

ИЗМ 5 УТВ 14.01
Доп 14 1980

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

669.14-018 8-413
УДК 669.15-41
Группа В33

ИЗВЕЩЕНИЕ 7 УТВ 24.01
ОТ ЗМАН № 14 1980

УТВ 23.11-75
Доп № 197 г

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖАЮ:

Главное управление химического машиностроения
Министерства химического и металлургического машиностроения

Зам. начальника Главного
Технического Управления
Министерства черной
металлургии СССР



1972 г.

19 8

ШЕВЧЕНКО Н.И.

1972 г.

1 204
10 1972

ИЗВЕЩЕНИЕ 6 УТВ 24.01
ОТ ЗМАН № 3 1980

6234-72

СТАЛЬ ТЛСТОЛСТОЕВАЯ
ВИСОКОЛЕГИРОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-I-394-72

(Взамен ТУ 2780-51 и ЧМТУ/ДННЧМ 222-59)

Срок введения : 30/IV-73г.

На срок : Без огр.

СОГЛАСОВАНЫ:

РАЗРАБОТАНЫ:



Инженер Уральского
химического машино-

ГЛСЫН Н.Г.

1972 г.



Кузнецким металлургическим
комбинатом

Инженер комбината

КРИТИН И.А.

1972 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ 2 УТВ 24.01
ОТ ЗМАН № 4 1980

ИЗВЕЩЕНИЕ 4 УТВ 11.07
ОТ ЗМАН № 24 85

3 2472
10 84

1972 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
Сов. Минавтом СССР



Зарегистрировано и введено в регстр
государственной регистрации
за №

Настоящие технические условия распространяются на поставку точностистого, горячекатаного высокоуглеродистого, коррозионностойкого стали толщиной свыше 50 до 75 мм.

1. ССРТАМЕНТ.

1.1. Размеры листов устанавливаются по спецификации завода-поставщика, ширина не более 1000 мм, при этом все листы не должны превышать 950 кг. Допускаемые отклонения по толщине в соответствии с ГОСТ 5681-57, по длине и ширине плюс 50 мм.

Допускается поставка листов без обрезки кромок.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Листы изготавливаются из стали марок Ж13, Х18Н10Т, ОХ18Н10Т, Х17Н13М2Т, ОХ17Н13М2Т, Х17Н13М3Т.

Химический состав стали должен соответствовать ГОСТ 5632-61.

2.2. В зависимости от состояния поверхности листы поставляются двух групп А и Б согласно ГОСТ 7350-66.

2.3. Качество поверхности листов должно соответствовать требованиям ГОСТ 7350-66.

Глубина зачистки не должна превышать 2 мм.

2.4. Листы поставляются без правки.

2.5. Механические свойства, склонность к межкристаллитной коррозии и макроструктура должны соответствовать ГОСТ 7350-66.

2.6. По требованию заказчика стали марок ОХ18Н10Т и ОХ17Н13М2Т поставляются с контролем предела текучести (Устойчивого) $\sigma_{0.2}^+$ при температуре 350°, который должен быть не менее 18 кгс/мм².

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.

3.1. Листы предъявляются к приемке партиями, состоящими из листов одной плавки и однородной группы толщин в пределах 10 мм.

ТУ 14-I-394-72

Сталь точностистовая
высокоуглеродистая
коррозионностойкая

2

3

3.2 Испитание на растяжение при температуре 350° продолжают по ГОСТ 9651-61.

3.3 Все остальные условия в части правил приемки, методов испытаний, маркировка и упаковка в соответствии с ГОСТ 7350-66.

Зарегистрированы:

" 30 " октября 1972г.

Зав. Техническим
отделом ЦНИИЧМ

/Каплан А.С./



Инв № подл	Подп и дата	Взам инв №	Инв № дубл	Подп и дата

Инв № подл	Лист	№ докум	Подп	Дата	ТУ 14-I-394-72	Лист 3

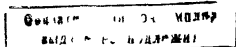
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ
ИМ И П БАРДИНА107843, Москва, Б-5, 2-я Бауманская ул., д. 9/23 Телефон 267 01 02, спр 1-00 Для телеграмм—Москва
ЦНИИЧЕРМЕТ Расчетный счет 240802 в Бауманском отделении Госбанка

319-28000

№ ТУ/ТУ-14-I-394

22 апреля 1976 г.

ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ КУЗНЕЦКОГО МЕТКОМБИНАТА
ТОВ. КРИТИНУ И.Н.
ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ УРАЛЬСКОГО ЗАВОДА ХИМИ-
ЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
ТОВ. ГЛОБИНУ Н.Г.
ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ БЕЛГОРОДСКОГО КОТЛОСТРОИ-
ТЕЛЬНОГО ЗАВОДА
ТОВ. ГОРБАТЕНКО И.М.
ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА ГЛАВНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО УПРАВ-
ЛЕНИЯ МЧМ СССР
ТОВ. ШЕСТЕЛЮ Н.И.
НАЧАЛЬНИКУ ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ ХИМИЧЕСКОГО
МАШИНОСТРОЕНИЯ МИНХИМНЕФТЕМАШ СССР
ТОВ. КУРАМЖИНУ А.В.
ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛА
ТОВ. ЗУЕВУ Б.П.
ЧЛЕНУ ГОСКОМИТЕТА ЦЕН СМ СССР
ТОВ. ИЛЬИНУ А.И.
НАЧАЛЬНИКУ ВИС
ТОВ. МАКАРЧУКУ И.Н.
НИИЭЧМ

ПИСЬМО-ПОПРАВКАк ТУ 14-I-394-72 "Сталь толстолистовая высоколегированная
коррозионностойкая"

1. В п.2.1, п.2.6 наименование марок заменить: 2Х13 на 20Х13.
(2Х13); Х18Н10Т на 12Х18Н10Т (Х18Н10Т); ОХ18Н10Т на О8Х18Н10Т
(ЭИ914); Х17Н13М2Т на 10Х17Н13М2Т (ЭИ448); ОХ17Н13М2Т на
О8Х17Н13М2Т; Х17Н13М3Т на 10Х17Н13М3Т (ЭИ432).

2. В п.2.1 ссылку на ГОСТ 5632-61 заменить на ГОСТ 5632-72.

3. В п.3.2 ссылку на ГОСТ 9651-61 заменить на ГОСТ 9651-73.

Основание: Введен в действие с 1.01.75г. ГОСТ 5632-72 и ГОСТ
9651-73.

Зав.Техническим отделом

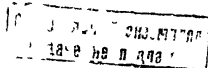
/А.С.Каплан/

Одобрено 326-45
4

ОКП 09 8600

УДК 669.15-41

Группа ВЗЗ



СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ВПО Союзхим

Минхиммаша

"29" 1979 г.

Заместитель начальника

Технического управления

Министерства СССР

Ю.Е. Кузнецов

"04" 1979 г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ
ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

Технические условия

ТУ 14.1-394-72

Изменение №1

Срок введения 09.06 79

1. Срок действия ТУ ограничен до 01.05.83 г.
2. В пункте 1.1 ссылку на ГОСТ 5681-57 заменить на ГОСТ 19903-74.
3. Пункт 2.2 изложить в следующей редакции:
"В зависимости от состояния поверхности листы поставляются трех групп М4б, М5б и М5г согласно ГОСТ 7350-77".
4. В пунктах 2.3, 2.5 и 3.3 ссылку на ГОСТ 7350-66 заменить на ГОСТ 7350-77.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

Уральского завода химического машиностроения

"14" 1979 г.

Зав. лабораторией стандартизации специальных сталей ЦНИИЧМ

В.Т. Абабков

"22" 02 1979 г.

РАЗРАБОТАНЫ

Главный инженер

Кузнецкого металлургического комбината

В.В. Макрушин

"01" 1979 г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ 6 ЦНИИЧМ: 09 04 79

Зав. отделом стандартизации черной металлургии

В.И. Меандров

"2" 1979 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ
и ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ СССР

198308 150875

Министерство черной металлургии СССР

Лр В33

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Технического
управления Минчермета СССР

Ю.Е.Кузнецов

1983 г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИТИРОВАННАЯ
КОРРОЗИОННО-СТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I-394-72

Изменение № 2

Срок введения: 12.06.83г

Срок действия технических условий продлен до 01.05.86 г.

Примечание: Оптовые цены помещены в справочнике к
прейскуранту 01-02 изд. 1980г.

Государственный комитет СССР по стандартизации	
Госстандарт	
регистр	дело и
государственной	стандартизации
83.08.09	за № 96043/02

Разработаны:

Зав. лабораторией стандартизации
спец. сталей ЦНИИЧМ

В.Т.Абабков

1983 г.

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ: 12.05.83г

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

В.Т.Абабков

Министерство чёрной металлургии СССР

ОКП 09 8600

УДК 669.15-41

Группа В 33

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Технического
управления Минхиммаш СССР

А.М. Васильев

1984 г.

УТВЕРЖАЮ:

Зам. директора Техничес-
кого управления МЧМ СССР

Е. Кузнецов

1984 г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕ-
ГИРОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I-394-72

Изменение № 3

Срок введения: 23 04 85

Раздел 2, пункт 2.1. дополнить марками стали 08Х22Н6Т и 08Х21Н6М2Т.

ТУ дополнить примечанием: "Цены утверждаются Госкомитетом СССР по ценам и публикуются в дополнительных прейскурантах".

Согласовано:

РАЗРАБОТАНО

Зам. дир. Минхиммаш

Зав. лабораторией стан-
дартизации спец. сталей
ЦНИИЧМ



Зарегистрировано ЦНИИЧМ 23.04.85

Зав. отделом стандартизации
чёрной металлургии

В.Т. Абабков

В.Т. Абабков

1984 г.

85 04 06

096043/02

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

на сталь толстолистовую высоколегированную коррозионностойкую

Марка стали	Оптовая цена в рублях за тонну листов	
	толщиной в мм	
	52-60	65-95
08X21H6M2T	I590	I640
08X22H6T	IO40	IO70

Примечание: I. Оптовые цены установлены на обрезные листы нормальной плоскостности в термически обработанном и травленном состоянии МЗ6.

2. На данную продукцию распространяются общие указания прейскуранта №OI-IO изд. I980г.

Зав. лабораторией экономического
обоснования цен на новую продукцию
ИЗ ЦНИИЧМ

А.И.Ильин


06.05.85

Министерство черной металлургии СССР

ОКП 09 8600

УДК 669.15-41

Группа В 33

СОГЛАСОВАНО

Начальник Технического
управления Минхиммаш СССР

А.М.Васильев

1985 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. начальника Технического
управления МТМ СССР

Ю.Е.Кузнецов

1985 г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ
КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I-394-72

Изменение № 4

Срок введения:

Примечание к ТУ изложить в редакции: "Оптовые цены на продукцию из стали марок 08Х22Н6Т и 08Х21Н6М2Т согласно приложению".

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора
НИИХИММАШ

Ю.И.Киприянов

1985 г.

РАЗРАБОТАНО

Зав. лабораторией стандарти-
зации спец.сталей ЦНИИЧМ

В.Т.Абабков

1985 г.

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ: 0309/85

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

В.Т.Абабков

1985 г.

Государственный стандарт СССР по стандарту
ИНФОРМАЦИОННАЯ СНА
СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ
ЗАКЛ. С.Р. Служба стандартизации
ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕГ. УЧРЕЖДЕНИЯ
456427-96643/84

09 8600

УДК 669.15-41

Группа ВЗ3

СОГЛАСОВАНО :

Главный инженер ВПО "Союзхиммаш" Минхиммаш СССР

" 25 " 12 1985

УТВЕРЖАЮ:



Главный инженер Технического МЧМ СССР

Ю.Е.Кузнецов

1985

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИ-
РОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I-394-72

Изменение № 5

Срок введения:

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Уральского
металлургического машино-
строения

Н.Г.Глобин

1985

Зав.лабораторией стандартиза-
ции спец. сталей ЦНИИЧМ

В.Т.Абабков

1985

РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер Кузнецкого
металлургического комбината
А.А.Фомин

1985

1. Пункт 1.1. Второе предложение изложить в редакции: "Пре-
дельные отклонения по толщине плюс 0,6 мм, минус 1,5 мм, по длине
и ширине плюс 50 мм."

2. Пункт 3.2. Заменить ссылку ГОСТ 9651-73 на ГОСТ 9651-84.

06.02.86

Зарегистрировано ЦНИИЧМ

Зав.отделом стандартизации черной
металлургии

В.Т.Абабков

1986

Полн. в деле

Мин. в дел.

Взам здел

Полн. в деле

Мин. в деле

Министерство черной металлургии СССР

ОКП 09 8600

УДК 669.15-41

Группа В33

Согласовано

Начальник Главного Технического
управления Минтяжмаша

В.Т.Шатуров

1986г.

Согласовано

Заместитель начальника
Главного Технического
управления Минхиммаша

В.Н.Иванов

"16"

1986г.

Утверждаю

Заместитель начальника
Технического управления
Минчермета СССР

Ю.Е.Кузнецов

1986г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ

КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I-394-72

Изменение № 6

Срок введения 26 03 87

Согласовано

Разработано

Директор Института качест-
венных сталей ЦНИИЧМ

С.А.Голованенко

1986г.

Директор Минтяжмаша

В.И.Докучаев

Директор Минхиммаша

В.И.Бондарь

Заместитель директора

Ю.И.Киприянов

1986г.

Зав. лабораторией стандартизации
опецсталей и сплавов ЦНИИЧМ

В.Т.Абасков

1986г.

NC96043/06 от 27.05.12
096043/06
24.02.87

Изменение № 6 к ТУ 14-I-394-72

Раздел 2, пункт 2.1 дополнить маркой стали 09Х17Н7Ю.

Примечание к ТУ изложить в редакции:

Оптовые цены на продукцию стали марки 09Х17Н7Ю согласно приложению.

Зарегистрировано ЦНИИЧЕРМЕТОМ:

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

 В.Т.Абабков

"26" 12" 1986г.

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

на сталь толстолистовую высоколегированную коррозионностойкую

Марка стали	Оптовая цена в рублях за тонну листов толщиной	
	в мм	
	52-60	65-75

09.11.71

937

975

- Примечание: 1. Оптовые цены установлены на оорезные листы нормальной плоскостности в термически обработанном и травленном состоянии МЗБ.
2. На данную продукцию распространяются "Общие указания" прейскуранта 1401-10 изд. 1980г.

И.о.зав.лаборатории совершенствования методологии ценообразования и текущих прейскурантов Института экономики ЦНТИ

М.К.Сорокина

М.К.Сорокина

ОКП. 09-8000.....

УТВЕРЖДЕНО

в установленном порядке

" 29 " 01 1987 г.

УДК.....

Группа. В33.....

СОГЛАСОВАНО

в установленном порядке
с заинтересованными организациямиВерно:.....
подпись и печать

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ

КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I-394-72

Изменение № 4

Срок действия с 10.05.84
до.....

1. Дополнить раздел 2 "Технические требования" пунктом 2.7
"2.7. В листах сталей марок 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2,
08Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т определяется условный предел текучести
при остаточной деформации δ % / 6,0 %. Значения предела текучести
должны соответствовать следующим нормам таблицы:

Марка стали	08Х18Н10Т	12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 08Х17Н13М2Т
$\delta_{0,2}$ Н/мм ² / кгс/мм ² / не менее	250 / 25 /	270 / 27 /

Результаты факультативны с обязательным занесением в
сертификат".

2. Дополнить раздел 3 "Правила приемки и методы испытаний"
пунктом 3.4:

"3.4. Предел текучести условный $\delta_{I,0}$ определяется графическим
способом по диаграмме растяжения с масштабом записи по оси
удлинения не менее 50:1. Допускается при отсутствии соответствующего
оборудования определять $\delta_{I,0}$ при записи диаграммы с
масштабом по оси удлинения не менее 10:1"

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО 10.02.84

88/145

УДК 669.14.018.8-413

Группа В 33

УТВЕРЖАЮ

Зам. директора ЦНИИчермет

В.А. Синельников

"22" 01 1989г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ
КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

Технические условия

ТУ 14-1-394-72

Изменение № 8

Срок введения с 23.03.89

СОГЛАСОВАНО:

РАЗРАБОТАНО:

Гл. инженер Кузнецкого меткомбината
телеграмма № 277128/174/3 от 10.01.89г.

Зав. лабораторией стандартизации
спец. сталей и сплавов ЦНИИЧМ

Оржех

В.Т. Абабков

Руководитель Госприемки на
Кузнецком меткомбинате

В.А. Скороходов

1989г.

Гл. инженер завода Уралхиммаш

телеграмма № 221303/277 от 11.01.89г.

Глобин

Руководитель Госприемки на
заводе Уралхиммаш

телеграмма № 62-14- от 11.01.89г.

Осокин

Срок действия ТУ продлен до 01.07.94г.

Экспертиза проведена 23.01.89

Зав. лабораторией стандартизации спец.
сталей и сплавов ЦНИИЧМ

В.Т. Абабков

1989г.

89.02.09

098043/08 23.01.89г.