

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.034.1-1/90

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ,
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ,
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КРЫШНЫЕ БЛОКИ
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24454

ЦЕНА 2-05

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ . ИЗДЕЛИЯ И ЧУЗЛЫ

СЕРИЯ 1.034. 1-1/90

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ,
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ,
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КРЫШНЫЕ БЛОКИ
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА А.ЛЯХОВИЧ

НАЧАЛЬНИК МАСТЕРСКОЙ № 2 В.ОРЛОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
МАСТЕРСКОЙ № 2 В.МАРГУЛЕЦ

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА А.С.ЛЕПСКИЙ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА Б.ВОЛЫНСКИЙ

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР А.И.ШАЦ

УТВЕРДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР,

ПРОТОКОЛ ОТ 24.04.90 г. № АЧ-8

ВВЕДЕНЫ В ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ ЦНИИП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

С 01.10.90 г., ПРИКАЗ ОТ 22.05.90 г. №28

Обозначение	Наименование	Стр.
I.034.I-I/90.3 - T0	Техническое описание	2
I.034.I-I/90.3 - I	Каркас КП1, КП2	3
- 2	Каркас КП3...КП6	4
- 3	Каркас КП7, КП8	5
- 4	Каркас КП9...КП12	6
- 5	Каркас КП13...КП16	7
- 6	Каркас КП17...КП19	8
- 7	Каркас КП20...КП24	9
- 8	Каркас КП25...КП29	10
- 9	Каркас КП30...КП33, КП3Л	II
-I0	Сетка С1, С2	I2
- II	Сетка С3...С6	I3
- I2	Сетка С7, С8	I4
- I3	Сетка С9...С12	I5
- I4	Сетка С13...С16	I6
- I5	Сетка С17...С19	I7
- I6	Сетка С20...С24	I8
- I7	Сетка С25...С28	I9
- I8	Каркас К1...К5	20
- I9	Каркас К6...К9	21
- 20	Каркас К10...К13	22
- 21	Изделие закладное МН1...МН3	23
- 22	Петля строповочная П1...П8	24
- 23	Петля строповочная ПП1...ПП4	25

1.034.1-1 / 90.3

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВОЙ
Р		1

I. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи плоских и объемных элементов арматурных изделий и рабочие чертежи закладных деталей вентиляционных блоков, вентиляционных блоков-диафрагмы жесткости и вентиляционных крышных блоков с диаметром отверстий 159 мм.

2. Изготовление сварных сеток и плоских каркасов, а также объединение плоских каркасов в объемные рекомендуется осуществлять на автоматизированных линиях.

Технология изготовления всех видов арматурных изделий и закладных деталей дана в серии I.090.I-I.

Для изготовления арматурных изделий принята арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82^{*} и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^{*}.

Строповочные петли приняты из стали класса А-І и Ас-ІІ по ГОСТ 5781-82*, марки ВстЗпс2 по ГОСТ 380-71 и марки ІОГТ.

При температуре наружного воздуха -40°C и ниже применение стали марки Вст3пс2 запрещается.

3. Марка стали пластин закладных деталей определяется в конкретном проекте в зависимости от условий и режима эксплуатации и с обязательным выполнением требований СНиП 2.03.01-84.

4. Сварка всех элементов арматурных изделий должна отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.

Операции по контактной и точечной сваркам, а также все виды контроля сварочных работ должны выполняться в соответствии с требованием СНиП 2.03.01-84.

Все объемные арматурные каркасы должны быть приняты мастером арматурного цеха. В процессе проверки выполненных изделий должно быть определено соответствие готовых изделий рабочим чертежам и нормативным документам.

Полученные данные должны быть занесены в паспорт готового изделия.

Фамилия, Имя, Отчество	Печать
Анна Николаевна	Анна Николаевна

1.034.1-1 / 90.3 - TC

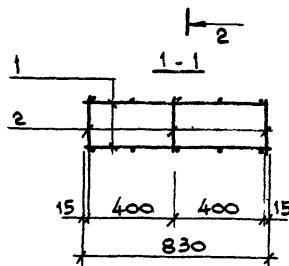
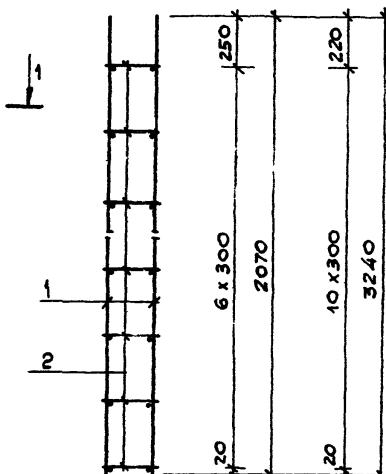
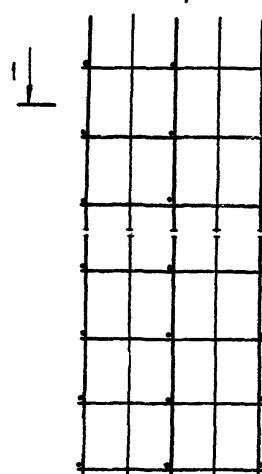
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТЯДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ВЪДАНИЙ

КП1, КП2

2-2



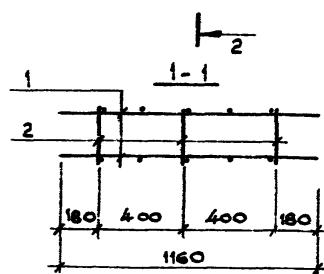
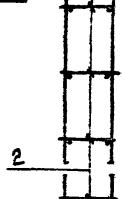
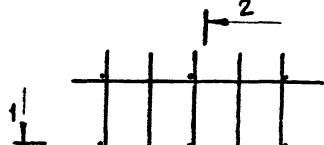
МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС.	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА , КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ
				1 шт	ВСЕГО	
КП 1	1	С 1	2	4,94	9,88	1034.1-1/90.3-11
	2	Φ 5 Вр-1 L = 250	21	0,035	0,73	Б.4
				ИТОГО		10,61
КП2	1	С 2	2	7,72	15,44	1034.1-1/90.3-1
	2	Φ 5 Вр-1 L = 250	33	0,035	1,15	Б.4
				ИТОГО		16,59

АРМАТУРА КЛАССА Вр-1 по ГОСТ 6727-80*

				1.034. 1-1 / 90.3-1
НАЧ.Н.№	ОРЛОВ			
И.КОНТР.	АНОФРИЕВА			
ГЛ.ИИМ.Л.	МАРГУЛЕЦ			
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА			
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА			
				КАРКАС КП1.КП2
				СТАДИЯ лист
				Р 1
				ЦНИИЭЛ УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

КПЗ... КП6

2-2

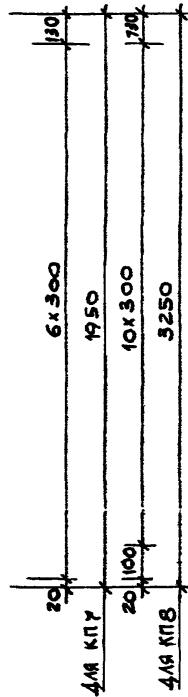
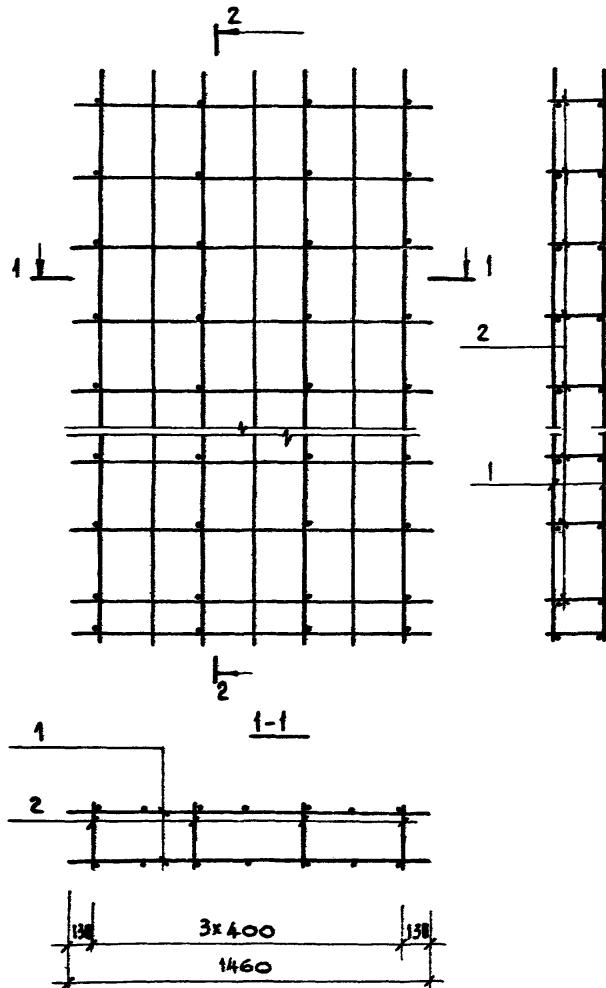
15 220 15
250

	6 к300	1950	8 х 900	120	2750	10 х 300	3250	11 х 300	120	3550
4Ля КП3	20	209								
4Ля КП4	29	100								
4Ля КП5	29	100								
4Ля КП6	29	100								

МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС	Поз.	МАРКА АРМАТИРУНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
КП 3	1	С 3	2	4,97	9,94	1.034.1-1/903-11
	2	φ5 Вр-1 L = 250	21	0,035	0,73	5.4
ИТОГО				10,67		
КП4	1	С 4	2	7,03	14,06	1.034.1-1/903-11
	2	φ5 Вр-1 L = 250	30	0,035	1,04	5.4
ИТОГО				15,10		
КП5	1	С 5	2	8,34	16,68	1.034.1-1/903-11
	2	φ5 Вр-1 L = 250	36	0,035	1,25	5.4
ИТОГО				17,93		
КП6	1	С 6	2	9,09	18,18	1.034.1-1/903-11
	2	φ5 Вр-1 L = 250	39	0,035	1,36	5.4
ИТОГО				19,54		

АРМАТИПРА КЛАССА Вр-1 ПО ГОСТ 6727-80*

Нач. №	ОРЛОВ				1.034. 1-1 / 903-2
Н. КОНТР.	АНОФРИЕВА				
ПАЧИНСКАЯ	МАРГУНЕЦ				
ВЕД. ИМК	ЮГОВА				
ЗАВ. ГР.	АНОФРИЕВА				
					СТАДИЯ ЛИСТ АЛГОРИТМ
					Р 1
					ЦНИИЭЛ
					УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

КПУ, КП82-2

МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС.	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
КПУ	1	С7	2	6,81	13,62	4034.1-1/903-12
	2	φ 5 Вр-I L=250	42	0,035	1,47	Б.4
				ИТОГО		15,09
КП8	1	С8	2	11,43	22,86	4034.1-1/903-13
	2	φ 5 Вр-I L=250	48	0,035	1,68	Б.4
				ИТОГО		24,54

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

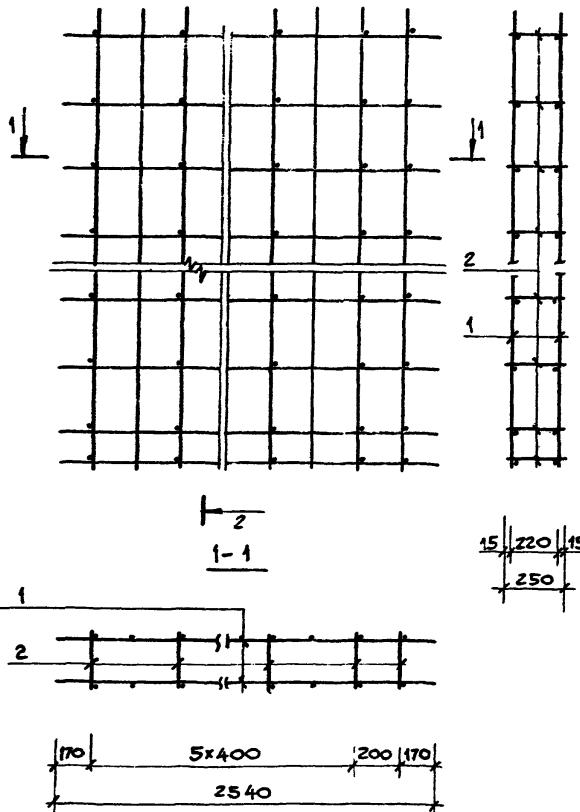
1.034.1-1 / 903-3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	P		1
КАРКАС КПУ , КП8			
НАЧ.МНЗ ОРЛОВ	И.Ю.ФИРСОВ	Г.И.СИДОРЕНКО	И.Ю.ФИРСОВ
И.Ю.ФИРСОВ	Г.И.СИДОРЕНКО	И.Ю.ФИРСОВ	Г.И.СИДОРЕНКО
Г.И.СИДОРЕНКО	И.Ю.ФИРСОВ	Г.И.СИДОРЕНКО	И.Ю.ФИРСОВ
ВЕД.ИЧЕС ПОПОВА	И.Ю.ФИРСОВ	ВЕД.ИЧЕС ПОПОВА	И.Ю.ФИРСОВ
ЗАВ.ГР. АНОФРИЕВА	И.Ю.ФИРСОВ	ЗАВ.ГР. АНОФРИЕВА	И.Ю.ФИРСОВ

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

КП9 ... КП12

2

2-2



1300	6 x 300	1950	8 x 300	2750	10 x 300	3250	11 x 300	3550
290	290	290	290	290	290	290	290	290
418 КП9	418 КП10	418 КП11	418 КП12					
170	5x400	200	170					
2540								

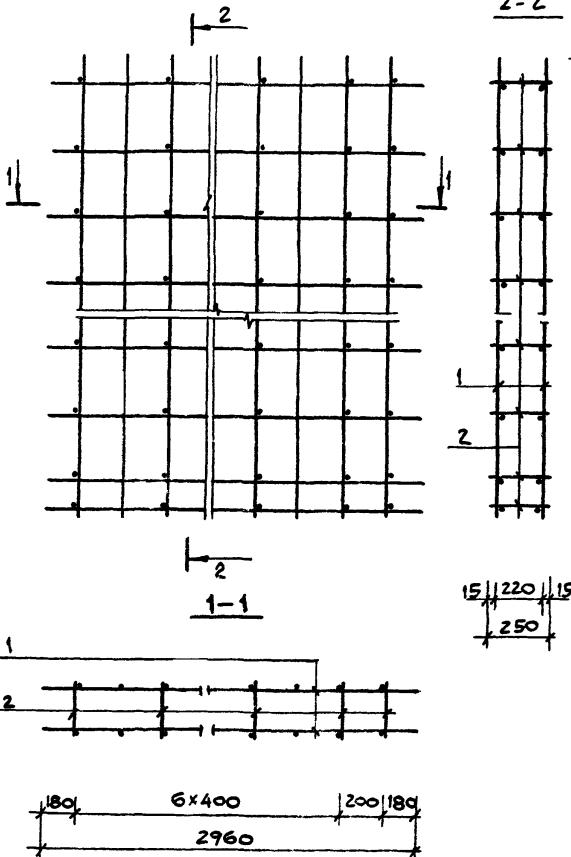
МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС.	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
КП9	1	С 9	2	11,69	23,38	1.034.1-1/90.3-13
	2	Ф5 Вр-1 L = 250	49	0,035	1,70	5.4
ИТОГО				25,08		
КП10	1	С 10	2	16,54	33,08	1.034.1-1/90.3-13
	2	Ф5 Вр-1 L = 250	70	0,035	2,43	5.4
ИТОГО				35,51		
КП11	1	С 11	2	19,61	39,22	1.034.1-1/90.3-13
	2	Ф5 Вр-1 L = 250	84	0,035	2,92	5.4
ИТОГО				42,14		
КП12	1	С 12	2	21,38	42,76	1.034.1-1/90.3-13
	2	Ф5 Вр-1 L = 250	91	0,035	3,16	5.4
ИТОГО				45,92		

АРМАТУРА КЛАССА Вр-1 по ГОСТ 6727-80*

				1034. 11 / 90.3-4		
НАЧ. М. №	ОРАЛОВ	2/1		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР	АНОФРИЕВА	2/1		P	1	
ГЛАВНАЯ	МАРГУЛЕЦ	2/1		ЦНИИ ЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА	2/1				
ЗАВ. ГР.	АНОФРИЕВА	2/1				

КАРКАС КП9...КП12

КП13... КП16

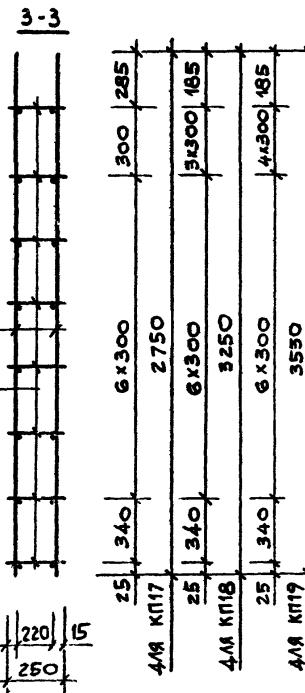
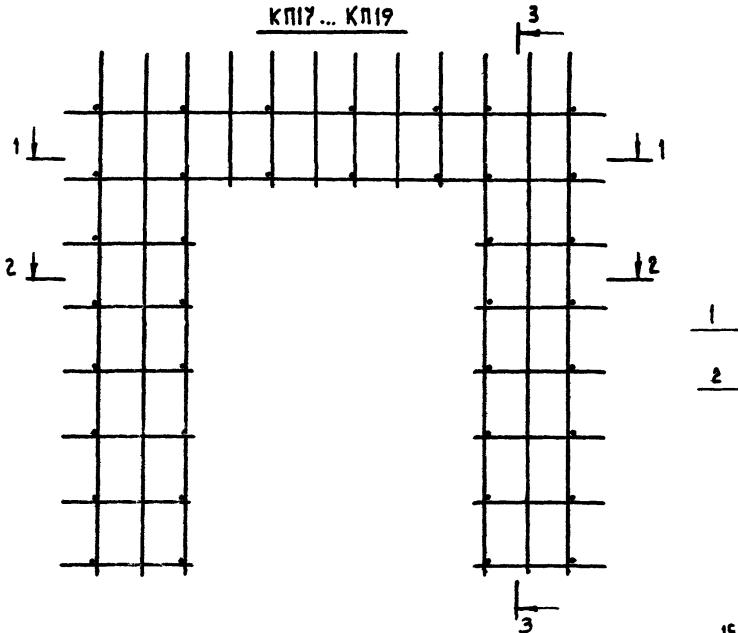


МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП13	1	C 13	2	13,65	27,30	1.034.1-1/903-14
	2	Ø5 Вр-1 L = 250	56	0,035	1,95	5.4.
				Итого	29,25	
КП14	1	C 14	2	19,31	38,62	1.034.1-1/903-14
	2	Ø5 Вр-1 L = 250	80	0,035	2,78	5.4.
				Итого	41,40	
КП15	1	C 15	2	22,89	45,78	1.034.1-1/903-14
	2	Ø5 Вр-1 L = 250	96	0,035	3,34	5.4.
				Итого	49,12	
КП16	1	C 16	2	24,96	49,92	1.034.1-1/903-14
	2	Ø5 Вр-1 L = 250	104	0,035	3,61	5.4.
				Итого	53,53	

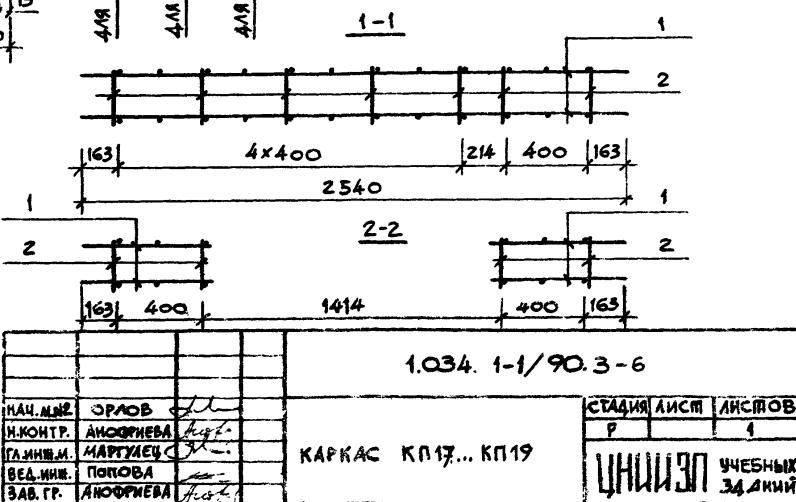
АРМАТУРА КЛАССА Вр-1 по ГОСТ 6727-80*

			1.034. 1-1 /90.3-5
НАЧМ.№	ОРАЛОВ	стдия	лист
И КОНТР.	АНОФРНЕВА	нога	листов
ГЛ.ИЗД.	МАРХУЕЦ	R	1
ВЕД.ИЗД.	ПОТОВА	КАРКАС КП13...КП16	
ЗАВ.ГР.	АНОФРНЕВА	штот	ЦНИИЭП ЧУБЫХ ЗДАНИЙ

КП17...КП19

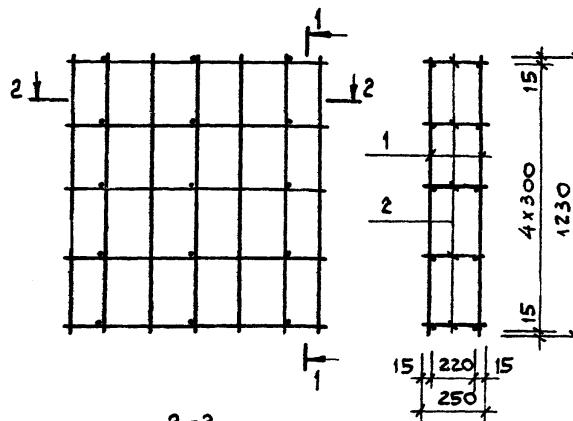


АРМАТУРА Вр-1 по ГОСТ 6727-80*

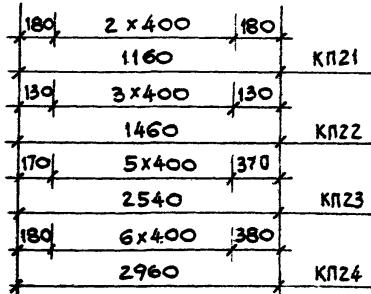


МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС	№З.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
КП17	1	С 17	2	9,80	19,60	1.034.1-1/90.3-15
	2	$\phi 5$ Вр-1 L=250	38	0,035	1,33	Б.4
		ИТОГО		20,93		
КП18	1	С 18	2	12,90	25,80	1.034.1-1/90.3-15
	2	$\phi 5$ Вр-1 L=250	52	0,035	1,82	Б.4
		ИТОГО		27,62		
КП19	1	С 19	2	14,63	29,26	1.034.1-1/90.3-15
	2	$\phi 5$ Вр-1 L=250	59	0,035	2,07	Б.4
		ИТОГО		31,33		

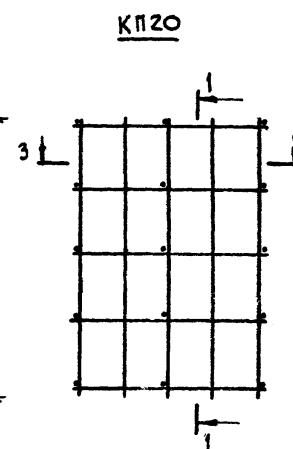
КП 21... КП 24



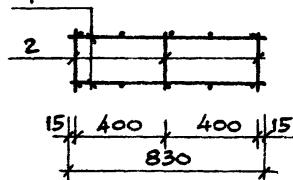
2 - 2



1-1



3-3



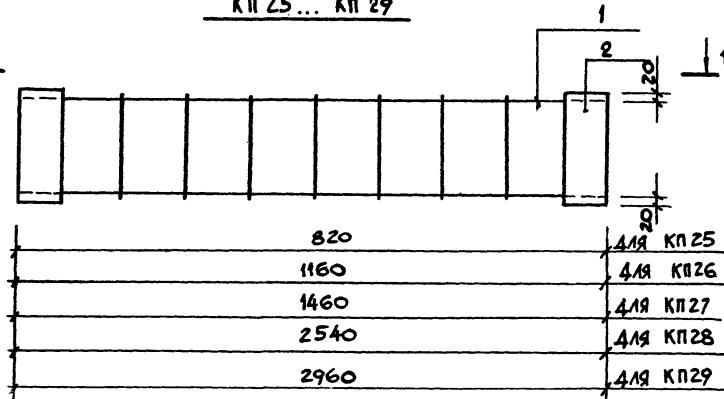
ΚΠ20

МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1ШТ	ВСЕГО	
КП20	1	C20	2	0,53	1,06	1.034.1-1/903-16
	2	Ф3Вр-1 L=250	15	0,013	0,19	Б.4
			ИТОГО		1,25	
КП21	1	C21	2	0,74	1,48	1.034.1-1/903-16
	2	Ф3Вр-1 L=250	15	0,013	0,19	Б.4
			ИТОГО		1,67	
КП22	1	C22	2	0,94	1,88	1.034.1-1/903-16
	2	Ф3Вр-1 L=250	20	0,013	0,26	Б.4
			ИТОГО		2,14	
КП23	1	C23	2	1,53	3,06	1.034.1-1/903-16
	2	Ф3Вр-1 L=250	30	0,013	0,38	Б.4
			ИТОГО		3,44	
КП24	1	C24	2	1,76	3,52	1.034.1-1/903-16
	2	Ф3Вр-1 L=250	35	0,013	0,45	Б.4
			ИТОГО		3,97	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-І по ГОСТ 6727-80*

				1.034. 1-1/90.3-7	
НАЧ.МНЗ	ОГЛОВ	Суб-	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОН.ПР.	АНОФРИЕВА	черт.	P		1
ГИ.ИИ.Н.И.	МАРГУЦЕЦ	черт.	КАРКАС КП20... КП24		
ВЕД.ИИ.Н.	ПОПОВА		ЦНИИ ЭП ЧУБЕЛЬНЫХ ЗАД.ГР. АНОФРИЕВА ЗАДАНИЙ		

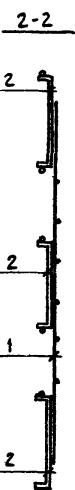
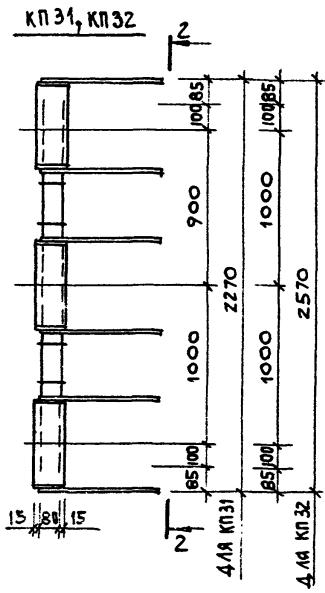
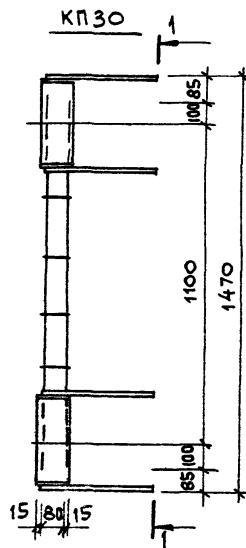
Кп 25... Кп 29



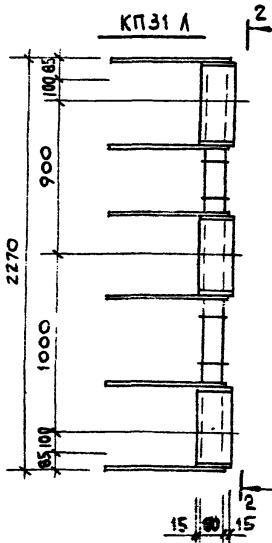
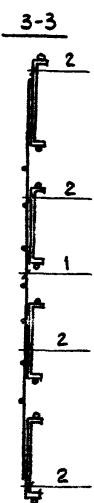
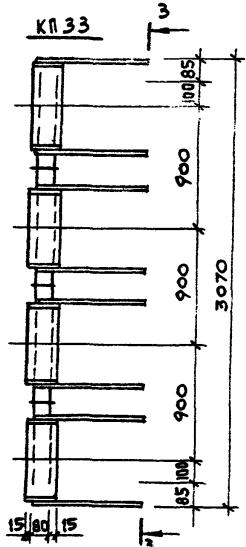
МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС	ПОЗ.	МАРКА ПЛОСКОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1ШТ	ВСЕГО	
КП25	1	К1	1	1,18	1,18	1.034.1-1/903-18
	2	МН3	2	1,47	2,94	-21
		ИТОГО		4,12		
КП26	1	К2	1	3,93	3,93	1.034.1-1/903-18
	2	МН1	2	2,61	5,22	-21
		ИТОГО		9,15		
КП27	1	К3	1	4,10	4,10	1.034.1-1/903-18
	2	МН1	2	2,61	5,22	-21
		ИТОГО		9,32		
КП28	1	К4	1	8,66	8,66	1.034.1-1/903-18
	2	МН1	2	2,61	5,22	-21
		ИТОГО		13,88		
КП29	1	К5	1	10,08	10,08	1.034.1-1/903-18
	2	МН1	2	2,61	5,22	-21
		ИТОГО		15,30		

1.034.1-1/90.3-8

НАЧ.М.Н.Р.	ОРАОВ	<i>Лев</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	АНОФИНЕВА	<i>Богат</i>	P		1
ГАН.И.Н.М.	МАРГУЛЕЦ	<i>Л</i>			
ВЕД.И.Н.	ПОПОВА	<i>Богат</i>			
ЗАВ.ГР.	АНОФИНЕВА	<i>Богат</i>			



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ПЛОСКОГО ИЗДЕЛИЯ		ШТ	ВСЕГО	
КАРКАСА ПРОСТРАНС.						
KП30	1	К6	1	1,68	1,68	1.034.1-1/903-19
	2	МН2	2	4,47	8,94	-21
			ИТОГО		10,62	
KП31	1	К7	1	2,73	2,73	1.034.1-1/903-19
	2	МН2	3	4,47	13,41	-21
			ИТОГО		16,14	
KП31A	1	К7	1	2,73	2,73	1.034.1-1/903-19
	2	МН2	3	4,47	13,41	-21
			ИТОГО		16,14	
KП32	1	К8	1	3,12	3,12	1.034.1-1/903-19
	2	МН2	3	4,47	13,41	-21
			ИТОГО		16,53	
KП33	1	К9	1	3,79	3,79	1.034.1-1/903-19
	2	МН2	4	4,47	17,88	-21
			ИТОГО		21,67	



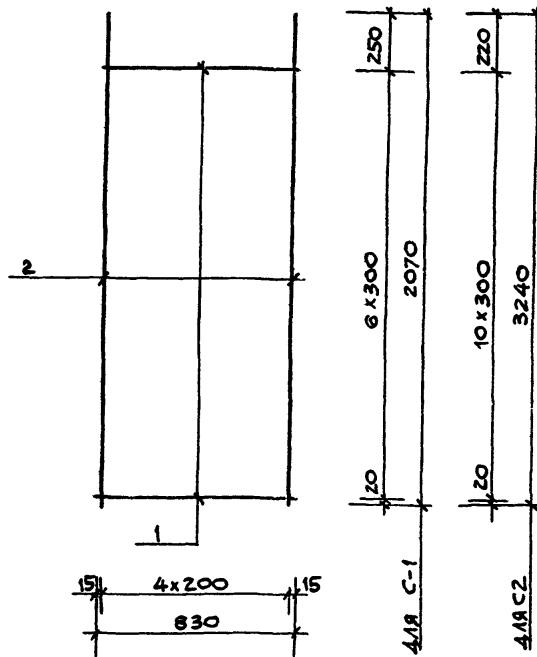
НАЧ.М.Н.З	ОРАЛОВ	Андрей
ИКОНТР.	АНДРОФИЕВА	Лариса
АСТИЧНЫЙ	МАРГУЛЕЦ	Ольга
ВЕД.ИКН	ПОПОВА	Людмила
ЗАВ.ГР.	АНДРОФИЕВА	Лариса

1.034.1-1 / 90.3-9

КАРКАС КПЗО., КПЗ3, КПЗ1

СТАДИЯ! ЛИСТ МИСТОВ
Р 1 1
ЦНИИЭП ЧУБЕЧНЫЙ
ЗДАНИЙ

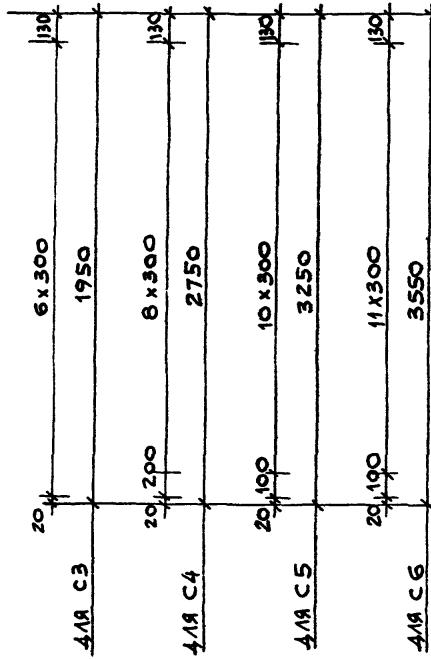
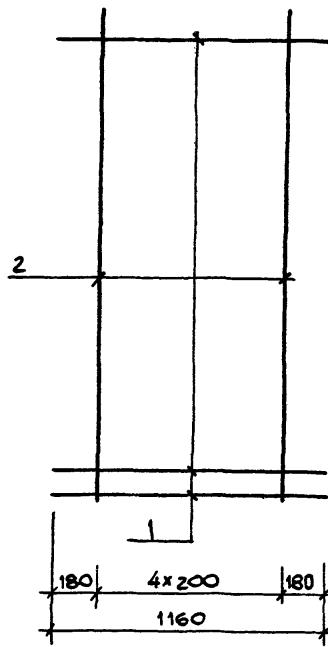
C₁, C₂



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C1	1	φ5 BP-1 L = 830	7	0,12	4,94
	2	φ8 A - III L = 2070	5	0,82	
C2	1	φ5 BP-1 L = 830	11	0,12	7,72
	2	φ8 A - III L = 3240	5	1,28	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-1 по ГОСТ 6727-80*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82*

				1.034.1-1 / 90.3-10
НАЧ.М.Н.	ОРАСВ	X	Лист	Листов

C3 ... C6

МАРКА СЕМКИ	ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕМКИ, КГ
C3	1	φ5 Вр-1 L=1160	7	0,16	4,97
	2	φ8 А-III L=1950	5	0,77	
C4	1	φ5 Вр-1 L=1160	10	0,16	7,03
	2	φ8 А-III L=2750	5	1,09	
C5	1	φ5 Вр-1 L=1160	12	0,16	8,34
	2	φ8 А-III L=3250	5	1,28	
C6	1	φ5 Вр-1 L=1160	13	0,16	9,09
	2	φ8 А-III L=3550	5	1,40	

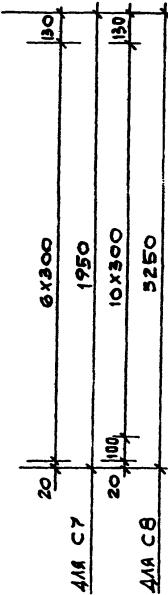
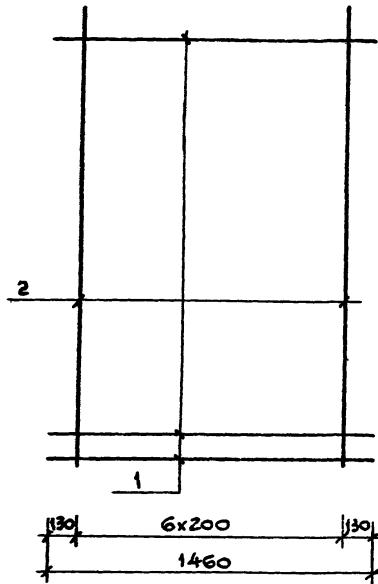
АРМАТУРА КЛАССА Вр-1 по ГОСТ 6727-80*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82*

НАЧ.М.№2	ОРЛОВ
Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА
Г.ЛИНН.М.	МАРГУЛЕЦ
ВЕД.ИИМ.	ПОПОВА
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА

1.034.1-1 / 90.3-11

СЕМКА С3...С6

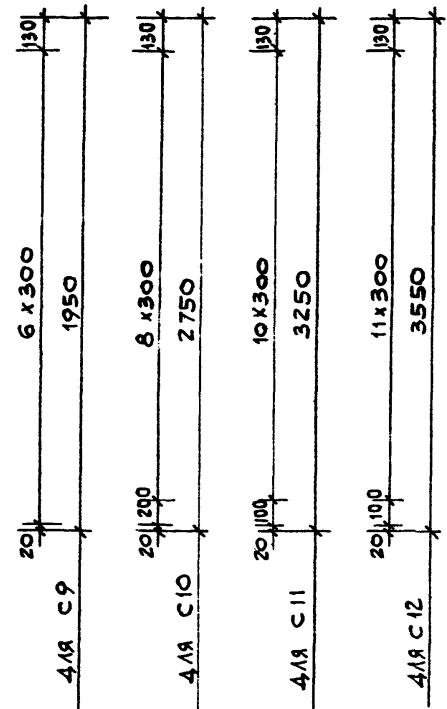
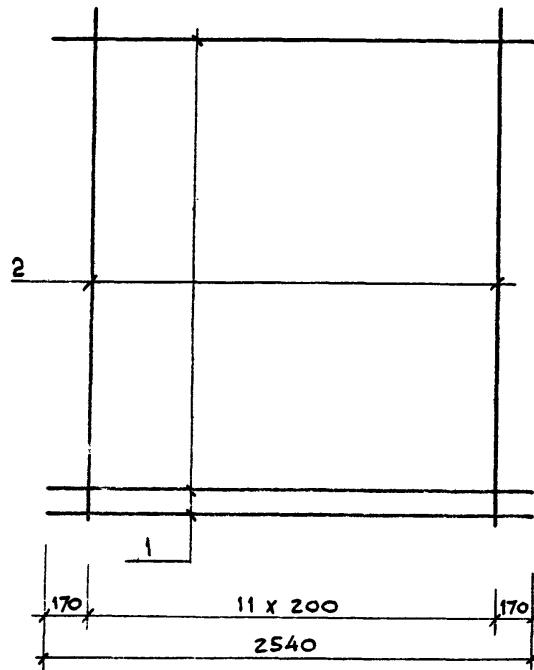
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		4
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

C7, C8

МАРКА СЕМКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА СЕМКИ, КГ
С7	1	φ5 Вр-I L = 1460	7	0,20	6,81
	2	φ8 А-III L = 1950	7	0,77	
С8	1	φ5 Вр-I L = 1460	12	0,20	114,3
	2	φ8 А-III L = 3250	7	1,28	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82*.

				1.034.1-1/90.3-12
НАЧ.ИЗ	ОРОЛОВ	С.Н.		
Н.КОНСТР. АНОФРИЕВА	А.Н.			
ГЛ.ИНЖ. МАРТУНЕЦ	Г.И.			
ВЕД.ИНЖ. ПОПОВА	П.В.			
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА	А.Н.		
			СЕМКА С7, С8	СТАДИЯ ЛИСТ АЛСТОВ Р 1
				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ

C9 ... C12

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА Е4, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C9	1	φ5 Вр-1 L=2540	7	0,35	11,69
	2	φ8 А-III L=1950	12	0,77	
C10	1	φ5 Вр-1 L=2540	10	0,35	16,54
	2	φ8 А-III L=2750	12	1,09	
C11	1	φ5 Вр-1 L=2540	12	0,35	19,61
	2	φ8 А-III L=3250	12	1,28	
C12	1	φ5 Вр-1 L=2540	13	0,35	21,38
	2	φ8 А-III L=3550	12	1,40	

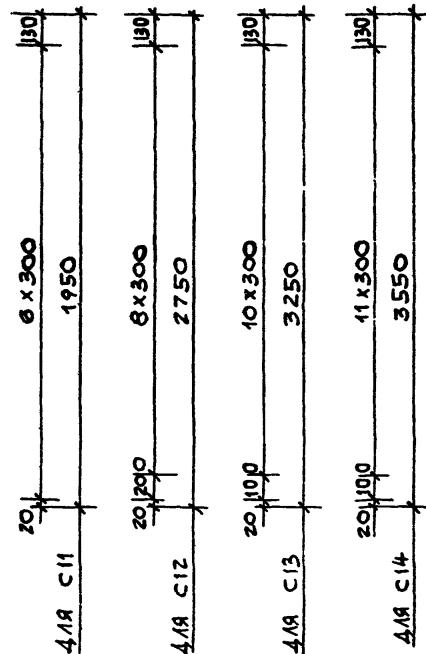
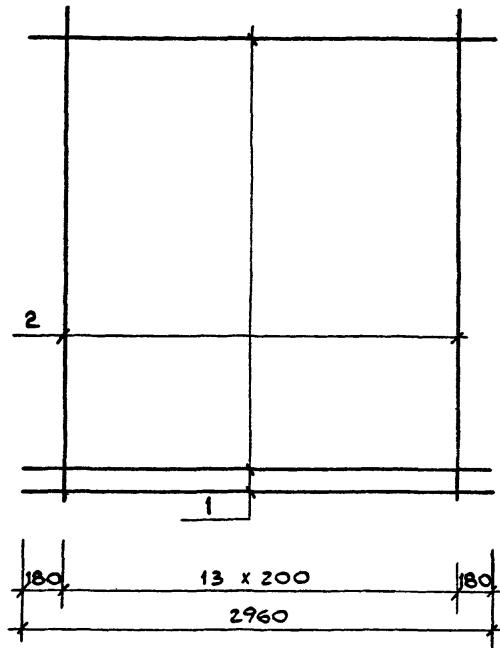
АРМАТУРА КЛАССА Вр-1 ПО ГОСТ 6727-80*, КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5785-82*

НАЧ.М.Н2	ОРЛОВ	С.А.	1.034. 1-1 / 90.3-13
Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА	Б.Серг.	
ГЛ.ИНЖ.М.	МАРГУЛЕЦ	Л.Л.	
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА	С.С.	
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА	Б.Серг.	

СЕТКА С9... С12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

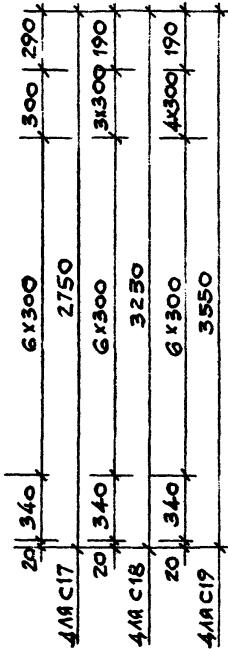
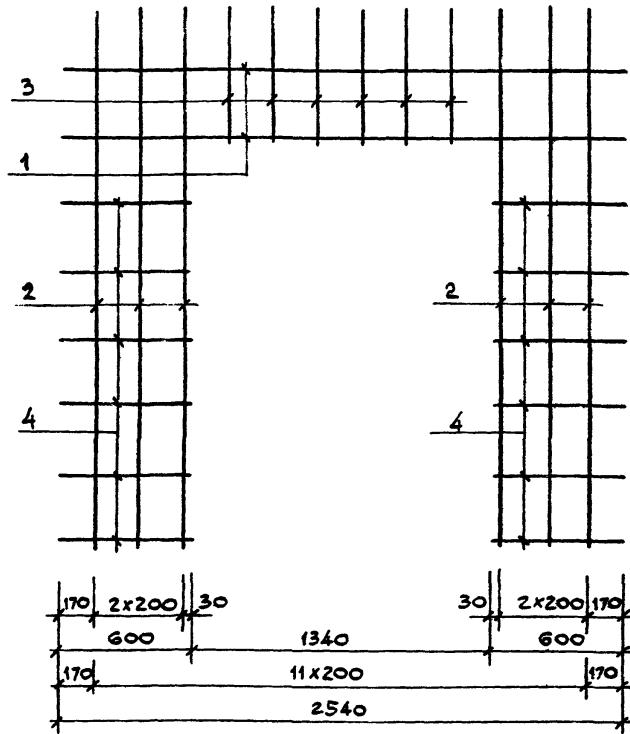
ЦНИИЭЛ ЧУБЕРНЫХ ЗДАНИЙ

C13... C16

МАРКА СЕМКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	МАССА СЕМКИ, КГ
C13	1	Ø5 Bp-1 L=2960	7	0,41	
	2	Ø8 A-III L=1950	14	0,77	13,65
C14	1	Ø5 Bp-1 L=2960	10	0,41	
	2	Ø8 A-III L=2750	14	1,09	19,31
C15	1	Ø5 Bp-1 L=2960	12	0,41	
	2	Ø8 A-III L=3250	14	1,28	22,89
C16	1	Ø5 Bp-1 L=2960	13	0,41	
	2	Ø8 A-III L=3550	14	1,40	24,96

АРМАТУРА КЛАССА Bp-1 по ГОСТ 6727-80*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82*

				1034. 1-1/90.3-14		
НАЧ.М.Н2	ОРЛОВ			СТАДИЯ	Лист	Листов
Н.КОНТР	АНОФРИЕВА			Р		
ГЛАВНЫЙ М.	МАРГУЛЕЦ					
ВЕД. ИНВ.	ПОПОВА					
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА					
СЕМКА С13..С16				ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

C17... C19

МАРКА СЕМКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА СЕМКИ, КГ
C17	1	Φ5Вр-I L = 2540	2	0,35	9,80
	2	Φ8A-II L = 2750	6	1,09	
	3	Φ8A-III L = 610	6	0,24	
	4	Φ5Вр-I L = 600	14	0,08	
C18	1	Φ5Вр-I L = 2540	4	0,35	12,90
	2	Φ8A-III L = 3250	6	1,28	
	3	Φ8A-III L = 1110	6	0,45	
	4	Φ5Вр-I L = 600	14	0,08	
C19	1	Φ5Вр-I L = 2540	5	0,35	14,63
	2	Φ8A-II L = 3550	6	1,40	
	3	Φ8A-III L = 1410	6	0,56	
	4	Φ5Вр-I L = 600	14	0,08	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82*

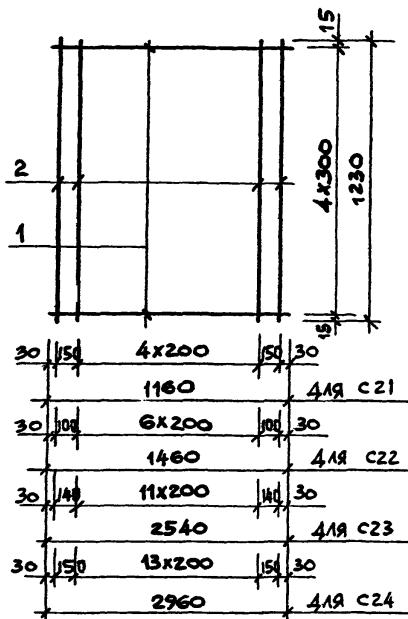
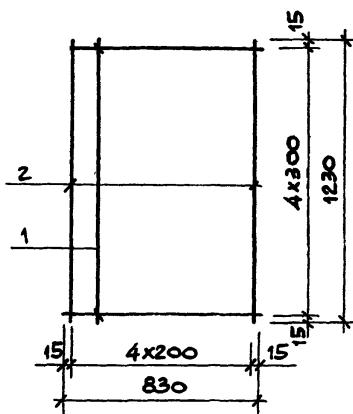
наимен.	орлов	усл
н.контр.	анофиева	анофиева
гл.инж.	маргулен	маргулен
вед.инж.	попова	попова
зав.гр.	анофиева	анофиева

1.034.1-1/903-15

СЕМКА С 17.. С 19

стадия	лист	листов
Р		1
цниниэп	учебных	заний

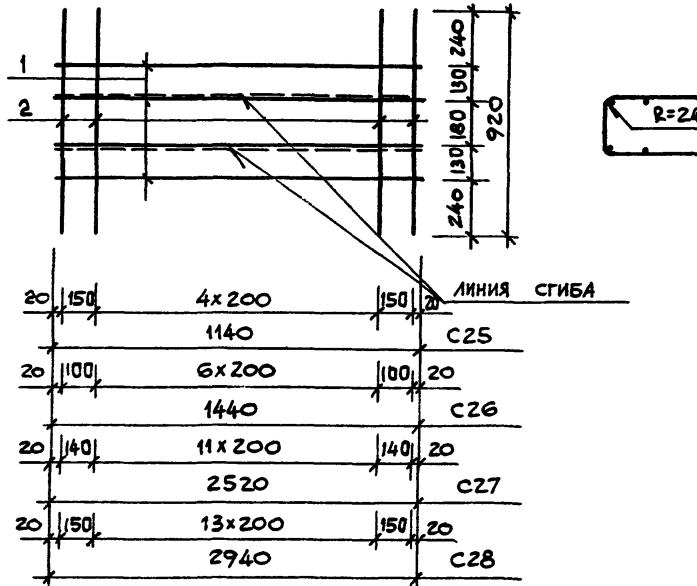
24454 18

C21..C24C20

МАРКА СЕМКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА СЕМКИ, КГ
C20	1	Ф3ВР-I L= 830	5	0,042	
	2	Ф3ВР-I L= 1230	5	0,063	0,53
C21	1	Ф3ВР-I L= 1160	5	0,059	
	2	Ф3ВР-I L= 1230	7	0,063	0,74
C22	1	Ф3ВР-I L= 1460	5	0,074	
	2	Ф3ВР-I L= 1230	9	0,063	0,94
C23	1	Ф3ВР-I L= 2540	5	0,130	
	2	Ф3ВР-I L= 1230	14	0,063	1,53
C24	1	Ф3ВР-I L= 2960	5	0,151	
	2	Ф3ВР-I L= 1230	16	0,063	1,76

АРМАТУРА КЛАССА ВР-1 ПО ГОСТ 6727-80*

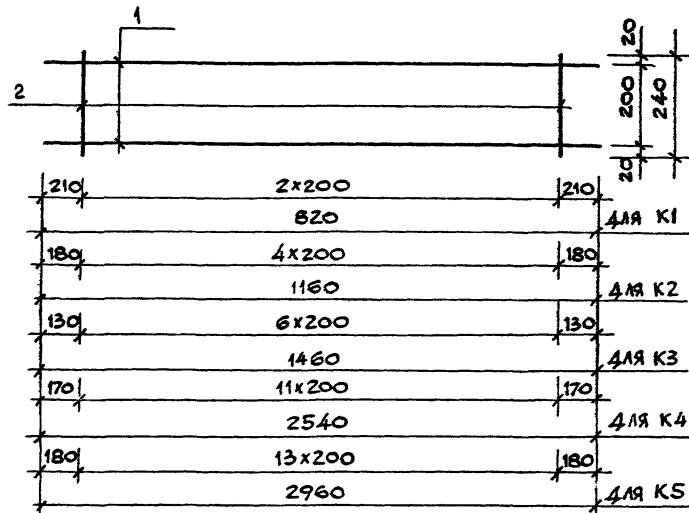
Нач.н.№	ОРОВ	<i>ст.</i>			1.034. 1-1/90.3-16
Н.контр.	АНОФРИЕВА	<i>дата</i>			
Гл.инж.м.	МАРГУЛЕЦ	<i>ст.</i>			
Вед. инж.	ПОПОВА	<i>ст.</i>			
Зав.гр.	АНОФРИЕВА	<i>дата</i>			
					СЕМКА С20..С24
					СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
					Р 1
					ЦНИИ ЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

C 25...C 28

МАРКА СЕМКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА СЕМКИ, КГ
C25	1	Φ 5 Вр-І L = 1140	4	0,158	3,17
	2	Φ 84-ІІІ L = 920	7	0,363	
C26	1	Φ 5 Вр-І L = 1440	4	0,200	4,07
	2	Φ 84-ІІІ L = 920	9	0,363	
C27	1	Φ 5 Вр-І L = 2520	4	0,350	6,48
	2	Φ 84-ІІІ L = 920	14	0,363	
C28	1	Φ 5 Вр-І L = 2940	4	0,409	7,44
	2	Φ 84-ІІІ L = 920	16	0,363	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-І ПО ГОСТ 6727-80*, КЛАССА А-ІІІ ПО ГОСТ 5781-82 *

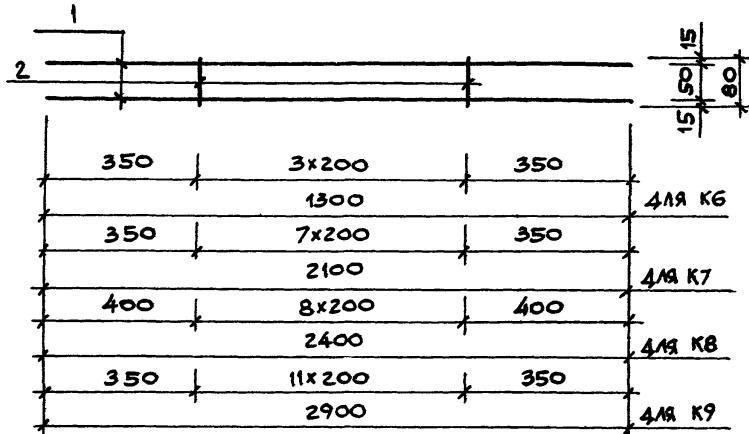
				1.034.1-1 / 90.3-17
НАЧ.И.Н2	ОРИОВ	<i>л</i>	СТАДИЯ	Лист
Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА	<i>Н.Анф</i>	Р	1
ГЛИНН.И.	МАРГУЛЕЦ	<i>Г.Марг</i>		
ВЕД.И.НН.	ПОПОВА	<i>В.Поп</i>		
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА	<i>З.Анф</i>		
			СЕМКА С 25...С 28	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

K1 .. K5

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
K1	1	Φ10A-III L = 820	2	0,51	1,18
	2	Φ6A-III L = 240	3	0,053	
K2	1	Φ16A-III L = 1160	2	1,83	3,93
	2	Φ6A-III L = 240	5	0,053	
K3	1	Φ16A-III L = 1460	2	1,87	4,10
	2	Φ6A-III L = 240	7	0,053	
K4	1	Φ16A-III L = 2540	2	4,01	8,66
	2	Φ6A-III L = 240	12	0,053	
K5	1	Φ16A-III L = 2960	2	4,67	10,08
	2	Φ6A-III L = 240	14	0,053	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82*

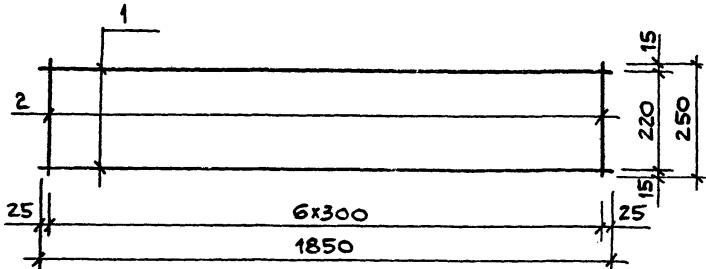
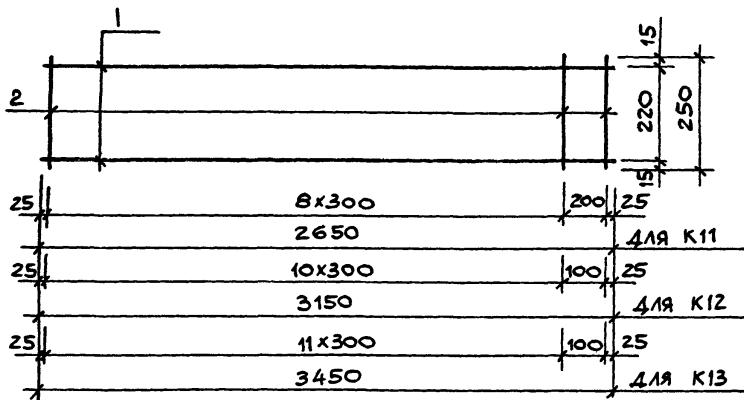
1034. 1-1 / 90.3-18	СТАДН. Лист	Листов
П	1	
КАРКАС K1 .. K5		ЧИЧИЗЕП УЧЕБНИК ЗАЧИНИ

K6...K9

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
K6	1	Ф10А-III	L=1300	2	0,802
	2	Ф6А-III	L= 80	4	0,018
K7	1	Ф10А-III	L=2100	2	1,295
	2	Ф6А-III	L= 80	8	0,018
K8	1	Ф10А-III	L=2400	2	1,481
	2	Ф6А-III	L= 80	9	0,018
K9	1	Ф10А-III	L=2900	2	1,789
	2	Ф6А-III	L= 80	12	0,018

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*

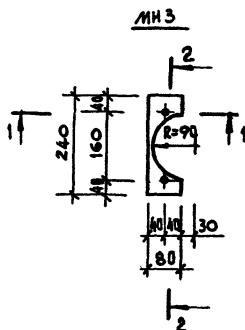
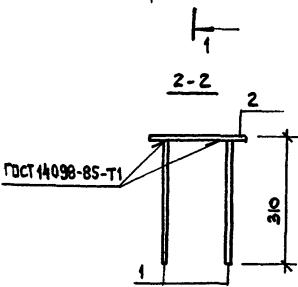
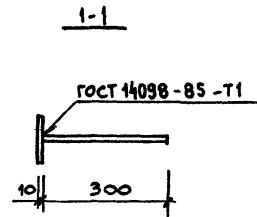
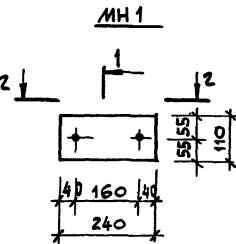
наимен.	орлов	ад	стадия	лист	листов
н-контр.	анофориева	бюлг	р		1
галичев м	маргулен	т	КАРКАС К6...K9		
вед.инж.	попова	т	ЧУНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
зав.гр.	анофориева	бюлг			

K 10K 11... K 13

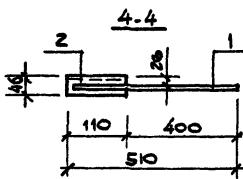
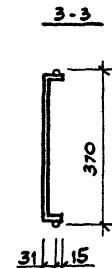
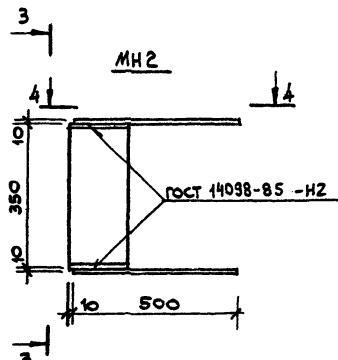
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
K10	1	Ф8 А-III L=1850	2	0,73	1,71
	2	Ф5 Вр-I L=250	7	0,035	
K11	1	Ф8 А-III L=2650	2	1,05	2,45
	2	Ф5 Вр-I L=250	10	0,035	
K12	1	Ф8 А-III L=3150	2	1,24	2,90
	2	Ф5 Вр-I L=250	12	0,035	
K13	1	Ф8 А-III L=3450	2	1,36	3,18
	2	Ф5 Вр-I L=250	13	0,035	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*, КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*

				1.034. 1-1/903-20		
НАЧ.Н.№	ОРОЛОВ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ж.КОНТР	АНОФРИЕВА			P		1
Г.А.И.И.И.	МАРГИЛЕЦ			КАРКАС К 10... К 13		
ВЕД.И.И.Е.	ПОПОВА			ЦНИИ ЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ЗАВ.ГР	АНОФРИЕВА					



МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕРН	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ЗАКЛАДНОЙ ДЕРН, КГ
MH1	1	Φ 12A-III L = 300	2	0,27	
	2	- 110x10 L = 240	1	2,07	2,61
MH2	1	Φ 10A-III L = 500	2	0,31	
	2	- 110x10 L = 445	1	3,85	4,47
MH3	1	Φ 12A-III L = 300	2	0,27	
	2	- 80x10 L = 240	1	0,93	1,47



АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82;
СТАЛЬ ЛИСТ. ГОСТ 103-76.

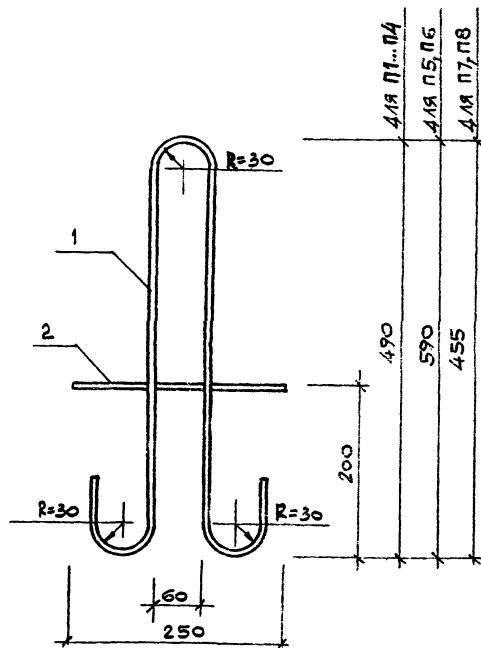
ИЗД. №2	ОРОВ	С.Н.
Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА	А.Н.
ГЛ.ИИ.М. МАРГУЛЕЦ	Г.М.	Г.М.
В.Е.ИИ. ПОПОВА	В.П.	В.П.
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА	А.Н.

1.034.14 / 90.3-21

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
MH1... MH3

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	

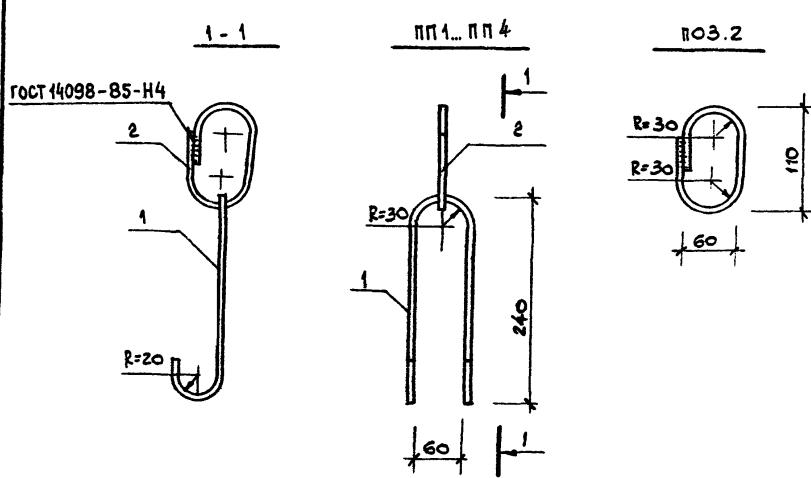
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ
ЗДАНИЙ

П1...П8

МАРКА ПЕПЛИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕПЛИ, КГ
П1	1	φ10A-I	L= 1250	1	0,771
	2	φ5Bp-I	L= 250	1	0,035
П2	1	φ12A-I	L= 1250	1	1,110
	2	φ5Bp-I	L= 250	1	0,035
П3	1	φ14A-I	L= 1250	1	1,510
	2	φ5Bp-I	L= 250	1	0,035
П4	1	φ16A-I	L= 1250	1	1,972
	2	φ5Bp-I	L= 250	1	0,035
П5	1	φ18A-I	L= 1450	1	2,897
	2	φ5Bp-I	L= 250	1	0,035
П6	1	φ18Ac-II	L= 1450	1	2,897
	2	φ5Bp-I	L= 250	1	0,035
П7	1	φ10A-I	L= 1170	1	0,721
	2	φ3Bp-I	L= 250	1	0,012
П8	1	φ10A-II	L= 1170	1	0,721
	2	φ3Bp-I	L= 250	1	0,012

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-II ПО ГОСТ 5781-82,*
КЛАССА ВР-I, ВР-II ПО ГОСТ 6727-80.*

				1.034.1-1/90.3-22		
НАЧ.М.Н.	ОРЛОВ	х				
Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА	х				
ГЛ.ИНЖ.	МАРГУЛЕЦ	х				
ВЕД.ИИМ.	ПОПОВА	х				
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА	х				
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	
ПЕПЛИ СТРОПОВОЧНАЯ П1...П8				ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	



МАРКА ПЕМЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА E4, КГ	МАССА ПЕМЛИ, КГ
ПП1	1	Φ10A-I L=690	1	0,425	
	2	Φ16A-I L=340	1	0,335	0,960
ПП2	1	Φ12A-I L=690	1	0,613	
	2	Φ16A-I L=340	1	0,535	1,148
ПП3	1	Φ12Ac-II L=690	1	0,613	
	2	Φ16A-I L=340	1	0,535	1,148
ПП4	1	Φ14Ac-II L=690	1	0,833	
	2	Φ16A-I L=340	1	0,535	1,368

АРИАДУРА КЛАССА А-І, А-ІІ по ГОСТ 5781-82*

					1.034.1-1 / 90.3-23
НАЧАСТ	ОРЛОВ				СТАДИАЛ ИСТ ЛИСТОВ
И.КОНТР.	АНОФРИЕВА				Р 1
СИЛН.И. МАРГУЛЕЦ					
ВЕД.ИМН. ПОПОВА					
ЗАВ.ГР. АНОФРИЕВА					
ПЕМЛЯ СПРОПОВОЧНАЯ ПП1...ПП4					ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ