

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТЕМА

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ И ЕДИНАЯ  
МЕТОДОЛОГИЯ ТИПИЗАЦИИ, УНИФИКАЦИИ  
И СТАНДАРТИЗАЦИИ В ЖИЛИЩНО-ГРАЖДАНСКОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ

# Н О Р М А Л И

ОСНОВНЫХ ПЛАНИРОВОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

НП-4.1-72

## ПОМЕЩЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ КОМПЛЕКСНЫЕ ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ  
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ ПРИ МЕТОДИЧЕСКОМ  
РУКОВОДСТВЕ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА И ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ОДОБРЕНЫ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ № 244 ОТ 25 ДЕКАБРЯ 1972 Г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

МОСКВА - 1972

## ПРЕДИСЛОВИЕ

Нормы планировочных элементов предприятий бытового обслуживания входят в состав серии нормативных элементов планировки и оборудования жилых домов и общественных зданий.

Целью разработки норм является внедрение в типовое проектирование и строительство прогрессивных функциональных и технических решений на основе действующих норм проектирования (СНП), Государственных стандартов, единой модульной системы в строительстве (глава СНП П-А.4-62), унифицированных параметров, с учетом действующих каталогов строительных изделий, оборудования и мебели.

Нормы разработаны с учетом полносборного строительства зданий с применением крупнопанельной и каркасной конструкции, а также с учетом строительства зданий с несущими стенами из кирпича или блоков. Планировочные решения в основном учитывают обычные условия строительства во II-III климатических районах СССР, в соответствии со СНП П-Д. I-71.

Разработка норм проведена в соответствии со СНП П-Д.21-71 "Предприятия бытового обслуживания населения. Нормы проектирования", на основе опыта проектирования, материалов научно-исследовательских работ и практики эксплуатации зданий. При разработке норм учитывались следующие общие условия:

- габариты человека и группы людей в различных рабочих положениях, в том числе связанных с работой оборудования;
- функциональные и технологические процессы, связанные с приемом изделий в ремонт, выполнением ремонта, непосредственным обслуживанием человека (парикмахерские услуги) и др.;
- санитарно-гигиенические нормы площади, освещенной и искусственной освещенности;
- каталоги и рекомендации по типам и габаритам технологического оборудования, встроенной и передвижной мебели;
- противопожарные требования к ширине и длине эвакуационных путей;
- правила техники безопасности при размещении технологического оборудования;
- технико-экономические показатели (объемно-планировочные), установленные нормами проектирования.

Альбом норм содержит:

- схему взаимосвязи помещений;
- основные функциональные зоны с размещением оборудования и мебели;
- спецификации оборудования и мебели;
- функциональную схему помещения с размещением оборудования и мебели с указанием минимальных нормативных расстояний между различными сторонами оборудования и мебели и стеной;
- функциональную схему помещения применительно к каркасно-панельным и кирпичным конструкциям.

Приведенные функциональные схемы не исчерпывают всех возможных вариантов проектирования помещений комплексных приемных пунктов.

При нормализации помещений учитывается система взаимосвязи между ними в соответствии с общей объемно-планировочной структурой здания.

На чертежах оборудования указаны основные габаритные размеры.

На функциональных схемах указываются две категории размеров: а) размеры элементов оборудования и б) отдельные твердо установленные параметры;

б) минимальные размеры со знаком " $\geq$ " (т.е. более или равно) расстояний между оборудованием, оборудованием и стеной. Ширина и длина помещений на функциональных схемах также является минимальной и указывается со знаком " $\geq$ ".

На функциональных схемах помещений, разработанных применительно к основным конструктивным системам, указаны унифицированные модульные параметры, соответствующие главе СНП П-А.4-62 "Единая модульная система. Основные положения проектирования", с учетом практического опыта проектирования и рекомендаций научно-исследовательских институтов. В связи с этим, на чертежах приводятся точные размеры всех элементов планировки и привязки конструктивных элементов к модульным разбивочным осям.

Высоту этажей комплексных приемных пунктов следует принимать 3,3 м от пола до пола вышележащего этажа, помещений срочной химчистки - 4,2 м.

Размеры на чертежах функциональных схем указаны в см, размеры на чертежах оборудования - в мм.

В законченном виде альбом норм будет содержать унифицированные объемно-планировочные решения помещений, соответствующих номенклатуре типовых проектов массовых жилых и общественных зданий.

Подготавливаемая для издания серия норм состоит из следующих разделов:

1. Нормы основных помещений жилых зданий.
2. Нормы основных помещений зданий учебно-воспитательного назначения.
3. Нормы основных помещений торговых зданий и предприятий общественного питания.
4. Нормы основных помещений предприятий бытового обслуживания.
5. Нормы основных помещений зданий культурно-просветительного назначения.
6. Нормы основных помещений зданий лечебно-оздоровительного назначения.
7. Нормы основных помещений зданий научно-исследовательских институтов, проектных организаций и административных зданий.

Нормы выходят в свет отдельными выпусками: жилые дома, гостиницы, общежития, дома для престарелых, детские ясли-сады, школы, профессионально-технические училища, средние и высшие учебные заведения, магазины, столовые, комплексные приемные пункты, клубы, спортивные залы, административные здания и др.

Для маркировки разделов альбома приняты следующие буквенные и цифровые обозначения: НП - нормы планировочные. Следующие цифры обозначают: первая - порядковый номер раздела, включающего вид и группу видов зданий, объединяемых по однородным функциональным признакам; вторая - порядковый номер выпуска, включающего определенную разновидность зданий. После дефиса указан год издания норм. Например, маркой НП-4. I-72 обозначено:

- НП - нормы планировочные,
- 4 - нормы основных помещений предприятий бытового обслуживания,
- I - помещения предприятий бытового обслуживания; комплексные приемные пункты,
- 72 - год издания.

Внутри каждого выпуска листы альбома норм имеют свои порядковые номера.

Витуск ИД-4. 1-72 "Помещения предприятий бытового обслуживания. Комплексные приемные пункты" включает виды услуг бытового обслуживания населения жилищной застройки на 6,10,15,20 и 30 тыс. человек и сельских населенных пунктов на 1,5; 2,5 и 5 тыс. жителей.

Нормы помещений комплексных приемных пунктов разработаны в соответствии со СНиП II-1.21-71 "Предприятия бытового обслуживания. Нормы проектирования" "Нормы проектирования" для предприятий по ремонту обуви, одежды, химчистке одежды и др., согласованные Госстроем СССР, "Рекомендации по научной организации труда" для соответствующих производств.

Разработаны нормы помещений:

- залов приема и выдачи заказов (для посетителей);
- мастерских мелкого и среднего ремонта обуви (производственных, складских);
- приемных пунктов химчистки, ремонта и утюжки одежды (производственных, складских);
- пунктов проката (складских);
- парикмахерских (производственных, подсобных);
- приемных пунктов прачесных (складских, для посетителей);
- складского обслуживания (в сельских комплексных приемных пунктах).

Размещаются помещения для посетителей, производственные, складские и подсобные.

Оптимальные условия для производственного и складского обслуживания за счет:

- максимального использования рабочей площади помещений;
- рациональной расстановки новейшего высокопроизводительного оборудования, обеспечивающей минимальные затраты времени и последовательность операций;

- доступности оборудования для монтажа и профилактического ремонта;
- соблюдения правил техники безопасности.

Технологическое оборудование, проектируемое в установках, принято по действующим каталогам и данным завода-изготовителя.

Количество рабочих мест в комплексных приемных пунктах жилищной застройки

Наименование мастерских или помещений	Обслуживаемое население в тыс. чел.			
	6-10	15	20	30
	рабочих мест			
Залы приема и выдачи заказов (приемные)	7	11	13	13
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви	-	2	3	5
Ремонт кожаных изделий	-	-	-	1 <sup>х</sup>
Мастерские ремонта и утюжки одежды	3	5	8	11
Срочное выведение пятен	-	-	1 <sup>хх</sup>	-
Срочная химическая чистка одежды	-	-	-	2
Ремонт часов	-	-	-	1 <sup>х</sup>
Ремонт металлоизделий	-	-	-	1 <sup>х</sup>
Граверные работы	-	-	-	1 <sup>х</sup>
Парикмахерские	5	7	10	15
Итого	15			

х) - на площади залов приема и выдачи заказов

хх) - на площади отделения утюжки одежды

Распределение рабочих мест приемных пунктов по видам обслуживания

Виды обслуживания									
ремонт одежды	ремонт обуви	ремонт кожгалантереи	химчистка	ремонт часов	ремонт оптико-фото-аппаратуры	ремонт авторучек, изделий из пластмассы	бюро обслуживания	прочая	Итого
Количество рабочих мест приемных пунктов									
1	1	-	1	1	-	1	1	1	7
2	1 <sup>х</sup>	1 <sup>х</sup>	2	1 <sup>х</sup>	1	1 <sup>х</sup>	1		11
2	1	2 <sup>х</sup>	2	1 <sup>х</sup>	1 <sup>х</sup>	1 <sup>х</sup>	1		13

х - приемный, он же мастер

## ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Нормы планировочных элементов предприятий бытового обслуживания входят в состав серии нормативных элементов планировки и оборудования жилых домов и общественных зданий.

Целью разработки нормативов является внедрение в типовое проектирование и строительство прогрессивных функциональных и технических решений на основе действующих норм проектирования (СНИП), Государственных стандартов, единой модульной системы в строительстве (глава СНИП П-А.4-62), унифицированных параметров, с учетом действующих каталогов строительных изделий, оборудования и мебели.

Нормы разработаны с учетом полносборного строительства зданий с применением крупнопанельной и каркасной конструкции, а также с учетом строительства зданий с несущими стенами из кирпича или блоков. Планировочные решения в основном учитывают обычные условия строительства во II-III климатических районах СССР, в соответствии со СНИП П-Д. I-71.

Разработка нормативов проведена в соответствии со СНИП П-Д.21-71 "Предприятия бытового обслуживания населения. Нормы проектирования", на основе опыта проектирования, материалов научно-исследовательских работ и практики эксплуатации зданий. При разработке нормативов учитывались следующие общие условия:

- габариты человека и группы людей в различных рабочих положениях, в том числе связанных с работой оборудования;
- функциональные и технологические процессы, связанные с приемом изделий в ремонт, выполнением ремонта, непосредственным обслуживанием человека (парикмахерские услуги) и др.;
- санитарно-гигиенические нормы площади, светового и искусственной освещенности;
- каталоги и рекомендации по типам и габаритам технологического оборудования, встроенной и передвижной мебели;
- противопожарные требования к ширине и длине эвакуационных путей;
- правила техники безопасности при размещении технологического оборудования;
- технико-экономические показатели (объемно-планировочные), установленные нормами проектирования.

Альбом нормативов содержит:

- схему взаимосвязи помещений;
- основные функциональные зоны с размещением оборудования и мебели;
- спецификации оборудования и мебели;
- функциональную схему помещения с размещением оборудования и мебели с указанием минимальных нормативных расстояний между различными сторонами оборудования и мебели и стеной;
- функциональную схему помещения применительно к каркасно-панельным и кирпичным конструкциям.

Приведенные функциональные схемы не исчерпывают всех возможных вариантов проектирования помещений комплексных приемных пунктов.

При нормализации помещений учитывается система взаимосвязи между ними в соответствии с общей объемно-планировочной структурой здания.

На чертежах оборудования указаны основные габаритные размеры.

На функциональных схемах указываются две категории размеров: а) размеры элементов оборудования и с) дальние твердо установленные параметры;

б) минимальные размеры со знаком " $\geq$ " (т.е. больше или равно) расстояний между оборудованием, оборудованием и стеной. Ширина и длина помещений на функциональных схемах также является минимальной и указывается со знаком " $\geq$ ".

На функциональных схемах помещений, разработанных применительно к основным конструктивным системам, указаны унифицированные модульные параметры, соответствующие главе СНИП П-А.4-62 "Единая модульная система. Основные положения проектирования", с учетом практического опыта проектирования и рекомендаций научно-исследовательских институтов. В связи с этим, на чертежах приводятся точные размеры всех элементов планировки и привязки конструктивных элементов к модульным разбивочным осям.

Высоту этажей комплексных приемных пунктов следует принимать 3,3 м от пола до пола выделенного этажа, помещений срочной химчистки - 4,2 м.

Размеры на чертежах функциональных схем указаны в см, размеры на чертежах оборудования - в мм.

В законченном виде альбом нормативов будет содержать унифицированные объемно-планировочные решения помещений, соответствующих номенклатуре типовых проектов массовых жилых и общественных зданий.

Подготавливаемая для издания серия нормативов состоит из следующих разделов:

1. Нормы основных помещений жилых зданий.
2. Нормы основных помещений зданий учебно-воспитательного назначения.
3. Нормы основных помещений торговых зданий и предприятий общественного питания.
4. Нормы основных помещений предприятий бытового обслуживания.
5. Нормы основных помещений зданий культурно-просветительного назначения.
6. Нормы основных помещений зданий лечебно-оздоровительного назначения.
7. Нормы основных помещений зданий научно-исследовательских институтов, проектных организаций и административных зданий.

Нормы выходят в свет отдельными выпусками: жилые дома, гостиницы, общежития, дома для престарелых, детские ясли-сады, школы, профессионально-технические училища, средние и высшие учебные заведения, магазины, столовые, комплексные приемные пункты, клубы, спортивные залы, административные здания и др.

Для маркировки разделов альбома приняты следующие буквенные и цифровые обозначения: НП - нормы планировочные. Следующие цифры обозначают: первая - порядковый номер раздела, включающего вид и группу видов зданий, объединяемых по однородным функциональным признакам; вторая - порядковый номер выпуска, включающего определенную разновидность зданий. После дефиса указан год издания нормативов. Например, маркой НП-4.1-72 обозначено:

- НП - нормы планировочные,
- 4 - нормы основных помещений предприятий бытового обслуживания,
- I - помещения предприятий бытового обслуживания; комплексные приемные пункты,
- 72 - год издания.

Внутри каждого выпуска листы альбома нормативов имеют свои порядковые номера.

Выпуск ИИ-4. I-72 "Помещения предприятий бытового обслуживания. Комплексные приемные пункты" включает виды услуг бытового обслуживания населения жилищной застройки на 6,10,15,20 и 30 тыс. человек и сельских населенных пунктов на 1,5; 2,5 и 5 тыс. жителей.

Нормы помещений комплексных приемных пунктов разработаны в соответствии со СНиП II-Д.21-71 "Предприятия бытового обслуживания. Нормы проектирования". "Нормы технологического проектирования" для предприятий по ремонту обуви, одежды, химической чистке и др., согласованные Госстроем СССР, "Рекомендации по научной организации труда" для соответствующих производств.

Разработаны нормы помещений:

- залов приема и выдачи заказов (для посетителей);
- мастерских мелкого и среднего ремонта обуви (производственных, складских);
- приемных пунктов химчистки, ремонта и утюжки одежды (производственных, складских);
- пунктов проката (складских);
- парикмахерских (производственных, подсобных);
- приемных пунктов прачечных (складских, для посетителей);
- складского обслуживания (в сельских комплексных приемных пунктах).

Нормируются помещения для посетителей, производственного, складского и подсобного.

Объемные условия для производственных помещений обеспечиваются за счет:

- максимального использования рабочей площади помещений;
- рациональной расстановки новейшего высокопроизводительного оборудования, обеспечивающей минимальные затраты времени и последовательность операций;

- доступности оборудования для монтажа и профилактического ремонта;
- соблюдения правил техники безопасности.

Технологическое оборудование, проектируемое в установке, принято по действующим каталогам с датным завода-изготовителя.

Количество рабочих мест в комплексных приемных пунктах жилищной застройки

Наименование мастерских или помещений	Обслуживаемое население в тыс. чел.			
	6-10	15	20	30
	рабочих мест			
Залы приема и выдачи заказов (приемные)	7	11	13	18
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви	-	2	3	5
Ремонт конгалантиров	-	-	-	1 <sup>х</sup>
Мастерские ремонта и утюжки одежды	3	5	8	11
Срочное выведение пятен	-	-	1 <sup>хх</sup>	-
Срочная химическая чистка одежды	-	-	-	2
Ремонт часов	-	-	-	1 <sup>х</sup>
Ремонт металлоизделий	-	-	-	1 <sup>х</sup>
Граверные работы	-	-	-	1 <sup>х</sup>
Парикмахерские	5	7	10	15
Итого	15	25	31	50

х) - на площади зала приема и выдачи заказов

хх) - на площади отделения утюжки одежды

Распределение рабочих мест приемных по видам обслуживания

Виды обслуживания									
ремонт одежды	ремонт обуви	ремонт конгалантиров	химчистка прачечная	ремонт часов	ремонт фото-кино-аппаратуры	ремонт авторучек, изделий из пластмассы	бюро обслуживания	прокат	Итого
Количество рабочих мест приемных									
1	1	-	1	1	-	1	1	7	7
2	1 <sup>х</sup>	1 <sup>х</sup>	2	1 <sup>х</sup>	1	1 <sup>х</sup>	1	7	11
2	1	2 <sup>х</sup>	2	1 <sup>х</sup>	1 <sup>х</sup>	1 <sup>х</sup>	1	7	18

х - примерен, он же мастер

**количество рабочих мест в сельских комплексных  
приемных пунктах**

Наименование помещений	Обслуживаемое население в тыс. чел.		
	1,5	2,5	5
	рабочих мест		
Зал приема и выдачи заказов (приемный, бюро обслуживания)	1х1	1	1
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви	1	1	2
Мастерские ремонта одежды	1	1	2
Парикмахерские	1	2	3
Выездное обслуживание	-	-	2
<b>Итого</b>	<b>3</b>	<b>5</b>	<b>10</b>

1х1) в комплексном приемном пункте на 3 рабочих места функция приема осуществляет один из основных работников

Сельские комплексные приемные пункты предназначены для обслуживания населения колхоза или совхоза и размещаются в основном в центральных поселках хозяйств, в крупных поселках бригад и отделений.

Эти предприятия осуществляют прием и передачу заказов в более мощные предприятия (сельские дома быта, районные дома быта, предприятия централизованного выполнения заказов), а также выполнение мелкого ремонта и парикмахерских услуг на месте. Причем в данном случае может широко применяться выездное обслуживание по всем видам услуг, входящих в состав комплексного приемного пункта.

**Искусственное освещение**

Искусственное освещение помещений бытового обслуживания должно удовлетворять требованиям главы СНиП II-A. 9-71 "Искусственное освещение" и отраслевым нормам искусственного освещения.

При выборе светильников для общественных зданий массового строительства нужно ориентироваться на существующие светильники, выпускаемые серийно нашей промышленностью в настоящее время, а также на светильники, серийный выпуск которых начинается в ближайшие годы.

Для получения экономичной установки мощность применяемых источников света должна быть наименьшей, что, в свою очередь, приведет к уменьшению количества установленных светильников и облегчит их эксплуатацию.

Искусственное освещение решается на основе широкого применения светильников с люминесцентными лампами.

Типы светильников выбираются в зависимости от характера производства, окружающей среды и высоты помещений.

Люминесцентные светильники, изготавливаемые промышленностью и удовлетворяющие требованиям по яркости - это подвесные светильники типа МОД.

Наименование помещений	Тип светильника	Тип лампы
Мастерские ремонта и утюжки одежды	МОД-2х80	ЛДЦ
Мастерские ремонта обуви, клеевые	МОД-2х40	
Мастерские ремонта часов, граверные работы	МОД-2х40	Местное освещение- настольные лампы типа МЛ-2х20
Химическая чистка изделий	МОД-2х40	
Парикмахерская	Серия А 2110	Местное освещение- светильники БЛ-2-1х40

**Нормы освещенности производственных помещений**

№ п/п	Наименование помещений и рабочих мест	Разряд по СНиП II-A. 9-71	Наименьшая освещенность лк			
			Люминесцентные лампы		Лампы накаливания	
			одно общее освещение	комбинированное освещение	одно общее освещение	комбинированное освещение
1	2	3	4	5	6	7
1	Цех ремонта одежды	II а	750	-	800	1000
2	Отделение утюжки одежды	III а	300	1000	150	500
3	Мастерская ремонта обуви	III а	300	1000	150	500
4	Ремонт часов, граверные работы	I а	750	3000	300	1000
5	Ремонт авторучек, изделий из пластмасс	II б	400	1000	150	500
6	Выведение пятен	III б	400	1000	150	150
7	Помещение химической чистки изделий	III а	200	-	150	-
8	Парикмахерский зал	-	200	300	100	-

Нормы освещенности  
помещений для посетителей, складских  
и подсобных помещений

№ пп	наименование помещений	Наименьшая освещенность, лк		Уровень рабочей поверх- ности от пола, м
		люминес- центные лампы	лампы накали- вания	

Помещения для посетителей

1	Зал приема и выда- чи заказов х)	200	75	0,8
2	Примерочные кабинеты хх)	300	100	1,5 вертикаль- ная

Складские и подсобные  
помещения

3	Склад пунктов прока- та	150	50	0,8
4	Склад материалов и готовых изделий при- емного пункта хим- чистки и мастерской ремонта и утюжки одежды	150	50	0,8
5	Подсобные помещения парикмахерской	100	50	0,8

Примечания: х) Дополнительно устанавливаются  
светильники направленного света

хх) Дополнительно устанавливаются  
настенные светильники у зеркала

ТРЕБОВАНИЯ К ОТДЕЛКЕ ПОМЕЩЕНИЙ

Внутреннюю отделку помещений комплексного  
приемного пункта рекомендуется проектировать с  
учетом следующих требований:

- в помещениях для посетителей рекомендуется  
водоустойчивая покраска стен, отделка по специаль-  
ному решению;

- в производственных помещениях мастерских  
ремонта одежды, парикмахерских - водоустойчивая  
покраска;

- в производственных помещениях срочной хим-  
чистки облицовка глазурованной плиткой;

- в производственных помещениях ремонта обу-  
ви силикатная покраска;

- в складских помещениях стены должны иметь  
водоустойчивую отделку на высоту не менее 2,5 м.

Потолки могут быть оформлены клееной древесной фанерой.

При проектировании полов в комплексных прием-  
ных пунктах следует руководствоваться СНиП II-В.8-74  
"Полы. Нормы проектирования".

Полы во всех помещениях комплексного приемного  
пункта должны проектироваться из влагостойких и  
износостойких материалов. Чистые полы рекоменду-  
ется принимать:

- в помещениях для посетителей: поливинилхлорид-  
ные плитки, керамические плитки, мозаичные (террацо),  
покрытие "Брешия" и из других материалов;

- в производственных помещениях мастерских ре-  
монта одежды, парикмахерских - поливинилхлоридные  
плиты, поливиниллацетатные, керамические плитки,  
доскаты;

- в производственных помещениях химчистки  
керамические плитки, поливиниллацетатные;

- в складских помещениях - из керамических плит  
из влагостойких синтетических материалов, цемент-  
ные или асфальтобетонные.

Предприятия бытового обслуживания оборудуются  
системами пожаротушения и извещения о пожаре, в соот-  
ветствии с действующими нормами.

Наименование чертежей	
-----------------------	--

Общая часть

Общая часть. Схема функциональной связи помещений	I
Исходные данные	2-5

Залы приема и выдачи заказов. Залы приема и выдачи заказов. Специфи- кация мебели и оборудования	6
--	---

Залы приема и выдачи заказов. Мебель и оборудование	7
--	---

Залы приема и выдачи заказов. Функцио- нальные схемы на 7 и 11 рабочих мест приемщиков	8
--	---

Залы приема и выдачи заказов. Функцио- нальные схемы на 13 рабочих мест при- емщиков	9
--	---

Залы приема и выдачи заказов. Конструктивно-планировочные схемы	10
--	----

Приемные пункты с мастерскими мелкого  
ремонта

Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования	11
--	----

Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Спецификация оборудования	12
---	----

Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Оборудование	13
--	----

Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Функциональные схемы на 3, 4, 6 ра- бочих мест	14
---	----

Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Конструктивно-планировочные схемы	15
--	----

Приемные пункты химчистки, ремонт и утюжка одежды. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования	16
--	----

Приемные пункты химчистки, ремонт и утюжка одежды. Спецификация оборудо- вания	17-18
--	-------

Приемные пункты химчистки, ремонт и утюжка одежды. Оборудование	19-20
--	-------

Приемные пункты химчистки, ремонт и утюжка одежды. Функциональные схемы. Цех ремонта одежды на 4, 7, 10 ра- бочих мест. Отделение утюжки одежды на 1 рабочее место	21
--	----

Приемные пункты химчистки, ремонт и утюжка одежды. Функциональные схемы. Отделение утюжки одежды и срочное вы- ведение пятен на 2 рабочих места. Срочная химическая чистка изделий на 80 кг/см. Складские помещения	22
---	----

Приемный пункт химчистки, ремонт и утюжка одежды. Функциональная схема складского помещения	23
---	----

Приемный пункт химчистки, ремонт и утюжка одежды. Конструктивно-плани- ровочные схемы.	24
--	----

Наименование чертежей	№ листов
-----------------------	----------

#### Пункты проката

Пункты проката. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования 25

Пункты проката. Спецификация оборудования 26

Пункты проката. Функциональные схемы на 1, 2 рабочих места. Конструктивно-планировочные схемы 27

#### Парикмахерские

Парикмахерские. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования 28

Парикмахерские. Спецификация оборудования 29

Парикмахерские. Оборудование 30

Парикмахерские. Функциональные схемы. Женский зал на 5, 6, 9 рабочих мест 31

Парикмахерские. Функциональные схемы. Мужской зал на 2, 4, 6 рабочих мест. Подсобные помещения 32

Парикмахерские. Конструктивно-планировочные схемы 33

#### Применные пункты прачечных

Применные пункты прачечных. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования. Спецификация оборудования 34

Применные пункты прачечных. Функциональные схемы. Отделения сортировки и хранения принятого белья на 240, 400, 600 кг/см. 35

Применные пункты прачечных. Функциональные схемы. Отделения сортировки и хранения чистого белья на 240, 400, 600 кг/см. 36

РУКОВОДИТЕЛЬ ВЫПУСКА -  
- СТ. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК

Наименование чертежей	№ листов
-----------------------	----------

Отделение сортировки и хранения принятого белья на 240, кг/см. Отделение сортировки и хранения чистого белья на 240 кг/см. Конструктивно-планировочные схемы. 37

#### Сельские комплексные приемные пункты

Сельские комплексные приемные пункты. Схема взаимосвязи помещений 38

Сельские комплексные приемные пункты. Помещения для Посетителей. Спецификация оборудования 39

Сельские комплексные приемные пункты. Мастерские ремонта обуви на 1, 2 рабочих места. Спецификация оборудования. Функциональные схемы 40

Сельские комплексные приемные пункты. Мастерские ремонта одежды на 1, 2 рабочих места. Спецификация оборудования. Функциональные схемы 41

Сельские комплексные приемные пункты. Парикмахерские. Спецификация оборудования. Функциональные схемы 42

Сельские комплексные приемные пункты. Помещения для выездного обслуживания. Спецификация оборудования. Функциональные схемы. 43

#### ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ К ЧЕРТЕЖАМ

① - номер на листах оборудования соответствует номеру на листах спецификации оборудования.

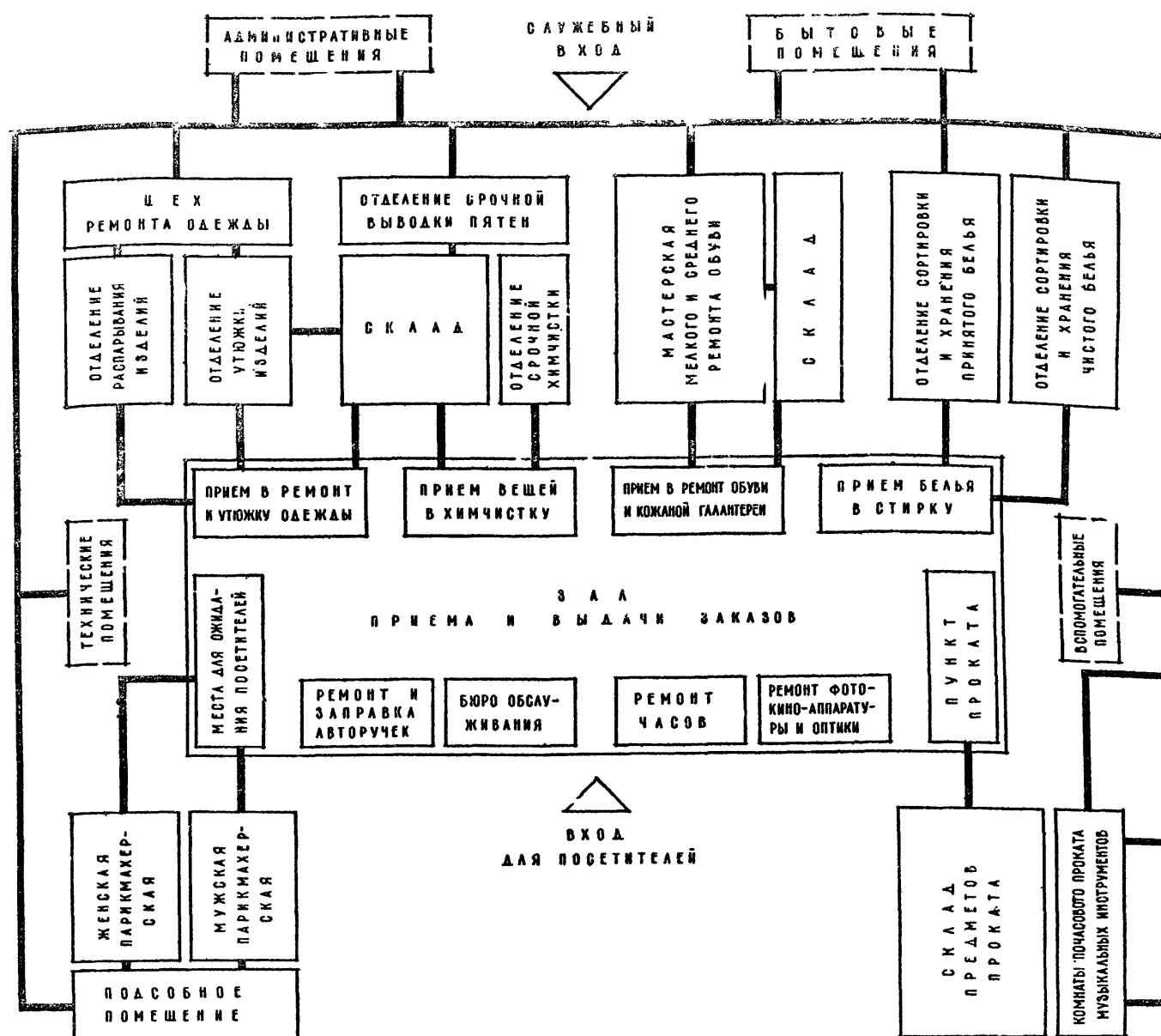
● - место рабочего.

*Зина* З. В. В. УЛЬЯНОВСКАЯ



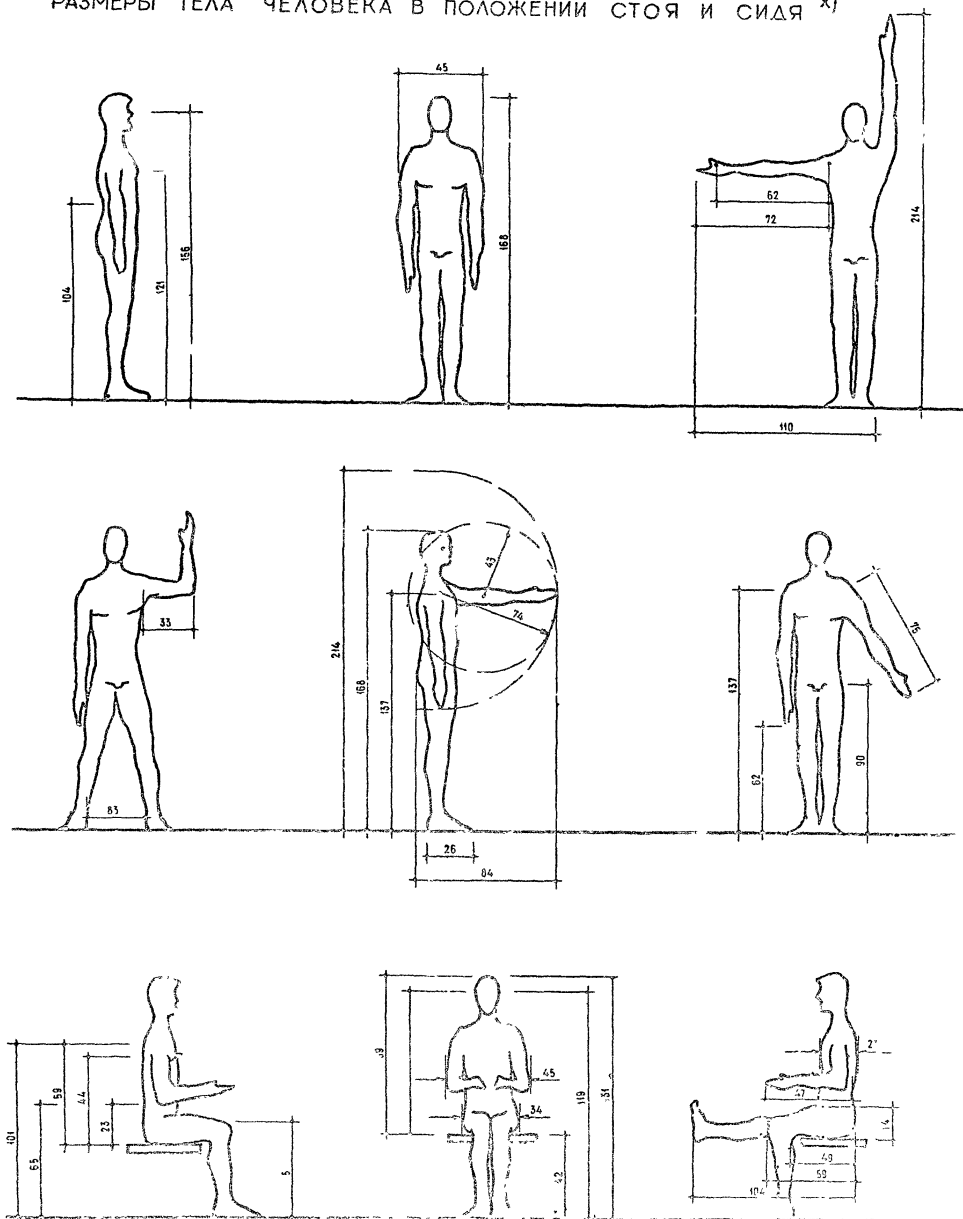
ОБЩАЯ ЧАСТЬ

СХЕМА ФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ, СВЯЗАННЫЕ С ОТПРАВКОЙ ЗАКАЗОВ НА ДРУГОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ, А ТАКЖЕ ПУНКТЫ ПРОКАТА, ВКЛЮЧАЮЩИЕ КРУПНОГАБАРИТНЫЕ ПРЕДМЕТЫ ПРОКАТА, ДОЛЖНЫ РАСПОЛАГАТЬСЯ, КАК ПРАВИЛО, НА ПЕРВОМ ЭТАЖЕ. ЗАЛЫ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ РЕКОМЕНДУЕТСЯ РАЗМЕЩАТЬ НА ПЕРВОМ ЭТАЖЕ ИЛИ НА ПЕРВОМ И ВТОРОМ ЭТАЖАХ.

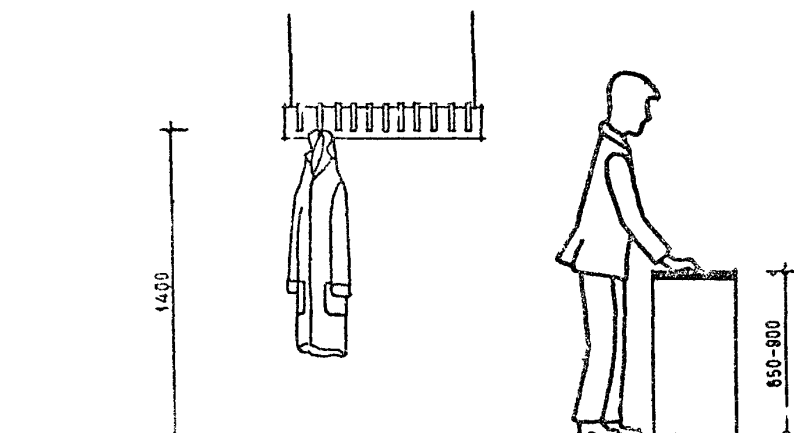
РАЗМЕРЫ ТЕЛА ЧЕЛОВЕКА В ПОЛОЖЕНИИ СТОЯ И СИДЯ <sup>х)</sup>



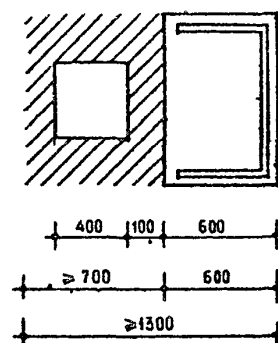
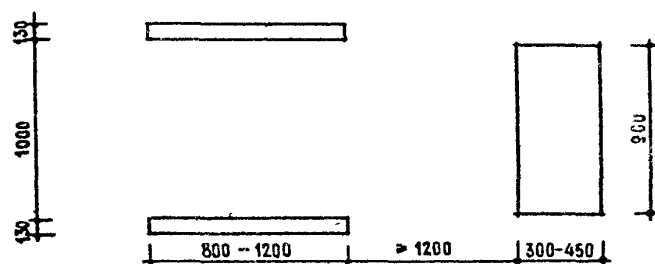
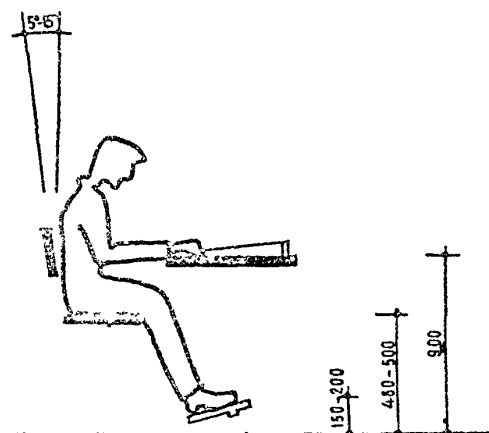
х) ИССЛЕДОВАНИЯ ИНСТИТУТА АНТРОПОМЕТРИИ

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ

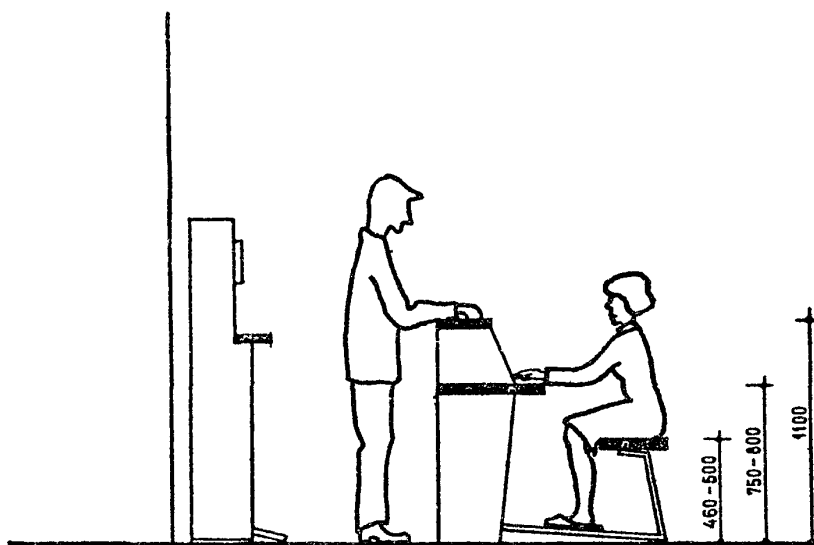
МЕСТА ХРАНЕНИЯ ВЕРХНЕГО ПЛАТЬЯ  
(ВЕШАЛКА И БАРЬЕР ГАРДЕРОБНЫЕ)



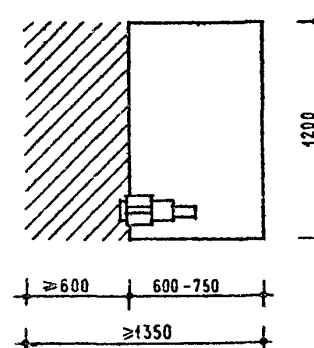
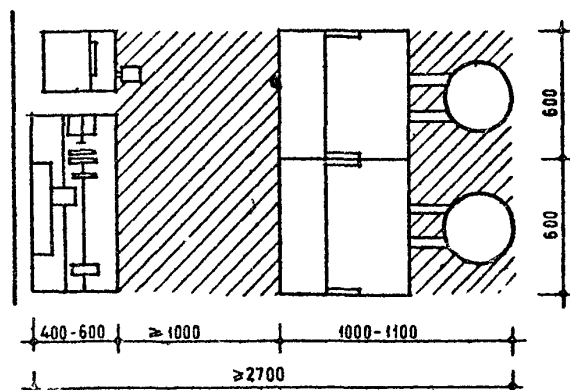
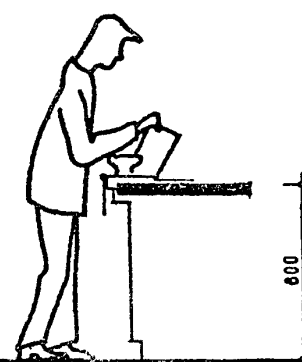
МЕСТО ДЛЯ РЕМОНТА ЧАСОВ  
И ГРАВЕРНЫХ РАБОТ



МЕСТО СРОЧНОГО РЕМОНТА ОБУВИ



МЕСТО ДЛЯ КРЕПЛЕН  
ФУРНИТУРЫ

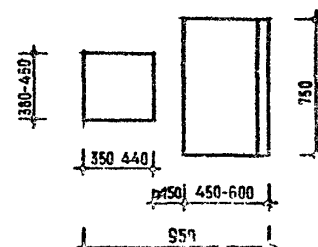
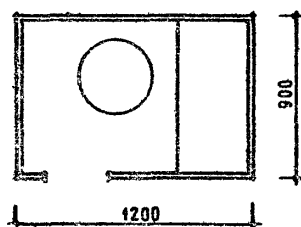
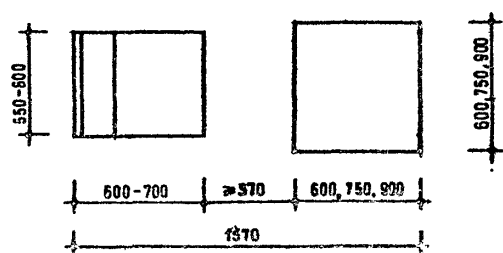
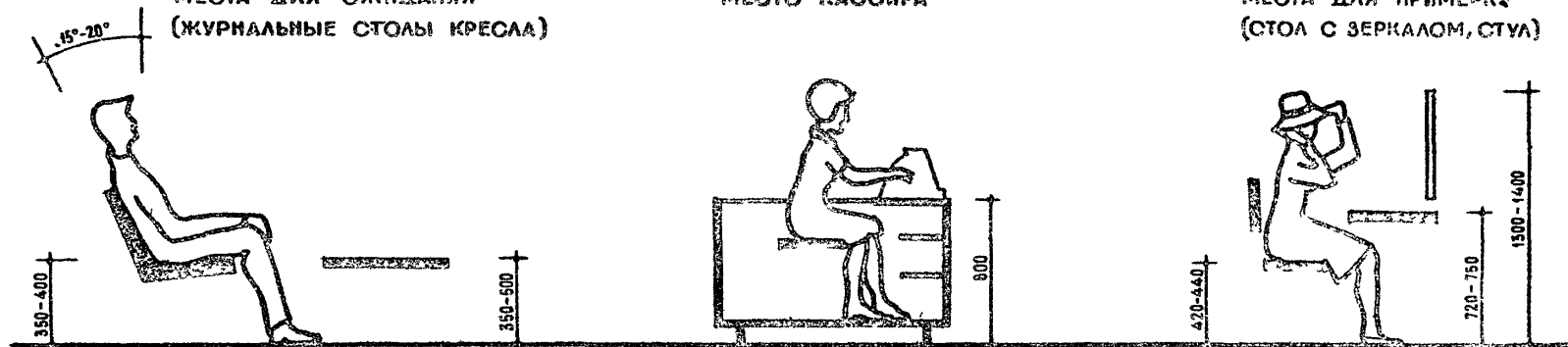


ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ

МЕСТА ДЛЯ ОЖИДАНИЯ  
(ЖУРНАЛЬНЫЕ СТОЛЫ КРЕСЛА)

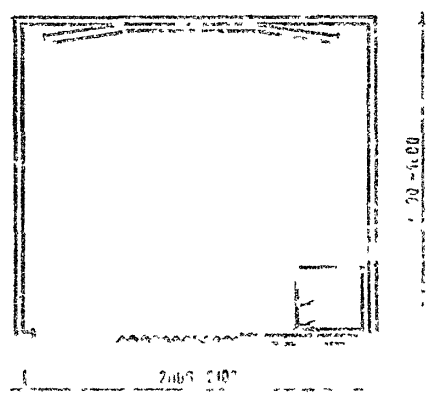
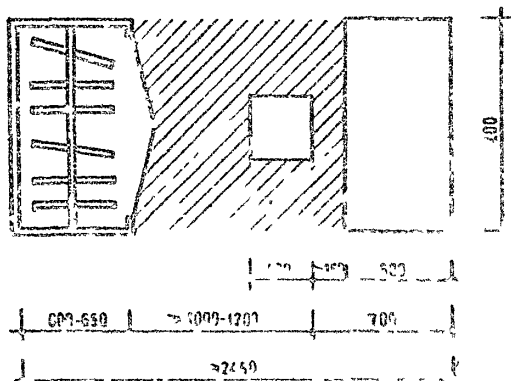
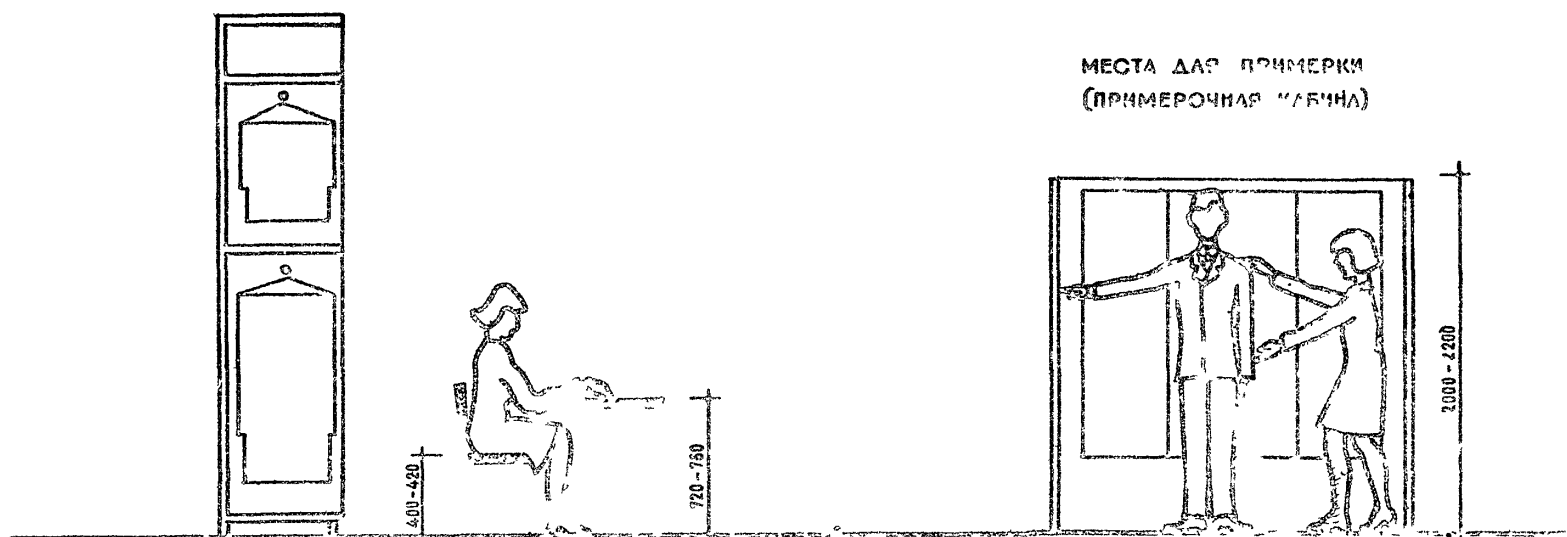
МЕСТО КАССИРА

МЕСТА ДЛЯ ПРИМЕРКИ  
(СТОЛ С ЗЕРКАЛОМ, СТУЛ)



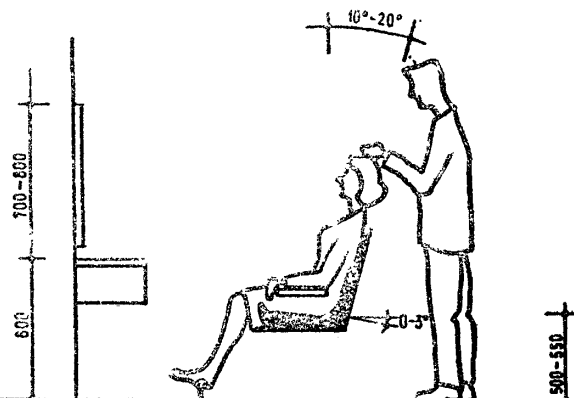
МЕСТО ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ  
ИЗДЕЛИЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТОТКИ

МЕСТА ДЛЯ ПРИМЕРКИ  
(ПРИМЕРОЧНАЯ КАБИНА)

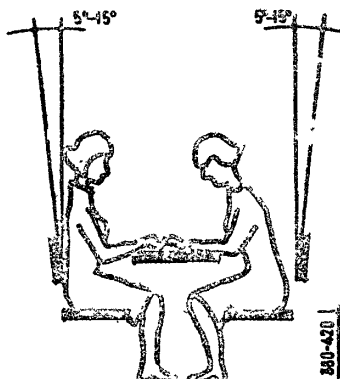


ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ

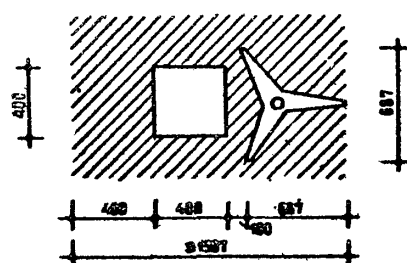
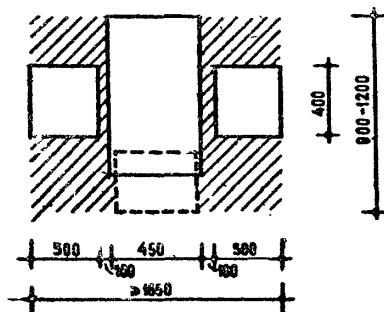
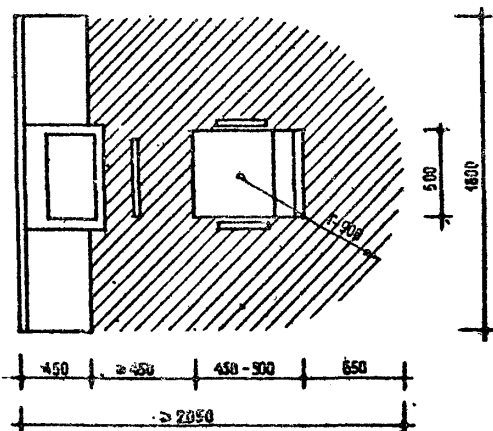
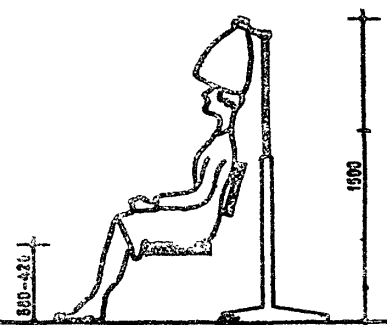
МЕСТО ДЛЯ ПРИЧЕСКИ И ЗАВИВКИ ВОЛОС



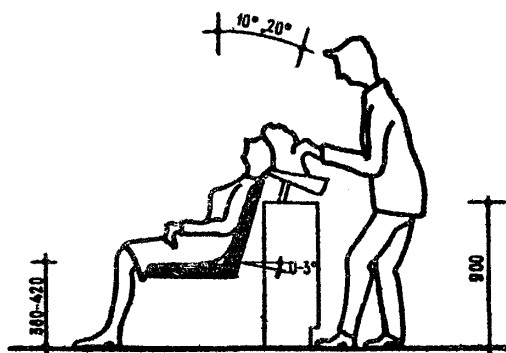
МЕСТО ДЛЯ МАНИКЮРА



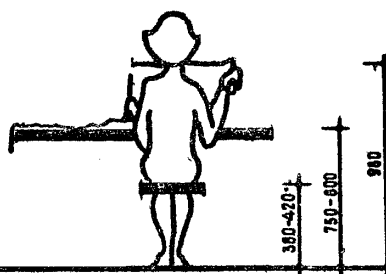
МЕСТО ДЛЯ СУШКИ ВОЛОС



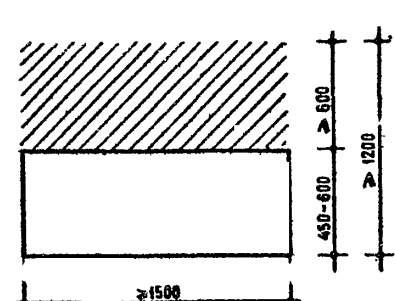
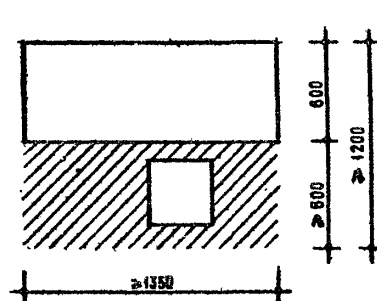
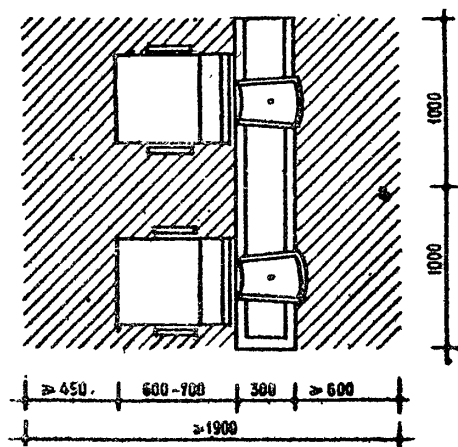
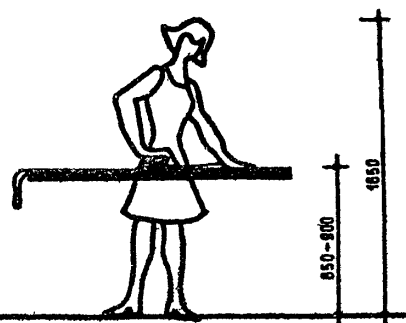
МЕСТО ДЛЯ ОКРАСКИ И МЫТЬЯ ВОЛОС



МЕСТО ДЛЯ МАШИННЫХ РАБОТ



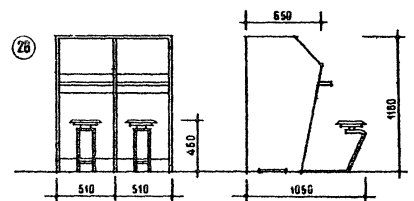
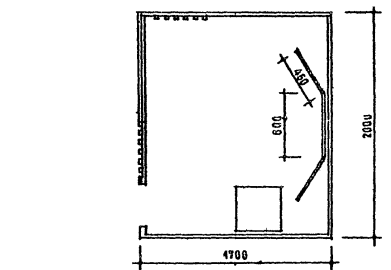
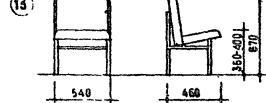
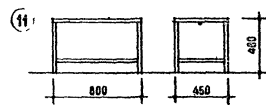
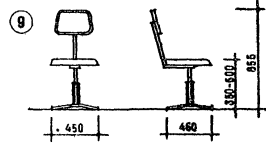
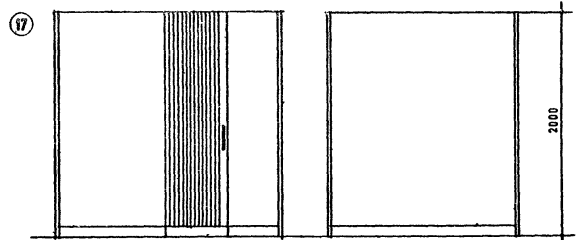
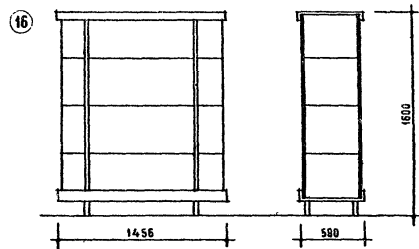
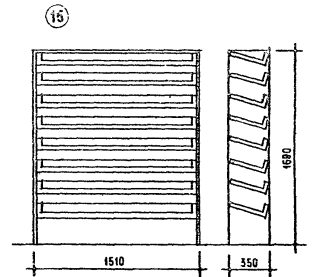
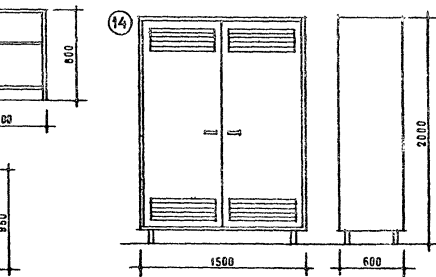
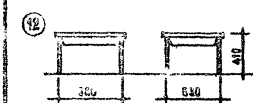
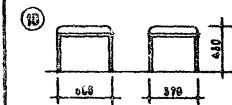
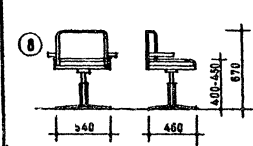
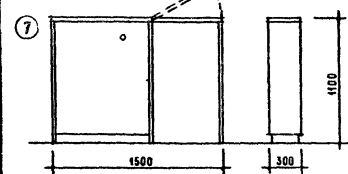
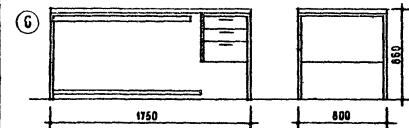
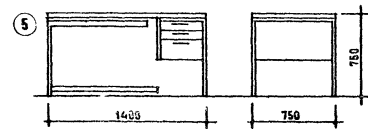
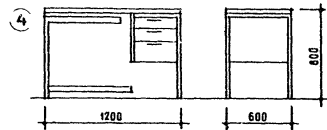
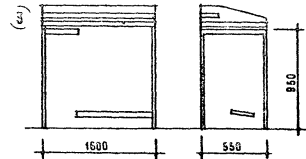
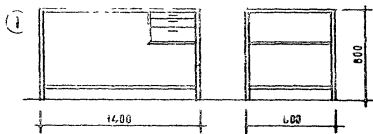
МЕСТО ДЛЯ УТЮЖИЛЬНЫХ РАБОТ



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕБЕЛИ И ОБОРУДОВАНИЯ**

№ пп	Наименование мебели и оборудования	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Завод-готовитель или организация, распространяющая проекты	Количество штук		
					Рабочих мест		
					I	II	III
1	Стол приемный	ПРП-2-69	1400x800x800	Исалькульская фабрика технологического оборудования	2	4	6
2	Стол вспомогательный	"	1200x600x720	Торговая сеть	2	1	2
3	Стол часового мастера	СДП-2-64	1000x550x950	Калининская экспериментальная фабрика технологического оборудования	1	1	1
4	Стол рабочий	СР-3	1200x500x800	НИИ пр.272-32-18. Альбом 3	1	2	3
5	Стол для приема обуви	ОН-036-12	1400x750x750	Черемховская мебельная фабрика	1	2	1
6	Стол приемный хмичастный	СДП-165	1750x800x800	Горьковская мебельная фабрика им. 1-го Мая	1	2	2
7	Барьер-стойка	"	1500x800x1100	Индивидуального изготовления	2	3	4
8	Кресло приемника	КРК-2-68	540x460x670	Черемховская мебельная фабрика	5	3	7
9	Стул часового мастера	СУ-1-64	450x460x855	Первоуральский завод технологического оборудования	3	4	8
10	Банкетка	ББ-2-69	500x380x480	Черемховская мебельная фабрика	14	18	30
11	Стол журнальный	СЖ-2-68	800x450x480	Черемховская мебельная фабрика	1	1	2
12	Диван-кровать	ДК	580x530x410	Черемховская мебельная фабрика	2	2	3
13	Кресло для посетителей	КРП-2-60	540x460x570	Черемховская мебельная фабрика	"	2	2
14	Шкаф для хранения одежды	ШБ-2	1500x600x2000	Тапозов пр.64-023. Альбом А. Гипротек, г.Москва	"	1	2
15	Стеллаж для хранения обуви	СТО-2-64	1510x350x1690	Первоуральский завод технологического оборудования	"	1	"
16	Остекленная витрина для предметов проката	ВВ	1456x590x1600	Рахварский завод торгового оборудования	2	3	3
17	Кабинка примерочная	ПБ-КБ-1	2000x1700x2000	НИИИ, г.Москва	1	1	2
18	Зеркало настенное (зеркала)	"	"	Торговая сеть	1	1	2
19	Кассовый аппарат	КАС-448	500x410x468	Завод счетно-аналитических машин, г.Рязань	1	1	2
20	Аппарат для мытья одежды	АМ-1	610x440x420	Тамбовский завод электромоторов	1	1	1
21	Стол рекламный	"	"	Индивидуального изготовления	2	1	1
22	Стол обувной-ремонтный	СР	600x460x650/1125	Грибановский машиностроительный завод, г.Вороши	"	"	1
23	Машинка для пришивания набоек в мужской и женской обуви	МШ-1-70	810x120x1455	Самаровский и механический заводы	"	"	1
24	Машинка для пришивания набоек в женской обуви	МШР	835x120x1695	Почтовый ящик УП, г.Дзержинск	"	"	1
25	Отделочная машина	М-Р	1970x730x1780	Грибановский машиностроительный завод, г.Вороши	"	"	"
26	Стол с комплектом сменных полов	УР	815x1100x5	Владимирский механический завод	"	"	1
27	Специальная тележка для транспортировки обуви	САЧ-1-70	650x320x1000	Первоуральский завод технологического оборудования	"	"	1
28	Стойка с посадочными местами для приема в срочный ремонт	СР-025-01а	510x550x180	Черемховская мебельная фабрика	"	"	"
29	Ящик для обуви	"	600x400x300	Проект НИИЭИ торговых автоматов, г.Москва	"	"	1
30	Габаритная машина для ремонта портпальто	ГР-1-71	400x130x340	"Техоснаб", ГДР	"	"	1
31	Габаритная машина для ремонта портпальто	ГР-1-71	570x250x430	Дрезденский механический завод	"	"	"
32	Стол под глянцевые машины	СР-1-71	1100x550x900	Оргтехмашинный завод технологического оборудования	"	"	"
33	Стеллаж для хранения портпальто	"	1500x500x1750	Проект 64-023, Гипротек, г.Москва	"	"	"
34	Стол для ремонта портпальто	"	1300x700x720	Проект 04-026-01, НИИИИ, г.Москва	"	"	"
35	Витрина мехпальто	"	1500x500x2000	Первоуральский завод технологического оборудования	"	"	"

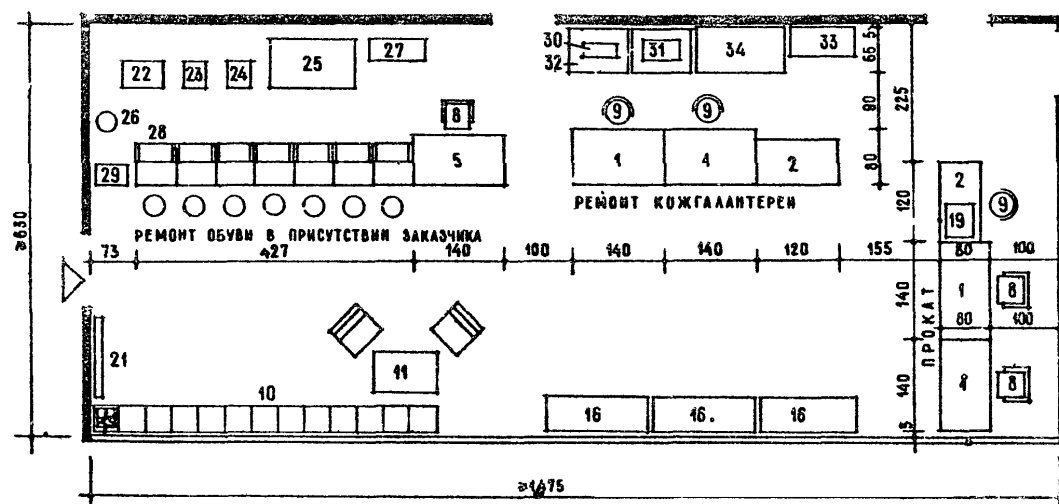
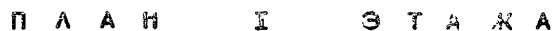
МЕБЕЛЬ И ОБОРУДОВАНИЕ





44-41-72

П Л А Н                      П                      Э Т А Ж А

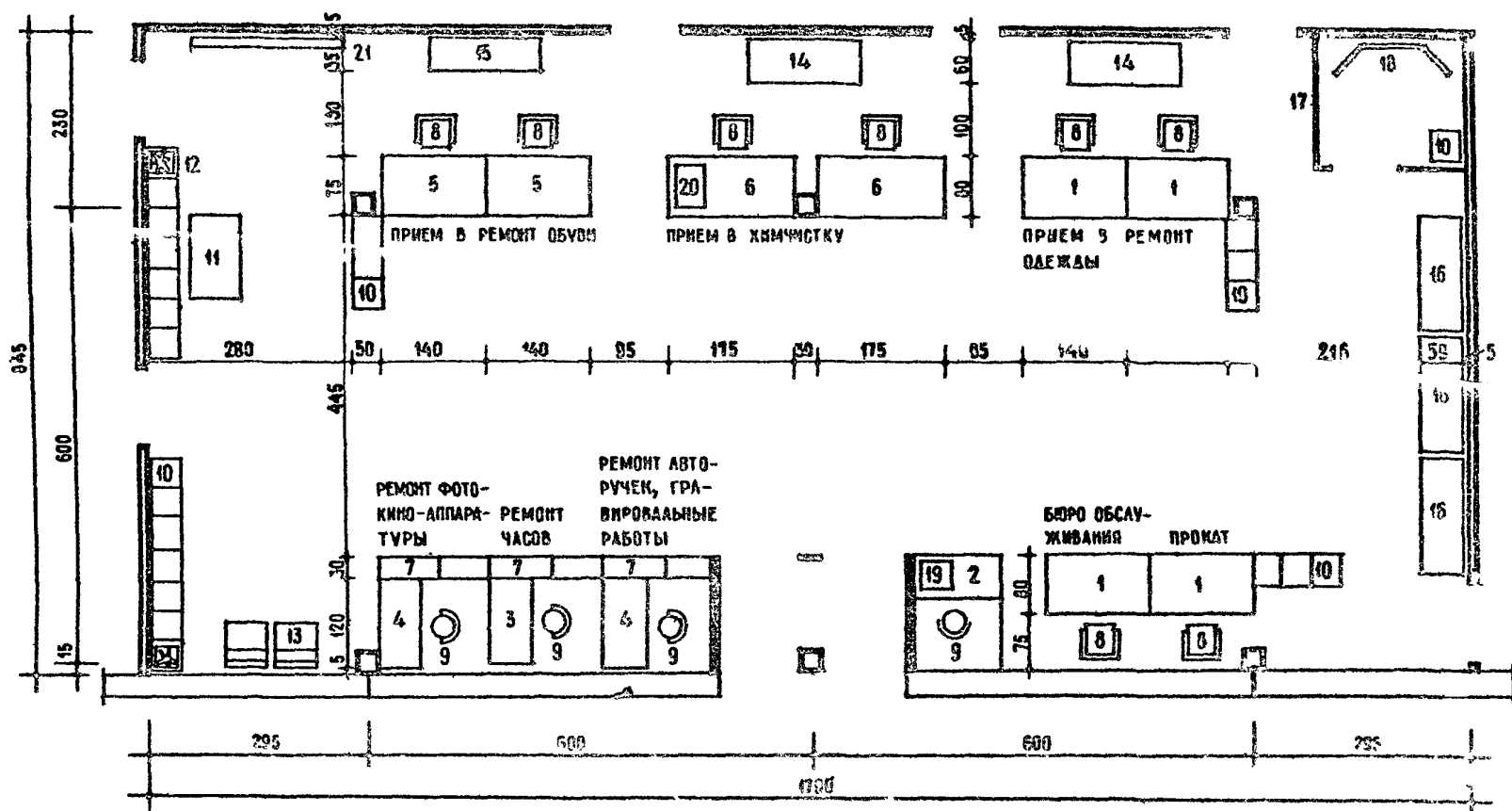


КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ, ПРИЕМНИКОВ	ПО СНиП Д-А.21-71 м <sup>2</sup>	ПО СХЕМЕ м <sup>2</sup>
7	82,1	83,4
11	135,0	145,3
13	178,0	185,8

КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

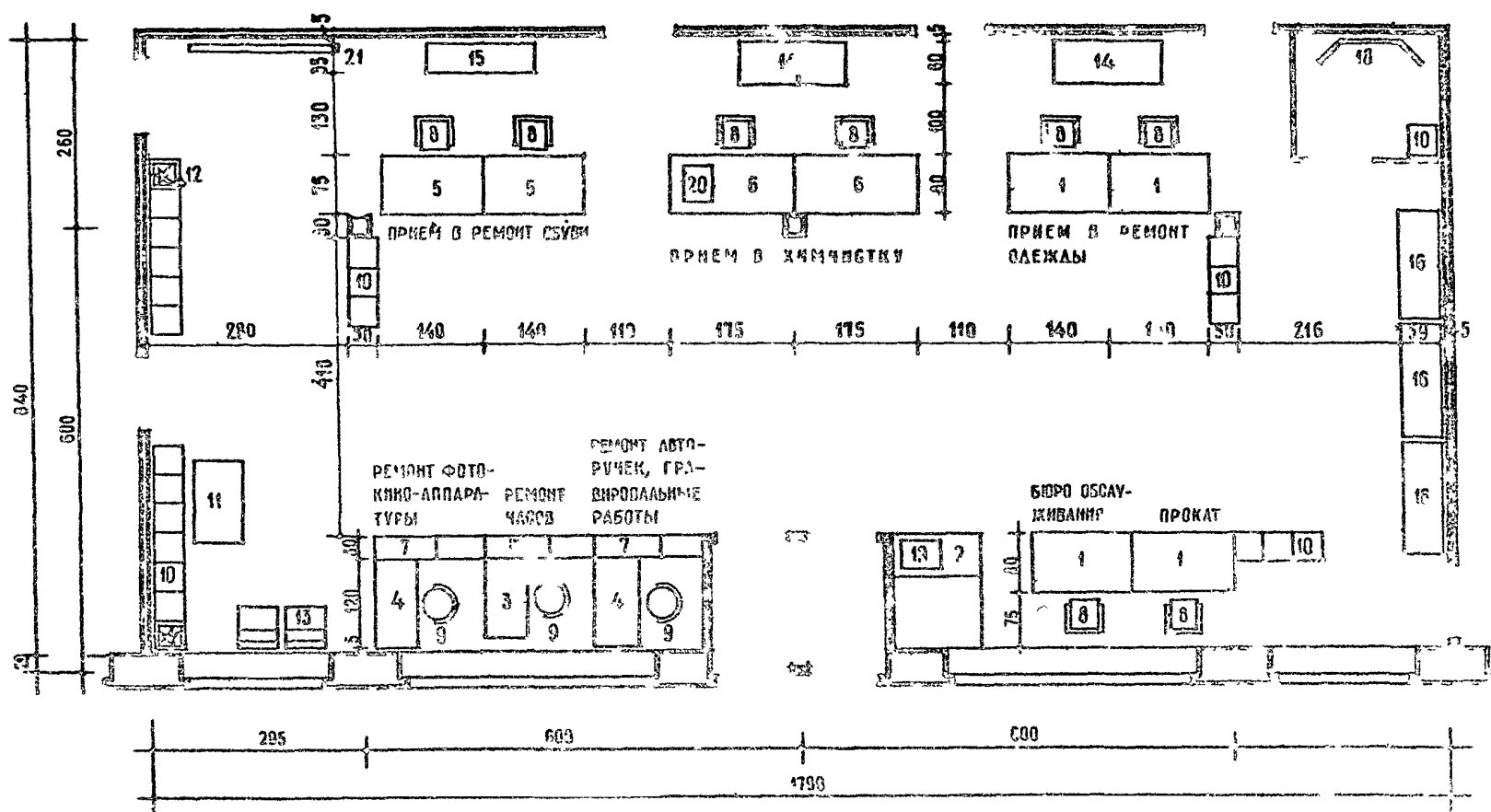
А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ

НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ



Б) КИРПИЧНЫЕ

НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ

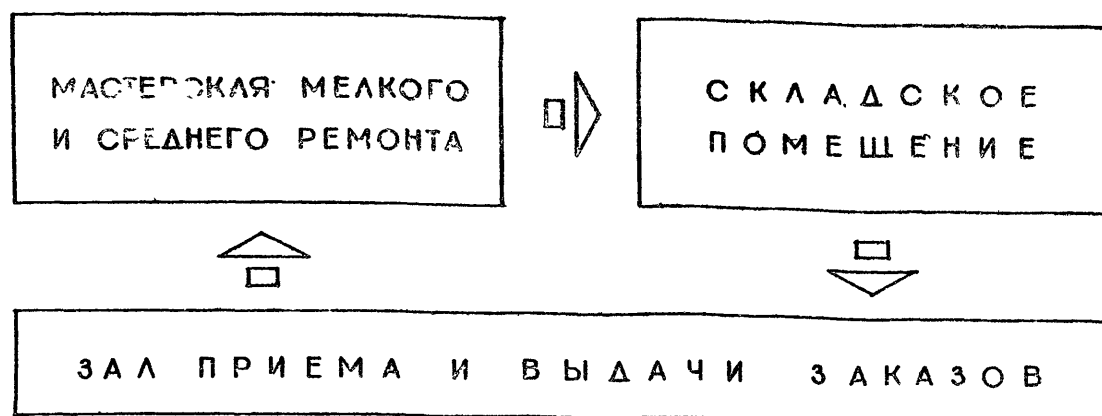


ОСНОВНЫЕ  
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ	
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ	КИРПИЧНЫЕ
ПЛОЩАДЬ З. М.С.	151,25	150,10

ЗАДАЧА ПРИЕМА И  
ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ

**СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ**



**КЛАССИФИКАЦИЯ РАБОЧИХ МЕСТ ПО ВИДАМ ВЫПОЛНЯЕМЫХ ОПЕРАЦИЙ**

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИЙ	МАСТЕРСКИЕ		
		РАБОЧИХ МЕСТ		
		3	4	6
1	ПРИЕМ ОБУВИ В РЕМОНТ	1	1	1
2	РЕМОНТ ЗАГОТОВОК	—	1	1
3	МЕЛКИЙ СРОЧНЫЙ РЕМОНТ ОБУВИ В ЗАЛЕ ПРИЕМА ЗАКАЗОВ	—	—	1
4	МЕЛКИЙ РЕМОНТ ОБУВИ	1	1	1
5	СРЕДНИЙ РЕМОНТ ОБУВИ	1	1	2

1. В мастерских с полным циклом работы предусмотрено наличие помещений для приема и выдачи обуви, а также для хранения обуви в ожидании ремонта.

2. Средняя выработка 1-го разряда в год 2,0 тыс. руб., а значит на одного работника — 40 пар, на одного работника — 15-18 пар. Ремонт обуви производится индивидуальным образом, а в мастерской по 6 рабочих мест может производиться одновременно до 60 пар обуви.

Выдача обуви производится по предъявлению обуви, которая находится в ожидании ремонта. Срок ремонта обуви в ожидании ремонта обуви — 3 дня. Срок хранения обуви — 30 дней.

Площадь мастерских и складских помещений определяется по количеству рабочих мест, а также по количеству обуви.

Ремонт обуви мастерских производится 1,5 человек.

ЗАДАЧА ПРИЕМА И  
ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ

Ростом работы мастерских предусмотрено 1,5 месяца

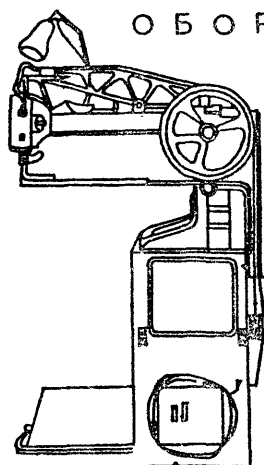
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ п/п	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Мощность единицы оборудования в кВт	Вес единицы оборудования в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество шт. рабочих мест			
							8	4	6	
									вариант I	вариант II
1		8		5	6	7	8	9	10	11
1	Стол обувника-ремонтный	СР	600x460x860/1792	-	86	Грибановский машиностроительный завод г.Воронеж	1	1	2	
2	Стол рабочий	ОН-036-04	1875x650x500	-		Черемховская мебельная фабрика	2	2	2	
3	Приспособление для отрыва набойки с ручным приводом	МТ-5	227x240x500	-		Махачкалинский завод "Металлист"	1	1	1	
4	Машина для прикрепления набоек к мужской и женской обуви	ЛМ-1-Р	810x420x1455	-	55	Вышневолоцкий механический завод	1	1	1	
5	Машина для прикрепления набоек к женской обуви	ЛМКР	155x480x1695	0,4	150	Почтовый ящик УИ, г.Пугачев	1	1	1	
6	Отделочная машина	ОМ-Р	1870x790x1780	2,65	380	Грибановский машиностроительный завод, г.Воронеж	1	1	1	
7	Машина для обработки деталей низа обуви	ДН-Р	403x426x628	-	75	Вышневолоцкий механический завод	1	1	1	
8	Машина для обработки подметок, опускания края деталей низа и обшивки рывка	ОСР	500x182x600		25	Вышневолоцкий механический завод	1	1	1	
9	Настольный станок для сушки клеевой пленки	НО	800x800x400		12,6	Индивидуального изготовления	1	1	1	
10	Стол	СВК-2-69	904x650x900			Проект ОН 036-06, ВШТМ, г.Носов	1	1	1	
11	Термоушвейатель	ТАП-Р	450x460x640	4,6	80	Одесский завод "Легмаш"	1	1	1	
12	Пресс для прикрепления рубчинок, подметок, подметок к обуви	ПР	380x435x720	-	40	Одесский завод "Легмаш"	1	1	1	
13	Прокладочная машина	О3012/р3	800x910x1815	0,75	300	Объединение КОВО (ЧССР)	-	-	1	
14	Машина для пристрочки подметок	СР	950x1030x1575	0,8	415	Ленинградский машиностроительный завод	-	-	1	
15	Приспособление для раскряживания обуви	РРС-2-70	175x650x390		17,6	Вологодский литейно-механический завод	1	1	1	
16	Стойка с комплектом съемных колодок	УР	d -815, h -1085		12,4	Киевский механический завод	2	2	3	
17	Стол для хранения обуви	СТО-2-64	1510x350x1500		65	Первоуральский завод технологического оборудования	1	1	4	
18	Стол для хранения полуфабрикатов	ОН-036-30	1500x510x2100		130	Черемховская мебельная фабрика	1	1	1	
19	Машина для ремонта верха и подкладки обуви	О1204/р5	700x500x1120		70	Объединение КОВО (ЧССР)	1	1	1	
20	Тумбочка	арт.3400	850x350x750	-	-	Торговая сеть	1	1	1	
21	Приспособление для вставки колодок и врезки	ВБК-Р	114x300x375			Арзамасский завод "Легмаш"	1	1	1	
22	Стол-тележка для транспортировки обуви	С404-ОР	860x330x1000		20	Первоуральский завод технологического оборудования	2	2	3	
23	Стол канцелярский	арт.607	1200x690x800			Торговая сеть	-	-	-	
24	Бок для вставки		800x260x260			Индивидуального изготовления		8	10	
25	Транспортер		100x426x675	0,4	138	Проект 281-1-6, альбом 4, ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	1	1	

Прокладочная машина О3012/р3 и машина для пристрочки подметок СР включаются в комплект для мастерских срочного ремонта обуви при отсутствии в данном городе дежа централизованного среднего ремонта обуви. Снабжение мастерских машинами О1204/р1 и О1204/р5 производится за счет наличия этих машин на местах. Оснащение мастерских термовышивальными машинами предусматривается после освоения его серийного выпуска.



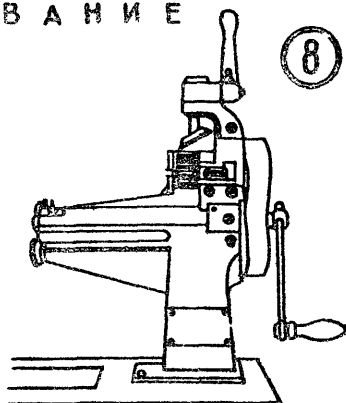
**ОБОРУДОВАНИЕ**



(19)

МАШИНА ДЛЯ РЕМОНТА ВЕРХА И  
ПОДКЛАДКИ ОБУВИ №01204/Р5

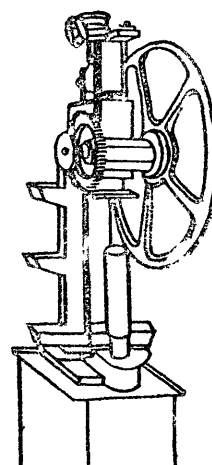
ДЛИНА 700  
ШИРИНА 500  
ВЫСОТА 1120



(8)

МАШИНА ДЛЯ ОБРЕЗКИ ПОДМЕТОК,  
СПУСКАНИЯ КРАЯ ДЕТАЛЕЙ НИЗА И  
ОБЖИМА РАНТА - ОСР

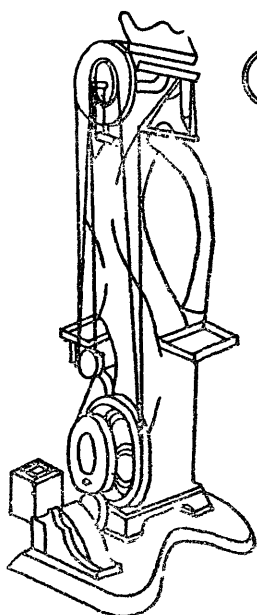
ДЛИНА 500  
ШИРИНА 182  
ВЫСОТА 600



(4)

МАШИНА ДЛЯ ПРИКРЕПЛЕНИЯ КАБАУКОВ  
К МУЖСКОЙ И ЖЕНСКОЙ ОБУВИ ПК-1-Р

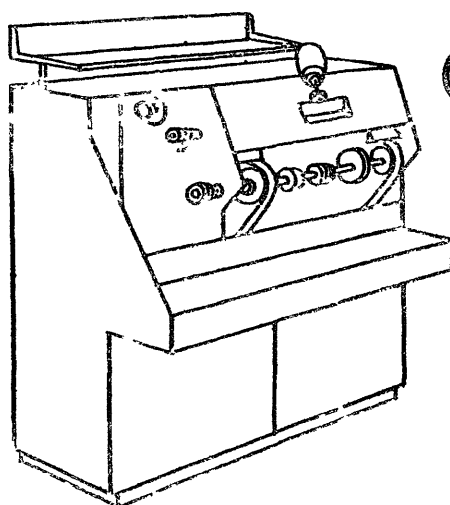
ДЛИНА 310  
ШИРИНА 420  
ВЫСОТА 1455



(13)

ПРОШИВНАЯ МАШИНА 03012/Р3

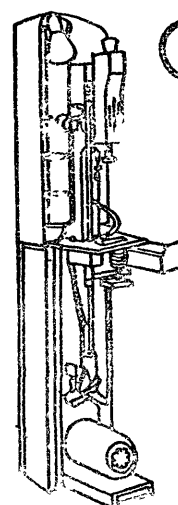
800x910x1815



(6)

ОТДЕЛочНАЯ МАШИНА OM-P

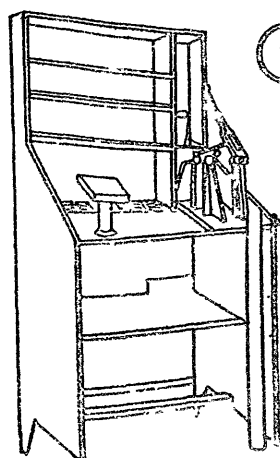
ДЛИНА 1370  
ШИРИНА 790  
ВЫСОТА 1730



(5)

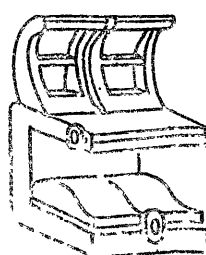
МАШИНА ДЛЯ ПРИКРЕПЛЕНИЯ  
НАБОЕК К ЖЕНСКОЙ ОБУВИ ПК-2

ДЛИНА 355  
ШИРИНА 430  
ВЫСОТА 1600



(C)

СТОЛ ОБУВЩИКА-РЕМОНТНИКА НР-41-72

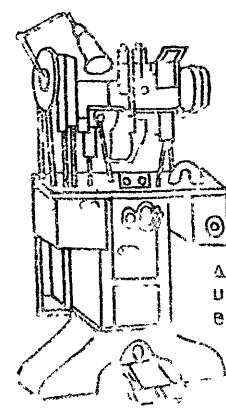


(12)

ДЛИНА 600  
ШИРИНА 490  
ВЫСОТА 140/170

ПРЕСС ДЛЯ ВОЗВРАЩЕНИЯ ФОРМЫ,  
ПРОСЫ, ПОДМЕТОК К ОБУВИ ПРО

ДЛИНА 380  
ШИРИНА 435  
ВЫСОТА 720



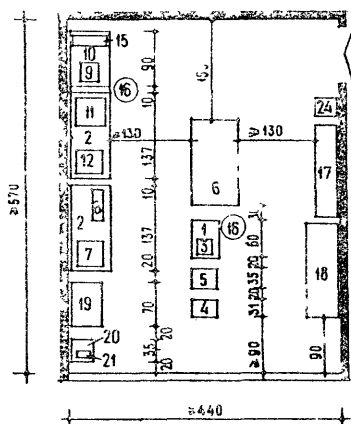
(14)

ДЛИНА  
ШИРИНА  
ВЫСОТА

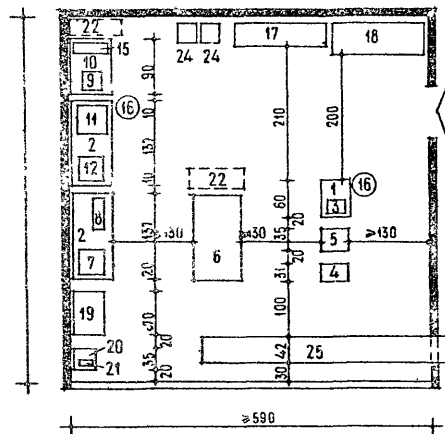
МАШИНА

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

НА 3 РАБОЧИХ МЕСТА



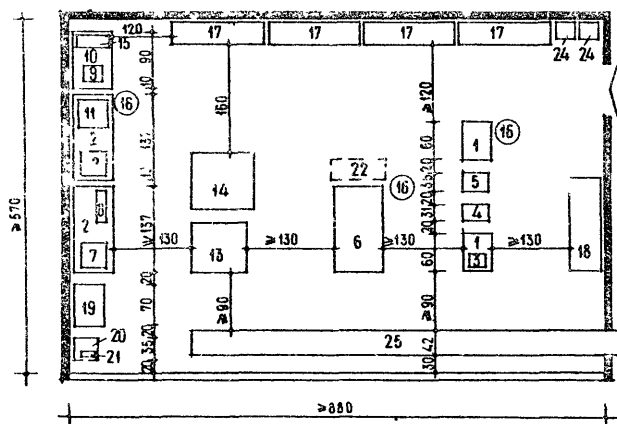
НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА



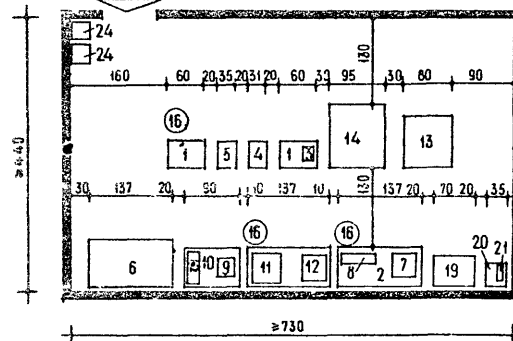
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ  
МЕСТ В МАСТЕРСКИХ УКА-  
ЗАНО С ПРИЕМЩИКАМИ.  
В МАСТЕРСКОЙ НА 6 РА-  
БОЧИХ МЕСТ - 1 РАБОЧЕЕ  
МЕСТО ПО МЕЛКОМУ СРОЧ-  
НОМУ РЕМОНТУ ОБУВИ ЗА-  
ПРОЕКТИРОВАНО В ЗАЛЕ  
ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКА-  
ЗОВ.

НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ

ВАРИАНТ I



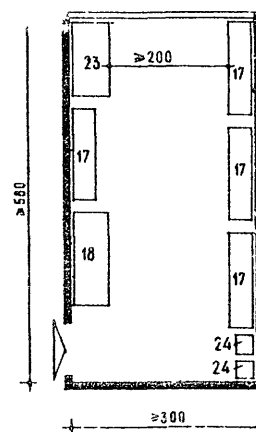
ВАРИАНТ II



СОСТАВ И ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ

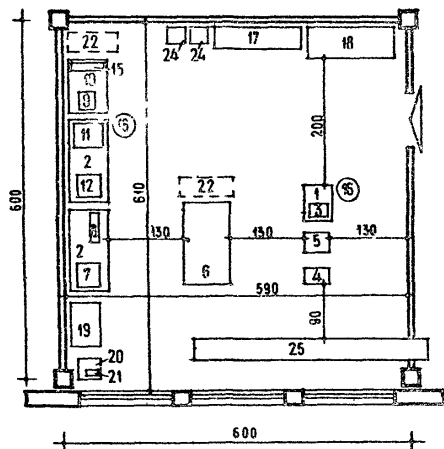
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ БЕЗ ПРИЕМЩИКОВ И РАБОЧИХ В ЗАЛЕ ПРИ- ЕМА ЗАКАЗОВ		ПЛОЩАДЬ МАСТЕРСКИХ В М <sup>2</sup>							
		ОБЩАЯ				НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО			
		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		СКЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		СКЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ	
		ПО СНиП II - А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II - А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II - А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II - А 21-71	ПО СХЕМЕ
2		16	16	9	9	8	8	2,5	2,5
3		24	24	11	11	8	8	2,5	2,5
4	ВАРИАНТ I	32	32	17,5	18	8	8	2,5	2,5
	ВАРИАНТ II	32	32	17,5	17,4	8	8	2,5	2,5

СКЛАДСКОЕ  
ПОМЕЩЕНИЕ

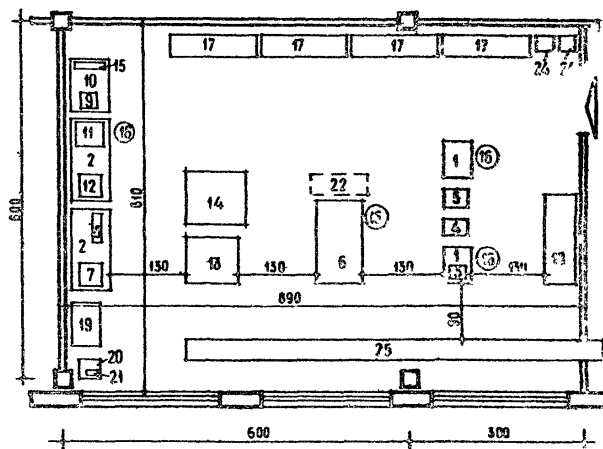


КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ  
НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА

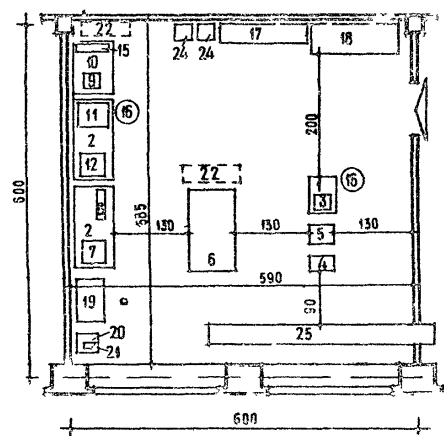


НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ

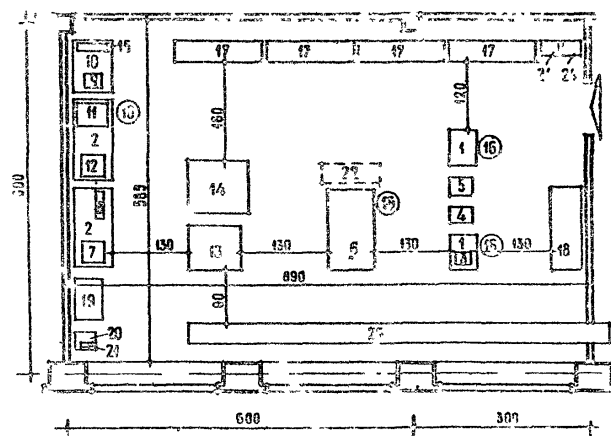


Б) КИРПИЧНЫЕ

НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА



НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ

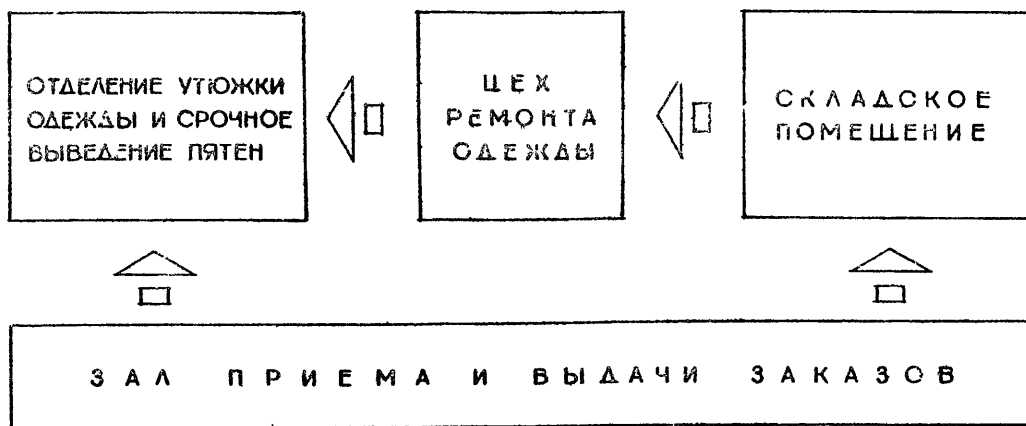


ОСНОВНЫЕ  
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛИ	К О Н С Т Р У К Ц И И			
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ		КИРПИЧНЫЕ	
	К О Л И Ч Е С Т В О РАБОЧИХ МЕСТ			
		4	3	4
ПЛОЩАДЬ В М <sup>2</sup>	34	34,3	34,5	52,0
ПЛОЩАДЬ НА 1 Р.М.	10	13,5	11,5	13

ПОКАЗАТЕЛИ ДАНЫ НА РАБОЧЕ МЕСТА С 20 ПРИЕМЩИКОВ И РАБОЧЕГО В СЛЕ  
ТОМ ОБЪЕДИНЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ И УДАЛКОЙ РАБОТЫ.

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



Состав предприятия по химической чистке  
одежды и ремонту одежды, входящих в  
комплексные приемные пункты

Виды обслуживания	Количество рабочих мест			
Прим. одежды в химчистку	}	I	I	I
Выдача готовых изделий		I	I	I
Ремонт одежды		8	5	8 II
Выведение пятен		-	-	I -
Срочная химчистка		-	-	- 2

Режим работы принимается:

приемных пунктов химчистки - 1,5 сменным, мастерских  
ремонта, утюжки одежды и срочной химчистки - 2-смен-  
ным.

Норма выработки одного приемщика на приемном пункт-  
е химчистки принимается 50 кг (или 50 вещей) в смену.  
Норма выработки одного производственного рабочего по  
выведению пятен 40 изделий в смену.

Средняя годовая выработка одного производственно-  
го рабочего, занятого на ремонте одежды, принимается  
2,8 тыс.руб., на утюжке одежды 5,0 тыс.руб.

В мастерских ремонта и утюжки одежды на 8, 5 и 8  
рабочих мест ремонт производится индивидуальным мето-

дом, а в мастерской на II рабочих мест - бригадным методом (ремонт верхней одежды бригадой из 5 человек, ремонт легкого  
платя бригадой из 4 человек, ремонт сорочек - бригадой из 3 человек)

Классификация производственных рабочих  
по видам выполняемых операций

Наименование операции	Приемные пункты химчистки				Мастерские ремонта и утюжки одежды								Срочная пятно-выводка		Срочная химчистка изделий	
	Количество рабочих мест														80 кг/см.	
	I		2		8		5		8		II		I			
	с м е н н ы															
	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
	производительные рабочие															
Прим., метка надселим, выдача готовых изделий	I	I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Прим., метка надселим	-	-	I	I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Выдача готовых изделий	-	-	I	I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Закройные работы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I	I	-	-	-	-
Ремонт верхней одежды	-	-	-	-	I	I	8	8	5	5	5	5	-	-	-	-
Ремонт легкого платья	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-
Ремонт верхних сорочек	-	-	-	-	-	-	-	-	I	I	8	-	-	-	-	-
Художественная строчка	-	-	-	-	I	-	I	-	I	-	I	-	-	-	-	-
Утюжка одежды	-	-	-	-	I	I	I	I	I	I	I	I	-	-	-	-
Выведение пятен	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I	I	-	-
Срочная химчистка изделий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2
Итого	I	I	2	2	8	2	5	4	8	7	II	II	I	I	2	2

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**

№ п/п	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Мощность единицы оборудования в кВт	Вес единицы оборудования в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество мест							
							Применяемый пункт химчистки	Настольная помощь в утюжке одежды						Срочная химчистка
								рабочих мест						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	Стачивальная швейная машина со столом	22-А-Ч кл	1100x650x800	0,27	89	Орланский завод швейных машин	-	-	1	1	1	1	-	
2	Стачивальная швейная машина со столом	22-Б-Н кл	1100x650x800	0,27	80	Орланский завод швейных машин	-	-	-	-	1	1	-	
3	Швейная машина для загогообразной строчки со столом	331 кл	1100x650x800	0,27	96	"Минского", ЧССР	-	-	-	-	-	1	-	
4	Швейная машина обметывающая срезов ткани	208 кл	1100x650x800	0,4	65	Ростовский механический завод	-	-	1	1	1	1	-	
5	Швейная машина для подгибочных операций со столом	65 кл	1000x590x800	0,27	80	Подольский механический завод	-	-	-	1	1	1	-	
6	Швейная машина для выточных работ	222 кл	1100x650x800	0,27	103	Подольский механический завод	-	-	-	-	-	1	-	
7	Швейная машина закрывальная со столом	220 кл	1100x650x800	0,27	107	Орланский завод швейных машин	-	-	-	1	1	1	-	
8	Швейная машина потайного стежка со столом	Сб 761	1100x650x800	0,54	94	"Павловский", ГДР	-	-	-	1	1	1	-	
9	Швейная машина для изготовления прямых петель со столом	25-А кл	1000x590x800	0,27	105	Подольский механический завод	-	-	-	-	-	1	-	
10	Стол закройщика	СЗРП-1-68	3000x1100x800	-	-	Челябинская фабрика мебели	-	-	-	-	-	1	-	
11	Стол для ручных работ портного	СПРП-3-68	1400x800x820	-	-	Полтавская фабрика технологического оборудования	-	-	1	2	3	1	-	
12	Стол для ручных работ портного	СПРП-1-68	1400x1000x800	-	-	Полтавская фабрика технологического оборудования	-	-	-	-	-	1	-	
13	Стол для ручных работ портного (легкое плетение)	СПРП-2-68	1200x900x800	-	-	Полтавская фабрика технологического оборудования	-	-	1	2	3	1	-	
14	Стол для утюжильных работ	СПУП-2-69	1400x900x815	-	-	Полтавская фабрика технологического оборудования	-	-	-	-	-	1	-	
15	Стол складной		1500x500x750	-	-	ЦНИИЭТ торгового-бытовых изделий	-	-	1	2	-	-	-	
16	Мелкофрезер		1400x600x200	-	-	Сурский деревообрабатывающий завод	-	-	-	-	-	-	5	
17	Манекен		500x200x1650	-	-	Торговая сеть	-	-	2	3	3	1	-	
18	Вешало для готового платья	ВВ-4	1500x400x1500	-	-	Первоуральский завод технологического оборудования	-	-	2	2	2	-	-	
19	Стул поворотный-подъемный	СПРП-4-68	Сиденье 420/550	-	-	Магнитогорский завод "Металлург"	1	2	4	4	4	1	-	
-	Утюг электрический	УЭП-5	190x110	0,57	3	Куйбышевский литейно-механический завод	-	-	2	2	2	2	-	
-	Утюг электрический	УЭП-6	210x114	-	6	Куйбышевский литейно-механический завод	-	-	-	-	-	-	-	
-	Утюг электрический	УЭП-8	250x117	-	-	Куйбышевский литейно-механический завод	-	-	-	-	-	-	-	

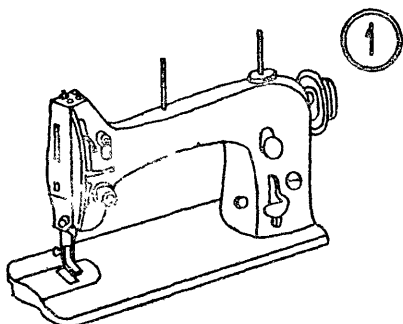
# ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ ХИМЧИСТКИ, РЕМОНТ И УТЮЖКА ОДЕЖДЫ

18

## СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

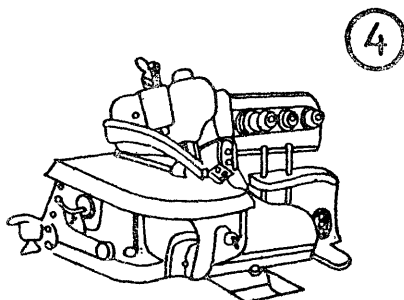
п.п.	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Мощность единицы оборудования в кВт	Вес единицы оборудования в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество штук							
							Приемный пункт химчистки	Мастерская ремонта и утюжки одежды						Срочная химчистка
								рабочих мест						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
20	Стол для сортировки		2400x640x750			ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	-	-	-	-	-	1	
21	Бетка механическая	МБ-1	530x500x800	0,27	60	Черновицкий завод "Эмальпосуда"	-	-	-	-	-	-	1	
22	Станок пятновыводной	КХ-412	1240x550x960	4,8	160	Зимевский машиностроительный завод	-	-	-	-	1	-	1	
23	Шкаф вытяжной	ШВ-1	1200x600x2000	-	-	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	-	-	-	1	-	1	
24	Машина для химической чистки изделий	КХ-010	1990x960x1900	16,3	1300	Зимевский машиностроительный завод	-	-	-	-	-	-	1	
25	Пресс гладильный	ПГП-2	1600x1530x1267	15,97	565	Орловский завод "Дегма"	-	-	1	1	1	-	1	
26	Паровоздушный	ПВМ-Г	1400x500x1650	0,6	120	Горьковский механический завод	-	-	1	1	1	-	1	
27	Машинка брызгальная	МБ-401	1035x670x1650	0,4	109	Горьковский механический завод	-	-	-	-	-	-	1	
28	Электродвигатель	ЭД-15/6	765x660x1050	15,27	190	Скопинский завод технологического оборудования	-	-	1	1	1	-	2	
29	Стол утюжильный	СУ-2	1635x670x950	12,67	358	Орловский завод "Дегма"	-	-	-	-	-	-	1	
30	Конвейер-вешалка	АКУ-1	6770x736x2001	1,1		Зимевский машиностроительный завод	-	-	-	-	-	-	1	
31	Тележка для белья	Т-1	650x650x720	-	-	Циорский механический завод	-	2	-	-	-	-	2	
32	Конвейер-вешалка		5160x827x2150	-	-	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	1	-	-	1	1		
33	Шкаф для хранения тканей	ШТМ-2-69	1300x754x1570	-	-	Исидькульская фабрика технологического оборудования	-	-	-	-	-	1	-	
34	Шкаф для хранения готовых изделий	ШТМ-2-69	4080x560x1740	-	-	Черемховская мебельная фабрика	1	-	-	1	-	1	-	
35	Шкаф	ШБ-2	1500x600x2000	-	-	Типовой проект 64-023 альбом 4, Гипроторг, г.Москва	-	1	1	2	2	-	-	
36	Столешка пристенный	СП-1	1500x500x1750	-	-		-	-	-	-	1	-	-	
37	Дарь для белья	Д-6	900x600x800	-	-	Сурский деревообрабатывающий завод	3	3	-	-	-	-	-	
38	Стол конторский	-	1100x600x800	-	-	Торговая сеть	-	1	-	-	-	-	-	
39	Шкаф вешальный	-	1240, 620x600x3000	-	-	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	6	-	-	-	-	-	

**ОБОРУДОВАНИЕ**



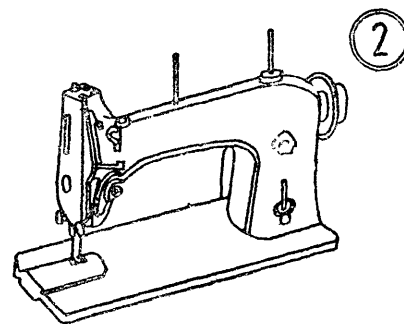
**СТАЧИВАЮЩАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА 22-А-М КА**

ДЛИНА	520
ШИРИНА	178
ВЫСОТА	360



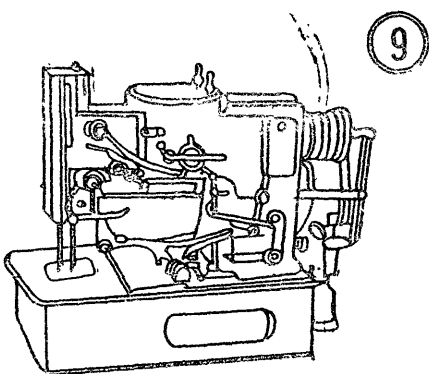
**ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ОБМЕТЫВАНИЯ СРЕЗОВ ТКАНИ 20-Б КА**

ДЛИНА	310
ШИРИНА	210
ВЫСОТА	265



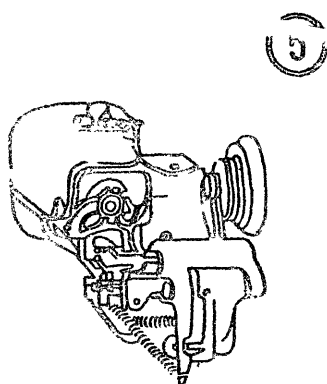
**СТАЧИВАЮЩАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА 22-Б-М КА**

ДЛИНА	520
ШИРИНА	178
ВЫСОТА	360



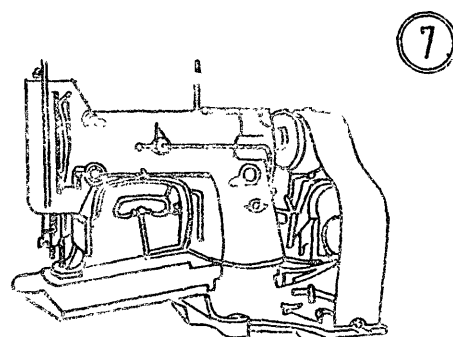
**ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРЯМЫХ ПЕТЕЛЬ 25-А КА**

ДЛИНА	500
ШИРИНА	245
ВЫСОТА	400



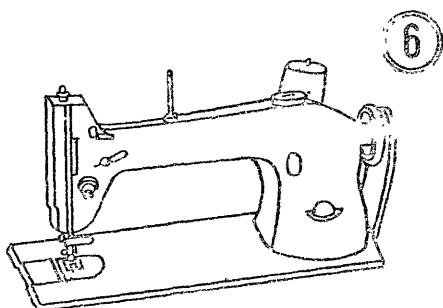
**ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ПОДШИВОЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ 65 КА**

ДЛИНА	272
ШИРИНА	212
ВЫСОТА	190



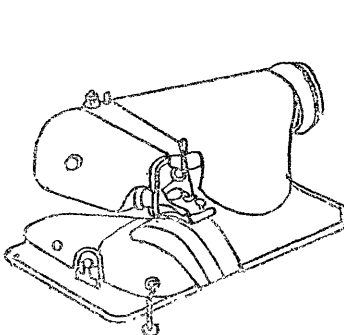
**ШВЕЙНАЯ МАШИНА ЗАКРЕПОЧНАЯ 220 КА**

ДЛИНА	600
ШИРИНА	330
ВЫСОТА	360



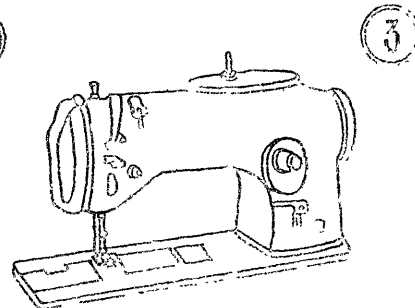
**ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ВЫМЕТОЧНЫХ РАБОТ 222 КА**

ДЛИНА	520
ШИРИНА	178
ВЫСОТА	360



**ШВЕЙНАЯ МАШИНА ПОДЪЯНОГО СТЕЖКА**

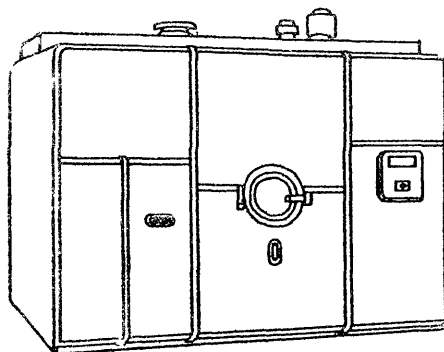
ДЛИНА	440
ШИРИНА	330
ВЫСОТА	240



**ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ РИЗОВОЙ СТРОЧКИ**

ДЛИНА	420
ШИРИНА	
ВЫСОТА	

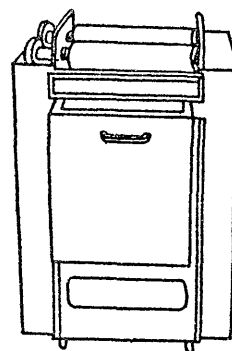
ОБОРУДОВАНИЕ



(24)

МАШИНА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ  
ИЗДЕЛИЙ КХ-010

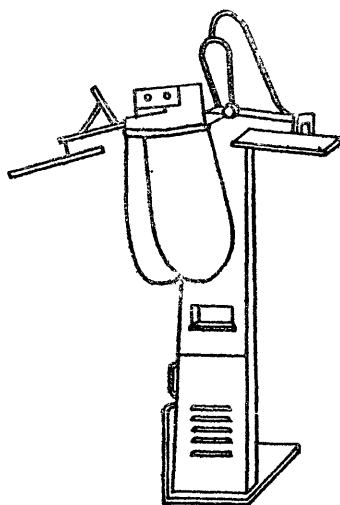
ДЛИНА	1990
ШИРИНА	960
ВЫСОТА	1900



(21)

ЩЕТКА МЕХАНИЧЕСКАЯ МШ-1

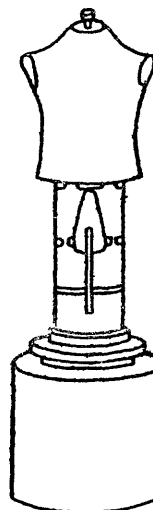
ДЛИНА	530
ШИРИНА	500
ВЫСОТА	800



(27)

МАНЕКЕН БРЮЧНЫЙ МБ-401

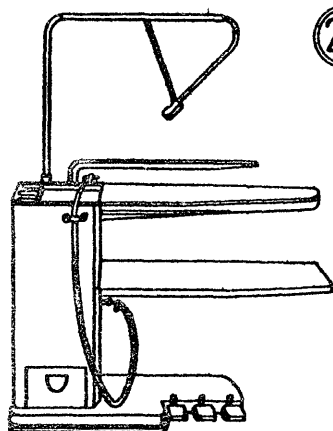
ДЛИНА	670
ШИРИНА	1035
ВЫСОТА	1650



(26)

ПАРОВОЗДУШНЫЙ МАНЕКЕН ПМ-Г

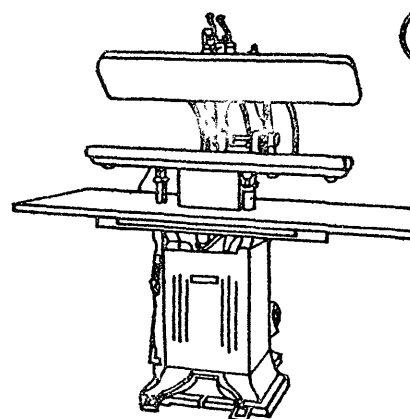
ДЛИНА	1400
ШИРИНА	500
ВЫСОТА	1650



(22)

СТАНОК ПЯТНОВЫВОДНОЙ КХ-412

ДЛИНА	1240
ШИРИНА	550
ВЫСОТА	960



(25)

ПРЕСС ГЛАДИЛЬНЫЙ ПГП-2

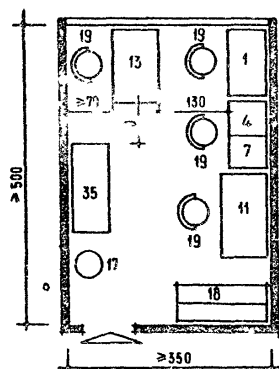
ДЛИНА	1600
ШИРИНА	1153
ВЫСОТА	1267



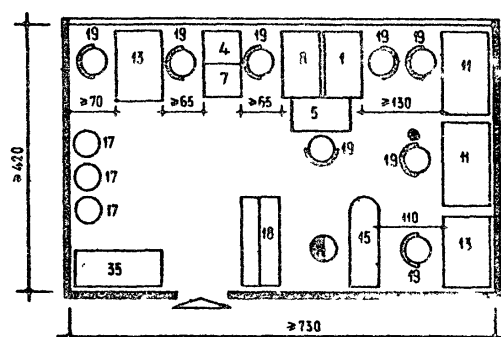
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ

НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА

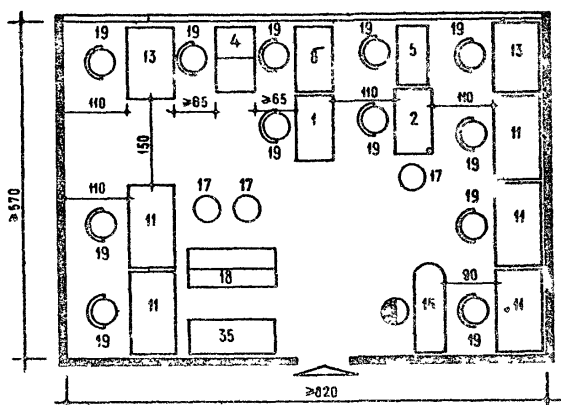


НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА

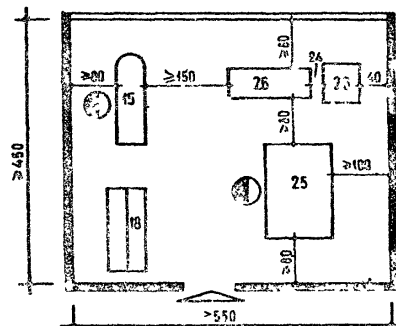


ОТДЕЛЕНИЕ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ

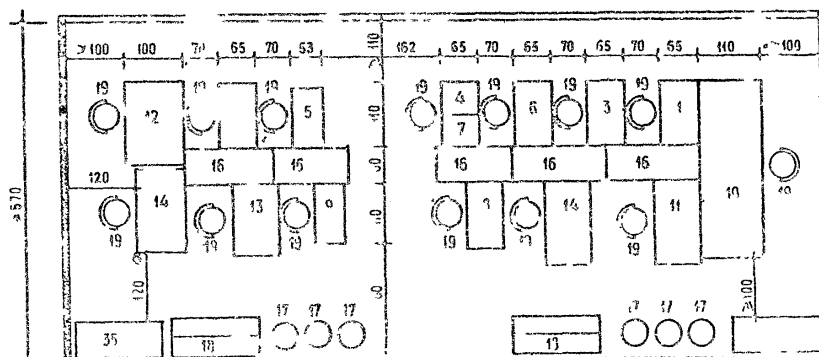
НА 7 РАБОЧИХ МЕСТ



НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО

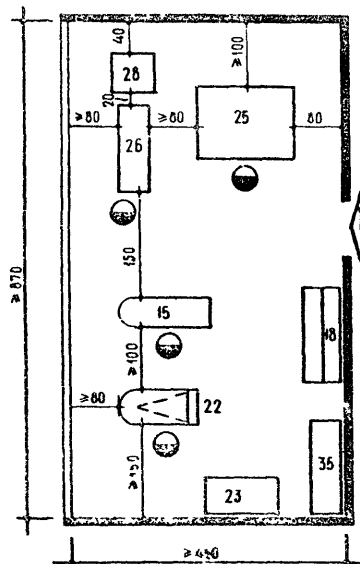


НА 10 РАБОЧИХ МЕСТ

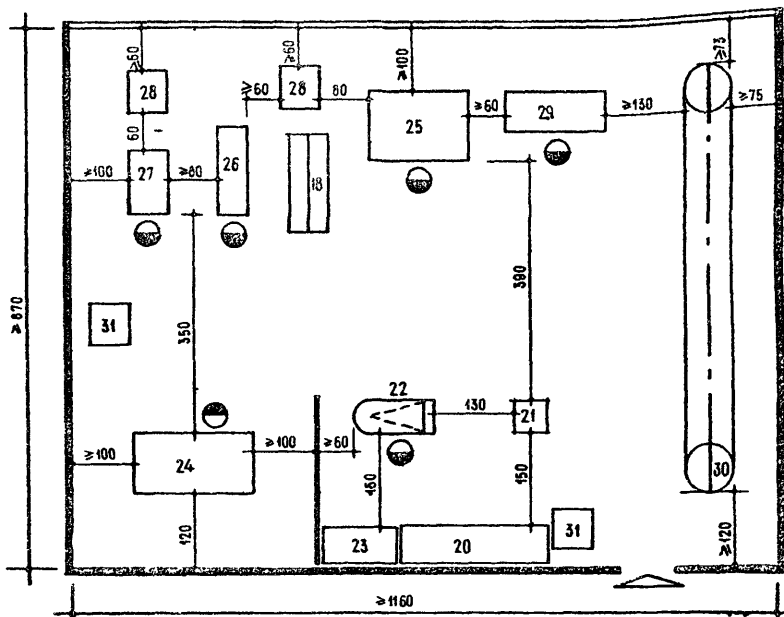


ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

ОТДЕЛЕНИЕ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ И СРОЧНОЕ  
ВЫВЕДЕНИЕ ПЯТЕН НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА

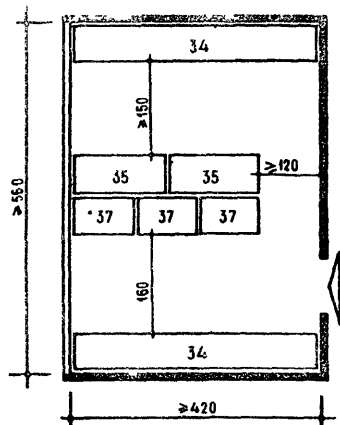


СРОЧНАЯ ХИМИЧЕСКАЯ ЧИСТКА ИЗДЕЛИЙ  
НА 80 КГ В СМЕНУ

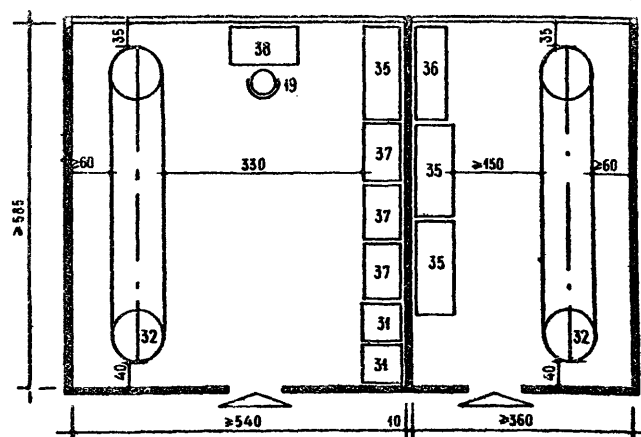


СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ

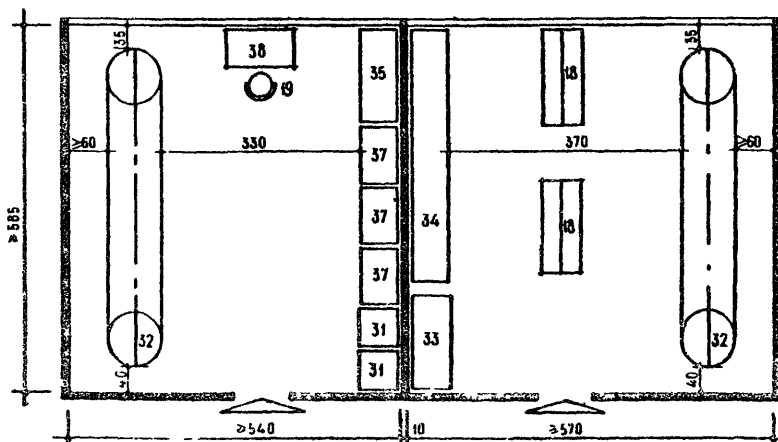
ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО И  
МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 5 РАБОЧИХ МЕСТ



ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА И  
МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 8 РАБОЧИХ МЕСТ



ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА И  
МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ



- И ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ  
ПРИНЯТЫХ ИЗДЕЛИЙ ХИМ-  
ЧИСТКУ.**
- II ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ  
ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ХИМ-  
ЧИСТКИ.**
- III ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ  
ПРИНЯТЫХ И ГОТОВЫХ ИЗ-  
ДЕЛИЙ В РЕМОТ И УТОЖ-  
КУ ОДЕЖДЫ**

ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ		ОТДЕЛЕНИЕ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ		П А О Ш А Д Ь В М <sup>2</sup>											
				О Б Ш А Я				НА 1 РАБ. МЕСТО				НА 1 ПРОИЗВ. РАБ.			
				ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ				СКЛАДСКАЯ				ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ			
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ	КОЛИЧЕСТВО ПРОИЗВОДИТЕЛЬ- НЫХ РАБОЧИХ	КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ	КОЛИЧЕСТВО ПРОИЗВОДИТЕЛЬ- НЫХ РАБОЧИХ	ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ		ОТДЕЛЕНИЕ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ		МАСТЕРСКАЯ РЕ- МОНТА И УТЮЖ- КИ ОДЕЖДЫ		ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ		МАСТЕРСКАЯ РЕ- МОНТА И УТЮЖ- КИ ОДЕЖДЫ			
				ПО СН И П И-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П И-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П И-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П И-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П И-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П И-А. 21-71	ПО СХЕМЕ
2	3	1	2	13	17,5	—	24,7	4,5	СОМЕСИЕНА С ПРОИЗВОД.	6,5	6,5	1,5	СОМЕСИЕНА С ПРОИЗВОД.		
4	7	1	2	26	30,6	—	24,7	13,5	11,8	6,5	7,6	1,5	1,3		
7	13	1	2	47	46,7	—	24,7	22,5	21,1	6,7	6,7	1,5	1,4		
10	20	1 <sup>х)</sup>	2	71	74,1	—	—	33,0	33,6	7,1	7,4	1,5	1,5		

ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ ХИМЧИСТОК	ОРОЧНАЯ ХИМЧИСТКА ИЗДЕЛИЙ	П Л О Ш А Д Ь В М <sup>2</sup>							
		Б Ш А Я				НА 1 КГ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ		НА ПРИЕМЩИКА ЗАКАЗОВ	
		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		СКАДСКАЯ		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		СКАДСКАЯ	
		ПОМЕЩЕНИЕ ПРОМОЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ ИЗДЕЛИЙ		ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТЫХ И ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ		ПОМЕЩЕНИЕ ОРОЧНОЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ ИЗДЕЛИЙ		ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТЫХ И ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ	
КОЛИЧЕСТВО ПРЕСНИШКОВ	КГ/СМЕНУ	ПО СН И П Д-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П Д-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П Д-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П Д-А. 21-71	ПО СХЕМЕ
1	—	—	—	16	15,7	—	—	16	15,7
2 XXX	—	—	—	32	31,6	—	—	16	15,7
	80	112,0	102,9	—	—	1,4	1,3	—	—

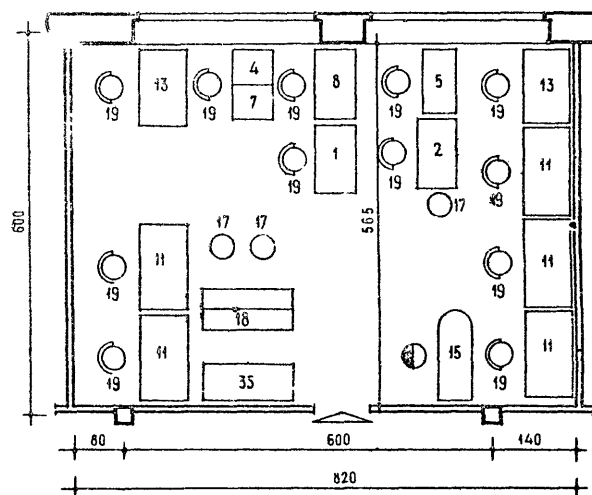
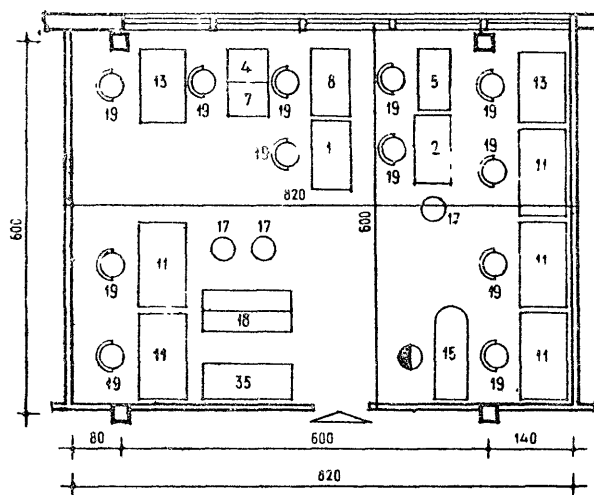
ХА) ПРИ ПРИЕМНОМ ПУНКТЕ ЧА 2 ПРИЕМНИКА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОБОИЧНОЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО НА ПАСАЖИРА ОТДЕЛЕНИЯ

КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ

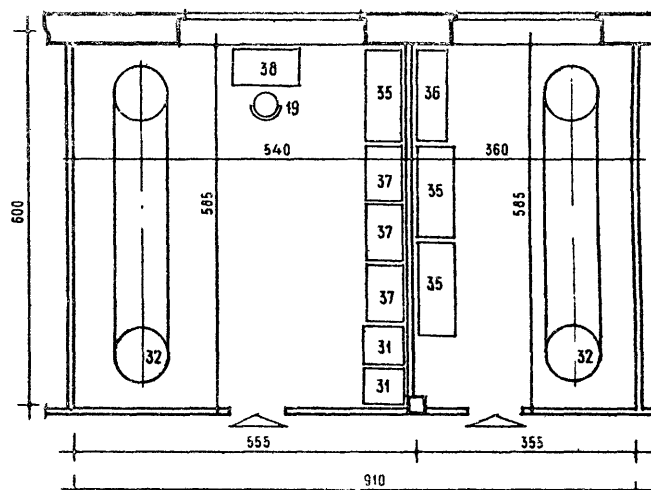
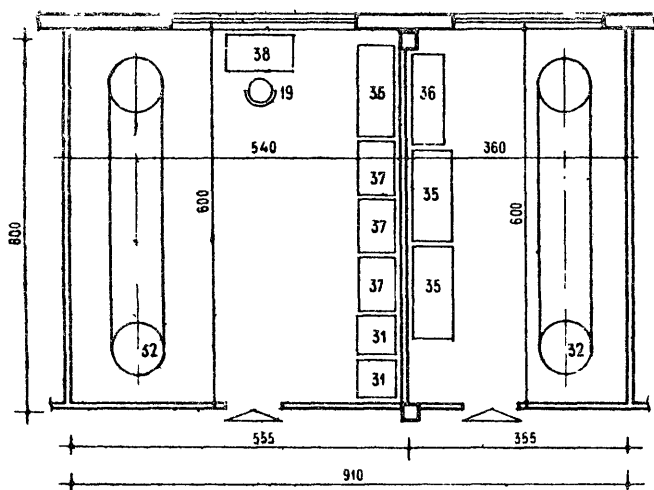
Б) КИРПИЧНЫЕ

ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ НА 7 РАБОЧИХ МЕСТ



СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ

ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА  
И МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 8 РАБОЧИХ МЕСТ



ОСНОВНЫЕ

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛИ	К О Н С Т Р У К Ц И И					
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ			КИРПИЧНЫЕ		
	ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ НА 7 Р. М	СКАЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 Р. М	МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 15 ПР. РАБ	ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ НА 7 Р. М	СКАЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 Р. М	МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 15 ПР. РАБ.
ПЛОЩАДЬ В М <sup>2</sup>	49,2	32,4	21,6	46,3	31,0	21,1
ПЛОЩАДЬ НА 1 РАБ. МЕСТО	7,0	16,2	—	6,6	15,5	—
1 ПРОИЗВ. РАБ.	—	—	1,4	—	—	1,4

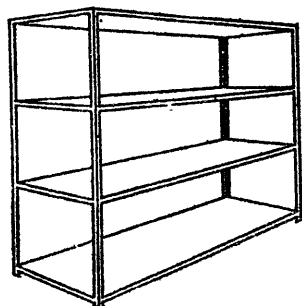
**ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ  
( МАСТЕРСКИМИ  
МЕЛКОГО РЕМОНТА**



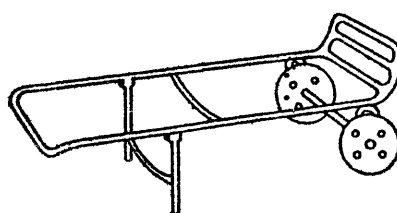
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ пп	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество штук	
					Рабочих постов	
					1	2
1	2	3	4	5	6	
1	Стол рабочий		1200x1000x900	Проект 64-023, альбом IV, Гипроторг, г.Москва	1	-
2	Стол рабочий	СВ-2	2000x1000x900	Проект 64-023, альбом IV, Гипроторг, г.Москва	-	2
3	Стеллаж пристенный	СП-9	1800x800x2500	Проект 64-023, альбом IV, Гипроторг, г.Москва	3	4
4	Место для хранения 10 штук взрослых велосипедов	-	1700x1400	-	1	-
5	Место для хранения 15 штук взрослых велосипедов	-	2500x1400	-	-	1
6	Место для хранения 10 штук под-ростковых велосипедов	-	1500x1300	-	1	1
7	Место для хранения 10 штук детских велосипедов	-	1100x1400 1100x2200	-	1 -	- 1
8	Деревянный настил для хранения 4 штук холодильников	-	1200x1400	Индивидуального изготовления	1	-
9	Деревянный настил для хранения 35 штук холодильников	-	3000x5000	Индивидуального изготовления	-	1
10	Деревянный настил для хранения 4 штук стиральных машин	-	1200x1400	Индивидуального изготовления	1	-
11	Деревянный настил для хранения 18 штук стиральных машин	-	1800x4800	Индивидуального изготовления	-	1
12	Место для хранения 6 штук детских колясок	-	2900x1600	-	1	-
13	Место для хранения 16 штук детских колясок	-	4800x2000	-	-	1
14	Тележка грузовая	ТГ-1	1350x610x551	Первоуральский завод технического оборудования	1	1
15	Пианино	"Лира"	1500x690x1310	Торговая сеть	1	1
16	Политр музыкальный	-	-	Торговая сеть	1	1
17	Стул вентовой	-	-	Торговая сеть	1	1

ОБОРУДОВАНИЕ



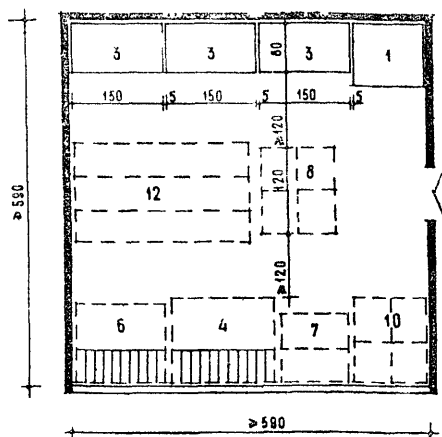
СТЕЛЛАЖ ПРИСТЕННЫЙ СП-9  
ДЛИНА 1500  
ШИРИНА 800  
ВЫСОТА 2500



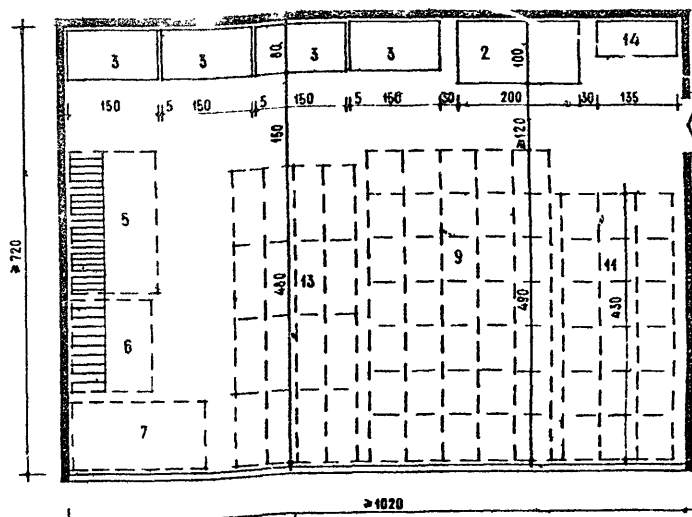
ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ ТГ-1  
ДЛИНА 1350  
ШИРИНА 610  
ВЫСОТА 551

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

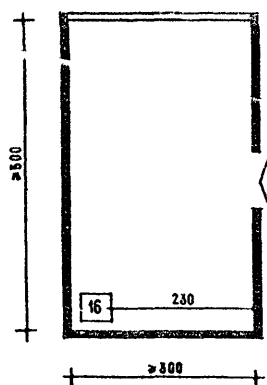
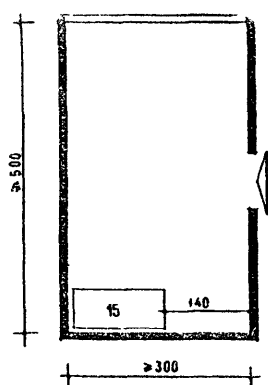
НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА

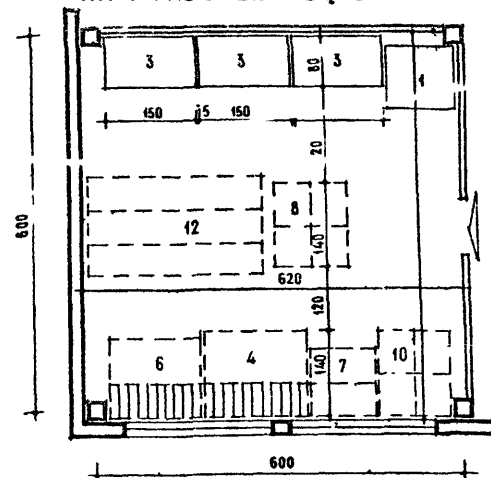


КОМНАТЫ ПОЧАСОВОГО ПРОКАТА  
МУЗЫКАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ



КОНСТРУКТИВНО ПЛА-  
НИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ  
НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



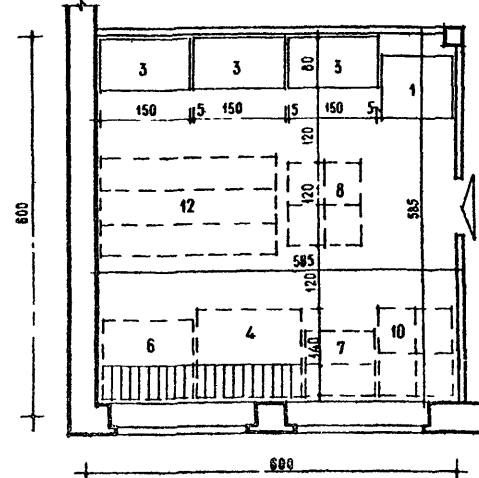
ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ

КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ	ПЛОЩАДЬ В М <sup>2</sup>			
	ОБЩАЯ		НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО	
	ПО СНиП II-A 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-A 21-71	ПО СХЕМЕ
1	35	35	35	35
2	70	73	35	36,5

ОСНОВНЫЕ  
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕ-  
СКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ	
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ	КИРПИЧНЫЕ
	КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ	
	1	1
ПЛОЩАДЬ В М <sup>2</sup>	38,4	34,2
ПЛОЩАДЬ НА 1 Р.М.	38,4	34,2

Б) КИРПИЧНЫЕ  
НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО





ПУНКТЫ ПРОКАТА

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



СООТНОШЕНИЕ РАБОЧИХ МЕСТ ПО ПРОЦЕССАМ ОБСЛУЖИВАНИЯ

РАБОЧНЕ МЕСТА	ВНДЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ	П А Р И К М А Х Е Р С К И Е		
		РАБОЧИХ МЕСТ		
		7	10	15
МУЖСКИХ ПАРИКМАХЕРОВ	СТРИЖКА, БРИТЬЕ	2	4	6
ЖЕНСКИХ ПАРИКМАХЕРОВ	СТРИЖКА, ПРИЧЕСКА, ЗАВИВКА (ПЕРМАНЕНТ, ХИМИЧЕСКАЯ), ОКРАСКА ВОЛОС	4	5	7
МАНИКЮРШ	М А Н И К Ю Р	1	1	2

В ПАРИКМАХЕРСКИХ, СВЫШЕ 10 РАБОЧИХ МЕСТ, ОРГАНИЗУЮТСЯ ОТДЕЛЬНЫЕ ЗАЛЫ ОЖИДАНИЯ ДЛЯ ПОСЕТИТЕЛЕЙ И ОТДЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ И ОКРАСКИ ВОЛОС.

ПРИ РАЗМЕЩЕНИИ РАБОЧИХ МЕСТ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ И ОКРАСКИ ВОЛОС В ОБЩЕМ ЗАЛЕ, ЦЕЛЕСООБРАЗНО ОТДЕЛЯТЬ ИХ ЭКРАНАМИ

РАБОЧНЕ МЕСТА ДЛЯ МАНИКЮРА И АППАРАТЫ ДЛЯ СУШКИ ВОЛОС МОГУТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В ЖЕНСКОМ ЗАЛЕ.

АППАРАТЫ ДЛЯ СУШКИ ВОЛОС УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ИЗ РАСЧЕТА 1,5-2 НА ОДНО РАБОЧЕЕ МЕСТО В ЖЕНСКОМ ЗАЛЕ И 1-2 ДЛЯ ВСЕГО МУЖСКОГО ЗАЛА.

ПРИ ШИРИНЕ РАБОЧЕГО ЗАЛА НЕ МЕНЕЕ 5 М, ТУАЛЕТЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ДВУМ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМ СТЕНАМ, А ПРИ МЕНЬШЕЙ ШИРИНЕ ЗАЛА - С ОДНОЙ СТОРОНЫ

СРЕДНЯЯ ВЫРАБОТКА МАСТЕРА В ГОД:

ЖЕНСКОГО - 2,5 ТЫС. РУБ., МУЖСКОГО - 1,8 ТЫС. РУБ., МАСТЕРА ПО МАНИКЮРУ - 1,4 ТЫС. РУБ.

РЕЖИМ РАБОТЫ ПАРИКМАХЕРСКОЙ ПРИНИМАЕТСЯ 2-Х СМЕННЫМ

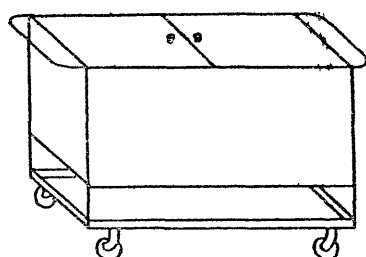
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ п/п		Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Мощность единицы оборудования в кВт	Вес единицы оборудования в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проект	Количество штук		
							Рабочих мест		
							7	10	15
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Туалет парикмахерский с умывальником	ПС-1-01	1450 x 700x1890	0,4	-	Калининская экспериментальная фабрика технологического оборудования	6	9	8
2	Туалет парикмахерский без умывальника	ПС-1-02	1450x480x1890	0,4	-	Калининская экспериментальная фабрика технологического оборудования	-	-	7
3	Универсальное парикмахерское кресло с гидравлическим подъемом	УДК	450x490x880	-	70	Тульский механический завод	2	4	6
4	Кресло парикмахерское универсальное	МП	500x450x470	-	14	Тульский механический завод	4	5	9
5	Полуавтоматический аппарат для сушки волос	СП-1	687x687x1500	0,74	24	Московский опытный электро-механический завод	8	11	15
6	Аппарат для обработки волос паром	ПА-1	654x654x1600	0,675	18	Московский опытный электро-механический завод	1	1	2
7	Переносной аппарат	ПА-22	270x280x380	-	13	Московский опытный электро-механический завод	2	2	3
8	Кресло	СДМ1				Тульский механический завод	13	16	23
9	Стол для маникюра		780x450x800	-	-	Горьковская мебельная фабрика	1	1	2
10	Стол с тумбой	С-18	1500x750x900	-	-	проект 65-027, альбом I, раздел 2, Гипроторг, г.Москва	1	1	1
11	Шкаф для хранения белья	ШРП-4-65	860x400x1576	-	-	Черемховская мебельная фабрика	3	6	10
12	Шкаф медицинский		610x400x1500	-	-	Горьковская мебельная фабрика	1	1	2
13	Секционный шкаф для хранения инструментов		900x430x1620	-	-	Московский производственный комбинат УБКО	1	1	-
14	Секционный шкаф для хранения инструментов		1300x430x1620	-	-	Московский производственный комбинат УБКО	-	1	3
15	Электропылесосы	ЭВД	460x452x850	7,0	28,4	Калининградский завод торгового машиностроения	1	1	1
16	Электропечь 2-комфорочная настольная		600x335x810	9,5	-	Калининградский завод торгового машиностроения	1	1	1
17	Компрессор	КП-2	560x465x1200	2	62,0	Орджоникидзевский завод технологического оборудования	1	1	1
18	Аппарат для сушки использованного белья	ПСН-3	920x590x1110	0,5	-	Вологодский текстильно-механический завод	1	1	1
19	Машина для очистки белья от волос	БВ	300x400x1100	-	-	Талдомский завод технологического оборудования	1		
20	Утюжка для белья	УД-5	2720x530x350			Чертеж НИИХЛБ, г. Москва	-	-	
21	Кресло с шезлонгом					Талдомский ремонтно-механический завод "Терас"	-	-	
22	Утюжка для трикотажного белья	УД-2	200x450x354	-	18	Львовский завод "Медоборудование"	2	4	
23	Раковина		600x500	-	-		1	1	1

В связи с указанным в спецификации оборудованием может быть рекомендовано следующее:

- аппарат для сушки волос ТП-3, габариты - 687x687x1500, Тульский ремонтно-механический завод "Терас";
- переносной аппарат ПА-2, габариты - 260x220x380, Московский производственный комбинат УБКО;
- шкаф для сушки использованного белья, габариты - 1578x860x1400, Черемховская мебельная фабрика.

ОБОРУДОВАНИЕ



13

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ  
ГРЯЗНОГО БЕЛЬЯ ТБ-2

ДЛИНА 990  
ШИРИНА 450  
ВЫСОТА 854



3

УНИВЕРСАЛЬНОЕ  
ПАРИКМАХЕРСКОЕ  
КРЕСЛО  
С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ  
ПОДЪЕМОМ - УПК

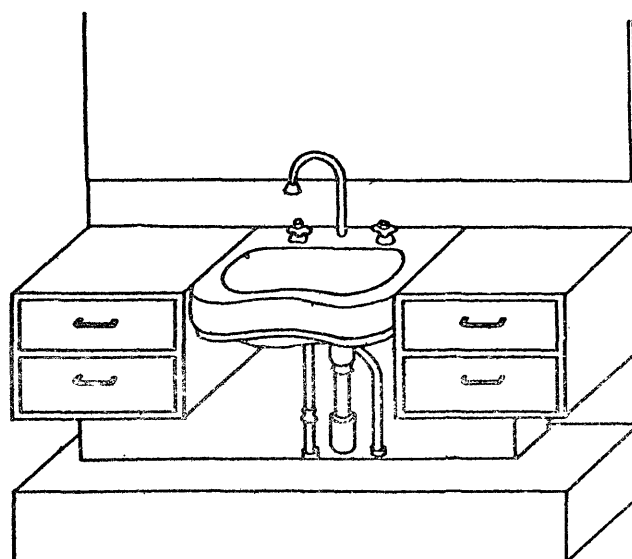
ДЛИНА 450  
ШИРИНА 490  
ВЫСОТА 880



6

АППАРАТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
ВОЛОС ПАРОМ ПА-1

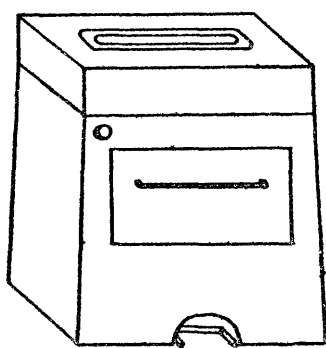
ДЛИНА 654  
ШИРИНА 654  
ВЫСОТА 1600



1

ТУАЛЕТ ПАРИКМАХЕРСКИЙ С УМЫВАЛЬНИКОМ ПС-1-01

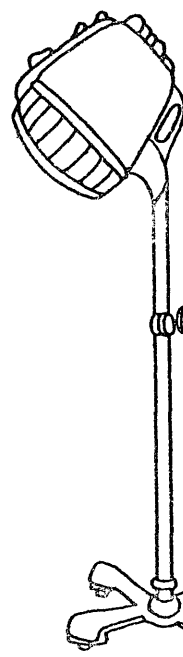
ДЛИНА 1450  
ШИРИНА 700  
ВЫСОТА 1690



20

МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ  
БЕЛЬЯ ОТ ВОЛОС ОВ-1

ДЛИНА 900  
ШИРИНА 400  
ВЫСОТА 1100



5

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ  
АППАРАТ ДЛЯ СУШКИ  
ВОЛОС СШ-1

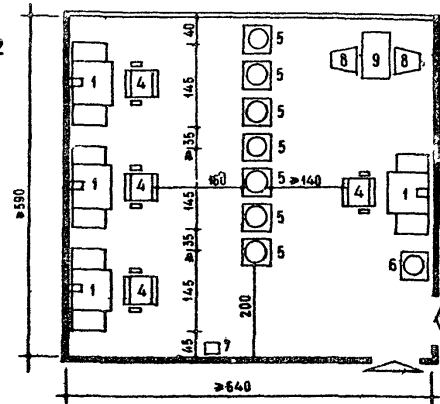
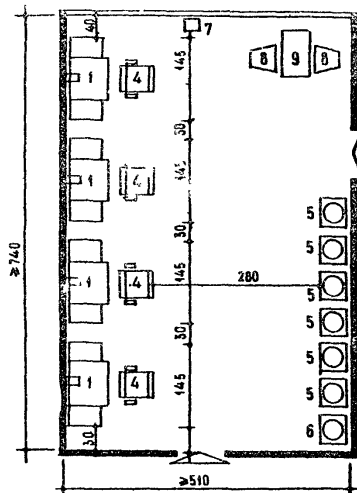
ДЛИНА 687  
ШИРИНА 687  
ВЫСОТА 1500

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ  
ЖЕНСКИЙ ЗАЛ

НА 5 РАБОЧИХ МЕСТ

ВАРИАНТ 1

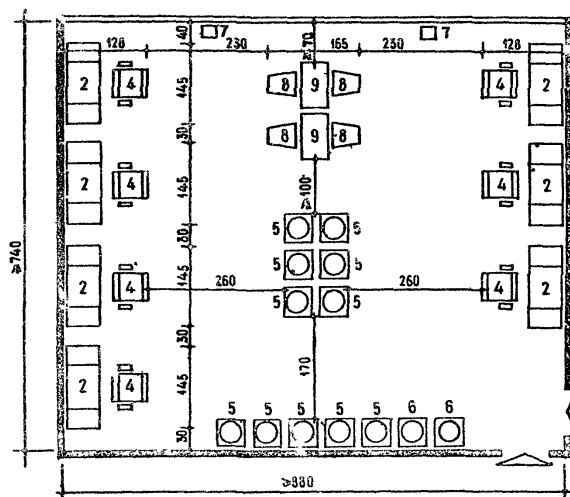
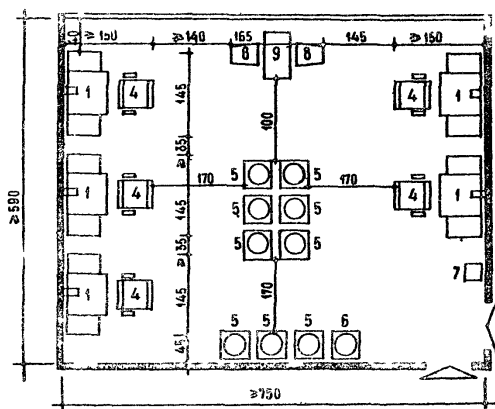
ВАРИАНТ 2



НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ

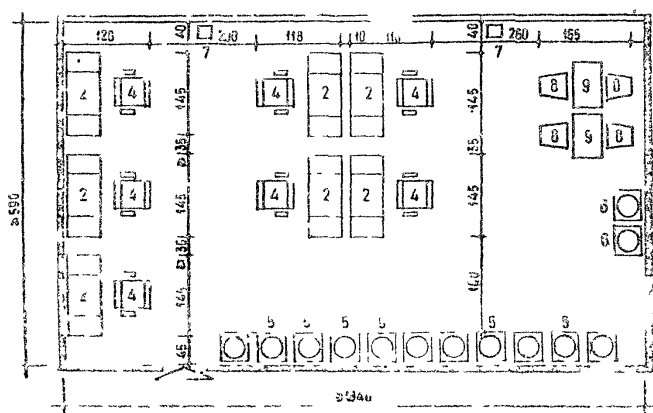
НА 9 РАБОЧИХ МЕСТ

ВАРИАНТ 1

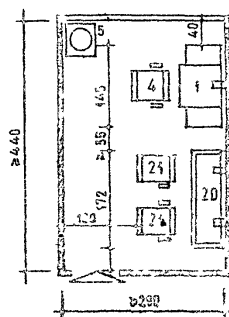


НА 9 РАБОЧИХ МЕСТ

ВАРИАНТ 2

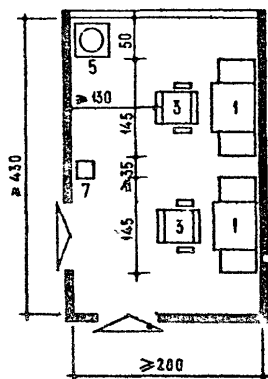


ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ  
МОЙКИ И ОКРАСКИ  
ВОЛОС

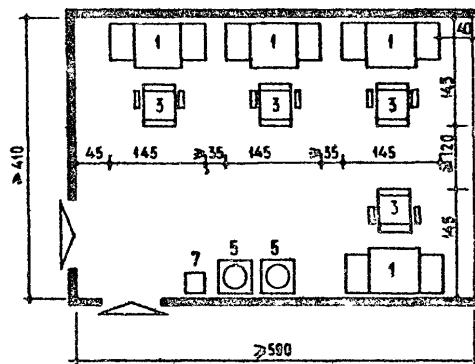


ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ  
МУЖСКОЙ ЗАЛ

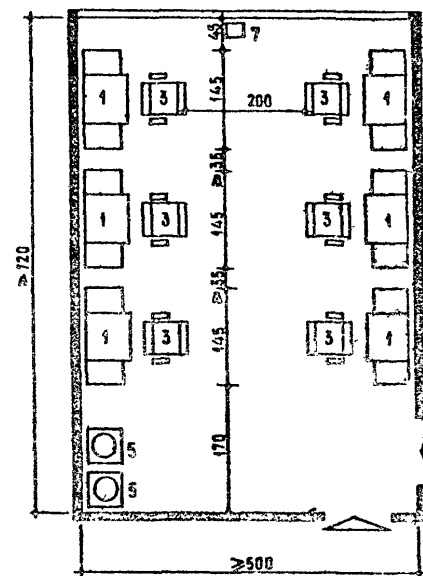
НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА



НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА

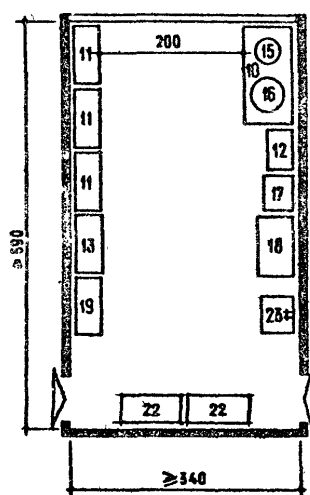


НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ

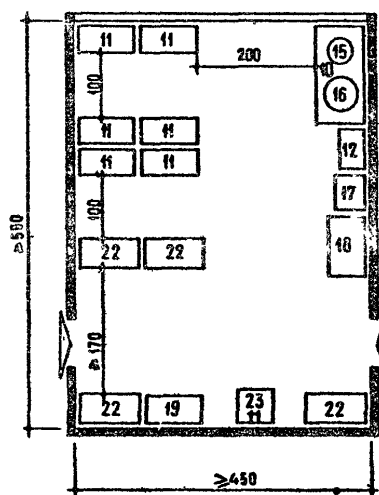


ПОДСОБНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ

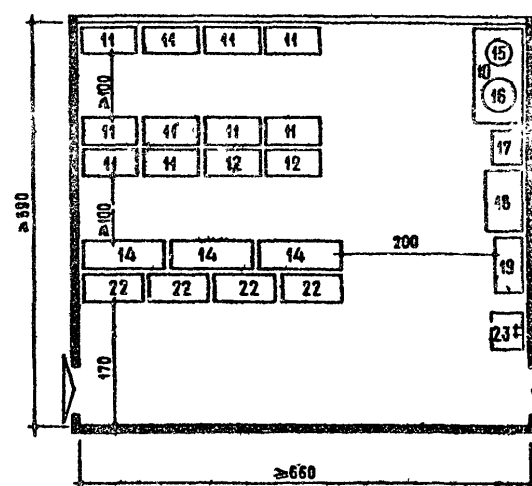
НА 7 РАБОЧИХ МЕСТ



НА 10 РАБОЧИХ МЕСТ



НА 15 РАБОЧИХ МЕСТ



СОСТАВ И ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ

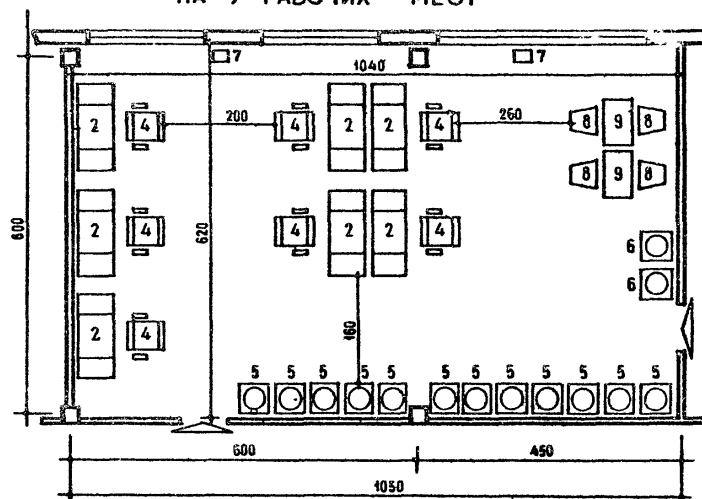
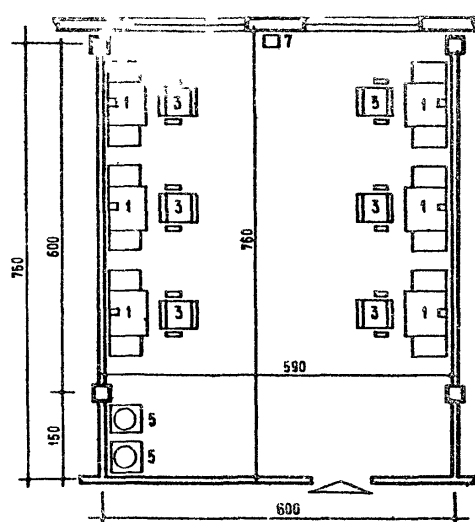
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ			П л о щ а д ь в м <sup>2</sup>															
			О б щ а я								на 1 рабочее место						на 1 производ- ственного рабочего	
ПАРИКМАХЕРСКИЕ	ЖЕНСКИЙ ЗАЛ	МУЖСКОЙ ЗАЛ	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ						СКАЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ						СКАЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ	
			ЖЕНСКИЙ ЗАЛ		МУЖСКОЙ ЗАЛ		ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ				ЖЕНСКИЙ ЗАЛ		МУЖСКОЙ ЗАЛ		ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ			
			по СН и П II-A 21-71	по СХЕМЕ	по СН и П II-A 21-71	по СХЕМЕ	по СН и П II-A 21-71	по СХЕМЕ	по СН и П II-A 21-71	по СХЕМЕ	по СН и П II-A 21-71	по СХЕМЕ	по СН и П II-A 21-71	по СХЕМЕ	по СН и П II-A 21-71	по СХЕМЕ	по СН и П II-A 21-71	по СХЕМЕ
7	5	2	38	38	12	12	-	-	19,8	20	7,6	7,6	6	6	-	-	15 м <sup>2</sup> -до 10 производствен- ных и 1,2 м <sup>2</sup> -свыше 10 производ- ствен- ных рабо- чих	1,4
10	6	4	46	45	24	24	-	-	27	27	7,6	7,5	6	6	-	-		1,35
15	0	6	68	65	36	36	-	13	39	39	7,6	7,2	6	6	-	6,5		1,3

КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

А) КАРКАСНО — ПАНЕЛЬНЫЕ

МУЖСКОЙ ЗАЛ  
НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ

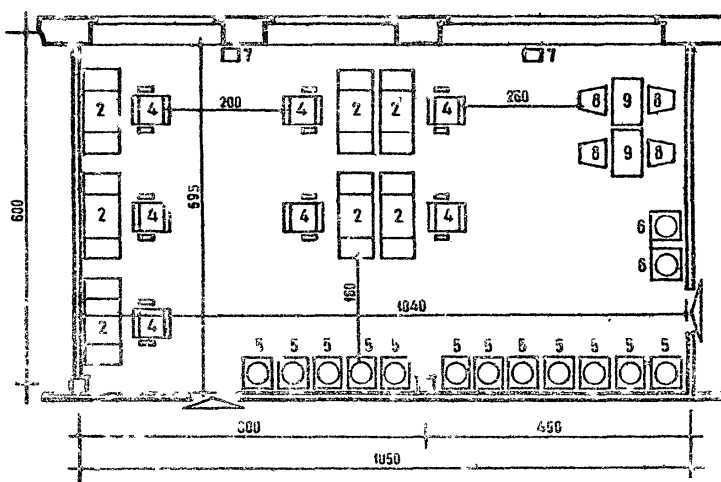
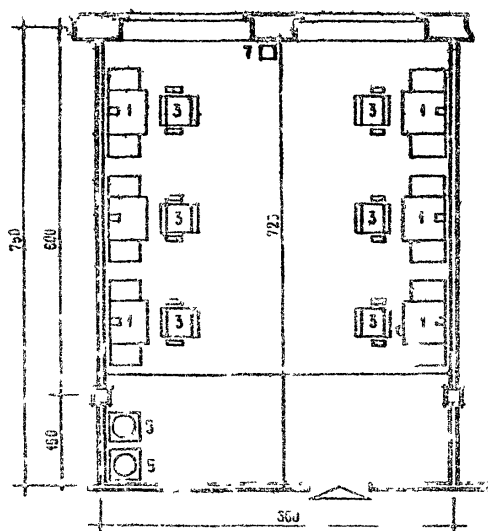
ЖЕНСКИЙ ЗАЛ  
НА 9 РАБОЧИХ МЕСТ



Б) КИРПИЧНЫЕ

МУЖСКОЙ ЗАЛ  
НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ

ЖЕНСКИЙ ЗАЛ  
НА 9 РАБОЧИХ МЕСТ



ОСНОВНЫЕ

ТЕХНИКО — ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛИ	К О Н С Т Р У К Ц И И			
	КАРКАСНО ПАНЕЛЬНЫЕ		КИРПИЧНЫЕ	
	ЖЕНСКИЙ ЗАЛ НА 9 Р.М.	МУЖСКОЙ ЗАЛ НА 6 Р.М.	ЖЕНСКИЙ ЗАЛ НА 9 Р.М.	МУЖСКОЙ ЗАЛ НА 6 Р.М.
ПЛОЩАДЬ В М <sup>2</sup>	64,5	44,8	61,9	42,8
ПЛОЩАДЬ НА 1 Р.М.	7,1	7,4	6,8	7,1

**ПАРКМАХЕРСМЕ**



```
graph TD; A[ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ] --> B[ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ]; C[ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ] --> D[ПОМЕЩЕНИЕ ВЫДАЧИ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ];
```

ОТДЕЛЕНИЕ  
СОРТИРОВКИ  
И ХРАНЕНИЯ  
ПРИНЯТОГО  
БЕЛЬЯ

ПОМЕЩЕНИЕ  
ПРИЕМА БЕЛЬЯ

ОТДЕЛЕНИЕ  
СОРТИРОВКИ  
И ХРАНЕНИЯ  
ЧИСТОГО  
БЕЛЬЯ

ПОМЕЩЕНИЕ  
ВЫДАЧИ ЧИСТОГО  
БЕЛЬЯ

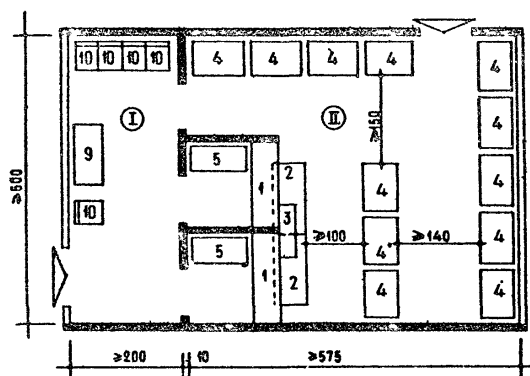
Срок хранения принятого белья - 8 дня, срок хранения чистого белья - 10 дней.

№ п/п	Наименование оборудования и модели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Завод-разработчик или организация, распространяемая проект	Количество штук		
					Мощность кВт/с.м.		
1		2	3	4	240	400	600
1					6	7	8
2	Агрегат-бункер		1000x300x200	Индустриального назначения	3	5	6
3	Сред.		1200x600x300	Торговая сеть	8	4	5
4	Весьма универс.	М-50 II	900x852x433	Орехово-Зуевский лесовод. зап. ц.	1	2	3
5	Дерево-об. зап.	Д-8А	900x500x900	Сурский деревообрабатывающий завод	12	15	20
6	Сред.	МН-4П-1-65	1000x480x720	Норильский завод технологического оборудования	2	3	4
7	Сред. агрегат, универс.	С-14	1500x750x900	Проект 64-023, альбом 15, Гипрогорпр., г. Москва	1	1	-
8	Сред.	СН-7	1500x500x1700	Проект 64-023, альбом 13, Гипрогорпр., г. Москва	3	12	15
9		МН-7	1000x500x1100	Проект 64-023, альбом 19, Гипрогорпр., г. Москва	-	-	7
10				Торговая сеть	2	2	
11				Торговая сеть	4	5	
12			2000x500x500	Торговая сеть, торгов.-быт. зап., г. Москва			

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

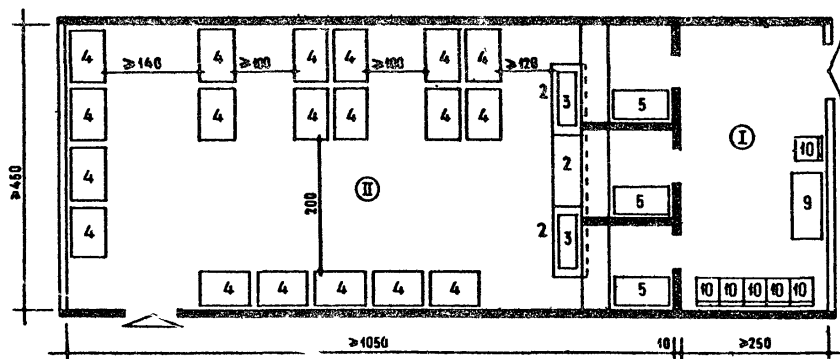
ОТДЕЛЕНИЯ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ  
С ПОМЕЩЕНИЕМ ПРИЕМА БЕЛЬЯ

НА 240 КГ/СМ

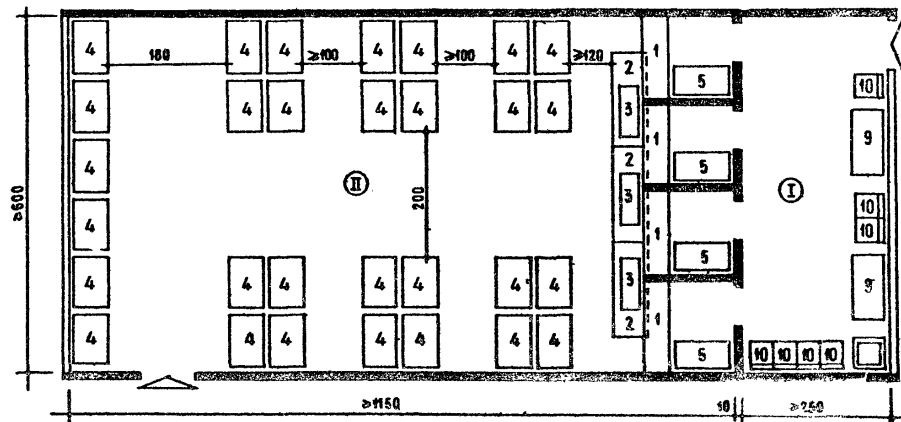


- И - ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ
- ИИ - ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И  
ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ
- ИИИ - ПОМЕЩЕНИЯ ВЫДАЧИ ЧИСТО-  
ГО БЕЛЬЯ
- ИИИИ - ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И  
ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ

НА 400 КГ/СМ



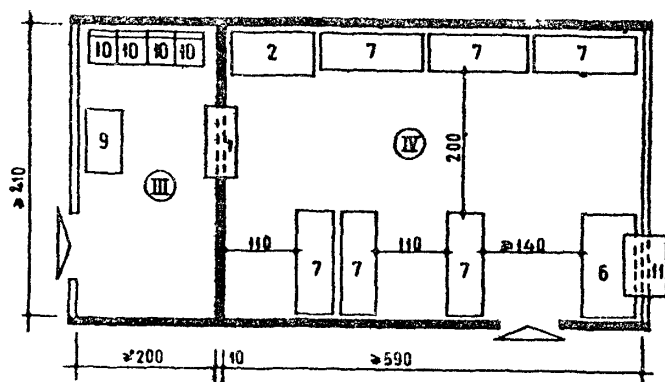
НА 600 КГ/СМ



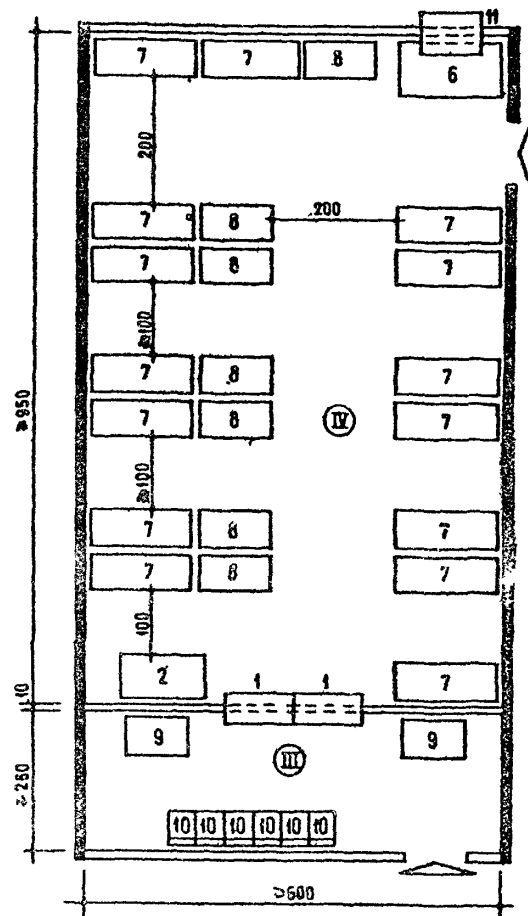
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

ОТДЕЛЕНИЯ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ  
С ПОМЕЩЕНИЕМ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ

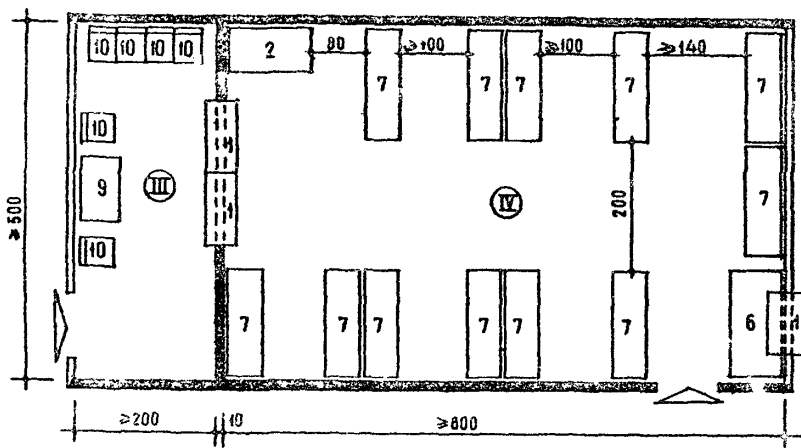
240 КГ/СМ



НА 600 КГ/СМ



НА 400 КГ/СМ



СОСТАВ И ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ

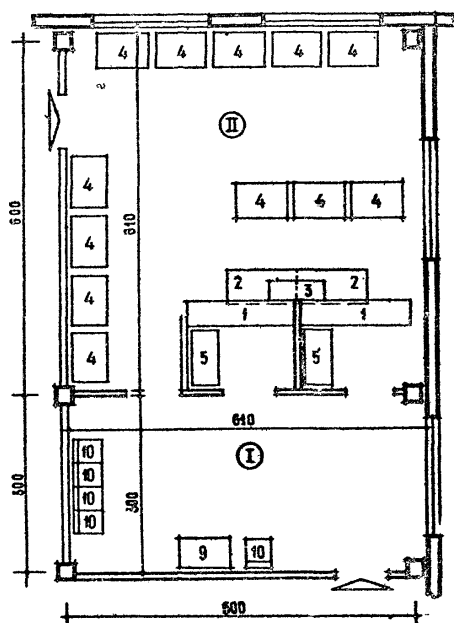
МОЩНОСТЬ ПРИЕМНОГО ПУНКТА, КГ/СМ	П Л О щ а д и в м <sup>2</sup>																
	О б щ а я н а 100 кг белья																
	П Р И Е М		О Т Д Е Л Е Н И Е С О Р Т И Р О В К И И Х Р А Н Е Н И Я Ч И С Т О Г О Б Е Л Ь Я		О Т Д Е Л Е Н И Е С О Р Т И Р О В К И И Х Р А Н Е Н И Я Ч И С Т О Г О Б Е Л Ь Я		П О М Е Щ Е Н И Е П Р И Е М А Б Е Л Ь Я		П О М Е Щ Е Н И Е В Ы Д А Ч И Ч И С Т О Г О Б Е Л Ь Я		О Т Д Е Л Е Н И Е С О Р Т И Р О В К И И Х Р А Н Е Н И Я П Р И Я Т О Г О Б Е Л Ь Я		О Т Д Е Л Е Н И Е С О Р Т И Р О В К И И Х Р А Н Е Н И Я Ч И С Т О Г О Б Е Л Ь Я				
240	3	2	20,8	25,7	24	24	6	40	6	6	6	6	5	5	25	1,5	1,5
400	3	3	48	47,2	40	40	14	8	10	8	8	5	5	5	28	1,5	2,5
600	4	4	72	66	60	60	21	15	15	15	15	15	15	15	15	15	2,5

КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ

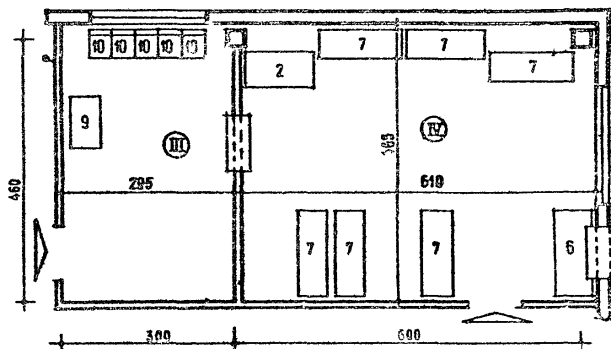
ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ПРИЕМА БЕЛЬЯ

НА 240 КГ/СМ



ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ

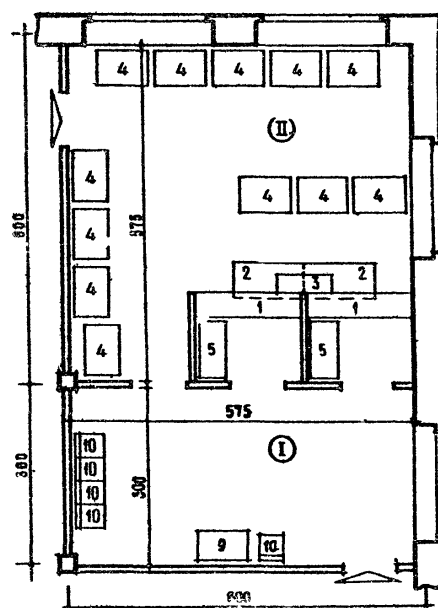
НА 240 КГ/СМ



Б) КИРПИЧНЫЕ

ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ПРИЕМА БЕЛЬЯ

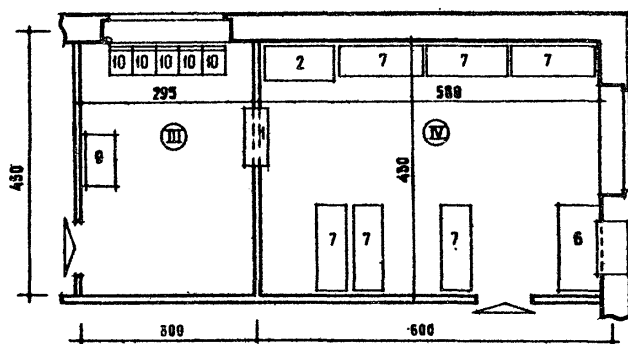
НА 240 КГ/СМ



Б) КИРПИЧНЫЕ

ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ

НА 240 КГ/СМ



ОСНОВНЫЕ

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПРИЕМНОГО ПУНКТА ПРАЧЕЧНОЙ НА 240 КГ БЕЛЬЯ В СМЕНУ

ПОКАЗАТЕЛИ	К О Н С Т Р У К Ц И И							
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ				КИРПИЧНЫЕ			
	ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ	ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ	ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ	ПОМЕЩЕНИЕ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ	ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ	ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ	ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ	ПОМЕЩЕНИЕ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ
ПЛОЩАДЬ В М <sup>2</sup>	36,6	18,3	28,3	13,7	33,06	17,5	24,9	12,7
ПЛОЩАДЬ НА 100 КГ БЕЛ	7,6	3,8	5,9	2,9	6,9	3,6	5,2	2,6

ПРИБЕЖИМЫЕ ПУНКТЫ  
ПРАВЕЧНЫХ

**СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ**



СЕЛЬСКИЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТ ПРИЕМ ЗАКАЗОВ ПО ВСЕМ ВИДАМ УСЛУГ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ОТПРАВКОЙ ИХ В МАСТЕРСКИЕ И ПРЕДПРИЯТИЯ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗОВ (МЕЛКИЙ РЕМОНТ И ПАРИКМАХЕРСКИЕ УСЛУГИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ НА МЕСТЕ).

ЧАСТИЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКАЗОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ВЫЕЗДНЫМИ МАСТЕРАМИ, ДЛЯ ЧЕГО ПРЕДУСМАТРИВАЮТСЯ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ПОМЕЩЕНИЯ.

РЕЖИМ РАБОТЫ СЕЛЬСКИХ КОМПЛЕКСНЫХ ПРИЕМНЫХ ПУНКТОВ ПРИНЯТ В ОДНУ СМЕНУ

СКЛАДСКАЯ ПЛОЩАДЬ СОВМЕЩАЕТСЯ С ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДЬЮ МАСТЕРСКИХ

**КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ В СЕЛЬСКИХ КОМПЛЕКСНЫХ ПРИЕМНЫХ ПУНКТАХ**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ	ОБСЛУЖИВАЕМОЕ НАСЕЛЕНИЕ В ТЫС. ЧЕЛ.		
	1,5	2,5	5,0
	РАБОЧИХ МЕСТ		
ЗАЛ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ (ПРИЕМШИК, БЮРО ОБСЛУЖИВАНИЯ)	х/	1	1
МАСТЕРСКИЕ МЕЛКОГО И СРЕДНЕГО РЕМОНТА ОБУВИ	1	1	2
МАСТЕРСКИЕ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ	1	1	2
ПАРИКМАХЕРСКИЕ	1	2	3
ВЫЕЗДНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	—	—	2
ИТОГО:	3	5	10

### ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ ПОСЕТИТЕЛЕЙ

Помещение для посетителей рассчитано на одно рабочее место приемщика. Приемщик осуществляет прием и выдачу заказов на все виды услуг, выполняемые более крупными предприятиями, а также координирует связь посетителей комплексного приемного пункта с головными предприятиями.

При составлении приема заказов по различным видам обслуживания одним приемщиком площадь помещения для посетителей определяется по норме для таких помещений по одному из видов обслуживания. (СНиП П-1. 21-71).

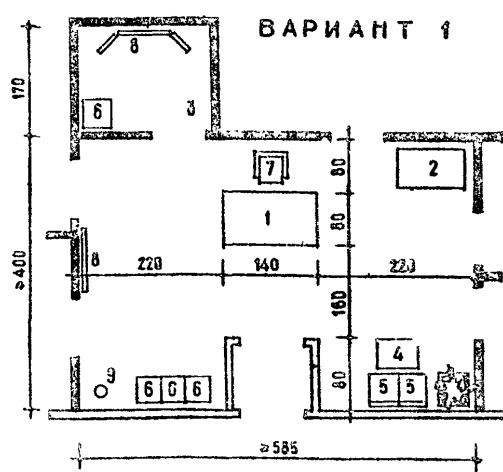
В норму площади помещения для посетителей входит площадь примерочной кабин (1,7 x 2,0 м).

Площадь помещений для посетителей допускается увеличивать на 10 кв. метров для размещения выкладки товаров, образцов, образцовых материалов и т.д.

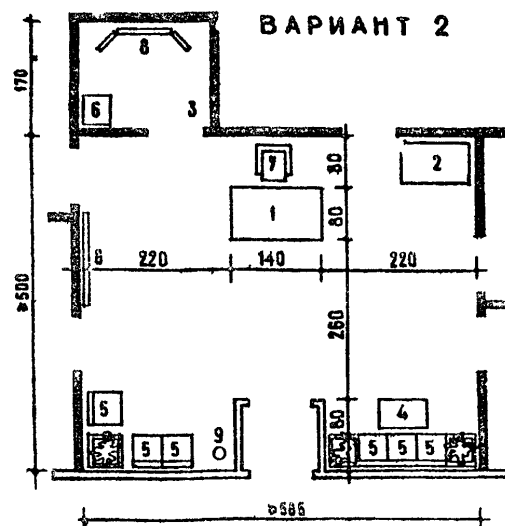
### СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ п/п	Наименование оборудования	Т и в м/м	Габаритные размеры	В о в кг	Мощность в кВт.	Заказ-изготовитель или организация, распространяющая чертежи	Количество в шт.		
							8	5	10
1	Стол приемщика	ПР-2-69	1400x600x800	-	-	Московский модельный завод	1	1	1
2	Горка для мелких товаров	П-1	1000x510x2200	-	-	Гипроторг. Пр.64-028 ал.4	1	1	1
3	Примерочная кабинка	-	2000x1700x2000	-	-	ДОТМ г. Москва	1	1	1
4	Стол журнальный	-	-	-	-	Торговая сеть	1	1	1
5	Кресло	-	-	-	-	Торговая сеть	2	6	6
6	Банкетка	-	-	-	-	Торговая сеть	4	1	1
7	Стул	-	-	-	-	Торговая сеть	1	1	1
8	Зеркало	-	-	-	-	Торговая сеть	2	2	2
9	Вешалка круглая	-	-	-	-	Торговая сеть	1	1	1

### ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ



ПЛОЩАДЬ ПО СН И П —  $25 \div 3,4 = 29,4 \text{ м}^2$   
ПО СХЕМЕ —  $34 \div 3,4 = 27,4 \text{ м}^2$



ПЛОЩАДЬ ПО СН И П —  $25 \div 3,4 = 28,4 \text{ м}^2$   
ПО СХЕМЕ —  $30 \div 3,4 = 33,4 \text{ м}^2$

ЧЕРТЕЖИ ОБОРУДОВАНИЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ СМ. ЛИСТЫ 7,3,4

# ПРЕДПРИЯТИЯ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

## СЕЛЬСКИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ

### МАСТЕРСКАЯ РЕМОНТА ОБУВИ СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ п/п	Наименование оборудования	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Вес в кг	Мощность в кВт	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество штук	
							В	5
1	Машина для ремонта верха и подкладки обуви х)	378	900x500x1285	98,6	0,27	Подольский механический завод имени Калашникова	1	1
2	Машина для прикрепления каблуков к мужской и женской обуви	ПК-1-Р	310x420x1455	55	-	Механический завод, г.Винный Волоочев	1	1
3	Машина для двояния деталей из кожи обуви	ДН-1-Р	403x426x688	75	-	Механический завод, г.Рыбинск Волоочев	1	1
4	Машина для обрезки подметок, спускающая края деталей из кожи и обшивки ранта	ОСР	500x182x600	25	-	Механический завод, г.Винный Волоочев	1	1
5	Термоактиватор	ТАП-Р	450x480x640	80	4,0	Одесский завод "Легман"	1	1
6	Пресс для прикрепления рубчинок, подошв, подметок к обуви	ППР	380x435x720	40	привод ручной	Одесский завод "Легман"	1	1
7	Отделочный малогабаритный станок	ОМС-Р	1000x600x1300	200	1,27	Грибановский машиностроительный завод	1	1
8	Стол обувщика-ремонтника	СР	600x460x860/ /1795	86	-	Грибановский машиностроительный завод	1	1
9	Стойка с комплектом съемных колодок	УР	d = 815 - h = 1035	12,4	-	Елецкий механический завод	1	1
10	Приспособление для вставки блочек и крышечек	ВБК-Р	114x300x375	8	-	Арзамасский завод "Легман"	1	1
11	Приспособление для растяжки обуви	РОС-2-7С	175x650x390	17,6	-	Вологодский литейно-механический завод	1	1
12	Стеллаж для хранения обуви	-	1000x350x1690	-	-	Индивидуальное изготовление	1	1
13	Стол рабочий	СВК-2-69	904x650x900	-	-	Проект ОН-036-06 ВПКТИ, г.Москва	1	1
14	Стол-верстак обувщика	СВ0-1-67	1004x784x600	-	-	Проект ОН-036-06 ВПКТИ, г.Москва	-	-
15	Стол рабочий	ОН-036-04	1375x650x900	-	-	Черемховская мебельная фабрика	1	1
16	Прилавок для приема обуви (в двери)	-	800x400x900	-	-	Индивидуальное изготовление	1	1
17	Табулет обувщика	ДО 1-67	400x400x360	-	-	Черемховская мебельная фабрика	1	1
18	Стеллаж-тележка для транспортировки обуви	СН 04-ОР	860x390x1600	-	-	Первоуральский завод технологического оборудования	-	-

х) Для ремонта верха и подкладки обуви может быть применена машина № 01204/Р1 и 01204/Р5, габариты 700x500x1120, изготавливаемая объединением КОБО (ЧССР).

СРЕДНЯЯ ВЫРАБОТКА ОДНОГО РАБОЧЕГО В ГОД 2400 РУБЛЕЙ.

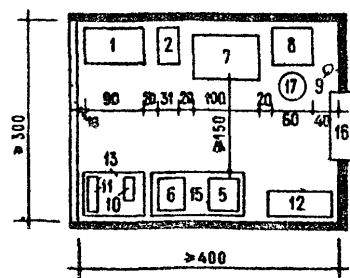
РЕЖИМ РАБОТЫ МАСТЕРСКОЙ ПРИНИМАЕТСЯ В ОДНУ СМЕНУ

РЕМОНТ ОБУВИ ПРОИЗВОДИТСЯ ИНДИВИДУАЛЬНЫМ МЕТОДОМ.

СРОК ХРАНЕНИЯ ОТРЕМОНТИРОВАННОЙ ОБУВИ И ОБУВИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ РЕМОНТУ, ПРИНИМАЕТСЯ 3 ДНЯ

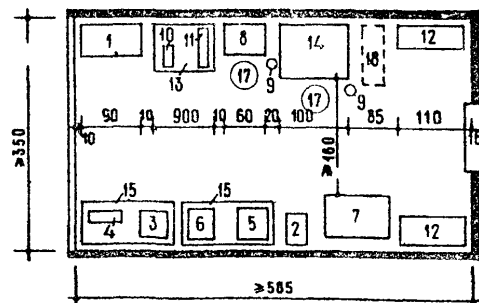
СРОК ХРАНЕНИЯ ОСНОВНЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРИНИМАЕТСЯ 30 ДНЕЙ.

### ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



ПЛОЩАДЬ ПО СМ И П - 10,5 м<sup>2</sup>  
ПО СХЕМЕ - 12,0 м<sup>2</sup>

### НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА



ПЛОЩАДЬ ПО СМ И П - 21,0 м<sup>2</sup>  
ПО СХЕМЕ - 24,0 м<sup>2</sup>



**М А О Т Е Р С К А Я Р Е М О Н Т А О Д Е Ж Д Ы**

В мастерских производится ремонт мужской и женской одежды и легкого платья.

Средняя выработка одного рабочего в год - 2100 рублей.

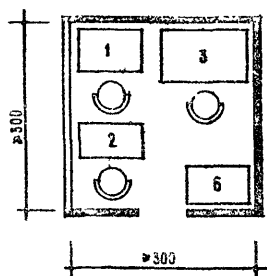
**С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я О Б О Р У Д О В А Н И Я**

№ п/п	Наименование оборудования и мебели	Т и п или марка	Габаритные размеры в мм	Вес в кг	Мощность в кВт	Заказ-поставщик или организация, распространяющая чертежи	Количество штук		
							Рабочих мест		
							3	5	10
1	Швейная машина со столом	22А	1100х650х800	89	0,27	Ореховский завод "Искра"	1	1	1
2	Швейная машина со столом	51А	1000х590х800	65	0,27	Подольский механический завод им. Кавелина	1	1	1
3	Стол для индивидуального рабочего места портного	САРБ-3-69	1400х800х600	-	0,9	Новосибирская мебельная фабрика	1	1	2
4	Вешалка-голова	ВН-5	1210х700х1600	-	-	Гипроторг, Пр.69-500/1, альбом 4	-	-	1
5	Шкаф	ШБ-2	1500х600х2000	-	-	Гипроторг, Пр.64-023, альбом 4	-	-	1
6	Шкаф	ШБ-2А	1000х600х2000	-	-	Гипроторг, Пр.64-023, альбом 3	1	1	-
	Стул поворотный-подъемный	СПП-2-68	370х370 Н-885	-	-	Завод "Металлост", г.Матвеевка	3	3	4

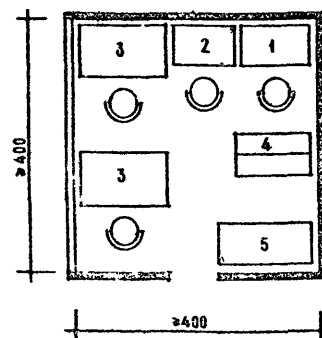
**Ф У Н К Ц И О Н А Л Ь Н Ы Е С Х Е М Ы**

**НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА**

**НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО**



ПЛОЩАДЬ ПО СН И П:  
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ - 7,0 м<sup>2</sup>  
СКЛАДСКАЯ - 1,5 м<sup>2</sup>  
ОБЩАЯ - 8,5 м<sup>2</sup>  
ПО СХЕМЕ - 9,0 м<sup>2</sup>



ПЛОЩАДЬ ПО СН И П:  
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ - 14,0 м<sup>2</sup>  
СКЛАДСКАЯ - 3,0 м<sup>2</sup>  
ОБЩАЯ - 17,0 м<sup>2</sup>  
ПО СХЕМЕ - 16,0 м<sup>2</sup>

В парикмахерской на одно рабочее место мастер совмещает операции по обслуживанию мужчин и женщин. Средняя заработка мастера парикмахера в год 2800 рублей. Маникюр предусматривается, как выездное обслуживание 1 раз в неделю.

-49-

**ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ВЫЕЗДНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И КЛАДОВЫЕ**

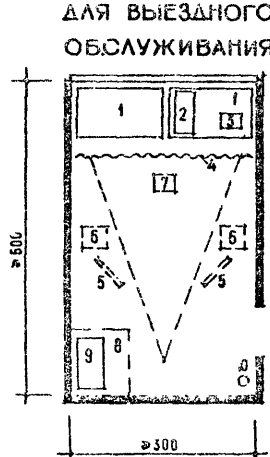
В помещении для выездного обслуживания могут выполняться услуги по фотографии, по ремонту бытовой техники, теле-радиоаппаратуры, для чего предусматривается необходимое оборудование.

В сельских приемных пунктах, при создании приема заказов по различным видам обслуживаемых одним помещением, площадь складских помещений следует принимать не менее 20 м<sup>2</sup> (СНИП П-Д.21-71)

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**

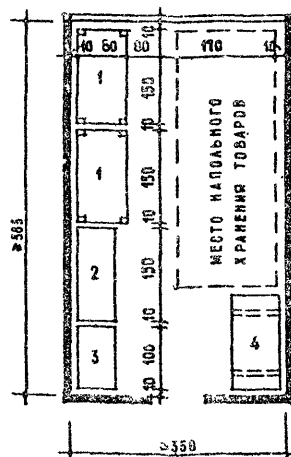
№ п/п	Наименование оборудования	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Мощность в кВт	Вес в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество в шт.		
							Рабочих мест		
							8	5	10
	Помещение для выездного обслуживания								
1	Слесарный верстак	-	1400x800x800	-	-	Спец.разработка	-	2	2
2	Сверлильный станок	НС-12А	860x710x700	0,6	100	Станкостроительный завод "Коммунар", г.Вильнюс	-	1	1
3	Электроочистка	Э 9701	880x230x285	0,21	-	п/я В-2880, г.Томск	-	1	1
4	Штора-экран	-	3000x3000	-	-	Покупная	-	1	1
б/н	Кресло съемочное	-	-	-	-	Покупное	-	4	4
	Стул	-	-	-	-	Покупной	-	10	10
5	Отражатель	-	1000x1800	-	-	Покупной	-	2	2
6	Осветитель напольный "Солнце"	-	-	0,5	-	Завод изобретованная, г.Свердловск	-	2	2
7	Ночный подсвет	НП-2	-	0,2	3,5	г.Ташкент, п/я ЯЦ 54/2	-	1	1
8	Кабинка для перезарядки фотоаппаратуры	-	1000x1000x2000	-	-	Спец.разработка	-	1	1
9	Стол подсобный	-	800x400x900	-	-	Спец.разработка	-	1	1
10	Вешалки на 10 крышков	-	-	-	-	Спец.разработка	-	1	1
	<u>Кладовые</u>								
1	Стекло	СП-9	1500x800x200	-	-	Гипроторг, пр.64-023, ал.4	-	2	2
2	Миф	МБ-2	1500x600x2000	-	-	Гипроторг, пр.64-023, ал.4	-	1	2
3	Миф	МБ-2А	1000x600x2000	-	-	Гипроторг, пр.64-023, ал.4	-	1	1
4	Подтоварики	ПТ-3	1500x800x200	-	-	Гипроторг, пр.64-023, ал.4	-	1	1

**Ф У Н К Ц И О Н А Л Ь Н Ы Е С Х Е М Ы**  
**ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ВЫЕЗДНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ**  
**К Л А Д О В Ы Е**



ПЛОЩАДЬ ПО СН И П-15 м<sup>2</sup>  
ПО СХЕМЕ-15 м<sup>2</sup>

ПП-4.1-72

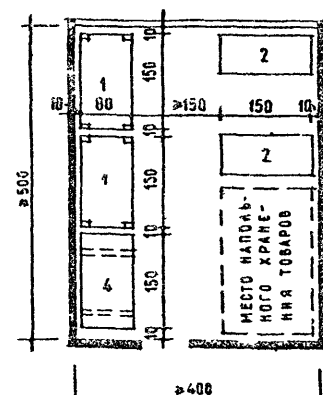


ПЛОЩАДЬ ПО СН И П-20 м<sup>2</sup>  
ПО СХЕМЕ-21 м<sup>2</sup>

-50-

ВАРИАНТ 1

ВАРИАНТ 2



ПЛОЩАДЬ ПО СН И П-20 м<sup>2</sup>  
ПО СХЕМЕ-20 м<sup>2</sup>