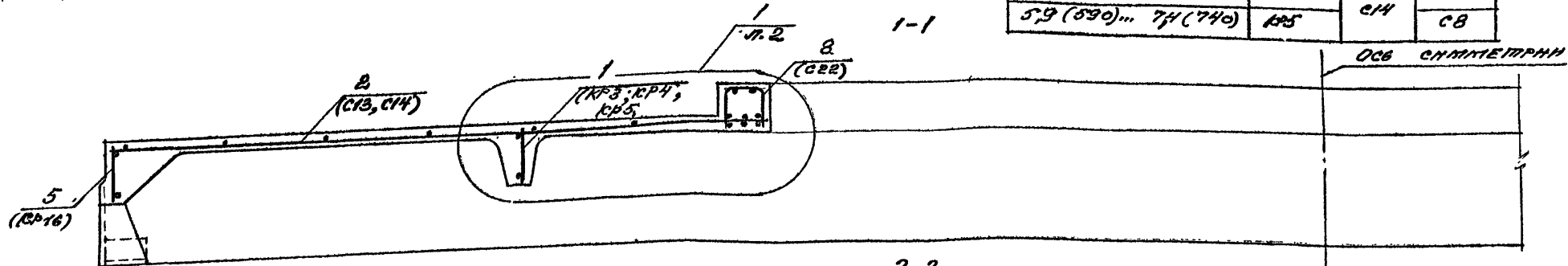


ПЛАН РАСКЛАДА СЕТКО ПОЛТЯН



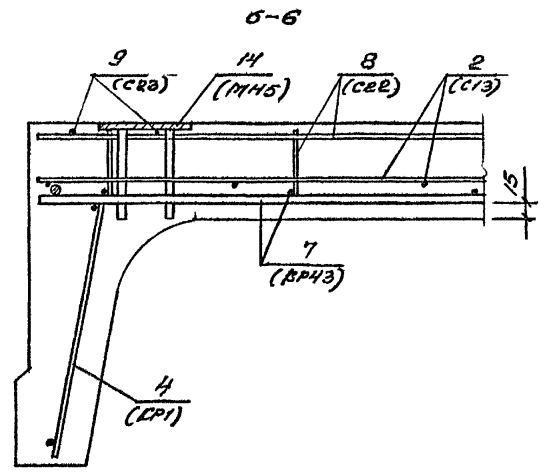
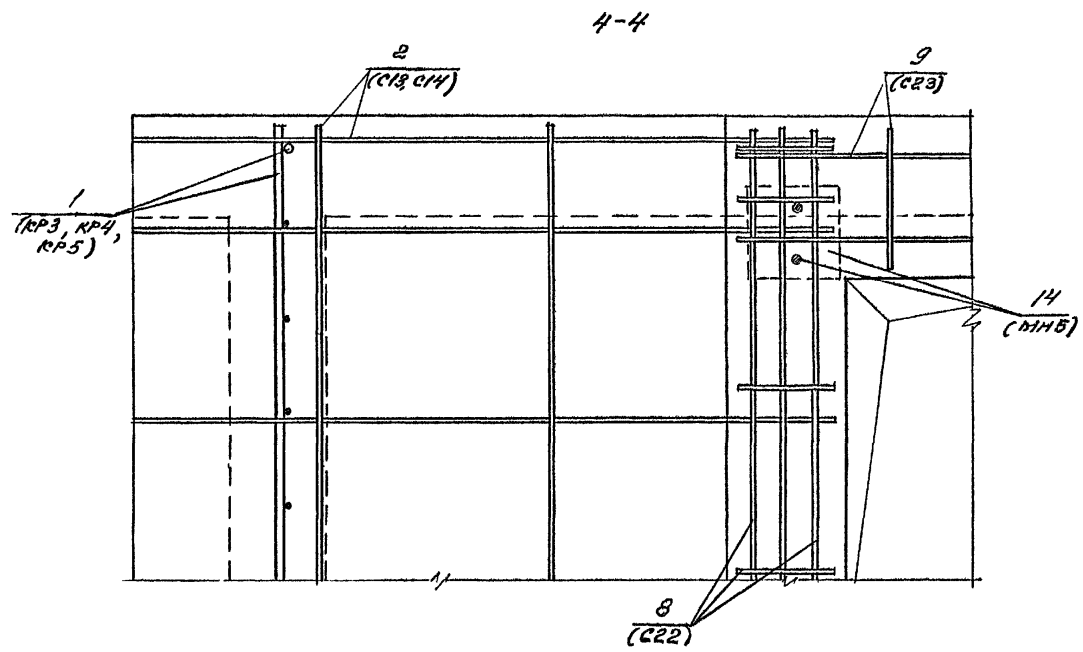
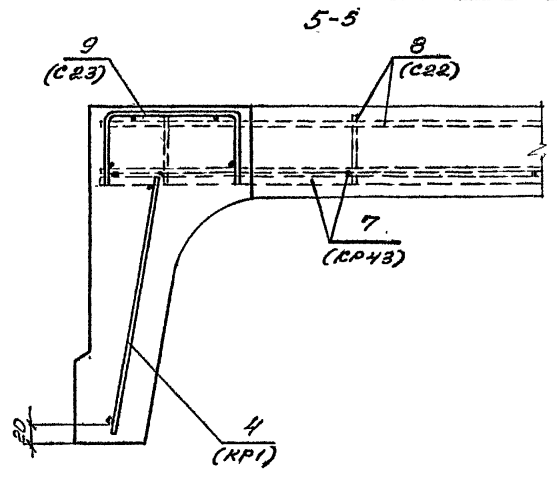
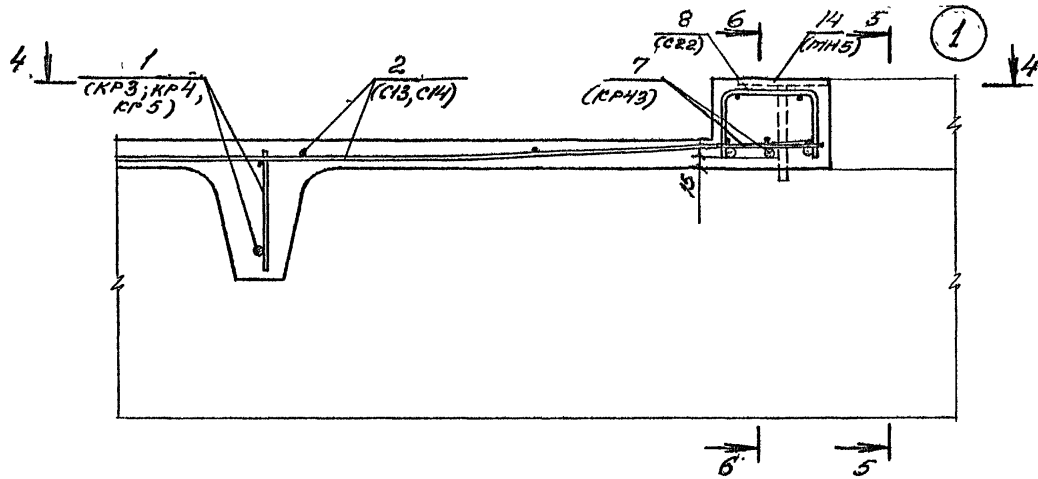
КЛЮЧ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
ПЛИТЫ ЗЛРФБ с одним проемом в полке размером  
2,6x2,7м

ДИАПАЗОН РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК (Д <sub>н</sub> 71) с УЧЕТОМ ВЕСА ПЛИТЫ к ПТв. (кг/м <sup>2</sup> )	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ		
	П03.1	П03.2	П03.3
до 4,2 (420)	КР3	С13	С7
4,3 (430) ... 5,0 (500)	КР4		
5,1 (510) ... 5,8 (580)		КР5	С14
5,9 (590) ... 7,4 (740)			



1. 465: 1-21. 94. 1-7				
ТИП	БАНАНОВА М2	ПЛИТА ЗЛРФБ с ОДНИМ ПРОЕМОМ в ПОЛКЕ РАЗМЕРОМ 2,6x2,7 м	Стальная	Листов
РАЗРАБ.	БАНАНОВА ИТ		Р	1
ИСПОЛН.	ПАРОВЫЙ СЛ		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
ПРОВЕР.	ПАРОВЫЙ СЛ			
И. КОМП.	БАНАНОВА М1			

Инв. листы: Проект и Арх. Ведомств



Узна. Непогод. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.465.1-21.94.1-7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
НА ПЛИТУ ЗПРБ С ОДНИМ ПРОЕМОМ В ПОЛКЕ  
РАЗМЕРОМ 2,6x2,7М

Поз.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол. шт.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	КР3; КР4; КР5	2	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ НА Л.1 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЕЛИЧИНЫ РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКИ НА ПЛИТУ
2	С13; С14	2	
3	С7; С8	4	
4	КР1	2	
5	КР16	2	
6	КР38	4	
7	КР43	2	
8	С22	2	
9	С23	2	
10	С11	4	
11	С12/2	4	
12	МН1-1	2	
13	МН1-2	2	
14	МН5	4	
15	.СТН		

1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПЛИТУ ДОЛЖНА БЫТЬ КОНКРЕТНИЗИРОВАНА В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ.
2. ОПАЛУБочНЫЕ РАЗМЕРЫ ПРОДОЛЬНЫЕ И ПОПЕРЕЧНЫЕ РЕБЕР ПЛИТЫ ПРИНИМАТЬ ПО ДОКУМЕНТУ 1.465.1-21.94.1-1Ф4.
3. КЛАСС БЕТОНА, А ТАКЖЕ КЛАСС И КОЛИЧЕСТВО СТЕЖИЖЕЙ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ УКАЗАНЫ В ДОКУМЕНТЕ 1.465.1-21.94.0-НН, Л. 23 (СМ. ВЫП. 0).
4. РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПРОДОЛЬНОМ РЕБРЕ ПЛИТЫ ПРИНИМАТЬ ПО ДОКУМ. - 1
5. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПЛИТУ СОСТАВЛЯЕТСЯ В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ ПОСЛЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОЗ. 1, 2 И 3 ПО КОНКРЕТНОЙ НАГРУЗКЕ НА ПЛИТУ.
6. РАСХОД БЕТОНА НА ПЛИТУ - 0,91 м<sup>3</sup>,  
МЯССА ПЛИТЫ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА - 2,28 т,  
ЧЗ ПЕРИМЕТРОВОГО БЕТОНА - 1,77 т,  
ЧЗ ЯГЛОПОРИТОВОГО И ШЛАКОПОРИТОВОГО БЕТОНА - 2,09 т.

Инв. № 1/1000  
Подпись и дата  
Зав. инв.

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА					НАДЕЖНО АРМАТУРОВАН											НАДЕЖНО ЗАСТРАХОВАН							ОБЩИЙ МАССА				
	КЛАСС					АРМАТУРА КЛАСС											АРМАТУРА КЛАСС			ПРОКАТ СТАЛИ								
	А-II					А-II											А-II			СТ3КП2-1								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82											ГОСТ 5727-80			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86			
	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	ИТОГО	Ø3	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø12	Ø4	ИТОГО	Ø12	ИТОГО		Л75×6	ИТОГО		
ЗПГ6-1АII	130	-	-	-	130	20	20	126	-	-	-	-	166	8,3	10,5	3,8	22,6	39,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	56,8
ЗПГ6-2АII	-	24,3	-	-	24,3	20	20	36	135	-	-	-	211	8,3	10,5	3,8	22,6	43,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	76,6
ЗПГ6-3АII	-	-	300	-	300	20	20	36	-	180	-	-	256	8,3	24	15,2	26,9	52,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	91,1
ЗПГ6-4АII	-	-	-	36,4	36,4	20	20	36	-	180	-	-	256	8,3	10,7	15,2	30,5	55,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	101,1
ЗПГ6-5АII	-	-	-	-	470	20	-	3,2	5,2	-	23,5	-	33,9	3,6	10,7	15,2	30,5	64,4	1,2	20	0,2	3,4	2,4	2,4	2,8	2,8	8,6	120,0
ЗПГ6-7АII	-	-	29,6	-	29,6	20	-	3,2	-	7,0	-	30,0	48,2	3,6	2,0	29,6	35,2	83,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	151,6
ЗПГ6-8АII	-	-	29,6	36,4	-	660	20	-	3,2	-	7,0	-	39,0	48,2	3,6	2,0	29,6	35,2	83,4	-	-	-	-	-	-	-	-	158,0
ЗПГ6-10АII	-	-	-	72,2	-	72,2	20	-	3,2	-	5,3,2	-	58,4	8,6	2,0	33,6	39,2	97,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	178,4

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА					НАДЕЖНО АРМАТУРОВАН											НАДЕЖНО ЗАСТРАХОВАН							ОБЩИЙ МАССА				
	КЛАСС					АРМАТУРА КЛАСС											АРМАТУРА КЛАСС			ПРОКАТ СТАЛИ								
	А-II					А-II											А-II			СТ3КП2-1								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82											ГОСТ 5727-80			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86			
	Ø14	Ø16	Ø18			Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	ИТОГО	Ø3	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø12	Ø4	ИТОГО	Ø12	ИТОГО		Л75×6	ИТОГО		
ЗПГ6-1АII	14,6	-	-	14,6	20	20	126	-	-	-	-	16,6	8,3	10,5	3,8	22,6	39,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62,4	
ЗПГ6-2АII	-	19,2	-	19,2	20	20	36	135	-	-	-	211	8,3	10,5	3,8	22,6	43,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	71,5	
ЗПГ6-3АII	-	-	24,3	24,3	20	20	36	-	180	-	-	256	8,3	24	15,2	26,9	52,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	85,4	
ЗПГ6-4АII	29,2	-	-	29,2	20	20	36	-	180	-	-	30,4	3,6	10,7	15,2	29,5	59,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	97,7	
ЗПГ6-6АII	-	38,2	-	38,2	20	-	3,2	5,2	-	23,5	-	33,9	3,6	10,7	15,2	30,5	64,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	111,2	
ЗПГ6-7АII	-	-	48,3	48,3	20	-	3,2	-	7,0	-	30,0	48,2	3,6	2,0	29,6	35,2	83,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	140,3	

ПРОКАТ СТАЛИ СТ3КП2-1 по ГОСТ 535-88 или СТАЛИ С235 по ГОСТ 27772-88

1. РАСХОД СТАЛИ НА ПЛИТЫ ИЗ ПЕЖИРОВЕРНУТОГО БЕТОНА ПРИ УМОНАТБ ПО СОТВЕТСТВУЮЩИМ (ПО ПОРЯДКОВОМУ НОМЕРУ И КЛАССУ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ) МАРКАМ ПЛИТ ИЗ ПЕЖИРОВЕРНУТОГО БЕТОНА.

2. СМ ПРИМЕЧАНИЕ НА Л. 2

				1.465.1-21.94.1-РС1			
Г.И.П.	Б.И.П.	И.П.	С.И.П.	Г.И.П.	Б.И.П.	И.П.	С.И.П.
П.И.П.	Л.И.П.	П.И.П.	Л.И.П.	П.И.П.	Л.И.П.	П.И.П.	Л.И.П.
П.И.П.	Б.И.П.	И.П.	С.И.П.	П.И.П.	Б.И.П.	И.П.	С.И.П.
П.И.П.	Б.И.П.	И.П.	С.И.П.	П.И.П.	Б.И.П.	И.П.	С.И.П.

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПЛЕННЫЕ								ОБЩИЙ ПРОЦЕНТ		
	А-VI				АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	ГОСТ 5781-82				А-II						ВР-Z							А-II				А-Z						
	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80							ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86						
Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	ИТОГО	Ø3	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø12	Ø14	ИТОГО	Ø12	ИТОГО	Л75x6	ИТОГО				
ЗПКГ-1АУ	106	-	-	-	106	20	20	126	-	-	-	-	166	8,3	10,5	3,8	226	392									58,4	
ЗПКГ-2АУ	-	148	-	-	148	20	20	36	135	-	-	-	211	8,3	10,5	3,8	226	437									67,1	
ЗПКГ-3АУ	-	-	192	-	192	20	20	36	-	180	-	-	256	8,3	2,4	16,2	26,9	525									80,3	
ЗПКГ-4АУ	-	-	-	243	243	20	-	32	52	-	235	-	339	3,6	10,7	15,2	30,5	644	1,2	2,0	0,2	3,4	2,4	2,4	2,8	2,8	86	87,3
ЗПКГ-5АУ	-	294	-	-	294	20	-	32	-	70	-	300	482	3,6	2,0	29,6	35,2	824									121,4	
ЗПКГ-6АУ	-	-	382	-	382	20	-	32	-	70	-	300	482	3,6	2,0	29,6	35,2	834									130,2	
ЗПКГ-7АУ	-	-	-	483	483	20	-	32	-	-	370	574	3,6	2,0	29,6	35,2	925									143,5		

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПЛЕННЫЕ								ОБЩИЙ ПРОЦЕНТ		
	А-VI				АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	ГОСТ 5781-82				А-II						ВР-Z							А-II				А-Z						
	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80							ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86						
Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	ИТОГО	Ø3	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø12	Ø14	ИТОГО	Ø12	ИТОГО	Л75x6	ИТОГО				
ЗПКГ-1АУ	106	-	-	-	106	20	20	126	-	-	-	-	166	8,3	10,5	3,8	226	392									58,4	
ЗПКГ-2АУ	-	148	-	-	148	20	20	36	135	-	-	-	211	8,3	10,5	3,8	226	437									67,1	
ЗПКГ-3АУ	-	-	192	-	192	20	20	36	-	180	-	-	256	3,6	10,7	16,2	30,5	561									83,9	
ЗПКГ-4АУ	-	-	-	243	243	20	-	32	52	-	235	-	339	3,6	10,7	16,2	30,5	644	1,2	2,0	0,2	3,4	2,4	2,4	2,8	2,8	86	87,3
ЗПКГ-5АУ	-	294	-	-	294	20	-	32	-	70	-	300	482	3,6	2,0	28,6	34,2	87,2									125,2	
ЗПКГ-6АУ	-	-	382	-	382	20	-	32	-	-	332	-	584	3,6	2,0	33,6	39,2	97,6									144,4	

ПРОКАТ МАРКИ Ст3кп2-1 по ГОСТ 535-88 или МАРКИ С235 по ГОСТ 27772-88

В ПОСЛЕДСТВИИ ПРОВОДА СТАЛИ НА СТОРОННЕВУЮ НАПРЯГАЕМУЮ АРМАТУРУ УЧТЕН ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РАСХОД СТАЛИ НА ОБРАЗОВАНИЕ ПОСЛОЯННИКОМ ЯДЕРОВ - ВНЕСАЖЕННИКОМ ГОТОВОК (см. таблиц. 1 документа 1.465.1-21.94.2-77)

Итого по маркам арматуры в соответствии с таблицей 1.465.1-21.94.2-77

МАРКА ПЛНТИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАСС В						ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПЛЯЮЩИЕ								ДЕЛИИ РАСХОД		
	А-III						АРМАТУРА КЛАСС В												АРМАТУРА КЛАСС В				ПРОФИЛЬ МАРКА					ВСЕГО	
	ГОСТ 5781-82						А-III						ВР-I						А-III				А-I						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6509-86						
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	ИТОГО	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	ИТОГО	φ3	φ4	φ5	ИТОГО	φ10	φ12	φ14	ИТОГО	φ12	ИТОГО	175x6	ИТОГО			
3ПГ6-1АIII-Н(П)	190	-	-	-	-	190	20	20	36	135	-	-	-	211	36	188	38	262	473								74,9		
3ПГ6-2АIII-Н(П)	-	243	-	-	-	243	20	20	36	-	18,0	-	-	256	36	163	7,8	277	633								86,2		
3ПГ6-3АIII-Н(П)	-	-	300	-	-	300	20	20	36	-	18,0	-	-	256	36	107	16,2	305	561								94,7		
3ПГ6-4АIII-Н(П)	-	-	-	364	-	364	20	-	3,2	5,2	-	235	-	339	36	107	16,2	305	644	1,2	20	0,2	34	24	24	2,8	2,8	8,6	109,4
3ПГ6-5АIII-Н(П)	-	-	-	-	470	470	20	-	3,2	5,2	-	235	-	339	36	107	16,2	305	644								120,0		
3ПГ6-6АIII-Н(П)	-	-	596	-	-	596	80	-	3,2	-	7,0	-	30,0	48,2	36	20	29,6	352	834								161,6		
3ПГ6-7АIII-Н(П)	-	-	296	364	-	660	80	-	3,2	-	7,0	-	30,0	48,2	36	20	29,6	352	834								158,0		
3ПГ6-8АIII-Н(П)	-	-	-	722	-	722	20	-	3,2	-	-	-	59,2	-	584	36	20	33,6	392	976								178,4	

МАРКА ПЛНТИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАСС В				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПЛЯЮЩИЕ								ДЕЛИИ РАСХОД		
	А-IV				АРМАТУРА КЛАСС В												АРМАТУРА КЛАСС В				ПРОФИЛЬ МАРКА						
	ГОСТ 5781-82				А-III				ВР-I								А-III				А-I						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80								ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6509-86						
	φ14	φ16	φ18	ИТОГО	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	ИТОГО	φ3	φ4	φ5	ИТОГО	φ10	φ12	φ14	ИТОГО	φ12	ИТОГО	175x6	ИТОГО			
3ПГ6-1АIV-Н(П)	146	-	-	146	20	20	126	-	-	-	-	166	36	188	38	262	428								66,0		
3ПГ6-2АIV-Н(П)	-	192	-	192	20	20	36	135	-	-	-	211	36	188	38	262	473								75,1		
3ПГ6-3АIV-Н(П)	-	-	243	243	20	20	36	-	18,0	-	-	256	36	163	7,8	277	533								86,2		
3ПГ6-4АIV-Н(П)	292	-	-	292	20	20	84	-	18,0	-	-	304	36	107	16,2	295	599	1,2	20	0,2	34	24	24	2,8	2,8	8,6	97,7
3ПГ6-5АIV-Н(П)	-	382	-	382	20	-	3,2	5,2	-	235	-	339	36	107	16,2	305	644								111,2		
3ПГ6-6АIV-Н(П)	-	-	483	483	80	-	3,2	-	7,0	-	30,0	48,2	36	10,3	16,8	31,7	78,9								135,8		

ПРОФИЛИ МАРКА СЪКАР-I ПО ГОСТ 535-88 ИЛИ МАРКА С235 ПО ГОСТ 27772-88.

Итого: 17094  
Прогноз на 1994

МАРКА ПЛАНКИ	НАПРАВЛЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА									НАБЕЖНАЯ АРМАТУРА КЛАССА									НАБЕЖНАЯ ЗАКРУГЛЕННАЯ								ДЕБИТ РАСЧЕД			
	А-III				А-IV					А-III					Бр-I				А-III				А-I					ВСЕГ		
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82											
	φ16	φ18	φ20	φ22	НТ06	φ14	φ16	φ18	НТ06	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	НТ06	φ3	φ4	φ5	НТ06	φ10	φ12	φ14	НТ06	φ12	НТ06	75x6			НТ06	
	φ16	φ18	φ20	φ22	НТ06	φ14	φ16	φ18	НТ06	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	НТ06	φ3	φ4	φ5	НТ06	φ10	φ12	φ14	НТ06	φ12	НТ06	75x6			НТ06	
3ПГ6-1АIIIЛ	190	-	-	-	190	-	-	-	-	190	20	20	12,6	-	-	16,6	8,3	10,5	3,8	22,6	39,2									86,8
3ПГ6-2АIIIЛ	-	24,3	-	-	24,3	-	-	-	-	24,3	20	20	3,6	13,5	-	21,1	8,3	10,5	3,8	22,6	43,7									76,6
3ПГ6-3АIIIЛ	-	-	30,0	-	30,0	-	-	-	-	30,0	20	20	3,6	-	18,0	25,6	8,3	2,4	16,2	26,9	52,5									91,1
3ПГ6-4АIIIЛ	-	-	-	36,4	36,4	-	-	-	-	36,4	20	20	3,6	-	18,0	25,6	3,6	10,7	16,2	30,5	56,1	1,2	2,0	0,2	3,4	2,4	2,4	2,8	2,8	8,6
3ПГ6-1АIVЛ	-	-	-	-	-	14,6	-	-	14,6	14,6	20	20	12,6	-	-	16,6	8,3	10,5	3,8	22,6	39,2									62,4
3ПГ6-2АIVЛ	-	-	-	-	-	-	19,2	-	19,2	19,2	20	20	3,6	13,5	-	21,1	8,3	10,5	3,8	22,6	43,7									71,5
3ПГ6-3АIVЛ	-	-	-	-	-	-	24,3	24,3	24,3	20	20	3,6	-	18,0	25,6	8,3	2,4	16,2	26,9	52,5									85,4	
3ПГ6-4АIVЛ	-	-	-	-	-	29,2	-	-	29,2	29,2	20	20	8,4	-	18,0	30,4	3,6	10,7	15,2	29,5	53,9									97,7

МАРКА ПЛАНКИ	НАПРАВЛЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА									НАБЕЖНАЯ АРМАТУРА КЛАССА									НАБЕЖНАЯ ЗАКРУГЛЕННАЯ								ДЕБИТ РАСЧЕД				
	А-IV				А-V					А-III					Бр-I				А-III				А-I					ВСЕГ			
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82												
	φ12	φ14	φ16	φ18	НТ06	φ12	φ14	φ16	НТ06	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	НТ06	φ3	φ4	φ5	НТ06	φ10	φ12	φ14	НТ06	φ12	НТ06	75x6			НТ06		
	φ12	φ14	φ16	φ18	НТ06	φ12	φ14	φ16	НТ06	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	НТ06	φ3	φ4	φ5	НТ06	φ10	φ12	φ14	НТ06	φ12	НТ06	75x6			НТ06		
3ПГ6-1АIVЛ	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	20	20	12,6	-	-	16,6	8,3	10,5	3,8	22,6	39,2									58,4	
3ПГ6-2АIVЛ	-	14,8	-	-	14,8	-	-	-	-	14,8	20	20	3,6	13,5	-	21,1	8,3	10,5	3,8	22,6	43,7									67,1	
3ПГ6-3АIVЛ	-	-	19,2	-	19,2	-	-	-	-	19,2	20	20	3,6	-	18,0	-	25,6	8,3	2,4	16,2	26,9	52,5	1,2	2,0	0,2	3,4	2,4	2,4	2,8	2,8	80,3
3ПГ6-4АIVЛ	-	-	-	24,3	24,3	-	-	-	-	24,3	20	-	3,2	5,2	-	23,5	32,9	3,6	10,7	16,2	30,5	64,4									97,3
3ПГ6-1АVЛ	-	-	-	-	-	10,6	-	-	10,6	10,6	20	20	3,6	13,5	-	21,1	8,3	10,5	3,8	22,6	43,7									62,9	
3ПГ6-2АVЛ	-	-	-	-	-	-	14,8	-	14,8	14,8	20	20	3,6	-	18,0	-	25,6	8,3	8,9	7,8	24,1	49,7									73,1
3ПГ6-3АVЛ	-	-	-	-	-	-	19,2	19,2	19,2	20	20	3,6	-	18,0	-	25,6	3,6	10,7	16,2	30,5	56,1									83,9	

ПРОГРАМ. МАРКН СТ 3 КН 2-1 по ГОСТ 535-88 или МАРКН 2235 по ГОСТ 27772-88

НМБ Н ПОДЛ ПОДРОБНОС И ФОРМА ЗЕРКАЛНОС

1.465.1-21.94.1-рел

МАРКА ПЛИТКИ	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА					Итого	НЗДЕЛНЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего
	А-III						А-III								ВР-I					
							ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80					
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	
3ПВБ-1АIII-4; 3ПВБ-1ВIII-4	19,0	-	-	-	-	19,0	2,0	1,0	12,2	35,4	-	-	-	-	50,6	8,3	10,6	3,8	22,7	73,3
3ПВБ-2АIII-4; 3ПВБ-2ВIII-4	-	24,3	-	-	-	24,3	2,0	1,0	5,0	46,2	-	-	-	-	54,2	8,3	10,6	3,8	22,7	76,9
3ПВБ-3АIII-4; 3ПВБ-3ВIII-4	-	-	30,0	-	-	30,0	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8	-	-	-	61,4	8,3	2,2	16,6	27,1	88,5
3ПВБ-4АIII-4; 3ПВБ-4ВIII-4	-	-	-	36,4	-	36,4	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8	-	-	-	61,4	3,6	10,5	16,6	30,7	92,1
3ПВБ-5АIII-4	-	-	-	-	47,0	47,0	2,0	-	4,8	28,2	-	36,4	-	-	71,4	3,6	10,5	16,6	30,7	102,1
3ПВБ-7АIII-4	-	-	59,6	-	-	59,6	8,2	-	4,8	25,6	3,5	-	46,4	-	88,5	3,6	2,0	29,3	34,9	123,4
3ПВБ-8АIII-4	-	-	29,6	36,4	-	66,0	8,2	-	4,8	25,6	3,5	-	46,4	-	88,5	3,6	2,0	29,3	34,9	123,4
3ПВБ-10АIII-4	-	-	-	72,2	-	72,2	3,4	-	4,8	25,6	-	39,8	-	27,6	101,2	3,6	2,0	32,5	38,1	139,3

ПРОДОЛЖЕНИЕ

НЗДЕЛНЯ АРМАТУРНЫЕ										Всего	Итого
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОФИЛ МАРКИ						
А-III					Ст 3кп 2-1						
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76* ГОСТ 6509-86						
φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	6x10	Итого	175x6	Итого		
										104,5	
										113,4	
										130,7	
										140,7	
										161,3	
										193,2	
										201,6	
										223,7	

1. РАСХОД СТАЛИ НА ПЛИТКИ ИЗ МЕЛКОФЕРРИТНОГО БЕТОНА ПРИНИМАТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ (ПО ПОРЯДКОВОМУ НОМЕРУ И КЛАССУ НАПРЯЖАЕМОЙ АРМАТУРЫ) МАРКАМ ПЛИТКИ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
2. РАСХОД СТАЛИ НА ПЛИТКИ ЗПВБ С ПРОЕМОМ В ПОДСЕ φ700мм (ПЛИТКИ МАРКИ ЗПВБ-...-7) ПРИНИМАТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ МАРКАМ ПЛИТКИ С ПРОЕМОМ φ400мм

ПРОФИЛ МАРКИ Ст 3кп 2-1 по ГОСТ 535-88 или МАРКИ С235 по ГОСТ 27772-88

				f. 465.1-21.34.1-РС 2		
ГНП	БАНКОВАЯ	ИД	Ю.В.И.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
РАЗРАБ.	ПЕЛЮКОВА	ИД		СТАЛИ НА ПЛИТКУ		
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА	ИД		ЗПВБ, кг		
ПРОВЕР.	БАНКОВАЯ	ИД				
И.КОНТ.	БАНКОВАЯ	ИД				
				Страницы	Листов	
				Р	1	11
				ЦЕНТРОПРОЕКТИРНИК		

И.В. А. по ф. 465.1-21.34.1-РС 2



МАРКА ПЛНТБ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА			ИЗДЕЛНАЯ АРМАТУРНЫЕ														ВСЕГО
	А-IV			А-II										В0-2				
	ГОСТ 5781-82			Итого	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80			
	φ14	φ16	φ18		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого		
	3ПВ6-1АIV-4; 3ПВ6-1АIVЛ-4	146	-	-	146	20	10	122	354	-	-	-	506	8,3	10,6	3,8	227	
3ПВ6-2АIV-4; 3ПВ6-2АIVЛ-4	-	19,2	-	19,2	20	10	50	46,2	-	-	-	54,2	8,3	10,6	3,8	227	76,9	
3ПВ6-3АIV-4; 3ПВ6-3АIVЛ-4	-	-	24,3	24,3	20	10	50	25,6	27,8	-	-	61,4	8,3	22	16,6	271	88,5	
3ПВ6-4АIV-4; 3ПВ6-4АIVЛ-4	29,2	-	-	29,2	20	10	9,8	25,6	27,8	-	-	66,2	3,6	10,5	15,6	297	95,9	
3ПВ6-6АIV-4	-	38,2	-	38,2	20	-	4,8	28,2	-	36,4	-	71,4	3,6	10,5	16,6	307	102,1	
3ПВ6-7АIV-4	-	-	48,3	48,3	8,2	-	4,8	25,6	3,5	-	46,4	88,5	3,6	2,9	29,3	34,9	123,4	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛНАЯ ЗАКЛАДНОЕ										ВСЕГО	ДЕЩИН РАССОД
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
А-II					А-I						
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76*						
φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	6 кл	Итого	1,5 кл	Итого		
										100,1	
										108,3	
										125,0	
24	20	0,2	46	24	24	24	24	2,8	2,8	122	
										137,3	
										161,3	
										195,2	

ПРОКАТ МАРКИ СТ 3КВ 2-1 по ГОСТ 525-88 или МАРКИ С 235 по ГОСТ 37772-88

Итого по маркам и сортам арматуры

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА					ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	А-І					АРМАТУРА КЛАССА													
						А-ІІ								ВР-І					ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80					
φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого		
ЗПВ6-1АІ-4; ЗПВ6-1АІЛ-4	106	-	-	-	106	20	10	12,2	35,4	-	-	-	-	50,6	8,3	10,8	3,8	22,7	73,3
ЗПВ6-2АІ-4; ЗПВ6-2АІЛ-4	-	14,8	-	-	14,8	20	10	5,0	46,2	-	-	-	-	54,2	8,3	10,6	3,8	22,7	76,9
ЗПВ6-3АІ-4; ЗПВ6-3АІЛ-4	-	-	19,2	-	19,2	20	10	5,0	25,6	27,8	-	-	-	61,4	8,3	2,2	16,6	27,1	88,5
ЗПВ6-4АІ-4; ЗПВ6-4АІЛ-4	-	-	-	24,3	24,3	20	-	4,8	28,2	-	36,4	-	-	71,4	3,6	10,5	16,6	30,7	102,1
ЗПВ6-5АІ-4	-	29,4	-	-	29,4	8,2	-	4,8	25,6	3,5	-	46,4	-	88,5	3,6	2,0	29,3	34,9	129,4
ЗПВ6-6АІ-4	-	-	38,2	-	38,2	8,2	-	4,8	25,6	3,5	-	46,4	-	88,5	3,6	2,0	29,3	34,9	129,4
ЗПВ6-7АІ-4	-	-	-	48,3	48,3	9,4	-	4,8	25,6	-	4,6	-	57,2	10,5	3,6	2,0	29,3	34,9	136,5

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАРЯДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАССЧЕТ
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ ПЛАРЕН						
А-І					СТЗКП 2-1						
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-85				
φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	6x10	Итого	Л75x6	Итого		
										96,1	
										103,9	
										119,9	
2,4	2,0	0,2	4,6	2,4	2,4	2,4	2,4	2,8	2,8	12,2	
										138,5	
										165,0	
										173,8	
										197,0	

ПРОКАТ ПЛАРЕН СТЗКП 2-1 по ГОСТ 535-88 или ПЛАРЕН С 235 по ГОСТ 27772-88

Имя, Итого, Перелив и дата заполнения

МАРКА ПЛНТБ	НАПРАВЛЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА					НАДЕЖНАЯ АРМАТУРА													НАДЕЖНАЯ ЗАКРЕПЛЕНИЕ								ОБЩИЙ ПАСПОРТ					
	А-III					АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА				ПРОФИЛЬ МАРКН									
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82													А-III				А-I									
	φ12	φ14	φ16	φ18	ИТОГО	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	ИТОГО	φ3	φ4	φ5	ИТОГО	φ10	φ12	φ14	ИТОГО	φ12	ИТОГО	6x10	ИТОГО		175x6	ИТОГО			
3П86-1АIII-4	106	-	-	-	106	20	10	12,2	354	-	-	-	-	506	8,3	10,6	3,8	22,7	73,3													
3П86-2АIII-4	-	14,8	-	-	14,8	20	10	50	46,2	-	-	-	-	54,2	8,3	10,6	3,8	22,7	76,9													
3П86-3АIII-4	-	-	19,2	-	19,2	20	10	50	256	278	-	-	-	61,4	3,6	10,5	16,6	30,7	92,1													
3П86-4АIII-4	-	-	-	24,3	24,3	20	-	4,8	28,2	-	36,4	-	-	71,4	3,6	10,5	16,6	30,7	102,1													
3П86-5АIII-4	-	29,4	-	-	29,4	8,2	-	9,6	256	3,5	-	46,4	-	93,3	3,6	2,0	28,3	33,9	127,2	2,4	2,0	0,2	4,6	2,4	2,4	2,4	2,4	2,8	2,8	12,2	168,8	
3П86-8АIII-4	-	-	38,2	-	38,2	3,4	-	4,8	256	-	39,8	-	27,6	101,2	3,6	2,0	32,5	38,1	139,3													
3П86-1АIIIЛ-4	106	-	-	-	106	20	10	50	46,2	-	-	-	-	54,2	8,3	10,6	3,8	22,7	76,9													
3П86-2АIIIЛ-4	-	14,8	-	-	14,8	20	10	50	256	27,8	-	-	-	61,4	8,3	7,8	8,2	24,3	85,7													
3П86-3АIIIЛ-4	-	-	19,2	-	19,2	20	10	50	256	27,8	-	-	-	61,4	3,6	10,5	16,6	30,7	92,1													

МАРКА ПЛНТБ	НАПРАВЛЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА					НАДЕЖНАЯ АРМАТУРА													НАДЕЖНАЯ ЗАКРЕПЛЕНИЕ								ОБЩИЙ ПАСПОРТ					
	А-IIIБ					АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА				ПРОФИЛЬ МАРКН									
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82													А-IIIБ				А-I									
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	ИТОГО	φ3	φ4	φ5	ИТОГО	φ10	φ12	φ14	ИТОГО	φ12	ИТОГО	6x10	ИТОГО		175x6	ИТОГО			
3П86-1АIIIБ-4Н(П)	190	-	-	-	-	190	2,0	1,0	5,0	46,2	-	-	-	-	54,2	3,6	18,9	3,8	26,3	80,5												
3П86-2АIIIБ-4Н(П)	-	24,3	-	-	-	24,3	2,0	1,0	5,0	256	27,8	-	-	-	61,4	3,6	16,1	8,2	27,9	89,3												
3П86-3АIIIБ-4Н(П)	-	-	30,0	-	-	30,0	2,0	1,0	5,0	256	27,8	-	-	-	61,4	3,6	10,5	16,6	30,7	92,1												
3П86-4АIIIБ-4Н(П)	-	-	-	36,4	-	36,4	2,0	-	4,8	28,2	-	36,4	-	-	71,4	3,6	10,5	16,6	30,7	102,1												
3П86-5АIIIБ-4Н(П)	-	-	-	-	47,0	47,0	2,0	-	4,8	28,2	-	36,4	-	-	71,4	3,6	10,5	16,6	30,7	102,1	2,4	2,0	0,2	4,6	2,4	2,4	2,4	2,4	2,8	2,8	12,2	150,7
3П86-6АIIIБ-4Н(П)	-	-	59,6	-	-	59,6	8,2	-	4,8	256	3,5	-	46,4	-	88,5	3,6	2,0	29,3	34,9	123,4												
3П86-7АIIIБ-4Н(П)	-	-	29,6	36,4	-	66,0	8,2	-	4,8	256	3,5	-	46,4	-	88,5	3,6	2,0	29,3	34,9	123,4												
3П86-8АIIIБ-4Н(П)	-	-	-	72,2	-	72,2	3,4	-	4,8	256	-	39,8	-	27,6	101,2	3,6	2,0	32,5	38,1	139,3												

ПРОФИЛЬ МАРКН СТЗКН2-1 ПО ГОСТ 535-88 ИЛИ МАРКН 0285 ПО ГОСТ 27772-88

1.465.1-21.94.1-РСС

МАРКА ПЛНТОВ	НАПРЯЖЕНАЯ РАМАТУРА КЛАССА			НАБЕЖИНА РАМАТУРНЕ														НАБЕЖИНА ЗАМТРАЖИЕ								ДЕБНА РАСТУР				
	А-IV			РАМАТУРА КЛАССА														РАМАТУРА АРРОРА				ПРОБАТ НАРЕН					ВСЕГ	РАСТУР		
	ГОСТ 5781-82			А-IV							Бр-2							А-IV		А-2		СТ 3 КТ 2-1		ГОСТ 103-78*	ГОСТ 8509-86					
	φ14	φ16	φ18	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80							ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82								
φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	ИТОГ	φ3	φ4	φ5	ИТОГ	φ10	φ12	φ14	ИТОГ	φ12	ИТОГ	5x10	ИТОГ	1.75x6	ИТОГ									
ЗПВ6-1АИ-4Н(П)	146	-	-	146	20	10	12,2	354	-	-	-	506	36	18,9	3,8	263	76,9													103,7
ЗПВ6-2АИ-4Н(П)	-	192	-	192	20	10	5,0	462	-	-	-	542	36	18,9	3,8	263	80,5													111,9
ЗПВ6-3АИ-4Н(П)	-	-	243	243	20	10	5,0	256	278	-	-	614	36	16,1	8,2	279	89,3	24	20	0,2	4,6	24	24	24	24	2,8	2,8	12,2	125,8	
ЗПВ6-4АИ-4Н(П)	292	-	-	292	20	10	9,8	256	278	-	-	662	36	10,5	15,6	297	95,9	24	20	0,2	4,6	24	24	24	24	2,8	2,8	12,2	137,3	
ЗПВ6-5АИ-4Н(П)	-	382	-	382	20	-	4,8	282	-	364	-	714	36	10,5	16,6	307	102,1												152,5	
ЗПВ6-6АИ-4Н(П)	-	-	483	483	82	-	4,8	256	35	-	464	88,5	36	10,3	16,5	304	118,9												179,4	

ПРОБАТ НАРЕН СТ 3 КТ 2-1 ПО ГОСТ 535-88 ИЛИ НАРЕН С235 ПО ГОСТ 27772-88

ИЗВ. ПОДАТ. ПОДРОБНОС. И. РАСТА. БИЗ. РАМ. И. И. А.

1.465.1-21.94.1-Рс2 5

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА					Итого	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	А-IIIБ						АРМАТУРА КЛАССА													
							А-III								ВР-I					
							ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80					
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	
ЗПВБ-1АIIIБ-10; ЗПВБ-1АIIIБВ-10	190	-	-	-	-	190	2P	1P	10,4	66,4 (74,0)	-	-	-	-	79,8 (87,4)	8,3	10,1	3,8	22,2	102,0 (109,6)
ЗПВБ-2АIIIБ-10; ЗПВБ-2АIIIБВ-10	-	24,3	-	-	-	24,3	2P	1P	5,0	74,5 (82,1)	-	-	-	-	82,5 (90,1)	8,3	10,1	3,8	22,2	104,7 (112,3)
ЗПВБ-3АIIIБ-10; ЗПВБ-3АIIIБВ-10	-	-	30,0	-	-	30,0	2P	1P	5,0	56,6 (64,2)	24,2	-	-	-	80,8 (96,4)	8,3	2,2	15,8	26,3	115,1 (122,7)
ЗПВБ-4АIIIБ-10; ЗПВБ-4АIIIБВ-10	-	-	-	36,4	-	36,4	2P	1P	5,0	56,6 (64,2)	24,2	-	-	-	80,8 (96,4)	3,6	10,5	15,8	29,9	118,7 (126,3)
ЗПВБ-5АIIIБ-10	-	-	-	-	47,0	47,0	2P	-	4,8	59,2 (66,8)	-	31,7	-	-	97,7 (105,3)	3,6	10,5	15,8	29,9	127,6 (135,2)
ЗПВБ-7АIIIБ-10	-	-	59,6	-	-	59,6	7,0	-	4,8	56,6 (64,2)	3,5	-	40,4	-	112,3 (119,9)	3,6	2,0	29,3	34,9	147,2 (154,8)
ЗПВБ-8АIIIБ-10	-	-	29,6	36,4	-	66,0	7,0	-	4,8	56,6 (64,2)	3,5	-	40,4	-	112,3 (119,9)	3,6	2,0	29,3	34,9	147,2 (154,8)
ЗПВБ-10АIIIБ-10	-	-	-	72,2	-	72,2	3,4	-	4,8	56,6 (64,2)	-	31,0	-	27,6	123,4 (131,0)	3,6	2,0	31,7	37,3	160,7 (168,3)

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО	ПЛИТЫ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
А-III					ВР-I						
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						
φ10	φ12	φ14	Итого	φ14	Итого	6100	Итого	7506	Итого		
										115,0	(122,6)
										142,0	(149,6)
										158,1	(165,7)
										168,1	(175,7)
2,4	2,0	0,2	4,6	3,2	3,2	2,4	2,4	2,8	2,8	130	187,6 (195,2)
											213,9 (221,4)
											226,2 (233,8)
											245,9 (253,5)

1. РАСХОД СТАЛИ НА ПЛИТЫ ЗПВБ с приемом в полке φ1450 мм (плиты марок ЗПВБ-...-14) принимается по соответствующим маркам плит с приемом φ1000 мм за исключением расхода стали класса А-III диаметром 12 мм (во всех марках плит) который для плит марок ЗПВБ-...-14 указан в таблице. В таблице же указаны и соответствующие итоговые величины расхода стали на эти плиты.

2. РАСХОД СТАЛИ НА ПЛИТЫ из мелкозернистого бетона принимается по соответствующим (по порядковому номеру и классу напрягаемой арматуры) маркам плит из тяжелого бетона.

ПРОКАТ МАРКИ Ст3кп2-1 по ГОСТ 535-88 или марки 0235 по ГОСТ 27772-88

Итого прокат марки Ст3кп2-1

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРАВЛЕНИЯ АРМАТУРЫ КЛАССА				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
	А-IV				АРМАТУРА КЛАССА												
	ГОСТ 5781-82				А-II												
	Итого				ГОСТ 5781-82								8p-II				
	φ14	φ16	φ18		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	
3ПВБ-1АIV-10; 3ПВБ-1АIVЛ-10	146	-	-	146	20	10	104	66,4 (74,0)	-	-	-	79,8 (87,4)	8,3	10,1	3,8	22,2	102,0 (109,6)
3ПВБ-2АIV-10; 3ПВБ-2АIVЛ-10	-	192	-	192	20	10	50	74,5 (82,1)	-	-	-	82,5 (90,1)	8,3	10,1	3,8	22,2	104,7 (112,3)
3ПВБ-3АIV-10; 3ПВБ-3АIVЛ-10	-	-	243	243	20	10	50	56,6 (64,2)	24,2	-	-	80,8 (88,4)	8,3	2,2	15,8	26,3	115,1 (122,7)
3ПВБ-4АIV-10; 3ПВБ-4АIVЛ-10	292	-	-	292	20	10	3,8	56,6 (64,2)	24,2	-	-	80,8 (88,4)	3,6	10,5	14,8	28,9	122,5 (130,1)
3ПВБ-6АIV-10	-	38,2	-	38,2	20	-	4,8	59,2 (66,8)	-	31,7	-	90,9 (98,5)	3,6	10,5	15,8	29,9	127,6 (135,2)
3ПВБ-7АIV-10	-	-	483	483	20	-	4,8	56,6 (64,2)	3,5	-	-	60,1 (67,7)	3,6	20	29,3	34,9	147,2 (154,8)

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАСЛАДНЫЕ											ДЕЩИН РАССОД
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					ВСЕГО	
А-II					А-I						
ГОСТ 5781-82					СТ 3 К П 2-1						
φ10	φ12	φ14	Итого	φ14	Итого	ГОСТ 103-76 <sup>+</sup>	ГОСТ 8509-86	1,75x6	Итого		
											129,6 (137,2)
										136,9 (144,5)	
24	20	0,2	4,6	3,2	3,2	24	24	2,8	2,8	130	
										152,4 (160,0)	
										164,7 (172,3)	
										178,8 (186,4)	
										208,5 (216,1)	

ПРОКАТ МАРКИ СТ 3 К П 2-1 по ГОСТ 535-88 или марки С 235 по ГОСТ 27772-88

Имя и фамилия работника и номер

МАРКА ПЛАНКИ	НАПРАВЛЕННАЯ ЗАКАТКА КЛАССА					ИЗВЕТНАЯ ЗАКАТКА КЛАССА													ВСЕГО
	А-У					А-П													
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82													
	φ12	φ14	φ16	φ18	ИТОГ	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	ИТОГ	φ3	φ4	φ5	ИТОГ	
ЗПВ6-1АУ-10; ЗПВ6-1АУЛ-10	106	-	-	-	106	2,0	1,0	10,4	66,4(74,0)	-	-	-	-	79,8(87,4)	8,3	10,1	3,8	22,2	102,0(109,6)
ЗПВ6-2АУ-10; ЗПВ6-2АУЛ-10	-	14,8	-	-	14,8	2,0	1,0	5,0	74,5(82,1)	-	-	-	-	89,5(90,1)	8,3	10,1	3,8	22,2	104,7(112,3)
ЗПВ6-3АУ-10; ЗПВ6-3АУЛ-10	-	-	19,2	-	19,2	2,0	1,0	5,0	56,6(64,2)	34,2	-	-	-	88,8(96,4)	8,3	2,2	15,8	26,3	115,1(122,7)
ЗПВ6-4АУ-10; ЗПВ6-4АУЛ-10	-	-	-	24,3	24,3	2,0	-	4,8	59,2(66,8)	-	31,7	-	-	97,7(105,3)	3,6	10,5	15,8	29,9	127,6(135,2)
ЗПВ6-5АУ-10	-	29,4	-	-	29,4	7,0	-	4,8	56,6(64,2)	3,5	-	40,4	-	112,3(119,9)	3,6	2,0	29,3	34,9	147,2(154,8)
ЗПВ6-6АУ-10	-	-	38,2	-	38,2	7,0	-	4,8	56,6(64,2)	3,5	-	40,4	-	112,3(119,9)	3,6	2,0	29,3	34,9	147,2(154,8)
ЗПВ6-7АУ-10	-	-	-	48,3	48,3	7,9	-	4,8	56,6(64,2)	-	4,6	-	49,8	123,7(131,3)	3,6	2,0	29,3	34,9	158,6(166,2)

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗВЕТНАЯ ЗАКАТКА КЛАССА										ВСЕГО	ОБЪЕМ ПРОСОРА
А-П					А-У						
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76*						
φ10	φ12	φ14	ИТОГ	φ14	ИТОГ	6*10	ИТОГ	175x6	ИТОГ		
										125,6(133,2)	
										132,5(140,1)	
										147,3(154,9)	
2,4	2,0	0,2	4,6	3,2	3,2	2,4	2,4	2,8	2,8	19,0	
										183,6(197,2)	
										198,4(206,0)	
										219,9(227,5)	

ПРОКАТ МАРКИ Ст3кп2-1 по ГОСТ 535-88 или МАРКИ С235 по ГОСТ 27772-88

ИЗВЕТНАЯ ЗАКАТКА КЛАССА

МАРКА МАШИНЫ	НАПРАВЛЕНИЯ РАБОТЫ				Итого	ИЗДЕЛИЯ ЗАРЯДНЫЕ														Всего
	КЛЮС					ПРОИЗВОД КЛЮСА														
	А-Г					А-Г							Б-Г							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6787-80							
	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Итого	Ф3	Ф4	Ф5	Итого			
3П86-1АГ-10	106	-	-	-	106	20	10	104	664 (740)	-	-	-	-	738 (874)	0,3	10,1	3,8	228 (102,0)		
3П86-2АГ-10	-	14,8	-	-	14,8	20	10	80	445 (821)	-	-	-	-	80,5 (901)	0,3	10,1	3,8	228 (104,7)		
3П86-3АГ-10	-	-	19,2	-	19,2	20	10	50	566 (642)	24,2	-	-	-	80,8 (96,4)	0,3	10,5	15,8	229 (118,7)		
3П86-4АГ-10	-	-	-	24,3	24,3	20	-	4,8	524 (608)	-	31,7	-	-	37,7 (105,3)	0,3	10,5	15,8	229 (127,6)		
3П86-5АГ-10	-	23,4	-	-	23,4	70	-	9,6	38,6 (64,2)	3,5	-	40,4	-	117,1 (124,7)	0,3	2,0	28,3	33,9 (151,0)		
3П86-6АГ-10	-	-	38,2	-	38,2	34	-	4,8	56,6 (64,2)	-	31,0	-	27,6	123,7 (131,0)	0,3	2,0	31,7	37,3 (160,7)		
3П86-1АГ-11-10	106	-	-	-	106	20	10	50	745 (821)	-	-	-	-	82,5 (901)	0,3	10,1	3,8	228 (104,7)		
3П86-2АГ-11-10	-	14,8	-	-	14,8	20	10	50	56,6 (64,2)	24,2	-	-	-	80,8 (96,4)	0,3	7,8	7,4	225 (112,3)		
3П86-3АГ-11-10	-	-	19,2	-	19,2	20	10	50	56,6 (64,2)	24,2	-	-	-	80,8 (96,4)	0,3	10,5	15,8	229 (118,7)		

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАРЯДНЫЕ														Всего	ОБЩИЙ РАСХОД
ПРОИЗВОД КЛЮСА				ПРОГРАММА РАБ				СТ 3 КЛ 2-1							
А-Г				А-Г				СТ 3 КЛ 2-1							
ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10376				ГОСТ 3359-86							
Ф10	Ф12	Ф14	Итого	Ф14	Итого	Ф10	Итого	Ф10	Итого	Ф10	Итого	Ф10	Итого		
														125,6 (133,2)	
														132,5 (140,7)	
														150,8 (158,5)	
														164,3 (172,5)	
24	20	02	46	32	32	24	24	28	28	130				193,4 (201,2)	
														211,9 (219,5)	
														128,3 (135,9)	
														140,1 (147,7)	
														100,9 (108,5)	

ПРОГРАММА РАБ СТ 3 КЛ 2-1 по ГОСТ 335-88 ИЛИ ПРОГРАММА СТ 35 по ГОСТ 21772-88

1.463.1-2.194.1-РСЭ



ПЛАТЯ ПЛАТЫ	НАПРАВЛЕННАЯ РАДИАТУРА КЛЮБОВ					НАБЕЛНЯ РАДИАТУРЫ													Всего	
	А-III					НАПРАВЛЕННАЯ РАДИАТУРА														
	Итого					ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6782-80							
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого		
3П86-1.ПДВ-10Н(П)	190	-	-	-	-	190	20	10	50	74,5 (26,1)	-	-	-	82,5 (29,1)	3,5	18,4	3,8	25,8	108,3 (115,9)	
3П86-2.ПДВ-10Н(П)	-	243	-	-	-	243	20	10	50	56,8 (24,8)	24,2	-	-	20,8 (26,4)	3,5	14,1	7,7	27,4	116,2 (124,8)	
3П86-3.ПДВ-10Н(П)	-	-	300	-	-	300	20	10	50	56,6 (24,2)	24,2	-	-	-	-	-	-	-	118,7 (126,3)	
3П86-4.ПДВ-10Н(П)	-	-	-	364	-	364	20	-	4,8	53,2 (24,8)	-	31,7	-	88,8 (26,4)	3,5	10,5	15,8	29,9	127,6 (135,2)	
3П86-5.ПДВ-10Н(П)	-	-	-	-	470	470	20	-	4,8	53,2 (24,8)	-	31,7	-	97,7 (26,3)	3,5	10,5	15,8	29,9	127,6 (135,2)	
3П86-6.ПДВ-10Н(П)	-	-	536	-	-	536	10	-	4,8	56,6 (24,2)	3,5	-	-	97,7 (26,3)	3,5	19,5	15,8	29,9	127,6 (135,2)	
3П86-7.ПДВ-10Н(П)	-	-	236	364	-	600	10	-	4,8	56,6 (24,2)	3,5	-	49,4	-	112,3 (119,9)	3,5	20	23,3	34,9	147,2 (154,8)
3П86-8.ПДВ-10Н(П)	-	-	-	722	-	722	3,4	-	4,8	56,6 (24,2)	-	-	40,4	-	112,3 (119,9)	3,5	20	23,3	34,9	147,2 (154,8)

ПРОДОЛЖЕНИЕ

НАБЕЛНЯ ЗАВЛАЖЕНИЕ											Всего	Итого
НАПРАВЛЕННАЯ РАДИАТУРА					ПРОГРАМ ПЛАТЕН							
А-III					Ст 3 кат 2-1							
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76*			ГОСТ 509-86				
φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	
											149,3 (17,9)	
											153,5 (16,1)	
											161,7 (129,3)	
24	20	02	46	32	32	24	24	28	28	28	130	
											177,0 (104,0)	
											187,6 (135,2)	
											229,2 (227,4)	
											226,2 (223,8)	
											243,9 (203,5)	

Програм ПЛАТЕН Ст 3 кат 2-1 по ГОСТ 535-88 или ПЛАТЕН с 85 по ГОСТ 27778-88

Имя, фамилия, Подпись, дата, Номер документа

МАРКА ЛАТЫ	НАПРАВЛЕНИЯ АРМАТУРЫ КЛАДКА			НАДЕЖНОСТЬ ЗАЩИЩЕННЫЕ АРМАТУРЫ КЛАДКА												Всего			
	А-IV			А-III															
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82													А-1		
	Ф14	Ф16	Ф18	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Итого	Ф3	Ф4	Ф5				
ЗПБ6-1 АIV-10Н(П)	146	-	-	148	20	10	10,4	66,9 (740)	-	-	-	-	79,8 (87,4)	3,6	18,4	3,8	25,8	105,6 (118,2)	
ЗПБ6-2 АIV-10Н(П)	-	19,2	-	19,2	20	10	5,0	74,5 (82,1)	-	-	-	-	82,7 (90,7)	3,6	18,4	3,8	25,8	108,3 (118,9)	
ЗПБ6-3 АIV-10Н(П)	-	-	24,9	24,9	20	10	5,0	56,6 (64,2)	24,2	-	-	-	65,8 (66,7)	3,6	16,1	7,7	27,4	116,2 (118,9)	
ЗПБ6-4 АIV-10Н(П)	29,2	-	-	29,2	20	10	3,8	56,6 (64,2)	24,2	-	-	-	83,5 (101,2)	3,6	19,5	14,8	28,9	118,5 (130,1)	
ЗПБ6-5 АIV-10Н(П)	-	38,2	-	38,2	20	-	4,8	59,2 (66,8)	-	31,7	-	-	97,7 (105,3)	3,6	19,5	15,8	29,9	119,6 (133,2)	
ЗПБ6-6 АIV-10Н(П)	-	-	48,3	48,3	10	-	4,8	56,6 (64,2)	3,5	-	40,4	-	112,3 (113,9)	3,6	10,3	16,5	30,4	119,7 (159,3)	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

НАДЕЖНОСТЬ ЗАЩИЩЕННЫЕ АРМАТУРЫ КЛАДКА										Всего	ПРОДОЛЖ
А-III					А-1						
ГОСТ 5781-82											
Ф10	Ф12	Ф14	Итого	Ф14	Итого	Ф10	Итого	Ф12	Итого		
										133,2 (133,9)	
										140,5 (140,1)	
										153,5 (161,1)	
2,4	2,0	9,2	4,6	3,2	3,2	2,4	2,4	2,0	2,0	154,7 (172,2)	130
										172,8 (186,7)	
										204,1 (211,0)	

ПРОДОЛЖ МАРКА СТАЖИЛ 2-1 ПО ГОСТ 535-88 ИЛИ МАРКА С235 ПО ГОСТ 27772-88

Имя и фамилия ответственного за качество

ИЗМЕНЕНИЕ РАСХОДА СТАЛИ ПРИ ЗАМЕНЕ КАРКАСОВ ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР ПЛИТ В НИЖНЕЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III НА КАРКАСЫ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-IVС

МАРКА КЛАССА СЯ	КОЛ. ПЛИТ	Вариант арматуры класса А-III											Вариант каркаса с арматурой класса АТ-IVС											ВСЕГО			
		Расход арматуры класса А-III											Расход арматуры класса АТ-IVС														
		А-III					ВР-I						АТ-IVС					А-III			ВР-I						
		ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80						ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-82		
		Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Итого	Ø4	Ø5	Итого			Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Итого	Ø6	Итого	Ø4	Ø5	Итого

**ПЛИТЫ ПИЛА ЭПБ**

КР4	5	-	-	-	13,5	-	-	-	-	13,5	2,5	-	2,5	16,0	КР9	5	9,0	-	-	-	-	9,0	-	-	2,5	-	2,5	11,5	
КР16	2	-	2,0	3,6	-	-	-	-	-	5,6	0,4	-	0,4	6,0	КР20	2	6,8	-	-	-	-	6,8	-	-	0,4	-	0,4	7,2	
КР5	5	-	-	-	-	18,0	-	-	-	18,0	-	4,0	4,0	22,0	КР10	5	-	13,5	-	-	-	13,5	-	-	2,5	-	2,5	16,0	
КР6	5	-	-	-	-	-	-	-	23,5	-	-	4,0	4,0	27,5	КР11	5	-	-	18,0	-	-	-	18,0	-	-	0,4	-	0,4	7,2
КР17	2	-	-	3,2	5,2	-	-	-	-	8,4	0,4	-	0,4	8,8	КР20	2	6,8	-	-	-	-	6,8	-	-	-	-	4,0	4,0	22,0
КР7	5	6,0	-	-	-	-	-	30,0	-	36,0	-	-	-	36,0	КР12	5	-	-	-	-	23,5	-	-	23,5	-	-	4,0	4,0	27,5
КР18	2	-	-	3,2	-	7,0	-	-	-	10,2	-	0,6	0,6	10,8	КР21	2	3,2	5,2	-	-	-	8,4	-	-	0,4	-	0,4	8,8	
КР8	5	6,0	-	-	-	-	-	37,0	43,0	-	-	-	-	43,0	КР13	5	-	-	-	-	30,0	-	30,0	6,0	6,0	-	-	-	36,0
КР19	2	-	-	3,2	-	-	-	9,2	-	12,4	-	0,6	0,6	13,0	КР22	2	3,2	-	7,0	-	-	-	10,2	-	-	0,6	0,6	10,8	
КР15	5	-	-	-	-	-	-	44,0	-	44,0	-	4,0	4,0	48,0	КР14	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,6	0,6	10,8	
КР19	2	-	-	3,2	-	-	-	9,2	-	12,4	-	0,6	0,6	13,0	КР22	2	3,2	-	7,0	-	-	-	10,2	-	-	0,6	0,6	10,8	

**ПЛИТЫ ПИЛА ЭПБ**

КР4	4	-	-	-	10,8	-	-	-	-	10,8	2,0	-	2,0	12,8	КР9	4	7,2	-	-	-	-	7,2	-	-	2,0	-	2,0	9,2	
КР16	1	-	1,0	1,8	-	-	-	-	-	2,8	0,2	-	0,2	3,0	КР20	1	3,4	-	-	-	-	7,2	-	-	2,0	-	2,0	9,2	
КР24	2	-	-	3,2	10,0	-	-	-	-	13,2	0,6	-	0,6	13,8	КР29	2	10,0	-	-	-	-	3,4	-	-	0,2	-	0,2	3,6	
КР5	4	-	-	-	-	14,4	-	-	-	14,4	-	3,2	3,2	17,6	КР10	4	-	10,8	-	-	-	10,8	-	-	0,6	-	0,6	10,6	
КР16	1	-	1,0	1,8	-	-	-	-	-	2,8	0,2	-	0,2	3,0	КР20	1	3,4	-	-	-	-	10,8	-	-	2,0	-	2,0	12,8	
КР25	2	-	-	3,2	-	13,4	-	-	-	16,6	-	1,0	1,0	17,6	КР30	2	3,2	10,0	-	-	-	3,4	-	-	0,2	-	0,2	3,6	
КР6	4	-	-	-	-	18,8	-	-	-	18,8	-	3,2	3,2	22,0	КР11	4	-	-	14,4	-	-	-	13,2	-	-	0,6	-	0,6	13,8
КР17	1	-	-	1,6	2,6	-	-	-	-	4,2	0,2	-	0,2	4,4	КР20	1	3,4	-	-	-	-	14,4	-	-	-	3,2	3,2	17,6	
КР26	2	-	-	3,2	-	-	-	17,6	-	20,8	-	1,0	1,0	21,8	КР31	2	3,2	-	13,4	-	-	-	3,4	-	-	0,2	-	0,2	3,6

Исполн. Проверка и прием

1.465.1-21.94.1-Рез

ГНП	БЛИЖНЕВ В.И.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ КЛАССА АТ-IVС НА КАРКАСЫ ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР С ПРИМЕНЕНИЕМ СТАЛИ КЛАССА АТ-IVС	СТАЛИ	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ПЕТРОВ В.И.		Р	1	2
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВ Ю.И.		ЦЕНТРОПРОЗРАНИЙ		
ПРОВЕР.	БЛИЖНЕВ В.И.				
И.КОНТР.	БЛИЖНЕВ В.И.				

КАРТА С АРМАТУРОЙ КЛАССА А-III

ВЛЮБИЛИ КАРТА С АРМАТУРОЙ КЛАССА АТ-IVC

МАРКА КАРТА СА	КОЛ ИЧ ПАНЧ	РАСЧЕТ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III											МАРКА КАРТА СА	КОЛ ИЧ ПАНЧ	РАСЧЕТ АРМАТУРЫ КЛАССА АТ-IVC														
		А-III													АТ-IVC														
		ГОСТ 5781-82													ГОСТ 6727-80		ГОСТ 10884-81												
		Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	ИТОГ	Ø4	Ø5			ИТОГ	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ВСЕГО	
КР7	4	48	-	-	-	-	240	-	288	-	-	-	КР12	4	-	-	-	188	-	-	-	188	-	-	-	92	92	220	
КР18	1	-	-	16	-	35	-	-	51	-	-	288	КР21	1	16	26	-	-	-	-	42	-	-	-	0,2	-	0,2	414	
КР27	2	16	-	3,2	-	-	224	-	272	-	0,3	0,3	54	КР32	2	32	-	-	176	-	-	208	-	-	-	10	10	218	
КР8	4	48	-	-	-	-	-	296	344	-	-	272	КР13	4	-	-	-	-	240	-	240	48	48	-	-	-	-	288	
КР19	1	-	-	16	-	-	46	-	62	-	-	344	КР22	1	16	-	35	-	-	-	51	-	-	-	0,3	0,3	54		
КР28	2	16	-	3,2	-	-	224	-	272	-	0,3	0,3	65	КР33	2	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	272	
КР15	4	-	-	-	-	-	352	-	352	-	-	272	КР14	4	-	-	-	-	224	-	258	16	16	-	-	-	-	272	
КР19	1	-	-	16	-	-	46	-	62	-	3,2	3,2	384	КР22	1	16	-	35	-	-	-	51	-	-	-	0,3	0,3	54	
КР28	2	16	-	3,2	-	-	224	-	272	-	0,3	0,3	65	КР22	1	16	-	35	-	-	-	51	-	-	-	-	-	272	
КР4	3	-	-	-	8,1	-	-	-	81	15	-	272	КР33	2	32	-	-	-	224	-	296	296	48	48	-	-	-	344	
КР16	1	-	10	18	-	-	-	-	81	15	-	272	КР33	2	32	-	-	-	224	-	296	296	48	48	-	-	-	344	
КР24	2	-	-	32	100	-	-	-	28	0,2	-	95	КР9	3	54	-	-	-	-	-	54	-	-	15	-	15	6,9		
КР5	3	-	-	-	-	10,8	-	-	10,8	0,8	-	132	КР20	1	34	-	-	-	-	-	34	-	-	0,2	-	0,2	3,6		
КР16	1	-	10	1,8	-	-	-	-	10,8	0,2	24	132	КР29	2	100	-	-	-	-	-	100	-	-	0,6	-	0,6	10,6		
КР25	2	-	-	3,2	-	13,4	-	-	2,8	0,2	-	30	КР10	3	-	8,1	-	-	-	-	81	-	-	15	-	15	9,6		
КР6	3	-	-	-	-	-	14,1	-	14,1	1,0	1,0	176	КР20	1	54	-	-	-	-	-	34	-	-	0,2	-	0,2	3,6		
КР17	1	-	-	16	2,6	-	-	-	42	2,4	2,4	165	КР30	2	32	10,0	-	-	-	-	13,2	-	-	0,6	-	0,6	13,8		
КР28	2	-	-	3,2	-	-	176	-	208	0,2	-	44	КР20	1	34	-	108	-	-	-	10,8	-	-	-	-	-	24	24	13,2
КР7	3	3,6	-	-	-	-	180	-	216	1,0	1,0	218	КР31	2	32	-	-	-	-	-	34	-	-	0,2	-	0,2	3,6		
КР18	1	-	-	16	-	35	-	-	51	-	-	216	КР12	3	-	-	13,4	-	-	-	16,6	-	-	-	10	10	17,6		
КР27	2	16	-	3,2	-	-	224	-	272	0,3	0,3	54	КР21	1	16	2,6	-	-	-	-	42	-	-	0,2	-	0,2	4,4		
КР8	3	3,6	-	-	-	-	-	222	258	-	-	272	КР32	2	32	-	-	14,1	-	-	-	14,1	-	-	-	2,4	2,4	16,5	
КР19	1	-	-	16	-	-	46	-	62	-	-	258	КР32	2	32	-	-	-	-	-	42	-	-	0,2	-	0,2	4,4		
КР28	2	16	-	3,2	-	-	224	-	272	0,3	0,3	65	КР33	3	-	-	-	17,6	-	-	20,8	-	-	-	10	10	21,8		
КР15	3	-	-	-	-	-	264	-	364	-	-	272	КР22	1	16	-	35	-	-	18,0	18,0	3,6	3,6	-	-	-	-	21,6	
КР19	1	-	-	16	-	-	46	-	62	2,4	2,4	288	КР14	3	-	-	-	-	22,4	-	25,6	1,6	1,6	-	-	0,3	0,3	5,4	
КР28	2	16	-	3,2	-	-	224	-	272	0,3	0,3	65	КР22	1	16	-	-	-	-	22,2	22,2	3,6	3,6	-	-	-	-	27,2	
												272	КР33	2	32	-	35	-	-	-	5,1	-	-	-	-	-	-	25,8	
																			22,4	-	25,6	1,6	1,6	-	-	0,3	0,3	5,4	
																												23,2	

Итого в плане