

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.034.1-1/90

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 4

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ,  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ,  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КРЫШНЫЕ БЛОКИ  
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 194 мм. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24455

цена 1-90

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать

Х/ 19 90 года

№ 9763

Тираж 4080 экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.034.1-1/90

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ  
 ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
 ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
 ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 4

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ,  
 ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ,  
 ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КРЫШНЫЕ БЛОКИ  
 С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 194 мм. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦИНИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА А. ЛЯХОВИЧ

НАЧАЛЬНИК МАСТЕРСКОЙ №2 В. ОРЛОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
МАСТЕРСКОЙ №2

В. МАНТУЛЕЦ

ЦИНИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА В. ЛЕПСКИЙ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА В. ВОЛЫНСКИЙ

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР С. ШАЦ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР,

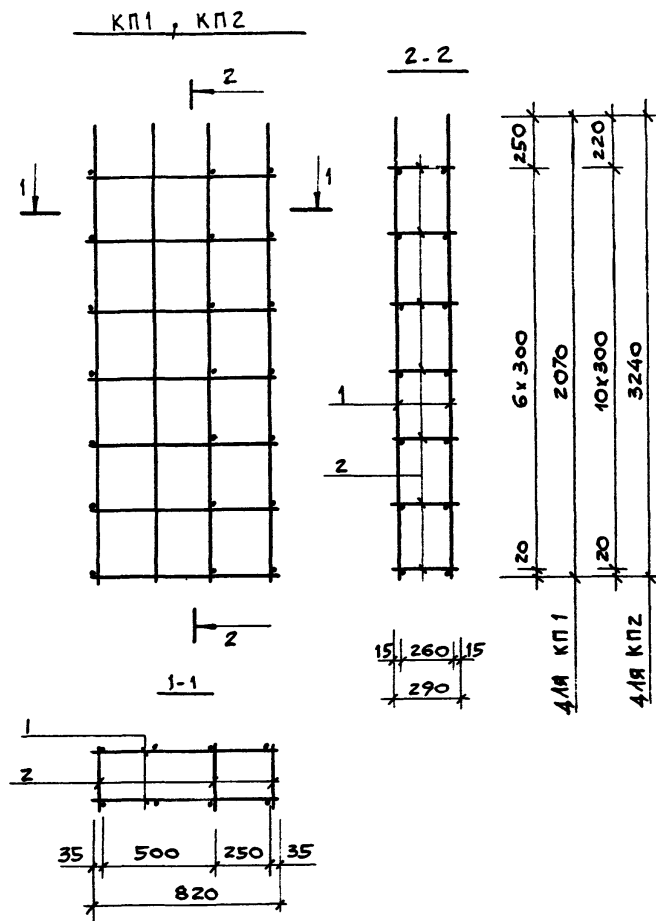
ПРОТОКОЛ ОТ 24.04.90 г. № АЧ-8

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ЦИНИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

С 01.10.90 г., ПРИКАЗ ОТ 22.05.90 г. №28

Няч.м.н.2	Орлов				Студия	Лист	Листов
Н.контр.	Яношриева	Люб			Р		1
Гл.мнн.м.	Мярулец				<div>СОДЕРЖАНИЕ</div> <div> <div>ШНИЭП</div> <div>УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ</div> </div>		
Вед.мнн.	Попов						
Зав.гр.мн.	Яношриева	Люб					

Имя, № подл.	Имя, №2	Орлов	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	Стяжка	Лист	Листов
	И. контр.	Янофимев		Р		1
	П. или м.	Мягулец		ЦНИИЭП		Учебных зданий
	Вед. инж.	Попов				
	Зав. гр. инж.	Янофимев				

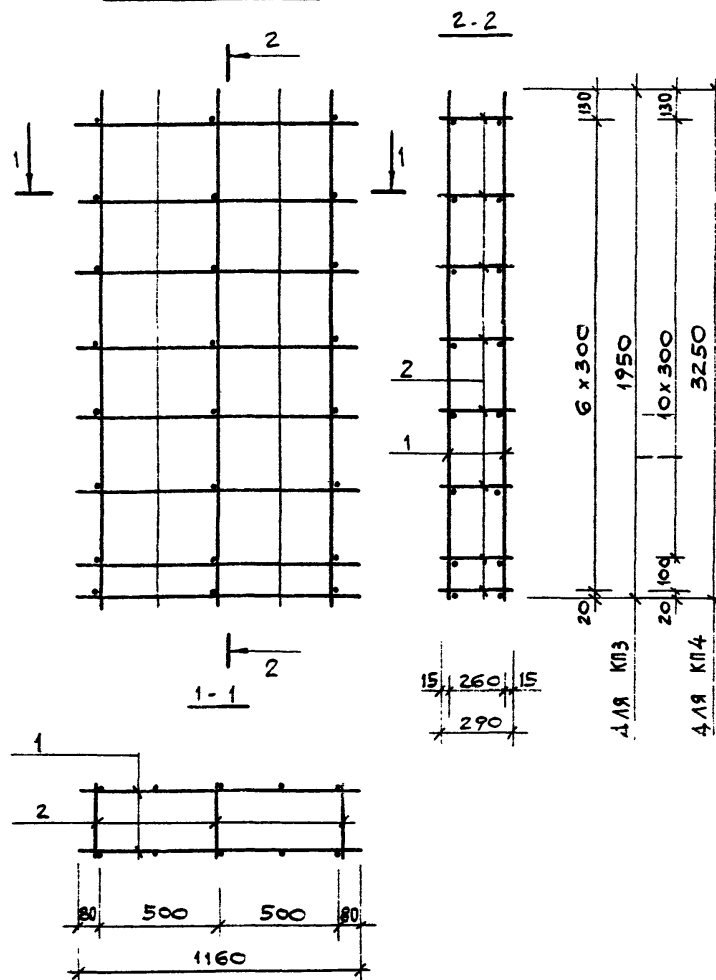


МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
КП1	1	с1	2	4,07	8,14	1.034.1-1/90.4-9
	2	Ø5 Вр-1 L=290	21	0,04	0,84	Б.Ч
	Итого				8,98	
КП2	1	с1	2	6,37	12,74	1.034.1-1/90.4-9
	2	Ø5 Вр-1 L=290	33	0,04	1,32	Б.Ч
	Итого				14,06	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-1 по ГОСТ 6727-80.\*

				1.034.1-1/904-1		
НАЧАЛЬНИК	Орлов			КАРКАС КП1, КП2		
И.КОНТР.	Анофьева					
ГЛАВ. ИНЖ.	Маргулец					
ВЕД. ИНЖ.	Попова					
З.Д. Г.Р.	Анофьева			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1		
				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

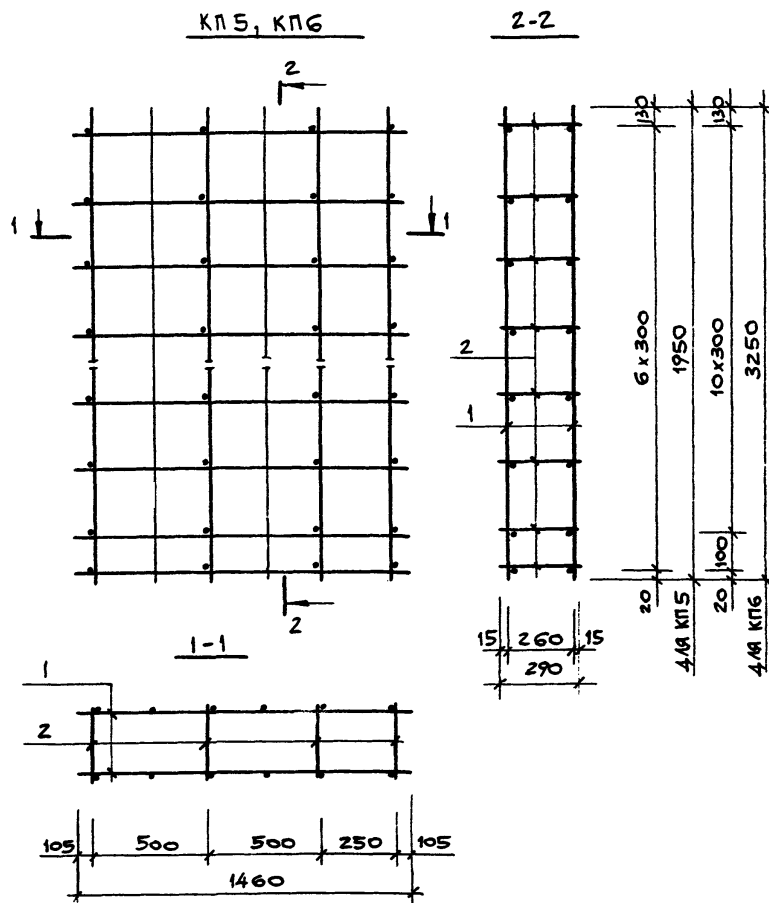
КПЗ, КП4



МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС.	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
КПЗ	1	СЗ	2	4,97	9,94	1.034.1-1/90.4-10
	2	Ф5 Вр-1 L = 290	21	0,04	0,84	Б.Ч
	Итого				10,78	
КП4	1	С4	2	8,34	16,68	1.034.1-1/90.4-10
	2	Ф5 Вр-1 L = 290	33	0,04	1,32	Б.Ч
	Итого				18,00	

АРМАТУРА КЛАССА ВР-I по ГОСТ 6727-80.\*

1.034.1-1/90.4-2					
ИЗД. ИМЗ	Орлов				
Н. КОНТР.	Анофриева				
ПЛ. ИМ. М.	Маргулец				
ВЕД. ИМ. И.	Попова				
ЗАВ. ГР.	Анофриева				
КАРКАС КПЗ, КП4				СТАДИИ	ЛИСТ
				Р	1
				ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ



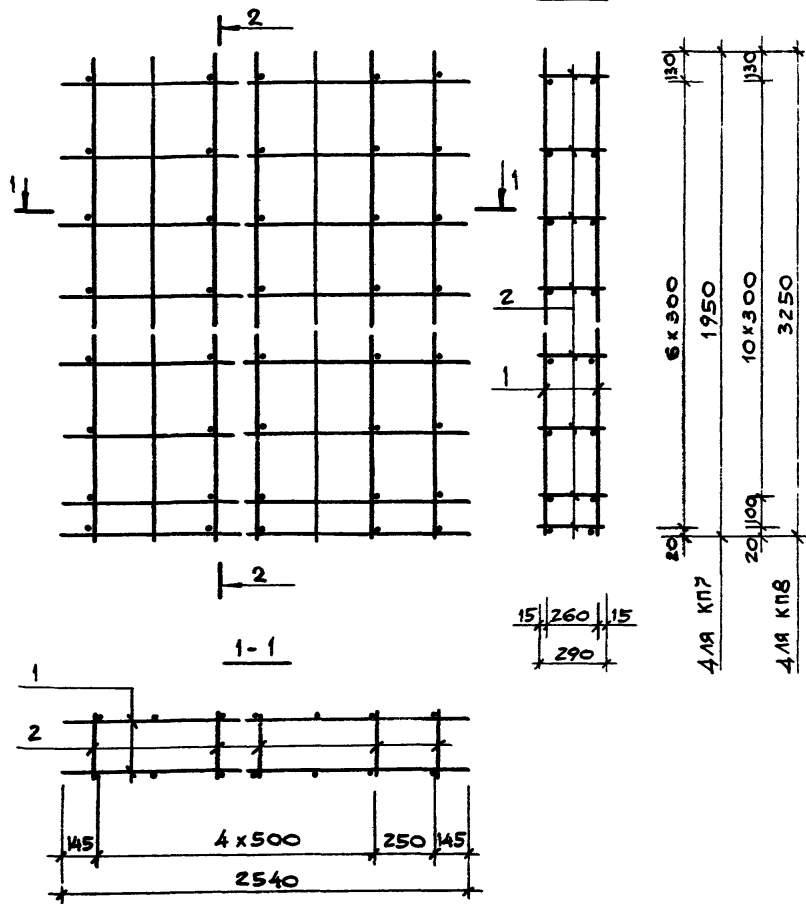
МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1ШП	ВСЕГО	
КП5	1	С5	2	6,02	12,04	1.034.1-1/90.4-11
	2	φ5Вр-1 L=290	42	0,04	1,68	Б.Ч
	Итого				13,72	
КП6	1	С6	2	10,08	20,16	1.034.1-1/90.4-11
	2	φ5Вр-1 L=290	48	0,04	1,92	Б.Ч
	Итого				22,08	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80.\*

					1.034.1-1 / 90.4-3			
НАЧ.МЗ	Орлов				КАРКАС КП5, КП6	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КОНТР.	АНОФРИЕВА					Р		1
ГЛАВН.М	МАРГУЛЕЦ					ЦНИИЭП		
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА					УЧЕБНЫХ		
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА					ЗАДАНИЙ		

КП7, КП8

2-2

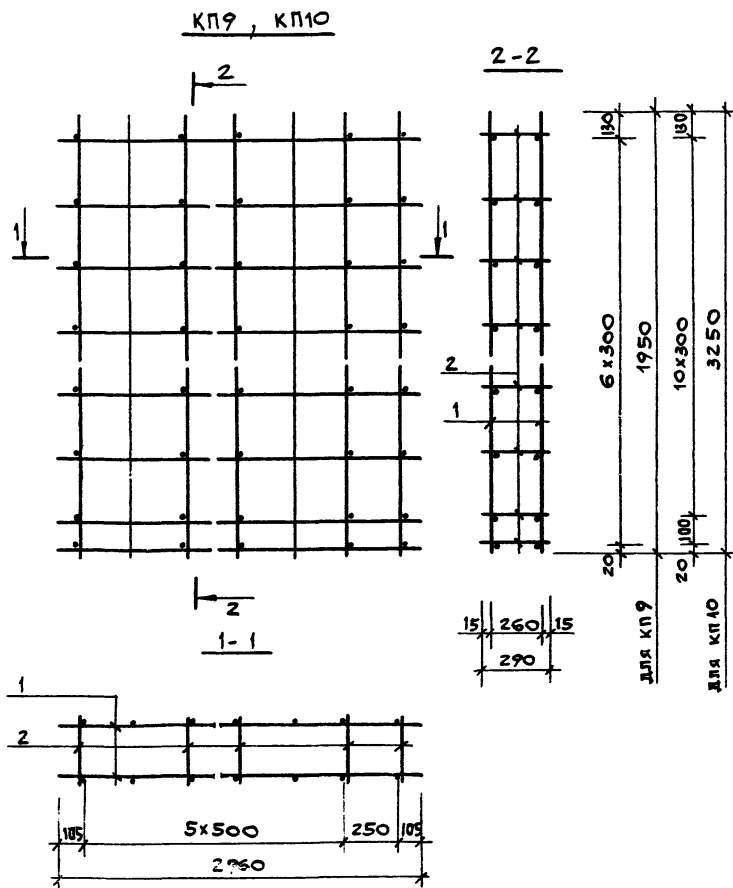


МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАН.	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
КП7	1	С7	2	10,15	20,30	1.034.1-1/90.4-12
	2	φ5 Вр-1 L=290	42	0,04	1,68	Б.4
	итого				21,98	
КП8	1	С8	2	17,00	34,00	1.034.1-1/90.4-12
	2	φ5 Вр-1 L=290	72	0,04	2,88	Б.4
	итого				36,88	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

						1.034.1-1/90.4-4		
НАЧ. М2	Орлов					КАРКАС КП7, КП8		
И.МОНТ.	АНОФРИЕВА							
ГЛ. ИНЖ.	МАРГУЛЕЦ							
ВЕД. ИНЖ.	Попова							
ЗАВ. ГР.	АНОФРИЕВА							
						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р		1
						ЦНИИЭП		
						УЧЕБНЫЙ ЗАДАНИЕ		

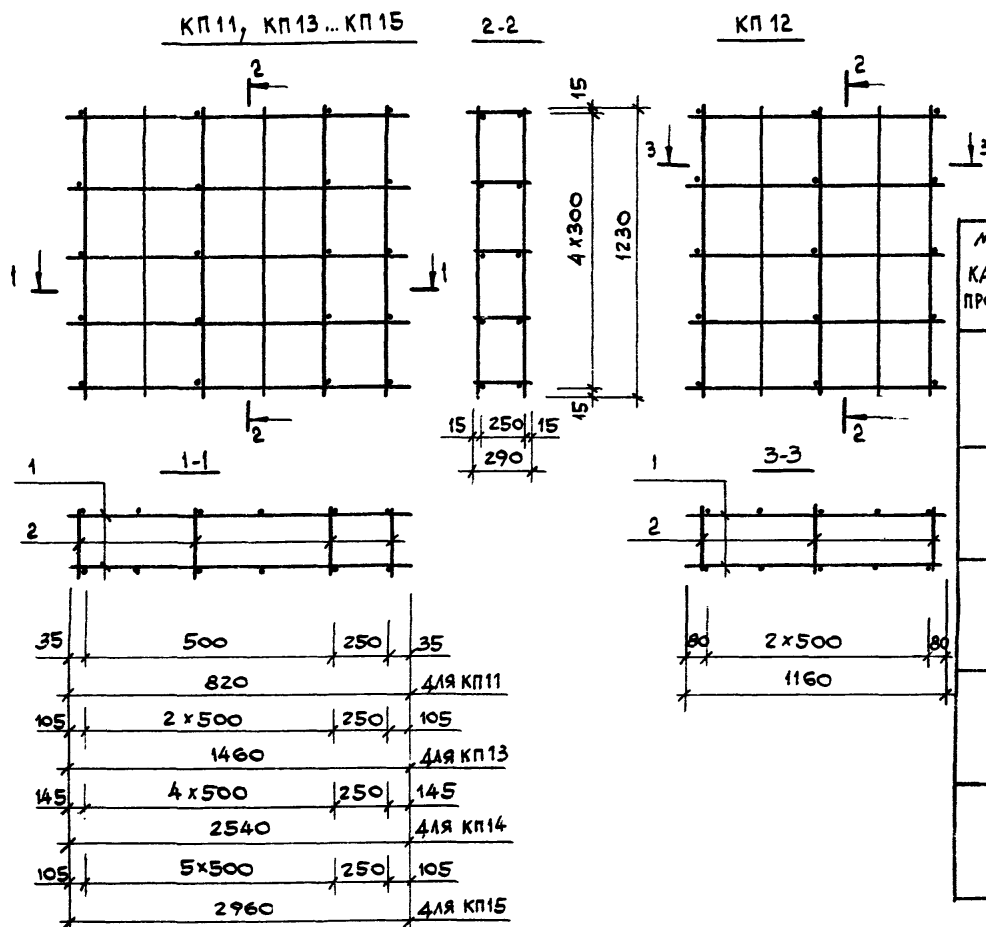




МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАН.	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
КП9	1	С9	2	12,11	24,22	1.034.1-1/90.4-13
	2	Ф5 Вр-1 L = 290	49	0,04	1,96	Б.4
	Итого				26,18	
КП10	1	С10	2	20,28	40,56	1.034.1-1/90.4-13
	2	Ф5 Вр-1 L = 290	84	0,04	3,36	Б.4
	Итого				43,92	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

					1.034.14/90.4-5			
МАШ.М.ИЗ.	Орлов				КАРКАС КП 9 , КП10	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
М.КОНТР.	АНОФРИЕВА					Р		1
ГЛИН.М.	МАРГУЛЕЦ					ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
ВЕДИН	ПОПОВА							
ЗАВ.ГР	АНОФРИЕВА							

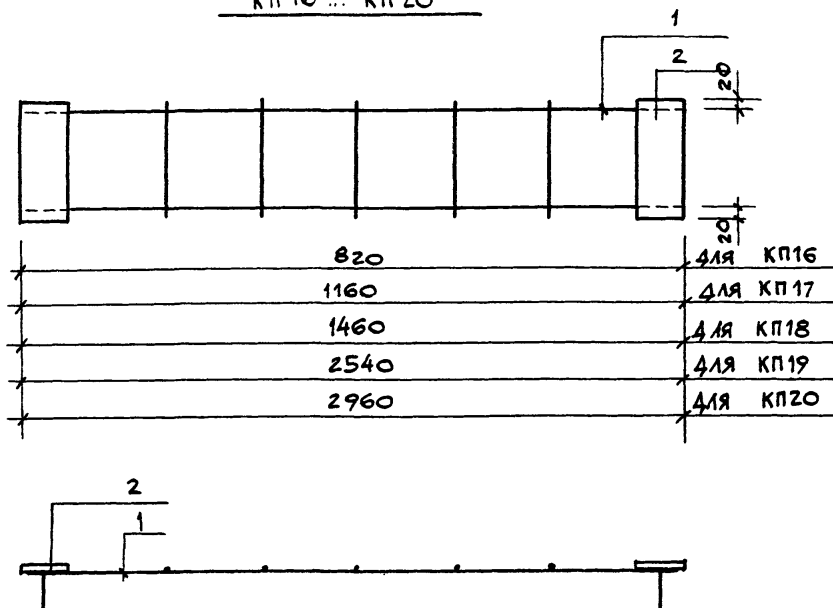


МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
КП 11	1	С 11	2	0,46	0,92	1.034.1-1/904-14
	2	Ф 3 Вр-I L=290	10	0,015	0,15	Б.4
	Итого				1,07	
КП 12	1	С 12	2	0,61	1,22	1.034.1-1/904-14
	2	Ф 3 Вр-I L=290	15	0,015	0,22	Б.4
	Итого				1,44	
КП 13	1	С 13	2	0,75	1,50	1.034.1-1/904-14
	2	Ф 3 Вр-I L=290	20	0,015	0,30	Б.4
	Итого				1,80	
КП 14	1	С 14	2	1,28	2,56	1.034.1-1/904-14
	2	Ф 3 Вр-I L=290	30	0,015	0,45	Б.4
	Итого				3,01	
КП 15	1	С 15	2	1,51	3,02	1.034.1-1/904-14
	2	Ф 3 Вр-I L=290	35	0,015	0,52	Б.4
	Итого				3,54	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80.\*

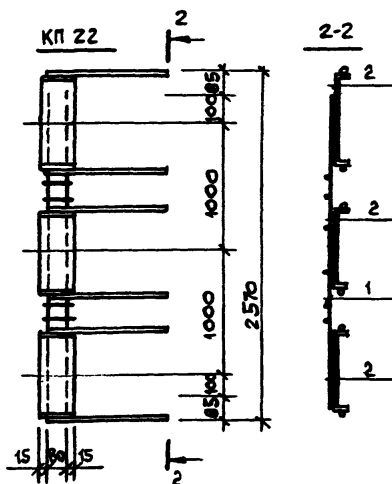
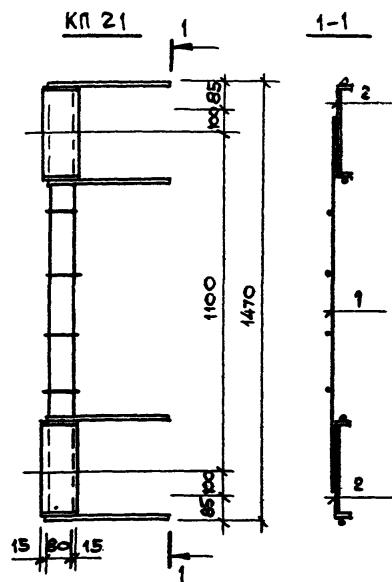
					1.034.1-1/904-6			
НАЧ.МЗ	Орлов				КП 11... КП 15	СТАДИЯ	И.СП	И.СПОБ
И.КОНТР.	Анофриева					Р		1
Т.И.И.М.	Маргулец							
ВЕД.И.И.	Попова							
ЗАВ.ГР.	Анофриева							
						УИИИЭП	УЧЕБНЫХ	ЗАДАНИЙ

КП 16 ... КП 20



МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС	ПОЗ.	МАРКА ПЛОСКОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
КП 16	1	К 1	1	1,27	1,27	1.034.1-1/90.4-16
	2	МНЗ	2	2,30	4,60	-19
	итого				5,87	
КП 17	1	К 2	1	3,97	3,97	1.034.1-1/90.4-16
	2	МН 1	2	2,96	5,92	-19
	итого				9,89	
КП 18	1	К 3	1	4,11	4,11	1.034.1-1/90.4-16
	2	МН 1	2	2,96	5,92	-19
	итого				10,03	
КП 19	1	К 4	1	8,64	8,64	1.034.1-1/90.4-16
	2	МН 1	2	2,96	5,92	-19
	итого				14,56	
КП 20	1	К 5	1	10,08	10,08	1.034.1-1/90.4-16
	2	МН 1	2	2,96	5,92	-19
	итого				16,00	

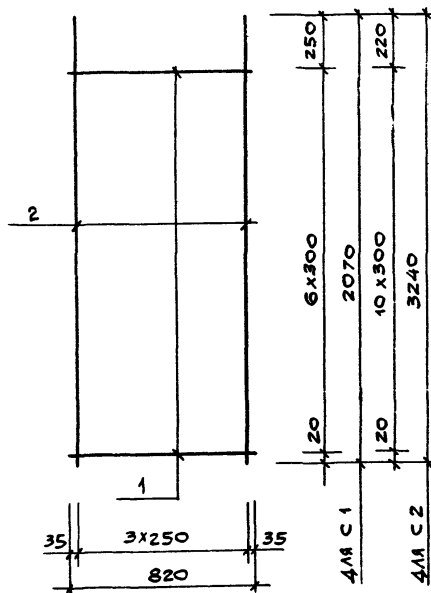
					1.034.1-1/90.4-7			
НАЧ.МНЗ	Орлов	al			КАРКАС КП 16... КП20	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.Ю.МПР.	АНОФРИЕВА	Аноф.				Р		1
Л.И.И.М.	МАРГУЛЕЦ	ML				ЦНИИЭП		
ВЕД.ИИИ	ПОПОВА	Попов				УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА	Аноф.						



МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНСТВА	ПОЗ.	МАРКА ПЛОСКОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
КП 21	1	К 6	1	1,68	1,68	1.034.1-1/90.4-П
	2	МН2	2	4,47	8,94	-19
	Итого				10,62	
КП 22	1	К 7	1	3,12	3,12	1.034.1-1/90.4-П
	2	МН2	3	4,47	13,41	-19
	Итого				16,53	

1.034.1-1/90.4-8					
НАЧ. И.И.2	ОРЛОВ				
НАЧ. И.И.1	АНОФРИЕВА				
ГЛАВ. И.И.М.	МАРГУЛЕЦ				
ВЕД. И.И.М.	ПОПОВА				
ЗАВ. Г.Р.	АНОФРИЕВА				
КАРКАС КП 21, КП 22				СТАДИИ	ЛИСТ
				Р	1
				ЦНИИЭП	
				УЧЕБНЫХ	
				ЗАДАНИИ	

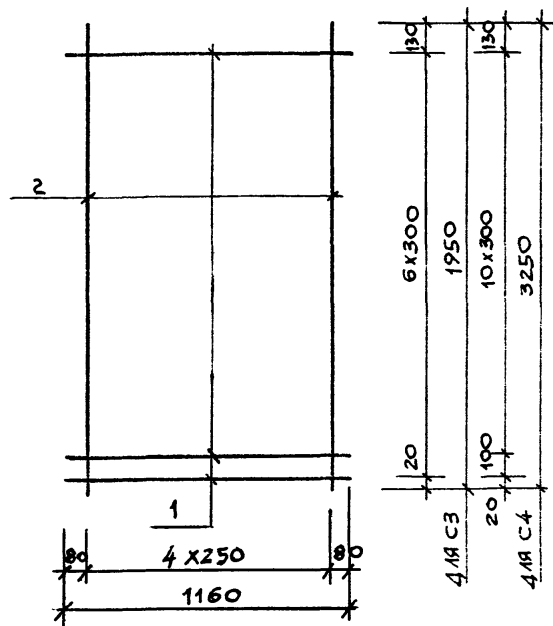
С 1, С 2



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 1	1	Ф 5 Вр-I L = 820	7	0,114	4,07
	2	Ф 8 А-III L = 2070	4	0,82	
С 2	1	Ф 5 Вр-I L = 820	11	0,114	6,37
	2	Ф 8 А-III L = 3240	4	1,28	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.\*

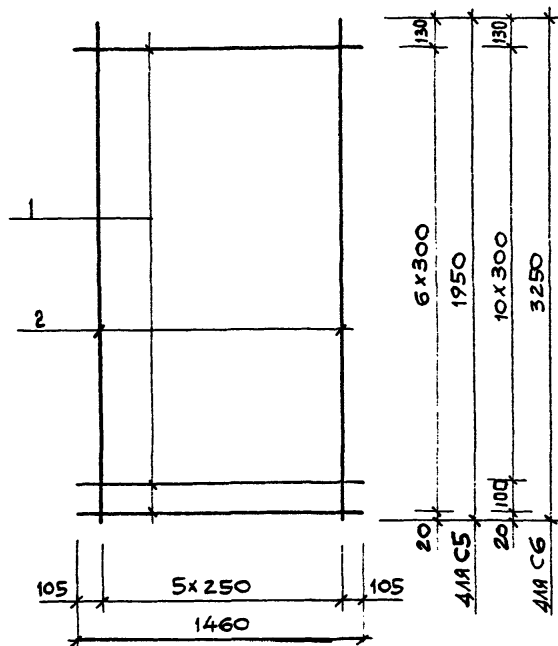
1.034.1-1/90 4-9					
НАЧ. М.Б.	ОРАОВ		СЕТКА С 1, С 2		
И. КОМП.	АНОФРЕВА				
ГЛ. ИНЖ.	МАРГУЛЕЦ				
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА				
ЗАВ. ГР.	АНОФРЕВА		ЦНИИЭП УЧЕБНИК ЗДАНИЙ		

С3, С4

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С3	1	Φ5 Вр-I L=1160	7	0,16	4,97
	2	Φ8 А-III L=1950	5	0,77	
С4	1	Φ5 Вр-I L=1160	12	0,16	8,34
	2	Φ8 А-III L=3250	5	1,28	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*.

1.034.1-1/90.4-10			
НАЧ. Ч.ИЗ.	СРЛОВ	---	---
Н.КОМП.Р.	АНОФРИЕВА	---	---
П.И.И.И.И.	МАРГУМЕЦ	---	---
ВЕД.И.И.И.	ПОПОВА	---	---
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА	---	---
СЕТКА С3, С4		СТАЛЬ	ЛИСТ
		Р	А
		ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

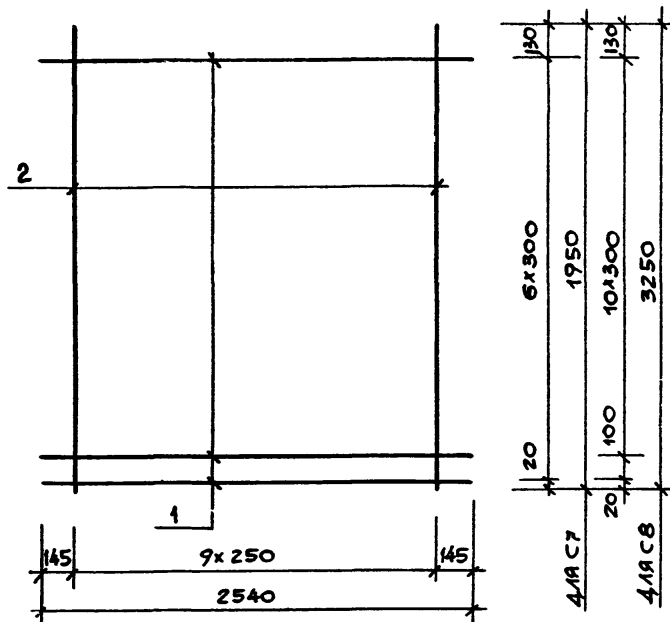
С5, С6

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА Е4, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С5	1	Ф 5Вр-I L=1460	7	0,20	6,02
	2	Ф 8А-III L=1950	6	0,77	
С6	1	Ф 5Вр-I L=1460	12	0,20	10,08
	2	Ф 8А-III L=3250	6	1,28	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.\*

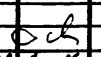
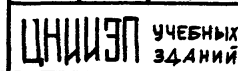
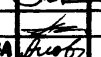
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

с 7, с 8



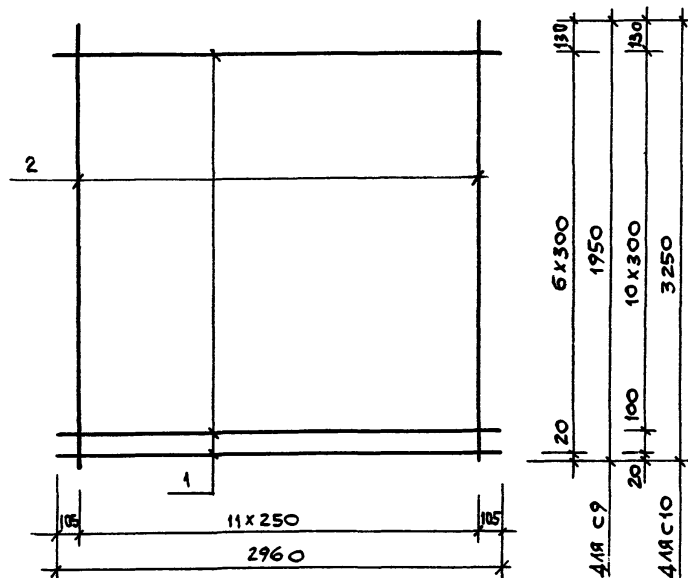
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
с 7	1	φ 5 Вр-I L = 2540	7	935	1915
	2	φ 8 А-III L = 1950	10	977	
с 8	1	φ 5 Вр-I L = 2540	12	935	17,00
	2	φ 8 А-III L = 3250	10	128	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\* КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

				1.034.1-1/90.4-12		
НАЧ. МЗ	ОРИОВ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОМП.	АНОФРИЕВА			Р		1
ГЛ. ИНЖ. А.	МАРГУМЕЦ			СЕТКА с 7, с 8 		
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА					
ЗАВ. ГР.	АНОФРИЕВА					



С9, С10



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С9	1	φ 5Вр-I L = 2960	7	9,41	12,11
	2	φ 8А-III L = 1950	12	0,77	
С10	1	φ 5Вр-I L = 2960	12	9,41	20,28
	2	φ 8А-III L = 3250	12	1,28	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80,\* КЛАССА А-III по ГОСТ 5787-82\*

1.034.1-1/90.4-13			
НАЧ.М.Л.З.	Орлов		
Н.КОНТР.	Анофьева		
ГЛ.ИНЖ.	Маргулец		
ВЕД.ИНЖ.	Попова		
ЗАВ.ГР.	Анофьева		
СЕТКА С9, С10			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			Р 1 1
			УЧЕБНЫХ 34 АНИИ

Diagram of a rectangular slab with dimensions and reinforcement details.

Dimensions:

- Width: 1230
- Length: 4300
- Thickness: 15

Reinforcement Details:

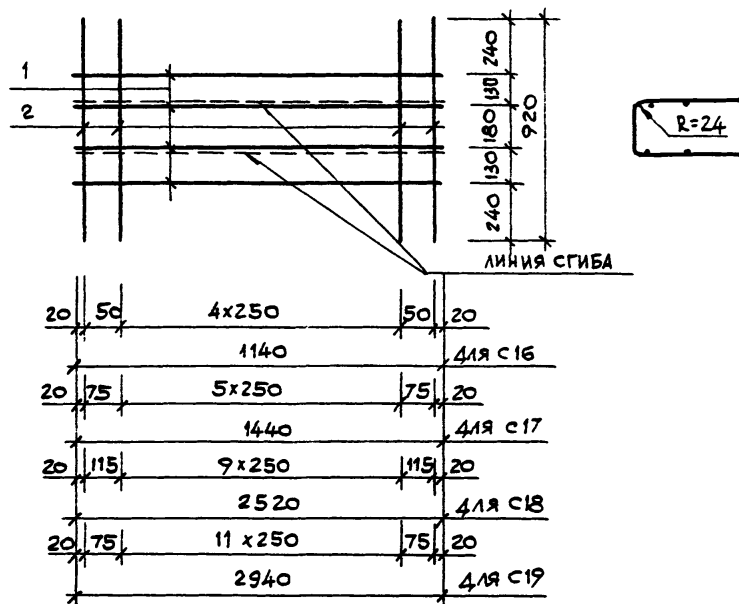
Bar Label	Bar Size	Spacing (mm)	Bar Count	Total Length (mm)	Bar Size
1	3x250	35	3	820	41A C11
2	4x250	80	4	1160	41A C12
3	5x250	105	5	1460	41A C13
4	9x250	145	9	2540	41A C14
5	11x250	105	11	2960	41A C15

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С11	1	Ф3Вр-I L= 830	5	0,042	0,46
	2	Ф3Вр-I L= 1230	4	0,063	
С12	1	Ф3Вр-I L= 1160	5	0,059	0,61
	2	Ф3Вр-I L= 1230	5	0,063	
С13	1	Ф3Вр-I L= 1460	5	0,074	0,75
	2	Ф3Вр-I L= 1230	6	0,063	
С14	1	Ф3Вр-I L= 2540	5	0,130	1,28
	2	Ф3Вр-I L= 1230	10	0,063	
С15	1	Ф3Вр-I L= 2960	5	0,151	1,51
	2	Ф3Вр-I L= 1230	12	0,063	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80.\*

[illegible]

С 16... С 19



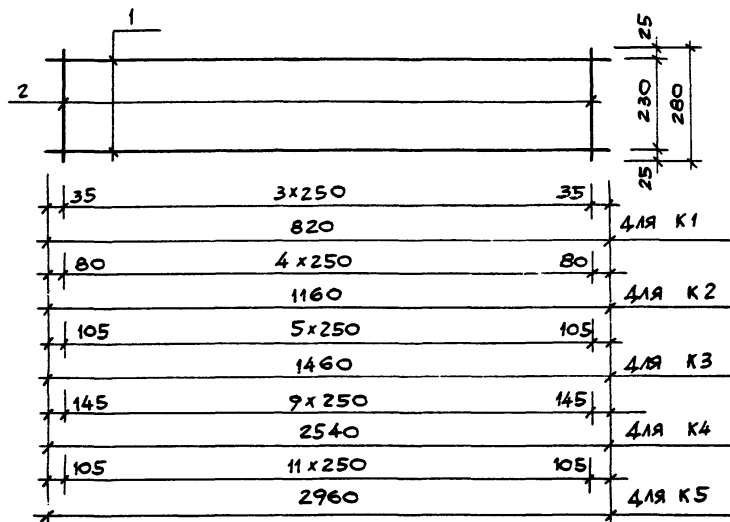
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С16	1	Ø 5 Вр-I L = 1140	4	0,158	3,17
	2	Ø 8 А-III L = 920	7	0,363	
С17	1	Ø 5 Вр-I L = 1440	4	0,200	3,71
	2	Ø 8 А-III L = 920	8	0,363	
С18	1	Ø 5 Вр-I L = 2520	4	0,350	5,76
	2	Ø 8 А-III L = 920	12	0,363	
С19	1	Ø 5 Вр-I L = 2940	4	0,409	6,72
	2	Ø 8 А-III L = 920	14	0,363	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

				1.034. 1-1 / 904-15			
НАЧ. М.Д.	ОМОВ			СЕТКА С 16... С 19	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
УДОТ. Р.	АНОФРИЕВА				Р		1
ГЛАВ. М.	МАРГУЛЕВ				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА						
ЗАВ. ГР.	АНОФРИЕВА						

24455 18

K1 ... K5

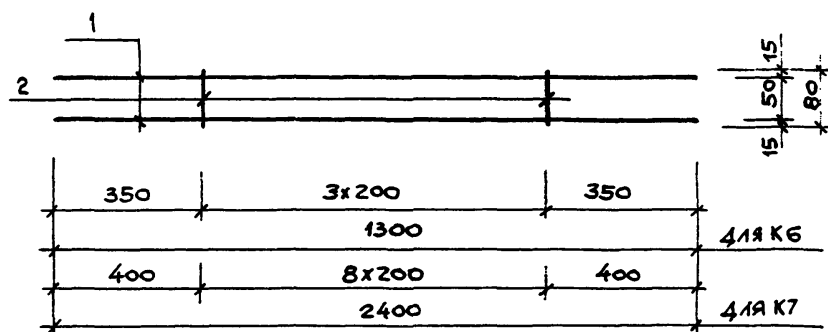


МАРКА КАРКАСА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
K1	1	Φ 10A-III L=820	2	0,51	1,27
	2	Φ 6A-III L=280	4	0,062	
K2	1	Φ 16A-III L=1160	2	1,83	3,97
	2	Φ 6A-III L=280	5	0,062	
K3	1	Φ 16A-III L=1460	2	1,87	4,11
	2	Φ 6A-III L=280	6	0,062	
K4	1	Φ 16A-III L=2540	2	4,01	8,64
	2	Φ 6A-III L=280	10	0,062	
K5	1	Φ 16A-III L=2960	2	4,67	10,08
	2	Φ 6A-III L=280	12	0,062	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82 \*

1.034.1-1/90.4-16			
НАН.М.ИЗ. ОРОЛОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОМ.П. АНОФРИЕВА	Р		1
ТА.НИКОЛА. АМРТУХОВ	КАРКАС K1 ... K5		
ВЕД.НИКО. ПОПОВА			
ЗАВ.ГР. АНОФРИЕВА	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

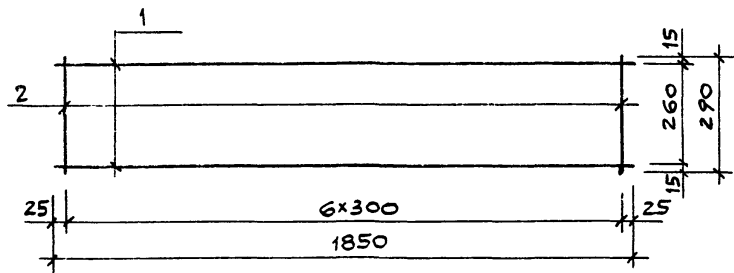
К 6, К 7



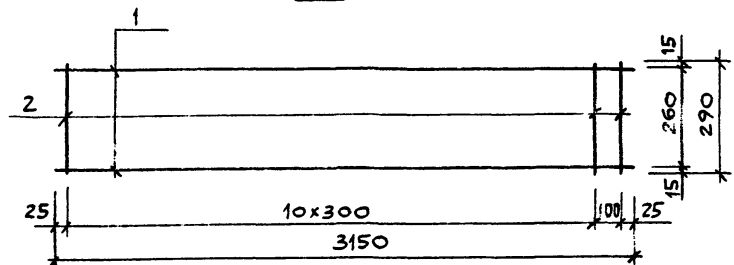
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
К 6	1	Ø 10А-III L = 1300	2	0,802	1,68
	2	Ø 6А-III L = 80	4	0,018	
К 7	1	Ø 10А-III L = 2400	2	1,481	3,12
	2	Ø 6А-III L = 80	9	0,018	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.\*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

К 8

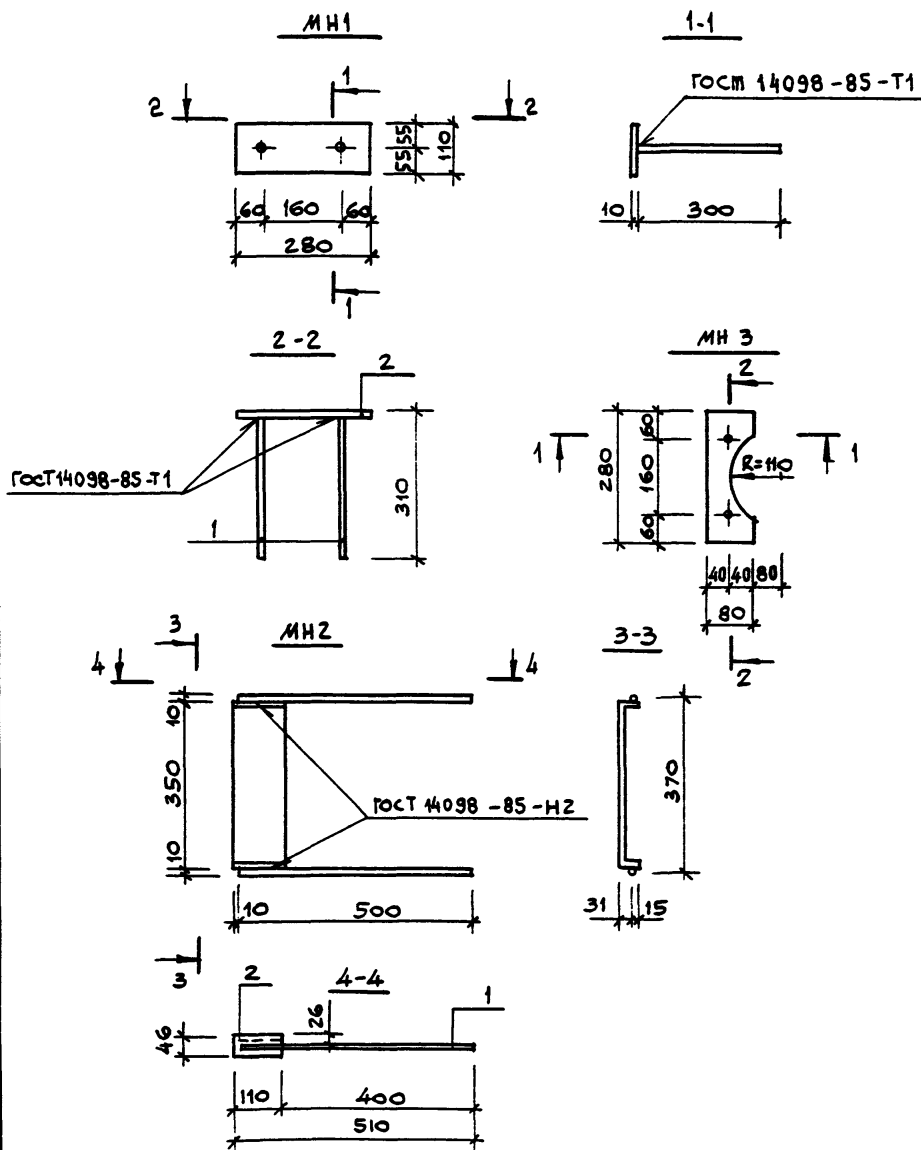
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
К8	1	Ф 8А-III L = 1850	2	0,73	1,74
	2	5Вр-I L = 290	7	0,04	
К9	1	8А-III L = 3150	2	1,24	2,96
	2	5Вр-I L = 290	12	0,04	

К9

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80,\* КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

1034. 1-1/90.4-18					
НАЧ. М.З.	ОРАОВ			СТАДИЯ	ЛИСТ
Н. КОНТ. Р.	АНОФРИЕВА			Р	1
ГЛ. ИНЖ. М.	МАРГЖЕЦ			ЦНИИЭП	
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА			УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	
ЗАВ. Г.Р.	АНОФРИЕВА				

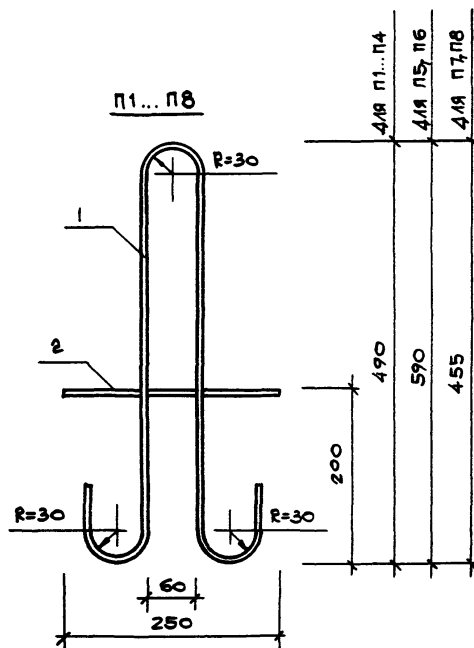
КАРКАС К8, К9



МАРКА ЗАКЛАДНОЙ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ЗАКЛАДНОЙ, КГ
МН1	1	Φ 12 А-III L = 300	2	0,27	2,96
	2	- 110 x 10 L = 280	1	2,42	
МН2	1	Φ 10 А-III L = 500	2	0,31	4,47
	2	- 110 x 10 L = 445	1	3,85	
МН3	1	Φ 12 А-III L = 300	2	0,27	2,30
	2	- 80 x 10 L = 280	1	1,76	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*  
СТИЛЬ ЛИСТ. ГОСТ 103-76.

1.034. 1-1/90.4-19			
НАЧ. МН2	Орлов		
Н.КОНТР.	Анофиева		
ГЛАВ. ИНЖ.	Мартулец		
ВЕД. ИНЖ.	Попова		
ЗАВ. ГР.	Анофиева		
ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1... МН3		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		ЦИЛИЭП	УЧЕБНЫЕ ЗДАНИИ

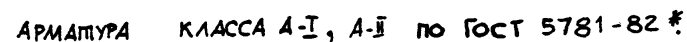


МАРКА ПЕТАЛИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕТАЛИ, КГ
П1	1	Ø 10 А-I L = 1250	1	0,771	0,806
	2	Ø 5 Вр-I L = 250	1	0,035	
П2	1	Ø 14 А-I L = 1250	1	1,510	1,545
	2	Ø 5 Вр-I L = 250	1	0,035	
П3	1	Ø 10 Ас-II L = 1250	1	0,771	0,806
	2	Ø 5 Вр-I L = 250	1	0,035	
П4	1	Ø 12 А-I L = 1250	1	1,110	1,145
	2	Ø 5 Вр-I L = 250	1	0,035	
П5	1	Ø 16 А-I L = 1450	1	2,288	2,323
	2	Ø 5 Вр-I L = 250	1	0,035	
П6	1	Ø 18 А-I L = 1450	1	2,897	2,932
	2	Ø 5 Вр-I L = 250	1	0,035	
П7	1	Ø 10 А-I L = 1170	1	0,721	0,733
	2	Ø 3 Вр-I L = 250	1	0,012	
П8	1	Ø 10 А-II L = 1170	1	0,721	0,733
	2	Ø 3 Вр-I L = 250	1	0,012	

АРМАТУРА: КЛАССА А-I, А-II ПО ГОСТ 5781-82 \*,  
КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80 \*

1.034.1-1/90.4-20			
НАЧ. МН2	ОРИОВ	ПЕТАЯ СТРОВОЧНАЯ П 1... П8	СТАДИЯ
ПРОЕКТОР	АНОФРИЕВА		ЛИСТ
ГЛАВ. ИНЖ.	МАРГУЛЕЦ		ЛИСТОВ
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА		Р
ЗАВ. ГР.	АНОФРИЕВА	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	





МАРКА ПЕЧАТ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕЧАТ, КГ
ПП1	1	Ф10А-І L=690	1	0,425	1,056
	2	Ф16А-І L=400	1	0,631	
ПП2	1	Ф12А-І L=690	1	0,613	1,244
	2	Ф16А-І L=400	1	0,631	
ПП3	1	Ф12А <sub>с</sub> -ІІ L=690	1	0,673	1,244
	2	Ф16А-І L=400	1	0,631	
ПП4	1	Ф14А <sub>с</sub> -ІІ L=690	1	0,833	1,464
	2	Ф16А-І L=400	1	0,631	
ПП5	1	Ф10А-І L=930	1	0,573	1,204
	2	Ф16А-І L=400	1	0,631	
ПП6	1	Ф10А <sub>с</sub> -ІІ L=930	1	0,573	1,204
	2	Ф16А-І L=400	1	0,631	

[illegible]