

Изм 5 УТВ 14.01
Доп 14 1980

8 20.07
14 89 C

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

СССР.14-018 8-413
УДК 669.15-41
Группа В33

Извещение 7 УТВ 24.01
от экзема. № 14 1980

УТВ 23/11-75
Доп № 197 г

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Главное управление химического машиностроения
Министерства химического и металлургического машиностроения СССР

Зам. начальника Главного Технического Управления Министерства черной металлургии СССР



1972 г.

19 2

ШВЕЦЕВ И.И.
1972 г.

1 20.07
10 1980

Извещение 6 УТВ 24.01
от экзема. № 3 1980

0209 6234-82

СТАЛЬ ТЛСТОЛИСТОВАЯ
ВИСОКЛЕГИРОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-I-394-72

(Взамен ТУ 2780-51 и ЧМТУ/ДНМЧМ 222-59)

Срок введения : 30/IV-73г.

На срок : Без огр.

СОГЛАСОВАНЫ:

РАЗРАБОТАНЫ:

Инженер Уральского химического машиностроения

Кузнецким металлургическим комбинатом



ГЛСЫН Н.Г.



Инженер комбината

КРИТИН И.А.

1972 г.

1972 г.

Извещение 2 УТВ 24.01
от экзема. № 4 1980

Извещение 7 УТВ 11.07
от экзема. № 24 85

Изм № 0000 Подп и Дата
Изм № 0000 Подп и Дата

18.5.80

1972 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ Совет Министров СССР
Зарегистрировано и введено в регистр государственной регистрации за №

Настоящие технические условия распространяются на поставку точностистого горячекатаного высокоуглеродистого, коррозионностойкого стали толщиной свыше 50 до 75 мм.

1. ССРТАМЕНТ.

1.1. Размеры листов устанавливаются по спецификации завода-поставщика, ширина не более 1000 мм, при этом все листы не должны превышать 950 кг. Допускаемые отклонения по толщине в соответствии с ГОСТ 5681-57, по длине и ширине плюс 50 мм.

Допускается поставка листов без обрезки кромок.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Листы изготавливаются из стали марок Ж13, Х18Н10Т, ОХ18Н10Т, Х17Н13М2Т, ОХ17Н13М2Т, Х17Н13М3Т.

Химический состав стали должен соответствовать ГОСТ 5632-61.

2.2. В зависимости от состояния поверхности листы поставляются двух групп А и Б согласно ГОСТ 7350-66.

2.3. Качество поверхности листов должно соответствовать требованиям ГОСТ 7350-66.

Глубина зачистки не должна превышать 2 мм.

2.4. Листы поставляются без правки.

2.5. Механические свойства, склонность к межкристаллитной коррозии и макроструктура должны соответствовать ГОСТ 7350-66.

2.6. По требованию заказчика стали марок ОХ18Н10Т и ОХ17Н13М2Т поставляются с контролем предела текучести (Устойчивого) $\sigma_{0.2}^+$ при температуре 350°, который должен быть не менее 18 кг/мм².

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.

3.1. Листы предъявляются в приемке партиями, состоящими из листов одной плавки и однородной группы толщин в пределах 10 мм.

ТУ 14-I-394-72

Сталь точностистая
высокоуглеродистая
коррозионностойкая

| | | |
|------|---|---|
| Лист | 2 | 3 |
|------|---|---|


3.2 Испитание на растяжение при температуре 350° проводятся по ГОСТ 9651-61.

3.3 Все остальные условия в части правил приемки, методов испытаний, маркировка и упаковка в соответствии с ГОСТ 7350-66.

Зарегистрированы:
" 30 " октября 1972г.

Зав. Техническим
отделом ЦНИИЧМ

с. Каплан
/Каплан А.С./



| | | | | | |
|-------------|-------------|------------|-------------|-------------|----------------|
| Инв № докум | Подп и дата | Взам инв № | Инв № докум | Подп и дата | Лист |
| | | | | | 3 |
| Изм. | Лист | № докум | Подп | Дата | ТУ I4-I-394-72 |



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ
ИМ И П БАРДИНА

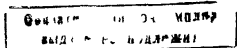
107843, Москва, Б-5, 2я Бауманская ул., д 9/23 Телефон 267 01 02, с/р 1-00 Для телеграмм—Москва
ЦНИИЧЕРМЕТ Расчетный счет 240802 в Бауманском отделении Госбанка

№ ТУ/ТУ-14-1-394

22 апреля 1972

319-2500

ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ КУЗНЕЦКОГО МЕТКОМБИНАТА
ТОВ. КРИТИНУ И.Н.
ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ УРАЛЬСКОГО ЗАВОДА ХИМИ-
ЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
ТОВ. ГЛОБИНУ Н.Г.
ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ БЕЛГОРОДСКОГО КОТЛОСТРОИ-
ТЕЛЬНОГО ЗАВОДА
ТОВ. ГОРБАТЕНКО И.М.
ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА ГЛАВНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО УПРАВ-
ЛЕНИЯ МЧМ СССР
ТОВ. ШЕФТЕЛЮ Н.И.
НАЧАЛЬНИКУ ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ ХИМИЧЕСКОГО
МАШИНОСТРОЕНИЯ МИНХИМНЕФТЕМАША СССР
ТОВ. КУРАМЖИНУ А.В.
ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛА
ТОВ. ЗУЕВУ Б.П.
ЧЛЕНУ ГОСКОМИТЕТА ЦЕН СМ СССР
ТОВ. ИЛЬИНУ А.И.
НАЧАЛЬНИКУ ВИЭС ТОВ. МАКАРЧУКУ И.Н.
НИИЭЧМ

ПИСЬМО-ПОПРАВКА

к ТУ 14-1-394-72 "Сталь толстолистовая высоколегированная
коррозионностойкая"

1. В п.2.1, п.2.6 наименование марок заменить: 2Х13 на 20Х13.
(2Х13); Х18Н10Т на 12Х18Н10Т (Х18Н10Т); 0Х18Н10Т на 08Х18Н10Т
(ЭИ914); Х17Н13М2Т на 10Х17Н13М2Т (ЭИ448); 0Х17Н13М2Т на
08Х17Н13М2Т; Х17Н13М3Т на 10Х17Н13М3Т (ЭИ432).

2. В п.2.1 ссылку на ГОСТ 5632-61 заменить на ГОСТ 5632-72.

3. В п.3.2 ссылку на ГОСТ 9651-61 заменить на ГОСТ 9651-73.

Основание: Введены в действие с 1.01.75г. ГОСТ 5632-72 и ГОСТ
9651-73.

Зав.Техническим отделом

/А.С.Каплан/

Одр 326-45
4

ОКП 09 8600

УДК 669.15-41

Группа ВЗЗ

С 18.08.1979 г.
18.08.1979 г.

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ВПО Союзхим

Минхиммаша

Заместитель начальника
технического управления
Минчермета СССР

Ю.Е. Кузнецов

" 21 " 1979 г.

1979 г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ
ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

Технические условия

ТУ 14.1-394-72

Изменение №1

Срок введения 09.06 79

1. Срок действия ТУ ограничен до 01.05.83 г.
2. В пункте 1.1 ссылку на ГОСТ 5681-57 заменить на ГОСТ 19903-74.
3. Пункт 2.2 изложить в следующей редакции:
"В зависимости от состояния поверхности листы постав-
ляются трех групп М4б, М5б и М5г согласно ГОСТ 7350-77".
4. В пунктах 2.3, 2.5 и 3.3 ссылку на ГОСТ 7350-66
заменить на ГОСТ 7350-77.



СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Уральского завода химичес-
кого машиностроения

" 14 " 1979 г.

РАЗРАБОТАНЫ

Главный инженер
Кузнецкого металлургического
комбината

В.В. Макрушин

01 1979 г.

Зав. лабораторией стандарти-
зации специальных сталей
ЦНИИЧМ

В.Т. Абабков

" 2 " 02 1979 г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ в ЦНИИЧМ № 09 04 79

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

В.И. Меандров

" " 1979 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ
и ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ
СССР

1979 г.
19.08.1979

Лр В33

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Технического
управления Минчермета СССР

Ю.Е.Кузнецов

1983 г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ
КОРРОЗИОННО-СТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I-394-72

Изменение № 2

Срок введения: *12.06.83г*

Срок действия технических условий продлен до 01.05.86 г.

Примечание: Оптовые цены помещены в справочнике к
прейскуранту 01-02 изд. 1980г.

| | |
|--|----------------------|
| Государственный комитет СССР по стандартизации Госстандарт | |
| регистр, | дело и инв. |
| Госу | венной |
| <i>83.08.09</i> | за № <i>96043/02</i> |

Разработаны:

Зав. лабораторией стандартизации
спец. сталей ЦНИИЧМ

В.Т.Абабков

1983 г.



Зарегистрировано в ЦНИИЧМ: *12.05.83г*

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

В.Т.Абабков

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

на сталь толстолистовую высоколегированную коррозионностойкую

| Марка стали | Оптовая цена в рублях за тонну листов | |
|-------------|---------------------------------------|-------|
| | толщиной в мм | |
| | 52-60 | 65-95 |
| 08X21H6M2T | I590 | I640 |
| 08X22H6T | I040 | I070 |

Примечание: 1. Оптовые цены установлены на обрезные листы нормальной плоскостности в термически обработанном и травленном состоянии МЗб.

2. На данную продукцию распространяются общие указания прейскуранта №01-10 изд. I980г.

Зав. лабораторией экономического
обоснования цен на новую продукцию
ИЭ ЦНИИЧМ

А.И. Ильин


06.05.85

09 8600

УДК 669.15-41

Группа ВЗ3

СОГЛАСОВАНО :

Главный инженер ВПО "Союзхиммаш" Минхиммаш СССР

" 25 " 12 1985

УТВЕРЖАЮ:



Главный инженер Технического МЧМ СССР

Ю.Е.Кузнецов

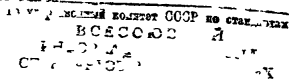
1985

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИ-
РОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I-394-72

Изменение № 5



Срок введения:

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Уральского
завода Технического машино-
строения

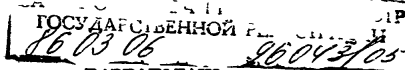
Н.Г.Глобин

1985

Зав. лабораторией стандартиза-
ции спец. сталей ЦНИИЧМ

В.Т.Абабков

1985



РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер Кузнецкого
завода Технического комбината

А.А.Фомин

1985

1. Пункт 1.1. Второе предложение изложить в редакции: "Пре-
дельные отклонения по толщине плюс 0,6 мм, минус 1,5 мм, по длине
и ширине плюс 50 мм."

2. Пункт 3.2. Заменить ссылку ГОСТ 9651-73 на ГОСТ 9651-84.

06.02.86

Зарегистрировано ЦНИИЧМ
Зав.отделом стандартизации черной
металлургии

В.Т.Абабков

1986

Полн. в деле

Мен. в дел.

Взам з/дл

Полн. в деле

Мен. в деле

ОКП 09 8600

УДК 669.15-41

Группа В33

Согласовано

Начальник Главного Технического
управления Минтяжмаша



В.Т.Шатуров

1986г.

Утверждаю

Заместитель начальника
Технического управления
Минметалла СССР

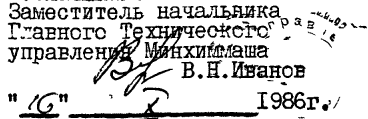


Ю.Е.Кузнецов

1986г.

Согласовано

Заместитель начальника
Главного Технического
управления Минхиммаша



В.Н.Иванов

1986г.



19 01 87

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ

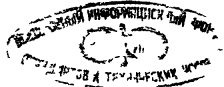
КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I-394-72

Изменение № 6

Самм...
задача не задана



Срок введения 26 03 87

Согласовано

Разработано

Директор Института качест-
венных сталей ЦНИИЧМ

С.А.Голованенко

1986г.

Директор Минтяжмаша

В.И.Докучаев

Директор Минхиммаша

В.И.Бондарь

Заместитель директора

Ю.И.Киприянов

1986г.

Зав.лабораторией стандартизации
опецсталей и сплавов ЦНИИЧМ

В.Т.Абабков

1986г.

№ 96043/66 от 27 05 87
096043/66
24 02 87

Изменение № 6 к ТУ 14-I-394-72

Раздел 2, пункт 2.1 дополнить маркой стали 09Х17Н7Ю.

Примечание к ТУ изложить в редакции:

Оптовые цены на продукцию стали марки 09Х17Н7Ю согласно приложению.

Зарегистрировано ЦНИИЧЕРМЕТОМ:

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии



В.Т.Абабков

"26" 12 1986г.

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

на сталь толстолистовую высоколегированную коррозионностойкую

| Марка стали | Оптовая цена в рублях за тонну листов толщиной | |
|-------------|--|-------|
| | в мм | |
| | 52-60 | 65-75 |

09.11.74

937

975

- Примечание: 1. Оптовые цены установлены на орезные листы нормальной плоскости в термически обработанном и травленном состоянии МЗБ.
2. На данную продукцию распространяются "Общие указания" прейскуранта №01-10 изд.1980г.

И.о.зав.лаборатории совершенствования методологии ценообразования и текущих прейскурантов Института экономики ЦНТИ



М.К.Сорокина

ОКП.. 09-8000.....

УТВЕРЖДЕНО

в установленном порядке
" 29 " 01 1987г.

УДК.....

Группа.. В33.....

СОГЛАСОВАНО

в установленном порядке
с заинтересованными организациями

Верно:.....
подпись и печать



СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГГИРОВАННАЯ
КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-I-394-72
Изменение № 7

Срок действия с 10.05.87
до.....

1. Дополнить раздел 2 "Технические требования" пунктом 2.7
"2.7. В листах сталей марок 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2
08Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т определяется условный предел текучести
при остаточной деформации ϵ % / 6,0 %. Значения предела текучести
должны соответствовать следующим нормам таблицы:

| Марка стали | 08Х18Н10Т | 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 08Х17Н13М2Т |
|--|------------|---|
| $\sigma_{0,2}$ Н/мм ² / кгс/мм ² / не менее | 250 / 25 / | 270 / 27 / |

Результаты факультативны с обязательным занесением в
сертификат".

2. Дополнить раздел 3 "Правила приемки и методы испытаний"
пунктом 3.4:

"3.4. Предел текучести условный $\sigma_{I,0}$ определяется графическим
способом по диаграмме растяжения с масштабом записи по оси
удлинения не менее 50:1. Допускается при отсутствии соответствующего
оборудования определять $\sigma_{I,0}$ при записи диаграммы с
масштабом по оси удлинения не менее 10:1"

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО 10.02.87

88/145

УДК 669.14.018.8-413

Группа В 33

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора ЦНИИчермет

В. А. Синельников

" 20 " 01 1989г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ
КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

Технические условия

ТУ 14-I-394-72

Изменение № 8

Срок введения с 23 03 89

СОГЛАСОВАНО:

РАЗРАБОТАНО:

Гл. инженер Кузнецкого меткомбината
телеграмма № 277128/174/3 от 10.01.89г.

Зав. лабораторией стандартизации
спец. сталей и сплавов ЦНИИЧМ

Оржех

В. Т. Абабков В. Т. Абабков

Руководитель Госприемки на
Кузнецком меткомбинате

В. А. Скороходов

1989г.

Гл. инженер завода Уралхиммаш

телеграмма № 221303/277 от 11.01.89г.

Глобин

Руководитель Госприемки на
заводе Уралхиммаш

телеграмма № 62-14- от 11.01.89г.

Осокин

Срок действия ТУ продлен до 01.07.94г.

Экспертиза проведена 23/01/89

Зав. лабораторией стандартизации спец.
сталей и сплавов ЦНИИЧМ

В. Т. Абабков В. Т. Абабков

1989г.

89.0209

098 043/08 23 01 89