

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.034.1-1/90

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ,  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ,  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КРЫШНЫЕ БЛОКИ  
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24454

ЦЕНА 2-05

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.034.1-1/90

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ,  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ,  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КРЫШНЫЕ БЛОКИ  
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА А. ЛЯХОВИЧ

НАЧАЛЬНИК МАСТЕРСКОЙ № 2 В. ОРЛОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
МАСТЕРСКОЙ № 2

В. МАРТУЛЕЦ

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА В. ЛЕПСКИЙ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА Б. ВОЛЫНСКИЙ

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР И. П. ШАЦ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР,

ПРОТОКОЛ ОТ 24.04.90 г. № АЧ-8

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

С 01.10.90 г., ПРИКАЗ ОТ 22.05.90 г. № 28

Обозначение	Наименование	Стр.
I.034.I-I/90.3 - Т0	Техническое описание	2
I.034.I-I/90.3 - I	Каркас КП1, КП2	3
- 2	Каркас КП3...КП6	4
- 3	Каркас КП7, КП8	5
- 4	Каркас КП9...КП12	6
- 5	Каркас КП13...КП16	7
- 6	Каркас КП17...КП19	8
- 7	Каркас КП20...КП24	9
- 8	Каркас КП25...КП29	10
- 9	Каркас КП30...КП33, КП31Л	11
-10	Сетка С1, С2	12
- 11	Сетка С3...С6	13
- 12	Сетка С7, С8	14
- 13	Сетка С9...С12	15
- 14	Сетка С13...С16	16
- 15	Сетка С17...С19	17
- 16	Сетка С20...С24	18
- 17	Сетка С25...С28	19
- 18	Каркас К1...К5	20
- 19	Каркас К6...К9	21
- 20	Каркас К10...К13	22
- 21	Изделие закладное МН1...МН3	23
- 22	Петля строповочная П1...П8	24
- 23	Петля строповочная ПП1...ПП4	25

I.034. I-I / 90.3

СОДЕРЖАНИЕ

СТАРШАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

УЧЕБНЫХ  
ЗДАНИЙ

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи плоских и объемных элементов арматурных изделий и рабочие чертежи закладных деталей вентиляционных блоков, вентиляционных блоков-диафрагм жесткости и вентиляционных крышных блоков с диаметром отверстий 159 мм.

2. Изготовление сварных сеток и плоских каркасов, а также объединение плоских каркасов в объемные рекомендуется осуществлять на автоматизированных линиях.

Технология изготовления всех видов арматурных изделий и закладных деталей дана в серии I.090.I-I.

Для изготовления арматурных изделий принята арматурная сталь класса А-Ш по ГОСТ 5781-82<sup>Ж</sup> и класса Вр-I по ГОСТ 5727-80<sup>Ж</sup>.

Строповочные петли приняты из стали класса А-I и Ас-II по ГОСТ 5781-82<sup>Ж</sup>, марки ВстЗпс2 по ГОСТ 380-71 и марки 10ГТ.

При температуре наружного воздуха -40°C и ниже применение стали марки ВстЗпс2 запрещается.

3. Марка стали пластин закладных деталей определяется в конкретном проекте в зависимости от условий и режима эксплуатации и с обязательным выполнением требований СНиП 2.03.01-84.

4. Сварка всех элементов арматурных изделий должна отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.

Операции по контактной и точечной сваркам, а также все виды контроля сварочных работ должны выполняться в соответствии с требованием СНиП 2.03.01-84.

Все объемные арматурные каркасы должны быть приняты мастером арматурного цеха. В процессе проверки выполненных изделий должно быть определено соответствие готовых изделий рабочим чертежам и нормативным документам.

Полученные данные должны быть занесены в паспорт готового изделия.

I.034. I-I / 90.3 - Т0

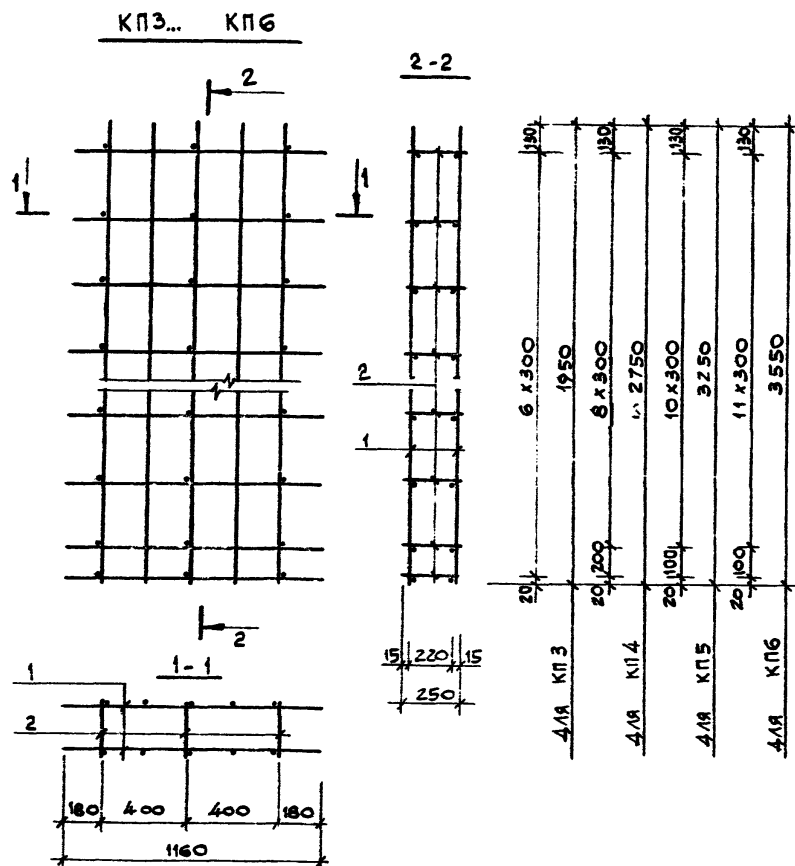
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАРШАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

УЧЕБНЫХ  
ЗДАНИЙ



24454 4



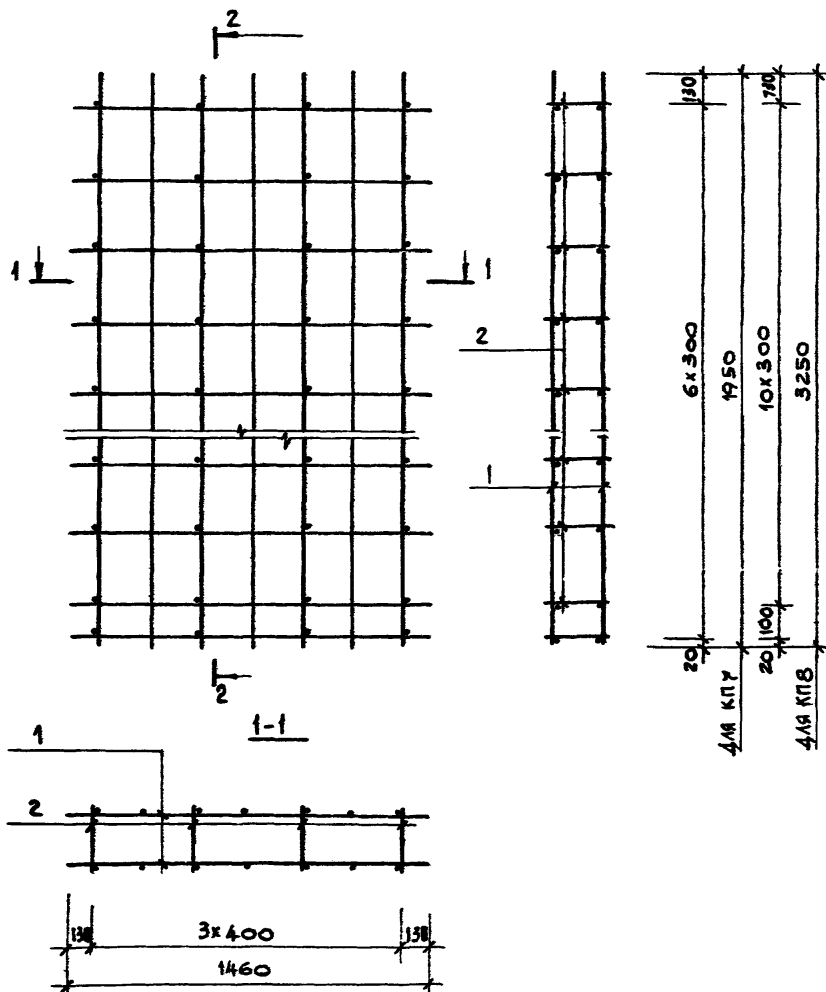
МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
КПЗ	1	СЗ	2	4,97	9,94	1.034.1-1/903-11
	2	Ф5Вр-1 L = 250	21	0,035	0,73	Б.4
	Итого				10,67	
КП4	1	С4	2	7,03	14,06	1.034.1-1/903-11
	2	Ф5 Вр-1 L = 250	30	0,035	1,04	Б.4
	Итого				15,10	
КП5	1	С5	2	8,34	16,68	1.034.1-1/903-11
	2	Ф5 Вр-1 L = 250	36	0,035	1,25	Б.4
	Итого				17,93	
КП6	1	С6	2	9,09	18,18	1.034.1-1/903-11
	2	Ф5 Вр-1 L = 250	39	0,035	1,36	Б.4
	Итого				19,54	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-1 по ГОСТ 6727-80\*

1.034. 1-1 / 903-2					
ИЗЧ.М. №2	ОРЛОВ				
И. КОНТР.	АНОФИРЕВА				
ТЕХНИКАЛ	МАРГУЛЕЦ				
ВЕД. ИНЖ.	КОПОВА				
ЗАВ. ГР.	АНОФИРЕВА				
КАРКАС КПЗ... КП6				СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	1
				ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

КП7, КП8

2-2



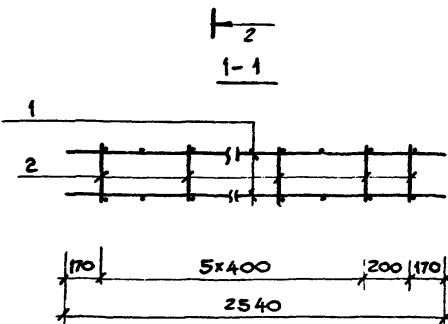
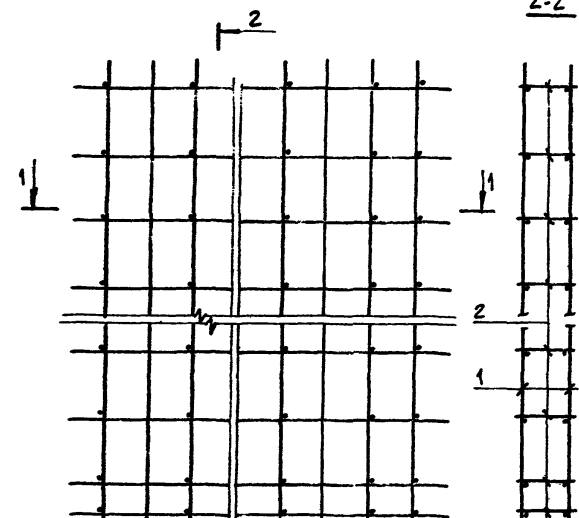
МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС.	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
КП 7	1	С 7	2	6,81	13,62	1034.1-1/903-12
	2	Ф 5 Вр-I L=250	42	0,035	1,47	Б.4
	Итого				15,09	
КП 8	1	С 8	2	11,43	22,86	1034.1-1/903-13
	2	Ф 5 Вр-I L=250	48	0,035	1,68	Б.4
	Итого				24,54	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80.\*

				1.034.1-1/903-3		
НАЧ. МЗ	Орлов			КАРКАС КП7, КП8	СТАДИЯ	ЛИСТ
И. КОНТР.	Анофриева				Р	1
ГЛАВ. М.	Маргулец				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	
ВЕД. МОН.	Попова					
ЗАВ. ГР.	Анофриева					

КП9 ... КП12

2-2



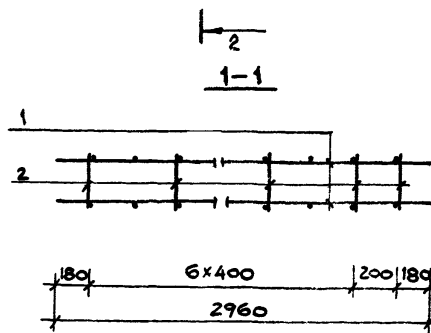
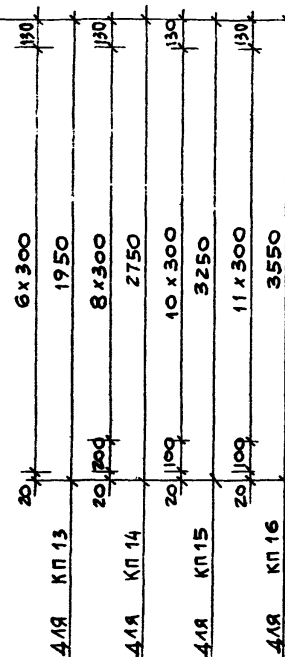
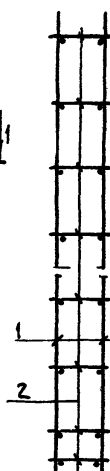
130	130	130	130	130	130
6 x 300	8 x 300	10 x 300	11 x 300	11 x 300	11 x 300
1950	2750	3250	3550	3550	3550
20	20	20	20	20	20
для КП9	для КП10	для КП11	для КП12	для КП12	для КП12

МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАН.	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
КП9	1	С9	2	11,69	23,38	1.034.1-1/90.3-13
	2	Ф5 Вр-1 L = 250	49	0,035	1,70	Б.4
	Итого				25,08	
КП10	1	С10	2	16,54	33,08	1.034.1-1/90.3-13
	2	Ф5 Вр-1 L = 250	70	0,035	2,43	Б.4
	Итого				35,51	
КП11	1	С11	2	19,61	39,22	1.034.1-1/90.3-13
	2	Ф5 Вр-1 L = 250	84	0,035	2,92	Б.4
	Итого				42,14	
КП12	1	С12	2	21,38	42,76	1.034.1-1/90.3-13
	2	Ф5 Вр-1 L = 250	91	0,035	3,16	Б.4
	Итого				45,92	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-1 по ГОСТ 6727-80\*

1034. 1-1/90.3-4			
НАЧ. М.Н.2	ОПЛОВ		
Н.КОНТР	АНОФРИЕВА		
ГЛАВ. М.М.	МАРГУЛЕЦ		
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА		
ЗАВ. ГР.	АНОФРИЕВА		
КАРКАС КП9... КП12		СТАДИА	ЛИСТ
		Р	ЛИСТОВ
		1	1
		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

2-2

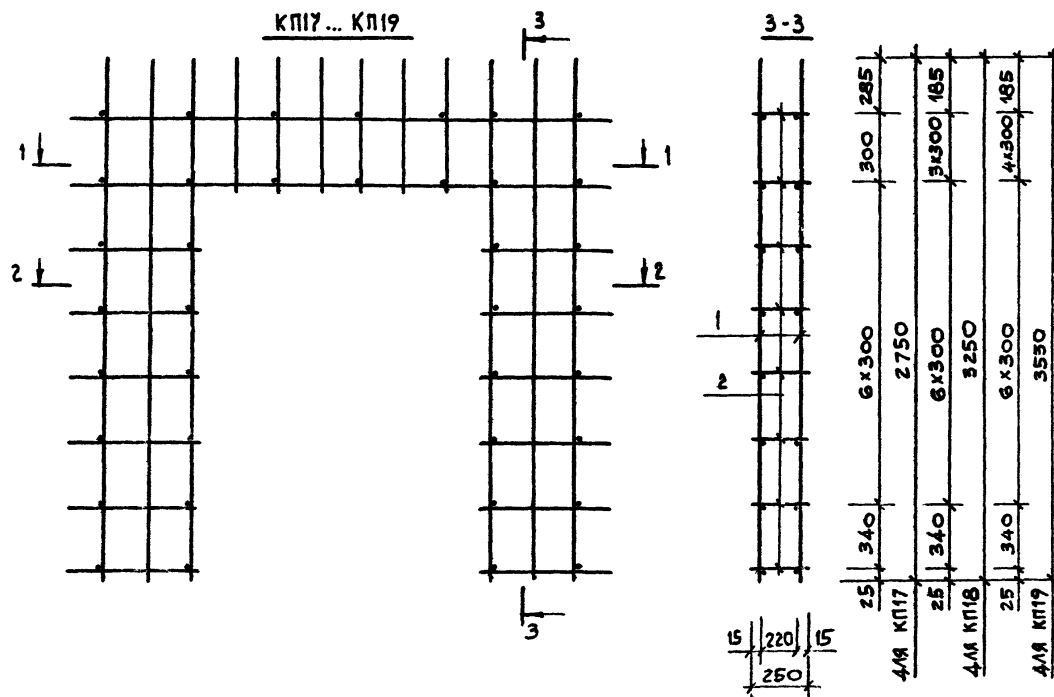


МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНСТ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОМ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
КП 13	1	С 13	2	13,65	27,30	1.034.1-1/903-14
	2	Ф 5 Вр-1 L = 250	56	0,035	1,95	Б.4.
	итого				29,25	
КП 14	1	С 14	2	19,31	38,62	1.034.1-1/903-14
	2	Ф 5 Вр-1 L = 250	80	0,035	2,78	Б.4.
	итого				41,40	
КП 15	1	С 15	2	22,89	45,78	1.034.1-1/903-14
	2	Ф 5 Вр-1 L = 250	96	0,035	3,34	Б.4.
	итого				49,12	
КП 16	1	С 16	2	24,96	49,92	1.034.1-1/903-14
	2	Ф 5 Вр-1 L = 250	104	0,035	3,61	Б.4.
	итого				53,53	

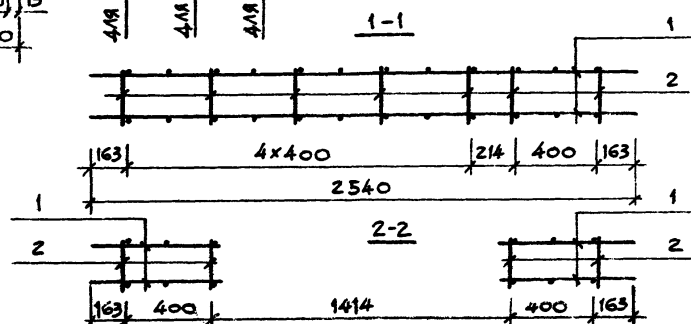
1.034. 1-1 /90.3-5

				1.034. 1-1 /90.3-5		
НАЧ.М.ИЗ	Орлов			СТАДИЯ	Лист	Листов
И КОНТР.	АНОФРИЕВА			Р		1
ГЛАВ.ИИИ	МАРГУЛЕЦ			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
ВЕД.ИИИ	ПОПОВА					
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА					
КАРКАС КП13...КП16						





АРМАТУРА Вр-1 по ГОСТ 6727-80\*



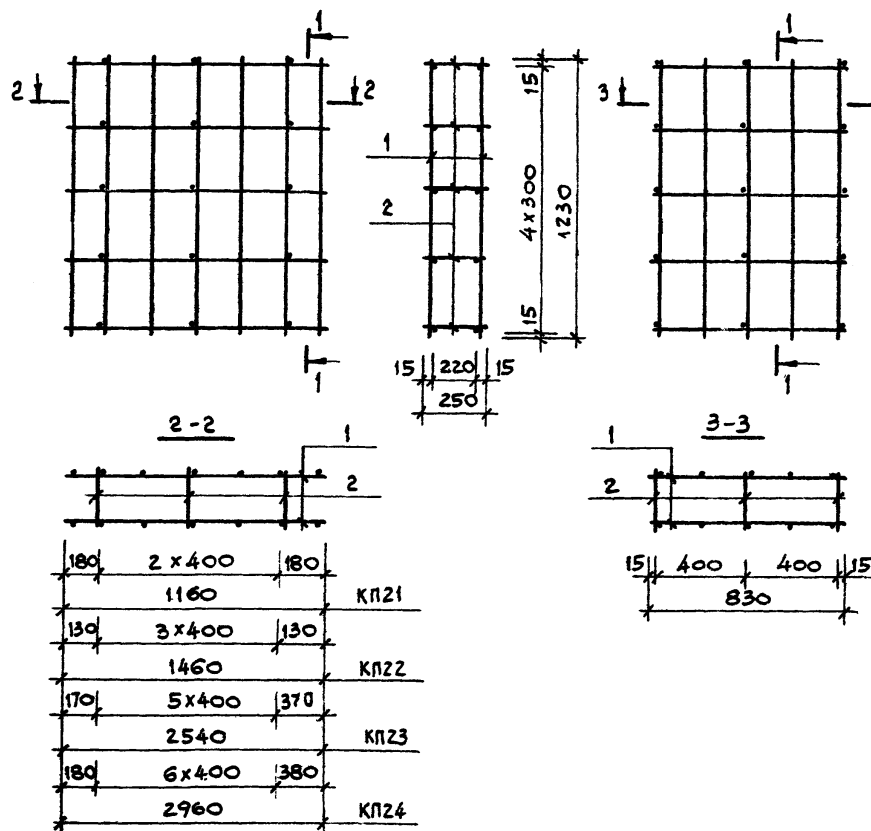
МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС	КОЛ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
КП17	1	С 17	2	9,80	19,60	1.034.1-1/90.3-15
	2	Φ5Вр-1 L=250	38	0,035	1,33	Б.4
	Итого				20,93	
КП18	1	С 18	2	12,90	25,80	1.034.1-1/90.3-15
	2	Φ5Вр-1 L=250	52	0,035	1,82	Б.4
	Итого				27,62	
КП19	1	С 19	2	14,63	29,26	1.034.1-1/90.3-15
	2	Φ5Вр-1 L=250	59	0,035	2,07	Б.4
	Итого				31,33	

1.034. 1-1/90.3-6			
НАЧ. М.П. ОРАОВ	И.КОНТ.Р. АНОФЬЕВА	ГЛАВ.И.М. МАРТУШЕВ	ВЕД.И.И. ПОПОВА
ЗАВ.ГР. АНОФЬЕВА			
КАРКАС КП17... КП19			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			Р 1
			УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

КП 21... КП 24

1-1

КП 20

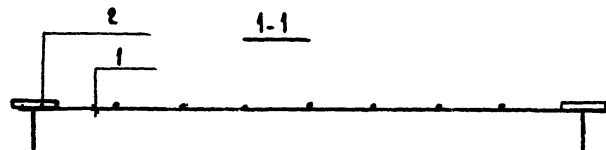
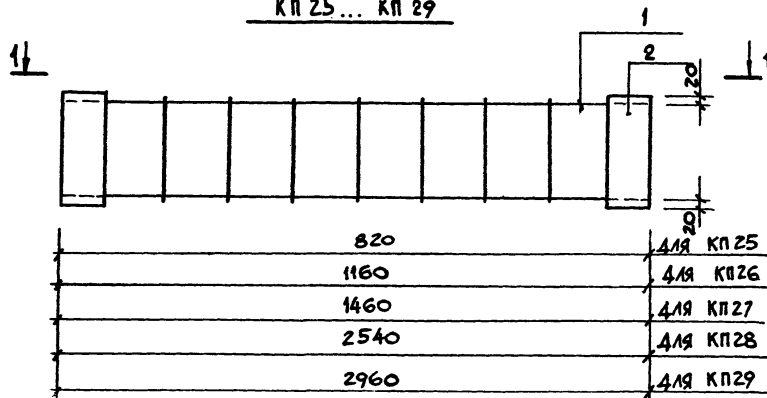


МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАН	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШП	ВСЕГО	
КП 20	1	C20	2	0,53	1,06	1.034.1-1/90.3-16
	2	Ф3Вр-1 L=250	15	0,013	0,19	Б.4
	Итого				1,25	
КП 21	1	C21	2	0,74	1,48	1.034.1-1/90.3-16
	2	Ф3Вр-1 L=250	15	0,013	0,19	Б.4
	Итого				1,67	
КП 22	1	C22	2	0,94	1,88	1.034.1-1/90.3-16
	2	Ф3Вр-1 L=250	20	0,013	0,26	Б.4
	Итого				2,14	
КП 23	1	C23	2	1,53	3,06	1.034.1-1/90.3-16
	2	Ф3Вр-1 L=250	30	0,013	0,38	Б.4
	Итого				3,44	
КП 24	1	C24	2	1,76	3,52	1.034.1-1/90.3-16
	2	Ф3Вр-1 L=250	35	0,013	0,45	Б.4
	Итого				3,97	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

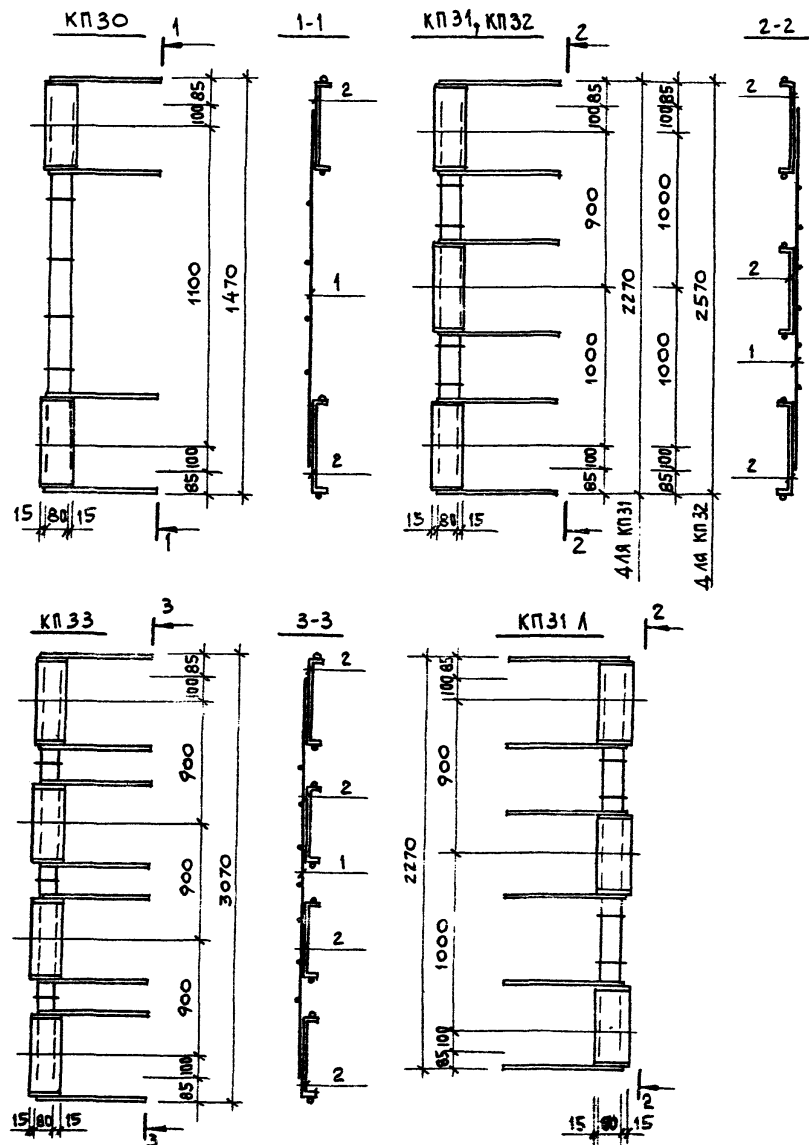
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

КП 25... КП 29



МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС	ПОЗ	МАРКА ПЛОСКОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
КП 25	1	К 1	1	1,18	1,18	1.034.1-1/90.3-18
	2	МН 3	2	1,47	2,94	-21
	Итого				4,12	
КП 26	1	К 2	1	3,93	3,93	1.034.1-1/90.3-18
	2	МН 1	2	2,61	5,22	-21
	Итого				9,15	
КП 27	1	К 3	1	4,10	4,10	1.034.1-1/90.3-18
	2	МН 1	2	2,61	5,22	-21
	Итого				9,32	
КП 28	1	К 4	1	8,66	8,66	1.034.1-1/90.3-18
	2	МН 1	2	2,61	5,22	-21
	Итого				13,88	
КП 29	1	К 5	1	10,08	10,08	1.034.1-1/90.3-18
	2	МН 1	2	2,61	5,22	-21
	Итого				15,30	

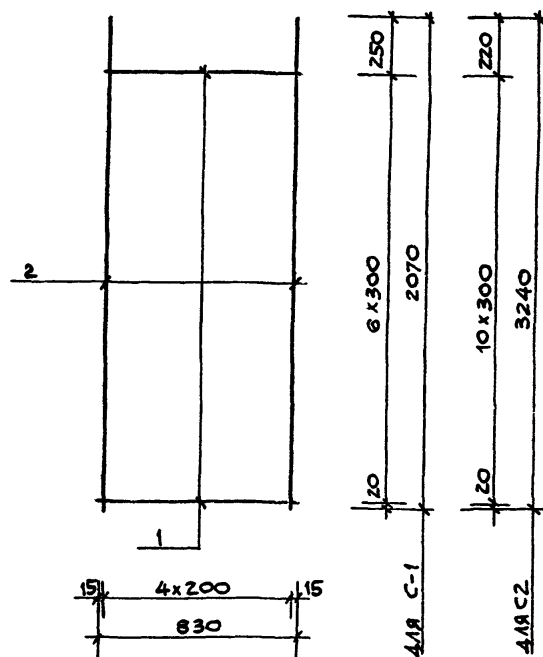
				1.034. 1-1/90.3-8		
НАЧ.МЛЗ	Орлов			КАРКАС КП 25... КП 29	СТАДИА	ЛИСТ
Н.КОНТР.	Анофриева				Р	ЛИСТОВ
П.И.И.И.М.	Маргулец					4
ВЕД.И.И.И.	Попова				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	
ЗАВ.ГР.	Анофриева					



МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС	ПОЗ.	МАРКА ПЛОСКОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
КП30	1	К6	1	1,68	1,68	1.034.1-1/90.3-19
	2	МН2	2	4,47	8,94	-21
	Итого				10,62	
КП31	1	К7	1	2,73	2,73	1.034.1-1/90.3-19
	2	МН2	3	4,47	13,41	-21
	Итого				16,14	
КП31А	1	К7	1	2,73	2,73	1.034.1-1/90.3-19
	2	МН2	3	4,47	13,41	-21
	Итого				16,14	
КП32	1	К8	1	3,12	3,12	1.034.1-1/90.3-19
	2	МН2	3	4,47	13,41	-21
	Итого				16,53	
КП33	1	К9	1	3,79	3,79	1.034.1-1/90.3-19
	2	МН2	4	4,47	17,88	-21
	Итого				21,67	

1.034.1-1/90.3-9			
НАЧ.М.НЗ	Орлов	И.И.	
И.КОНТР.	Анофриева	И.И.	
П.И.И.М.	Маргулец	И.И.	
В.Е.И.И.	Попова	И.И.	
З.А.В.ГР.	Анофриева	И.И.	
КАРКАС КП30...КП33,КП31А		СТАД.М.Я.	Л.И.С.Т.
		Р	1
		И.И.И.И.И.И.	УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

С1, С2



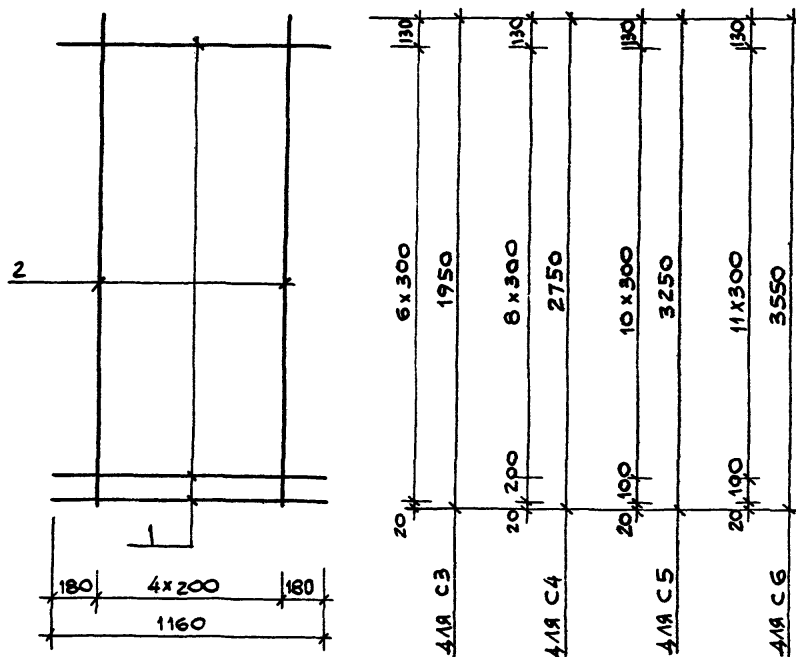
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С1	1	Ø5 Вр-1 L = 830	7	0,12	4,94
	2	Ø8 А-III L = 2070	5	0,82	
С2	1	Ø5 Вр-1 L = 830	11	0,12	7,72
	2	Ø8 А-III L = 3240	5	1,28	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-1 по ГОСТ 6727-80\*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

1.034.1-1 / 90.3-10				
НАЧ. М. КЗ	ОРАСВ		СТАДИЯ	ЛИСТ
И. КОНТР.	АНОФРИЕВА		Р	4
ГЛАВН. М.	МАРГУЛЕЦ		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА			
ЗАВ. ГР.	АНОФРИЕВА			

СЕТКА С1, С2

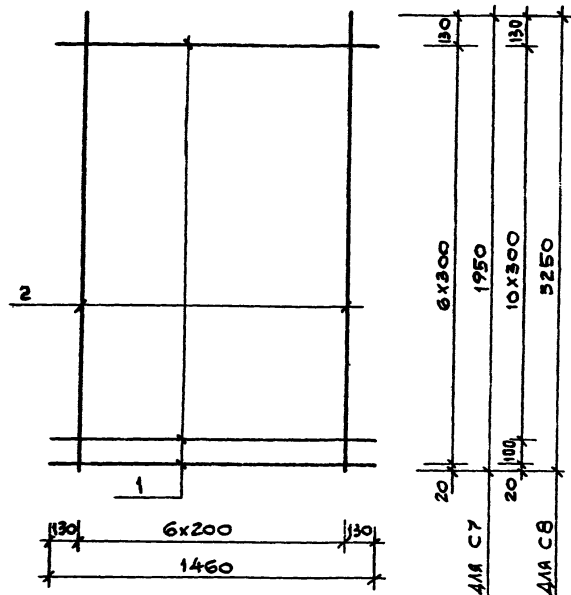
С3 ... С6



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С3	1	φ5 Вр-1 L=1160	7	0,16	4,97
	2	φ8 А-III L=1950	5	0,77	
С4	1	φ5 Вр-1 L=1160	10	0,16	7,03
	2	φ8 А-III L=2750	5	1,09	
С5	1	φ5 Вр-1 L=1160	12	0,16	8,34
	2	φ8 А-III L=3250	5	1,28	
С6	1	φ5 Вр-1 L=1160	13	0,16	9,09
	2	φ8 А-III L=3550	5	1,40	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-1 по ГОСТ 6727-80\*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.\*

1.034.1-1 / 90.3-11				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. М.Н.2	ОРЛОВ			Р		1
Н. КОНТР.	АНОФРИЕВА			СЕТКА С3... С6		
ГЛ. ИНЖ. М.	МАРГУЛЕЦ					
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА					
ЗАВ. ГР.	АНОФРИЕВА					

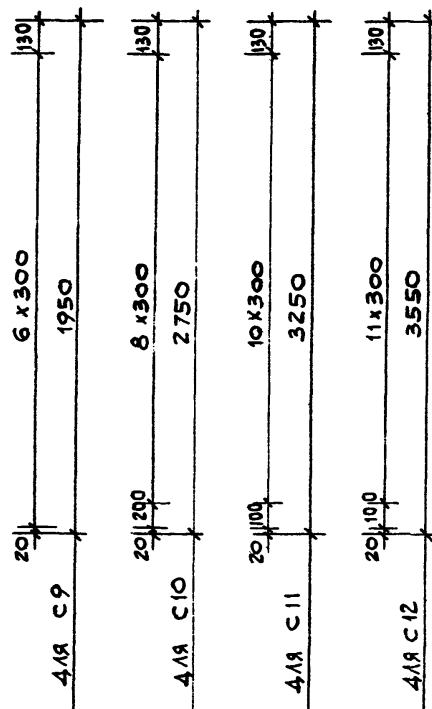
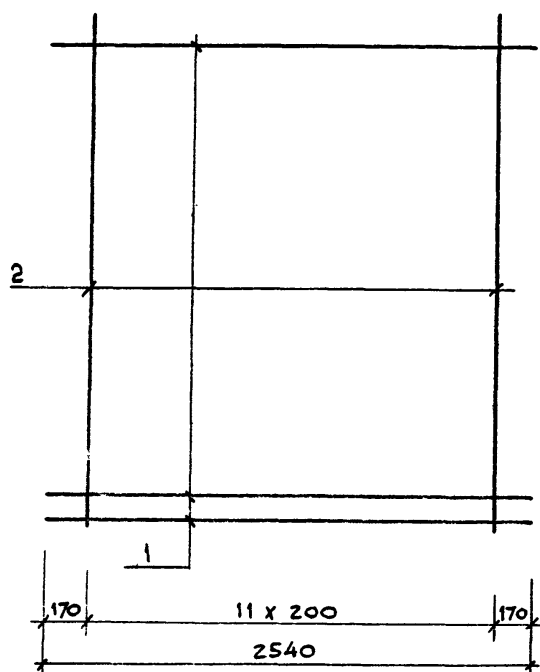
с7, с8

МАРКА СЕТКИ	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С7	1	φ5 Вр-I L = 1460	7	0,20	6,81
	2	φ8 А-III L = 1950	7	0,77	
С8	1	φ5 Вр-I L = 1460	12	0,20	1,43
	2	φ8 А-III L = 3250	7	1,28	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.\*

1.034.1-1/90.3-12					
ИЛ.М.ИЗ.	Орлов				
Н.КОМПР.	Анофриева				
ГЛ.ИНЖ.М.	Мартулец				
ВЕД.ИНЖ.	Попова				
ЗАВ.ГР.	Анофриева				
СЕТКА С7, С8				СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	1
				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	

С 9 ... С 12

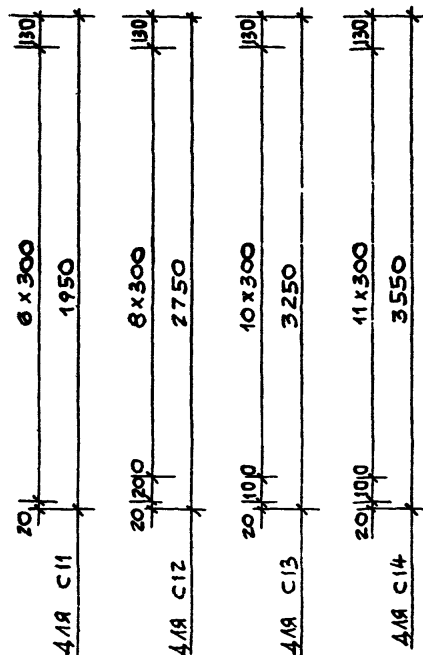
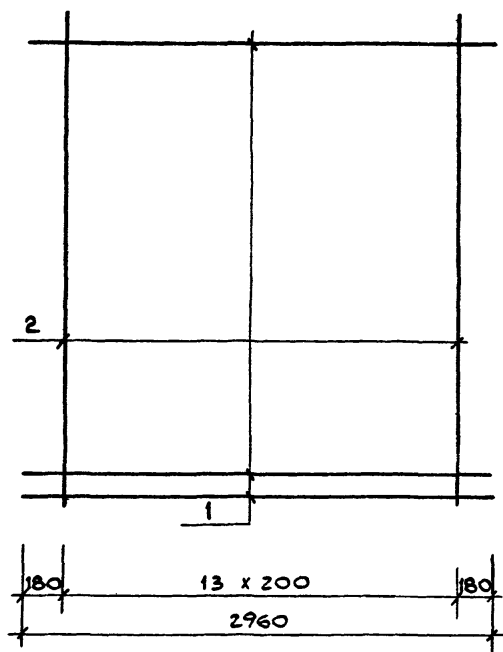


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 9	1	Ø5 Вр-1 L=2540	7	0,35	11,69
	2	Ø8 А-III L=1950	12	0,77	
С 10	1	Ø5 Вр-1 L=2540	10	0,35	16,54
	2	Ø8 А-III L=2750	12	1,09	
С 11	1	Ø5 Вр-1 L=2540	12	0,35	19,61
	2	Ø8 А-III L=3250	12	1,28	
С 12	1	Ø5 Вр-1 L=2540	13	0,35	21,38
	2	Ø8 А-III L=3550	12	1,40	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-1 ПО ГОСТ 6727-80\*, КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82\*

						1.034. 1-1 / 90.3-13				
НАЧ.М.ИЗ	ОРЛОВ							СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА							Р		1
ГЛ.ИНЖ.М	МАРГУЛЕЦ					СЕТКА С9... С12		ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА									
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА									



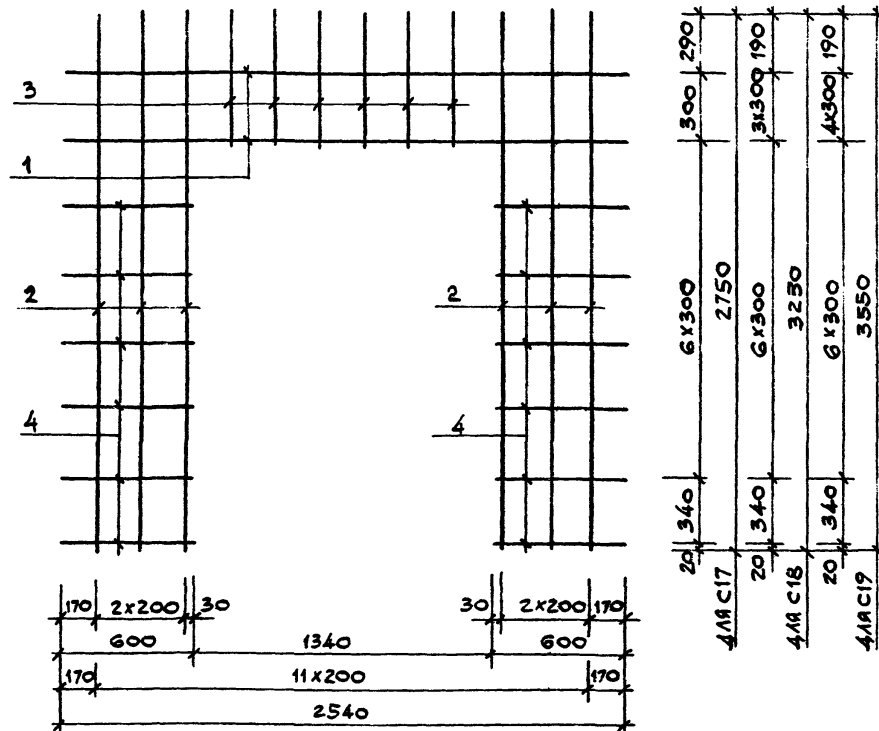
С13... С16

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НА И М Е Н О В А Н И Е	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С13	1	Ø5 Вр-1 L=2960	7	0,41	13,65
	2	Ø8 А-III L=1950	14	0,77	
С14	1	Ø5 Вр-1 L=2960	10	0,41	19,31
	2	Ø8 А-III L=2750	14	1,09	
С15	1	Ø5 Вр-1 L=2960	12	0,41	22,89
	2	Ø8 А-III L=3250	14	1,28	
С16	1	Ø5 Вр-1 L=2960	13	0,41	24,96
	2	Ø8 А-III L=3550	14	1,40	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-1 по ГОСТ 6727-80\*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

1034. 1-1/90.3-14			
НАЧ. М.З.	ОРЛОВ		
И. КОНТР.	АНОФРИЕВА		
ГЛАВН. М.	МАРГУЛЕЦ		
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА		
ЗАВ. ГР.	АНОФРИЕВА		
СЕТКА С13... С16		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		УЧЕБНЫХ	ЗАДАНИЙ

С 17... С 19



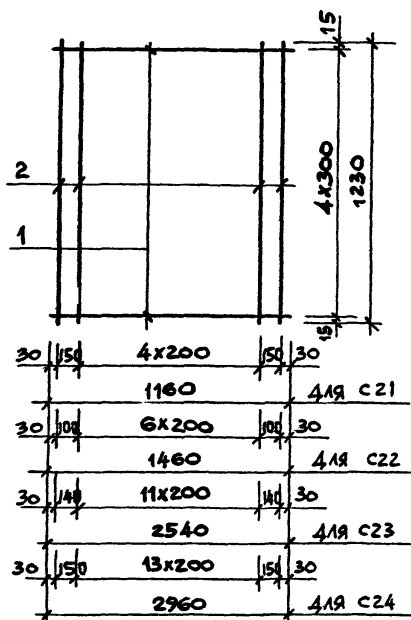
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 17	1	Ø 5 Вр-I L = 2540	2	0,35	9,80
	2	Ø 8 А-III L = 2750	6	1,09	
	3	Ø 8 А-III L = 610	6	0,24	
	4	Ø 5 Вр-I L = 600	14	0,08	
С 18	1	Ø 5 Вр-I L = 2540	4	0,35	12,90
	2	Ø 8 А-III L = 3250	6	1,28	
	3	Ø 8 А-III L = 1110	6	0,45	
	4	Ø 5 Вр-I L = 600	14	0,08	
С 19	1	Ø 5 Вр-I L = 2540	5	0,35	14,63
	2	Ø 8 А-III L = 3550	6	1,40	
	3	Ø 8 А-III L = 1410	6	0,56	
	4	Ø 5 Вр-I L = 600	14	0,08	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

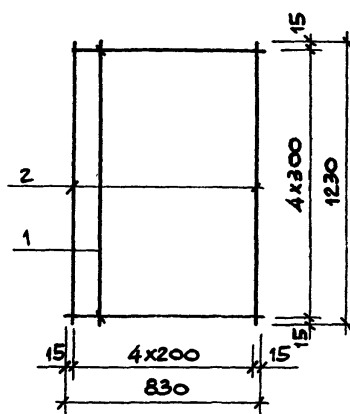
1.034. 1-1/90.3-15			
НАЧ. МЗ	ОСЛОВ	ОСЛОВ	ОСЛОВ
Н. КОНТР.	АНОФРИЕВА	АНОФРИЕВА	АНОФРИЕВА
ГЛАВ. ИНЖ.	МАРГУЛЕВ	МАРГУЛЕВ	МАРГУЛЕВ
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА	ПОПОВА	ПОПОВА
ЗАВ. ГР.	АНОФРИЕВА	АНОФРИЕВА	АНОФРИЕВА
СЕТКА С 17... С 19			УНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

24454 18

C21...C24



C20

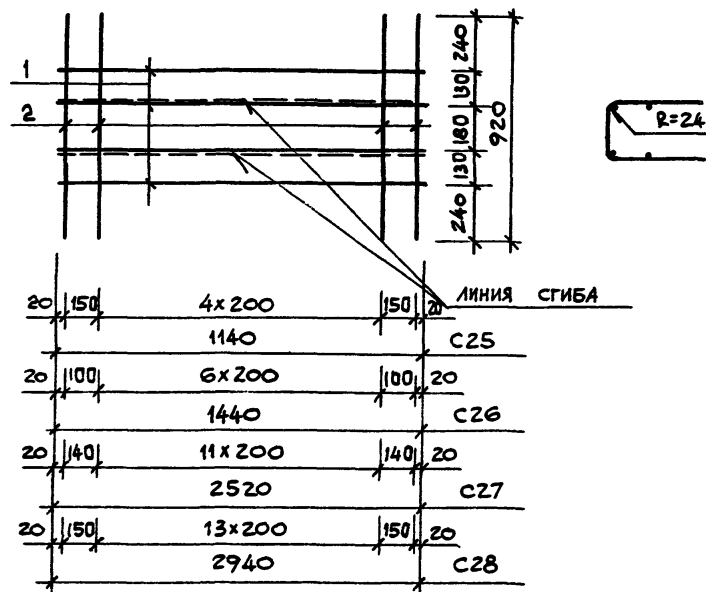


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C20	1	φ3Bp-I L=830	5	9042	0,53
	2	φ3Bp-I L=1230	5	9063	
C21	1	φ3Bp-I L=1160	5	9059	0,74
	2	φ3Bp-I L=1230	7	9063	
C22	1	φ3Bp-I L=1460	5	9074	0,94
	2	φ3Bp-I L=1230	9	9063	
C23	1	φ3Bp-I L=2540	5	0,130	1,53
	2	φ3Bp-I L=1230	14	0,063	
C24	1	φ3Bp-I L=2960	5	0,151	1,76
	2	φ3Bp-I L=1230	16	0,063	

АРМАТУРА КЛАССА Bp-I по ГОСТ 6727-80 \*

1.034. 1-1/90.3-16			
НАЧ.М.НЗ	Орлов	СТАДИЯ	ЛИСТ
Н.КОНТР	Анофриева	Р	1
ГЛАВН.М.	Маргулец	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	
ВЕД.ИНЖ.	Попова		
ЗАВ.ГР.	Анофриева	СЕТКА C20...C24	

## С 25...С 28



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 25	1	Ф 5 Вр-I L = 1140	4	9,158	3,17
	2	Ф 8 А-III L = 920	7	0,363	
С 26	1	Ф 5 Вр-I L = 1440	4	0,200	4,07
	2	Ф 8 А-III L = 920	9	0,363	
С 27	1	Ф 5 Вр-I L = 2520	4	9,350	6,48
	2	Ф 8 А-III L = 920	14	0,363	
С 28	1	Ф 5 Вр-I L = 2940	4	9,409	7,44
	2	Ф 8 А-III L = 920	16	0,363	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82 \*

1.034.1-1/903-17				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СЕТКА С 25...С 28				Р	1	1
				УНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
НАЧ. М.Н.2	ОРИОВ					
Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА					
ГЛАВН.М.	МАРГУЛЕЦ					
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА					
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА					

K1...K5

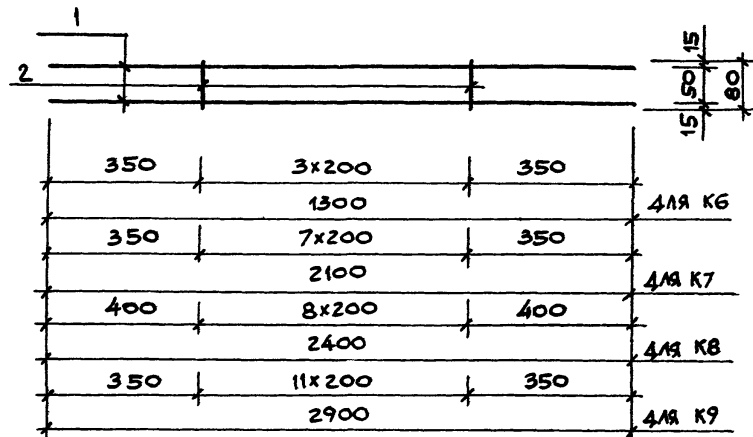
2	1			20	
				200	240
				20	
210	2x200	210	4ЛЯ K1		
	820				
180	4x200	180	4ЛЯ K2		
	1160				
130	6x200	130	4ЛЯ K3		
	1460				
170	11x200	170	4ЛЯ K4		
	2540				
180	13x200	180	4ЛЯ K5		
	2960				

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
K1	1	Ø10A-III L=820	2	0,51	1,18
	2	Ø6A-III L=240	3	0,053	
K2	1	Ø16A-III L=1160	2	1,83	3,93
	2	Ø6A-III L=240	5	0,053	
K3	1	Ø16A-III L=1460	2	1,87	4,10
	2	Ø6A-III L=240	7	0,053	
K4	1	Ø16A-III L=2540	2	4,01	8,66
	2	Ø6A-III L=240	12	0,053	
K5	1	Ø16A-III L=2960	2	4,67	10,08
	2	Ø6A-III L=240	14	0,053	

АРМАТУРА КЛАССА A-III по ГОСТ 5781-82\*

1034. 1-1/90.3-18			
НАЧ. АРМ.	ОФРОВ	2-1	
НАЧ. ТР.	АНОФРИЕВ	2-1	
О. НАЧ. М.	МАРТУЛЕЦ	2-1	
ВЕД. НАЧ.	ПОДРОБА	2-1	
ЗАВ. ГР.	АНОФРИЕВ	2-1	
КАРКАС K1...K5			СТАНДА. АНСТ. АНСТОВ
			Р А И
			ЦНИИЭП УЧЕБНИК 34.4 ННН

К6...К9



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
К6	1	Ф10А-III L=1300	2	9,802	1,68
	2	Ф6А-III L=80	4	9,018	
К7	1	Ф10А-III L=2100	2	1,295	2,73
	2	Ф6А-III L=80	8	9,018	
К8	1	Ф10А-III L=2400	2	1,481	3,12
	2	Ф6А-III L=80	9	9,018	
К9	1	Ф10А-III L=2900	2	1,789	3,79
	2	Ф6А-III L=80	12	9,018	

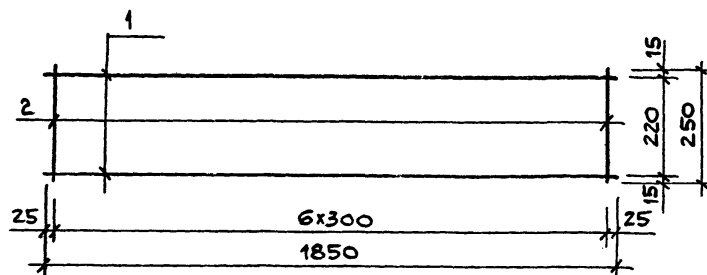
АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.\*

ИН.Д.П. ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА 19.04.2019

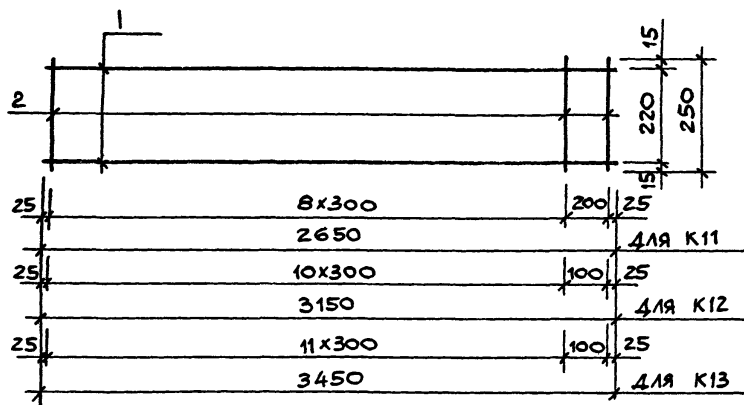
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

24454 22

К 10



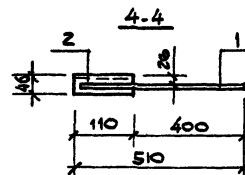
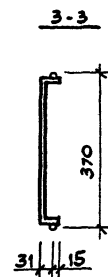
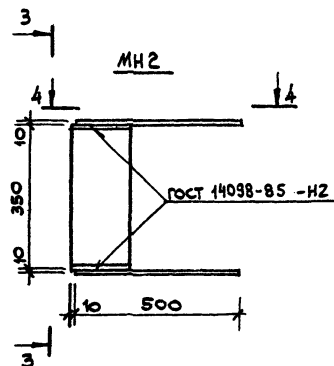
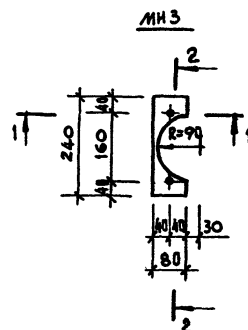
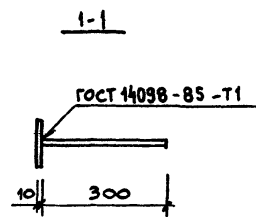
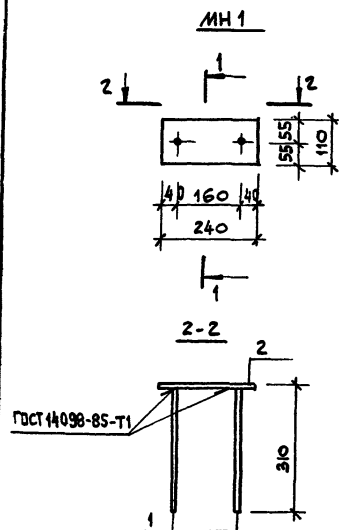
К 11... К 13



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
К10	1	φ 8 А-III L=1850	2	0,73	1,71
	2	φ 5 Вр-I L=250	7	0,035	
К11	1	φ 8 А-III L=2650	2	1,05	2,45
	2	φ 5 Вр-I L=250	10	0,035	
К12	1	φ 8 А-III L=3150	2	1,24	2,90
	2	φ 5 Вр-I L=250	12	0,035	
К13	1	φ 8 А-III L=3450	2	1,36	3,18
	2	φ 5 Вр-I L=250	13	0,035	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



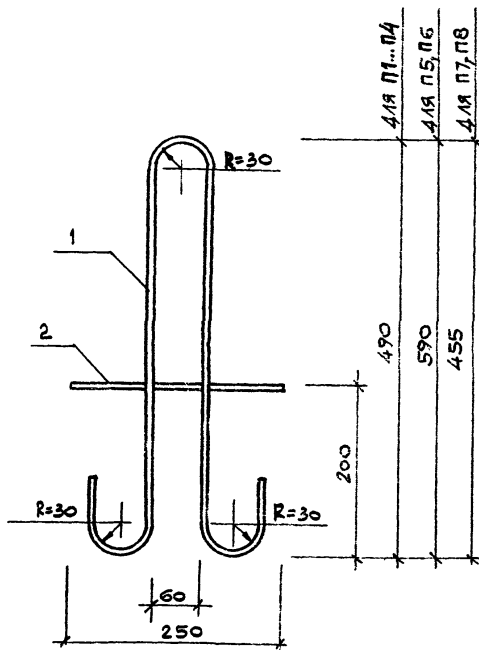
АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82\*  
СТАЛЬ ЛИСТ. ГОСТ 103-76.

МАРКА ЗАКЛАДНОГО ДЕТАЛИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ЗАКЛАДНОГО, КГ
МН1	1	φ 12 А-III L = 300	2	0,27	2,61
	2	- 110x10 L = 240	1	2,07	
МН2	1	φ 10 А-III L = 500	2	0,31	4,47
	2	- 110x10 L = 445	1	3,85	
МН3	1	φ 12 А-III L = 300	2	0,27	1,47
	2	- 80x10 L = 240	1	0,93	

1.034.14/90.3-21			
НАЧ. М.З. ОРИОВ	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ
Н. КОНТ.Р. АНОФРИЕВА	МН1... МН3	Р	1
ГЛАВ. ИНЖ. М. МАРТУЛЕЦ		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	
ВЕД. ИНЖ. ПОПОВА			
ЗАВ. Г.Р. АНОФРИЕВА			



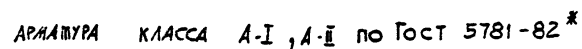
П1... П8



МАРКА ПЕТЛИ	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕТЛИ, КГ
П1	1	φ10 А-I L=1250	1	0,771	0,806
	2	φ5 Вр-I L=250	1	0,035	
П2	1	φ12 А-I L=1250	1	1,110	1,145
	2	φ5 Вр-I L=250	1	0,035	
П3	1	φ14 А-I L=1250	1	1,510	1,545
	2	φ5 Вр-I L=250	1	0,035	
П4	1	φ16 А-I L=1250	1	1,972	2,007
	2	φ5 Вр-I L=250	1	0,035	
П5	1	φ18 А-I L=1450	1	2,897	2,932
	2	φ5 Вр-I L=250	1	0,035	
П6	1	φ18 Ас-II L=1450	1	2,897	2,932
	2	φ5 Вр-I L=250	1	0,035	
П7	1	φ10 А-I L=1170	1	0,721	0,733
	2	φ3 Вр-I L=250	1	0,012	
П8	1	φ10 А-II L=1170	1	0,721	0,733
	2	φ3 Вр-I L=250	1	0,012	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-II ПО ГОСТ 5781-82,\*  
 КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80\*

1.034.1-1/90.3-22			
НАЧ. МЗ	Орлов	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1... П8	СТАДИЯ
К. КОНТР.	Анофриева		ЛИСТ
СЛ. ИНЖ. М.	Маргулец		Р
ВЕД. ИНЖ.	Попова		1
ЗАВ. ГР.	Анофриева		УЧЕБНЫЙ 34 АНИИ



МАРКА ПЕТАИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕТАИ, КГ
ПП1	1	Φ 10А-I L = 690	1	0,425	0,960
	2	Φ 16А-I L = 340	1	0,335	
ПП2	1	Φ 12А-I L = 690	1	0,613	1,148
	2	Φ 16А-I L = 340	1	0,535	
ПП3	1	Φ 12Ас-II L = 690	1	0,613	1,148
	2	Φ 16А-I L = 340	1	0,535	
ПП4	1	Φ 14Ас-II L = 690	1	0,833	1,368
	2	Φ 16А-I L = 340	1	0,535	

				1.03 4.1-1 / 90.3-23			
НАЧ.МАСТ	Орлов			ПЕЛЯ СПРОПОВОЧНАЯ пп1... пп4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	АНОФРИЕВА				Р		1
О.И.И.И.М.	МАРТУЛЕЦ						
ВЕД. ИИ.М.	ПОПОВА						
Зав. ГР.	АНОФРИЕВА						
					ЦНЦЭП	УЧЕБНЫХ ЗДАНИИ	