

**ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ**

СЕРИЯ 1.011.1-10

Сваи забивные железобетонные

ВЫПУСК 1

ЧАСТЬ 2

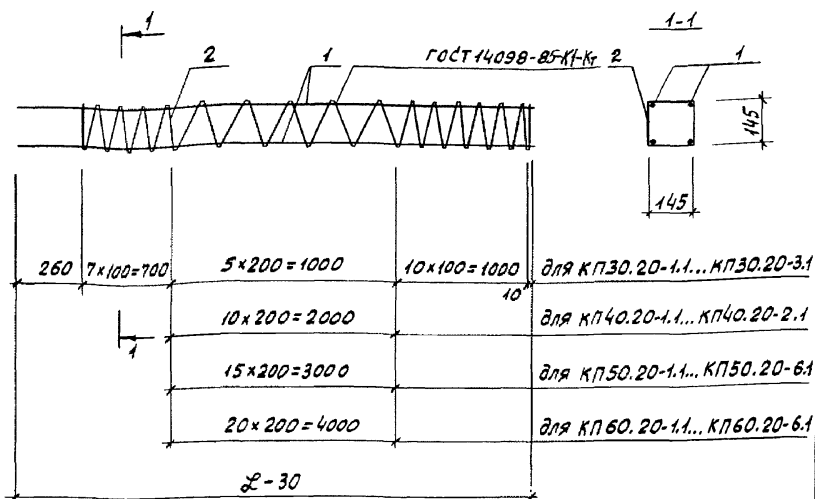
стр. 151 по стр. 283

**Сваи цельные сплошного квадратного сечения
с ненапрягаемой арматурой**

Рабочие чертежи

24105-02

**Отпускная цена
на момент реализации
указана в счете-фактуре**



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП30.20-1.1	1	Ф10АІ, $l=2970$	4	1,83	9,4
	2	Ф5ВрІ, $l=14230$	1	2,05	
КП30.20-2.1	1	Ф10АІІ, $l=2970$	4	1,83	9,4
	2	Ф5ВрІ, $l=14230$	1	2,05	
КП30.20-3.1	1	Ф10АІІІ, $l=2970$	4	1,83	9,4
	2	Ф5ВрІ, $l=14230$	1	2,05	
КП40.20-1.1	1	Ф10АІ, $l=3970$	4	2,45	12,3
	2	Ф5ВрІ, $l=17290$	1	2,49	

1.011.1-10.1-1210

Инв. № подл. 17416

Подпись и дата 23.04.85 инв. №

Н. контр.	Левашов	В.М.	21.05.85
Нач. по-ч	Лешин	В.М.	21.05.85
ГИП	Филиппов	В.М.	21.05.85
Вед. инж.	Горюшин	В.М.	21.05.85
Инженер	Мартынова	В.М.	21.05.85
Провер.	Горюшин	В.М.	21.05.85

Каркас
пространственный
КП30.20-1.1... КП60.20-6.1

Стадия Лист Листов
Р 1 2

Фундаментпроект

24105-02

2

формат А4

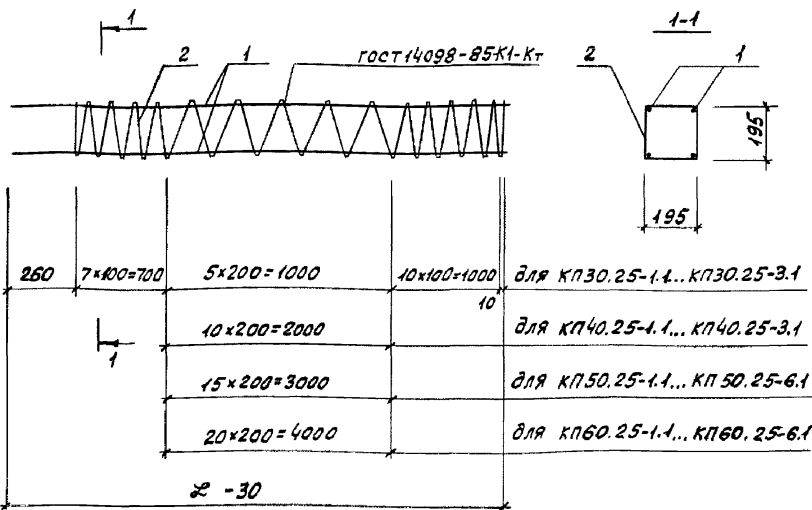
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП40.20-2.1	1	Ф10АII, $\ell=3970$	4	2,45	12,3
	2	Ф58pI, $\ell=17290$	1	2,49	
КП50.20-1.1	1	Ф10АI, $\ell=4970$	4	3,07	15,2
	2	Ф58pI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП50.20-2.1	1	Ф10АII, $\ell=4970$	4	3,07	15,2
	2	Ф58pI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП50.20-3.1	1	Ф10АIII, $\ell=4970$	4	3,07	15,2
	2	Ф58pI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП50.20-4.1	1	Ф12АI, $\ell=4970$	4	4,41	20,6
	2	Ф58pI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП50.20-5.1	1	Ф12АII, $\ell=4970$	4	4,41	20,6
	2	Ф58pI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП50.20-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=4970$	4	4,41	20,6
	2	Ф58pI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП60.20-1.1	1	Ф10АI, $\ell=5970$	4	3,68	18,1
	2	Ф58pI, $\ell=23410$	1	3,37	
КП60.20-2.1	1	Ф10АII, $\ell=5970$	4	3,68	18,1
	2	Ф58pI, $\ell=23410$	1	3,37	
КП60.20-3.1	1	Ф10АIII, $\ell=5970$	4	3,68	18,1
	2	Ф58pI, $\ell=23410$	1	3,37	
КП60.20-4.1	1	Ф12АI, $\ell=5970$	4	5,30	24,6
	2	Ф58pI, $\ell=23410$	1	3,37	
КП60.20-5.1	1	Ф12АII, $\ell=5970$	4	5,30	24,6
	2	Ф58pI, $\ell=23410$	1	3,37	
КП60.20-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=5970$	4	5,30	24,6
	2	Ф58pI, $\ell=23410$	1	3,37	

Арматура: класса Вp-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

1.011.1- 10.1- 1210

Лист

2



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП30.25-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=2970$	4	1,83	10,0
	2	Ф58рІ, $\ell=18990$	1	2,73	
КП30.25-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=2970$	4	1,83	10,0
	2	Ф58рІ, $\ell=18990$	1	2,73	
КП30.25-3.1	1	Ф10АІІ, $\ell=2970$	4	1,83	10,0
	2	Ф58рІ, $\ell=18990$	1	2,73	
КП40.25-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=3970$	4	2,45	13,1
	2	Ф58рІ, $\ell=23010$	1	3,31	

1.04.1-10.1 - 1220

Инв. № подл. 17416

Подпись и дата

Взам. инв. №

Н.контр. Левашов
Нач.по-ч Лешин
ГИП Филиппов
вед.инж. Горюшин
Инженер Мартынова
Провер. Горюшин

Каркас
пространственный
КП 30.25-1.1... КП60.25-6.1

Стадия Проект Лист 1 Листов 2
фундамент проект

24105-02 4

формат А4

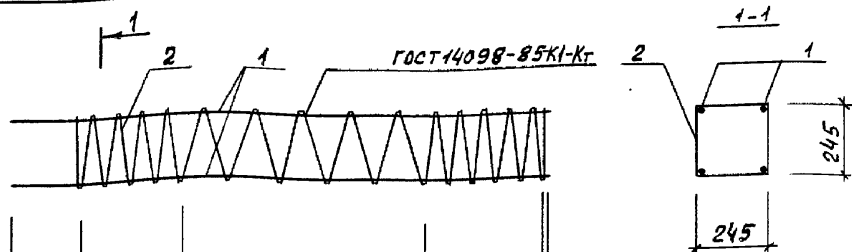
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП 40.25-2.1	1	Ф10АІ, $\ell=3970$	4	2,45	13,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23010$	1	3,31	
КП 40.25-3.1	1	Ф10АІІ, $\ell=3970$	4	2,45	13,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23010$	1	3,31	
КП 50.25-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=4970$	4	3,07	16,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=27030$	1	3,89	
КП 50.25-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=4970$	4	3,07	16,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=27030$	1	3,89	
КП 50.25-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=4970$	4	3,07	16,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=27030$	1	3,89	
КП 50.25-4.1	1	Ф12АІ, $\ell=4970$	4	4,41	21,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=27030$	1	3,89	
КП 50.25-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=4970$	4	4,41	21,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=27030$	1	3,89	
КП 50.25-6.1	1	Ф12АІІІ, $\ell=4970$	4	4,41	21,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=27030$	1	3,89	
КП 60.25-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=5970$	4	3,68	19,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=31050$	1	4,47	
КП 60.25-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=5970$	4	3,68	19,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=31050$	1	4,47	
КП 60.25-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=5970$	4	3,68	19,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=31050$	1	4,47	
КП 60.25-4.1	1	Ф12АІ, $\ell=5970$	4	5,30	25,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=31050$	1	4,47	
КП 60.25-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=5970$	4	5,30	25,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=31050$	1	4,47	
КП 60.25-6.1	1	Ф12АІІІ, $\ell=5970$	4	5,30	25,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=31050$	1	4,47	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82

1.011.1-10.1-1220

Итого

2



260	$7 \times 100 = 700$	$5 \times 200 = 1000$	$10 \times 100 = 1000$	для КП30.30-1.1... КП30.30-3.1.
			10	
		$10 \times 200 = 2000$		для КП40.30-1.1... КП40.30-3.1.
		$15 \times 200 = 3000$		для КП50.30-1.1... КП50.30-6.1.
		$20 \times 200 = 4000$		для КП60.30-2.1; КП60.30-3.1; КП60.30-5.1... КП60.30-8.1.
		$25 \times 200 = 5000$		для КП70.30-4.1... КП70.30-6.1; КП70.30-8.1; КП70.30-9.1.
		$30 \times 200 = 6000$		для КП80.30-4.1... КП80.30-6.1; КП80.30-8.1... КП80.30-11.1.
		$35 \times 200 = 7000$		для КП90.30-5.1; КП90.30-6.1; КП90.30-8.1... КП90.30-11.1.
		$40 \times 200 = 8000$		для КП100.30-6.1; КП100.30-8.1... КП100.30-13.1.
		$45 \times 200 = 9000$		для КП110.30-8.1... КП110.30-13.1.
		$50 \times 200 = 10000$		для КП120.30-8.1... КП120.30-13.1.
$\Sigma - 30$				

1.011.1-10.1-1230

Каркас
пространственный
КП30.30-1.1... КП120.30-13.1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5
Фундаментпроект		

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП30.30-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=2970$	4	1,83	10,7
	2	Ф5ВРІ, $\ell=23700$	1	3,41	
КП30.30-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=2970$	4	1,83	10,7
	2	Ф5ВРІ, $\ell=23700$	1	3,41	
КП30.30-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=2970$	4	1,83	10,7
	2	Ф5ВРІ, $\ell=23700$	1	3,41	
КП40.30-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=3970$	4	2,45	13,9
	2	Ф5ВРІ, $\ell=28700$	1	4,13	
КП40.30-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=3970$	4	2,45	13,9
	2	Ф5ВРІ, $\ell=28700$	1	4,13	
КП40.30-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=3970$	1	2,45	13,9
	2	Ф5ВРІ, $\ell=28700$	4	4,13	
КП50.30-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=4970$	4	3,07	17,1
	2	Ф5ВРІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП50.30-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=4970$	4	3,07	17,1
	2	Ф5ВРІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП50.30-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=4970$	4	3,07	17,1
	2	Ф5ВРІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП50.30-4.1	1	Ф12АІ, $\ell=4970$	4	4,41	22,5
	2	Ф5ВРІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП50.30-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=4970$	4	4,41	22,5
	2	Ф5ВРІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП50.30-6.1	1	Ф12АІІІ, $\ell=4970$	4	4,41	22,5
	2	Ф5ВРІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП60.30-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=5970$	4	3,68	20,3
	2	Ф5ВРІ, $\ell=38700$	1	5,57	
КП60.30-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=5970$	4	3,68	20,3
	2	Ф5ВРІ, $\ell=38700$	1	5,57	
КП60.30-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=5970$	4	5,30	26,8
	2	Ф5ВРІ, $\ell=38700$	1	5,57	

1.01.1- 10.1- 1230

Исчт

2

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП60.30-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=5970$	4	5,30	26,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=38700$	1	5,57	
КП60.30-7.1	1	Ф14АШ, $\ell=5970$	4	7,22	34,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=38700$	1	5,57	
КП60.30-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=5970$	4	7,22	34,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=38700$	1	5,57	
КП70.30-4.1	1	Ф12АI, $\ell=6970$	4	6,19	31,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=43700$	1	6,29	
КП70.30-5.1	1	Ф12АШ, $\ell=6970$	4	6,19	31,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=43700$	1	6,29	
КП70.30-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=6970$	4	6,19	31,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=43700$	1	6,29	
КП70.30-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=6970$	4	8,42	40,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=43700$	1	6,29	
КП70.30-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=6970$	4	11,0	50,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=43700$	1	6,29	
КП80.30-4.1	1	Ф12АI, $\ell=7970$	4	7,08	35,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-5.1	1	Ф12АШ, $\ell=7970$	4	7,08	35,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=7970$	4	7,08	35,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=7970$	4	9,64	45,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=7970$	4	12,59	57,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=7970$	4	15,94	70,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=7970$	4	19,68	85,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	

Инв. № подл. Подпись и дата, взаи. инв. №

17416

1.011.1- 10.1- 1230

24105-02 8

формат А4

Лист

3

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП90.30-5.1	1	Ф12АII, $\ell=8970$	4	7,96	39,6
	2	Ф58pI, $\ell=53700$	1	7,73	
КП90.30-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=8970$	4	7,96	39,6
	2	Ф58pI, $\ell=53700$	1	7,73	
КП90.30-8.1	1	Ф14АIII, $\ell=8970$	4	10,85	51,1
	2	Ф58pI, $\ell=53700$	1	7,73	
КП90.30-9.1	1	Ф16АIII, $\ell=8970$	4	14,17	64,4
	2	Ф58pI, $\ell=53700$	1	7,73	
КП90.30-10.1	1	Ф18АIII, $\ell=8970$	4	17,94	79,5
	2	Ф58pI, $\ell=53700$	1	7,73	
КП90.30-11.1	1	Ф20АIII, $\ell=8970$	4	22,16	96,4
	2	Ф58pI, $\ell=53700$	1	7,73	
КП100.30-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=9970$	4	8,85	43,8
	2	Ф58pI, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-8.1	1	Ф14АIII, $\ell=9970$	4	12,06	56,7
	2	Ф58pI, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-9.1	1	Ф16АIII, $\ell=9970$	4	15,75	71,4
	2	Ф58pI, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-10.1	1	Ф18АIII, $\ell=9970$	4	19,94	88,2
	2	Ф58pI, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-11.1	1	Ф20АIII, $\ell=9970$	4	24,63	107,0
	2	Ф58pI, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-12.1	1	Ф22АIII, $\ell=9970$	4	29,71	127,3
	2	Ф58pI, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-13.1	1	Ф25АIII, $\ell=9970$	4	38,38	162,0
	2	Ф58pI, $\ell=58700$	1	8,45	
КП110.30-8.1	1	Ф14АIII, $\ell=10970$	4	13,27	62,2
	2	Ф58pI, $\ell=63700$	1	9,17	
КП110.30-9.1	1	Ф16АIII, $\ell=10970$	4	17,33	78,5
	2	Ф58pI, $\ell=63700$	1	9,17	

1.011.1- 10.1- 1230

л/счм

4

Инв. № подл. Подпись и дата, Взам. инв. №
17416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП110.30-10.1	1	Ф18АII, $\ell=10970$	4	21,94	96,9
	2	Ф5ВрI, $\ell=63700$	1	9,17	
КП110.30-11.1	1	Ф20АII, $\ell=10970$	4	27,10	117,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=63700$	1	9,17	
КП110.30-12.1	1	Ф22АII, $\ell=10970$	4	32,69	139,9
	2	Ф5ВрI, $\ell=63700$	1	9,17	
КП110.30-13.1	1	Ф25АII, $\ell=10970$	4	42,23	178,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=63700$	1	9,17	
КП120.30-8.1	1	Ф14АII, $\ell=11970$	4	14,48	67,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=68700$	1	9,89	
КП120.30-9.1	1	Ф16АII, $\ell=11970$	4	18,91	85,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=68700$	1	9,89	
КП120.30-10.1	1	Ф18АII, $\ell=11970$	4	23,94	105,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=68700$	1	9,89	
КП120.30-11.1	1	Ф20АII, $\ell=11970$	4	29,57	128,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=68700$	1	9,89	
КП120.30-12.1	1	Ф22АII, $\ell=11970$	4	35,67	152,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=68700$	1	9,89	
КП120.30-13.1	1	Ф25АII, $\ell=11970$	4	46,08	194,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=68700$	1	9,89	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

Инв. № подл. 17416

Подпись и дата, инициалы

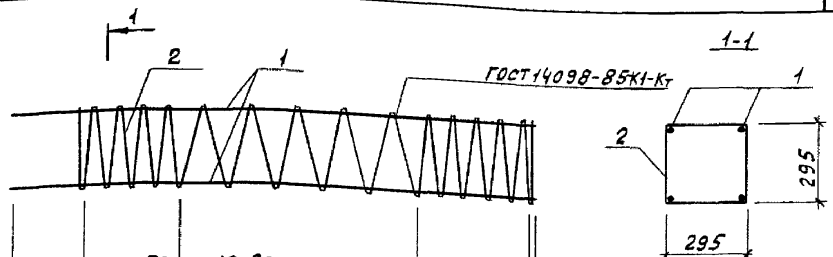
1.011.1-10.1-1230

Лист

5

24105-02 10

Формат А4



260	$7 \times 100 = 700$	$10 \times 200 = 2000$	$10 \times 100 = 1000$	для КП 40.35-1.1... КП 40.35-3.1
		$15 \times 200 = 3000$	10	для КП 50.35-1.1... КП 50.35-3.1
		$20 \times 200 = 4000$		для КП 60.35-1.1... КП 60.35-3.1
		$25 \times 200 = 5000$		КП 60.35-6.1.
		$30 \times 200 = 6000$		для КП 70.35-4.1... КП 70.35-6.1;
		$35 \times 200 = 7000$		КП 70.35-8.1... КП 70.35-10.1.
		$40 \times 200 = 8000$		для КП 80.35-5.1; КП 80.35-6.1;
		$45 \times 200 = 9000$		КП 80.35-8.1... КП 80.35-11.1.
		$50 \times 200 = 10000$		для КП 90.35-5.1; КП 90.35-6.1;
		$55 \times 200 = 11000$		КП 90.35-8.1... КП 90.35-12.1.
		$60 \times 200 = 12000$		для КП 100.35-6.1;
		$65 \times 200 = 13000$		КП 100.35-8.1... КП 100.35-13.1.
		$70 \times 200 = 14000$		для КП 110.35-8.1... КП 110.35-13.1.
				для КП 120.35-8.1... КП 120.35-13.1.
				для КП 130.35-8.1... КП 130.35-13.1.
				для КП 140.35-9.1... КП 140.35-13.1.
				для КП 150.35-10.1... КП 150.35-13.1.
				для КП 160.35-10.1... КП 160.35-13.1.
		$L = 30$		

Инв. № подл. 17416
Подпись и дата 20.09.89

1.041.1-10.1-1240			
И.контр.	Левашов	С.И. Морозов	каркас пространственный КП 40.35-1.1... КП 160.35-13.1
Нач.пр.ч	Лешин	С.И. Морозов	
Гип	Филиппов	С.И. Морозов	
Вед.инж.	Горюшин	С.И. Морозов	
Инженер	Мартынова	А.И. Морозов	
Провер.	Горюшин	С.И. Морозов	фундамент проект

24105-02 11

формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.35-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=3970$	4	2,45	14,8
	2	Ф5ВрІ, $\ell=34460$	1	4,96	
КП40.35-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=3970$	4	2,45	14,8
	2	Ф5ВрІ, $\ell=34460$	1	4,96	
КП40.35-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=3970$	4	2,45	14,8
	2	Ф5ВрІ, $\ell=34460$	1	4,96	
КП50.35-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=4970$	4	3,07	18,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=40440$	1	5,82	
КП50.35-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=4970$	4	3,07	18,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=40440$	1	5,82	
КП50.35-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=4970$	4	3,07	18,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=40440$	1	5,82	
КП60.35-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=5970$	4	3,68	21,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=46420$	1	6,68	
КП60.35-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=5970$	4	3,68	21,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=46420$	1	6,68	
КП60.35-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=5970$	4	3,68	21,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=46420$	1	6,68	
КП60.35-6.1	1	Ф12АІІІ, $\ell=5970$	4	5,30	27,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=46420$	1	6,68	
КП70.35-4.1	1	Ф12АІ, $\ell=6970$	4	6,19	32,3
	2	Ф5ВрІ, $\ell=52400$	1	7,54	
КП70.35-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=6970$	4	6,19	32,3
	2	Ф5ВрІ, $\ell=52400$	1	7,54	
КП70.35-6.1	1	Ф12АІІІ, $\ell=6970$	4	6,19	32,3
	2	Ф5ВрІ, $\ell=52400$	1	7,54	
КП70.35-8.1	1	Ф14АІІІ, $\ell=6970$	4	8,42	41,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=52400$	1	7,54	
КП70.35-9.1	1	Ф16АІІІ, $\ell=6970$	4	11,00	51,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=52400$	1	7,54	

1.011.1 - 10.1-1240

Лист

2

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП70.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=6970$	4	13,94	63,3
	2	Ф58рI, $\ell=52400$	1	7,54	
КП80.35-5.1	1	Ф12АШ, $\ell=7970$	4	7,08	36,7
	2	Ф58рI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП80.35-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=7970$	4	7,08	36,7
	2	Ф58рI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП80.35-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=7970$	4	9,64	47,0
	2	Ф58рI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП80.35-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=7970$	4	12,59	58,8
	2	Ф58рI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП80.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=7970$	4	15,94	72,2
	2	Ф58рI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП80.35-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=7970$	4	19,68	87,1
	2	Ф58рI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП90.35-5.1	1	Ф12АШ, $\ell=8970$	4	7,97	41,1
	2	Ф58рI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=8970$	4	7,97	41,1
	2	Ф58рI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=8970$	4	10,85	52,7
	2	Ф58рI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=8970$	4	14,17	65,9
	2	Ф58рI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=8970$	4	17,94	81,0
	2	Ф58рI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=8970$	4	22,16	97,9
	2	Ф58рI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=8970$	4	26,73	116,2
	2	Ф58рI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП100.35-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=9970$	4	8,85	45,5
	2	Ф58рI, $\ell=70340$	1	10,13	

Инв.№ подл.

17416

Подпись и дата, И.З.Зам. инв. №

1.011.1 - 10.1 - 1240

Итого

3

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП100.35-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=9970$	4	12,06	58,4
	2	Ф58pI, $\ell=70340$	1	10,13	
КП100.35-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=9970$	4	15,75	73,1
	2	Ф58pI, $\ell=70340$	1	10,13	
КП100.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=9970$	4	19,94	89,9
	2	Ф58pI, $\ell=70340$	1	10,13	
КП100.35-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=9970$	4	24,63	108,6
	2	Ф58pI, $\ell=70340$	1	10,13	
КП100.35-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=9970$	4	29,71	129,0
	2	Ф58pI, $\ell=70340$	1	10,13	
КП100.35-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=9970$	4	38,38	163,6
	2	Ф58pI, $\ell=70340$	1	10,13	
КП110.35-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=10970$	4	13,27	64,1
	2	Ф58pI, $\ell=76320$	1	10,99	
КП110.35-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=10970$	4	17,33	80,3
	2	Ф58pI, $\ell=76320$	1	10,99	
КП110.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=10970$	4	21,94	98,7
	2	Ф58pI, $\ell=76320$	1	10,99	
КП110.35-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=10970$	4	27,10	119,4
	2	Ф58pI, $\ell=76320$	1	10,99	
КП110.35-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=10970$	4	32,69	141,7
	2	Ф58pI, $\ell=76320$	1	10,99	
КП110.35-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=10970$	4	42,23	179,9
	2	Ф58pI, $\ell=76320$	1	10,99	
КП120.35-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=11970$	4	14,48	69,8
	2	Ф58pI, $\ell=82300$	1	11,85	
КП120.35-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=11970$	4	18,91	87,5
	2	Ф58pI, $\ell=82300$	1	11,85	
КП120.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=11970$	4	23,94	107,6
	2	Ф58pI, $\ell=82300$	1	11,85	

инв. № подл. 17416
Подпись и дата, в зам. инв. №

1.011.1-10.1-1240

штук

4

24105-02 14 формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП120.35-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=11970$	4	29,57	130,1
	2	Ф58рI, $\ell=82300$	1	11,85	
КП120.35-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=11970$	4	35,67	154,5
	2	Ф58рI, $\ell=82300$	1	11,85	
КП120.35-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=11970$	4	46,08	196,2
	2	Ф58рI, $\ell=82300$	1	11,85	
КП130.35-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=12970$	4	15,69	75,5
	2	Ф58рI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП130.35-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=12970$	4	20,49	94,7
	2	Ф58рI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП130.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=12970$	4	25,94	116,5
	2	Ф58рI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП130.35-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=12970$	4	32,03	140,8
	2	Ф58рI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП130.35-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=12970$	4	38,65	167,3
	2	Ф58рI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП130.35-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=12970$	4	49,93	212,4
	2	Ф58рI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП140.35-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=13970$	4	22,07	101,8
	2	Ф58рI, $\ell=94260$	1	13,57	
КП140.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=13970$	4	27,94	125,3
	2	Ф58рI, $\ell=94260$	1	13,57	
КП140.35-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=13970$	4	34,50	151,6
	2	Ф58рI, $\ell=94260$	1	13,57	
КП140.35-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=13970$	4	41,63	180,1
	2	Ф58рI, $\ell=94260$	1	13,57	
КП140.35-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=13970$	4	53,78	228,7
	2	Ф58рI, $\ell=94260$	1	13,57	
КП150.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=14970$	4	29,94	134,2
	2	Ф58рI, $\ell=100240$	1	14,43	

1.041.1-10.1-1240

Лист

5

Инд. № подл. 17416
Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП150.35-11.1	1	$\Phi 20A\text{III}$, $\ell=14970$	4	36,98	162,3
	2	$\Phi 58pI$, $\ell=100240$	1	14,43	
КП150.35-12.1	1	$\Phi 22A\text{III}$, $\ell=14970$	4	44,61	192,9
	2	$\Phi 58pI$, $\ell=100240$	1	14,43	
КП150.35-13.1	1	$\Phi 25A\text{III}$, $\ell=14970$	4	57,63	244,9
	2	$\Phi 58pI$, $\ell=100240$	1	14,43	
КП160.35-10.1	1	$\Phi 18A\text{III}$, $\ell=15970$	4	31,94	143,0
	2	$\Phi 58pI$, $\ell=106220$	1	15,29	
КП160.35-11.1	1	$\Phi 20A\text{III}$, $\ell=15970$	4	39,45	173,1
	2	$\Phi 58pI$, $\ell=106220$	1	15,29	
КП160.35-12.1	1	$\Phi 22A\text{III}$, $\ell=15970$	4	47,59	205,6
	2	$\Phi 58pI$, $\ell=106220$	1	15,29	
КП160.35-13.1	1	$\Phi 25A\text{III}$, $\ell=15970$	4	61,48	261,2
	2	$\Phi 58pI$, $\ell=106220$	1	15,29	

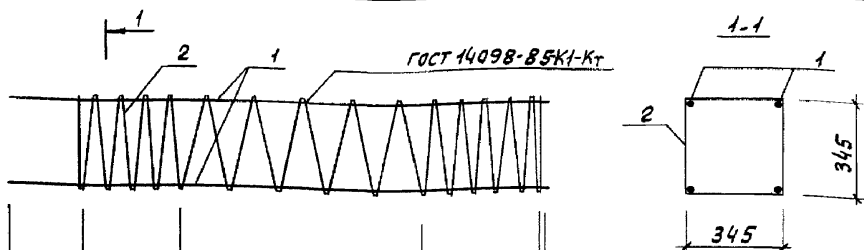
Арматура: класса BpI по ГОСТ 6727-80, класса $A-I$, $A-II$ и $A-III$ по ГОСТ 5781-82.

Инв. № подл. 17416
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.014.1-10.1-1240

Лист

6



260	7x100=700	10x200=2000	10x100=1000	для КП 40.40-1.1; КП 40.40-2.1; КП 40.40-5.1; КП 40.40-6.1.
		15x200=3000	10	для КП 50.40-1.1; КП 50.40-2.1; КП 50.40-5.1; КП 50.40-6.1.
		20x200=4000		для КП 60.40-1.1; КП 60.40-2.1; КП 60.40-5.1... КП 60.40-8.1.
		25x200=5000		для КП 70.40-5.1; КП 70.40-6.1; КП 70.40-8.1... КП 70.40-12.1.
		30x200=6000		для КП 80.40-5.1; КП 80.40-6.1; КП 80.40-8.1... КП 80.40-13.1.
		35x200=7000		для КП 90.40-5.1; КП 90.40-6.1; КП 90.40-8.1... КП 90.40-13.1.
		40x200=8000		для КП 100.40-6.1; КП 100.40-8.1... КП 100.40-13.1.
		45x200=9000		для КП 110.40-8.1... КП 110.40-13.1.
		50x200=10000		для КП 120.40-8.1... КП 120.40-13.1.
		55x200=11000		для КП 130.40-9.1... КП 130.40-13.1.
		60x200=12000		для КП 140.40-9.1... КП 140.40-13.1.
		65x200=13000		для КП 150.40-10.1... КП 150.40-13.1.
		70x200=14000		для КП 160.40-11.1... КП 160.40-13.1.
L-30				

1.011.1-10.1-1250

Каркас
пространственный
КП 40.40-1.1... КП 160.40-13.1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6
Фундамент проект		

24105-02 17

формат А4

Инв. № подл. 17416
Подпись и дата 83.04.1985

Н. контр.	Левашов	Д.И.И.	1985
Нач. по-ч	Лешин	Д.И.И.	1985
Гип	Филиппов	Д.И.И.	1985
Вед. инж.	Горюшин	Д.И.И.	1985
Инженер	Мартынова	Д.И.И.	1985
Провер.	Горюшин	Д.И.И.	1985

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП40.40-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=3970$	4	2,45	15,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=40260$	1	5,80	
КП40.40-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=3970$	4	2,45	15,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=40260$	1	5,80	
КП40.40-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=3970$	4	3,52	19,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=40260$	1	5,80	
КП40.40-6.1	1	Ф12АІІІ, $\ell=3970$	4	3,52	19,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=40260$	1	5,80	
КП50.40-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=4970$	4	3,07	19,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=47240$	1	6,80	
КП50.40-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=4970$	4	3,07	19,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=47240$	1	6,80	
КП50.40-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=4970$	4	4,41	24,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=47240$	1	6,80	
КП50.40-6.1	1	Ф12АІІІ, $\ell=4970$	4	4,41	24,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=47240$	1	6,80	
КП60.40-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=5970$	4	3,68	22,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=54220$	1	7,81	
КП60.40-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=5970$	4	3,68	22,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=54220$	1	7,81	
КП60.40-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=5970$	4	5,30	29,0
	2	Ф5ВрІ, $\ell=54220$	1	7,81	
КП60.40-6.1	1	Ф12АІІІ, $\ell=5970$	4	5,30	29,0
	2	Ф5ВрІ, $\ell=54220$	1	7,81	
КП60.40-7.1	1	Ф14АІІ, $\ell=5970$	4	7,22	36,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=54220$	1	7,81	
КП60.40-8.1	1	Ф14АІІІ, $\ell=5970$	4	7,22	36,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=54220$	1	7,81	
КП70.40-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=6970$	4	6,19	33,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=61200$	1	8,81	

1.04.1-10.1-1250

Итого

2

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП70.40-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=6970$	4	6,19	33,6
	2	Ф58рI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП70.40-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=6970$	4	8,42	42,5
	2	Ф58рI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП70.40-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=6970$	4	11,00	52,8
	2	Ф58рI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП70.40-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=6970$	4	13,94	64,6
	2	Ф58рI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП70.40-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=6970$	4	17,22	77,7
	2	Ф58рI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП70.40-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=6970$	4	20,77	91,9
	2	Ф58рI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП80.40-5.1	1	Ф12АШ, $\ell=7970$	4	7,08	38,1
	2	Ф58рI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=7970$	4	7,08	38,1
	2	Ф58рI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=7970$	4	9,64	48,4
	2	Ф58рI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=7970$	4	12,59	60,2
	2	Ф58рI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=7970$	4	15,94	73,6
	2	Ф58рI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=7970$	4	19,68	88,5
	2	Ф58рI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=7970$	4	23,75	104,8
	2	Ф58рI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=7970$	4	30,68	132,5
	2	Ф58рI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП90.40-5.1	1	Ф12АШ, $\ell=8970$	4	7,97	42,7
	2	Ф58рI, $\ell=75160$	1	10,82	

1.014.1 - 10.1 - 1250

Исцм

3

24105-02 19

Умб.к.поздл. Познуса и дама. ВЗДМ.Умб.к.п.

17416

Марка каркаса	поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП90.40-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=8970$	4	7,97	42,7
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=8970$	4	10,85	54,2
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=8970$	4	14,17	67,5
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=8970$	4	17,94	82,6
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=8970$	4	22,16	99,5
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=8970$	4	26,73	117,7
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=8970$	4	34,53	148,9
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП100.40-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=9970$	4	8,85	47,2
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=9970$	4	12,06	60,1
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=9970$	4	15,75	74,8
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=9970$	4	19,94	91,6
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=9970$	4	24,63	110,3
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=9970$	4	29,71	130,7
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=9970$	4	38,38	165,3
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП110.40-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=10970$	4	13,27	65,9
	2	Ф58pI, $\ell=89120$	1	12,83	

1.04.1- 10.1- 1250

Лист

4

24105-02 20 формат А4

Шифр, № подл. Подпись и дата. 18.04.2018. 17416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП110.40-9.1	1	Ф 16АШ, $\ell=10970$	4	17,33	82,1
	2	Ф 58рI, $\ell=89120$	1	12,83	
КП110.40-10.1	1	Ф 18АШ, $\ell=10970$	4	21,94	100,6
	2	Ф 58рI, $\ell=89120$	1	12,83	
КП110.40-11.1	1	Ф 20АШ, $\ell=10970$	4	27,10	121,2
	2	Ф 58рI, $\ell=89120$	1	12,83	
КП110.40-12.1	1	Ф 22АШ, $\ell=10970$	4	32,69	143,6
	2	Ф 58рI, $\ell=89120$	1	12,83	
КП110.40-13.1	1	Ф 25АШ, $\ell=10970$	4	42,23	171,7
	2	Ф 58рI, $\ell=89120$	1	12,83	
КП120.40-8.1	1	Ф 14АШ, $\ell=11970$	4	14,48	71,8
	2	Ф 58рI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП120.40-9.1	1	Ф 16АШ, $\ell=11970$	4	18,91	89,5
	2	Ф 58рI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП120.40-10.1	1	Ф 18АШ, $\ell=11970$	4	23,94	109,6
	2	Ф 58рI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП120.40-11.1	1	Ф 20АШ, $\ell=11970$	4	29,57	132,1
	2	Ф 58рI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП120.40-12.1	1	Ф 22АШ, $\ell=11970$	4	35,67	156,5
	2	Ф 58рI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП120.40-13.1	1	Ф 25АШ, $\ell=11970$	4	46,08	198,2
	2	Ф 58рI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП130.40-9.1	1	Ф 16АШ, $\ell=12970$	4	20,49	96,8
	2	Ф 58рI, $\ell=103080$	1	14,84	
КП130.40-10.1	1	Ф 18АШ, $\ell=12970$	4	25,94	118,6
	2	Ф 58рI, $\ell=103080$	1	14,84	
КП130.40-11.1	1	Ф 20АШ, $\ell=12970$	4	32,03	143,0
	2	Ф 58рI, $\ell=103080$	1	14,84	
КП130.40-12.1	1	Ф 22АШ, $\ell=12970$	4	38,65	169,4
	2	Ф 58рI, $\ell=103080$	1	14,84	

1.0.11.1-10.1-1250

Итого

5

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП 130.40-13.1	1	Ф 25АШ, $\ell=12970$	4	49,93	214,6
	2	Ф 58pI, $\ell=103080$	1	14,84	
КП 140.40-9.1	1	Ф 16АШ, $\ell=13970$	4	22,07	104,1
	2	Ф 58pI, $\ell=110060$	1	15,85	
КП 140.40-10.1	1	Ф 18АШ, $\ell=13970$	4	27,94	127,6
	2	Ф 58pI, $\ell=110060$	1	15,85	
КП 140.40-11.1	1	Ф 20АШ, $\ell=13970$	4	34,50	153,8
	2	Ф 58pI, $\ell=110060$	1	15,85	
КП 140.40-12.1	1	Ф 22АШ, $\ell=13970$	4	41,63	182,4
	2	Ф 58pI, $\ell=110060$	1	15,85	
КП 140.40-13.1	1	Ф 25АШ, $\ell=13970$	4	53,78	231,0
	2	Ф 58pI, $\ell=110060$	1	15,85	
КП 150.40-10.1	1	Ф 18АШ, $\ell=14970$	4	29,94	136,6
	2	Ф 58pI, $\ell=117040$	1	16,85	
КП 150.40-11.1	1	Ф 20АШ, $\ell=14970$	4	36,98	164,8
	2	Ф 58pI, $\ell=117040$	1	16,85	
КП 150.40-12.1	1	Ф 22АШ, $\ell=14970$	4	44,61	195,3
	2	Ф 58pI, $\ell=117040$	1	16,85	
КП 150.40-13.1	1	Ф 25АШ, $\ell=14970$	4	57,63	247,4
	2	Ф 58pI, $\ell=117040$	1	16,85	
КП 160.40-11.1	1	Ф 20АШ, $\ell=15970$	4	39,45	175,7
	2	Ф 58pI, $\ell=124020$	1	17,86	
КП 160.40-12.1	1	Ф 22АШ, $\ell=15970$	4	47,59	208,2
	2	Ф 58pI, $\ell=124020$	1	17,86	
КП 160.40-13.1	1	Ф 25АШ, $\ell=15970$	4	61,48	263,8
	2	Ф 58pI, $\ell=124020$	1	17,86	

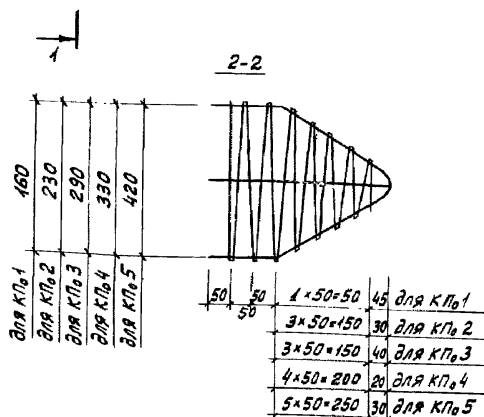
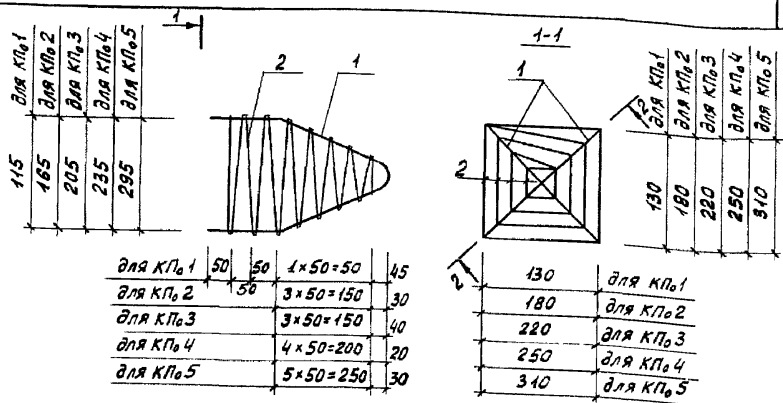
Арматура: класса Вp-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82

Инв. № подл. 17416
Подпись и дата

1.04.1-10.1-1250

Лист

6



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП01	1	φ10AI, L=540	2	0,33	4,0
	2	φ5BpI, L=2000	1	0,29	

1.011.1-10.1-1260

Каркас
пространственный
КП01... КП05

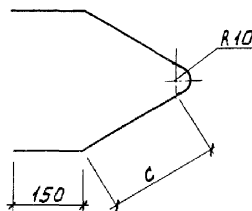
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Фундаментпроект		

Н.контр.	Левашов	Левашов
Нач. п.ч.	Лешин	Лешин
ГИП	Филиппов	Филиппов
Вед. инж.	Горюшин	Горюшин
Инженер	Мартынова	Мартынова
Провер.	Горюшин	Горюшин

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП ₀₂	1	φ10A1, l=720	2	0,44	1,3
	2	φ5Bp1, l=3000	1	0,43	
КП ₀₃	1	φ10A1, l=780	2	0,48	1,4
	2	φ5Bp1, l=3100	1	0,45	
КП ₀₄	1	φ10A1, l=840	2	0,52	1,7
	2	φ5Bp1, l=4400	1	0,63	
КП ₀₅	1	φ10A1, l=990	2	0,61	2,1
	2	φ5Bp1, l=5800	1	0,84	

Арматура: класса В_p-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Поз. 1.

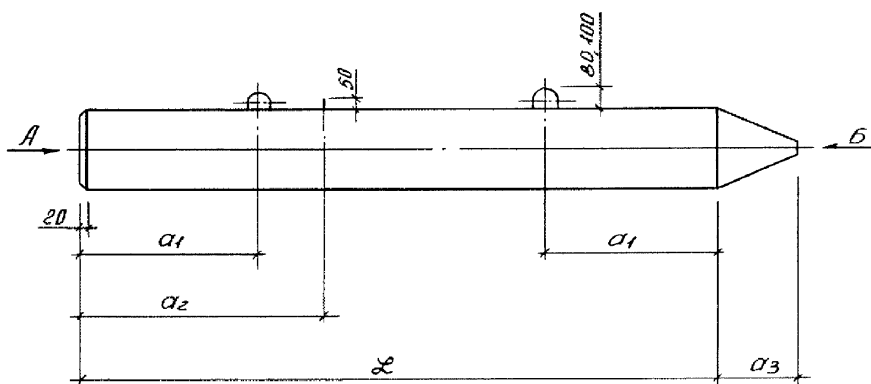


Марка каркаса	Размер, мм
	C
КП ₀₁	110
КП ₀₂	200
КП ₀₃	230
КП ₀₄	260
КП ₀₅	335

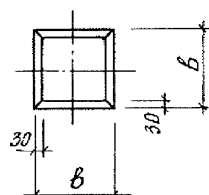
1.011.1-10.1-1260

Лист

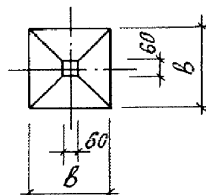
2



Вид А



Вид Б



Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b	
С 70.30-4.4	7000	1400	—	250	300	1,60
С 70.30-5.4						
С 70.30-6.4						
С 70.30-8.4						
С 70.30-9.4						
С 80.30-4.4	8000	1600	2400			1,83
С 80.30-5.4						
С 80.30-6.4						

1.0111-10.1-2000 ФЧ

Н.контр.	Левашов	Левашов	Левашов
Нач.пр.	Левашов	Левашов	Левашов
Г.пр.	Филиппов	Филиппов	Филиппов
Вед.инж.	Горюшин	Горюшин	Горюшин
инж.	Мартынов	Мартынов	Мартынов
провер.	Горюшин	Горюшин	Горюшин

Своя

С 70.30-4.4... С 160.40-13.1.4

Стадия	Лист	Листов
р	1	12

Фундаментпроект

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	Л	а ₁	а ₂	а ₃	б	
С80.30-8.4	8000	1600	2400			1,83
С80.30-9.4						
С80.30-10.4						
С80.30-11.4						
С90.30-5.4	9000	1800	2600			2,05
С90.30-6.4						
С90.30-8.4						
С90.30-9.4						
С90.30-10.4						
С90.30-11.4	10000	2100	2900	250	300	2,28
С100.30-6.4						
С100.30-8.4						
С100.30-9.4						
С100.30-10.4						
С100.30-11.4						
С100.30-12.4						
С100.30-13.4	11000	2300	3200			2,50
С110.30-8.4						
С110.30-9.4						
С110.30-10.4						
С110.30-11.4						
С110.30-12.4	12000	2500	3500			2,73
С110.30-13.4						
С120.30-8.4						
С120.30-9.4						
С120.30-10.4						
С120.30-11.4						
С120.30-12.4						
С120.30-13.4						

Инв. № подл. Подпись и дата
17416

1.011.1 - 10.1 - 2000.04

Лист

2

Марка свар	Размеры, мм					Масса, м								
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b									
C70.35-4.4	7000	1400	—	300	350	2,20								
C70.35-5.4														
C70.35-6.4														
C70.35-8.4														
C70.35-9.4														
C70.35-10.4														
C80.35-5.4	8000	1600	2400			300	350	2,50						
C80.35-6.4														
C80.35-8.4														
C80.35-9.4														
C80.35-10.4														
C80.35-11.4														
C90.35-5.4	9000	1800	2600					300	350	2,80				
C90.35-6.4														
C90.35-8.4														
C90.35-9.4														
C90.35-10.4														
C90.35-11.4														
C90.35-12.4														
C100.35-6.4	10000	2100	2900							300	350	3,10		
C100.35-8.4														
C100.35-9.4														
C100.35-10.4														
C100.35-11.4														
C100.35-12.4														
C100.35-13.4														
C110.35-8.4	11000	2300	3200									300	350	3,43
C110.35-9.4														
C110.35-10.4														

Цикл, не подв. Подпись и дата в соответствии с п. 174.16

1.04.1- 10.1-2000 АД4

Лист

3

Марка свар	Размеры, мм					Масса, кг
	L	a1	a2	a3	B	
C110.35-11.4	11000	2300	3200			3,43
C110.35-12.4						
C110.35-13.4						
C120.35-8.4	12000	2500	3500			3,73
C120.35-9.4						
C120.35-10.4						
C120.35-11.4						
C120.35-12.4						
C120.35-13.4	13000	2700	3800	300	350	4,03
C130.35-8.4						
C130.35-9.4						
C130.35-10.4						
C130.35-11.4						
C130.35-12.4						
C130.35-13.4	14000	2900	4100			4,33
C140.35-9.4						
C140.35-10.4						
C140.35-11.4						
C140.35-12.4						
C140.35-13.4	15000	3100	4400			4,65
C150.35-10.4						
C150.35-11.4						
C150.35-12.4						
C150.35-13.4	1600	3300	4700			4,95
C160.35-10.4						
C160.35-11.4						
C160.35-12.4						
C160.35-13.4	7000	1400	2100	350	400	2,85
C170.40-5.4						
ГОСТ 1-10.1-2000 ФД						Лист 4

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т						
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b							
СТ040-8.4	7000	1400	2100	350	400	2,83						
СТ0.40-8.4												
СТ0.40-9.4												
СТ0.40-10.4												
СТ0.40-11.4												
СТ0.40-12.4												
СТ0.40-5.4	8000	1600	2400			350	400	3,25				
СТ0.40-6.4												
СТ0.40-8.4												
СТ0.40-9.4												
СТ0.40-10.4												
СТ0.40-11.4												
СТ0.40-12.4												
СТ0.40-13.4	9000	1800	2600					350	400	3,65		
СТ90.40-5.4												
СТ90.40-6.4												
СТ90.40-8.4												
СТ90.40-9.4												
СТ90.40-10.4												
СТ90.40-11.4												
СТ90.40-12.4												
СТ90.40-13.4	10000	2100	2900							350	400	4,05
СТ100.40-6.4												
СТ100.40-8.4												
СТ100.40-9.4												
СТ100.40-10.4												
СТ100.40-11.4												
СТ100.40-12.4												
СТ100.40-13.4												

Лит. в. и подл. 17416

Подпись и дата

Взам. инв. н

1. 011.1 - 10.1 - 2000 ф4

Лист

5

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
СН0.40-8.9	11000	2300	3200	350	400	4,45
СН0.40-9.9						
СН0.40-10.9						
СН0.40-11.9						
СН0.40-12.9						
СН0.40-13.9						
СН20.40-8.9	12000	2500	3500			4,85
СН20.40-9.9						
СН20.40-10.9						
СН20.40-11.9						
СН20.40-12.9						
СН20.40-13.9						
СН30.40-9.9	13000	2700	3800			5,25
СН30.40-10.9						
СН30.40-11.9						
СН30.40-12.9						
СН30.40-13.9						
СН40.40-9.9						
СН40.40-10.9						
СН40.40-11.9						
СН40.40-12.9						
СН40.40-13.9						
СН50.40-10.9	15000	3100	4400			6,05
СН50.40-11.9						
СН50.40-12.9						
СН50.40-13.9						
СН60.40-11.9	16000	3300	4700			6,45
СН60.40-12.9						
СН60.40-13.9						

1.011 1- 10.1- 2000 СДЧ

Лист
8

Марка свай	Размеры, мм					Масса, т
	Л	а ₁	а ₂	а ₃	В	
С70.30-4.1.У	7000	1400				1,50
С70.30-5.1.У						
С70.30-6.1.У						
С70.30-8.1.У						
С70.30-9.1.У						
С80.30-4.1.У	8000	1600	2400			1,83
С80.30-5.1.У						
С80.30-6.1.У						
С80.30-8.1.У						
С80.30-9.1.У						
С80.30-10.1.У	9000	1800	2600	250	300	2,05
С80.30-11.1.У						
С90.30-5.1.У						
С90.30-6.1.У						
С90.30-8.1.У						
С90.30-9.1.У	10000	2100	2900			2,23
С90.30-10.1.У						
С90.30-11.1.У						
С100.30-6.1.У						
С100.30-8.1.У						
С100.30-9.1.У	11000	2300	3200			2,50
С100.30-10.1.У						
С100.30-11.1.У						
С100.30-12.1.У						
С100.30-13.1.У						
С110.30-8.1.У	11000	2300	3200			2,50
С110.30-9.1.У						
С110.30-10.1.У						
С110.30-11.1.У						
17416						
1.011.1-10.1-2000.04						Рис. 4

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
C110.30-12.1.4	11000	2300	3200			2,50
C110.30-13.1.4						
C120.30-8.1.4	12000	2500	3500	250	300	2,73
C120.30-9.1.4						
C120.30-10.1.4						
C120.30-11.1.4						
C120.30-12.1.4						
C120.30-13.1.4						
C70.35-4.1.4	7000	1400	—	300	350	2,20
C70.35-5.1.4						
C70.35-6.1.4						
C70.35-8.1.4						
C70.35-9.1.4						
C70.35-10.1.4						
C80.35-5.1.4	8000	1600	2400			2,50
C80.35-6.1.4						
C80.35-8.1.4						
C80.35-9.1.4						
C80.35-10.1.4						
C80.35-11.1.4						
C90.35-5.1.4	9000	1800	2600			2,80
C90.35-6.1.4						
C90.35-8.1.4						
C90.35-9.1.4						
C90.35-10.1.4						
C90.35-11.1.4						
C90.35-12.1.4	10000	2100	2900			3,10
C100.35-6.1.4						
C100.35-8.1.4						

Шиб. № по вл. 14416

1.011.1-10.1-2000 204

Ауср
Б

Марка сблн	Размеры, мм					Масса, кг
	L	a1	a2	a3	B	
C100.35-0.1.4	1000	2100	2900	300	350	3,10
C100.35-10.1.4						
C100.35-11.1.4						
C100.35-12.1.4						
C100.35-13.1.4						
C110.35-8.1.4	11000	2300	3200			3,43
C110.35-9.1.4						
C110.35-10.1.4						
C110.35-11.1.4						
C110.35-12.1.4						
C110.35-13.1.4	12000	2500	3500			3,73
C120.35-8.1.4						
C120.35-9.1.4						
C120.35-10.1.4						
C120.35-11.1.4						
C120.35-12.1.4	13000	2700	3800			4,03
C130.35-8.1.4						
C130.35-9.1.4						
C130.35-10.1.4						
C130.35-11.1.4						
C130.35-12.1.4	14000	2900	4100			4,33
C140.35-8.1.4						
C140.35-9.1.4						
C140.35-10.1.4						
C140.35-11.1.4						
C140.35-12.1.4	15000	3100	4400			4,65
C150.35-10.1.4						

Указ. № подл. Издательство и дата
174.16

1.011.1-10 1-2000 004

Истор.

9

Марка свои	Размеры, мм					Масса, г
	L	a1	a2	a3	B	
C15035-11.1.9	15000	3100	4400			4,65
C15035-12.1.9						
C15035-13.1.9						
C16035-10.1.9	16000	3300	4700	300	350	4,95
C16035-11.1.9						
C16035-12.1.9						
C16035-13.1.9						
C7040-5.1.9	7000	1400	2100	350	400	2,95
C7040-6.1.9						
C7040-8.1.9						
C7040-9.1.9						
C7040-10.1.9						
C7040-11.1.9						
C7040-12.1.9						
C8040-5.1.9	8000	1600	2400			3,25
C8040-6.1.9						
C8040-8.1.9						
C8040-9.1.9						
C8040-10.1.9						
C8040-11.1.9						
C8040-12.1.9						
C9040-13.1.9	9000	1800	2600			3,65
C9040-5.1.9						
C9040-6.1.9						
C9040-8.1.9						
C9040-9.1.9						
C9040-10.1.9						
C9040-11.1.9						
C9040-12.1.9						

Инв. код
17416

Подпись и дата
17.11.16

1.01.1.1 - 10.1 - 2000. 904

Лист
10

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т		
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B			
C90.40-13.1.9	9000	1800	2600	350	400	3,65		
C100.40-8.1.9	10000	2100	2900			4,05		
C100.40-9.1.9								
C100.40-9.1.9								
C100.40-10.1.9								
C100.40-11.1.9								
C100.40-12.1.9								
C100.40-13.1.9								
C110.40-8.1.9	11000	2300	3200			350	400	4,45
C110.40-9.1.9								
C110.40-10.1.9								
C110.40-11.1.9								
C110.40-12.1.9								
C110.40-13.1.9								
C120.40-8.1.9	12000	2500	3500			350	400	4,85
C120.40-9.1.9								
C120.40-10.1.9								
C120.40-11.1.9								
C120.40-12.1.9								
C120.40-13.1.9								
C130.40-9.1.9	13000	2700	3800			350	400	5,25
C130.40-10.1.9								
C130.40-11.1.9								
C130.40-12.1.9								
C130.40-13.1.9								
C140.40-9.1.9	14000	2900	4100			350	400	5,65
C140.40-10.1.9								
C140.40-11.1.9								
C140.40-12.1.9								

1.0.11.1-10.1-2000 СР4		Лист
		11

Марка свар	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
C140.40-13.1.4	14000	2900	4100	350	400	5,65
C150.40-10.1.4	15000	3100	4400			6,05
C150.40-11.1.4						
C150.40-12.1.4						
C150.40-13.1.4						
C160.40-11.1.4	16000	3300	4700			6,45
C160.40-12.1.4						
C160.40-13.1.4						

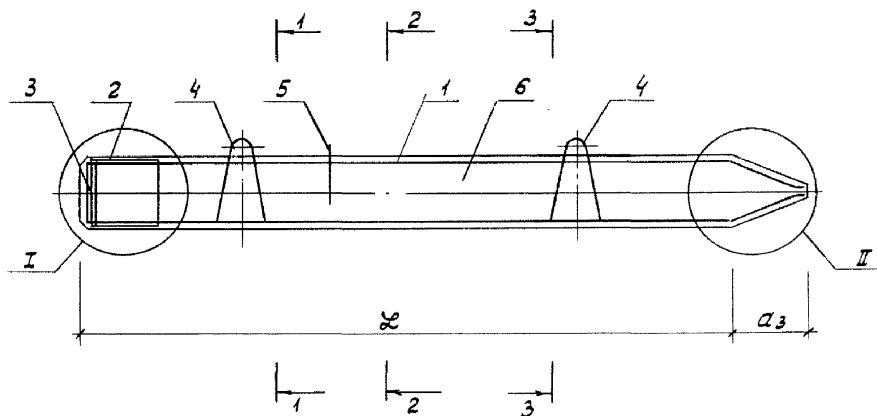
Инв. и по. в. Подпись и дата
17.11.16

Взамин. и. н.

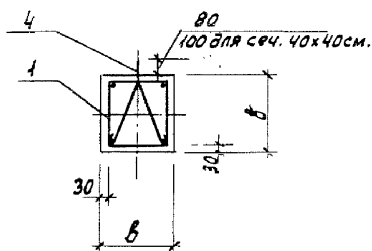
1.0.11.1-10.1-2000 QD4

лист

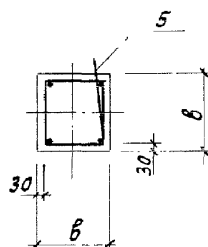
12



1-1; 3-3

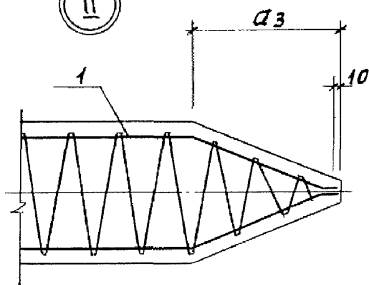
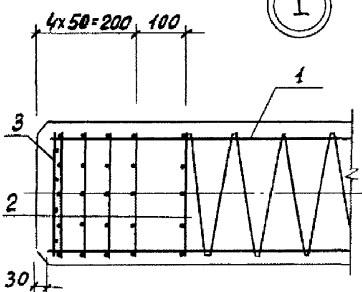


2-2



I

II



1.011.1-10.1-2100

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
17446		
И. контр.	Левашов	М. контр.
Нач. по-ч	Лешин	Нач. по-ч
Гип	Филиппов	Гип
Вед. инж.	Горяшин	Вед. инж.
Инженер	Мартынова	Инженер
Провер.	Горяшин	Провер.

Арматурный
чертеж свай
С70.30-4.у... С160.40-13.у

Стадия	Лист	Листов
Р	1	23

Фундаментпроект

24105-02 37 формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С70.30-4.у	1	Каркас КП70.30-4	1	1.011.1-10.1-1230	36,3
	2	Сетка СЗ	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Сетка С6	1	1.011.1-10.1-2101	
	4	Петля П4	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,64		
С70.30-5.у		Поз. 2...4, 6 по С70.30-4.у			36,3
С70.30-6.у	1	Каркас КП70.30-5	1	1.011.1-10.1-1230	36,3
		Поз. 2...4, 6 по С70.30-4.у			
С70.30-8.у	1	Каркас КП70.30-6	1	1.011.1-10.1-1230	45,6
		Поз. 2...4, 6 по С70.30-4.у			
С70.30-9.у	1	Каркас КП70.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	56,3
		Поз. 2...4, 6 по С70.30-4.у			
С80.30-4.у	1	Каркас КП70.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	40,7
		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			
	5	Каркас КП80.30-4	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	ф10АІ, $\rho = 250$; 0,15 кг	1	без черт.	
С80.30-5.у		Бетон класса В25, м ³	0,73		40,7
		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			
		Поз. 5, 6 по С80.30-4.у			
С80.30-6.у	1	Каркас КП80.30-5	1	1.011.1-10.1-1230	40,7
		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			
		Поз. 5, 6 по С80.30-4.у			
С80.30-8.у	1	Каркас КП80.30-6	1	1.011.1-10.1-1230	51,2
		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			
		Поз. 5, 6 по С80.30-4.у			
С80.30-9.у	1	Каркас КП80.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	63,5
		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			
		Поз. 5, 6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	

Инв. № по д.в. 17416
Подпись и дата

1.011.1-10.1-2100

Лист

2

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.30-10.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			77,4
		Поз. 5,6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-11.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			92,8
		Поз. 5,6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-5.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			44,9
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП90.30-5	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,82		
С90.30-6.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			44,9
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-6	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-8.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			56,8
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-9.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			70,5
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-10.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			86,1
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-11.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			103,4
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
1.011.1-10.1-2100					лист 3

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.30-6.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			50,0
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП100.30-6	1	1.011.1-10.1-1230	
	4	Петля П5	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,91		
С100.30-8.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			63,1
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-9.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			78,4
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-10.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			95,6
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-11.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			114,8
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-12.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			136,1
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-12	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-13.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			171,8
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-13	1	1.011.1-10.1-1230	

Инв. № подл. 17416
Подпись и дата, Взам. инв. №

1.011.1-10.1-2100

Лист

4

Марка свар	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
СНО. 30-8.у		Поз. 2,3 по С70. 30-4.у			68,7
		Поз. 4 по С100. 30-6.у			
		Поз. 5 по С80. 30-4.у			
	1	Каркас КП 110. 30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,00		
СНО. 30-9.у		Поз. 2,3 по С70. 30-4.у			85,4
		Поз. 4 по С100. 30-6.у			
		Поз. 5 по С80. 30-4.у			
		Поз. 6 по СНО. 30-8.у			
	1	Каркас КП 110. 30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
СНО. 30-10.у		Поз. 2,3 по С70. 30-4.у			104,3
		Поз. 4 по С100. 30-6.у			
		Поз. 5 по С80. 30-4.у			
		Поз. 6 по СНО. 30-8.у			
	1	Каркас КП 110. 30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
СНО. 30-11.у		Поз. 2,3 по С70. 30-4.у			125,4
		Поз. 4 по С100. 30-6.у			
		Поз. 5 по С80. 30-4.у			
		Поз. 6 по СНО. 30-8.у			
	1	Каркас КП 110. 30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
СНО. 30-12.у		Поз. 2,3 по С70. 30-4.у			148,7
		Поз. 4 по С100. 30-6.у			
		Поз. 5 по С80. 30-4.у			
		Поз. 6 по СНО. 30-8.у			
	1	Каркас КП 110. 30-12	1	1.011.1-10.1-1230	
СНО. 30-13.у		Поз. 2,3 по С70. 30-4.у			187,9
		Поз. 4 по С100. 30-6.у			
		Поз. 5 по С80. 30-4.у			
		Поз. 6 по СНО. 30-8.у			
	1	Каркас КП 110. 30-13	1	1.011.1-10.1-1230	
		1.011.1-10.1-2100			Итого
					5

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С120.30-8.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			74,3
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП120.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,09		
С120.30-9.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			92,4
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-10.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			113,0
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-11.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			136,0
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-12.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			161,4
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-12	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-13.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			204,0
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-13	1	1.011.1-10.1-1230	
		1.011.1-10.1-2100			лист
					6

Инв. № подл. 17416 Подпись и дата, Взам. инв. №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С70.35-4.у	1	Каркас КП70.35-4	1	1.011.1-10.1-1240	38,6
	2	Сетка С4	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Сетка С7	1	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П6	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,88		
С70.35-5.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			38,6
С70.35-6.у	1	Каркас КП70.35-5	1	1.011.1-10.1-1240	38,6
		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			
С70.35-8.у	1	Каркас КП70.35-6	1	1.011.1-10.1-1240	48,0
		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			
С70.35-9.у	1	Каркас КП70.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	58,8
		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			
С70.35-10.у	1	Каркас КП70.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	71,1
		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			
С80.35-5.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			43,9
	1	Каркас КП80.35-5	1	1.011.1-10.1-1240	
	4	Петля П7	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Ф10АІ, L=250; 0,15 кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,00		
С80.35-6.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			43,9
		Поз. 4...6 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП80.35-6	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			54,6
		Поз. 4...6 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП80.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			66,9
		Поз. 4...6 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП80.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	

Шиф. №подл. Подпись и дата. Штам. шиф. №
17416

1.011.1-10.1-2100

Итого

7

Марка свар	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			80,8
		Поз. 4...6 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП80.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			96,4
		Поз. 4...6 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП80.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-5.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			48,3
		Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП90.35-5	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	бетон класса В25, м ³	1,12		
С90.35-6.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			48,3
		Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С90.35-5.у			
	1	Каркас КП90.35-6	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			60,2
		Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С90.35-5.у			
	1	Каркас КП90.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			74,0
		Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С90.35-5.у			
	1	Каркас КП90.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			89,7
		Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С90.35-5.у			
	1	Каркас КП90.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			107,1
		Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С90.35-5.у			
	1	Каркас КП90.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
		1.011.1-10.1-2100			Исч
					8

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С90.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			126,5
		Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С90.35-5.у			
	1	Каркас КП90.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-6.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			53,5
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП100.35-6	1	1.011.1-10.1-1240	
	4	Петля П8	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,24		
С100.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			66,7
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП100.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			82,0
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП100.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			99,4
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП100.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			118,7
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП100.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			140,1
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП100.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	

Инв. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата	17416	1.011.1-10.1-2100	Лист 9

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			176,0
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП100.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			72,4
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП110.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,37		
С110.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			89,2
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С110.35-8.у			
	1	Каркас КП110.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			108,2
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С110.35-8.у			
	1	Каркас КП110.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			129,4
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С110.35-8.у			
	1	Каркас КП110.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			152,9
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С110.35-8.у			
	1	Каркас КП110.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	

Уд. № подл. 17416

Подпись и дата (в зам. упр. №)

1.011.1-10.1-2100

Лист

10

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С110.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			192,2
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С110.35-8.у			
	1	Каркас КП110.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			78,1
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП120.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,49		
С120.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			96,4
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			117,0
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			140,1
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			165,7
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
		1.011.1-10.1-2100			Итого
					11

Марка свечи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			208,5
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120.35-13	1	1.044.1-10.1-1240	
С130.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			84,8
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-8	1	1.044.1-10.1-1240	
	4	Петля П9	2		
	6	Бетон класса В30, м ³	1,61		
С130.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			104,5
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-9	1	1.044.1-10.1-1240	
С130.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			126,9
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-10	1	1.044.1-10.1-1240	
С130.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			151,9
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-11	1	1.044.1-10.1-1240	
С130.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			179,5
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-12	1	1.044.1-10.1-1240	
С130.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			225,8
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-13	1	1.044.1-10.1-1240	
		1.044.1-10.1-2100			Итого
		24105-02 48 формат А4			12

И. № подл. 17416
Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С140.35-9.у		Поз. 2,3 по С70. 35-4.у			111,7
		Поз. 4 по С130. 35-8.у			
		Поз. 5 по С80. 35-5.у			
	1	Каркас КП 140. 35-9	1	1.041.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В30, м ³	173		
С140.35-10.у		Поз. 2,3 по С70. 35-4.у			135,8
		Поз. 4 по С130. 35-8.у			
		Поз. 5 по С80. 35-5.у			
		Поз. 6 по С140. 35-9.у			
	1	Каркас КП 140. 35-10	1	1.041.1-10.1-1240	
С140.35-11.у		Поз. 2,3 по С70. 35-4.у			162,6
		Поз. 4 по С130. 35-8.у			
		Поз. 5 по С80. 35-5.у			
		Поз. 6 по С140. 35-9.у			
	1	Каркас КП 140. 35-11	1	1.041.1-10.1-1240	
С140.35-12.у		Поз. 2,3 по С70. 35-4.у			192,3
		Поз. 4 по С130. 35-8.у			
		Поз. 5 по С80. 35-5.у			
		Поз. 6 по С140. 35-9.у			
	1	Каркас КП 140. 35-12	1	1.041.1-10.1-1240	
С140.35-13.у		Поз. 2,3 по С70. 35-4.у			242,1
		Поз. 4 по С130. 35-8.у			
		Поз. 5 по С80. 35-5.у			
		Поз. 6 по С140. 35-9.у			
	1	Каркас КП 140. 35-13	1	1.041.1-10.1-1240	
С150.35-10.у		Поз. 2,3 по С70. 35-4.у			144,6
		Поз. 4 по С130. 35-8.у			
		Поз. 5 по С80. 35-5.у			
	1	Каркас КП 150. 35-10	1	1.041.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В30, м ³	186		
1.041.1-10.1-2100					Итого 13

Марка сва.ц	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С150.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			173,3
		Поз. 4 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С150.35-10.у			
	1	Каркас КП 150.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			205,1
		Поз. 4 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С150.35-10.у			
	1	Каркас КП 150.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			258,4
		Поз. 4 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С150.35-10.у			
	1	Каркас КП 150.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			153,5
		Поз. 4 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 160.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,98		
С160.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			184,1
		Поз. 4 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С160.35-10.у			
	1	Каркас КП 160.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			217,9
		Поз. 4 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С160.35-10.у			
	1	Каркас КП 160.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
1.011.1-10.1-2100					14

Инв. № подл. Подпись и дата
17.4.16

марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С160.35-13.у		Поз.2,3 по С70.35-4.у			274,6
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С160.35-10.у			
	1	Каркас КП160.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.40-5.у	1	Каркас КП70.40-5	1	1.011.1-10.1-1250	41,7
	2	Сетка С5	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Сетка С8	1	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П11	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,14		
С70.40-6.у		Поз.2...4,6 по С70.40-5.у			41,7
	1	Каркас КП70.40-6	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-8.у		Поз.2...4,6 по С70.40-5.у			51,2
	1	Каркас КП70.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-9.у		Поз.2...4,6 по С70.40-5.у			62,1
	1	Каркас КП70.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-10.у		Поз.2...4,6 по С70.40-5.у			74,5
	1	Каркас КП70.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-11.у		Поз.2...4,6 по С70.40-5.у			88,4
	1	Каркас КП70.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-12.у		Поз.2...4,6 по С70.40-5.у			103,6
	1	Каркас КП70.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-5.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			47,4
	1	Каркас КП80.40-5	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П12	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Ф10А1, L=250; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,30		
С80.40-6.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			47,4
		Поз.4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-6	1	1.011.1-10.1-1250	
Инв. № подл. 17416		1.011.1-10.1-2100			15

Марка свар	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			58,1
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			70,5
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			84,6
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			100,3
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			117,7
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			146,8
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-5.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			52,0
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП90.40-5	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,46		
С90.40-6.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			52,0
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП90.40-6	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			64,0
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП90.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
1.011.1-10.1-2100					Итого
					16

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С90.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			77,9
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			93,6
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			111,2
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			130,6
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			163,2
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-6.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			57,5
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП 100.40-6	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П13	2	1.011.1-10.1-1102	
С100.40-8.у	6	Бетон класса В25, м ³	1,62		70,8
		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			
		Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП 100.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	

Итого по бл.
17416

Подпись и дата.

Изм. Инв. №

1.011.1-10.1-2100

Лист

17

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			86,2
		Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП100.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			103,6
		Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП100.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			123,1
		Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП100.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			144,6
		Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП100.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			180,6
		Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП100.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			76,7
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП110.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-9.у	6	Бетон класса В30, м ³	1,78		93,5
		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП110.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-2100

Лист

18

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С110.40-10.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			112,6
		Поз.4 по С100.40-6.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
		Поз.6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП110.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-11.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			133,9
		Поз.4 по С100.40-6.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
		Поз.6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП110.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-12.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			157,5
		Поз.4 по С100.40-6.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
		Поз.6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП110.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-13.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			197,1
		Поз.4 по С100.40-6.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
		Поз.6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП110.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-8.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			82,5
		Поз.4 по С100.40-6.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП120.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,94		
С120.40-9.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			100,8
		Поз.4 по С100.40-6.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
		Поз.6 по С120.40-8.у			
	1	Каркас КП120.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-2100

Лист

19

24105-02 55 формат АУ

Шифр по подл. 19416
Подпись и дата Взам. инв. №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С120.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			121,6
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С120.40-8.у			
	1	Каркас КП120.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			144,8
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С120.40-8.у			
	1	Каркас КП120.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			170,5
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С120.40-8.у			
	1	Каркас КП120.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			213,5
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С120.40-8.у			
	1	Каркас КП120.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			109,3
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П14	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,10		
С130.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			131,8
		Поз. 4,6 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	

Инв. № подл. 17416
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.011.1-10.1-2100

Лист

20

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C130.40-11.у		Поз. 2,3 по C70.40-5.у			156,9
		Поз. 4,6 по C130.40-9.у			
		Поз. 5 по C80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
C130.40-12.у		Поз. 2,3 по C70.40-5.у			184,6
		Поз. 4,6 по C130.40-9.у			
		Поз. 5 по C80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
C130.40-13.у		Поз. 2,3 по C70.40-5.у			231,1
		Поз. 4,6 по C130.40-9.у			
		Поз. 5 по C80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
C140.40-9.у		Поз. 2,3 по C70.40-5.у			116,6
		Поз. 4 по C130.40-9.у			
		Поз. 5 по C80.40-5.у			
	1	Каркас КП140.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса B30, м ³	2,26		
C140.40-10.у		Поз. 2,3 по C70.40-5.у			140,8
		Поз. 4 по C130.40-9.у			
		Поз. 5 по C80.40-5.у			
		Поз. 6 по C140.40-9.у			
	1	Каркас КП140.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
C140.40-11.у		Поз. 2,3 по C70.40-5.у			167,7
		Поз. 4 по C130.40-9.у			
		Поз. 5 по C80.40-5.у			
		Поз. 6 по C140.40-9.у			
	1	Каркас КП140.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №
17416

1.011.1-10.1-2100

Лист

21

24105-02 57 Фармат АУ

Марка сб.м.	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С140.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			197,5
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С140.40-9.у			
	1	Каркас КП140.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			247,5
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С140.40-9.у			
	1	Каркас КП140.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			149,8
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП150.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,42		
С150.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			178,6
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С150.40-10.у			
	1	Каркас КП150.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			210,5
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С150.40-10.у			
	1	Каркас КП150.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			284,0
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С150.40-10.у			
	1	Каркас КП150.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
		1.011.1-10.1-2100			Исст
					22

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С160.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			190,9
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП160.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П15	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,58		
С160.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			224,8
		Поз. 4,6 по С160.40-11.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП160.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С160.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			281,8
		Поз. 4,6 по С160.40-11.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП160.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-10.1-2000Ф4.
Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

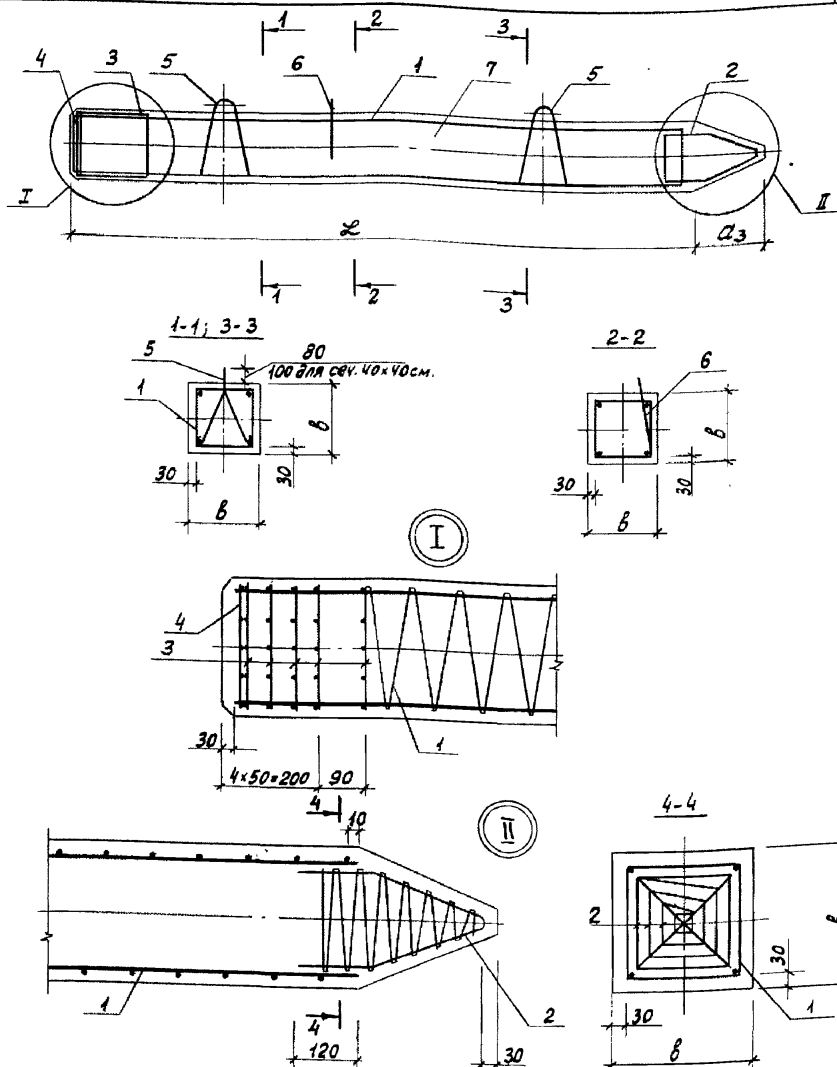
Инд. № подл. 17416
Подпись и дата. Взам. инд. №

1.011.1-10.1-2100

24105-02 59 формат АУ

Лист

23



1.011.1- 10.1 - 2200

Арматурный
чертеж сваи

C70.30-4.1.y...C160.40-13.1.y

Стадия	Лист	Листов
В	1	23

фундаментпроект

24105-02 60 формат А4

марка сваи	поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C70.30-4.1.у	1	Каркас КП70.30-4.1	1	1.011.1-10.1-1230	36,5
	2	Каркас КПоЗ	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка СЗ	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Сетка СБ	1	1.011.1-10.1-2101	
	5	Петля П4	2	1.011.1-10.1-1101	
	7	Бетон класса В20, м ³	0,64		
C70.30-5.1.у		Поз.2...5,7 по C70.30-4.1.у			36,5
	1	Каркас КП70.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
C70.30-6.1.у		Поз.2...5,7 по C70.30-4.1.у			36,5
	1	Каркас КП70.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
C70.30-8.1.у		Поз.2...5,7 по C70.30-4.1.у			45,5
	1	Каркас КП70.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
C70.30-9.1.у		Поз.2...5,7 по C70.30-4.1.у			55,8
	1	Каркас КП70.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
C80.30-4.1.у		Поз.2...5 по C70.30-4.1.у			40,9
	1	Каркас КП80.30-4.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Ф10АТ, $\rho=250$; 0,15кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м ³	0,73		
C80.30-5.1.у		Поз.2...5 по C70.30-4.1.у			40,9
		Поз.6,7 по C80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
C80.30-6.1.у		Поз.2...5 по C70.30-4.1.у			40,9
		Поз.6,7 по C80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
C80.30-8.1.у		Поз.2...5 по C70.30-4.1.у			51,2
		Поз.6,7 по C80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
C80.30-9.1.у		Поз.2...5 по C70.30-4.1.у			63,0
		Поз.6,7 по C80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	

1.011.1-10.1-2200

лист

2

24105-02 61

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата
17.4.16

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.30-10.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			76,4
		Поз. 6,7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-11.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			91,3
		Поз. 6,7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-5.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			45,2
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП90.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	7	Бетон класса В25, м ³	0,82		
С90.30-6.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			45,2
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.30-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-8.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			56,7
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-9.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			70,0
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.30-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-10.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			85,1
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.30-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-11.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			102,0
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.30-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
		1.011.1-10.1-2200			Итого
					3

Инв. № подл. Подпись и дата, виза, инв. №
17416

Марка сваи	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.30-6.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у		1.011.1-10.1-1230	50,2
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП100.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	5	Петля П5	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	0,91		
С100.30-8.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			63,1
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-9.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			77,8
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-10.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			94,6
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-11.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			113,4
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-12.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			133,7
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-13.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			168,4
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №
17416

1.011.1-10.1-2200

лист

4

24105-02 63 формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
СНО.30-8.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			68,6
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП110.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,00		
СНО.30-9.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			84,9
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.7 по С110.30-8.1.у			
	1	Каркас КП110.30-9.1.у	1	1.011.1-10.1-1230	
СНО.30-10.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			103,3
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.7 по С110.30-8.1.у			
	1	Каркас КП110.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
СНО.30-11.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			124,0
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.7 по С110.30-8.1.у			
	1	Каркас КП110.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
СНО.30-12.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			146,3
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.7 по СНО.30-8.1.у			
	1	Каркас КП110.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	
СНО.30-13.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			184,5
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.7 по С110.30-8.1.у			
	1	Каркас КП110.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	

1.011.1-10.1-2200

Итого

5

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.30-8.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			74,2
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП120.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,09		
С120.30-9.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			91,9
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП120.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-10.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			112,0
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП120.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-11.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			134,6
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП120.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-12.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			159,0
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП120.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-13.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			200,6
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП120.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	
		1.011.1-10.1-2200			лист
					6

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С70.35-4.1.у	1	Каркас КП70.35-4.1	1	1.011.1-10.1-1240	38,9
	2	Каркас КПо4	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка С4	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Сетка С7	1	1.011.1-10.1-2101	
	5	Петля П6	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	0,88		
С70.35-5.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.35-4.1.у			38,9
	1	Каркас КП70.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-6.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.35-4.1.у			38,9
	1	Каркас КП70.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-8.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.35-4.1.у			47,8
	1	Каркас КП70.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-9.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.35-4.1.у			58,1
	1	Каркас КП70.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-10.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.35-4.1.у			69,9
	1	Каркас КП70.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-5.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			44,2
	1	Каркас КП80.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	5	Петля П7	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	φ10А1, ρ=250; 0,15 кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,00		
С80.35-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			44,2
		Поз. 5...7 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП80.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			54,5
		Поз. 5...7 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП80.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			66,3
		Поз. 5...7 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП80.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
		1.011.1-10.1-2200			Исчт 7

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			79,7
		Поз. 5...7 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП80.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			94,6
		Поз. 5...7 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП80.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-5.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			48,6
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,12		
С90.35-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			48,6
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			60,2
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			73,4
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			88,5
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			105,4
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
		1.011.1-10.1-2200			Илет
					8

Марка сбав	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С90.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			123,7
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			53,8
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	5	Петля П8	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,24		
С100.35-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			66,7
		Поз. 5,7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			81,4
		Поз. 5,7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			98,2
		Поз. 5,7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			116,9
		Поз. 5,7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			137,3
		Поз. 5,7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
1.011.1-10.1-2200					9

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.35-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			171,9
		Поз. 5,7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			72,4
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП110.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,37		
С110.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			88,6
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП110.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			107,0
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП110.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			127,7
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП110.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			150,0
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП110.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
1.011.1-10.1-2200					Итого
					10

Инв. № родл. 17416
Подпись и дата, виза инв. №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С110.35-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			188,2
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП110.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			78,1
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП120.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,49		
С120.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			95,8
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			115,9
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			138,4
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			162,8
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
		1.011.1-10.1-2200			лист
					11

Инв. № подл. 17416
Подпись и дата
Взам. инв. №

Марка сбач	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C120.35-13.1.у		Поз. 2...4 по C70.35-4.1.у			204,5
		Поз. 5 по C100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по C80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по C120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C130.35-8.1.у		Поз. 2...4 по C70.35-4.1.у			84,8
		Поз. 6 по C80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	5	Петля П9	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,61		
C130.35-9.1.у		Поз. 2...4 по C70.35-4.1.у			104,0
		Поз. 5,7 по C130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по C80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C130.35-10.1.у		Поз. 2...4 по C70.35-4.1.у			125,8
		Поз. 5,7 по C130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по C80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C130.35-11.1.у		Поз. 2...4 по C70.35-4.1.у			150,1
		Поз. 5,7 по C130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по C80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C130.35-12.1.у		Поз. 2...4 по C70.35-4.1.у			176,6
		Поз. 5,7 по C130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по C80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C130.35-13.1.у		Поз. 2...4 по C70.35-4.1.у			221,7
		Поз. 5,7 по C130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по C80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
1.011.1-10.1-2200					Итого
					12

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
C140.35-9.1.у		Поз. 2...4 по C70.35-4.1.у			111,1
		Поз. 5 по C130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по C80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП140.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,73		
C140.35-10.1.у		Поз. 2...4 по C70.35-4.1.у			134,6
		Поз. 5 по C130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по C80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по C140.35-9.1.у			
	1	Каркас КП140.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C140.35-11.1.у		Поз. 2...4 по C70.35-4.1.у			160,9
		Поз. 5 по C130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по C80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по C140.35-9.1.у			
	1	Каркас КП140.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C140.35-12.1.у		Поз. 2...4 по C70.35-4.1.у			189,4
		Поз. 5 по C130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по C80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по C140.35-9.1.у			
	1	Каркас КП140.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C140.35-13.1.у		Поз. 2...4 по C70.35-4.1.у			238,0
		Поз. 5 по C130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по C80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по C140.35-9.1.у			
	1	Каркас КП140.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C150.35-10.1.у		Поз. 2...4 по C70.35-4.1.у			143,5
		Поз. 5 по C130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по C80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП150.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,86		
1.011.1-10.1-2200					Итого
					13

Марка свар	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С150.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			171,6
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С150.35-10.1.у			
	1	Каркас КП150.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			202,2
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С150.35-10.1.у			
	1	Каркас КП150.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			254,2
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С150.35-10.1.у			
	1	Каркас КП150.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			152,3
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП160.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,98		
С160.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			182,4
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С160.35-10.1.у			
	1	Каркас КП160.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			214,9
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С160.35-10.1.у			
	1	Каркас КП160.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	

Инв. № подл. Подпись и дата, Взам. инв. №
17416

1.011.1-10.1-2200

Итого
14

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С160.35-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			270,5
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С160.35-10.1.у			
	1	Каркас КП160.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.40-5.1.у	1	Каркас КП70.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	42,2
	2	Каркас КПо5	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка С5	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Сетка С8	1	1.011.1-10.1-2101	
	5	Петля П11	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,14		
		Поз. 2...5,7 по С70.40-5.1.у			
С70.40-6.1.у	1	Каркас КП70.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	42,2
С70.40-8.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.40-5.1.у			51,1
	1	Каркас КП70.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-9.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.40-5.1.у			61,4
	1	Каркас КП70.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-10.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.40-5.1.у			73,2
	1	Каркас КП70.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-11.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.40-5.1.у			86,3
	1	Каркас КП70.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-12.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.40-5.1.у			100,5
	1	Каркас КП70.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-5.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			47,8
	1	Каркас КП80.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	5	Петля П12	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	ф10АІ, $\rho=250$; 0,15кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,30		

1.011.1-10.1-2200

лист

15

марка сбаш	поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.40-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			47,8
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			58,1
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			69,9
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			83,3
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			98,2
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			114,5
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			142,2
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-5.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			52,4
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,46		
С90.40-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			52,4
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	

ЦНБ. № подл. 17416
Подписи и даты
Взам. инв. №

1.011.1-10.1-2200

Идет

16

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С90.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			63,9
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			77,2
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			92,3
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			109,2
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			127,4
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			158,6
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			57,9
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	5	Петля П13	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,62		

Инв. № подл. 17416
Подпись и дата. Взам. инв. №

1.011.1-10.1-2200

Исст

17

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			70,8
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			85,5
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			102,3
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			121,0
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			141,4
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			176,0
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			76,6
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП110.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,78		
Шифр подл. 17416	1.011.1-10.1-2200				Исх 18

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С110.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			92,8
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП110.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			111,3
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП110.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			131,9
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП110.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			154,3
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП110.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			182,4
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП110.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			82,5
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП120.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,94		
1.011.1-10.1-2200					Итого
					19

Инв. № подл. Подпись и дата
17416

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С120.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			100,2
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.40-8.1.у		1.011.1-10.1-1250	
	1	Каркас КП120.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			120,3
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.40-8.1.у			
	1	Каркас КП120.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			142,8
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.40-8.1.у			
	1	Каркас КП120.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			167,2
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.40-8.1.у			
	1	Каркас КП120.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			208,9
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.40-8.1.у			
	1	Каркас КП120.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			108,7
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	5	Петля П14	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В30, м ³	2,10		
		1.011.1-10.1-2200			Исст 20

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С130.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			130,5
		Поз. 5,7 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			154,9
		Поз. 5,7 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			181,3
		Поз. 5,7 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			226,5
		Поз. 5,7 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			116,0
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП140.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В30, м ³	226		
С140.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			139,5
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.40-9.1.у			
	1	Каркас КП140.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	

Итого по подл. 17416

1.011.1-10.1-2200

Итого

21

24105-02 80 формат АУ

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С140.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			165,7
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.40-9.1.у			
	1	Каркас КП140.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			194,3
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.40-9.1.у			
	1	Каркас КП140.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			242,9
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.40-9.1.у			
	1	Каркас КП140.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			148,5
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП150.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В30, м ³	2,42		
С150.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			176,7.
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С150.40-10.1.у			
	1	Каркас КП150.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			207,2
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С150.40-10.1.у			
	1	Каркас КП150.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
		1.011.1-10.1-2200			Итого
					22

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С150.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			259,3
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С150.40-10.1.у			
	1	Каркас КП150.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С160.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			189,0
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП160.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	5	Петля П15	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В30, м ³	2,58		
С160.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			221,5
		Поз. 5,7 по С160.40-11.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП160.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С160.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			277,1
		Поз. 5,7 по С160.40-11.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП160.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	

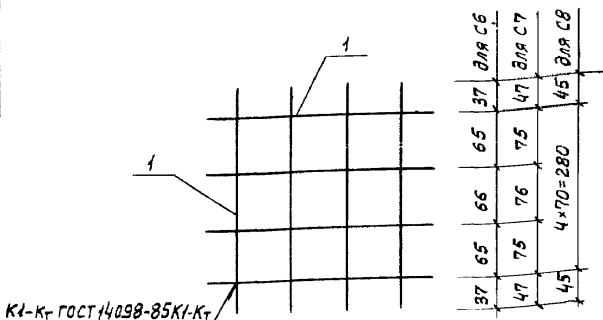
Опалубочный чертеж см. 1.011.1-10.1-2000 ФЧ.
Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №
17416

1.011.1-10.1-2200

Лист

23



37	65	66	65	37	для С6
47	75	76	75	47	для С7
45	4x70=280			45	для С8

Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С6	1	φ5ВрI, ℓ=270	8	0,04	0,3
С7	1	φ5ВрI, ℓ=320	8	0,05	0,4
С8	1	φ5ВрI, ℓ=370	10	0,05	0,5

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1.011.1-10.1-2101			
Н. контр.	Левашов	Жуков	Жуков
нач. по-ч	Лешин	Жуков	Жуков
Гип	Филиппов	Жуков	Жуков
Вед. инж.	Горюшин	Жуков	Жуков
Инженер	Мартынова	Жуков	Жуков
Провер.	Горюшин	Жуков	Жуков
Сетка		Стадия	Лист
С6... С8		Р	1
		Фундаментпроект	

24105-02 83

формат А4

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИНВ. №
17416		

Пров.	Индж.	БЕД инж.	Индж.	КАПЛУВАН	ГОРЮЩИН	И. КОМП.	НАЧ. ПО-4	ЛЕВАНОВ	ЛЕВАНОВ	МАРКА	СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										Всего																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
												АРМАТУРА КЛАССА																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
												А-I			А-II			А-III			Вр-I																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
												ГОСТ 5781-82											ГОСТ G127-80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
												φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ5		Итого																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															

24105-02 84 формат А4

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-I			А-II			А-III			Вр-I		
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ5	Итого	
С30.25-1	9,2	—	9,2	—	—	—	—	—	—	4,3	4,3	13,5
С30.25-2	1,2	—	1,2	8,0	—	8,0	—	—	—	4,3	4,3	13,5
С30.25-3	1,2	—	1,2	—	—	—	8,0	—	8,0	4,3	4,3	13,5
С40.25-1	11,7	—	11,7	—	—	—	—	—	—	4,9	4,9	16,6
С40.25-2	1,2	—	1,2	10,5	—	10,5	—	—	—	4,9	4,9	16,6
С40.25-3	1,2	—	1,2	—	—	—	10,5	—	10,5	4,9	4,9	16,6
С50.25-1	14,1	—	14,1	—	—	—	—	—	—	5,5	5,5	19,6
С50.25-2	1,2	—	1,2	12,9	—	12,9	—	—	—	5,5	5,5	19,6
С50.25-3	1,2	—	1,2	—	—	—	12,9	—	12,9	5,5	5,5	19,6
С50.25-4	1,2	18,6	19,8	—	—	—	—	—	—	5,5	5,5	25,3
С50.25-5	1,2	—	1,2	—	18,6	18,6	—	—	—	5,5	5,5	25,3
С50.25-6	1,2	—	1,2	—	—	—	—	18,6	18,6	5,5	5,5	25,3
С60.25-1	16,6	—	16,6	—	—	—	—	—	—	6,0	6,0	22,6
С60.25-2	1,2	—	1,2	15,4	—	15,4	—	—	—	6,0	6,0	22,6
С60.25-3	1,2	—	1,2	—	—	—	15,4	—	15,4	6,0	6,0	22,6
С60.25-4	1,2	22,1	23,3	—	—	—	—	—	—	6,1	6,1	29,4
С60.25-5	1,2	—	1,2	—	22,1	22,1	—	—	—	6,1	6,1	29,4
С60.25-6	1,2	—	1,2	—	—	—	—	22,1	22,1	6,1	6,1	29,4

1.011.1 - 10.1-
PC

2

Анкет

1.04.1 - 10.1 -
24105-02 85 формат А4

РС

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I			А-II				А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ10	φ12	Итого	φ5	Итого		
С 30.30-1	9,2	-	9,2	-	-	-	-	-	-	-	5,5	5,5	14,7	
С 30.30-2	1,2	-	1,2	8,0	-	-	8,0	-	-	-	5,5	5,5	14,7	
С 30.30-3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	8,0	-	8,0	5,5	5,5	14,7	
С 40.30-1	11,7	-	11,7	-	-	-	-	-	-	-	6,2	6,2	17,9	
С 40.30-2	1,2	-	1,2	10,5	-	-	10,5	-	-	-	6,2	6,2	17,9	
С 40.30-3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	10,5	-	10,5	6,2	6,2	17,9	
С 50.30-1	14,2	-	14,2	-	-	-	-	-	-	-	6,9	6,9	21,1	
С 50.30-2	1,2	-	1,2	13,0	-	-	13,0	-	-	-	6,9	6,9	21,1	
С 50.30-3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	13,0	-	13,0	6,9	6,9	21,1	
С 50.30-4	1,2	18,7	19,9	-	-	-	-	-	-	-	6,9	6,9	26,8	
С 50.30-5	1,2	-	1,2	-	18,7	-	18,7	-	-	-	6,9	6,9	26,8	
С 50.30-6	1,2	-	1,2	-	-	-	-	-	18,7	18,7	6,9	6,9	26,8	
С 60.30-2	1,2	-	1,2	15,4	-	-	15,4	-	-	-	7,7	7,7	24,3	
С 60.30-3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	15,4	-	15,4	7,7	7,7	24,3	
С 60.30-5	1,2	-	1,2	-	22,2	-	22,2	-	-	-	7,7	7,7	31,1	
С 60.30-6	1,2	-	1,2	-	-	-	-	-	22,2	22,2	7,7	7,7	31,1	
С 60.30-7	1,2	-	1,2	-	-	30,2	30,2	-	-	-	7,7	7,7	39,1	

1011.1 - 101-3

РС

3

Анкет

24105-02 86 формат А4

1014.1 - 101-

РС

3 лист

235

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I			А-II		А-III						Вр-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5	Итого	
С 60.30-8	1,2	-	1,2	-	-	-	30,2	-	-	-	30,2	7,7	7,7	39,1
С 70.30-4	-	27,6	27,6	-	-	-	-	-	-	-	-	8,4	8,4	36,0
С 70.30-5	-	1,8	1,8	25,8	25,8	-	-	-	-	-	-	8,4	8,4	36,0
С 70.30-6	-	1,8	1,8	-	-	25,8	-	-	-	-	25,8	8,4	8,4	36,0
С 70.30-8	-	1,8	1,8	-	-	-	35,1	-	-	-	35,1	8,4	8,4	45,3
С 70.30-9	-	1,8	1,8	-	-	-	-	45,8	-	-	45,8	8,4	8,4	56,0
С 80.30-4	0,1	31,2	31,3	-	-	-	-	-	-	-	-	9,1	9,1	40,4
С 80.30-5	0,1	1,8	1,9	29,4	29,4	-	-	-	-	-	-	9,1	9,1	40,4
С 80.30-6	0,1	1,8	1,9	-	-	29,4	-	-	-	-	29,4	9,1	9,1	40,4
С 80.30-8	0,1	1,8	1,9	-	-	-	29,9	-	-	-	30,0	9,1	9,1	50,9
С 80.30-9	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	50,2	-	-	50,2	9,1	9,1	63,2
С 80.30-10	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	66,1	-	66,1	9,1	9,1	77,1
С 80.30-11	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	-	81,5	81,5	9,1	9,1	92,5
С 90.30-5	0,1	1,8	1,9	32,9	32,9	-	-	-	-	-	-	9,8	9,8	44,6
С 90.30-6	0,1	1,8	1,9	-	-	32,9	-	-	-	-	32,9	9,8	9,8	44,6
С 90.30-8	0,1	1,8	1,9	-	-	-	44,8	-	-	-	44,8	9,8	9,8	56,5
С 90.30-9	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	58,5	-	-	58,5	9,8	9,8	70,2

1.04.11-10.1-

РС

24105-02 87 формат А4

4

лист

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I				А-III								Вр-I		
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С90.30-10	0,1	1,8	-	1,9	-	-	-	74,1	-	-	-	74,1	9,8	9,8	85,8
С90.30-11	0,1	1,8	-	1,9	-	-	-	-	91,4	-	-	91,4	9,8	9,8	103,1
С100.30-6	0,1	-	2,6	2,7	36,5	-	-	-	-	-	-	36,5	10,5	10,5	49,7
С100.30-8	0,1	-	2,6	2,7	-	49,6	-	-	-	-	-	49,6	10,5	10,5	62,8
С100.30-9	0,1	-	2,6	2,7	-	-	64,8	-	-	-	-	64,8	10,6	10,6	78,1
С100.30-10	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	82,0	-	-	-	82,0	10,6	10,6	95,3
С100.30-11	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	101,2	-	-	101,2	10,6	10,6	114,5
С100.30-12	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	122,5	-	122,5	10,6	10,6	135,8
С100.30-13	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	158,2	158,2	10,6	10,6	171,5
С110.30-8	0,1	-	2,6	2,7	-	54,4	-	-	-	-	-	54,4	11,3	11,3	68,4
С110.30-9	0,1	-	2,6	2,7	-	-	71,1	-	-	-	-	71,1	11,3	11,3	85,1
С110.30-10	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	90,0	-	-	-	90,0	11,3	11,3	104,0
С110.30-11	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	111,1	-	-	111,1	11,3	11,3	125,1
С110.30-12	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	134,4	-	134,4	11,3	11,3	148,4
С110.30-13	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	173,6	173,6	11,3	11,3	187,6
С120.30-8	0,1	-	2,6	2,7	-	59,3	-	-	-	-	-	59,3	12,0	12,0	74,0
С120.30-9	0,1	-	2,6	2,7	-	-	77,4	-	-	-	-	77,4	12,0	12,0	92,1
С120.30-10	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	98,0	-	-	-	98,0	12,0	12,0	112,7

1041-10.1-PC

5

Иуст

24105-02 88 формат А4

1.04.1-10.1-

РС

5

лист

ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАССА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А-I				А-II			А-III					В р-I			
	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С120.30-11	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	124,0	-	-	124,0	12,0	12,0	135,7
С120.30-12	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	146,4	-	146,4	12,0	12,0	161,1
С120.30-13	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	-	189,0	189,0	12,0	12,0	203,7
С40.35-1	10,6	2,0	-	12,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,6	7,6	20,2
С40.35-2	-	2,0	-	2,0	10,6	-	10,6	-	-	-	-	-	-	7,6	7,6	20,2
С40.35-3	-	2,0	-	2,0	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	7,6	7,6	20,2
С50.35-1	13,1	2,0	-	15,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,4	8,4	23,5
С50.35-2	-	2,0	-	2,0	13,1	-	13,1	-	-	-	-	-	-	8,4	8,4	23,5
С50.35-3	-	2,0	-	2,0	-	-	-	13,1	-	-	-	-	13,1	8,4	8,4	23,5
С60.35-1	15,6	2,0	-	17,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,3	9,3	26,9
С60.35-2	-	2,0	-	2,0	15,6	-	15,6	-	-	-	-	-	-	9,3	9,3	26,9
С60.35-3	-	2,0	-	2,0	-	-	-	15,6	-	-	-	-	15,6	9,3	9,3	26,9
С60.35-6	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	22,5	-	-	-	22,5	9,3	9,3	33,8
С70.35-4	-	28,0	-	28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,2	10,2	38,2
С70.35-5	-	2,0	-	2,0	-	26,0	26,0	-	-	-	-	-	-	10,2	10,2	38,2
С70.35-6	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	26,0	-	-	-	26,0	10,2	10,2	38,2

24105-02 89 формат А4

4.04.1-10.1-

РС

6

Лист

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А-I				А-II		А-III						Вр-I			
	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ 5	Итого	
С70.35-8	-	2,0	-	2,0	-	-	-	35,4	-	-	-	-	35,4	10,2	10,2	47,6
С70.35-9	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	46,2	-	-	-	46,2	10,2	10,2	58,4
С70.35-10	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	-	58,5	-	-	58,5	10,2	10,2	70,7
С80.35-5	0,1	-	2,8	2,9	29,6	29,6	-	-	-	-	-	-	-	11,0	11,0	43,5
С80.35-6	0,1	-	2,8	2,9	-	-	29,6	-	-	-	-	-	29,6	11,0	11,0	43,5
С80.35-8	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	40,3	-	-	-	-	40,3	11,0	11,0	54,2
С80.35-9	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	52,6	-	-	-	52,6	11,0	11,0	66,5
С80.35-10	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	66,5	-	-	66,5	11,0	11,0	80,4
С80.35-11	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	82,1	-	82,1	11,0	11,0	96,0
С90.35-5	0,1	-	2,8	2,9	33,1	33,1	-	-	-	-	-	-	-	11,9	11,9	47,9
С90.35-6	0,1	-	2,8	2,9	-	-	33,1	-	-	-	-	-	33,1	11,9	11,9	47,9
С90.35-8	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	45,0	-	-	-	-	45,0	11,9	11,9	59,8
С90.35-9	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	58,8	-	-	-	58,8	11,9	11,9	73,6
С90.35-10	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	74,5	-	-	74,5	11,9	11,9	89,3
С90.35-11	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	91,9	-	91,9	11,9	11,9	106,7
С90.35-12	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	-	111,3	111,3	11,9	11,9	126,1

24105-02 90 формат А4

1.014.1-10.1-

РС

7

ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I			А-III								ВР-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6427-80		
	φ10	φ16	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5		Итого
С 100.35-6	0,1	3,6	3,7	36,7	-	-	-	-	-	-	36,7	12,7	12,7	53,1
С 100.35-8	0,1	3,6	3,7	-	49,9	-	-	-	-	-	49,9	12,7	12,7	66,3
С 100.35-9	0,1	3,6	3,7	-	-	65,2	-	-	-	-	65,2	12,7	12,7	81,6
С 100.35-10	0,1	3,6	3,7	-	-	-	82,6	-	-	-	82,6	12,7	12,7	99,0
С 100.35-11	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	101,9	-	-	101,9	12,7	12,7	118,3
С 100.35-12	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	-	123,2	-	123,2	12,8	12,8	139,7
С 100.35-13	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	-	-	159,1	159,1	12,8	12,8	175,6
С 110.35-8	0,1	3,6	3,7	-	54,7	-	-	-	-	-	54,7	13,6	13,6	72,0
С 110.35-9	0,1	3,6	3,7	-	-	71,5	-	-	-	-	71,5	13,6	13,6	88,8
С 110.35-10	0,1	3,6	3,7	-	-	-	90,5	-	-	-	90,5	13,6	13,6	107,8
С 110.35-11	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	111,7	-	-	111,7	13,6	13,6	129,0
С 110.35-12	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	-	135,2	-	135,2	13,6	13,6	152,5
С 110.35-13	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	-	-	174,5	174,5	13,6	13,6	191,8
С 120.35-8	0,1	3,6	3,7	-	59,5	-	-	-	-	-	59,5	14,5	14,5	77,7
С 120.35-9	0,1	3,6	3,7	-	-	77,8	-	-	-	-	77,8	14,5	14,5	96,0
С 120.35-10	0,1	3,6	3,7	-	-	-	98,4	-	-	-	98,4	14,5	14,5	116,6
С 120.35-11	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	121,5	-	-	121,5	14,5	14,5	139,7

4014.1-10.1-PC

24105-02

91

ФОРМАТ А4

1.04.1-101-

PC

8

240

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I				А-III							ВР-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ16	φ18	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С120.35-12	0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	-	147,1	-	147,1	14,5	14,5	169,3
С120.35-13	0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	-	-	189,9	189,9	14,5	14,5	208,1
С130.35-8	0,1	-	4,6	4,7	64,4	-	-	-	-	-	64,4	15,3	15,3	84,4
С130.35-9	0,1	-	4,6	4,7	-	84,1	-	-	-	-	84,1	15,3	15,3	104,1
С130.35-10	0,1	-	4,6	4,7	-	-	106,5	-	-	-	106,5	15,3	15,3	126,5
С130.35-11	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	131,5	-	-	131,5	15,3	15,3	151,5
С130.35-12	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	159,1	-	159,1	15,3	15,3	179,1
С130.35-13	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	205,4	205,4	15,3	15,3	225,4
С140.35-9	0,1	-	4,6	4,7	-	90,4	-	-	-	-	90,4	16,2	16,2	111,3
С140.35-10	0,1	-	4,6	4,7	-	-	114,5	-	-	-	114,5	16,2	16,2	135,4
С140.35-11	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	144,3	-	-	144,3	16,2	16,2	162,2
С140.35-12	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	171,0	-	171,0	16,2	16,2	191,9
С140.35-13	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	220,8	220,8	16,2	16,2	241,7
С150.35-10	0,1	-	4,6	4,7	-	-	122,4	-	-	-	122,4	17,1	17,1	144,2
С150.35-11	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	151,1	-	-	151,1	17,1	17,1	172,9
С150.35-12	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	182,9	-	182,9	17,1	17,1	204,7
С150.35-13	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	236,2	236,2	17,1	17,1	258,0
С160.35-10	0,1	-	4,6	4,7	-	-	130,5	-	-	-	130,5	17,9	17,9	153,1

10.11-10.1-PC9

24105-02 92 формат А4

1.04.1-10.1-

РС

9

лист

241

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I					А-II			А-III					Вр-I			
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6927-80		
	φ10	φ12	φ14	φ18	Итого	φ10	φ12	Итого	φ12	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
С 160.35-11	0,1	-	-	4,6	4,7	-	-	-	-	161,1	-	-	161,1	17,9	17,9	183,7	
С 160.35-12	0,1	-	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	194,9	-	194,9	17,9	17,9	217,5	
С 160.35-13	0,1	-	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	251,6	251,6	17,9	17,9	274,2	
С 40.40-1	10,8	2,2	-	-	13,0	-	-	-	-	-	-	-	-	9,0	9,0	22,0	
С 40.40-2	-	2,2	-	-	2,2	10,8	-	10,8	-	-	-	-	-	9,0	9,0	22,0	
С 40.40-5	-	2,2	-	-	2,2	-	15,6	15,6	-	-	-	-	-	9,0	9,0	26,8	
С 40.40-6	-	2,2	-	-	2,2	-	-	-	15,6	-	-	-	15,6	9,0	9,0	26,8	
С 50.40-1	13,3	2,2	-	-	15,5	-	-	-	-	-	-	-	-	10,0	10,0	25,5	
С 50.40-2	-	2,2	-	-	2,2	13,3	-	13,3	-	-	-	-	-	10,0	10,0	25,5	
С 50.50-5	-	2,2	-	-	2,2	-	19,2	19,2	-	-	-	-	-	10,0	10,0	31,4	
С 50.40-6	-	2,2	-	-	2,2	-	-	-	19,2	-	-	-	19,2	10,0	10,0	31,4	
С 60.40-1	15,8	-	3,0	-	18,8	-	-	-	-	-	-	-	-	11,0	11,0	29,8	
С 60.40-2	-	-	3,0	-	3,0	15,8	-	15,8	-	-	-	-	-	11,0	11,0	29,8	
С 60.40-5	-	-	3,0	-	3,0	-	22,7	22,7	-	-	-	-	-	11,0	11,0	36,7	
С 60.40-6	-	-	3,0	-	3,0	-	-	-	22,7	-	-	-	22,7	11,0	11,0	36,7	

24105-02 93 формат А4

1.04.1-10.1-

РС

40

242

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																Всего
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I				А-II			А-III						Вр-I			
	ГОСТ 5181-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ14	φ16	Итого	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ5	Итого	
С 60.40-7	—	3,0	—	3,0	—	30,9	30,9	—	—	—	—	—	—	—	11,0	11,0	44,9
С 60.40-8	—	3,0	—	3,0	—	—	—	—	30,9	—	—	—	—	30,9	11,0	11,0	44,9
С 70.40-5	—	3,0	—	3,0	26,2	—	26,2	—	—	—	—	—	—	—	12,0	12,0	41,2
С 70.40-6	—	3,0	—	3,0	—	—	—	26,2	—	—	—	—	—	26,2	12,0	12,0	41,2
С 70.40-8	—	3,0	—	3,0	—	—	—	—	35,7	—	—	—	—	35,7	12,0	12,0	50,7
С 70.40-9	—	3,0	—	3,0	—	—	—	—	—	46,5	—	—	—	46,5	12,1	12,1	61,6
С 70.40-10	—	3,0	—	3,0	—	—	—	—	—	—	58,9	—	—	58,9	12,1	12,1	74,0
С 70.40-11	—	3,0	—	3,0	—	—	—	—	—	—	—	72,8	—	72,8	12,1	12,1	87,9
С 70.40-12	—	3,0	—	3,0	—	—	—	—	—	—	—	—	88,0	88,0	12,1	12,1	103,1
С 80.40-5	0,1	—	4,0	4,1	29,8	—	29,8	—	—	—	—	—	—	—	13,0	13,0	46,9
С 80.40-6	0,1	—	4,0	4,1	—	—	—	29,8	—	—	—	—	—	29,8	13,0	13,0	46,9
С 80.40-8	0,1	—	4,0	4,1	—	—	—	—	40,4	—	—	—	—	40,4	13,1	13,1	57,6
С 80.40-9	0,1	—	4,0	4,1	—	—	—	—	—	52,8	—	—	—	52,8	13,1	13,1	70,0
С 80.40-10	0,1	—	4,0	4,1	—	—	—	—	—	—	66,9	—	—	66,9	13,1	13,1	84,1
С 80.40-11	0,1	—	4,0	4,1	—	—	—	—	—	—	—	82,6	—	82,6	13,1	13,1	99,8
С 80.40-12	0,1	—	4,0	4,1	—	—	—	—	—	—	—	—	100,0	100,0	13,1	13,1	117,2

24105-02 94 ФОРМАТ А4

1.044.1-10.1-

РС

11

АКСТ

213

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																Всего
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I				А-II		А-III								ВР-I		
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ16	φ18	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С 80.40-13	0,1	4,0	-	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	129,1	129,1	13,1	13,1	146,3
С 90.40-5	0,1	4,0	-	4,1	33,3	33,3	-	-	-	-	-	-	-	-	14,1	14,1	51,5
С 90.40-6	0,1	4,0	-	4,1	-	-	33,3	-	-	-	-	-	-	33,3	14,1	14,1	51,5
С 90.40-8	0,1	4,0	-	4,1	-	-	-	45,3	-	-	-	-	-	45,3	14,1	14,1	63,5
С 90.40-9	0,1	4,0	-	4,1	-	-	-	-	59,2	-	-	-	-	59,2	14,1	14,1	77,4
С 90.40-10	0,1	4,0	-	4,1	-	-	-	-	-	74,9	-	-	-	74,9	14,1	14,1	93,1
С 90.40-11	0,1	4,0	-	4,1	-	-	-	-	-	-	92,5	-	-	92,5	14,1	14,1	110,7
С 90.40-12	0,1	4,0	-	4,1	-	-	-	-	-	-	-	111,9	-	111,9	14,1	14,1	130,1
С 90.40-13	0,1	4,0	-	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	144,5	144,5	14,1	14,1	162,7
С 100.40-6	0,1	-	5,0	5,1	-	-	36,8	-	-	-	-	-	-	36,8	15,1	15,1	57,0
С 100.40-8	0,1	-	5,0	5,1	-	-	-	50,1	-	-	-	-	-	50,1	15,1	15,1	70,3
С 100.40-9	0,1	-	5,0	5,1	-	-	-	-	65,5	-	-	-	-	65,5	15,1	15,1	85,7
С 100.40-10	0,1	-	5,0	5,1	-	-	-	-	-	82,9	-	-	-	82,9	15,1	15,1	103,1
С 100.40-11	0,1	-	5,0	5,1	-	-	-	-	-	-	102,4	-	-	102,4	15,1	15,1	122,6
С 100.40-12	0,1	-	5,0	5,1	-	-	-	-	-	-	-	123,9	-	123,9	15,1	15,1	144,1
С 100.40-13	0,1	-	5,0	5,1	-	-	-	-	-	-	-	-	159,9	159,9	15,1	15,1	180,1
С 110.40-8	0,1	-	5,0	5,1	-	-	-	55,0	-	-	-	-	-	55,0	16,1	16,1	76,2
С 110.40-9	0,1	-	5,0	5,1	-	-	-	-	71,8	-	-	-	-	71,8	16,1	16,1	93,0

4041-10.1-

PC

12

Инци

244

24105-02 95
1.04.11 - 10.1 -
РС
ФОРМАТ А4

12

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I				А-III							Вр-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ18	φ20	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С110.40-10	0,1	5,0	—	5,1	—	—	90,9	—	—	—	90,9	16,1	16,1	112,1
С110.40-11	0,1	5,0	—	5,1	—	—	—	112,2	—	—	112,2	16,1	16,1	133,4
С110.40-12	0,1	5,0	—	5,1	—	—	—	—	135,8	—	135,8	16,1	16,1	157,0
С110.40-13	0,1	5,0	—	5,1	—	—	—	—	—	175,4	175,4	16,1	16,1	196,0
С120.40-8	0,1	5,0	—	5,1	59,8	—	—	—	—	—	59,8	17,1	17,1	82,0
С120.40-9	0,1	5,0	—	5,1	—	78,1	—	—	—	—	78,1	17,1	17,1	100,3
С120.40-10	0,1	5,0	—	5,1	—	—	98,9	—	—	—	98,9	17,1	17,1	121,1
С120.40-11	0,1	5,0	—	5,1	—	—	—	122,1	—	—	122,1	17,1	17,1	144,3
С120.40-12	0,1	5,0	—	5,1	—	—	—	—	147,8	—	147,8	17,1	17,1	170,0
С120.40-13	0,1	5,0	—	5,1	—	—	—	—	—	190,8	190,8	17,1	17,1	213,0
С130.40-9	0,1	—	6,2	6,3	—	84,4	—	—	—	—	84,4	18,1	18,1	108,8
С130.40-10	0,1	—	6,2	6,3	—	—	106,9	—	—	—	106,9	18,1	18,1	131,3
С130.40-11	0,1	—	6,2	6,3	—	—	—	132,0	—	—	132,0	18,1	18,1	156,4
С130.40-12	0,1	—	6,2	6,3	—	—	—	—	159,7	—	159,7	18,1	18,1	184,1
С130.40-13	0,1	—	6,2	6,3	—	—	—	—	—	206,2	206,2	18,1	18,1	230,6
С140.40-9	0,1	—	6,2	6,3	—	90,7	—	—	—	—	90,7	19,1	19,1	116,1
С140.40-10	0,1	—	6,2	6,3	—	—	114,9	—	—	—	114,9	19,1	19,1	140,3
С140.40-11	0,1	—	6,2	6,3	—	—	—	141,8	—	—	141,8	19,1	19,1	167,2

24105-02 96 формат А4

1041-10.1-

РС

13

245

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											Всего
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-I				А-III					Вр-I		
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ20	φ22	Итого	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С140.40-12	0,1	6,2	—	6,3	—	—	171,6	—	171,6	19,1	19,1	197,0
С140.40-13	0,1	6,2	—	6,3	—	—	—	221,6	221,6	19,1	19,1	247,0
С150.40-10	0,1	6,2	—	6,3	122,9	—	—	—	122,9	20,1	20,1	149,3
С150.40-11	0,1	6,2	—	6,3	—	157,1	—	—	157,1	20,1	20,1	178,1
С150.40-12	0,1	6,2	—	6,3	—	—	183,6	—	183,6	20,1	20,1	210,1
С150.40-13	0,1	6,2	—	6,3	—	—	—	237,1	237,1	20,1	20,1	263,5
С160.40-11	0,1	—	7,6	7,7	—	161,6	—	—	161,6	21,1	21,1	190,4
С160.40-12	0,1	—	7,6	7,7	—	—	195,5	—	195,5	21,1	21,1	224,3
С160.40-13	0,1	—	7,6	7,7	—	—	—	252,5	252,5	21,1	21,1	281,3

24105-02 97 формат А4

1.04.1-10.1-

РС

Лист
14

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I			А-II		А-III					Вр-I			
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5		Итого
С70.30-4.у	-	27,6	27,6	-	-	-	-	-	-	-	-	8,7	8,7	36,3
С70.30-5.у	-	1,8	1,8	25,8	25,8	-	-	-	-	-	-	8,7	8,7	36,3
С70.30-6.у	-	1,8	1,8	-	-	25,8	-	-	-	-	25,8	8,7	8,7	36,3
С70.30-8.у	-	1,8	1,8	-	-	-	35,1	-	-	-	35,1	8,7	8,7	45,6
С70.30-9.у	-	1,8	1,8	-	-	-	-	45,8	-	-	45,8	8,7	8,7	56,3
С80.30-4.у	0,1	31,2	31,3	-	-	-	-	-	-	-	-	9,4	9,4	40,7
С80.30-5.у	0,1	1,8	1,9	29,4	29,4	-	-	-	-	-	-	9,4	9,4	40,7
С80.30-6.у	0,1	1,8	1,9	-	-	29,4	-	-	-	-	29,4	9,4	9,4	40,7
С80.30-8.у	0,1	1,8	1,9	-	-	-	39,9	-	-	-	39,9	9,4	9,4	51,2
С80.30-9.у	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	52,2	-	-	52,2	9,4	9,4	63,5
С80.30-10.у	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	66,1	-	66,1	9,4	9,4	77,4
С80.30-11.у	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	-	81,5	81,5	9,4	9,4	92,8
С80.30-11.у	0,1	1,8	1,9	32,9	32,9	-	-	-	-	-	-	10,1	10,1	44,9
С90.30-5.у	0,1	1,8	1,9	-	-	32,9	-	-	-	-	32,9	10,1	10,1	44,9
С90.30-6.у	0,1	1,8	1,9	-	-	-	44,8	-	-	-	44,8	10,1	10,1	56,8
С90.30-8.у	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	58,5	-	-	58,5	10,1	10,1	70,5
С90.30-9.у	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	74,1	-	74,1	10,1	10,1	86,1
С90.30-10.у	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

1.04.1-10.1-
24105-02 98 формат А4

РС

15

217

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I				А-III								Вр-I		
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ 5	Итого	
С90.30-11.у	0,1	1,8	—	1,9	—	—	—	—	91,4	—	—	91,4	10,1	10,1	103,4
С100.30-6.у	0,1	—	2,6	2,7	36,5	—	—	—	—	—	—	36,5	10,8	10,8	50,0
С100.30-8.у	0,1	—	2,6	2,7	—	49,6	—	—	—	—	—	49,6	10,8	10,8	63,1
С100.30-9.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	64,8	—	—	—	—	64,8	10,9	10,9	78,4
С100.30-10.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	82,0	—	—	—	82,0	10,9	10,9	95,6
С100.30-11.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	101,2	—	—	101,2	10,9	10,9	114,8
С100.30-12.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	122,5	—	122,5	10,9	10,9	136,1
С100.30-13.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	—	158,2	158,2	10,9	10,9	171,8
С110.30-8.у	0,1	—	2,6	2,7	—	54,4	—	—	—	—	—	54,4	11,6	11,6	68,7
С110.30-9.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	71,1	—	—	—	—	71,1	11,6	11,6	85,4
С110.30-10.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	90,0	—	—	—	90,0	11,6	11,6	104,3
С110.30-11.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	111,1	—	—	111,1	11,6	11,6	125,4
С110.30-12.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	134,4	—	134,4	11,6	11,6	148,7
С110.30-13.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	—	173,6	173,6	11,6	11,6	187,9
С120.30-8.у	0,1	—	2,6	2,7	—	59,3	—	—	—	—	—	59,3	12,3	12,3	74,3
С120.30-9.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	77,4	—	—	—	—	77,4	12,3	12,3	92,4
С120.30-10.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	98,0	—	—	—	98,0	12,3	12,3	113,0

1041.1-10.1-PC

1.041.1 - 10.1 -
24105-02 99 РС
формат А4

16 лист

218

ИНВ.№ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																Всего
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I				А-II		А-III								Вр-I		
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С120.30-11.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	—	121,0	—	—	121,0	12,3	12,3	136,0
С120.30-12.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	—	—	146,4	—	146,4	12,3	12,3	161,4
С120.30-13.у	0,1	—	2,6	2,7	—	—	—	—	—	—	—	—	189,0	189,0	12,3	12,3	204,0
С70.35-4.у	—	28,0	—	28,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,6	10,6	38,6
С70.35-5.у	—	2,0	—	2,0	26,0	26,0	—	—	—	—	—	—	—	—	10,6	10,6	38,6
С70.35-6.у	—	2,0	—	2,0	—	—	26,0	—	—	—	—	—	—	26,0	10,6	10,6	38,6
С70.35-8.у	—	2,0	—	2,0	—	—	—	35,4	—	—	—	—	—	35,4	10,6	10,6	48,0
С70.35-9.у	—	2,0	—	2,0	—	—	—	—	46,2	—	—	—	—	46,2	10,6	10,6	58,8
С70.35-10.у	—	2,0	—	2,0	—	—	—	—	—	58,5	—	—	—	58,5	10,6	10,6	71,1
С80.35-5.у	0,1	—	2,8	2,9	29,6	29,6	—	—	—	—	—	—	—	—	11,4	11,4	43,9
С80.35-6.у	0,1	—	2,8	2,9	—	—	29,6	—	—	—	—	—	—	29,6	11,4	11,4	43,9
С80.35-8.у	0,1	—	2,8	2,9	—	—	—	40,3	—	—	—	—	—	40,3	11,4	11,4	54,6
С80.35-9.у	0,1	—	2,8	2,9	—	—	—	—	52,6	—	—	—	—	52,6	11,4	11,4	66,9
С80.35-10.у	0,1	—	2,8	2,9	—	—	—	—	—	66,5	—	—	—	66,5	11,4	11,4	80,8
С80.35-11.у	0,1	—	2,8	2,9	—	—	—	—	—	—	82,1	—	—	82,1	11,4	11,4	96,4
С90.35-5.у	0,1	—	2,8	2,9	33,1	33,1	—	—	—	—	—	—	—	—	12,3	12,3	48,3
С90.35-6.у	0,1	—	2,8	2,9	—	—	33,1	—	—	—	—	—	—	33,1	12,3	12,3	48,3

24105-02 100 формат А4

1014.1-10.1-

PC

17

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I				А-III								Вр-I		
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ14	φ16	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С90.35-8.у	0,1	2,8	-	2,9	-	45,0	-	-	-	-	-	45,0	12,3	12,3	60,2
С90.35-9.у	0,1	2,8	-	2,9	-	-	58,8	-	-	-	-	58,8	12,3	12,3	74,0
С90.35-10.у	0,1	2,8	-	2,9	-	-	-	74,5	-	-	-	74,5	12,3	12,3	89,7
С90.35-11.у	0,1	2,8	-	2,9	-	-	-	-	91,9	-	-	91,9	12,3	12,3	107,1
С90.35-12.у	0,1	2,8	-	2,9	-	-	-	-	-	111,3	-	111,3	12,3	12,3	126,5
С100.35-6.у	0,1	-	3,6	3,7	36,7	-	-	-	-	-	-	36,7	13,1	13,1	53,5
С100.35-8.у	0,1	-	3,6	3,7	-	49,9	-	-	-	-	-	49,9	13,1	13,1	66,7
С100.35-9.у	0,1	-	3,6	3,7	-	-	65,2	-	-	-	-	65,2	13,1	13,1	82,0
С100.35-10.у	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	82,6	-	-	-	82,6	13,1	13,1	99,4
С100.35-11.у	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	-	101,9	-	-	101,9	13,1	13,1	118,7
С100.35-12.у	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	-	-	123,2	-	123,2	13,2	13,2	140,1
С100.35-13.у	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	-	-	-	159,1	159,1	13,2	13,2	176,0
С110.35-8.у	0,1	-	3,6	3,7	-	54,7	-	-	-	-	-	54,7	14,0	14,0	72,4
С110.35-9.у	0,1	-	3,6	3,7	-	-	71,5	-	-	-	-	71,5	14,0	14,0	89,2
С110.35-10.у	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	90,5	-	-	-	90,5	14,0	14,0	108,2
С110.35-11.у	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	-	111,7	-	-	111,7	14,0	14,0	129,4

24105-02 101
1.014.1 - 10.1 -
РС
формат А4

18
Лист

250

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИМЕНИ
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I				А-III							Bp-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ16	φ18	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ 5		Итого
С110.35-12.у	0,1	3,6	—	3,7	—	—	—	—	135,2	—	135,2	14,0	14,0	152,9
С110.35-13.у	0,1	3,6	—	3,7	—	—	—	—	—	174,5	174,5	14,0	14,0	192,2
С120.35-8.у	0,1	3,6	—	3,7	59,5	—	—	—	—	—	59,5	14,9	14,9	78,1
С120.35-9.у	0,1	3,6	—	3,7	—	77,8	—	—	—	—	77,8	14,9	14,9	96,4
С120.35-10.у	0,1	3,6	—	3,7	—	—	98,4	—	—	—	98,4	14,9	14,9	117,0
С120.35-11.у	0,1	3,6	—	3,7	—	—	—	121,5	—	—	121,5	14,9	14,9	140,1
С120.35-12.у	0,1	3,6	—	3,7	—	—	—	—	147,1	—	147,1	14,9	14,9	165,7
С120.35-13.у	0,1	3,6	—	3,7	—	—	—	—	—	189,9	189,9	14,9	14,9	208,5
С130.35-8.у	0,1	—	4,6	4,7	64,4	—	—	—	—	—	64,4	15,7	15,7	84,8
С130.35-9.у	0,1	—	4,6	4,7	—	84,1	—	—	—	—	84,1	15,7	15,7	104,5
С130.35-10.у	0,1	—	4,6	4,7	—	—	106,5	—	—	—	106,5	15,7	15,7	126,9
С130.35-11.у	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	131,5	—	—	131,5	15,7	15,7	151,9
С130.35-12.у	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	159,1	—	159,1	15,7	15,7	179,5
С130.35-13.у	0,1	—	4,6	4,7	—	—	—	—	—	205,4	205,4	15,7	15,7	225,8
С140.35-9.у	0,1	—	4,6	4,7	—	90,4	—	—	—	—	90,4	16,6	16,6	111,7
С140.35-10.у	0,1	—	4,6	4,7	—	—	114,5	—	—	—	114,5	16,6	16,6	135,8

24105-02 102

1. 04.1-10.1-

РС

формат А4

Лист
19

251

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	А-I				А-II		А-III							Вр-I				
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80			
	φ10	φ14	φ18	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
С140.35-11.у	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	141,3	-	-	141,3	16,6	16,6	162,6	
С140.35-12.у	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	-	171,0	-	171,0	16,6	16,6	192,3	
С140.35-13.у	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	220,8	220,8	16,6	16,6	242,1	
С150.35-10.у	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	122,4	-	-	-	122,4	17,5	17,5	144,6
С150.35-11.у	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	151,1	-	-	-	151,1	17,5	17,5	173,3
С150.35-12.у	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	-	182,9	-	182,9	17,5	17,5	205,1	
С150.35-13.у	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	236,2	236,2	17,5	17,5	258,4	
С160.35-10.у	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	130,5	-	-	-	130,5	18,3	18,3	153,5
С160.35-11.у	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	-	161,1	-	-	161,1	18,3	18,3	184,1
С160.35-12.у	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	-	194,9	-	194,9	18,3	18,3	217,9	
С160.35-13.у	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	251,6	251,6	18,3	18,3	274,6	
С70.40-5.у	-	3,0	-	3,0	26,2	26,2	-	-	-	-	-	-	-	-	12,5	12,5	41,7	
С70.40-6.у	-	3,0	-	3,0	-	-	26,2	-	-	-	-	-	-	26,2	12,5	12,5	41,7	
С70.40-8.у	-	3,0	-	3,0	-	-	-	35,7	-	-	-	-	-	35,7	12,5	12,5	51,2	
С70.40-9.у	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	46,5	-	-	-	-	46,5	12,6	12,6	62,1	
С70.40-10.у	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	58,9	-	-	-	58,9	12,6	12,6	74,5	
С70.40-11.у	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	-	72,8	-	-	72,8	12,6	12,6	88,4	
С70.40-12.у	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	-	-	88,0	-	88,0	12,6	12,6	103,6	

1041.1-10.1-

PC

20

1011.1-10.1-
24105-02 103 формат А4

PC

20

252

ИНВ. № подл.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А-I			А-II		А-III							Вр-I			
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80			
	φ10	φ16	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С 80.40-5.у	0,1	4,0	4,1	29,8	29,8	-	-	-	-	-	-	-	-	13,5	13,5	47,4
С 80.40-6.у	0,1	4,0	4,1	-	-	29,8	-	-	-	-	-	-	29,8	13,5	13,5	47,4
С 80.40-8.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	40,4	-	-	-	-	-	40,4	13,6	13,6	58,1
С 80.40-9.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	52,8	-	-	-	-	52,8	13,6	13,6	70,5
С 80.40-10.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	66,9	-	-	-	66,9	13,6	13,6	84,6
С 80.40-11.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	82,6	-	-	82,6	13,6	13,6	100,3
С 80.40-12.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	100,0	-	100,0	13,6	13,6	117,7
С 80.40-13.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	129,1	129,1	13,6	13,6	146,8
С 90.40-5.у	0,1	4,0	4,1	33,3	33,3	-	-	-	-	-	-	-	-	14,6	14,6	52,0
С 90.40-6.у	0,1	4,0	4,1	-	-	33,3	-	-	-	-	-	-	33,3	14,6	14,6	52,0
С 90.40-8.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	45,3	-	-	-	-	-	45,3	14,6	14,6	64,0
С 90.40-9.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	59,2	-	-	-	-	59,2	14,6	14,6	77,9
С 90.40-10.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	74,9	-	-	-	74,9	14,6	14,6	93,6
С 90.40-11.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	92,5	-	-	92,5	14,6	14,6	111,2
С 90.40-12.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	111,9	-	111,9	14,6	14,6	130,6
С 90.40-13.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	144,5	144,5	14,6	14,6	163,2

4.041.1 - 10.1 - РС

1.041.1 - 10.1 -

РС

24.05-02 104

формат А4

21

Исх

253

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I			А-III								ВР-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ18	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С100.40-6.у	0,1	5,0	5,1	36,8	—	—	—	—	—	—	36,8	15,6	15,6	57,5
С100.40-8.у	0,1	5,0	5,1	—	50,1	—	—	—	—	—	50,1	15,6	15,6	70,8
С100.40-9.у	0,1	5,0	5,1	—	—	65,5	—	—	—	—	65,5	15,6	15,6	86,2
С100.40-10.у	0,1	5,0	5,1	—	—	—	82,9	—	—	—	82,9	15,6	15,6	103,6
С100.40-11.у	0,1	5,0	5,1	—	—	—	—	102,4	—	—	102,4	15,6	15,6	123,1
С100.40-12.у	0,1	5,0	5,1	—	—	—	—	—	123,9	—	123,9	15,6	15,6	144,6
С100.40-13.у	0,1	5,0	5,1	—	—	—	—	—	—	159,9	159,9	15,6	15,6	180,6
С110.40-8.у	0,1	5,0	5,1	—	55,0	—	—	—	—	—	55,0	16,6	16,6	76,7
С110.40-9.у	0,1	5,0	5,1	—	—	71,8	—	—	—	—	71,8	16,6	16,6	93,5
С110.40-10.у	0,1	5,0	5,1	—	—	—	90,9	—	—	—	90,9	16,6	16,6	112,6
С110.40-11.у	0,1	5,0	5,1	—	—	—	—	112,2	—	—	112,2	16,6	16,6	133,9
С110.40-12.у	0,1	5,0	5,1	—	—	—	—	—	135,8	—	135,8	16,6	16,6	157,5
С110.40-13.у	0,1	5,0	5,1	—	—	—	—	—	—	175,4	175,4	16,6	16,6	197,1
С120.40-8.у	0,1	5,0	5,1	—	59,8	—	—	—	—	—	59,8	17,6	17,6	82,5
С120.40-9.у	0,1	5,0	5,1	—	—	78,1	—	—	—	—	78,1	17,6	17,6	100,8
С120.40-10.у	0,1	5,0	5,1	—	—	—	98,9	—	—	—	98,9	17,6	17,6	121,6
С120.40-11.у	0,1	5,0	5,1	—	—	—	—	122,1	—	—	122,1	17,6	17,6	144,8
С120.40-12.у	0,1	5,0	5,1	—	—	—	—	—	147,8	—	147,8	17,6	17,6	170,5

1.044.1-10.1-

PC

22

Исх

1.044.1-10.1-

РС

24105-02 105 формат А4

22

Лист

254

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I					А-III						Вр-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ18	φ20	φ22	Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ 5	Итого	
С120.40-13.у	0,1	5,0	—	—	5,1	—	—	—	—	190,8	190,8	17,6	17,6	213,5
С130.40-9.у	0,1	—	6,2	—	6,3	84,4	—	—	—	—	84,4	18,6	18,6	109,3
С130.40-10.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	106,9	—	—	—	106,9	18,6	18,6	131,8
С130.40-11.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	—	132,0	—	—	132,0	18,6	18,6	156,9
С130.40-12.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	—	—	159,7	—	159,7	18,6	18,6	184,6
С130.40-13.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	—	—	—	206,2	206,2	18,6	18,6	231,1
С140.40-9.у	0,1	—	6,2	—	6,3	90,7	—	—	—	—	90,7	19,6	19,6	116,6
С140.40-10.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	114,9	—	—	—	114,9	19,6	19,6	140,8
С140.40-11.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	—	144,8	—	—	144,8	19,6	19,6	167,7
С140.40-12.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	—	—	171,6	—	171,6	19,6	19,6	197,5
С140.40-13.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	—	—	—	224,6	224,6	19,6	19,6	247,5
С150.40-10.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	122,9	—	—	—	122,9	20,6	20,6	149,8
С150.40-11.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	—	151,7	—	—	151,7	20,6	20,6	178,6
С150.40-12.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	—	—	183,6	—	183,6	20,6	20,6	210,5
С150.40-13.у	0,1	—	6,2	—	6,3	—	—	—	—	137,1	137,1	20,6	20,6	264,0
С160.40-11.у	0,1	—	—	7,6	7,7	—	—	161,6	—	—	161,6	21,6	21,6	190,9
С160.40-12.у	0,1	—	—	7,6	7,7	—	—	—	195,5	—	195,5	21,6	21,6	224,8
С160.40-13.у	0,1	—	—	7,6	7,7	—	—	—	—	252,5	252,5	21,6	21,6	281,8

7.014.1-10.1

РС

23

ИКСИ

7.01/1.1-10.1
24105-02 106 формат А4

РС

23

255

ИНВ. № ПОДА	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №
17416		

24105-02 107 ФОРМАТ А4

4.011.1-10.1 - РС

24

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-I			А-II			А-III			Вр-I		
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 6727-80		
	Ø10	Ø12	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø5	Итого	
С 30.20-1.1	9,1	-	9,1	-	-	-	-	-	-	3,3	3,3	12,4
С 30.20-2.1	1,7	-	1,7	7,4	-	7,4	-	-	-	3,3	3,3	12,4
С 30.20-3.1	1,7	-	1,7	-	-	-	7,4	-	7,4	3,3	3,3	12,4
С 40.20-1.1	11,5	-	11,5	-	-	-	-	-	-	3,8	3,8	15,3
С 40.20-2.1	1,7	-	1,7	9,8	-	9,8	-	-	-	3,8	3,8	15,3
С 50.20-1.1	14,0	-	14,0	-	-	-	-	-	-	4,2	4,2	18,2
С 50.20-2.1	1,7	-	1,7	12,3	-	12,3	-	-	-	4,2	4,2	18,2
С 50.20-3.1	1,7	-	1,7	-	-	-	12,3	-	12,3	4,2	4,2	18,2
С 50.20-4.1	1,7	17,7	19,4	-	-	-	-	-	-	4,2	4,2	23,6
С 50.20-5.1	1,7	-	1,7	-	17,7	17,7	-	-	-	4,2	4,2	23,6
С 50.20-6.1	1,7	-	1,7	-	-	-	-	17,7	17,7	4,2	4,2	23,6
С 60.20-1.1	16,4	-	16,4	-	-	-	-	-	-	4,7	4,7	21,1
С 60.20-2.1	1,7	-	1,7	14,7	-	14,7	-	-	-	4,7	4,7	21,1
С 60.20-3.1	1,7	-	1,7	-	-	-	14,7	-	14,7	4,7	4,7	21,1
С 60.20-4.1	1,7	21,2	22,9	-	-	-	-	-	-	4,7	4,7	21,1
С 60.20-5.1	1,7	-	1,7	-	21,2	21,2	-	-	-	4,7	4,7	27,6
С 60.20-6.1	1,7	-	1,7	-	-	-	-	21,2	21,2	4,7	4,7	27,6
										4,7	4,7	27,6

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											Всего
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-I			А-II			А-III			Вр-I		
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ 5	Итого	
С30.25-1.1	9,4	-	9,4	-	-	-	-	-	-	4,6	4,6	14,0
С30.25-2.1	2,1	-	2,1	7,3	-	7,3	-	-	-	4,6	4,6	14,0
С30.25-3.1	2,1	-	2,1	-	-	-	7,3	-	7,3	4,6	4,6	14,0
С40.25-1.1	11,9	-	11,9	-	-	-	-	-	-	5,2	5,2	17,1
С40.25-2.1	2,1	-	2,1	9,8	-	9,8	-	-	-	5,2	5,2	17,1
С40.25-3.1	2,1	-	2,1	-	-	-	9,8	-	9,8	5,2	5,2	17,1
С50.25-1.1	14,4	-	14,4	-	-	-	-	-	-	5,8	5,8	20,2
С50.25-2.1	2,1	-	2,1	12,3	-	12,3	-	-	-	5,8	5,8	20,2
С50.25-3.1	2,1	-	2,1	-	-	-	12,3	-	12,3	5,8	5,8	20,2
С50.25-4.1	2,1	17,6	19,7	-	-	-	-	-	-	5,8	5,8	25,5
С50.25-5.1	2,1	-	2,1	-	17,6	17,6	-	-	-	5,8	5,8	25,5
С50.25-6.1	2,1	-	2,1	-	-	-	-	17,6	17,6	5,8	5,8	25,5
С60.25-1.1	16,8	-	16,8	-	-	-	-	-	-	6,4	6,4	23,2
С60.25-2.1	2,1	-	2,1	14,7	-	14,7	-	-	-	6,4	6,4	23,2
С60.25-3.1	2,1	-	2,1	-	-	-	14,7	-	14,7	6,4	6,4	23,2
С60.25-4.1	2,1	21,2	23,3	-	-	-	-	-	-	6,4	6,4	29,7
С60.25-5.1	2,1	-	2,1	-	21,2	21,2	-	-	-	6,4	6,4	29,7
С60.25-6.1	2,1	-	2,1	-	-	-	-	21,2	21,2	6,4	6,4	29,7

10.1.1-10.1-PC

25

Анкет

24105-02 108

формат А4

1.011.1-10.1-

PC

25

Авг

257

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												Всего
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I			А-II				А-III			Вр-I		
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ10	φ12	Итого	φ5	Итого	
С 30.30-1.1	9,5	-	9,5	-	-	-	-	-	-	-	5,8	5,8	15,3
С 30.30-2.1	2,2	-	2,2	7,3	-	-	7,3	-	-	-	5,8	5,8	15,3
С 30.30-3.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	7,3	-	7,3	5,8	5,8	15,3
С 40.30-1.1	12,0	-	12,0	-	-	-	-	-	-	-	6,5	6,5	18,5
С 40.30-2.1	2,2	-	2,2	9,8	-	-	9,8	-	-	-	6,5	6,5	18,5
С 40.30-3.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	9,8	-	9,8	6,5	6,5	18,5
С 50.30-1.1	14,5	-	14,5	-	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	21,7
С 50.30-2.1	2,2	-	2,2	12,3	-	-	12,3	-	-	-	7,2	7,2	21,7
С 50.30-3.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	12,3	-	12,3	7,2	7,2	21,7
С 50.30-4.1	2,2	17,7	19,9	-	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	27,1
С 50.30-5.1	2,2	-	2,2	-	17,7	-	17,7	-	-	-	7,2	7,2	27,1
С 50.30-6.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	-	17,7	17,7	7,2	7,2	27,1
С 60.30-2.1	2,2	-	2,2	14,7	-	-	14,7	-	-	-	8,0	8,0	24,9
С 60.30-3.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	14,7	-	14,7	8,0	8,0	24,9
С 60.30-5.1	2,2	-	2,2	-	21,2	-	21,2	-	-	-	8,0	8,0	31,4
С 60.30-6.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	-	21,2	21,2	8,0	8,0	31,4
С 60.30-7.1	2,2	-	2,2	-	-	28,8	28,8	-	-	-	8,0	8,0	39,0

1.041.1-10.1-

РС

24105-02 109

формат А4

1.04.1-10.1-

РС

26

Искт

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I			А-II		А-III						Вр-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5	Итого	
С60.30-8.1	2,2	-	2,2	-	-	-	28,8	-	-	-	28,8	8,0	8,0	39,0
С70.30-4.1	1,0	26,5	27,5	-	-	-	-	-	-	-	-	8,7	8,7	36,2
С70.30-5.1	1,0	1,8	2,8	24,7	24,7	-	-	-	-	-	-	8,7	8,7	36,2
С70.30-6.1	1,0	1,8	2,8	-	-	24,7	-	-	-	-	24,7	8,7	8,7	36,2
С70.30-8.1	1,0	1,8	2,8	-	-	-	33,7	-	-	-	33,7	8,7	8,7	45,2
С70.30-9.1	1,0	1,8	2,8	-	-	-	-	44,0	-	-	44,0	8,7	8,7	55,5
С80.30-4.1	1,1	30,1	31,2	-	-	-	-	-	-	-	-	9,4	9,4	40,6
С80.30-5.1	1,1	1,8	2,9	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	9,4	9,4	40,6
С80.30-6.1	1,1	1,8	2,9	-	-	28,3	-	-	-	-	28,3	9,4	9,4	40,6
С80.30-8.1	1,1	1,8	2,9	-	-	-	38,6	-	-	-	38,6	9,4	9,4	50,9
С80.30-9.1	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	50,4	-	-	50,4	9,4	9,4	62,7
С80.30-10.1	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	63,8	-	63,8	9,4	9,4	76,1
С80.30-11.1	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	-	78,7	78,7	9,4	9,4	91,0
С90.30-5.1	1,1	1,8	2,9	31,9	31,9	-	-	-	-	-	-	10,1	10,1	44,9
С90.30-6.1	1,1	1,8	2,9	-	-	31,9	-	-	-	-	31,9	10,1	10,1	44,9
С90.30-8.1	1,1	1,8	2,9	-	-	-	43,4	-	-	-	43,4	10,1	10,1	56,4
С90.30-9.1	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	56,7	-	-	56,7	10,1	10,1	69,7

1.04.1-10.1 - РС

24105-02 110

формат А4

1.04.1-10.1-

РС

27

Искт

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I				А-III								Вр-I		
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С90.30-10.1	1,1	1,8	-	2,9	-	-	-	71,8	-	-	-	71,8	10,1	10,1	84,8
С90.30-11.1	1,1	1,8	-	2,9	-	-	-	-	88,7	-	-	88,7	10,1	10,1	101,7
С100.30-6.1	1,1	-	2,6	3,7	35,4	-	-	-	-	-	-	35,4	10,8	10,8	49,9
С100.30-8.1	1,1	-	2,6	3,7	-	48,3	-	-	-	-	-	48,3	10,8	10,8	62,8
С100.30-9.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	63,0	-	-	-	-	63,0	10,8	10,8	77,5
С100.30-10.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	79,8	-	-	-	79,8	10,8	10,8	94,3
С100.30-11.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	98,6	-	-	98,6	10,8	10,8	113,1
С100.30-12.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	118,9	-	118,9	10,8	10,8	133,4
С100.30-13.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	153,6	153,6	10,8	10,8	168,1
С110.30-8.1	1,1	-	2,6	3,7	-	53,0	-	-	-	-	-	53,0	11,6	11,6	68,3
С110.30-9.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	69,3	-	-	-	-	69,3	11,6	11,6	84,6
С110.30-10.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	87,7	-	-	-	87,7	11,6	11,6	103,0
С110.30-11.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	108,4	-	-	108,4	11,6	11,6	123,7
С110.30-12.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	130,7	-	130,7	11,6	11,6	146,0
С110.30-13.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	168,9	168,9	11,6	11,6	184,2
С120.30-8.1	1,1	-	2,6	3,7	-	57,9	-	-	-	-	-	57,9	12,3	12,3	73,9
С120.30-9.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	75,6	-	-	-	-	75,6	12,3	12,3	91,6
С120.30-10.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	95,7	-	-	-	95,7	12,3	12,3	111,7

4.04.1-10.1

PC

28

Иуст

4.041.1-10.1
24105-02 11 формат А4

РС

28

Иск

260

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А-I				А-II			А-III					Вр-I			
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6721-80			
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С120.30-11.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	118,3	-	-	118,3	12,3	12,3	134,3
С120.30-12.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	142,7	-	142,7	12,3	12,3	158,7
С120.30-13.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	-	184,3	184,3	12,3	12,3	200,3
С40.35-1.1	10,9	2,0	-	12,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,1	8,1	21,0
С40.35-2.1	1,1	2,0	-	3,1	9,8	-	9,8	-	-	-	-	-	-	8,1	8,1	21,0
С40.35-3.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	9,8	-	-	-	-	9,8	8,1	8,1	21,0
С50.35-1.1	13,4	2,0	-	15,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,9	8,9	24,3
С50.35-2.1	1,1	2,0	-	3,1	12,3	-	12,3	-	-	-	-	-	-	8,9	8,9	24,3
С50.35-3.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	12,3	-	-	-	-	12,3	8,9	8,9	24,3
С60.35-1.1	15,8	2,0	-	17,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,8	9,8	27,6
С60.35-2.1	1,1	2,0	-	3,1	14,7	-	14,7	-	-	-	-	-	-	9,8	9,8	27,6
С60.35-3.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	14,7	-	-	-	-	14,7	9,8	9,8	27,6
С60.35-6.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	21,2	-	-	-	21,2	9,8	9,8	34,1
С70.35-4.1	1,1	26,8	-	27,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6	38,5
С70.35-5.1	1,1	2,0	-	3,1	-	24,8	24,8	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6	38,5
С70.35-6.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	24,8	-	-	-	24,8	10,6	10,6	38,5

24105-02 112 формат А4

1.041.1-10.1- РС

29

261

ИНВ. № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А-I				А-II		А-III						Вр-I			
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80			
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ5	Итого	
С70.35-8.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	33,7	-	-	-	-	33,7	10,6	10,6	47,4
С70.35-9.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	44,0	-	-	-	44,0	10,6	10,6	59,7
С70.35-10.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	-	55,8	-	-	55,8	10,6	10,6	69,5
С80.35-5.1	1,2	-	2,8	4,0	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	-	11,5	11,5	43,8
С80.35-6.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	28,3	-	-	-	-	-	28,3	11,5	11,5	43,8
С80.35-8.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	38,6	-	-	-	-	38,6	11,5	11,5	54,1
С80.35-9.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	50,4	-	-	-	50,4	11,5	11,5	65,9
С80.35-10.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	63,8	-	-	63,8	11,5	11,5	79,3
С80.35-11.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	78,7	-	78,7	11,5	11,5	94,2
С90.35-5.1	1,2	-	2,8	4,0	31,8	31,8	-	-	-	-	-	-	-	12,4	12,4	48,2
С90.35-6.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	31,8	-	-	-	-	-	31,8	12,4	12,4	48,2
С90.35-8.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	43,4	-	-	-	-	43,4	12,4	12,4	59,8
С90.35-9.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	56,6	-	-	-	56,6	12,4	12,4	73,0
С90.35-10.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	71,7	-	-	71,7	12,4	12,4	88,1
С90.35-11.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	88,6	-	88,6	12,4	12,4	105,0
С90.35-12.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	-	106,9	106,9	12,4	12,4	123,3

1.044.4-10.1-

PC

1.044.1-10.1-

РС

24105-02 113 формат А4

30

Лист

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I			А-II									Вр-I	
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ16	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С100.35-6.1	1,2	3,6	4,8	35,4	—	—	—	—	—	—	35,4	13,2	13,2	53,4
С100.35-8.1	1,2	3,6	4,8	—	48,3	—	—	—	—	—	48,3	13,2	13,2	66,3
С100.35-9.1	1,2	3,6	4,8	—	—	63,0	—	—	—	—	63,0	13,2	13,2	81,0
С100.35-10.1	1,2	3,6	4,8	—	—	—	79,8	—	—	—	79,8	13,2	13,2	97,8
С100.35-11.1	1,2	3,6	4,8	—	—	—	—	98,5	—	—	98,5	13,2	13,2	116,5
С100.35-12.1	1,2	3,6	4,8	—	—	—	—	—	118,9	—	118,9	13,2	13,2	136,9
С100.35-13.1	1,2	3,6	4,8	—	—	—	—	—	—	153,5	153,5	13,2	13,2	171,5
С110.35-8.1	1,2	3,6	4,8	—	53,1	—	—	—	—	—	53,1	14,1	14,1	72,0
С110.35-9.1	1,2	3,6	4,8	—	—	69,3	—	—	—	—	69,3	14,1	14,1	88,2
С110.35-10.1	1,2	3,6	4,8	—	—	—	87,7	—	—	—	87,7	14,1	14,1	106,6
С110.35-11.1	1,2	3,6	4,8	—	—	—	—	108,4	—	—	108,4	14,1	14,1	127,3
С110.35-12.1	1,2	3,6	4,8	—	—	—	—	—	130,7	—	130,7	14,1	14,1	149,6
С110.35-13.1	1,2	3,6	4,8	—	—	—	—	—	—	168,9	168,9	14,1	14,1	187,8
С120.35-8.1	1,2	3,6	4,8	—	58,0	—	—	—	—	—	58,0	14,9	14,9	77,7
С120.35-9.1	1,2	3,6	4,8	—	—	75,7	—	—	—	—	75,7	14,9	14,9	95,4
С120.35-10.1	1,2	3,6	4,8	—	—	—	95,8	—	—	—	95,8	14,9	14,9	115,5
С120.35-11.1	1,2	3,6	4,8	—	—	—	—	118,3	—	—	118,3	14,9	14,9	138,0

7.041.1-10.1-PC

1.041.1-10.1-
24105-02 114 РС
формат А4

31
АИСТ

ИНВ. № ПОД.А.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I				А-III								Вр-I	
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ16	φ18	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
C120.35-12.1	1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	-	142,7	-	142,7	14,9	14,9	162,4
C120.35-13.1	1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	-	-	184,4	184,4	14,9	14,9	204,1
C130.35-8.1	1,2	-	4,6	5,8	62,8	-	-	-	-	-	62,8	15,8	15,8	84,4
C130.35-9.1	1,2	-	4,6	5,8	-	82,0	-	-	-	-	82,0	15,8	15,8	103,6
C130.35-10.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	103,8	-	-	-	103,8	15,8	15,8	125,4
C130.35-11.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	128,1	-	-	128,1	15,8	15,8	149,7
C130.35-12.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	154,6	-	154,6	15,8	15,8	176,2
C130.35-13.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	199,7	199,7	15,8	15,8	221,3
C140.35-9.1	1,2	-	4,6	5,8	-	88,2	-	-	-	-	88,2	16,7	16,7	110,7
C140.35-10.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	111,7	-	-	-	111,7	16,7	16,7	134,2
C140.35-11.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	138,0	-	-	138,0	16,7	16,7	160,5
C140.35-12.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	166,5	-	166,5	16,7	16,7	189,0
C140.35-13.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	215,1	215,1	16,7	16,7	237,6
C150.35-10.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	119,8	-	-	-	119,8	17,5	17,5	143,1
C150.35-11.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	147,9	-	-	147,9	17,5	17,5	171,2
C150.35-12.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	178,5	-	178,5	17,5	17,5	201,8
C150.35-13.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	230,5	230,5	17,5	17,5	253,8
C160.35-10.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	127,7	-	-	-	127,7	18,4	18,4	151,9

1.014.1 - 10.1 -

PC

32

Исст

24105-02 115 формат А4

1014.1 - 10.1 - РС

32 Акт

ИНВ. № ПОЯ	РОДИТЬСЯ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
47416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	А-I					А-II				А-III					Вр-I			
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	φ18	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
C160.35-11.1	1,2	-	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	157,8	-	-	157,8	18,4	18,4	1820	
C160.35-12.1	1,2	-	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	190,3	-	190,3	18,4	18,4	214,5	
C160.35-13.1	1,2	-	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	245,9	245,9	18,4	18,4	270,1	
C40.40-1.1	11,1	2,2	-	-	13,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,6	9,6	22,9	
C40.40-2.1	1,3	2,2	-	-	3,5	9,8	-	-	9,8	-	-	-	-	-	9,6	9,6	22,9	
C40.40-5.1	1,3	2,2	-	-	3,5	-	14,1	-	14,1	-	-	-	-	-	9,6	9,6	27,2	
C40.40-6.1	1,3	2,2	-	-	3,5	-	-	-	-	14,1	-	-	-	14,1	9,6	9,6	27,2	
C50.40-1.1	13,6	2,2	-	-	15,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6	26,4	
C50.40-2.1	1,3	2,2	-	-	3,5	13,2	-	-	13,2	-	-	-	-	-	10,6	10,6	26,4	
C50.40-5.1	1,3	2,2	-	-	3,5	-	17,6	-	17,6	-	-	-	-	-	10,6	10,6	31,7	
C50.40-6.1	1,3	2,2	-	-	3,5	-	-	-	-	17,6	-	-	-	17,6	10,6	10,6	31,7	
C60.40-1.1	16,0	-	3,0	-	19,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,6	11,6	30,6	
C60.40-2.1	1,3	-	3,0	-	4,3	14,7	-	-	14,7	-	-	-	-	-	11,6	11,6	30,6	
C60.40-5.1	1,3	-	3,0	-	4,3	-	21,2	-	21,2	-	-	-	-	-	11,6	11,6	37,1	
C60.40-6.1	1,3	-	3,0	-	4,3	-	-	-	-	21,2	-	-	-	21,2	11,6	11,6	37,1	
C60.40-7.1	1,3	-	3,0	-	4,3	-	-	28,9	28,9	-	-	-	-	-	11,6	11,6	44,8	

24105-02 116 ФОРМАТ А4

10141-1-10.1-

PC

33

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А-I				А-II		А-III						Вр-I			
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80			
	φ10	φ14	φ16	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ5	Итого	
С60.40-8.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	28,9	-	-	-	-	28,9	11,6	11,6	44,8
С70.40-5.1	1,3	3,0	-	4,3	24,8	24,8	-	-	-	-	-	-	-	12,6	12,6	41,7
С70.40-6.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	24,8	-	-	-	-	-	24,8	12,6	12,6	41,7
С70.40-8.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	33,7	-	-	-	-	33,7	12,6	12,6	50,6
С70.40-9.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	44,0	-	-	-	44,0	12,6	12,6	60,9
С70.40-10.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	55,8	-	-	55,8	12,6	12,6	72,7
С70.40-11.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	-	68,9	-	68,9	12,6	12,6	85,8
С70.40-12.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	-	-	83,1	83,1	12,6	12,6	100,0
С80.40-5.1	1,4	-	4,0	5,4	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	-	13,6	13,6	47,3
С80.40-6.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	28,3	-	-	-	-	-	28,3	13,6	13,6	47,3
С80.40-8.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	-	38,6	-	-	-	-	38,6	13,6	13,6	57,6
С80.40-9.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	-	-	50,4	-	-	-	50,4	13,6	13,6	69,4
С80.40-10.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	-	-	-	63,8	-	-	63,8	13,6	13,6	82,8
С80.40-11.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	-	-	-	-	78,7	-	78,7	13,6	13,6	97,7
С80.40-12.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	-	-	-	-	-	95,0	95,0	13,6	13,6	114,0

1. 041.1 - 10.1 -
24105-02 117 формат А4

РС

Лист
34

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА																		
	А-I				А-II		А-III								Вр-I				
	ГОСТ 5781-82																	ГОСТ 6721-80	
	φ10	φ16	φ18	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого			
С80.40-13.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	—	—	—	—	—	122,7	122,7	13,6	13,6	144,7		
С90.40-5.1	1,4	4,0	—	5,4	31,9	31,9	—	—	—	—	—	—	—	—	14,6	14,6	51,9		
С90.40-6.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	31,9	—	—	—	—	—	—	31,9	14,6	14,6	51,9		
С90.40-8.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	43,4	—	—	—	—	—	43,4	14,6	14,6	63,4		
С90.40-9.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	—	56,7	—	—	—	—	56,7	14,6	14,6	76,7		
С90.40-10.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	—	—	71,8	—	—	—	71,8	14,6	14,6	91,8		
С90.40-11.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	—	—	—	88,7	—	—	88,7	14,6	14,6	108,7		
С90.40-12.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	—	—	—	—	106,9	—	106,9	14,6	14,6	126,9		
С90.40-13.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	—	—	—	—	—	138,1	138,1	14,6	14,6	158,1		
С100.40-6.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	35,4	—	—	—	—	—	—	35,4	15,6	15,6	57,4		
С100.40-8.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	48,3	—	—	—	—	—	48,3	15,6	15,6	70,3		
С100.40-9.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	—	63,0	—	—	—	—	63,0	15,6	15,6	85,0		
С100.40-10.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	—	—	79,8	—	—	—	79,8	15,6	15,6	104,8		
С100.40-11.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	—	—	—	98,5	—	—	98,5	15,6	15,6	120,5		
С100.40-12.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	—	—	—	—	118,9	—	118,9	15,6	15,6	140,9		
С100.40-13.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	—	—	—	—	—	153,5	153,5	15,6	15,6	175,5		
С110.40-8.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	53,1	—	—	—	—	—	53,1	16,6	16,6	76,1		

1.041.1-10.1-PC

35

АМСТ

24105-02 118 формат А4

1. 041.1-10.1-

РС

35

лист

267

ИНВ. № ПОДА	ПОДАТЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I				А-III							Вр-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ18	φ20	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5		Итого
С 110.40-9.1	1,4	5,0	—	6,4	—	69,3	—	—	—	—	69,3	16,6	16,6	92,3
С 110.40-10.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	87,8	—	—	—	87,8	16,6	16,6	110,8
С 110.40-11.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	108,4	—	—	108,4	16,6	16,6	131,4
С 110.40-12.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	—	130,8	—	130,8	16,6	16,6	153,8
С 110.40-13.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	—	—	158,9	158,9	16,6	16,6	181,9
С 120.40-8.1	1,4	5,0	—	6,4	58,0	—	—	—	—	—	58,0	17,6	17,6	82,0
С 120.40-9.1	1,4	5,0	—	6,4	—	75,7	—	—	—	—	75,7	17,6	17,6	99,7
С 120.40-10.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	95,8	—	—	—	95,8	17,6	17,6	119,8
С 120.40-11.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	118,3	—	—	118,3	17,6	17,6	142,3
С 120.40-12.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	—	142,7	—	142,7	17,6	17,6	166,7
С 120.40-13.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	—	—	184,4	184,4	17,6	17,6	208,4
С 130.40-9.1	1,4	—	6,2	7,6	—	82,0	—	—	—	—	82,0	18,6	18,6	108,2
С 130.40-10.1	1,4	—	6,2	7,6	—	—	103,8	—	—	—	103,8	18,6	18,6	130,0
С 130.40-11.1	1,4	—	6,2	7,6	—	—	—	128,2	—	—	128,2	18,6	18,6	154,4
С 130.40-12.1	1,4	—	6,2	7,6	—	—	—	—	154,6	—	154,6	18,6	18,6	180,8
С 130.40-13.1	1,4	—	6,2	7,6	—	—	—	—	—	199,8	199,8	18,6	18,6	226,0
С 140.40-9.1	1,4	—	6,2	7,6	—	88,3	—	—	—	—	88,3	19,6	19,6	115,5

4041.1-10.1 -

РС

36

Искт

24105-02 119 формат А4

1.014.1-10.1- PC

36

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-I				А-III					Вр-I		
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ20	φ22	Итого	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С140.40-10.1	1,4	6,2	—	7,6	111,8	—	—	—	111,8	19,6	19,6	139,0
С140.40-11.1	1,4	6,2	—	7,6	—	138,0	—	—	138,0	19,6	19,6	165,2
С140.40-12.1	1,4	6,2	—	7,6	—	—	166,6	—	166,6	19,6	19,6	193,8
С140.40-13.1	1,4	6,2	—	7,6	—	—	—	215,2	215,2	19,6	19,6	242,4
С150.40-10.1	1,4	6,2	—	7,6	119,8	—	—	—	119,8	20,6	20,6	148,0
С150.40-11.1	1,4	6,2	—	7,6	—	148,0	—	—	148,0	20,6	20,6	176,2
С150.40-12.1	1,4	6,2	—	7,6	—	—	178,5	—	178,5	20,6	20,6	206,7
С150.40-13.1	1,4	6,2	—	7,6	—	—	—	230,6	230,6	20,6	20,6	258,8
С160.40-11.1	1,4	—	7,6	9,0	—	157,9	—	—	157,9	21,6	21,6	188,5
С160.40-12.1	1,4	—	7,6	9,0	—	—	190,4	—	190,4	21,6	21,6	221,0
С160.40-13.1	1,4	—	7,6	9,0	—	—	—	246,0	246,0	21,6	21,6	276,6

24105-02 120

формат А4

1.04.1-10.1-

РС

37

Лист

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №
17416		

17416		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
МАРКА СВАН		АРМАТУРА КЛАССА														
		А-I			А-II		А-III						Вр-I			
		ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80			
		φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5	Итого		
1041.1-10.1 PC	С 70.30-4.1.у	1,0	26,5	27,5	-	-	-	-	-	-	-	-	9,0	9,0	36,5	
	С 70.30-5.1.у	1,0	1,8	2,8	24,7	24,7	-	-	-	-	-	-	9,0	9,0	36,5	
	С 70.30-6.1.у	1,0	1,8	2,8	-	-	24,7	-	-	-	-	24,7	9,0	9,0	36,5	
	С 70.30-8.1.у	1,0	1,8	2,8	-	-	-	33,7	-	-	-	33,7	9,0	9,0	45,5	
	С 70.30-9.1.у	1,0	1,8	2,8	-	-	-	-	44,0	-	-	44,0	9,0	9,0	55,8	
	С 80.30-4.1.у	1,1	30,1	31,2	-	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	40,9	
	С 80.30-5.1.у	1,1	1,8	2,9	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	40,9	
	С 80.30-6.1.у	1,1	1,8	2,9	-	-	28,3	-	-	-	-	28,3	9,7	9,7	40,9	
	С 80.30-8.1.у	1,1	1,8	2,9	-	-	-	38,6	-	-	-	38,6	9,7	9,7	51,2	
	С 80.30-9.1.у	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	50,4	-	-	50,4	9,7	9,7	63,0	
	С 80.30-10.1.у	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	63,8	-	63,8	9,7	9,7	76,4	
	С 80.30-11.1.у	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	-	78,7	78,7	9,7	9,7	91,3	
	С 90.30-5.1.у	1,1	1,8	2,9	31,9	31,9	-	-	-	-	-	-	10,4	10,4	45,2	
	С 90.30-6.1.у	1,1	1,8	2,9	-	-	31,9	-	-	-	-	31,9	10,4	10,4	45,2	
	С 90.30-8.1.у	1,1	1,8	2,9	-	-	-	43,4	-	-	-	43,4	10,4	10,4	56,7	
	С 90.30-9.1.у	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	56,7	-	-	56,7	10,4	10,4	70,0	
С 90.30-10.1.у	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	71,8	-	71,8	10,4	10,4	85,1		
С 90.30-11.1.у	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	-	88,7	88,7	10,4	10,4	102,0		

24105-02 121

ФОРМАТ А4

1 014.1-10.1.

РС

38 АИСТ

1270

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I			А-III									Вр-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80			
	φ10	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
С100.30-6.1.у	1,1	2,6	3,7	35,4	-	-	-	-	-	-	35,4	11,1	11,1	50,2	
С100.30-8.1.у	1,1	2,6	3,7	-	48,3	-	-	-	-	-	48,3	11,1	11,1	63,1	
С100.30-9.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	63,0	-	-	-	-	63,0	11,1	11,1	77,8	
С100.30-10.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	79,8	-	-	-	79,8	11,1	11,1	94,6	
С100.30-11.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	98,6	-	-	98,6	11,1	11,1	113,4	
С100.30-12.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	-	118,9	-	118,9	11,1	11,1	133,7	
С100.30-13.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	153,6	153,6	11,1	11,1	168,4	
С110.30-8.1.у	1,1	2,6	3,7	-	53,0	-	-	-	-	-	53,0	11,9	11,9	68,6	
С110.30-9.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	69,3	-	-	-	-	69,3	11,9	11,9	84,9	
С110.30-10.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	87,7	-	-	-	87,7	11,9	11,9	103,3	
С110.30-11.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	108,4	-	-	108,4	11,9	11,9	124,0	
С110.30-12.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	-	130,7	-	130,7	11,9	11,9	146,3	
С110.30-13.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	168,9	168,9	11,9	11,9	184,5	
С120.30-8.1.у	1,1	2,6	3,7	-	57,9	-	-	-	-	-	57,9	12,6	12,6	74,2	
С120.30-9.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	75,6	-	-	-	-	75,6	12,6	12,6	91,2	
С120.30-10.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	95,7	-	-	-	95,7	12,6	12,6	112,0	
С120.30-11.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	118,3	-	-	118,3	12,6	12,6	134,6	
С120.30-12.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	-	142,7	-	142,7	12,6	12,6	159,0	

1.041.1-10.1-

РС

39

АМБ

24105-02 122 формат А4

1.041.1-10.1-

РС

39

АИС

271

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I				А-II		А-III						Вр-I				
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ25	Итого	φ5	Итого		
С120.30-13.1.у	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	-	184,3	184,3	12,6	12,6	200,6	
СТ0.35-4.1.у	1,1	26,8	-	27,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,0	11,0	38,9	
СТ0.35-5.1.у	1,1	2,0	-	3,1	24,8	24,8	-	-	-	-	-	-	-	11,0	11,0	38,9	
СТ0.35-6.1.у	1,1	2,0	-	3,1	-	-	24,8	-	-	-	-	-	24,8	11,0	11,0	38,9	
СТ0.35-8.1.у	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	33,7	-	-	-	-	33,7	11,0	11,0	47,8	
СТ0.35-9.1.у	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	44,0	-	-	-	44,0	11,0	11,0	58,1	
СТ0.35-10.1.у	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	-	55,8	-	-	55,8	11,0	11,0	69,9	
С80.35-5.1.у	1,2	-	2,8	4,0	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	-	11,9	11,9	44,2	
С80.35-6.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	28,3	-	-	-	-	-	28,3	11,9	11,9	44,2	
С80.35-8.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	38,6	-	-	-	-	38,6	11,9	11,9	54,5	
С80.35-9.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	50,4	-	-	-	50,4	11,9	11,9	66,3	
С80.35-10.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	63,8	-	-	63,8	11,9	11,9	79,7	
С80.35-11.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	78,7	-	78,7	11,9	11,9	94,6	
С90.35-5.1.у	1,2	-	2,8	4,0	31,8	31,8	-	-	-	-	-	-	-	12,8	12,8	48,6	
С90.35-6.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	31,8	-	-	-	-	-	31,8	12,8	12,8	48,6	
С90.35-8.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	43,4	-	-	-	-	43,4	12,8	12,8	60,2	
С90.35-9.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	56,6	-	-	-	56,6	12,8	12,8	73,4	
С90.35-10.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	71,7	-	-	71,7	12,8	12,8	88,5	

1.044.1-10.1-

РС

40

Анкет

24105-02 123 ФОРМАТ А4

1.014.1-10.1-

РС

40

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I				А-III								ВР-I		
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ14	φ16	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С 90.35-11.1.у	1,2	2,8	-	4,0	-	-	-	-	88,6	-	-	88,6	12,8	12,8	105,4
С 90.35-12.1.у	1,2	2,8	-	4,0	-	-	-	-	-	106,9	-	106,9	12,8	12,8	123,7
С 100.35-6.1.у	1,2	-	3,6	4,8	35,4	-	-	-	-	-	-	35,4	13,6	13,6	53,8
С 100.35-8.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	48,3	-	-	-	-	-	48,3	13,6	13,6	66,7
С 100.35-9.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	63,0	-	-	-	-	63,0	13,6	13,6	81,4
С 100.35-10.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	79,8	-	-	-	79,8	13,6	13,6	98,2
С 100.35-11.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	98,5	-	-	98,5	13,6	13,6	116,9
С 100.35-12.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	-	118,9	-	118,9	13,6	13,6	137,3
С 100.35-13.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	-	-	153,5	153,5	13,6	13,6	171,9
С 110.35-8.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	53,1	-	-	-	-	-	53,1	14,5	14,5	72,4
С 110.35-9.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	69,3	-	-	-	-	69,3	14,5	14,5	88,6
С 110.35-10.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	87,7	-	-	-	87,7	14,5	14,5	107,0
С 110.35-11.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	108,4	-	-	108,4	14,5	14,5	127,7
С 110.35-12.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	-	130,7	-	130,7	14,5	14,5	150,0
С 110.35-13.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	-	-	168,9	168,9	14,5	14,5	188,2
С 120.35-8.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	58,0	-	-	-	-	-	58,0	15,3	15,3	78,1

24105-02 124 ФОРМАТ А4

1.041.1-10.1-

РС

41

Лист

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I				А-III						Bp-I			
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80			
	Φ10	Φ16	Φ18	Итого	Φ14	Φ16	Φ18	Φ20	Φ22	Φ25	Итого	Φ5		Итого
С 120.35-9.1.у	1,2	3,6	-	4,8	-	75,7	-	-	-	-	75,7	15,3	15,3	95,8
С 120.35-10.1.у	1,2	3,6	-	4,8	-	-	95,8	-	-	-	95,8	15,3	15,3	115,9
С 120.35-11.1.у	1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	118,3	-	-	118,3	15,3	15,3	138,4
С 120.35-12.1.у	1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	-	142,7	-	142,7	15,3	15,3	162,8
С 120.35-13.1.у	1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	-	-	184,4	184,4	15,3	15,3	204,5
С 130.35-8.1.у	1,2	-	4,6	5,8	62,8	-	-	-	-	-	62,8	16,2	16,2	84,8
С 130.35-9.1.у	1,2	-	4,6	5,8	-	82,0	-	-	-	-	82,0	16,2	16,2	104,0
С 130.35-10.1.у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	103,8	-	-	-	103,8	16,2	16,2	125,8
С 130.35-11.1.у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	128,1	-	-	128,1	16,2	16,2	150,1
С 130.35-12.1.у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	154,6	-	154,6	16,2	16,2	176,6
С 130.35-13.1.у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	199,7	199,7	16,2	16,2	221,7
С 140.35-9.1.у	1,2	-	4,6	5,8	-	88,2	-	-	-	-	88,2	17,1	17,1	111,1
С 140.35-10.1.у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	111,7	-	-	-	111,7	17,1	17,1	134,6
С 140.35-11.1.у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	138,0	-	-	138,0	17,1	17,1	160,9
С 140.35-12.1.у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	166,5	-	166,5	17,1	17,1	189,4
С 140.35-13.1.у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	215,1	215,1	17,1	17,1	238,0

24105-02 125 ФОРМАТ А4

1.014.1-10.1-

РС

42

Лист

274

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I				А-II		А-III								Вр-I		
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ14	φ18	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С150.35-10.1.у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	119,8	-	-	119,8	17,9	17,9	143,5	
С150.35-11.1.у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	147,9	-	147,9	17,9	17,9	171,6	
С150.35-12.1.у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	178,5	-	178,5	17,9	17,9	202,2	
С150.35-13.1.у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	230,5	230,5	17,9	17,9	254,2	
С160.35-10.1.у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	127,7	-	-	127,7	18,8	18,8	152,3	
С160.35-11.1.у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	157,8	-	157,8	18,8	18,8	182,4	
С160.35-12.1.у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	190,3	-	190,3	18,8	18,8	214,9	
С160.35-13.1.у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	245,9	245,9	18,8	18,8	270,5	
С70.40-5.1.у	1,3	3,0	-	4,3	24,8	24,8	-	-	-	-	-	-	-	13,1	13,1	42,2	
С70.40-6.1.у	1,3	3,0	-	4,3	-	-	24,8	-	-	-	-	-	-	24,8	13,1	13,1	42,2
С70.40-8.1.у	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	33,7	-	-	-	-	-	33,7	13,1	13,1	51,1
С70.40-9.1.у	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	44,0	-	-	-	-	44,0	13,1	13,1	61,4
С70.40-10.1.у	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	55,8	-	-	-	55,8	13,1	13,1	73,2
С70.40-11.1.у	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	-	68,9	-	-	68,9	13,1	13,1	86,3
С70.40-12.1.у	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	-	-	83,1	-	83,1	13,1	13,1	100,5

24105-02 126

1.014.1-10.1-

РС

формат А4

43

Акт

275

Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А-I			А-II		А-III								Вр-I		
	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ16	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С80.40-5.1.у	1,4	4,0	5,4	28,3	28,3	—	—	—	—	—	—	—	—	14,1	14,1	47,8
С80.40-6.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	28,3	—	—	—	—	—	—	28,3	14,1	14,1	47,8
С80.40-8.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	38,6	—	—	—	—	—	38,6	14,1	14,1	58,1
С80.40-9.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	50,4	—	—	—	—	50,4	14,1	14,1	69,9
С80.40-10.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	63,8	—	—	—	63,8	14,1	14,1	83,3
С80.40-11.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	78,7	—	—	78,7	14,1	14,1	98,2
С80.40-12.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	—	95,0	—	95,0	14,1	14,1	114,5
С80.40-13.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	—	—	122,7	122,7	14,1	14,1	142,2
С90.40-5.1.у	1,4	4,0	5,4	31,9	31,9	—	—	—	—	—	—	—	—	15,1	15,1	52,4
С90.40-6.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	31,9	—	—	—	—	—	—	31,9	15,1	15,1	52,4
С90.40-8.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	43,4	—	—	—	—	—	43,4	15,1	15,1	63,9
С90.40-9.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	56,7	—	—	—	—	56,7	15,1	15,1	77,2
С90.40-10.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	71,8	—	—	—	71,8	15,1	15,1	92,3
С90.40-11.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	88,7	—	—	88,7	15,1	15,1	109,2
С90.40-12.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	—	106,9	—	106,9	15,1	15,1	127,4
С90.40-13.1.у	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	—	—	138,1	138,1	15,1	15,1	158,6

24105-02 127 формат А4

1041.1-10.1- РС

44

Лист

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I			А-III									Вр-I	
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ18	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С100.40-6.1.у	1,4	5,0	6,4	35,4	—	—	—	—	—	—	35,4	16,1	16,1	57,9
С100.40-8.1.у	1,4	5,0	6,4	—	48,3	—	—	—	—	—	48,3	16,1	16,1	70,8
С100.40-9.1.у	1,4	5,0	6,4	—	—	63,0	—	—	—	—	63,0	16,1	16,1	85,5
С100.40-10.1.у	1,4	5,0	6,4	—	—	—	79,8	—	—	—	79,8	16,1	16,1	102,3
С100.40-11.1.у	1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	98,5	—	—	98,5	16,1	16,1	121,0
С100.40-12.1.у	1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	—	118,9	—	118,9	16,1	16,1	141,4
С100.40-13.1.у	1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	—	—	153,5	153,5	16,1	16,1	176,0
С110.40-8.1.у	1,4	5,0	6,4	—	53,1	—	—	—	—	—	53,1	17,1	17,1	76,6
С110.40-9.1.у	1,4	5,0	6,4	—	—	69,3	—	—	—	—	69,3	17,1	17,1	92,8
С110.40-10.1.у	1,4	5,0	6,4	—	—	—	87,8	—	—	—	87,8	17,1	17,1	111,3
С110.40-11.1.у	1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	108,4	—	—	108,4	17,1	17,1	131,9
С110.40-12.1.у	1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	—	130,8	—	130,8	17,1	17,1	154,3
С110.40-13.1.у	1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	—	—	158,9	158,9	17,1	17,1	182,4
С120.40-8.1.у	1,4	5,0	6,4	—	58,0	—	—	—	—	—	58,0	18,1	18,1	82,5
С120.40-9.1.у	1,4	5,0	6,4	—	—	75,7	—	—	—	—	75,7	18,1	18,1	100,2
С120.40-10.1.у	1,4	5,0	6,4	—	—	—	95,8	—	—	—	95,8	18,1	18,1	120,3
С120.40-11.1.у	1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	118,3	—	—	118,3	18,1	18,1	142,8
С120.40-12.1.у	1,4	5,0	6,4	—	—	—	—	—	142,7	—	142,7	18,1	18,1	167,2

4.014.4 - 10.1 -

PC

45

Анкет

24105-02 128 формат А4

1.014.1 - 10.1 - РС

45 Лист

277

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I					А-III					Вр-I				
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 727-80			
	φ10	φ18	φ20	φ22	Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
С120.40-13.1.у	1,4	5,0	-	-	6,4	-	-	-	-	184,4	184,4	18,1	18,1	208,9	
С130.40-9.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	82,0	-	-	-	-	82,0	19,1	19,1	108,7	
С130.40-10.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	103,8	-	-	-	103,8	19,1	19,1	130,5	
С130.40-11.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	128,2	-	-	128,2	19,1	19,1	154,9	
С130.40-12.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	154,6	-	154,6	19,1	19,1	181,3	
С130.40-13.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	-	199,8	199,8	19,1	19,1	226,5	
С140.40-9.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	88,3	-	-	-	-	88,3	20,1	20,1	116,0	
С140.40-10.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	111,8	-	-	-	111,8	20,1	20,1	139,5	
С140.40-11.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	138,0	-	-	138,0	20,1	20,1	165,7	
С140.40-12.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	166,6	-	166,6	20,1	20,1	194,3	
С140.40-13.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	-	215,2	215,2	20,1	20,1	242,9	
С150.40-10.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	119,8	-	-	-	119,8	21,1	21,1	148,5	
С150.40-11.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	148,0	-	-	148,0	21,1	21,1	176,7	
С150.40-12.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	178,5	-	178,5	21,1	21,1	207,2	
С150.40-13.1.у	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	-	230,6	230,6	21,1	21,1	259,3	
С160.40-11.1.у	1,4	-	-	7,6	9,0	-	-	157,9	-	-	157,9	22,1	22,1	189,0	
С160.40-12.1.у	1,4	-	-	7,6	9,0	-	-	-	190,4	-	190,4	22,1	22,1	221,5	
С160.40-13.1.у	1,4	-	-	7,6	9,0	-	-	-	-	246,0	246,0	22,1	22,1	277,1	

1.014.1-10.1-PC

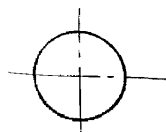
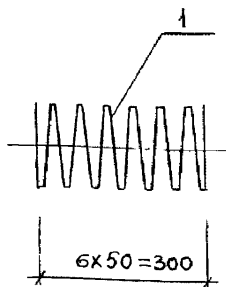
46

Анкет

24105-02 129 ФОРМАТ А4

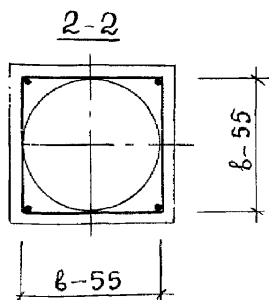
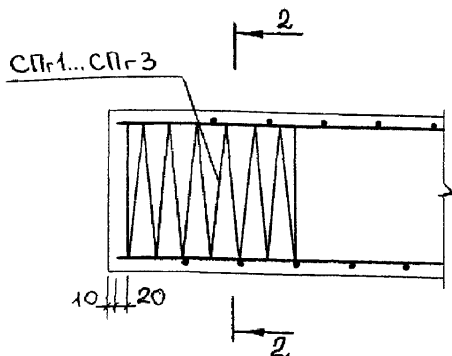
1.014.1-10.1- PC

46



235	ДЛЯ СПР-1
285	ДЛЯ СПР-2
335	ДЛЯ СПР-3

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СПИРАЛИ В ГОЛОВЕ СВАИ



МАРКА СПИРАЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СПИРАЛИ, КГ
СП-1	1	Ø5 Вр I, $l=5920$	1	0,85	0,85
СП-2	1	Ø5 Вр I, $l=7180$	1	1,00	1,00
СП-3	1	Ø5 Вр I, $l=8400$	1	1,20	1,20

АРМАТУРА : КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80.

[illegible]

1.011.1-10.1

СПИРАЛЬ СPr1... СPr3

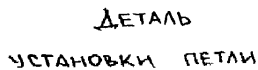
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

формат А4

24105-02 130

формат А4



<u>ΔΔΔ Π1</u>	35
<u>ΔΔΔ Π2</u>	50
<u>ΔΔΔ Π3 ... Π5</u>	75
<u>ΔΔΔ Π6 ... Π8</u>	100
<u>ΔΔΔ Π9</u>	90
<u>ΔΔΔ Π10 ... Π15</u>	

ПЕЛЛИ ПРИВЯЗАТЬ К АРМАТУРЕ СВАИ
ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

МАРКА ПЕТАИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕТАИ, КГ
П1	1	$\phi 10A1$, $l = 810$	1	0,50	0,50
П2	1	$\phi 10A1$, $l = 940$	1	0,58	0,58
П3	1	$\phi 10A1$, $l = 1100$	1	0,68	0,68
П4	1	$\phi 12A1$, $l = 1100$	1	0,98	0,98
П5	1	$\phi 14A1$, $l = 1100$	1	1,33	1,33
П6	1	$\phi 12A1$, $l = 1240$	1	1,10	1,10
П7	1	$\phi 14A1$, $l = 1240$	1	1,50	1,50
П8	1	$\phi 16A1$, $l = 1240$	1	1,96	1,96
П9	1	$\phi 18A1$, $l = 1280$	1	2,56	2,56

ИНВ. № ПОДА-17416	ПОДПИС И ДАТА	ВСЯМИНОВ, Н.			П4	1
					П5	1
					П6	1
					П7	1
					П8	1
					П9	1
	Н. КОМР.	ЛЕВАШОВ	<i>Леши</i>	08.06.95		
	НАЧ. ПО-4	ЛЕШИН	<i>Леши</i>	08.06.95		
	ГИП	ФИЛИППОВ	<i>Фил</i>	08.06.95		
	ВЕД. ИНЖ.	ГОРЮШИН	<i>Гор</i>	08.06.95		
	ИНЖ.	КУПРИЯШКИНА	<i>Куп</i>	08.06.95		
	Пров.	ГОРЮШИН	<i>Гор</i>	08.06.95		

1. 011.1 - 10.1

ПЕТЛЯ П1...П15
ВАРИАНТЫ.

Страница	Лист	Листов
Р	1	4

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

формат А4

МАРКА ПЕТАИ	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕТАИ, КГ
П10	1	$\phi 12 \text{ A I}$, $\ell = 1430$	1	1,27	1,27
П11	1	$\phi 14 \text{ A I}$, $\ell = 1430$	1	1,73	1,73
П12	1	$\phi 16 \text{ A I}$, $\ell = 1430$	1	2,26	2,26
П13	1	$\phi 18 \text{ A I}$, $\ell = 1430$	1	2,86	2,86
П14	1	$\phi 20 \text{ A I}$, $\ell = 1430$	1	3,53	3,53
П15	1	$\phi 22 \text{ A I}$, $\ell = 1430$	1	4,27	4,27

АРМАТУРА: КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82.

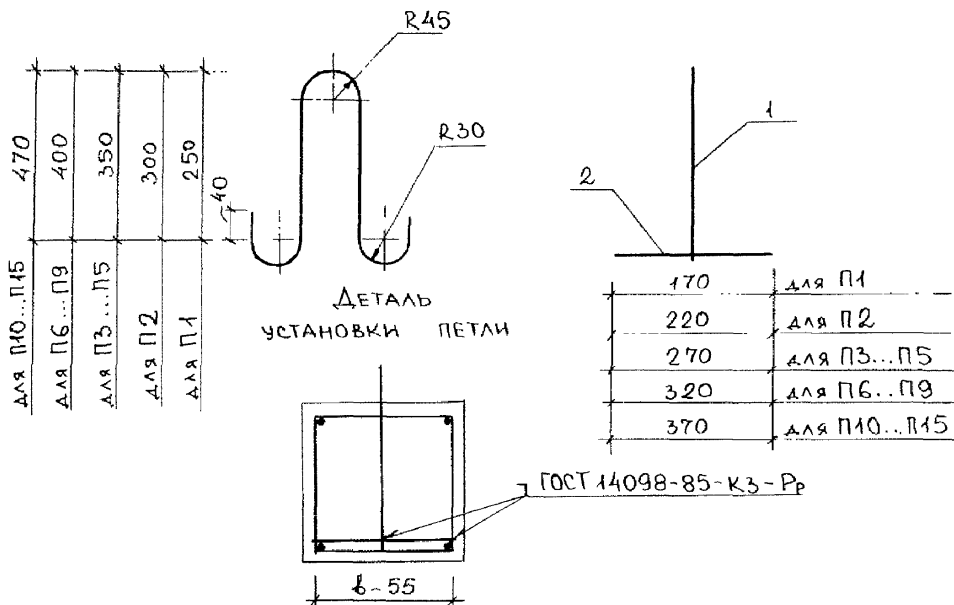
ИНВ. № ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

1.011.1-10.1

Лист

2

24105-02 132 ФОРМАТ А4



Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
П1	1	$\phi 10 A I$, $l = 760$	1	0,47	0,67
	2	$\phi 10 A I$, $l = 170$	2	0,10	
П2	1	$\phi 10 A I$, $l = 860$	1	0,53	0,81
	2	$\phi 10 A I$, $l = 220$	2	0,14	
П3	1	$\phi 10 A I$, $l = 960$	1	0,59	0,93
	2	$\phi 10 A I$, $l = 270$	2	0,17	
П4	1	$\phi 12 A I$, $l = 960$	1	0,85	1,19
	2	$\phi 10 A I$, $l = 270$	2	0,17	
П5	1	$\phi 14 A I$, $l = 960$	1	1,16	1,50
	2	$\phi 10 A I$, $l = 270$	2	0,17	
П6	1	$\phi 12 A I$, $l = 1060$	1	0,94	1,34
	2	$\phi 10 A I$, $l = 320$	2	0,20	

Инв.№ подл. 17416

Подпись и дата

Взам. инв.№

1.011.1-10.1

Лист

3

24105-02 133 формат А4

МАРКА ПЕТАЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕТАЛ, КГ
П7	1	$\phi 14AII$, $l = 1060$	1	1,28	1,68
	2	$\phi 10AII$, $l = 320$	2	0,20	
П8	1	$\phi 16AII$, $l = 1060$	1	1,67	2,07
	2	$\phi 10AII$, $l = 320$	2	0,20	
П9	1	$\phi 18AII$, $l = 1060$	1	2,12	2,52
	2	$\phi 10AII$, $l = 320$	2	0,20	
П10	1	$\phi 12AII$, $l = 1200$	1	1,07	1,53
	2	$\phi 10AII$, $l = 370$	2	0,23	
П11	1	$\phi 14AII$, $l = 1200$	1	1,45	1,91
	2	$\phi 10AII$, $l = 370$	2	0,23	
П12	1	$\phi 16AII$, $l = 1200$	1	1,89	2,35
	2	$\phi 10AII$, $l = 370$	2	0,23	
П13	1	$\phi 18AII$, $l = 1200$	1	2,40	2,86
	2	$\phi 10AII$, $l = 370$	2	0,23	
П14	1	$\phi 20AII$, $l = 1200$	1	2,95	3,41
	2	$\phi 10AII$, $l = 370$	2	0,23	
П15	1	$\phi 22AII$, $l = 1200$	1	3,60	4,06
	2	$\phi 10AII$, $l = 370$	2	0,23	

АРМАТУРА: КЛАССА А-І по ГОСТ 5781-82.

Инв. № подл. 17416	Подпись и дата	Взам. инв. №
1.011.1-10.1		Лист 4

24105-02

(134)

ФОРМАТ А4

Ф.И.О.