

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.034.1-1/90

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-0

СОСТАВ СЕРИИ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.  
УЗЛЫ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24450

ЦЕНА 1-44



ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.034.1-1/90

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ  
 ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
 ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
 ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-0

СОСТАВ СЕРИИ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.  
 УЗЛЫ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК МАСТЕРСКОЙ №2

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
МАСТЕРСКОЙ №2

А. ЛЯХОВИЧ

В. ОРЛОВ

В. МАРТИЛЕЦ

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР

В. ЛЕПСКИЙ

В. ВОЛЫНСКИЙ

С. ШАЦ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР,

ПРОТОКОЛ ОТ 24.04.90 г. № АЧ-8

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

С 01.10.90 г., ПРИКАЗ ОТ 22.05.90 г. №80



1.03 4.1-1 / 90.0-0

○ ○ ○ ○ ○

СЛОВАРЬ ЛОСТ (ИСТОВ)  
Р 1  
ИЗДАНИЕ 30 СЕБЕ ИХ  
ИЗДАНИЕ

;

Выпуск 4 - Вентиляционные блоки, вентиляционные блоки-диафрагмы жесткости, вентиляционные крышные блоки с отверстиями диаметром 194 мм. Металлические изделия. Рабочие чертежи.

1.1. Изделия серии 1.034.1-1/90 предназначены для строительства общественных, производственных и вспомогательных зданий с высотами этажей равными 2,8; 3,3; 3,6 м и техническим подпольем высотой 2,0 м., эксплуатируемых в обычных условиях. Для изделий, применяемых в агрессивной среде, в конкретном проекте должны быть разработаны антикоррозийные мероприятия в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

И. И. ПОДПИСЬ И ДАТА 5.3.АМ ИИВ.Н.

1.034.1-1/90.0-O-TO

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	7

УЧЕБНЫХ  
34 АНИЙ



1.2. Все изделия серии I.034.I-I/90 разработаны для применения в строительстве зданий из конструкций серии I.020-I/87, а вентиляционные блоки и вентиляционные крышные блоки могут применяться для зданий как в конструкциях серии I.090.I-I так и других серий.

1.3. Несущая способность на сжатие вентиляционных блоков-диафрагм жесткости, определенная отделом конструкций ЦНИИЭП учебных зданий по п.8.2 выпуска 0-I серии I.034.I-I/90, составляет:

Для блоков толщиной 260 мм:

без проемов - 40 тс на погонный метр блока,

с проемом - 25 тс на погонный метр блока.

Для блоков толщиной 300 мм:

без проемов - 45 тс на погонный метр блока,

с проемом - 29 тс на погонный метр блока.

В конкретном проекте следует определять несущую способность блоков по п.8.2 выпуска 0-I серии I.034.I-I/90.

## 2. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

2.1. Рабочие чертежи изделий разработаны в соответствии со СНиП 2.03.01-84 по третьей категории трещиностойкости конструкций.

2.2. Степень огнестойкости конструкций принята не ниже 2,5 часа.

2.3. Вентиляционные блоки, вентиляционные блоки-диафрагмы жесткости и вентиляционные крышные блоки приняты одноэтажной разрезки, с круглыми пустотами диаметром 159 и 194 мм, бесконсольные и с консолями для опирания плит перекрытий.

2.4. Для армирования изделий принята стержневая арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\* и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*.

Строповочные петли выполняются из арматуры класса А-I и Ас-II (ГОСТ 5781-82\*), марки ВстЗсп2 (ГОСТ 380-71) и марки КТТ.

Для монтажа изделий в условиях температур ниже -40°C. применять сталь марки ВстЗсп2 запрещается.

2.5. Маркировка изделий принята по ГОСТ 17079-88 и ГОСТ 23009-78. Марка блоков состоит из буквенно-цифровых групп, которые содержат обозначение типа блока, его высоту и длину в дециметрах и толщину в сантиметрах.

1.034.1-1/90.0-0-10

Лист  
2

Примеры условного обозначения:

ВЗЗ.12.26 - вентиляционный блок высотой 3270 мм, длиной 1180 мм, толщиной 260 мм.

2ВД28.15.30 - двухконсольный вентиляционный блок - диафрагма жесткости, высотой 2770 мм, длиной 1480 мм, толщиной 300 мм.

ВК13.26.30 - вентиляционный крышный блок высотой 1250 мм, длиной 2560 мм, толщиной 300 мм.

2.6. Все изделия серии имеют "ниши" для открывания каналов, используемых для приточной либо вытяжной вентиляции.

Размеры "ниш" вентиляционных блоков и вентиляционных блоков-диафрагм жесткости приняты 150х200 мм для блоков толщиной 260 мм и размером 200х200 мм для блоков толщиной 300 мм. Образовавшиеся отверстия крышных блоков размером 150х200 и 200х200 мм располагаются в нижней и верхней части блоков, что позволяет после открывания "ниш" соединить блоков с побудителем-дифлектором.

Открывание "ниш" возможно производить непосредственно на строительной площадке путем рассверливания отверстий по месту, в пределах "ниш" либо в заводских условиях, при формировании изделий.

Для выполнения работ, связанных с открыванием "ниш" в заводских условиях требуются специальные чертежи, в которых должны быть указаны размеры отверстий, места их открывания и сторона открывания.

2.7. В альбоме дан пример расположения вентблоков и вентблоков-диафрагм жесткости для зданий в конструкциях серии I.020-I/87. Схемы компоновки вентблоков и вентблоков-диафрагм жесткости, узлы и детали сопряжений вентблоков и вентблоков-диафрагм жесткости приведены в выпусках 0-I и 6-I серии I.020-I/87.

2.8. Примеры схем расположения вентблоков в конструкциях серии I.090.I-I приведены в выпуске 0-I.

2.9. Схема расположения крышных вентблоков, узлы и детали сопряжения вентблоков, крышных вентблоков и примыкание к ним кровли приведены в данном альбоме.

1.034.1-1/90.0-0-10

Лист  
3



## 3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ БЛОКОВ

3.1. Блоки необходимо изготавливать в соответствии с требованием ГОСТ 17079-88.

3.2. До начала производства блоков завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила основных способов производства и контроля качества изделий.

3.3. Стальные формы для изготовления блоков должны соответствовать требованиям ГОСТ 1888-73\*.

3.4. Жесткость бетонной смеси принять 30-40 мм.

3.5. При отпуске изделий с завода-изготовителя бетон должен иметь следующую прочность:

в зимний период - 100%

в летний период не менее 70% от проектной прочности, при условии гарантии заводом-изготовителем проектной прочности бетона (в соответствии с требованием ГОСТ 13015.1-71).

## 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Приемку и паспортизацию вентиляционных блоков производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 17073-71\*.

4.2. Отклонения размеров: толщины защитного слоя бетона, отклонения от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-82, ГОСТ 17073-71\* и ГОСТ 17079-88.

## 5. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1. Марки изделий проставляются заводом-изготовителем несмываемыми красками на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

5.2. Маркировка, хранение и транспортировка блоков должна соответствовать требованиям ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.81 и ГОСТ 17073-71\*.

## 6. ИСПЫТАНИЯ

6.1. Испытания блоков производить по ГОСТ 17079-88, с учетом требований ГОСТ 8829-85, на усилия, указанные в серии 1.020-1/87 выпуск 0-1.

1.03 4.1-1/90.0-0-ТО

Лист  
4

## 7. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ БЛОКОВ И ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КРЫШНЫХ БЛОКОВ

7.1. Вентиляционные блоки и вентиляционные крышные блоки могут устанавливаться в зданиях с различными конструктивными схемами: со стенами из кирпича, в каркасно-панельных конструкциях, в панельных конструкциях, со смешанными конструкциями.

В альбоме приведены узлы и детали установки вентиляционных блоков и вентиляционных крышных блоков.

7.2. Блоки устанавливаются на цементном растворе марки 200.

7.3. Защитные фартуки и свесы крепятся стальными полосами 4x40 мм (ГОСТ 103-76) с помощью пристрелки дюбелями или кровельными гвоздями.

7.4. Примыкание кровельных элементов к блокам выполнять в соответствии с требованиями СНиП П-26-76.

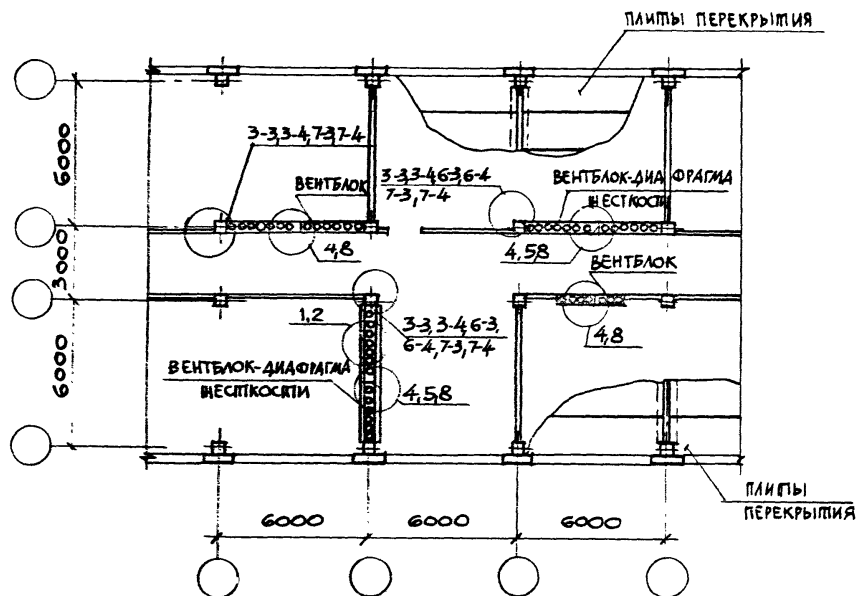
7.5. Вертикальный монтаж блоков осуществляется в следующей последовательности: отверстия нижележащих блоков закрываются монтажными заглушками, укладывается цементный раствор, монтажные заглушки убираются и на свежесложенный раствор устанавливается блок в положение, соосное с отверстиями нижележащего блока.

1.03 4.1-1/90.0-0-ТО

Лист  
5



ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ПЛАНЕ ЗДАНИЯ  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ БЛОКОВ И ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ  
БЛОКОВ-ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ

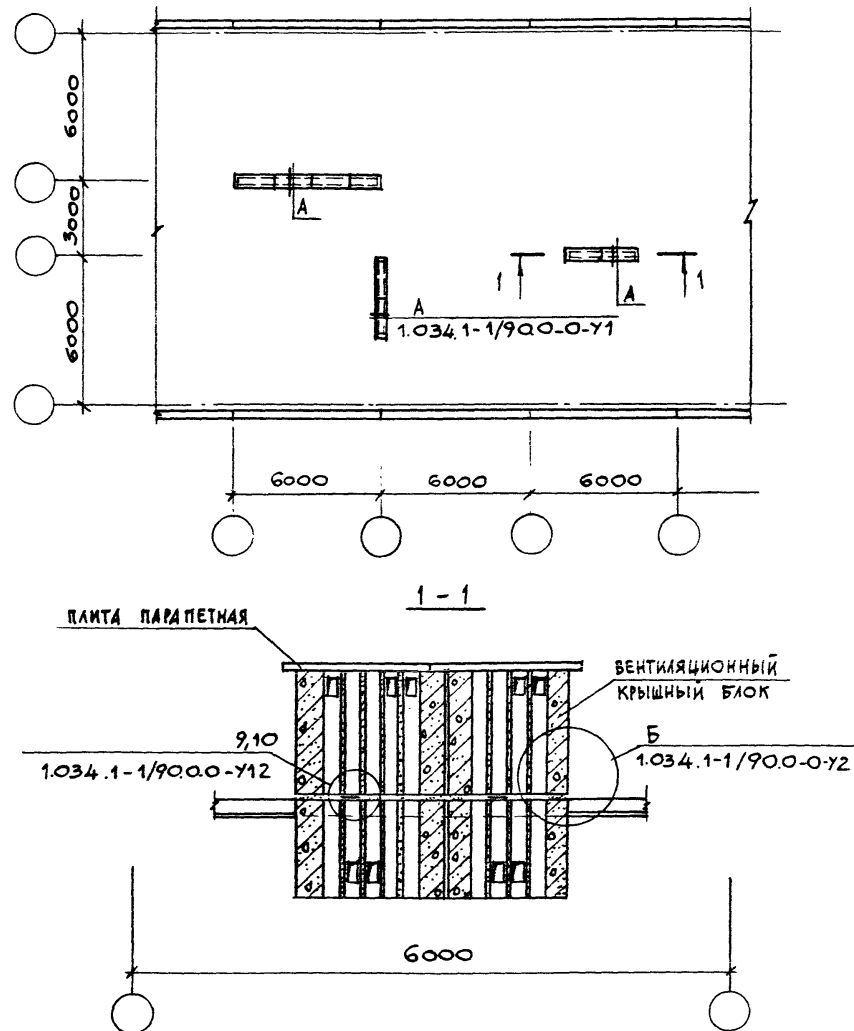


Узлы см. 1-034.1-1/90.0-0-У3...У11

1.034.1-1/90.0-0-ТО

ЛИСТ  
6

ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КРЫШНЫХ БЛОКОВ

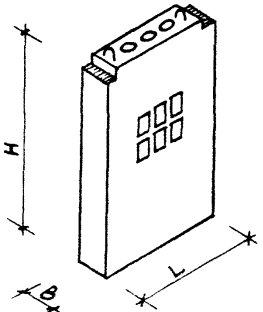
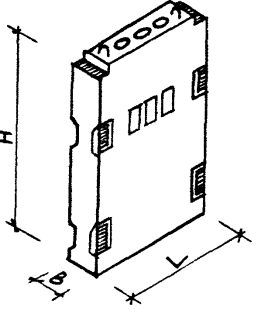


1.034.1-1/90.0-0-ТО

ЛИСТ  
7

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. И ИВ. №



ЭСКИЗ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, КГ
			Н	Л	В		БЕТОН, МЗ	СТАЛЬ, КГ	
<p>РИС. 1</p> 	В 21.8.26	1	2100	840	260	В 25	0,286	16,27	715
	В 33.8.26		3270				0,446	24,25	1115
	В 20.12.26		1970	1180			0,446	26,75	1115
	В 28.12.26		2770				0,628	33,40	1570
	В 33.12.26		3270				0,742	37,05	1855
	В 36.12.26		3570				0,810	39,23	2025
	В 20.15.26		1970	1480			0,520	31,33	1300
	В 33.15.26		3270				0,866	44,11	2165
	В 20.26.26		1970	2560			0,876	47,75	2190
	В 28.26.26		2770				1,234	60,86	3085
	В 33.26.26		3270				1,458	68,14	3645
	В 36.26.26		3570				1,592	72,58	3980
	В 20.30.26		1970	2980			1,011	53,35	2530
	В 28.30.26		2770				1,425	68,19	3560
	В 33.30.26		3270				1,684	78,18	4210
	В 36.30.26		3570				1,839	83,72	4600
<p>РИС. 2</p> 	В 4 20.12.26	2	1970	1180	260	В 25	0,440	66,36	1100
	В 4 28.12.26		2770				0,630	96,57	1575
	В 4 33.12.26		3270				0,740	98,59	1850
	В 4 36.12.26		3570				0,810	120,96	2030
	В 4 20.15.26		1970	1480			0,520	70,84	1300
	В 4 33.15.26		3270				0,860	105,48	2150
	В 4 20.26.26		1970	2560			0,880	86,18	2200
	В 4 28.26.26		2770				1,240	121,54	3100
	В 4 33.26.26		3270				1,460	150,49	3650
	В 4 36.26.26		3570				1,590	154,32	3975
	В 4 20.30.26		1970	2980			1,010	92,57	2525

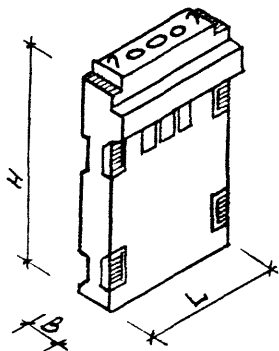
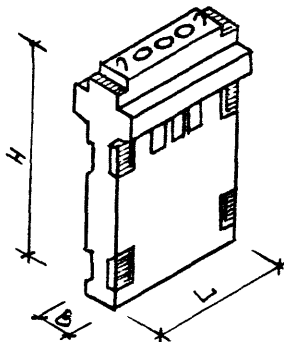
1.034.1-1/90.0-0-НН

НАЧ. М.З. ОРОВ  
 Н.КОНТ.Р. АНОФРИЕВА  
 ГЛИН. М. МАРГУЛЕЦ  
 ВЕД. М.М. ПОПОВА  
 ЗАВ. ГР. АНОФРИЕВА

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 4  
 ЦНИИЭП ЧЕРНЫХ  
 ЗДАНИЙ



Э С К И З	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РИС.	РАЗМЕРЫ , мм			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА , КГ
			Н	Л	В		БЕТОН, м3	СТАЛЬ, КГ	
<p>Рис. 3</p> 	В4 28.30.26	2	2770	2980	260	В25	1,430	128,90	3575
	В4 33.30.26		3270				1,690	139,69	4225
	В4 36.30.26		3570				1,840	165,46	4620
	1В4 20.12.26	3	1970	1180	260	В25	0,491	69,52	1225
	1В4 28.12.26		2770				0,673	97,83	1685
	1В4 33.12.26		3270				0,787	101,94	1965
	1В4 36.12.26		3570				0,855	124,12	2140
	1В4 20.15.26		1970	1480			0,577	75,58	1445
	1В4 33.15.26		3270				0,923	110,34	2310
	1В4 20.26.26		1970	2560			0,975	93,82	2440
	1В4 28.26.26		2770				1,333	121,54	3340
	1В4 33.26.26		3270				1,557	136,02	3890
	1В4 36.26.26		3570				1,692	160,80	4230
	1В4 20.30.26		1970	2980			1,127	100,37	2820
	1В4 28.30.26		2770				1,727	136,35	4320
	1В4 33.30.26		3270				1,800	147,13	4500
	1В4 36.30.26		3570				1,955	172,90	4890
	<p>Рис. 4</p> 	2В4 20.12.26	4	1970	1180	260	В25	0,534	72,69
2В4 28.12.26		2770		0,716				101,00	1790
2В4 33.12.26		3270		0,830				104,93	2075
2В4 36.12.26		3570		0,895				127,65	2240
2В4 20.15.26		1970		1480	0,632			79,65	1580
2В4 33.15.26		3270			0,977			128,29	2440
2В4 20.26.26		1970		2560	1,069			100,30	2670
2В4 28.26.26		2770			1,427			136,17	3570
2В4 33.26.26		3270			1,650			144,61	4125
2В4 36.26.26		3570			1,785			169,39	4460
2В4 20.30.26		1970		1,236	108,92			3090	
2В4 28.30.26		2770		1,650	145,45			4125	
2В4 33.30.26		3270		1,910	155,02			4775	

1034. 1-1 / 900-0-НИ

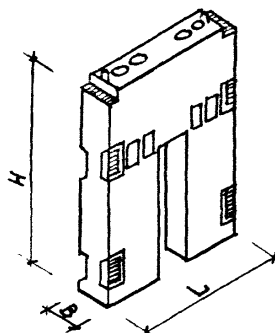
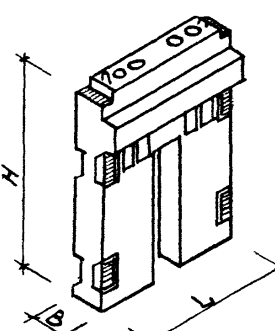
ЛИСТ  
2

1.034. 1-1/900-0-НН

ЛКСТ

2



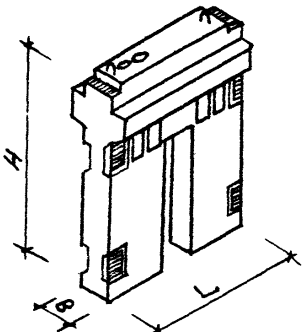
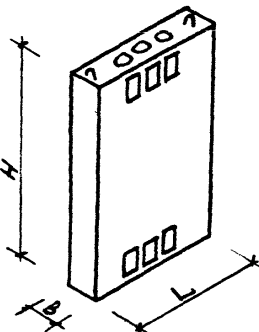
ЭСКИЗ Э	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, кг		
			Н	Л	В		БЕТОН, м3	СТАЛЬ, кг			
<p>рис. 5</p> 	2 В436.30.26	4	3570	2980	260	В 25	2,064	180,35	5160		
	В4П 28.26.26	5	2770	2560	260	В 25	0,900	174,91	2255		
	В4П 33.26.26		3270				1,195	183,18	2990		
	В4П 36.26.26		3570				1,380	208,93	3450		
	1В4П 28.26.26	6	2770	2560	260	В 25	1,000	181,39	2500		
	1В4П 33.26.26		3270				1,296	190,77	3240		
	1В4П 36.26.26		3570				1,473	215,41	3680		
	2В4П 28.26.26	7	2770	2560	260	В 25	1,100	180,24	2740		
	2В4П 33.26.26		3270				1,390	197,25	3475		
	2В4П 36.26.26		3570				1,567	223,52	3920		
<p>рис. 6</p> 	ВК 13.8.26	8	1250	840	260	В 15	0,174	4,64	<del>435</del> 330		
	ВК 13.12.26			1180			0,284	5,06	<del>710</del> 540		
	ВК 13.15.26			1480			0,332	5,53	<del>830</del> 630		
	ВК 13.26.26			2560			0,609	6,80	<del>1520</del> 1150		
	ВК 13.30.26			2980			0,696	7,36	<del>1740</del> 1315		
	В 21.8.30	1	2100	840	300	В 25	0,324	18,48	810		
	В 33.8.30			3270			0,513	23,66	1285		
	В 20.12.30		1970	1180			0,447	27,87	1115		
	В 33.12.30		3270	1480			0,744	38,17	1860		
	В 20.15.30		1970				0,584	30,96	1460		
	В 33.15.30		3270				0,969	43,52	2420		
	В 20.26.30		1970	2560			0,949	45,51	1580		
	В 33.26.30		3270	2980			1,580	64,49	3950		
	В 20.30.30		1970				1,072	51,24	2680		
	В 33.30.30		3270				1,785	74,20	4460		
	В4 20.12.30	2	1970	1180	300	В 25	0,464	67,52	1160		
	В4 33.12.30		3270	1480			0,771	99,71	1930		
	В4 20.15.30		1970				0,584	70,60	1460		
	В4 33.15.30		3270				0,969	104,67	2420		
	В4 20.26.30		1970	2560			0,989	85,07	2475		

1034. 1-1 / 90 0-0-НИ

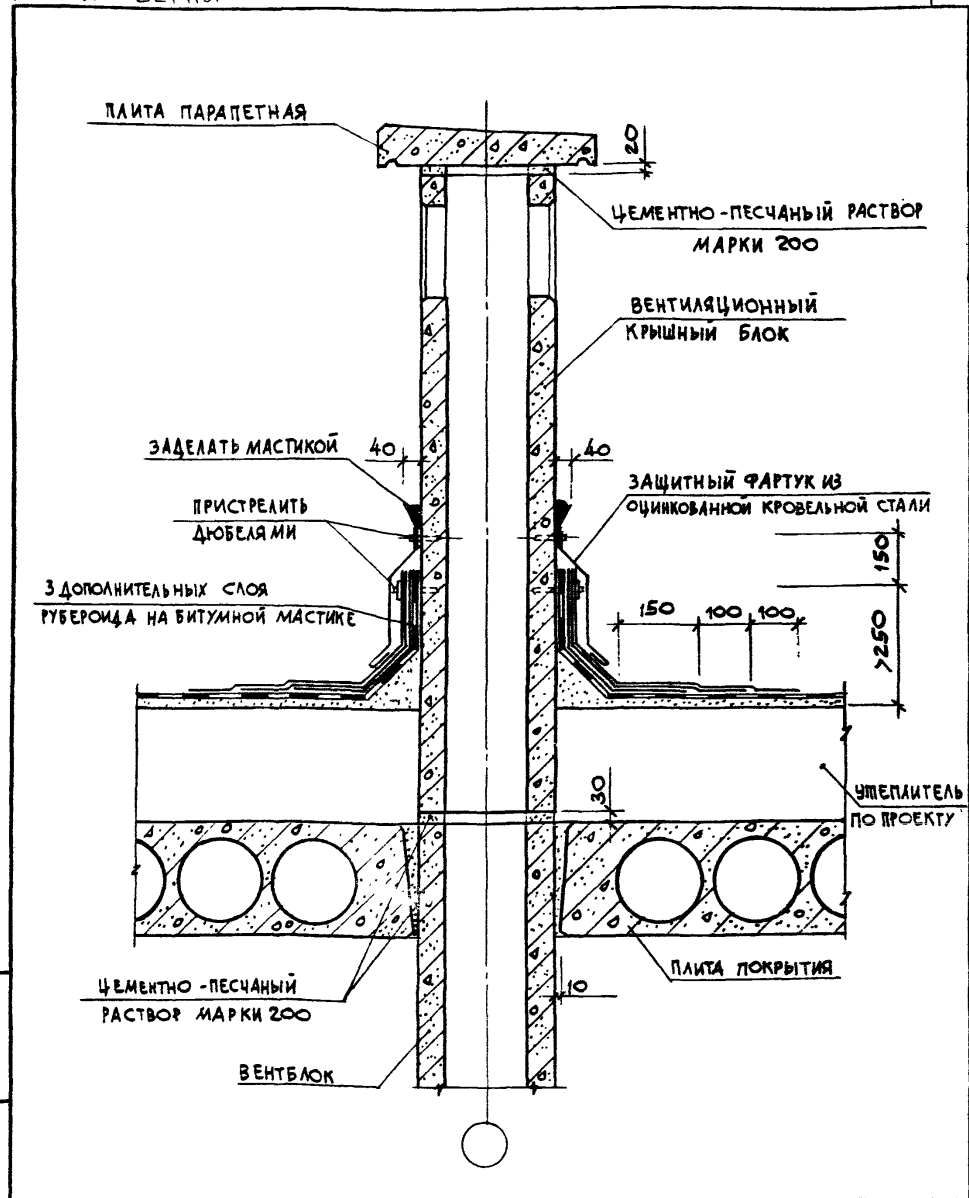
ЛИСТ

3



Э С К И З	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Р И С.	РАЗ МЕРЫ , М М			К Л А С С Б Е Т О Н А	РА С Х О Д М А Т Е Р И А Л О В		М А С С А , К Г
			Н	Л	В		Б Е Т О Н , м 3	С Т А Л Ь , К Г	
<p>Р И С. 7</p> 	В 4 33.26.30	2	3270	2560	300	В 25	1,543	126,02	3860
	В 4 20.30.30		1970	2980			1,120	90,79	2800
	В 4 33.30.30		3270				1,862	135,62	4655
	1В 4 20.12.30	3	1970	1180	300	В 25	0,497	70,69	1240
	1В 4 33.12.30		3270				0,804	102,88	2010
	1В 4 20.15.30		1970	1480			0,625	74,30	1560
	1В 4 33.15.30		3270				1,010	108,65	2525
	1В 4 20.26.30		1970	2560			1,060	90,91	2650
	1В 4 33.26.30		3270				1,613	133,00	4030
	1В 4 20.30.30		1970	2980			1,203	97,59	3000
	1В 4 33.30.30		3270				1,944	142,78	4860
	2В 4 20.12.30	4	1970	1180	300	В 25	0,530	73,86	1325
	2В 4 33.12.30		3270				0,836	106,05	2090
	2В 4 20.15.30		1970	1480			0,665	78,00	1660
	2В 4 33.15.30		3270				1,050	112,35	2620
	2В 4 20.26.30		1970	2560			1,130	96,75	2820
	2В 4 33.26.30		3270				1,684	138,76	4210
	2В 4 20.30.30		1970	2980			1,285	105,87	3210
	2В 4 33.30.30		3270				2,026	149,50	5060
<p>Р И С. 8</p> 	В К 13.8.30	8	1250	840	300	В 15	0,205	4,65	<u>510</u> 390
	В К 13.12.30			1180			0,332	5,02	<u>830</u> 630
	В К 13.15.30			1480			0,407	5,38	<u>1010</u> 770
	В К 13.26.30			2560			0,665	6,59	<u>1660</u> 1260
	В К 13.30.30			2980			0,749	7,12	<u>1870</u> 1415



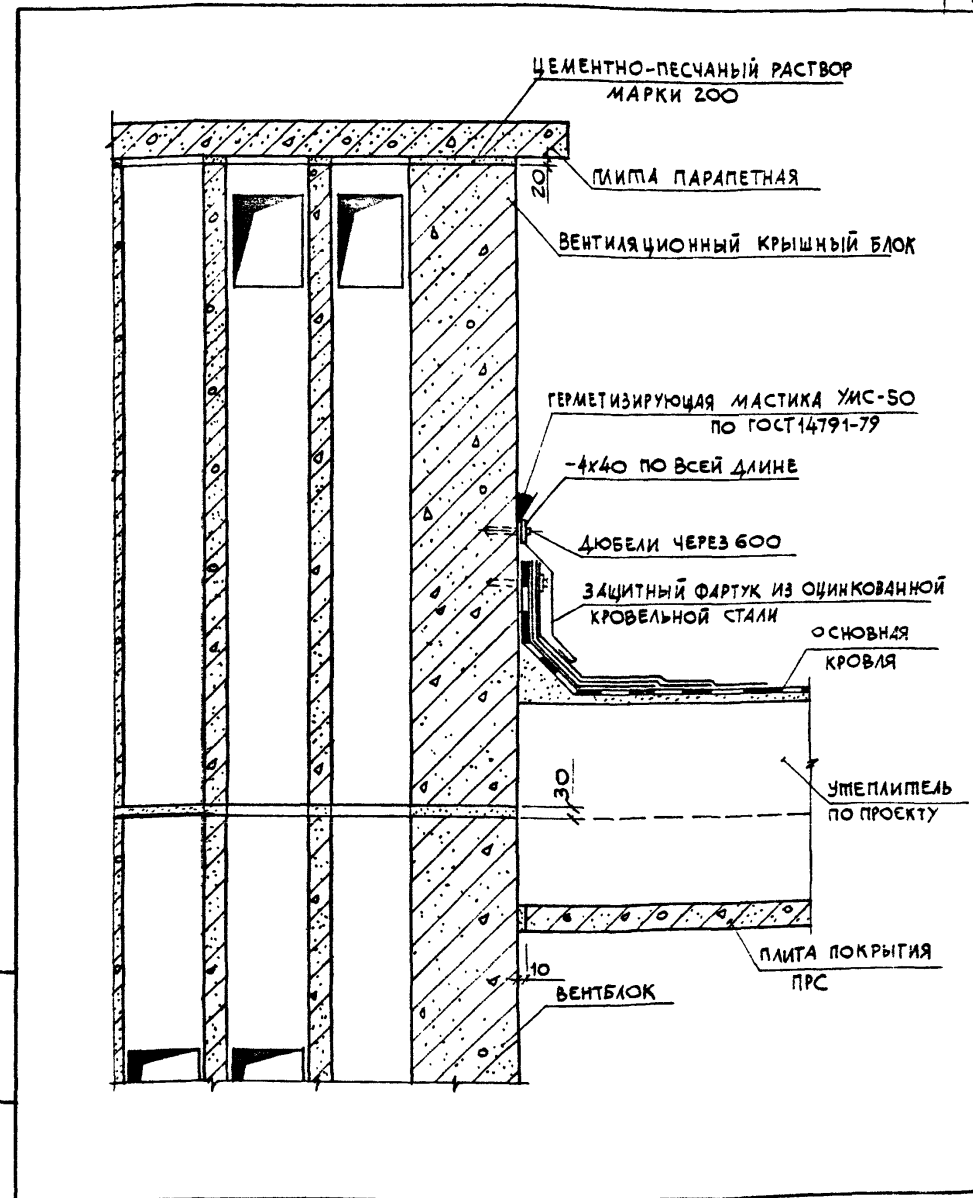


1.034.1-1/90.0-0-У 1

НАЧ.М.2	Орлов
Н.КОНТР.	Анофриева
ГЛАВ.ИНЖ.	Маргулец
ВЕД.ИНЖ.	Попова
ЗАВ.ГРИН.	Анофриева

УЗЕЛ А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		



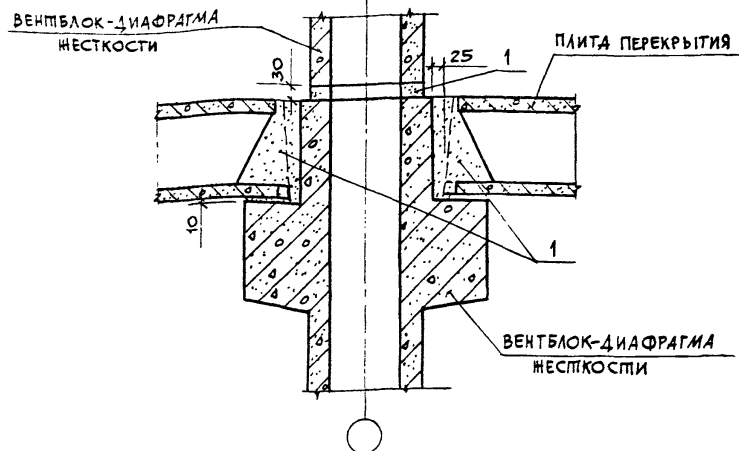
1.034.1-1/90.0-0-У 2

НАЧ.М.2	Орлов
Н.КОНТР.	Анофриева
ГЛАВ.ИНЖ.	Маргулец
ВЕД.ИНЖ.	Попова
ЗАВ.ГРИН.	Анофриева

УЗЕЛ Б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		



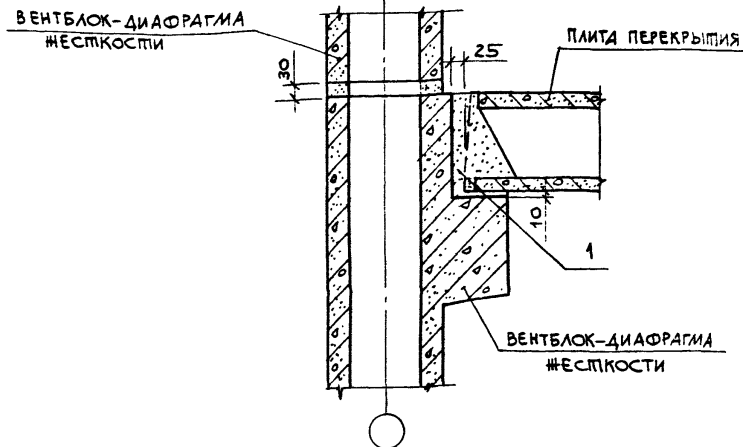


1. ПРИ МОНТАЖЕ ВЕНТБЛОКОВ-ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ НЕОБХОДИМО ВЕСПИ ТЩАТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ТОЛЩИНЫ РАСТВОРНОГО ШВА В ИХ ГОРИЗОНТАЛЬНОМ СТЫКЕ.
2. ПРЕВЫШЕНИЕ ПРОЕКТНОЙ ВЕЛИЧИНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ШВА, РАВНОЙ 30ММ, БОЛЕЕ ЧЕМ НА 10ММ, НЕДОПУСТИМО.
3. МОНТАЖ ВЕНТБЛОКОВ-ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПОСЛЕДУЮЩЕГО ЭТАНА ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДЫДУЩЕГО.
4. ПЕРЕД УКЛАДКОЙ РАСТВОРА НА ВЕРХнюю ГРАНЬ НИЖЕ СТОЯЩЕГО ВЕНТБЛОКА-ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ НЕОБХОДИМО СРЕЗАТЬ ПЕЛИ И ОЧИСТИТЬ ОТ ГРЯЗИ И МУСОРА.
5. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ВЫШЕСТОЯЩЕГО ВЕНТБЛОКА-ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ ПРОИЗВЕСТИ ПРОВЕРКУ ТОЛЩИНЫ И КАЧЕСТВА ШВА.
6. ШОВ НЕ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ПУСТОТ И РАКОВИН. ПРИ НАЛИЧИИ ДЕФЕКТОВ ПРОИЗВЕСТИ ИХ УСТРАНЕНИЕ.
7. НЕОБХОДИМО СЛЕДИТЬ ЗА РАВНОМЕРНОЙ РАСКЛАДКОЙ РАСТВОРА ПО ДЛИНЕ ГРАНИ ВЕНТБЛОКА-ДИАФРАГМЫ.
8. ЗИМНИЙ МОНТАЖ ИЗДЕЛИЙ ПРОИЗВОДИТЬ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭЛЕКТРОПРОГРЕВА РАСТВОРНЫХ ШВОВ ИЛИ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ ПАСТАХ С ХИМИЧЕСКИМИ ДОБАВКАМИ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ.
9. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ СМ. СПЕЦИФИКАЦИЮ 1.034.1-1/90.0-0-С ЛИСТ 1.

1.034.1-1/90.0-0-УЗ

УЗЕЛ 1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		



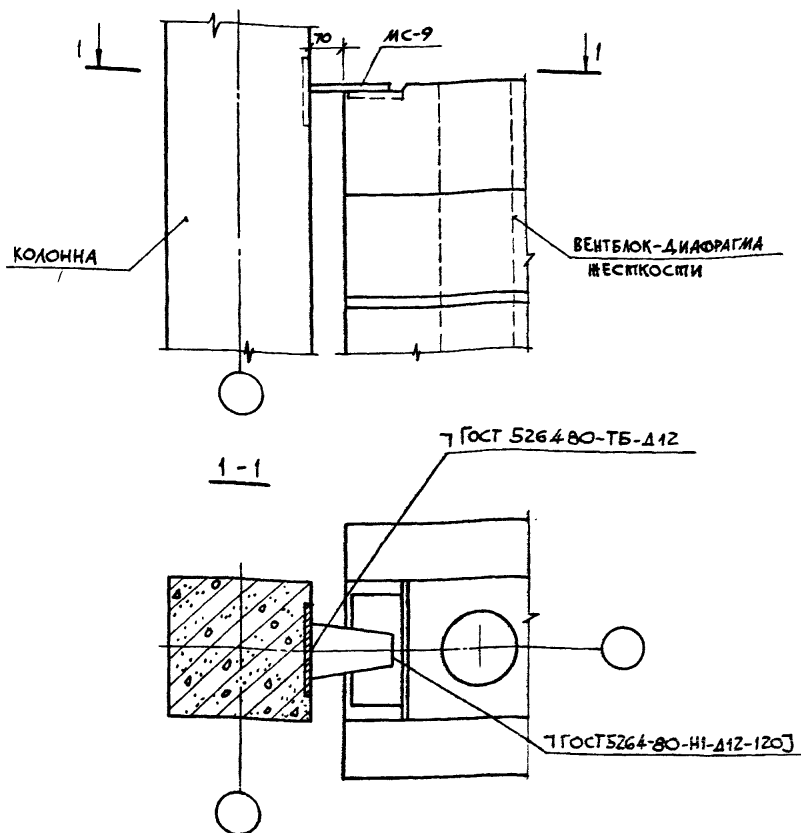
1. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ ВЕНТБЛОКОВ-ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ СМ. УЗЕЛ 1.
2. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ СМ. СПЕЦИФИКАЦИЮ 1.034.1-1/90.0-0-С ЛИСТ 1.

1.034.1-1/90.0-0-УЗ

УЗЕЛ 2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		





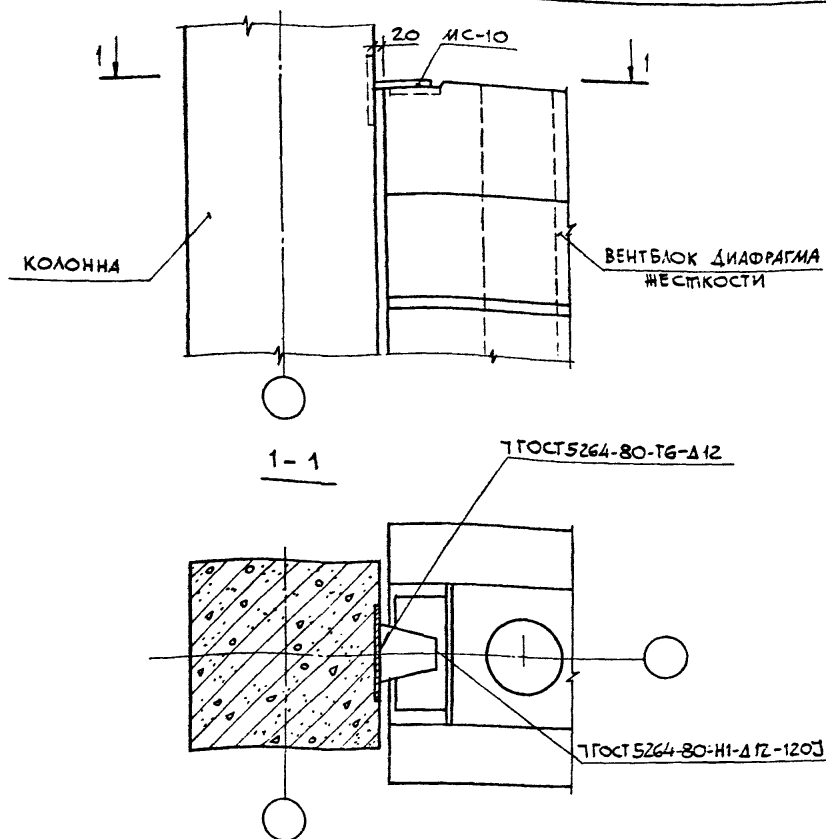
1. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. 1.034.1-1/90.0-0-С ЛИСТ 1.
2. ДАННЫЙ УЗЕЛ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ВЕНТБЛОКОВ, ВЕНТБЛОКОВ-ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ОДНОКОНСОЛЬНЫХ И ДВУХКОНСОЛЬНЫХ.
3. ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ТОРЦОМ ДИАФРАГМЫ И КОЛОННОЙ ПРОИЗВОДИТЬ ПО УЗЛУ 7-3.
4. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ УЗЛА ПО СДВИГУ 15Тс.

1.034.1-1/90.0-0-У5

УЗЕЛ 3-3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

НАЧ.М.АЗ	Орлов	<i>Л.В.</i>
Н.КОНТР.	Анофриева	<i>Л.В.</i>
ГЛ.ИНЖ.	Маргулец	<i>Л.В.</i>
ВЕД.ИНЖ.	Попова	<i>Л.В.</i>
ЗАВ.ГРИН	Анофриева	<i>Л.В.</i>



1. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. 1.034.1-1/90.0-0-С ЛИСТ 1.
2. ДАННЫЙ УЗЕЛ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ВЕНТБЛОКОВ, ВЕНТБЛОКОВ-ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ОДНОКОНСОЛЬНЫХ И ДВУХКОНСОЛЬНЫХ.
3. ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ТОРЦОМ ДИАФРАГМЫ И КОЛОННОЙ ПРОИЗВОДИТЬ ПО УЗЛУ 7-4.
4. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ УЗЛА ПО СДВИГУ 15Тс.

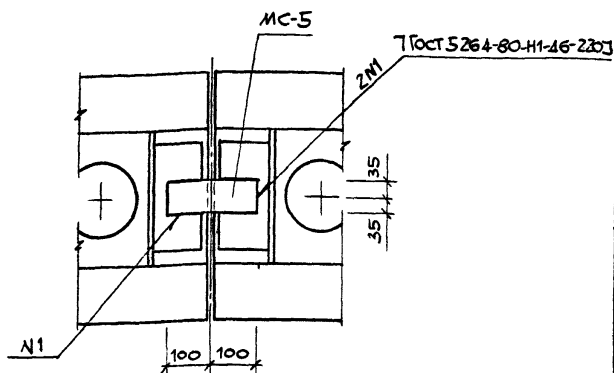
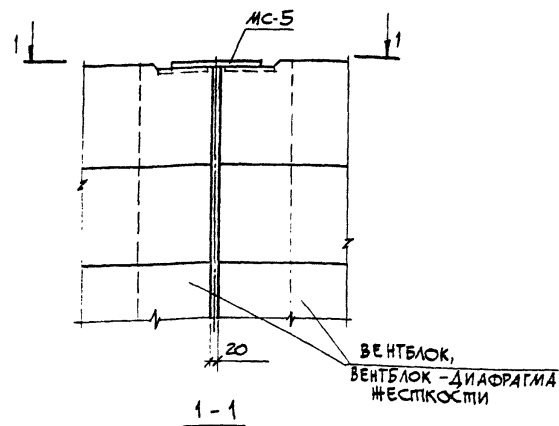
1.034.1-1/90.0-0-У6

УЗЕЛ 3-4

НАЧ.М.АЗ	Орлов	<i>Л.В.</i>
Н.КОНТР.	Анофриева	<i>Л.В.</i>
ГЛ.ИНЖ.	Маргулец	<i>Л.В.</i>
ВЕД.ИНЖ.	Попова	<i>Л.В.</i>
ЗАВ.ГРИН	Анофриева	<i>Л.В.</i>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		





1. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. 1.034.1-1/90.0-0-С ЛИСТ 1.
2. ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ ЗАЗОРА ПРОИЗВОДИТЬ ПО УЗЛУ 8.
3. ДАННЫЙ УЗЕЛ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ВЕНТБЛОКОВ ВЕНТБЛОКОВ-ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ОДНОКОНСОЛЬНЫХ И ДВУХКОНСОЛЬНЫХ.
4. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ УЗЛА ПО СДВИГУ 15 ТС.

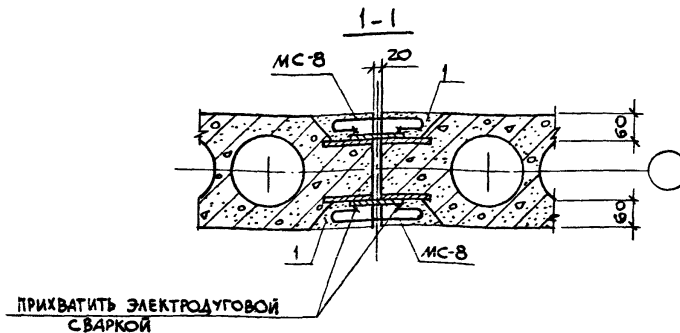
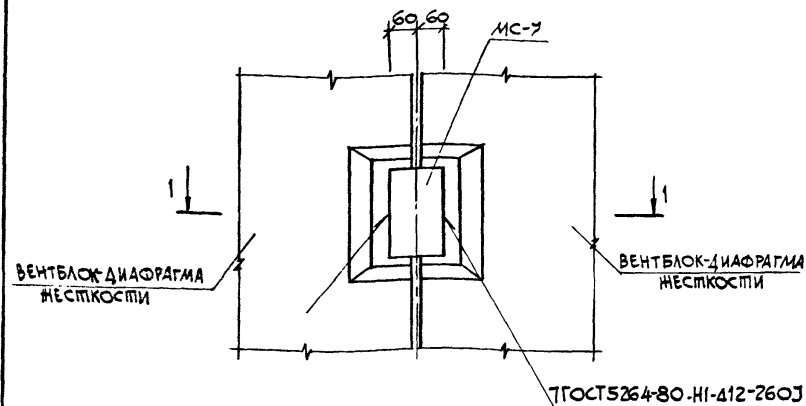
1.034.1-1/90.0-0-У7

УЗЕЛ 4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ
	ЗАДАНИЙ

НАЧ.М.Н2	Орлов
Н.КОНТ.Р.	Анофриева
ГЛАВ.ИНЖ.М.	Маргулец
ВЕД.ИНЖ.	Попова
ЗАВ.ГР.ИН.	Анофриева



1. СПЕЦИФИКАЦИЮ И РАСХОД МАТЕРИАЛА НА УЗЕЛ СМ. 1.034.1-1/90.0-0-С ЛИСТ 1.
2. ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ТОРЦАМИ ВЕНТБЛОКОВ-ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО УЗЛУ 8.
3. ШПОНКУ ДИАФРАГМЫ ЗАМОНОЛИТИТЬ БЕТОНОМ В15 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ.
4. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ УЗЛА ПО СДВИГУ 15 ТС.

1.034.1-1/90.0-0-У8

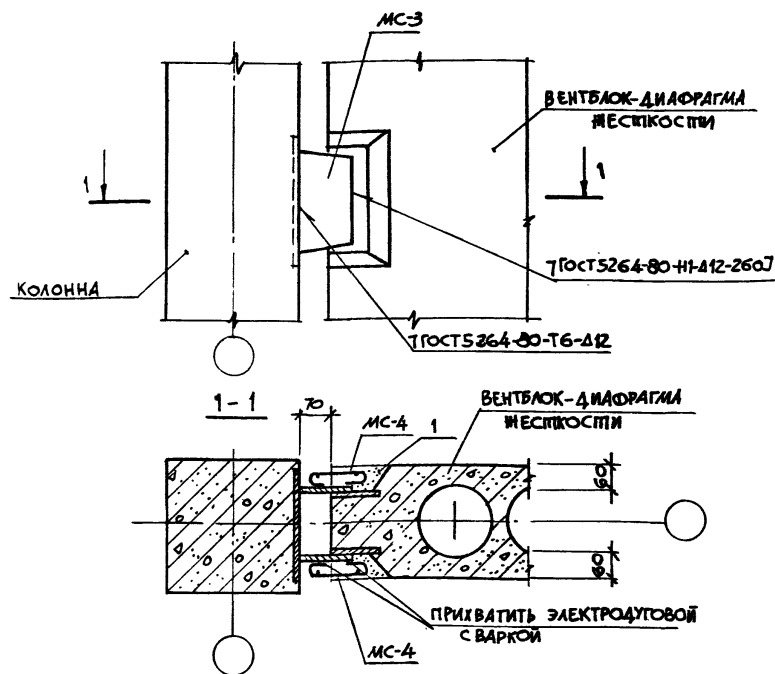
УЗЕЛ 5

НАЧ.М.Н2	Орлов
Н.КОНТ.Р.	Анофриева
ГЛАВ.ИНЖ.М.	Маргулец
ВЕД.ИНЖ.	Попова
ЗАВ.ГР.ИН.	Анофриева

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ
	ЗАДАНИЙ





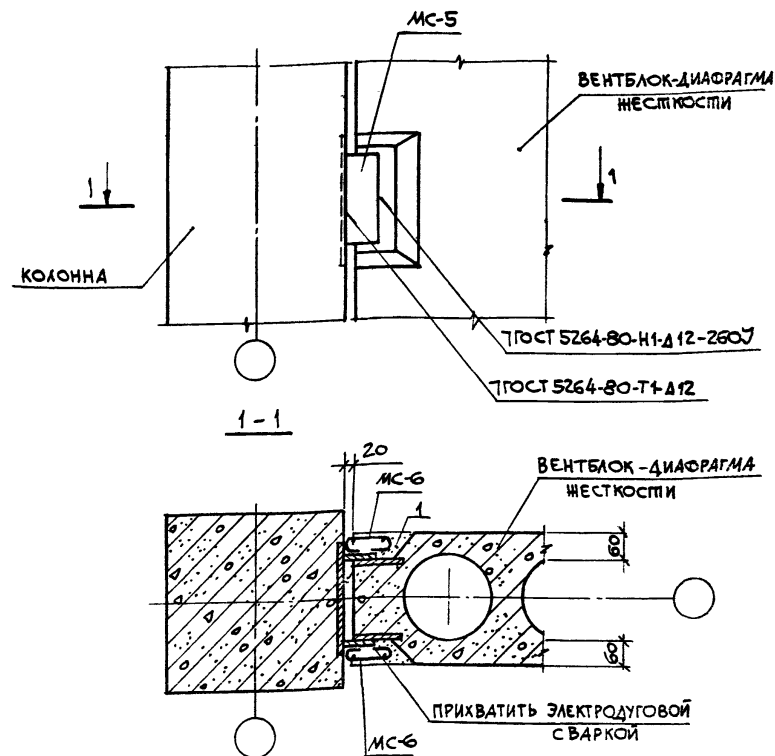
1. СПЕЦИФИКАЦИЮ И РАСХОД МАТЕРИАЛА НА УЗЕЛ СМ. 1.034.1-1/90.0-0-С ЛИСТ 2.
  2. ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ТОРЦОМ ВЕНТБЛОКА-ДИАФРАГМЫ И КОЛОННОЙ ПРОИЗВОДИТЬ ПО УЗЛУ 7-3.
  3. КОЛОННУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО УЗЛУ 7-3.
  4. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ УЗЛА ПО СДВИГУ 15 ТС.
- Шпонку диафрагмы замонолитить бетоном В15 на мелком заполнителе.

1.034.1-1/90.0-0-У9

НАЧ. М.Н.З. ОРЛОВ  
Н.КОНТР. АНОФРИЕВА  
ГЛАВ. ИНЖ. М. МАРГУЛЕЦ  
ВЕД. ИНЖ. ПОПОВА  
ЗАВ. ГРИН. АНОФРИЕВА

УЗЕЛ 6-3

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1  
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ  
ЗДАНИЙ



1. СПЕЦИФИКАЦИЮ И РАСХОД МАТЕРИАЛА НА УЗЕЛ СМ. 1.034.1-1/90.0-0-С ЛИСТ 2.
2. ШПОНКИ ДИАФРАГМЫ ЗАМОНОЛИТИТЬ БЕТОНОМ В15 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ.
3. ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ТОРЦОМ ВЕНТБЛОКА-ДИАФРАГМЫ И КОЛОННОЙ ПРОИЗВОДИТЬ ПО УЗЛУ 7-4.
4. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ УЗЛА ПО СДВИГУ 15 ТС.

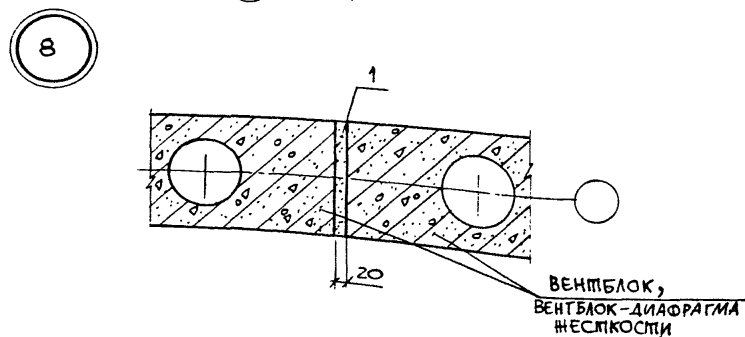
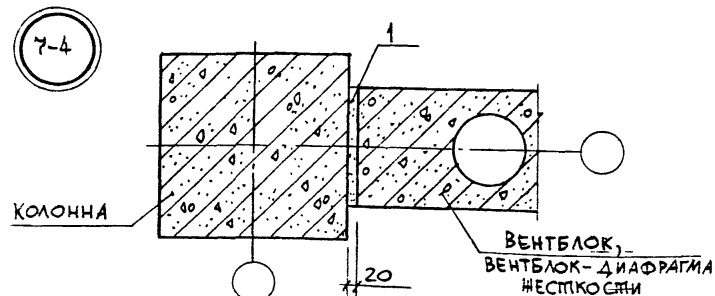
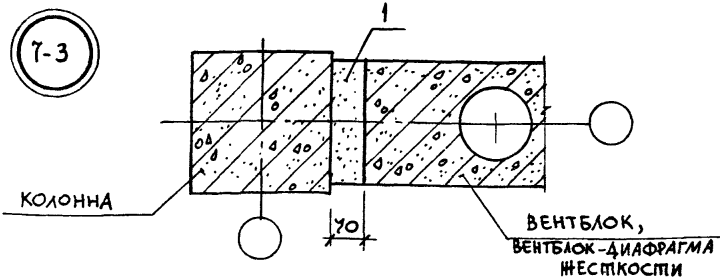
1.034.1-1/90.0-0-У10

НАЧ. М.Н.З. ОРЛОВ  
Н.КОНТР. АНОФРИЕВА  
ГЛАВ. ИНЖ. М. МАРГУЛЕЦ  
ВЕД. ИНЖ. ПОПОВА  
ЗАВ. ГРИН. АНОФРИЕВА

УЗЕЛ 6-4

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1  
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ  
ЗДАНИЙ





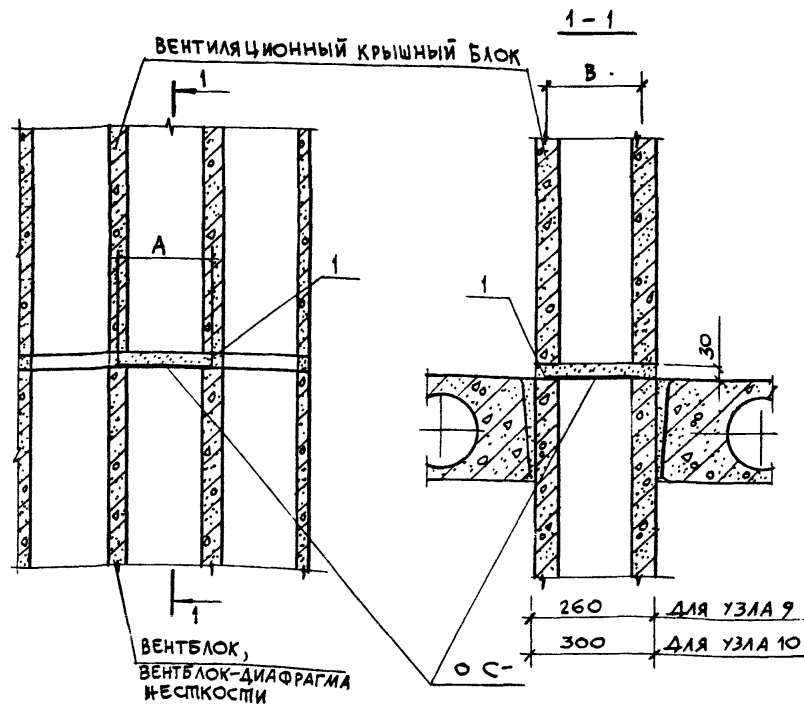
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЛЫ СМ. 1.034.1-1/90.0-0-С ЛИСТ 2,3.

1.034.1-1/90.0-0-У11

УЗЕЛ 7-3; 7-4; 8

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ  
ЗДАНИЙ



N УЗЛА	N ОС	РАЗМЕРЫ, ММ	
		А	В
9	1	200	200
10	2	250	250

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ  
НА УЗЛЫ СМ. 1.034.1-1/90.0-0-С ЛИСТ 3.

1.034.1-1/90.0-0-У12

УЗЕЛ 9 , 10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ  
ЗДАНИЙ



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	1.034.1-1/90.0-0-У3	УЗЕЛ 1			
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
1		ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М200	9022		м³ на 1 п.м.
	1.034.1-1/90.0-0-У4	УЗЕЛ 2			
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
1		ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М200	9016		м³ на 1 п.м.
	1.034.1-1/90.0-0-У5	УЗЕЛ 3-3			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
МС-9	1.020-1/87. 7-1. 030-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	1	1,60	
	1.034.1-1/90.0-0-У6	УЗЕЛ 3-4			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
МС-10	1.020-1/87. 7-1 030-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	1	1,37	
	1.034.1-1/90.0-0-У7	УЗЕЛ 4			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
МС-5	70.12.060.200	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	1		
		ПОЛОСА 12x70 ГОСТ 103-76 ВСТ.ЭПС ГОСТ 535-88			
		L = 200 и 14	1	1,32	Б.Ч.
	1.034.1-1/90.0-0-У8	УЗЕЛ 5			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
МС-8	1.020-1/87. 7-1. 040-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	2	9,16	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
МС-7	120.12.060.200	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			
1.034.1-1/90.0-0-С					
НАЧ.М.Н2	ОРЛОВ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА		Р	1	3
ПЛ.И.М.	МАРГУЛЕЦ		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА				
ЗАВ.ГРИН	АНОФРИЕВА				
СПЕЦИФИКАЦИЯ					

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПОЛОСА 12x70 ГОСТ 103-76 ВСТ.ЭПС ГОСТ 535-88			
		L = 200 и 14	2	2,26	Б.Ч.
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
1		БЕТОН В15	9135		м³
	1.034.1-1/90.0-0-У9	УЗЕЛ 6-3			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
МС-4	1.020-1/87. 7-1.040	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	2	9,13	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
МС-3	1.020-1/87. 7-1. 030	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	2	2,43	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
1		БЕТОН В15	9004		м³
	1.034.1-1/90.0-0-У10	УЗЕЛ 6-4			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
МС-6	1.020-1/87. 7-1 040-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	2	9,10	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
МС-5	70.12.060.200	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			
		ПОЛОСА 12x70 ГОСТ 103-76 ВСТ.ЭПС ГОСТ 535-88			
		L = 200 и 14	2	1,32	Б.Ч.
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
1		БЕТОН В15	9004		м³
	1.034.1-1/90.0-0-У11	УЗЕЛ 7-3			
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
1		БЕТОН НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ В15	9008		м³ на 1 п.м.
	1.034.1-1/90.0-0-У11	УЗЕЛ 7-4			
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
1		ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М200	9006		м³ на 1 п.м.
1.034.1-1/90.0-0-С					



**ТАКСТ**