

СЕРИЯ 1.034.1-1/90

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ,  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ,  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КРЫШНЫЕ БЛОКИ  
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24452

ЦЕНА 4-71

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать ХІ 1990 года

Заказ № 9752 Тираж 4080 экз

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.034.1-1/90

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ,  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КРЫШНЫЕ БЛОКИ  
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦИНИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК МАСТЕРСКОЙ №2

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
МАСТЕРСКОЙ №2

А. ЛЕХОВИЧ

В. ОРЛОВ

В. МАРТУШЕН

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР,

ПРОТОКОЛ ОТ 24.04.90 г. № АЧ-8

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦИНИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

С 01.10.90 г., ПРИКАЗ ОТ 22.05.90 г. №28

Обозначение	Наименование	Стр.
I.034.1-1/90.1 - Т0	Техническое описание	3
I.034.1-1/90.1 - I	Вентблок В21.8.26, В33.8.26	4
- 2	Вентблок В20.12.26, В33.12.26	5
- 3	Вентблок В28.12.26, В36.12.26	6
- 4	Вентблок В20.15.26, В33.15.26	7
- 5	Вентблок В20.26.26, В33.26.26	8
- 6	Вентблок В28.26.26, В36.26.26	9
- 7	Вентблок В20.30.26, В33.30.26	10
- 8	Вентблок В28.30.26, В36.30.26	11
- 9	Вентблок-диафрагма жесткости ВД20.12.26	12
- 10	Вентблок-диафрагма жесткости ВД28.12.26, ВД33.12.26	13
- 11	Вентблок-диафрагма жесткости ВД36.12.26	14
- 12	Вентблок-диафрагма жесткости ВД20.15.26	15
- 13	Вентблок-диафрагма жесткости ВД33.15.26	16
- 14	Вентблок-диафрагма жесткости ВД20.26.26	17
- 15	Вентблок-диафрагма жесткости ВД28.26.26, ВД33.26.26	18
- 16	Вентблок-диафрагма жесткости ВД36.26.26	19
- 17	Вентблок-диафрагма жесткости ВД20.30.26	20
- 18	Вентблок-диафрагма жесткости ВД28.30.26, ВД33.30.26	21
- 19	Вентблок-диафрагма жесткости ВД36.30.26	22
- 20	Вентблок-диафрагма жесткости ВД20.12.26	23

1.034.1-1/90.1

НАЧ. М. И. С. ОРАОВ

И. КОНТЕ А. ОФФЕНВА

ТИН И. ДАРТУАЕВ

ВЕД. ИИИ. ГОТОВА

ЗАВ. ГР. А. ОФФЕНВА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

СОДЕРЖАНИЕ

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ  
ЗДАНИЙ

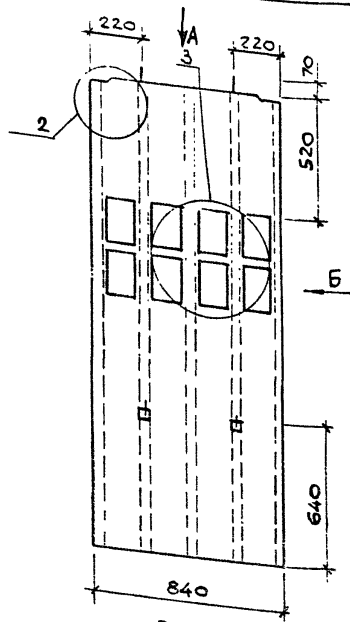
Обозначение	Наименование	Стр.
I.034.1-1/90.1 - 21	Вентблок-диафрагма жесткости ВД12.26, ВД33.12.26	24
- 22	Вентблок-диафрагма жесткости ВД36.12.26	25
- 23	Вентблок-диафрагма жесткости ВД20.15.26	26
- 24	Вентблок-диафрагма жесткости ВД33.15.26	27
- 25	Вентблок-диафрагма жесткости ВД20.26.26	28
- 26	Вентблок-диафрагма жесткости ВД28.26.26, ВД33.26.26	29
- 27	Вентблок-диафрагма жесткости ВД36.26.26	30
- 28	Вентблок-диафрагма жесткости ВД20.30.26	31
- 29	Вентблок-диафрагма жесткости ВД28.30.26, ВД33.30.26	32
- 30	Вентблок-диафрагма жесткости ВД36.30.26	33
- 31	Вентблок-диафрагма жесткости 2ВД20.12.26	34
- 32	Вентблок-диафрагма жесткости 2ВД28.12.26, 2ВД33.12.26	35
- 33	Вентблок-диафрагма жесткости 2ВД36.12.26	36
- 34	Вентблок-диафрагма жесткости 2ВД20.15.26	37
- 35	Вентблок-диафрагма жесткости 2ВД33.15.26	38
- 36	Вентблок-диафрагма жесткости 2ВД20.26.26	39
- 37	Вентблок-диафрагма жесткости 2ВД28.26.26, 2ВД33.26.26	40
- 38	Вентблок-диафрагма жесткости 2ВД36.26.26	41
- 39	Вентблок-диафрагма жесткости 2ВД20.30.26	42
- 40	Вентблок-диафрагма жесткости 2ВД28.30.26, 2ВД33.30.26	43
- 41	Вентблок-диафрагма жесткости 2ВД36.30.26	44
- 42	Вентблок-диафрагма жесткости ВДП28.26.26, ВДП33.26.26	45

1.034.1-1/90.1

ЛИСТ

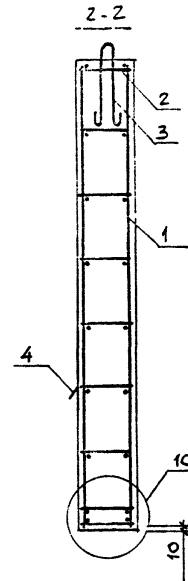
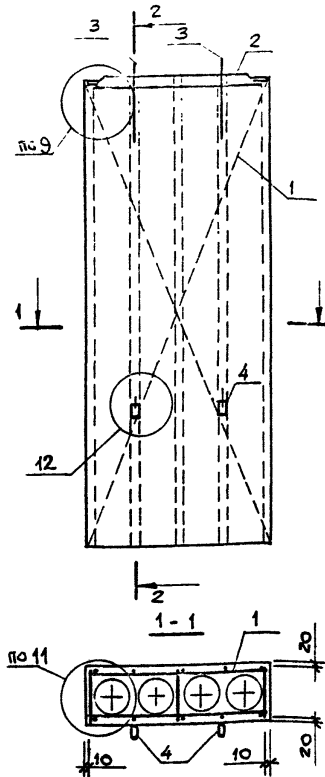
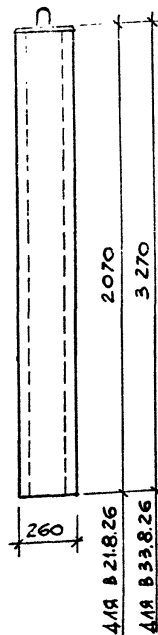
2

[illegible][illegible]



Вид А

Вид Б



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА В		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		21.	33.	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КР1	1		1.034.1-1/90.3 - 1
	КР2	1		- 1
2	КР25	1	1	- 8
3	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	2	- 22
4	ПП1	2	2	- 23
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	0285	0445	

1. ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ, КОЛЬЦО ПЕЛИ СТРОПОВОЧНОЙ (Поз. 4) НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ.  
2. УЗЛЫ 2, 3, 9...12 см. 1.034.1-1 / 90.1-У Листы 1, 3.

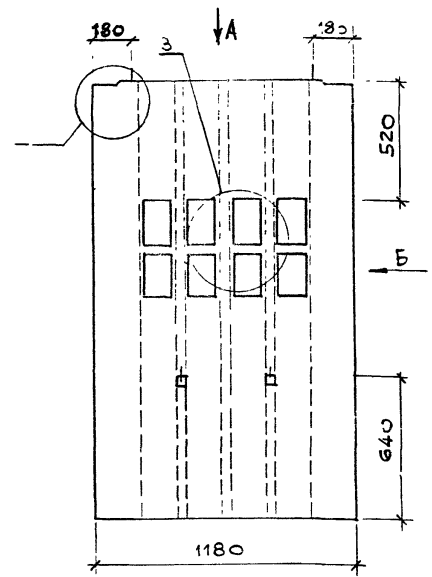
МАРКА ВЕНТБЛОКА	МАССА, КГ
В 21.8.26	715
В. 33.8.26	1115

1.034.1-1 / 90.1 - 1

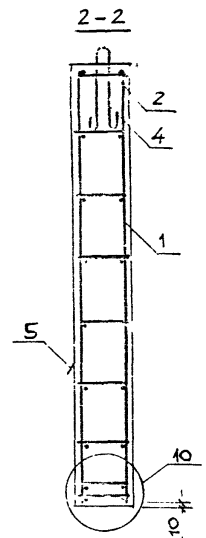
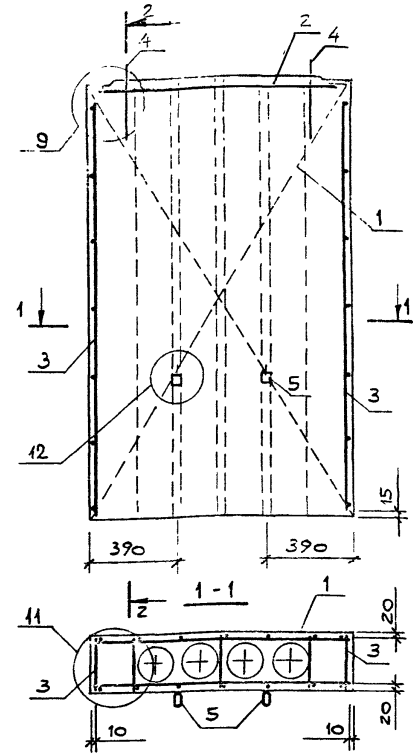
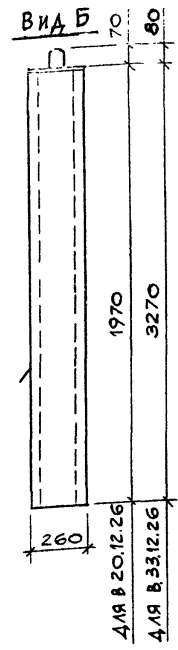
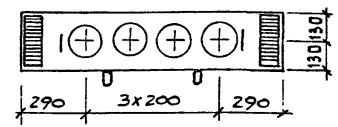
НАЧ.М.	ОРЛОВ
И.КОНТР.	АНОФРИЕВА
ГЛ.ИНЖ.	МАРГУЛЕЦ
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА
ЗАВ.ГР.	АКСОФРИЕВА

ВЕНТБЛОК  
В 21.8.26, В 33.8.26

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		



Вид А



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА В		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА...
		20.	33.	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛЗ	1		1.034.1-1/90.3-2
	КЛ5		1	-2
2	КАРКАС ПЛОСКИЙ К10	1	1	-8
	К12		2	-20
4	ПЕЛЯ СТРОВОЧНАЯ П1	2		-22
	П2		2	-22
5	БЕТОН КЛАССА В25, М3	2	2	-23
		0,446	0,742	

1. ПОСЛЕ ЗАГЛАНИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ, КОЛЬЦО ПЕЛИ СТРОВОЧНОЙ (ПОЗ.5) НЕСОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ.  
2. УЗЛЫ 1,3,9... 12 см. 1.034.1-1/90.1-У ЛИСТЫ 1,3.

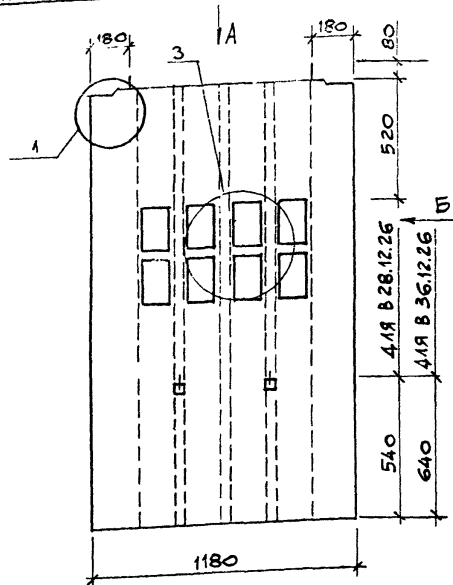
МАРКА ВЕНБЛОКА	МАССА, КГ
В 20.12.26	1115
В 33.12.26	1855

НАЧ.М. ОРЛОВ  
КОНТР. АНОСРИЕВА  
ГЛ.ИНЖ. МАРГУЛЕЦ  
ВЕД.ИНЖ. ПОПОВА  
ЗАВ.ГР. АНОСРИЕВА

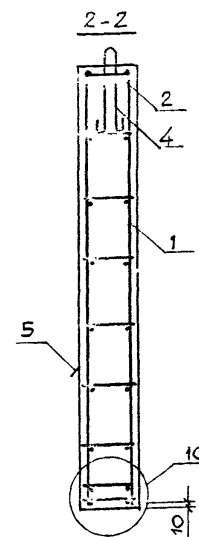
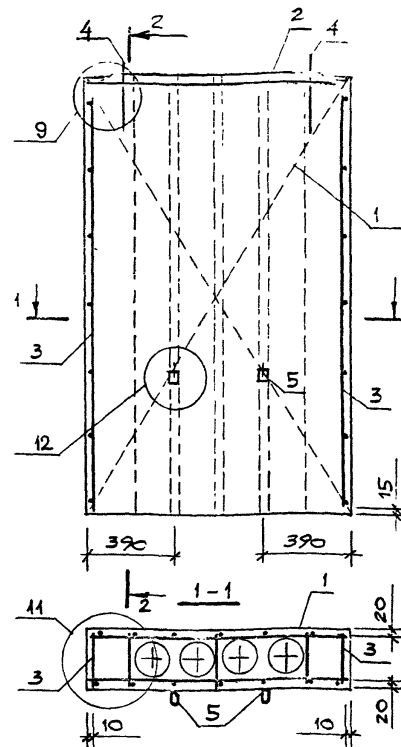
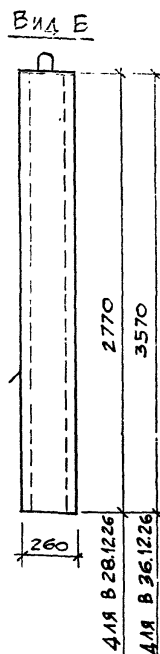
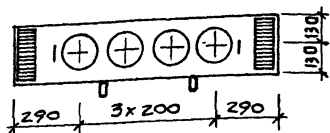
ВЕНБЛОК  
В 20.12.26, В 33.12.26

СТАТУС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП	УЧЕБНЫЙ	34 АНИИ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №



Вид А



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА В		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		28.	36.	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП4	1		1034.1-1/90.3 - 2
	КП6		1	- 2
2	КП2Б	1	1	- 8
3	КАРКАС ПЛОСКИЙ К11	2		- 20
	К13		2	- 20
4	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	2	- 22
	ПП1	2	2	- 23
	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,628	0,810	

1 ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ,  
КОЛЬЦО ПЕЛИИ СТРОПОВОЧНОЙ (ПОЗ.3) НЕОБХОДИМО  
ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ,  
А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ.

2 УЗЛЫ 1,3, 9...12 см. 1.034. 1-1/90. 1-У  
Листы 1,3.

МАРКА ВЕНБЛОКА	МАССА, КГ
В 28.12.26	1570
В 36.12.26	2025

1.034.1-1/90.1-3

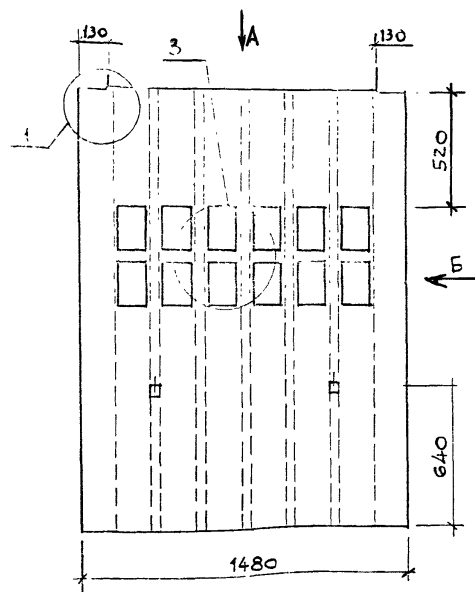
НАЧ.М.	ОРЛОВ	22
Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА	22
ГЛ.ИНЖ.М	МАРГУЛЕЦ	22
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА	22
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА	22

ВЕНТБЛОК  
В 28.12.26, В 36.12.26

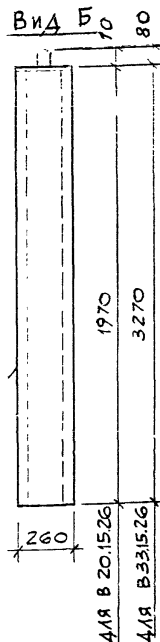
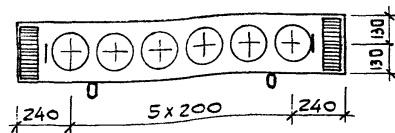
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ  
ЗДАНИЙ

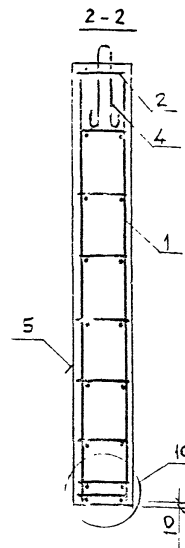
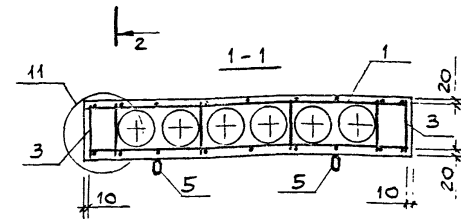
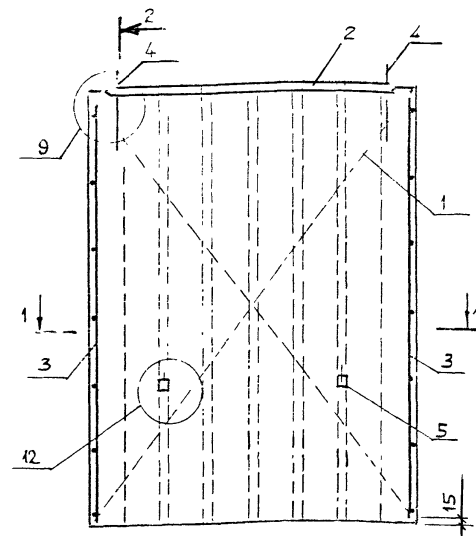




Вид А



Вид Б



Поз.	Наименование	кол. на в.		Обозначение документа
		20.	33.	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КПУ	1		1.034.1-1/90.3-3
	КПВ		1	-3
2	КАРКАС ПЛОСКИЙ	1	1	-8
	К10	2		-20
	К12		2	-20
4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2		-22
	П2		2	-23
5		2		-22
	ПП1		2	-23
	ПП2		2	-23
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	0,520	0,866	

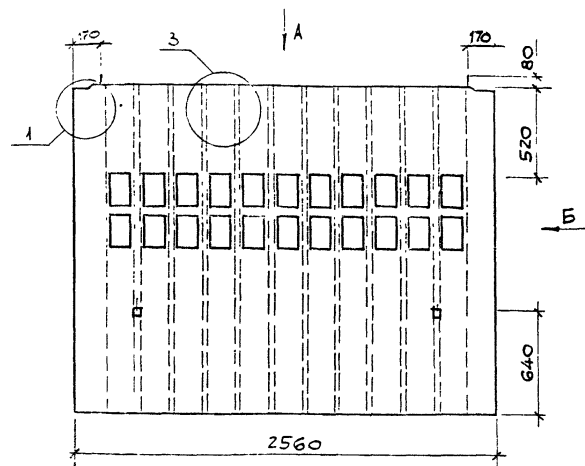
1. После заглаживания поверхности изделия,  
кольцо петли строповочной (П2.5) несходящую  
поднять в вертикальное положение,  
а выемку заделать  
2. Узлы 1, 3, 9...12 см. 1.034.1-1/90.1-У  
листы 1, 3.

МАРКА ВЕНБЛОКА	МАССА, КГ
В 20.15.26	1300
В 33.15.26	2165

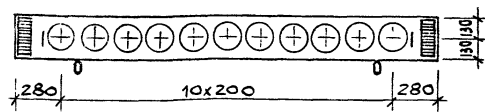
1.034.1-1 / 90.1-4

ВЕНБЛОК  
В 20.15.26, В 33.15.26

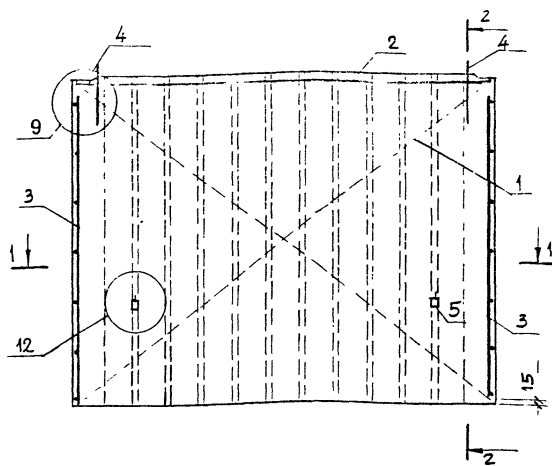
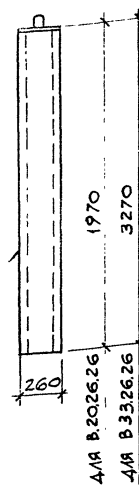
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		



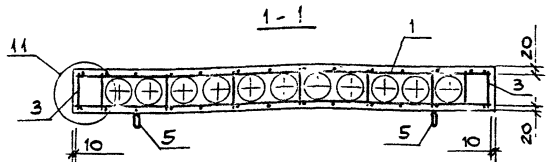
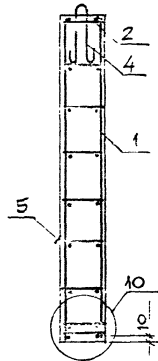
Вид А



Вид Б



2-2



ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА В 20. 33.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛП9	1	1.034.1-1/90.3 - 4
	КЛ11	1	- 4
2	КАРКАС ПЛОСКИЙ	1	- 8
	К10	2	- 20
	К12	2	- 20
4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	- 22
	П4	2	- 22
5	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПП2	2	- 23
	ПП3	2	- 23
	БЕТОН КЛАССА В 25, М3	0,875	1,458

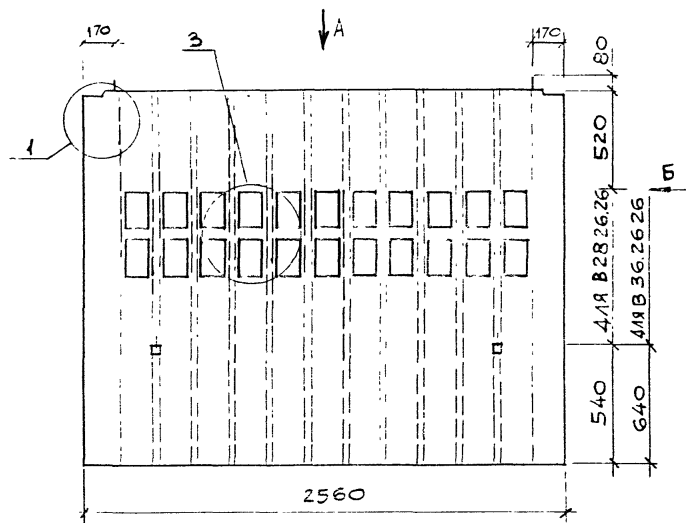
1. ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ, КОЛЬЦО ПЕТЛИ СТРОПОВОЧНОЙ (ПОЗ. 5) НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ.  
2. УЗЛЫ 1, 3, 9...12 СМ. 1.034.1-1/90.1-У ЛИСТЫ 1, 3.

МАРКА ВЕНТБЛОКА	МАССА, КГ
В 20.26.26	2190
В 33.26.26	3645

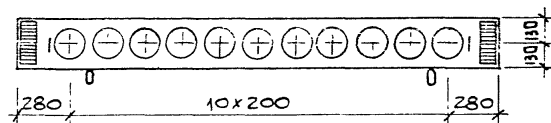
1.034.1-1 / 90.1-5

ВЕНТБЛОК  
В 20.26.26, В 33.26.26

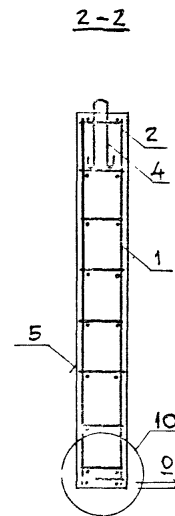
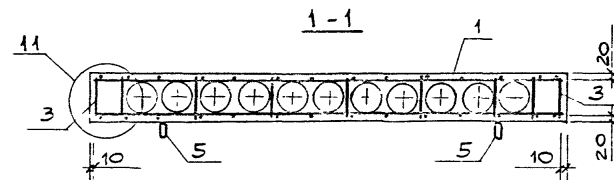
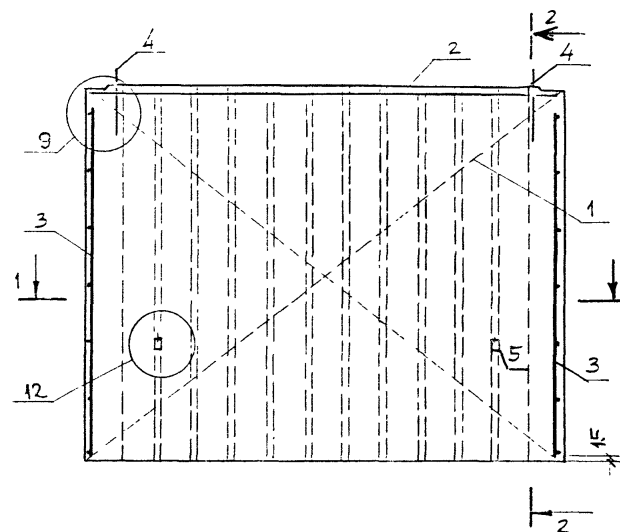
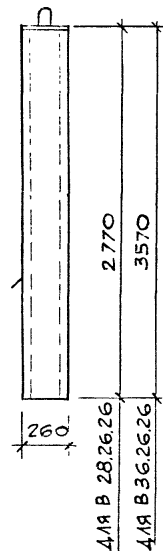
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦИЦИЭП	УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	



Вид А



Вид Б



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА В		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		28.	36.	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КМО	1		1.034.1-1/903 - 4
	КЛ12	1		- 4
2		1	1	- 8
3	КАРКАС ПЛОСКИЙ	2		- 20
	К13		2	- 20
4	ПЕТИЯ СТРОПОВОЧНАЯ П4	2	2	- 22
5		2		- 23
	ПП2		2	- 23
	БЕТОН КЛАССА В 25, М <sup>3</sup>	1,234	1,592	

1. ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ, КОЛЬЦО ПЕТЛИ СТРОПОВОЧНОЙ (ПОЗ. 5) НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ.  
2. УЗЛЫ 1, 3, 9...12 СМ. 1.034.1-1/90.1-У ЛИСТЫ 1, 3.

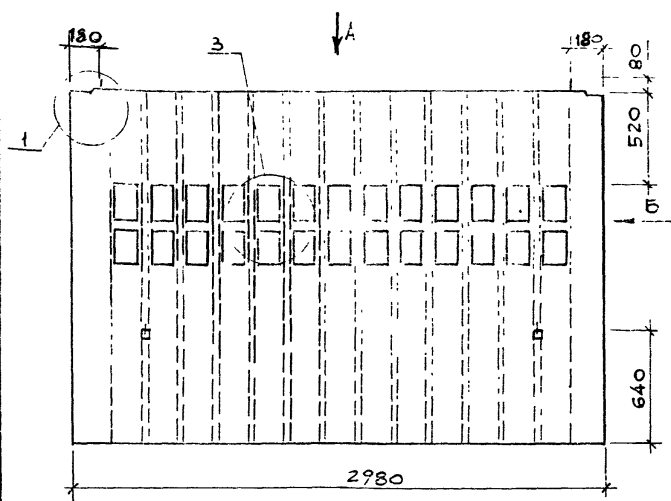
МАРКА БЕТНОБЛОКА	МАССА, КГ
В 28.26.26	3085
В 36.26.26	3980

1.034.1-1 / 90.1-6

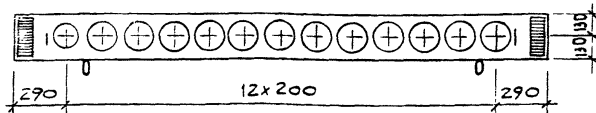
НАЧ. М. ОРЛОВ  
И. КОНТ. АНОФРИЕВА  
ПРИН. М. МАРГУЛЕЦ  
ВЕД. ИНЖ. ПОПОВА  
ЗАВ. ГР. АНОФРИЕВА

БЕТНОБЛОК  
В 28.26.26, В 36.26.26

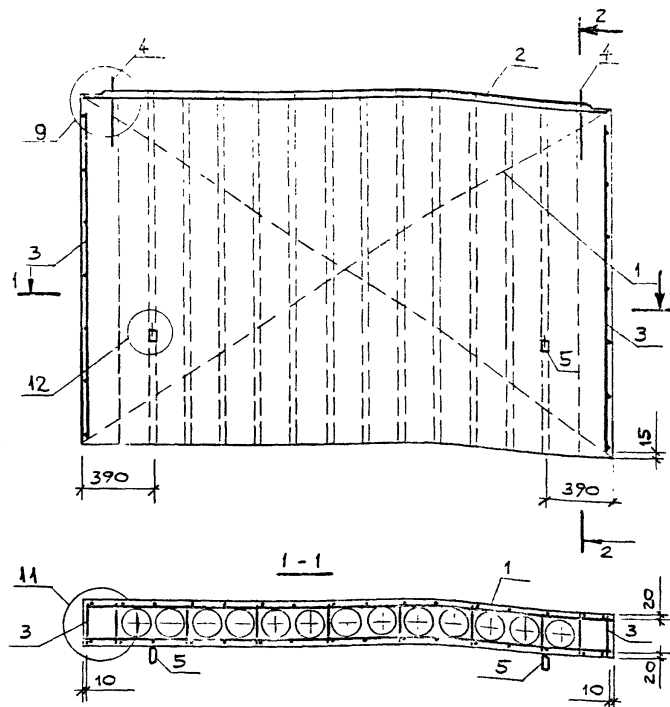
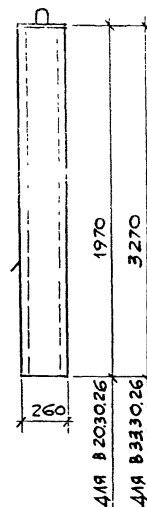
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ЦИНЦЕП	УЧЕБНИЙ	ЗДАНИЙ



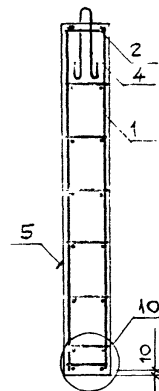
Вид А



Вид Б



2-2



поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА В		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		20.	33.	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП13	1		1.034. 1-1/90.3-5
	КП15		1	-5
2	КП29	1	1	-8
3	КАРКАС ПЛОСКИЙ К10	2		-20
	К12		2	-20
4	ПЕТЛЯ СПРОПОВОЧНАЯ П3	2		-22
	П5		2	-22
5	ПП2	2		-23
	ПП3		2	-23
	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	1,011	1,584	

1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли спровочной (ПЗ5) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.

2. Узлы 1, 3, 9... 12 см. 1.034. 1-1/90. 1-У листы 1, 3.

МАРКА ВЕНТБЛОКА	МАССА, КГ
В 20.30.26	2530
В 33.30.26	4210

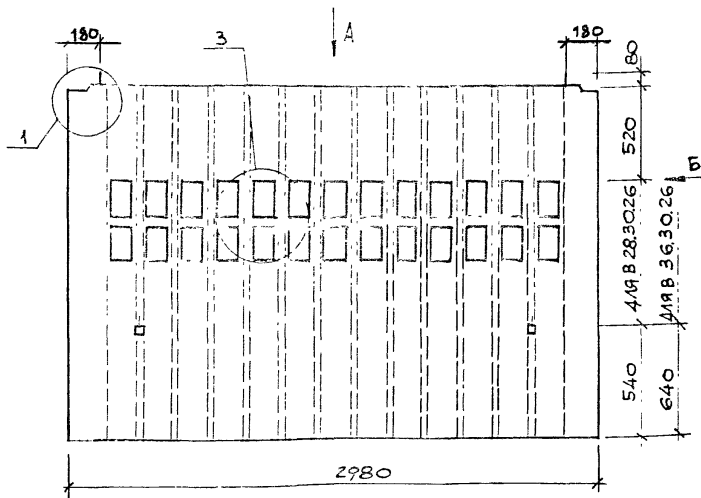
1.034. 1-1 / 90. 1-7

ВЕНТБЛОК  
В 20.30.26, В 33.30.26

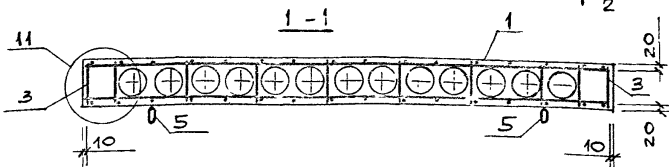
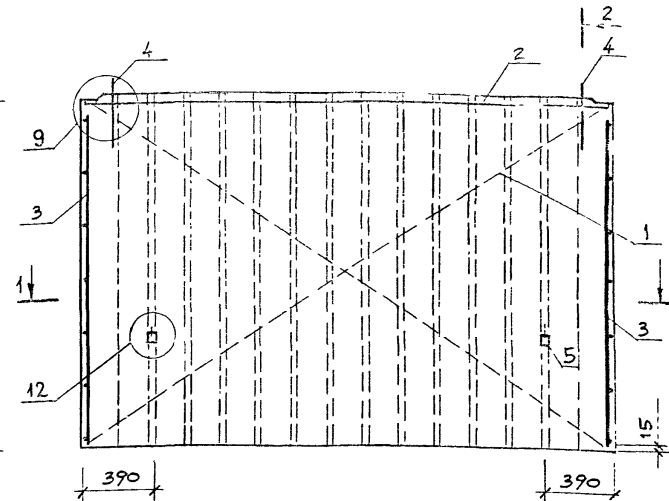
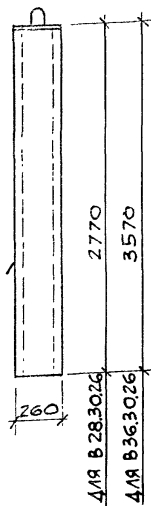
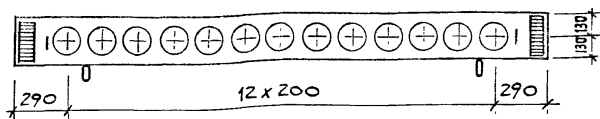
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

24452 11

Вид Б



Вид А



ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА В		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		28.	36.	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП14	1		1.034.1-1/90.3-5
	КП16		1	-5
2		1	1	-8
3	КАРКАС ПЛОСКИЙ К11	2		-20
	К13		2	-20
4	ПЕЛИЯ СТРОПОВОЧНАЯ П4	2		-22
	П5		2	-22
5	ПП3	2		-23
	ПП4		2	-23
	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	1,425	1,839	

ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ, КОЛЬЦО ПЕЛИИ СТРОПОВОЧНОЙ (ПОЗ.5) НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ.  
2. УЗЛЫ 1,3,9...12 СМ. 1.034. 1-1 /90.1-У ЛИСТЫ 1,3.

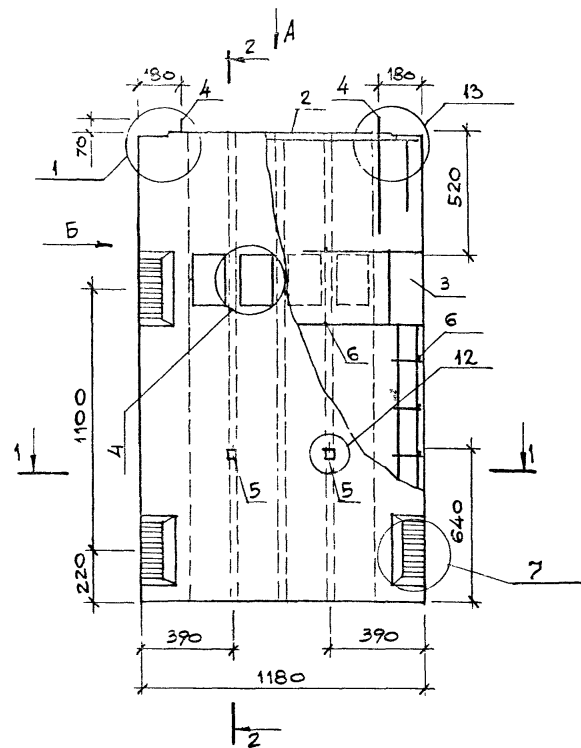
МАРКА ВЕНТБЛОКА	МАССА, КГ
В 28.30.26	3560
В 36.30.26	4600

1.034.1-1 / 90.1-8

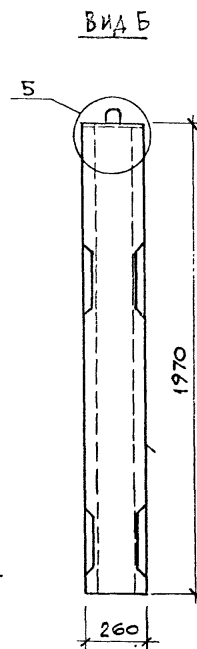
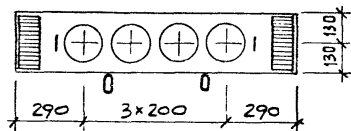
НАЧ.М. ОРЛОВ  
Н.КОНТР. АНОФРИЕВА  
ГЛАВ.М. МАРГУЛЕЦ  
ВЕД.ИНЖ. ПОПОВА  
ЗАВ.ГР. АНОФРИЕВА

ВЕНТБЛОК  
В 28.30.26, В 36.30.26

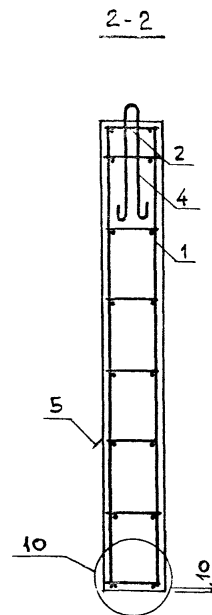
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ЦИЦИЭП		УЧЕБНЫХ 34 АНИИ



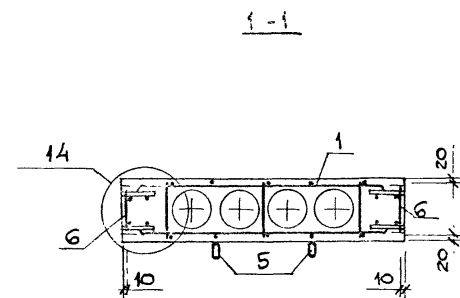
Вид А



Вид Б



2-2

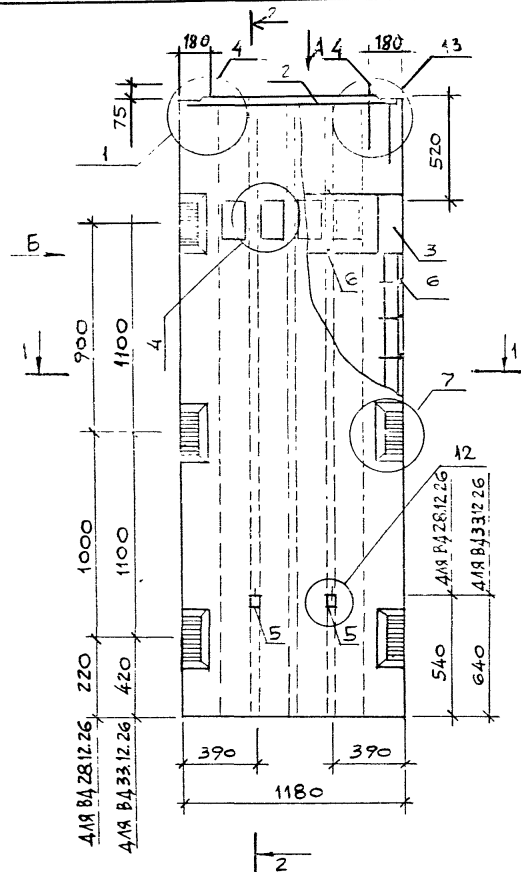


1-1

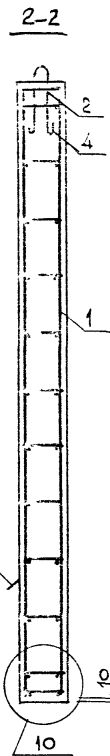
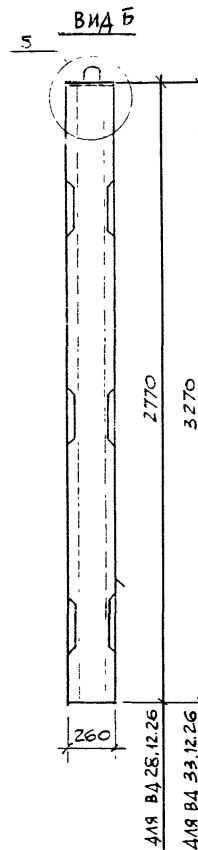
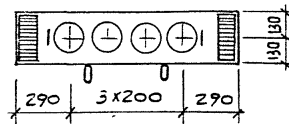
1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.5) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 1,4,5,7,10,12... 14 см. 1.034. 1-1/90.1-У листы 1... 4.

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас пространств КПЗ	1	1.034.1-1/90.3 - 2
2	КП26	1	- 8
3	КП30	4	- 9
4	Петля строповочная П1	2	-22
5	ПП1	2	-23
6	Пост 6727-80 ф58p1 L=250	16	Б.4
	Бетон класса В25, м3	0,440	

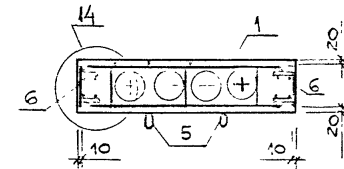
МАРКА		МАССА, КГ	НАЧ. М. ОРЛОВ	И. КОНТ. АНОФРИЕВА	ГЛАВ. ИНЖ. М. МАРГУЛЕЦ	ВЕД. ИНЖ. ПОПОВА	ЗАВ. ГР. АНОФРИЕВА	1.034. 1-1/90.1-9			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВД 20.12.26		1100						ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ			Р		1
								ВД 20.12.26			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		



Вид А



1-1

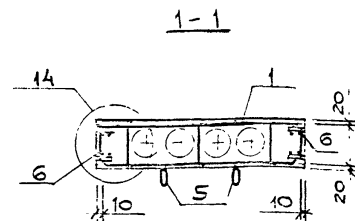


1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной цепи необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 1, 4, 5, 7, 10, 12...14 см. 1.034. 1-1/90.1-У листы 1...4

Поз.	Наименование	Кол. на ВД		Обозначение документа
		28	33	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ4	1		1.034.1-1/90.3-2
	КП5		1	-2
2	КП26	1	1	-8
3	КП31	2		-9
	КП31W	2		-9
	КП32		4	-9
4	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П4	2		-22
	П2		2	-22
5	ПП1	2	2	-23
6	ГОСТ 6727-80 Ф5ВрТ L=250	28	30	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	0,530	0,740	

1.034. 1-1 /90.1-10

МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ. М	ОСЛ. В	Н КОНТР	АНФРИЕВА	ГЛАВ. ИЖ. М.	МАРГУЛЕЦ	ВЕД. ИЖ. М.	ПОПОВА	ЗАВ. ГР.	АНФРИЕВА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВД 28.12.26	1575											Р		1
ВД 33.12.26	1850													
												ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА НЕЖКОСТИ		
												ВД 28.12.26, ВД 33.12.26		
												ЦНИИЭП		
												УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

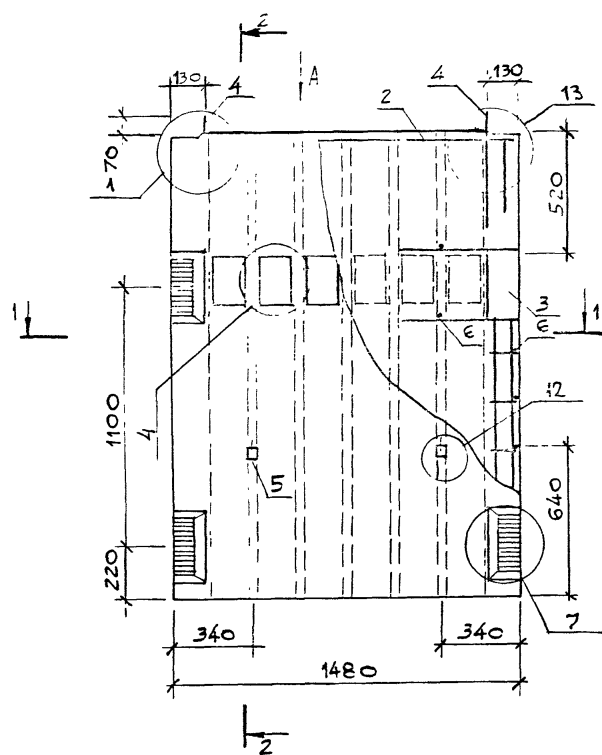


- | ПОЗ. | НА ИМЕНОВАНИЕ            | КОЛ.  | ОБОЗНАЧЕНИЕ<br>ДОКУМЕНТА |
|------|--------------------------|-------|--------------------------|
| 1    | КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛБ  | 1     | 1.034.1-1/90.3-2         |
| 2    | КП26                     | 1     | -8                       |
| 3    | КП33                     | 4     | -9                       |
| 4    | ПЕШЛЯ СПРОПОВОЧНАЯ ПЗ    | 2     | -22                      |
| 5    | ПП 1                     | 2     | -23                      |
| 6    | ГОСТ 6727-80 ф5Вр1 L=250 | 40    | Б.4                      |
|      | БЕТОН КЛАССА В25, м³     | 0,810 |                          |

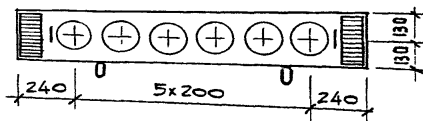
1.034. 1-1 /90.1-11

МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ.М.З	ОСЛОВ	ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Н.КОНТР.	АНОСРИЕВА		Р		1
В4 36.12.26	2030	Г.И.И.И.Ч	МАРГУЦ		ЦНИИЭП учебный 34 АНИИ		
		БЕ.И.И.И.	ПОПОВА				
		З.В.Г.Р.	АНОСРИЕВА				





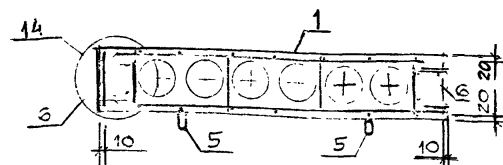
Вид А



Вид Б

2-2

1-1

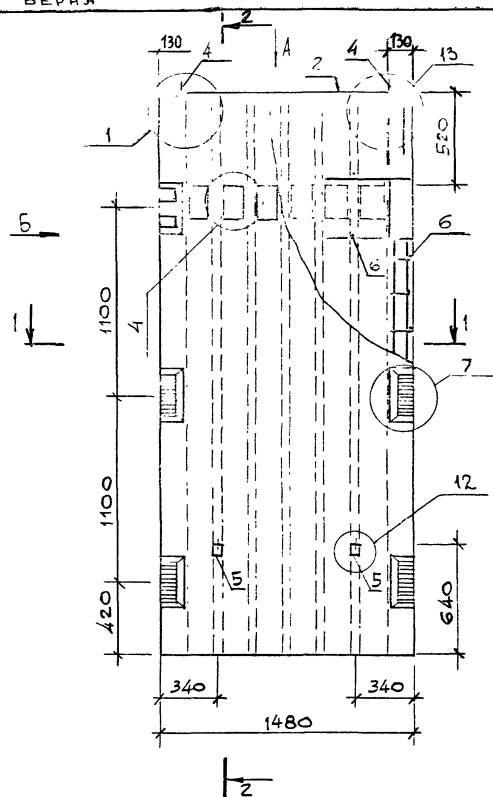


1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз. 5) необходимо поднять в вертикальное положение, а в выемку заделать.
2. Узлы 1, 4, 5, 7, 10, 12... 14 см. 1.034. 1-1/90. 1-У листы 1... 4.

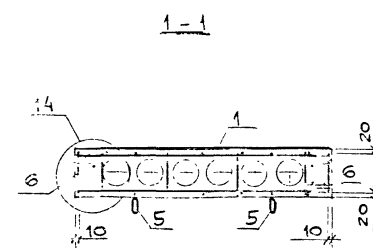
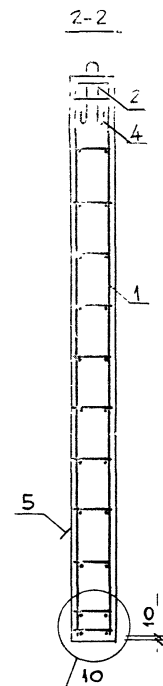
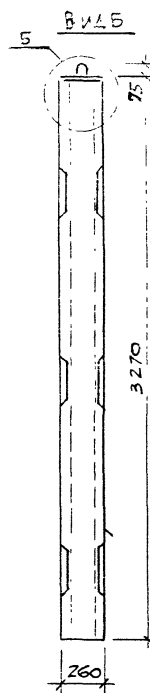
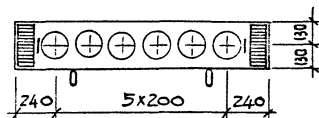
ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВА КЛ 7	1	1.034.1-1/90.3-3
2	КЛ 27	1	- 8
3	КЛ 30	4	- 9
4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П 1	2	- 22
5	ПП 1	2	- 23
6	ГОСТ 6727-80 Ø5 ВР L=250	16	Б. 4
	БЕТОН КЛАССА В 25, М <sup>3</sup>	0,520	

1.034. 1-1/90.1 -12

МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ. М.З. ОРЛОВ	Н. КОНТ.Р. АНОФРИЕВА	ГЛ. ИНЖ. М. МАРГУЛЕЦ	ВЕД. ИНЖ. ПОПОВА	ЗАВ. ГР. АНОФРИЕВА	ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВД 20.15.26	1300						ВД 20.15.26	Р		1
								ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	



Вид А

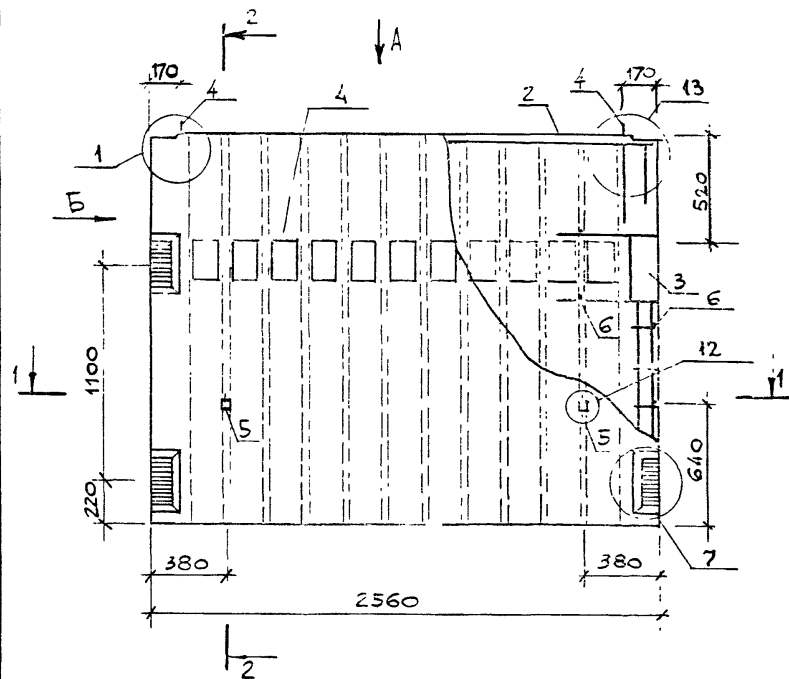


1. ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ, КОЛЬЦО ПЕТЛИ СТРОПОВОЧНОЙ (ПОЗ.5) НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ.
  2. УЗЛЫ 1,4,5,7,10,12... 14 см.
- 1.034. 1-1/90.1-У  
ЛИСТЫ 1...4.

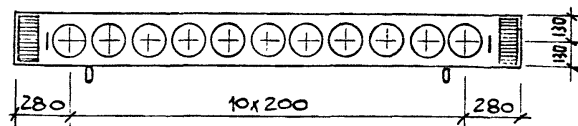
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КР 8	1	1.034. 1-1/90.3 - 3
2	КР 27	1	- 8
3	КР 32	4	- 9
4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П 2	2	- 22
5	ЛП 2	2	- 23
6	ГОСТ 6727-80 Ф 5 ВР L=250	30	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В 25, М3	0,860	

МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ. М.З. ОРЛОВ	Н. КОНТР. АНОФРИЕВА	ГЛ. ИНЖ. М. МАРГУЛЕЦ	ВЕД. ИНЖ. ПОПОВА	ЗАВ. ГР. АНОФРИЕВА
ВД 33.15.26	2150					

1.034. 1-1 / 90.1-13			
ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	Л. СТ	ЛИСТОВ
	Р		1
	ВД 33.15.26		
	ЦНИИЭП		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ



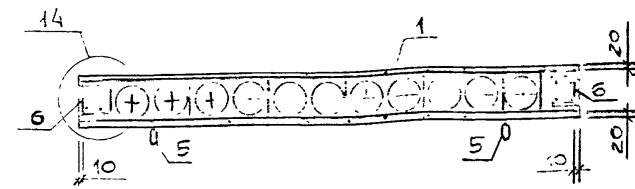
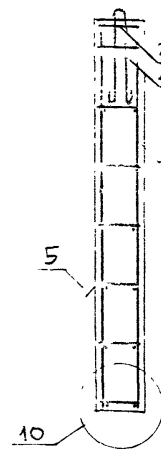
Вид А



Вид Б

2-2

1-1



1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз 5) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 1, 4, 5, 7, 10, 12... 14 см. 1.034. 1-1/90. 1-4. листы 1... 4.

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВА. КП 9	1	1.034. 1-1/90. 3 - 3
2	КП 28	1	- 8
3	КП 30	4	- 9
4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	- 22
5	ПП 1	2	- 23
6	ГОСТ 6727-80 ф 5Врї L=250	16	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В 25, м <sup>3</sup>	0,880	

1.034. 1 - 1/90. 1 - 14

МАРКА	МАССА, КГ
В4 20.26.26	2200

НАЧ. МЗ	Орлов
Н. КОНТР.	Анофриева
ГЛАВ. ИНЖ.	Маргулец
ВЕД. ИНЖ.	Погова
ЗАВ. ГР.	Анофриева

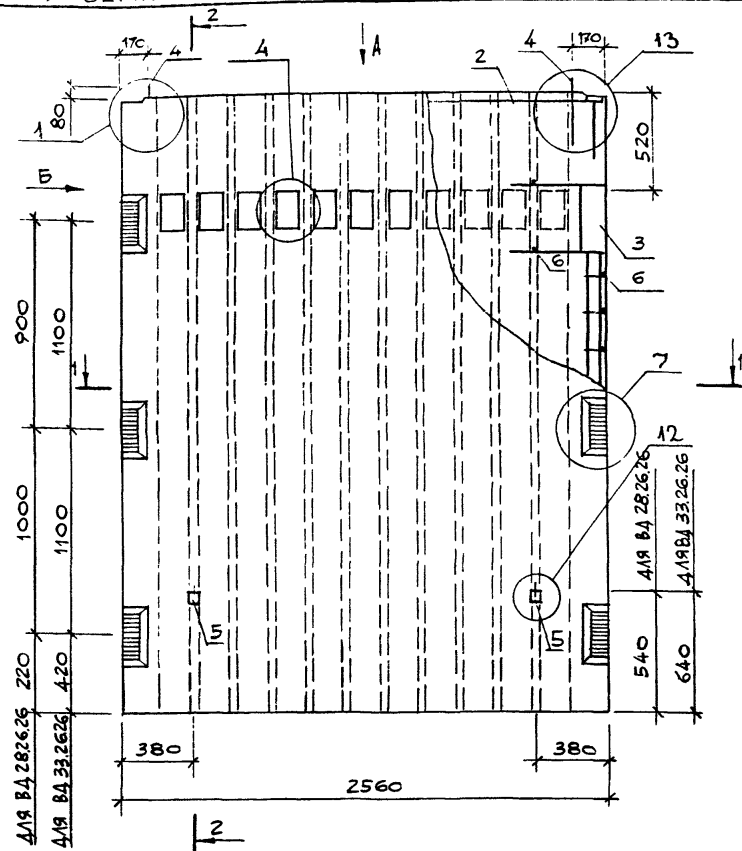
ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

В4 20.26.26

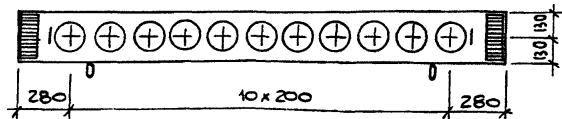
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ



Вид А



1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз. 5) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
  2. Узлы 1, 4, 5, 7, 10, 12... 14 см.
- 1.034. 1-1/90.1-У  
листы 1...4.

МАРКА	МАССА, КГ
БД 28.26.26	3100
БД 33.26.26	3650

ИЗМ. № 2	Орлов
Исполн.	Анофриева
Сл. инж. М.	Мартулец
Вед. инж.	Попова
Зав. гр.	Анофриева

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		28	33	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КР10	1		1.034.1-1/90.3-4
	КР11	1		- 4
2	КР28	1	1	- 8
3	КР31	2		- 9
	КР34	2		- 9
	КР32		4	- 9
4	ПЕЛИЯ СТРОПОВОЧНАЯ П4	2	2	- 22
5	ПП2	2		- 23
	ПП3		2	- 23
6	ЛСТ 6727-80 ф 5ВрI L=250	28	30	Б4
	БЕТОН КЛАССА В 25, М3	1,240	1,450	

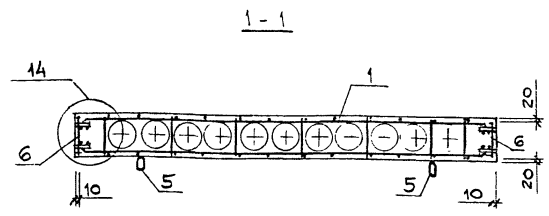
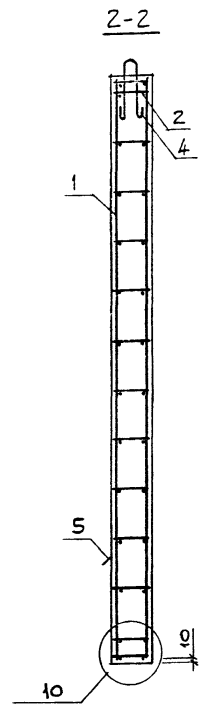
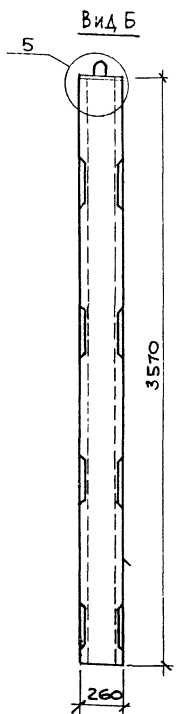
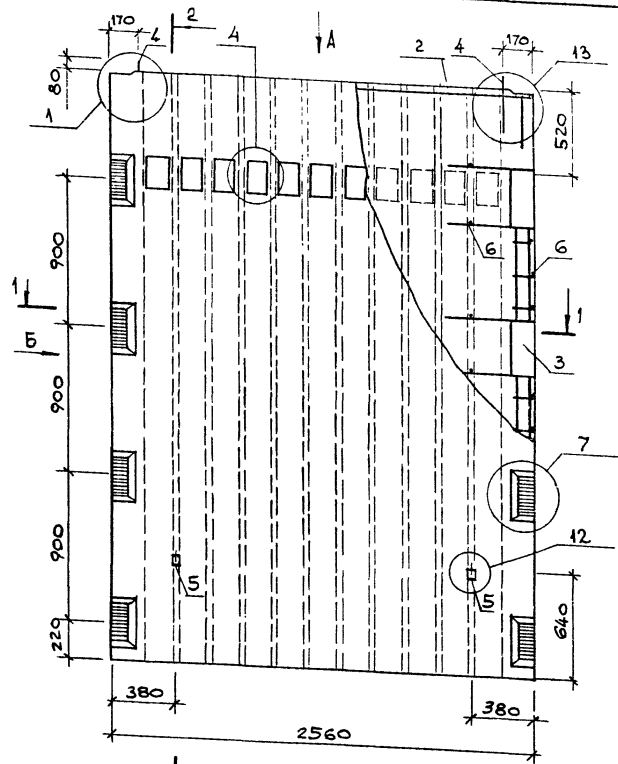
1.034. 1-1/90.1-15

ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

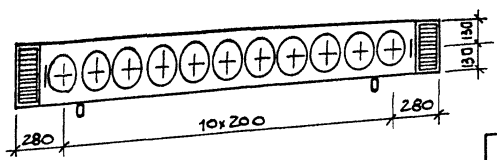
БД 28.26.26, БД 33.26.26

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
--------	-----------------



Вид А

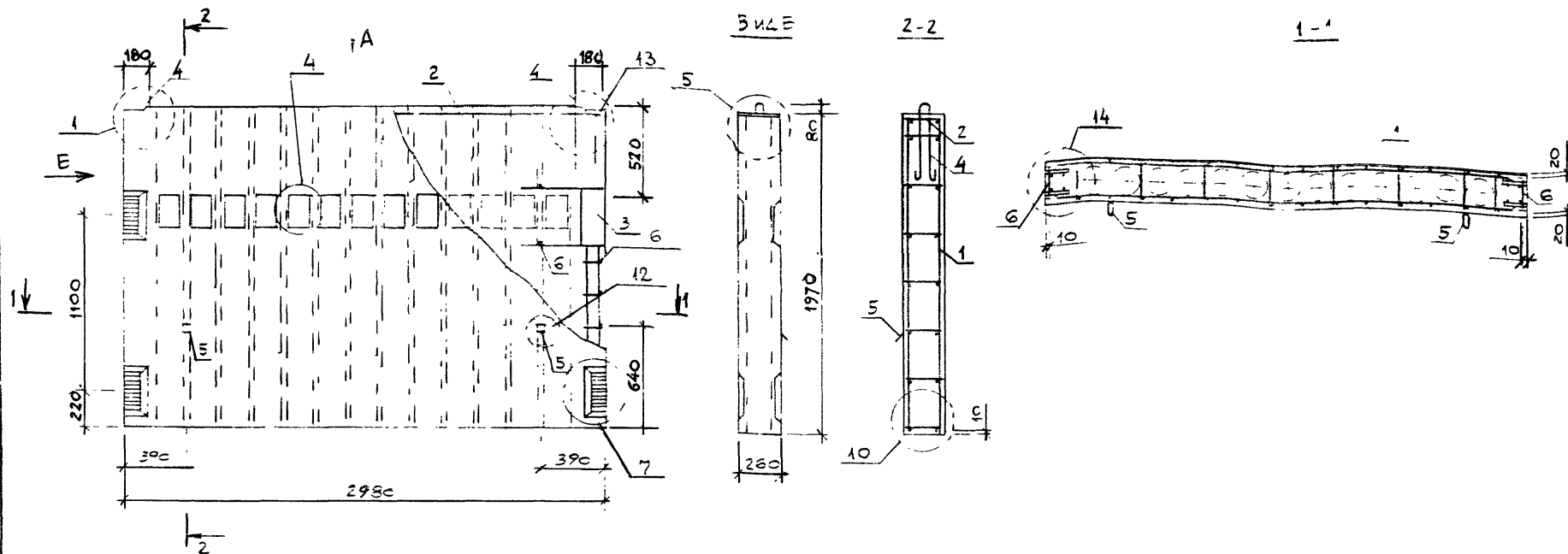


1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.5) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 1, 4, 5, 7, 10, 12 ... 14 см. 1.034.1-1/90.1-У листы 1...4.

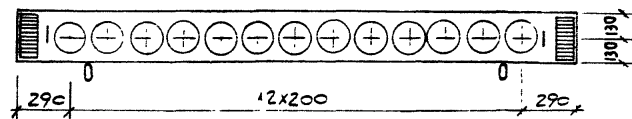
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ12	1	1.034.1-1/90.3 - 4
2	КЛ28	1	- 8
3	КЛ33	4	- 9
4	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П4	2	- 22
5	ППЗ	2	- 23
6	ГОСТ 6727-80 Ф5ВрІ L=250	40	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, м³	1,590	

1.034.1-1/90.1-16			
МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ.МЛЗ	ОРИОВ
ВД36.26.26	3975	И.КОНТР.	АНОФРИЕВА
		П.ЛИНН.М.	МАРГУЛЕЦ
		В.Д.ИЛН.	ПОПОВА
		ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА
ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		СТАДИЯ	ЛИСТ
ВД 36.26.26		Р	1
		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИНВ.№



Вид А



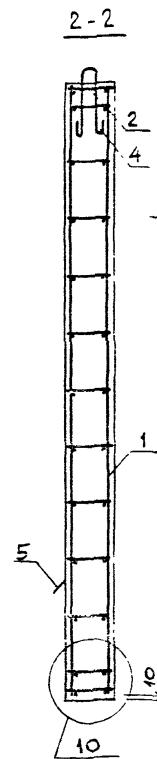
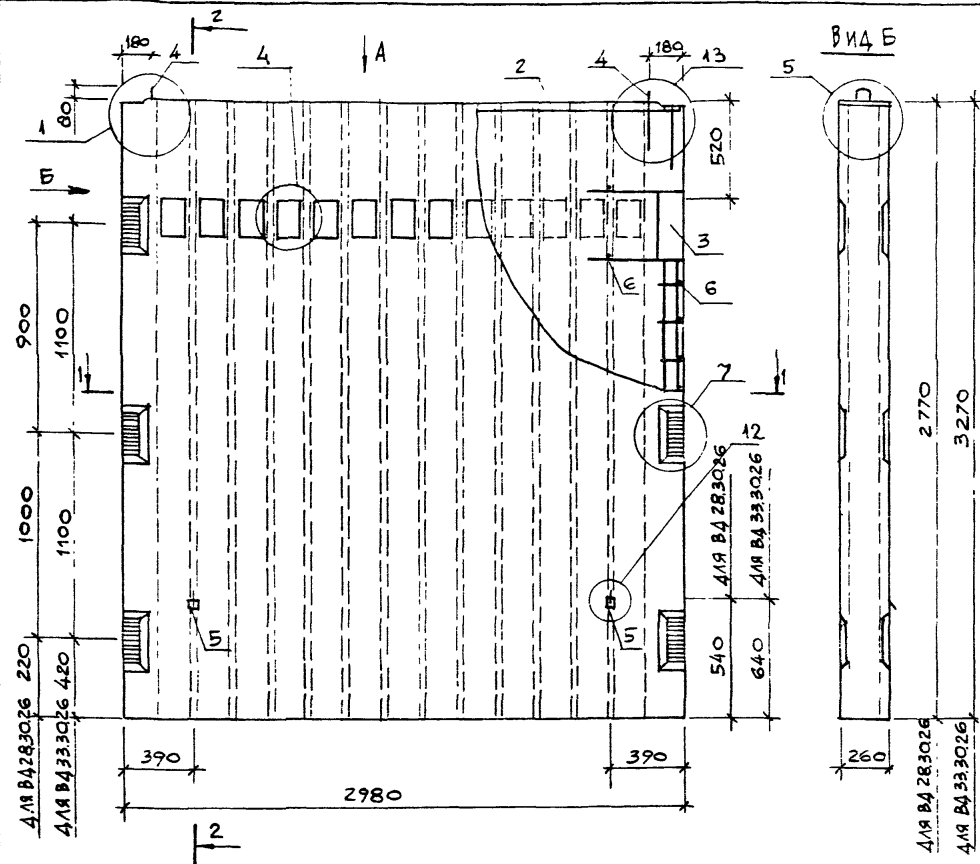
1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.5) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 1,4,5,7,10,12... 14 см.  
1.034.1-1/90.1-У  
листы 1...4.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП13	1	1.034.1-1/90.3-5
2	КП29	1	- 8
3	КП30	4	- 9
4	ПЕЧА СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	- 22
5	ПП1	2	- 23
6	ГОСТ6727-80 Ф5ВФ L=250	46	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, м³	1,010	

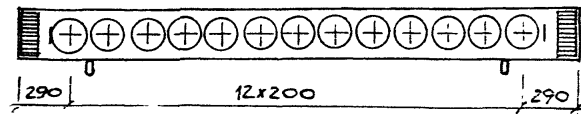
1.034.1-1/90.1-17

МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ.М.З.	О.Р.Л.О.В.	Н.КОНТ.Р.	А.Н.О.Ф.Р.И.Е.В.А.	Г.Л.И.Н.Н.И.М.	М.А.Р.Г.У.Л.Е.В.	В.Е.Д.И.Н.И.	П.О.П.О.В.А.	З.А.В.Г.Р.	А.Н.О.Ф.Р.И.Е.В.А.	ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВД 20.30.26	2525											ВД 20.30.26	Р	1	1
													ЦНИИЭП		УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

24452 21



Вид А



1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (после) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 1, 4, 5, 7, 10, 12... 14 см.
1034. 1-1/90.1-у
- Листы 1... 4.

Поз.	Наименование	Кол. на 5		Сводное значение документа
		28	33	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ КП14	1		1.034.1-1/90.3- 5
	КП15		1	— 6
2	КП29	1	1	— 8
3	КП31	2		— 9
	КП34	2		— 9
	КП32		4	— 9
4	ПЕТЕЛЬ СТРОПОВОЧНАЯ П4	2		— 22
	П5		2	— 22
5	ПП3	2	2	— 23
6	ГБСТ 6727-80 Ø 58 П L=250	28	30	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В 25, м3	1,430	1,590	

1.034. 1-1/90.1-18

МАРКА	МАССА, КГ
ВД 28.30.26	3575
ВД 33.30.26	4225

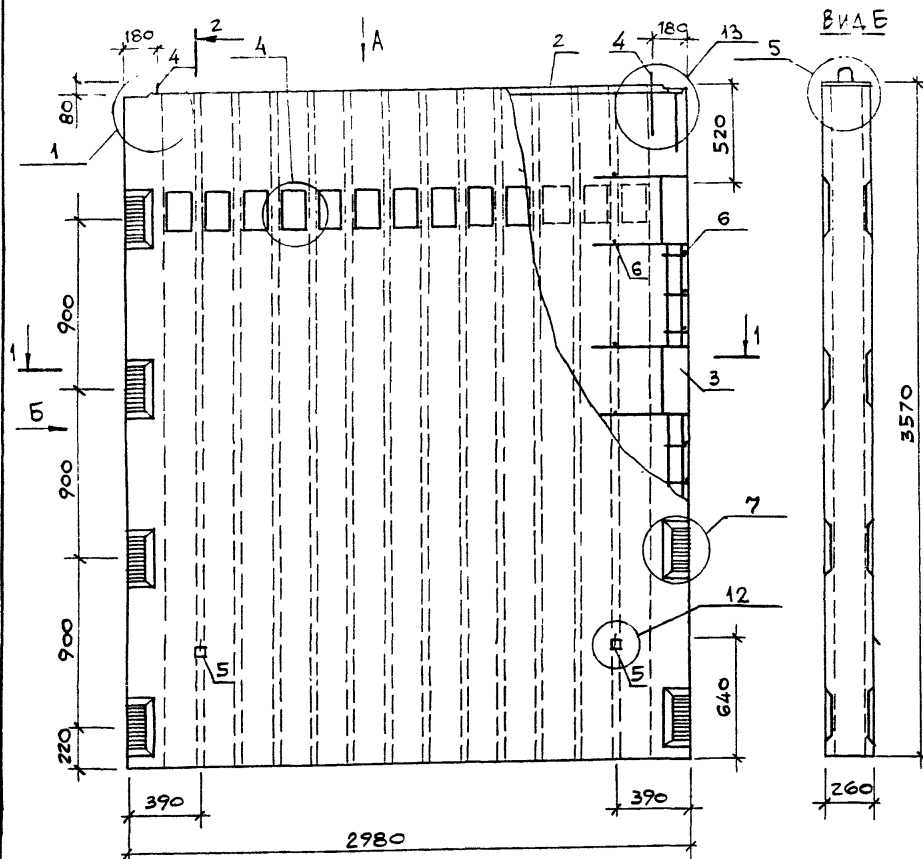
НАЧ. М.З.	ОРАОВ
Н. КОНТ.	АНОСРИЕВА
ГЛ. ИНЖ. М.	МАРГУЛЕЦ
ВЕД. ИНЖ.	ЛОПОВА
ЗАВ. ГР.	АНОСРИЕВА

ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

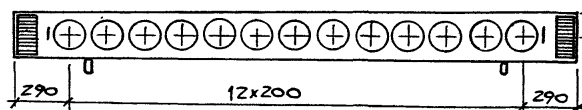
ВД 28.30.26, ВД 33.30.26

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1

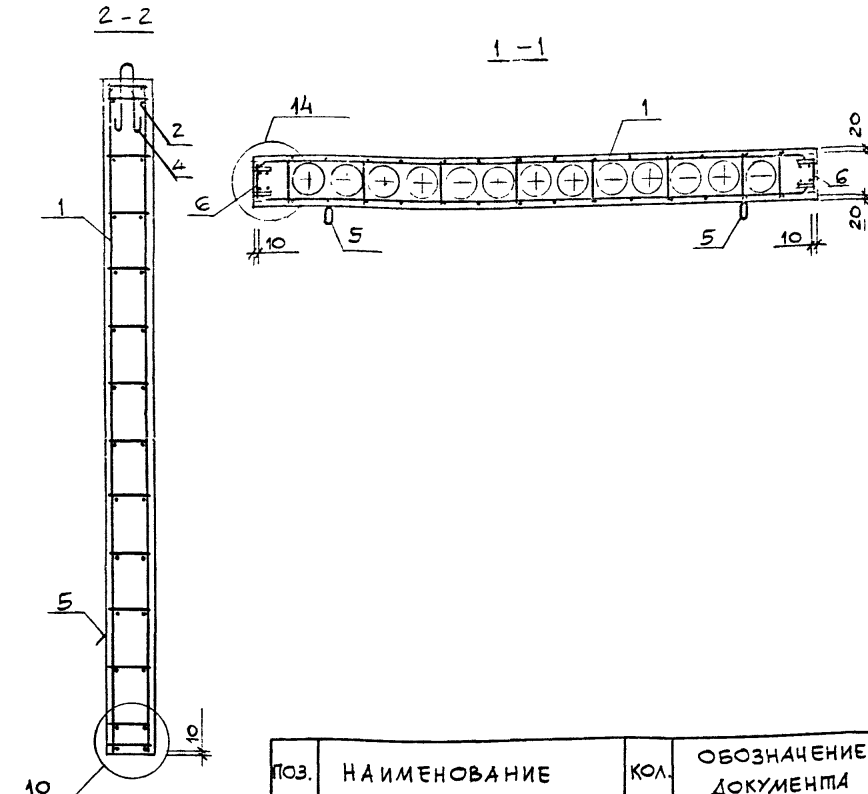
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ



Вид А



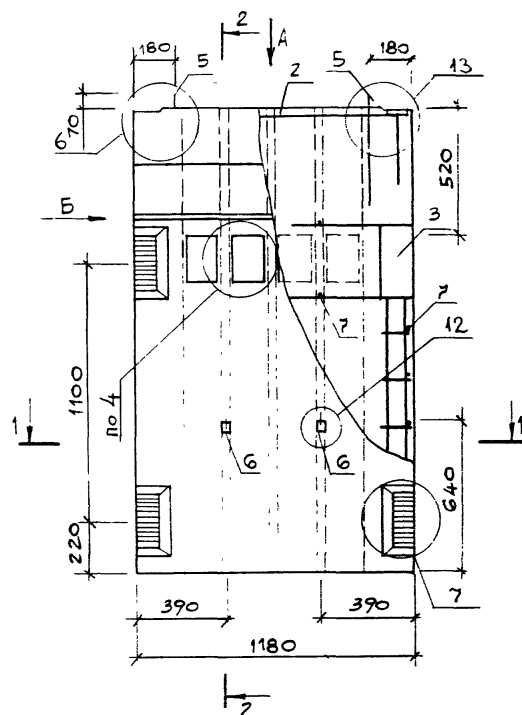
- После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.5) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
- Узлы 1, 4, 5, 7, 10, 12... 14 см. 1.034. 1-1 / 90.1-У листы 1... 4.



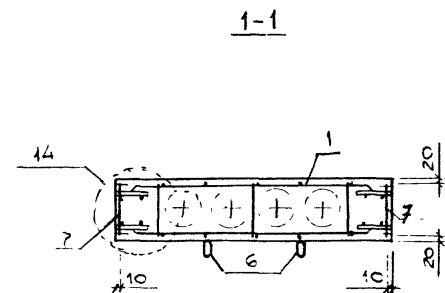
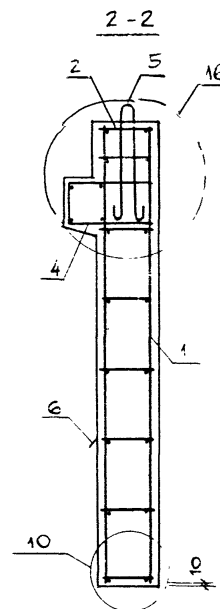
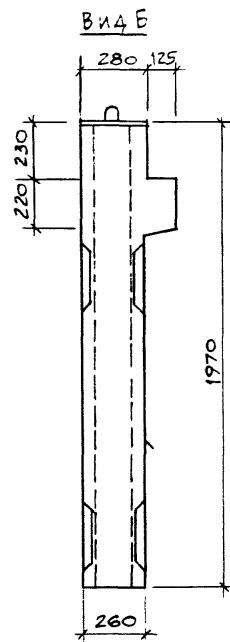
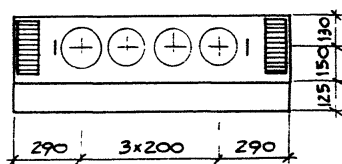
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП16	1	1.034.1-1/90.1-5
2	КП29	1	- 8
3	КП33	4	- 9
4	ПЕТЕЛЬ СТРОПОВОЧНАЯ П5	2	- 22
5	ПП3	2	- 23
6	ГОСТ 6727-80 $\phi$ 5ВрI L=250	40	Б4
	БЕТОН КЛАССА В 25, м <sup>3</sup>	1,840	

МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ.М.2 ОРАОВ	Н.КОНТР. АНОФРИЕВА	ГЛ.ИНЖ.М.МАРГУЛЕЦ	ВЕД.ИНЖ. ПОПОВА	ЗАВ.ГР. АНОФРИЕВА	1.034. 1-1 / 90.1-19	ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	БД 36.30.26	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	Р	1	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
БД 36.30.26	4620												





Вид А



1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз. 6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4, 6, 7, 10, 12... 14, 16 см.
- 1.034. 1-1/90 1-У  
листы 2... 4.

ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	СБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КПЗ	1	1.034. 1-1/90.3 - 2
2	КП2С	1	- 8
3	КП30	4	- 9
4	СЕТКА С25	1	- 17
5	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ. П1	2	- 22
6	ПП1	2	- 23
7	ГОСТ 6727-80 ф 58p L=250	16	Б.Ч
	БЕТОН КЛАССА В25, МЗ	5,491	

МАРКА	МАССА, КГ
1ВД 20.12.26	1225

НАЧ. М.	ОРАОВ
Н. КОНТР.	АНОФРИЕВА
ГЛ. ИНЖ.	МАРГУЛЕЦ
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА
ЗАВ. ГР.	АНОФРИЕВА

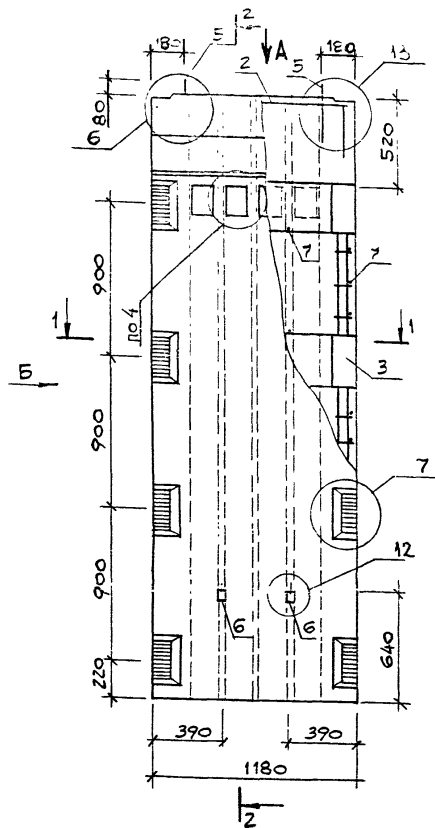
1.034. 1-1/90 1-20

ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

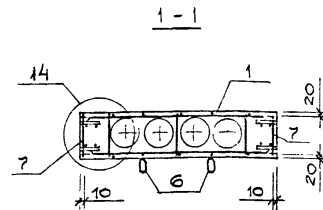
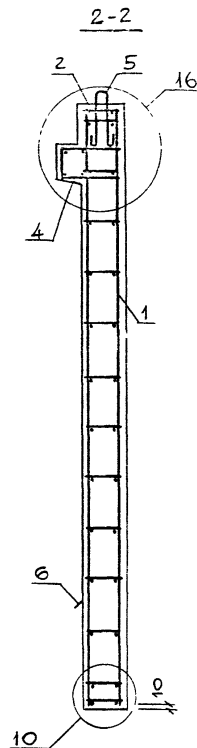
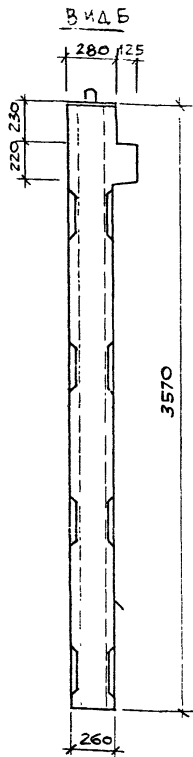
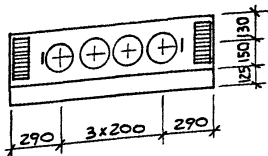
1ВД 20.12.26

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ	ЗДАНИЙ





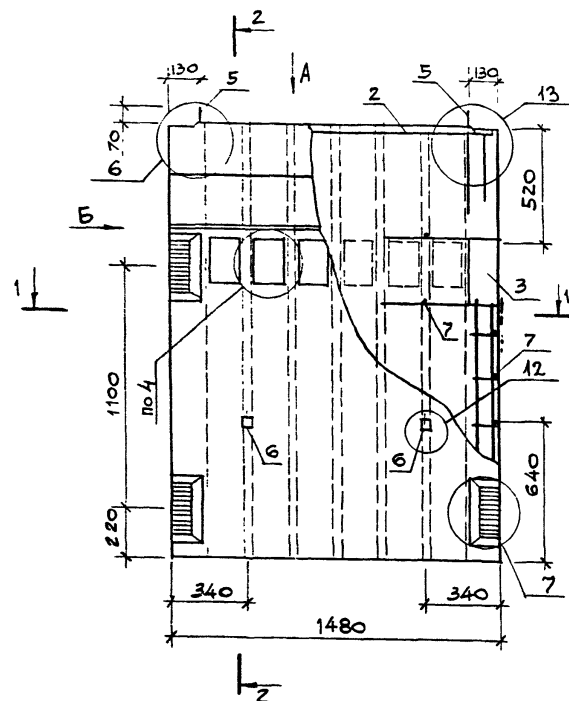
Вид А



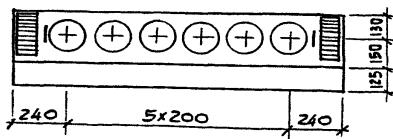
1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз. 6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4, 6, 7, 10, 12... 14, 16 см. 1.034.1-1/90.1-У листы 2...4.

Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	СБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КРГ	1	1.034.1-1/903-2
2	КР26	1	- 8
3	КР33	4	- 9
4	СЕТКА	1	- 17
5	ПЕТИЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	- 22
6	ПП1	2	- 23
7	ГОСТ 6727-80 Ф5ВР L=250	40	Б.Ч
	БЕТОН КЛАССА В25 М3	0855	

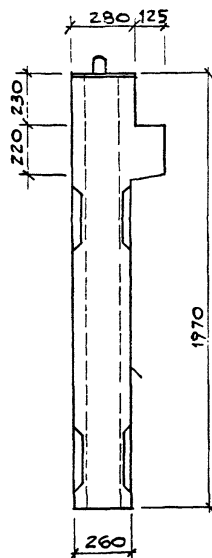
1.034.1-1/90.1-22				
МАРКА	МАССА, КГ	ИЗЧ.И	ОСЛОВ	СТАДИЯ
1В4 36.12.26	2140	И.КОНТР.	АНОФРИЕВА	Р
		ГЛ.ИНЖ.И.	МАРГУЛЕЦ	Л
		ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА	Л
		ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА	Л
ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		ЦНИИЭП		
1В4 36.12.26		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		



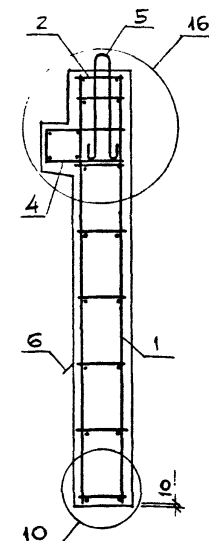
Вид А



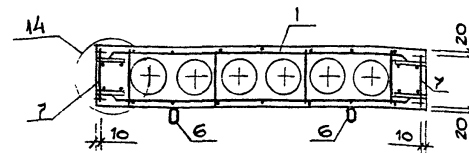
Вид Б



2-2



1-1

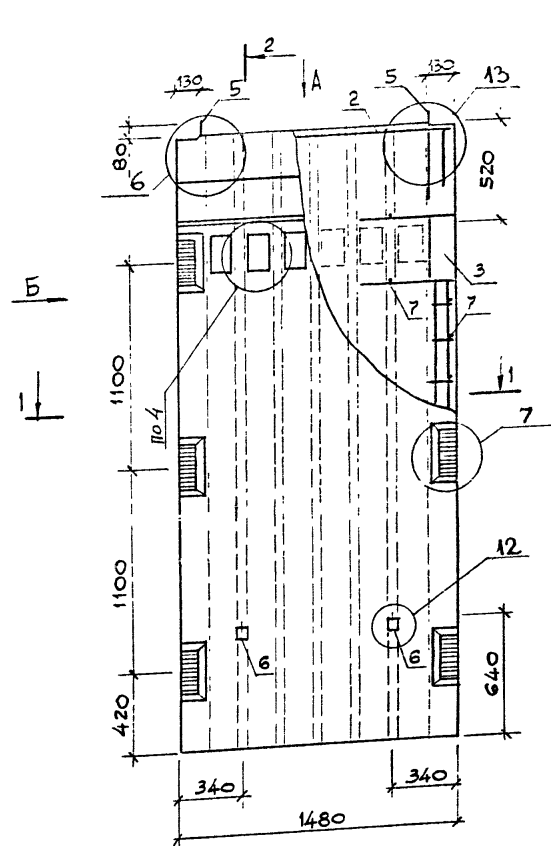


1. ПОСЛЕ ЗАМАЗЫВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ, КОЛЬЦО ПЕТАЛИ СПРОПОВОЧНОЙ (ПОЗ.6) НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ.
2. УЗЛЫ 4, 6, 7, 10, 12 ... 14, 16 СМ. 1.034. 1-1 /90. 1-У ЛИСТЫ 2... 4.

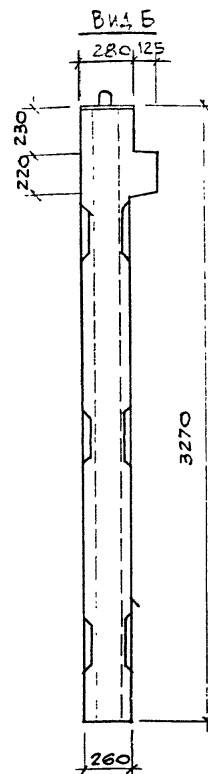
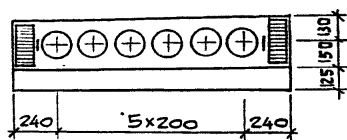
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛУ	1	1.034. 1-1 /90.3 - 3
2	КП2У	1	- 8
3	КП30	4	- 9
4	СЕТКА С26	1	- 17
5	ПЕШЛЯ СПРОПОВОЧНАЯ П2	2	- 22
6	ПП1	2	- 23
7	ГОСТ 6727-80 Ф5ВР1 L=250	16	Б.Ч
	БЕТОН КЛАССА В 25, М3	0,577	

МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ. М. ОРЛОВ	И. КОНТ. АНОФРИЕВА
1 ВД 20.15.26	1445	ГЛ. ИНЖ. МАРГУЛЕЦ	ВЕД. ИНЖ. ПОПОВА
		ЗАВ. ГР. АНОФРИЕВА	

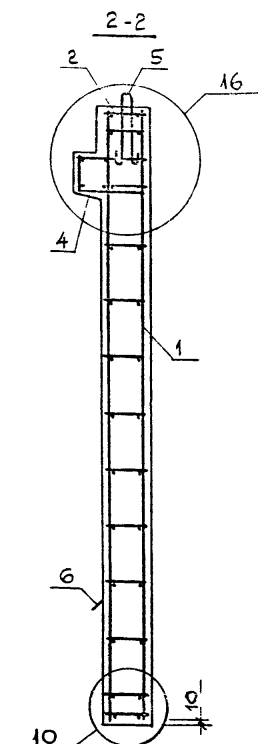
1.034. 1-1 /90.1-23			
ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ШЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1 ВД 20.15.26	Р		1
	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		



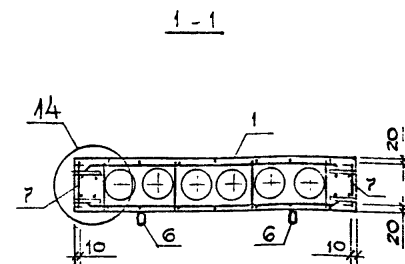
Вид А



Вид Б



2-2



1-1

1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз. 5) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4, 6, 7, 10, 12 ... 14, 16 см. 1.034. 1-1 / 90.1-7 листы 2...4.

поз	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ8	1	1.034. 1-1/90.3-3
2	КП27	1	-8
3	КП32	4	-9
4	СЕТКА С 26	1	-17
5	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	-22
6	ПП2	2	-23
7	ГОСТ 6727-80 Ф5ВрІ L=250	30	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	0,923	

1.034. 1 1/90.1-24

МАРКА	МАССА, КГ
1В4 33.15.26	2310

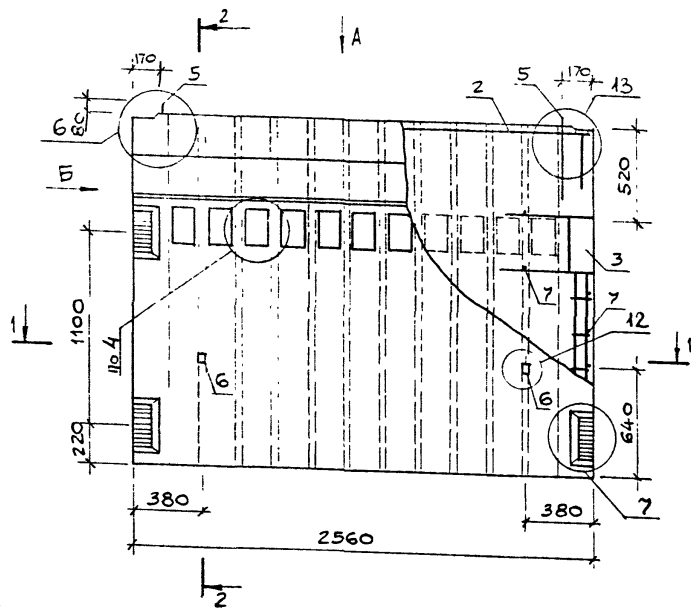
НАЧ.М.	ОРЛОВ
Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА
ГЛАВН.М.	МАРГУЛЕЦ
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА

ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

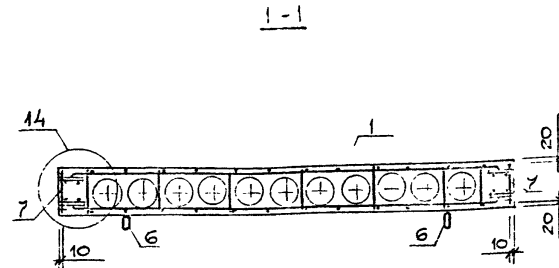
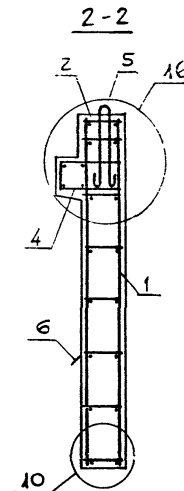
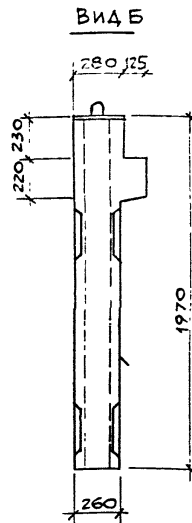
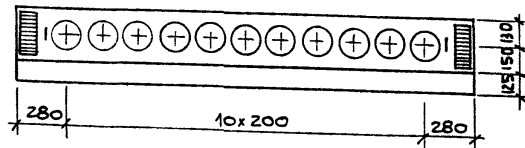
1В4 33.15.26

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ



Вид А

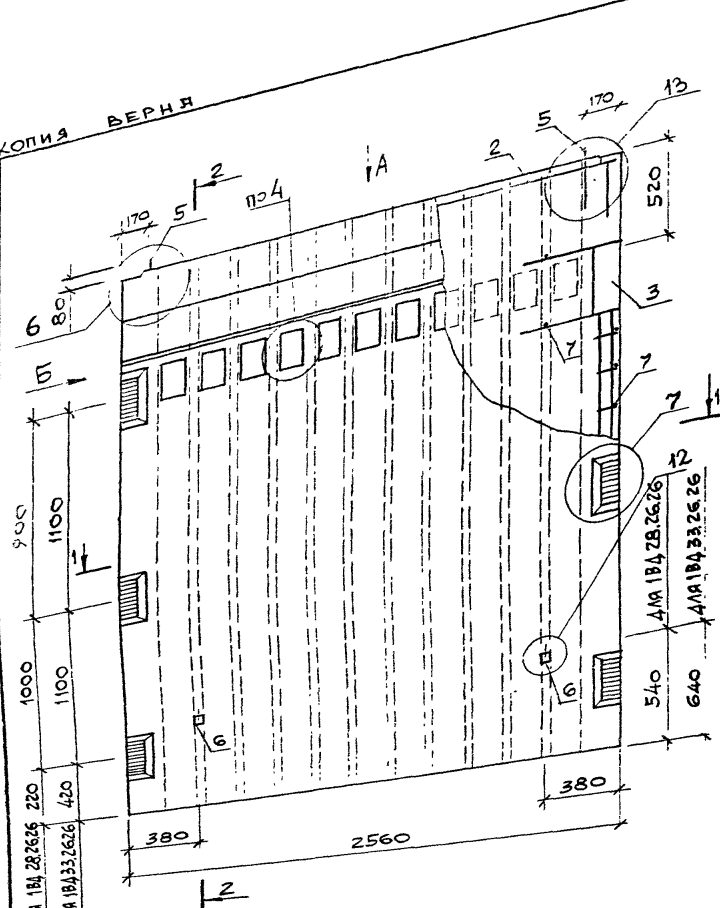


1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз. 6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4, 6, 7, 10, 12... 14, 16 см. 1.034. 1-1 / 90. 1-У листы 2... 4.

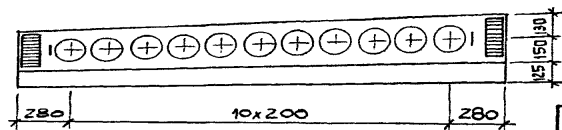
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КР9	1	1.034.1-1/90.3-4
2	КП28	1	- 8
3	КП30	2	- 9
4	СЕТКА С27	1	- 17
5	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	- 22
6	ПП2	2	- 23
7	ГОСТ 6727-80 Ф5ВрI L=250	16	Б.4
БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>		0,975	

МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ. М. ОРЛОВ	И. КОМП. АНОФРИЕВА
1В4 20.26.26	2440	ГЛ. ИНЖ. МАРГУЛЕЦ	ВЕД. ИНЖ. ЛОПОВА
		ЗАВ. ГР. АНОФРИЕВА	

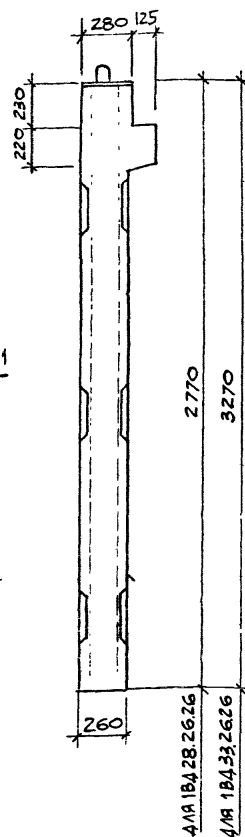
1.034. 1- 1/90.1 - 25		
ВЕНТЕЛЯТОР	ВЕНТЕЛЯТОР	ВЕНТЕЛЯТОР
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	Р	1
1В4 20.26.26	ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ



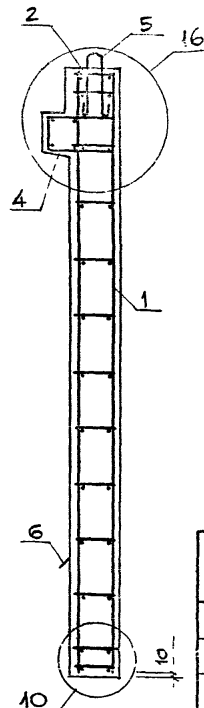
Вид А



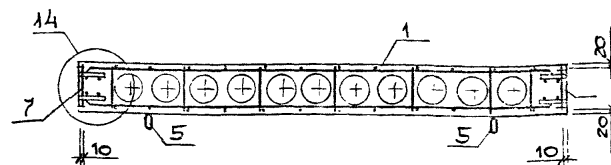
В И Д Б



2-2



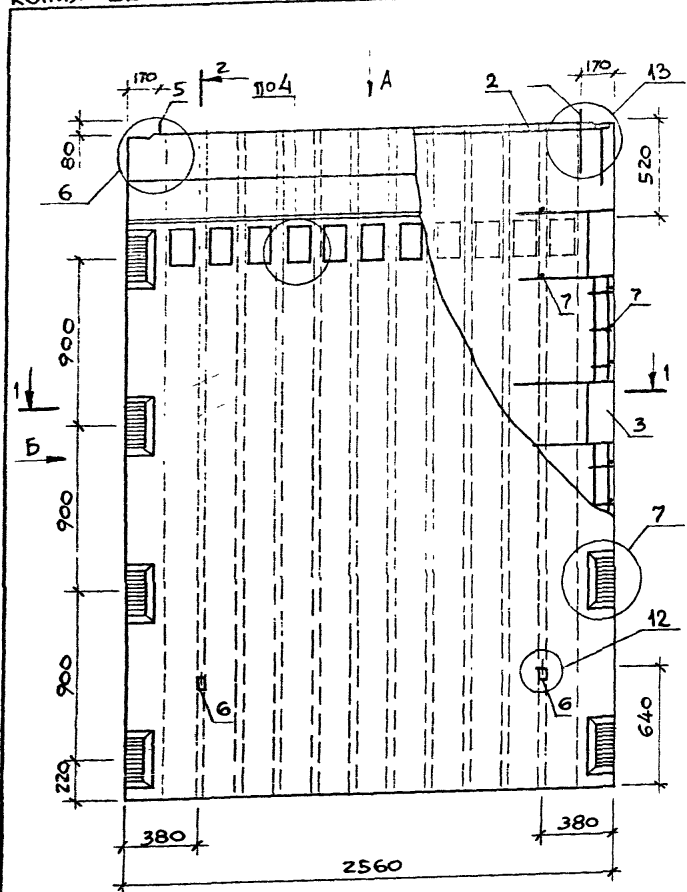
1 - 1



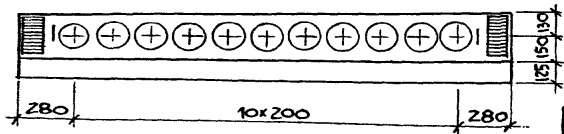
ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-НА 184		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		28.	33.	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 10	1		1.034.1-1/90.3 - 4
	КП 11		1	- 4
2	КП 28	1	1	- 8
3	КП 31	2		- 9
	КП 31А	2		- 9
	КП 32		4	- 9
4	СЕТКА С 27	1	1	- 17
5	ПЕЛЯ СТРОВОЧНАЯ П 4	2	2	- 22
6	ППЗ	2	2	- 23
7	ГОСТ 6727-80 Ø 58 П L=250	28	30	Б 4
	БЕТОН КЛАССА В 25, М3	1333	1557	

1.034. 1-1 / 90.1-26

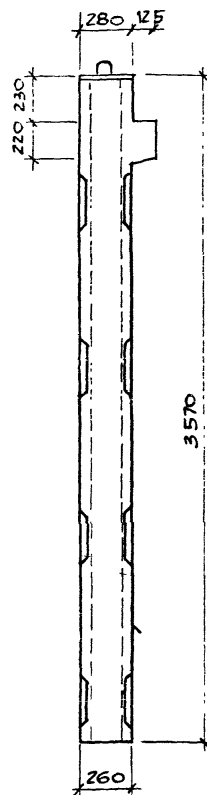
МАРКА		МАССА, КГ	НАЧ.М.	ОРЛОВ	1.034. 1-1 /90.1-26	ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1ВД 28.26.26		3340	Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА			Р		4
1ВД 33.26.26		3890	ГЛАВН.М.	МАРГУЛЕЦ			1ВД 28.26.26, 1ВД 33.26.26	ЦНИИЭП	УЧЕБНЫМ ЗДАНИИ
			ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА					
			ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА					



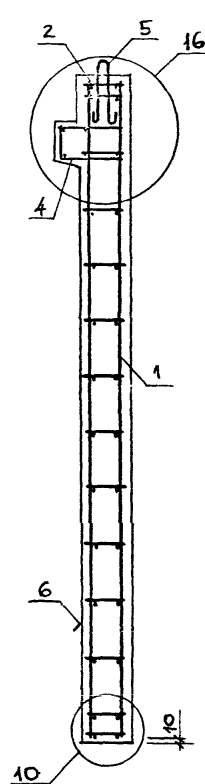
Вид А



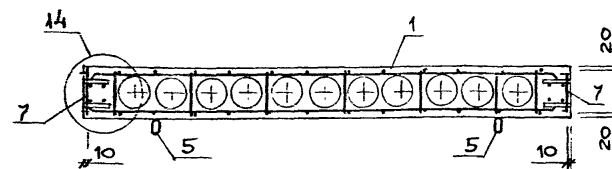
Вид Б



2-2



1-1



1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4,6,7,10,12...14,16 см. 1.034.1-1/90.1-У листы 2...4.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВА КР12	1	1.034.1-1/90.3 - 4
2	КР28	1	- 8
3	КР33	4	- 9
4	СЕТКА С27	1	- 17
5	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П 5	2	- 22
6	ППЗ	2	- 23
7	ГОСТ 6727-80 Ф5ВрП L=250	40	Б.Ч
	БЕТОН КЛАССА В25, м³	1,692	

1.034.1-1/90.1-27

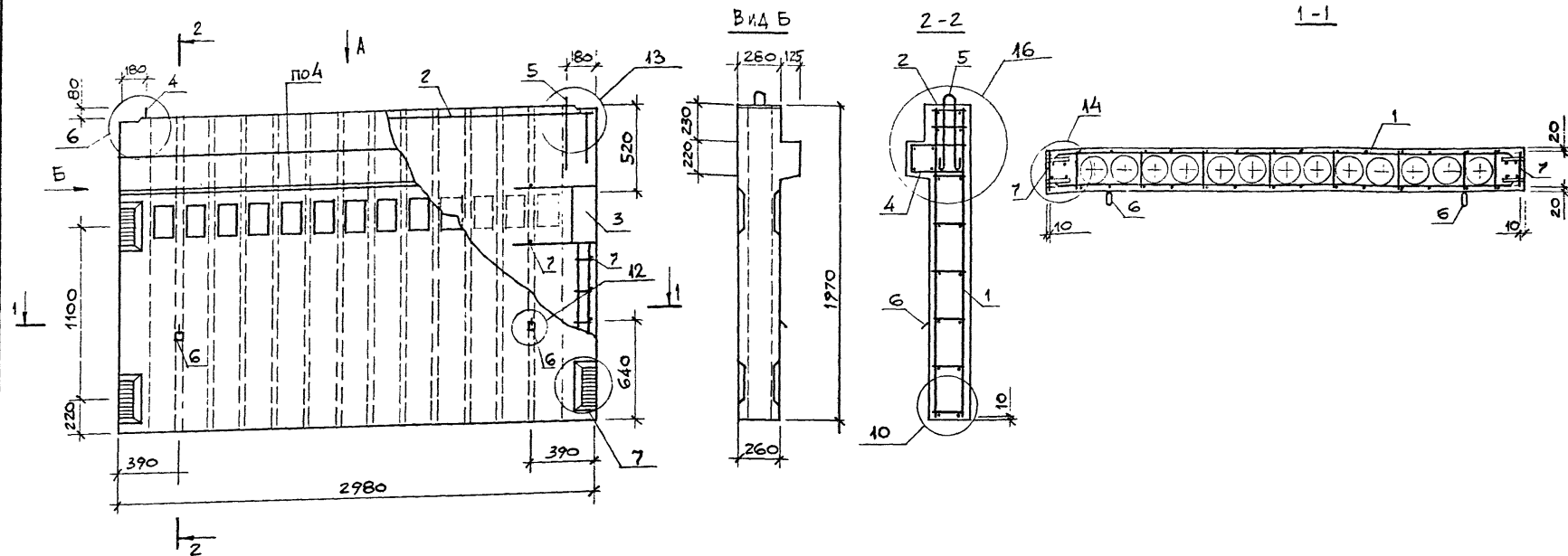
МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ.М.	ОРАЛОВ	Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА	ГЛАВ.ИНЖ.	МАРГУЛЕЦ	ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1В4 36.26.26	4230	ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА	ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА			1В4 36.26.26	Р		1

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

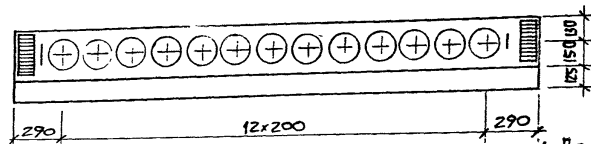
24452 31



КОПИЯ ВЕРНЯ



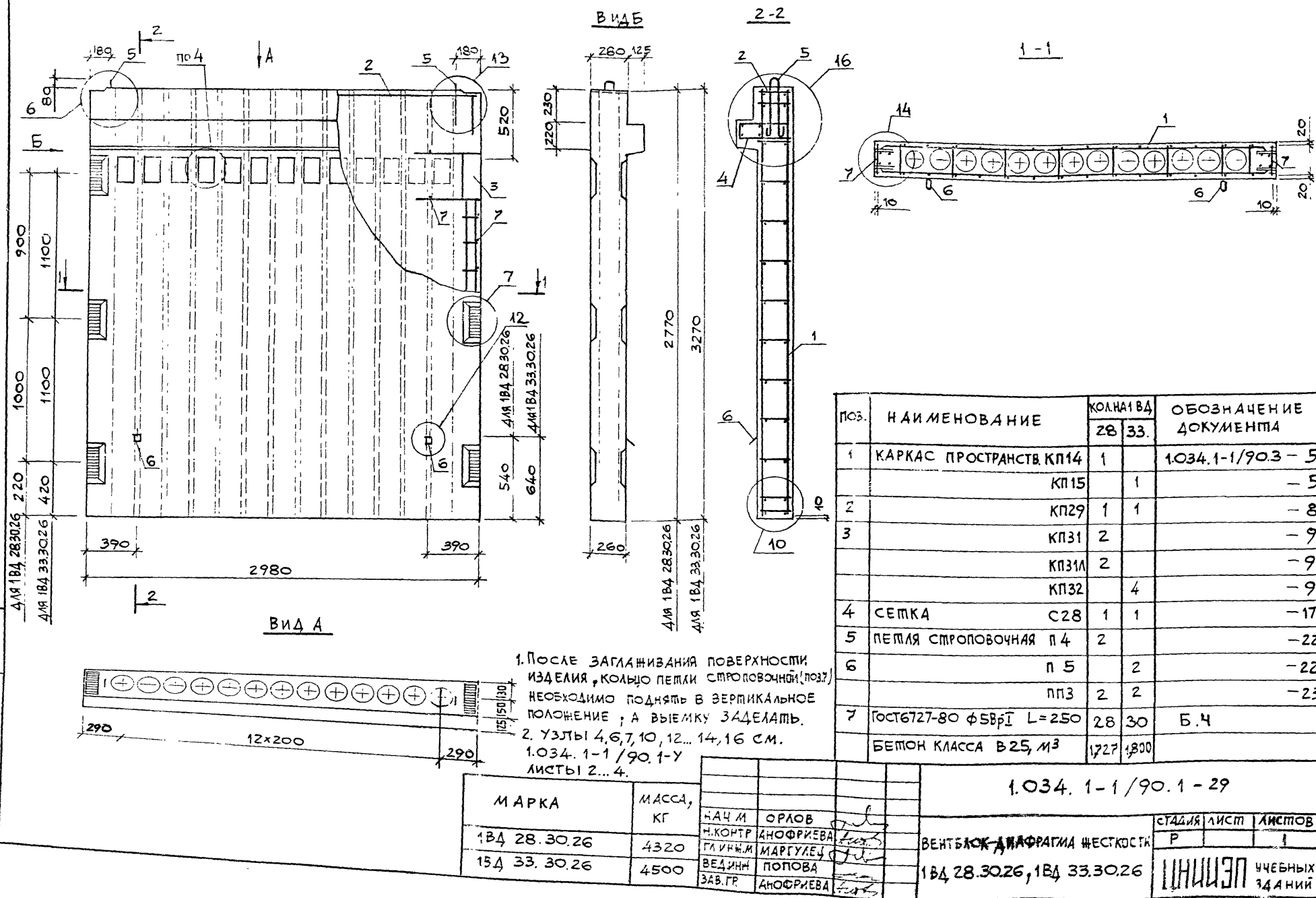
Вид А



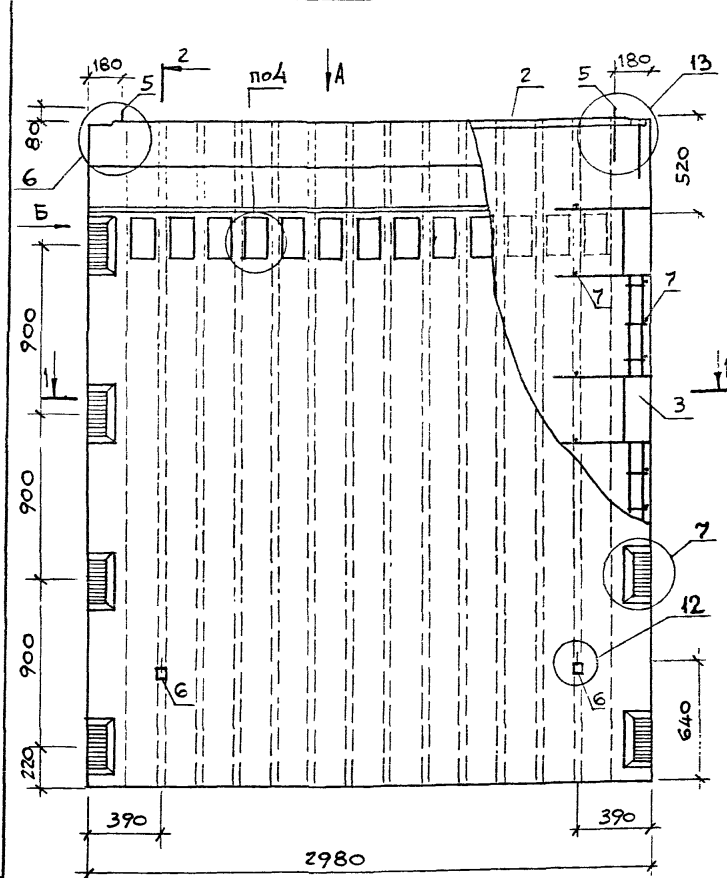
1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4,6,7,10,12...14,16 см. 1.034.1-1/90.1-У листы 2...4.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП13	1	1.034.1-1/90.3-5
2	КП29	1	-8
3	КП30	4	-9
4	СЕТКА С28	1	-17
5	ПЕЧА СТРОВОЧНАЯ ПЗ	2	-22
6	ПП2	2	-23
7	ГОСТ6727-80 ф5ВрI L=250	16	Б.Ч
	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	1127	

МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ.М. ОРЛОВ	1.034.1-1/90.1-28	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1В4 20.30.26	2820	Н.КОНТР. АНОФРИЕВА	ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	Р	1	1
		ГЛ.ИНЖ.М. МАРГУЛЕЦ	1В4 20.30.26	ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ	ЗДАНИЙ
		ВЕД.ИНЖ. ПОПОВА				
		ЗАВ.ГР. АНОФРИЕВА				

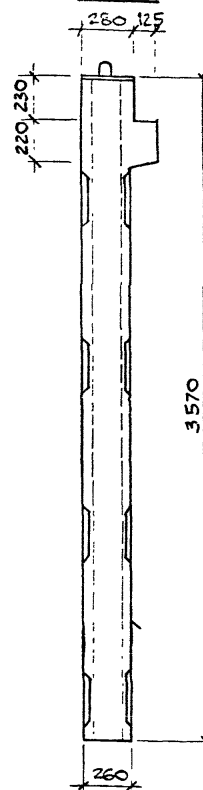


КОПИЯ ВЕРНЯ

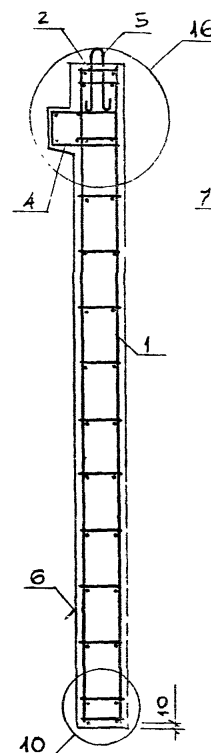


Вид А

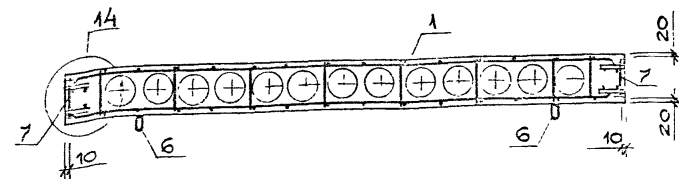
Вид Б



2-2



1-1



1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз. 6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4, 6, 7, 10, 12... 14, 16 см. 1.034. 1-1/90. 1-У ЛИСТЫ 2... 4.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 16	1	1.034.1-1/90.3-5
2		КП 29	1 - 8
3		КП 33	4 - 9
4	СЕТКА	С28	1 - 17
5	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ	П5	2 - 22
6		ПП4	2 - 23
7	ГОСТ 6727-80 Ф5ВрП L=250	40	Б. 4
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	1,955	

1.034. 1-1/90. 1-30

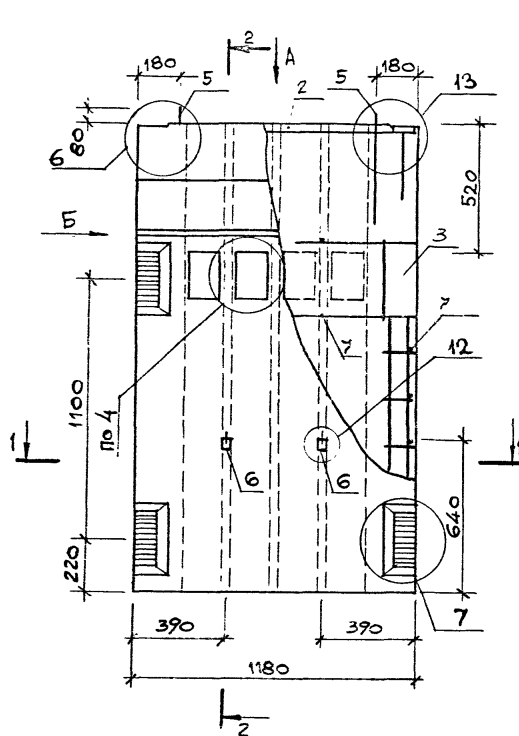
МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ.М	ОРИО
1В4 36.30.26	4890	Н.КОМП	АНОФРИЕВА
		ГЛ.ИНЖ.	МАРГУЛЕЦ
		ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА
		ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА

ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

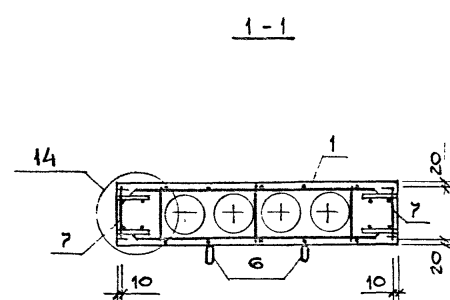
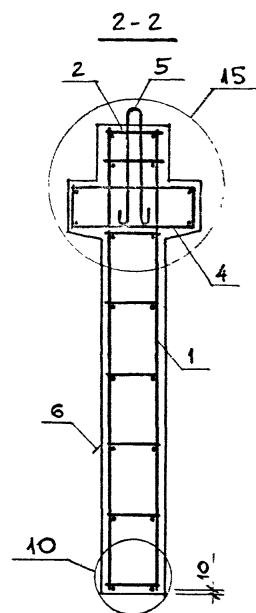
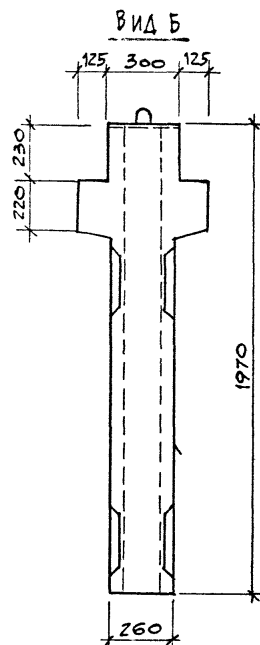
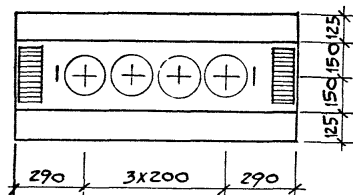
1В4 36.30.26

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ЦНИИЭП		
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

24452 34



Вид А



1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз. Б) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4, 6, 7, 10, 12... 15 см.
- 1.034. 1-1/90. 1-У
- Листы 2... 4.

ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ КП 3	1	1.034. 1-1/90. 3 - 2
2	КП 26	1	- 8
3	КП 30	4	- 9
4	СЕТКА С 25	2	- 17
5	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	- 22
6	ПП 1	2	- 23
7	ГОСТ 6727-80 ф5ВрІ L=250	16	Б. 4
	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	9534	

1.034. 1-1/90. 1-31

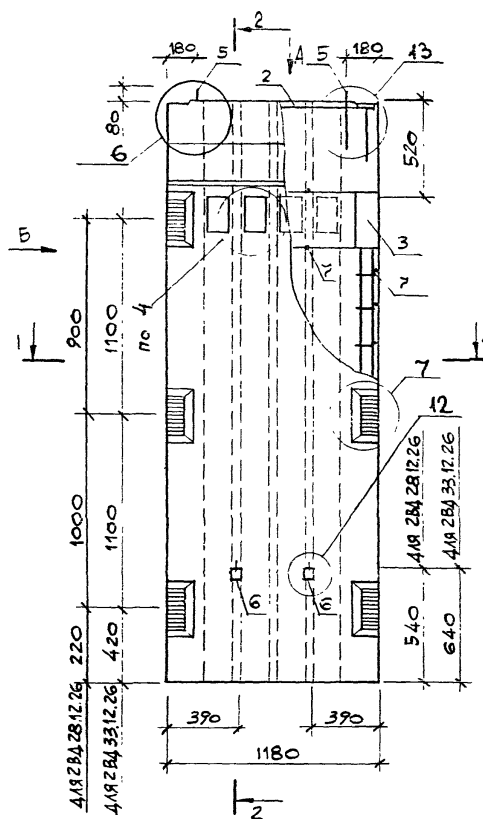
МАРКА	МАССА, КГ
ЗВД 20.12.26	1335

НАЧ. М.2	Орлов
Н. КОНТР.	Анофриева
ГЛ. ИНЖ.	Маргулец
ВЕД. ИНЖ.	Попова
ЗАВ. ГР.	Анофриева

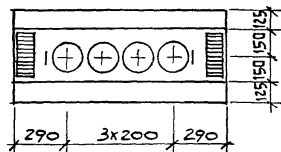
ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ
ЗВД 20.12.26

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

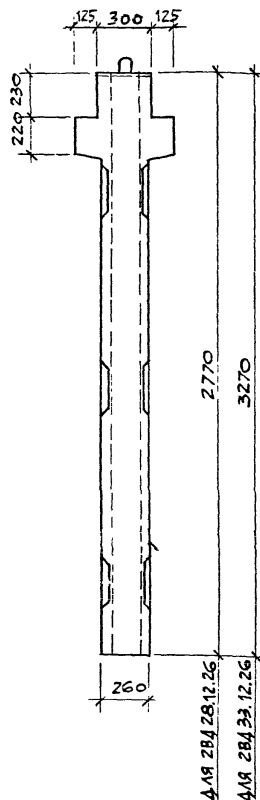
УНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ



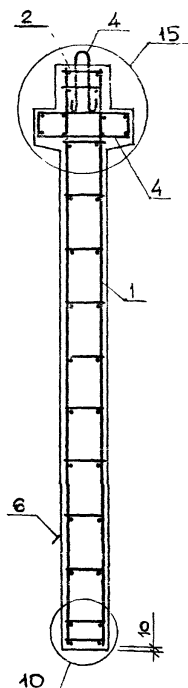
Вид А



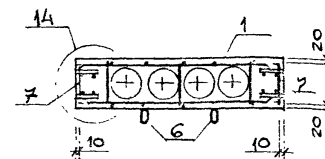
Вид Б



2-2



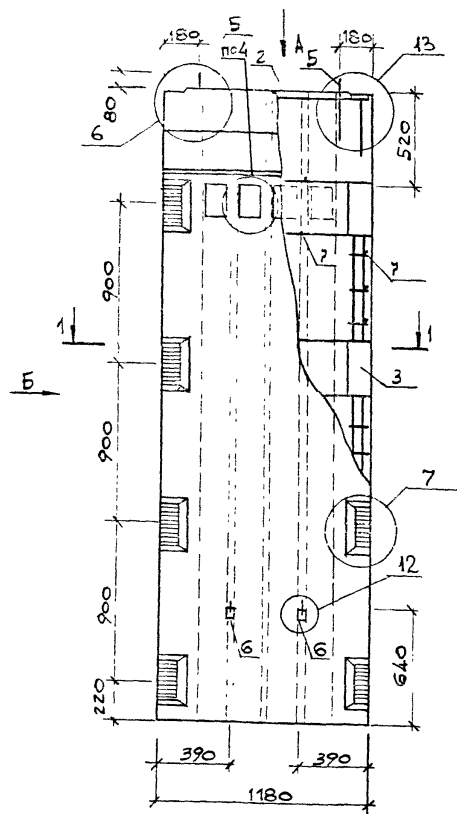
1-1



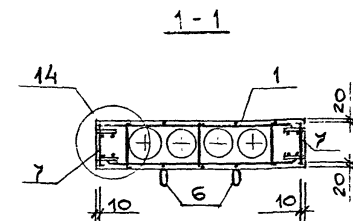
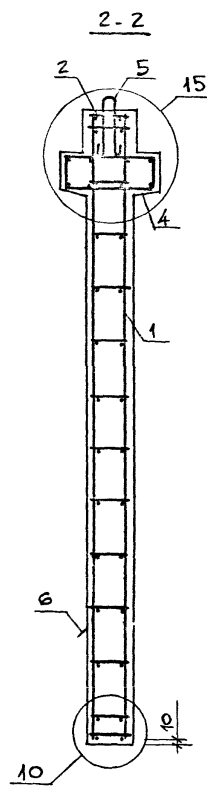
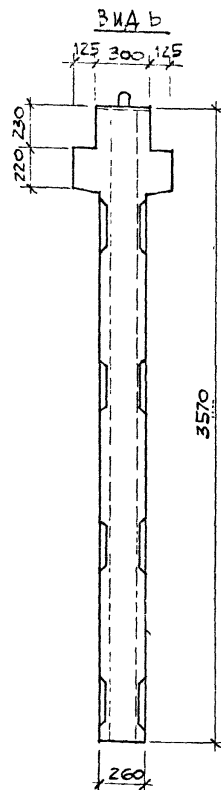
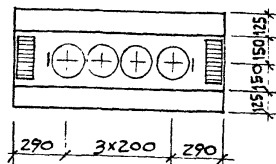
1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз. 6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4, 6, 7, 10, 12... 15 см. 1.034.1-1/90.1-У листы 2... 4.

Поз.	Наименование	Кол. на 2БД		Обозначение документа
		28.	33.	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ КП4	1		1.034.1-1/90.3-2
	КП5		1	-2
2	КП26	1	1	-8
3	КП31	2		-9
	КП31А	2		-9
	КП32		4	-9
4	СЕТКА С25	2	2	-17
5	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	2	-22
6	ПП1	2	2	-23
7	ГОСТ 6727-80 ф5ВрІ L=250	28	30	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	9716	9830	

МАРКА		МАССА, КГ		1.034.1-1/90.1-32		
2БД 28.12.26		1790		НАЧ. М.2	Орлов	
2БД 33.12.26		2075		Н. КОНТР.	Анофриева	
				ГЛ. ИНЖ. М.	Маргулец	
				ВЕД. ИНЖ.	Попова	
				ЗАВ. ГР.	Анофриева	
				ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		
				2БД 28.12.26, 2БД 33.12.26	СТADIЯ	Лист
					Р	Листов
						1



Вид А



1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз. 6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4, 6, 7, 10, 12... 15 см. 1.034. 1-1 / 90.1-У
- Листы 2... 4.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 6	1	1.034. 1-1/90.3- 2
2	КП 26	1	- 8
3	КП 33	4	- 9
4	СЕТКА С 25	2	- 17
5	ПЕТИЯ СТРОПОВОЧНАЯ П 2	2	- 22
6	ЛП 2	2	- 23
7	ГОСТ 6727-80 Ø5ВрL=250	40	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	0895	-

1.034. 1-1 / 90.1-33

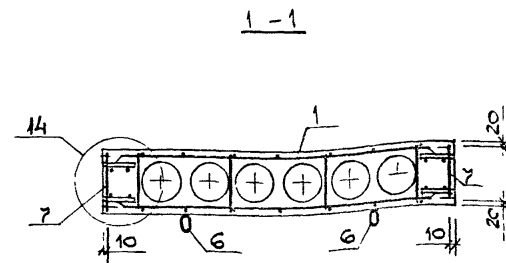
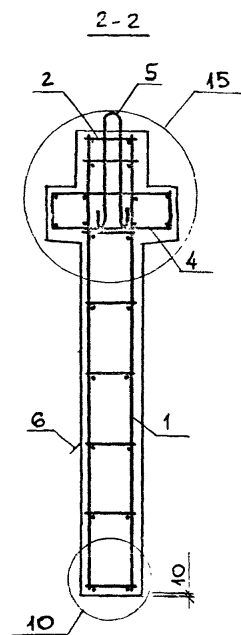
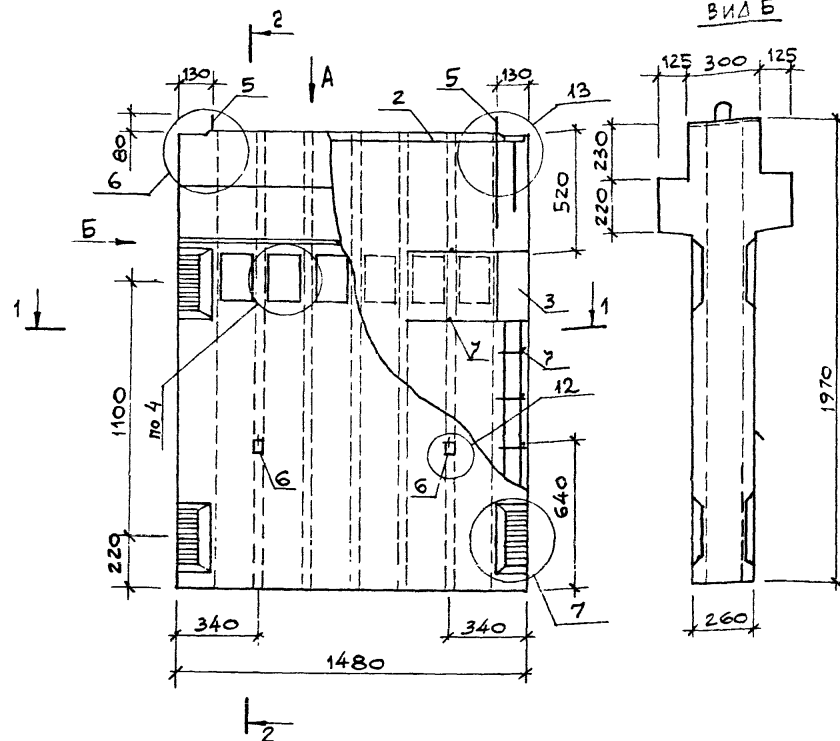
МАРКА	МАССА, КГ
2 ВД 36.12.26	2240

НАЧ. М.2	ОРЛОВ
И. КОНТР.	АНОФРИЕВА
ГЛ. ИНЖ. М.	МАРГУЛЕЦ
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА
ЗАВ. ГР.	АНОФРИЕВА

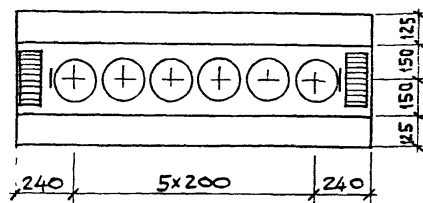
ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

2 ВД 36.12.26

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ	ЗДАНИЙ



Вид А



- После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз 6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
  - Узлы 4, 6, 7, 10, 12... 15 см.
- 1.034. 1-1/90.1-У  
листы 2...4.

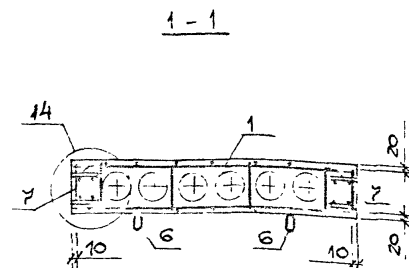
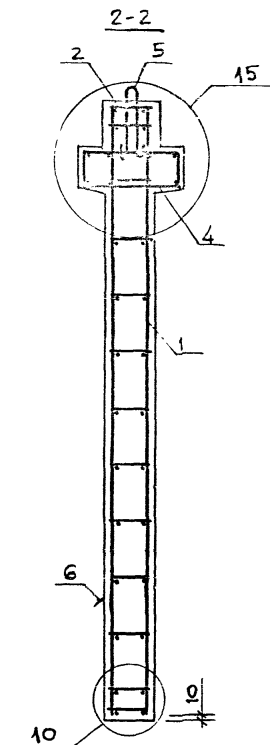
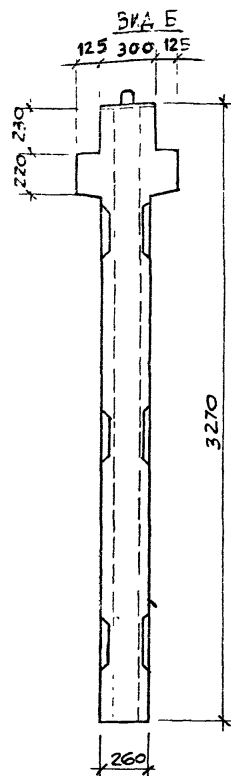
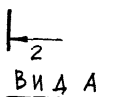
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 7	1	1.034.1-1/90.3-3
2	КП 27	1	- 8
3	КП 30	4	- 9
4	СЕТКА С 26	2	- 17
5	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П 2	2	- 22
6	ПП 1	2	- 23
7	ГОСТ 6727-80 Ø 5 ВР I L=250	16	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В 25, М3	0,532	

1.034. 1-1/90.1-34

МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ. М. 2	Орлов
2В4 20.15.26	1580	Н. КОНТР.	Анофриева
		ГЛ. ИНЖ. М.	Маргулец
		ВЕД. ИНЖ.	Попова
		ЗАВ. ГР.	Анофриева

ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ  
2В4 20.15.26

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ	ЗДАНИЙ



- | ПОЗ. | НАИМЕНОВАНИЕ              | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------|---------------------------|------|-----------------------|
| 1    | КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КН8   | 1    | 1.034.1-1/903 - 3     |
| 2    | КП27                      | 1    | - 8                   |
| 3    | КП32                      | 4    | - 9                   |
| 4    | СЕТКА С 26                | 2    | - 17                  |
| 5    | ПЕЛЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ     | 2    | - 22                  |
| 6    | ПП2                       | 2    | - 23                  |
| 7    | ГОСТ 6727-80 Ø58 ВР L=250 | 30   | Б.4                   |
|      | БЕТОН КЛАССА В 25, М 3    | 9977 |                       |

1.034.1 1/90.1-35

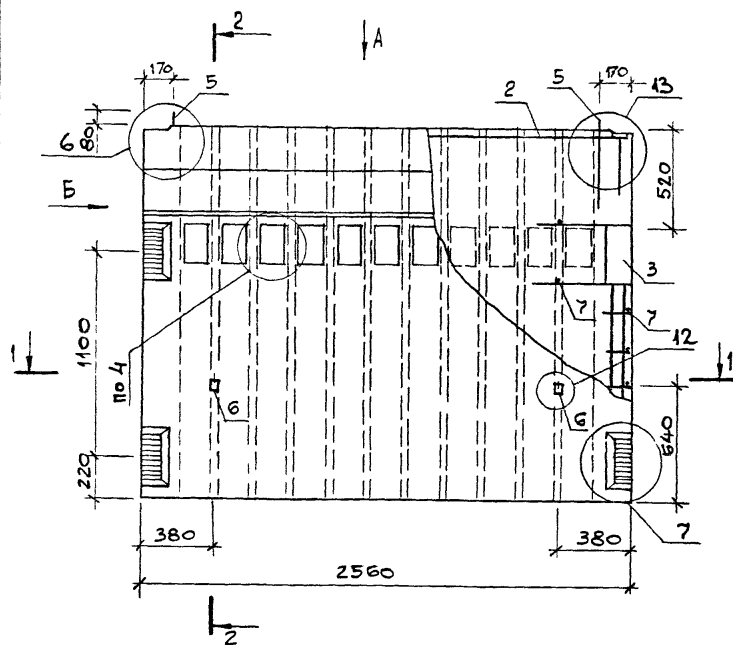
НАЧ. М.2	Орлов	Г.И.	-	
Н.КОНТР.	Анофриева	Людмила		
ГЛАВН.М.	Маргулец	С.		
БЕД.ИНЖ.	Попова	Татьяна		
ЗАВ.ГР.	Анофриева	Людмила		

ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

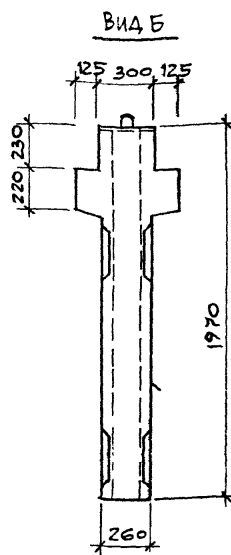
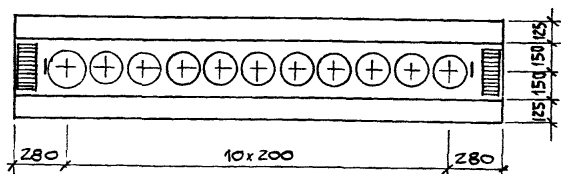
ZBΔ 33, 15, 26

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

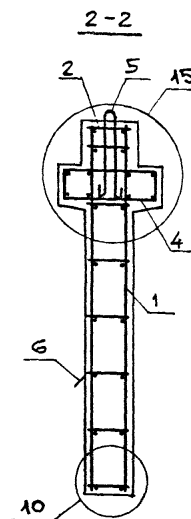




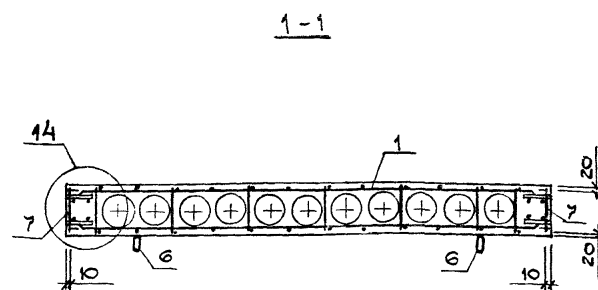
Вид А



Вид Б



2-2



1-1

1. ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ, КОЛЬЦО ПЕЛИ СТРОВОЧНОЙ (ПОЗ 6) НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ.
2. УЗЛЫ 4, 6, 7, 10, 12... 15 СМ. 1.034.1-1/90.1-У ЛИСТЫ 2...4.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 9	1	1.034.1-1/90.3-4
2	КП 28	1	-8
3	КП 30	2	-9
4	СЕТКА С 27	2	-17
5	ПЕЛИ СТРОВОЧНАЯ ПЗ	2	-22
6	ПП 2	2	-23
7	ГОСТ 6727-80 $\phi 58 \text{pI}$ L=250	16	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	1,069	

1.034.1-1/90.1-36

МАРКА	МАССА, КГ
2ВД 20.26.26	2670

НАЧ.М.2	Орлов
Н.КОНТР.	Анофриева
ГЛ.ИНЖ.М.	Маргулец
ВЕД.ИНЖ.	Попова
ЗАВ.ГР.	Анофриева

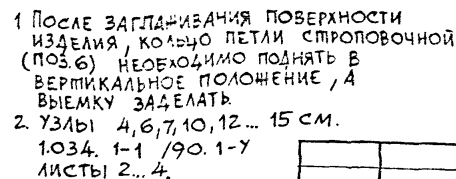
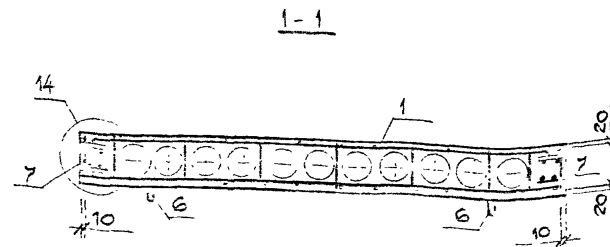
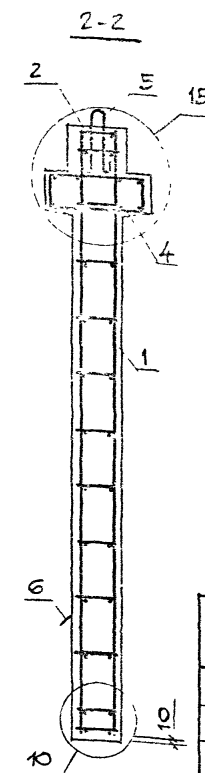
ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ  
2ВД 20.26.26

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТ
Р		1
ЦНИИЭП	УЧЕБН	34 АН

24452

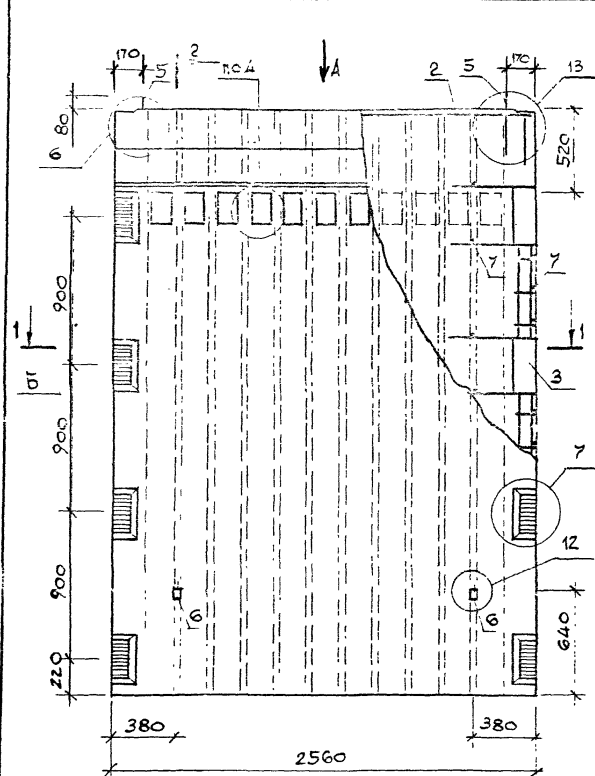
40

ИНВ.ЛО ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

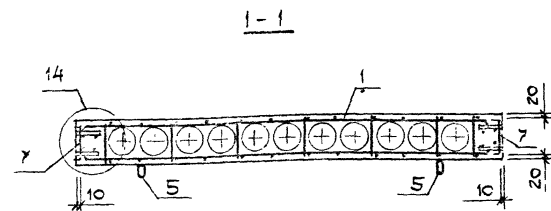
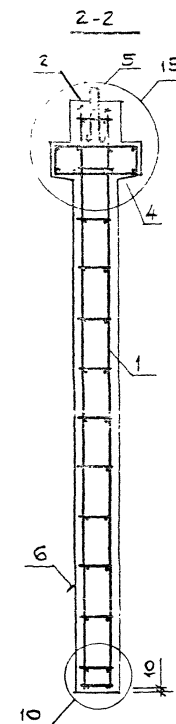
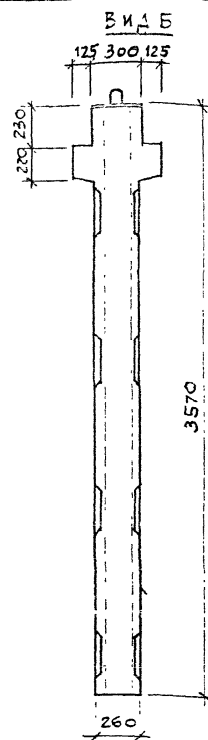
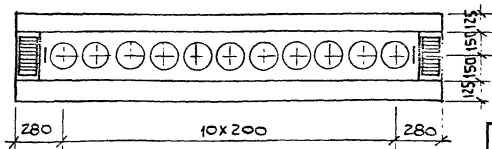


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		28.	33.	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 10	1		1.034.1-1/903 — 4
	КП 11		1	— 4
2	КП 28	1	1	— 8
3	КП 31	2		— 9
	КП 31А	2		— 9
	КП 32		4	— 9
4	СЕТКА С 27	2	2	— 17
5	ПЕТИЯ СТРОВОЧНАЯ П 5	2	2	— 22
6	ПП 3	2	2	— 23
7	ГОСТ 727-80 Б5ВР1 L=250	28	30	Б 4
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	1,427	1,650	

1.034. 1-1 / 90.1-У ЛИСТЫ 2... 4.						1.034. 1-1 / 90.1-37			
МАРКА	МАССА, КГ	УЧ.М.№2	ОРИОВ			ВЕНТБАК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		М.КОНТР.	АНОФРИЕВА				Р		1
ZB4 28.26.26	3570	УЧ.М.№1	КАРГУЛЕЦ			ZB4 28.26.26, ZB4 33.26.26	УНИЦЭП		УЧЕБНЫЙ ЗДАНИЙ
ZB4 33.26.26	4125	ВЕА.И.И.	ПОПОВА						
		ЗДБ.ГР.	АНОФРИЕВА						



Вид А



1. После затравливания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (по 36) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4, 6, 7, 10, 12... 15 см. 1.034. 1-1 / 90.1-У листы 2... 4.

п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВА КП12	1	1.034.1-1/90.3 - 4
2	КП28	1	- 8
3	КП33	4	- 9
4	СЕТКА С 27	2	- 17
5	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П5	2	- 22
6	ЛПЗ	2	- 23
7	ГОСТ 6727-80 Ø5ВР1 L=250	40	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, м³	1785	

1.034.1-1 / 90.1-38

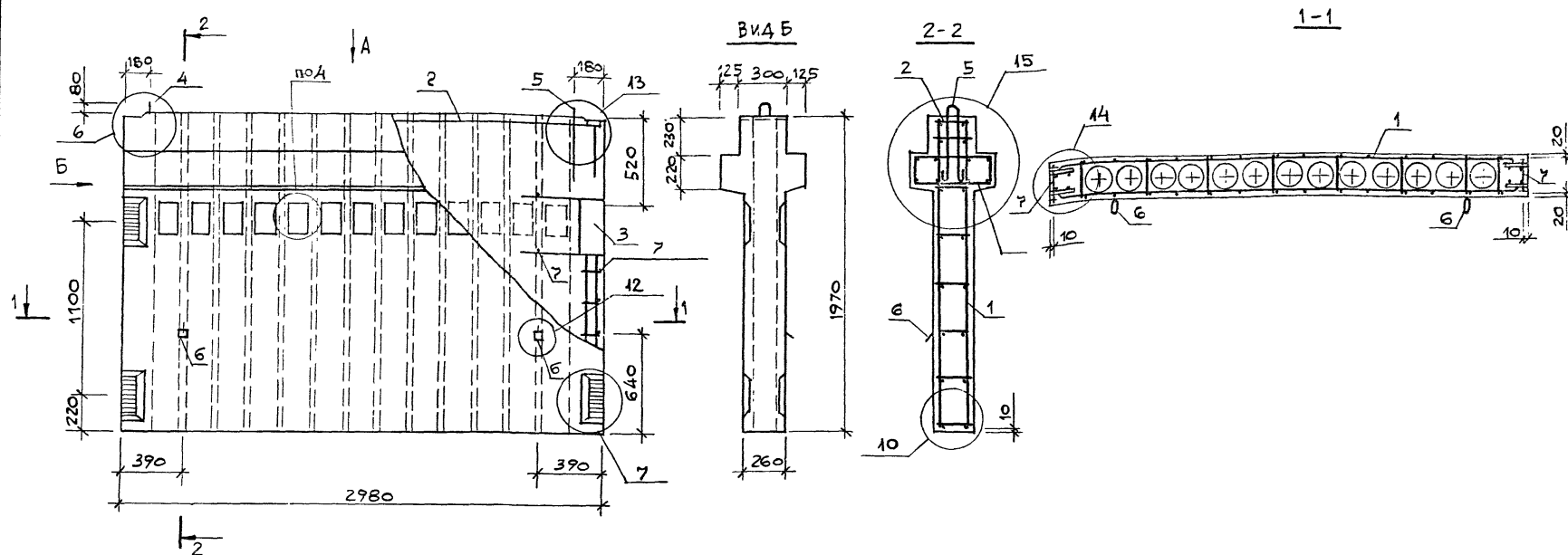
МАРКА	МАССА, КГ
2ВД 36.26.26	4460

ВЕНТЕЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

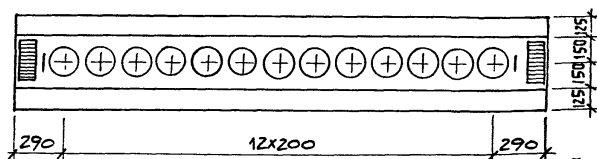
2ВД 36.26.26

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП	УЧЕБН	34 АНИИ

24452 42



Вид А



1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.б) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4, 6, 7, 10, 12 ... 15 см.  
1.034. 1-1/90.1-У  
листы 2... 4.

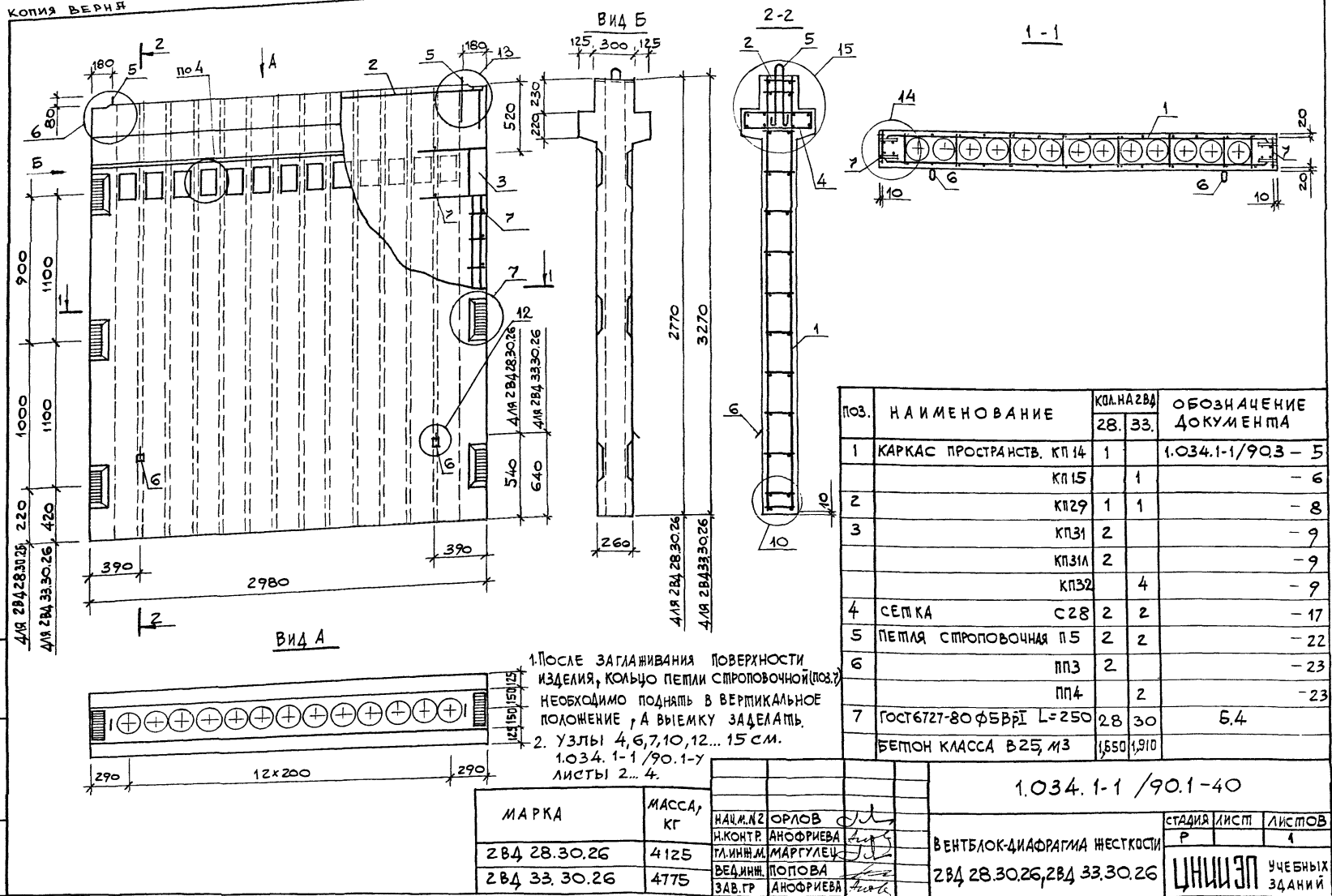
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 13	1	1.034.1-1/90.3 — 5
2	КП 29	1	— 8
3	КП 30	4	— 9
4	СЕТКА С 28	2	— 17
5	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П 4	2	— 22
6	ПП 2	2	— 23
7	ГОСТ 6727-80 $\phi 5 \text{ Вр I}$ $L=250$	16	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В 25, МЗ	1236	

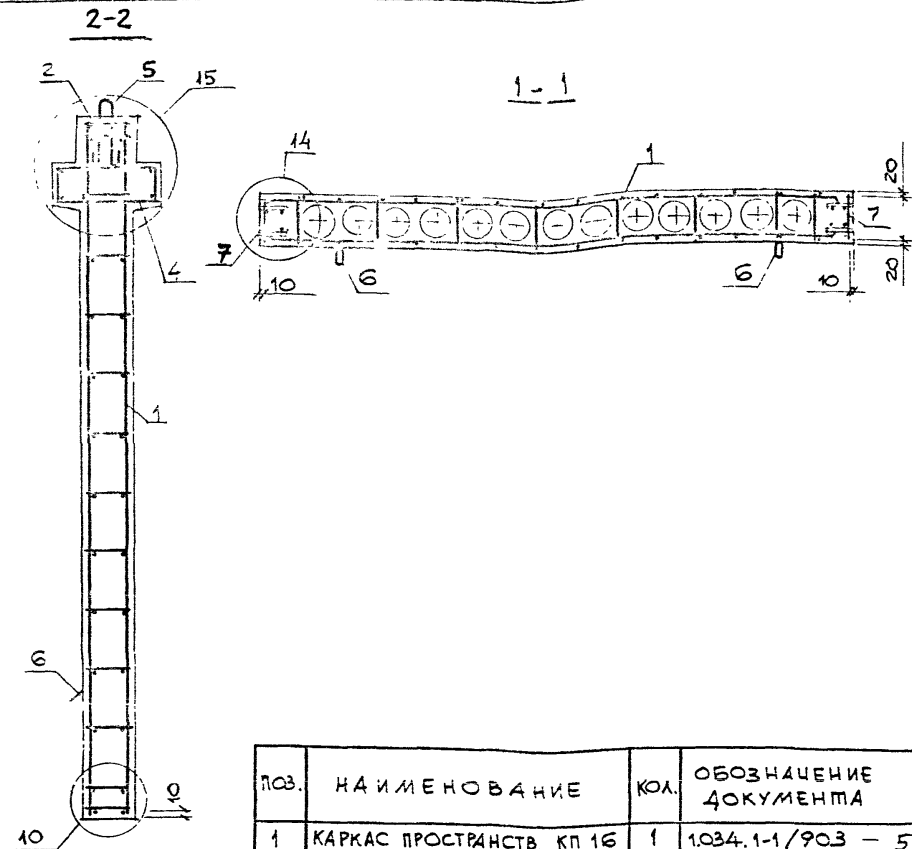
1.034. 1-1/90.1-39

МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ. М. 2	Орлов	1.034. 1-1/90.1-39	ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ШЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗВД 20.30.26	3090	Н. КОНТР.	Анофриева		ЗВД 20.30.26	Р		1
		ГЛ. ИНЖ. М.	Маргулец					
		ВЕД. ИНЖ.	Попова					
		ЗАВ. ГР.	Анофриева					

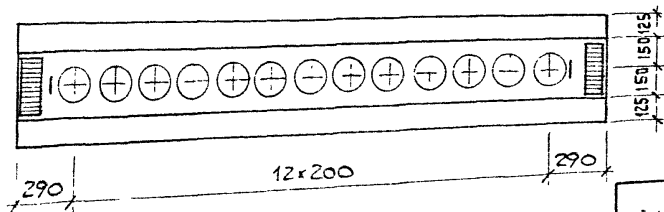
ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ  
ЗДАНИЙ

КОПИЯ ВЕРНУ





Вид А



1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз. 6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4, 6, 7, 10, 12... 15 см.
- 1.034. 1-1 /90.1-У
- |  |  |  |
|--|--|--|
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
- листы 2.. 4.

Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 16	1	1034.1-1/903 - 5
2	КП 29	1	- 8
3	КП 33	4	- 9
4.	СЕТКА С 28	2	- 17
5	ПЕЛЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П 6	2	- 22
6	ПП 4	2	- 23
7	ГОСТ 6727-80 Ф5ВВІ L=250	40	Б. 4
	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	2064	

1.034. 1-1/90.1-41

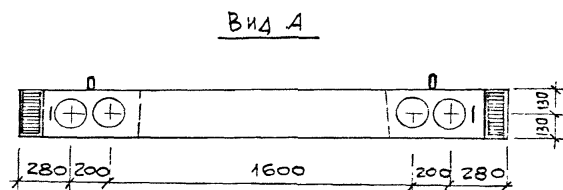
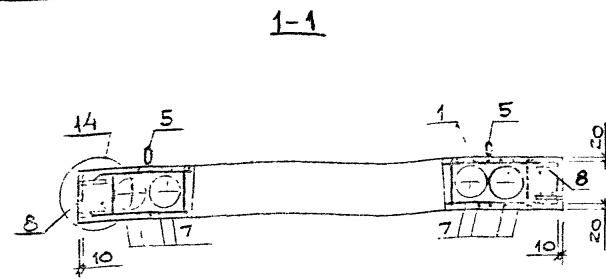
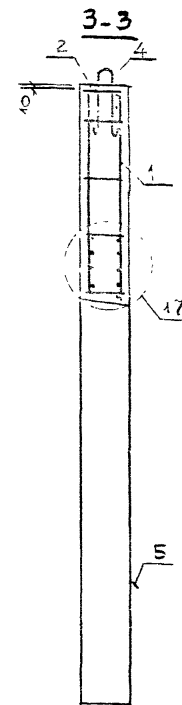
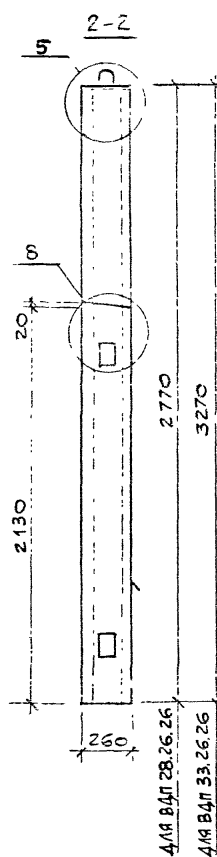
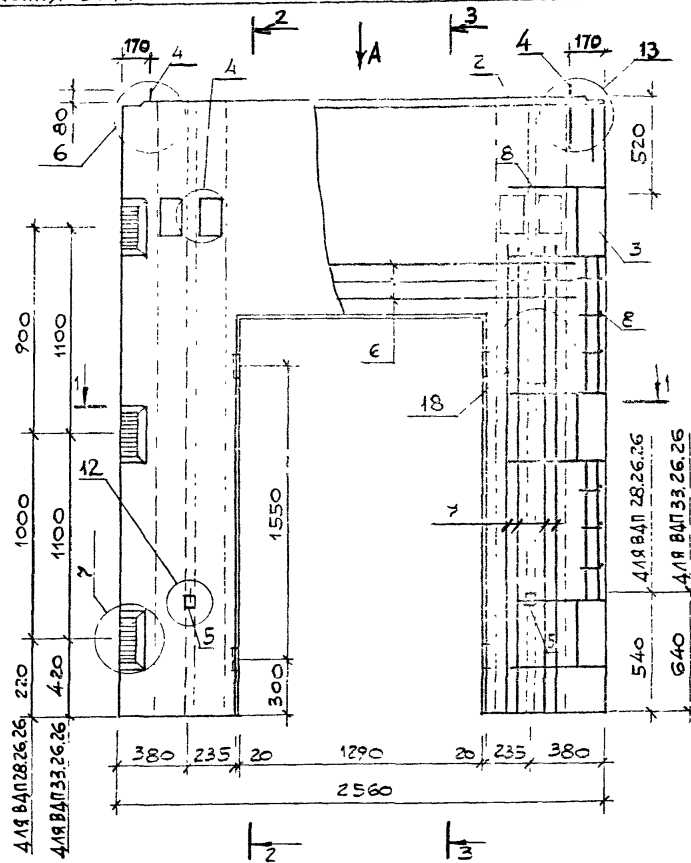
МАРКА	МАССА, КГ	ИДЧ.М.№2	Орлов
		Н.КОНТР.	АНОСИМОВА
ЗВД 36.30.26	5160	ГЛИНН.М.	МАРГУЛЕЦ
		ВЕД.И.И.	ПОПОВА
		ЗАВ.ГР	АНОСИМОВА

ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ  
2ВД 36.30.26

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		4

ЦНИЦЭП УЧЕБНЫХ  
ЗДАНИЙ

КОПИЯ ВЕРНЯ



Вид А

1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.5) необходимо поднять в вертикальное положение / а выемку заделать.
2. Узел 4 для ВДП 33.26.26.
3. Узлы 4...8, 12...14, 17, 18 см. 1.034, 1-1 / 90.1-У листы 2...5.

№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		28	33	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 17	1		1.034.1-1/90.3 - 6
	КП 18		1	- 6
2	КП 28	1	1	- 8
3	КП 31	2		- 9
	КП 31А	2		- 9
	КП 32		4	- 9
4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	2	- 22
5	ПП2	2	2	- 23
6	ГОСТ 5781-82 Ф 16А-II L=2240	6	6	Б.4
7	ГОСТ 5781-82 Ф 14А-II L=2480	16	16	Б.4
8	ГОСТ 6727-80 Ф 5 ВР-I L=250	28	30	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	0,900	1,195	

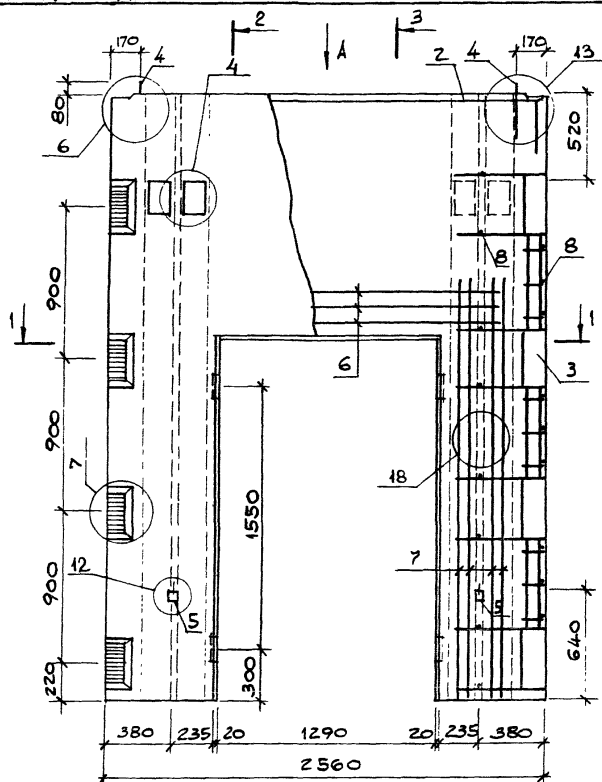
1.034. 1-1 / 90.1-42

МАРКА	МАССА, КГ
ВДП 28.26.26	2255
ВДП 33.26.26	2990

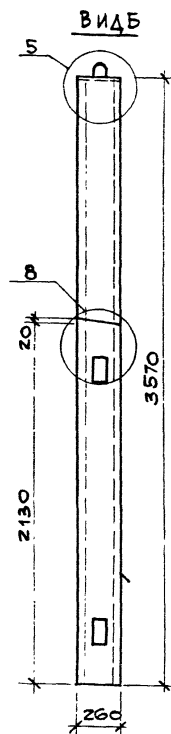
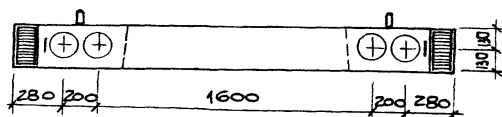
ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ  
ВДП 28.26.26, ВДП 33.26.26

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

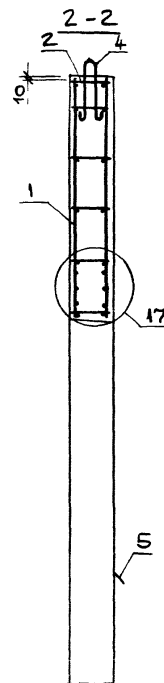
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ



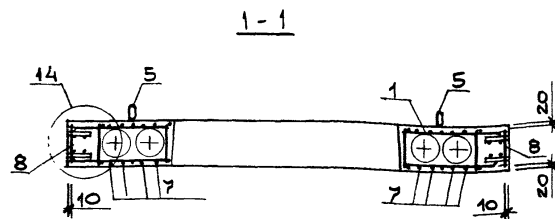
Вид А



ВИДБ



2-2



1-1

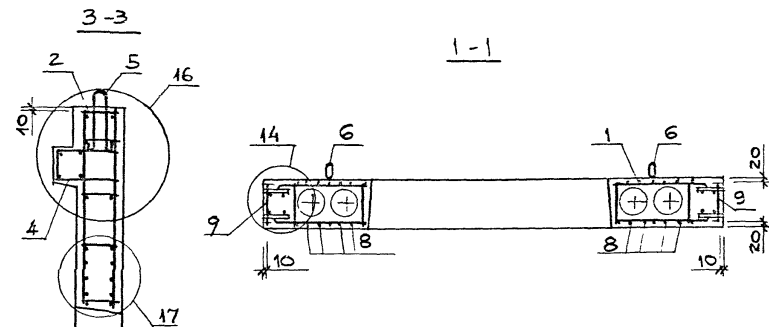
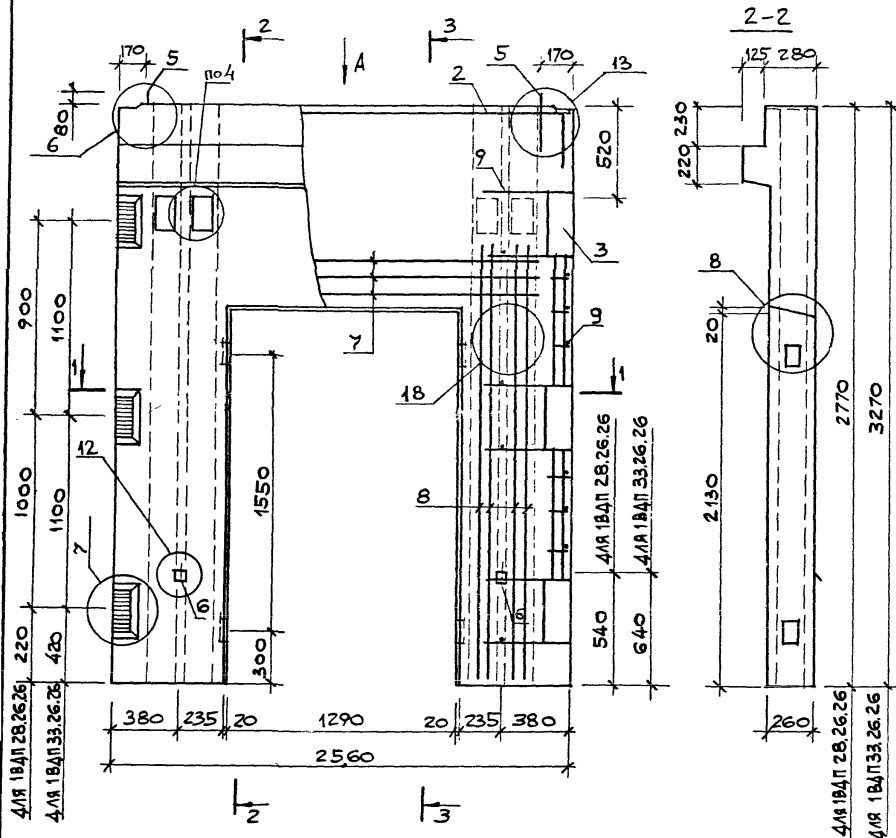
1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо пяти строповочной (поз.5) необходимо подтянуть в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узы 4... 8, 12... 14, 17, 18 см.  
1034: 1-1/90, 1-У  
дисты 2...5.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСПИРАНСТВ. КП 19	1	1.034.1-1/903-6
2	КП 28	1	- 8
3	КП 33	4	- 9
4	ПЕПЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П 4	2	- 22
5	ПП 3	2	- 23
6	ГОСТ 5781-82 Ф 16 А II L=2240	6	Б.4
7	ГОСТ 5781-82 Ф 14 А III L=2480	16	Б.4
8	ГОСТ 6727-80 Ф 5 Б I L=250	40	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В 25, МЗ	1,380	

1.034.1-1 / 90.1-43

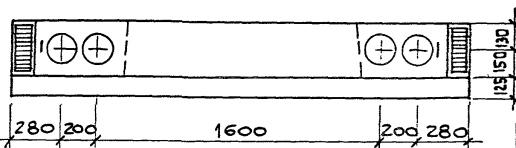
МАРКА	МАССА, КГ	НАЦ.М.И.О.	Орлов	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Н.МОНТ.	Анофриева			
		ГЛИНИН	Маргулец			
		ВЕД.ИИИ.	Попова			
ВДП 36.26.26	3450	ЗАВ.ГР.	Анофриева	ВЕНБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	Р	4
				ВДП 36.26.26	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	





ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА 1 ВДП		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		28.	33.	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП17	1		1.034.1-1/903 - 6
	КП18		1	- 6
2	КП28	1	1	- 8
3	КП31	2		- 9
	КП31А	2		- 9
	КП32		4	- 9
4	СЕТКА С27	1	1	-17
5	ПЕЛЯ СТРОВОЧНАЯ П 3	2		-22
	П 4		2	-22
6	ПП3	2	2	-23
7	ГОСТ 5781-82 Ø 16AIII L=2240	6	6	Б.4
8	ГОСТ 5781-82 Ø 14AIII L=2480	16	16	Б.4
9	ГОСТ 6727-80 Ø 5BPI L=250	28	30	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	1,00	1,296	

1. ПОСЛЕ ЗАГЛАНИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ, КОЛЬЦО ПЕЛИ СТРОВОЧНОЙ (ПОЗ.6) НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ.
2. УЗЕЛ 4 ДЛЯ 1 ВДП 33.26.26.



3. УЗЛЫ 4, 6, 8, 12, 14, 16, 18 см. 1.034.1-1/90. ЕУ ЛИСТЫ 2...5.

МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ. М.П. ОРЛОВ	Н. КОНТР. АНОФРИЕВА
1ВДП 28.26.26	2500	ГЛАВ. ИНЖ. М. МАРГУЛЕЦ	ВЕД. ИНЖ. ПОПОВА
1ВДП 33.26.26	3240	ЗАВ. ГР. АНОФРИЕВА	

1. 034.1-1/90.1-44

ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

1ВДП 28.26.26, 1ВДП 33.26.26

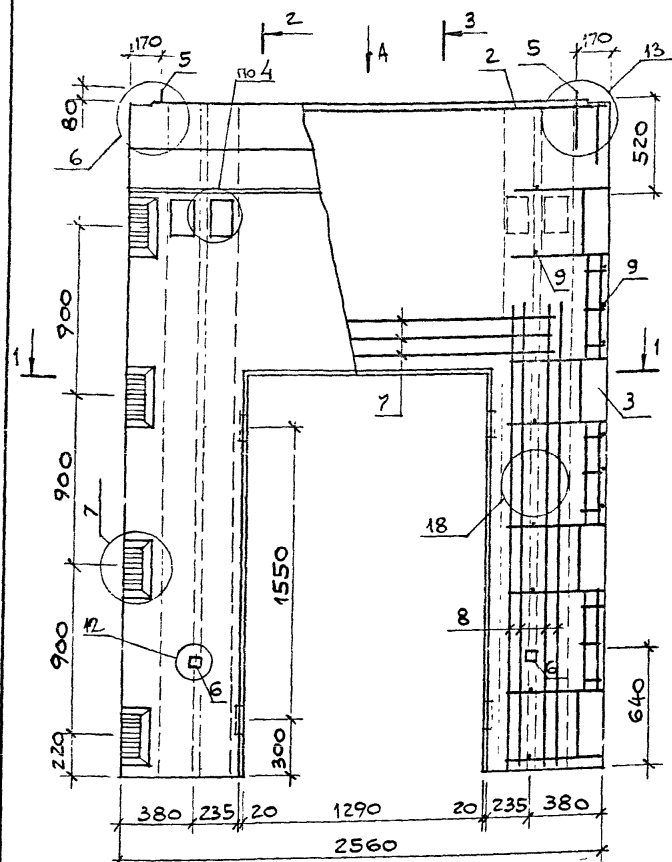
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		4
УНИИЭП	УЧЕТНЫЙ	ЗДАНИЙ

КОПИЯ ВЕРН

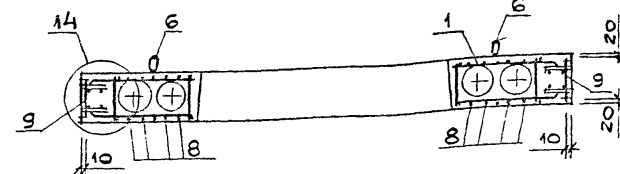
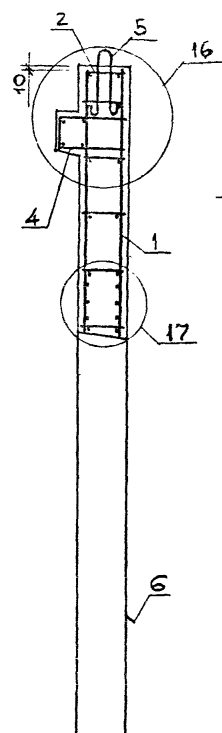
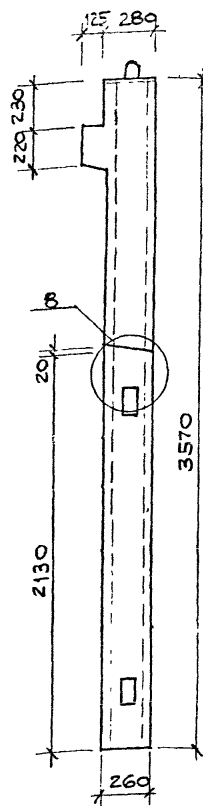
В И Д Б

2-2

1-1



В И Д А

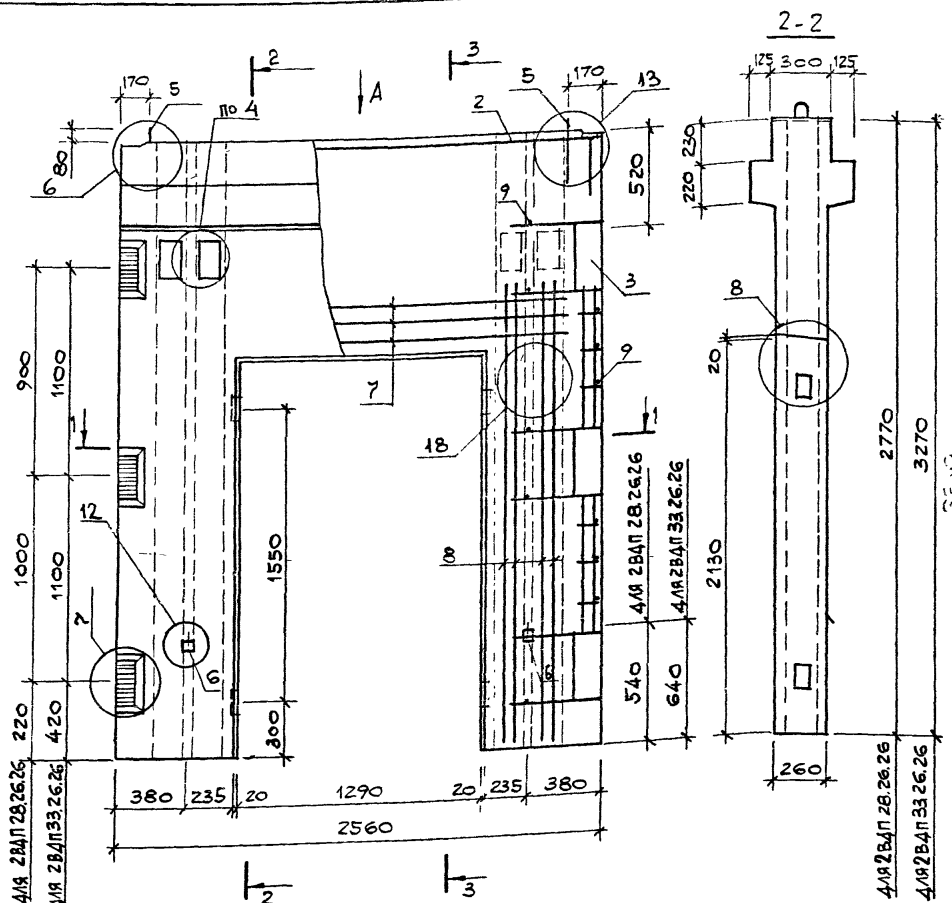


1. ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ, КОЛЬЦО ПЕЛИ СТРОПОВОЧНОЙ (ПОЗ.6) НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ.
2. УЗЛЫ 4, 6, 8, 12, 14, 16, 18 см. 1.034.1-1/90.1-У ЛИСТЫ 2...5.

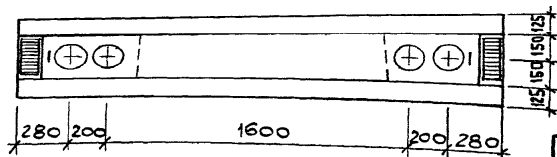
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КР 19	1	1.034.1-1/90.3- 6
2	КР 28	1	- 8
3	КР 33	4	- 9
4	СЕТКА С 27	1	- 17
5	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П 4	2	- 22
6	ППЗ	2	- 23
7	ГОСТ 5781-82 Ф 16 А III L=2240	6	Б.4
8	ГОСТ 5781-82 Ф 14 А III L=2480	16	Б.4
9	ГОСТ 6727-80 Ф 5 Вр I L=250	40	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В 25, М3	1,473	

МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ. М.П. ОРЛОВ	1.034.1-1/90.1-45
1 ВД П 36.26.26	3680	Н. КОНТ. АНОФРИЕВА	ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ
		ГЛ. ИНЖ. М. МАРГУЛЕЦ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
		ВЕД. ИНЖ. ПОПОВА	Р 1 1
		ЗАВ. ГР. АНОФРИЕВА	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

24.05.91



Вид А



3. Узлы 4, 6, 8, 12, 15, 17, 18 см. 1.034.1-1/90.1-У листы 2...5.

1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо пята строповочной (поз. 6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узел 4 для 2ВДП 33.26.26.

МАРКА	МАССА, КГ
2ВДП 28.26.26	2740
2ВДП 33.26.26	3475

НАЧ.М.П. ОРЛОВ	
Н.КОНТ. АНОФРИЕВА	
П.ИНЖ.М. МАРГУЛЕВ	
В.ДИН.М. ПОПОВА	
ЗАВ.ГР. АНОФРИЕВА	

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЧА 2ВДП		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		28	33	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 17	1		1.034.1-1/90.3- 6
	КП 18		1	- 6
2	КП 28	1	1	- 8
3	КП 31	2		- 9
	КП 31А	2		- 9
	КП 32		4	- 9
4	СЕТКА С 27	2	2	- 17
5	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П 4	2	2	- 22
6	ПП 2	2		- 23
	ПП 3		2	- 23
7	ГОСТ 5781-82 ф 16 А III L=2240	6	6	Б.4
8	ГОСТ 5781-82 ф 14 А III L=2480	16	16	Б.4
9	ГОСТ 6727-80 ф 5 Вр I L=250	28	30	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В 25, М3	1,10	1,39	

1.034. 1-1/90.1-46

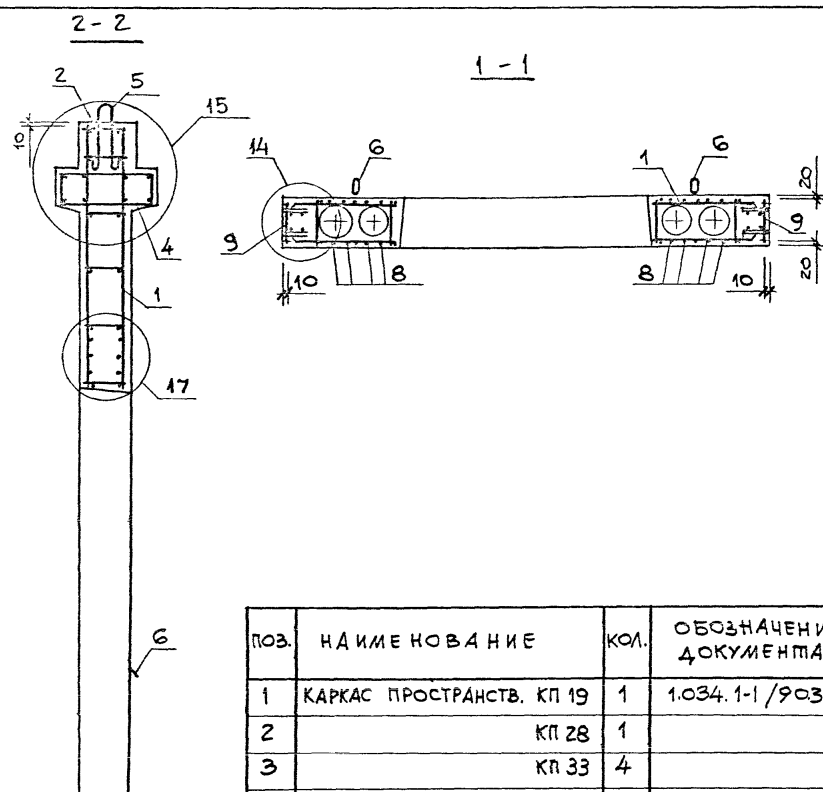
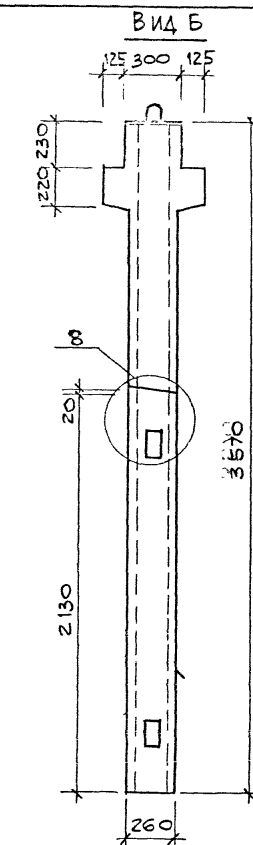
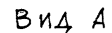
ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

2ВДП 28.26.26, 2ВДП 33.26.26

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНЦЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

24452 50

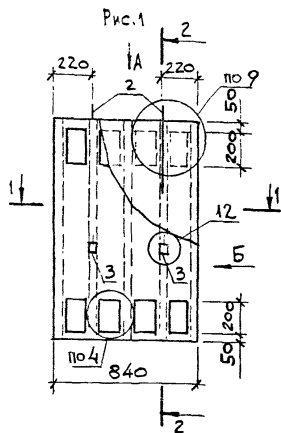


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 19	1	1.034.1-1/903 — 6
2	КП 28	1	— 8
3	КП 33	4	— 9
4	СЕТКА С 27	2	— 17
5	ПЕЛЮХА СТРОПОВОЧНАЯ П 5	2	— 22
6	П ПЗ	2	— 23
7	ГОСТ 5781-82 Ф 16 А <sup>III</sup> L=2240	6	Б.4
8	ГОСТ 5781-82 Ф 14 А <sup>III</sup> L=2480	16	Б.4
9	ГОСТ 6727-80 Ф 5 В <sup>pI</sup> L=250	40	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, МЗ	1567	

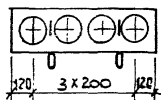
1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.6) необходимо поднимать в вертикальное положение, а выемку заделав.
2. Узлы 4, 6...8, 12...15, 17, 18 см.  
1034. 1-1 /90. 1-У  
Листы 2...5.

МАРКА	МАССА, КГ
ЗВДП 36.26.26	3920

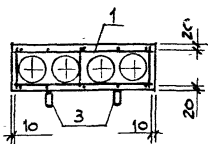
						1.034.1-1 /90.1-47			
НАЧ.МЛЗ	О РЛОВ	Ал				ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ  ЗВДП 36.26.26	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОБ
Н.КОЧЕР	АНЮФРИЕВА	Ис					Р		1
ПЛ.ИНЖ.М.	МАРТУЛЕЦ	Ск					ЦИЦИЭП		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА								
ЗАВ. ГР.	АНЮФРИЕВА	Ис							



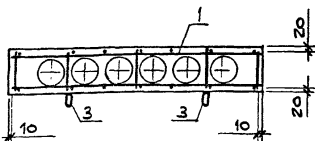
В И Д А  
Рис. 4



1-1  
Рис.7

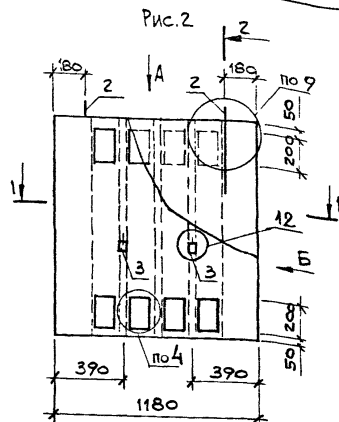


1-1  
Рис.9

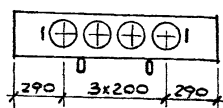


3. Узлы 4, 9, 10, 12 см.

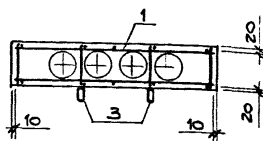
1.034. 1-1/90. 1-У  
Листы 2, 3.



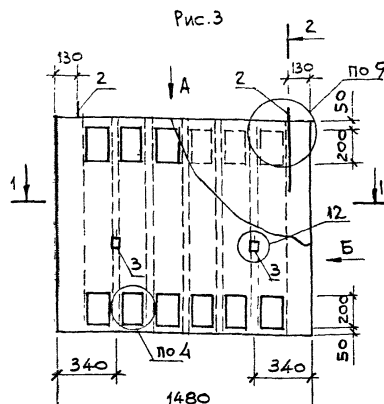
Вид А  
РНС5



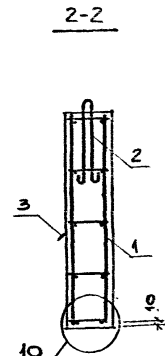
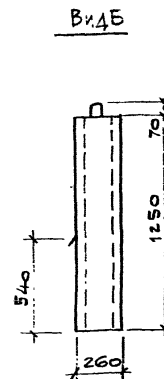
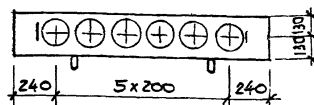
1-1  
-----  
PHC.8



1. ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ  
издания, кольцо петици  
строповочной (поз.3) необходимо  
поднять в верхикальное  
положение, а выемку заделать.
2. В числителе указана масса  
тяжелого бетона,  
в знаменателе - масса  
легкого бетона.



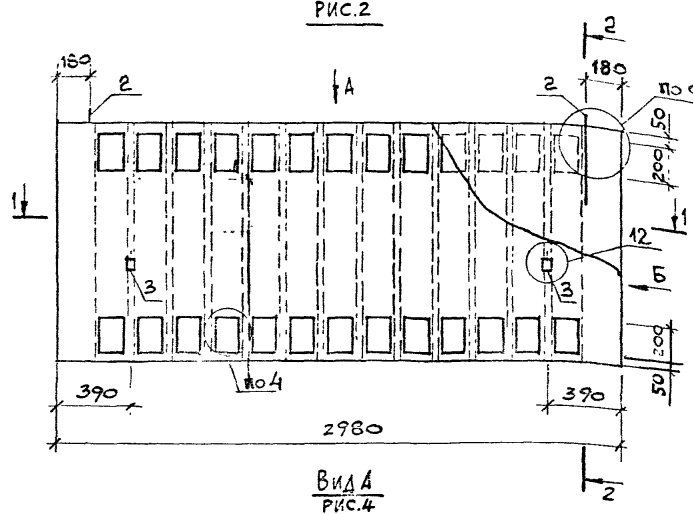
ВКД А  
Рис. 6



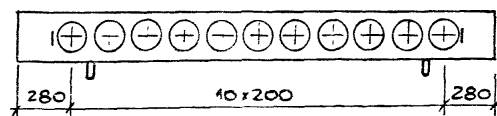
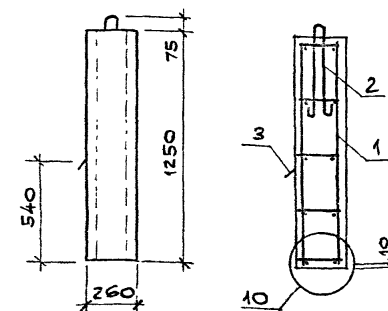
ПОЗ.	НА И М Е Н О В А Н И Е	КОЛ. НА ВКЛ.			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		8.	12.	15.	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ КП20	1			1.034.1-1/90.3-7
	КП21		1		-7
	КП22			1	-7
2	ПЕШЛЯ СПРОПОВОЧНАЯ П7	2	2	2	-72
					-
3	ПП1	2	2	2	-23
	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В15 И М				
	БЕТОН ЛЕГКИЙ МАРКИ Д1800 В15	0,474	0,284	0,332	МЗ

МАРКА	РИС.	МАССА, КГ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	1.034.1-1 / 90.1-48	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВК 13.8.26	1,47	435 330	НАЦ.МНЗ Н.КОТР.	ВЕНБЛОК КРЫШНЫЙ ВК 13.8.26 ВК 13.12.26, ВК 13.15.26	Р	1	
ВК 13.12.26	2,5,8	710 540	АНОФРИЕВА Г.И.И.И.М.				
ВК 13.15.26	3,6,9	830 630	МАРГУЛЕЦ ВЕД.ИИИ				
			ПОПОВА ЗАВ.Г. АНОФРИЕВА				
					ЦИИИЭП	УЧЕБНЫМ 34 ДИИИ	

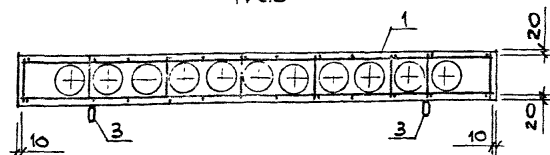
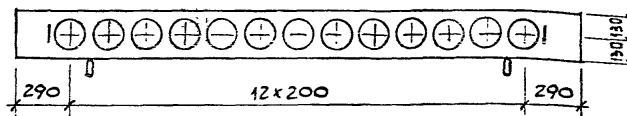
РМС.2



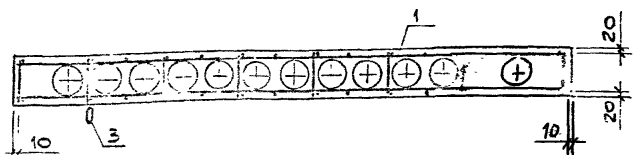
2-2



1-1  
PAC.5



1-1  
PUC.6



1. ПОСЛЕ ЗАТЯЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ, КОЛЬЦО ПЕТЛИ СТРОПОВОЧНОЙ (ПОЗ.3) НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ
2. В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНА МАССА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - МАССА ЛЕГКОГО БЕТОНА.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ВКЛЗ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		26.	30.	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 23	1		1.034.1-1/903- 7
	КП 24		1	- 7
2	ПЕЛЛЯ СТРОВОЧНАЯ ПВ	2	2	- 22
3	ПП1	2	2	- 23
	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАСС В15 или			
	БЕТОН ЛЕГКИЙ МАРКИ 21800 В15	0,509	0,595	м <sup>3</sup>

3. Узлы 4, 9, 10, 12 см. 1.034. 1-1 / 90.1-7  
Листы 2, 3.

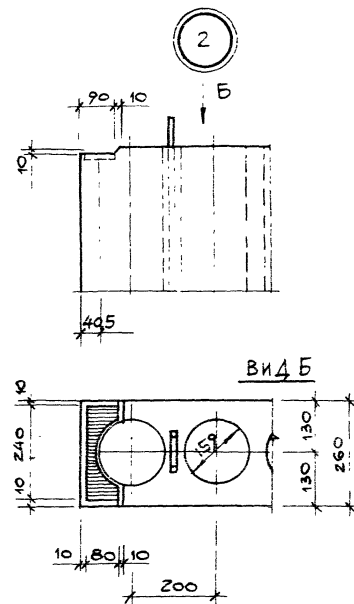
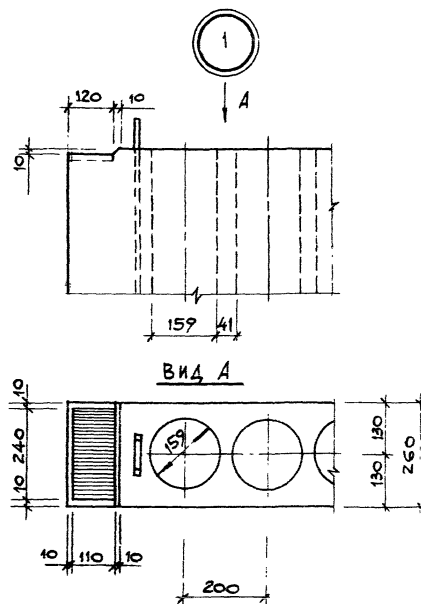
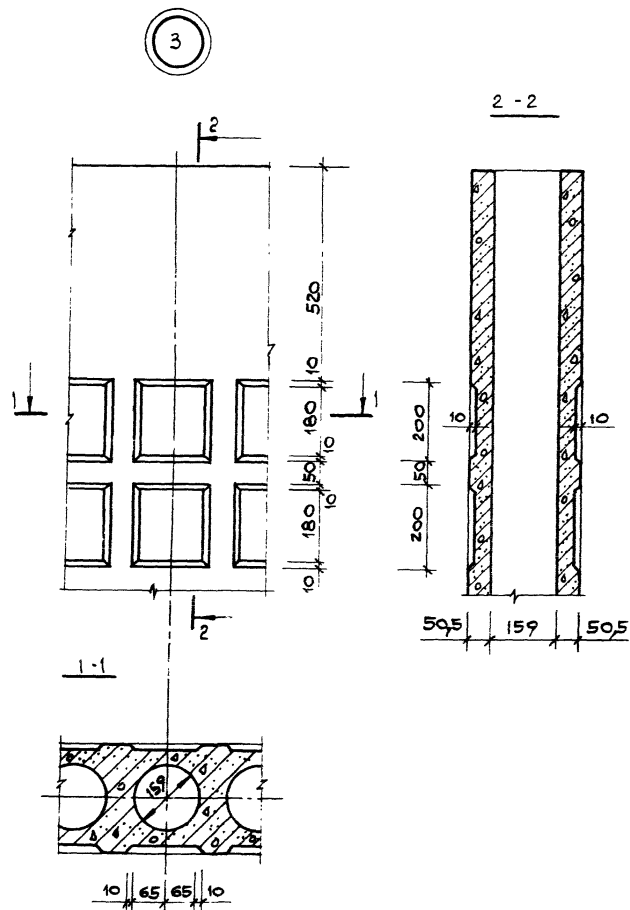
МАРКА	РИС.	МАССА, КГ	НАЧ. МНЗ	ОСЛОВ	
ВК 13.26.26	1,3,5	1520 1450	Н. КОНТР.	АНОФРИЕВА	<i>Анофриева</i>
ВК 13.30.26	2,4,6	1740 1315	ГЛАВ. МНЗ	МАРГУЛЕЦ	<i>Маргулец</i>
			ВЕД. МНЗ	ПОПОВА	<i>Попова</i>
			ЗАВ. ГР.	АНОФРИЕВА	<i>Анофриева</i>

4.034. 1-1 / 90.1 -49

ВЕНТБЛОК КРЫШНЫЙ  
ВК13.26.26, ВК 13.3026

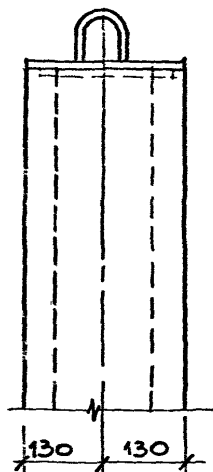
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

УЧЕБНЫ  
ЗДАНИЙ

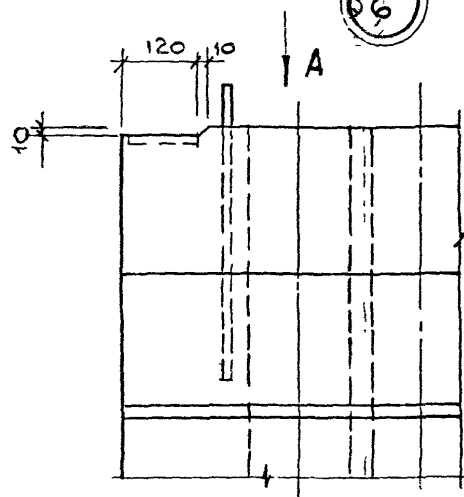


			1.034. 1-1 /90.1-У		
НАЧ.М.	Орлов		УЗЕЛ 1...18		
Н.КОНТР.	Анофриева				
ГЛАВ.М.	Маргулец				
ВЕД.ИНЖ.	Попова				
ЗАВ.ГР.	Анофриева				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	5
			ЦИЛИЭП. УЧЕБНИК 34.4 НИИ		

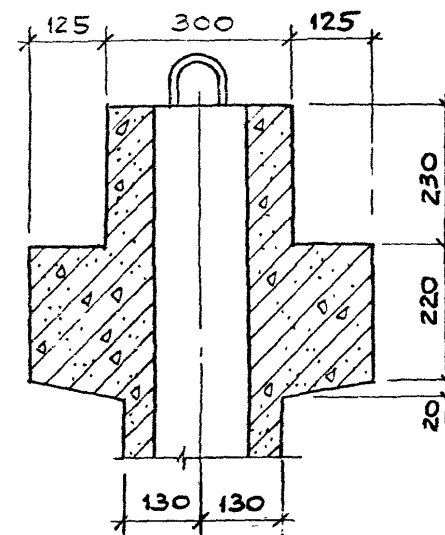
5



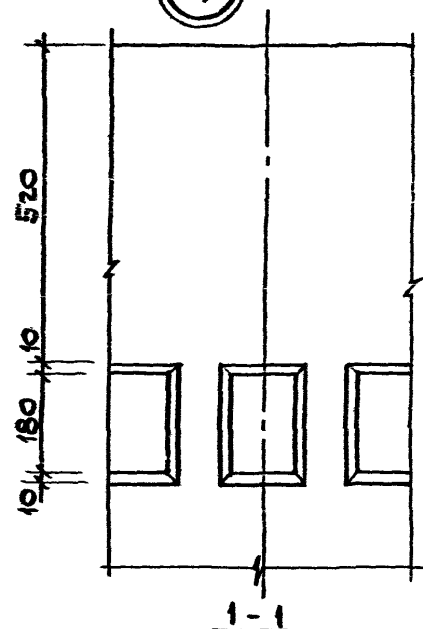
6



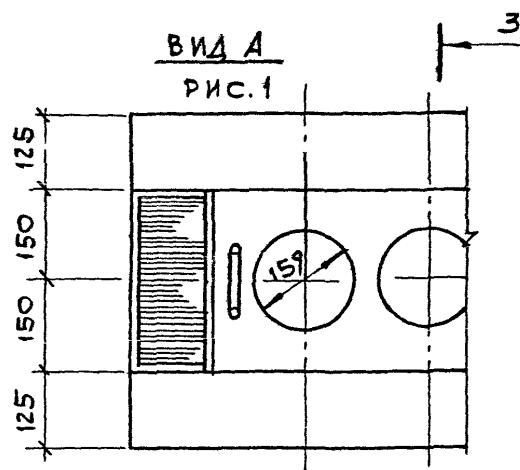
3-3



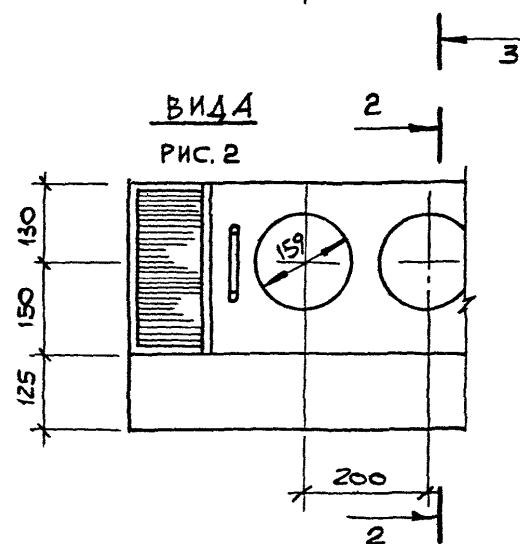
4



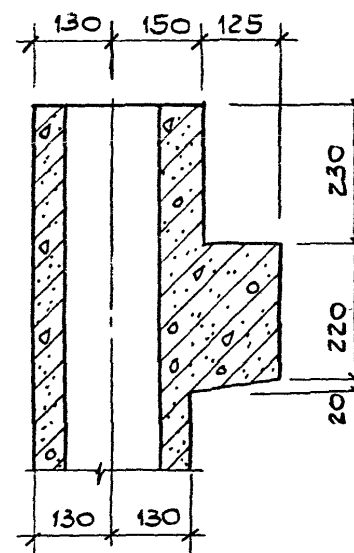
ВНД А  
РИС. 1



ВНД А  
РИС. 2



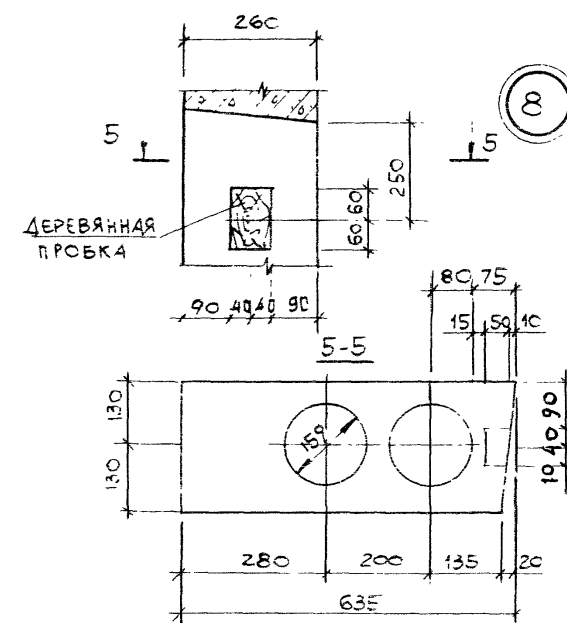
2-2



1.034.1-1/90.1-У

ЛИСТ  
2





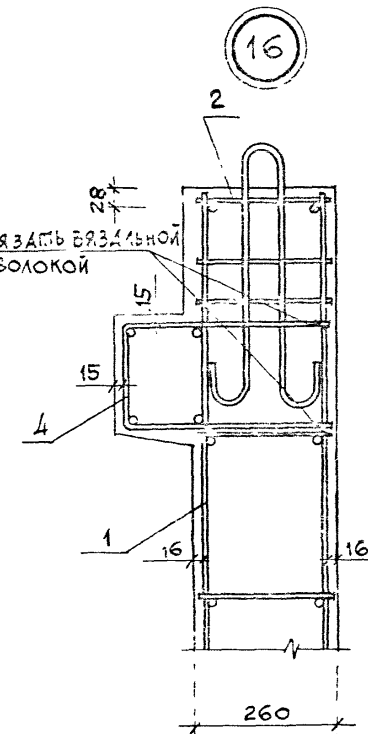
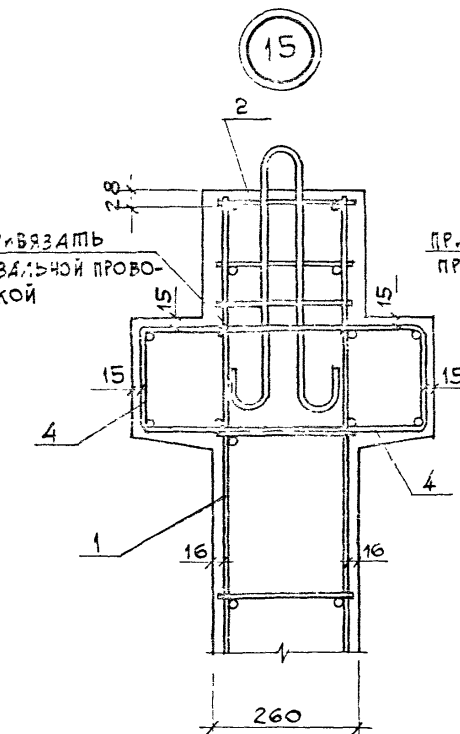
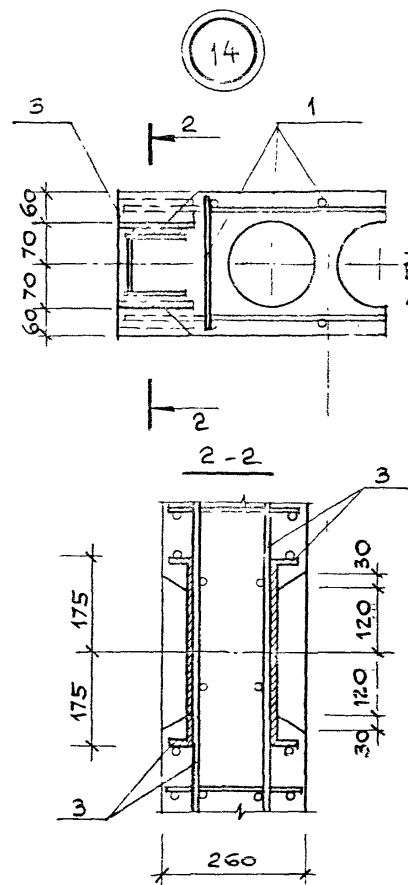
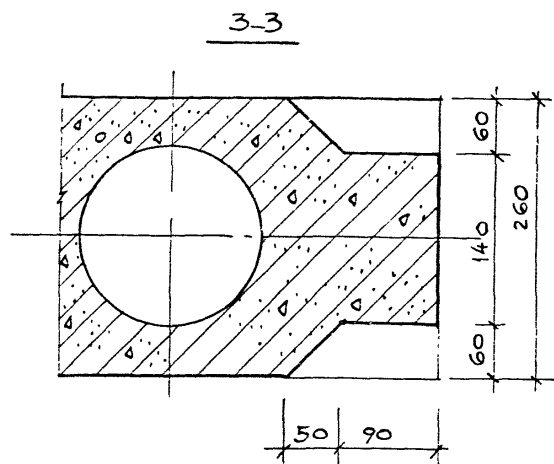
КДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
-----	----------------	--------------

1034. 1-1/90.1-y

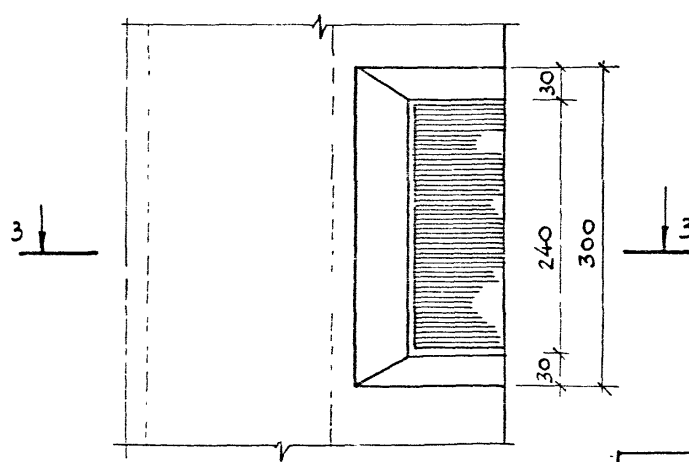
ТАКСТ

(A)

24452 56



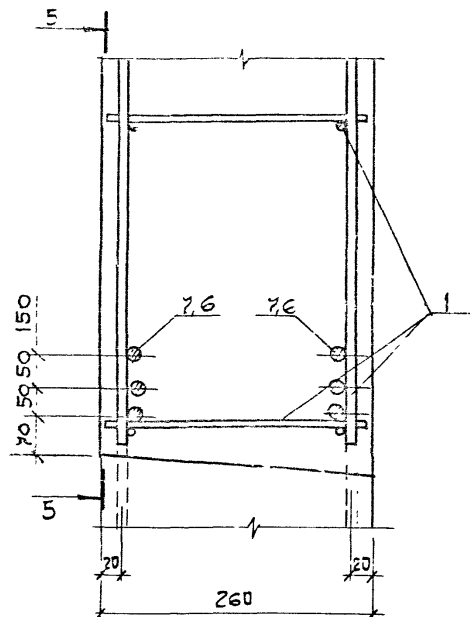
7



1.034. 1-1/90.1-4

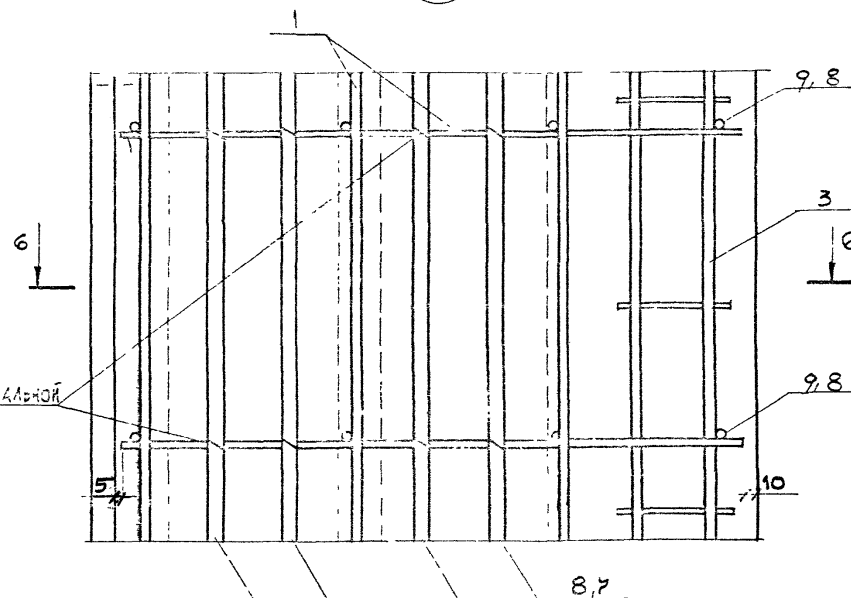
АНСТ
4

17

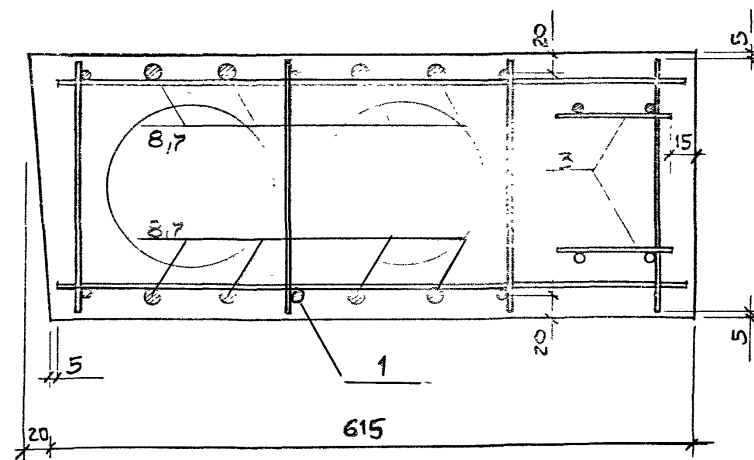
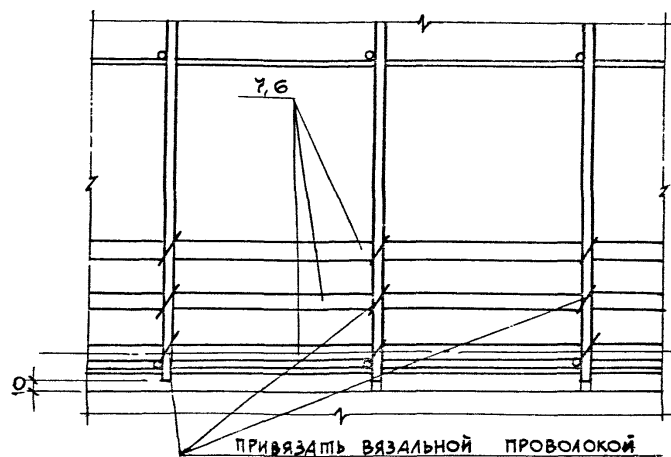


5-5

18



6-6



1034. 1-1/90.1-У

ИМСТ  
5

КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ СТРОПОВОЧНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОСЯН								КАССА												
	А-III				Вр-I				А-III				ПРОСЯН				А-I						А-II			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76				ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 6727-80*						
	Ø16	Ø10	Ø8	Ø6	ИТОГО	Ø5	ИТОГО		Ø12	Ø10	ИТОГО	100%-82x10	ИТОГО		Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	ИТОГО	Ø12	Ø14	ИТОГО	Ø5	ИТОГО				
В21 8 26	-	1,02	8,20	0,16	9,38	2,41	2,41	11,79	1,08	-	1,08	-	1,86	1,86	2,94	2,40	-	-	1,07	-	3,47	-	-	-	0,07	0,07	3,54	18,27	
В33 8 26	-	1,02	12,80	0,16	13,98	3,79	3,79	17,77	1,08	-	1,08	-	1,86	1,86	2,94	2,40	-	-	1,07	-	3,47	-	-	-	0,07	0,07	3,54	24,25	
В20 12 26	3,66	-	10,62	0,26	14,54	3,46	3,46	17,99	1,08	-	1,08	4,14	-	4,14	5,22	2,40	-	-	1,07	-	3,47	-	-	-	0,07	0,07	3,54	26,75	
В33 12 26	3,66	-	17,70	0,26	21,68	5,93	5,93	27,61	1,08	-	1,08	4,14	-	4,14	5,22	0,86	2,22	-	1,07	-	4,15	-	-	-	0,07	0,07	4,22	37,05	
В28 12 26	3,66	-	15,10	0,26	19,02	4,94	4,94	23,96	1,08	-	1,08	4,14	-	4,14	5,22	0,86	2,22	-	1,07	-	4,15	-	-	-	0,07	0,07	4,22	33,40	
В36 12 26	3,66	-	19,44	0,26	23,36	6,43	6,43	27,79	1,08	-	1,08	4,14	-	4,14	5,22	0,86	2,22	-	1,07	-	4,15	-	-	-	0,07	0,07	4,22	39,23	
В20 15 26	3,74	-	13,70	0,37	17,81	4,76	4,76	22,57	1,08	-	1,08	4,14	-	4,14	5,22	2,40	-	-	1,07	-	3,47	-	-	-	0,07	0,07	3,54	31,33	
В33 15 26	3,74	-	22,88	0,37	26,99	7,32	7,32	34,31	1,08	-	1,08	4,14	-	4,14	5,22	-	3,44	-	1,07	-	4,51	-	-	-	0,07	0,07	4,58	44,11	
В20 26 26	8,02	-	21,40	0,64	30,06	7,09	7,09	37,15	1,08	-	1,08	4,14	-	4,14	5,22	-	1,22	3,02	1,07	-	5,31	-	-	-	0,07	0,07	5,39	47,75	
В33 26 26	8,02	-	55,68	0,64	64,37	12,06	12,06	76,43	1,08	-	1,08	4,14	-	4,14	5,22	-	-	-	5,20	-	5,20	1,22	-	1,22	0,07	0,07	6,49	68,14	
В28 26 26	8,02	-	39,36	0,64	39,02	10,13	10,13	49,15	1,08	-	1,08	4,14	-	4,14	5,22	-	1,22	-	5,20	-	6,42	-	-	-	0,07	0,07	6,49	60,86	
В36 26 26	8,02	-	39,04	0,64	47,70	13,17	13,17	60,87	1,08	-	1,08	4,14	-	4,14	5,22	-	-	-	5,20	-	5,20	1,22	-	1,22	0,07	0,07	6,49	72,58	
В20 30 26	9,34	-	24,48	0,74	34,56	8,18	8,18	42,74	1,08	-	1,08	4,14	-	4,14	5,22	-	1,22	3,02	1,07	-	5,31	-	-	-	0,07	0,07	5,39	53,35	
В33 30 26	9,34	-	42,80	0,74	50,88	14,02	14,02	64,90	1,08	-	1,08	4,14	-	4,14	5,22	-	-	-	1,07	5,80	6,87	1,22	-	1,22	0,07	0,07	8,16	78,18	
В28 30 26	9,34	-	34,72	0,74	44,80	11,68	11,68	56,48	1,08	-	1,08	4,14	-	4,14	5,22	-	-	-	5,20	-	5,20	1,22	-	1,22	0,07	0,07	6,49	68,19	
В36 30 26	9,34	-	44,64	0,74	54,72	15,18	15,18	69,90	1,08	-	1,08	4,14	-	4,14	5,22	-	-	-	1,07	5,80	6,87	-	1,66	1,66	0,07	0,07	8,60	83,72	
ВД20 12 26	3,66	6,40	7,70	0,55	18,31	3,53	3,53	21,84	1,08	4,96	6,04	34,94	-	34,94	40,98	2,40	-	-	1,07	-	3,47	-	-	-	0,07	0,07	3,54	66,36	
ВД28 12 26	3,66	10,40	10,90	1,41	26,37	5,21	5,21	31,58	1,08	7,44	8,52	50,34	-	50,34	58,86	0,86	-	-	5,20	-	6,06	-	-	-	0,07	0,07	6,13	96,57	
ВД33 12 26	3,66	11,84	12,80	0,97	29,27	6,24	6,24	35,51	1,08	7,44	8,52	50,34	-	50,34	58,86	0,86	2,22	-	1,07	-	4,15	-	-	-	0,07	0,07	4,22	98,59	
ВД36 12 26	3,66	14,32	14,00	1,21	33,19	6,80	6,80	39,99	1,08	9,92	11,00	65,74	-	65,74	76,74	0,86	2,22	-	1,07	-	4,15	-	-	-	0,07	0,07	4,22	120,96	
ВД20 15 26	3,74	6,40	10,78	0,58	21,50	4,82	4,82	26,32	1,08	4,96	6,04	34,94	-	34,94	40,98	2,40	-	-	1,07	-	3,47	-	-	-	0,07	0,07	3,54	70,84	
ВД33 15 26	3,74	11,84	17,92	1,02	34,52	7,52	7,52	42,04	1,08	7,44	8,52	50,34	-	50,34	58,86	-	3,44	-	1,07	-	4,51	-	-	-	0,07	0,07	4,58	105,48	
ВД20 26 26	8,02	6,40	18,48	0,92	33,82	7,16	7,16	40,98	1,08	4,96	6,04	34,94	-	34,94	40,98	0,86	2,22	-	1,07	-	4,15	-	-	-	0,07	0,07	4,22	86,18	

ИЯЧ М №2 ОРЛОВ  
 И КОНТР. ЯНОФРИЕВА  
 ПЛИНИ И МЯГУЛЕЦ  
 ВЕД ИНИ ПОПОВА  
 ЗЯВ ГР. ЯНОФРИЕВА

1.034 1-1 / 901-РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 3

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ  
 ЗДАНИЙ

24452 50

МЯРКА ЭЛЕМЕНТОВ	ИЗДЕЛИЯ ЯРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ СТРОПОВОЧНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД
	ЯРМАТУРА КЛАССА										ПРОКЛАД										ЯРМАТУРА КЛАССА										
	Я-IV					Вр-I					Я-III					Я-I					Яс-II					Вр-I					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 6727-82*					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 6727-82*					
	φ16	φ10	φ8	φ6	ИТОГО	φ5	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	φ12	φ10	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	ИТОГО	φ12	φ14	ИТОГО	φ5	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО		
ВД 28 26.26	8,02	10,40	26,16	1,21	45,79	10,40	10,40	56,19	1,08	7,44	8,52	50,34	50,34	58,86	—	1,22	—	5,20	—	6,42	—	—	—	0,07	0,07	6,49	—	—	—	121,54	
ВД 33 26.26	8,02	11,84	30,72	1,28	51,86	12,33	12,33	64,19	1,08	7,44	8,52	50,34	50,34	58,86	—	—	—	5,20	—	5,20	1,22	—	1,22	0,07	0,07	6,49	—	—	—	150,49	
ВД 36 26.26	8,02	14,32	33,60	1,50	57,44	13,65	13,65	71,09	1,08	9,92	11,00	65,74	65,74	76,74	—	—	—	5,20	—	5,20	1,22	—	1,22	0,07	0,07	6,49	—	—	—	154,32	
ВД 20.30.26	9,34	6,40	21,56	1,02	38,32	8,25	8,25	46,57	1,08	4,96	6,04	34,94	34,94	40,98	0,86	—	3,02	1,07	—	4,95	—	—	—	0,07	0,07	5,02	—	—	—	92,57	
ВД 28.30.26	9,34	10,40	30,52	1,34	51,60	11,95	11,95	63,55	1,08	7,44	8,52	50,34	50,34	58,86	—	—	—	5,20	—	5,20	1,22	—	1,22	0,07	0,07	6,49	—	—	—	128,90	
ВД 33.30.26	9,34	11,84	35,84	1,42	58,44	14,22	14,22	72,66	1,08	7,44	8,52	50,34	50,34	58,86	—	—	—	1,07	5,80	6,87	1,22	—	1,22	0,07	0,07	8,16	—	—	—	139,69	
ВД 36.30.26	9,34	14,32	39,20	1,60	64,46	15,66	15,66	80,12	1,08	9,92	11,00	65,74	65,74	76,74	—	—	—	1,07	5,80	6,87	—	1,66	1,66	0,07	0,07	8,60	—	—	—	165,46	
ВД 20.12.26	3,66	6,40	10,24	0,55	20,85	4,15	4,15	25,00	1,08	4,96	6,04	34,94	34,94	40,98	2,40	—	—	1,07	—	3,47	—	—	—	0,07	0,07	3,54	—	—	—	69,52	
ВД 28.12.26	3,66	10,40	13,44	1,41	28,91	5,84	5,84	34,75	1,08	7,44	8,52	50,34	50,34	58,86	0,86	2,22	—	1,07	—	4,15	—	—	—	0,07	0,07	4,22	—	—	—	97,83	
ВД 33.12.26	3,66	11,84	15,34	0,97	31,81	6,87	6,87	38,68	1,08	7,44	8,52	50,34	50,34	58,86	0,86	2,22	—	1,07	—	4,15	—	—	—	0,07	0,07	4,22	—	—	—	101,94	
ВД 36.12.26	3,66	14,32	16,54	1,21	35,73	7,43	7,43	43,16	1,08	9,92	11,00	65,74	65,74	76,74	0,86	2,22	—	1,07	—	4,15	—	—	—	0,07	0,07	4,22	—	—	—	124,12	
ВД 20.15.26	3,74	6,40	14,04	0,58	24,76	5,62	5,62	30,38	1,08	4,96	6,04	34,94	34,94	40,98	0,86	2,22	—	1,07	—	4,15	—	—	—	0,07	0,07	4,22	—	—	—	75,58	
ВД 33.15.26	3,74	11,84	21,18	1,02	37,78	8,32	8,32	46,10	1,08	7,44	8,52	50,34	50,34	58,86	—	1,22	3,02	1,07	—	5,31	—	—	—	0,07	0,07	5,38	—	—	—	110,34	
ВД 20.26.26	8,02	6,40	23,56	0,92	38,90	8,56	8,56	47,46	1,08	4,96	6,04	34,94	34,94	40,98	—	1,22	3,02	1,07	—	5,31	—	—	—	0,07	0,07	5,38	—	—	—	93,82	
ВД 28.26.26	8,02	10,40	31,24	1,21	50,86	11,80	11,80	62,66	1,08	7,44	8,52	50,34	50,34	58,86	—	1,22	—	5,20	—	6,42	—	—	—	0,07	0,07	6,49	—	—	—	121,54	
ВД 33.26.26	8,02	11,84	35,80	1,28	56,94	13,73	13,73	70,67	1,08	7,44	8,52	50,34	50,34	58,86	—	—	—	5,20	—	5,20	1,22	—	1,22	0,07	0,07	6,49	—	—	—	136,02	
ВД 36.26.26	8,02	14,32	38,68	1,50	62,52	15,05	15,05	77,57	1,08	9,92	11,00	65,74	65,74	76,74	—	—	—	5,20	—	5,20	1,22	—	1,22	0,07	0,07	6,49	—	—	—	160,80	
ВД 20.30.26	9,34	6,40	27,36	1,02	44,12	9,89	9,89	54,01	1,08	4,96	6,04	34,94	34,94	40,98	—	1,22	3,02	1,07	—	5,31	—	—	—	0,07	0,07	5,38	—	—	—	100,37	
ВД 28.30.26	9,34	10,40	36,32	1,34	57,40	13,59	13,59	70,99	1,08	7,44	8,52	50,34	50,34	58,86	—	—	—	5,20	—	5,20	1,22	—	1,22	0,07	0,07	6,49	—	—	—	136,35	
ВД 33.30.26	9,34	11,84	41,65	1,42	64,25	15,86	15,86	80,11	1,08	7,44	8,52	50,34	50,34	58,86	—	—	—	1,07	5,80	6,87	1,22	—	1,22	0,07	0,07	8,16	—	—	—	147,13	
ВД 36.30.26	9,34	14,32	45,00	1,60	70,26	17,30	17,30	87,56	1,08	9,92	11,00	65,74	65,74	76,74	—	—	—	1,07	5,80	6,87	—	1,66	1,66	0,07	0,07	8,16	—	—	—	172,90	
ВД 20.12.26	3,66	6,40	12,78	0,55	23,39	4,78	4,78	28,17	1,08	4,96	6,04	34,94	34,94	40,98	2,40	—	—	1,07	—	3,47	—	—	—	0,07	0,07	3,54	—	—	—	72,69	
ВД 28.12.26	3,66	10,40	15,98	1,41	31,45	6,47	6,47	37,92	1,08	7,44	8,52	50,34	50,34	58,86	0,86	2,22	—	1,07	—	4,15	—	—	—	0,07	0,07	4,22	—	—	—	101,00	
ВД 33.12.26	3,66	11,84	17,88	0,97	34,35	7,50	7,50	41,85	1,08	7,44	8,52	50,34	50,34	58,86	0,86	2,22	—	1,07	—	4,15	—	—	—	0,07	0,07	4,22	—	—	—	104,93	
ВД 36.12.26	3,66	14,32	19,08	1,21	38,27	8,06	8,06	46,33	1,08	9,92	11,00	65,74	65,74	76,74	—	3,44	—	1,07	—	4,51	—	—	—	0,07	0,07	4,58	—	—	—	127,65	
ВД 20.15.26	3,74	6,40	17,31	0,58	28,03	6,42	6,42	34,45	1,08	4,96	6,04	34,94	34,94	40,98	0,86	2,22	—	1,07	—	4,15	—	—	—	0,07	0,07	4,22	—	—	—	79,65	

1.034.1-1 / 90.1-PC

Лист

2

кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЛРМ. ТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ СТРОГОВОЧНЫЕ										ОБЩИЙ РАСЧЕТ
	ЛРМ. ТУР. КЛАСС										ПРОЦ. П										ЛРМ. ТУР. КЛАСС										
	Д-III					Вр-I					Д-II					Д-I					Дс-II					Вр-I					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 6727-80*					
	Ø16	Ø14	Ø10	Ø8	Ø6	Итого	Ø5	Ø3	Итого	Всего	Ø12	Ø10	Итого	Ø10	Итого	Всего	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Итого	Ø12	Ø14	Ø18	Итого	Ø5	Итого	Всего			
2ВД 33 15. 26	3,74	-	11,84	24,44	1,02	41,04	9,12	-	9,12	57,16	1,08	7,44	8,52	59,34	59,34	58,86	1,22	3,02	1,07	-	5,31	-	-	-	-	9,07	9,07	5,38	128,29		
2ВД 20 26 26	8,02	-	6,40	28,64	0,92	43,98	9,96	-	9,96	53,94	1,08	4,96	6,04	34,94	34,94	40,98	1,22	3,02	1,07	-	5,31	-	-	-	-	9,07	9,07	5,38	100,30		
2ВД 28 26 26	8,02	-	10,40	36,32	1,21	55,95	13,20	-	13,20	69,15	1,08	7,44	8,52	59,34	59,34	58,86	-	-	1,07	5,80	6,87	1,22	-	-	-	9,07	9,07	5,38	100,30		
2ВД 33 26 26	8,02	-	11,84	40,88	1,28	62,02	15,13	-	15,13	77,15	1,08	7,44	8,52	59,34	59,34	58,86	-	-	1,07	5,80	6,87	-	1,66	-	1,66	9,07	9,07	8,60	136,17		
2В.Т 36 26 26	8,02	-	14,32	43,76	1,50	67,60	16,45	-	16,45	84,05	1,08	9,92	11,00	65,74	65,74	76,74	-	-	1,07	-	1,07	-	1,66	5,80	7,46	9,07	9,07	8,60	144,61		
2ВД 20 30 26	9,34	-	6,40	33,16	1,02	49,92	11,53	-	11,53	61,45	1,08	4,96	6,04	34,94	34,94	40,98	1,22	-	5,20	-	6,42	-	-	-	-	9,07	9,07	6,49	169,39		
2ВД 28 30 26	9,34	-	10,40	42,13	1,34	63,20	15,23	-	15,23	78,43	1,08	7,44	8,52	59,34	59,34	58,86	-	-	1,07	5,80	6,87	1,22	-	-	1,22	9,07	9,07	8,16	108,92		
2ВД 33 30 26	9,34	-	11,84	47,46	1,42	70,06	17,50	-	17,50	87,56	1,08	7,44	8,52	59,34	59,34	58,86	-	-	1,07	5,80	6,87	-	1,66	-	1,66	9,07	9,07	8,60	145,45		
2ВД 36 30 26	9,34	-	14,32	50,91	1,60	76,07	18,94	-	18,94	95,01	1,08	9,92	11,00	65,74	65,74	76,74	-	-	1,07	-	1,07	-	1,66	5,80	7,46	9,07	9,07	8,60	155,02		
ВДП 28 26 26	29,23	47,93	10,40	15,96	1,21	104,73	5,94	-	5,94	110,67	1,08	7,44	8,52	59,34	59,34	58,86	1,22	3,02	1,07	-	5,31	-	-	-	-	9,07	9,07	5,38	189,35		
ВДП 33 26 26	29,23	47,93	11,84	20,76	1,28	111,04	7,90	-	7,90	118,94	1,08	7,44	8,52	59,34	59,34	58,86	1,22	3,02	1,07	-	5,31	-	-	-	-	9,07	9,07	5,38	174,91		
ВДП 36 26 26	29,23	47,93	14,32	23,52	1,50	116,50	9,20	-	9,20	125,70	1,08	9,92	11,00	65,74	65,74	76,74	-	-	5,20	-	5,20	1,22	-	-	1,22	9,07	9,07	6,49	183,18		
1ВДП 28 26 26	29,23	47,93	10,40	21,04	1,21	109,81	7,34	-	7,34	117,15	1,08	7,44	8,52	59,34	59,34	58,86	1,22	3,02	1,07	-	5,31	-	-	-	-	9,07	9,07	5,38	208,93		
1ВДП 33 26 26	29,23	47,93	11,84	25,84	1,28	116,12	9,30	-	9,30	125,42	1,08	7,44	8,52	59,34	59,34	58,86	-	-	5,20	-	5,20	1,22	-	-	1,22	9,07	9,07	6,49	181,39		
1ВДП 36 26 26	29,23	47,93	14,32	28,56	1,50	121,58	10,60	-	10,60	132,18	1,08	9,92	11,00	65,74	65,74	76,74	-	-	5,20	-	5,20	1,22	-	-	1,22	9,07	9,07	6,49	190,77		
2ВДП 28 26 26	29,23	47,93	10,40	26,12	1,21	114,89	8,74	-	8,74	123,63	1,08	7,44	8,52	59,34	59,34	58,86	1,22	-	5,20	-	6,42	-	-	-	-	9,07	9,07	6,49	215,41		
2ВДП 33 26 26	29,23	47,93	11,84	30,92	1,28	121,20	10,70	-	10,70	131,90	1,08	7,44	8,52	59,34	59,34	58,86	-	-	5,20	-	5,20	1,22	-	-	1,22	9,07	9,07	6,49	180,24		
2ВДП 36 26 26	29,23	47,93	14,32	33,64	1,50	126,62	12,00	-	12,00	138,62	1,08	9,92	11,00	65,74	65,74	76,74	-	-	1,07	5,80	6,87	1,22	-	-	1,22	9,07	9,07	8,16	197,25		
ВК 13. 8. 26	-	-	-	-	-	-	1,28	1,28	1,28	-	-	-	-	-	-	-	2,29	-	1,07	-	3,36	-	-	-	-	-	-	3,36	223,52		
ВК 13. 12. 26	-	-	-	-	-	-	1,70	1,70	1,70	-	-	-	-	-	-	-	2,29	-	1,07	-	3,36	-	-	-	-	-	-	3,36	4,64		
ВК 13. 15. 26	-	-	-	-	-	-	2,17	2,17	2,17	-	-	-	-	-	-	-	2,29	-	1,07	-	3,36	-	-	-	-	-	-	3,36	5,06		
ВК 13. 26. 26	-	-	-	-	-	-	3,44	3,44	3,44	-	-	-	-	-	-	-	0,85	-	1,07	-	1,92	1,44	-	-	1,44	-	-	3,36	5,53		
ВК 13. 30. 26	-	-	-	-	-	-	4,00	4,00	4,00	-	-	-	-	-	-	-	0,85	-	1,07	-	1,92	1,44	-	-	1,44	-	-	3,36	6,80		
																													7,36		