

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.034.1-1/90

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-0

СОСТАВ СЕРИИ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.
УЗЛЫ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24450

цена 1-44

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.034. 1-1/90

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-0

СОСТАВ СЕРИИ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.
УЗЛЫ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Ляхов
А. ЛЯХОВИЧ
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
В. ОРЛОВ

НАЧАЛЬНИК МАСТЕРСКОЙ №2

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
МАСТЕРСКОЙ №2

Маргулец
В. МАРГУЛЕЦ

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *Лепский*
В. ЛЕПСКИЙ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *Б. Волынский*
Б. ВОЛЫНСКИЙ
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР *С. Шац*
С. ШАЦ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР,
ПРОТОКОЛ от 24.04.90 г. № АЧ-2
ВРЕДНЫ В ДЕЙСТВИИ ЦНИИП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ
с 01.10.90 г., ПРИКАЗ от 22.05.90 г. № 20

Обозначение	Наименование	Стр.
I.034.I-I/90.0-0 - Т0	Техническое описание	2
I.034.I-I/90.0-0 - НИ	Номенклатура изделий	6
I.034.I-I/90.0-0 - У1	Узел А	10
- У2	Узел Б	10
- У3	Узел I	II
- У4	Узел 2	II
- У5	Узел 3-3	I2
- У6	Узел 3-4	I2
- У7	Узел 4	I3
- У8	Узел 5	I3
- У9	Узел 6-3	I4
- У10	Узел 6-4	I4
- У11	Узел 7-3, 7-4, 8	I5
- У12	Узел 9, 10	I5
I.034.I-I/90.0-0 - С	Спецификация	16

1.034.1-1 / 90.0-0

ЧАЧ М.Н.2; СР(СВ
и.КОЧТЯ. АНОФРИЕВА
ГЛ.АНН.Н. МАДГУЧЕЕ
ЗЕД.ИМН. ГОСТОВА
ЗАВ.ГР. АНОФРИЕВА

卷之三十一

САДЫБАЕВА С. Г. 1901
Р 1

СОСТАВ СЕРИИ I.034.I-I/90

Выпуск 0-0 - Состав серии. Материалы для проектирования. Узлы.
Рабочие чертежи.

Выпуск О-1 - Указания по расчету диафрагм связевого каркаса с применением вентиляционных блоков-диафрагм жесткости.

Выпуск I - Вентиляционные блоки, вентиляционные блоки-диафрагмы жесткости, вентиляционные крыльчатые блоки с отверстиями диаметром 159 мм. Рабочие чертежи.

Выпуск 2 - Вентиляционные блоки, вентиляционные блоки-диафрагмы жесткости, вентиляционные крышные блоки с отверстиями диаметром 194 мм. Рабочие чертежи.

Выпуск 3 - Вентиляционные блоки, вентиляционные блоки-диафрагмы жесткости диаметром 159 мм. Металлические изделия. Рабочие чертежи.

Выпуск 4 - Вентиляционные блоки, вентиляционные блоки-диафрагмы жесткости, вентиляционные крышные блоки с отверстиями диаметром 194 мм. Металлические изделия. Рабочие чертежи.

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

I.I. Изделия серии I.034.I-I/90 предназначены для строительства общественных, производственных и вспомогательных зданий с высотами этажей равными 2,8; 3,3; 3,6 м и техническим подпольем высотой 2,0 м., эксплуатируемых в обычных условиях. Для изделий, применяемых в агрессивной среде, в конкретном проекте должен быть разработан антикоррозийные мероприятия в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

SANTUARII SĂBĂU

1.034.1-1/90.0 - O-T3

САДЫ ЛИСТ АЛГОВ
Р 1 7
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ
ЗАДАНИЙ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

1.2. Все изделия серии I.034.I-I/90 разработаны для применения в строительстве зданий из конструкций серии I.020-I/87, а вентиляционные блоки и вентиляционные крыльчатые блоки могут применяться для зданий как в конструкциях серии I.090.I-I так и других серий.

1.3. Несущая способность на сжатие вентиляционных блоков-диафрагм жесткости, определенная отделом конструкций ЦНИИЭП учебных зданий по п.8.2 выпуска О-І серии I.034.I-I/90, составляет:

Для блоков толщиной 260 мм:

без проемов - 40 тс на погонный метр блока,
с проемом - 25 тс на погонный метр блока.

Для блоков толщиной 300 мм:

без проемов - 45 тс на погонный метр блока,
с проемом - 29 тс на погонный метр блока.

В конкретном проекте следует определять несущую способность блоков по п.8.2 выпуска О-І серии I.034.I-I/90.

2. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

2.1. Рабочие чертежи изделий разработаны в соответствии со СНиП 2.03.01-84 по третьей категории трещиностойкости конструкций.

2.2. Степень огнестойкости конструкций принята не ниже 2,5 часа.

2.3. Вентиляционные блоки, вентиляционные блоки-диафрагмы жесткости и вентиляционные крыльчатые блоки приняты одноэтажной разрезки, с круглыми пустотами диаметром 159 и 194 мм, бесконсольные и с консолями для опирания плит перекрытий.

2.4. Для армирования изделий принята стержневая арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82* и класса Бр-І по ГОСТ 6727-80*.

Строповочные петли выполняются из арматуры класса А-І и Ас-ІІ (ГОСТ 5781-82*), марки ВстЗсп2 (ГОСТ 380-71) и марки МРТ.

Для монтажа изделий в условиях температур ниже -40°C.

применять стали марки ВстЗсп2 запрещается.

2.5. Маркировка изделий принята по ГОСТ 17079-88 и ГОСТ 23009-78. Марка блоков состоит из буквенно-цифровых групп, которые содержат обозначение типа блока, его высоту и длину в дециметрах и толщину в сантиметрах.

1.03 4.1-1/90.0-0-TO

лист
2

Примеры условного обозначения:

В33.I2.26 - вентиляционный блок высотой 3270 мм, длиной 1180 мм, толщиной 260 мм.

2ВД28.15.30 - двухконсольный вентиляционный блок - диафрагма жесткости, высотой 2770 мм, длиной 1480 мм, толщиной 300 мм.

БК13.26.30 - вентиляционный крыльчатый блок высотой 1250 мм, длиной 2560 мм, толщиной 300 мм.

2.6. Все изделия серии имеют "ниши" для открывания каналов, используемых для приточной либо вытяжной вентиляции.

Размеры "ниш" вентиляционных блоков и вентиляционных блоков-диафрагм жесткости приняты 150x200 мм для блоков толщиной 260 мм и размером 200x200 мм для блоков толщиной 300 мм.

Образовавшиеся отверстия крыльчатых блоков размером 150x200 и 200x200 мм располагаются в нижней и верхней части блоков, что позволяет после открывания "ниш" соединить блоков с побудителем-диффектором.

Открывание "ниш" возможно производить непосредственно на строительной площадке путем рассверливания отверстий по месту, в пределах "ниш" либо в заводских условиях, при формировании изделий.

Для выполнения работ, связанных с открыванием "ниш" в заводских условиях требуется специальные чертежи, в которых должны быть указаны размеры отверстий, места их открывания и сторона открывания.

2.7. В альбоме дан пример расположения вентблоков и вентблоков-диафрагм жесткости для зданий в конструкциях серии I.020-I/87. Схемы компоновки вентблоков и вентблоков-диафрагм жесткости, узлы и детали сопряжений вентблоков и вентблоков-диафрагм жесткости приведены в выпусках О-І и 6-І серии I.020-I/87.

2.8. Примеры схем расположения вентблоков в конструкциях серии I.090.I-I приведены в выпуске О-І.

2.9. Схема расположения крыльчатых вентблоков, узлы и детали сопряжения вентблоков, крыльчатых вентблоков и примыкание к ним кровли приведены в данном альбоме.

1.03 4.1-1/90.0-0-TO

лист
3

3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ БЛОКОВ

3.1. Блоки необходимо изготавливать в соответствии с требованием ГОСТ 17079-88.

3.2. До начала производства блоков завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила основных способов производства и контроля качества изделий.

3.3. Стальные формы для изготовления блоков должны соответствовать требованиям ГОСТ 1888-73*.

3.4. Жесткость бетонной смеси принять 30-40 мм.

3.5. При отпуске изделий с завода-изготовителя бетон должен иметь следующую прочность:

в зимний период - 100%

в летний период не менее 70% от проектной прочности, при условии гарантии заводом-изготовителем проектной прочности бетона (в соответствии с требованием ГОСТ 13015.1-71).

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Приемку и паспортизацию вентиляционных блоков производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 17073-71*.

4.2. Отклонения размеров: толщины защитного слоя бетона, отклонения от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-82, ГОСТ 17073-71* и ГОСТ 17079-88.

5. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1. Марки изделий проставляются заводом-изготовителем несмыываемыми красками на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

5.2. Маркировка, хранение и транспортировка блоков должна соответствовать требованиям ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.81 и ГОСТ 17073-71*.

6. ИСПЫТАНИЯ

6.1. Испытания блоков производить по ГОСТ 17079-88, с учетом требований ГОСТ 8829-85, на усилия, указанные в серии I.020-I/87 выпуск 0-I.

7. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ ВЕНТИЛЯЦИИ БЛОКОВ И ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КРЫШНЫХ БЛОКОВ

7.1. Вентиляционные блоки и вентиляционные крышные блоки могут устанавливаться в зданиях с различными конструктивными схемами: со стенами из кирпича, в каркасно-панельных конструкциях, в панельных конструкциях, со смешанными конструкциями.

В альбоме приведены узлы и детали установки вентиляционных блоков и вентиляционных крышных блоков.

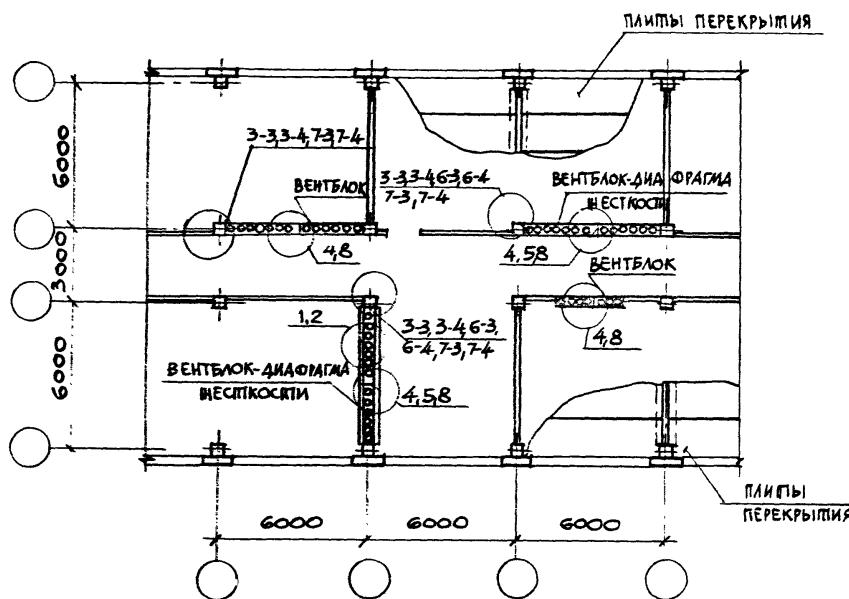
7.2. Блоки устанавливаются на цементном растворе марки 200.

7.3. Защитные фартуки и свесы крепятся стальными полосами 4x40 мм (ГОСТ 103-76) с помощью пристрелки пробелями или кровельными гвоздями.

7.4. Примыкание кровельных элементов к блокам выполнять в соответствии с требованиями СНиП II-26-76.

7.5. Вертикальный монтаж блоков осуществляется в следующей последовательности: отверстия нижележащих блоков закрываются монтажными заглушками, укладывается цементный раствор, монтажные заглушки убираются и на свежеуложенный раствор устанавливается блок в положение, соосное с отверстиями нижележащего блока.

ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ПЛАНЕ ЗДАНИЯ
ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ БЛОКОВ И ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ
БЛОКОВ-ДИАФРАГМ НЕСТКОСТИ



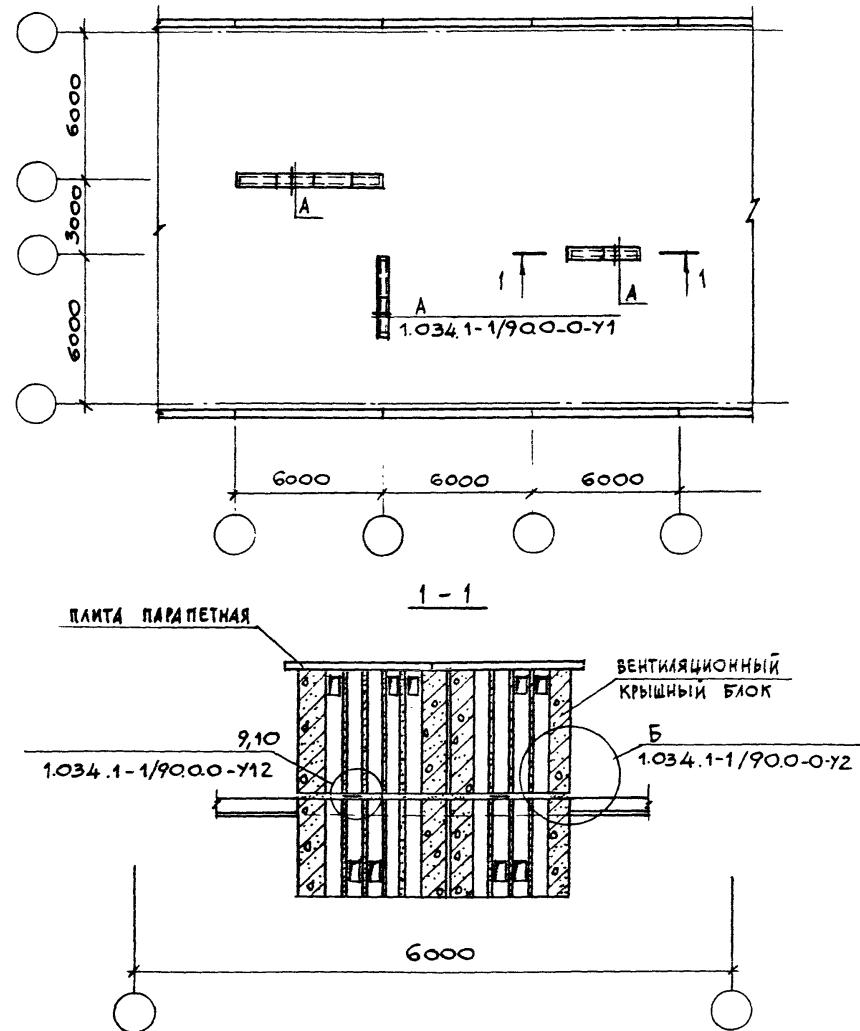
УЗЛЫ См. 1-034. 1-1 /90.0 -0 -Y3...Y11

1.034.1-1/90.0-0-TO

Лист

6

ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КРЫШНЫХ БЛОКОВ



1.034.1-1/90.0-0-TO

Лист

7

ЭСКИЗ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			КЛАСС БЕТОНОА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, КГ																																																		
			H	L	B		БЕТОН, м3	СТАЛЬ, кг																																																			
Рис. 1	B 21.8.26	1	2100	840	260	B 25	0,286	16,27	715																																																		
	B 33.8.26		3270				0,446	24,25	1115																																																		
	B 20.12.26		1970				0,446	26,75	1115																																																		
	B 28.12.26		2770				0,628	33,40	1570																																																		
	B 33.12.26		3270				0,742	37,05	1855																																																		
	B 36.12.26		3570				0,810	39,23	2025																																																		
	B 20.15.26		1970	1480	2560		0,520	31,33	1300																																																		
	B 33.15.26		3270				0,866	44,11	2165																																																		
	B 20.26.26		1970				0,876	47,75	2190																																																		
	B 28.26.26		2770				1,234	69,86	3085																																																		
	B 33.26.26		3270				1,458	68,14	3645																																																		
	B 36.26.26		3570				1,592	72,58	3980																																																		
	B 20.30.26	2	1970	2980	260	B 25	1,011	53,35	2530																																																		
	B 28.30.26		2770				1,425	68,19	3560																																																		
	B 33.30.26		3270				1,684	78,18	4210																																																		
	B 36.30.26		3570				1,839	83,72	4600																																																		
	B 420.12.26		1970				0,440	66,36	1100																																																		
	B 428.12.26		2770				0,630	96,57	1575																																																		
	B 433.12.26		3270				0,740	98,59	1850																																																		
	B 436.12.26		3570				0,810	120,96	2030																																																		
	B 420.15.26		1970	1480	2560		0,520	70,84	1300																																																		
	B 433.15.26		3270				0,860	105,48	2150																																																		
	B 420.26.26		1970				0,880	86,18	2200																																																		
	B 428.26.26		2770				1,240	121,54	3100																																																		
	B 433.26.26		3270				1,460	150,49	3650																																																		
	B 436.26.26		3570				1,590	154,32	3975																																																		
	B 420.30.26		1970				1,010	92,57	2525																																																		
1034.1-1/90.0-0-НИ																																																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>НАЧ.М.Н2</td> <td>ОРЛОВ</td> <td style="text-align: center;"><i>Л1</i></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.КОНТР.</td> <td>АНОФРИЕВА</td> <td style="text-align: center;"><i>Люб/</i></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГЛИНН.М.</td> <td>МАРГУЛЕЦ</td> <td style="text-align: center;"><i>Люб/</i></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ВЕД.ИКН</td> <td>ПОПОВА</td> <td style="text-align: center;"><i>Люб/</i></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ЗАВ.ГР.</td> <td>АНОФРИЕВА</td> <td style="text-align: center;"><i>Люб/</i></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>										НАЧ.М.Н2	ОРЛОВ	<i>Л1</i>								Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА	<i>Люб/</i>								ГЛИНН.М.	МАРГУЛЕЦ	<i>Люб/</i>								ВЕД.ИКН	ПОПОВА	<i>Люб/</i>								ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА	<i>Люб/</i>							
НАЧ.М.Н2	ОРЛОВ	<i>Л1</i>																																																									
Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА	<i>Люб/</i>																																																									
ГЛИНН.М.	МАРГУЛЕЦ	<i>Люб/</i>																																																									
ВЕД.ИКН	ПОПОВА	<i>Люб/</i>																																																									
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА	<i>Люб/</i>																																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВЕ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>4</td> </tr> </table>										СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВЕ	Р	1	4																																												
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВЕ																																																									
Р	1	4																																																									
ЦНИИ ЦЭР УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ																																																											

ЭСКИЗ	МЯРКА ЭЛЕМЕНТА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, КГ
			H	L	B		БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг	
Рис. 3	B4 28.30.26	2	2770	2980	260	B25	1,430	128,90	3575
	B4 33.30.26		3270				1,690	139,69	4225
	B4 36.30.26		3570				1,840	165,46	4620
	1B4 20.12.26		1970	1180	260		0,491	69,52	1225
	1B4 28.12.26		2770				0,673	97,83	1685
	1B4 33.12.26		3270				0,787	101,94	1965
	1B4 36.12.26		3570				0,855	124,12	2140
	1B4 20.15.26	3	1970	1480			0,577	75,58	1445
	1B4 33.15.26		3270				0,923	110,34	2310
	1B4 20.26.26		1970		2560		0,975	93,82	2440
	1B4 28.26.26		2770				1,333	121,54	3340
	1B4 33.26.26		3270				1,557	136,02	3890
	1B4 36.26.26		3570				1,692	160,80	4230
	1B4 20.30.26		1970	2980			1,127	100,37	2820
	1B4 28.30.26		2770				1,727	136,35	4320
	1B4 33.30.26		3270				1,800	147,13	4500
	1B4 36.30.26		3570				1,955	172,90	4890
Рис. 4	2B4 20.12.26	4	1970	1180	260	B25	0,534	72,69	1335
	2B4 28.12.26		2770				0,716	101,00	1790
	2B4 33.12.26		3270				0,830	104,93	2075
	2B4 36.12.26		3570				0,895	127,65	2240
	2B4 20.15.26		1970	1480			0,632	79,65	1580
	2B4 33.15.26		3270				0,977	128,29	2440
	2B4 20.26.26		1970		2560		1,069	100,30	2670
	2B4 28.26.26		2770				1,427	136,17	3570
	2B4 33.26.26		3270				1,650	144,61	4125
	2B4 36.26.26		3570				1,785	169,39	4460
	2B4 20.30.26		1970				1,236	108,92	3090
	2B4 28.30.26		2770				1,650	145,45	4125
	2B4 33.30.26		3270				1,910	155,02	4775

1034. 1-1 / 900-0-НИ

Лист 2

ЭСКИЗ 3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА

РИС.

РАЗМЕРЫ, ММ

H

L

B

КЛАСС БЕТОНА

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАССА, КГ

БЕТОН, м3

СТАЛЬ, КГ

Рис. 5	2В436.30.26	4	3570	2980	260	B 25	2,064	180,35	5160
	В4П28.26.26	5	2770	2560	260	B 25	0,900	174,91	2255
	В4П33.26.26		3270				1,195	183,18	2990
	В4П36.26.26		3570				1,380	208,93	3450
	1В4П28.26.26	6	2770	2560	260	B 25	1,000	181,39	2500
	1В4П33.26.26		3270				1,296	190,77	3240
	1В4П36.26.26		3570				1,473	215,41	3680
	2В4П28.26.26	7	2770	2560	260	B 25	1,100	180,24	2740
	2В4П33.26.26		3270				1,390	197,25	3475
	2В4П36.26.26		3570				1,567	223,52	3920
Рис. 6	ВК 13.8.26	8	1250	840	260	B 15	0,174	4,64	435 330
	ВК 13.12.26			1180			0,284	5,06	710 540
	ВК 13.15.26			1480			0,332	5,53	830 630
	ВК 13.26.26			2560			0,609	6,80	1520 1150
	ВК 13.30.26			2980			0,696	7,36	1740 1315
	В 21.8.30	1	2100	840	300	B 25	0,324	18,48	810
	В 33.8.30		3270				0,513	23,66	1285
	В 20.12.30		1970	1180			0,447	27,87	1115
	В 33.12.30		3270				0,744	38,17	1860
	В 20.15.30		1970	1480			0,584	30,96	1460
	В 33.15.30		3270				0,969	43,52	2420
	В 20.26.30		1970	2560			0,949	45,51	1580
	В 33.26.30		3270				1,580	64,49	3950
	В 20.30.30		1970	2980			1,072	51,24	2680
	В 33.30.30		3270				1,785	74,20	4460
Иллюстрации	В 420.12.30	2	1970	1180	300	B 25	0,464	67,52	1160
	В 433.12.30		3270				0,771	99,71	1930
	В 420.15.30		1970	1480			0,584	70,60	1460
	В 433.15.30		3270				0,969	104,67	2420
	В 420.26.30		1970	2560			0,989	85,07	2475

1034. 1-1 / 900-0-Ни

Лист

3

24450 9

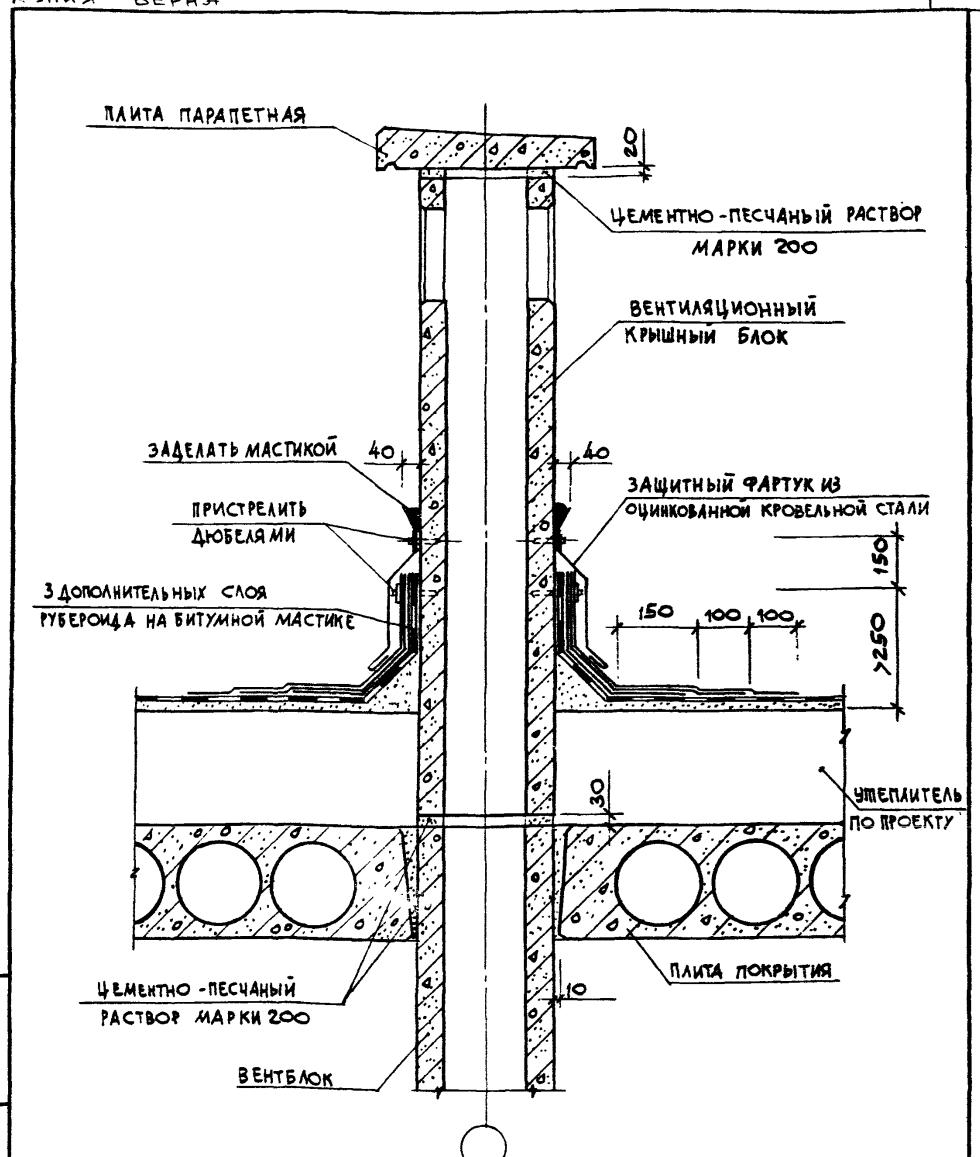
ЭСКИЗ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, КГ
			H	L	B		БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг	
Рис.7	B4 33.26.30	2	3270	2560	300	B25	1,543	126,02	3860
	B4 20.30.30		1970	2980			1,120	90,79	2800
	B4 33.30.30		3270				1,862	135,62	4655
	1B4 20.12.30	3	1970	1180			0,497	70,69	1240
	1B4 33.12.30		3270				0,804	102,88	2010
	1B4 20.15.30		1970	1480			0,625	74,30	1560
	1B4 33.15.30		3270				1,010	108,65	2525
	1B4 20.26.30		1970	2560			1,060	90,91	2650
	1B4 33.26.30		3270				1,613	133,00	4030
	1B4 20.30.30		1970	2980			1,203	97,59	3000
	1B4 33.30.30		3270				1,944	142,78	4860
Рис.8	2B4 20.12.30	4	1970	1180	300	B25	0,530	73,86	1325
	2B4 33.12.30		3270				0,836	106,05	2090
	2B4 20.15.30		1970	1480			0,665	78,00	1660
	2B4 33.15.30		3270				1,050	112,35	2620
	2B4 20.26.30		1970	22560			1,130	96,75	2820
	2B4 33.26.30		3270				1,684	138,76	4210
	2B4 20.30.30		1970	2980			1,285	105,87	3210
	2B4 33.30.30		3270				2,026	149,50	5060
	BK 13.8.30	8	1250	840	300	B15	0,205	4,65	510 390
	BK 13.12.30			3180			0,332	5,02	830 630
	BK 13.15.30			3480			0,407	5,38	1010 770
	BK 13.26.30			2560			0,665	6,59	1660 1260
	BK 13.30.30			2980			0,749	7,12	1870 1415

1034. 1-1/90.0-0-Ни

Лист

4

24450 10

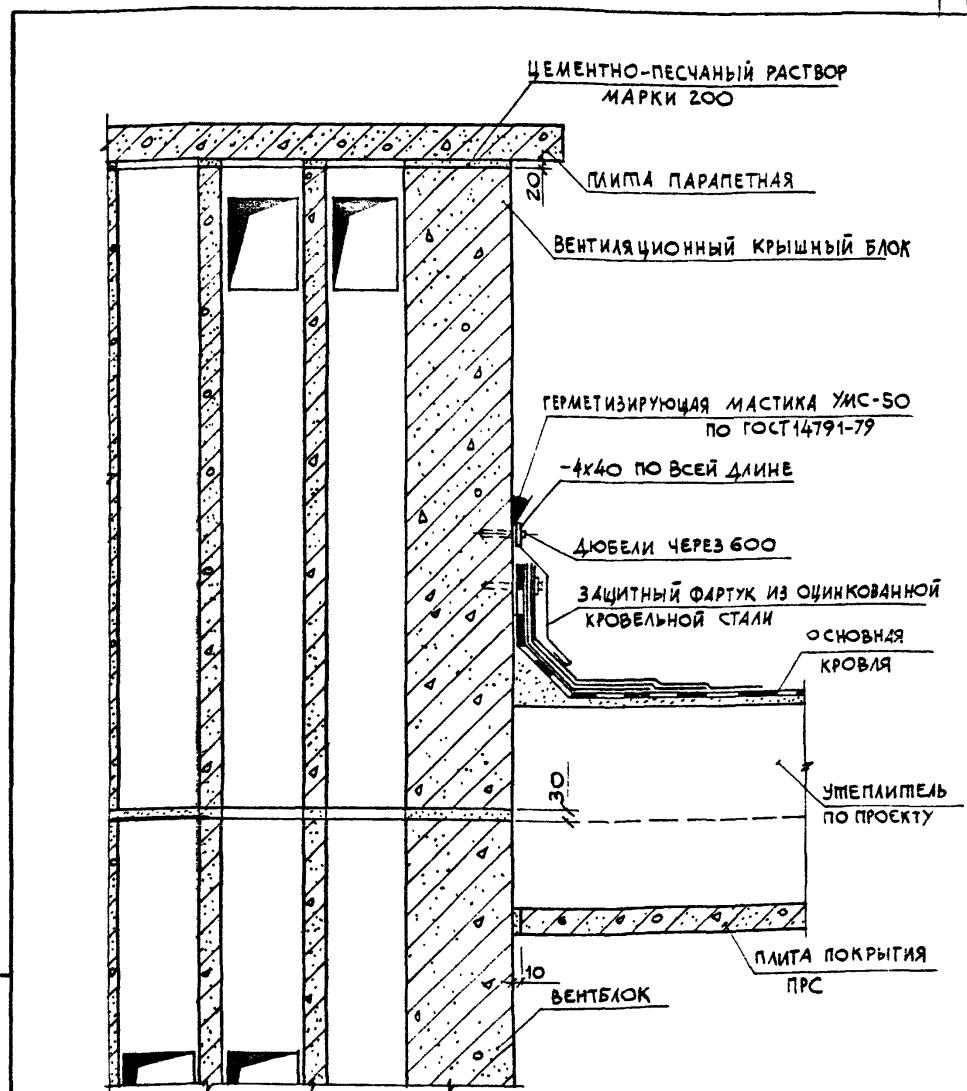


1.034.1-1 / 90.0-0-9 1

ИАЧ. №2	ОРЛОВ	✓
И.КОНТР.	АНОФРИЕВА	✓
ГАИКИ М.	МАРГУЛЕЦ	✓
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА	✓
ЗАВ. ГРИН.	АНОФРИЕВА	✓

УЗЕЛ А

СТАДИЯ ЛИСП ЛИСТОВ
Р 1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ



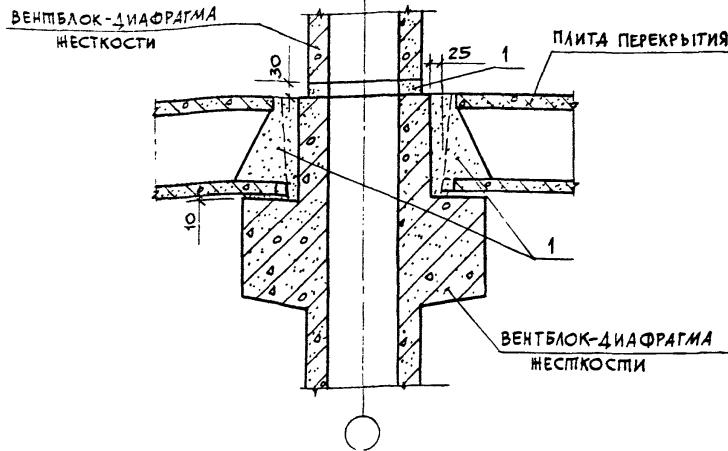
1.034. 1-1 / 90.0-0-42

И.А.Ч.М.№	ОРОЛОВ	С
И.КОНТР	ДНОФРИЕВА	— 56
Г.ИНЖ.М.	МАРГУЛЕЦ	—
ВЕД ИНЖ.	ПОПОВА	—
ЗАСЕСИЯ	ДНОФРИЕВА	—

ЧЗЕЛ Е

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСПОЭ
Р		1
ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

КОПИЯ ВЕРНЯ



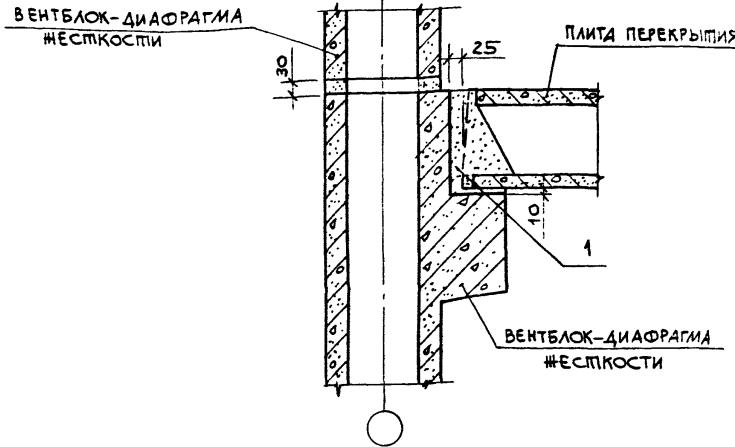
- ПРИ МОНТАЖЕ ВЕНТБЛОКОВ-ДИАФРАГМ НЕСТКОСТИ НЕОБХОДИМО ВЕСТИ ТЩАТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ТОЛЩИНЫ РАСТВОРНОГО ШВА В ИХ ГОРИЗОНТАЛЬНОМ СПЫКЕ.
- ПРЕВЫШЕНИЕ ПРОЕКТНОЙ ВЕЛИЧИНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ШВА, РАВНОЙ 30ММ, БОЛЕЕ ЧЕМ НА 10ММ, НЕДОПУСТИМО.
- МОНТАЖ ВЕНТБЛОКОВ-ДИАФРАГМ НЕСТКОСТИ ПОСЛЕДУЮЩЕГО ЭТАПА ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДЫДУЩЕГО.
- ПЕРЕД УКЛАДКОЙ РАСТВОРА НА ВЕРХНЮЮ ГРАНЬ НИЖНЕГО СТОЯЩЕГО ВЕНТБЛОКА-ДИАФРАГМЫ НЕСТКОСТИ НЕОБХОДИМО СРЕЗАТЬ ЛЕГАИ И ОЧИСТИТЬ ОТ ГРЯЗИ И МУСОРА.
- ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ВЫШЕСТОЯЩЕГО ВЕНТБЛОКА-ДИАФРАГМЫ НЕСТКОСТИ ПРОИЗВЕСТИ ПРОВЕРКУ ТОЛЩИНЫ И КАЧЕСТВА ШВА.
- ШОВ НЕ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ПУСТОТ И РАКОВИН. ПРИ НАЛИЧИИ ДЕФЕКТОВ ПРОИЗВЕСТИ ИХ УСТРАНЕНИЕ.
- НЕОБХОДИМО СЛЕДИТЬ ЗА РАВНОМЕРНОЙ РАСКЛАДКОЙ РАСТВОРА ПО ДЛИНЕ ГРАНИ ВЕНТБЛОКА-ДИАФРАГМЫ.
- ЗИМНИЙ МОНТАЖ ИЗДЕЛИЙ ПРОИЗВОДИТЬ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭЛЕКТРОПРОГРЕВА РАСТВОРНЫХ ШВОВ ИЛИ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ ПАСТАХ С ХИМИЧЕСКИМИ ДОБАВКАМИ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ.
- РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ СМ. СПЕЦИФИКАЦИЮ 1.034. 1-1 / 90.0-0 - С ЛИСТ 1.

ИМЯ ПОДПИСЬ И ЧИСЛО УЗЕЛА

НАЧ.МЛН2	ОРОЛОВ	<i>Лб</i>
И.КОНТР	АНОФРИЕВА	<i>Лб</i>
ГЛНЧ.И.М.МАРГУЛЕЦ	<i>Лб</i>	
ВЕД.ИНЖ.ПОПОВА	<i>Лб</i>	
ЗАВ.ГРНН.АНОФРИЕВА	<i>Лб</i>	

1.034. 1-1 / 90.0-0 -УЗ

УЗЕЛ 1

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

- РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ ВЕНТБЛОКОВ-ДИАФРАГМ НЕСТКОСТИ СМ. УЗЕЛ 1.
- РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ СМ. СПЕЦИФИКАЦИЮ 1.034. 1-1 / 90.0-0 - С ЛИСТ 1.

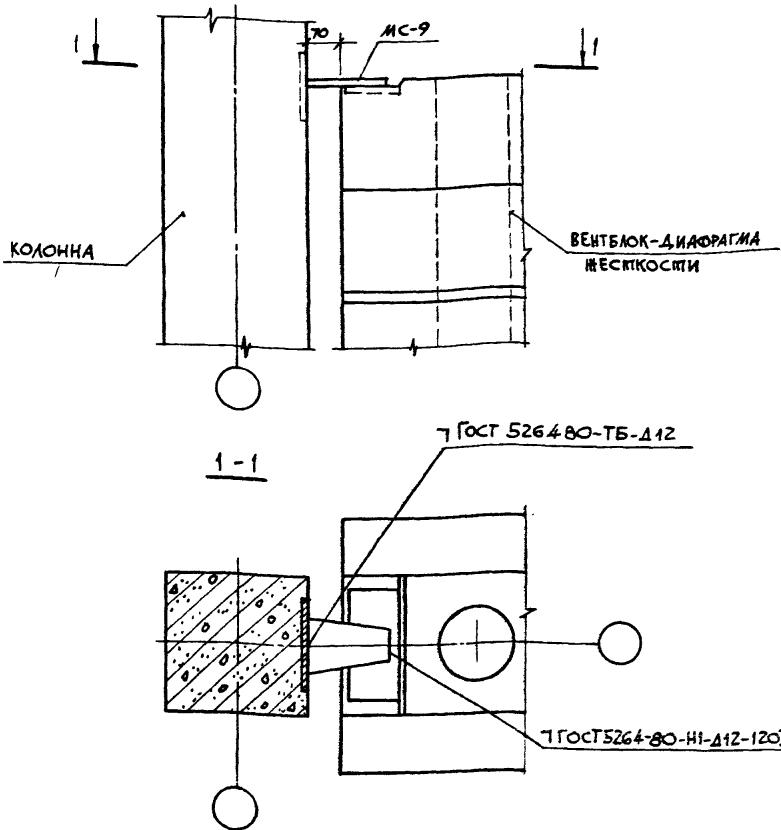
ИМЯ ПОДПИСЬ И ЧИСЛО УЗЕЛА ВЗАИМНОЕ

НАЧ.МЛН2	ОРОЛОВ	<i>Лб</i>
И.КОНТР	АНОФРИЕВА	<i>Лб</i>
ГЛНЧ.И.М.МАРГУЛЕЦ	<i>Лб</i>	
ВЕД.ИНЖ.ПОПОВА	<i>Лб</i>	
ЗАВ.ГРНН.АНОФРИЕВА	<i>Лб</i>	

1.034. 1-1 / 90.0-0 -У4

УЗЕЛ 2

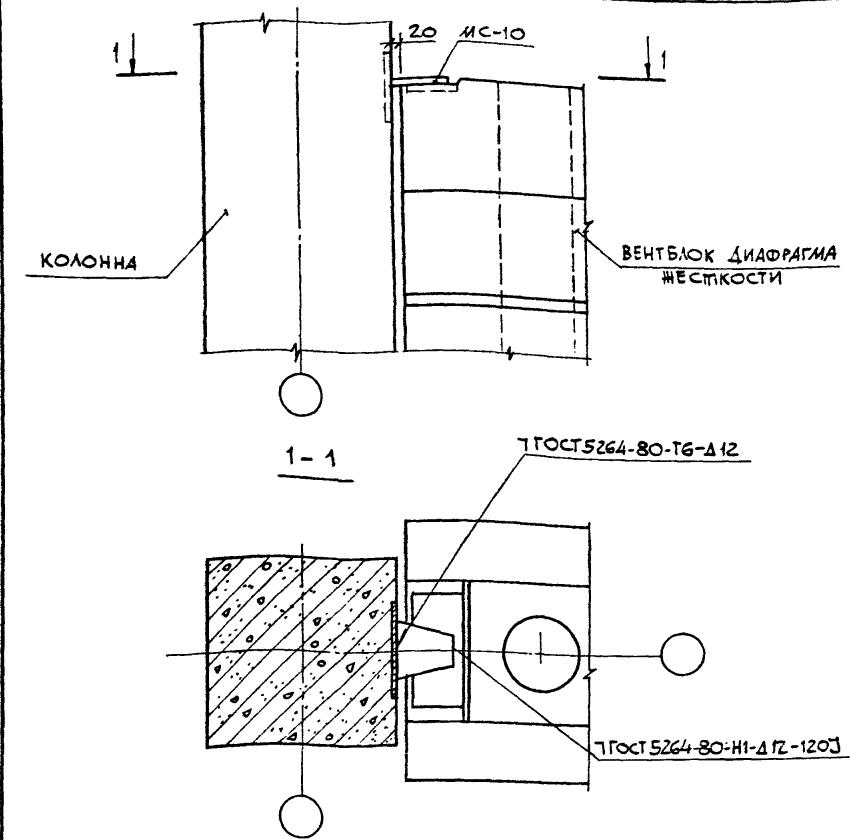
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ



- СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. 1.034.1-1/90.0-0-С ЛИСТ 1.
- ДАННЫЙ УЗЕЛ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ВЕНТБЛОКОВ, ВЕНТБЛОКОВ-ДИАФРАГМИ НЕСТРОЙСТИ ОДНОКОНСОЛЬНЫХ И ДВУХКОНСОЛЬНЫХ.
- ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ТОРЦОМ ДИАФРАГМЫ И КОЛОННОЙ ПРОИЗВОДИТЬ ПО УЗЛУ 7-3.
- НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ УЗЛА ПО СДВИГУ 15ТС.

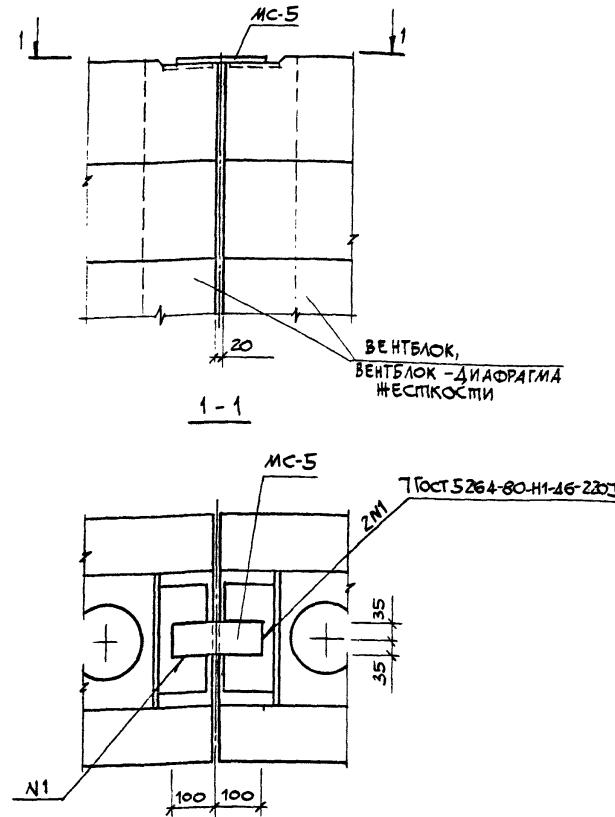
			1.034.1-1/90.0-0-У5
НАЧ.М.Н. ОРЛОВ	1		
Н.КОНТР. АНОФРИЕВА	1		
ГЛЯНЦ.М. МАРГУЛЕЦ	1		
ВЕД.ИНН. ПОПОВА	1		
ЗАВ.ГРН. АНОФРИЕВА	1		
ЧУЗЕЛ 3-3	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	

ЧУЗЕЛ № подачи и подпись инв.№ взамен №



- СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. 1.034.1-1/90.0-0 - С ЛИСТ 1.
- ДАННЫЙ УЗЕЛ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ВЕНТБЛОКОВ, ВЕНТБЛОКОВ-ДИАФРАГМИ НЕСТРОЙСТИ ОДНОКОНСОЛЬНЫХ И ДВУХКОНСОЛЬНЫХ.
- ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ТОРЦОМ ДИАФРАГМЫ И КОЛОННОЙ ПРОИЗВОДИТЬ ПО УЗЛУ 7-4.
- НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ УЗЛА ПО СДВИГУ 15ТС.

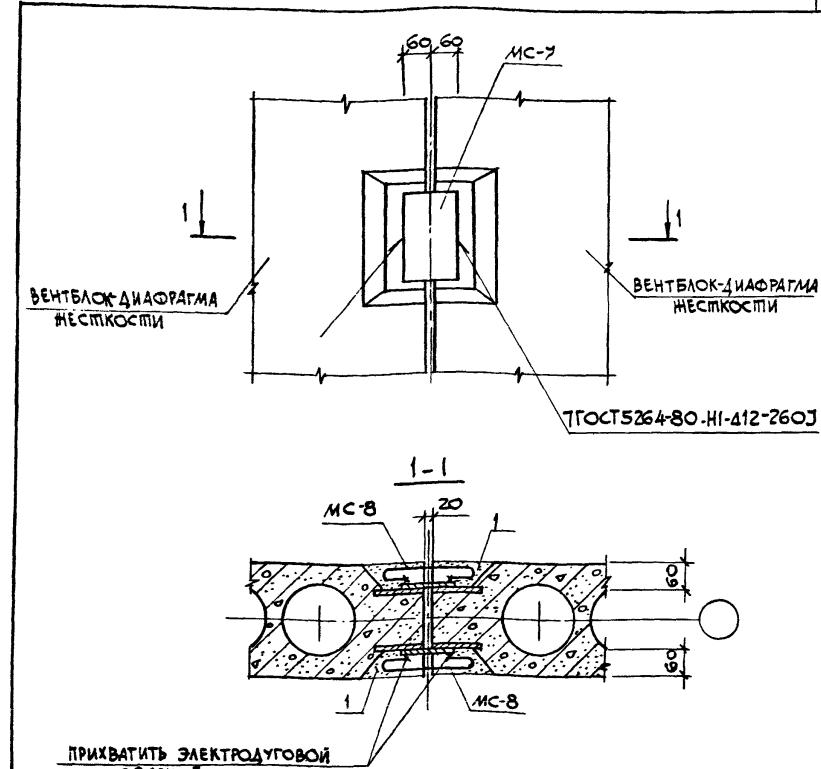
			1.034.1-1/90.0-0-У6
НАЧ.М.Н. ОРЛОВ	1		
Н.КОНТР. АНОФРИЕВА	1		
ГЛЯНЦ.М. МАРГУЛЕЦ	1		
ВЕД.ИНН. ПОПОВА	1		
ЗАВ.ГРН. АНОФРИЕВА	1		
ЧУЗЕЛ 3-4	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	



- Спецификацию на узел см. 1.034.1-1/90.0-0-С лист 1.
- Замоноличивание зазора производить по узлу 8.
- Данный узел применяется для вентблоков вентблоков-диафрагмы нестыковки одноконсольных и двухконсольных.
- Несущая способность узла по сдвигу 15 тс.

1.034.1-1/90.0-0-У7

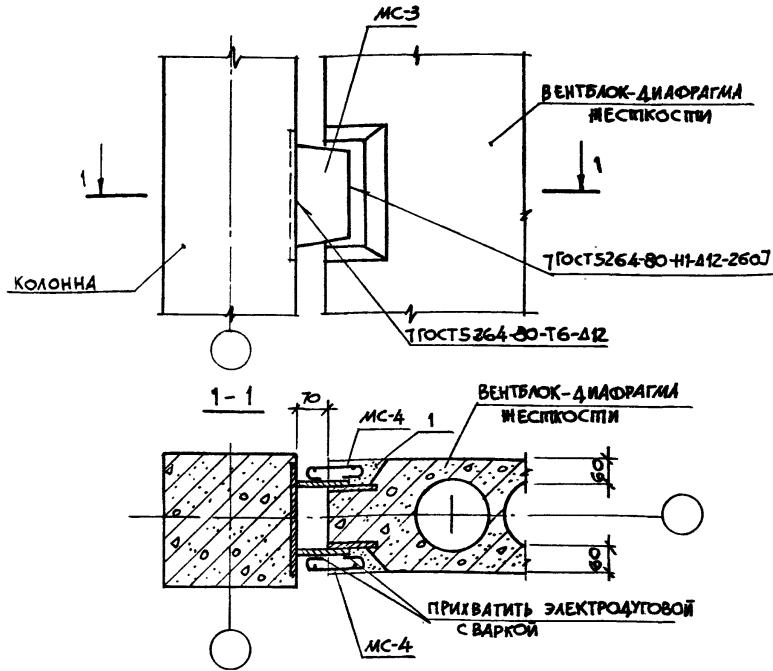
НАЧ.М.№	ОРЛОВ	✓	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА	✓	Р	1	
ГЛАСН.И.М.	МАРГУЛЕЦ	✓	У З Е Л 4		
ВЕД.ИИН.ПОПОВА	✓	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ			
ЗАВ.ГР.ИН.	АНОФРИЕВА				



- | | |
|-------------|-----------------------|
| ИЧИВЛЕ ПОДЛ | ПОДЛІСЬ И ЧАДИ ВІДАЧИ |
|-------------|-----------------------|
- С ПЕЦИФИКАЦІЮ И РАСХОД МАТЕРІАЛА НА УЗЕЛ СМ. 1.034.1-1/90.0-0-С лист 1.
 - ЗАМОНОЛІЧИВАННЯ ЗАЗОРА МЕЖДУ ТОРЦАМИ ВЕНТБЛОКОВ-ДИАФРАГМИ НЕСТРОЙСТИ ПРОВІДОВИТЬ ПО УЗЛУ 8.
 - ШПОНКУ ДИАФРАГМИ ЗАМОНОЛІТИТЬ БЕТОНОМ ВІБ НА МЕЛОМ ЗАПОЛНІТЕЛЕ
 - НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ УЗЛА ПО СДВИГУ 15 ТС.

1.034.1-1/90.0-0-У8

НАЧ.М.№	ОРЛОВ	✓	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА	✓	У З Е Л 5		
ГЛАСН.И.М.	МАРГУЛЕЦ	✓	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ВЕД.ИИН.ПОПОВА	✓				
ЗАВ.ГР.ИН.	АНОФРИЕВА				



- Спецификацию и расход материала на узел см. 1.034.1-1/90.0-0-С лист 2.
- Замоноличивание зазора между торцом вентблока-диафрагмы
- колонной производить по узлу 7-3.
- Шпонку диафрагмы замонолитить бетоном В15 на мелком заполнителе.
- несущая способность узла по сдвигу 15 Тс.

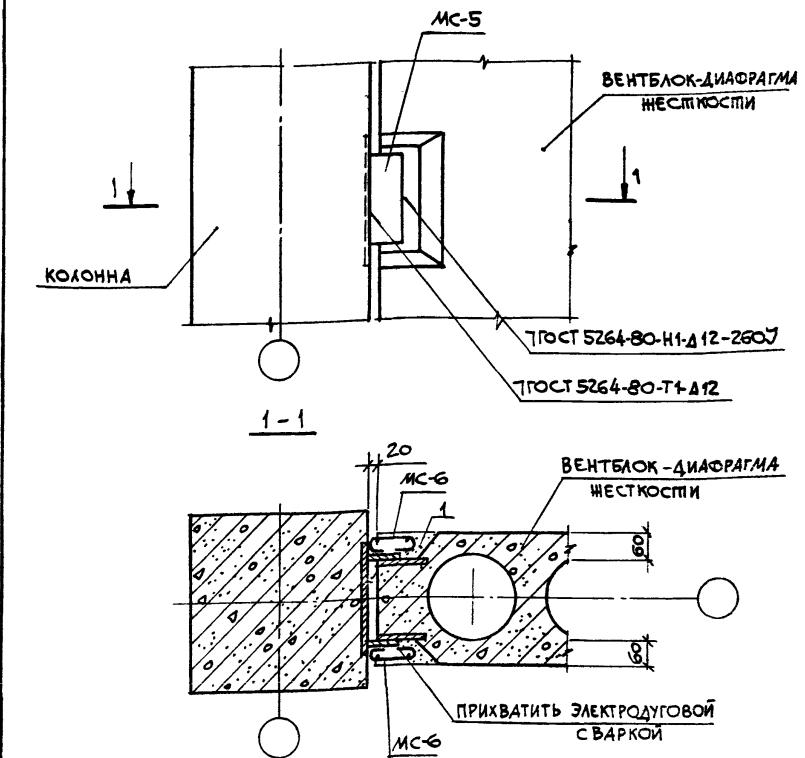
НАЧ.М.Н.2	ОРОЛОВ
Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА
ГЛИНН.М.	МАРГУЛЕЦ
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА
ЗАВ.ГР.ИН.	АНОФРИЕВА

1.034.1-1/90.0-0-У9

УЗЕЛ 6-3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ



- Спецификацию и расход материала на узел см. 1.034.1-1/90.0-0-С лист 2.
- Шпонки диафрагмы замонолитить бетоном В15 на мелком заполнителе.
- Замоноличивание зазора между торцом вентблока-диафрагмы колонной производить по узлу 7-4.
- несущая способность узла по сдвигу 15 Тс.

НАЧ.М.Н.2	ОРОЛОВ
Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА
ГЛИНН.М.	МАРГУЛЕЦ
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА
ЗАВ.ГР.ИН.	АНОФРИЕВА

1.034.1-1/90.0-0-У10

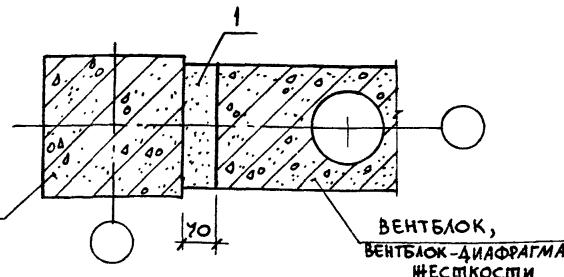
УЗЕЛ 6-4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

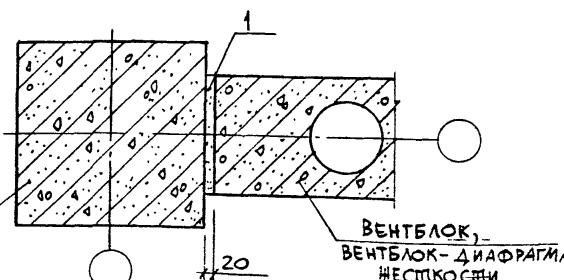
7-3

КОЛОННА

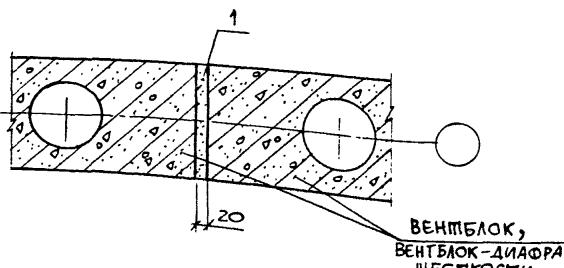


7-4

КОЛОННА



8



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЛЫ СМ. 1.034.1-1/90.0-0-С ЛИСТ 2,3.

1.034.1-1 / 90.0-0-Ч11

УЗЕЛ 7-3, 7-4, 8

НАЧ.М.Н.2		ОРЛОВ
Н.КОНТР.		АНОФРИЕВА
ГЛАСИЧ.М.		МАРГУЛЕЦ
ВЕД.ИНЖ.		ПОПОВА
ЗАВ.ГРНН		АНОФРИЕВА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ.
Р	1	

ЦНИИЭЛ УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ИДН № ПОДПИСИ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ	ВЕЛИЧИНА	РАЗМЕРЫ, ММ	
		УЗЛ.4	УЗЛ.10
9	1	200	200
10	2	250	250

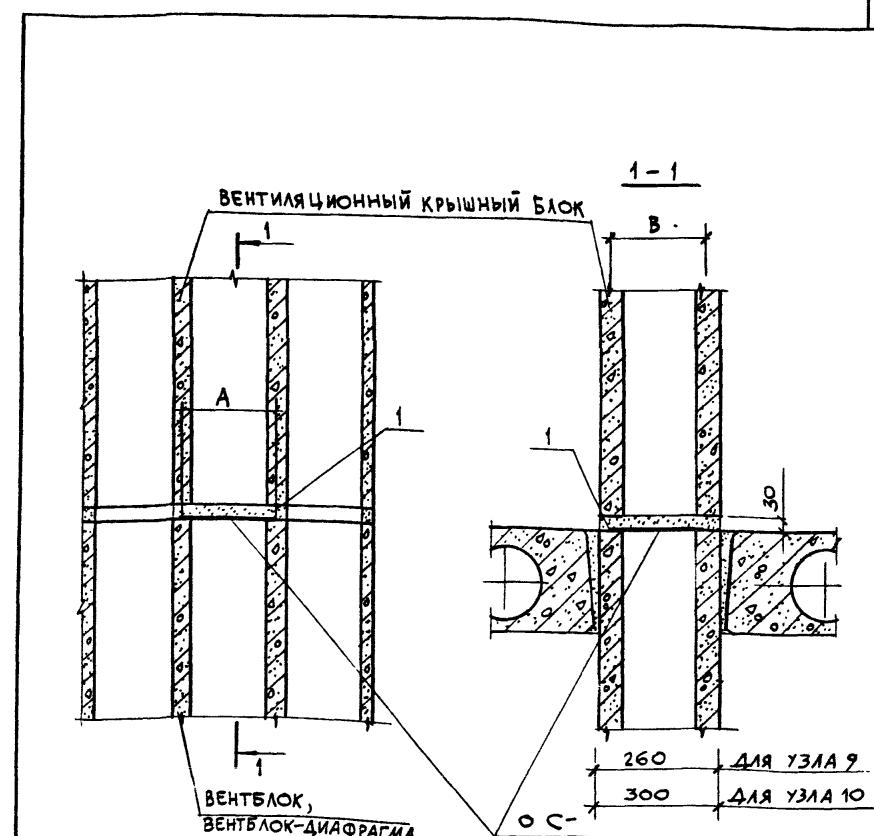
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
НА УЗЛЫ СМ.1.034.1-1/90.0-0-С ЛИСТ 3.

1.034.1-1 / 90.0-0-Ч12

УЗЕЛ 9, 10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ.
Р	1	

ЦНИИЭЛ УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ



ИДН № ПОДПИСИ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ	ВЕЛИЧИНА

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЯ
		ПОЛОСА 12x120 ГОСТ 103-76 ВСТ. ЗЛС ГОСТ 535-88			
		L = 200 н14	2	2,26	5.4
1		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН В15	0,135		м ³
	1.034.1-1/90.0-0-У9	УЗЕЛ 6-3			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
МС-4	1.020-1/87. 7-1.040	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНТЕЛЬНОЕ	2	0,13	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
МС-3	1.020-1/87. 7-1.030	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНТЕЛЬНОЕ	2	2,43	
1		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН В15	0,004		м ³
	1.034.1-1/90.0-0-У10	УЗЕЛ 6-4			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
МС-6	1.020-1/87. 7-1.040-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНТЕЛЬНОЕ	2	0,10	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
МС-5	70.12.060.200	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНТЕЛЬНОЕ			
		ПОЛОСА 12x70 ГОСТ 103-76 ВСТ. ЗЛС ГОСТ 535-88			
		L = 200 н14	2	1,32	5.4.
1		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН В15	0,004		м ³
	1.034.1-1/90.0-0-У11	УЗЕЛ 7-3			
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
1		БЕТОН НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ В15	0,018		м ³ на 1п.м.
	1.034.1-1/90.0-0-У11	УЗЕЛ 7-4			
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
1		ЧЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М200	0,006		м ³ на 1п.м.
		1.034.1-1 / 90.0-0 - С			

МАРКА, ПСЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
	1.034.1-1/90.0-0-У11	УЗЕЛ 8			
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
1		ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М200	9006		М ³ НА 1 ПЛ.
	1.034.1-1/90.0-0-У12	УЗЕЛ 9			
<u>ДЕТАЛИ</u>					
O C-1	05.200.200	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			
		ПОЛОСА 0,5×200 ГОСТ 14918-80			
		L = 200	1	0,16	5.4.
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
1		ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М200	9002		М ³
	1.034.1-1/90.0-0-У12	УЗЕЛ 10			
<u>ДЕТАЛИ</u>					
O C-2	05.250.250	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			
		ПОЛОСА 0,5×250 ГОСТ 14918-80			
		L = 250	1	0,24	5.4.
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
1		ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М200	9003		М ³
1.034.1-1 / 90.0-0-C					
		Лист 3			