

изм. 5 УТВ 14.01
Доп. 70 1980

8 20.07
1/ 89

C

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

"Металл" УТВ 23/IV-75
Доп № 197 г.

669.14а018 8-413
УДК 669.15-41
Группа В33

ССР ГЛАСССВАЮ:

Главное управление химического машиностроения
Министерства химического
и нефтехимического машиностроения
Министерства химической промышленности СССР



1972 г.

УТВЕРЖДАЮ.

Зам. начальника Главного
Технического Управления
Министерства черной
металлургии СССР

Борисов
1972

ШЕФЕЛЬ Н.И.
1972 г.

1 209
1/ 1972

2 /
СТАЛЬ ТОНКОСТОЯВАЯ
ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЯКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-1-394-72
(Взамен ИМТУ 2780-51 и ЧМУ/ЦНИИМ 222-59)

Срок введения: 30/IV-73 г.

На срок: Без огра.

СОГЛАСОВАНЫ:

РАЗРАБОТАНЫ:

Головной инженер Уральского
химического машиностроения

Кузнецким металлургическим
комбинатом

ГЛОССИН Н.Г.

КРИТИНИН И.А.

08 1972 г.

1972 г.

"Звещан" 2 1-3/1974
от ЗМК. № 14 1973 г.

11/07
от ЗМК. № 24 1975

1972 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
Союза Министров СССР
Зарегистрировано и внесено в реестр
государственной регистрации
за №

Настоящие технические условия распространяются на поставку толстостенного горячекатаного высоколегированного, коррозионностойкой стали толщиной свыше 50 до 75 мм.

I. ССОРТАМЕНТ.

1.1. Размеры листов устанавливаются по спецификации заказчика, приноне не более 1000 м², при этом все листа не должны превышать 950 кг. Допускаемые отклонения по толщине в соответствии с ГОСТ 5681-57, по длине и ширине плюс 50 мм.

Допускается поставка листов без обрезки кромок.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Листы изготавливаются из стали марок X13, X18HIST, ОХ18Н10Т, Х17Н13М2Т, ОХ17Н13М2Т, Х17Н13М3Т.

Химический состав стали должен соответствовать ГОСТ 5632-61.

2.2. В зависимости от состояния поверхности листы поставляются двух групп А и Б согласно ГОСТ 7350-66.

2.3. Качество поверхности листов должно соответствовать требованиям ГОСТ 7350-66.

Глубина зачистки не должна превышать 2 мм.

2.4. Листы поставляются без правки.

2.5. Механические свойства, склонность к межкристаллитной коррозии и макроструктура должна соответствовать ГОСТ 7350-66.

2.6. По требованию заказчика стали марок ОХ18Н10Т и ОХ17Н13М2Т поставляются с контролем предела текучести (Условного) $G_{0.2}^t$ при температуре 350°, который должен быть не менее 18 кг/мм².

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.

3.1. Листы предъявляются к приемке партиями, состоящими из листов одной плавки и однородной группы толщин в пределах 10 мм.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

ТУ I4-I-394-72

Сталь толсточистовая
высоколегированная
коррозионностойкая

1	2	3
---	---	---

3.2 Испытание на растяжение при температуре 350⁰ проводят по ГОСТ 9651-61.

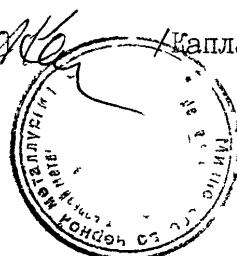
3.3 Все остальные условия в части правил приемки, методов испытаний, маркировка и упаковка в соответствии с ГОСТ 7350-66.

Зарегистрированы:

"30" октября 1972г.

Зав. Техническим
отделом ЦНИИЧМ

Каплан А.С./



Номер	Последняя	Время	Номер	Последняя

Номер	Лист	Номер	Последняя	Дата

ТУ И4-1-394-72

Лист
3



МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ
им И.П. БАРДИНА

107843, Москва, Б-6, 2 я Бауманская ул., д. 9/23 Телефон 267 01 02, спр. 1-00 Для телеграмм—Москва
ЦНИИЧЕРМЕТ Расчетный счет 240802 в Бауманском отделении Госбанка

319-3500.0

№ ТО/ТУ-14-1-394

23

апреля

1975 г.

ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ КУЗНЕЦКОГО МЕТКОМБИНАТА

тov. КРИТИНИНУ И.Н.

ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ УРАЛЬСКОГО ЗАВОДА ХИМИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

тov. ГЛОВИНУ Н.Г.

ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ БЕЛГОРОДСКОГО КОТЛОСТРОИТЕЛЬНОГО ЗАВОДА

тov. ГОРБАТЕНКО И.М.

ЗАМ.НАЧАЛЬНИКА ГЛАВНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ МЧМ СССР

тov. ШЕФТЕЛО Н.И.

НАЧАЛЬНИКУ ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ ХИМИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ МИНХИМНЕФТЕМАШ СССР

тov. КУРАМЖИНУ А.В.

ЗАМ.НАЧАЛЬНИКА СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛА

тov. ЗУЕВУ Б.П.

ЧЛЕНУ ГОСКОМИТЕТА ЦЕН СМ СССР

тov. ИЛЬИНУ А.И.

НАЧАЛЬНИКУ ВИБС

тov. МАКАРЧУКУ И.Н.

НИИЭЧМ

ПИСЬМО-ПОПРАВКА

к ТУ 14-1-394-72 "Сталь толстолистовая высоколегированная коррозионностойкая"

1. В п.2.1, п.2.6 наименование марок заменить: 2Х13 на 20Х13, (2Х13); Х18Н10Т на 12Х18Н10Т (Х18Н10Т); ОХ18Н10Т на 08Х18Н10Т (ЭИ914); Х17Н13М2Т на 10Х17Н13М2Т (ЭИ448); ОХ17Н13М2Т на 08Х17Н13М2Т; Х17Н13М3Т на 10Х17Н13М3Т (ЭИ432).

2. В п.2.1 ссылку на ГОСТ 5632-61 заменить на ГОСТ 5632-72.

3. В п.3.2 ссылку на ГОСТ 9651-61 заменить на ГОСТ 9651-73.

Основание: Введено в действие с 1.01.75г. ГОСТ 5632-72 и ГОСТ 9651-73.

Зав.Техническим отделом

/А.С.Каплан/

Министерство черной металлургии СССР

ОКП 09 8600

УДК 669.15-41

Группа В33

УТВЕРЖДАЮ

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер Уральского завода химического машиностроения
ВЛЗ Союзхимстандарта
Минхиммаша

"21" 04.05.1979 г.

Заместитель начальника
Технического управления
Минчермета СССР

Ю.Е.Кузнецов

"04" 1979 г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ
ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

Технические условия

ТУ 14.1-394-72

Изменение №1

Срок введения 09.05.79

1. Срок действия ТУ ограничен до 01.05.83 г.
2. В пункте 1.1 ссылку на ГОСТ 5681-57 заменить на ГОСТ И9903-74.
3. Пункт 2.2 изложить в следующей редакции:
"В зависимости от состояния поверхности листы поставляются трех групп М4б, М5б и М5г согласно ГОСТ 7350-77".
4. В пунктах 2.3, 2.5 и 3.3 ссылку на ГОСТ 7350-66 заменить на ГОСТ 7350-77.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Уральского завода химического
машиностроения

"14" 04.05.1979 г.

Зав. лабораторией стандартизации
специальных сталей

ЦНИИМЧР

Б.Т.Абаков

"02" 1979 г.

РАЗРАБОТАНЫ

Главный инженер
Кузнецкого металлургического
комбината

В.В.Макрушин

"01" 1979 г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ В ЦНИИЧМР 09.04.79

Зав.отделом стандартизации
черной металлургии

В.И.Медников

"2" 1979 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ
СССР

Государственный
центр стандартизации
СССР

150875

Министерство черной металлургии СССР

Гр. В33

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Технического
управления Минчермета СССР

Ю.Е.Кузнецов

1983 г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕТИРОВАННАЯ
КОРРОЗИОННО-СТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-394-72

Изменение № 2

Срок введения: 12.06.83г

Срок действия технических условий продлен до 01.05.86 г.

Примечание: Оптовые цены помещены в справочнике к
прейскуранту 01-02 изд. 1980г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ Госстандарт СССР	
регистр.	даты и номер внешней оценки
госу	за №
83.08.09	96043/02

Разработано:
Зав. лабораторией стандартизации
спец. сталей ЦНИИЧМ

Б.Т.Абаков
1983 г.

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ: 12.05.83г

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

Б.Т.Абаков



Министерство чёрной металлургии СССР

ОКП 09 8600

УДК 669.15-4I

Груша В 33

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Технического
управления Минхиммаш СССР

А.М. Васильев
1984 г.

УТВЕРЖДЕНО

Зам. директора Техничес-
кого управления ЦНИИЧМ СССР

Е.Кузнецов

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕ-
ГИРОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-394-72

Изменение № 3

Срок введения: 23.07.85

Раздел 2, пункт 2.1. дополнить марками стали 08Х22Н6Т и
08Х21Н6М2Т.

ТУ дополнить примечанием: "Цены утверждаются Госкомитетом СССР
по ценам и публикуются в дополнительных прейскурантах".

Согласовано:

РАЗРАБОТАНО

Зам.директора ЦНИИЧМ

Зав. лабораторией стан-
дартизации спец.сталей
ЦНИИЧМ

В.Н. Борисов

В.Т. Абабков

1984 г.

Зарегистрировано ЦНИИЧМ 23.01.85

СССР/ зам. директора ЦНИИЧМ
Союза ССР по чёрной металлургии

В.Т. Абабков

85 04 06 за № 096043/02

Приложение к ТУ И4-Т-394-72
с изменением №3

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

на сталь толстолистовую высоколегированную коррозионностойкую

Марка стали	Оптовая цена в рублях за тонну листов толщиной в мм	
	52-60	65-95
08Х2Н6М2Т	1590	1640
08Х22Н6Т	1040	1070

- Примечание: 1. Оптовые цены установлены на обрезные листы нормальной плоскости в термически обработанном и травленом состоянии МЗб.
2. На данную продукцию распространяются общие указания прейскуранта №1-10 изд. 1980г.

Зав.лабораторией экономического
обоснования цен на новую продукцию
ИЭ ЦНИИЧМ

А.И.Ильин


06.05.85

Министерство черной металлургии СССР

ОКП 09 8600

УДК 669.15-41

Группа В 33

СОГЛАСОВАНО

Начальник Технического
управления Минхиммаш СССР
А.М. Васильев
1985 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. начальника Технического
управления МЧМ СССР
Ю.Е. Кузнецов
1985 г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ
КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-394-72

Изменение № 4

Срок введения:

Примечание к ТУ изложить в редакции: "Оптовые цены на продукцию из стали марок 08Х22Н6Т и 08Х21Н6М2Т согласно приложению".

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора
НИИХИММАШ

Б.И. Киприянов

1985 г.

РАЗРАБОТАНО

Зав. лабораторией стандарти-
зации спец. сталей ЦНИИЧМ

В.Т. Абаков
1985 г.

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ: 03.04.85

Зав. отделом стандартизации
чёрной металлургии

— / В.Т. Абаков
— / 1985 г.

Гос. Акт о выпуске СССР по стандартам

03.04.85
Министерство промышленности СССР
СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРИКИ

ЗАЯВКА С.Р. О. № 14-1-394-72
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕГИСТРАЦИИ

1985-04-07 - 1985-04-07

09 8600

УДК 669.15-41

Группа В33

СОГЛАСОВАНО :

Главный инженер НИО "Союзхиммаш" Минхиммаш СССР

25 12 1985

УТВЕРЖДАЮ:

Ю.Е.Кузнецов
1985СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИ-
РОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-394-72

Изменение № 5

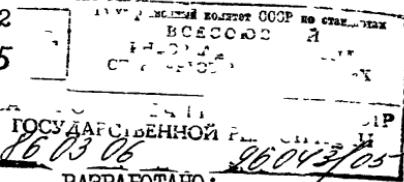
Срок введения:

СОГЛАСОВАНО:

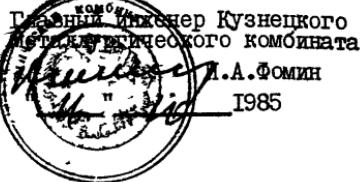
Главный инженер Уральского завода химического машиностроения

Н.Г.Глобин
10 1985

Зав. лабораторией стандартизации спец. сталей ЦНИИЧМ

В.Т.Абаков
10 1985

РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер Кузнецкого технического комбината
И.А.Фомин
1985

1. Пункт 1.1. Второе предложение изложить в редакции: "Пре-
дельные отклонения по толщине плюс 0,6 мм, минус 1,5 мм, по длине
и ширине плюс 50 мм."

2. Пункт 3.2. Заменить ссылку ГОСТ 9651-73 на ГОСТ 9651-84.

06.02.86

Зарегистрировано ЦНИИЧМ
Зав.отделом стандартизации черной
металлургии

В.Т.Абаков

1986

Название	Полное и фамилия	Номер документа	Дата

Министерство черной металлургии СССР

ОКП 09 8600

УДК 669.15-41

Группа В33

Согласовано

Начальник Главного Технического
управления Минхиммаша

В.Т.Шатуров

1986г.

Утвержден

Заместитель начальника
Главного Технического управления
Минхиммата СССР

Ю.Е.Кузнецов

1986г.

Согласовано

Заместитель начальника
Главного Технического
управления Минхиммаша

В.Н.Иванов

"16" 1986г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛОСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕТИРОВАННАЯ

КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-394-72

Изменение № 6

Срок введения 26 05 87

Согласовано

Директор Института

Ю.И.Логинов

Директор ЦНИИЧМ

Ю.Н.Борисов

Заместитель директора

Ю.И.Киприянов

Зав. лабораторией стандартизации

и сплавов ЦНИИЧМ

В.Т.Абабков

"23" 1986г.

Разработано

Директор Института качественных стаек ЦНИИЧМ

С.А.Голованенко

1986г.

№ 96043/06 от 27.05.12

096043/06
24.02.87

Изменение № 3 к ТУ 14-1-394-72

Раздел 2, пункт 2.1 дополнить маркой стали 09Х17Н7Ю.

Примечание к ТУ изложить в редакции:

Оптовые цены на продукцию стали марки 09Х17Н7Ю согласно приложению.

Зарегистрировано ЦНИИЧЕРМЕТОМ:

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

Б.Т.Абабков

"26" 12 . 1986 г.

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ
на сталь толстолистовую высоколегированную коррозионностойкую

Марка стали	!Оптовая цена в рублях за тонну листов толщиной в мм
	52-60 ! 65-75

09Г17Н 937 975

- Примечание: 1. Оптовые цены установлены на оорезные листы нормальной плоскости в термически обработанном и травленом состоянии МЗб.
2. На данную продукцию распространяются "Общие указания" прейскуранта №01-10 изд.1980г.

И.о.зав.лаборатории совершенствования методологии ценообразования и текущих преискурантов Института экономики ЦНТИ

М.Сорокин

М.К.Сорокина

ОКП.. 09-800

УТВЕРЖДЕНО

в установленном порядке
"29" 01 1987 г.

УДК.....

Группа. 033

СОГЛАСОВАНО

в установленном порядке
с заинтересованными организациями

Верно:
подпись и печать

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ
КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-1-394-72
Изменение № 7

Срок действия с 10.05.87
до.....

I. Дополнить раздел 2 "Технические требования" пунктом 2.7
"2.7. В листах сталей марок 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2
08Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т определяется условный предел текучести
при остаточной деформации I % / 6,0 %. Значения предела теку-
чести должны соответствовать следующим нормам таблицы:

Марка стали	08Х18Н10Т	12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2, 10Х17Н13М3Т, 08Х17Н13М2Т
σ_{s0} Н/мм ² / кгс/мм ² не менее	250 /25/	270 /27/

Результаты факультативны с обязательным занесением в
сертификат".

2. Дополнить раздел 3 "Правила приемки и методы испытаний"
пунктом 3.4:

"3.4. Предел текучести условный σ_I 1,0 определяется графичес-
ким способом по диаграмме растяжения с масштабом записи по оси
удлинения не менее 50:I. Допускается при отсутствии соответству-
ющего оборудования определять σ_I 1,0 при записи диаграммы с
масштабом по оси удлинения не менее 10:I."

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО 10.03.87

88/45

УДК 669.14.018.8-413

Группа В 33

УТВЕРДАЮ

Зам. директора ЦНИИчермет

В.А. Синельников

"20" 01 1989г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ
КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

Технические условия

ТУ 14-1-394-72

Изменение № 8

Срок введения с 23.03.89

СОГЛАСОВАНО:

Гл. инженер Кузнецкого меткомбината
телеграмма № 277128/174/3 от 10.01.89г.

Оржек

Руководитель Госприемки на
Кузнецком меткомбинате

В.А. Скороходов

"20" 01 1989г.

Гл. инженер завода Уралхиммаш

телеграмма № 221303/277 от 11.01.89г.

Глобин

Руководитель Госприемки на
заводе Уралхиммаш

телеграмма № 62-14- от 11.01.89г.

Осокин

РАЗРАБОТАНО:

Зав. лабораторией стандартизации
спец. сталей и сплавов ЦНИИЧМ

Абабков В.Т. Абабков

Срок действия ТУ продлен до 01.07.94г.

Экспертиза проведена 23.01.88

Зав. лабораторией стандартизации спец.
сталей и сплавов ЦНИИЧМ

Абабков В.Т. Абабков

"20" 01 1989г.

095 043/08 23.01.89