

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 7

плиты длиной 5650 мм, армированные напрягаемыми
арматурными канатами класса К 7, изготавливаемые
методом непрерывного армирования, из тяжелого бетона
рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

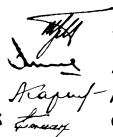
ГЛ.ИНЖЕНЕР ИН-ТА
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛ.ИНЖ. ПРОЕКТА



В.ГРАНЕВ
Э.КОДЫШ
А.МУЗЫКО

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ
ЗАВ. СЕКТОРОМ
СТ. НАУЧН. СОТРУДНИК



Т. МАМЕДОВ
А. ЗВЕЗДОВ
А. КАРАКОВСКИЙ
Ф. ГИТМАН

УТВЕРЖДЕНЫ:

Главным управлением
проектирования Госстроя СССР
письмом 4/5 - 1246 от 18.03.89г.
Введены в действие
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ с 01.03.90г.
приказом №107 от 12.03.89г.

| | | | | Обозначение документа | Наименование | Стр. |
|----------|--------|-------|--|-----------------------|---------------------------|--------|
| | | | | I.04I.I-3.7-TO | Техническое описание | 2 |
| | | | | I.04I.I-3.7 НИ | Номенклатура плит..... | 8 |
| | | | | I.04I.I-3.7-ДИ | Плита рядовая ПК56.15-... | 10 |
| | | | | I.04I.I-3.7-Д2 | Плита пристенная ПК56.15- | 16 |
| | | | | I.04I.I-3.7-Д3 | Плита связевая ПК56.15-.. | 21 |
| | | | | I.04I.I-3.7-Д4 | Плита рядовая ПК56.12-... | 26 |
| | | | | I.04I.I-3.7-PC | Ведомость расхода стали.. | 32 |
| | | | | I.04I.I-3.7-Д5 | Каркас КР1, КР2..... | 33 |
| | | | | -Д6 | Каркас КР3..... | 34 |
| | | | | -Д7 | Каркас КР4..... | 31 |
| | | | | -Д8 | Сетка С1..... | 31 |
| | | | | -Д9 | Сетка С2..... | 35 |
| | | | | -ДИ0 | Сетка С3..... | 35 |
| | | | | -ДИ1 | Сетка С4..... | 36 |
| | | | | -ДИ2 | Сетка С5, С6..... | 36 |
| | | | | -ДИ3 | Сетка С7..... | 37 |
| | | | | -ДИ4 | Сетка С8..... | 37 |
| | | | | -ДИ5 | Сетка С9..... | 38 |
| | | | | -ДИ6 | Сетка С10, С11..... | 38 |
| | | | | -ДИ7 | Сетка С12..... | 39 |
| | | | | -ДИ8 | Петля П1 | 39 |
| Разработ | Музыка | Линей | | 1.041.1 - 3.7 | | |
| | | | | Содержание | Страниц | Исх |
| | | | | | Р | Листов |
| | | | | | | 1 |
| | | | | | ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ | |

| | |
|---------------------------|----------------|
| Учб № 70841 - 007006 и др | БЗОР.Учб. № 70 |
|---------------------------|----------------|

1.6. В настоящем выпуске приведены: техническое описание, необходимые данные и указания по области применения, основные положения по расчету, технические требования и указания по изготовлению, а также номенклатура плит.

- в отапливаемых зданиях в условиях эксплуатации при температуре не выше $+50^{\circ}\text{C}$;

| | | | | | | | | | |
|---------------------|-------------------|--------------|--|---------------|-----------|-------------|-----------------|--|--|
| Разработ Нач. от | Музыка Коды ш. | Инст. Мая | 1.041.1 - 3.7 - 70 | | | | | | |
| | | | Техническое описание | | | | | | |
| | | | <table><tr><td>Страница Р</td><td>Лист 1</td><td>Листов 7</td></tr><tr><td colspan="3">ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ</td></tr></table> | Страница Р | Лист 1 | Листов 7 | ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ | | |
| Страница Р | Лист 1 | Листов 7 | | | | | | | |
| ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ | | | | | | | | | |

- в неотапливаемых зданиях и зданиях, эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре наружного воздуха до минус 40°C включительно;

- в зданиях, эксплуатируемых в неагрессивной среде.

ТАБЛИЦА 1

| Класс напря- гаемой арма- туры | Марка плиты | Равномерно распре- деленная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, кПа | | Класс бетона | Количество напря- гаемых канатов φ 6 мм на плиту | Предварительное напряже- ние б/р перед бетониро- ванием, МПа |
|--|-----------------------|--|----------------|-----------------|---|---|
| | | $\gamma_f = 1$ | $\gamma_f > 1$ | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| К 7 | ПК 56.15 - 8 К 7 | 6,7 | 8,1 | В 22,5 | 12 | 1100 |
| | ПК 56.15 - 9 К 7 | 8,1 | 9,8 | | 14 | |
| | ПК 56.15 - 12 К 7 | 10,2 | 12,3 | | 18 | |
| | ПК 56.15 - 15 К 7 | 12,5 | 15,0 | | 22 | |
| | ПК 56.15 - 8 К 7 - 1 | 6,7 | 8,1 | | 12 | |
| | ПК 56.15 - 12 К 7 - 1 | 10,2 | 12,3 | | 18 | |
| | ПК 56.15 - 15 К 7 - 1 | 12,5 | 15,0 | | 22 | |
| | ПК 56.15 - 8 К 7 - 2 | 6,7 | 8,1 | | 12 | |
| | ПК 56.15 - 9 К 7 - 2 | 8,1 | 9,8 | | 14 | |
| | ПК 56.15 - 12 К 7 - 2 | 10,2 | 12,3 | | 18 | |
| | ПК 56.15 - 15 К 7 - 2 | 12,5 | 15,0 | | 22 | |
| | ПК 56.12 - 8 К 7 | 6,7 | 8,1 | | 10 | 1000 |
| | ПК 56.12 - 10 К 7 | 8,5 | 10,2 | | 12 | 1100 |
| | ПК 56.12 - 12 К 7 | 10,0 | 12,0 | | 14 | |
| | ПК 56.12 - 13 К 7 | 11,2 | 13,5 | | 16 | |
| | ПК 56.12 - 15 К 7 | 12,5 | 15,0 | | 18 | |

2.2. Применение плит в условиях постоянного воздействия температуры выше +50°C, а также в неотапливаемых зданиях, эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°C допускается при соблюдении дополнительных условий, устанавливаемых в конкретном проекте в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84* и СНиП 2.03.04-84 и оговариваемых в заказе на изготовление плит.

2.3. Предел огнестойкости плит - 0,75 часа.

2.4. При выборе марок плит по несущей способности при конкретном проектировании величину расчетных нагрузок на перекрытие в соответствии с "Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций" (Постановление Госстроя СССР от 19.03.81 №41) следует умножать на коэффициент надежности по назначению (0,9; 0,95; 1,0) в зависимости от класса ответственности здания или сооружения.

3. МАРКИРОВКА ПЛИТ

3.1. Плиты обозначаются марками, состоящими из буквенно-цифровых групп, каждая из которых содержит следующие характеристики:

- первая группа - обозначение вида изделия (П-плита); формы пустот (К - круглопустотная); длины и ширины плиты в дециметрах;

- вторая группа - величина условной несущей способности в кПа, обозначение класса напрягаемой арматуры, вид бетона (для тяжелого бетона обозначение отсутствует);

- в третью группу, при необходимости вносятся также другие обозначения, характеризующие, принимаемые в конкретном проекте, отличия от типовой плиты (дополнительные закладные изделия, мелкие вырезки и т.д.).

Примечание. В марках связевых плит, устанавливаемых по средним рядам колонн, в третью группу добавляется индекс "2".

В марках пристенных плит

устанавливаемых по крайним рядам колонн, в третью группу добавляется индекс "1".

На рис. I показана схема примера обозначения плиты ПК размером 5,65х1,5 м, с условной несущей способностью 8 кПа, с напрягаемым арматурным канатом класса К7, из тяжелого бетона, устанавливаемой по средним рядам колонн.

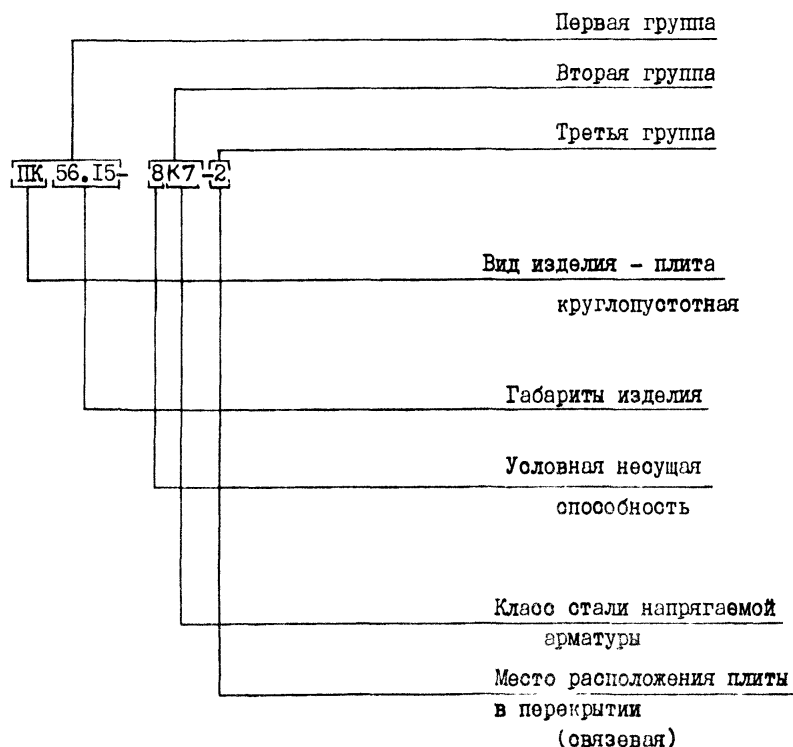


Рис. I

4. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ по расчету

4.1. Расчет и конструирование плит произведены в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84*, СНиП 2.01.07-85, СНиП 2.03.11-85 и СНиП 2.01.07-85 (дополнение, разд.10).

4.2. Плиты рассчитаны на равномерно распределенную нагрузку как шарнирно-опертые балки двутаврового сечения третьей категории трещиностойкости. Пристенные и связевые (межколонные) плиты, кроме того, рассчитаны на восприятие горизонтального знакопеременного усилия в диске перекрытия, равного 980 кН.

4.3. Равномерно распределенная нагрузка от собственного веса плит с учетом заливки швов принята для плит из тяжелого бетона: шириной 1190 мм - 3,3 кПа при $\gamma_f = I$ и 3,7 кПа при $\gamma_f = I, I$;
шириной 1490 мм - 3,1 кПа при $\gamma_f = I$ и 3,4 кПа при $\gamma_f = I, I$;

Примечание. Коэффициент надежности по нагрузке γ_f принимается для нормативной нагрузки равным I, для расчетной - I,2, для расчетной от собственного веса - I, I.

4.4. Предельно допустимая ширина раскрытия трещин $d_{сш}$ и $d_{сш2}$, обеспечивающая сохранность арматуры, принята 0,2 и 0,1 мм.

4.5. В случае применения плит для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете, назначение марок плит следует производить на основе расчетов, используя при этом плиты необходимой несущей способности.

4.6. Расчетный пролет (ℓ_p) плит принят 5520 мм.

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

5.1. Бетон

5.1.1. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны

соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.

5.1.2. Средняя плотность бетона с учетом арматуры принята для тяжелого бетона - 2500 кг/м³.

5.1.3. Класс бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте, в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.01-84* в зависимости от природно-климатических условий района строительства и режима эксплуатации.

В конкретном проекте должны быть указаны также дополнительные требования к материалам для приготовления бетона указанных классов.

5.2. Арматура

5.2.1. Напрягаемая арматура плит - арматурные канаты диаметром 6 мм по ГОСТ 13840-68.

5.2.2. В качестве ненапрягаемой арматуры сварных каркасов и сеток применяется стержневая арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и арматурная проволока класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Допускается замена арматуры из стали класса А-III на арматуру из стали класса Ат-IIIс, без изменения количества и диаметра стержней и арматуру из стали класса Ат-IУС с перерасчетом диаметров арматуры.

5.2.3. В сетках для армирования полов допускается замена арматурных стержней класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 диаметра 4 мм на диаметр 3 мм (см. I.04I.1-3.4-ТО п.5). При этом несущая способность плиты должна быть снижена на 0,15 кПа.

5.3. Изготовление плит.

5.3.1. Рекомендации по технологии изготовления плит приведены

на л. 5.

5.3.2. Величины предварительного напряжения в арматуре приведены в табл. 4.

Пределные отклонения величины напряжения должны приниматься в соответствии с указаниями ГОСТ 9561-89.

5.3.3. Передаточная прочность бетона R_{ep} при которой производится отпуск натяжения арматуры, должна быть не менее 70% от проектного класса тяжелого бетона и не менее величин, указанных в ГОСТ 9561-89.

5.3.4. Для плит, применяемых в неотапливаемых зданиях при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°C, марки стали проката должны соответствовать указанным в СНиП 2.03.01-84* и СНиП II-23-81*. Классы напрягаемой арматуры назначаются в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84*.

5.3.5. Значение действительных геометрических параметров и требования к качеству поверхности и внешнему виду должны соответствовать указанным в ГОСТ 9561-89.

5.3.6. Маркировка плит должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81.

5.3.8. Для обеспечения вертикального положения каркасов Кр3 и Кр4 при изготовлении плит необходимо предусмотреть выемки на торцевых бортах металоформы, в которых фиксируются стержни поз.2.

6. Методы испытания и контроля, схемы испытаний, а также перечень используемых нормативных документов приведены в соответствующих разделах выпуска 0 серии I.04I.1-3 (материалы для проектирования).

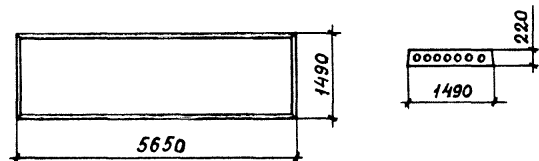
Таблица 2

| Марка плиты | Контрольные равномерно распределенные нагруз- ки для оценки прочности плит, кПа | | Контрольные равномерно распределенные нагрузки „Р _{пр} ” в кПа и контрольные прогибы от кратковре- менной нагрузки „f _к ” в мм для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках | | | | | | | | |
|----------------|--|--------------------------|--|----------------|----------------------|-----------------|----------------|----------------------|-----------------|----------------|----------------------|
| | | | 14 | | | 28 | | | 100 | | |
| | Р _к при с=1,4 | Р _к при с=1,6 | Р _{пр} | f _к | f _{Δл} /[f] | Р _{пр} | f _к | f _{Δл} /[f] | Р _{пр} | f _к | f _{Δл} /[f] |
| ПК 56.15-8К7 | 13,51 | 15,9 | 7,24 | 6,3 | 0,0 | 7,1 | 5,1 | 0,0 | 7,24 | 5,1 | 0,29 |
| ПК 56.15-9К7 | 15,01 | 17,64 | 8,13 | 6,9 | 0,0 | 8,2 | 5,8 | 0,0 | 8,13 | 5,7 | 0,31 |
| ПК 56.15-12К7 | 18,72 | 21,9 | 10,34 | 8,8 | 0,0 | 10,44 | 7,9 | 0,0 | 10,34 | 8,0 | 0,41 |
| ПК 56.15-15К7 | 22,4 | 26,08 | 12,53 | 10,5 | 0,0 | 12,66 | 9,7 | 0,0 | 12,53 | 9,8 | 0,48 |
| ПК 56.12-8К7 | 12,94 | 15,32 | 6,77 | 6,3 | 0,0 | 6,82 | 7,3 | 0,0 | 6,82 | 6,2 | 0,32 |
| ПК 56.12-10К7 | 15,87 | 18,66 | 8,57 | 7,2 | 0,0 | 8,65 | 6,0 | 0,0 | 8,57 | 8,3 | 0,48 |
| ПК 56.12-12К7 | 17,9 | 21,0 | 9,79 | 8,3 | 0,0 | 9,79 | 7,4 | 0,0 | 9,79 | 7,5 | 0,39 |
| ПК 56.12-13К7 | 20,12 | 20,63 | 11,1 | 9,3 | 0,0 | 11,2 | 8,4 | 0,0 | 11,1 | 8,5 | 0,43 |
| ПК 56.12-15К7 | 22,06 | 25,74 | 12,25 | 9,9 | 0,0 | 12,37 | 9,1 | 0,0 | 12,25 | 9,2 | 0,43 |

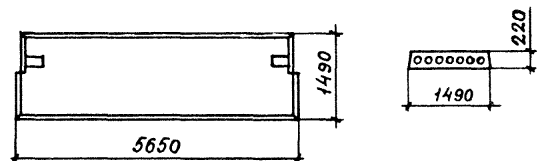
Контрольные равномерно распределенные нагрузки при испытании
пристенных и связевых плит принимаются аналогично рядовым
плитам.

1.041.1-3.7-Т0

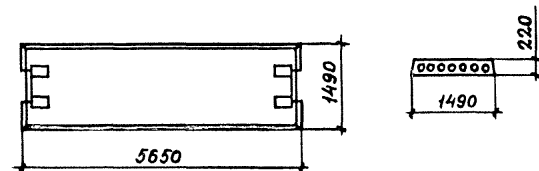
Лист
6



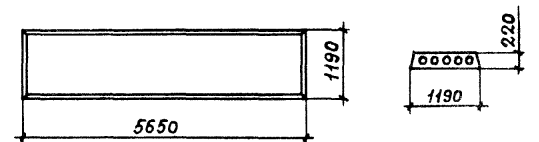
| Марка плиты | Класс бетона | Расход материалов | | Масса, т |
|------------------|--------------|-------------------|-----------|----------|
| | | Бетон, м³ | Сталь, кг | |
| ПК 56.15 - 8 К7 | В22,5 | 1,28 | 32,0 | 2,6 |
| ПК 56.15 - 9 К7 | | | 35,1 | |
| ПК 56.15 - 12 К7 | | | 39,1 | |
| ПК 56.15 - 15 К7 | | | 43,1 | |



| Марка плиты | Класс бетона | Расход материалов | | Масса, т |
|--------------------|--------------|-------------------|-----------|----------|
| | | Бетон, м³ | Сталь, кг | |
| ПК 56.15 - 8 К7-1 | В22,5 | 1,28 | 49,3 | 2,6 |
| ПК 56.15 - 12 К7-1 | | | 55,3 | |
| ПК 56.15 - 15 К7-1 | | | 59,3 | |



| Марка плиты | Класс бетона | Расход материалов | | Масса, т |
|----------------------|--------------|-------------------|-----------|----------|
| | | Бетон, м³ | Сталь, кг | |
| ПК 56.15 - 8 К7 - 2 | В22,5 | 1,28 | 52,6 | 2,6 |
| ПК 56.15 - 9 К7 - 2 | | | 54,6 | |
| ПК 56.15 - 12 К7 - 2 | | | 58,6 | |
| ПК 56.15 - 15 К7 - 2 | | | 62,6 | |



| Марка плиты | Класс бетона | Расход материалов | | Масса, т |
|------------------|--------------|-------------------|-----------|----------|
| | | Бетон, м³ | Сталь, кг | |
| ПК 56.12 - 8 К7 | В22,5 | 1,0 | 27,6 | 2,3 |
| ПК 56.12 - 10 К7 | | | 30,6 | |
| ПК 56.12 - 12 К7 | | | 32,6 | |
| ПК 56.12 - 13 К7 | | | 34,6 | |
| ПК 56.12 - 15 К7 | | | 36,6 | |

Разраб. Нежданова В. Нис-
Проверил Баранова Нис

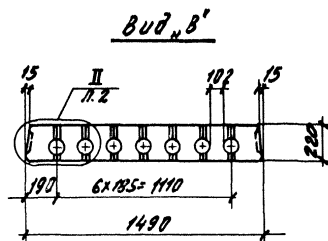
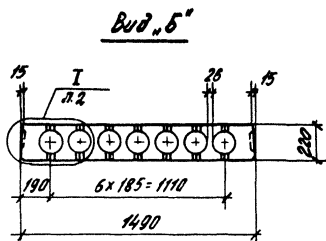
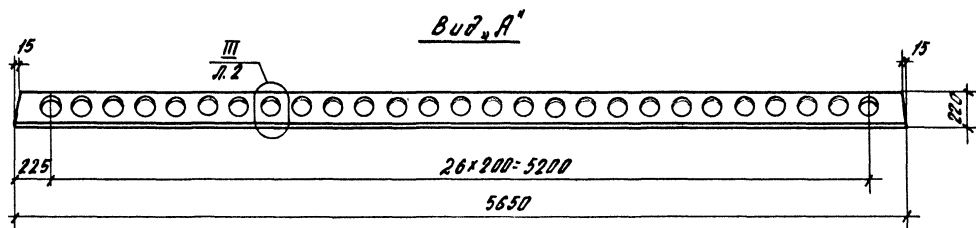
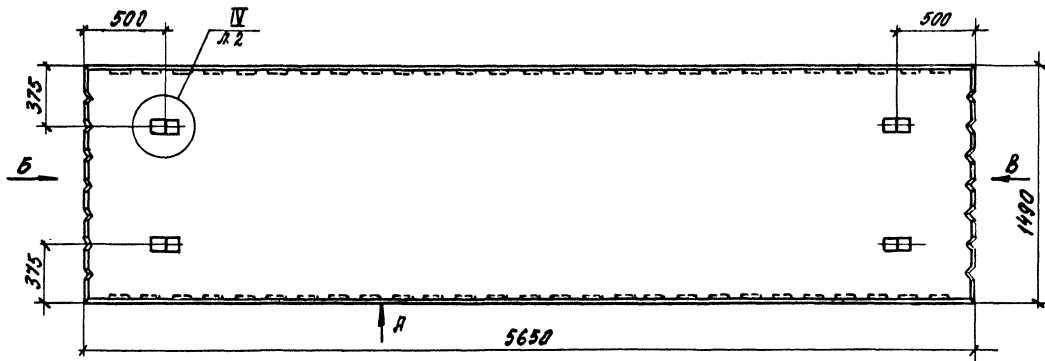
1.041.1 - 3.7 - НИ

Н. контр. Музыко Нис

Номенклатура
плит

Стадия Лист Листов
Р 1 1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

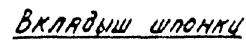


| | | |
|-----------|----------|-------|
| Разраб. | КОТОВА | Комп. |
| Проект. | БАРАНОВА | Л.С. |
| Провер. | БАРАНОВА | Л.С. |
| Н. контр. | МУЗЫКА | Л.С. |

1.041.1-3.7-Д1

Планта рядовая
ПК 56.15

| Листов | Лист | Листов |
|----------------|------|--------|
| Р | 1 | 6 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |



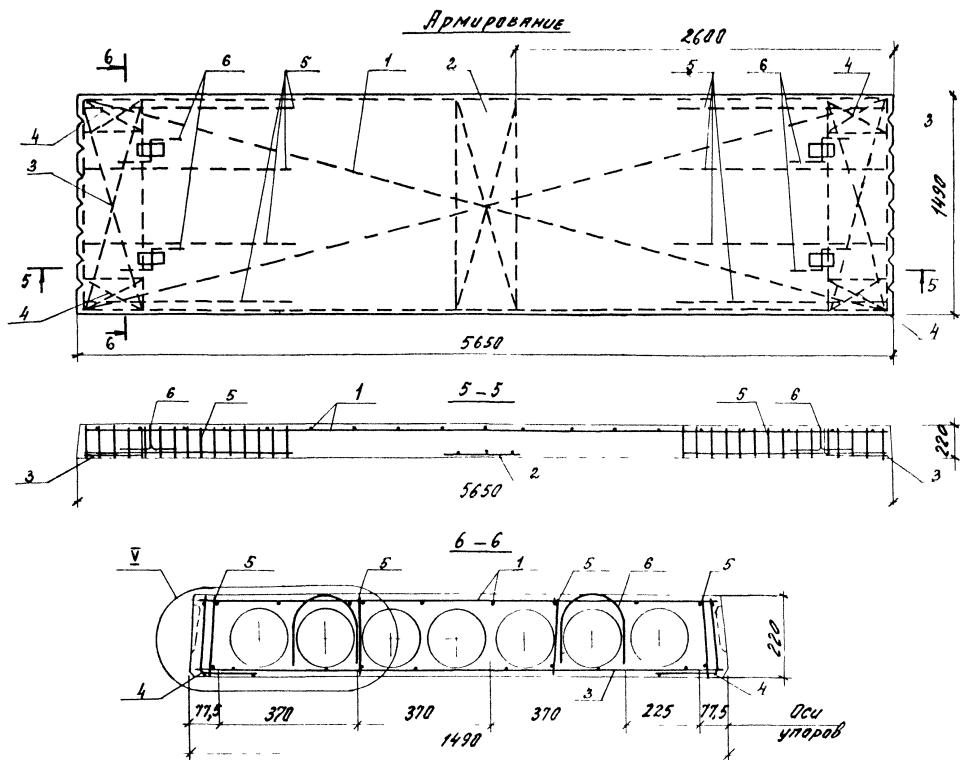
| МАРКА | ПОЗ. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|--------------|--|--------------------------|------|-----------------------|
| ПК56.15-8К7 | 1 | СЕТКА С1 | 1 | 1.041.1-3.7-Д8 |
| | 2 | СЕТКА С6 | 1 | 1.041.1-3.7-Д12 |
| | 3 | СЕТКА С8 | 2 | 1.041.1-3.7-Д14 |
| | 4 | СЕТКА С12 | 4 | 1.041.1-3.7-Д17 |
| | 5 | КАРКАС КР1 | 8 | 1.041.1-3.7-Д5 |
| | 6 | ПЕТЕЛЬ П1 | 4 | 1.041.1-3.7-Д18 |
| | 7 | КАНАТ НАПРЯГАЕМЫЙ | | |
| | | Φ 6 К7 | | |
| | | ρ = 5650; 1,0 кг | 12 | БЕЗ ЧЕРТЕЖА |
| | 8 | БЕТОН КЛАСС В22,5 | | |
| ПК56.15-9К7 | | Д = 2500, м ³ | 104 | |
| | ПОЗ. 1...4, 6, 8 см. плиты ПК56.15-8К7 | | | |
| | 5 | КАРКАС КР2 | 8 | 1.041.1-3.7-Д5 |
| | 7 | КАНАТ НАПРЯГАЕМЫЙ | | |
| | | Φ 6 К7 | | |
| ПК56.15-12К7 | | ρ = 5650; 1,0 кг | 14 | БЕЗ ЧЕРТЕЖА |
| | ПОЗ. 1...4, 6, 8 см. плиты ПК56.15-8К7 | | | |
| | 5 | КАРКАС КР2 | 8 | 1.041.1-3.7-Д5 |
| | 7 | КАНАТ НАПРЯГАЕМЫЙ | | |
| | | Φ 6 К7 | | |
| | | ρ = 5650; 1,0 кг | 18 | БЕЗ ЧЕРТЕЖА |

| МАРКА | ПОЗ. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|--------------|--|-------------------|------|-----------------------|
| ПК56.15-15К7 | ПОЗ. 1...4, 6, 8 см. плиты ПК56.15-8К7 | | | |
| | 5 | КАРКАС КР2 | 8 | 1.041.1-3.7-Д5 |
| | 7 | КАНАТ НАПРЯГАЕМЫЙ | | |
| | | Φ 6 К7 | | |
| | | ρ = 5650; 1,0 кг | 22 | БЕЗ ЧЕРТЕЖА |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

1.041.1-3.7-Д1

Лист

3



Количество и расположение напрягаемой арматуры см. 1.041.1-3-Д1 л.6.

1.041.1-3.7-Д1

Лист

4

1.041.1-3.7-Д1
 1.041.1-3.7-Д1
 1.041.1-3.7-Д1

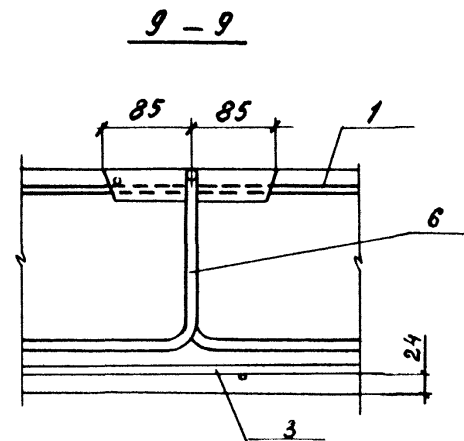
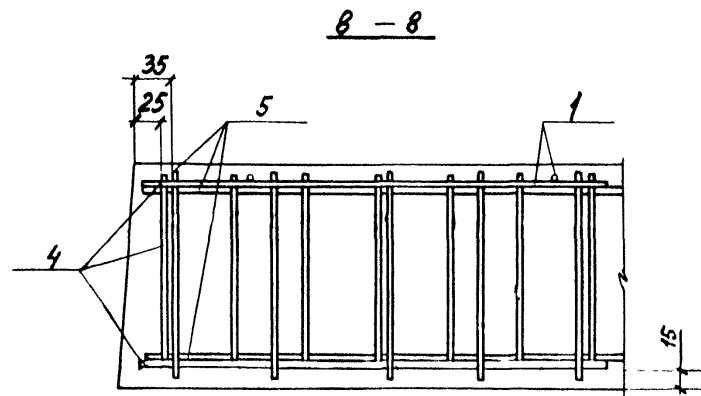
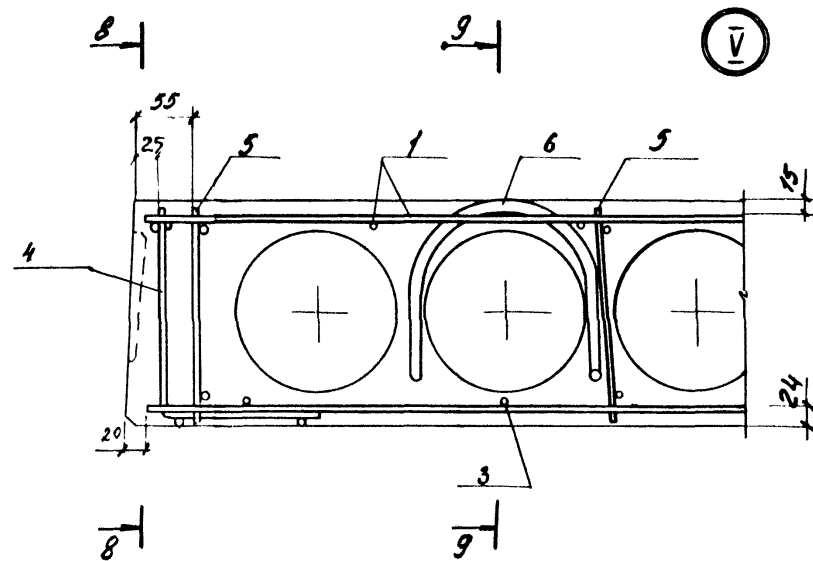


Рис. 1

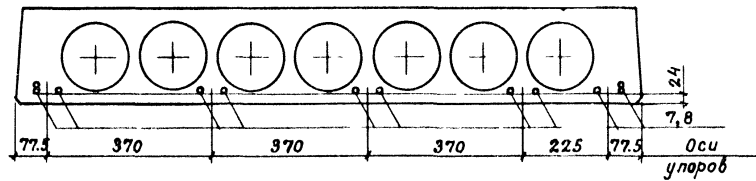


Рис. 2

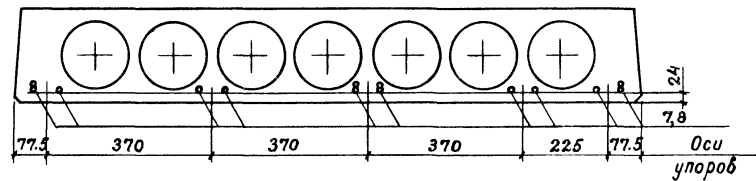


Рис.3

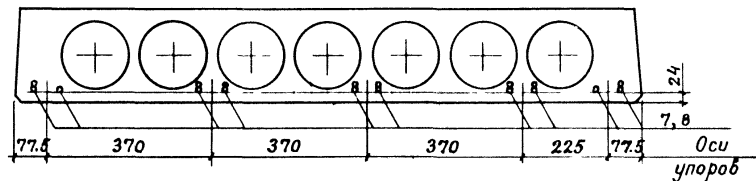
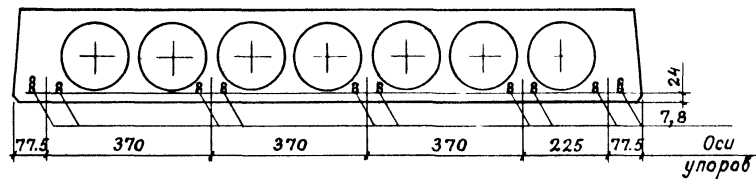
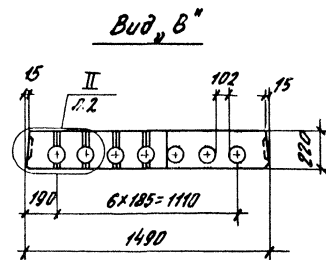
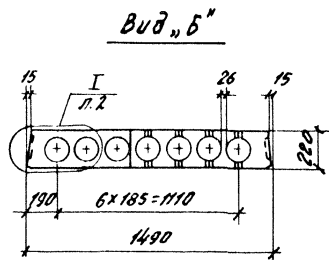
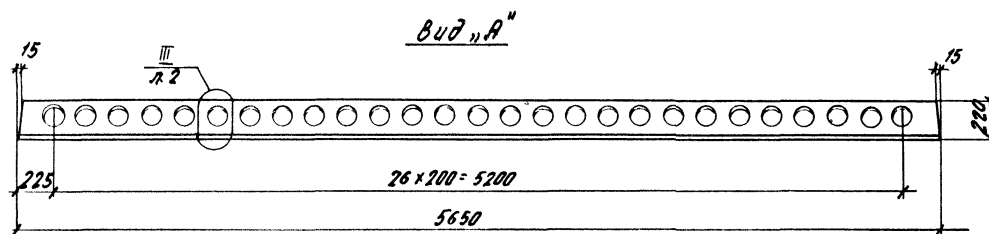
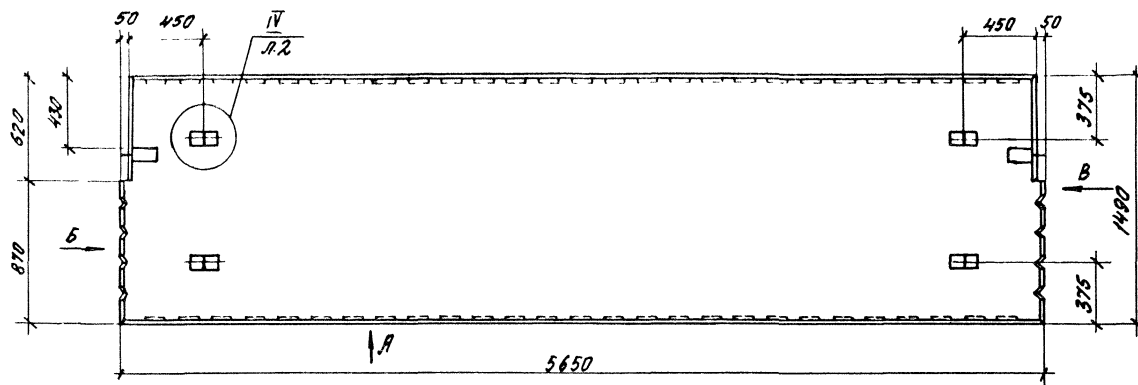


Рис. 4



| Марка | Рус. | Поз. |
|----------------------|------|------|
| ПК 56.15 - 8 К7 | 1 | 7 |
| ПК 56.15 - 9 К7 | 2 | 7 |
| ПК 56.15 - 12 К7 | 3 | 7 |
| ПК 56.15 - 15 К7 | 4 | 7 |
| ПК 56.15 - 8 К7 - 1 | 1 | 9 |
| ПК 56.15 - 12 К7 - 1 | 2 | 9 |
| ПК 56.15 - 15 К7 - 1 | 3 | 9 |
| ПК 56.15 - 8 К7 - 2 | 1 | 8 |
| ПК 56.15 - 9 К7 - 2 | 2 | 8 |
| ПК 56.15 - 12 К7 - 2 | 3 | 8 |
| ПК 56.15 - 15 К7 - 2 | 4 | 8 |

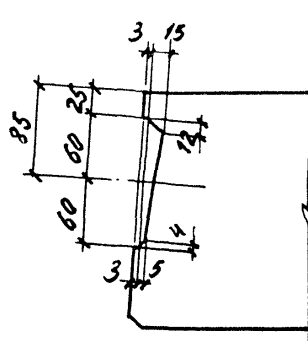
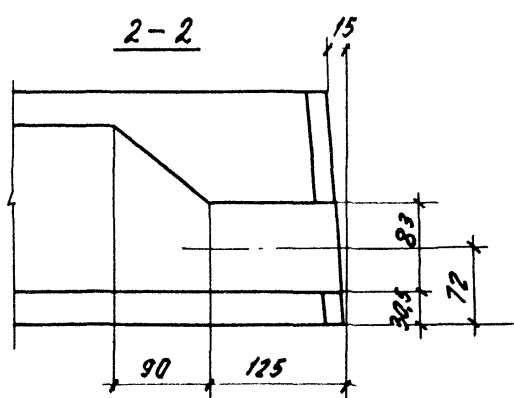
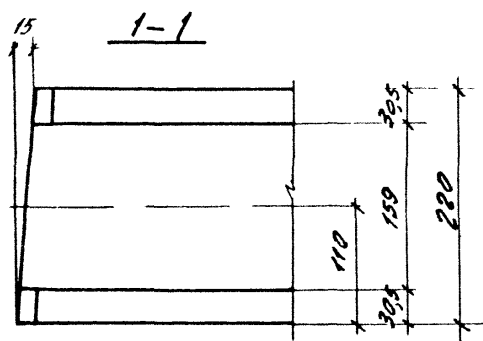
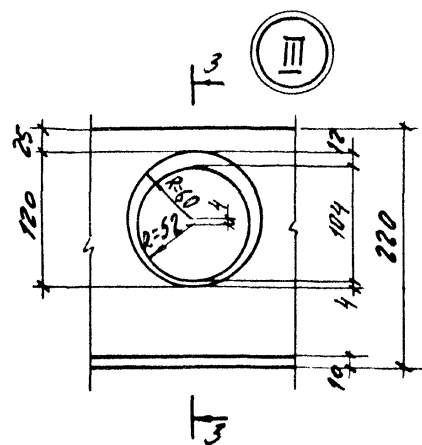
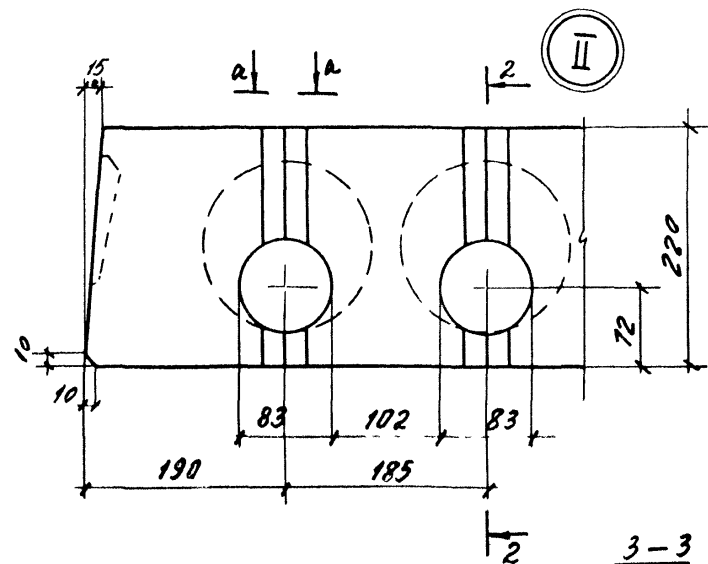
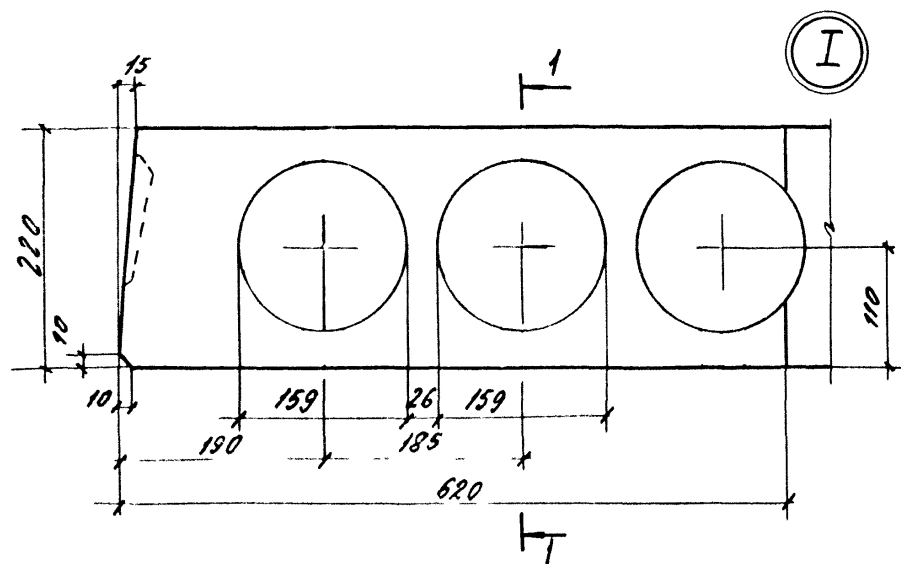


| | | |
|-----------|----------|--------|
| РАЗРАБ. | КУТОВА | Корнет |
| РАССЧИТ. | БАЯНОВА | Авт. |
| ПРОВЕР. | БНДАНОВА | Авт. |
| И. КОНТР. | МУЗЫКОВ | Пис. |

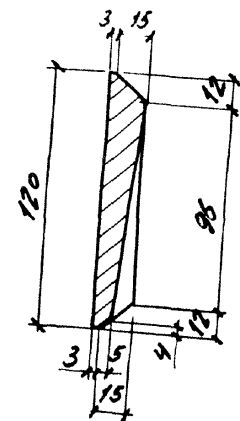
1.041.1-3.7-А2

ПЛУТА ПРСТЕННАЯ
ПК 56.15

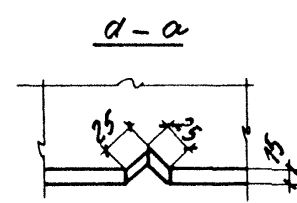
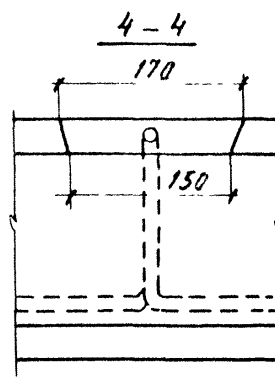
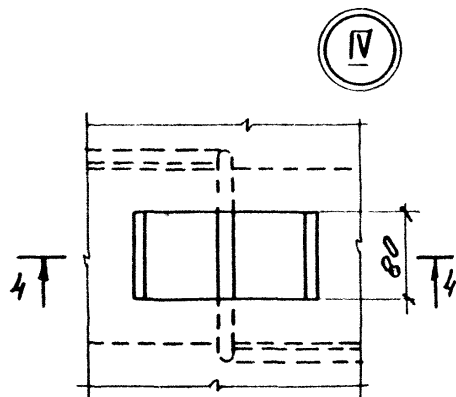
| Омдвдв | Лист | Листов |
|----------------|------|--------|
| Р | 1 | 5 |
| ЩИИПРОМЗДРАНИИ | | |



Вкладыш шпоник



IV



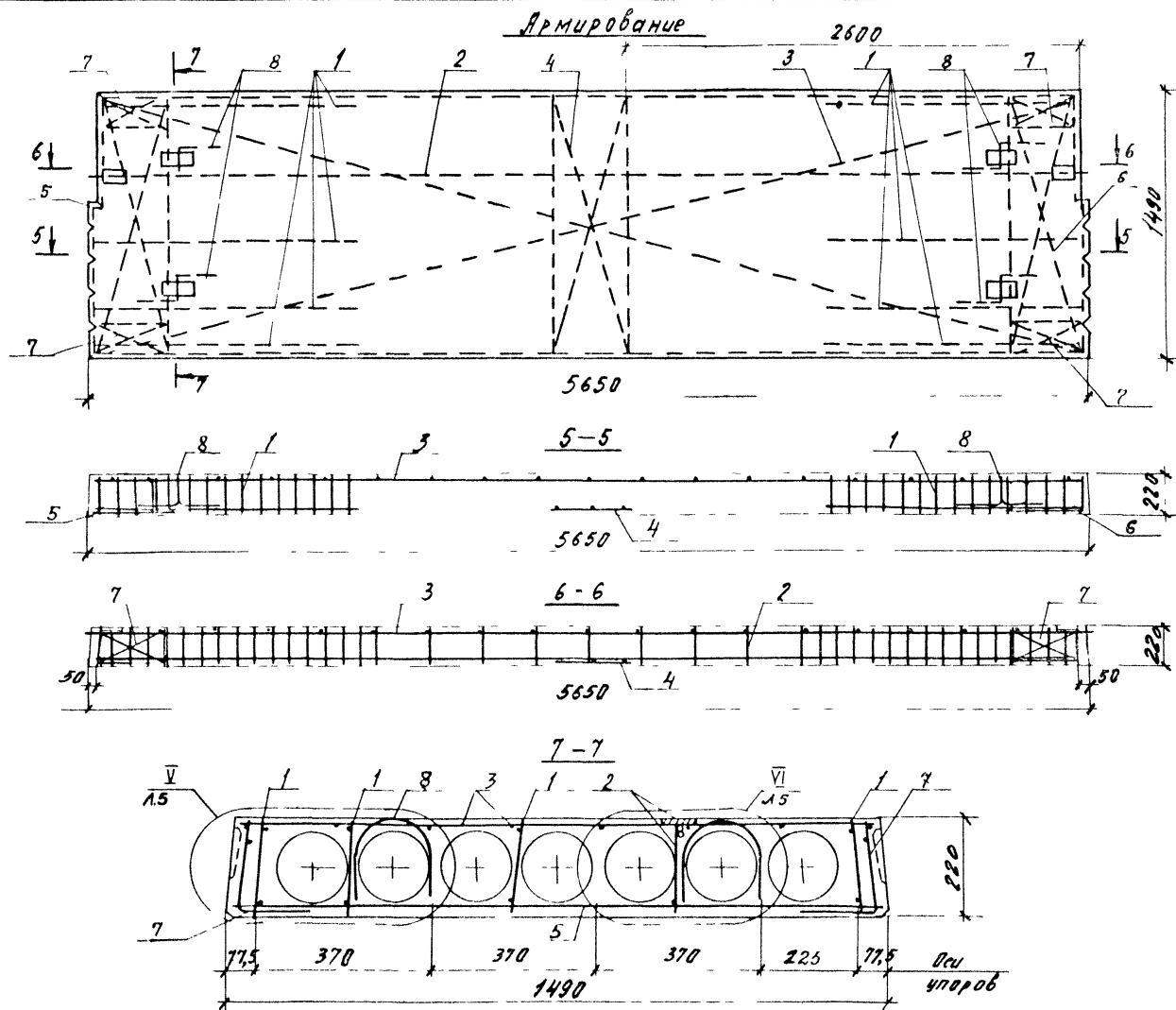
1.041.1-3.7-Д2

| МАРКА | ПОЗ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|----------------|--------------------------------------|--|-----|-----------------------|
| ПК56.15-8К7-1 | 1 | КАРКАС КР2 | 8 | 1.041.1-3.7-Д5 |
| | 2 | КАРКАС КР4 | 1 | 1.041.1-3.7-Д7 |
| | 3 | СЕТКА СЗ | 1 | 1.041.1-3.7-Д10 |
| | 4 | СЕТКА С6 | 1 | 1.041.1-3.7-Д12 |
| | 5 | СЕТКА С10 | 1 | 1.041.1-3.7-Д16 |
| | 6 | СЕТКА С11 | 1 | 1.041.1-3.7-Д16 |
| | 7 | СЕТКА С12 | 4 | 1.041.1-3.7-Д17 |
| | 8 | ПЕТЛЯ П1 | 4 | 1.041.1-3.7-Д18 |
| | 9 | КАНАТ НАПРЯГАЕМЫЙ φ 6 К7 | | |
| | 10 | БЕТОН КЛАССА В22.5 D 2500, М ³ | 104 | БЕЗ ЧЕРТЕЖА |
| ПК56.15-12К7-1 | ПОЗ. 1...8, 10 см. плиты ПК56.15-8К7 | | | |
| | 9 | КАНАТ НАПРЯГАЕМЫЙ φ 6 К7 | | |
| | | Б-5650; 10 кг | 18 | БЕЗ ЧЕРТЕЖА |
| | | | | |
| ПК56.15-15К7-1 | ПОЗ. 1...8, 10 см. плиты ПК56.15-8К7 | | | |
| | 9 | КАНАТ НАПРЯГАЕМЫЙ φ 6 К7 | | |
| | | Б-5650; 10 кг | 22 | БЕЗ ЧЕРТЕЖА |

[illegible]

1.041.1-3.7-D2

3

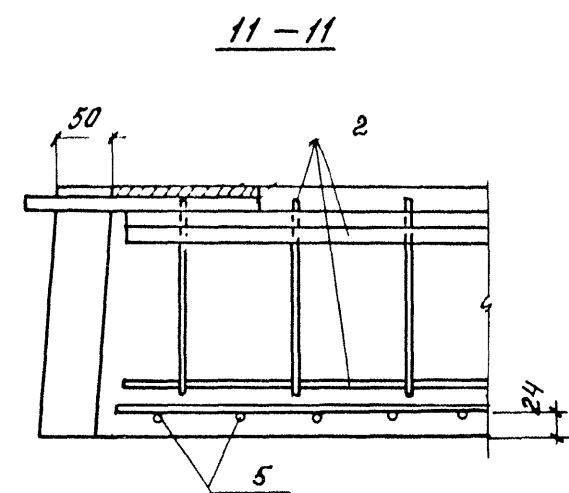
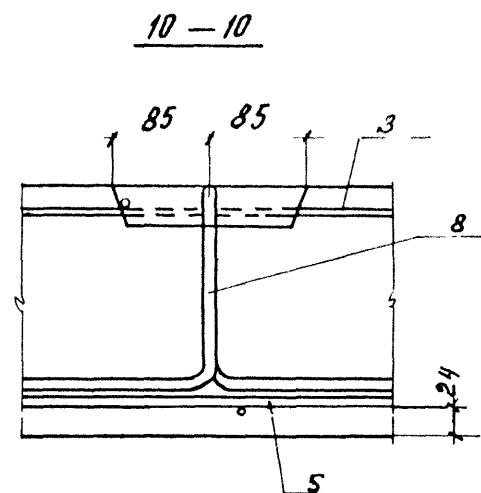
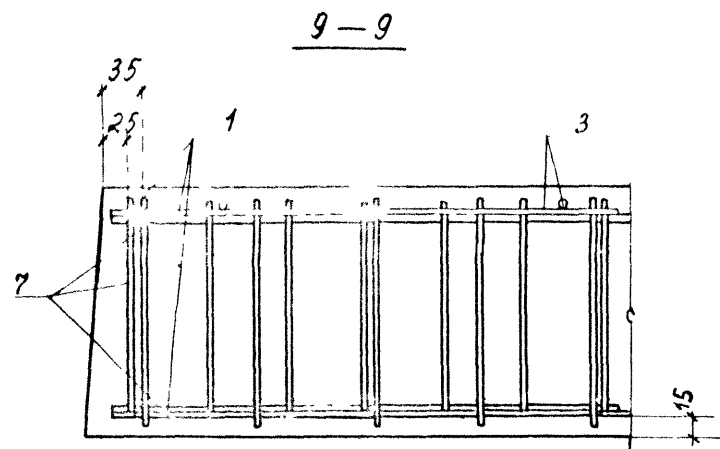
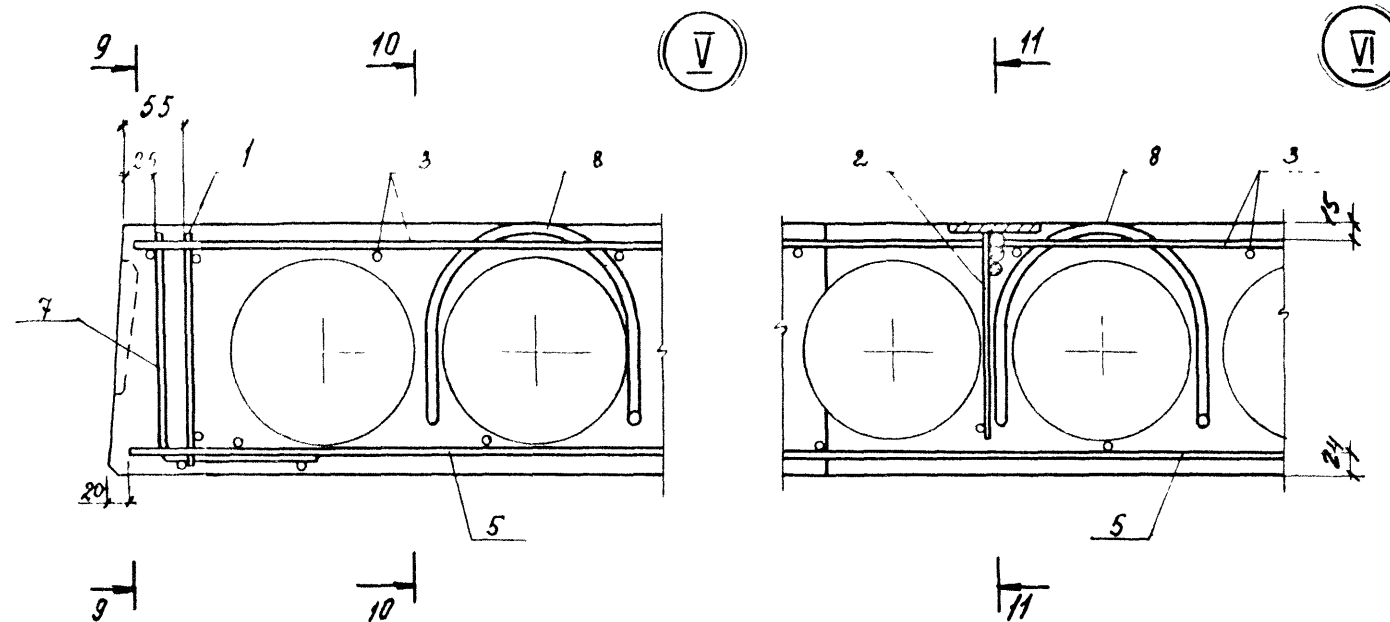


Количество и расположение напрягаемой арматуры см. I.04I.I-3.7- II л.6

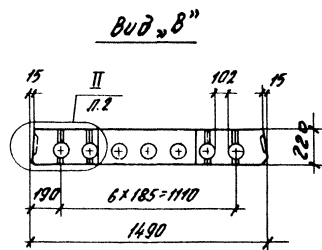
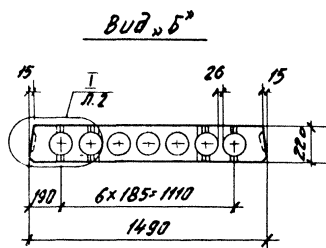
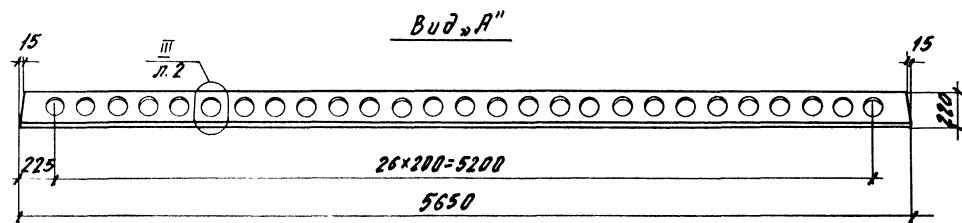
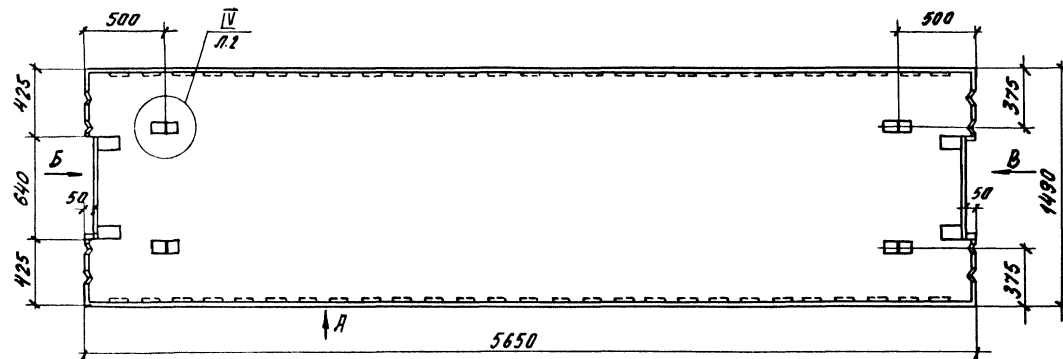
1.041.1-3.7-12

АУТ

4



1.041.1-3.7-42

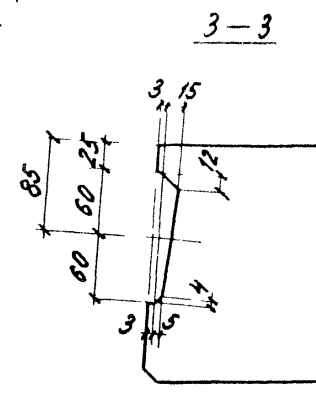
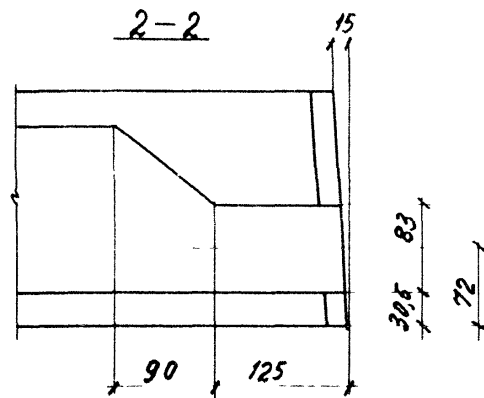
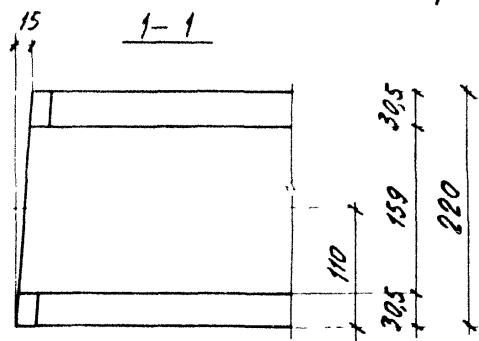
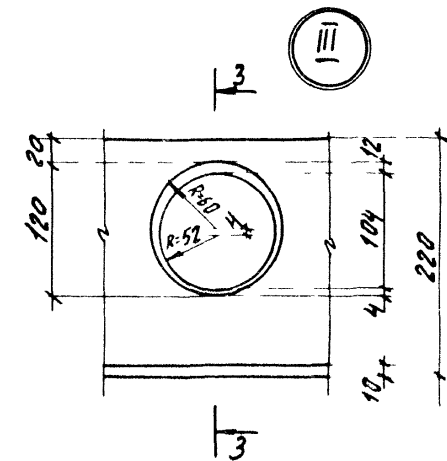
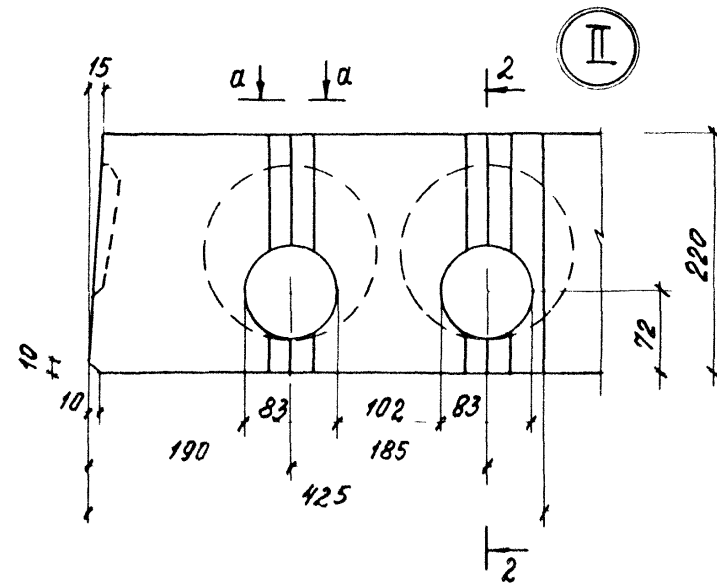
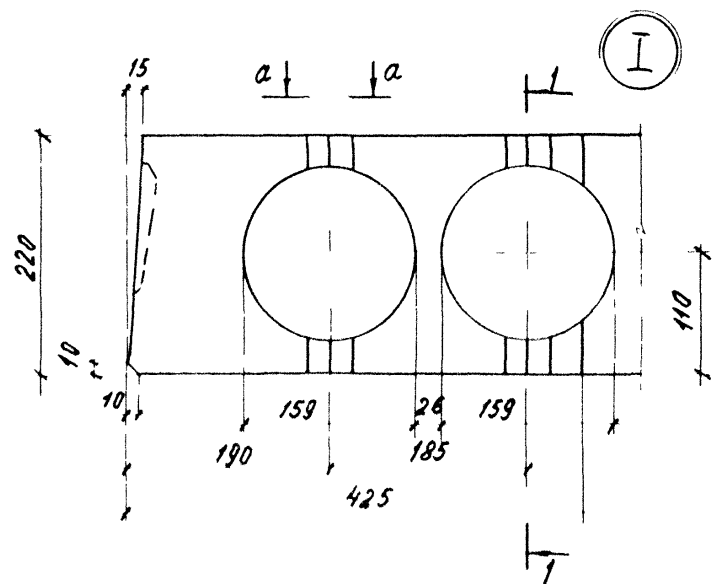


| | | |
|----------|----------|----------|
| Разраб. | Котлова | Жуков |
| Рисунг. | Баринова | Жуков |
| Провер. | Баринова | Жуков |
| И.К.И.И. | И.К.И.И. | И.К.И.И. |

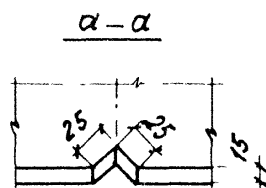
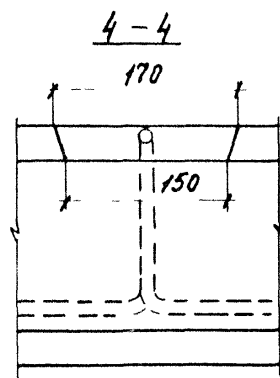
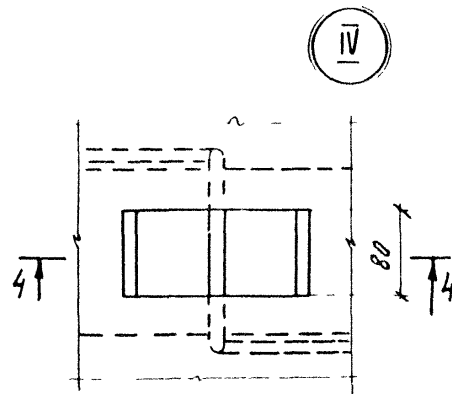
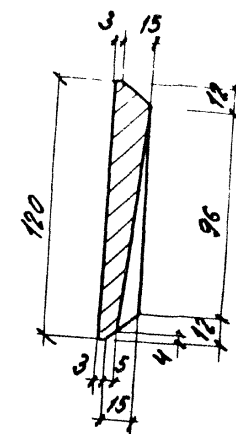
1.041.1-3.7-13

ПЛАТА СВЯЗЕВАЯ
ПН 56.15

| Лист | Рисунг | Лист |
|----------------|--------|------|
| Р | 1 | 5 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |



Вкладыш шпонки



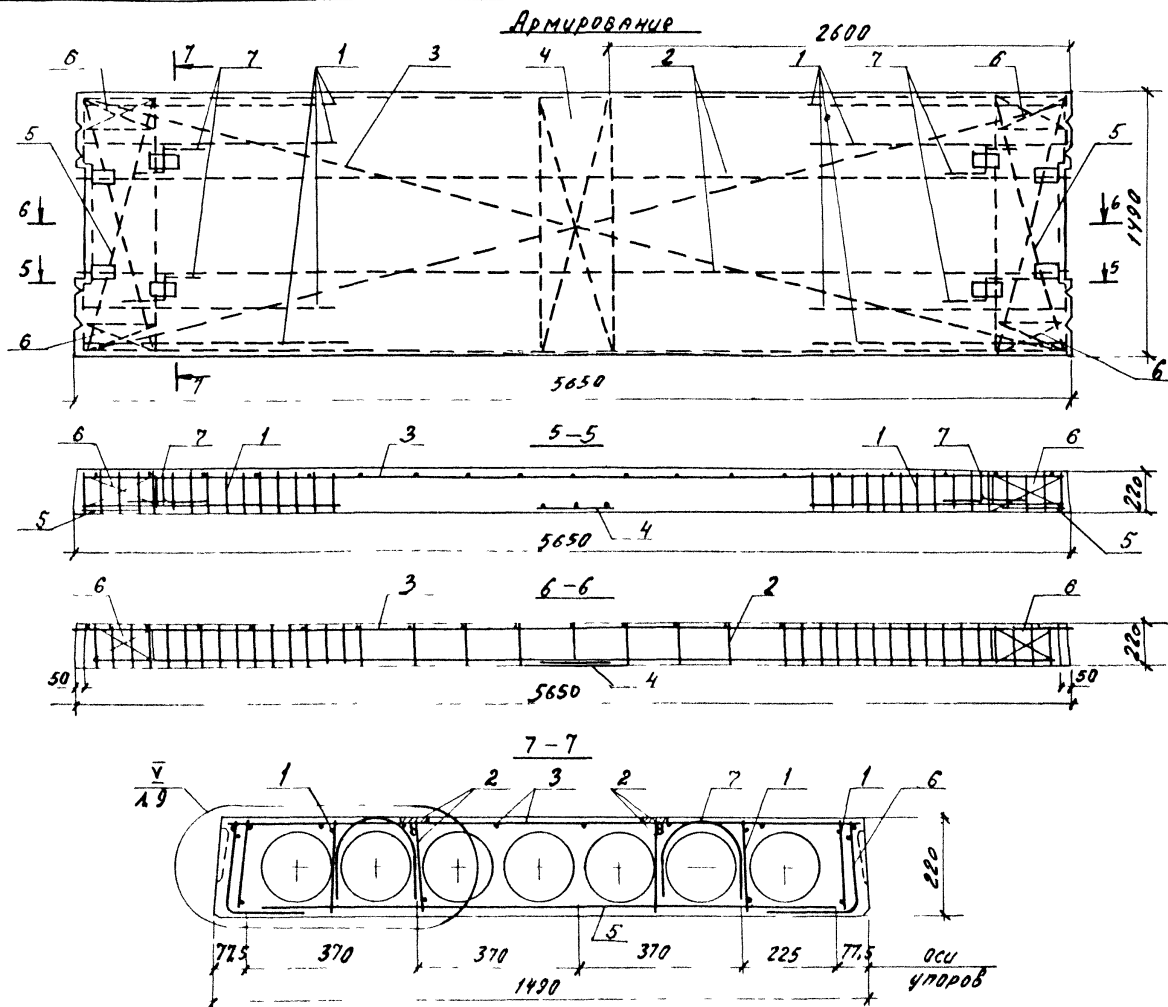
1.041.1-3.7-Д3

лист

2

| МАРКА | ПОЗ. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|----------------|--|---------------------------------|------|-----------------------|
| ПК56.15-8К7-2 | 1 | КАРКАС КР2 | 8 | 1.041.1-3.7-Д5 |
| | 2 | КАРКАС КР3 | 2 | 1.041.1-3.7-Д6 |
| | 3 | СЕТКА С2 | 1 | 1.041.1-3.7-Д9 |
| | 4 | СЕТКА С6 | 1 | 1.041.1-3.7-Д12 |
| | 5 | СЕТКА С9 | 2 | 1.041.1-3.7-Д15 |
| | 6 | СЕТКА С12 | 4 | 1.041.1-3.7-Д17 |
| | 7 | ПЕПЛЯ П1 | 4 | 1.041.1-3.7-Д18 |
| | 8 | КАНАТ НАПРЯГАЕМЫЙ φ 6 К7 | | |
| | | ρ=5650; 1.0 кг | 12 | БЕЗ ЧЕРТЕЖА |
| | 9 | БЕТОН КЛАСС В22,5 D 2500, М3 | 1.04 | |
| ПК56.15-9К7-2 | ПОЗ. 1...7, 9 см. пилоту ПК56.15-8К7-2 | | | |
| | 8 | КАНАТ НАПРЯГАЕМЫЙ φ 6 К7 | | |
| | | ρ=5650; 1.0 кг | 14 | БЕЗ ЧЕРТЕЖА |
| | | | | |
| ПК56.15-12К7-2 | ПОЗ. 1...7, 9 см. пилоту ПК56.15-8К7-2 | | | |
| | 8 | КАНАТ НАПРЯГАЕМЫЙ φ 6 К7 | | |
| | | ρ=5650; 1.0 кг | 18 | БЕЗ ЧЕРТЕЖА |
| | | | | |

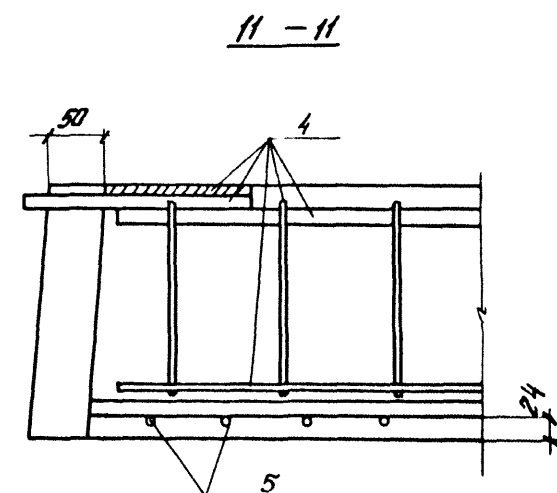
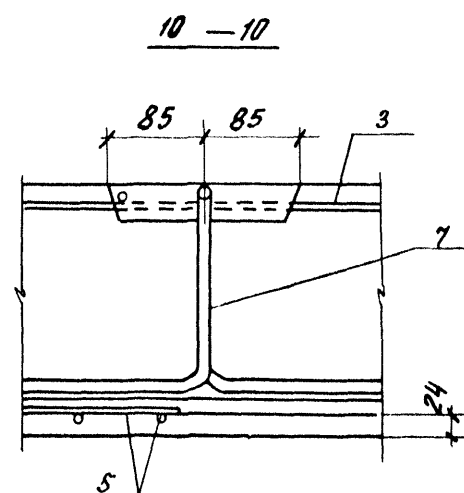
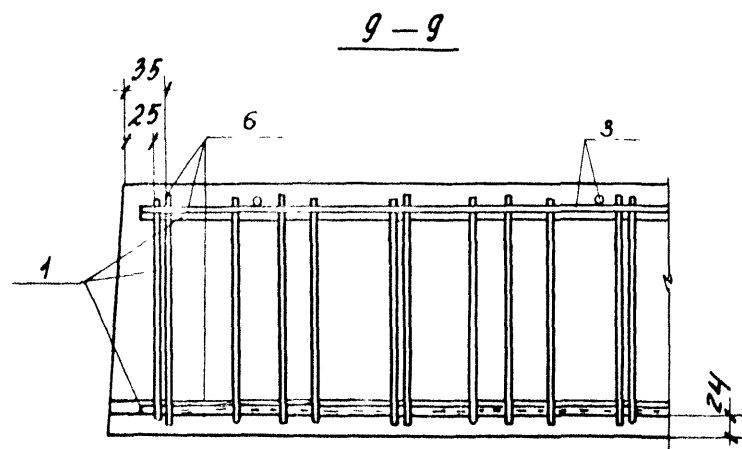
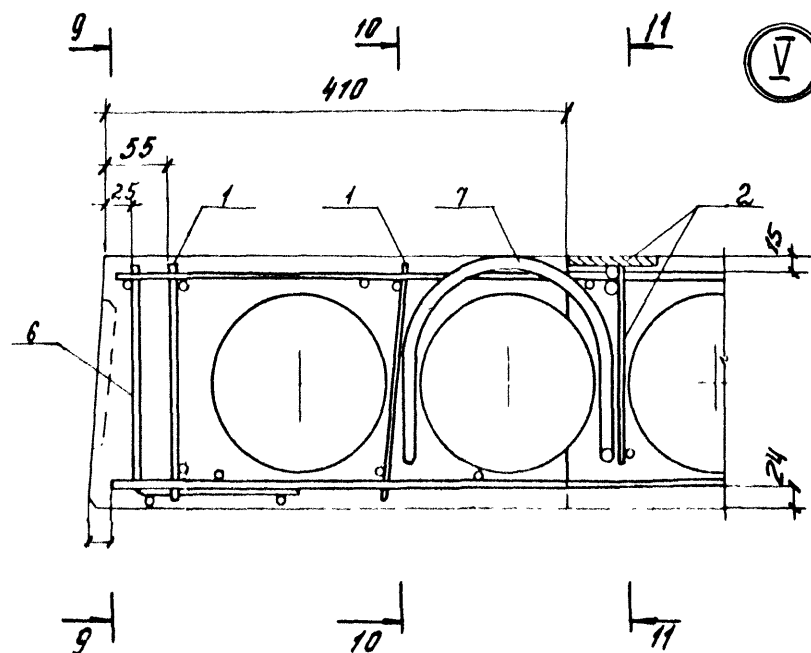
| МАРКА | ПОЗ. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|----------------|--|-----------------------------|------|-----------------------|
| ПК56.15-15К7-2 | ПОЗ. 1...7, 9 см. пилоту ПК56.15-8К7-2 | | | |
| | 8 | КАНАТ НАПРЯГАЕМЫЙ φ 6 К7 | | |
| | | ρ=5650; 1.0 кг | 22 | БЕЗ ЧЕРТЕЖА |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



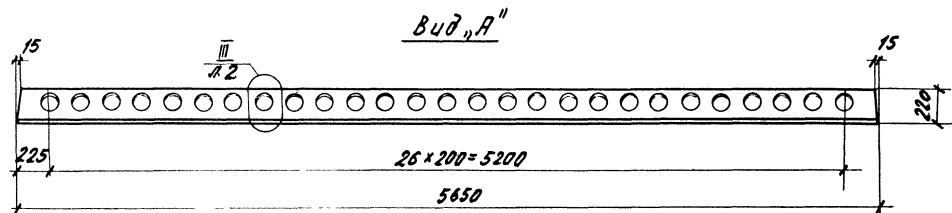
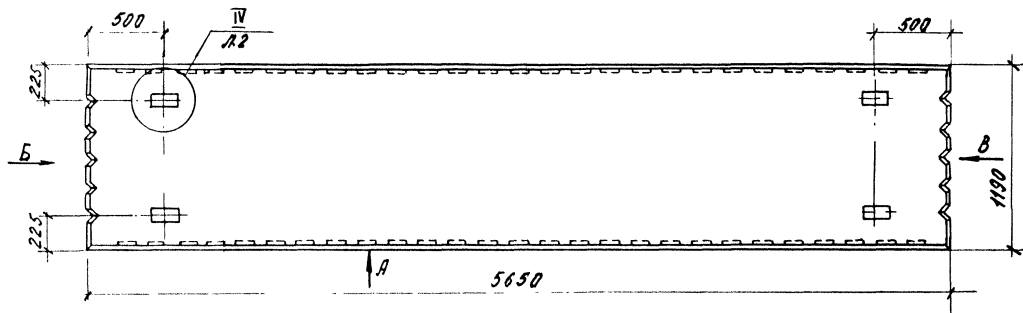
Количество и расположение напрягаемой арматуры см. I.04I.I-3.7 Д1 л.6

1.041.1-3.7-Д3

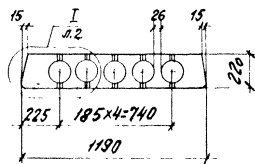
МАТ
4



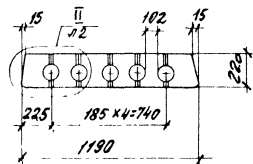
1.041.1-3.7-43



Вид Б'



Вид В''

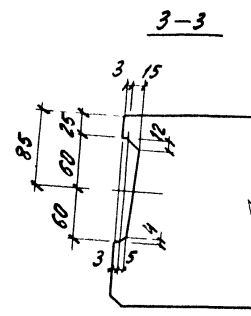
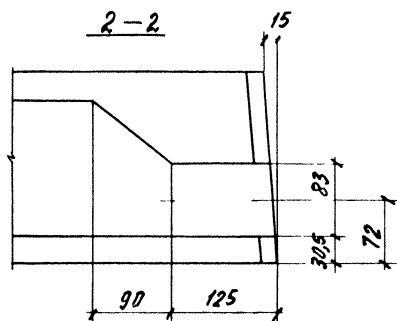
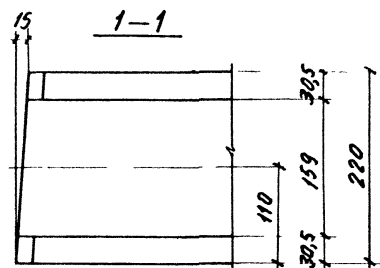
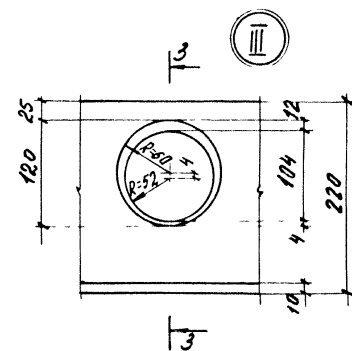
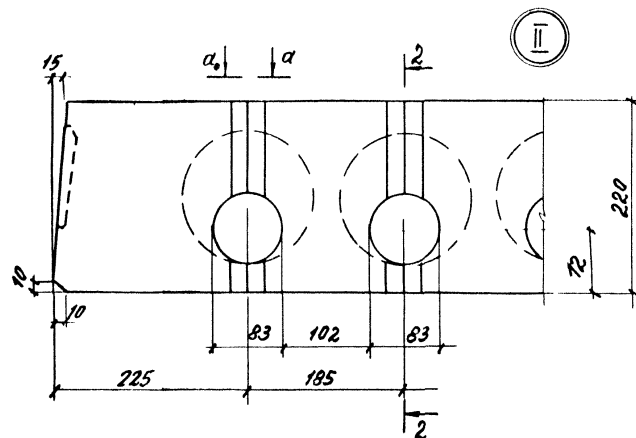
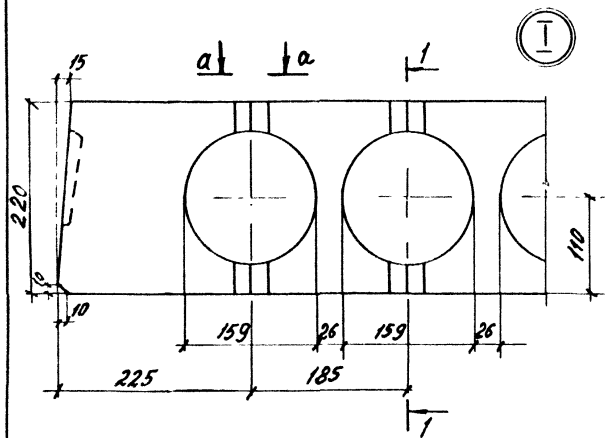


| | | |
|-----------|------------|------------|
| Разраб. | Курова | Жуков |
| Расчит. | Бирянова | Жуков |
| Проверил. | Бирянов | Жуков |
| Утверд. | М.В.В.И.К. | М.В.В.И.К. |

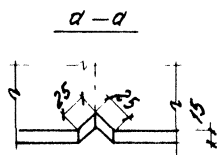
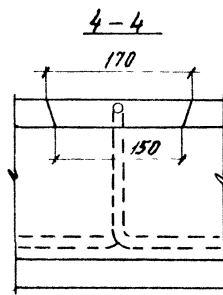
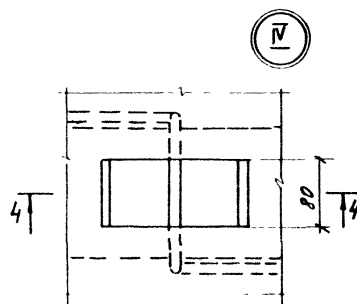
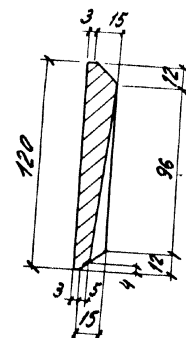
1.041.1-3.7-Д.4

Плута рядовая
ПК 56.12

| Стр. | Лист | Листов |
|----------------|------|--------|
| Р | 1 | 6 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

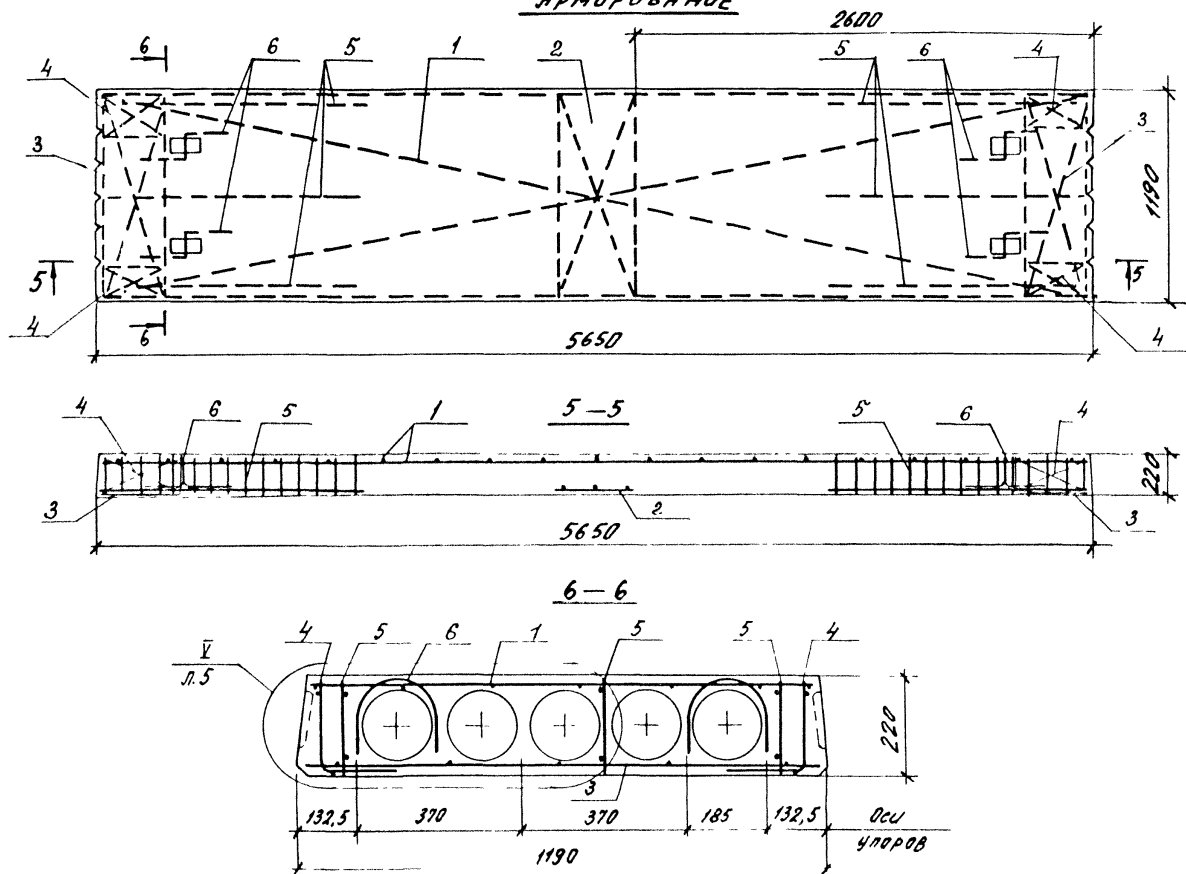


ВКЛАДЫШ ШПОНКИ



1.041.1-3.7-А4

АРМУРОВАНИЕ



Количество и расположение напрягаемой арматуры см. I.04I.I-3-Д4 л.6

1.041.1-3.7 14

ДУСТ

4

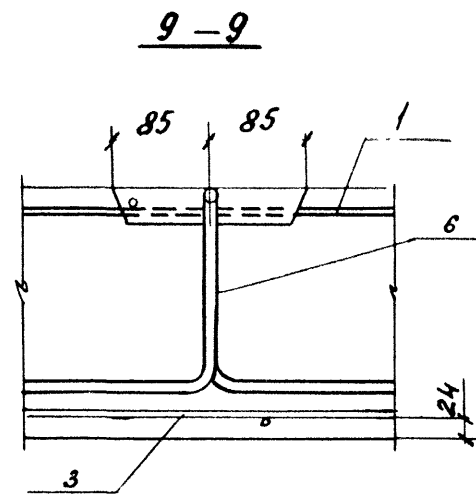
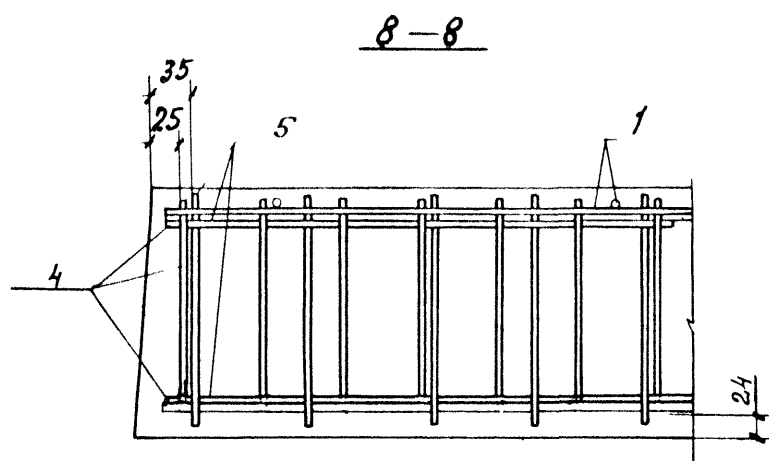
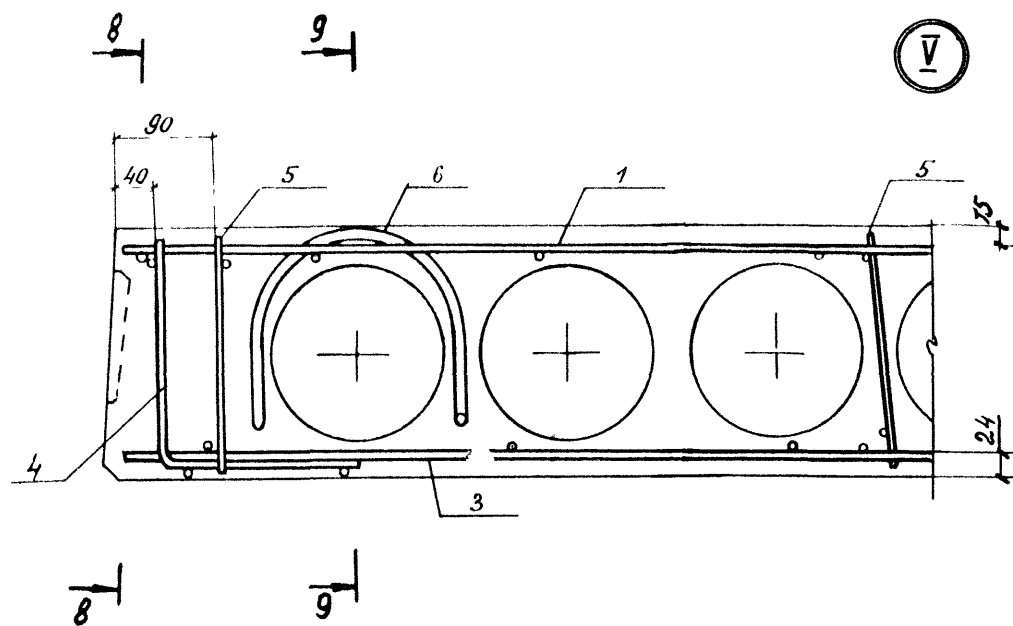


Рис. 1

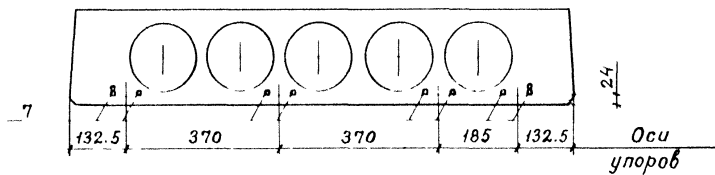


Рис. 2

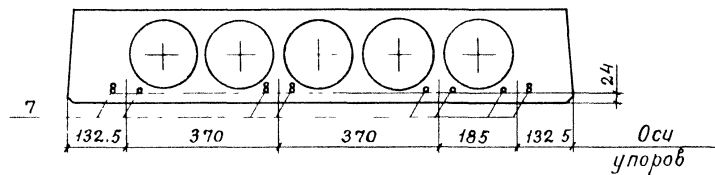


Рис. 3

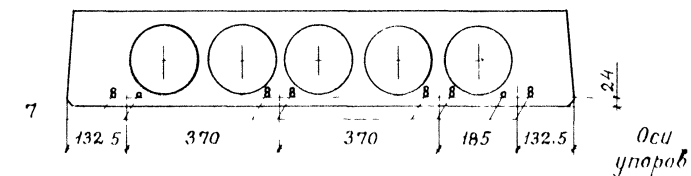


Рис. 4

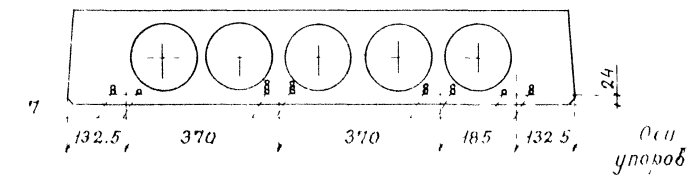
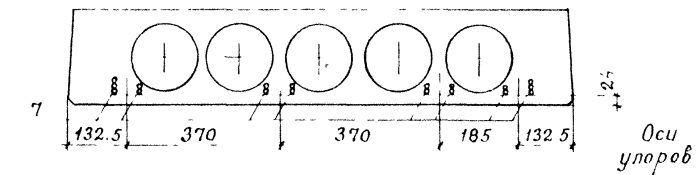


Рис. 5



| Марка | Рис. |
|------------------|------|
| ПК 56.12 - 8 К7 | 1 |
| ПК 56.12 - 10 К7 | 2 |
| ПК 56.12 - 12 К7 | 3 |
| ПК 56.12 - 13 К7 | 4 |
| ПК 56.12 - 15 К7 | 5 |

Выборка стали

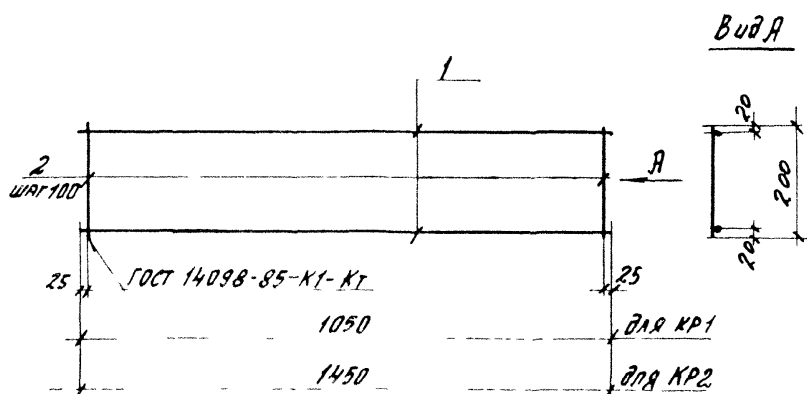
| Марка плиты | Напрягаемая арматура класса | | Узделия арматурные | | | | | | | | | | | | Всего | Общий расход | |
|---------------------|-----------------------------------|--|--------------------|--------------|--|-------|--------------|--|-------|--------------|--|-------|---|--|-------|-----------------|-------|
| | | | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | | |
| | К7 | | | А-III | | | А-I | | | ВР-I | | | Прокат марки | | | | |
| | ГОСТ 13840-68 | | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 6727-80 | | | ВСТ 3-82-1 ТУ 14-1-3023-8 ГОСТ 103-80 | | | | |
| | Ф6 | | Утого | Ф14 | | Утого | Ф12 | | Утого | Ф4 | | Утого | Ф8 | | | | Утого |
| ПК 56. 15 - 8 К7 | 12,0 | | 12,0 | | | | 4,3 | | 4,3 | 15,7 | | 15,7 | | | | 20,0 | 32,0 |
| ПК 56. 15 - 9 К7 | 14,0 | | 14,0 | | | | 4,3 | | 4,3 | 16,8 | | 16,8 | | | | 21,1 | 35,1 |
| ПК 56. 15 - 12 К7 | 18,0 | | 18,0 | | | | 4,3 | | 4,3 | 16,8 | | 16,8 | | | | 21,1 | 39,1 |
| ПК 56. 15 - 15 К7 | 22,0 | | 22,0 | | | | 4,3 | | 4,3 | 16,8 | | 16,8 | | | | 21,1 | 43,1 |
| ПК 56. 15 - 8 К7-1 | 12,0 | | 12,0 | 13,8 | | 13,8 | 4,3 | | 4,3 | 17,9 | | 17,9 | 1,3 | | 1,3 | 37,3 | 49,3 |
| ПК 56. 15 - 12 К7-1 | 18,0 | | 18,0 | 13,8 | | 13,8 | 4,3 | | 4,3 | 17,9 | | 17,9 | 1,3 | | 1,3 | 37,3 | 55,3 |
| ПК 56. 15 - 15 К7-1 | 22,0 | | 22,0 | 13,8 | | 13,8 | 4,3 | | 4,3 | 17,9 | | 17,9 | 1,3 | | 1,3 | 37,3 | 59,3 |
| ПК 56. 15 - 8 К7-2 | 12,0 | | 12,0 | 14,3 | | 14,3 | 4,3 | | 4,3 | 19,3 | | 19,3 | 2,7 | | 2,7 | 40,6 | 52,6 |
| ПК 56. 15 - 9 К7-2 | 14,0 | | 14,0 | 14,3 | | 14,3 | 4,3 | | 4,3 | 19,3 | | 19,3 | 2,7 | | 2,7 | 40,6 | 54,6 |
| ПК 56. 15 - 12 К7-2 | 18,0 | | 18,0 | 14,3 | | 14,3 | 4,3 | | 4,3 | 19,3 | | 19,3 | 2,7 | | 2,7 | 40,6 | 58,6 |
| ПК 56. 15 - 15 К7-2 | 22,0 | | 22,0 | 14,3 | | 14,3 | 4,3 | | 4,3 | 19,3 | | 19,3 | 2,7 | | 2,7 | 40,6 | 62,6 |
| ПК 56. 12 - 8 К7 | 10,0 | | 10,0 | | | | 4,3 | | 4,3 | 13,3 | | 13,3 | | | | 17,6 | 27,6 |
| ПК 56. 12 - 10 К7 | 12,0 | | 12,0 | | | | 4,3 | | 4,3 | 14,3 | | 14,3 | | | | 18,6 | 30,6 |
| ПК 56. 12 - 12 К7 | 14,0 | | 14,0 | | | | 4,3 | | 4,3 | 14,3 | | 14,3 | | | | 18,6 | 32,6 |
| ПК 56. 12 - 13 К7 | 16,0 | | 16,0 | | | | 4,3 | | 4,3 | 14,3 | | 14,3 | | | | 18,6 | 34,6 |
| ПК 56. 12 - 15 К7 | 18,0 | | 18,0 | | | | 4,3 | | 4,3 | 14,3 | | 14,3 | | | | 18,6 | 36,6 |

| | | |
|-----------|----------|---------------|
| Разраб. | Котлова | Холос |
| Рисчит. | Брянская | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| Н. контр. | Музыка | 1041.1-3.7-РС |

1041.1-3.7-РС

Ведомость расхода
стали

| Вид | Лист | Листов |
|----------------|------|--------|
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |



| МАРКА КАРКАСА | ПОЗ. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА ЕД, КГ | МАССА КАРКАСА, КГ |
|------------------|------|----------------|------|-----------------|-------------------------|
| КР1 | 1 | Ф 48рТ, L=1050 | 2 | 0,1 | 0,42 |
| | 2 | Ф 48рТ, L=200 | 11 | 0,02 | |
| КР2 | 1 | Ф 48рТ, L=1450 | 2 | 0,13 | 0,56 |
| | 2 | Ф 48рТ, L=200 | 15 | 0,02 | |

Вр-I по ГОСТ 6727-80

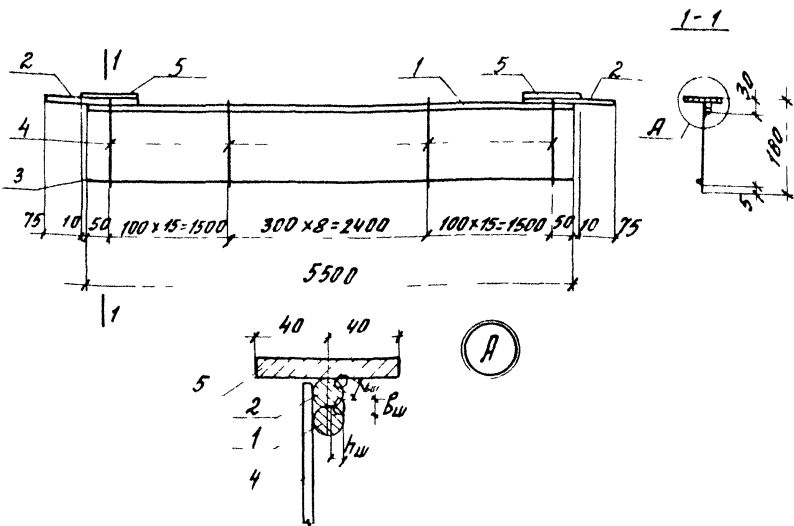
| | | | |
|--------|----------|------|--|
| РАЗРАБ | А.С.С. | ПОДП | |
| ПРОВЕР | Б.А.С.С. | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| И КОМП | П.С.С.С. | | |

1.041.1 - 3.7 - Д5

КАРКАСЫ КР1, КР2

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | Лист | Листов |
| Р | | 1 |

ЦИИПРОМЗДАНИЙ



| МАРКА КЯРЯСЯ | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | МАССА ЕД, КГ | МАССА КЯРЯСЯ, КГ |
|-----------------|------|----------------|-----|-----------------|------------------------|
| КРЗ | 1 | Ф 14АТ, L=5500 | 1 | 6,64 | 9,75 |
| | 2 | Ф 14АТ, L=200 | 2 | 0,25 | |
| | 3 | Ф 4ВРІ, L=5500 | 1 | 0,51 | |
| | 4 | Ф 4ВРІ, L=170 | 39 | 0,02 | |
| | 5 | - 80x8, L=130 | 2 | 0,66 | |

Порядок сборки:

1. Поз. 5 приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2х сторон - бш=8мм, нш=6мм, рш=80мм
2. Поз. 2 приварить к поз. 1 дуговой сваркой с 2х сторон - бш=8мм, нш=6мм, рш=80мм
3. ЯТ по ГОСТ 5781-82, Вр-Т по ГОСТ 6727-80, -80x8 по ГОСТ 103-76.

| | | |
|----------|--------|-------|
| Разработ | Хомс | Логов |
| Провер | Бадаль | |

1.041.1 - 3.7 - Д6

КЯРЯС КРЗ

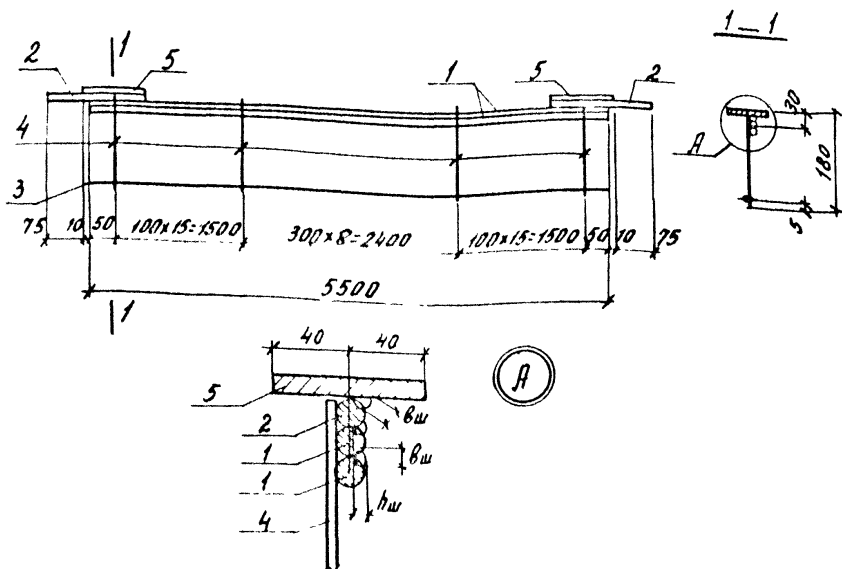
| Стрелка | Посет | Листов |
|---------------|-------|--------|
| Р | | 1 |
| ЦНИПРОМЗДАНИЙ | | |

| | | |
|-------------|----------|----------|
| Н. Контроль | М. И. С. | М. И. С. |
|-------------|----------|----------|

ВЗН. И. С. Л. Т.

Л. И. С. Л. Т.

Л. И. С. Л. Т.



| МАРКА КАРКАСА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА ЕД., КГ | МАССА КАРКАСА КГ |
|------------------|------|----------------|------|------------------|------------------------|
| КР4 | 1 | Ф 14АШ, L=5500 | 2 | 6,64 | 16,39 |
| | 2 | Ф 14АШ, L=200 | 2 | 0,25 | |
| | 3 | Ф 48РІ, L=5500 | 1 | 0,51 | |
| | 4 | Ф 48РІ, L=170 | 39 | 0,02 | |
| | 5 | -80x8, L=130 | 2 | 0,66 | |

Порядок сборки:

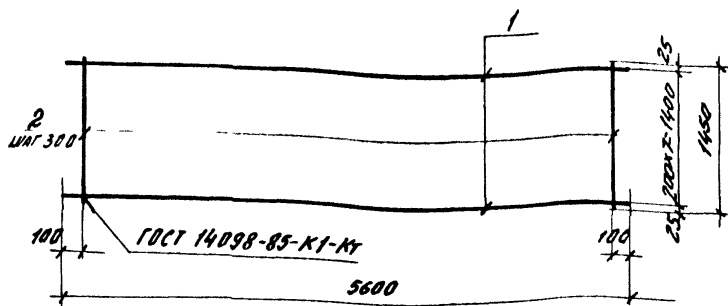
1. Поз. 5 приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2х сторон - $b_{ш}=8\text{ мм}$; $h_{ш}=6\text{ мм}$; $L_{ш}=80\text{ мм}$
2. Поз. 1 свариваются между собой прерывистым швом $L=50\text{ мм}$, с шагом 450 мм, $b_{ш}=8\text{ мм}$.
3. Поз. 2 приварить к поз. 1 дуговой сваркой с 2х сторон - $b_{ш}=8\text{ мм}$; $h_{ш}=6\text{ мм}$; $L_{ш}=80\text{ мм}$
4. А-Ш по ГОСТ 5781-82, ВР-І по ГОСТ 6727-80, -80x8 по ГОСТ 103-76

| | | |
|-----------|------------|-------|
| Разраб. | Котлов | Земос |
| Проект | С.М.М.М.М. | |
| | | |
| | | |
| | | |
| Н. контр. | Музыка | |

1.041.1 - 3.7 - 47

Каркас КР4

| Листов | Лист | Листов |
|----------------|------|--------|
| Р | | Г |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |



| МАРКА СЕТКИ | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | МАССА ЕД, кг | МАССА СЕТКИ, кг |
|-------------|------|-----------------|------|--------------|-----------------|
| С 1 | 1 | φ 48pI, L= 5600 | 8 | 0,52 | 6,63 |
| | 2 | φ 48pI, L= 1450 | 19 | 0,13 | |

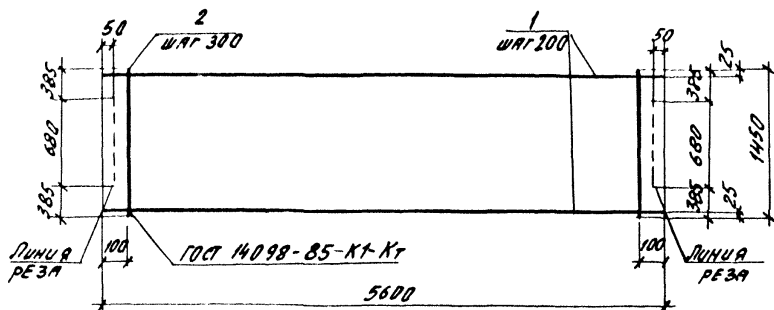
Вр-I по ГОСТ 6727-80

| | | | |
|-----------|----------|--------|--|
| Разраб. | Котова | Литов. | |
| Пробер. | Боранова | С.С. | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| И. контр. | Музыка | И.С. | |

1.041.1 - 3.7 - Д8

Сетка С 1

| | | |
|---------------|------|------|
| Стандарт | пуст | пуст |
| Р | | 1 |
| ЩИППРОМЗДАНИИ | | |



| МАРКА СЕТКИ | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА ЕД., КГ | МАССА СЕТКИ, КГ |
|-------------|------|------------------|------|---------------|-----------------|
| С 2 | 1 | Ф 4 ВР I, L=5600 | 8 | 0,52 | 6,63 |
| | 2 | Ф 4 ВР I, L=1450 | 19 | 0,13 | |

Вр-I по ГОСТ 6727-80

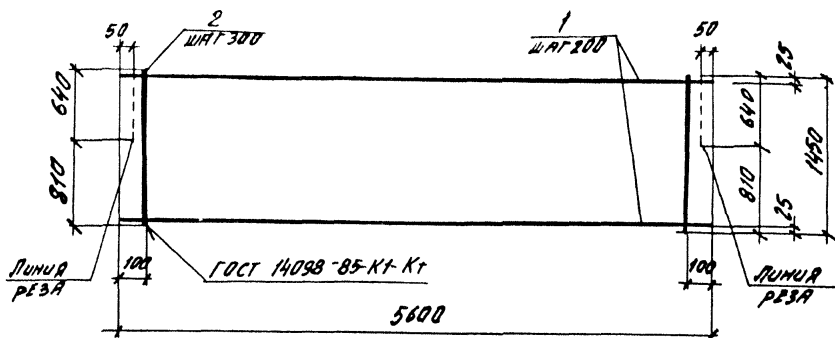
ИЗДАТ
ИЗДАТ
ИЗДАТ

1.041.1-3.7-Д9

Сетка С 2

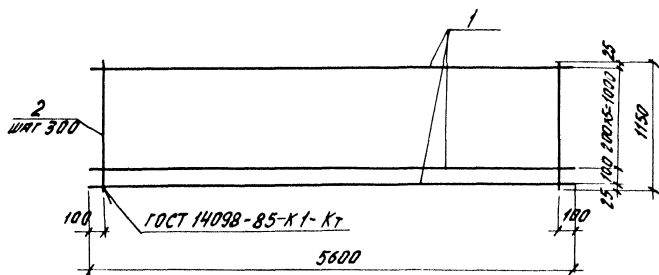
ОБЩАЯ
Р
ЛИСТ
1
ЛИСТОВ
1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

И.КОНТР МУЗЫКО



Вр-I по ГОСТ 6727-80

| | | | | | | | |
|--------|---------|------|--|----------------|----------------|------|--------|
| ИЗЯВЪ | КОТОВА | ХЪТЪ | | 1.04.1-3.7-Д10 | | | |
| ПРЕВЪ | БЯРНОВА | | | | | | |
| | | | | СЕТКА СЗ | СТАНДЪ | ПУСТ | ПУСТОВ |
| | | | | | Р | | 1 |
| | | | | | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |
| ИДЕНТР | МУЗЫКОВ | | | | | | |



| МАРКА СЕТКИ | ПОЗ. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА ЕД., КГ | МАССА СЕТКИ, КГ |
|-------------|------|------------------|------|---------------|-----------------|
| С4 | 1 | Ф 4 ВР I, L=5600 | 7 | 0,52 | 5,73 |
| | 2 | Ф 4 ВР I, L=1150 | 19 | 0,11 | |

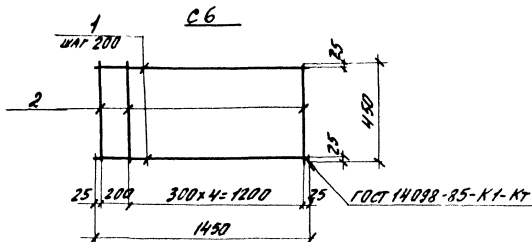
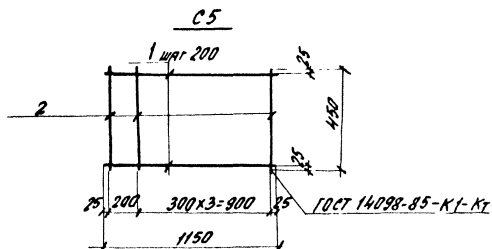
ВР-I по ГОСТ 6727-80

| | | | |
|-----------|----------|-----|--|
| РАЗРАБ. | КОЛОВА | ЗЕТ | |
| ПРОВЕР. | БАРАНОВА | ШЕЛ | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| И. КОНТР. | МУЗЫКО | ШЕЛ | |

1.041. 1-3.7-Д 11

СЕТКА С4

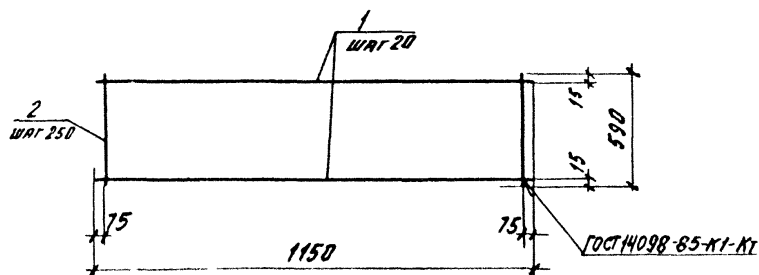
| СТАНДАРТ | Лист | Листов |
|----------------|------|--------|
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |



| МАРКА СЕТКИ | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | МАССА ЕД., КГ | МАССА СЕТКИ, КГ |
|-------------|------|-----------------|------|---------------|-----------------|
| C5 | 1 | φ 48pI, C= 1150 | 3 | 0,11 | 0,53 |
| | 2 | φ 48pI, C= 450 | 5 | 0,04 | |
| C6 | 1 | φ 48pI, C= 1450 | 3 | 0,13 | 0,63 |
| | 2 | φ 48pI, C= 450 | 6 | 0,04 | |

Вр-I по ГОСТ 6727-80

| | |
|------------------|------------|
| ВЗНМ ИЛИ № | |
| Подпись и дата | |
| ВЗНМ № 0001 | |
| Разреш. Котова | Хотел |
| Провед. Баранова | Котел |
| | |
| | |
| | |
| | |
| И.КОНТР. МУЗЫКО | (И.КОНТР.) |
| 1.041.1-3.7-Д 12 | |
| СЕТКА C5, C6 | ВЗНМ |
| | Лист 1 |
| ЦИНПРОМЗДАНИИ | |



| МАРКА СЕТКИ | Поз. | НАЗНАЧЕНИЕ | Кол. | МАССА ЕД., КГ | МАССА СЕТКИ, КГ |
|-------------|------|-------------------------|------|---------------|-----------------|
| С7 | 1 | $\phi 4$ ВР-I, $L=1150$ | 9 | 0,11 | 1,2 |
| | 2 | $\phi 4$ ВР-I, $L=590$ | 5 | 0,05 | |
| | | | | | |

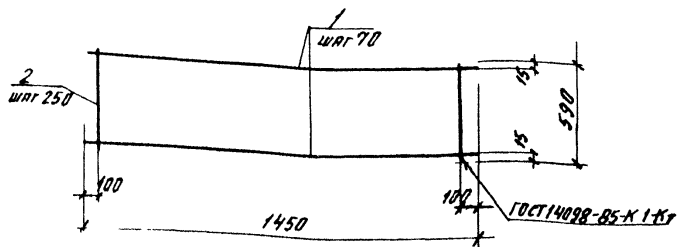
ВР-I по ГОСТ 6727-80

| | | | |
|---------|----------|-------|--|
| ВЗНЕС | КОТОВА | ХАТОВ | |
| ПРОВЕР | БАДАНОВА | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| И.КОНТР | МУЗЫКОВ | | |

1.041.1-3.7-Д13

СЕТКА С7

| СТАДИЯ | Лист | Листов |
|---------------|------|--------|
| Р | | 1 |
| ЦИНПРОМЗДАНИИ | | |



| МАРКА СЕТКИ | ПОВ. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА ЕД., КГ | МАССА СЕТКИ, КГ |
|-------------|------|----------------|------|---------------|-----------------|
| С 8 | 1 | Ф 4ВрI, L=1450 | 9 | 0,13 | 1,5 |
| | 2 | Ф 4ВрI, L=590 | 6 | 0,05 | |
| | | | | | |

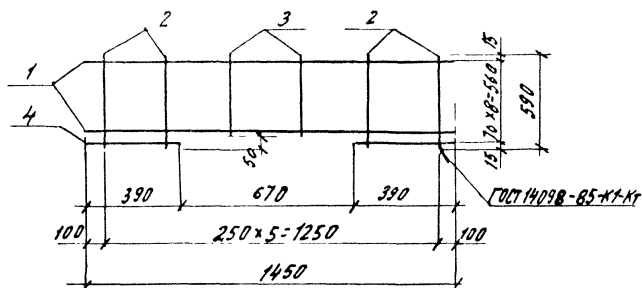
ВР-1 по ГОСТ 6727-80

| | | |
|------------|----------|----------|
| РАЗРБ. | КОТОВА | С.И.И.С. |
| ПРОВЕР | БАРАНОВА | С.И.И.С. |
| | | |
| | | |
| | | |
| И.И.И.И.И. | МУЗЫКО | С.И.И.С. |

1.041.1-3.7-Д 14

Сетка С 8

| | | |
|----------------|------|--------|
| СТАВКА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| ЦИНИПРОМЗДАНИЙ | | |



| МАРКА СЕТКИ | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА ЕД., КГ | МАССА СЕТКИ, КГ |
|-------------|------|------------------|------|---------------|-----------------|
| С9 | 1 | φ 4 ВР-I, L=1450 | 8 | 0,13 | 1.42 |
| | 2 | φ 4 ВР-I, L=590 | 4 | 0,05 | |
| | 3 | φ 4 ВР-I, L=540 | 2 | 0,05 | |
| | 4 | φ 4 ВР-I, L=390 | 2 | 0,04 | |

ВР-I по ГОСТ 6727-80

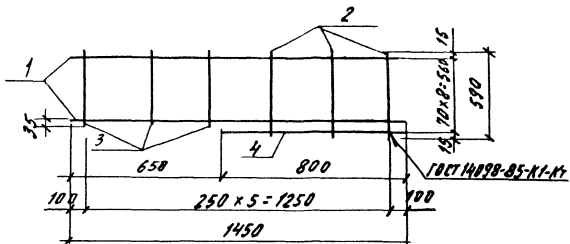
| | | | |
|---------|----------|-------|--|
| РАЗРОБ. | КОТОВА | КОТОВ | |
| ПРОВЕР. | БАРАНОВА | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

1.041.1-3.7-Д15

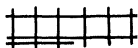
СЕТКА С9

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



СИ ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ СЕТКИ С10



| МАРКА СЕТКИ | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | МАССА ЕД., КГ | МАССА СЕТКИ, КГ |
|-------------|------|------------------|-----|---------------|-----------------|
| С10 С11 | 1 | φ 4 Вр-I, L=1450 | 8 | 0,13 | 1,41 |
| | 2 | φ 4 Вр-I, L=590 | 3 | 0,05 | |
| | 3 | φ 4 Вр-I, L=500 | 3 | 0,05 | |
| | 4 | φ 4 Вр-I, L=800 | 1 | 0,07 | |

Вр-I по ГОСТ 6727-80

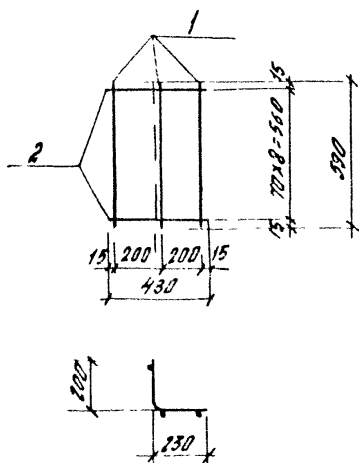
| | | | |
|-----------|----------|--------|--|
| Разработ. | Котова | Народ. | |
| Провер. | Баранова | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

1.041. 1-3.7-Д16

Сетка С10, С11

| | | |
|----------------|------|--------|
| Стандарт | пуст | Листов |
| Р | | 1 |
| ИИИИПРПМЗПАНИИ | | |

в изм. подл. Изданы и дата Взам. инв. №



| МАРКА СЕТКИ | ПОС. | НАЗНАЧЕНИЕ | КОЛ. | МАССА ЕД., КГ | МАССА СЕТКИ, КГ |
|-------------|------|---------------|------|---------------|-----------------|
| С12 | 1 | Ф4 ВрI, L=590 | 3 | 0,05 | 0,51 |
| | 2 | Ф4 ВрI, L=430 | 9 | 0,04 | |

ВрI по ГОСТ 6727-80

| | | | |
|-----------|---------|---------|--|
| РАЗРАБ. | КОТОВА | ЖЕЛТ. | |
| ПРОВЕР. | БАЯНОВА | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| И. КОНТР. | МУЗЫКО | И. КОТ. | |

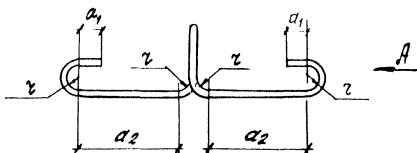
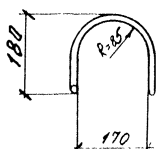
1.041.1-3.7-Д17

СЕТКА С12

| Стандия | Лист | Листов |
|---------------|------|--------|
| Г | | 1 |
| ЩИППРОМЗДАНИЙ | | |

УНБДП-21 ПОДПИСЬ И ПОДАТКА

Вид А



| Марка | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | Масса, кг |
|-------|-------------|------|----------------|----------------|----|--------------|
| | Ф | L | d ₁ | d ₂ | r | |
| П1 | 12АТ | 1200 | 30 | ПЕРЕМЕН. | 20 | 1,07 |

А-І по ГОСТ 5781-82

ВЗНУШКА №
ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

| | | |
|------------------|--------|--|
| РАЗРАБ. КОТОВА | Хотюк | |
| ПРОВЕР. БАРАНОВА | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| И. ПОДП. МУЗЫКО | Музыка | |

1.041.1-3.7-Д18

Петля П1

| | | |
|----------------|------|--------|
| Стандарт | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |