

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТЕМА

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ И ЕДИНАЯ
МЕТОДОЛОГИЯ ТИПИЗАЦИИ, УНИФИКАЦИИ
И СТАНДАРТИЗАЦИИ В ЖИЛИЩНО-ГРАЖ-
ДАНСКОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ

Н О Р М А Л И
ОСНОВНЫХ ПЛАНИРОВОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

НП-4.1-72

ПОМЕЩЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ
БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
КОМПЛЕКСНЫЕ ПРИЕМНЫЕ
ПУНКТЫ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ ПРИ МЕТОДИЧЕСКОМ
РУКОВОДСТВЕ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА И ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ОДОБРЕНЫ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 244 ОТ 25 ДЕКАБРЯ 1972 Г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
МОСКВА - 1972

ПРЕДИСЛОВИЕ

Нормали планировочных элементов предприятий бытового обслуживания входят в состав серии нормалей элементов планировки и оборудования жилых домов и общественных зданий.

Целью разработки нормалей является внедрение в типовое проектирование и строительство прогрессивных функциональных и технических решений на основе действующих норм проектирования (СНиП), Государственных стандартов, единой модульной системы в строительстве (глава СНиП II-А.4-62), унифицированных параметров, с учетом действующих каталогов строительных изделий, оборудования и мебели.

Нормали разработаны с учетом полнособорного строительства зданий с применением крупнопанельной и каркасной конструкции, а также с учетом строительства зданий с кирзовыми стенами из кирпича или блоков. Планировочные решения в основном учитывают обычные условия строительства во II-Ш климатических районах СССР, в соответствии со СНиП II-Л. I-71.

Разработка нормалей проведена в соответствии со СНиП II-Л.21-71 "Предприятия бытового обслуживания населения. Нормы проектирования", на основе опыта проектирования, материалов научно-исследовательских работ и практики эксплуатации зданий. При разработке нормалей учитывались следующие общие условия:

- габариты человека и групп людей в различных рабочих положениях, в том числе связанных с работой оборудованием;
- функциональные и технологические процессы, связанные с приемом изделий в ремонт, выполнением ремонта, непосредственным обслуживанием человека (парикмахерские услуги) и др.;
- санитарно-гигиенические нормы площади, сущест- вующей и искусственной освещенности;
- каталоги и рекомендации по типам и габаритам технологического оборудования, встроенной и передвижной мебели;
- противопожарные требования к ширине и длине аварийных путей;
- правила техники безопасности при размещении технологического оборудования;
- технико-экономические показатели (объемно-планировочные), установленные нормами проектирования.

Альбом нормалей содержит:
- схему взаимосвязи помещений;
- основные функциональные зоны с размещением оборудования и мебели;
- спецификации оборудования и мебели;
- функциональную схему помещений с размещением оборудования и мебели с указанием минимальных нормативных расстояний между различными сторонами оборудования и мебели и стеной;
- функциональную схему помещения применительно к каркасно-панельным и кирпичным конструкциям.

Представленные функциональные схемы не исчерпывают всех возможных вариантов проектирования помещений комплексных приемных центров.

При нормализации помещений учитывается система взаимосвязи между ними в соответствии с общей объемно-планировочной структурой здания.

На чертежах оборудования указаны основные габаритные размеры.

На функциональных схемах указываются две категории размеров: а) размеры элементов оборудования и б)дельные твердо установленные параметры;

б) минимальные размеры со знаком " $>$ " (т.е. более или равно) расстояний между оборудованием, оборудованием и стеной. Ширина и длина помещений на функциональных схемах также является минимальной и указывается со знаком " \geq ".

На функциональных схемах помещений, разработанных применительно к основным конструктивным системам, указаны унифицированные модульные параметры, соответствующие главе СНиП II-А.4-62 "Единая модульная система. Основные положения проектирования", с учетом практического опыта проектирования и рекомендаций научно-исследовательских институтов. В связи с этим, на чертежах приводятся точные размеры всех элементов планировки и привязки конструктивных элементов к модульным разбивочным осям.

Высоту этажей комплексных приемных центров следует принимать 3,3 м от пола до пола вышележащего этажа, помещений срочной химчистки - 4,2 м.

Размеры на чертежах функциональных схем указаны в см, размеры на чертежах оборудования - в мм.

В законченном виде альбом нормалей будет содержать унифицированные объемно-планировочные решения помещений, соответствующих номенклатуре типовых проектов массовых жилых и общественных зданий.

Подготавливаемая для издания серия нормалей состоит из следующих разделов:

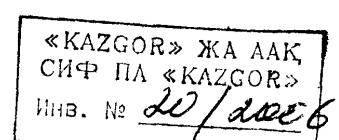
1. Нормали основных помещений жилых зданий.
2. Нормали основных помещений зданий учебно-воспитательного назначения.
3. Нормали основных помещений торговых зданий и предприятий общественного питания.
4. Нормали основных помещений предприятий бытового обслуживания.
5. Нормали основных помещений зданий культурно-просветительного назначения.
6. Нормали основных помещений зданий лечебно-оздоровительного назначения.
7. Нормали основных помещений зданий научно-исследовательских институтов, проектных организаций и административных зданий.

Нормали выходят в свет отдельными выпусками: жилые дома, гостиницы, общежития, дома для престарелых, детские ясли-сады, школы, профессионально-технические училища, средние и высшие учебные заведения, магазины, столовые, комплексные приемные пункты, клубы, спортивные залы, административные здания и др.

Для маркировки разделов альбома приняты следующие буквенные и цифровые обозначения: НП - нормали планировочные. Следующие цифры обозначают: первая - порядковый номер раздела, включающего вид и группу видов зданий, объединяемых по однородным функциональным признакам; вторая - порядковый номер выпуска, включающего определенную разновидность зданий. После дефиса указан год издания нормалей. Например, маркой НП-4.1-72 обозначено:

- НП - нормали планировочные,
- 4 - нормали основных помещений предприятий бытового обслуживания,
- 1 - помещения предприятий бытового обслуживания; комплексные приемные пункты,
- 72 - год издания.

Внутри каждого выпуска листы альбома нормалей имеют свои порядковые номера.



Бюлл. №-4. I-72 "Помещения предприятий бытового обслуживания. Комплексные приемные пункты" включает виды услуг бытового обслуживания населения каждой застройки не 6, 10, 15, 20 и 30 тыс. человек и сельских населенных пунктах на 1,5; 2,5 и 5 тыс. человек.

Нормали помещений комплексных приемных пунктов разработаны в соответствии со СНиП II-Л.21-71 "Предприятия бытового обслуживания. Нормы проектирования" "Нормами технологического проектирования" для предприятий по ремонту обуви, одежды, химчистки чистки и др., согласованного Госстроем СССР, "Рекомендации по научной организации труда" для конкретизующими производство.

Разработаны нормали помещений:

- зала приема и выдачи заказов (для посетителей);
- мастерских малого и среднего ремонта обуви (производственных, складских);
- приемных пунктов химчистки, ремонта и ухода за одеждой (производственных, складских);
- пунктов проката (складских);
- парикмахерских (производственных, подсобных);
- приемных пунктов крачечных (складских, из посетителей);
- бытового обслуживания (в сельских комплексных приемных пунктах).

Бытовые пункты для посетителей, прокат подсобные, отходящие в подсобные.

Однотипные услуги для производственных мастерских обеспечиваются за счет:

- максимального использования рабочей силы; и помещений;
- рациональной расстановки новейшего высокопроизводительного оборудования, обеспечивающей минимальные затраты времени и исключительность операций;

- доступности оборудования для монтажа и профилактического ремонта;

- соблюдения правил техники безопасности.

Технологическое оборудование, проектирующееся и установка, принято по действующим патентам и логотипам завода-изготовителя.

Количество рабочих мест в комплексных приемных пунктах любой застройки

Наименование мастерских или помещений	Обслуживаемое население в тыс.чел.			
	6-10	15	20	30
	рабочих мест			
Залы приема и выдачи заказов (приемники)	7	11	13	18
Мастерские малого и среднего ремонта обуви	-	2	3	5
Ремонт кожгалантерии	-	-	-	I ^x
Мастерские ремонта и ухода за одеждой	3	5	8	11
Срочное выведение пятен	-	-	I ^{xx}	-
Срочная химическая чистка одежды	-	-	-	2
Ремонт часов	-	-	-	I ^x
Ремонт металлоизделий	-	-	-	I ^x
Граверные работы	-	-	-	I ^x
Парикмахерские	5	7	10	15
Итого				15

I^x - на площади зала приема и выдачи залога

I^{xx} - на площади отчуждения утильной одежды

Распределение рабочих мест приемников по видам обсл.услуг

Виды обслуживания										
ремонт одежды	ремонт обуви	ремонт кожгалантерии	химчистка текстиля	ремонт зессов	ремонт стекло-кино-аппаратуры	ремонт авторучек, изделий из пластмасс	бюро обсл.услуг	прокат	Итого	
Количество рабочих мест приемников										
I	I	-	I	I	-	I	I	I	7	
2	I ^x	I ^x	2	I ^x	I	I ^x	I	I ^x	I ^x	
2	I	2 ^x	2	I ^x	I ^x	I ^x	I	I	18	

^x - требуется, он же мастер

ПРЕДСЛОВИЕ

Нормали планировочных элементов предприятий бытового обслуживания входят в состав серии нормативных элементов планировки и оборудования жилых домов и общественных зданий.

Целью разработки нормативов является внедрение в типовое проектирование и строительство прогрессивных функциональных и технических решений на основе действующих норм проектирования (СНиП), Государственных стандартов, единой модульной системы в строительстве (глава СНиП II-А.4-62), унифицированных параметров, с учетом действующих каталогов строительных изделий, оборудования и мебели.

Нормативы разработаны с учетом полносборного строительства зданий с применением крупнопанельной и каркасной конструкции, а также с учетом строительства зданий с венцами стенами из кирпича или блоков. Планировочные решения в основном учитывают обычные условия строительства во II-III климатических районах СССР, в соответствии со СНиП II-Л. I-71.

Разработка нормативов проведена в соответствии со СНиП II-Л.21-71 "Предприятия бытового обслуживания населения. Нормы проектирования", на основе опыта проектирования, материалов научно-исследовательских работ и практики эксплуатации зданий. При разработке нормативов учитывались следующие общие условия:

- габариты человека в группах людей в различных рабочих положениях, в том числе связанных с работой оборудования;
- функциональные и технологические процессы, связанные с приемом изделий в ремонт, выполнением ремонта, непосредственным обслуживанием человека (наличие услуг) и др.;
- санитарно-гигиенические нормы площади, состав естественной и искусственной освещенности;
- каталоги и рекомендации по типам и габаритам технологического оборудования, встроенной и передвижной мебели;
- противопожарные требования к ширине и длине эвакуационных путей;
- правила техники безопасности при размещении технологического оборудования;
- технико-экономические показатели (объемно-планировочные), установленные нормами проектирования.

Альбом нормативов содержит:
- схему взаимосвязей помещений;
- основные функциональные зоны с размещением оборудования и мебели;
- спецификации оборудования и мебели;
- функциональную схему помещения с размещением оборудования и мебели с указанием минимальных нормативных расстояний между различными сторонами оборудования и мебели и стеной;

- функциональную схему помещения применительно к каркасно-панельным и кирпичным конструкциям.

Приведенные функциональные схемы не исчерпывают всех возможных вариантов проектирования помещений комплексных приемных пунктов.

При нормативизации помещений учитывается система взаимосвязей между ними в соответствии с общей объемно-планировочной структурой здания.

На чертежах оборудования указаны основные габаритные размеры.

На функциональных схемах указываются две категории размеров: а) размеры элементов оборудования и (дельные) твердо установленные параметры;

б) минимальные размеры со знаком " \geq " (т.е. более или равно) расстояний между оборудованием, оборудованием и стеной. Ширина и длина помещений на функциональных схемах такие являются минимальной и указывается со знаком " \geq ".

На функциональных схемах помещений, разработанных применительно к основным конструктивным системам, указаны унифицированные модульные параметры, соответствующие главе СНиП II-А.4-62 "Единая модульная система. Основные положения проектирования", с учетом практического опыта проектирования и рекомендаций научно-исследовательских институтов. В связи с этим, на чертежах приводятся точные размеры всех элементов планировки и привязки конструктивных элементов к модульным разбивочным осям.

Высоту этажей комплексных приемных пунктов следует принимать 3,3 м от пола до пола вышележащего этажа, помещений срочной химчистки - 4,2 м.

Размеры на чертежах функциональных схем указываются в см, размеры на чертежах оборудования - в мм.

В законченном виде альбом нормативов будет содержать унифицированные объемно-планировочные решения помещений, соответствующих номенклатуре типовых проектов массовых жилых и общественных зданий.

Подготавливаемая для издания серия нормативов состоит из следующих разделов:

1. Нормативы основных помещений жилых зданий.
2. Нормативы основных помещений зданий учебно-воспитательного назначения.
3. Нормативы основных помещений торговых зданий и предприятий общественного питания.
4. Нормативы основных помещений предприятий бытового обслуживания.
5. Нормативы основных помещений зданий культурно-просветительского назначения.
6. Нормативы основных помещений зданий лечебно-оздоровительного назначения.
7. Нормативы основных помещений зданий научно-исследовательских институтов, проектировщих организаций и административных зданий.

Нормативы выходят в свет отдельными выпусками: жилые дома, гостиницы, общежития, дома для престарелых, детские ясли-сады, школы, профессионально-технические училища, средние и высшие учебные заведения, магазины, столовые, комплексные приемные пункты, клубы, спортивные залы, административные здания и др.

Для маркировки разделов альбома приняты следующие буквенные и цифровые обозначения: НП - нормативы планировочные. Следующие цифры обозначают: первая - порядковый номер раздела, включающего вид и группу видов зданий, объединяемых по однородным функциональным признакам; вторая - порядковый номер выпуска, включающего определенную разновидность зданий. После дефиса указан год издания нормативов. Например, маркой НП-4.1-72 обозначено:

- НП - нормативы планировочные,
- 4 - нормативы основных помещений предприятий бытового обслуживания,
- 1 - помещения предприятий бытового обслуживания; комплексные приемные пункты,
- 72 - год издания.

Внутри каждого выпуска листы альбома нормативов имеют свои порядковые номера.

Выпуск НД-4. I-72 "Помещения предприятий бытового обслуживания. Комплексные приемные пункты" включает виды услуг бытового обслуживания населения всей застройки на 6, 10, 15, 20 и 30 тыс. человек и сельских населенных пунктов на 1,5; 2,5 и 5 тыс. человек.

Норматив помещений комплексных приемных пунктов разработан в соответствии со СНиП II-1.21-71 "Предприятия бытового обслуживания. Нормы проектирования". "Норматив технологического проектирования" для предприятий по ремонту обуви, одежды, химической чистки и др., согласованными Госстроем СССР, "Рекомендации по научной организации труда" для соответствующих производств.

Разработаны нормативы помещений:

- залов приема и выдачи заказов (для посетителей);
- мастерских мелкого и среднего ремонта обуви (производственных, складских);
- приемных пунктов химчистки, ремонта и утюжки одежды (производственных, складских);
- пунктов проката (складских);
- парикмахерских (производственных, подсобных);
- приемных пунктов крачечных (складских, для посетителей);
- кинесцентра обслугивания (в сельских комплексных приемных пунктах).

Нормативыются помещения для посетителей, проката, хранения и подготовки.

Оптиимальные условия для проката товаров при этом должны обеспечиваться за счет:

- максимального использования рабочей площади помещений;
- рациональной расстановки новейшего высокопроизводительного оборудования, обеспечивающей минимальные затраты времени и последовательность операций;

- доступности оборудования для монтажа и профилактического ремонта;

- соблюдения правил техники безопасности.

Технологическое оборудование, проектирующееся в установке, принято по действующим патентам "таким заводом-изготовителем".

количество рабочих мест в комплексных приемных пунктах "всей застройки"

Наименование мастерских или помещений	Обслуживаемое население в тыс.чел.			
	6-10	15	20	30
	рабочих мест			
Залы приема и выдачи заказов (приемщики)	7	11	13	13
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви	-	2	3	5
Ремонт кожгалантерии	-	-	-	I ^x
Мастерские ремонта и утилизации одежды	3	5	8	11
Срочное выведение пятен	-	-	I ^{xx}	-
Срочная химическая чистка одежды	-	-	-	2
Ремонт часов	-	-	-	I ^x
Ремонт металлоизделий	-	-	-	I ^x
Граверные работы	-	-	-	I ^x
Парикмахерские	5	7	10	15
Итого	15	27	38	50

^x - на площади зала приема и выдачи заказов

^{xx} - на площади отделения утилизации одежды

Распределение рабочих мест приемщиков по видам обслуживания

Виды обслуживания									
ремонт одежды	ремонт обуви	ремонт кожгалантерии	химчистка	ремонт зеркал	ремонт фотокиноаппаратуры	ремонт авторучек, изделий из пластмасс	бюро обследования	прокат	Итого
Количество рабочих мест приемщиков									
1	I	-	I	I	-	I	1	7	?
2	I ^x	I ^x	2	I ^y	I	I ^x	I	7	I ^y
2	I	2 ^x	2	I ^y	I ^x	I ^x	I	7	18

^x - креслен, скамья на 2 места

количество рабочих мест в сельских комплексных приемных пунктах

Наименование приемных пунктов	Обслуживаемое население в тыс. чел.		
	1,5	2,5	5
	рабочих мест		
Зал приема и выдачи заказов (приемщик, бюро обслуживания)	—	1	1
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви	1	1	2
Мастерские ремонта одежды	1	1	2
Парикмахерские	1	2	3
Внездное обслуживание	—	—	2
Итого	3	5	10

— в комплексном приемном пункте на 3 рабочих места функция приема осуществляется один из основных работников

Сельские комплексные приемные пункты предназначаются для обслуживания населения колхоза или совхоза и размещаются в основном в центральных поселках хозяйств, в крупных поселках бригад и отдельных.

Эти предприятия осуществляют прием и передачу заказов в более мелкие предприятия (сельские дома быта, районные дома быта, предприятия централизованного выполнения заказов), а также выполнение мелкого ремонта и парикмахерских услуг на месте. Причем в данном случае может широко применяться выездное обслуживание по всем видам услуг, входящих в состав комплексного приемного пункта.

Искусственное освещение

Искусственное освещение помещений бытового обслуживания должно удовлетворять требованиям главы СНиП II-А. 9-71 "Искусственное освещение" и отраслевым нормам искусственного освещения.

При выборе светильников для общественных зданий массового строительства нужно ориентироваться на существующие светильники, выпускаемые серийно нашей промышленностью в настоящее время, а также на светильники, серийный выпуск которых начинается в ближайшие годы.

Для получения экономичной установки мощность применяемых источников света должна быть наибольшей, что, в свою очередь, приведет к уменьшению количества установленных светильников и облегчит их эксплуатацию.

Искусственное освещение решается на основе широкого применения светильников с люминесцентными лампами.

Типы светильников выбираются в зависимости от характера производства, окружающей среды и высоты помещений.

Люминесцентные светильники, изготовленные промышленностью и удовлетворяющие требованиям по яркости — это подвесные светильники типа МОД.

Наименование помещений	Тип светильника	Тип лампы
Мастерские ремонта и утилизации одежды	МОД-2x80	ЛДЦ
Мастерские ремонта обуви, краевание	МОД-2x40	
Мастерские ремонта часов, граверные работы	МОД-2x40	Местное освещение-настольные лампы типа МЛ-2x20
Химическая лаборатория	МОД-2x40	
Парикмахерская	Серия А 2110	Местное освещение-светильники БА-2-1x40

Нормы освещенности производственных помещений

№ пн	Наименование помещений и рабочих мест	Разряд № — СНиП II-А. 9-71	Наименование освещенности лк			
			Люминесцентные лампы		Лампы накаливания	
			одно обще освещение	комбинированное освещение	одно обще освещение	комбинированное освещение
1	2	3	4	5	6	7
1	Цех ремонта одежды	II а	750	—	300	1000
2	Отделение утилизации одежды	II а	300	1000	150	500
3	Мастерская ремонта обуви	II а	500	1000	150	500
4	Ремонт часов, граверные работы	I а	750	3000	300	1000
5	Ремонт авторучек, изделий из пластмасс	II б	400	1000	150	500
6	Выведение пятен	II б	400	1000	150	150
7	Помещение химической лаборатории	II а	200	—	150	—
8	Парикмахерский зал	—	200	300	100	—

Нормы освещенности
помещений для посетителей, складских
и подсобных помещений

№ пп	наименование помещений	Наименьшая освещенность, лк		Уровень рабочей поверх- ности от пола, м
		люминес- центные лампы	лампы накали- вания	
<u>Помещения для посетителей</u>				
1	Зал приема и выда- чи заказов x)	200	75	0,8
2	Примерочные кабинки xx)	300	100	1,5 вертикаль- ная
<u>Складские и подсобные помещения</u>				
3	Склад пунктов прока- та	150	50	0,8
4	Склад материалов и готовых изделий при- емного пункта хим- чистки и мастерской ремонта и утилизации одежды	150	50	0,8
5	Подсобные помещения парикмахерской	100	50	0,8

Примечания: x) Дополнительно устанавливаются
светильники направленного света

xx) Дополнительно устанавливаются
настенные светильники у зеркала

ТРЕБОВАНИЯ К ОТДЕЛКЕ ПОМЕЩЕНИЙ

Внутреннюю отделку помещений комплексного приемного пункта рекомендуется проектировать с учетом следующих требований:

- в помещениях для посетителей рекомендуется водоустойчивая покраска стен, отделка по специальному решению;
- в производственных помещениях мастерских ремонта одежды, парикмахерских - водоустойчивая покраска;
- в производственных помещениях срочной химчистки облицовка глазурованной плитой;
- в производственных помещениях ремонта обуви силикатная покраска;
- в складских помещениях стены должны иметь водоустойчивую отделку на высоту не менее 2,5 м.

Потолки могут быть окрашены клякской краской.

При проектировании полов в комплексных приемных пунктах следует руководствоваться СНиП II-8.8-71 "Полы. Нормы проектирования".

Полы во всех помещениях комплексного приемного пункта должны проектироваться из влагоустойчивых и износостойчивых материалов. Чем тверже полы рекомендуется принимать:

- в помещениях для посетителей: поливинилхлоридные плиты, керамические плиты, мозаичные (терракота), покрытие "Бриджия" и из других материалов;
- в производственных помещениях мастерских ремонта одежды, парикмахерских - поливинилхлоридные плиты, поливинилщелевые, керамические плиты, дозовые;

- в производственных помещениях химчистки керамические плиты, поливинилщелевые;
- в складских помещениях - из керамических плит из влагоустойчивых синтетических материалов, цементные или асфальтобетонные.

Предприятия бытового обслуживания оборудуются системами пожаротушения и извещения о пожаре, в соответствии с действующими нормами.

Наименование чертежей	
Общая часть	
Общая часть. Схема функциональной связи помещений	I
Исходные данные	2-5
Залы приема и выдачи заказов.	
Залы приема и выдачи заказов. Спецификация мебели и оборудования	6
Залы приема и выдачи заказов. Мебель и оборудование	7
Залы приема и выдачи заказов. Функциональные схемы на 7 и II рабочих мест приемщиков	8
Залы приема и выдачи заказов. Функциональные схемы на 13 рабочих мест приемщиков	9
Залы приема и выдачи заказов. Конструктивно-планировочные схемы	10
Приемные пункты с мастерскими мелкого ремонта	
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования	II
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Спецификация оборудования	12
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Оборудование	13
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Функциональные схемы на 3, 4, 6 рабочих мест	14
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Конструктивно-планировочные схемы	15
Приемные пункты химчистки, ремонт и утилизация одежды. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования	16
Приемные пункты химчистки, ремонт и утилизация одежды. Спецификация оборудования	17-18
Приемные пункты химчистки, ремонт и утилизация одежды. Оборудование	19-20
Приемные пункты химчистки, ремонт и утилизация одежды. Функциональные схемы. Цех ремонта одежды из 1, 4, 7, 10 рабочих мест. Отделение утилизации одежды на I рабочее место	21
Приемные пункты химчистки, ремонт и утилизация одежды. Функциональные схемы. Отделение утилизации одежды и срочное выведение пятен на 2 рабочих места. Срочная химическая чистка изделий на 80 кг/см.	22
Складские помещения	
Приемный пункт химчистки, ремонт и утилизация одежды. Функциональная схема складского помещения	23
Приемный пункт химчистки, ремонт и утилизация одежды. Конструктивно-планировочные схемы	24

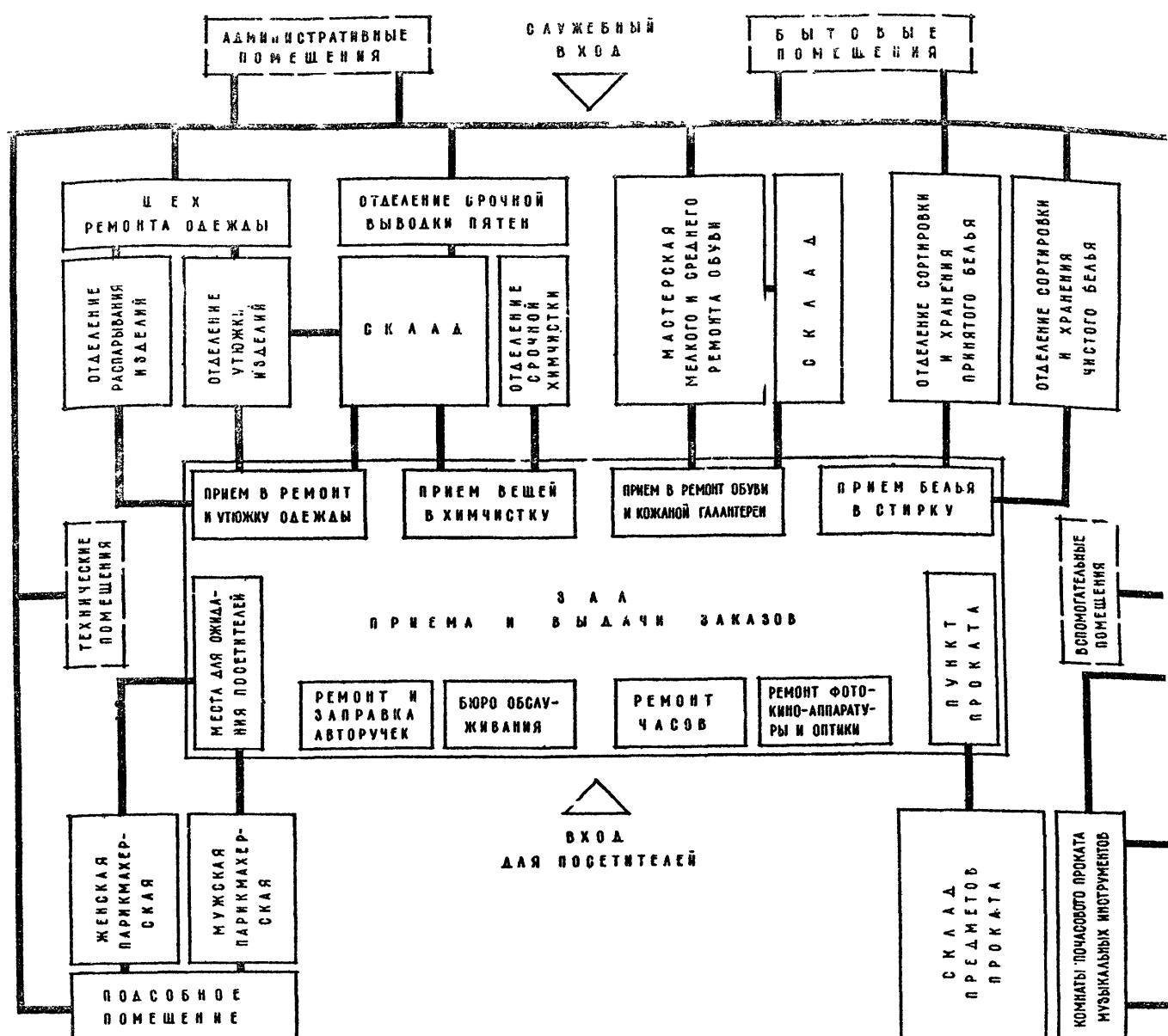
Название чертежей	Кол. листов	Название чертежей	Кол. листов
Центры проката			
Центры проката. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования	25	Отделение сортировки и хранения принятого белья на 240. кг/см. Отделение сортировки и хранения чистого белья на 240 кг/см. Конструктивно-планировочные схемы	37
Центры проката. Спецификация оборудования	26	Сельские комплексные приемные пункты	
Центры проката. функциональные схемы на 1, 2 рабочих места. Конструктивно-планировочные схемы	27	Сельские комплексные приемные пункты. Схема взаимосвязи помещений	38
Парикмахерские			
Парикмахерские. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования	28	Сельские комплексные приемные пункты. Помещения для посетителей. Спецификация оборудования	39
Парикмахерские. Спецификация оборудования	29	Сельские комплексные приемные пункты. Мастерские ремонта обуви на 1, 2 рабочих места. Спецификация оборудования. функциональные схемы	
Парикмахерские. Оборудование	30	Сельские комплексные приемные пункты. Мастерские ремонта одежды на 1, 2 рабочих места. Спецификация оборудования. функциональные схемы	40
Парикмахерские. функциональные схемы. Женский зал на 5, 6, 9 рабочих мест	31	Сельские комплексные приемные пункты. Парикмахерские. Спецификация оборудования. функциональные схемы	
Парикмахерские. функциональные схемы. Мужской зал на 2, 4, 6 рабочих мест. Подсобные помещения	32	Сельские комплексные приемные пункты. Помещения для велодорожного обслуживания. Спецификация оборудования. функциональные схемы	42
Парикмахерские. Конструктивно-планировочные схемы	33	ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ К ЧЕРТЕЖАМ	
Приемные пункты прачечных			
Приемные пункты прачечных. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования. Спецификация оборудования	34	(1) - номер на листах оборудования соответствует номеру на листах спецификации оборудования.	
Приемные пункты прачечных. функциональные схемы. Отделения сортировки и хранения принятого белья на 240, 400, 600 кг/см.	35	(2) - место рабочего.	
Приемные пункты прачечных. функциональные схемы. Отделения сортировки и хранения чистого белья на 240, 400, 600 кг/см.	36		

РУКОВОДИТЕЛЬ ВЫПУСКА -
- ст.научный сотрудник

Запись 1/3 3.В.Ульяновская

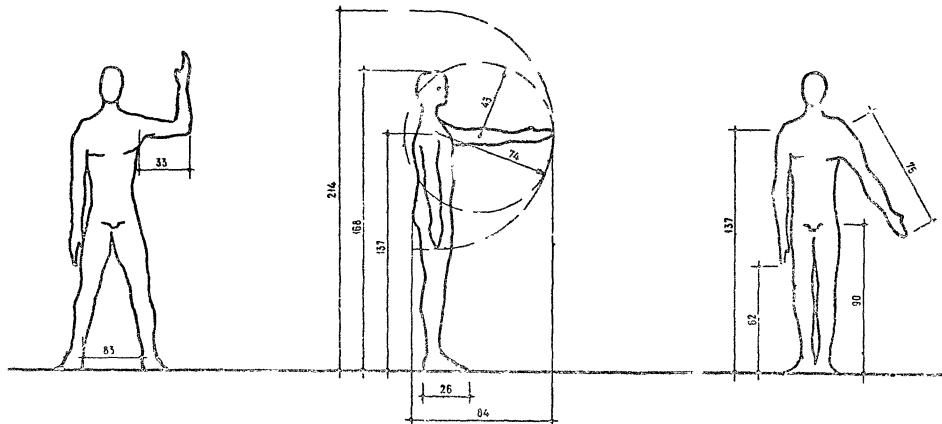
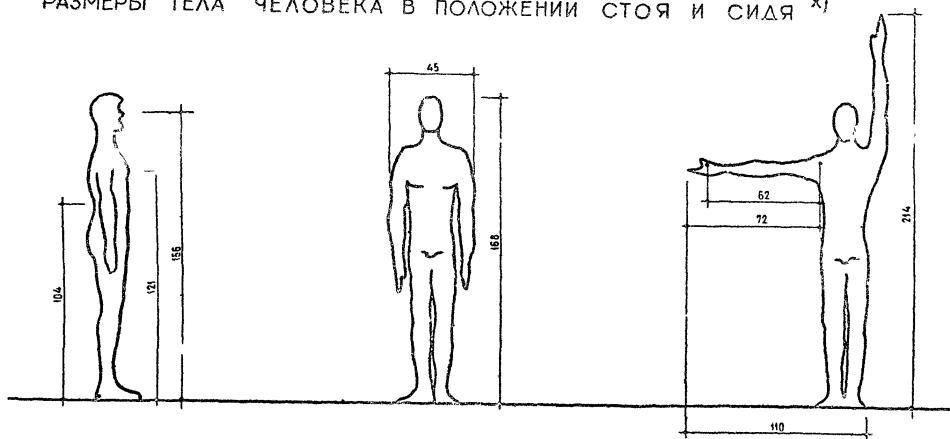
СЕГОДНЯ ПАСТЬ

СХЕМА ФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ, СВЯЗАННЫЕ С ОТПРАВКОЙ ЗАКАЗОВ НА ДРУГОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ, А ТАКЖЕ ПУНКТЫ ПРОКАТА, ВКЛЮЧАЮЩИЕ КРУПНОГАБАРИТНЫЕ ПРЕДМЕТЫ ПРОКАТА, ДОЛЖНЫ РАСПОЛАГАТЬСЯ, КАК ПРАВИЛО, НА ПЕРВОМ ЭТАЖЕ. ЗАЛЫ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ РЕКОМЕНДУЕТСЯ РАЗМЕЩАТЬ НА ПЕРВОМ ЭТАЖЕ ИЛИ НА ПЕРВОМ И ВТОРОМ ЭТАЖАХ.

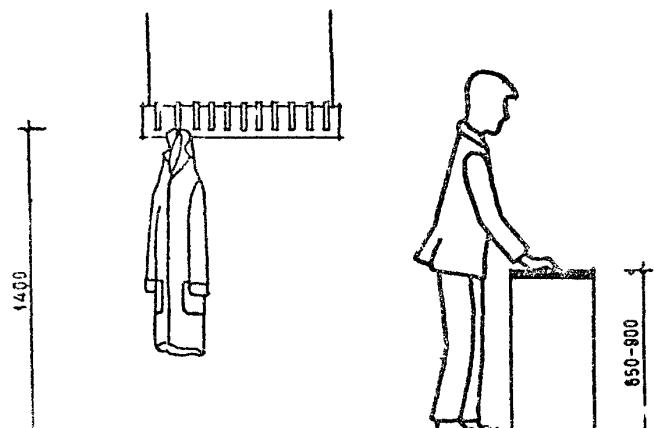
РАЗМЕРЫ ТЕЛА ЧЕЛОВЕКА В ПОЛОЖЕНИИ СТОЯ И СИДЯ ^{х)}



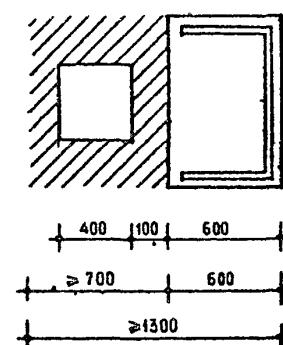
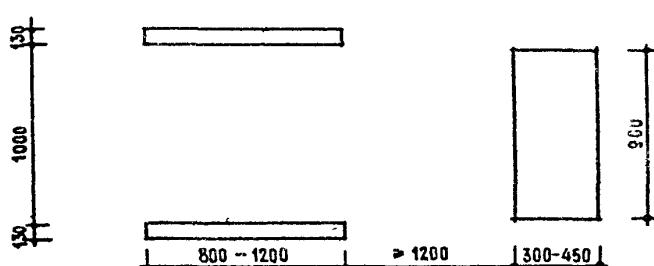
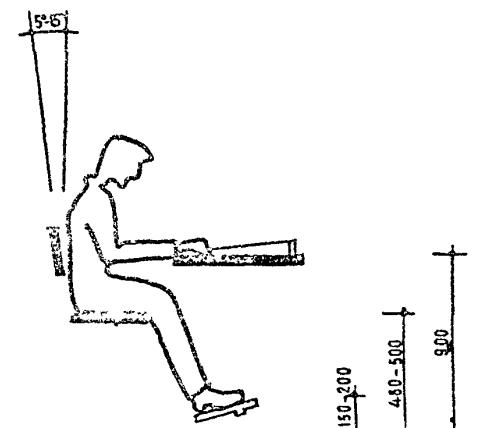
х) Исследования Института антропометрии

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ

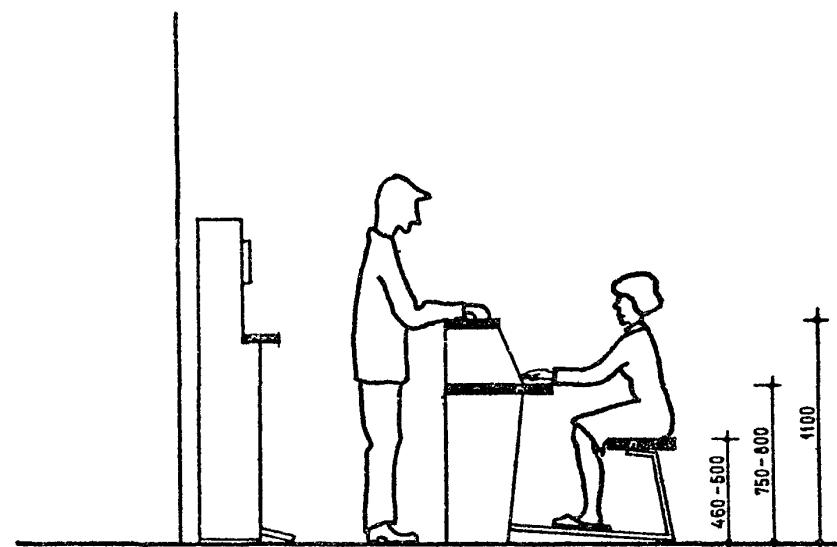
МЕСТА ХРАНЕНИЯ ВЕРХНЕГО ПЛАТЬЯ
(ВЕШАЛКА И БАРЬЕР ГАРДЕРОБНЫЕ)



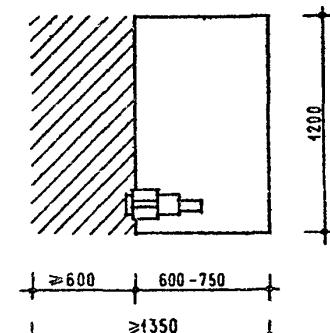
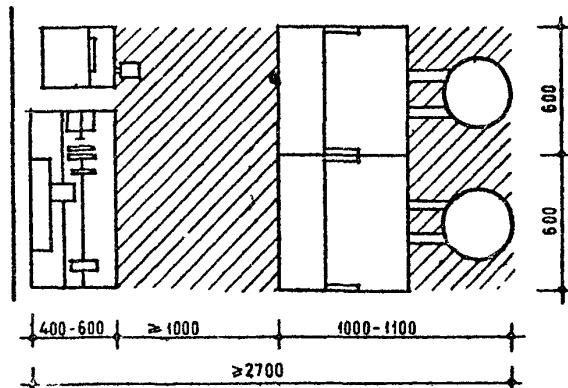
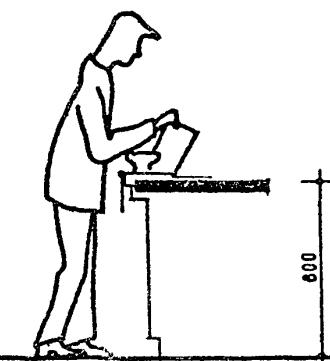
МЕСТО ДЛЯ РЕМОНТА ЧАСОВ
И ГРАВЕРНЫХ РАБОТ



МЕСТО СРОЧНОГО РЕМОНТА ОБУВИ

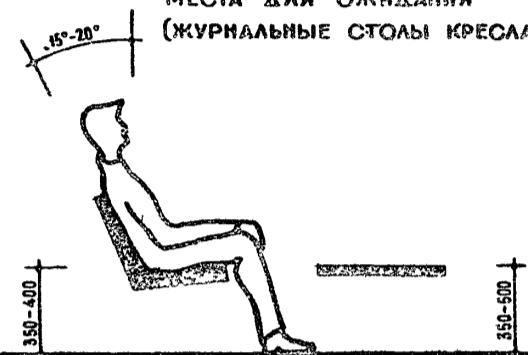


МЕСТО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
ФУРНИТУРЫ

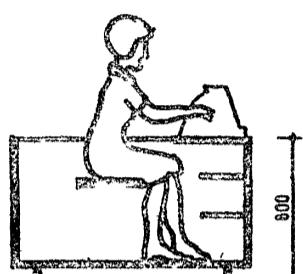


ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ

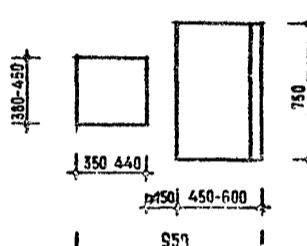
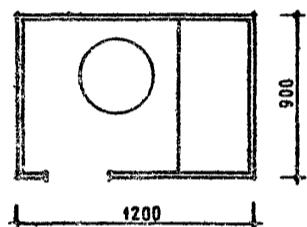
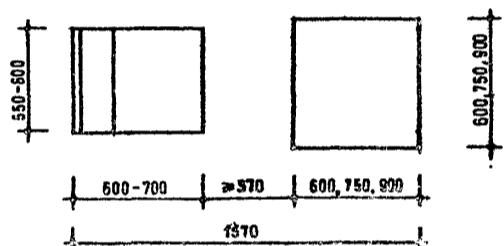
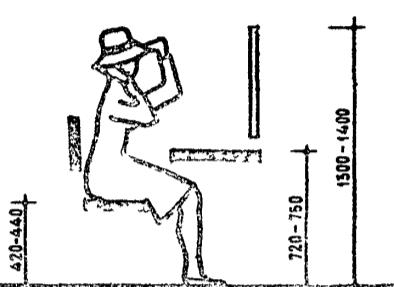
МЕСТА ДЛЯ ОЖИДАНИЯ
(ЖУРНАЛЬНЫЕ СТОЛЫ КРЕСЛА)



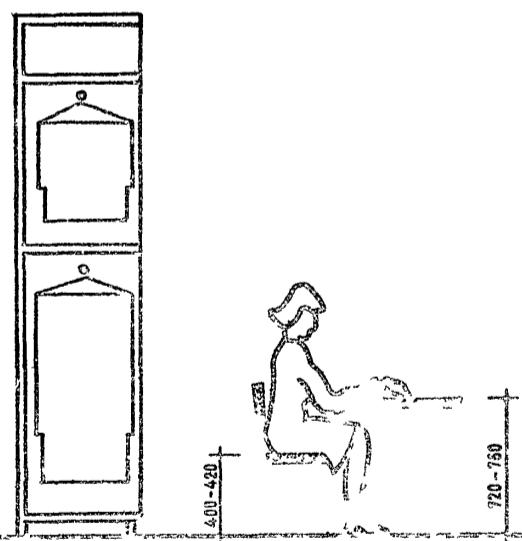
МЕСТО КАССИРА



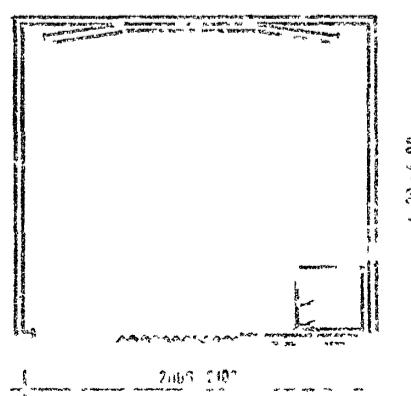
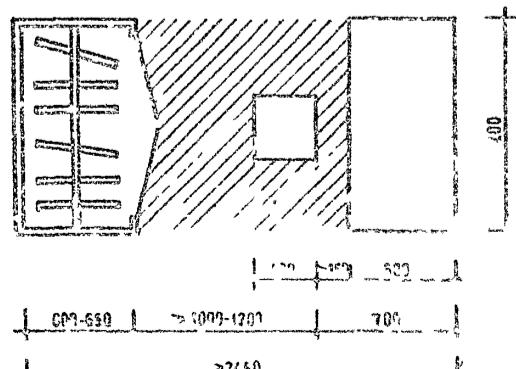
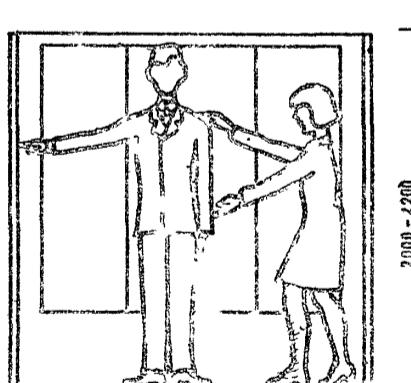
МЕСТА ДЛЯ ПРИМЕРКИ
(СТОЛ С ЗЕРКАЛОМ, СТУДА)



МЕСТО ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ
ИЗДЕЛИЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ

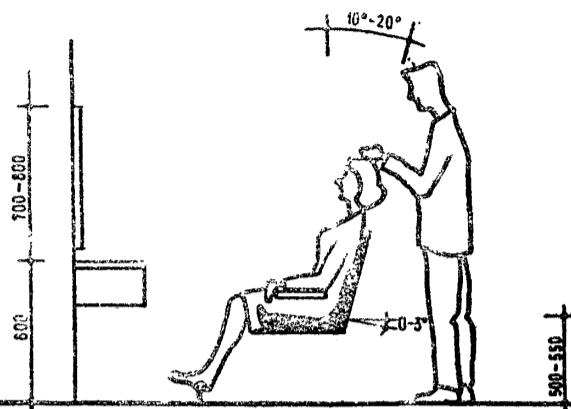


МЕСТА ДЛЯ ПРИМЕРКИ
(ПРИМЕРОЧНАЯ "ЛЕННА")

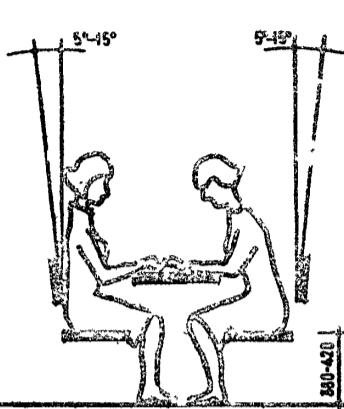


ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ

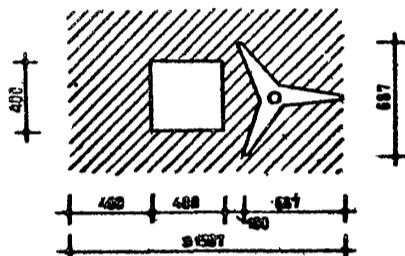
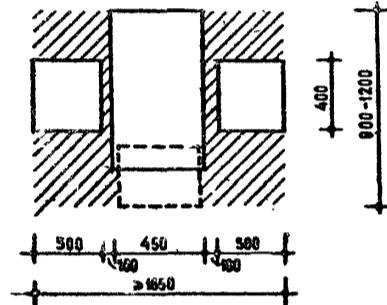
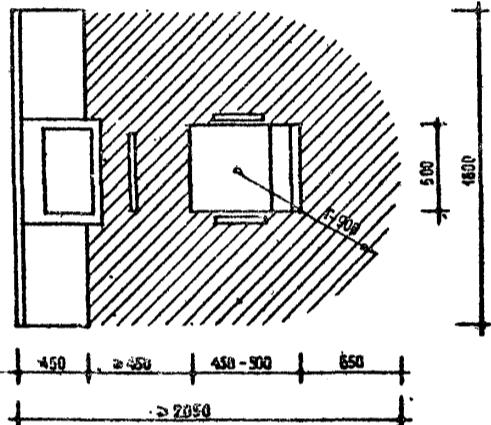
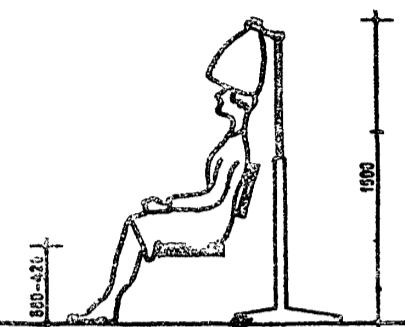
МЕСТО ДЛЯ ПРИЧЕСКИ И ЗАВИВКИ ВОЛОС



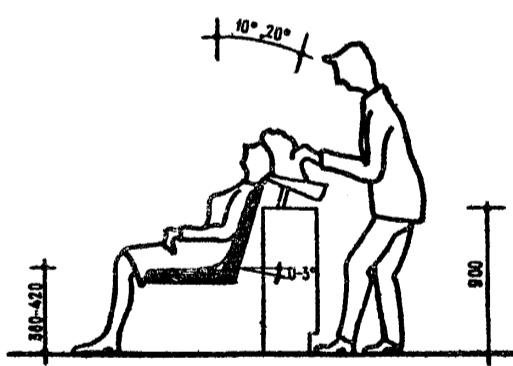
МЕСТО ДЛЯ МАНИКЮРА.



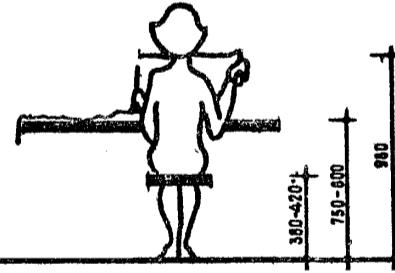
МЕСТО ДЛЯ СУШКИ ВОЛОС



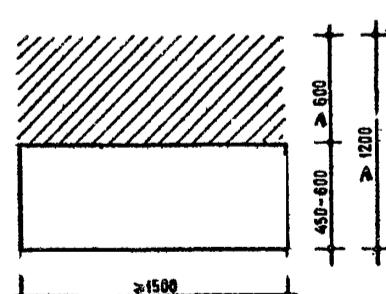
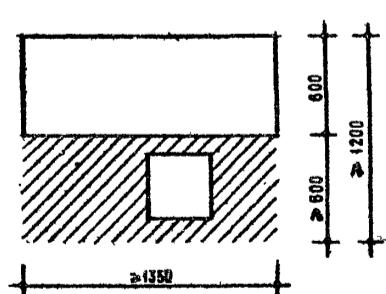
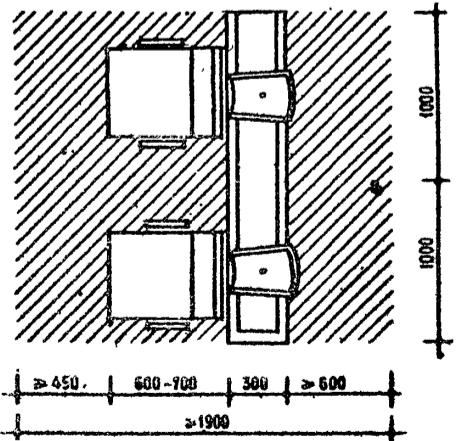
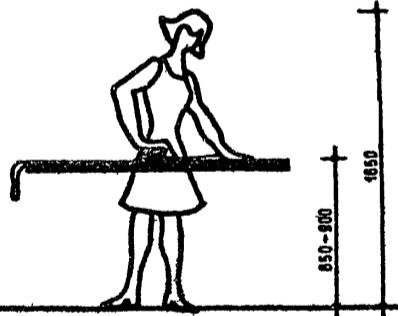
МЕСТО ДЛЯ ОКРАСКИ И МЫТЬЯ ВОЛОС



МЕСТО ДЛЯ МАШИННЫХ РАБОТ



МЕСТО ДЛЯ УТЮЖИЛЬНЫХ РАБОТ



ПРЕДПРИЯТИЯ
БЫТОВОГО
ОСЛУЖИВАНИЯ

ЗАЛЫ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ

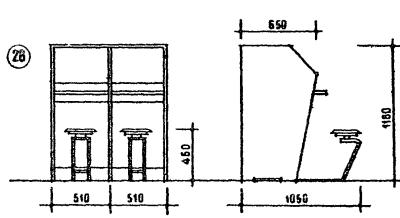
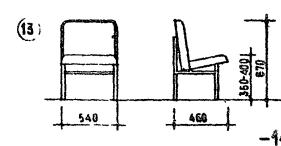
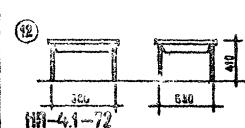
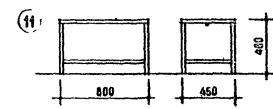
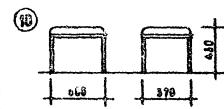
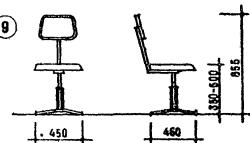
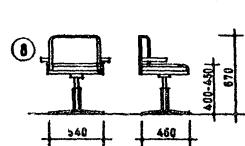
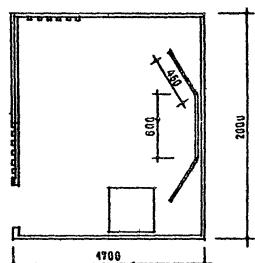
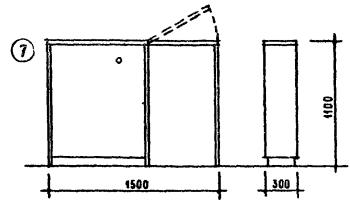
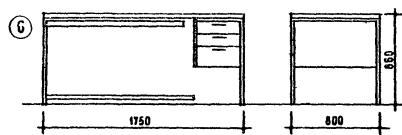
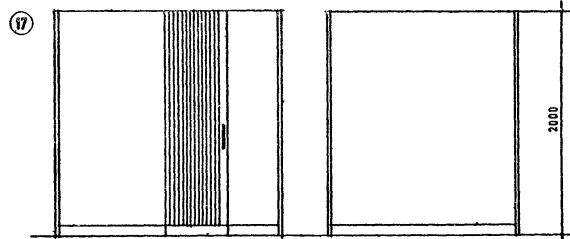
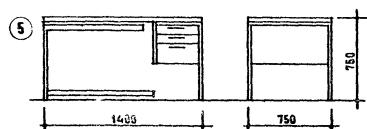
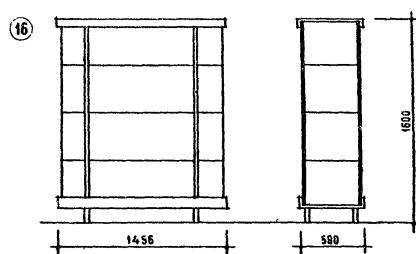
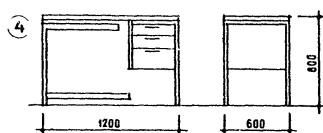
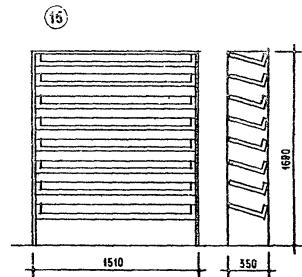
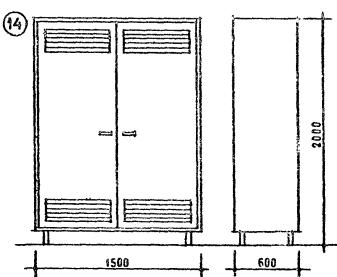
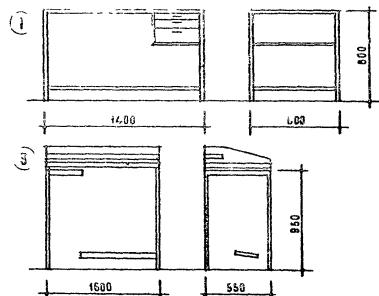
6

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕБЕЛИ И ОБОРУДОВАНИЯ

№ пн	Наименование мебели и оборудования	Тип или марка	Габаритные размеры в см	Завод-изготовитель или организа- ция, распространяющая проекты	Количество штук		
					Рабочих мест		
					I	II	III
1	Стол приемника	ПР-2-69	1400x800x800	Исилькульская фабрика технологическо-го оборудования	2	4	6
2	Стол вспомогательный	-	1200x1600x720	Торговая сеть	2	1	2
3	Стол часовика мастера	СЧМ-2-64	1000x550x950	Калининская экспериментальная фабрика технологического оборудования	1	1	1
4	Стол рабочий	СР-2	1200x600x800	ЦНИИ пр.272-82-18. Альбом 3	1	2	8
5	Стол для приема обуви	ОН-036-Л2	1400x750x750	Черемховская мебельная фабрика	1	2	1
6	Стол приемника химчистки	СХМ-165	1750x800x800	Горьковская мебельная фабрика им. 1-го Мая	1	2	2
7	Барьер-стойка	-	1500x800x1100	Индивидуального изготовления	2	3	4
8	Кресло приемника	КР-2-68	540x460x670	Черемховская мебельная фабрика	5	8	7
9	Стул часовика мастера	Су-1-67	450x460x855	Первоуральский завод технологиче-ского оборудования	3	4	8
10	Банкетка	Б4-2-69	500x980x480	Черемховская мебельная фабрика	14	18	80
11	Стол журнальный	СЖ-2-68	800x450x480	Черемховская мебельная фабрика	1	1	2
12	Швейная машина	ШО	580x530x410	Черемховская мебельная фабрика	2	2	3
13	Кресло для посетителей	КРУ-2-66	530x460x670	Черемховская мебельная фабрика	-	2	2
14	Шкаф для хранения одежды	ШБ-2	1500x600x2000	Танковый проект 64-023. Альбом 4. Гипротех, г.Москва	-	1	2
15	Стеллаж для хранения обуви	СГО-2-64	1510x350x1690	Первоуральский завод технологиче-ского оборудования	-	1	-
16	Остекленная витрина для предметов проката	ВВ	1456x590x1600	Раневерский завод торгового оборудования	2	8	5
17	Кабина приемоотправки	ИИ6-КБ-1	2000x1700x2000	ЦНИИ, г.Москва	1	1	2
18	Зеркало настенное (трехъярусное)	-	-	Торговая сеть	1	1	2
19	Красочный аппарат	КИ50448	500x410x68	Завод статистико-аналитических машин, г.Рязань	1	1	2
20	Аппарат для мытья одежды	АМ-1	610x440x720	Тамбовский завод электротехнических приборов	1	1	1
21	Стол ремонтный	-	-	Индивидуального изготовления	2	1	1
22	Стол обувника-ремонтника	СР	600x460x160/ 1725	Грибановский машиностроительный завод, г.Ворошилов	-	-	3
23	Молница для приваривания кистичек к мужской и женской обуви	ШС-1-п	810x120x455	Рыбиноволоконный и химический завод	-	-	1
24	Молница для приваривания кистичек к женской обуви	ШСУ-Р	835x180x1695	Лючковский ядерный УЗ, г.Дубна	-	-	1
25	Офисная пастница	Ч-3	197x790x1780	Грибановский машиностроительный завод, г.Ворошилов	-	-	-
26	Столик с комплектом санитарных полотен	ЧР	1-815; 1-1035	Белорусский механический завод	-	-	1
27	Складной-табуретка для стирки-отпаривания обуви	СА04-90	850x320x1000	Первоуральский завод технологиче-ского оборудования	-	-	1
28	Столик с посадочными изогнутыми для приема в срочный ремонт	ЧР-986-01а	510x550x1180	Чоргтовская мебельная фабрика	-	-	-
29	Ящики для буфета	-	600x400x900	Проект ЦНИИЭИ торговых зданий, г.Москва	-	-	1
30	Гвоздив мастика для ремонта полотенцев	Л7-1п	400x190x240	"Техстима", РДР	-	-	1
31	Гвоздив мастика для ремонта полотенцев	93 гп	570x250x480	Логиновский механический завод	-	-	-
32	Стол под гвоздив мастики	СГР-108	1100x550x720	Орехово-Зуевский завод технологического оборудования	-	-	-
33	Стеллаж для хранения воскотушек-парфюмерии	-	150x550x1750	Проект 64-029, Гипротех, г.Москва	-	-	-
34	Стол для ремонта полотенцев	Л35-1-720	1325x720	Проект 09-026-04 РДКИИ, г.Москва	-	-	-
35	Рабочее кресло-стул	-	150x-	Израуральский завод технологиче-ского оборудования	-	-	-

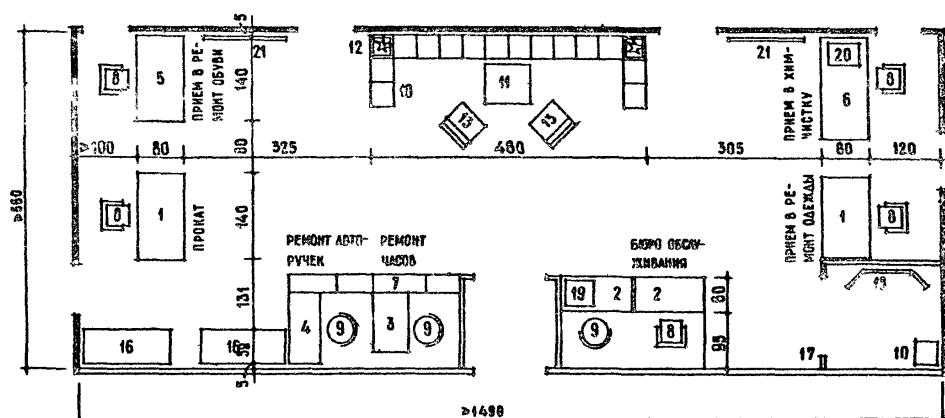
МЕБЕЛЬ

И ОБОРУДОВАНИЕ

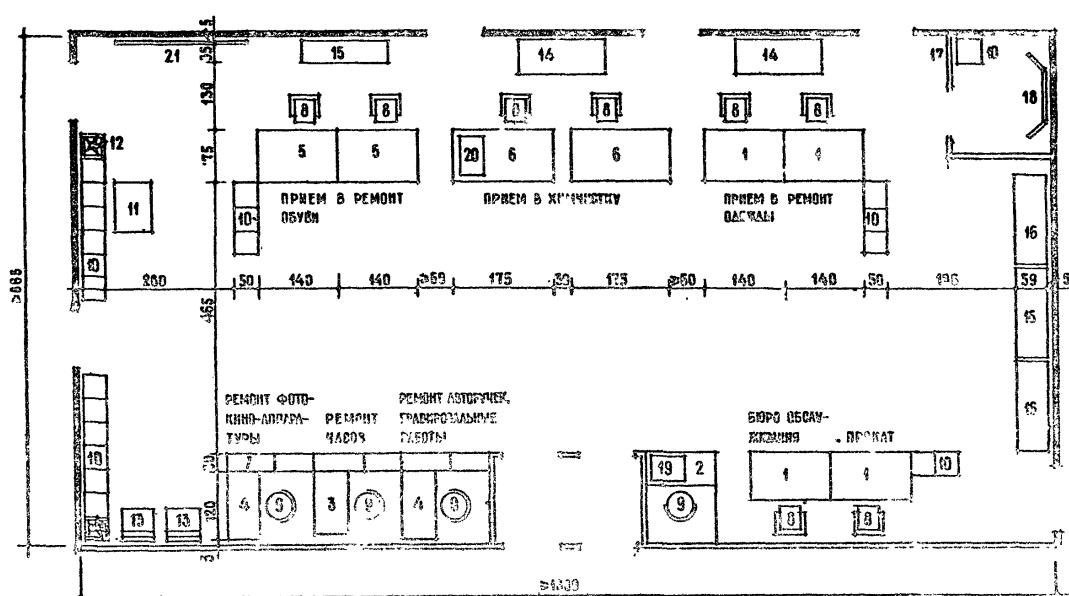


ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

НА 7 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ



НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ



ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ ПОСЕТИТЕЛЕЙ ПО РАЗЛИЧНЫМ ВИДАМ ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБЪЕДИНЕНЫ ИСХОДЯ ИЗ УДОБСТВА ДЛЯ ВЪСЕЛЕНИЯ И РАЦИОНАЛЬНОСТИ ПЛАНИРОВОЧНЫХ РЕШЕНИЙ.
ПРИМЕРОЧНЫЕ КАБИНЫ ПРИНЯТЫ РАЗМЕРАМИ 200x170 см.
РЕЖИМ РАБОТЫ ПРИЕМЩИКОВ ПРИНИМАЕТСЯ 15-СМЕННЫМ

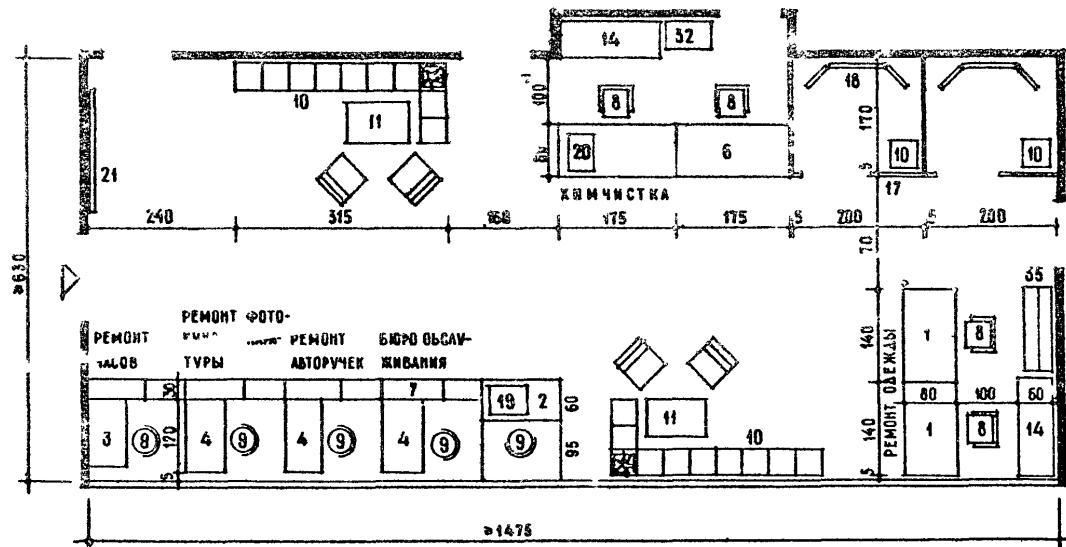
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ ПО ВИДАМ ОБСЛУЖИВАНИЯ

ВИДЫ ОСЛУЖИВАНИЯ										
РЕМОНТ ЗАЕМАМ	РЕМОНТ ОБУВИ	РЕМОНТ КОМ- ПЛЕКТЕРЕН	ХИМИЧЕСКАЯ ЧСТКА	РЕМОНТ ЧАСОВ	РЕМОНТ ФОТО- КИНО-АПАРА- ТУРЫ	РЕМОНТ АВТОРУ- ЧЕК, ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТИМА	БЮРО ОБСЛУ- ЖИВАНИЯ	ПРОКАТ	ПРОДА	
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ										
1	1	—	1	1	—	1	1	1	1	1
2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1
2	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1

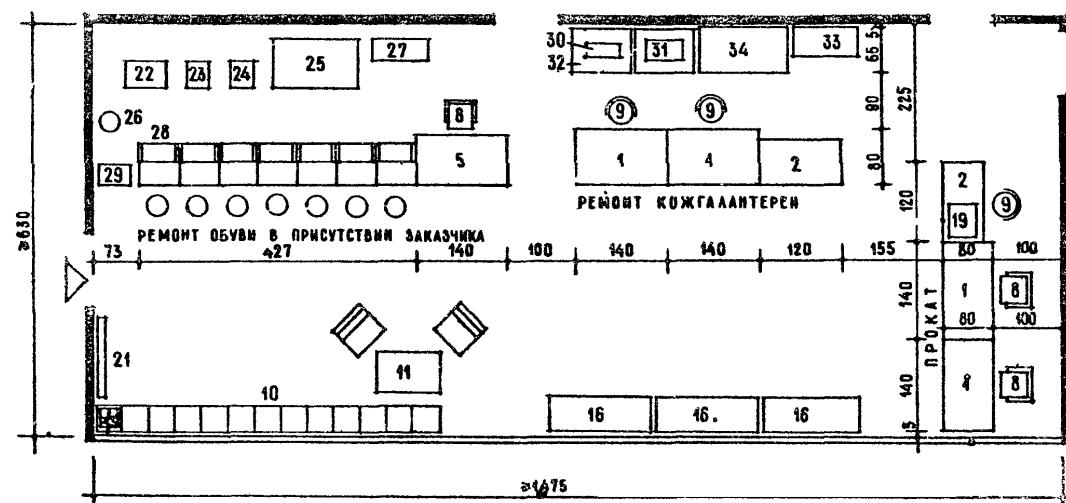
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

НА 13 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ

ПЛАН II ЭТАЖА



ПЛАН I ЭТАЖА



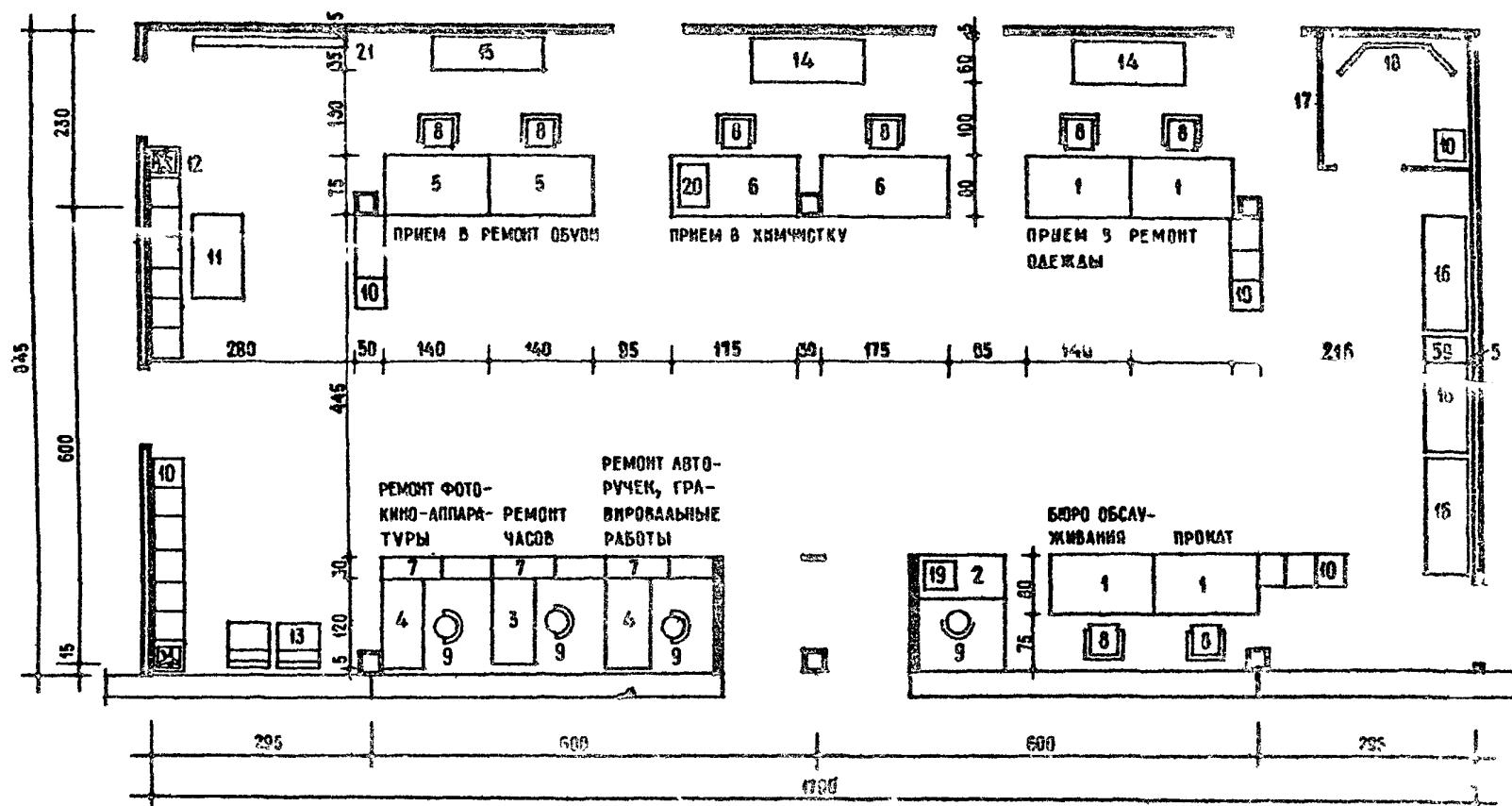
ПЛОЩАДИ ЗАЛОВ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ

КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ	ПО СНиП II-21-71 м ²	ПО СХЕМЕ м ²
7	82,1	83,4
11	135,0	145,3
13	178,0	185,8

КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

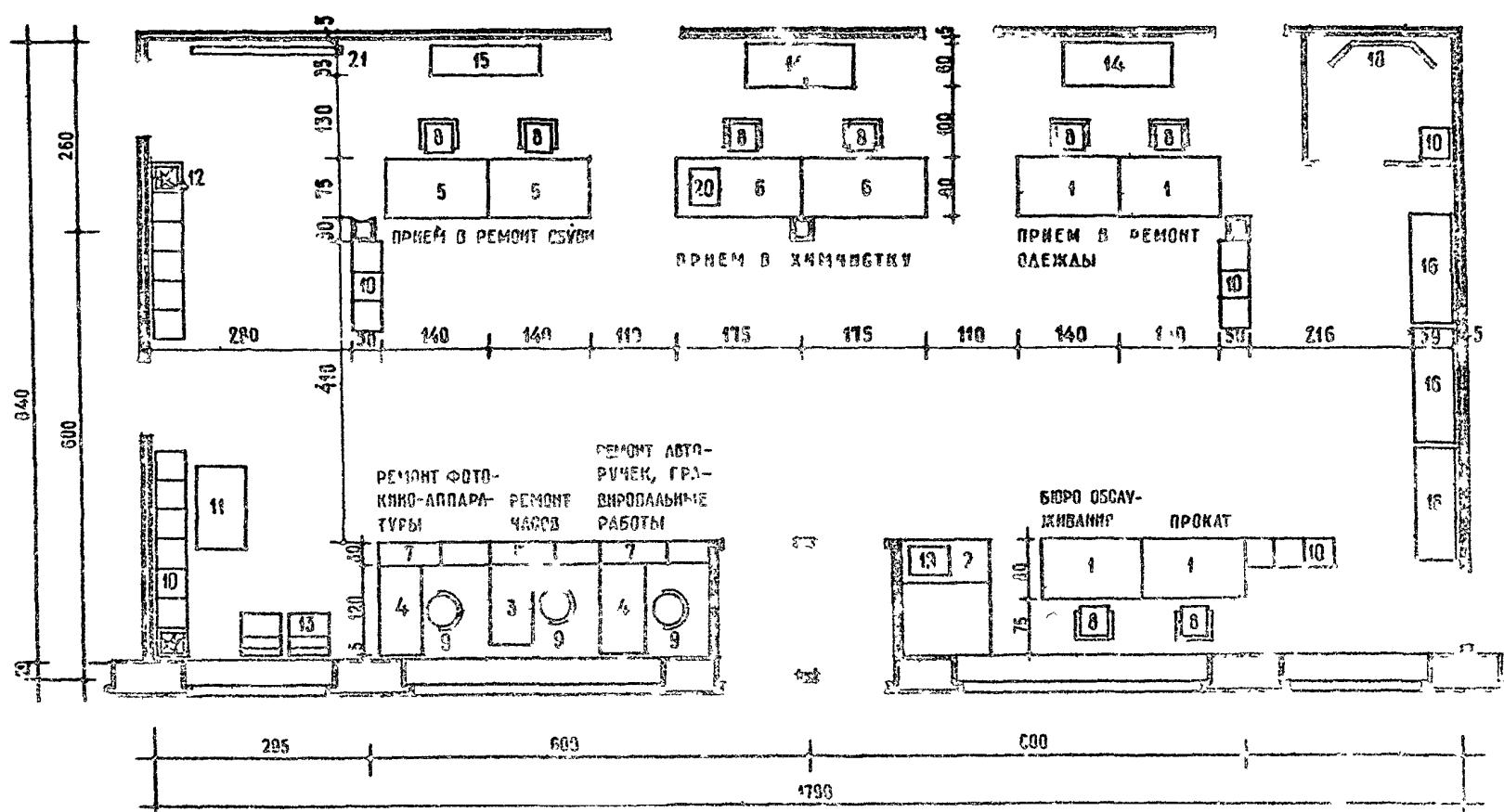
А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ

НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ



Б) КИРПИЧНЫЕ

НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ

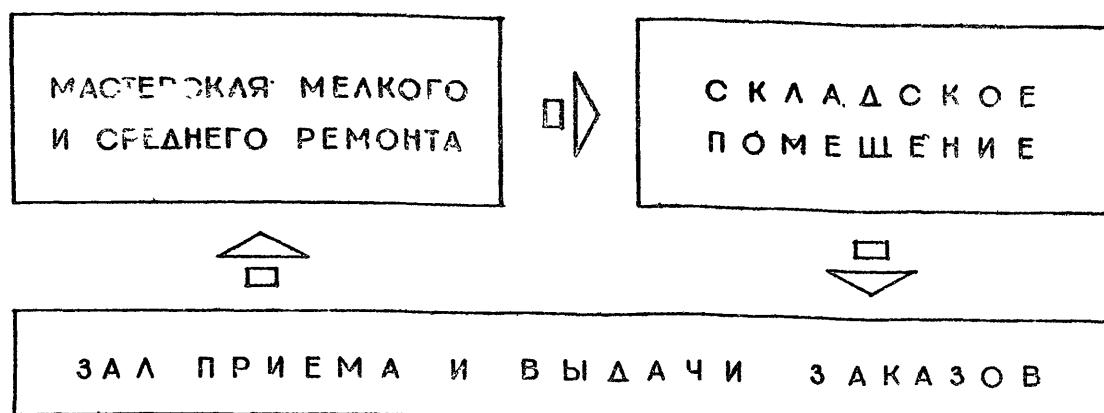


ОСНОВНЫЕ
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	КОНСТРУКТИВНЫЕ	
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ	КИРПИЧНЫЕ
НА 11 ПРИЕМЩИКОВ	15,25	
ПАСИДАЛС 112	150,10	

**ДАЛЬНЯЯ ПРИЧЕПКА И
СВЫЧАЧИЯ ВАККАРОВ**

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



КЛАССИФИКАЦИЯ РАБОЧИХ МЕСТ ПО ВИДАМ ВЫПОЛНЯЕМЫХ ОПЕРАЦИЙ

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИЙ	МАСТЕРСКИЕ РАБОЧИХ МЕСТ		
		3	4	6
1	ПРИЕМ ОБУВИ В РЕМОНТ	1	1	1
2	РЕМОНТ ЗАГОТОВОК	-	1	1
3	МЕЛКИЙ СРОЧНЫЙ РЕМОНТ ОБУВИ В ЗАЛЕ ПРИЕМА ЗАКАЗОВ	--	-	1
4	МЕЛКИЙ РЕМОНТ ОБУВИ	1	1	1
5	СРЕДНИЙ РЕМОНТ ОБУВИ	1	1	2

1. В мастерских с толиком рабочих мест до 3-ти единиц и подсобного помещения, организованного согласно с производственными гигиеническими.

2. Средняя выработка I-го рабочего в год 2,0 тыс. руб., в смену - на шкафу ремонтно - 60 пар, на стеллаже ремонтно - 15-18 пар. Ремонт обуви производится в производственных мастерских, в гигиенической и 6 рабочих мест может производиться специализация по видам выполняемых работ.

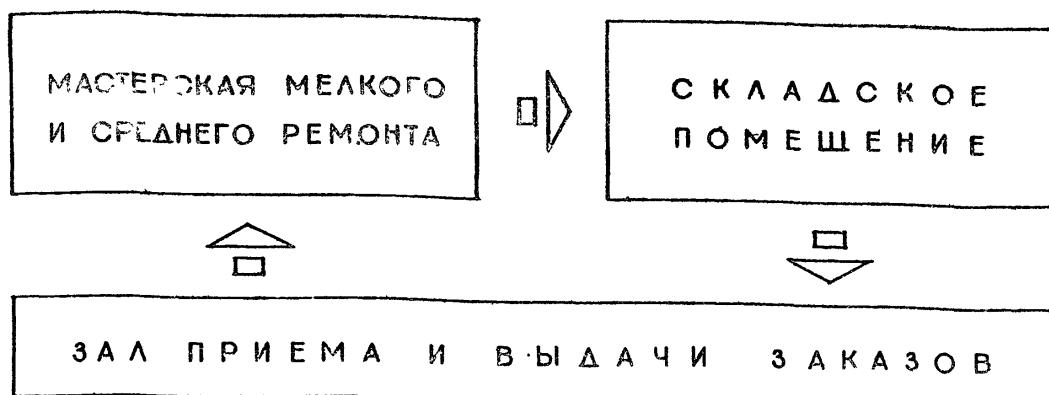
Выработка гигиенической обуви производится из стеклопластиковых материалов. Гигиеническая обувь из стеклопластиковой обуви и обувь из стеклопластиковых материалов - 3 пар. Срок службы обуви из новых и вспомогательных материалов производится - 30 дней.

Пловодуем гигиенической и подсобных помещений на производство ремонтно-изделий, 1,5 кв. м.

Ремонт обуви мастерских производится I,5 кв. м.

**ВАЛЬИ ПРИЕДИА
СВЫЧАЧИИ ВАКДОВЕВ**

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



КЛАССИФИКАЦИЯ РАБОЧИХ МЕСТ ПО ВИДАМ ВЫПОЛНЯЕМЫХ ОПЕРАЦИЙ

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИЙ	МАСТЕРСКИЕ РАБОЧИХ МЕСТ		
		3	4	6
	1 ПРИЕМ ОБУВИ В РЕМОНТ	1	1	1
2	РЕМОНТ ЗАГОТОВОК	-	1	1
3	МЕЛКИЙ СРОЧНЫЙ РЕМОНТ ОБУВИ В ЗАЛЕ ПРИЕМА ЗАКАЗОВ	-	-	1
4	МЕЛКИЙ РЕМОНТ ОБУВИ	1	1	1
5	СРЕДНИЙ РЕМОНТ ОБУВИ	1	1	2

1. В мастерских с толиз. из рабочих мест до 3-х единиц и подсобных помещений 1 рабочее место сопоставляется с производственным помещением.

2. Срочная выработка I-го рабочего в год 2,0 тыс.руб., в смену - на каждом рабочем - 40 пар, на единице ремонта - 15-18 пар. Ремонт обуви подготовительной единицы находится, в г. мастерской на 6 рабочих мест может применяться пропорционально 10 единицам производственных рабочих.

Выработка рабочим отремонтированной обуви со средней скоростью 40 пар в смену в мастерской отремонтированной обуви и обувь мастерской ремонту производится - 3 пары. Срок поставки ее - новых и восстановительных материалов производится - 30 дней.

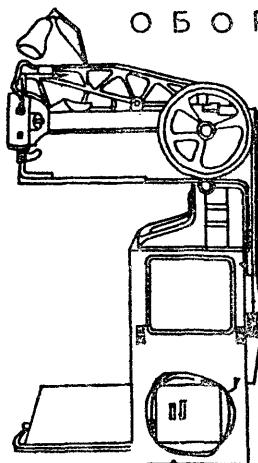
Площадь мастерских и подсобных помещений производится на подсобство ремонту в 1,5-2 кв.м.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ пн	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Вес едини- цы обору- дова- ния в кг	Завод-изготовитель или организация, распределяющая проекты	Количество из- рабочих мест		
						6 вариант		
						8	4	I
I		3		5	5	7	8	9 10 11
1	Стол обувщика-ремонтира	СР	600x460x660/1793	-	85	Грибановский машиностроительный завод, г. Воронеж	1	1 2
2	Стол рабочий	ОН-036-04	1875x650x500	-		Черемховская мебельная фабрика	2	2 2
3.	Приспособление для отрыва набивки с ручным приводом	МР-5	227x240x500	-		Махачкалинский завод "Металлист"	1	1 1
4	Машинка для прикрепления каблуков к мужской и женской обуви	Ш-1-Р	310x420x1455	-	55	Вынноволоцкий машиностроительный завод	1	1 1
5	Машинка для пристрочивания набоек к женской обуви	ШНР	155x480x1695	0,4	150	Почтовый ящик №3, г. Пугачев	1	1 1
6	Отделочная машина	ОМ-Р	1870x790x1780	2,65	860	Грибановский машиностроительный завод, г. Воронеж	1	1 1
7	Машинка для двойной деталей низа обуви	ДН-Р	403x426x568	-	75	Вынноволоцкий машиностроительный завод	1	1 1
8	Машинка для обрезки подметок, спускания края деталей низа в обувных рамках	ОСР	500x182x600		25	Вынноволоцкий машиностроительный завод	1	1 1
9	Настольный якорь для сушки кисеевой плетки	НО	300x300x400		12,6	Индивидуального изготовления	1	1 1
10	Стол	СВК-2-69	904x650x500			Проект ОН 036-06, выклик, г. Москва	1	1 1
11	Терка "чипатка"	ТАЛ-Р	450x460x640	4,6	30	Одесский завод "Легмаш"	1	1 1
12	Пресс для прикрепления ручьев, подоек, подметок к обуви	ШР	980x435x720	-	40	Одесский завод "Легмаш"	1	1 1
13	Пробивная машина	03012/Р3	800x910x1815	0,75	900	Объединение КОВО (ЧССР)	-	- 1
14	Машинка для пристрочивания подоек	СНР	950x1030x1575	0,8	415	Ленинградский машиностроительный завод	-	- 1
15	Приспособление для расшивки обуви	РОС-2-70	175x650x390		17,6	Вологодский химико-механический завод	1	1 1
16	Стойка с комплектом съемных колодок	УР	d -315, h -1035		12,4	Киевский механический завод	2	2 3
17	Стеллаж для хранения обуви	СТО-2-64	1510x350x1500		65	Первоуральский завод технологического оборудования	1	1 4
18	Стеллаж для хранения полуфабрикатов	ОН-036-30	1500x510x2100		130	Черемховская мебельная фабрика	1	1 1
19	Машинка для ремонта верха и подкладки обуви	О1204/Р5	700x500x1120		70	Объединение КОВО (ЧССР)	1	1 1
20	Тумбочка	арт. 3400	350x350x750	-	-	Торговая сеть	1	1 1
21	Приспособление для вставки блочков в крачки	ВБН-Р	114x300x375			Арзамасский завод "Легмаш"	1	1 1
22	Стеллаж-тележка для транспортировки обуви	С404-ОР	860x330x1000		20	Первоуральский завод технологического оборудования	2	2 3
23	Стол кишельарский	арт. 607	1200x690x800			Торговая сеть	-	- -
24	Приставной металлический		300x260x260			Индивидуального изготовления	8	10
25	транспортер		100x426x675	0,4	138	Проект 281-1-6, альбом 4, Приложение к торговым зданиям	-	1 1

Производные машинки 03012/Р3 и машинка для пристрочивания подоек СНР включаются в комплект для мастерских борчного ремонта обуви при отсутствии в данном городе цеха централизованного среднего ремонта обуви. Составление мастерских машинками О1204/Р1 и О1204/Р5 производится за счет наличия этих машин на местах. Оснащение мастерских терриортовиков предусматривается после освоения его серийного выпуска.

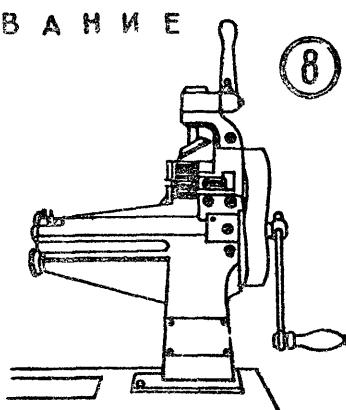
ОБОРУДОВАНИЕ



МАШИНА ДЛЯ РЕМОНТА ВЕРХА И
ПОДКЛАДКИ ОБУВИ №01204/Р5

ДЛИНА 700
ШИРИНА 500
ВЫСОТА 1120

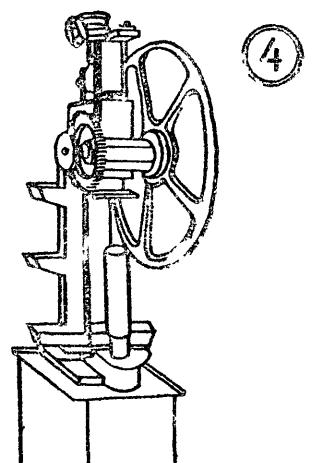
19



МАШИНА ДЛЯ ОБРЕЗКИ ПОДМЕТОК,
СПУСКАНИЯ КРАЯ ДЕТАЛЕЙ НИЗА И
ОБЖИМА РАНТА - ОСР

ДЛИНА 500
ШИРИНА 162.
ВЫСОТА 600

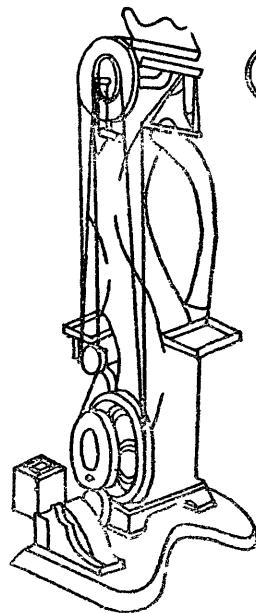
8



МАШИНА ДЛЯ ПРИКРЕПЛЕНИЯ КАБАУКОВ
К МУЖСКОЙ И ЖЕНСКОЙ ОБУВИ ПК-1-Р

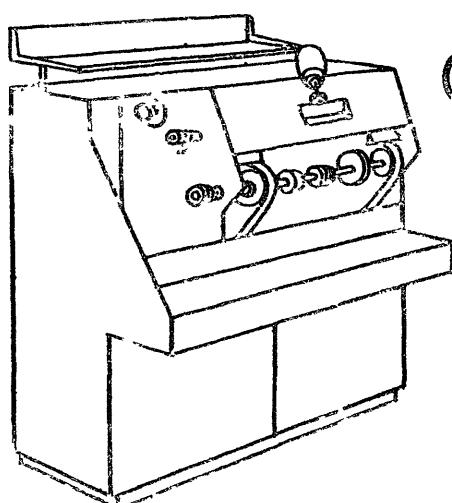
ДЛИНА 310
ШИРИНА 420
ВЫСОТА 1455

4



ПРОШИВНАЯ МАШИНА 03012/Р3
890x 910x 1815

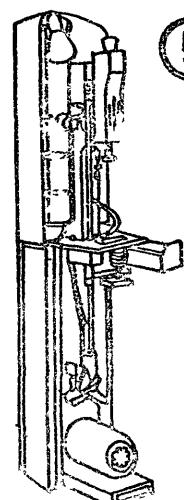
13



ОТДЕЛЧНАЯ МАШИНА ОМ-Р

ДЛИНА 1370
ШИРИНА 790
ВЫСОТА 1730

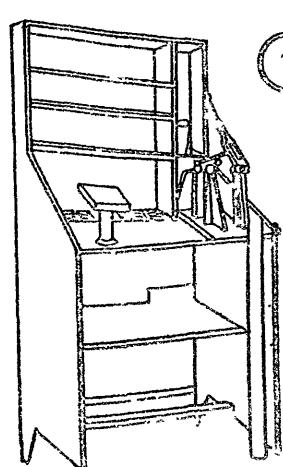
6



МАШИНА ДЛЯ ПРИКРЕПЛЕНИЯ
НАБОЕК К ЖЕНСКОЙ ОБУВИ ПК-2-Р

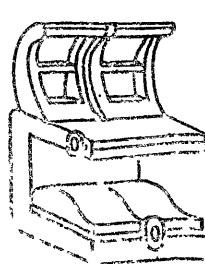
ДЛИНА 355
ШИРИНА 420
ВЫСОТА 1620

5



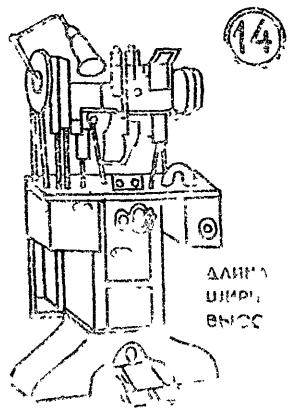
ДЛИНА 600
ШИРИНА 500
ВЫСОТА 160/170

C



МАШИНА ДЛЯ ВОСПРЕГЛАСЧИЯ РИГИЧКОВ,
РОДИЧ, РОДАМЕТОК И ОБУВИ ПР2

12

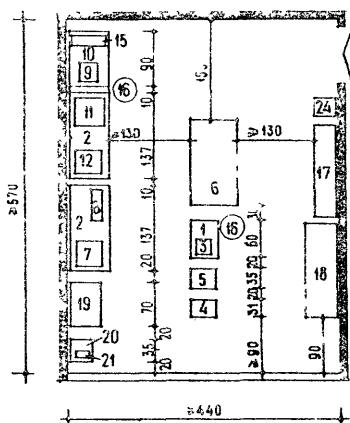


МАШИНА

14

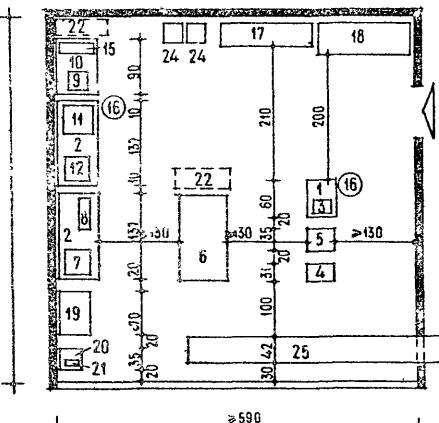
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

на 3 рабочих места



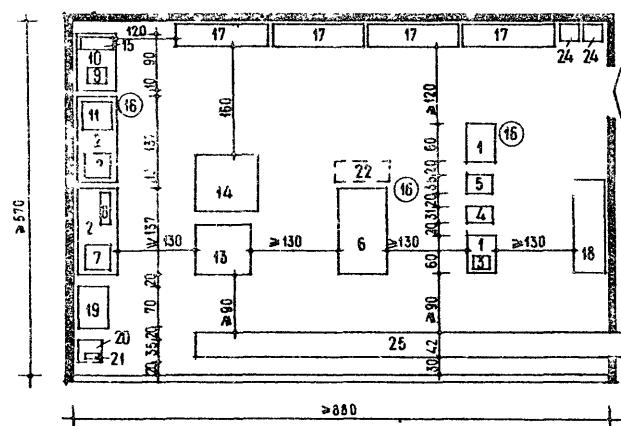
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ В МАСТЕРСКИХ УКАЗАНО С ПРИЕМЩИКАМИ. В МАСТЕРСКОЙ НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ - 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО ПО МЕЛКОМУ СРОЧНОМУ РЕМОНТУ ОБУВИ ЗАПРОЕКТИРОВАНО В ЗАЛЕ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ.

на 4 рабочих места

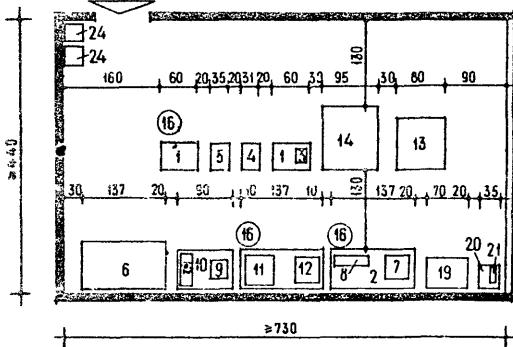


на 6 рабочих мест

ВАРИАНТ I



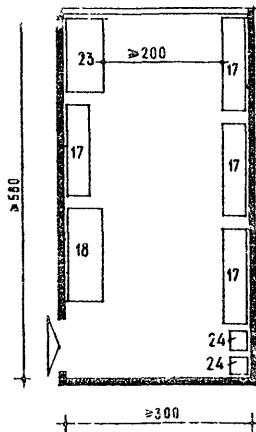
ВАРИАНТ II



СОСТАВ И ПЛОЩАДИ ПОМЕШЕНИЙ

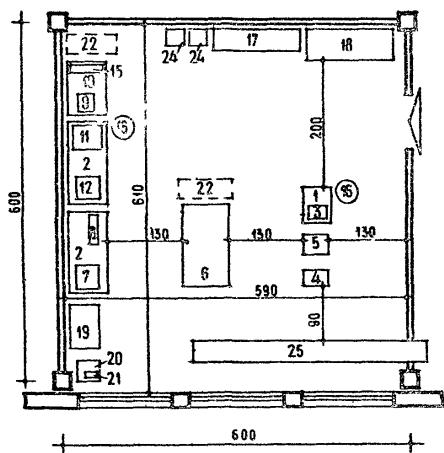
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ БЕЗ ПРИЕМЩИКОВ И РАБОДОК В ЗАЛЕ ПРИЕМА ЗАКАЗОВ	ПЛОЩАДЬ МАСТЕРСКИХ В м ²							
	ОБЩАЯ				НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО			
	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		СКЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		СКЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ	
	ПО СНиП II-A 21-74	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-A 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-A 21-74	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-A 21-71	ПО СХЕМЕ
2	16	16	9	9	8	8	2,5	2,5
5	24	24	11	11	8	8	2,5	2,5
ВАРИАНТ I	32	32	17,5	18	8	8	2,5	2,5
ВАРИАНТ II	32	32	17,5	17,4	8	8	2,5	2,5

СКЛАДСКОЕ ПОМЕШЕНИЕ

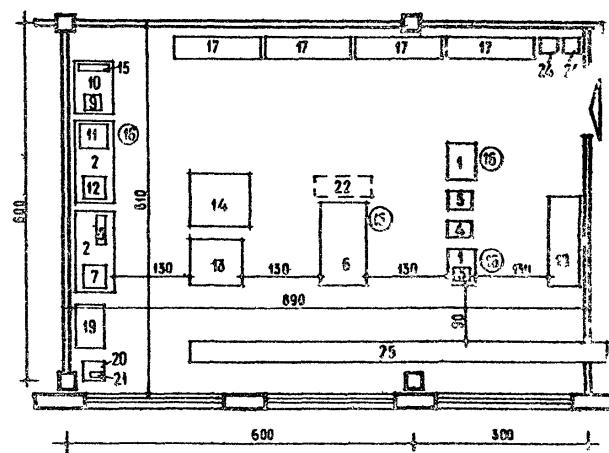


КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

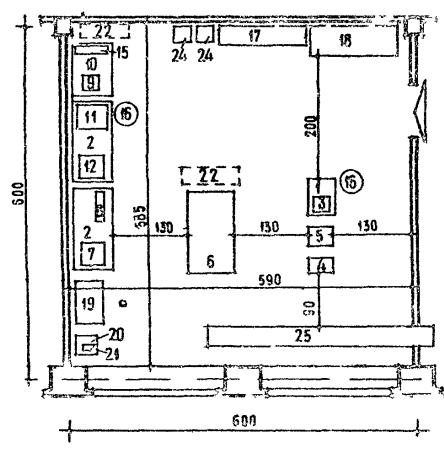
А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ
НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА



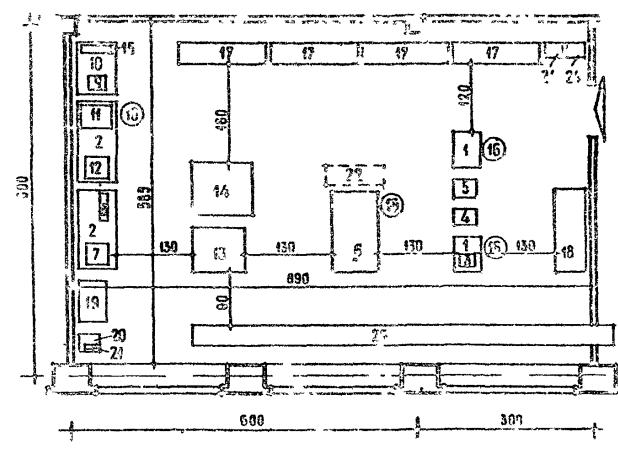
НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ



Б) КИРПИЧНЫЕ
НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА



НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ

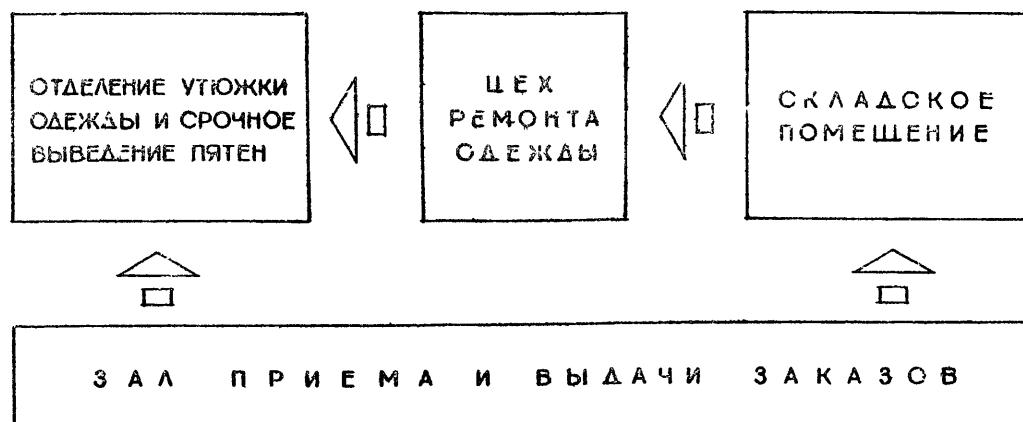


ОСНОВНЫЕ
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ			ПОКАЗАТЕЛИ
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ		КИРПИЧНЫЕ	
	КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ	4	3	4
ПЛОЩАДЬ В М ²	36	54,3	34,5	52,0
ПЛОЩАДЬ НА 1 РМ	12	13,5	11,5	13

ПОКАЗАТЕЛИ ДАНЫ НА РАБОЧИЕ МЕСТА БЕЗ ПОДМЕШИВОВ И РАБОЧЕГО В ЗАДЕ
ТОМ ОБЪЕДИНЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ И УЧДАЛСКОЙ ЛАБОРИТОРИЙ.

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



Состав предпринимателя по химической чистке
вещей и ремонту одежды, входящих в
комплексные приемные пункты

Виды обслуживания	Количество рабочих мест			
Прием, выдача в химчистку	I	I	I	I
Выдача готовых изделий	I	I	I	I
Ремонт одежды	8	5	8	II
Выведение пятен	-	-	I	-
Срочная химчистка	-	-	-	2

дом, а в мастерской на II рабочих мест - бригадами методом (ремонт верхней одежды бригадой из 5 человек, ремонт легкого пиджака бригадой из 4 человек, ремонт сорочек - бригадой из 3 человек)

Режим работы принимается:

приемных пунктов химчистки - 1,5 сменными, мастерских ремонта, утилизации и срочной химчистки - 2-сменными.

Норма выработки одного приемщика на приемном пункте химчистки принимается 50 кг (или 50 вещей) в смену. Норма выработки одного производственного рабочего по выведению пятен 40 изделий в смену.

Средняя годовая выработка одного производственного рабочего, занятого на ремонте одежды, принимается 2,8 тыс. руб., на утилизации одежды 5,0 тыс. руб.

В мастерских ремонта и утилизации одежды на 3, 5 и 8 рабочих мест ремонт производится индивидуальным методом, а в мастерской на II рабочих мест - бригадами методом (ремонт верхней одежды бригадой из 5 человек, ремонт легкого пиджака бригадой из 4 человек, ремонт сорочек - бригадой из 3 человек)

Классификация производственных рабочих
по видам выполняемых операций

Наименование операций	Приемные пункты химчистки		Мастерские ремонта и утилизации одежды						Срочная пятно-выводка		Срочная химчистка изделий					
	Количество рабочих мест								80 кг/см.							
	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII								
	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII								
Прием, метка изделий, выдача готовых изделий	I	I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Прием, метка изделий	-	-	I	I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Выдача готовых изделий	-	-	I	I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Закройные работы	-	-	-	-	-	-	-	-	I	I	-	-	-	-		
Ремонт верхней одежды	-	-	-	-	I	I	8	8	5	5	5	5	-	-		
Ремонт легкого пиджака	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-		
Ремонт верхних сорочек	-	-	-	-	-	-	-	-	I	I	8	-	-	-		
Художественная столка	-	-	-	-	I	-	I	-	I	-	1	-	-	-		
Утилизация одежды	-	-	-	-	I	I	I	I	I	I	I	-	-	-		
Выведение пятен	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I	I	-	-		
Срочная химчистка изделий	-	-	-	-	I	I	-	-	-	-	-	-	2	2		
Итого	I	I	2	2	8	2	5	4	8	7	II	II	I	I		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ п/п	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Количество единиц оборудо- вания в лот	Вес единицы оборудо- вания в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество лотков					
							Приемный пункт химчист- ки		Мастерская ремонта и утюжки одежды		Сроч- ная хим- чист- ка	
							рабочих мест					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13 14
1	Стачивающая швейная машина со столом	22-А-4 пл	1100x650x800	0,27	89	Орланский завод швейных машин	-	-	I	I	I	I
2	Стачивающая швейная машина со столом	22-Б-4 пл	1100x650x800	0,27	89	Орланский завод швейных машин	-	-	-	-	I	I
3	Швейная машина для эластичной строчки со столом	33Л пл	1100x650x800	0,27	26	"Маневра", ЧССР	-	-	-	-	-	I
4	Швейная машина обметывания срезов ткани	208 пл	1100x650x800	0,4	65	Ростовский механический завод	-	-	I	I	I	I
5	Швейная машина для подшивочных операций со столом	85 пл	1000x590x800	0,27	80	Подольский механический завод	-	-	-	I	I	I
6	Швейная машина для эластичных резов	222 пл	1100x650x800	0,27	103	Бородинский механический завод	-	-	-	-	I	-
7	Швейная машина зашивочных со столом	220 пл	1100x650x800	0,27	107	Орланский завод промышленной машины	-	-	-	I	I	I
8	Швейная машина погайного стяжка со столом	С5 761	1100x650x800	0,51	24	"Шинновка", РНР	-	-	-	I	I	I
9	Швейная машина для ваготяжения прямых петель со столом	25-А пл	1000x590x800	0,27	105	Подольский механический завод	-	-	-	-	I	-
10	Стол зашивочный	СЗРГ-1-68	8000x1100x800	-	-	Чехорховская текстильная фабрика	-	-	-	-	-	I
11	Стол для ручных работ портного	СЛРГ-3-68	1400x200x800	-	-	Иркутская фабрика технического оборудования	-	I	2	5	I	-
12	Стол для ручных работ портного	СЛРГ-7-68	1400x1000x800	-	-	Бийский кульский фабрика технического оборудования	-	-	-	-	I	-
13	Стол для ручных работ портного (легкое плетение)	СЛРГ-2-68	1210x720x800	-	-	Иркутская фабрика технического оборудования	-	-	I	2	2	I
14	Стол для утюжильных работ	СЛУРГ-2-68	1400x700x815	-	-	Иркутская фабрика технического оборудования	-	-	-	-	-	I
15	Стол утюжильный		1500x500x750	-	-	Иркутский горногородской завод	-	-	I	2	-	-
16	Металлодеталь		760x500x200	-	-	Сурский деревообраборудований завод	-	-	-	-	-	5
17	Раненок		500x200x1650	-	-	Торговая сеть	-	-	2	3	3	2
18	Вешалка для холового пластика	ВН-4	1590x420x150	-	-	Первоуральский завод химического оборудования	-	-	2	2	2	-
19	Стул чисто-подсушечный	СПР-4-68	Стул 1400x420x550	-	-	Магнитогорский завод "Металлдист"	I	2	4	8	-	I
-	Утюг электрический	УЭР-5	190x110	0,57	3	Куйбышевский институтометаллический завод	-	-	2	2	2	2
-	Утюг электрический	УЭР-5	210x115	-	6	Куйбышевский институтометаллический завод	-	-	-	-	-	-
-	Утюг электрический	УЭР-5	230x110	-	-	Куйбышевский институтометаллический завод	-	-	-	-	-	-

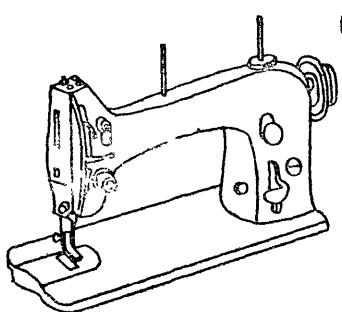
ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ ХИМЧИСТКИ,
РЕМОНТ И УТЮЖКА ОДЕЖДЫ

18

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я О Б О Р У Д О В А Н И Я

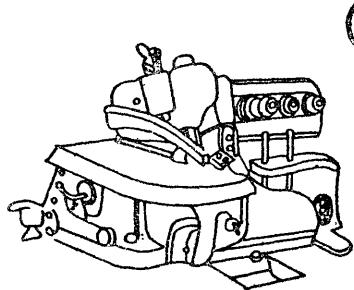
нр	Наименование оборудования и мебели	Тип и марка	Габаритные размеры в мм	Мощность единицы оборудования в кВт	Вес единицы оборудования в кг	Завод-изготовитель и организация, распространяющая проекты	Количество пунктов						
							Приемный пункт химчистки		Мастерская ремонта и утилизации одежды			Срочная химчистка	
							рабочих мест						
							1	2	3	5	8	II	80 кг/см.
1		3	4	5	6	7	8	9	10	II	12	13	14
20	Стол для сортировки		2400x640x750			ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	-	-	-	-	-	2
21	Щетка механическая	Щ-1	530x500x800	0,27	60	Черновицкий завод "Эмальпосуда"	-	-	-	-	-	-	1
22	Станок пятновыводной	КХ-412	1240x550x960	4,8	160	Зименский машиностроительный завод	-	-	-	-	I	-	1
23	Шкаф вытяжной	ШВ-1	1200x600x2000	-	-	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	-	-	I	-	I	
24	Машина для химической чистки изделий	КХ-010	1990x960x1900	16,8	7800	Черновицкий машиностроительный завод	-	-	-	-	-	-	1
25	Пресс глажильный	ПГ-2	1600x1530x1267	15,97	565	Орловский завод "Легмаш"	-	-	I	I	I	-	1
26	Паровоздушный	ПВЧ-Г	1400x500x1650	0,6	120	Горьковский механический завод	-	-	I	I	I	-	1
27	Манекен брючный	МБ-401	1085x670x1650	0,4	109	Горьковский механический завод	-	-	-	-	-	-	1
28	Электропарогенератор	ПГ-15/6	765x660x1050	15,27	190	Скопинский завод технологического оборудования	-	-	I	I	I	-	2
29	Стол утилизильный	СУ-2	1635x670x950	12,67	358	Орловский завод "Легмаш"	-	-	-	-	-	-	1
30	Конвейер-вешалка	АКУ-1	6770x736x2001	1,1		Зименский машиностроительный завод	-	-	-	-	-	-	1
31	Тележка для белья	Т-1	650x650x720	-	-	Цюорский механический завод	-	2	-	-	-	-	2
32	Конвейер-вешалка		5160x827x2150	-	-	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	I	-	-	I	I	
33	Шкаф для хранения чистей	ШП-2-69	1300x754x1570	-	-	Ишимбайская фабрика технологического оборудования	-	-	-	-	-	I	
34	Шкаф для хранения готовых изделий	ШПШ-2-69	4080x560x1740	-	-	Черемховская мебельная фабрика	I	-	-	I	-	I	
35	Шкаф	ШБ-2	1500x600x2000	-	-	Типовой проект 64-023, альбом 4, Гипротех, г. Москва	I	I	2	2	-	-	
36	Стенка пристенная	СН-1	1500x500x1750	-	-		-	-	-	-	I	-	
37	Шкаф для белья	Ш-6	900x600x800	-	-	Сурский деревообрабатывающий завод	3	3	-	-	-	-	
38	Стол конторский	-	1100x600x800	-	-	Торговая сеть	-	I	-	-	-	-	
39	Шкаф всесезонный	-	1240, 620x600x3000	-	-	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	6	-	-	-	-	

О Б О Р У Д О В А Н И Е



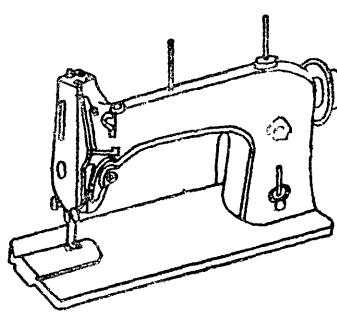
СТАЧИВАЮЩАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА 22-А-М КА

ДЛИНА 520
ШИРИНА 178
ВЫСОТА 360



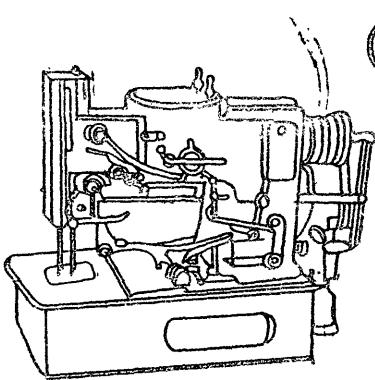
ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ОБМЕТЫВАНИЯ СРЕЗОВ ТКАНИ 203 КА

ДЛИНА 310
ШИРИНА 210
ВЫСОТА 265



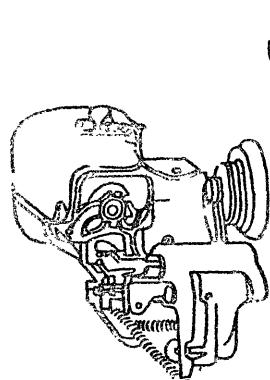
СТАЧИВАЮЩАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА 22-Б-М КА

ДЛИНА 520
ШИРИНА 178
ВЫСОТА 360



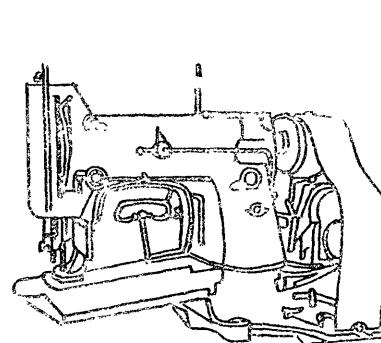
ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРЯМЫХ ПЕТЕЛЬ 25-А КА

ДЛИНА 500
ШИРИНА 245
ВЫСОТА 400



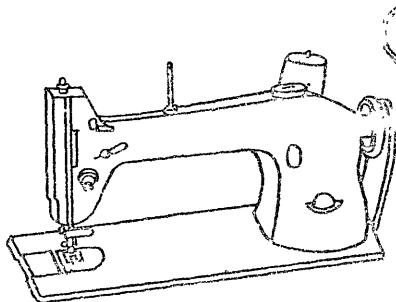
ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ПОДШИВОЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ 85 КА

ДЛИНА 272
ШИРИНА 212
ВЫСОТА 190



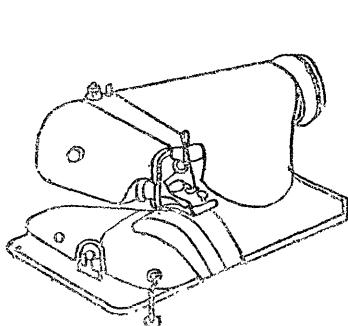
ШВЕЙНАЯ МАШИНА ЗАКРЕПОЧНАЯ 220 КА

ДЛИНА 600
ШИРИНА 330
ВЫСОТА 300



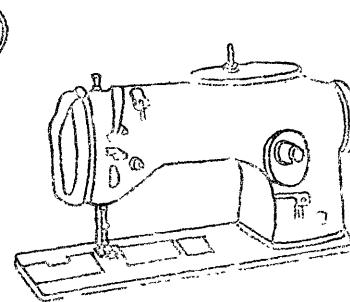
ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ВЫМЕТОЧНЫХ РАБОТ 222 КА

ДЛИНА 520
ШИРИНА 178
ВЫСОТА 360



ШВЕЙНАЯ МАШИНА ПОТАЙНОГО СТЕЖКА

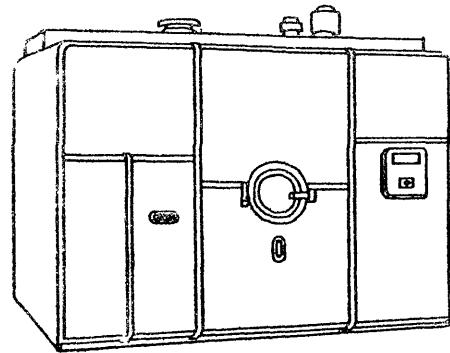
ДЛИНА 460
ШИРИНА 330
ВЫСОТА 240



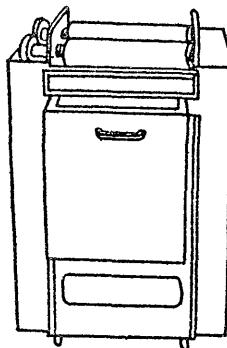
ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ЗИСА ГРЯДУЩИЙ СТРОЧКИ

ДЛИНА 420
ШИРИНА
ВЫСОТА

О Б О Р У Д О В А Н И Е



24



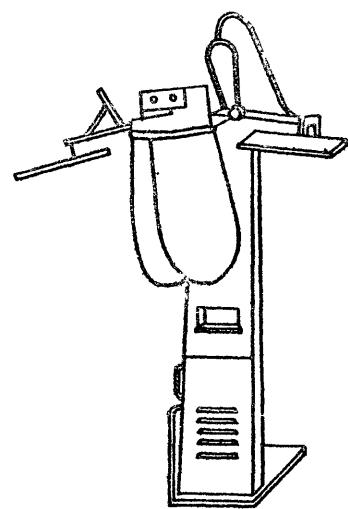
21

МАШИНА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ
ИЗДЕЛИЙ КХ-010

ДЛИНА	1990
ШИРИНА	960
ВЫСОТА	1900

ШЕТКА МЕХАНИЧЕСКАЯ МШ-1

ДЛИНА	530
ШИРИНА	500
ВЫСОТА	800



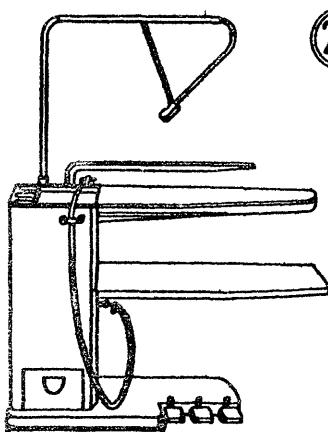
27

МАНЕКЕН БРЮЧНЫЙ МБ-401

ДЛИНА	670
ШИРИНА	1035
ВЫСОТА	1650

ПАРОВОЗДУШНЫЙ МАНЕКЕН ПВМ-Г

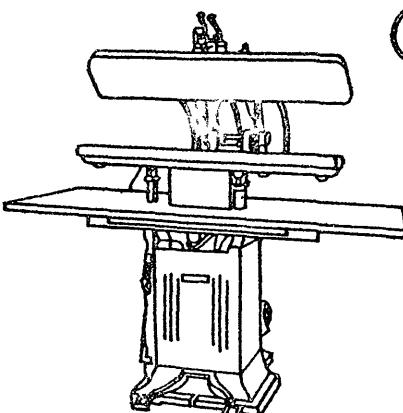
ДЛИНА	1400
ШИРИНА	500
ВЫСОТА	1650



22

СТАНОК ПЯТНОВЫВОДНОЙ КХ-412

ДЛИНА	1240
ШИРИНА	550
ВЫСОТА	960



25

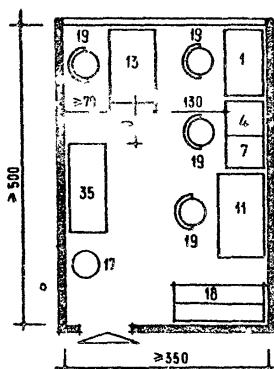
ПРЕСС ГЛАДИЛЬНЫЙ ПГП-2

ДЛИНА	1600
ШИРИНА	1153
ВЫСОТА	1267

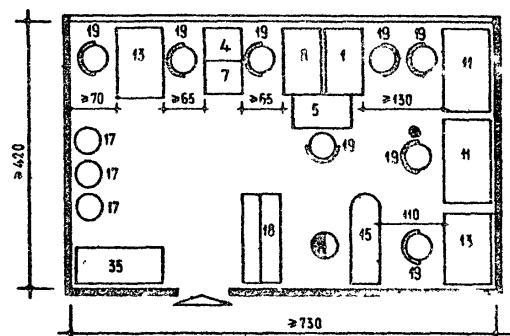
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ

НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА

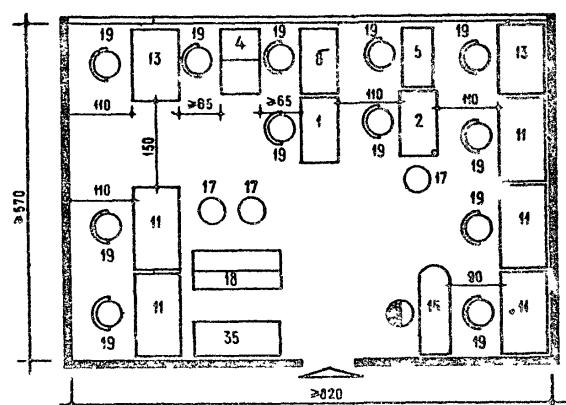


НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА

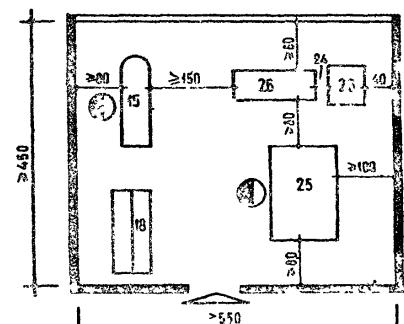


ОТДЕЛЕНИЕ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ

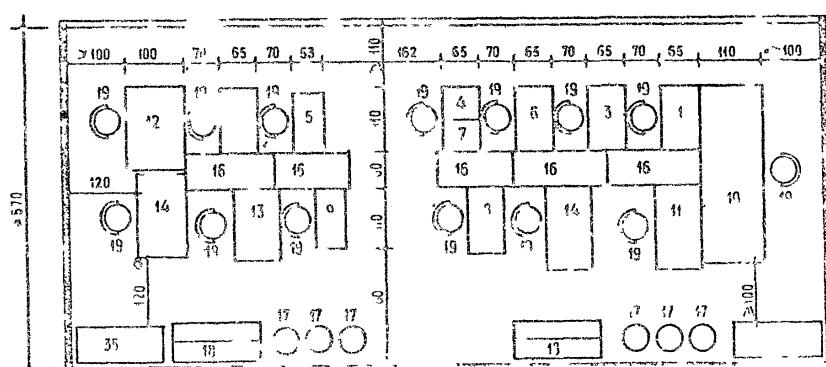
НА 7 РАБОЧИХ МЕСТ



НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



НА 10 РАБОЧИХ МЕСТ



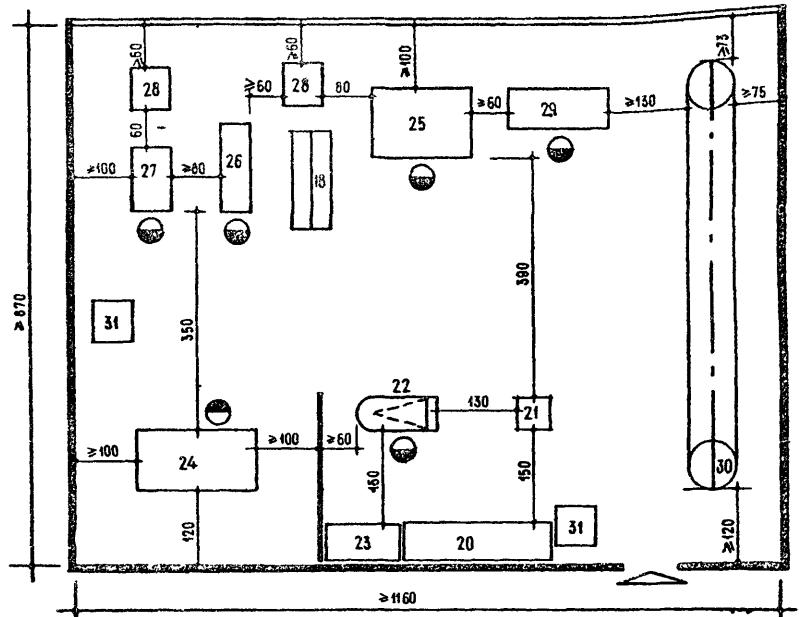
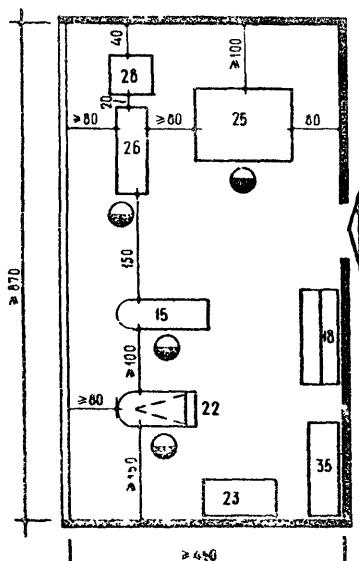
ПРЕДПРИЯТИЯ
БЫТОВОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ

ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ ХИМЧИСТКИ,
РЕМОНТ И УТЮЖКА ОДЕЖДЫ

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

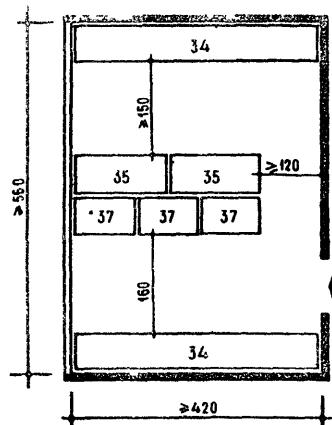
ОТДЕЛЕНИЕ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ И СРОЧНОЕ
ВЫВЕДЕНИЕ ПЯТЕН НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА

СРОЧНАЯ ХИМИЧЕСКАЯ ЧИСТКА ИЗДЕЛИЙ
НА 80 КГ В СМЕНУ



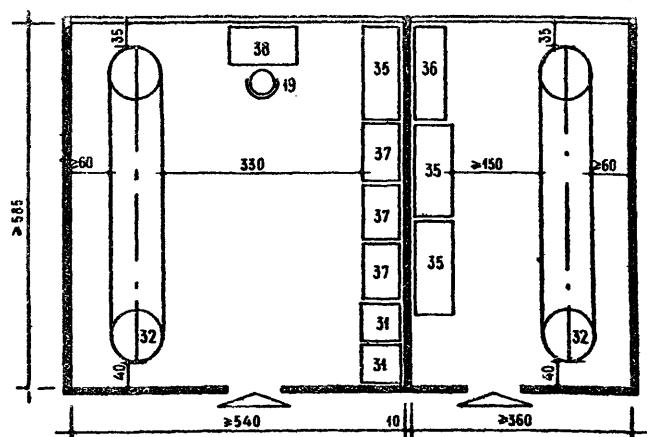
СКЛАДСКИЕ

ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО И
МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 5 РАБОЧИХ МЕСТ

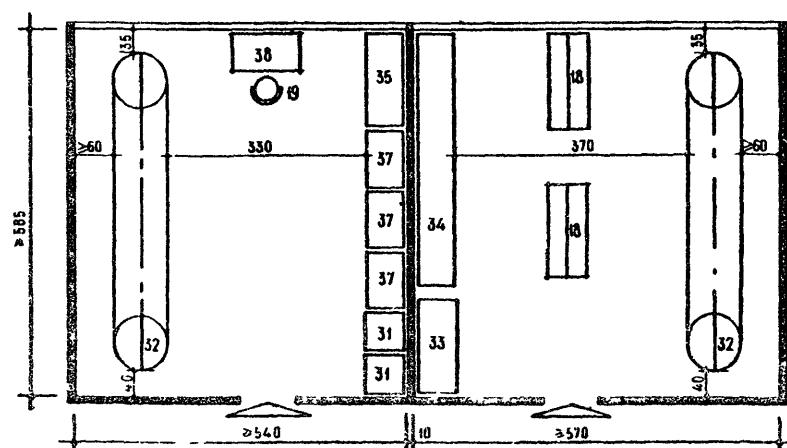


ПОМЕЩЕНИЯ

ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА И
МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 8 РАБОЧИХ МЕСТ



ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА И
МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ

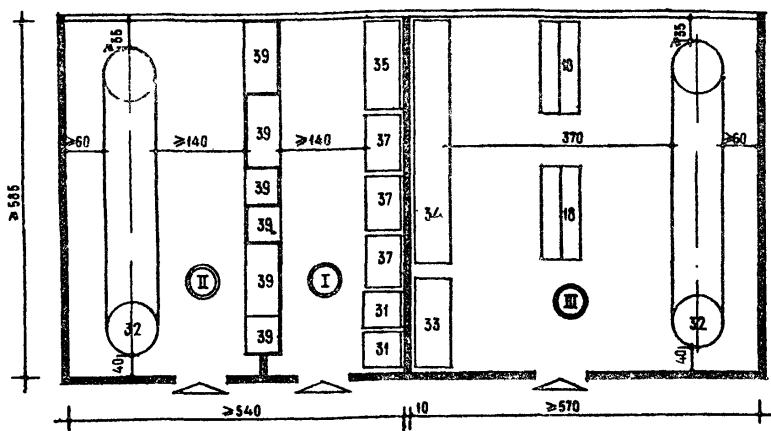


ПРЕДПРИЯТИЯ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ ХИМЧИСТКИ, РЕМОНТ И УТЮЖКА ОДЕЖДЫ

23

ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА СКЛАДСКОГО ПОМЕЩЕНИЯ ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА И МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ



I ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ
ПРИНЯТЫХ ИЗДЕЛИЙ ХИМ-
ЧИСТКУ.

II ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ХИМЧИСТКИ.

III ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТЫХ И ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ В РЕМОНТ И УТЮЖКУ ОДЕЖДЫ

СОСТАВ И ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ

ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ ХИМЧИСТКИ	СРОЧНАЯ ХИМЧИСТКА ИЗДЕЛИЙ	П Л О Ш А Д Ь В м ²								
		Б Ш А Я				Н А 4 КГ ОБРАБАТЫВА- ЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ		Н А ПРИЕМЩИКА ЗАКАЗОВ		
		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		С КЛАДСКАЯ		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		С КЛАДСКАЯ		
КОЛИЧЕСТВО ПРИЕМЩИКОВ	КГ/СМЕНУ	ПО СН И П П-Л. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П П-Л. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П П-Л. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П П-Л. 21-71	ПО СХЕМЕ	
1		—	—	—	16	15,7	—	—	13	15,7
2	xxx	—	—	—	32	31,6	—	—	19	31,3
		80	112,0	100,9	—	—	16	13	—	—

*) УТЮЖКА ОДЕЖДЫ ПРОИЗВОДСТВО В ПОМЕЩЕНИИ СРОЧНОЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТИК ИМЕЕМ
**) ПОМЕЩЕНИЕ ОТАБЛЯНИЯ УТЮЖКИ СДЕЛАНО ПО НОРМАМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО

ПОМЕЩЕНИЕ ОТДЕЛЕНИЯ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ХХХ) ПРИ ПРИЕМНОМ ПУНКТЕ ЧАСТЬ ПРИЕМЩИКА ПРЕДУСМОТРИВАЕТСЯ ОГЛЮЧНОЕ
НИЕ РАТЕН + РАБОЧЕЕ МЕСТО НА ПАССАЖИРСКОМ ОТАБЕЛЕНИИ

ПРЕДПРИЯТИЯ БЫТОВОГО ОСЛУЖИВАНИЯ

ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ ХИМЧИСТКИ, РЕМОНТ И УТЮЖКА ОДЕЖДЫ

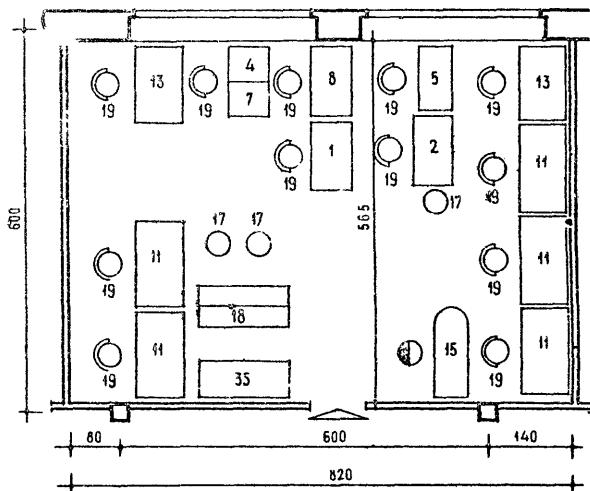
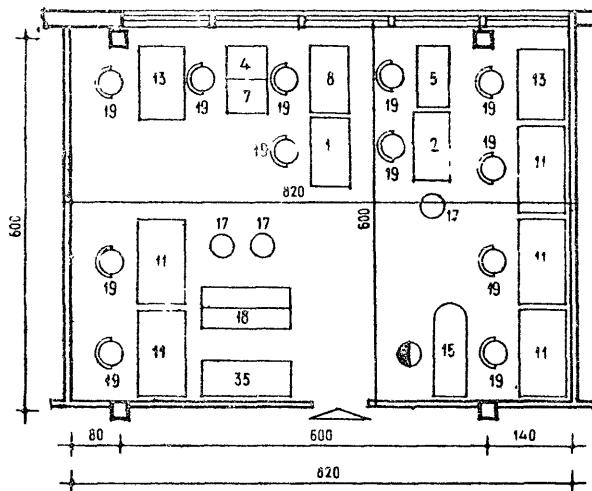
2

КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

а) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ

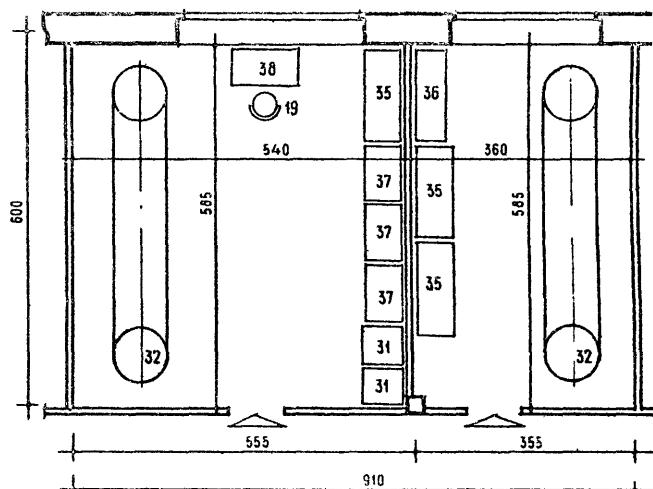
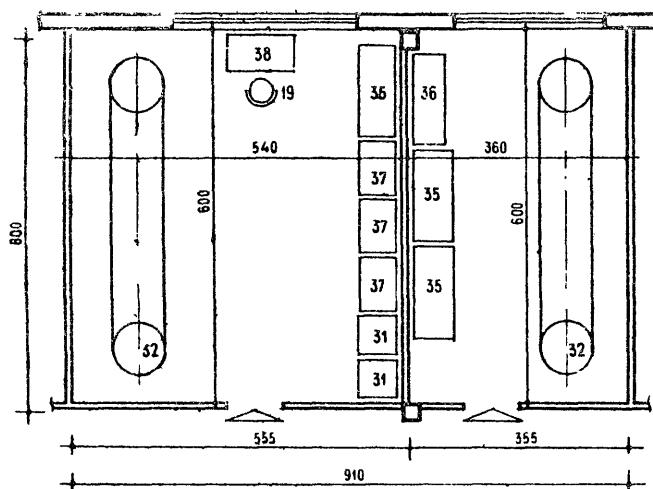
б) К И Р П И Ч Н Ы Е

ЦЕНТР РЕМОНТА ОДЕЖДЫ НА 7 РАБОЧИХ МЕСТ



С К А А Д С К И Е П О М Е Ш Е Н И Я

ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА
И МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 8 РАБОЧИХ МЕСТ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	КОНСТРУКЦИИ					
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ			КИРПИЧНЫЕ		
	ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ НА 7 Р.М.	СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ		ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ НА 7 Р.М.	СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ	
		ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 Р.М.	МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УДОБКИ ОДЕЖДЫ НА 15 ПР. РАБ.		ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 Р.М.	МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УДОБКИ ОДЕЖДЫ НА 15 ПР. РАБ.
ПЛОЩАДЬ В М ²	49,2	32,4	21,6	46,3	31,0	21,1
ПЛОЩАДЬ НА 1 РАБ МЕСТО	7,0	16,2	—	6,6	15,5	—
1 ПРОИЗВ. РАБ	—	—	1,4	—	—	1,4

ПРИМЕННЫЕ ПУНКТЫ С МАСТЕРСКИМИ МЕЛОГО РЕМОНТА

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ

ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРЕДМЕТОВ ПРОКАТА



ЗАЛ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ



РАСЧЕТ ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ для хранения предметов проката произведен на основании рационального набора предметов проката^{*)} с учетом, что 30% из этого набора находится в обороте, а также габаритов предметов, способов их хранения и рациональной планировки.

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ в помещения для хранения предметов проката производилось с учетом обеспеченных свободного доступа к стеллажам, полкам с расположением гигантских предметов ближе к выходу. Предметы, уложенные на стеллажах, полках, деревянные настилы должны находиться на расстоянии не менее 20 см. от стен, 50 см. от светильников и 100 см от отопительных приборов.

В ПУНКТАХ ПРОКАТА допускается предусматривать помещения для почасового проката кинескопных инструментов, площадь которых определяется из расчета 15 м² на один инструмент.

НОМЕНКЛАТУРА ПРЕДМЕТОВ ПРОКАТА

- а) Музыкальные инструменты: аккордеон, баян, духовые инструменты и др.
- б) Радиотовары: радиоприемники, электропроприводы, магнитофоны, телевизоры, телевизионные антennы.
- в) Культтовары: грампластинки, фотопринадлежности, фольсаппараты, фотоувеличители, фотобачки, панки, домино и др.
- г) Электротовары: электротрансформаторы, пылесосы, стиральные машины, холодильники, вентиляторы, электроутюги и др.
- д) Предметы домашнего обихода: кухонные манины, взрослые и детские раскладные кровати, комоды, чайники и др.
- е) Предметы спорта и туризма: велосипеды, коньки, лыжи, мотоциклы, санки, гамаки, мячи, коврики для игр.
- ж) Псевдо-хозяйственные товары: веники, вилки, сервивы, вазы, корыта, доски стиральные, ведра и др.
- з) Канцелярские и конторские товары: арифометры, папкующие манины, счетчи бухгалтерские и др.
- и) Чертежные инструменты: доски чертежные, готованные.
- к) Наборы инструментов: столярных и слесарных.

СРЕДНИЙ ВЫРАДТКА I приемщика-товароведа в год - 3,6 тыс.руб.
В ПУНКТАХ ПРОКАТА на I рабочее место приемных рациональный набор предметов проката на 10 тыс.руб.,
на 2 рабочих места - 35,0 тыс.руб.
РЕЖИМ РАБОТЫ ПУНКТОВ ПРОКАТА принимается 2-х сменный.

^{*)} Разработан научно-исследовательским техническим институтом бытового обслуживания (НИТИБ).

ПРЕДПРИЯТИЯ
БЫТОВОГО
ОСЛУЖИВАНИЯ

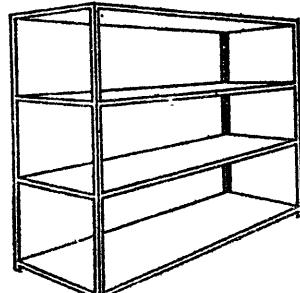
ПУНКТЫ ПРОКАТА

26

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ пп	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Завод-изготовитель или орга- низация, распространяющая проекты	Количество стук	
					Рабочих мест	
					1	2
I	2	3	4	5	6	
1	Стол рабочий		1200x1000x900	Проект 64-023, альбом IV, Гипротех, г.Москва	1	-
2	Стол рабочий	СВ-2	2000x1000x900	Проект 64-023, альбом IV, Гипротех, г.Москва	-	2
3	Стеллаж пристенный	СП-9	1500x800x2500	Проект 64-023, альбом IV, Гипротех, г.Москва	3	4
4	Место для хранения 10 штук взро- вых велосипедов	-	1700x1400	-	1	-
5	Место для хранения 15 штук взро- вых велосипедов	-	2500x1400	-	-	1
6	Место для хранения 10 штук под- ростковых велосипедов	-	1500x1900	-	1	1
7	Место для хранения 10 штук детских велосипедов	-	1100x1400 1100x2200	-	1	-
8	Деревянный настый для хранения 4 штук холодильников	-	1200x1400	Индивидуального изготовления	1	-
9	Деревянный настый для хранения 35 штук холодильников	-	3000x5000	Индивидуального изготовления	-	1
10	Деревянный настый для хранения 4 штук стиральных машин	-	1200x1400	Индивидуального изготовления	1	-
11	Деревянный настый для хранения 18 штук стиральных машин	-	1800x4500	Индивидуального изготовления	-	1
12	Место для хранения 6 штук детских хомбов	-	2200x1600	-	1	-
13	Место для хранения 16 штук детских хомбов	-	4800x2000	-	-	1
14	Тележка грузовая	ТГ-1	1350x610x551	Первоуральский завод технико- гражданского оборудования	1	1
15	Пианино	"Мирэ"	1500x680x1310	Торговая сеть	1	1
16	Пианино музикальный	-	-	Торговая сеть	1	1
17	Стул винтовой	-	-	Торговая сеть	1	1

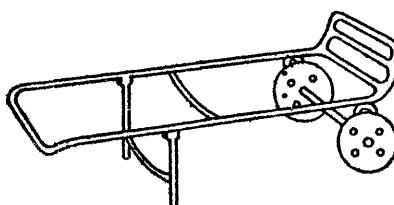
ОБОРУДОВАНИЕ



3

СТЕЛЛАЖ ПРИСТЕННЫЙ СП-9

ДЛИНА 1500
ШИРИНА 800
ВЫСОТА 2500



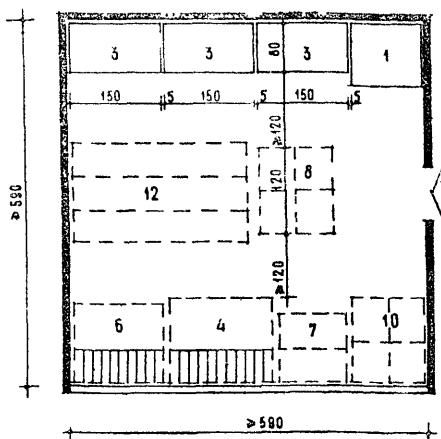
14

ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ ТГ-1

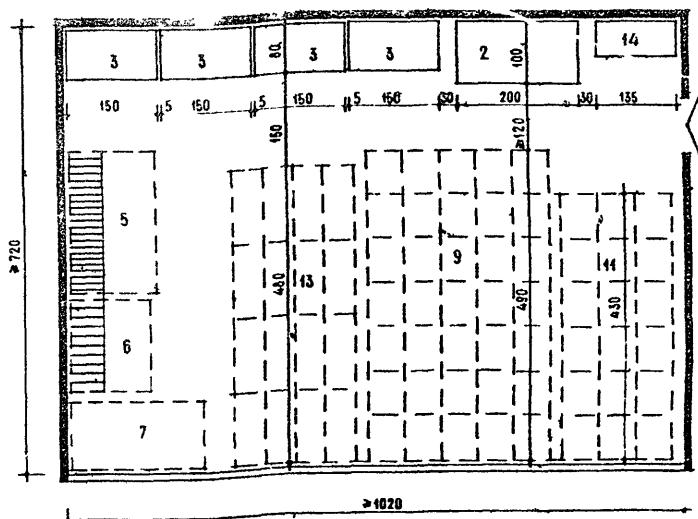
ДЛИНА 1350
ШИРИНА 610
ВЫСОТА 551

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

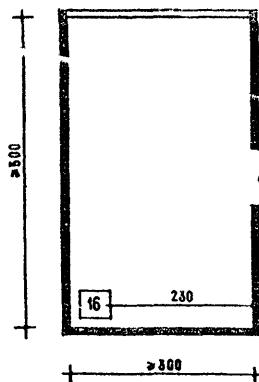
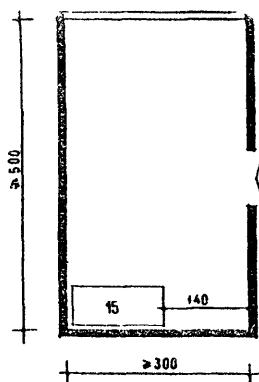
НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА



КОМНАТЫ ПОЧАСОВОГО ПРОКАТА МУЗЫКАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ



ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕ- СКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

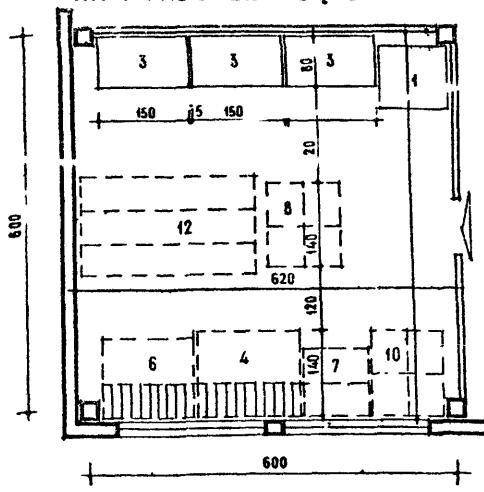
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ	ПЛОЩАДЬ В М ²			
	ОБЩАЯ		НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО	
ПО СХЕМЕ II-А-21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СХЕМЕ II-А-21-71	ПО СХЕМЕ	
1	35	35	35	35
2	70	73	35	36,5

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ	
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ	КИРПИЧНЫЕ
	КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ	
	1	1
ПЛОЩАДЬ В М ²	38,4	34,2
ПЛОЩАДЬ НА 1 Р.М.	38,4	34,2

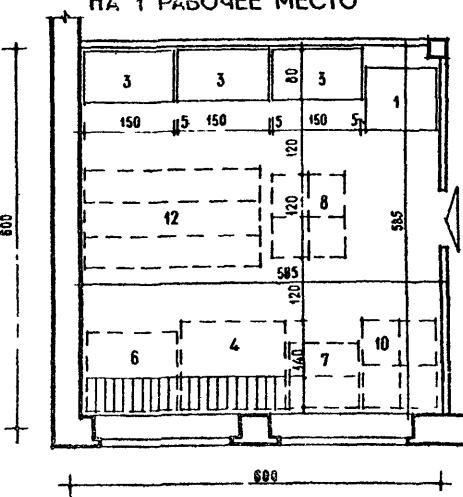
КОНСТРУКТИВНО ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ

НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



Б) КИРПИЧНЫЕ НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



ПЧУНДАК ТЫИ СИРДАК АТА

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕШЕНИЙ



СООТНОШЕНИЕ РАБОЧИХ МЕСТ ПО ПРОЦЕССАМ ОБСЛУЖИВАНИЯ

РАБОЧИЕ МЕСТА	ВИДЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ	ПАРИКМАХЕРСКИЕ			
		РАБОЧИХ МЕСТ	7	10	15
МУЖСКИХ ПАРИКМАХЕРОВ	СТРИЖКА, БРИТЬЕ	2	4	6	
ЖЕНСКИХ ПАРИКМАХЕРОВ	СТРИЖКА, ПРИЧЕСКА, ЗАВИВКА (ПЕРМЕНЕНТ, ХИМИЧЕСКАЯ), ОКРАСКА ВОЛОС	4	5	7	
МАНИКЮРШ	МАНИКЮР	1	1	2	

В ПАРИКМАХЕРСКИХ, СВЫШЕ 10 РАБОЧИХ МЕСТ, ОРГАНИЗУЮТСЯ ОТДЕЛЬНЫЕ ЗАЛЫ ОЖИДАНИЯ ДЛЯ ПОСЕТИТЕЛЕЙ И ОТДЕЛЬНЫЕ ПОМЕШЕНИЯ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ И ОКРАСКИ ВОЛОС.

ПРИ РАЗМЕЩЕНИИ РАБОЧИХ МЕСТ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ И ОКРАСКИ ВОЛОС В ОБЩЕМ ЗАЛЕ, ЦЕЛЕСООБРАЗНО ОТДЕЛЯТЬ ИХ ЭКРАНАМИ

РАБОЧИЕ МЕСТА ДЛЯ МАНИКЮРА И АППАРАТЫ ДЛЯ СУШКИ ВОЛОС МОГУТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В ЖЕНСКОМ ЗАЛЕ.

АППАРАТЫ ДЛЯ СУШКИ ВОЛОС УСТАНОВЛЯЮТСЯ НА РАСЧЕТ 1,5-2 НА ОДНО РАБОЧЕЕ МЕСТО В ЖЕНСКОМ ЗАЛЕ И 1-2 ДЛЯ ВСЕГО МУЖСКОГО ЗАЛА.

ПРИ ШИРИНЕ РАБОЧЕГО ЗАЛА НЕ МЕНЕЕ 5 М, ТУЛЛЕТЫ УСТАНОВЛЯЮТСЯ ПО ДВУМ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМ СТЕНАМ, А ПРИ МЕНЬШЕЙ ШИРИНЕ ЗАЛА - С ОДНОЙ СТОРОНЫ

СРЕДНЯЯ ВЫРАБОТКА МАСТЕРА В ГОД:

ЖЕНСКОГО - 2,5 ТЫС. РУБ., МУЖСКОГО - 1,8 ТЫС. РУБ., МАСТЕРА ПО МАНИКЮРУ - 1,4 ТЫС. РУБ.

РЕЖИМ РАБОТЫ ПАРИКМАХЕРСКОЙ ПРИНЯМЕТСЯ 2^х СМЕННЫМ

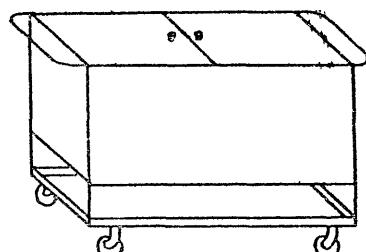
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Наименование	Тип и марка	Габаритные размеры в мм	Мощность единицы оборудования в кВт	Вес единицы оборудования в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество штук			
						Рабочих мест			
						7	10	15	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1	Туалет парикмахерский с умывальником	ПС-1-01	1450x700x1890	0,4	-	Калининская экспериментальная фабрика технологического оборудования	6	9	8
2	Туалет парикмахерский без умывальника	ПС-1-02	1450x480x1890	0,4	-	Калининская экспериментальная фабрика технологического оборудования	-	-	7
3	Универсальное парикмахерское кресло с гидравлическим подъемом	УПК	450x490x880	-	70	Тульский механический завод	2	4	6
4	Кресло парикмахерское универсальное	МК	500x450x470	-	14	Тульский механический завод	4	5	9
5	Полуавтоматический аппарат для сушки волос	СШ-1	687x687x1500	0,74	24	Московский опытный электромеханический завод	8	11	15
6	Аппарат для обработки волос парой	ПА-1	654x654x1600	0,675	18	Московский опытный электромеханический завод	1	1	2
7	Берильиентальный аппарат	Па-22	270x230x380		13	Московский опытный электромеханический завод	2	2	3
8	Кресло	СМП				Тульский механический завод	13	16	23
9	Стол для маникюра		780x450x800	-	-	Горьковская мебельная фабрика	1	1	2
10	Стол с чайной	С-13	1500x750x900	-	-	Проект 65-027, альбом I, раздел 2, Гипротрой, г. Москва	1	1	1
11	Шкаф для хранения белья	ШРП-Ч-65	860x400x1576	-	-	Черемховская мебельная фабрика	3	6	10
12	Шкаф медицинский		610x400x1500	-	-	Горьковская мебельная фабрика	1	1	2
13	Секционный шкаф для хранения инструментов		900x430x1620	-	-	Московский производственный комбинат УБКО	1	1	-
14	Секционный шкаф для хранения инструментов		1300x430x1620	-	-	Московский производственный комбинат УБКО	-	1	3
15	Электроремонтный	МЭД	460x452x850	7,0	28,4	Калининградский завод торгового машиностроения	1	1	1
16	Электроплитка 2-контурная застольная		600x355x810	9,5	-	Калининградский завод торгового машиностроения	1	1	1
17	Лампососка	КП-2	560x465x1200	2	62,0	Орджоникидзевский завод технологического оборудования	1	1	1
18	Шкаф для сушики основного белья	ПСН-8	920x590x110	0,5	-	Вологодский штампочно-механический завод	1	1	1
19	Чайная для очистки белья от водорослей	ЧБ-	380x400x1100	-	-	Таллинский завод технологического оборудования	1		
20	Установка для сушки головы	ШИ-5	1720x530x950		-	Черхех НИИХАБ, г. Осиповка	-	-	
21	Кресло с шаром					Таллинский ремонтно-механический завод "Терас"	-	-	
22	Чайная для приготовления чая	ЧБ-2	220x450x854	-	18	Львовский завод "Медиодорудование"	2	4	
23	Раковина		600x500	-	-		1	1	1

Задано указанного в спецификации оборудования может быть укомплектовано следующим:

- аппарат для сушки волос Тк-3, габариты - 687x687x1500, Таллинский ремонтно-механический завод "Терас";
- берильиентный аппарат ПА-2, габариты - 260x220x380, Московский производственный комбинат УБКО;
- шкаф для сушки использованного белья, габариты - 1578x860x1400, Черхех НИИХАБ, г. Осиповка.

О Б О Р У Д О В А Н И Е



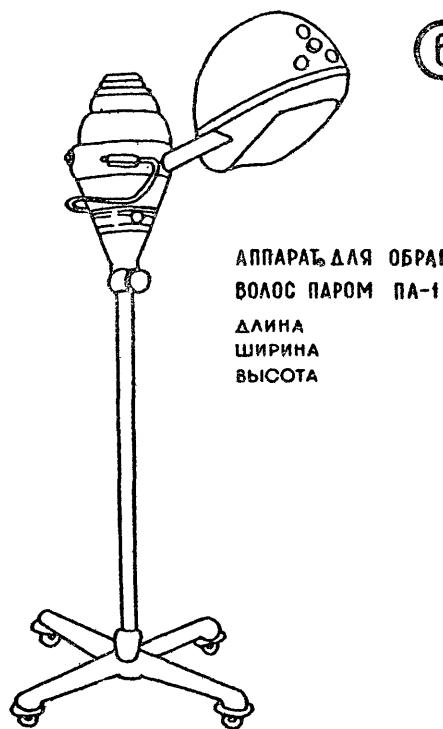
13

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ
ГРЯЗНОГО БЕЛЬЯ ТБ-2
ДЛИНА 990
ШИРИНА 450
ВЫСОТА 854



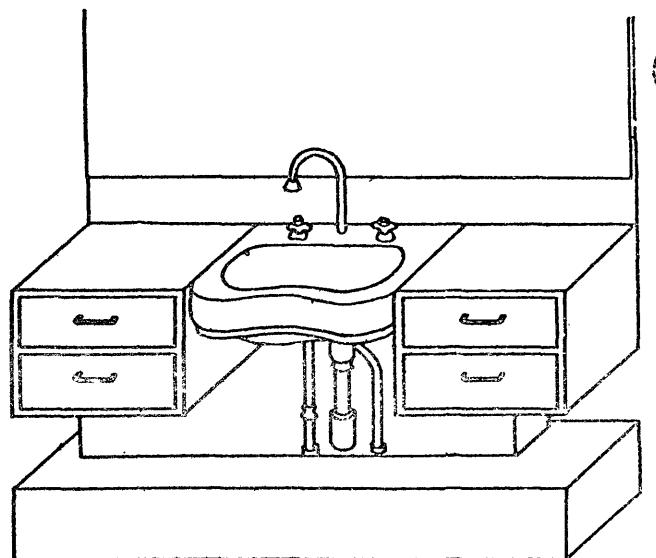
3

УНИВЕРСАЛЬНОЕ
ПАРИКМАХЕРСКОЕ
КРЕСЛО
С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ
ПОДЪЕМОМ - УПК
ДЛИНА 450
ШИРИНА 490
ВЫСОТА 880



6

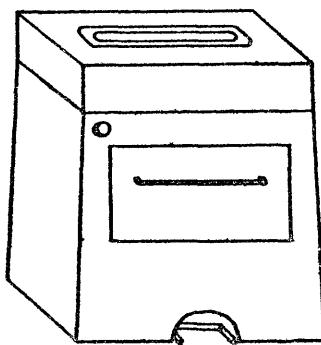
АППАРАТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ВОЛОС ПАРОМ ПА-1
ДЛИНА 654
ШИРИНА 654
ВЫСОТА 1600



1

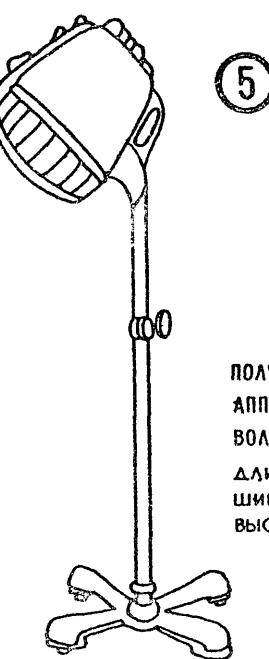
ТУАЛЕТ ПАРИКМАХЕРСКИЙ С УМЫВАЛЬНИКОМ ПС-1-01

ДЛИНА 1450
ШИРИНА 700
ВЫСОТА 1690



20

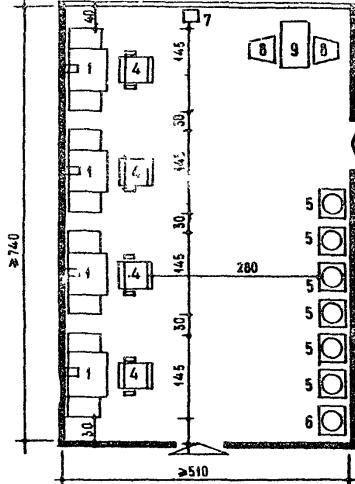
МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ
БЕЛЬЯ ОТ ВОЛОС ОВ-1
ДЛИНА 900
ШИРИНА 400
ВЫСОТА 1100



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ
АППАРАТ ДЛЯ ОЧИСТКИ
ВОЛОС СШ-1
ДЛИНА 667
ШИРИНА 667
ВЫСОТА 1500

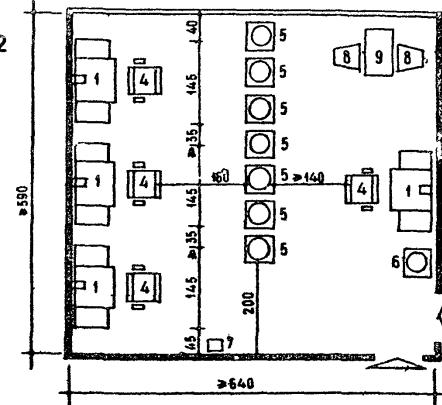
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ
ЖЕНСКИЙ ЗАЛ

НА 5 РАБОЧИХ МЕСТ

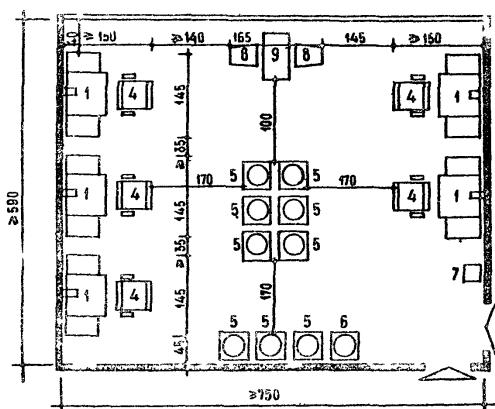


ВАРИАНТ 1

ВАРИАНТ 2

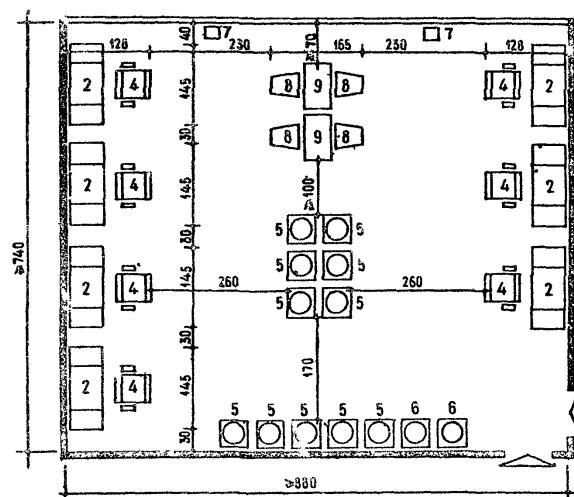


НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ



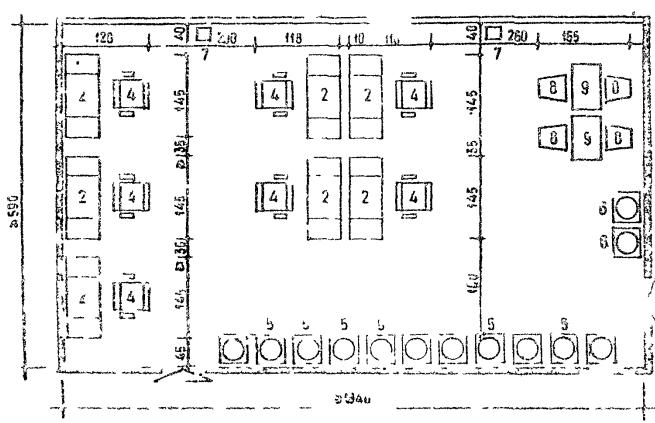
НА 9 РАБОЧИХ МЕСТ

ВАРИАНТ 1

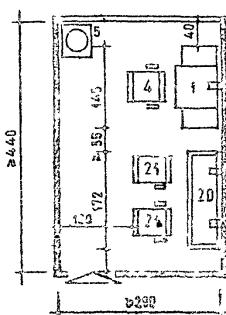


НА 9 РАБОЧИХ МЕСТ

ВАРИАНТ 2



ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ
МОЙКИ И ОКРАСКИ
ВОЛОС



ПРЕДПРИЯТИЯ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

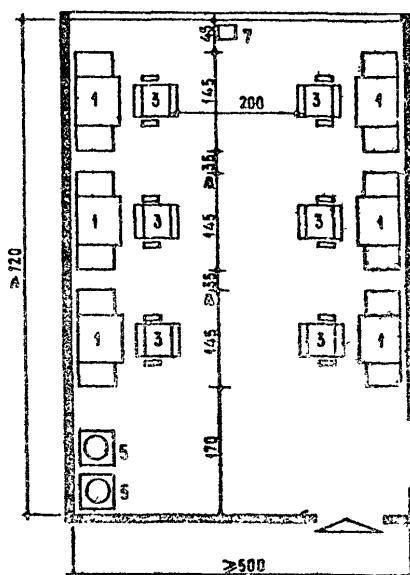
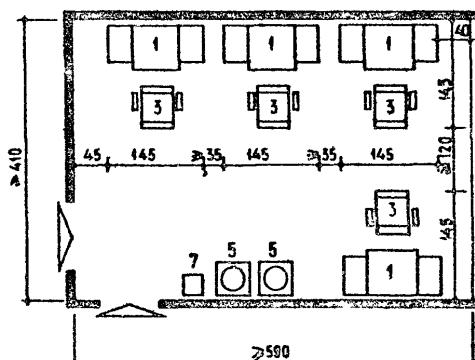
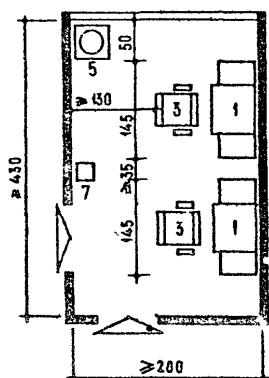
ПАРИКМАХЕРСКИЕ

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ МУЖСКОЙ ЗАЛ

НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА

НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА

СХЕМЫ ЗАЛА

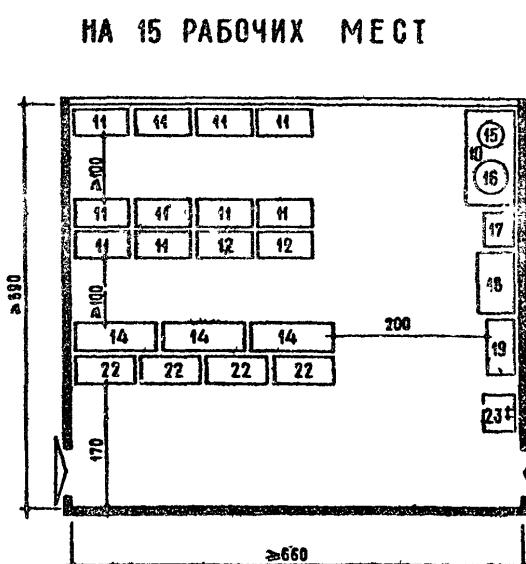
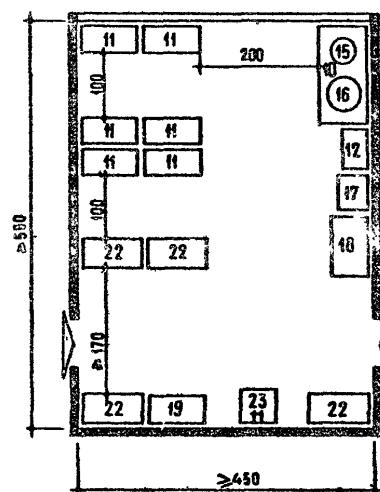
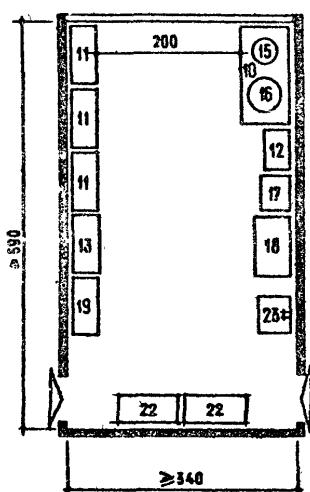


ПОДСОБНЫЕ

ПОМЕЩЕНИЯ

НА 7 РАБОЧИХ МЕСТ

НА 10 РАБОЧИХ МЕСТ

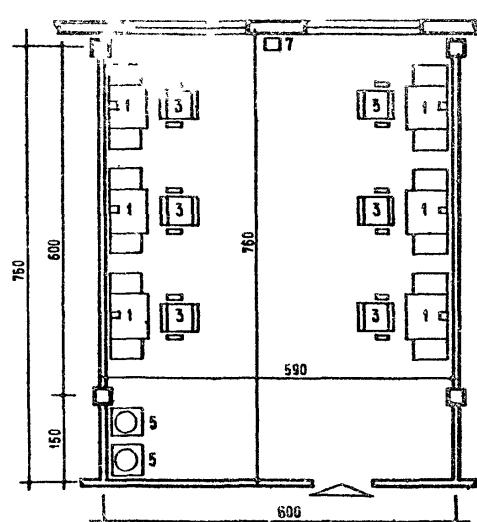


СОСТАВ И ПЛОЩАДИ ПОМЕШЕНИЙ

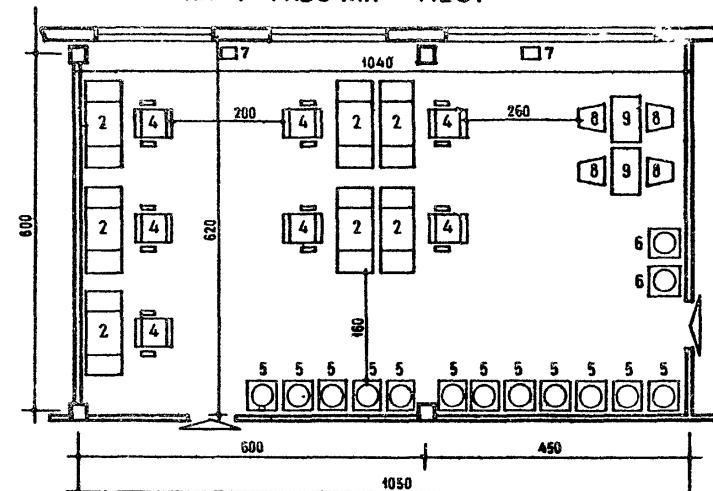
КОЛЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ			ПАСАДАВ m^2															
			ОБЩАЯ						НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО						НА 1 ПРОИЗВОДСТВЕННОГО РАБОЧЕГО			
			ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ			СКАЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ			ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ									
ПАРНКАХЕРСКИЕ	ЗАА	ЗАА	ЖЕНСКИЙ ЗАА	МУЖСКОЙ ЗАА	ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ	СКАЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ	ЖЕНСКИЙ ЗАА	МУЖСКОЙ ЗАА	ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ	СКАЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ	ЖЕНСКИЙ ЗАА	МУЖСКОЙ ЗАА	ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ	СКАЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ		
ПАРНКАХЕРСКИЕ	ЖЕНСКИЙ ЗАА	МУЖСКОЙ ЗАА	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ		
7	5	2	38	38	12	12	—	—	19,8	20	7,6	7,6	6	6	—	—	15 m^2 —ДО 10 РАБОЧИХ И 1,2 m^2 —СЫШЕ 10 ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОЧИХ	1,4
10	6	4	46	45	24	24	—	—	27	27	7,6	7,5	6	6	—	—	1,2 m^2 —СЫШЕ 10 ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОЧИХ	1,35
15	0	6	68	65	36	36	—	13	39	39	7,6	7,2	6	6	—	6,5	1,2 m^2 —СЫШЕ 10 ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОЧИХ	1,3

КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

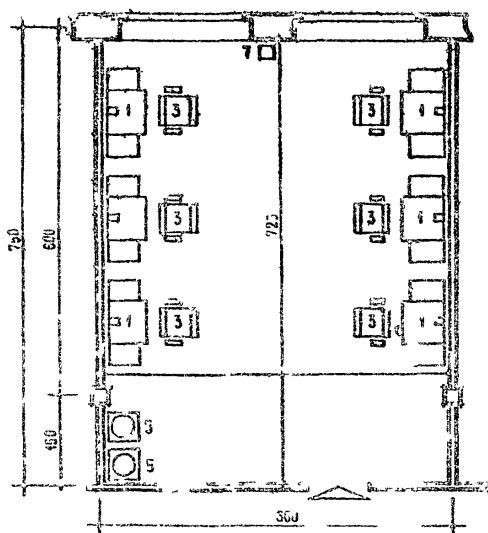
А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ
МУЖСКОЙ ЗАЛ
НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ



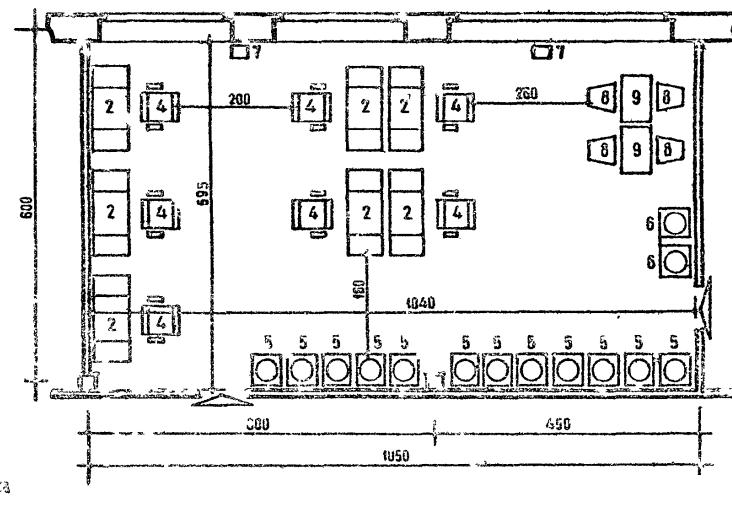
ЖЕНСКИЙ ЗАЛ
НА 9 РАБОЧИХ МЕСТ



Б) КИРПИЧНЫЕ
МУЖСКОЙ ЗАЛ
НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ



ЖЕНСКИЙ ЗАЛ
НА 9 РАБОЧИХ МЕСТ



ОСНОВНЫЕ
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ			
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ		КИРПИЧНЫЕ	
ЖЕНСКИЙ ЗАЛ НА 9 Р.М.	МУЖСКОЙ ЗАЛ НА 6 Р.М.	ЖЕНСКИЙ ЗАЛ НА 9 Р.М.	МУЖСКОЙ ЗАЛ НА 6 Р.М.	
ПЛОЩАДЬ В м ²	64,5	44,6	61,9	42,5
ПЛОЩАДЬ НА 1 Р.М.	7,1	7,4	6,8	7,1

ТАРИКМАХЕР (ЖИЕ)

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



В помещениях приема белья следует предусматривать окна шириной 1,4 м и в глубиной 1,2 м.

В индивидуальных кабинах, а также в помещениях выдачи белья следует устраивать окна шириной 0,6 м и высотой 0,8 м.

Средняя норма приема белья одним приемщиком - 128 кг/смену.

Режим работы приемного пункта принимается 2-сменный.

Срок хранения принятого белья - 8 дней, срок хранения чистого белья - 10 дней.

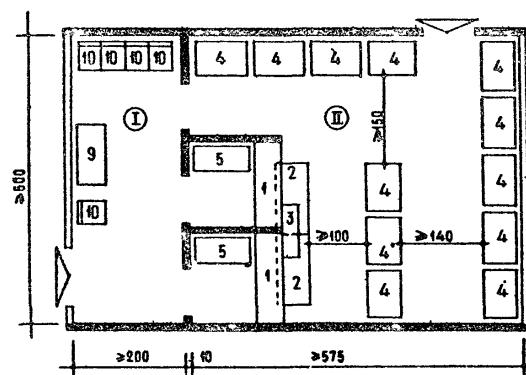
С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я О Б О Р У Д О В А Н И Я

№ п/п	Наименование оборудования и изображение	Тип кабин Борис	Габаритные размеры в мм	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекции	Количество кабин		
					Номинальная мощность кг/ч	240	400
1		3	4	5	6	7	8
2	Артиллерийский		1000x400x200	Индивидуального изготавлив.п	3	5	6
2	Своб		1200x600x200	Городская сеть	3	4	5
3	Весы гравиметрические	И-50 II	930x352x488	Орехово-Зуевский весовой зав. и	1	2	3
4	Дверь для ящиков	Д-5А	900x500x300	Сургутский деревообрабатывающий завод	12	19	20
5	Своб	ШИ-4П-1-65	1300x480x720	Новоуральский завод технологического оборудования	2	3	4
6	Свободный, синтез. 1	С-14	1500x750x300	Проект 64-023, альбом 13, Гипрогорг, г.Москва	1	1	-
7	Синтез	С-2-7	1500x500x375	Проект 64-023, альбом 3, Гипрогорг, г.Москва	3	12	15
8		СИ-7	1000x500x300	Проект 64-023, альбом 14, Гипрогорг, г.Москва	-	-	7
9				Городская сеть	2	2	
10				Городская сеть	4	5	
11				Проект 64-023, городской синтез. 1			

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

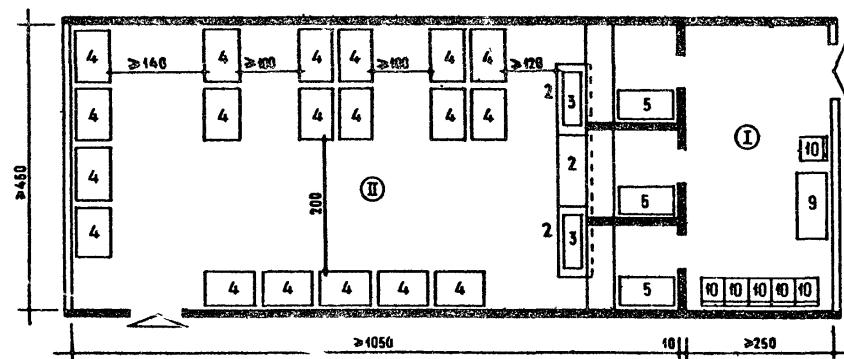
ОТДЕЛЕНИЯ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ
С ПОМЕЩЕНИЕМ ПРИЕМА БЕЛЬЯ

НА 240 КГ/СМ

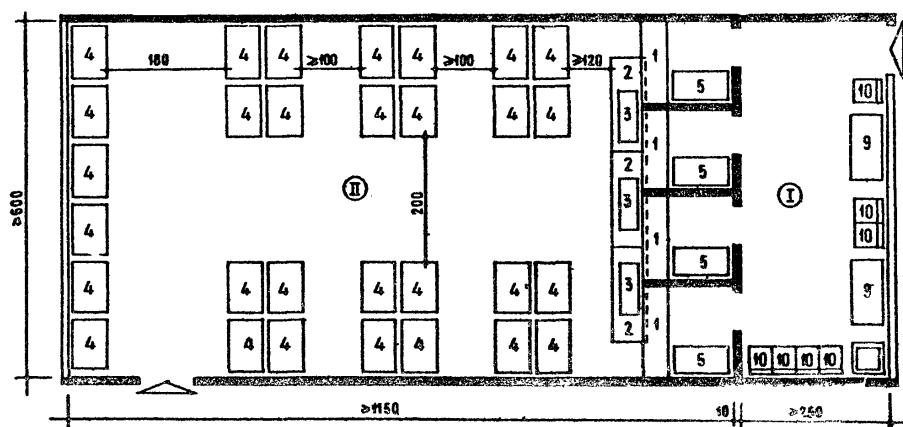


- I - ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ
- II - ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ
- III - ПОМЕЩЕНИЯ ВЫДАЧИ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ
- IV - ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ

НА 400 КГ/СМ



НА 600 КГ/СМ

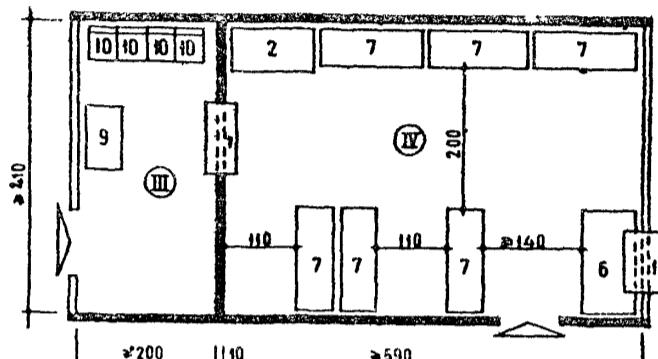


ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

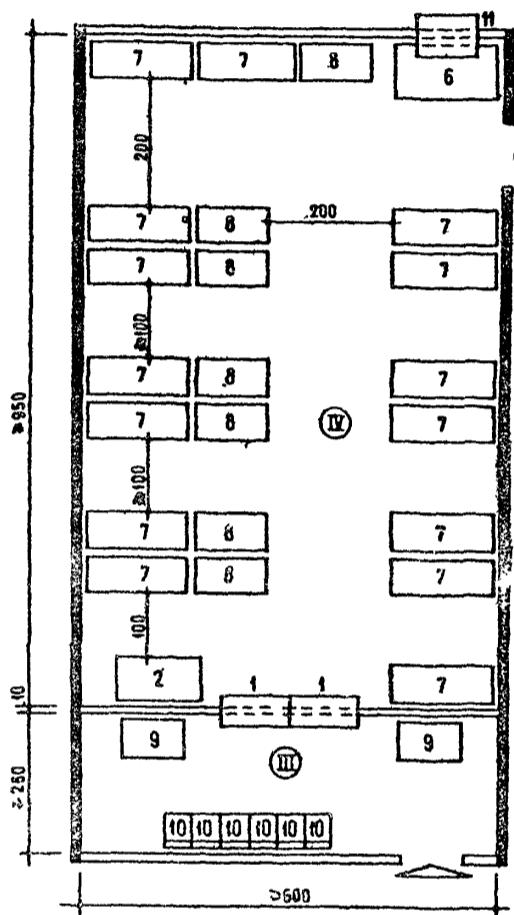
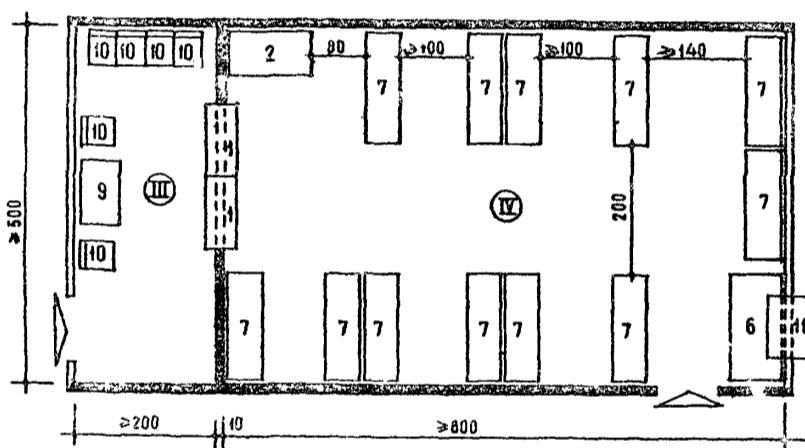
ОТДЕЛЕНИЯ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ

240 KF/CM

на 600 кг/см



НА 400 кг/см



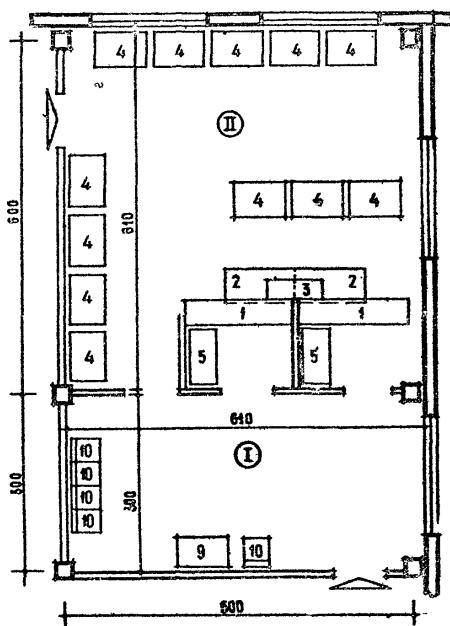
СОСТАВ И ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ

КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ

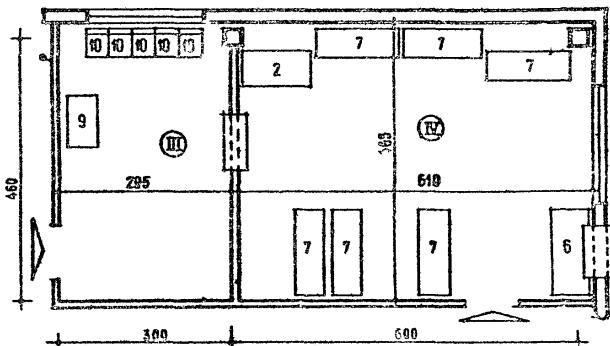
ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ПРИЕМА БЕЛЬЯ

НА 240 КГ/СМ



ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ

НА 240 КГ/СМ

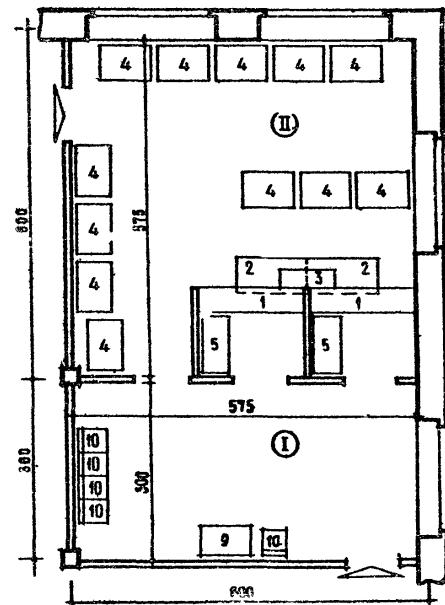
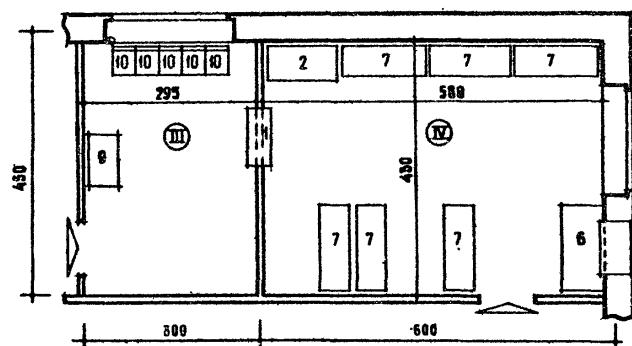


Б) КИРПИЧНЫЕ

ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ПРИЕМА БЕЛЬЯ

НА 240 КГ/СМ

Б) КИРПИЧНЫЕ
ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ
НА 240 КГ/СМ



ОСНОВНЫЕ

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПРИЕМНОГО ПУНКТА ПРАЧЕЧНОЙ НА 240 КГ БЕЛЬЯ В СМЕНУ

ПОКАЗАТЕЛЬ	КОНСТРУКЦИИ							
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ				КИРПИЧНЫЕ			
	ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ	ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ	ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ	ПОМЕЩЕНИЕ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ	ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ	ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ	ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ	ПОМЕЩЕНИЕ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ
ПЛОЩАДЬ В м ²	36,6	18,3	28,3	13,7	33,06	17,5	24,9	12,7
ПЛОЩАДЬ НА 100 КГ БЕЛЯ	7,6	3,8	5,9	2,9	6,9	3,6	5,2	2,6

ВНЕШНИЕ ТУНИКИ
ИНДИЧЕСНЫХ

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



СЕЛЬСКИЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТ ПРИЕМ ЗАКАЗОВ ПО ВСЕМ ВИДАМ УСЛУГ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ОТПРАВКОЙ ИХ В МАСТЕРСКИЕ И ПРЕДПРИЯТИЯ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗОВ (МЕЛКИЙ РЕМОНТ И ПАРИКМАХЕРСКИЕ УСЛУГИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ НА МЕСТЕ).

ЧАСТИЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКАЗОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ВЫЕЗДНЫМИ МАСТЕРАМИ, ДЛЯ ЧЕГО ПРЕДУСМАТРИВАЮТСЯ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ПОМЕЩЕНИЯ.

РЕЖИМ РАБОТЫ СЕЛЬСКИХ КОМПЛЕКСНЫХ ПРИЕМНЫХ ПУНКТОВ ПРИНЯТ В ОДНУ СМЕНУ

СКЛАДСКАЯ ПЛОЩАДЬ СОВМЕЩАЕТСЯ С ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДЬЮ МАСТЕРСКИХ

КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ В СЕЛЬСКИХ КОМПЛЕКСНЫХ ПРИЕМНЫХ ПУНКТАХ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ	ОБСЛУЖИВАЕМОЕ НАСЕЛЕНИЕ В ТЫС. ЧЕЛ.		
	1,5	2,5	5,0
	РАБОЧИХ МЕСТ		
ЗАЛ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ (ПРИЕМЩИК, БЮРО ОБСЛУЖИВАНИЯ)	-	1	1
МАСТЕРСКИЕ МЕЛКОГО И СРЕДНЕГО РЕМОНТА ОБУВИ	1	1	2
МАСТЕРСКИЕ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ	1	1	2
ПАРИКМАХЕРСКИЕ	1	2	3
ВЫЕЗДНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	-	-	2
ИТОГО:	3	5	10

ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ ПОСЕТИТЕЛЕЙ

Помещение для посетителей рассчитано на одно рабочее место краудера. Пункт осуществляет прием и выдачу заказов на все виды услуг, выполняемые более крупными предприятиями, а также координирует связь краудерских комплексных приемных пунктов с головными предприятиями.

При совмещении приема заказов по различным видам обслуживания одним краудером площадь помещения для посетителей определяется по норме для таких помещений во втором из видов обслуживания. (СНиП II-1. 21-71).

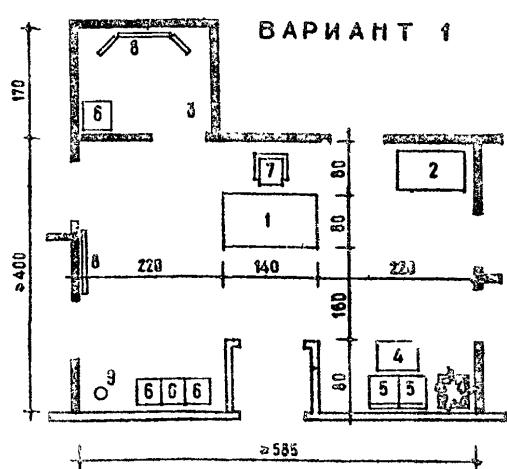
В норму площади помещения для посетителей входит площадь примерочной кабинки (1,7 x 2,0м).

площадь помещений для посетителей допускается увеличивать на 10 кв.метров для размещения высоких морозов, образцов, сувениров, подарков и т.д.

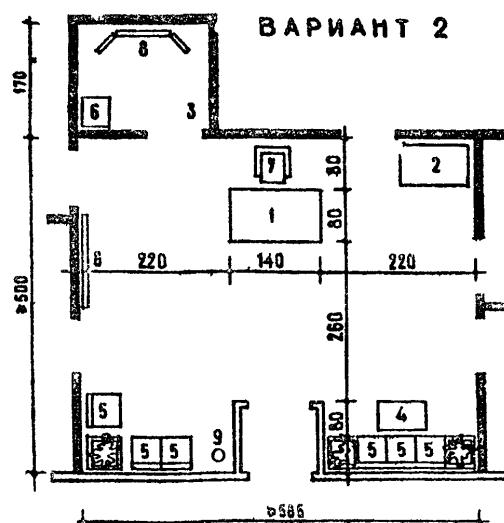
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ п/п	Наименование оборудования	Тип и название марки	Габаритные разме- ри в см	Вес в кг	Мощ- ность в кВт.	Завод-изготовитель или организа- зация, распространяющая черте- жами	Количество в шт.		
							Рабочих мест		
							3	5	10
1	Стол приемника	ПР2-2-69	1400x600x800	-	-	Ижевский мебельный фабрик	1	1	1
2	Горка для мелких товаров	ГМ-1	1000x610x2200	-	-	Гидротехн. Пр.64-623 эл.4	1	1	1
3	Примерочная кабинка		2000x1700x2000	-	-	ЦОТЕИ г. Ижевск	1	1	1
4	Стол журнальный	-	-	-	-	Торговая сеть	1	1	2
5	Кресло	-	-	-	-	Торговая сеть	2	6	6
6	Банкетка	-	-	-	-	Торговая сеть	4	1	1
7	Стул	-	-	-	-	Торговая сеть	1	1	1
8	Зеркало	-	-	-	-	Торговая сеть	2	2	2
9	Вешалка круговая	-	-	-	-	Торговая сеть	1	1	1

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ



ПЛОЩАДЬ ПО СНиП - 25 + 3,4 = 28,4 м²
ПО СХЕМЕ - 24 + 3,4 = 27,4 м²



ПЛОЩАДЬ ПО СНиП - 25 + 3,4 = 28,4 м²
ПО СХЕМЕ - 30 + 3,4 = 33,4 м²

ЧЕРТЕЖИ ОБОРУДОВАНИЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ СНиП листы 7,5,6

ПРЕДПРИЯТИЯ
БЫТОВОГО
ОСНАЖИВАНИЯ

СЕЛЬСКИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ

МАСТЕРСКАЯ РЕМОНТА ОБУВИ
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

нр пп	Название оборудования	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Вес в кг	Мощ- ность в кВт	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество штук	
							3	5
1	Машинка для ремонта верха и подкладки обуви ^{х)}	378	900x500x1285	98,6	0,27	Подольский механический завод имени Калинина	1	1
2	Машинка для прикрепления каблуков и мужской и женской обуви	ПК-1-Р	310x420x1455	55	-	Механический завод, г. Вындин Водочек	1	1
3	Машинка для двоения деталей низа обуви	ДН-1-Р	403x426x688	75	-	Механический завод, г. Вындин Водочек	1	1
4	Машинка для обрезки подметок, спускания края деталей низа и обхвата ранта	ОСР	500x182x600	25	-	Механический завод, г. Вындин Водочек	1	1
5	Термоактиватор	ТАП-Р	450x480x640	80	4,0	Одесский завод "Легман"	1	1
6	Пресс для прикрепления ручьев, подметок, подков и обуви	ППР	380x435x720	40	привод ручной	Одесский завод "Легман"	1	1
	Отделочный малогабаритный станок	ОМС-Р	1000x600x1300	200	1,27	Грибановский машиностроительный завод	1	1
8	Стол обувщика-ремонтника	СР	600x460x860/ 1795	86	-	Грибановский машиностроительный завод	1	1
9	Стойка с комплектом съемных поддонов	ЯР	d = 815 - h = 1035	12,4	-	Белорусский механический завод	1	1
10	Приспособление для вставки блочек в крючков	ВЧМ-Р	114x300x375	8	-	Аргамасский завод "Легман"	1	1
11	Приспособление для растяжки обуви	РОС-2-76	175x650x290	17,6	-	Вологодский литейно-механический завод	1	1
12	Стеллаж для хранения обуви	-	1000x350x1690	-	-	Индивидуальное изготовление	1	1
13	Стол рабочий	СВК-2-69	904x650x900	-	-	Проект ОН-036-06 ВЛКТИ, г. Москва	1	1
14	Стол-верстак обувщика	СВО-1-67	1004x784x600	-	-	Проект ОН-036-06 ВЛКТИ, г. Москва	-	-
15	Стол рабочий	ОН-036-04	1375x650x900	-	-	Черемховская мебельная фабрика	1	1
16	Прилавок для приема обуви (в двери)	-	800x400x900	-	-	Индивидуальное изготовление	1	1
17	Табурет обувщика	ЛО 1-67	400x400x360	-	-	Черемховская мебельная фабрика	1	1
18	Стеллаж-тележка для транспортировки обуви	СН 04-ОР	860x390x1600	-	-	Первоуральский завод технологического оборудования	-	-

х) Для ремонта верха и подкладки обуви может быть применена машина № 01204/Р1 и 01204/Р5, габариты 700x500x1120, изготавливаемая объединением КОВО (ЧССР).

СРЕДНЯЯ ВЫРАБОТКА ОДНОГО РАБОЧЕГО В ГОД 2400 РУБЛЕЙ.

РЕЖИМ РАБОТЫ МАСТЕРСКОЙ ПРИНИМАЕТСЯ В ОДНУ СМЕНУ

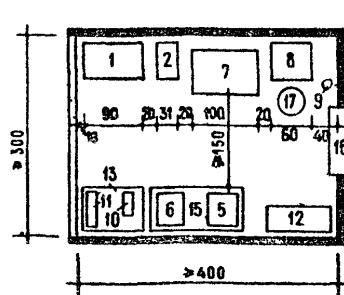
РЕМОНТ ОБУВИ ПРОИЗВОДИТСЯ ИНДИВИДУАЛЬНЫМ МЕТОДОМ.

СРОК ХРАНЕНИЯ ОТРЕМОНТИРОВАННОЙ ОБУВИ И ОБУВИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ РЕМОНТУ, ПРИНИМАЕТСЯ З ДНЯ

СРОК ХРАНЕНИЯ ОСНОВНЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРИНИМАЕТСЯ ЗО ДНЕЙ.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

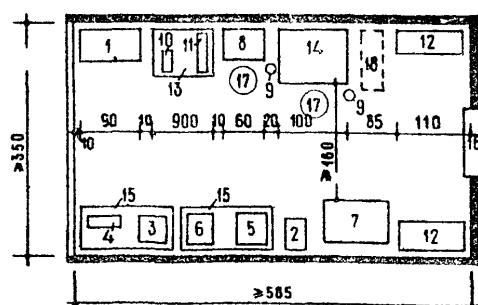
НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



ПЛОЩАДЬ ПО СН И П - 10,5 м²

ПО СХЕМЕ - 12,0 м²

НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА



ПЛОЩАДЬ ПО СН И П - 21,0 м²

ПО СХЕМЕ - 21,0 м²

МАСТЕРСКАЯ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ

В мастерских производится ремонт мужской и женской одежды и легкого платья.

Средняя выработка одного рабочего в год - 2 000 рублей.

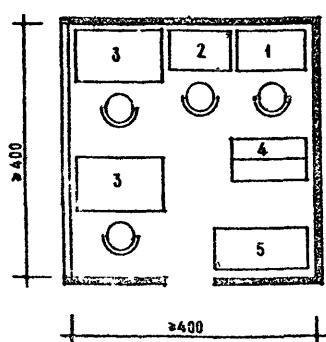
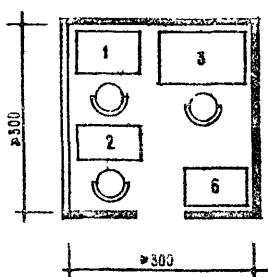
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ пп	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные раз- меры в мм	Вес в кг	Мощ- ность в кВт	Завод-изготовитель или органи- зация, распространяющая чертежи	Количество пункт Рабочих мест		
							3	5	10
1	Швейная машина со столом	22А	1100x650x800	89	0,27	Орловский завод "Легкая"	1	1	1
2	Швейная машина со столом	51А	1000x530x800	65	0,27	Подольский механический завод им. Калинина	1	1	1
3	Стол для индивидуального рабочего места портного	СЛР-3-69	1400x800x600	-	0,9	Ишимбайская мебельная фабрика	1	1	2
4	Вешалка-голешка	ВГ-5	1210x700x1600	-	-	Гипротех. Пр.69-500/1, альбом 4	-	-	1
5	Шкаф	ШВ-2	1500x600x2000	-	-	Гипротехн. Пр.64-028, альбом 4	-	-	1
6	Шкаф	ШВ-2А	1000x600x2000	-	-	Гипротехн. Пр.64-023, альбом 3	1	1	-
	Стул поворотно-подъемный	СПК-2-68	370x370 Н=855	-	-	Завод "Металлист", г.Челябинск	3	3	4

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА

НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



ПЛОЩАДЬ ПО СН И П:
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ - 7,0 м²
СКЛАДСКАЯ - 1,5 м²
ОБЩАЯ - 8,5 м²
ПО СХЕМЕ - 9,0 м²

ПЛОЩАДЬ ПО СН И П:
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ - 14,0 м²
СКЛАДСКАЯ - 3,0 м²
ОБЩАЯ - 17,0 м²
ПО СХЕМЕ - 16,0 м²

ЧЕРТЕЖИ ОБОРУДОВАНИЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ СН АЛОСЫ 10,9

П А Р И К М А Х Е Р С К И Е

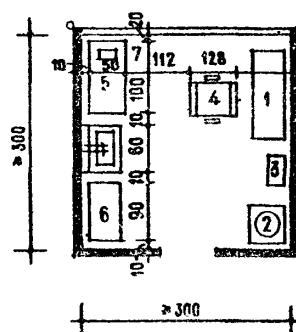
В парикмахерской на одно рабочее место мастер совмещает операции по обслуживанию мужчин и женщин.
Средняя выработка мастера парикмахера в год 2800 рублей.
Маникюр предусматривается, как выездное обслуживание I раз в неделю.

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я О Б О Р У Д О В А Н И Я

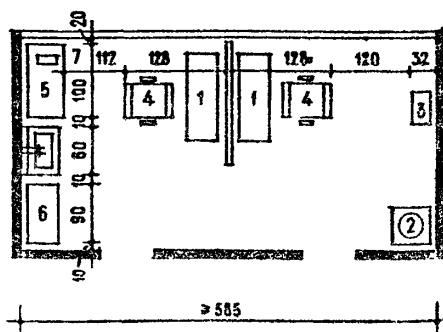
№ п/п	Наименование оборудования	Тип и назн меры	Габаритные раз- меры в мм	Вес в кг	Мощ- ность в кВт	Завод-изготовитель или органи- зация, разработавшая чертежи	Количество штук		
							Рабочих ме- ст	5	П
8	5	2							
1	Парикмахерский туалет	СТИС-2-71	1200x420x800	-	0,4	Калининская экспериментальная фабрика технологического обо- рудования	I	2	
2	Аппарат для сушки волос	СВ-1	687x687x1500	24	0,77	Опытный эл.механический завод, г.Москва	I	1	
3	Парикмахерский санитарный	ПА-22	270x290x380	5	0,3	Производственный комбинат УБКО Мосгорспожжана	I	1	
4	Кресло парикмахерское универсальное	III	500x450x600	-	-	Механический завод, г.Гуна	I	2	
5	Стол подсобный	-	1000x500x900	-	-	Спец.разработка	I	1	
6	Баф для бороды	БРП-4-55	860x400x1578	-	-	Черемховская избочная фабрика	I	1	
7	Электроника 2-х конфорочная	-	-	-	1,5	Покупная	I	1	
8	Стул	-	-	-	-	Покупное	2	2	

Ф У Н К Ц И О Н А Л Ь Н Ы Е С Х Е М Ы

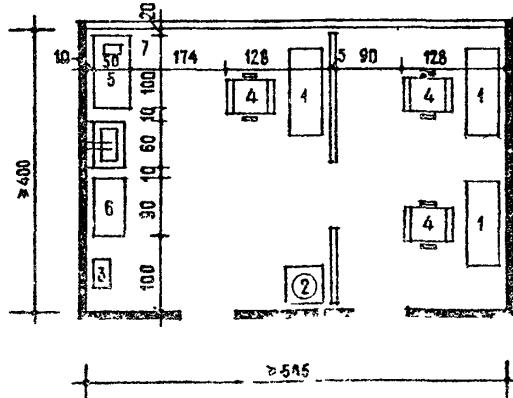
НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА



НА 3 РАБОЧИХ МЕСТА



ПЛОЩАДЬ ПО СН И П:

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ - 8,0 м²

ПОДСОБНАЯ - 1,5 м²

ОБЩАЯ - 9,5 м²

ПО СХЕМЕ - 9,0 м²

ПЛОЩАДЬ ПО СН И П:

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ - 8,0 + 6,0 = 14,0 м²

ПОДСОБНАЯ - 1,5 x 2 = 3,0 м²

ОБЩАЯ - 17,0 м²

ПО СХЕМЕ - 16,0 м²

ПЛОЩАДЬ ПО СН И П:

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ - 12,0 + 5,0 = 20,0 м²

ПОДСОБНАЯ - 1,5 x 3 = 4,5 м²

ОБЩАЯ - 24,5 м²

ПО СХЕМЕ - 24,0 м²

ЧЕРТЕЖИ ОБОРУДОВАНИЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ СМ. ЛИСТЫ 30, 5

**ПРЕДПРИЯТИЯ
БЫТОВОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ**

СЕЛЬСКИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ

43

ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ВЫЕЗДНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И КЛАДОВЫЕ

В помещения для выездного обслуживания могут выполняться услуги по фотографии, по ремонту бытовой техники, тело-радиоаппаратуры, для чего предусматривается необходимое оборудование.

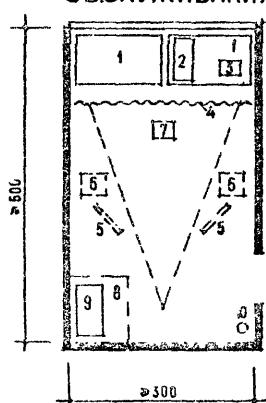
В сельских приемных пунктах, при созмещении приема заказов по различным видам обслуживания одним приемщиком, площадь складских помещений следует принимать не менее 20 м^2 (Смл II-1.21-71)

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я О Б О Р У Д О В А Н И Я

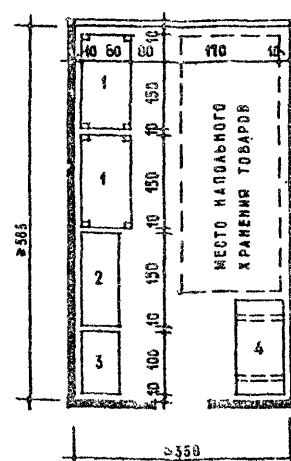
№ п/п	Наименование оборудования	Тип или марка	Габаритные размеры в ми	Вес в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество в шт.			
						8	5	10	
1	Помещение для выездного обслуживания	-	1400x800x800	-	Спец.разработка	-	2	2	
2	Смесарный верстак	БС-12А	860x710x700	0,6	100	Стальстроительный завод "Коммунар", г.Вильнюс	-	1	1
3	Электроотбойка	Э 9701	880x230x285	0,21	-	и/я 9-2880, г.Томск	-	1	1
4	Штота-автом	-	8000x3000	-	-	Покупная	-	1	1
5	Кресло съемочное	-	-	-	-	Покупное	-	4	4
6	Стул	-	-	-	-	Покупное	-	10	10
7	Отракатель	-	1000x1800	-	-	Покупное	-	2	2
8	Освобытатель напольный "Совин"	-	-	0,5	-	Завод изодборудования, г.Свердловск	-	2	2
9	Нижний подсвет	НП-2	-	0,2	3,5	г.Томск, и/я ЯЦ 54/2	-	1	1
10	Кабина для перевозки фото- аппаратуры	-	1000x1000x2000	-	-	Спец.разработка	-	1	1
11	Стол подсобный	-	800x400x900	-	-	Спец.разработка	-	1	1
12	Весы на 10 кирзов	-	-	-	-	Спец.разработка	-	1	1
<u>ПЛАСТИК</u>									
1	Столик	СД-9	1500x800x250	-	-	Гипротогр, пр.64-028, аз.4	-	2	2
2	Шкаф	НБ-2	1500x600x2000	-	-	Гипротогр, пр.64-028, аз.4	-	1	2
3	Шкаф	НБ-2А	1000x600x2000	-	-	Гипротогр, пр.64-028, аз.4	-	1	1
4	Подстоловариши	НП-3	1500x800x200	-	-	Гипротогр, пр.64-028, аз.4	-	1	1

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

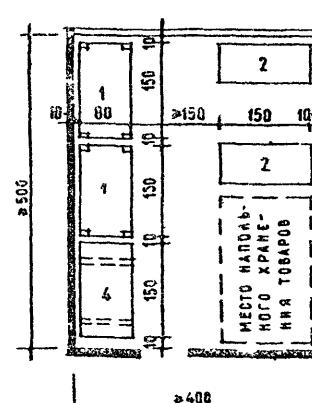
**ПОМЕЩЕНИЕ
ДЛЯ ВЫЕЗДНОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ**



КЛАДОВЫЕ



ВАРИАНТ 1



ВАРИАНТ 2

ПЛОЩАДЬ ПО СН И П-15 м^2
ПО СХЕМЕ-15 м^2

ПЛОЩАДЬ ПО СН И П-20 м^2
ПО СХЕМЕ-21 м^2

ПЛОЩАДЬ ПО СН И П-20 м^2
ПО СХЕМЕ-20 м^2