

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1011.1-7

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СОСТАВНЫЕ  
КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ Фундаментпроект  
Минмонтажспецстроя СССР

Дир. ин-та *Трофименков* Ю.Г. Трофименков  
Гл. инж. ин-та *Пинк* М.Н. Пинк  
Гл. инж. пр-та *Лешин* Г.М. Лешин

НИИЖБ Госстроя СССР

Зам. дир. ин-та

Н.Н.Коровин

НИИОСП им. Герсегованова  
Госстроя СССР

Дир. ин-та *Федоров* Б.С. Федоров

УТВЕРЖДЕНЫ И

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 1 апреля 1982 г.

Госстроем СССР

ПОСТАНОВЛЕНИЕ  
от 31 декабря 1981 г.  
№ 275

Обозначение	Наименование	Стр.
1.011.1 - 700000	Содержание	2 ÷ 5
1.011.1 - 700000 ПЗ	Пояснительная записка	6 ÷ 12
1.011.1 - 710000	Свая составная (С14-30С ÷ С28-40К)	13 ÷ 19
1.011.1 - 710000 СБ	Свая составная (С14-30С ÷ С28-40К). Сборочный чертёж.	20, 21
1.011.1 - 710100	Звено верхнее (С4-30ВС ÷ С8-30ВС)	22, 23
1.011.1 - 710100 СБ	Звено верхнее (С4-30ВС ÷ С8-30ВС). Сборочный чертёж.	24, 25
1.011.1 - 710110	Каркас пространственный (КП4-30ВС ÷ КП8-30ВС)	26, 27
1.011.1 - 710110 СБ	Каркас пространственный (КП4-30ВС ÷ КП8-30ВС). Сборочный чертёж.	28
1.011.1 - 710200	Звено нижнее (С8-30НС; С12-30НС)	29
1.011.1 - 710200 СБ	Звено нижнее (С8-30НС; С12-30НС). Сборочный чертёж.	30, 31
1.011.1 - 710210	Каркас пространственный (КП8-30НС; КП12-30НС)	32
1.011.1 - 710210 СБ	Каркас пространственный (КП8-30НС; КП12-30НС). Сборочный чертёж.	33
1.011.1 - 710300	Звено верхнее (С6-35ВС ÷ С12-35ВС)	34, 35
1.011.1 - 710300 СБ	Звено верхнее (С6-35ВС ÷ С12-35ВС). Сборочный чертёж	36, 37
1.011.1 - 710310	Каркас пространственный (КП6-35ВС ÷ КП12-35ВС)	38, 39
1.011.1 - 710310 СБ	Каркас пространственный (КП6-35ВС ÷ КП12-35ВС). Сборочный чертёж.	40
1.011.1 - 710400	Звено нижнее (С8-35НС; С12-35НС)	41
1.011.1 - 710400 СБ	Звено нижнее (С8-35НС; С12-35НС). Сборочный чертёж.	42, 43
1.011.1 - 710410	Каркас пространственный (КП8-35НС; КП12-35НС)	44

Обозначение	Наименование	Стр.
1.011.1 - 7 104 10 СБ	Каркас пространственный (КП8-35НС ÷ КП12-35НС) Сборочный чертёж.	45
1.011.1 - 7 10500	Звено верхнее (С6-40 ВС ÷ С14-40 ВС).	46, 47
1.011.1 - 7 10500 СБ	Звено верхнее (С6-40 ВС ÷ С14-40 ВС). Сборочный чертёж	48, 49
1.011.1 - 7 10510	Каркас пространственный (КП8-40 ВС ÷ КП14-40 ВС)	50, 51
1.011.1 - 7 10510 СБ	Каркас пространственный (КП8-40 ВС ÷ КП14-40 ВС) Сборочный чертёж	52
1.011.1 - 7 10600	Звено нижнее (С8-40НС; С12-40НС; С14-40НС).	53
1.011.1 - 7 10600 СБ	Звено нижнее (С8-40НС; С12-40НС; С14-40НС). Сборочный чертёж.	54, 55
1.011.1 - 7 10610	Каркас пространственный (КП8-40НС; КП12-40НС, КП14-40НС).	56, 57
1.011.1 - 7 10610 СБ	Каркас пространственный (КП8-40НС; КП12-40НС; КП14-40НС) Сборочный чертёж	58
1.011.1 - 7 10700	Звено верхнее (С4-30 ВК ÷ С8-30 ВК)	59, 6
1.011.1 - 7 10700 СБ	Звено верхнее (С4-30 ВК ÷ С8-30 ВК) Сборочный чертёж	61, 62
1.011.1 - 7 10710	Каркас пространственный (КП4-30 ВК ÷ КП8-30 ВК).	63, 6
1.011.1 - 7 10710 СБ	Каркас пространственный (КП4-30 ВК ÷ КП8-30 ВК). Сборочный чертёж.	65
1.011.1 - 7 10800	Звено нижнее (С8-30 НК; С12-30 НК).	66
1.011.1 - 7 10800 СБ	Звено нижнее (С8-30 НК; С12-30 НК). Сборочный чертёж.	67, 68
1.011.1 - 7 10810	Каркас пространственный (КП8-30 НК; КП12-30 НК).	69, 70
1.011.1 - 7 10810 СБ	Каркас пространственный (КП8-30 НК; КП12-30 НК). Сборочный чертёж.	71

Обозначение	Наименование	Стр.
1.011.1 - 7 10900	Звено верхнее (С6-35ВК ÷ С12-35ВК).	72, 73
1.011.1 - 7 10900 СБ	Звено верхнее (С6-35ВК ÷ С12-35ВК). Сборочный чертёж.	74, 75
1.011.1 - 7 10910	Каркас пространственный (КП6-35ВК ÷ КП12-35ВК)	76, 77
1.011.1 - 7 10910 СБ	Каркас пространственный (КП6-35ВК ÷ КП12-35ВК). Сборочный чертёж.	78
1.011.1 - 7 11000	Звено нижнее (С8-35НК; С12-35НК).	79
1.011.1 - 7 11000 СБ	Звено нижнее (С8-35НК; С12-35НК). Сборочный чертёж.	80, 81
1.011.1 - 7 11010	Каркас пространственный (КП8-35НК; КП12-35НК)	82, 83
1.011.1 - 7 11010 СБ	Каркас пространственный (КП8-35НК; КП12-35НК). Сборочный чертёж.	84
1.011.1 - 7 11100	Звено верхнее (С6-40ВК ÷ С14-40ВК).	85, 86
1.011.1 - 7 11100 СБ	Звено верхнее (С6-40ВК ÷ С14-40ВК). Сборочный чертёж.	87, 88
1.011.1 - 7 11110	Каркас пространственный (КП6-40ВК ÷ КП14-40ВК)	89, 90
1.011.1 - 7 11110 СБ	Каркас пространственный (КП6-40ВК ÷ КП14-40ВК). Сборочный чертёж.	91
1.011.1 - 7 11200	Звено нижнее (С8-40НК; С12-40НК, С14-40НК).	92
1.011.1 - 7 11200 СБ	Звено нижнее (С8-40НК; С12-40НК, С14-40НК). Сборочный чертёж.	93, 94
1.011.1 - 7 112	Каркас пространственный (КП8-40НК; КП12-40НК; КП14-40НК).	95, 96
1.011.1 - 7 11210 СБ	Каркас пространственный (КП8-40НК; КП12-40НК; КП14-40НК). Сборочный чертёж	97
1.011.1 - 7 10010	Каркас пространственный (КП1 ÷ КП7)	98

Обозначение	Наименование	Стр.
1.011.1 - 7 10010 СБ	Каркас пространственный (КП1 ÷ КП7) Сборочный чертёж.	99
1.011.1 - 7 10020	Петля (П1 ÷ П7).	100
1.011.1 - 7 10020 СБ	Петля (П1 ÷ П7). Сборочный чертёж	101
1.011.1 - 7 10030	Изделие закладное (М1 ÷ М3).	102
1.011.1 - 7 10030 СБ	Изделие закладное (М1 ÷ М3). Сборочный чертёж.	103
1.011.1 - 7 10040	Изделие закладное (М4 ÷ М6).	104
1.011.1 - 7 10040 СБ	Изделие закладное (М4 ÷ М6). Сборочный чертёж.	105
1.011.1 - 7 00000 ВМС	Выборка стали ВМС.	106 ÷ 109

## 1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Серия 1.011.1-7 содержит рабочие чертежи заливных железобетонных составных свай квадратного сечения стаканным и коробчатым стыками.

## 2. НАЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕРЫ

2.1. Область применения составных свай данной серии соответствует рекомендуемому приложению к ГОСТ 19804.0-78.

2.2. Основные размеры составных свай и количество стыков соответствуют ГОСТ 19804.0-78

2.3. Составные сваи сечением  $300 \times 300$  мм длиной 14-20 м, сечением  $350 \times 350$  мм длиной 14-24 м, сечением  $400 \times 400$  мм длиной 14-20 м состоят из 2 звеньев.

Длина нижнего звена принята 8 и 12 м при сечениях  $300 \times 300$ ,  $350 \times 350$  мм и 8, 12 и 14 м при сечении  $400 \times 400$  мм.

Длина верхнего звена изменяется через 1 м от 4 до 8 м при сечении  $300 \times 300$  мм, от 6 до 12 м при сечении  $350 \times 350$  мм, от 6 до 14 м при сечении  $400 \times 400$  мм.

2.4. Сопряжение звеньев свай выполняется посредством стаканного (авторское свидетельство 264232) или коробчатого стыка.

Тип стыка назначается в зависимости от наличия на заводе исходных материалов для изготовления закладных деталей.

2.5. На составные сваи не допускается передавать выдергивающие нагрузки.

2.6. Составные сваи замаркированы согласно ГОСТ 19804.0-78.

Первая буква „С“ означает сваю квадратного сплошного сечения, цифра после буквы - длину сваи или звена в м, цифра после тире - сторону сечения сваи в см, буквенный индекс после второй

1.011.1-7 00000 ПЗ

Пр. спец. инж.	Пинк	Лешин
Нак.проект	Колесов	Лешин
Л.констр.	Абрамов	
Пр. спец. по н.к.	Пронин	Вас
ГИП	Лешин	Лешин
Пр. спец.	Соколова	Лешин

Пояснительная  
записка

Страница	Лист	Листов
Р	1	8
фундамент проект		

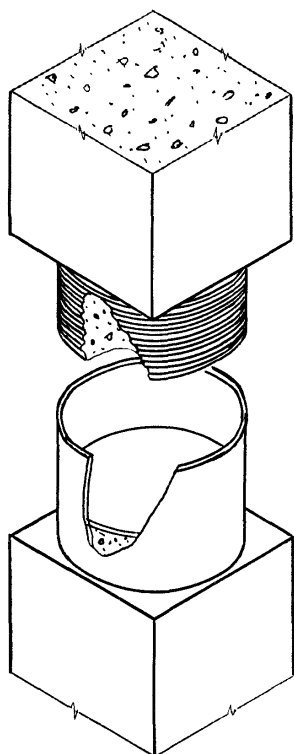


Рис.1 Стаканный  
стык

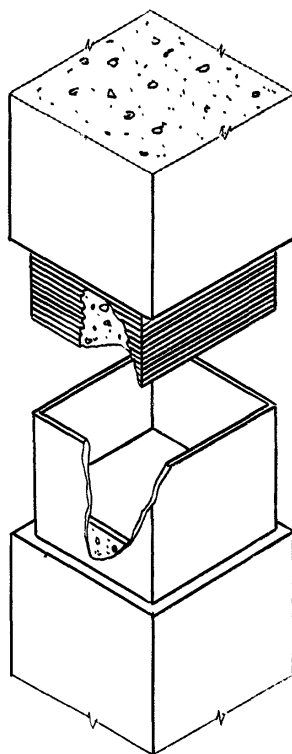


Рис.2 Коробчатый  
стык

цифры - тип звена, стыка свай (н - нижнее звено, в - верхнее звено, с - стаканный стык, к - коробчатый стык)

Например:

с12-35 нс - нижнее звено длиной 12 м сечением 350х350 мм составной свай стаканным стыком.

с20-30 к - составная свая длиной 20 м сечением 300х300 мм с коробчатым стыком.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. При изготовлении звеньев составных свай должны соблюдаться основные технические требования, допускаемые отклонения от проектных размеров, методы испытаний, правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения, изложенные в ГОСТ 19804.0-78.

3.2. Звенья составных свай должны изготавливаться из тяжёлого бетона марки по прочности на сжатие не ниже 300.

3.3. Звенья составных свай длиной до 7 м включительно допускается изготавливать без строповачных штырей; при этом строповка при подъёме на копер производится у верхней подъёмной петли.

3.4. Отклонение рифленой части свай от проектных размеров не должно превышать:

- по наружному диаметру +1, -2 мм,
- по наклону боковой поверхности - 0.005.

3.5. Изготовление звеньев составных свай с технологическим уклоном двух противоположных сторон не допускается.

3.6. Отпускная прочность бетона составных свай в момент отгрузки с предприятия-изготовителя должна быть не ниже 100% проектной.

3.7. Конструкция арматурных каркасов звеньев составных



свай, острия нижних звеньев, петель принята по аналогии с цельными сваями квадратного сечения с ненапрягаемой арматурой по ГОСТ 19804.1-79.

3.8. В качестве продольной арматуры звеньев составных свай используется.

- горячекатаная арматурная сталь класса А-І по ГОСТ 5781-75.
- горячекатаная арматурная сталь класса А-ІІІ по ГОСТ 5.1459-72.

3.9. Минимальный диаметр продольной арматуры принят 12 мм.

3.10. Поперечное армирование свай состоит из спиралей, изготавливаемых из проволоки диаметром 5 мм класса Вр-І по ТУ 14-4-659-75.

3.11. Поперечная арматура должна быть приварена к продольным стержням в каждом пересечении контактной сваркой.

3.12. Для петель применяется горячекатаная арматурная сталь класса А-І марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. Причем сталь марки ВСтЗпс2 применяется при температуре воздуха до -40°C.

3.13. Армирование головы нижнего звена и концов верхнего звена составных свай производится внутренней спиралью из проволоки диаметром 5 мм класса Вр-І по ТУ 14-4-659, а острия нижнего звена - приставным каркасом.

3.14. Петли, внутренняя спираль и приставной каркас острия должны привязываться к основному каркасу звена составной свай вязальной проволокой.

Строповочный штырь допускается устанавливать после формования бетонной смеси.

3.15. Для сопряжения звеньев в голове нижних звеньев свай предусмотрены 2 типа закладных деталей:

- „стакан“ из цельнотянутой трубы по ГОСТ 8732-78, изготовляемой из стали Ст2пс по ГОСТ 8731-74;

- „короб“ из профильного листа по ГОСТ 19903-74, изготавливаемого из стали Ст-3 по ГОСТ 14637-79.

3.16. Нижний конец верхнего звена на длине 260 мм изготавливается рифленным. Высота зуба 6 мм. Наибольший размер рифленного сечения должен превышать внутренний размер „стакана“ или „короба“ на 8 мм. Этим обеспечивается плотность сопряжения. Для изготовления рифленого конца в опалубку сваи устанавливается дополнительный разъемный вкладыш с внутренней рифленой поверхностью.

3.17. С целью упрощения конструкции арматурного каркаса сваи внутренняя спираль в голове нижнего звена составной сваи со стеклянным стыком навивается на анкерные стержни закладных деталей.

3.18. Стыкование звеньев составных свай выполняется непосредственно под копром после забивки нижнего звена.

Рифленный конец верхнего звена надавливается в „стакан“ или „короб“ под действием собственного веса верхнего звена и веса молота, устанавливаемого на голову верхнего звена сваи, а также несколькими ударами молота с высотой подъема 30-50 см.

3.19. Забивка нижнего звена сваи должна производиться с применением специального наголовника, предохраняющего закладную деталь от деформирования посредством установки в стакан металлического подбабка.

3.20. Защита стальных закладных деталей стыков свай от коррозии должна состоять из выполняемых последовательно:

- цинкового покрытия толщиной 50-60 мкм внешней и внутренней поверхности закладной детали, выполняемого горячим цинкованием;
- обмазка внешней поверхности закладных деталей горячим битумом до начала погружения;
- покрытия внешней поверхности закладных деталей слоем рубероида по горячему битуму после погружения нижнего звена

3.21. Установка верхнего звена свай в "стакан" или "короб" нижнего звена должна производиться с соблюдением требований СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве". При этом целесообразно использовать специальный ключ для захвата верхнего звена свай.

#### 4. РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

4.1. Расчет составных свай выполнен из условия стыкования звеньев свай непосредственно под копром после погружения нижнего звена.

4.2. Звенья составных свай рассчитаны в соответствии со СНиП II-21-75 по прочности и раскрытию трещин (3 категория) на изгиб от усилий, возникающих при подъеме звена свай на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии 0.294 длины призматической части звена свай.

4.3. При расчете звеньев свай по прочности коэффициент динамичности принят равным 1.5

4.4. При расчете звеньев свай на раскрытие трещин коэффициент динамичности принят равным 1.25. При этом допустимая ширина кратковременного раскрытия трещин принята 0,3 мм.

4.5. При расчете звеньев свай на нагрузки, возникающие при ее подъеме на копер, коэффициент перегрузки к собственному весу не учитывается.

4.6. В процессе проектирования свайных фундаментов прочность и трещиностойкость составной свай по настоящим рабочим чертежам должны быть проверены на нагрузки, возникающие в строительный и эксплуатационный периоды. Допустимая ширина раскрытия трещин принимается по СНиП II-21-75.

4.7. Прочность материала составной свай должна использоваться не более чем на 80%, так как при расчете свай на нагрузки, действующие в эксплуатационный период, не учитываются напряжения, возникающие от искривления свай в грунте.

4.8. Для проверки свай по прочности и на раскрытие трещин до  $\sigma_{\text{пл}} = 0,2 \text{ мм}$  допускается использовать графики, приведенные в справочном приложении 4 к ГОСТ 19804.1-79.

4.9. Если продольное армирование нижнего и верхнего звеньев свай различное, проверка прочности и раскрытия трещин производится по наименьшему сечению продольной арматуры.

## 5. ИСПЫТАНИЕ НА РАСКРЫТИЕ ТРЕЩИН

5.1. Звенья составных свай длиной 6 м и более должны быть испытаны на раскрытие трещин путем укладки их на 2 опоры, расположенные согласно рис. 1.

Схема испытания свай.

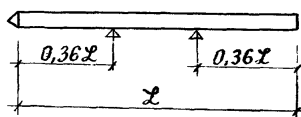


рис. 1

5.2. После укладки свай на 2 опоры через 10 мин. производят осмотр верхней грани ее над опорами, сваю считают выдержавшей испытание, если ширина раскрытия трещин не превышает 0,2 мм.

Ширину раскрытия трещин измеряют с точностью до 0,05 мм

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн. 1.011.1-7 10000										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07					
				<u>Документация</u>													
116			1.011.1-7 10000СБ	Сборочный чертёж													
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка													
			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали													
				<u>Сборочные единицы</u>													
118	1		1.011.1-7 10100	Звено верхнее С4-30ВС				1									
	1		- 01	С5-30ВС					1								
	1		- 02	С6-30ВС	1					1							
	1		- 03	С7-30ВС		1					1						
	1		- 04	С8-30ВС			1					1					
	2		1.011.1-7 10200	Звено нижнее С8-30НС	1	1	1										
	2		- 01	С12-30НС				1	1	1	1	1					
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М300	1,26	1,35	1,44	1,44	1,53	1,62	1,71	1,80			м <sup>3</sup>		
					марка	С14-30С	С15-30С	С16-30С	С16-30С	С17-30С	С18-30С	С19-30С	С20-30С				
					Свая												
					Нач.пр.отн.	Колесов	Винч	1.011.1-7 10000									
					Гл.констр.												
					Гл.спец.в.м.к.	Пронин	Винч										
					ГИП	Лешин	Винч										
					Гл.спец.	Соколова	Винч										
					ЦНЖ	Хачатурян	Хачатурян										
					Проверил	Дежурова	Винч										
					Свая составная (С14-30С ÷ С28-40К)						Стадия			Лист	Листов		
											Р			1	7		
											фундаментпроект						

[illegible]

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10000											Примечание
					18	19	20	21	22	23	24	25	26	27		
		1	1.011.1-7 10300-06	Звено верхнее С12 — 35ВС	1											
		1	1.011.1-7 10500	С6 — 40ВС		1				1						
		1	-01	С7 — 40ВС			1				1					
		1	-02	С8 — 40ВС				1				1				
		1	-03	С9 — 40ВС					1				1			
		1	-04	С10 — 40ВС										1		
		2	1.011.1-7 10400-01	Звено нижнее С12 — 35НС	1											
		2	1.011.1-7 10600	С8 — 40НС		1	1	1	1							
		2	-01	С12 — 40НС						1	1	1	1	1		
				<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М 300	294	224	240	256	272	288	304	320	336	352		м³

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10000											Примечание
					28	29	30	31	32	33	34	35	36	37		
		1	1.011.1-7 10500-05	Звено верхнее	C11-40BC	1		1								
		1	-06		C12-40BC		1		1							
		1	-07		C13-40BC					1						
		1	-08		C14-40BC						1					
		1	1.011.1-7 10700		C4-30BK										1	
		1	-02		C6-30BK							1				
		1	-03		C7-30BK								1			
		1	-04		C8-30BK									1		
		2	1.011.1-7 10600-01	Звено нижнее	C12-40HC	1	1									
		2	-02		C14-40HC			1	1	1	1					
		2			C8-30HK							1	1	1		
		2	1.011.1-7 10800		C12-30HK										1	
			-01													
				<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М 300		3,68	3,84	4,00	4,16	4,32	4,48	1,08	1,36	1,45	1,45	м³
					Марка бетона	C23-40C	C24-40C	C25-40C	C26-40C	C27-40C	C28-40C	C14-30K	C15-30K	C16-30K	C16-30K	

1.011.1-7 10000

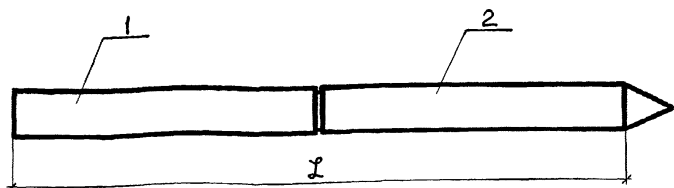
Лист  
4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10000											Примечание
					38	39	40	41	42	43	44	45	46	47		
		1	1.011.1-7 10700-01	Звено верхнее С5-30ВК	1											
		1	-02	С6-30ВК		1										
		1	-03	С7-30ВК			1									
		1	-04	С8-30ВК				1								
		1	1.011.1-7 10900	С6-35ВК					1					1		
		1	-01	С7-35ВК						1					1	
		1	-02	С8-35ВК							1					
		1	-03	С9-35ВК								1				
		2	1.011.1-7 10800-01	Звено нижнее С12-30НК	1	1	1	1								
		2	1.011.1-7 11000	С8-35НК					1	1	1	1				
		2	-01	С12-35НК										1	1	
				<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М 300	1,54	1,63	1,72	1,81	1,73	1,85	1,98	2,10	2,22	2,34	м³	

[illegible]

[illegible]



Обозначение	Марка	Л, мм	Масса, г	Обозначение	Марка	Л, мм	Масса, г
1.011.1-7 10000	С14-30С	14000	3.16	-17	С23-35С	23000	7.06
-01	С15-30С	15000	3.38	-18	С24-35С	24000	7.36
-02	С16-30С	16000	3.61	-19	С14-40С	14000	5.60
-03	С16-30С	16000	3.61	-20	С15-40С	15000	6.00
-04	С17-30С	17000	3.83	-21	С16-40С	16000	6.40
-05	С18-30С	18000	4.06	-22	С17-40С	17000	6.80
-06	С19-30С	19000	4.28	-23	С18-40С	18000	7.20
-07	С20-30С	20000	4.51	-24	С19-40С	19000	7.60
-08	С14-35С	14000	4.30	-25	С20-40С	20000	8.00
-09	С15-35С	15000	4.60	-26	С21-40С	21000	8.40
-10	С16-35С	16000	4.92	-27	С22-40С	22000	8.80
-11	С17-35С	17000	5.23	-28	С23-40С	23000	9.20
-12	С18-35С	18000	5.53	-29	С24-40С	24000	9.60
-13	С19-35С	19000	5.83	-30	С25-40С	25000	10.00
-14	С20-35С	20000	6.15	-31	С26-40С	26000	10.40
-15	С21-35С	21000	6.46	-32	С27-40С	27000	10.80
-16	С22-35С	22000	6.76	-33	С28-40С	28000	11.20

1.011.1 - 7 10000 СБ

Исх. отд.	Колесов	Виз
Л. констр.		
Л. сп. план.	Иронин	ВЗ
Л. спец.	Лешин	ВЗ
Инженер	Хачатурян	ВЗ
Проверил	Дежурова	ВЗ

Свая составная  
(С 14-30С ÷ С 28-40С)  
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист 1		Листов 2
Фундаментпроект		

Обозначение	Марка	ℓ мм	Масса т	Обозначение	Марка	ℓ мм	Масса т
-34	C14-30K	14000	3,18	-51	C23-35K	23000	7,08
-35	C15-30K	15000	3,40	-52	C24-35K	24000	7,40
-36	C16-30K	16000	3,63	-53	C14-40K	14000	5,63
-37	C16-30K	16000	3,63	-54	C15-40K	15000	6,03
-38	C17-30K	17000	3,85	-55	C16-40K	16000	6,45
-39	C18-30K	18000	4,00	-56	C17-40K	17000	6,85
-40	C19-30K	19000	4,30	-57	C18-40K	18000	7,23
-41	C20-30K	20000	4,53	-58	C19-40K	19000	7,63
-42	C14-35K	14000	4,33	-59	C20-40K	20000	8,05
-43	C15-35K	15000	4,63	-60	C21-40K	21000	8,45
-44	C16-35K	16000	4,95	-61	C22-40K	22000	8,85
-45	C17-35K	17000	5,25	-62	C23-40K	23000	9,25
-46	C18-35K	18000	5,65	-63	C24-40K	24000	9,65
-47	C19-35K	19000	5,85	-64	C25-40K	25000	10,05
-48	C20-35K	20000	6,18	-65	C26-40K	26000	10,45
-49	C21-35K	21000	6,48	-66	C27-40K	27000	10,85
-50	C22-35K	22000	6,78	-67	C28-40K	28000	11,25

1.011.1-7 10000 СБ.

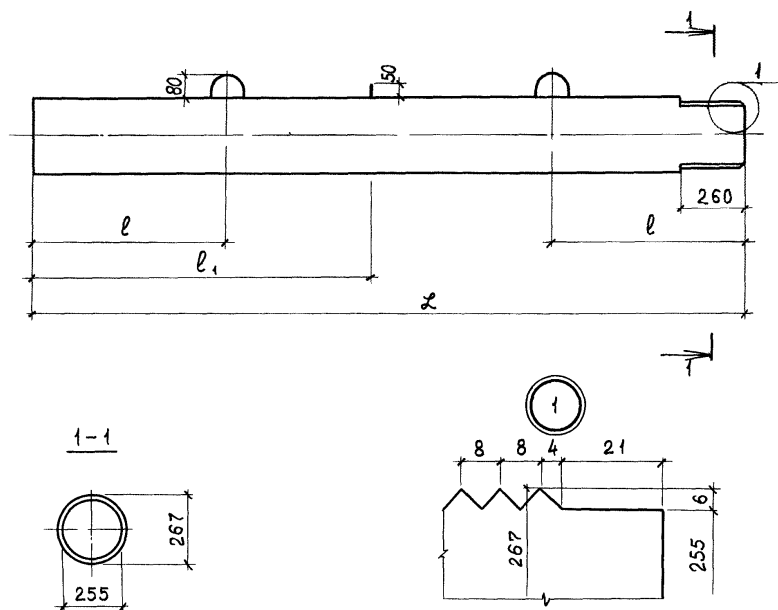
Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10100													Примечание
					-	01	02	03	04									
				<u>Документация</u>														
11В			1.011.1-7 10100 СБ	Сборочный чертеж														
11В			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали														
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка														
				<u>Сборочные единицы</u>														
11В	1		1.011.1-7 10110	Каркас пространств. КП4-30ВС	1													
11В	1		-01	КП5-30ВС		1												
11В	1		-02	КП6-30ВС			1											
11В	1		-03	КП7-30ВС				1										
11В	1		-04	КП8-30ВС					1									
11В	2		1.011.1-7 10010	КП1	1	1	1	1	1									
					Марка сваи	С4-30ВС	С5-30ВС	С6-30ВС	С7-30ВС	С8-30ВС								
					Нач. отд.	Колесов					1.011.1-7 10100							
					Гл. констр.	Абрамов												
					Исп. пом. к.	Пронин												
					ГИП	Лешин												
					Гл. спец.	Соколова												
					Инженер	Хачатурян												
					Проверил	Дежурова												

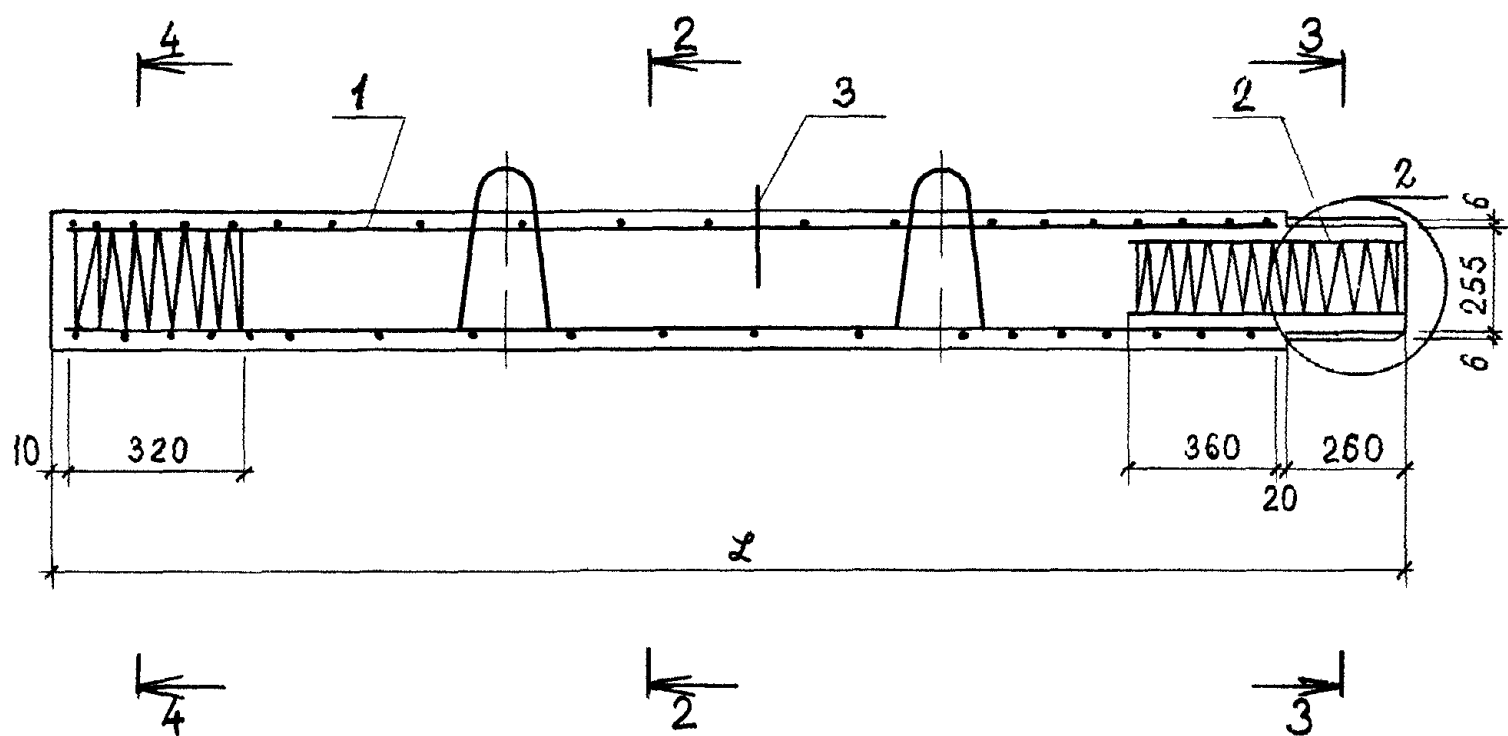
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1 - 7 10100											Примечание
					-	01	02	03	04							
				<u>Детали</u>												
Б4		3	1.011.1 - 7 10101	Ø10A1 ГОСТ 5781-75, l=250					1							0,1 кг
				<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М 300	0,35	0,44	0,53	0,62	0,71							
					Марка	04-30BC	05-30BC	06-30BC	07-30BC	08-30BC						
					с/б/ш											
															Лист	
															2	

1.011.1 - 7 10100

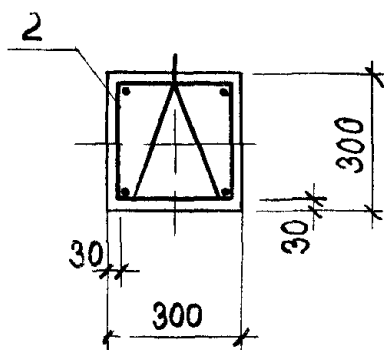


Обозначение				Марка	L мм	l мм	l <sub>1</sub> мм	Масса т
1.011.1-7 10100				С4 - 30 ВС	4000	800	-	0.88
-01				С5 - 30 ВС	5000	1000	-	1, 10
-02				С6 - 30 ВС	6000	1200	-	1, 33
-03				С7 - 30 ВС	7000	1400	-	1, 55
-04				С8 - 30 ВС	8000	1600	2400	1, 78
				1.011.1-7 10100 СБ				
				Звено верхнее (С4-30ВС - С8-30ВС) Сборочный чертеж	Стадия		Масса	Масштаб
					Р	см. табл.		
					Лист 1		Листов 2	
					Фундаментпроект			
Нач.протд	Колесов							
Гл.констр	Абрамов							
Гл.спец. по норм. контр	Пронин							
ГИП	Лешин							
Гл. спец	Соколова							
Инженер	Хачатурян							
Проверил	Дежурова							

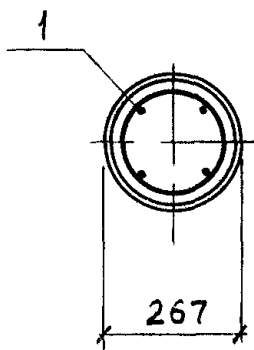




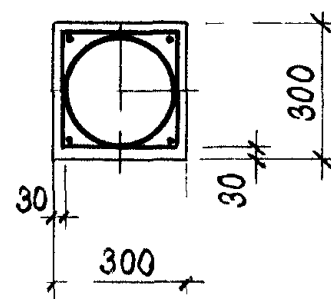
2-2



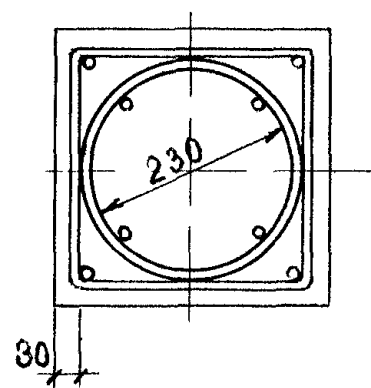
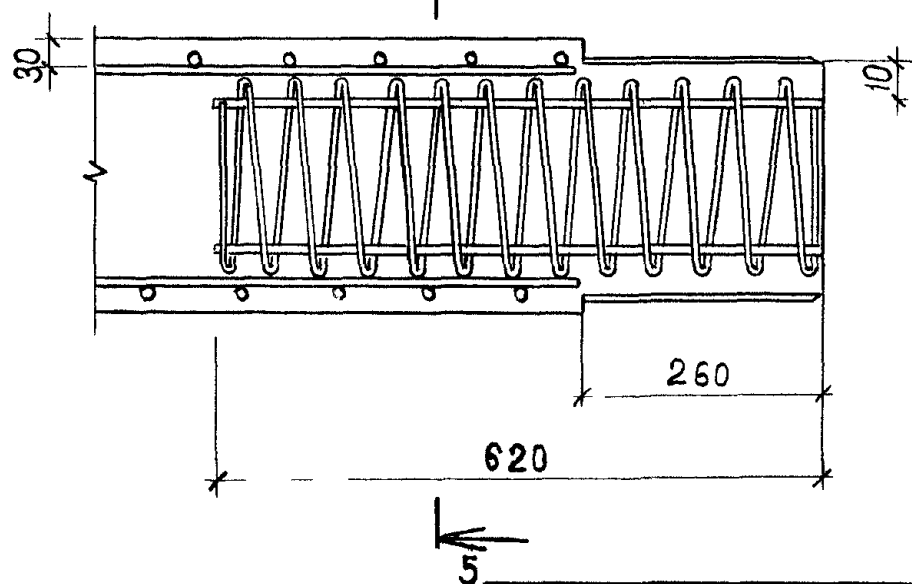
3-3



4-4



5-5



1.011.1-7 10100 СБ

Лист

2

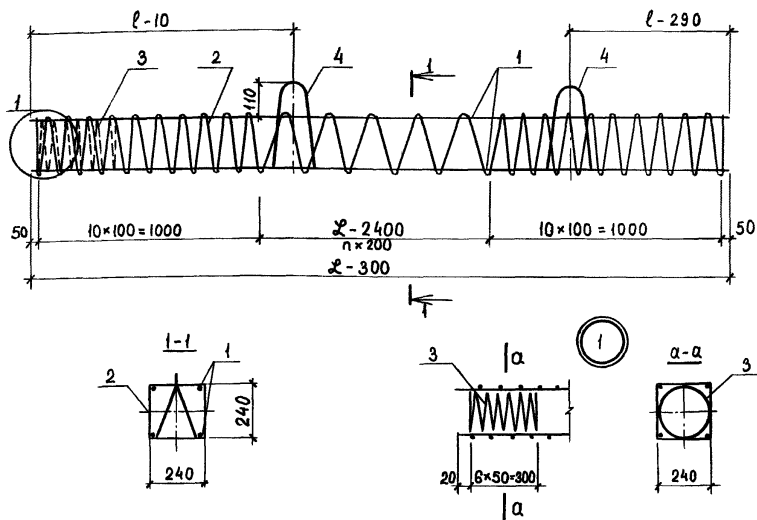


		Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10110											Примечание
				-	01	02	03	04							
Б4	2	1.011.1-7 10112-01	Ф5ВрІТУ14-4-659-75 l=32700		1										4,5 кг
Б4	2	-02	l=37700			1									5,2 кг
Б4	2	-03	l=42700				1								5,9 кг
Б4	2	-04	l=47700					1							6,6 кг
Б4	3	1.011.1-7 10113	l=6150	1	1	1	1	1							0,9 кг
И8	4	1.011.1-7 10020	Петля П1	2	2	2									0,8 кг
И8	4	1.011.1-7 10020-01	Петля П2				2	2							1,1 кг

Марка каркаса	КП4-30BC	КП5-30BC	КП6-30BC	КП7-30BC	КП8-30BC							

														Лист	
														2	

1.011.1-7 10110



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электро-  
сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.  
Петли привязать к поз.1 вязальной проволокой.

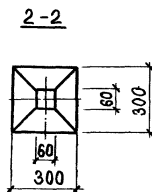
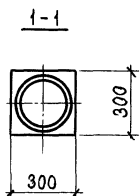
Обозначение	Марка	L-300 мм	l мм	n <sub>вн</sub> шт.	Масса кг
1.011.1-7 10110	КП4-30ВС	3700	800	8	20,0
-01	КП5-30ВС	4700	1000	13	24,2
-02	КП6-30ВС	5700	1200	18	28,6
-03	КП7-30ВС	6700	1400	23	33,5
-04	КП8-30ВС	7700	1600	28	37,8

1.011.1-7 10110 СБ

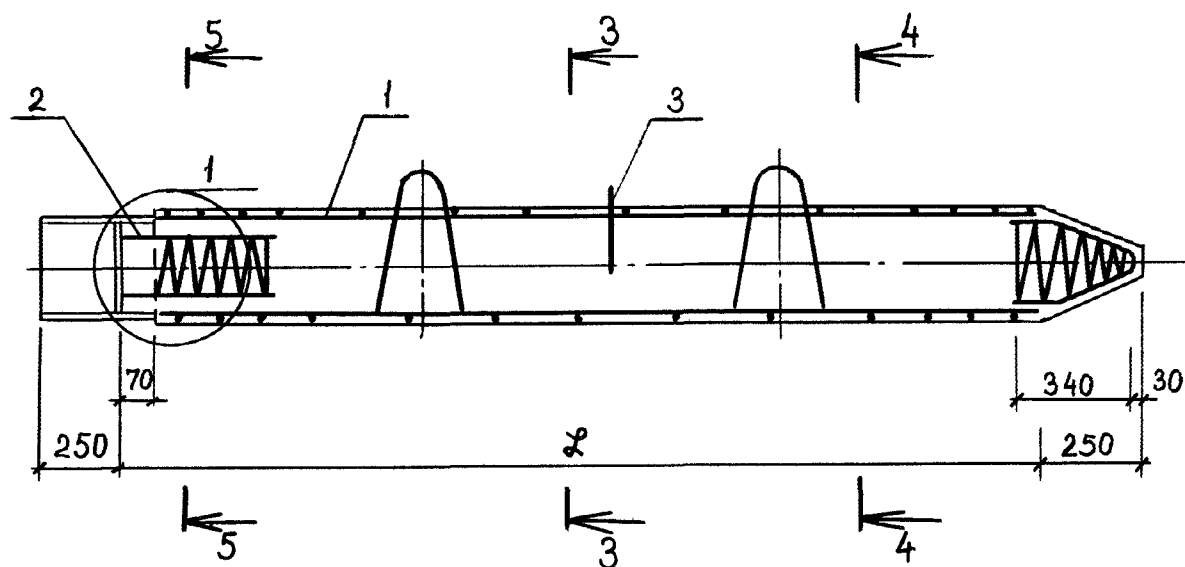
Ил. прот.	Колесов	<i>Колесов</i>	Каркас пространственный (КП4-30ВС ÷ КП8-30 ВС) Сборочный чертёж.	Стадия	Масса	Масштаб
Ил. констр.	Абрамов			Р	см. табл.	—
Ил. спец. по изм. контр.	Пронин	<i>Пронин</i>		Лист	Листов: 1	
Ил. КП	Лешин	<i>Лешин</i>		Фундаментпроект		
Ил. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>				
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>				
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10200												Примечание
					-	01											
				<u>Документация</u>													
ИВ			1.011.1-7 10200 СБ	Сборочный чертёж	X	X											
ИВ			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали	X	X											
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X											
				<u>Сборочные единицы</u>													
ИВ	1		1.011.1-7 10210	Каркас пространств. КРВ-30НС	1												
ИВ	1		1.011.1-7 10210 -01	КР12-30НС		1											
ИВ	2		1.011.1-7 10030	Изделие закладное М1	1	1											
				<u>Детали</u>													
БЧ	3		1.011.1-7 10201	ФЛАНГ ГОСТ 5781-75, L=250	1	1										0,1 кг	
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М 300	0,73	1,09											
				Марка бетона	СВ-30 НС	С12-30 НС											

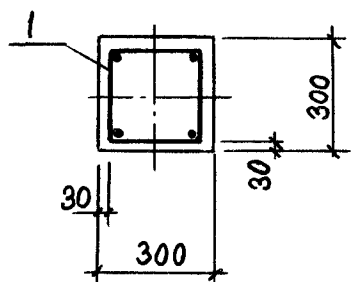
Нач. отд.	Колесов			1.011.1-7 10200		
гл. констр.	Абрамов					
гл. кон. к.	Пронин					
ГИП	Лешин					
гл. спец.	Соколова					
инженер	Хачатурян					
Проверил	Дежурова					
Звено нижнее				Стадия	Лист	Листов
(СВ-30НС; С12-30НС).				Р		1
				Фундаментпроект		



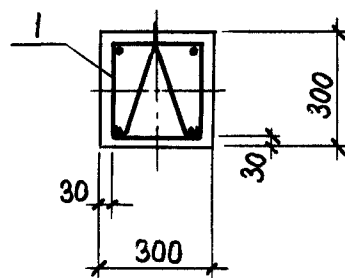
Обозначение		Марка	Л мм	ℓ мм	ℓ <sub>1</sub> мм	Масса т
1.011.1-7 10200		С8-30НС	8000	1600	2400	1,83
-01		С12-30НС	12000	2500	3500	2,73
1.011.1-7 10200 СБ						
Звено нижнее (С8-30НС; С12-30НС) Сборочный чертёж.			Стадия	Масса	Масштаб	
			Р	с.м. табл.		
			Лист 1	Листов 2		
			Фундаментпроект			



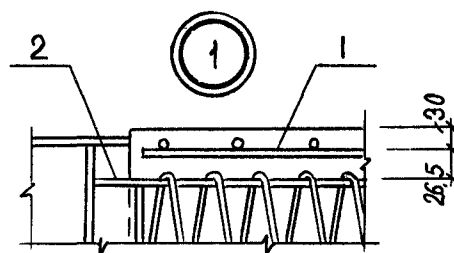
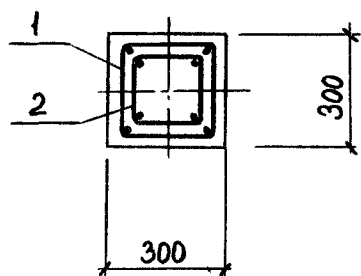
3-3



4-4



5-5



1.011.1-7 10200 СБ

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10210										Примечание
					-	01									
				<u>Документация</u>											
11В			1.011.1-7 10210 СБ	Сборочный чертёж	×	×									
				<u>Детали</u>											
Б4	1		1.011.1-7 10211	φ12 АII ГОСТ 5781-75, l=7900	4										7,0кг
Б4	3		1.011.1-7 10213	φ10 АI l=780	2										0,5кг
Б4	1		1.011.1-7 10215	φ14 АIII ГОСТ 5.1459-72, l=11900	4										14,4кг
Б4	2		1.011.1-7 10212	φ5 ВpITyM-4-659-75, l=48700	1										6,8кг
Б4	2		- 01	l=68790	1										9,6кг
Б4	4		1.011.1-7 10214	l=3100	1	1									0,4кг
11В	5		1.011.1-7 10020-01	Петля П 2	2										1,1кг
11В	5		1.011.1-7 10020-02	Петля П 3		2									1,5кг

Марка каркаса	кпв-30нс	кп12-30нс													
---------------	----------	-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

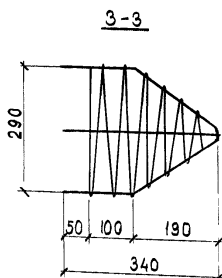
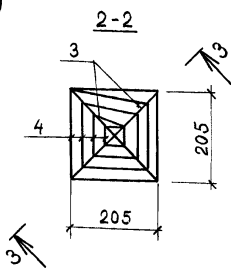
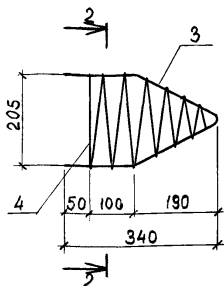
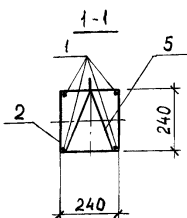
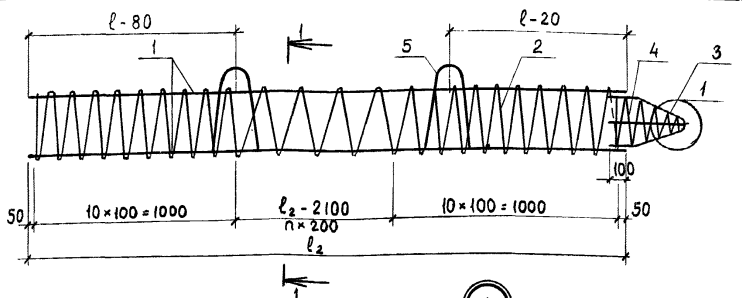
Нач.протд.	Колесов	<i>Всеп</i>	
Гл.констр.	Абрамов	<i>В.Зр</i>	
Исп.полн.к.	Пронин	<i>ВР</i>	
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>	
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>	
Инженер	Хачатурян	<i>Хач</i>	
Проверил	Дежурова	<i>Хаус</i>	

1.011.1-7 10210

Каркас пространственный  
(кпв-30нс; кп12-30нс).

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Фундаментпроект		





Обозначение	Марка	$l_2$ мм	$l$ мм	$n_{\text{шт.}}$ шт	Масса кг
1.011.1-7 10210	КП8-ЗОНС	7900	1600	29	39,3
-01	КП12-ЗОНС	11900	2500	49	72,6

Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Петли поз. 3 привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

1.011.1-7 10210 СБ

Нач.пр.отд.	Колесов	
Гл. констр.	Абрамов	
Гл. спец. по норм. контр.	Пронин	
ГИП	Лешин	
Гл. спец.	Соколова	
Инженер	Хачатурян	
Проверил	Дежурова	

Каркас пространственный  
(КП8-ЗОНС; КП12-ЗОНС)  
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов: 1	
Фундаментпроект		

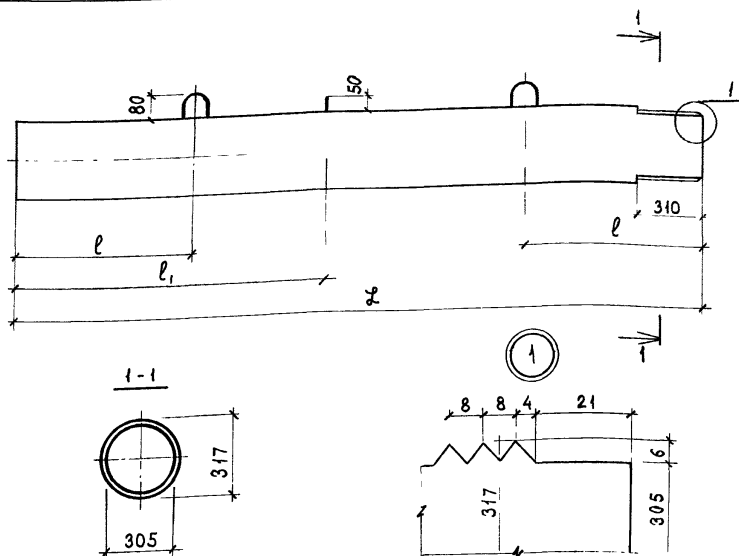
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10 300												Примечание
					-	01	02	03	04	05	06						
				<u>Документация</u>													
118			1.011.1-7 10300 СБ	Сборочный чертеж													
118			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали													
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка													
				<u>Сборочные единицы</u>													
118	2		1.011.1-7 10310	Каркас пространств КР6-35BC	1												
118	2		-01	КР7-35BC		1											
118	2		-02	КР8-35BC			1										
118	2		-03	КР9-35BC				1									
118	2		-04	КР10-35BC					1								
					Марка звена	С6-35BC	С7-35BC	С8-35BC	С9-35BC	С10-35BC	С11-35BC	С12-35BC					
					1.011.1-7 10 300												
					3 звено верхнее												
					(С6-35BC+С12-35BC)												
					Фундаментпроект												

Нач.отд.	Колесов	
Гл.констр.	Абрамов	
Гл.сп.п.н.к.	Пронин	
ГИП	Лёшин	
Гл.спец.	Соколова	
Инженер	Хачатурян	
Проверил	Дежурова	

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10300												Примечание
					-	01	02	03	04	05	06						
118		1	1.011.1-7 10310-05	Каркас пространств КП11-35BC						1							
118		1	-06	КП12-35BC							1						
118		2	1.011.1-7 10010-01	КП2	1	1	1	1	1								
118		2	-02	КП3						1	1						
				<u>Детали</u>													
Б4		3	1.011.1-7 10301	Ф10А1 ГОСТ 5781-75 l=250			1	1	1	1	1						0,1кг
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М300													
					0,72	0,84	0,97	1,09	1,21	1,33	1,45						
				Марка бетона	С6-35BC	С7-35BC	С8-35BC	С9-35BC	С10-35BC	С11-35BC	С12-35BC						
																Лист	
																2	

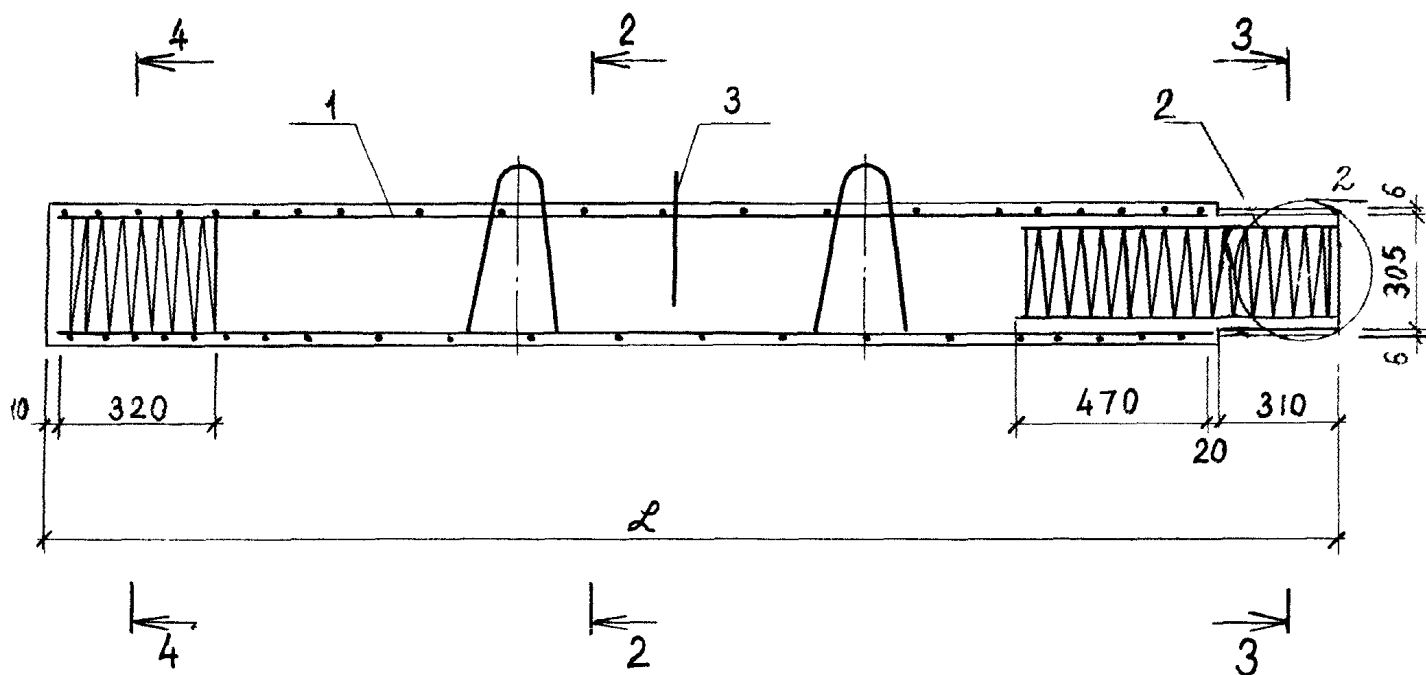
1.011.1-7 10300



Обозначение	Марка	$2L$ мм	$L$ мм	$L_1$ мм	Масса т
1.011.1-7 10300	С6 - 35 ВС	6000	1200	—	1,80
-01	С7 - 35 ВС	7000	1400	—	2,10
-02	С8 - 35 ВС	8000	1600	2400	2,42
-03	С9 - 35 ВС	9000	1800	2600	2,73
-04	С10 - 35 ВС	10000	2100	2900	3,03
-05	С11 - 35 ВС	11000	2300	3200	3,33
-06	С12 - 35 ВС	12000	2500	3500	3,63

1.011.1-7 10300 СБ

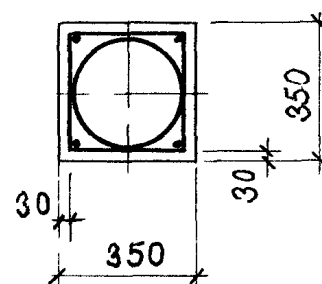
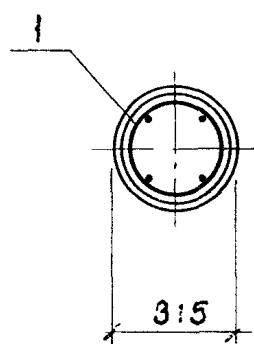
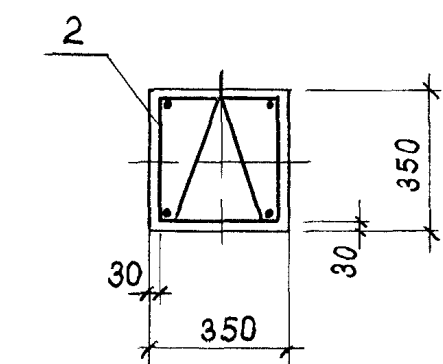
И. отд.	Колесов	Звено верхнее (С6-35ВС ÷ С12-35ВС) Сборочный чертеж.	Стадия	Масса	Масштаб
Г. констр.	Абрамов		Р	См. табл.	
Г. пл. инж.	Пронин				
Г. п.п.	Лешин		Лист 1	Листов 2	
Г. спец.	Соколова		Фундаментпроект		
Инженер	Хачатурян				
Проверил	Дежурова				



2-2

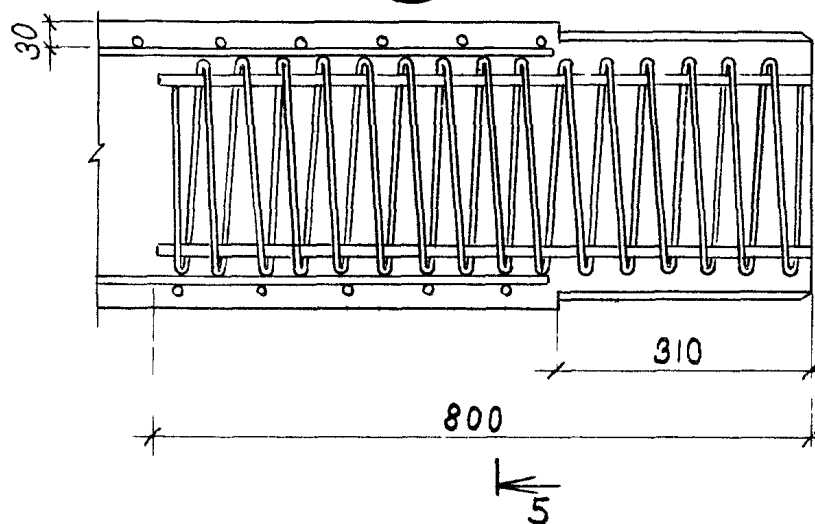
3-3

4-4

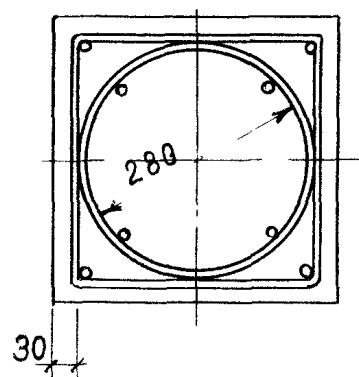


2

5



5-5



1.0111-7 10300 СБ

Лист

2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10310												Примечание
					-	01	02	03	04	05	06						
				<u>Документация</u>													
118			1.011.1-7 10310 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>													
Б4	1		1.011.1-7 10311	φ12А III ГОСТ 5.1459-72 l=5650	4												5,0кг
Б4	1		-01	l=6650		4											5,9кг
Б4	1		-02	l=7650			4										6,8кг
Б4	1		-03	l=8650				4									7,7кг
Б4	1		-04	l=9650					4								8,6кг
Б4	1		-05	l=10650						4							9,5кг
Б4	1		-06	l=11650							4						10,3кг
					Марка	КП6-35BC	КП7-35BC	КП8-35BC	КП9-35BC	КП10-35BC	КП11-35BC	КП12-35BC					
					каркаса												

Нач. отд	Колесов	<i>Ант</i>		1.011.1-7 10310					
Гл. констр	Абрамов								
Гл. сп. по кк	Пронин	<i>В</i>							
ГИП	Лешин	<i>Ант</i>							
Гл. спец.	Соколова	<i>Ант</i>							
Инженер	Хачатурян								
Проверил	Дежурова	<i>Ант</i>							
				Каркас пространственный (КП6-35BC÷КП12-35BC).			Стадия	Лист	Листов
							Р	1	2
							Фундаментпроект		

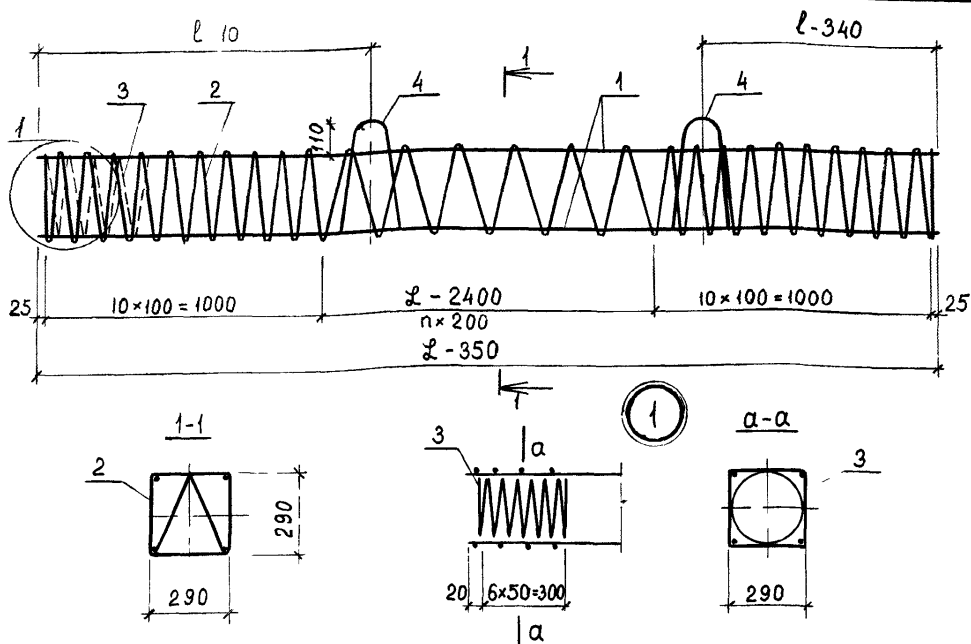
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10310										Примечание
					7	01	02	03	04	05	06				
Б4		2	1.011.1-7 10312	Ф5ВрТУ14-4-659-75, л=45280	1										8,3кг
Б4		2	-01	л=51280		1									7,2кг
Б4		2	-02	л=57280			1								8,0кг
Б4		2	-03	л=63280				1							8,9кг
Б4		2	-04	л=69280					1						9,6кг
Б4		2	-05	л=75280						1					10,5кг
Б4		2	-06	л=81280							1				11,3кг
Б4		3	1.011.1-7 10313	л=7400	1	1	1	1	1	1	1				1,0кг
118		4	1.011.1-7 10020-01	Петля П2	2	2									1,1кг
118		4	-03	Петля П4			2	2							1,6кг
118		4	-04	Петля П5					2	2	2				2,1кг

Марка звена
КП6-35BC
КП7-35BC
КП8-35BC
КП9-35BC
КП10-35BC
КП11-35BC
КП12-35BC

1.011.1-7 10310

Лист

2



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Петли привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

Обозначение	Марка	ℓ - 350 мм	ℓ мм	n вит. шт.	Масса кг
1.011.1-7 10310	КП6-35BC	5650	1200	18	30,2
-01	КП7-35BC	6650	1400	23	34,9
-02	КП8-35BC	7650	1600	28	40,3
-03	КП9-35BC	8650	1800	33	44,8
-04	КП10-35BC	9650	2100	38	50,4
-05	КП11-35BC	10650	2300	43	68,4
-06	КП12-35BC	11650	2500	48	74,2

1.011.1-7 10310 СБ

				Каркас пространственный (КП6-35ВС÷КП12-35ВС) Сборочный чертёж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач протд	Колесов				Р	См	
Гл констр	Абрамов					табл	
Гл спец по норм контр	Пронин				Лист	Листов 1	
ГИП	Лешин				Фундаментпроект		
Гл спец	Соколова						
Инженер	Хачатурян						
Проверил	Дежурова						



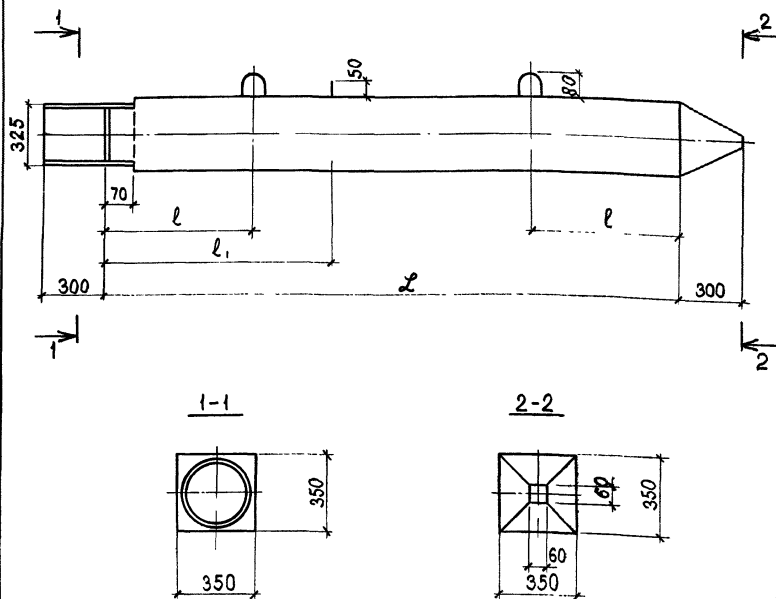
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10400										Примечание
					-	01									
				<u>Документация</u>											
118			1.011.1-7 10400 СБ	Сборочный чертёж	×	×									
118			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали	×	×									
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×									
				<u>Сборочные единицы</u>											
118	1		1.011.1-7 10410	Каркас пространств.кп8-35НС	1										
118	1		-01	кп12-35НС	1										
				<u>Детали</u>											
118	2		1.011.1-7 10420	Изделие закладное М2	1	1									
Б4	3		1.011.1-7 10401	ФЮА1 ГОСТ 5781-75 l=250	1	1									0,1кг
				<u>Материалы</u>											
				Бетон марки М300	1,0	1,49									
				Марка стали	С8-35НС	С12-35НС									

Нач. отд.	Колесов		
гл. констр.	Абрамов		
гл. сп. по кн.	Пронин		
ГИП	Лешин		
гл. спец.	Соколова		
Инженер	Хачатурян		
Проверил	Дежурова		

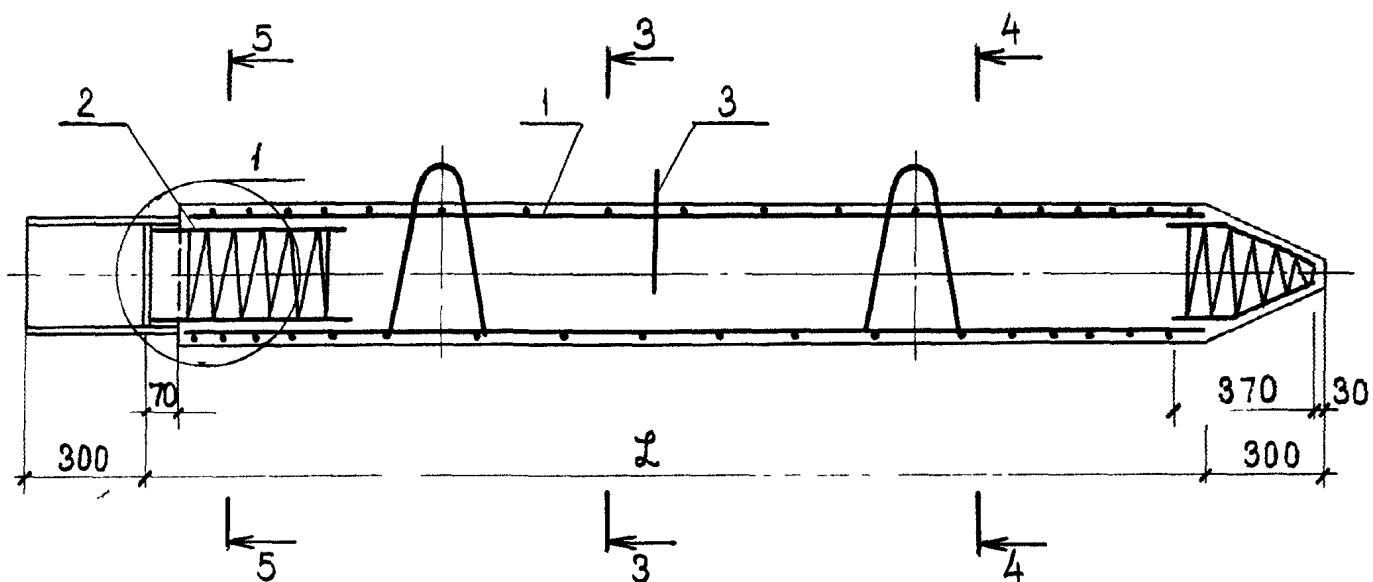
1.011.1-7 10400

Звено нижнее  
(С8-35НС ÷ С12-35НС)

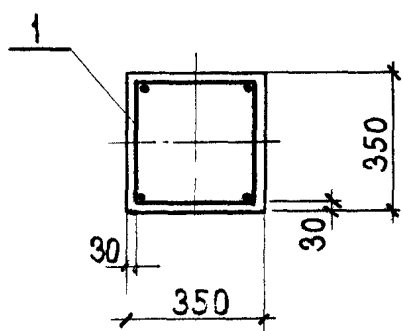
Стадия	Лист	Листов
Р		1
Фундамент проект		



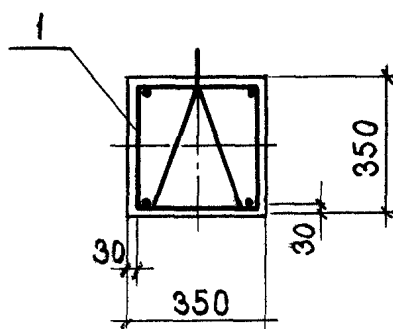
Обозначение				Марка	L мм	l мм	l <sub>1</sub> мм	Масса т
1.011.1-7 10400				С 8 - 35 НС	8000	1800	2400	2,50
1.011.1-7 10400 - 01				С 12 - 35 НС	12000	2500	3500	3,73
				1.011.1-7 10400 СБ				



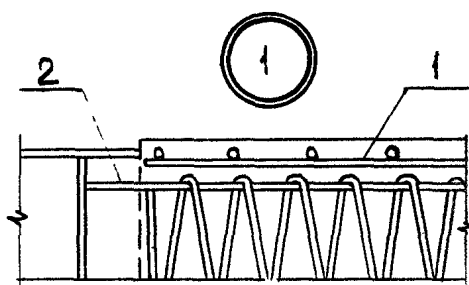
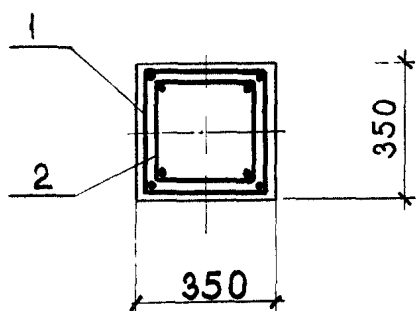
3-3



4-4



5-5



1.011.1-7 10400 СБ

Лист

2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10410										Примечание
					-	01									
				<u>Документация</u>											
11В			1.011.1-7 10410 СБ	Сборочный чертёж	×	×									
				<u>Детали</u>											
Б4	1		1.011.1-7 10411	Ø12АШ ГОСТ 5.1459-72* l=7900	4										7,0 кг
Б4	1		-01	Ø14 АШ l=11900	4										14,4 кг
Б4	2		1.011.1-7 10412	Ø5ВрТУ 14-4-659-75, l=58380	1										8,2 кг
Б4	2		-01	l=82280	1										11,5 кг
Б4	4		1.011.1-7 10414	l=4400	1	1									0,6 кг
Б4	3		1.011.1-7 10413	Ø10АГ ГОСТ 5781-75, l=840	2	2									0,5 кг
11В	5		1.011.1-7 10020-03	Петля П4	2										1,6 кг
11В	5		-04	Петля П5		2									2,1 кг

Марка  
каркаса

КП8-35НС

КП12-35НС

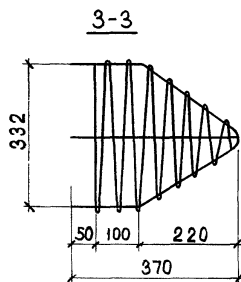
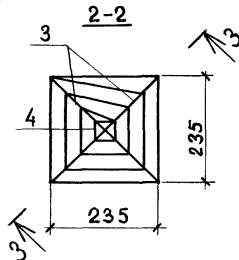
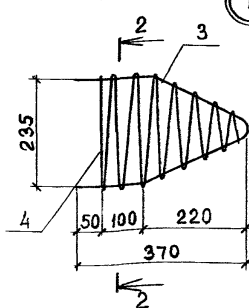
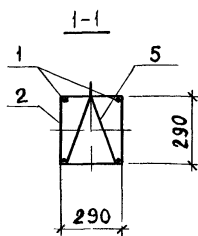
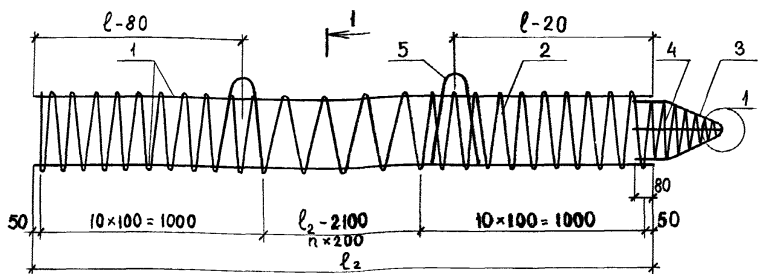
Нач. отд.	Колесов		
гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>	
гл. сп. кон. к.	Пронин	<i>Пронин</i>	
ГИП	Лешин	<i>Лешин</i>	
гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>	
инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>	
проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>	

1.011.1-7 10410

Каркас  
пространственный  
(КП8-35НС; КП12-35НС)

Стадия Лист Листов  
Р 1

Фундамент проект



Обозначение	Марка	$l_2$ мм	$l$ мм	п.в.м. шт.	Масса кг
1.011.1-7 10410	КП8-35НС	7900	1600	29	42,0
-01	КП12-35НС	11900	2500	49	76,0

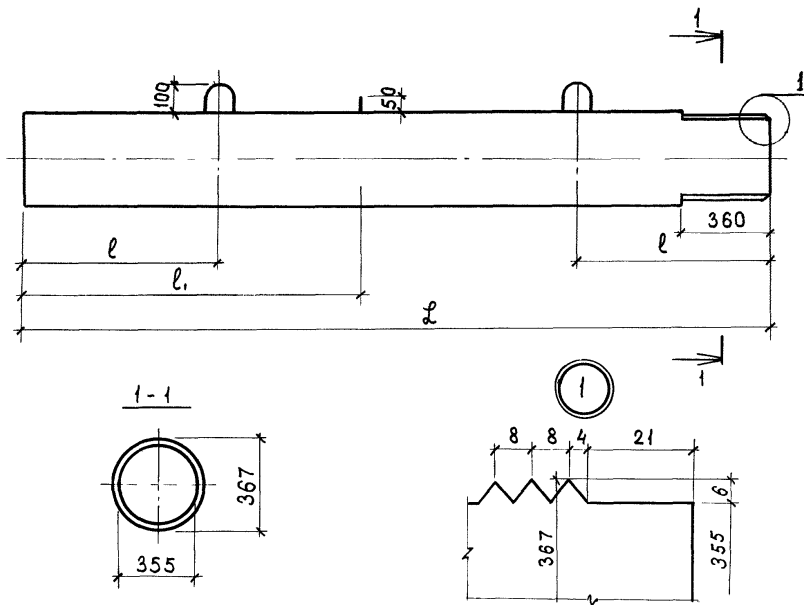
Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Петли и поз. 3 привязать к поз. 1 вязальной проволокой

			1.011.1-7 10410 СБ				
			Каркас пространственный (КП8-35НС; КП12-35НС) Сборочный чертёж.		Стадия	Масса	Масштаб
					Р	См. табл.	—
Нач. отд	Колесов	<i>Абрамов</i>			Лист   Листов 1		
Лист констр	Абрамов						
Лист по н.к.	Пронин						
ГИП	Лешин						
Лист спец.	Соколова						
Инженер	Хачатурян	<i>афз</i>			Фундаментпроект		
Проверил	Дежурова						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10500											Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>Документация</u>												
118			1.011.1-7 10500 СБ	Сборочный чертёж												
118			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали												
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка												
				<u>Сборочные единицы</u>												
118	1		1.011.1-7 10510	Каркас пространств. КП6-40ВС	1											
118	1		-01	КП7-40ВС	1											
118	1		-02	КП8-40ВС			1									
118	1		-03	КП9-40ВС				1								
118	1		-04	КП10-40ВС					1							
					Марка	С6-40ВС	С7-40ВС	С8-40ВС	С9-40ВС	С10-40ВС	С11-40ВС	С12-40ВС	С13-40ВС	С14-40ВС		
					свар											
					Нач.прот.	Колесов	1.011.1-7 10500									
					Гл. констр.	Абрамов										
					Исполн.к	Пронин										
					ГИП	Лёшин										
					Гл. спец.	Соколова										
					Инженер	Хачатурян										
					Проверил	Дежурова										
										Звено верхнее (С6-40ВС ÷ С14-40ВС)			Стадия	Лист	Листов	
													Р	1	2	
													Фундамент проект			

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10500											Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
И18		1	1.011.1-7 10510-05	Каркас пространств. КП11-40BC						1						
И18		1	-06	КП12-40BC							1					
И18		1	-07	КП13-40BC								1				
И18		1	-08	КП14-40BC									1			
И18		2	1.011.1-7 10010-03	КП4	1	1	1									
И18		2	-04	КП5				1	1							
И18		2	-05	КП6						1	1	1				
И18		2	-06	КП7									1			
				<u>Детали</u>												
Б4		3	1.011.1-7 10501	ФЮА1 ГОСТ 5781-75, l=250			1	1	1	1	1	1	1			0,1 кг
				<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М300												
					Марка бетона	С6-40BC	С7-40BC	С8-40BC	С9-40BC	С10-40BC	С11-40BC	С12-40BC	С13-40BC	С14-40BC		

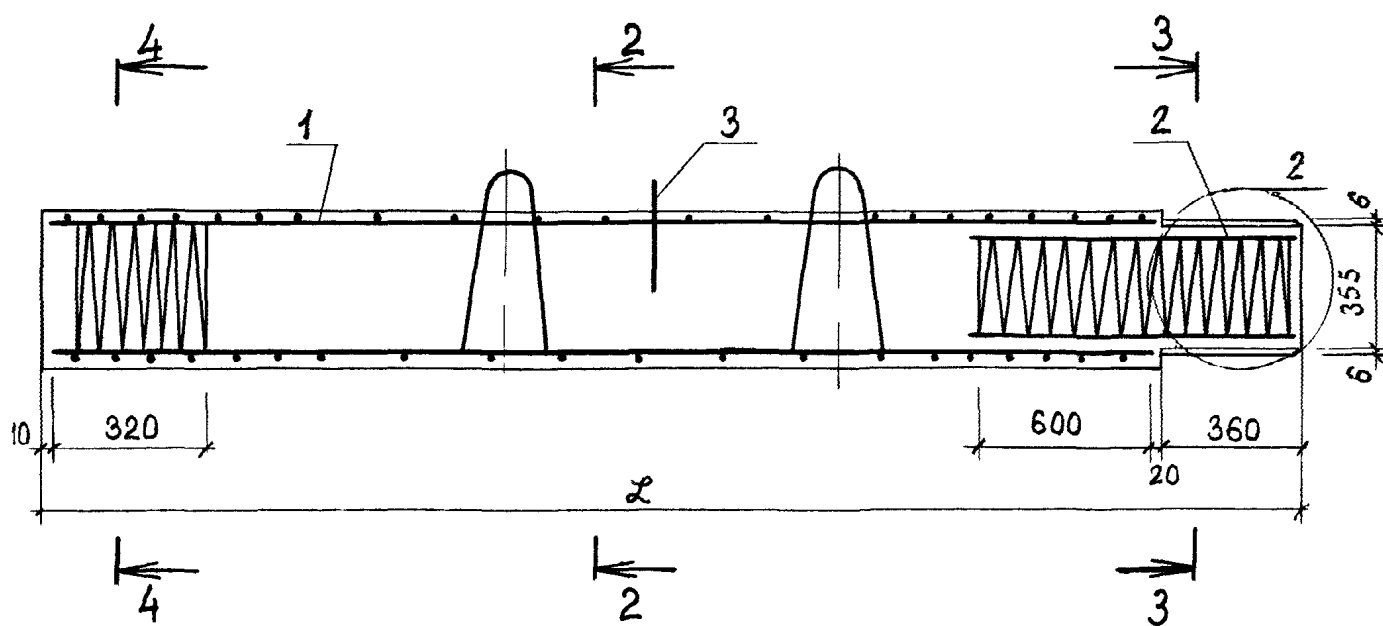


Обозначение	Марка	$L$ мм	$l$ мм	$l_1$ мм	Масса т
1.011.1-7 10500	С6 - 40 ВС	8000	1200	—	2,35
-01	С7 - 40 ВС	7000	1400	—	2,75
-02	С8 - 40 ВС	8000	1600	2400	3,15
-03	С9 - 40 ВС	9000	1800	2600	3,55
-04	С10 - 40 ВС	10000	2100	2900	3,95
-05	С11 - 40 ВС	11000	2300	3200	4,35
-06	С12 - 40 ВС	12000	2500	3500	4,75
-07	С13 - 40 ВС	13000	2700	3800	5,15
-08	С14 - 40 ВС	14000	2900	4100	5,55

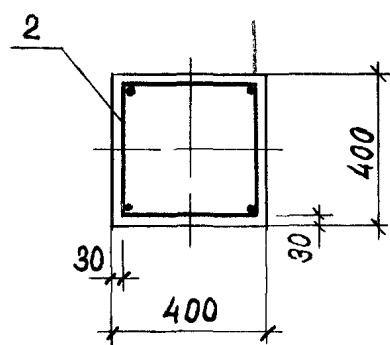
1.011.1-7 10500 СБ

				Звено верхнее (С6-40ВС ÷ С14-40ВС) Сборочный чертёж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Колесов	А			Р	см. табл.	
гл. констр.	Абрамов						
гл. спом. к	Пронин	ВР			Лист 1	Листов 2	
ГИП	Лешин	А			Фундаментпроект		
гл. спец.	Соколова	В					
Инженер	Хачатурян						
Проверил	Дежурова	А					

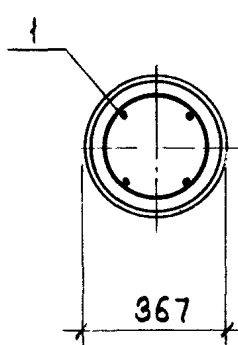




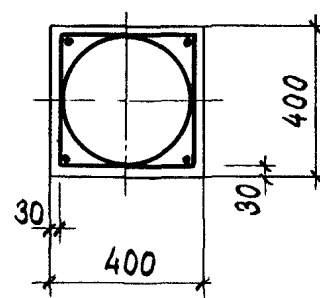
2-2



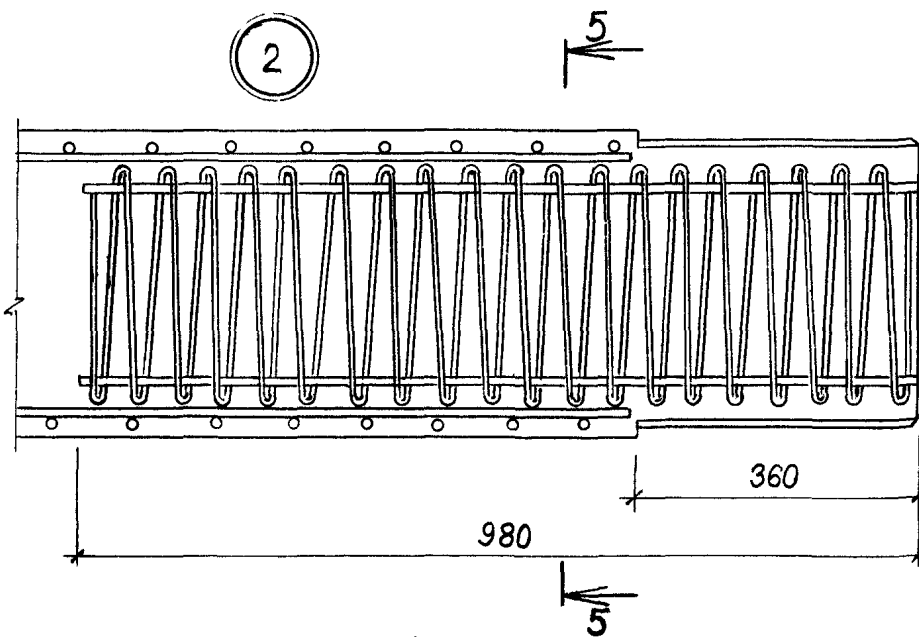
3-3



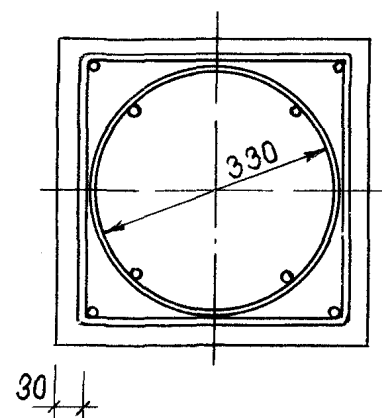
4-4



2



5-5



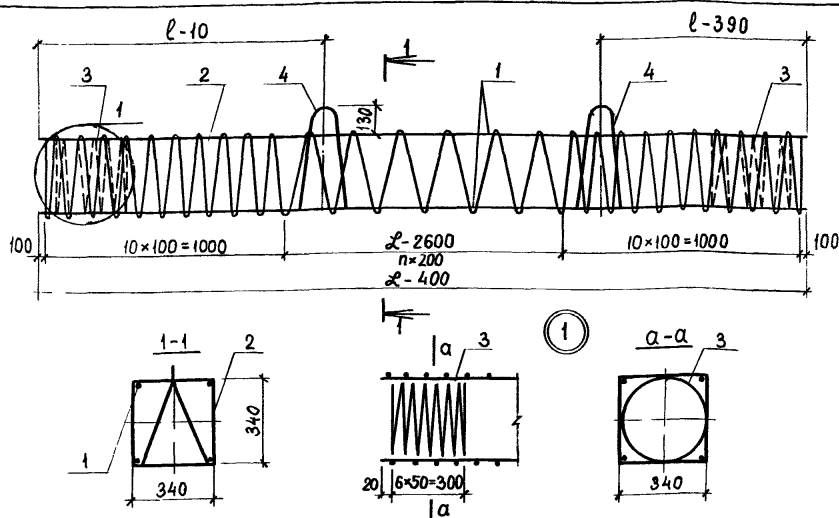
Инв. № подл. 13863  
Подпись и дата Взам. инв. №

1.011.1-7 10500 СБ

Лист  
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7-10510											Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>Документация</u>												
116			1.011.1-7 10510 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
				<u>Детали</u>												
Б4		1	1.011.1-7 10511	Ø 12 АШ ГОСТ 5.1459-72, l = 5600	4											5,0 кг
Б4		1	-01	Ø 12 АШ l = 6600		4										5,9 кг
Б4		1	-02	Ø 12 АШ l = 7600			4									6,8 кг
Б4		1	-03	Ø 14 АШ l = 8600				4								10,4 кг
Б4		1	-04	l = 9600					4							11,6 кг
Б4		1	-05	Ø 16 АШ l = 10600						4						16,8 кг
Б4		1	-06	l = 11600							4					18,4 кг
Б4		1	-07	l = 12600								4				19,9 кг
Б4		1	-08	Ø 18 А Ш l = 13600									4			27,2 кг
					Каркас	КП6-40ВС	КП7-40ВС	КП8-40ВС	КП9-40ВС	КП10-40ВС	КП11-40ВС	КП12-40ВС	КП13-40ВС	КП14-40ВС		
					Нач. пр. отд.	Колесов	1.011.1-7 10510									
					Гл. констр.	Абрамов										
					Гл. сп. по н.к.	Пронин										
					ГИП	Лёшин										
					Гл. спец.	Соколова										
					Инженер	Хачатурян										
					Проверил	Дежурова										
					Каркас пространственный (КП6-40ВС÷КП14-40ВС)										Стадия	
															Лист	Листов
															1	2
															Фундаментпроект	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10510												Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08				
Б4	2		1.011.1-7 10512	Ф5ВрТУ14-4-659-75,651300	1											7,2 кг	
Б4	2		-01	ℓ=58300		1										8,2 кг	
Б4	2		-02	ℓ=65300			1									9,1 кг	
Б4	2		-03	ℓ=72300				1								10,1 кг	
Б4	2		-04	ℓ=79300					1							11,1 кг	
Б4	2		-05	ℓ=86200						1						12,0 кг	
Б4	2		-06	ℓ=93200							1					13,0 кг	
Б4	2		-07	ℓ=100100								1				14,0 кг	
Б4	2		-08	ℓ=107100									1			15,0 кг	
Б4	3		1.011.1-7 10513	ℓ= 8720	1	1	1	1								1,2 кг	
Б4	3		-01	ℓ= 8550					1	1	1	1	1			1,2 кг	
11Б	4		1.011.1-7 10020-03	Петля П4	2	2										1,6 кг	
11Б	4		-04	Петля П5			2	2								2,1 кг	
11Б	4		-05	Петля П6					2	2						2,7 кг	
11Б	4		-06	Петля П7							2	2	2			3,6 кг	
					Марка каркаса	КП6-40БС	КП7-40БС	КП8-40БС	КП9-40БС	КП10-40БС	КП11-40БС	КП12-40БС	КП13-40БС	КП14-40БС			
																1.011.1-7 10510	Лист 2



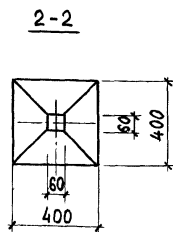
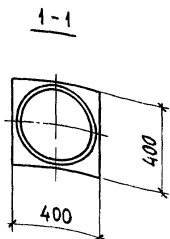
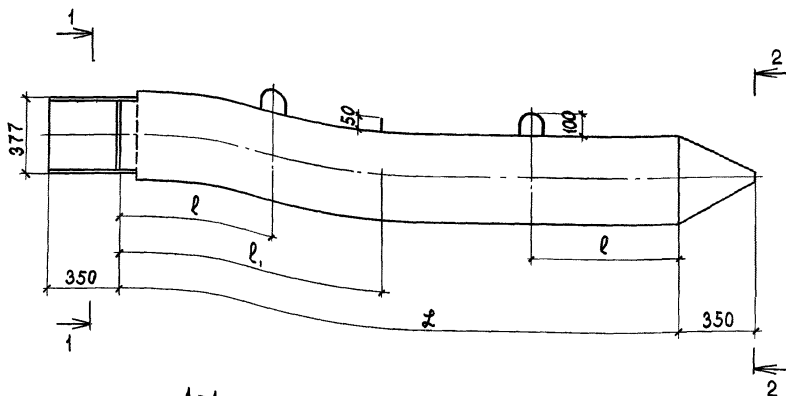
Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.  
Петли привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

Обозначение	Марка	Л-400 мм	ℓ мм	n сум. шт.	Масса кг
1.011.1-7 10510	КП6 - 40ВС	5600	1200	17	32,4
-01	КП7 - 40ВС	6600	1400	22	37,0
-02	КП8 - 40ВС	7600	1600	27	42,5
-03	КП9 - 40ВС	8600	1800	32	58,2
-04	КП10 - 40ВС	9600	2100	37	65,3
-05	КП11 - 40ВС	10600	2300	42	87,0
-06	КП12 - 40ВС	11600	2500	47	96,2
-07	КП13 - 40ВС	12600	2700	52	103,4
-08	КП14 - 40ВС	13600	2900	57	113,8

1.011.1-7 10510 СБ

Нач.проект А. констр. Инж. спец. по форм. контр. ИП Инженер Проверил	Колесов Абрамов Тронин Лешин Соколова Хачатурян Дежурова	<i>Колесов</i> <i>Абрамов</i> <i>Тронин</i> <i>Лешин</i> <i>Соколова</i> <i>Хачатурян</i> <i>Дежурова</i>	Каркас пространственный (КП6-40ВС ÷ КП14 -40ВС) Сборочный чертёж.		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	—
			Лист		Листов: 1
			Фундаментпроект		





## Обозначение

1.011.1-7 10600

-01

-02

Марка

 $L$  $l$  $l_1$ 

Масса

мм

мм

мм

т

С8 40НС

8000

1600

2400

3,25

С12 40НС

12000

2500

3500

4,85

С14 40НС

14000

2900

4100

5,65

1.011.1-7 10600 СБ

Звено нижнее

(С8-40НС; С12-40НС; С14-40НС)

Сборочный чертёж.

Стадия

Масса

Масштаб

Р

С.м.

табл.

Лист 1

Листов. 2

Фундаментпроект

Исх. отд.

Колесов

Гл. констр.

Абрамов

Гл. сп. кон.

Пронин

Г.И.П.

Лёшин

Гл. спец.

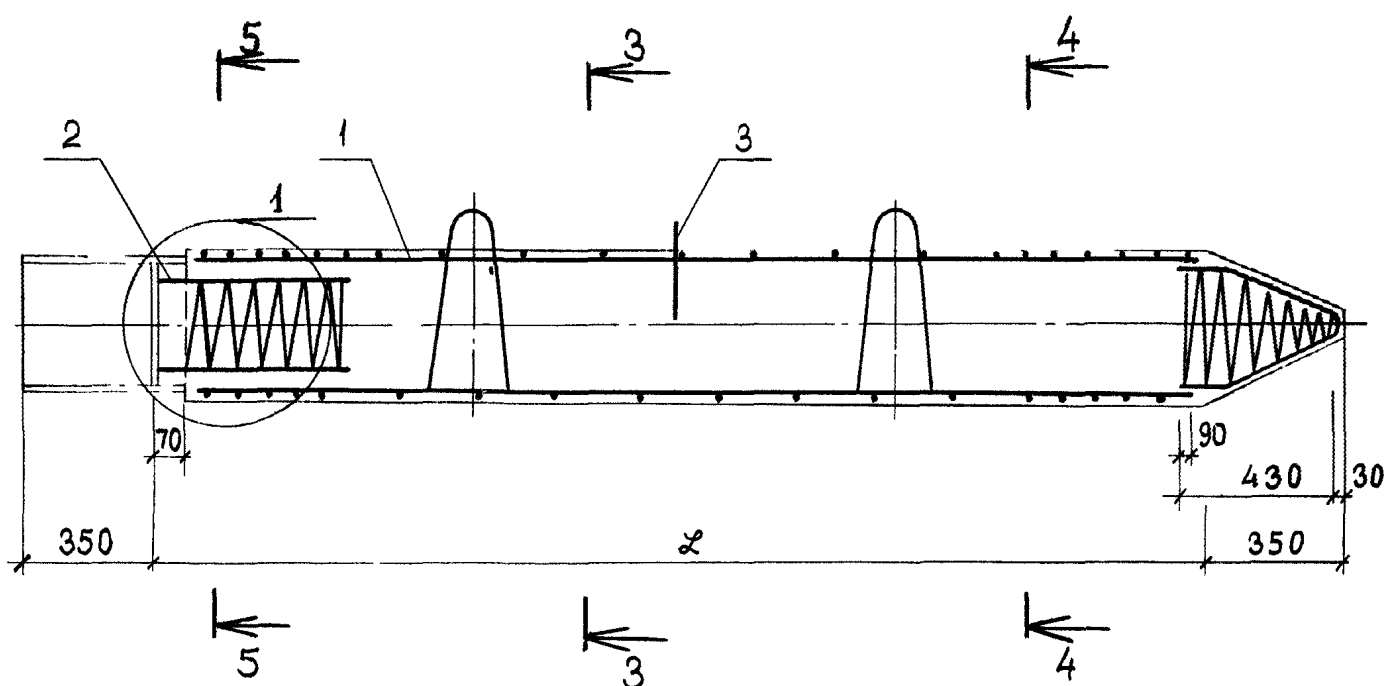
Соколова

Инженер

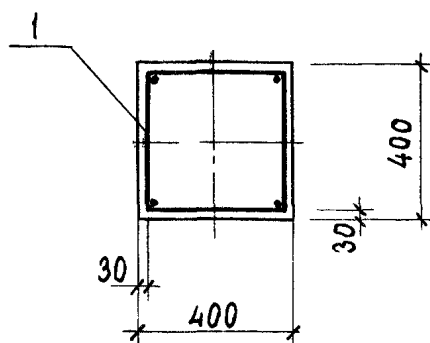
Хачатурян

Проверил

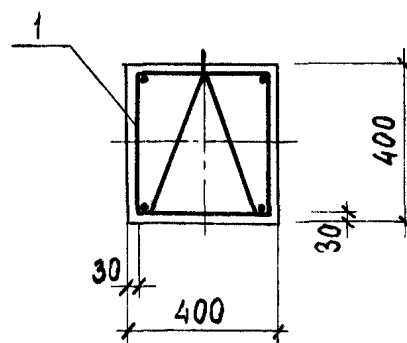
Дежурова



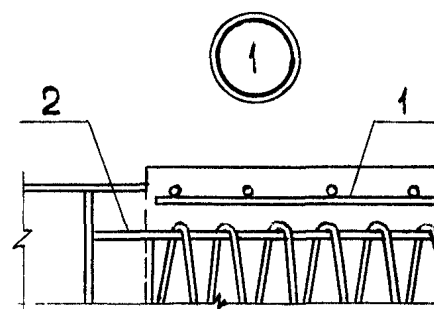
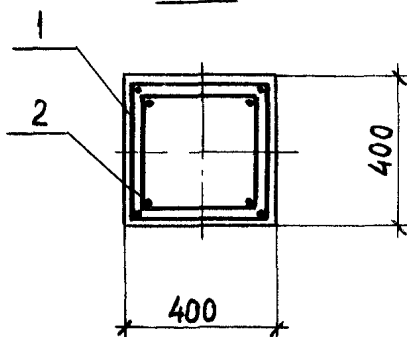
3-3



4-4



5-5



1. 011.1-7 10600 СБ

Лист

2

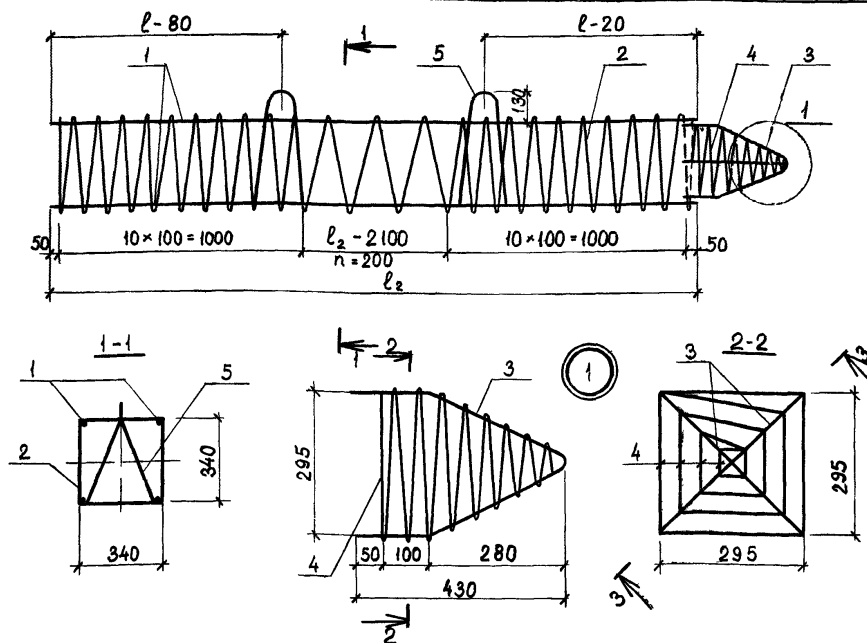
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10610													Примечание
					-	01	02											
				<u>Документация</u>														
116			1.011.1-7 10610 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X											
				<u>Детали</u>														
Б4	1		1.011.1-7 10611	Φ12АШ ГОСТ 5.1459-72*, l=7900	4													7,0кг
Б4	1		-01	Φ16АШ l=11900		4												18,8кг
Б4	1		-02	Φ18АШ l=13900			4											27,8кг
Б4	2		1.011.1-7 10612	Φ5ВрI ТУ 14-4-659-75, l=68100	1													9,5кг
Б4	2		-01	l=96000		1												13,4кг
Б4	2		-02	l=110100			1											15,4кг
					Марка	КП8-40НС	КП12-40НС	КП14-40НС										
					Каркас													
					1.011.1-7 10610													
					Нач. отд.	Колесов												
					Гл. констр.	Абрамов												
					Гл. сп. по эк.	Пронин												
					ГИП	Лёшин												
					Гл. спец.	Соколова												
					Инженер	Хачатурян												
					Проверил	Дежурова												
										Каркас				Стадия				
										пространственный				Лист				
										(КП8-40НС; КП12-40НС; КП14-40НС)				Листов				
														Р				
														1				
														2				
														Фундаментпроект				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10610										Примечание
					-	01	02								
Б4		3	1.011.1-7 10613	ФЮАІ ГОСТ 5781-75, l=990	1	1	1								0,6 кг
Б4		4	1.011.1-7 10614	Ф5ВРІТУ 14-4-659-75, l=5000	1	1	1								0,7 кг
НВ		5	1.011.1-7 10020 -04	Петля П5	1										2,1 кг
НВ		5	-06	Петля П7		1	1								3,6 кг

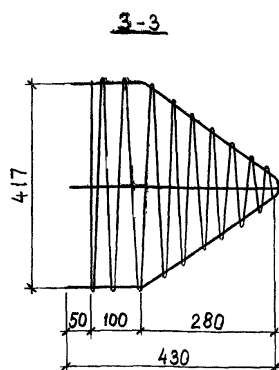
Марка	каркаса														
КП8-40НС															
КП1240НС															
КП14-40НС															

1.011.1-7 10610	Лист
	2



Обозначение	Марка	$l_2$ мм	$l$ мм	$n_{\text{внт}}$ шт.	Масса кг
1.011.1-7 10610	КП8-40нс	7300	1600	29	44,7
-01	КП12-40нс	11900	2500	49	99,1
-02	КП14-40нс	13900	2900	59	137,4

Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78  
Петли и поз.3 привязать к поз.1 вязальной проволокой



И.проект	Колесов	
Л.констр	Абрамов	
Л.спец. по	Пронин	
Ювм.конст	Лешин	
Г.и.п	Соколова	
Л.спец.	Хачатурян	
Инженер	Дежурова	
Проверил		

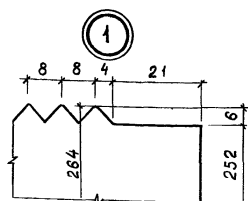
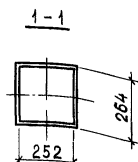
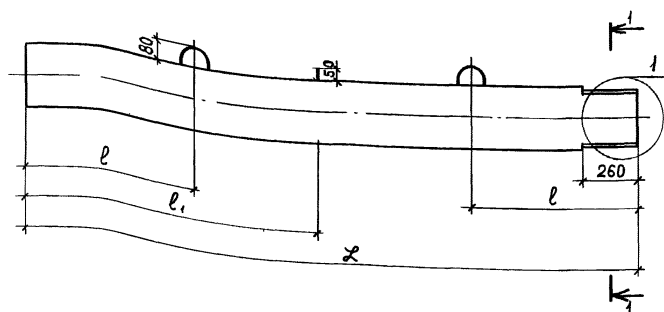
1.011.1-7 10610 СБ

Каркас пространственный  
(КП8-40нс, КП12-40нс,  
КП14-40нс)  
Сборочный чертёж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	
Фундаментпроект		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10700											Примечание
					-	01	02	03	04							
				<u>Документация</u>												
ИВ			1.011.1-7 10700 СБ	Сборочный чертёж												
ИВ			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали												
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка												
				<u>Сборочные единицы</u>												
ИВ	1		1.011.1-7 10710	Каркас пространств. КП4-30ВК	1											
ИВ	1		-01	КП5-30ВК	1											
ИВ	1		-02	КП6-30ВК		1										
ИВ	1		-03	КП7-30ВК				1								
ИВ	1		-04	КП8-30ВК					1							
					Марка стали	С4-30ВК	С5-30ВК	С6-30ВК	С7-30ВК	С8-30ВК						
					Нач. отд.	Колесов					1.011.1-7 10700					
					Гл. констр.	Абрамов					3 Вено Верхнее (С4-30ВК+С8-30ВК)					
					Гл. сп. пом. к.	Пронин										
					ГИП	Лёшин										
					Гл. спец.	Соколова										
					Инженер	Хачатурян										
					Проверил	Дежурова					Фундаментпроект					
					Стадия			Лист			Листов					
					Р			1			2					





Обозначение

1.011.1-7 10700

Марка

L

мм

l

мм

l<sub>1</sub>

мм

Масса

т

-01

С4 - 30 ВК

4000

800

—

0,90

-02

С5 - 30 ВК

5000

1000

—

1,12

-03

С6 - 30 ВК

6000

1200

—

1,35

-04

С7 - 30 ВК

7000

1400

—

1,58

С8 - 30 ВК

8000

1600

2400

1,80

1.011.1-7 10700 СБ

Звено верхнее

(С4-30ВК÷С8-30ВК)

Сборочный чертёж

Стадия

Масса

Масштаб

Р

с.м.

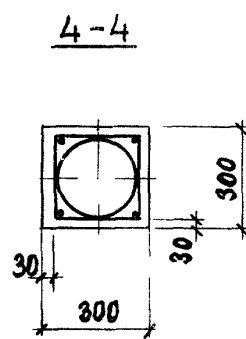
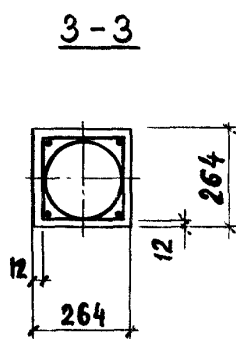
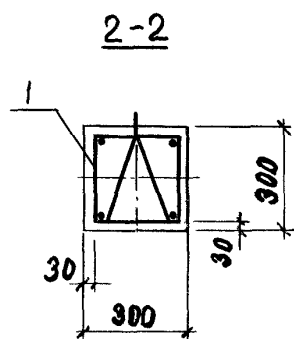
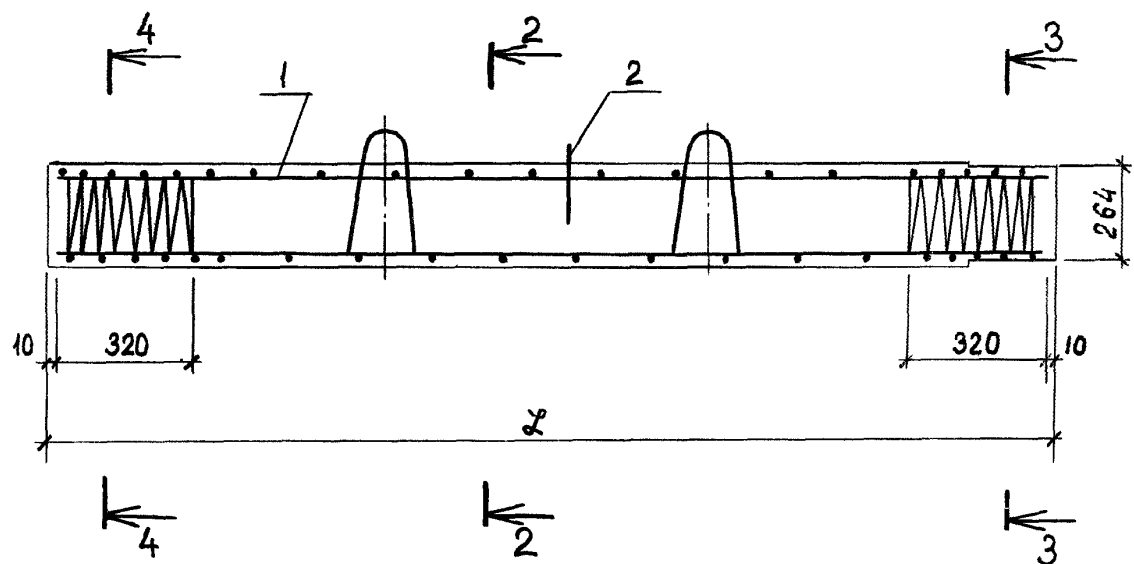
табл.

Лист 1

Листов 2

Фундаментпроект

Нач.проект Колесов  
Гл.констр. Абрамов  
Гл.спец. по норм. контр. Пронин  
ГИП Лёшин  
Гл.спец. Соколова  
Инженер Хачатурян  
Проверил Дежурова



1.011.1-7 10700 СБ

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10710												Примечание
					-	01	02	03	04								
				<u>Документация</u>													
118			1.011.1-7 10710 СБ	Сборочный чертёж													
				<u>Детали</u>													
Б4	1		1.011.1-7 10711	Ø12А ГОСТ 5781-75, l=3980	4												3,5 кг
Б4	1		-01	l=4980		4											4,4 кг
Б4	1		-02	l=5980			4										5,3 кг
Б4	1		-03	l=6980				4									6,2 кг
Б4	1		-04	l=7980					4								7,1 кг
					Марка каркаса	КП4-30ВК	КП5-30ВК	КП6-30ВК	КП7-30ВК	КП8-30ВК							

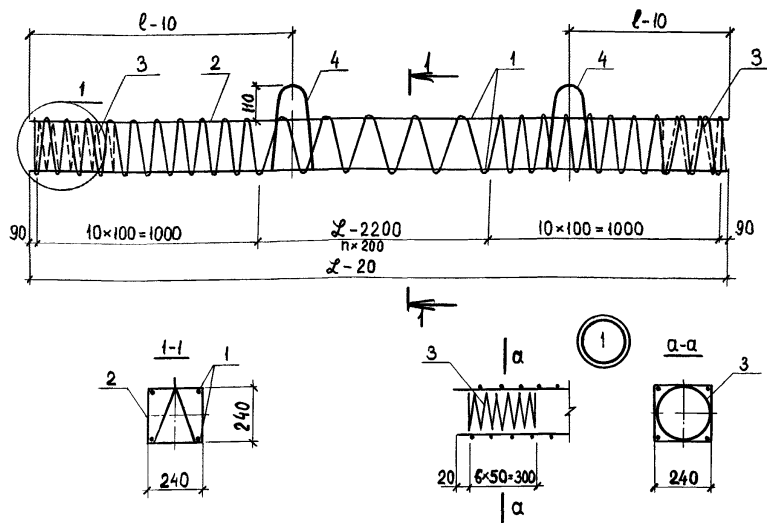
Нач. отд.	Колесов	<i>Абрамов</i>		1.011.1-7 10710					
Гл. констр.	Абрамов								
Асп. констр.	Пронин	<i>В.Р.</i>							
ГИП	Лёшин	<i>Абрамов</i>							
Гл. спец.	Соколова	<i>В.Р.</i>							
Инженер	Хачатурян	<i>Абрамов</i>							
Проверил	Дежурова	<i>Абрамов</i>							
				Каркас пространственный (КП4-30ВК÷КП8-30ВК)			Стадия	Лист	Листов
							Р	1	2
				Фундаментпроект					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10710										Примечание
					-	01	02	03	04						
Б4	2	1.011.1-7 10712	Ø58pTY14-4-859-75, l=28700	1											4,0 кг
Б4	2	-01	l=33700	1											4,7 кг
Б4	2	-02	l=38700	1											5,4 кг
Б4	2	-03	l=43700	1											6,1 кг
Б4	2	-04	l=48700	1											6,8 кг
Б4	3	1.011.1-7 10713	l=6030	2	2	2	2	2							0,8 кг
118	4	1.011.1-7 10020	Петля П1	2	2	2									0,8 кг
118	4	-01	Петля П2				2	2							1,1 кг
					Марка каркаса	КП4-30BK	КП5-30BK	КП6-30BK	КП7-30BK	КП8-30BK					

1.011.1-7 10710

Лист  
2



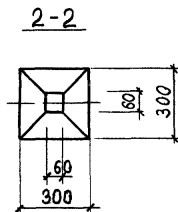
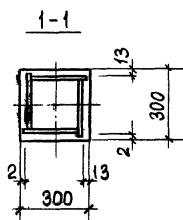
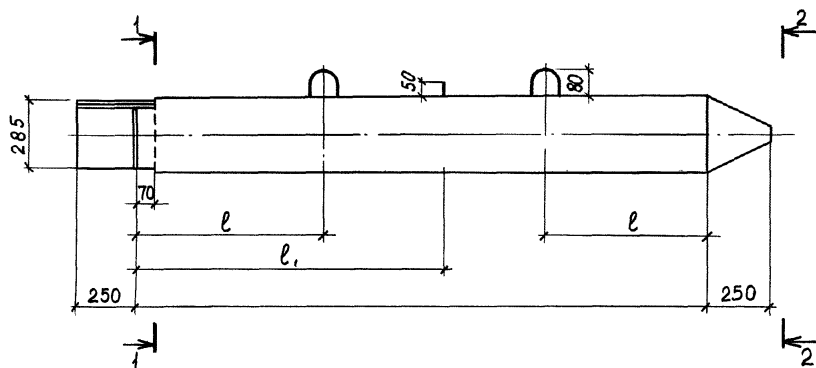


Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78. Петли привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

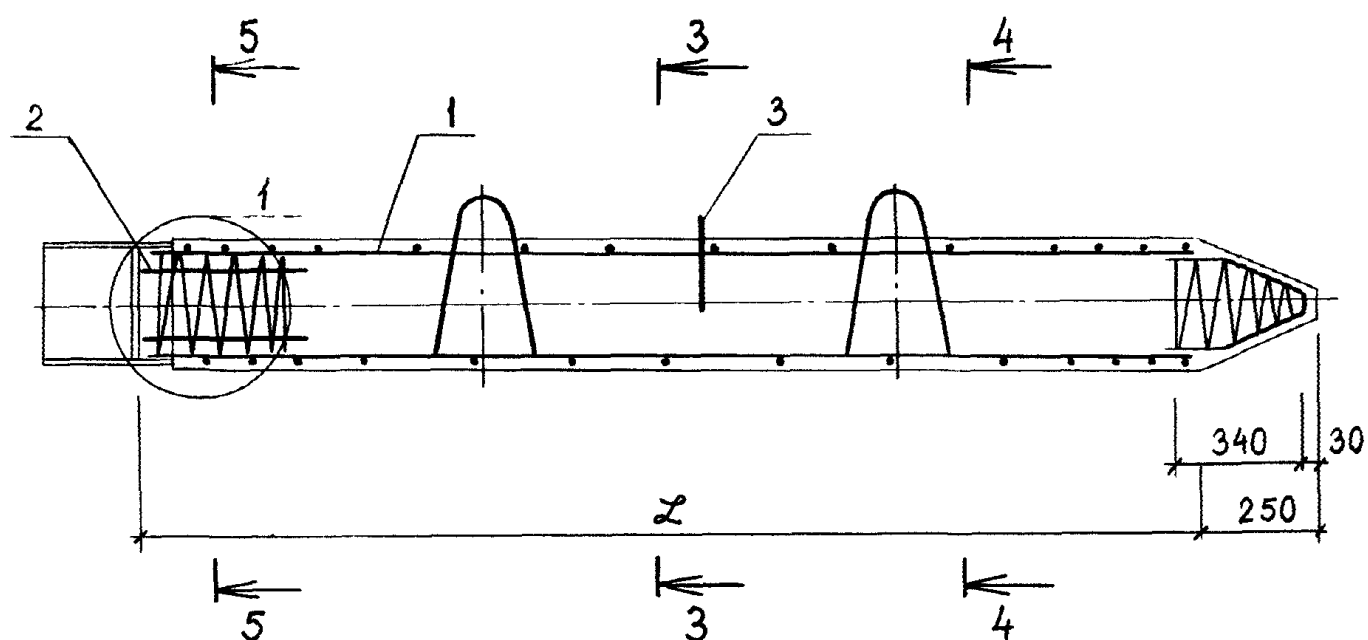
Обозначение	Марка	L-20 мм	l мм	п.шт.	Масса кг
1.011.1-7 10710	КП4-30ВК	3980	800	9	22,0
-01	КП5-30ВК	4980	1000	14	26,3
-02	КП6-30ВК	5980	1200	19	30,5
-03	КП7-30ВК	6980	1400	24	35,5
-04	КП8-30ВК	7980	1600	29	39,9
1.011.1-7 10710 СБ					
Нач.проект	Колесов	Каркас пространственный (КП4-30ВК + КП8-30ВК)			
Гл.констр.	Абрамов				
Гл.спец. по норм. контр.	Пронин	Сборочный чертёж			
ГИП	Лещин				
Гл.спец.	Соколова	Фундаментпроект			
инженер	Хачатурян				
Проверил	Дежурова				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10800												Примечание
					-	01											
				<u>Документация</u>													
11В			1.011.1-7 10800 СБ	Сборочный чертёж	×	×											
11В			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали	×	×											
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×											
				<u>Сборочные единицы</u>													
11В	1		1.011.1-7	Каркас пространств КП8-ЗОНК	1												
11В	1		-01	КП12-ЗОНК	1												
				<u>Детали</u>													
11В	2		1.011.1-7	Изделие закладное М4	1	1											
Б4	3		1.011.1-7	Ф10 А1 ГОСТ 5781-75, l=250	1	1											0,1кг
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М300	0,73	1,09											
				Марка сваи	с8-30нк	с12-30нк											

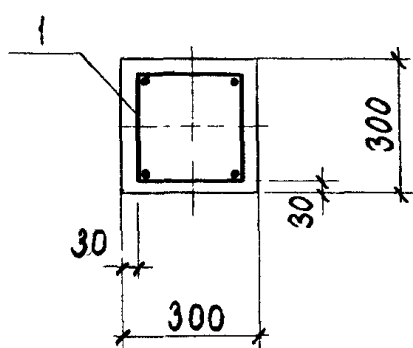
Нач. отд.	Колесов	<i>Абрамов</i>		1.011.1-7 10800			
гл. констр.	Абрамов						
гл. сп. кон.к	Пронин	<i>Лёшин</i>					
ГИП	Лёшин	<i>Соколова</i>					
гл. спец.	Соколова	<i>Хачатурян</i>					
инженер	Хачатурян	<i>Дежурова</i>					
Проверил	Дежурова						
				Звено нижнее			
				(с8-30нк; с12-30нк)			
				стадия Лист Листов			
				Р		1	
				Фундаментпроект			



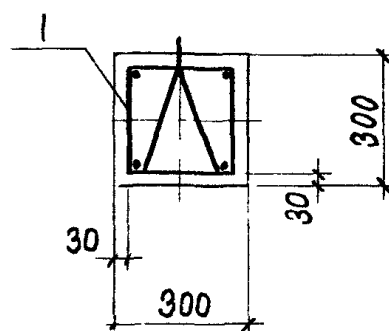
Обозначение				Марка	ℓ мм	ℓ мм	ℓ <sub>1</sub> мм	Масса сваи, т	
1.011.1-7 10800				С8-30 НК	8000	1600	2400	1,83	
-01				С12-30 НК	12000	2500	3500	2,73	
				1.011.1-7 10800 СБ					
				Звено нижнее (св-30нк; с12-30нк) Сборочный чертёж.			Стадия	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	
							Лист 1	Листов 2	
							Фундаментпроект		
Нач.пр.отв.	Колесов	Р							
Гл. констр.	Абрамов	Р							
Гл. спец. норм. контр.	Пронин	Р							
ГИП	Лёшин	Р							
Гл. спец.	Соколова	Р							
Инженер	Хачатурян	Р							
Проверил	Дежурова	Р							



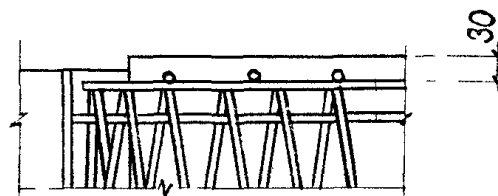
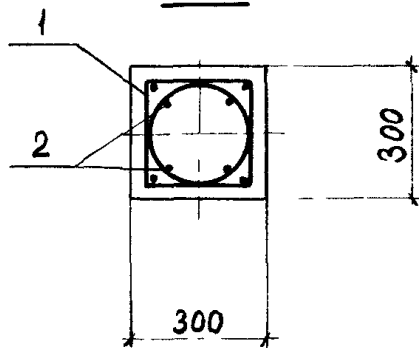
3-3



4-4



5-5



1.011.1-7 10800 СБ

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10810										Примечание
					-	01									
				<u>Документация</u>											
118			1.011.1-7 10810 СБ	Сборочный чертёж	×	×									
				<u>Детали</u>											
Б4	1		1.011.1-7 10811	φ12АII ГОСТ 5781-75, l=7900	4										7,0 кг
Б4	3		1.011.1-7 10813	φ10АI l=780	2	2									0,5 кг
Б4	1		1.011.1-7 10814	φ14АIII ГОСТ 5.1459-72* l=11900		4									14,4 кг
Б4	2		1.011.1-7 10812	φ5ВpITY 14-4-859-75, l=48700	1										6,8 кг
					Марка каркаса	КП8-30НК	КП12-30НК								

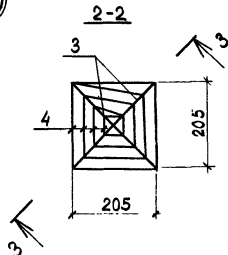
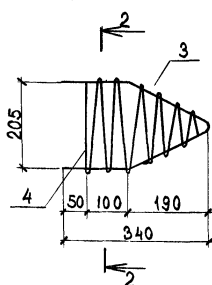
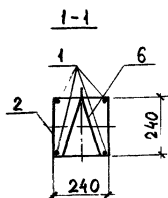
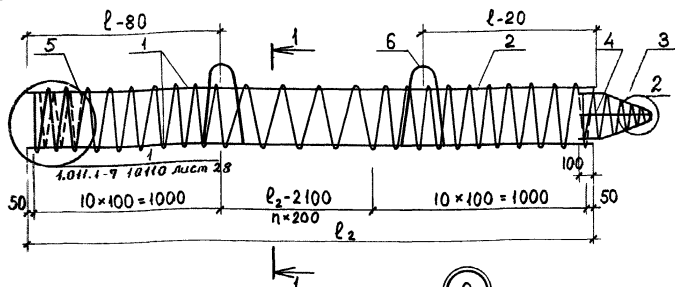
Нач. отд.	Колесов			1.011.1-7 10810							
Гл. констр.	Абрамов			Каркас пространственный (КП8-30НК; КП12-30НК)					Стадия	Лист	Листов.
Дис.лонж	Пронин								Р	1	2
ГИП	Лешин								Фундаментпроект		
Гл. спец.	Соколова										
Инженер	Хачатурян										
Проверил	Дежурова										

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10810										Примечание
					-	01									
Б4		2	1.011.1-7 10817-01	Ø5Вр.ИТУ14-4-659-75, l=68700		1									9,6кг
Б4		4	1.011.1-7 10815	l= 3100	1	1									0,4кг
Б4		5	1.011.1-7 10816	l= 6150	1	1									0,9кг
11В		6	1.011.1-7 10020-01	Петля П2	2										1,1кг
11В		6	-02	Петля П3		2									1,5кг
					Марка карбаса	КПВ-30НК	КП12-30НК								

1.011.1-7 10810

Лист

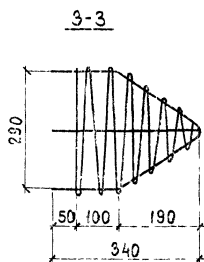
2



Обозначение	Марка	$l_2$ мм	$l$ мм	$n_{внт.}$ шт.	Масса кг
1.011.1-7 10810	КП8-30НК	7900	1600	29	39,3
-01	КП12-30НК	11900	2500	49	72,6

Каркас изготавливать при помощи контактной точеч-  
ной электросварки в соответствии с требованиями  
ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Гетли и поз. 3 привязать к поз. 1 вязальной  
проволокой



1.011.1-7 10810 СБ

Каркас пространственный  
(КП8-30НК, КП12-30НК)  
Сборочный чертёж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
Фундаментпроект		

Нач. шта	Колесов	<i>Алекс</i>
Гл. констр.	Абрамов	<i>Вас</i>
Инсп. пик	Пронин	<i>Вас</i>
Гип	Лёшин	<i>Вас</i>
Гл. спец.	Соколова	<i>Вас</i>
Инженер	Хачатурян	<i>Вас</i>
Проверил	Дежурова	<i>Вас</i>



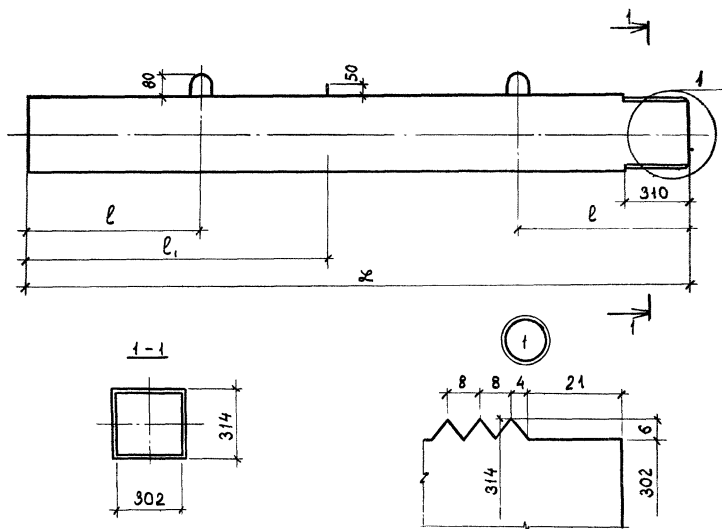


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10900												Примечание
					-	01	02	03	04	05	06						
ИВ		1	1.011.1-7 10910 -05	Каркас пространств. КПП1-35БК						1							
ИВ		1	-06	КПП2-35БК							1						
				<u>Детали</u>													
БЧ		2	1.011.1-7 10901	ФЮЛГДСТ 5781-75 l=250			1	1	1	1	1						0,1кг
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М 300	0,75	0,83	0,98	1,10	1,22	1,34							
				Марка сбл	С6-35БК	С7-35БК	С8-35БК	С9-35БК	С10-35БК	С11-35БК	С12-35БК						

1.011.1-7 10900

Лист

2



Обозначение	Марка	L мм	l мм	l <sub>1</sub> мм	Масса г
1.011.1-7 10900	С6-35 ВК	6000	1200	—	1,82
-01	С7-35 ВК	7000	1400	—	2,17
-02	С8-35 ВК	8000	1600	2400	2,45
-03	С9-35 ВК	9000	1800	2600	2,75
-04	С10-35 ВК	10000	2100	2000	3,05
-05	С11-35 ВК	11000	2300	3200	3,38
-06	С12-35 ВК	12000	2500	3000	3,68
1.011.1-7 10900 СБ					
3 звено верхнее		Стадия		Масса	Масштаб
(С6-35 ВК ÷ С12-35 ВК)		Р		г.м.	г.дл.
Сборочный чертёж.		Лист 1		Листов: 2	
		Фунда		интпроект	

Нач.протв. Колесов  
 Гл.констр. Абрамов  
 Гл.спец. по норм.контр. Пронин  
 ГИП Лёшин  
 Гл.спец. Саколова  
 Инженер Хачатурян  
 Проверил Дежурова



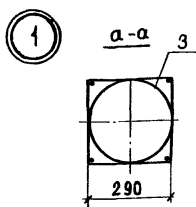
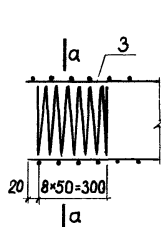
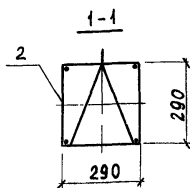
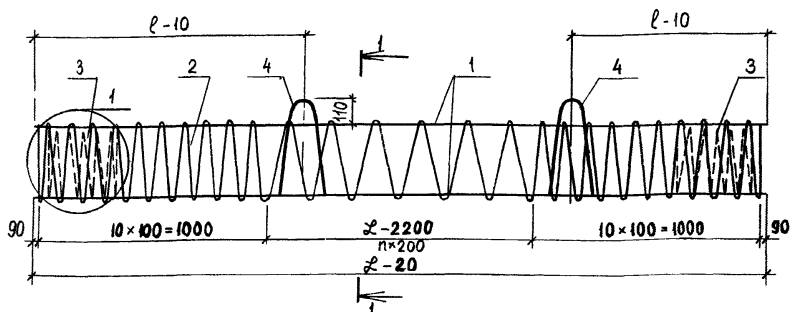
№	Ф	З	Поз.	Обозначение	наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10910											Примечание
						-	01	02	03	04	05	06					
					<u>Документация</u>												
118				1.011.1-7 10910 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×					
					<u>Детали</u>												
Б4		1		1.011.1-7 10911	φ12АШ ГОСТ 5.1459-72*ℓ=5980	4											5,3кг
Б4		1		-01	ℓ=6980	4											6,2кг
Б4		1		-02	ℓ=7980			4									7,1кг
Б4		1		-03	ℓ=8980				4								7,8кг
Б4		1		-04	ℓ=9980					4							8,9кг
Б4		1		-05	φ14АШ ℓ=10980						4						13,3кг
Б4		1		-06	ℓ=11980							4					14,5кг
						Марка каркаса	КП6-35БК	КП7-35БК	КП8-35БК	КП9-35БК	КП10-35БК	КП11-35БК	КП12-35БК				

Нач. отд.	Колесов	
Гл. констр.	Абрамов	
Гл. сп. пом. к.	Пронин	
ГИП	Лёшин	
Гл. спец.	Соколова	
Инженер	Хачатурян	
Проверил	Дежурова	

1.011.1-7 10910				
Каркас пространственный (КП6-35БК ÷ КП12-35БК)		Стадия	Лист	Листов
		Р	1	2
		Фундаментпроект		







Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10910												Примечание
					-	01	02	03	04	05	06						
Б4		2	1.011.1-7 10912	Ø58pITY14-4-659-75, l= 46480	1												6,5 кг
Б4		2	-01	l= 52480		1											7,3 кг
Б4		2	-02	l= 58480			1										8,2 кг
Б4		2	-03	l= 64480				1									9,0 кг
Б4		2	-04	l= 70480					1								9,9 кг
Б4		2	-05	l= 76480						1							10,7 кг
Б4		2	-06	l= 82480							1						11,5 кг
Б4		3	1.011.1-7 10913	l= 7270	2	2	2	2	2	2	2						1,0 кг
118		4	1.011.1-7 10020-01	Петля П2	2	2											1,1 кг
118		4	1.011.1-7 10020-03	Петля П4			2	2									1,6 кг
118		4	1.011.1-7 10020-04	Петля П5					2	2	2						2,1 кг
					Марка	КП6-35БК	КП7-35БК	КП8-35БК	КП9-35БК	КП10-35БК	КП11-35БК	КП12-35БК					
																Лист	
																2	

1.011.1-7 10910



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78. Петли привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

Обозначение	Марка	L-20 мм	l мм	п.в.м. шт.	Масса кг
1.011.1-7 10910	КП6-35ВК	5980	1200	19	32,2
-01	КП7-35ВК	6980	1400	24	37,3
-02	КП8-35ВК	7980	1600	29	42,8
-03	КП9-35ВК	8980	1800	34	47,2
-04	КП10-35ВК	9980	2100	39	52,7
-05	КП11-35ВК	10980	2300	44	57,2
-06	КП12-35ВК	11980	2500	49	77,1

			1.011.1-7 10910 СБ		
			Каркас пространственный (КП6-35ВК ÷ КП12-35ВК)  Сборочный чертёж.		
зч.протд	Колесов		Стадия	Масса	Масштаб
констр	Абрамов		Р	см. табл.	—
	Пронин				
ИП	Лёшин		Лист	Листов: 1	
гл. спец.	Соколова		Фундаментпроект		
инженер	Хачатурян				
проверил	Дежурова				

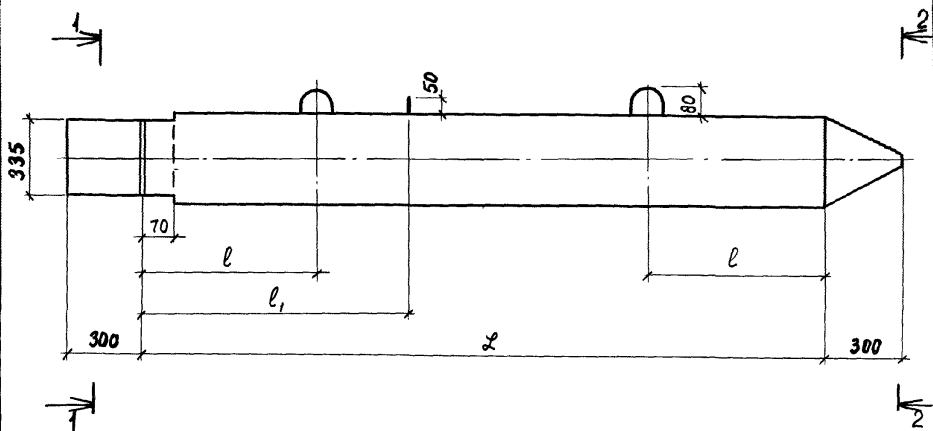
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11000												Примечание
					-	01											
				<u>Документация</u>													
11В			1.011.1-7 11000 СВ	Сборочный чертёж	×	×											
11В			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали	×	×											
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×											
				<u>Сборочные единицы</u>													
11В	1		1.011.1-7 11010	Каркас пространств. КР8-35НК	1												
11В	1		-01	КР12-35НК	1												
				<u>Детали</u>													
11В	2		1.011.1-7 11021	Изделие закладное М5	1	1											
БЧ	3		1.011.1-7 11001	ФУАТ ГОСТ 5781-75, l=250	1	1											0,1 кг
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М 300	1,00	1,49											
					Марка	свар											
					С8-35НК												
					С12-35НК												

Нач. отд.	Колесов	<i>фел</i>	
Гл. констр.	Абрамов		
Гл. сп. конк.	Пронин	<i>Вит</i>	
ГИП	Лёшин	<i>Яковлев</i>	
Гл. спец.	Соколова	<i>Вит</i>	
Инженер	Хачатурян	<i>Хач</i>	
Проверил	Дежурова		

1.011.1-7 11000

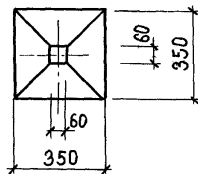
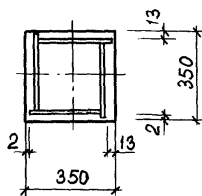
Звено нижнее  
(с8-35нк; с12-35нк)

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Фундамент проект		



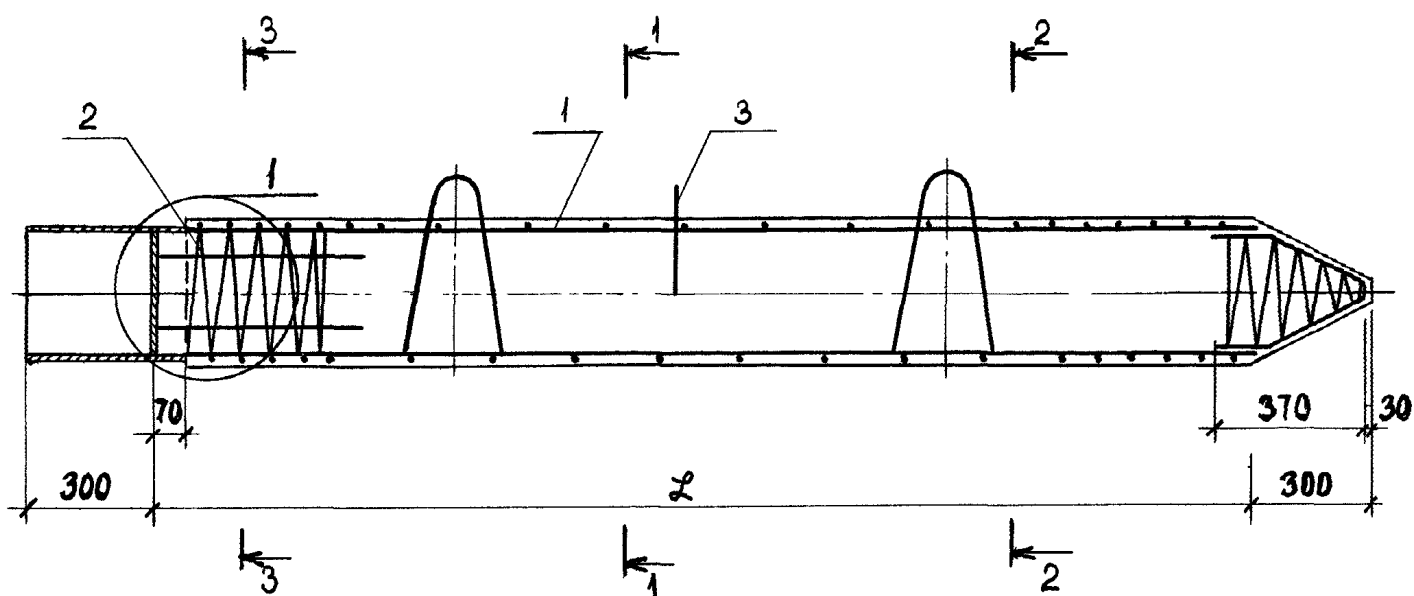
1-1

2-2

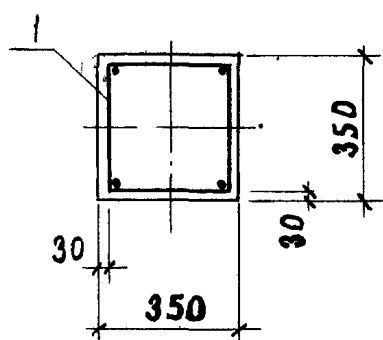


Обозначение				Марка	L мм	l мм	l, мм	Масса т
1.011.1-7 11000				С8-35 НК	8000	1600	2400	2,50
-01				с12-35 НК	12000	2500	3 500	3,73
				1.011.1-7 11000 СБ				
				Звено нижнее  (С8-35НК; с12-35НК) Сборочный чертёж		Стадия	Масса	Масшт.
						Р	см. табл.	
Нач.проект	Колесов					Лист 1	Листов 2	
Гл. констр.	Абрамов					Фундаментпроект		
Гл. спец. по норм.контр.	Пронин							
ГИП	Лёшин							
Гл. спец.	Соколова							
Инженер	Хачатурян							
Проверил	Дежурова							

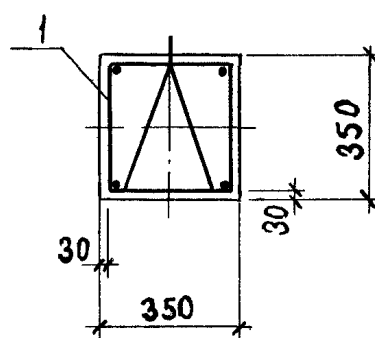




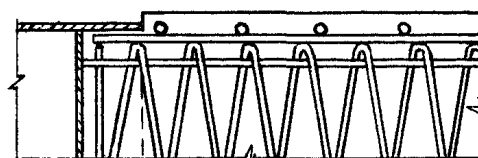
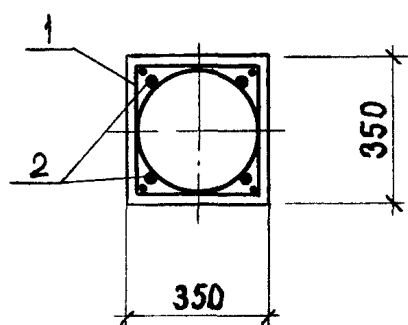
1-1



2-2



3-3



1.011.1-7 11000 СБ

Лист

2

Формат	Зона	Поз	значение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11010										Примечание
					-	01									
				<u>Документация</u>											
118			1.011.1-7 11010 СБ	Сборочный чертёж	×	×									
				<u>Детали</u>											
Б4	1		1.011.1-7 11011	φ12АШ ГОСТ 5.1459-72*ℓ= 7900	4										70 кг
Б4	1		-01	φ14АШ ℓ=11900	4										144 кг
Б4	2		1.011.1-7 11012	φ 5ВрТУ14-4-659-75, ℓ=58300	1										82 кг
Б4	2		-01	ℓ=82280	1										11,5 кг
Б4	4		1.011.1-7 11014	ℓ= 4400	1	1									0,6 кг
					Марка каркаса	КП8-35НК	КП12-35НК								

Нач.отв	Колесов	<i>Ант</i>	
Гл.констр.	Абрамов	<i>Ант</i>	
Гл.сп.п.о.к.	Пронин	<i>Ант</i>	
ГИП	Лёшин	<i>Ант</i>	
Гл.спец.	Соколова	<i>Ант</i>	
Инженер	Хачатурян	<i>Ант</i>	
Проверил	Дежурова	<i>Ант</i>	

1.011.1-7 11010

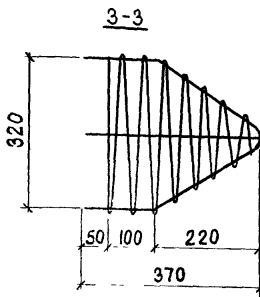
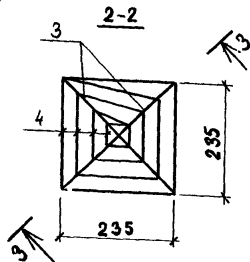
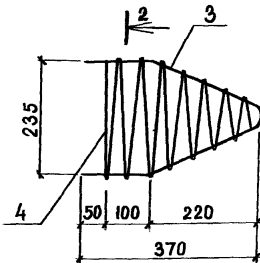
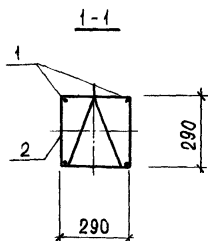
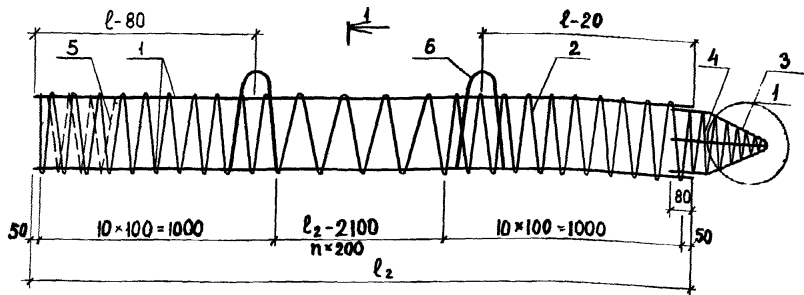
Каркас  
пространственный  
(КП8-35НК; КП12-35НК)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Фундаментпроект		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11010												Примечание
					-	01	02										
3		3	1.011.1-7 11013	Ф10А ГОСТ 5781-75, L=840	2	2											0,5 кг
Б4		5	1.011.1-7 11015	Ф5Вр ИТУ 14-4-619-75, L=7400	1	1											1,0 кг
11В		6	1.011.1-7 10020-03	Петли П 4	2												1,6 кг
11В		6	-04	Петли П 5		2											2,1 кг
					Марка картота	КП8-35НК	КП12-35НК										

1.011.1-7 11010
 

Лист  
2



Обозначение	Марка	$l_2$ мм	$l$ мм	$n_{\text{сум}}$ шт	Масса кг
1.011.1-7 11010	КП8-35НК	7900	1600	29	42,0
-01	КП12-35НК	11900	2500	49	76,0

Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69. Петли и поз. 3 привязать к поз. 1 вязальной проволокой

1.011.1-7 11010 СБ

Нач.проект	Колесов	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Абрамов	<i>[Signature]</i>
Гл. спец. по норм. контр.	Пронин	<i>[Signature]</i>
ГИП	Лешин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Соколова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Хачатурян	<i>[Signature]</i>
Проверил	Дежурова	<i>[Signature]</i>

Каркас пространственный  
(КП8-35НК; КП12-35НК)  
Сборочный чертёж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист		Листов 1
Фундаментпроект		

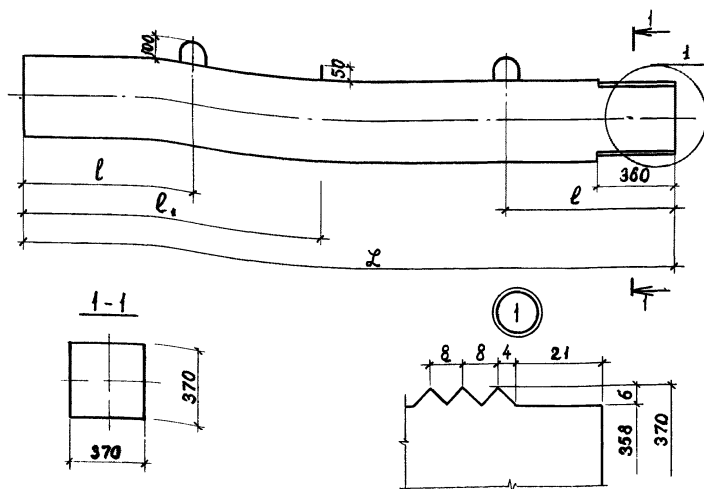
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11100											Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>Документация</u>												
118			1.011.1-7 11100 СБ	Сборочный чертёж												
118			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали												
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка												
				<u>Сборочные единицы</u>												
118	1		1.011.1-7 11110	Каркас пространств. КР6-40ВК	1											
118	1		-01	КР7-40ВК		1										
118	1		-02	КР8-40ВК			1									
118	1		-03	КР9-40ВК				1								
118	1		-04	КР10-40ВК					1							
					Марка стали	С6-40ВК	С7-40ВК	С8-40ВК	С9-40ВК	С10-40ВК	С11-40ВК	С12-40ВК	С13-40ВК	С14-40ВК		
					Нач. отд.	Колесов										
					Гл. констр.	Абрамов										
					Л.сп.лон.к.	Пронин										
					ГИП	Лёшин										
					Гл. спец.	Соколова										
					Инженер	Хачатурян										
					Проверил	Дежурова										
					1.011.1-7 11100											
					Звено верхнее (С6-40ВК÷С14-40ВК)							Стадия	Лист	Листов		
												Р	1	2		
												Фундаментпроект				

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11100													Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08					
ИВ	1	1.011.1-7 1110-05	Каркас пространств КП11-40ВК						1								
ИВ	1	-06	КП12-40ВК							1							
ИВ	1	-07	КП13-40ВК								1						
ИВ	1	-08	КП14-40ВК									1					
			<u>Детали</u>														
БЧ	2	1.011.1-7 11101	Ø10 А1 ГОСТ 5781-75 l=250			1	1	1	1	1	1	1	1			0,1кг	
			<u>Материалы</u>														
			Бетон марки М 300	0,95	1,11	1,28	1,44	1,60	1,76	1,92	2,08	2,24					
				Марка свай	С6-40ВК	С7-40ВК	С8-40ВК	С9-40ВК	С10-40ВК	С11-40ВК	С12-40ВК	С13-40ВК	С14-40ВК				

1.011.1-7 11100

Лист

2



Обозначение

Марка

$L$   
мм

$l$   
мм

$l_1$   
мм

Масса,  
т

1.011.1-7 11100

-01

-02

-03

-04

-05

-06

-07

-08

С6 - 40 ВК

С7 - 40 ВК

С8 - 40 ВК

С9 - 40 ВК

С10 - 40 ВК

С11 - 40 ВК

С12 - 40 ВК

С13 - 40 ВК

С14 - 40 ВК

6000

7000

8000

9000

10000

11000

12000

13000

14000

1200

1400

1600

1800

2100

2300

2500

2700

2900

-

-

2400

2600

2900

3200

3500

3800

4100

2,40

2,80

3,20

3,50

4,00

4,40

4,80

5,20

5,60

1.011.1-7 11100 СБ

Звено верхнее

(С6-40ВК ÷ С14-40ВК)  
Сборочный чертеж.

Стадия

Масса

Масштаб

Р

См.

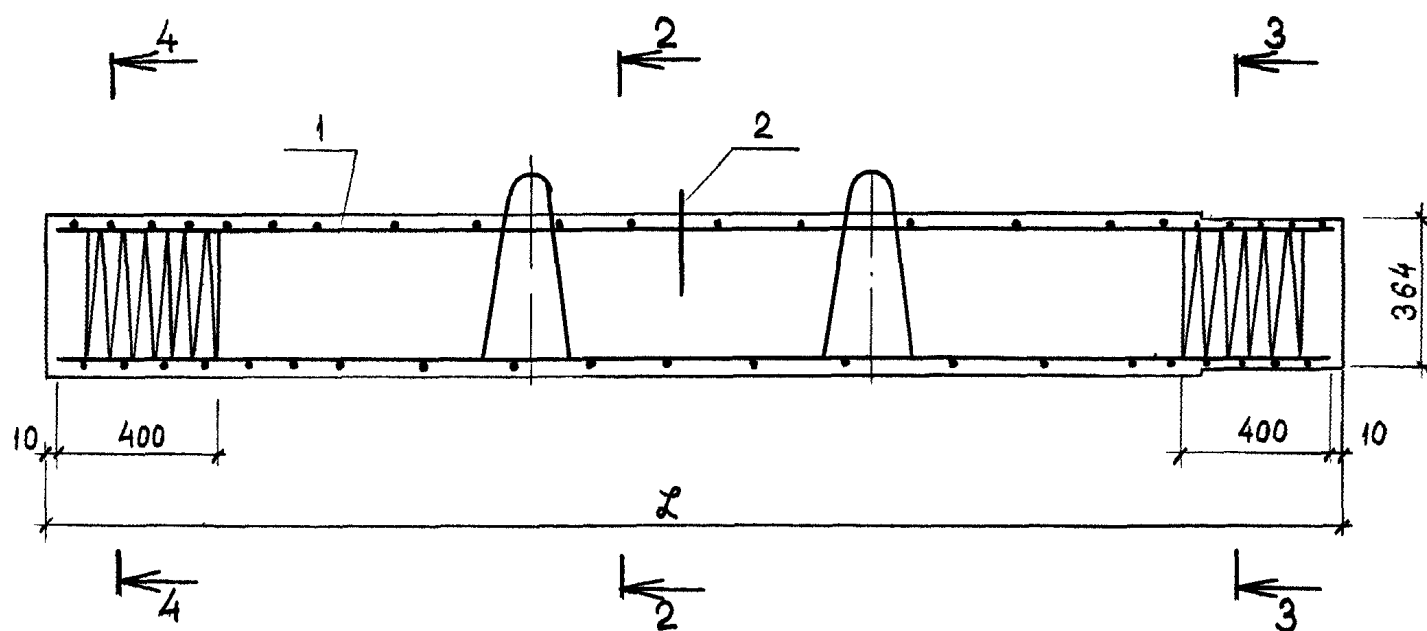
табл.

Лист 1

Листов 2.

Фундаментпроект

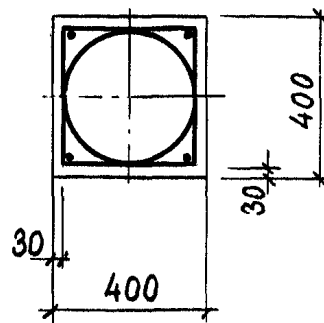
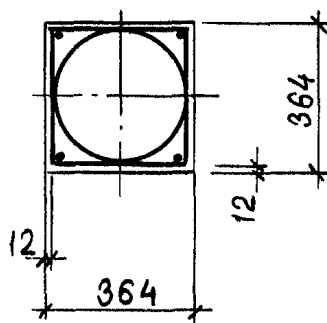
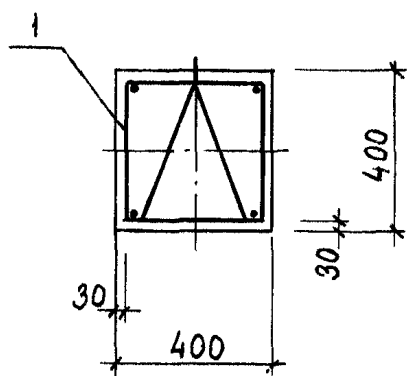
Нач.пр.отд. Колесов  
Гл. констр. Абрамов  
Гл. спец. по норм. контр. Пронин  
ГИП Лёшин  
Гл. спец. Соколова  
Инженер Хачатурян  
Проверил Дежурова



2-2

3-3

4-4



1.011.1-7 11100 СБ

Лист

2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11110											Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>Документация</u>												
ИВ			1.011.1-7 11110 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>												
Б4	1		1.011.1-7 11111	Ф12АШ ГОСТ 5.1459-72* l=5980	4											5,4 кг
Б4	1		- 01	l=6980		4										6,2 кг
Б4	1		- 02	l=7980			4									7,1 кг
Б4	1		- 03	Ф14АШ l=8980				4								10,9 кг
Б4	1		- 04	l=9980					4							12,1 кг
Б4	1		- 05	Ф16АШ l=10980						4						17,4 кг
Б4	1		- 06	l=11980							4					19,0 кг
					Марка каркаса	КП6-40ВК	КП7-40ВК	КП8-40ВК	КП9-40ВК	КП10-40ВК	КП11-40ВК	КП12-40ВК	КП13-40ВК	КП14-40ВК		

Нач. отд.	Колесов	<i>Григорьев</i>	
гл. констр.	Абрамов		
гл. сп. п.н.к.	Пронин	<i>Пронин</i>	
ГМП	Лёшин	<i>Лёшин</i>	
гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>	
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>	
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>	

1.011.1 - 7 11110

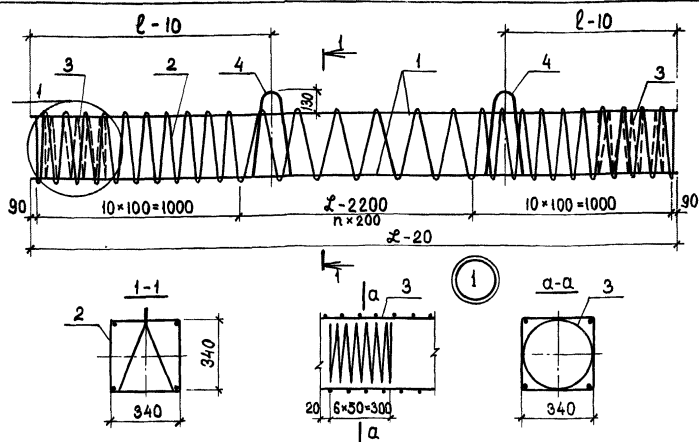
Каркас  
пространственный  
(КП6-40ВК ÷ КП14-40ВК)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Фундаментпроект		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11110											Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08			
Б4	1	1.011.1-7 11111-07	Ф16АШ ГОСТ 5.1459-72* l=12980									4			20,5кг
Б4	1	-08	Ф18АШ l=13980										4		28,0кг
Б4	2	1.011.1-7 11112	Ф5ВрІ ТУ 14-4-659-75 l=54100	1											7,6кг
Б4	2	-01	l=61100		1										8,6кг
Б4	2	-02	l=68100			1									9,5кг
Б4	2	-03	l=75100				1								10,5кг
Б4	2	-04	l=82100					1							11,5кг
Б4	2	-05	l=89000						1						12,5кг
Б4	2	-06	l=96000							1					13,4кг
Б4	2	-07	l=103000								1				14,4кг
Б4	2	-08	l=110000									1			15,4кг
Б4	3	1.011.1-7 11113	l=8720	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		1,2кг
11В	4	10020 -03	Петля П4	2	2										1,6кг
11В	4	-04	Петля П5			2	2	2							2,1кг
11В	4	-05	Петля П6						2						2,7кг
11В	4	-06	Петля П7							2	2	2			3,6кг
				Марка коробки	КП6-4СЭК	КП7-40ВК	КП8-40ВК	КП9-40ВК	КП10-40ВК	КП11-40ВК	КП12-40ВК	КП13-40ВК	КП14-40ВК		

1.011.1-7 11110

Лист  
2



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электро-  
сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-88 и СН 393-78.  
Петли привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

Обозначение	Марка	Л-20 мм	ℓ мм	п <sub>внут.</sub> шт.	Масса кг
1.011.1-7 11110	кп6 - 40ВК	5980	1200	19	35,3
-01	кп7 - 40ВК	6980	1400	24	40,0
-02	кп8 - 40ВК	7980	1600	29	45,7
-03	кп9 - 40ВК	8980	1800	34	61,8
-04	кп10 - 40ВК	9980	2100	39	67,7
-05	кп11 - 40ВК	10980	2300	44	91,1
-06	кп12 - 40ВК	11980	2500	49	100,3
-07	кп13 - 40ВК	12980	2700	54	107,7
-08	кп14 - 40ВК	13980	2900	59	138,8

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

				наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11200										Примечание
					-	01	02								
				<u>Документация</u>											
118			1.011.1-7 11200 СБ	Сборочный чертёж	✕	✕	✕								
118			1.011.1-7 11200 ВМС	Выборка стали	✕	✕	✕								
			1.011.1-7 11200 ПЗ	Пояснительная записка	✕	✕	✕								
				<u>Сборочные единицы</u>											
118	1		1.011.1-7 11210	Каркас пространств.КП8-40НК	1										
118	1		-01	КП12-40НК		1									
118	1		-02	КП14-40НК			1								
				<u>Детали</u>											
118	2		1.011.1-7 10010-02	Изделие закладное М 6	1	1	1								
В4	3		1.011.1-7 11201	ф10А1 ГОСТ 5781-75, l=250	1	1	1								0,1кг
				<u>Материалы</u>											
				Бетон марки М 300	1,30	1,94	2,26								
					Марка стали	С8-40НК	С12-40НК	С14-40НК							

Нач. отд.	Колесов		
Гл. констр.	Абрамов		
Гл. сп. пом. к.	Пронин	ВР	
Г.И.П.	Лёшин		
Гл. спец.	Соколова		
Инженер	Хачатурян		
Проверил	дежурова		

1.011.1-7 11200

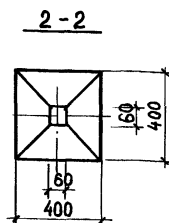
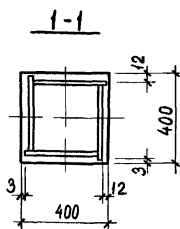
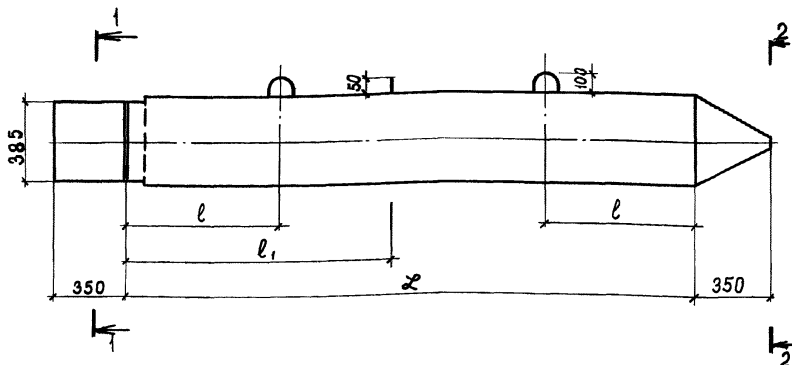
Звено нижнее

(С8-40НК; С12-40НК; С14-40НК)

Стадия Лист Листов

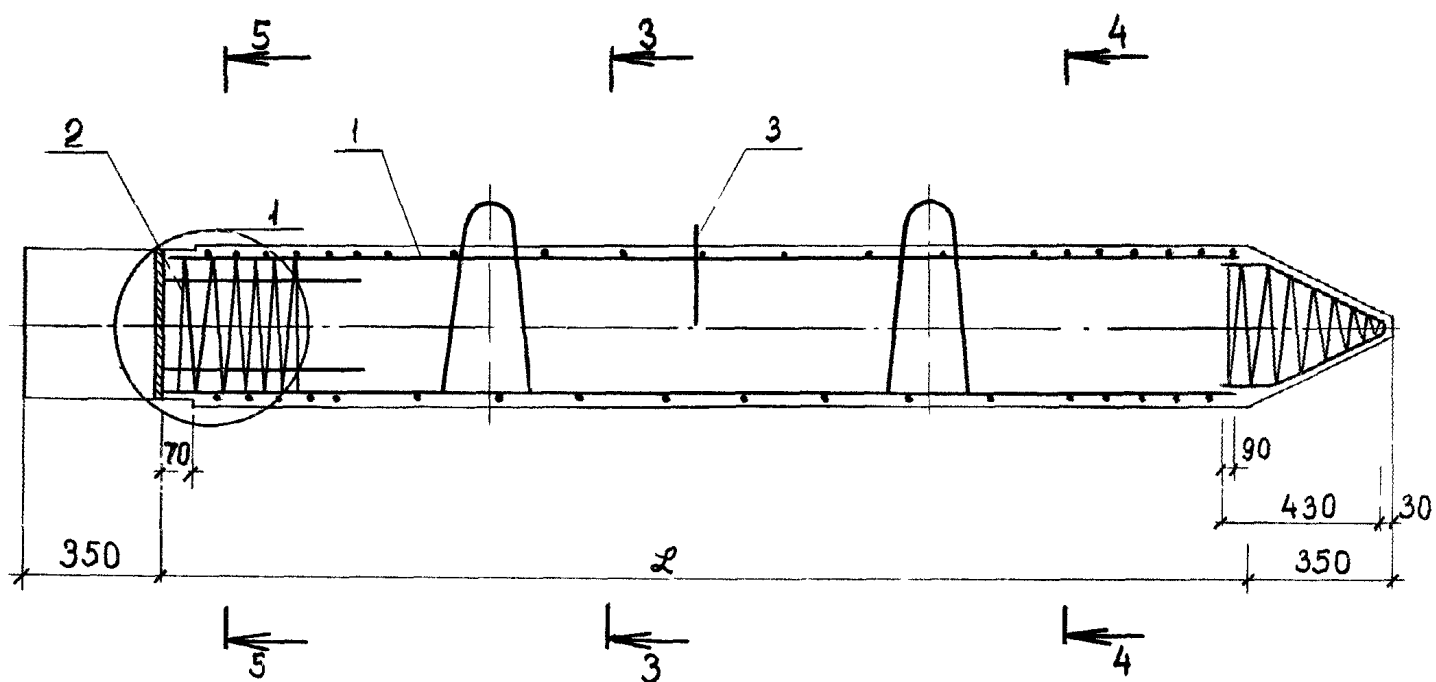
Р 1

Фундамент проект

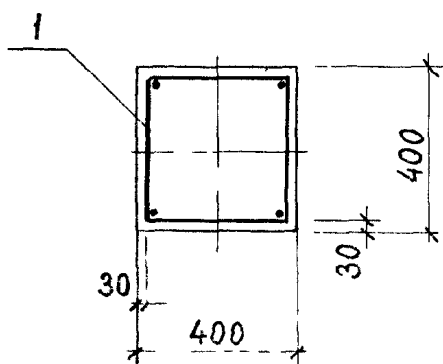


Обозначение	Марка	Л. мм	л мм	л, мм	Масса, т
1.011.1-7 11200	С8-40 НК	8000	1600	2400	3,25
-01	С12-40 НК	12000	2500	3500	4,85
-02	С14-40 НК	14000	2900	4100	5,65

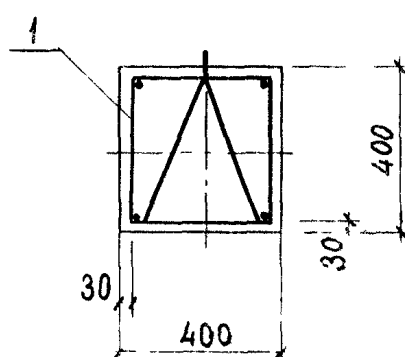
1.011.1-7 11200 СБ					
Нач.проект Колесов Гл. констр. Абрамов Гл. спец. по норм. контр. Пронин ГИП Лешин Гл. спец. Соколова Инженер Хачатурян Проверил Дежурова			Звено нижнее (С8-40 НК; С12-40 НК; С14-40 НК) Сборочный чертеж.		
			Стадия		
			Масса		
			Масштаб		
			Р		
			См. табл.		
			Лист 1		
			Листов 2		
			Фундаментпроект		



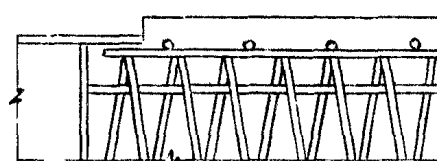
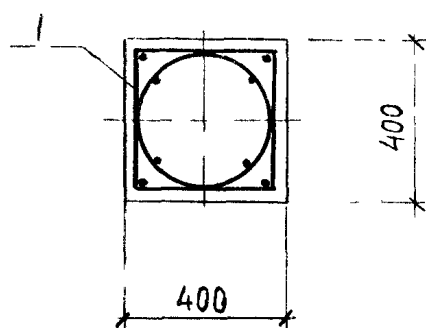
3-3



4-4



5-5



1.011.1-7 11200 СБ

Лист

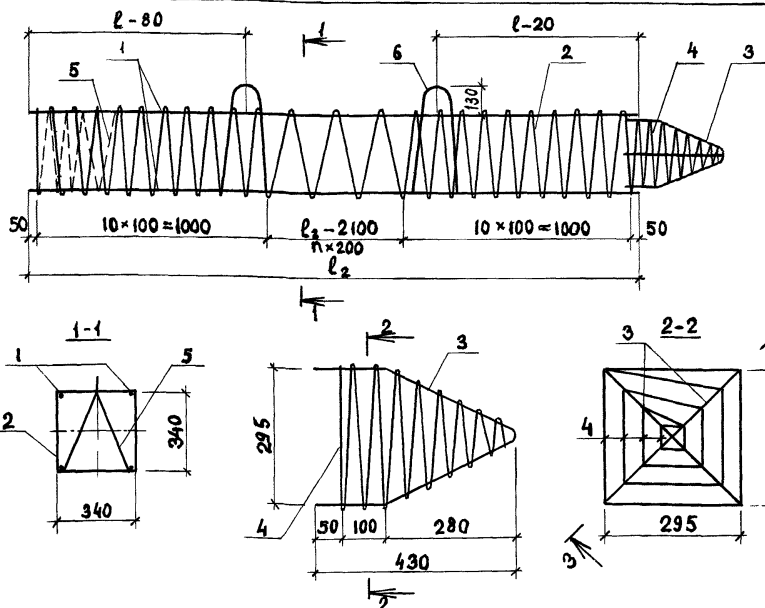
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11210											Примечание	
					-	01	02										
				<u>Документация</u>													
118			1.011.1-7 11210 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X										
				<u>Детали</u>													
Б4	1		1.011.1-7 11211	Ф12АШ ГОСТ 5.1459-72 l=7900	4												7,0кг
Б4	1		-01	Ф18АШ l=11900		4											18,8кг
Б4	1		-02	Ф18АШ l=13900			4										27,8кг
Б4	2		1.011.1-7 11212	Ф5ВРТУ 14-4-659-75; l=68100	1												9,5кг
Б4	2		-01	l=96000		1											13,5кг
Б4	2		-02	l=110100			1										15,4кг
					Марка каркаса	КП8-40НК	КП12-40НК	КП14-40НК									
					1.011.1-7 11210												
					Каркас пространственный КП8-40НК, КП12-40НК; КП14-40НК										Стадия Р	Лист 1	Листов 2
					Фундаментпроект												
</																	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11210												Примечание
					-	01	02										
Б4		3	1.011.1-7 11213	ФЮАТ ГОСТ 5781-75, l=990	2	2	2										0,6 кг
Б4		4	1.011.1-7 11214	Ф58pITY 14-4-659-75 l=5000	1	1	1										0,7 кг
Б4		5	1.011.1-7 11215	l= 8600	1	1	1										1,2 кг
118		6	1.011.1-7 10020-04	Петля П5	2												2,1 кг
118		6	-06	Петля П7		2	2										3,6 кг
					Марка каркаса	КТ8-40НК	КТ12-40НК	КТ14-40НК									
																Лист	2

1.011.1-7 11210

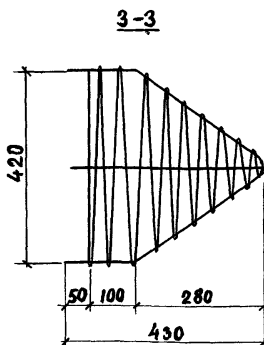




Обозначение	Марка	$l_2$ мм	$l$ мм	$n_{\text{шт.}}$	Масса кг
1.011.1-7 11210	КП8-40НК	7900	1600	29	447
-01	КП12-40НК	11900	2500	49	991
-02	КП14-40НК	13900	2900	59	137,4

Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Петли и поз. 3 привязать к поз. 1 вязальной проволокой.



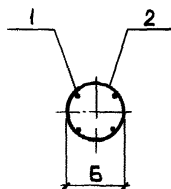
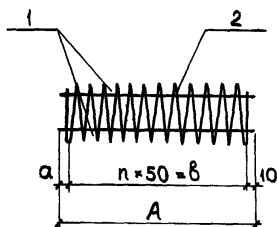
1.011.1-7 11210 СБ

Нач.проект	Колесов	<i>Денис</i>
гл. констр.	Абрамов	<i>Владимир</i>
гл. спец. по карм. контр.	Пронин	<i>Владимир</i>
ГИП	Лешин	<i>Владимир</i>
гл. спец.	Соколова	<i>Владимир</i>
Инженер	Хачатурян	<i>Владимир</i>
Проверил	Дежурова	<i>Владимир</i>

Каркас пространственный  
(КП8-40НК; КП12-40НК;  
КП14-40НК)  
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
Фундаментпроект		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на испанн. 1.011.1-7 10010										Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06							
				<u>Документация</u>														
116				Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X							
				<u>Летчики</u>														
Б4	1	1.011.1-7 10011		Ф12АШ ГОСТ 5781-75 $\ell=640$	4										2,3 кг			
Б4	1		- 01	Ф12АШ ГОСТ 5.1459-72* $\ell=800$	4										2,8 кг			
Б4	1		- 03	$\ell=980$				4							3,5 кг			
Б4	1		- 02	Ф14АШ ГОСТ 5.1459-72* $\ell=800$			4								3,9 кг			
Б4	1		- 04	$\ell=980$					4						4,7 кг			
Б4	1		- 05	Ф16АШ ГОСТ 5.1459-72* $\ell=980$						4					6,2 кг			
Б4	1		- 06	Ф18АШ ГОСТ 5.1459-72* $\ell=980$							4				7,8 кг			
Б4	2	1.011.1-7 10012		Ф5В, ИТУ 14-4-659-75 $\ell=10350$	1										1,5 кг			
Б4	2		- 01	$\ell=15200$		1	1								2,1 кг			
Б4	2		- 02	$\ell=22100$					1	1	1				3,1 кг			
Б4	2		- 03	$\ell=28100$				1							3,9 кг			
					каркас	кп1	кп2	кп3	кп4	кп5	кп6	кп7						
					Нач.пр.отв.	Колесов	Ануч	1.011.1-7 10010										
					Гл. констр.													
					Гл. спец. тех. к.	Пронин	Ануч											
					ГИП	Лешин	Ануч											
					Гл. спец.	Соколова	Ануч											
					Инж.	Тачатурян	Ануч											
					Проверил	Дежурова	Ануч											
					Каркас пространственный (кп1 ÷ кп7)										Стадия		Лист	Листов
															Р			1
															фундаментпроект			



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

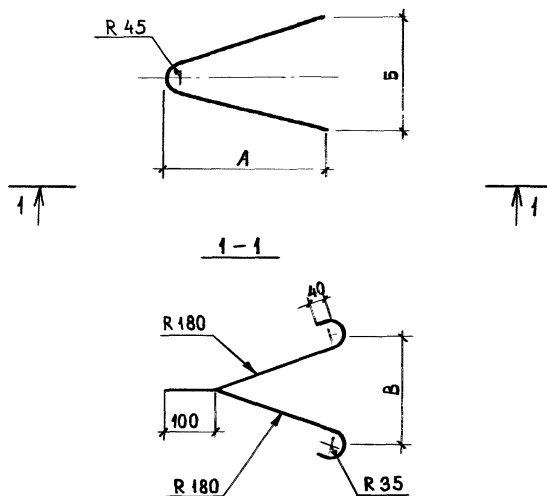
Обозначение	Марка	A	a	b	n	B
1.011.1-7 10010	КП1	640	30	600	12	230
-01	КП2	800	40	750	15	280
-02	КП3	800	40	750	15	280
-03	КП4	980	20	950	19	330
-04	КП5	980	20	950	19	330
-05	КП6	980	20	950	19	330
-06	КП7	980	20	950	19	330

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

фол	30	п/			Кол-во на испалк 1.011.1-7 10020							Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	
				<u>Документация</u>								
				Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>								
Б4	1		1.011.1-7 10020	Ф10А1 ГОСТ 5781-75 L-1250	1							0,8 кг
Б4	1		- 01	Ф12А1 L-1250	1							1,1 кг
Б4	1		- 02	Ф14А1 L-1250			1					1,5 кг
Б4	1		- 03	L-1360				1				1,6 кг
Б4	1		- 04	Ф16А1 L-1360					1			2,1 кг
Б4	1		- 05	Ф18А1 L-1360						1		2,7 кг
Б4	1		- 06	Ф20А1 L-1470							1	3,6 кг

Марка петли	п1	п2	п3	п4	п5	п6	п7
----------------	----	----	----	----	----	----	----

Нач.проект.	Калесов	Вин		1.011.1-7 10020
Гл.констр.				
Гл.спец. по И.К.	Пронин	Вин		
ГИП	Лешин	Вин		
Гл.спец.	Соколова	Вин		
Инж.	Хачатурян	Хач		
Проверил	Дежурова	Дежур		
				Петля (п1 + п7)
				Стадия р
				Лист 1
				Листов 1
				Фундаментпроект



Обозначение	Марка	А	Б	В
1.011.1-7 10020	П 1	360	230	230
-01	П 2	360	230	230
-02	П 3	360	230	230
-03	П 4	410	275	275
-04	П 5	410	275	275
-05	П 6	410	275	275
-06	П 7	460	320	320

				1.011.1-7 10020 СБ				
Нач.отд.	Колесов	<i>В.И.</i>	<i>В.И.</i>	Петля (П1 ÷ П7) Сборочный чертёж		Стадия	Масса	Масштаб
гл. констр.	Абрамов					Р	см. табл.	
гл.сп. по к.	Пронин	<i>В.И.</i>	<i>В.И.</i>	ГОСТ 5781-75		Лист 1   Листов 2		
ГИП	Лёшин					Фундаментпроект		
гл. спец.	Соколова	<i>В.И.</i>						
Инженер	Хачатурян	<i>Хач</i>						
Проверил	Дежурова	<i>Деж</i>						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн. 1.011.1-7 10030										Примечание
					-	01	02								
				<u>Документация</u>											
И6				Сборочный чертёж	×	×	×								
				<u>Детали</u>											
Б4	1		1.011.1-7 10031	Труба $\frac{273 \times 7 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{АСт.3 ГОСТ } 8731-74}$	1										14,7кг
Б4	1		- 01	Труба $\frac{325 \times 8 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{АСт.3 ГОСТ } 8731-74}$		1									23,1кг
Б4	1		- 02	Труба $\frac{377 \times 9 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{АСт.3 ГОСТ } 8731-74}$			1								34,3кг
Б4	2		10032	Лист $\frac{\text{Б-ПН-4 ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.2сп ГОСТ } 14637-69} \phi 257$	1										1,6кг
Б4	2		- 01	$\phi 307$		1									2,3кг
Б4	2		- 02	$\phi 357$			1								3,1кг
Б4	3		10033	$\phi 12АД \text{ ГОСТ } 5781-75 \quad \ell = 510$	4										0,45кг
Б4	4		- 01	$\phi 12АШ \text{ ГОСТ } 5.1459-72^* \quad \ell = 510$		4	4								0,45кг
Б4	5		1034	$\phi 5ВрГТУ 14-4-659-75 \quad \ell = 7200$	1										1,1кг
Б4	5		- 01	$\ell = 8100$		1									1,2кг
Б4	5		- 02	$\ell = 9750$			1								1,5кг
					М1	М2	М3								
					М1	М2	М3								
					1.011.1-7 10030										
					Изделие закладное										
					(М1 ÷ М3)										
					Фундаментпроект										

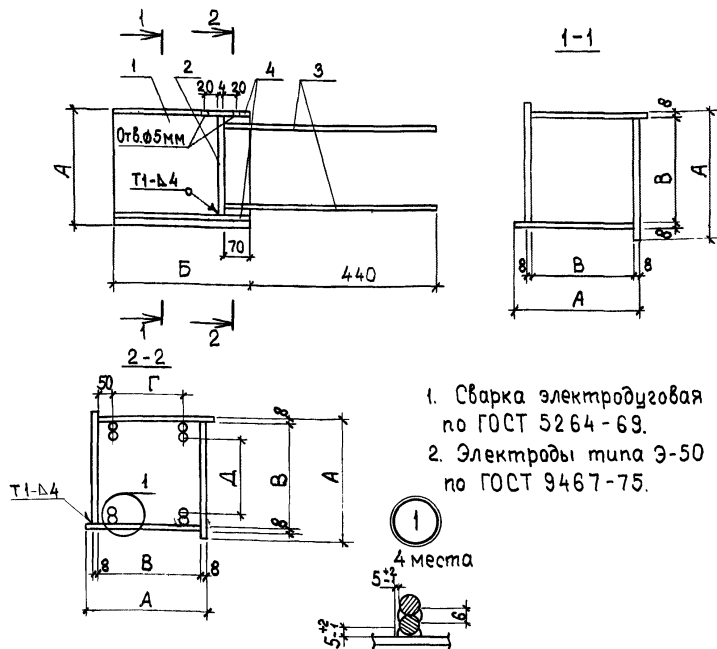
нач.пр.отд.	Колесов	Шм
гл.констр.		
гл.спец. по Н.К.	Пронин	Шм
ГИП	Лешин	Шм
гл.спец.	Соколова	Шм
Инж.	Тачатурян	Шм
Проверил	Дежирова	Шм



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполн. 1.011.1-7 10040										Примечание
					-	01	02								
				<u>Документация</u>											
НБ				Сборочный чертёж	×	×	×								
				<u>Детали</u>											
БЧ	1		1.011.1-7 10041	Лист Б-пн 8 ГОСТ 19903-74 Ст. 2 сп. ГОСТ 14637-69 л-320	4										5,5 кг
БЧ	1		- 01	л-370		4									7,6 кг
БЧ	1		- 02	л-420			4								9,9 кг
БЧ	2		10042	л-258	1										2,1 кг
БЧ	2		- 01	л-308		1									3,0 кг
БЧ	2		- 02	л-358			1								4,0 кг
БЧ	3		10043	φ12А II ГОСТ 5781-75 л = 510	4										0,45 кг
БЧ	3		- 01	л = 70	4										0,06 кг
БЧ	4		10044	φ12А III ГОСТ 5.1459-72* л = 510		4	4								0,45 кг
БЧ	4		- 01	л = 70		4	4								0,06 кг
					М4	М5	М6								
					М4	М5	М6								
					1.011.1-7 10040										
					Изделие закладное (М4 ÷ М6)							Стадия	Лист	Листов	
												Р		1	
					фундаментпроект										

Наим.проект.	Колесов	См	
Гл. констр.			
Гл. спец. по н.к.	Пронин	См	
ГИП	Лешин	Лешин	
Гл. спец.	Соколова	Лешин	
Инж.	Хачатурян	Уац	
Проверил	Дежурова	Дежур	





Обозначение	Марка	А	Б	В	Г	Д
1.011.1-7 10040	М 4	285	320	258	158	222
-01	М 5	335	370	308	208	272
-02	М 6	385	420	358	258	322

Инженер Проверка	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан	Девуроба	Инженер Капитан</
---------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	--------------------	----------	----------------------

1.011.1-700000 BC

Выборка стали.

Фундамент

1.011.1-700000 ВМС

2

Лист

Марка элемента	Арматурные изделия, кг											Закладные изделия, кг								Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*					Профи- льная сталь ГОСТ 377х9	Лист 357	Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 5.1459-72		Итого		
	Класс А-I					Итого	Класс А-II				Итого			φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм			
	φ, мм						φ, мм													
	10	14	16	18	20		12	14	16	18										
С 6-40ВС	—	3,2	—	—	—	3,2	23,5	—	—	—	23,5	11,8	38,5	—	—	—	—	—	38,5	
С 7-40ВС	—	3,2	—	—	—	3,2	27,0	—	—	—	27,0	12,8	43,0	—	—	—	—	—	43,0	
С 8-40ВС	0,1	—	4,2	—	—	4,3	30,5	—	—	—	30,5	13,7	48,5	—	—	—	—	—	48,5	
С 9-40ВС	0,1	—	4,2	—	—	4,3	—	46,3	—	—	46,3	14,7	65,3	—	—	—	—	—	65,3	
С 10-40ВС	0,1	—	—	5,4	—	5,5	—	51,1	—	—	51,1	15,7	72,3	—	—	—	—	—	72,3	
С 11-40ВС	0,1	—	—	5,4	—	5,5	—	—	73,2	—	73,2	16,6	95,3	—	—	—	—	—	95,3	
С 12-40ВС	0,1	—	—	—	7,2	7,3	—	—	79,6	—	79,6	17,6	104,5	—	—	—	—	—	104,5	
С 13-40ВС	0,1	—	—	—	7,2	7,3	—	—	85,7	—	85,7	18,6	111,6	—	—	—	—	—	111,6	
С 14-40ВС	0,1	—	—	—	7,2	7,3	—	—	—	116,6	116,6	19,6	143,5	—	—	—	—	—	143,5	
С 8-40НС	1,3	—	4,2	—	—	5,5	28,1	—	—	—	28,1	10,2	43,8	34,3	3,1	1,8	1,5	40,7	84,5	
С 12-40НС	1,3	—	—	—	7,2	8,5	—	—	75,1	—	75,1	14,1	97,8	34,3	3,1	1,8	1,5	40,7	138,5	
С 14-40НС	1,3	—	—	—	7,2	8,5	—	—	—	111,2	111,2	16,1	135,8	34,3	3,1	1,8	1,5	40,7	176,5	

1.011.1-700000 ВМС

3

Лист

Марка элемента	Арматура, кг											Закладные изделия, кг										Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Армат. сталь ГОСТ 1459-72*					Профильная сталь					Арм. сталь ГОСТ 5781-75						
	Класс А-I				Итого	А II		Класс А-III		Итого	Лист				Итого	φ мм		Итого				
	φ, мм					φ, мм		φ, мм			φ, мм											
	10	12	14	16		12	14	5	277×8		258×4	327×8	308×4	12								
С4-30ВК	1,6	—	—	—	1,6	14,2	—	—	14,2	5,6	21,4	—	—	—	—	—	—	—	21,4			
С5-30ВК	1,6	—	—	—	1,6	17,7	—	—	17,7	6,3	25,6	—	—	—	—	—	—	—	25,6			
С6-30ВК	1,6	—	—	—	1,6	21,2	—	—	21,2	7,0	29,8	—	—	—	—	—	—	—	29,8			
С7-30ВК	—	2,2	—	—	2,2	24,8	—	—	24,8	7,7	34,7	—	—	—	—	—	—	—	34,7			
С8-30ВК	0,1	2,2	—	—	2,3	28,4	—	—	28,4	8,4	39,1	—	—	—	—	—	—	—	39,1			
С8-30НК	1,1	2,2	—	—	3,3	28,1	—	—	28,1	8,1	39,5	22,1	2,1	—	—	24,2	2,5	26,7	66,2			
С12-30НК	1,1	—	3,0	—	4,1	—	—	57,5	57,5	10,9	72,5	22,1	2,1	—	—	24,2	2,5	26,7	99,2			
С6-35ВК	—	2,2	—	—	2,2	—	21,2	—	21,2	8,5	31,9	—	—	—	—	—	—	—	31,9			
С7-35ВК	—	2,2	—	—	2,2	—	24,8	—	24,8	9,3	36,3	—	—	—	—	—	—	—	36,3			
С8-35ВК	0,1	—	3,2	—	3,3	—	28,4	—	28,4	10,2	41,9	—	—	—	—	—	—	—	41,9			
С9-35ВК	0,1	—	3,2	—	3,3	—	31,2	—	31,2	11,0	45,5	—	—	—	—	—	—	—	45,5			
С10-35ВК	0,1	—	—	4,2	4,3	—	35,6	—	35,6	11,9	51,8	—	—	—	—	—	—	—	51,8			
С11-35ВК	0,1	—	—	4,2	4,3	—	—	53,2	53,2	12,7	70,2	—	—	—	—	—	—	—	70,2			
С12-35ВК	0,1	—	—	4,2	4,3	—	—	58,0	58,0	13,5	75,8	—	—	—	—	—	—	—	75,8			
С8-35НК	1,1	—	3,2	—	4,3	—	28,0	—	28,0	9,8	42,2	—	—	30,2	3,0	33,2	2,1	35,3	77,5			
С12-35НК	1,1	—	—	4,2	5,3	—	—	57,5	57,5	10,9	73,7	—	—	30,2	3,0	33,2	2,1	35,3	109,0			

10111-700000 ВМС

Марка элемента	Арматурные изделия, кг												Закладные изделия, кг					Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*					Тяга С-1 С-2 С-3 С-4 С-5 С-6 С-7 С-8 С-9 С-10 С-11 С-12 С-13 С-14 С-15 С-16 С-17 С-18 С-19 С-20 С-21 С-22 С-23 С-24 С-25 С-26 С-27 С-28 С-29 С-30 С-31 С-32 С-33 С-34 С-35 С-36 С-37 С-38 С-39 С-40 С-41 С-42 С-43 С-44 С-45 С-46 С-47 С-48 С-49 С-50 С-51 С-52 С-53 С-54 С-55 С-56 С-57 С-58 С-59 С-60 С-61 С-62 С-63 С-64 С-65 С-66 С-67 С-68 С-69 С-70 С-71 С-72 С-73 С-74 С-75 С-76 С-77 С-78 С-79 С-80 С-81 С-82 С-83 С-84 С-85 С-86 С-87 С-88 С-89 С-90 С-91 С-92 С-93 С-94 С-95 С-96 С-97 С-98 С-99 С-100 С-101 С-102 С-103 С-104 С-105 С-106 С-107 С-108 С-109 С-110 С-111 С-112 С-113 С-114 С-115 С-116 С-117 С-118 С-119 С-120 С-121 С-122 С-123 С-124 С-125 С-126 С-127 С-128 С-129 С-130 С-131 С-132 С-133 С-134 С-135 С-136 С-137 С-138 С-139 С-140 С-141 С-142 С-143 С-144 С-145 С-146 С-147 С-148 С-149 С-150 С-151 С-152 С-153 С-154 С-155 С-156 С-157 С-158 С-159 С-160 С-161 С-162 С-163 С-164 С-165 С-166 С-167 С-168 С-169 С-170 С-171 С-172 С-173 С-174 С-175 С-176 С-177 С-178 С-179 С-180 С-181 С-182 С-183 С-184 С-185 С-186 С-187 С-188 С-189 С-190 С-191 С-192 С-193 С-194 С-195 С-196 С-197 С-198 С-199 С-200 С-201 С-202 С-203 С-204 С-205 С-206 С-207 С-208 С-209 С-210 С-211 С-212 С-213 С-214 С-215 С-216 С-217 С-218 С-219 С-220 С-221 С-222 С-223 С-224 С-225 С-226 С-227 С-228 С-229 С-230 С-231 С-232 С-233 С-234 С-235 С-236 С-237 С-238 С-239 С-240 С-241 С-242 С-243 С-244 С-245 С-246 С-247 С-248 С-249 С-250 С-251 С-252 С-253 С-254 С-255 С-256 С-257 С-258 С-259 С-260 С-261 С-262 С-263 С-264 С-265 С-266 С-267 С-268 С-269 С-270 С-271 С-272 С-273 С-274 С-275 С-276 С-277 С-278 С-279 С-280 С-281 С-282 С-283 С-284 С-285 С-286 С-287 С-288 С-289 С-290 С-291 С-292 С-293 С-294 С-295 С-296 С-297 С-298 С-299 С-300 С-301 С-302 С-303 С-304 С-305 С-306 С-307 С-308 С-309 С-310 С-311 С-312 С-313 С-314 С-315 С-316 С-317 С-318 С-319 С-320 С-321 С-322 С-323 С-324 С-325 С-326 С-327 С-328 С-329 С-330 С-331 С-332 С-333 С-334 С-335 С-336 С-337 С-338 С-339 С-340 С-341 С-342 С-343 С-344 С-345 С-346 С-347 С-348 С-349 С-350 С-351 С-352 С-353 С-354 С-355 С-356 С-357 С-358 С-359 С-360 С-361 С-362 С-363 С-364 С-365 С-366 С-367 С-368 С-369 С-370 С-371 С-372 С-373 С-374 С-375 С-376 С-377 С-378 С-379 С-380 С-381 С-382 С-383 С-384 С-385 С-386 С-387 С-388 С-389 С-390 С-391 С-392 С-393 С-394 С-395 С-396 С-397 С-398 С-399 С-400 С-401 С-402 С-403 С-404 С-405 С-406 С-407 С-408 С-409 С-410 С-411 С-412 С-413 С-414 С-415 С-416 С-417 С-418 С-419 С-420 С-421 С-422 С-423 С-424 С-425 С-426 С-427 С-428 С-429 С-430 С-431 С-432 С-433 С-434 С-435 С-436 С-437 С-438 С-439 С-440 С-441 С-442 С-443 С-444 С-445 С-446 С-447 С-448 С-449 С-450 С-451 С-452 С-453 С-454 С-455 С-456 С-457 С-458 С-459 С-460 С-461 С-462 С-463 С-464 С-465 С-466 С-467 С-468 С-469 С-470 С-471 С-472 С-473 С-474 С-475 С-476 С-477 С-478 С-479 С-480 С-481 С-482 С-483 С-484 С-485 С-486 С-487 С-488 С-489 С-490 С-491 С-492 С-493 С-494 С-495 С-496 С-497 С-498 С-499 С-500 С-501 С-502 С-503 С-504 С-505 С-506 С-507 С-508 С-509 С-510 С-511 С-512 С-513 С-514 С-515 С-516 С-517 С-518 С-519 С-520 С-521 С-522 С-523 С-524 С-525 С-526 С-527 С-528 С-529 С-530 С-531 С-532 С-533 С-534 С-535 С-536 С-537 С-538 С-539 С-540 С-541 С-542 С-543 С-544 С-545 С-546 С-547 С-548 С-549 С-550 С-551 С-552 С-553 С-554 С-555 С-556 С-557 С-558 С-559 С-560 С-561 С-562 С-563 С-564 С-565 С-566 С-567 С-568 С-569 С-570 С-571 С-572 С-573 С-574 С-575 С-576 С-577 С-578 С-579 С-580 С-581 С-582 С-583 С-584 С-585 С-586 С-587 С-588 С-589 С-590 С-591 С-592 С-593 С-594 С-595 С-596 С-597 С-598 С-599 С-600 С-601 С-602 С-603 С-604 С-605 С-606 С-607 С-608 С-609 С-610 С-611 С-612 С-613 С-614 С-615 С-616 С-617 С-618 С-619 С-620 С-621 С-622 С-623 С-624 С-625 С-626 С-627 С-628 С-629 С-630 С-631 С-632 С-633 С-634 С-635 С-636 С-637 С-638 С-639 С-640 С-641 С-642 С-643 С-644 С-645 С-646 С-647 С-648 С-649 С-650 С-651 С-652 С-653 С-654 С-655 С-656 С-657 С-658 С-659 С-660 С-661 С-662 С-663 С-664 С-665 С-666 С-667 С-668 С-669 С-670 С-671 С-672 С-673 С-674 С-675 С-676 С-677 С-678 С-679 С-680 С-681 С-682 С-683 С-684 С-685 С-686 С-687 С-688 С-689 С-690 С-691 С-692 С-693 С-694 С-695 С-696 С-697 С-698 С-699 С-700 С-701 С-702 С-703 С-704 С-705 С-706 С-707 С-708 С-709 С-710 С-711 С-712 С-713 С-714 С-715 С-716 С-717 С-718 С-719 С-720 С-721 С-722 С-723 С-724 С-725 С-726 С-727 С-728 С-729 С-730 С-731 С-732 С-733 С-734 С-735 С-736 С-737 С-738 С-739 С-740 С-741 С-742 С-743 С-744 С-745 С-746 С-747 С-748 С-749 С-750 С-751 С-752 С-753 С-754 С-755 С-756 С-757 С-758 С-759 С-760 С-761 С-762 С-763 С-764 С-765 С-766 С-767 С-768 С-769 С-770 С-771 С-772 С-773 С-774 С-775 С-776 С-777 С-778 С-779 С-780 С-781 С-782 С-783 С-784 С-785 С-786 С-787 С-788 С-789 С-790 С-791 С-792 С-793 С-794 С-795 С-796 С-797 С-798 С-799 С-800 С-801 С-802 С-803 С-804 С-805 С-806 С-807 С-808 С-809 С-810 С-811 С-812 С-813 С-814 С-815 С-816 С-817 С-818 С-819 С-820 С-821 С-822 С-823 С-824 С-825 С-826 С-827 С-828 С-829 С-830 С-831 С-832 С-833 С-834 С-835 С-836 С-837 С-838 С-839 С-840 С-841 С-842 С-843 С-844 С-845 С-846 С-847 С-848 С-849 С-850 С-851 С-852 С-853 С-854 С-855 С-856 С-857 С-858 С-859 С-860 С-861 С-862 С-863 С-864 С-865 С-866 С-867 С-868 С-869 С-870 С-871 С-872 С-873 С-874 С-875 С-876 С-877 С-878 С-879 С-880 С-881 С-882 С-883 С-884 С-885 С-886 С-887 С-888 С-889 С-890 С-891 С-892 С-893 С-894 С-895 С-896 С-897 С-898 С-899 С-900 С-901 С-902 С-903 С-904 С-905 С-906 С-907 С-908 С-909 С-910 С-911 С-912 С-913 С-914 С-915 С-916 С-917 С-918 С-919 С-920 С-921 С-922 С-923 С-924 С-925 С-926 С-927 С-928 С-929 С-930 С-931 С-932 С-933 С-934 С-935 С-936 С-937 С-938 С-939 С-940 С-941 С-942 С-943 С-944 С-945 С-946 С-947 С-948 С-949 С-950 С-951 С-952 С-953 С-954 С-955 С-956 С-957 С-958 С-959 С-960 С-961 С-962 С-963 С-964 С-965 С-966 С-967 С-968 С-969 С-970 С-971 С-972 С-973 С-974 С-975 С-976 С-977 С-978 С-979 С-980 С-981 С-982 С-983 С-984 С-985 С-986 С-987 С-988 С-989 С-990 С-991 С-992 С-993 С-994 С-995 С-996 С-997 С-998 С-999 С-1000 С-1001 С-1002 С-1003 С-1004 С-1005 С-1006 С-1007 С-1008 С-1009 С-1010 С-1011 С-1012 С-1013 С-1014 С-1015 С-1016 С-1017 С-1018 С-1019 С-1020 С-1021 С-1022 С-1023 С-1024 С-1025 С-1026 С-1027 С-1028 С-1029 С-1030 С-1031 С-1032 С-1033 С-1034 С-1035 С-1036 С-1037 С-1038 С-1039 С-1040 С-1041 С-1042 С-1043 С-1044 С-1045 С-1046 С-1047 С-1048 С-1049 С-1050 С-1051 С-1052 С-1053 С-1054 С-1055 С-1056 С-1057 С-1058 С-1059 С-1060 С-1061 С-1062 С-1063 С-1064 С-1065 С-1066 С-1067 С-1068 С-1069 С-1070 С-1071 С-1072 С-1073 С-1074 С-1075 С-1076 С-1077 С-1078 С-1079 С-1080 С-1081 С-1082 С-1083 С-1084 С-1085 С-1086 С-1087 С-1088 С-1089 С-1090 С-1091 С-1092 С-1093 С-1094 С-1095 С-1096 С-1097 С-1098 С-1099 С-1100 С-1101 С-1102 С-1103 С-1104 С-1105 С-1106 С-1107 С-1108 С-1109 С-1110 С-1111 С-1112 С-1113 С-1114 С-1115 С-1116 С-1117 С-1118 С-1119 С-1120 С-1121 С-1122 С-1123 С-1124 С-1125 С-1126 С-1127 С-1128 С-1129 С-1130 С-1131 С-1132 С-1133 С-1134 С-1135 С-1136 С-1137 С-1138 С-1139 С-1140 С-1141 С-1142 С-1143 С-1144 С-1145 С-1146 С-1147 С-1148 С-1149 С-1150 С-1151 С-1152 С-1153 С-1154 С-1155 С-1156 С-1157 С-1158 С-1159 С-1160 С-1161 С-1162 С-1163 С-1164 С-1165 С-1166 С-1167 С-1168 С-1169 С-1170 С-1171 С-1172 С-1173 С-1174 С-1175 С-1176 С-1177 С-1178 С-1179 С-1180 С-1181 С-1182 С-1183 С-1184 С-1185 С-1186 С-1187 С-1188 С-1189 С-1190 С-1191 С-1192 С-1193 С-1194 С-1195 С-1196 С-1197 С-1198 С-1199 С-1200 С-1201 С-1202 С-1203 С-1204 С-1205 С-1206 С-1207 С-1208 С-1209 С-1210 С-1211 С-1212 С-1213 С-1214 С-1215 С-1216 С-1217 С-1218 С-1219 С-1220 С-1221 С-1222 С-1223 С-1224 С-1225 С-1226 С-1227 С-1228 С-1229 С-1230 С-1231 С-1232 С-1233 С-1234 С-1235 С-1236 С-1237 С-1238 С-1239 С-1240 С-1241 С-1242 С-1243 С-1244 С-1245 С-1246 С-1247 С-1248 С-1249 С-1250 С-1251 С-1252 С-1253 С-1254 С-1255 С-1256 С-1257 С-1258 С-1259 С-1260 С-1261 С-1262 С-1263 С-1264 С-1265 С-1266 С-1267 С-1268 С-1269 С-1270 С-1271 С-1272 С-1273 С-1274 С-1275 С-1276 С-1277 С-1278 С-1279 С-1280 С-1281 С-1282 С-1283 С-1284 С-1285 С-1286 С-1287 С-1288 С-1289 С-1290 С-1291 С-1292 С-1293 С-1294 С-1295 С-1296 С-1297 С-1298 С-1299 С-1300 С-1301 С-1302 С-1303 С-1304 С-1305 С-1306 С-1307 С-1308 С-1309 С-1310 С-1311 С-1312 С-1313 С-1314 С-1315 С-1316 С-1317 С-1318 С-1319 С-1320 С-1321 С-1322 С-1323 С-1324 С-1325 С-1326 С-1327 С-1328 С-1329 С-1330 С-1331 С-1332 С-1333 С-1334 С-1335 С-1336 С-1337 С-1338 С-1339 С-1340 С-1341 С-1342 С-1343 С-1344 С-1345 С-1346 С-1347 С-1348 С-1349 С-1350 С-1351 С-1352 С-1353 С-1354 С-1355 С-1356 С-1357 С-1358 С-1359 С-1360 С-1361 С-1362 С-1363 С-1364 С-1365 С-1366 С-1367 С-1368 С-1369 С-1370 С-1371 С-1372 С-1373 С-1374 С-1375 С-1376 С-1377 С-1378 С-1379 С-1380 С-1381 С-1382 С-1383 С-1384 С-1385 С-1386 С-1387 С-1388 С-1389 С-1390 С-1391 С-1392 С-1393 С-1394 С-1395 С-1396 С-1397 С-1398 С-1399 С-1400 С-1401 С-1402 С-1403 С-1404 С-1405 С-1406 С-1407 С-1408 С-1409 С-1410 С-1411 С-1412 С-1413 С-1414 С-1415 С-1416 С-1417 С-1418 С-1419 С-1420 С-1421 С-1422 С-1423 С-1424 С-1425 С-1426 С-1427 С-1428 С-1429 С-1430 С-1431 С-1432 С-1433 С-1434 С-1435 С-1436 С-1437 С-1438 С-1439 С-1440 С-1441 С-1442 С-1443 С-1444 С-1445 С-1446 С-1447 С-1448 С-1449 С-1450 С-1451 С-1452 С-1453 С-1454 С-1455 С-1456 С-1457 С-1458 С-1459 С-1460 С-1461 С-1462 С-1463 С-1464 С-1465 С-1466 С-1467 С-1468 С-1469 С-1470 С-1471 С-1472 С-1473 С-1474 С-1475 С-1476 С-1477 С-1478 С-1479 С-1480 С-1481 С-1482 С-1483 С-1484 С-1485 С-1486 С-1487 С-1488 С-1489 С-1490 С-1491 С-1492 С-1493 С-1494 С-1495 С-1496 С-1497 С-1498 С-1499 С-1500 С-1501 С-1502 С-1503 С-1504 С-1505 С-1506 С-1507 С-1508 С-1509 С-1510 С-1511 С-1512 С-1513 С-1514 С-1515 С-1516 С-1517 С-1518 С-1519 С-1520 С-1521 С-1522 С-1523 С-1524 С-1525 С-1526 С-1527 С-1528 С-1529 С-1530 С-1531 С-1532 С-1533 С-1534 С-1535 С-1536 С-1537 С-1538 С-1539 С-1540 С-1541 С-1542 С-1543 С-1544 С-1545 С-1546 С-1547 С-1548 С-1549 С-1550 С-1551 С-1552 С-1553 С-1554 С-1555 С-1556 С-1557 С-1558 С-1559 С-1560 С-1561 С-1562 С-1563 С-1564 С-1565 С-1566 С-1567 С-1568 С-1569 С-1570 С-1571 С-1572 С-1573 С-1574 С-1575 С-1576 С-1577 С-1578 С-1579 С-1580 С-1581 С-1582 С-1583 С-1584 С-1585 С-1586 С-1587 С-1588 С-1589 С-1590 С-1591 С-1592 С-1593 С-1594 С-1595 С-1596 С-1597 С-1598 С-1599 С-1600 С-1601 С-1602 С-1603 С-1604 С-1605 С-1606 С-1607 С-1608 С-1609 С-1610 С-1611 С-1612 С-1613 С-1614 С-1615 С-1616 С-1617 С-1618 С-1619 С-1620 С-1621 С-1622 С-1623 С-1624 С-1625 С-1626 С-1627 С-1628 С-1629 С-1630 С-1631 С-1632 С-1633 С-1634 С-1635 С-1636 С-1637 С-1638 С-1639 С-1640 С-1641 С-1642 С-1643 С-1644 С-1645 С-1646 С-1647 С-1648 С-1649 С-1650 С-1651 С-1652 С-1653 С-1654 С-1655 С-1656 С-1657 С-1658 С-1659 С-1660 С-1661 С-1662 С-1663 С-1664 С-1665 С-1666 С-1667 С-1668 С-1669 С-1670 С-16							