

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.438.1-3

БАЛКИ ОБВЯЗОЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК I

УЗЛЫ И СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БАЛОК
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17737

ЦЕНА 2-82
Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.438.1-3

БАЛКИ ОБВЯЗОЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК I

УЗЛЫ И СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БАЛОК
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Петров* И.А. ПЕТРОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Клиш* К.Ю. ПОЛИЩУК

О Д О Б Р Е Н Ы
ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ И В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
ПРОТОКОЛОМ ГОССТРОЯ СССР № 56 от 16 июля 1981г.

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1.438.1-3.1.000 ПД	Техническое описание	3-4
1.438.1-3.1.100	Узел I	5
1.438.1-3.1.200	Узел II (деформационный шов)	6
1.438.1-3.1.300 л. 1, 2	Узел III (угол здания)	7-8
1.438.1-3.1.400	Узел IV	9
1.438.1-3.1.500	Узел V (деформационный шов по вставке)	10
1.438.1-3.1.600	Узел VI	11
1.438.1-3.1.700	Узел VII (деформационный шов)	12
1.438.1-3.1.800 л. 1, 2	Узел VIII (угол здания)	13-14
1.438.1-3.1.900	Узел IX	15
1.438.1-3.1.1000	Узел X (деформационный шов по вставке)	16
1.438.1-3.1.1100	Узел XI (для зданий с расчетной сейсмичностью 7-9 баллов)	17
1.438.1-3.1.1200	Узел XII (антисейсмический шов)	18
1.438.1-3.1.1300 л. 1, 2	Узел XIII (угол здания)	19-20
1.438.1-3.1.1400 л. 1, 2	Узел XIV	21-22
1.438.1-3.1.1500	Узел XV (антисейсмический шов по вставке)	23
1.438.1-3.1.1600	Узел XVI	24
1.438.1-3.1.1700	Узел XVII (антисейсмический шов)	25
1.438.1-3.1.1800 л. 1, 2	Узел XVIII (угол здания)	26-27
1.438.1-3.1.1900 л. 1, 2	Узел XIX	28-29
1.438.1-3.1.2000	Узел XX (антисейсмический шов по вставке)	30
1.438.1-3.1.010	Опорная консоль ОК1 - ОК3	31
1.438.1-3.1.020	Опорная консоль ОК4	31

28 № 19824 Проектирование и разработка чертежей

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1.438.1-3.1.030	Опорная консоль ОК5 - ОК7	32
1.438.1-3.1.040	Опорная консоль сварная ОКР1	32
1.438.1-3.1.050	Опорная консоль сварная ОКР2	33
1.438.1-3.1.060	Опорная консоль сварная (ОКР3 - ОКР5)	33
1.438.1-3.1.060 СБ	Опорная консоль сварная (ОКР3 + ОКР5)	34
	Видочный чертеж	
1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие (МД1 - МД7)	34
1.438.1-3.1.080	Закладное изделие (МД1 - МД4)	35
1.438.1-3.1.080 СБ	Закладное изделие (МД1 - МД4).	35
	Видочный чертеж	

28 № 19824 Проектирование и разработка чертежей

Техническое описание

Состав серии 1.438 1-3, Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий"

Выпуск 0. Материалы для проектирования

Выпуск 1. Узлы и стальные изделия для крепления балок. Рабочие чертежи.

1. Находящийся выпуск содержит рабочие чертежи:

- монтажных узлов и крепления обвязочных балок к железобетонным колоннам и стальным стойкам фальсверка;

- решения деформационных швов в продольных стенах и в торцевых стенах (со вставкой), а также антисейсмических швов;

- решения углов зданий, в том числе с расчетной сейсмичностью 7-9 баллов;

- стальных консолей, привариваемых к колоннам или к стойкам фальсверка, для опирания и крепления обвязочных балок отен с ленточным оштукатурением (марки ОК), а также глухих, а проемы и при наличии перепалов по высоте (марки ОК);

- стальных соединительных изделий марки МО для крепления обвязочных балок;

- стальных закладных изделий марки МД.

Последние балки выты предусмотрены в несущих колоннах каркаса здания по периметру отен в местах опирания обвязочных балок.

2. Схемы расположения обвязочных балок в стенах зданий при ленточном оштукатурении, а также в глухих стенах, с проемами и при наличии перепалов по высоте с маркировкой монтажных узлов, в том числе для зданий с расчетной сейсмичностью 7-9 баллов, даны в выпуске 0.

3. Указания по применению обвязочных балок от. в выпуске 0.

4. Крепление обвязочных балок к несущим колоннам каркаса здания для отен с ленточным оштукатурением без учета сейсмических воздействий - от. узлы I-V. Каждая балка опирается на угловые опорные консоли типа ОК без выступающих вниз деталей, что позволяет применить любые конструкции светопрозрачного заполнения. Крепление каждой балки в местах установки на опорные консоли осуществляется по верху балок путем приварки стальных соединительных изделий МС1 и МС2 к железобетонным колоннам, МС3 и МС4 - к стальным стойкам фальсверка.

Крепление обвязочных балок для глухих отен, с проемами и при наличии перепалов по высоте стены - от. узлы VI-VI. Балки опираются на стальные сварные опорные консоли типа ОКс. Крепление балок в местах установки на опорные консоли аналогично указанному на узлах I-VI.

5. Крепление обвязочных балок к несущим колоннам каркаса здания с расчетной сейсмичностью 7-9 баллов для отен с ленточным оштукатурением - от. узлы XI-XV.

Каждая балка опирается на угловые опорные консоли типа ОК, аналогично указанному на узлах I-VI.

Крепление обвязочных балок к несущим колоннам каркаса здания с расчетной сейсмичностью 7-9 баллов для глухих отен, с проемами, а также при наличии перепалов по высоте - от. узлы XVI-XVI. Балки опираются на стальные сварные консоли типа ОКс.

6. Крепление обвязочных балок к колоннам в зданиях с расчетной сейсмичностью 7-9 баллов должна осуществляться по верху и по низу балок.

		1.438 1-3.1.000 П0			
Инж. ОИОК	Инженер	Инженер	Инженер	Листов	Листов
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Р	1
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	ЦНИИПРОИЗДАНИЙ	
Техническое описание					

По верху - путем приварки соединительных изделий МС1 и МС2 - к железобетонной колонна, МС3 и МС4 - к стальным стойкам фахверка; по низу - путем приварки закладных изделий, расположенных на нижней поверхности блока, к опорным консолям

7 в железобетонных колоннах каркаса здания, расположенных по периметру стен, с наружной стороны должны быть предусмотрены дополнительные закладные изделия марки МД для приварки к ним стальных опорных консолей для блока.

МД1 - для крепления консолей типа ОК в колоннах с высотой сечения 400 и 500 мм;

МД2 - в колоннах с высотой сечения 600 мм и более.

Для крепления консолей типа ОК:

МД3 - в колоннах с высотой сечения 400 и 500 мм;

МД4 - в колоннах с высотой сечения 600 мм и более.

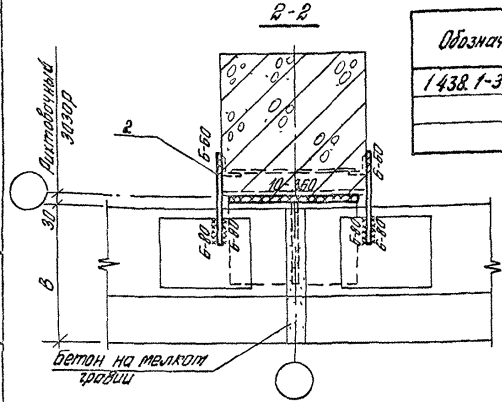
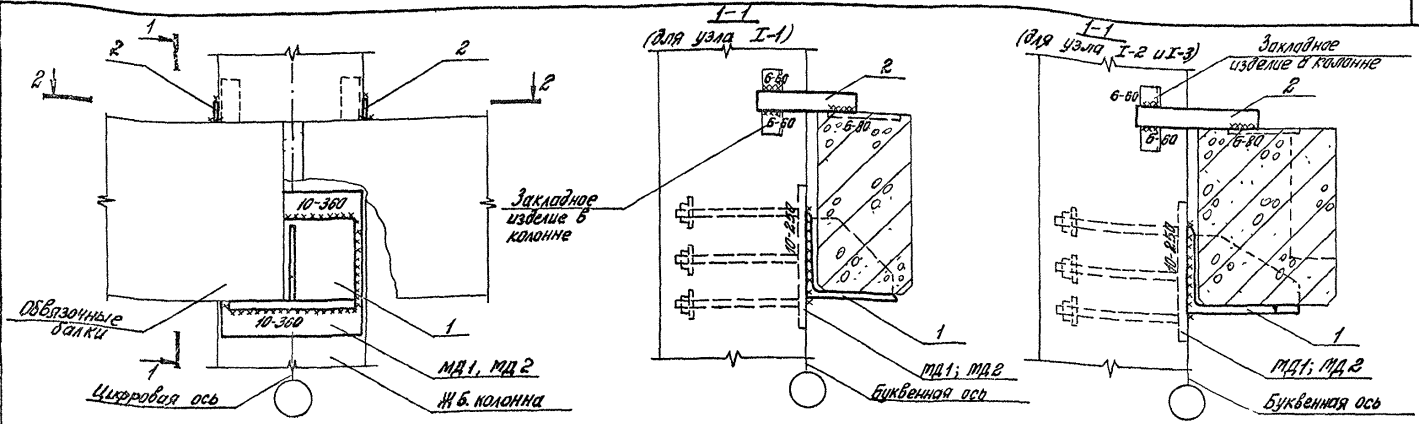
8. Стальные сточки фахверка должны быть разработаны в проекте здания с учетом нагрузки от стен, передвешеной в местах примыкания опорных консолей - от узлов III, IV, V, VIII, IX, X; для зданий с расчетной сейсмичностью 7-9 баллов - от узлов XIII, XIV, XV, XVIII, XIX, XX.

9. Классы и марки стали для изготовления опорных консолей, закладных и крепежных изделий назначаются в соответствии с требованиями ГОСТ 24893.0-81 и должны быть указаны в проекте здания

10. Защиту от коррозии необетонированных стальных закладных и соединительных изделий предусматривать в зависимости от степени агрессивности среды по разделу 4 выпуска Д.

11. Введение закладных и соединительных изделий выполнять ручной дуговой сваркой швами с применением электродов типа Э46Н или Э50Н по ГОСТ 9457-75. Размеры швов должны соответствовать указанным на чертежах серии.

Типы и марки электродов в условиях агрессивных сред следует назначать в зависимости от характеристики среды по ГОСТ 9457-75.



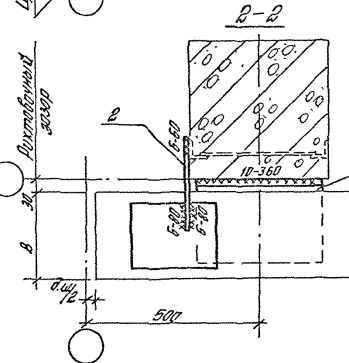
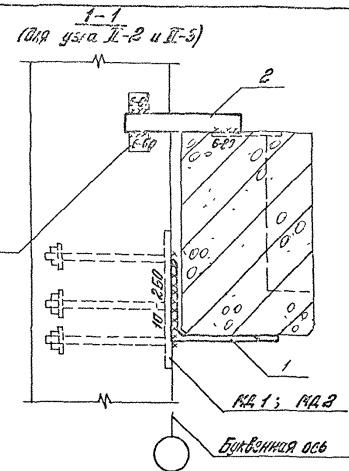
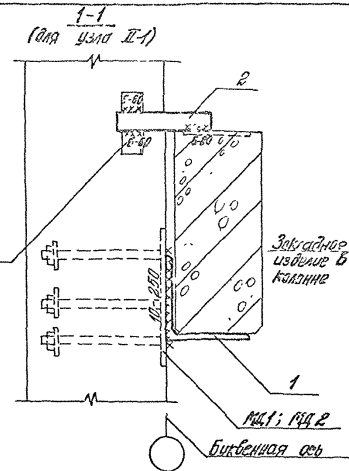
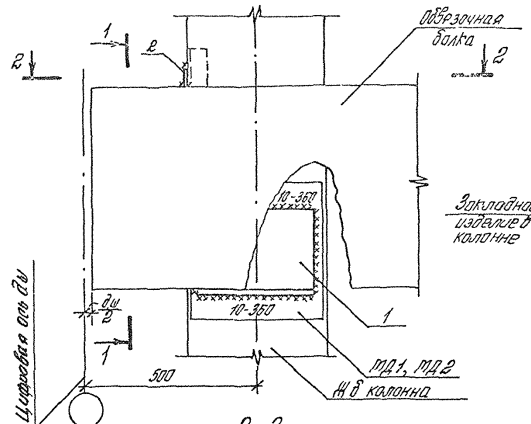
Обозначение	№ узла	Марка балки	Высота в мм
1.438.1-3.1.100	I-1	50П25-1	250
-01	I-2	50П38-1	380
-02	I-3	50П8-1	380

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			1.438.1-3.1.100 (узел I-1)		
И1	1	1.438.1-3.1.010	Опорная консоль ОК1	1	38,5 кг
И1	2	1.438.1-3.1.010	Соединительное изделие МД1	2	2,2 кг
			1.438.1-3.1.100-01 (узел I-2)		
И1	1	1.438.1-3.1.020	Опорная консоль ОК4	1	44,1 кг
И1	2	1.438.1-3.1.010-01	Соединительное изделие МД2	2	2,6 кг
			1.438.1-3.1.100-02 (узел I-3)		
И1	1	1.438.1-3.1.020	Опорная консоль ОК4	1	44,1 кг
И1	2	1.438.1-3.1.010	Соединительное изделие МД1	2	2,2 кг

1. Сварку производить электродом типа Э46А или Э50А по ГОСТ 9467-75
2. Дополнительные закладные изделия МД1 и МД2 в колоннах должны быть указаны в проекте для колонн в диаметре сечения 400 и 500 мм - МД1; для колонн в диаметре сечения 600 и далее - МД2.

1.438.1-3.1.100		Узел I		Лист 1	Листов 1
Материал	Легированная сталь	Материал	Легированная сталь	Лист 1	Листов 1
Стандарт	ГОСТ 100	Стандарт	ГОСТ 100	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

С.В. 12. 1981



Обозначение	№ узла	Материал балки	Ширина балки В, мм
1.438.1-3.1.200	II-1	В11125-1	250
-01	II-2	В0133-1	380
-02	II-3	В015-1	380

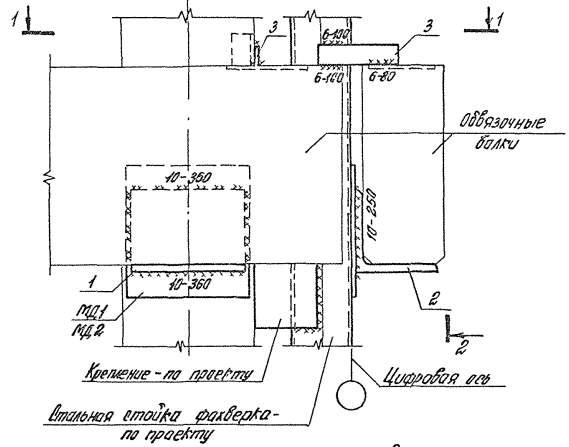
Вариант	Этаж	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			1.438.1-3.1.200	1.438.1-3.1.200 (узел II-1)		
И	1	1	1.438.1-3.1.010-01	Опорная консоль ОК2	1	35,9кг
И	2	2	1.438.1-3.1.070	Исходительное изделие ПС1	1	1,1кг
			1.438.1-3.1.200-01 (узел II-2)			
И	1	1	1.438.1-3.1.030	Опорная консоль ОК5	1	38,2кг
И	2	2	1.438.1-3.1.070-01	Исходительное изделие ПС2	1	1,3кг
			1.438.1-3.1.200-02 (узел II-3)			
И	1	1	1.438.1-3.1.030	Опорная консоль ОК5	1	38,2кг
И	2	2	1.438.1-3.1.070	Исходительное изделие ПС1	1	1,1кг

			1.438.1-3.1.200		
Чит. вкл.	Исполнитель	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Слож. нар.	Получил	Слож. нар.	Слож. нар.	Слож. нар.	Слож. нар.
Стр. инж.	Получил	Стр. инж.	Стр. инж.	Стр. инж.	Стр. инж.
			Узел II (деформационный шов)		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

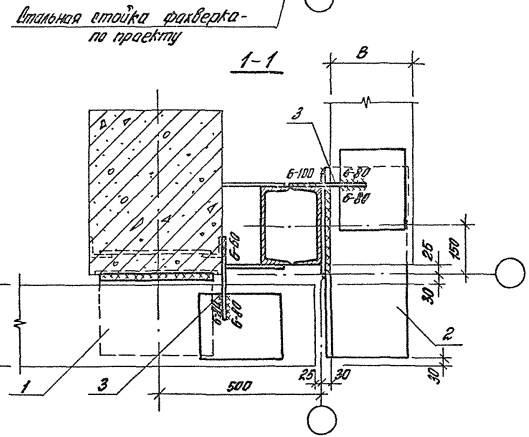
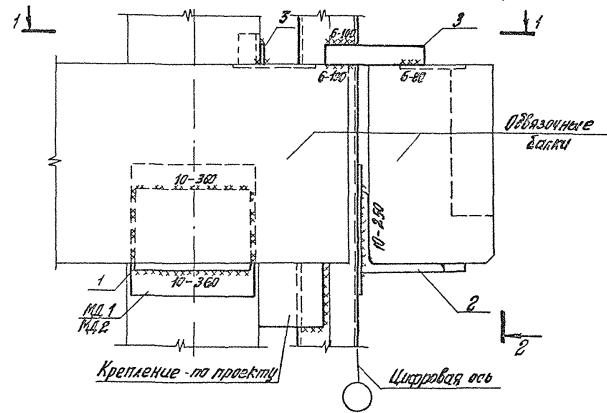
1. Примечания - см лист 1.438.1-3.1.100
 2. Толщина деформационного шва (Ш) - по проекту

Шк. № 1241, 1242, 1243, 1244, 1245, 1246, 1247, 1248, 1249, 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255, 1256, 1257, 1258, 1259, 1260, 1261, 1262, 1263, 1264, 1265, 1266, 1267, 1268, 1269, 1270, 1271, 1272, 1273, 1274, 1275, 1276, 1277, 1278, 1279, 1280, 1281, 1282, 1283, 1284, 1285, 1286, 1287, 1288, 1289, 1290, 1291, 1292, 1293, 1294, 1295, 1296, 1297, 1298, 1299, 1300

ДЛЯ III-1



ДЛЯ III-2 ; III-3



Обозначение	№ узла	Марка бетона	Марка кирпича
1.438.1-3.1.300	И-1	БС100-1	250
-01	И-2	БС100-1	380
-02	И-3	БС100-1	380

1. Спецификация марок опорных конструкций и соединительных изделий на узел окна на листе 2.
2. Примечания - в черт. 1.438.1-3.1.100.

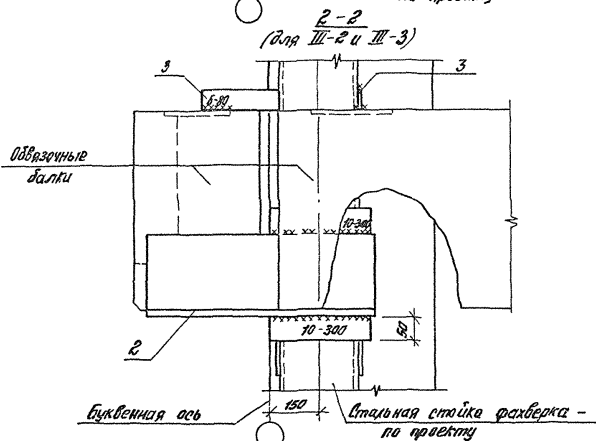
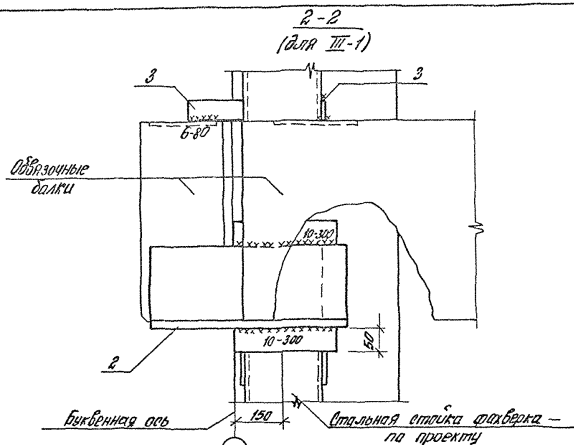
Циф. № подл. Литера и буква. Шкала. Дата. №

1.438.1-3.1.300

Узел по Помещению Кухня	Узел по Кухне	Лист	Листов
		1	2

Узел III
(узел здания)

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

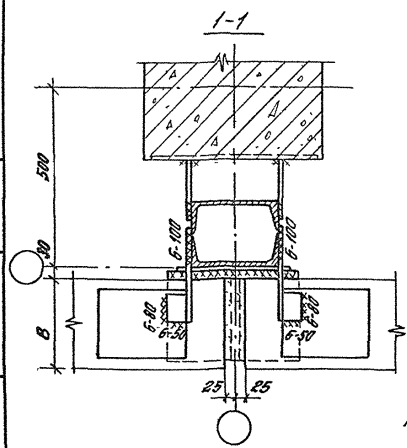
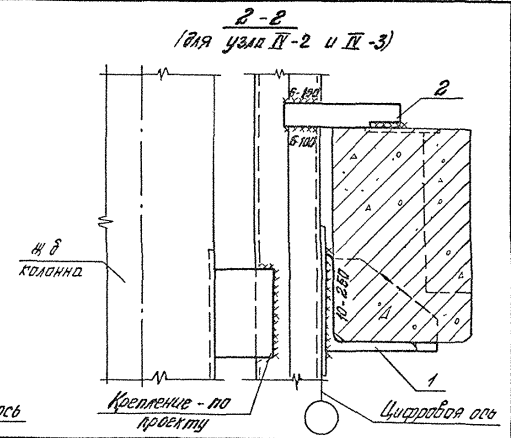
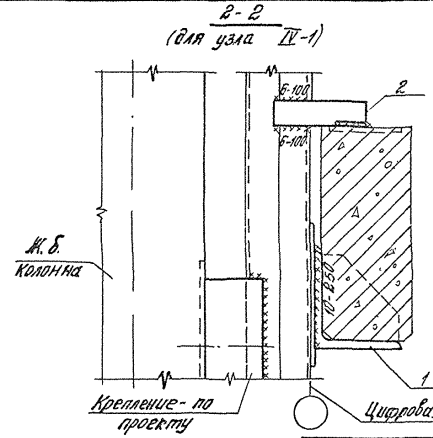
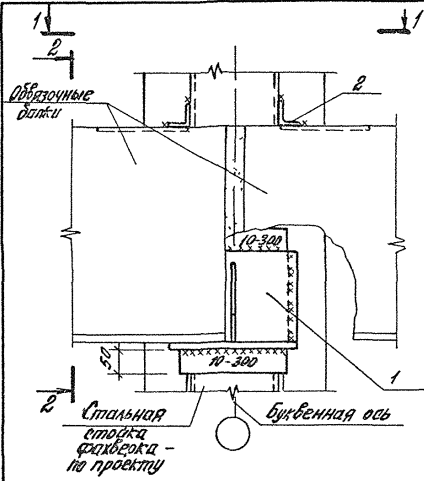


Код	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.438.1-3.1.300 (узел III-1)		
И1	1	1.438.1-3.1.010-01	Опорная консоль ОК2	1	33,9 кг
И1	2	1.438.1-3.1.010-02	То же ОК3	1	56,4 кг
И1	3	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	2,2 кг
			1.438.1-3.1.300-01 (узел III-2)		
И1	1	1.438.1-3.1.030	Опорная консоль ОК5	1	38,8 кг
И1	2	1.438.1-3.1.030-02	То же ОК7	1	74,1 кг
И1	3	1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС2	2	2,6 кг
			1.438.1-3.1.300-02 (узел III-3)		
И1	1	1.438.1-3.1.030	Опорная консоль ОК5	1	38,2 кг
И1	2	1.438.1-3.1.030-02	То же ОК7	1	74,1 кг
И1	3	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	2,2 кг

1.438.1-3.1.300

Лист

2



Обозначение	№ узла	Высота балки В, мм	Высота В, мм
1.438.1-3.1.400	IV-1	500-25-1	250
-01	IV-2	500-28-1	380
-02	IV-3	500-1	380

Исполн.	Зона	№З	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.438.1-3.1.400 (узел IV-1)		
И	1		1.438.1-3.1.010	Опорная консоль ОК1	1	38,5 кг
И	2		1.438.1-3.1.010-02	Соединительное изделие ПСЗ	2	2,8 кг
				1.438.1-3.1.400-01 (узел IV-2)		
И	1		1.438.1-3.1.020	Опорная консоль ОК4	1	44,1 кг
И	2		1.438.1-3.1.010-03	Соединительное изделие ПСЗ	2	3,6 кг
				1.438.1-3.1.400-02 (узел IV-3)		
И	1		1.438.1-3.1.020	Опорная консоль ОК4	1	44,1 кг
И	2		1.438.1-3.1.010-02	Соединительное изделие ПСЗ	2	2,8 кг

1.438.1-3.1.400

Инж. О.И.К. Сталинский
 Руководитель проекта
 Ст. инж. Кузнецова

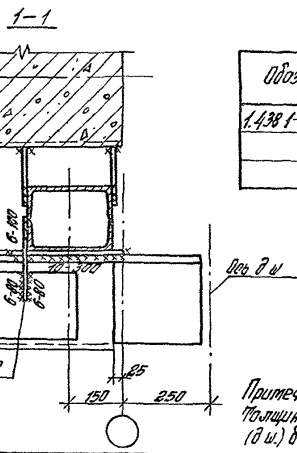
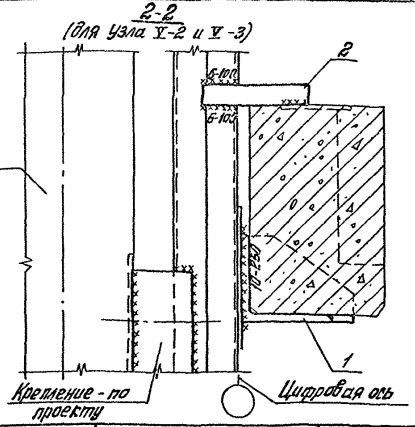
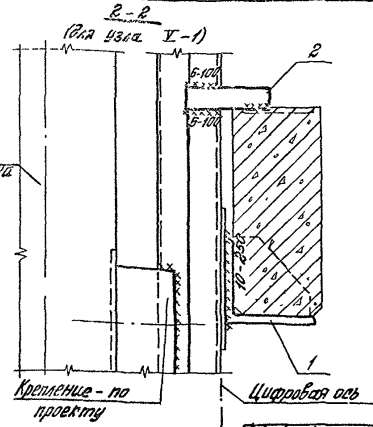
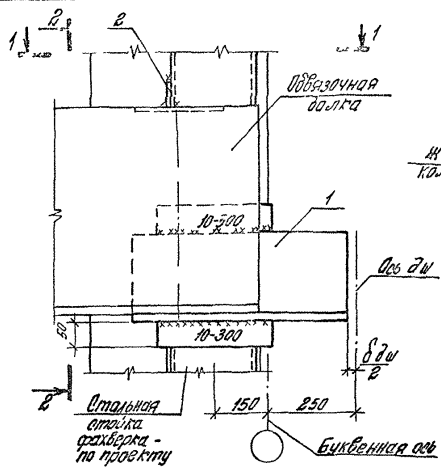
Узел IV

Исполн.	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Примечания - см. черт. 1.438.1-3.1.100

Шифр № плана, Подпись и дата, Вес листа



Обозначение	№ уз-10	Марка болта	Ширина болта В, мм
1.438.1-3.1.500	V-1	Болтс-1	250
-01	V-2	Болтс-1	380
-02	V-3	Болт-1	380

Кол-во	Знак	№2	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.438.1-3.1.500 (узел V-1)		
И	1		1.438.1-3.1.010-02	Опорная консоль ОКЗ	1	56,4 кг
И	2		1.438.1-3.1.070	Средительное изделие ПС1	1	1,1 кг
				1.438.1-3.1.500-01 (узел V-2)		
И	1		1.438.1-3.1.030-01	Опорная консоль ОКБ	1	63,5 кг
И	2		1.438.1-3.1.070-01	Средительное изделие ПС2	1	1,3 кг
				1.438.1-3.1.500-02 (узел V-3)		
И	1		1.438.1-3.1.030-01	Опорная консоль ОКБ	1	63,5 кг
И	2		1.438.1-3.1.070	Средительное изделие ПС1	1	1,1 кг

1.438.1-3.1.500

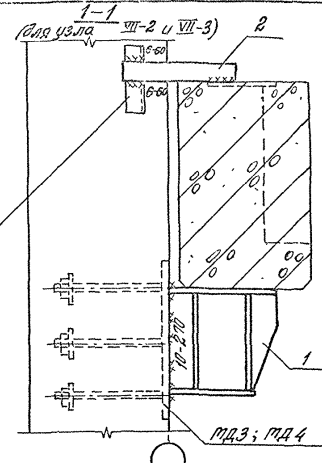
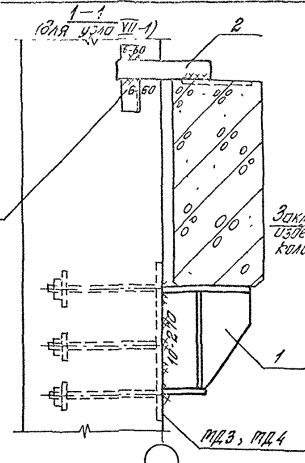
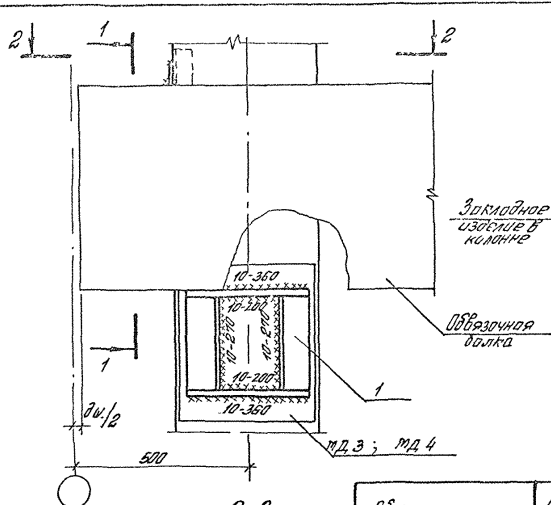
Примечания - см черт. 1.438.1-3.1.100
 Толщина деформационного шва (в ш.) в - по проекту

Узел V.
 (деформационный шов во втулках)

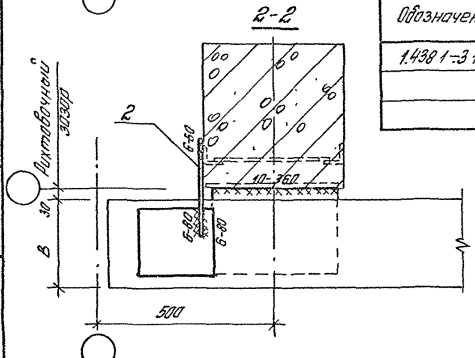
Узел	Кол-во	Знак
В	1	1

ЦИЛИПРОМЗДАНИИ

Исх 2И



Обозначение	№ узла	Марка дольки	Ширина дольки в мм
1.438.1-3.1.700	VII-1	В07125-3 В07125-3	250
-01	VII-2	В07125-2 В07125-3	380
-02	VII-3	В07125-2 В07125-3	380

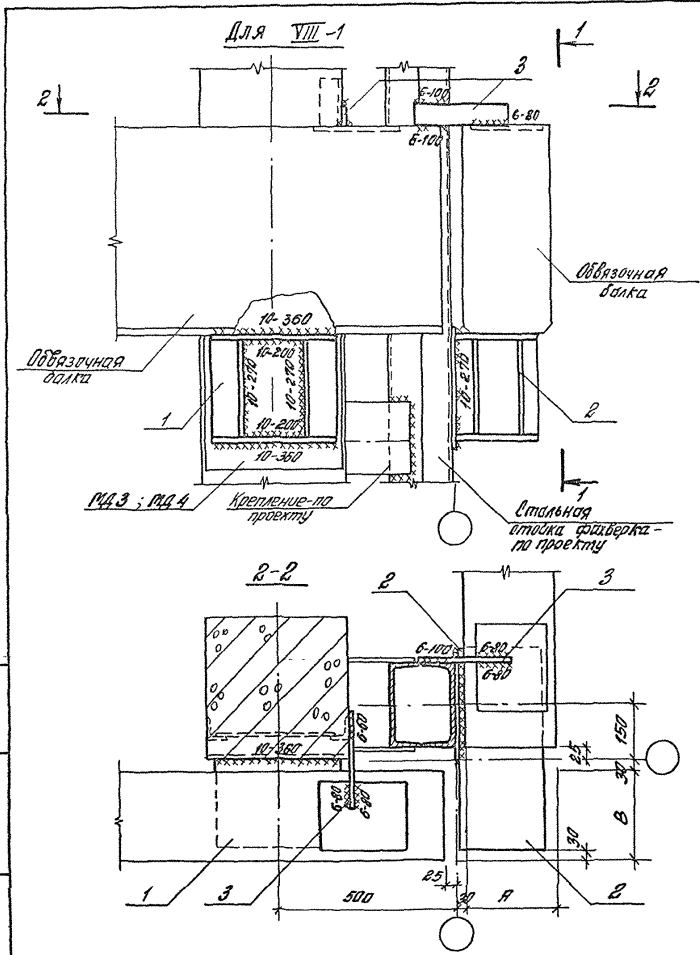


Марка	Узел	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			1.438.1-3.1.700 (Узел VII-1)		
И	1	1.438.1-3.1.040	Опорная консоль ОКС1	1	31,7кг
И	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	1	1,1кг
			1.438.1-3.1.700-01 (Узел VII-2)		
И	1	1.438.1-3.1.050	Опорная консоль ОКС2	1	45,4кг
И	2	1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС2	1	1,3кг
			1.438.1-3.1.700-02 (Узел VII-3)		
И	1	1.438.1-3.1.050	Опорная консоль ОКС2	1	45,4кг
И	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	1	1,1кг

1.438.1-3.1.700			
Фак. ОКС	Плиточный узел	Фак. МС	
По шир. дольки	По шир. дольки	По шир. дольки	
По шир. дольки	По шир. дольки	По шир. дольки	
Узел VII.		Узел VII.	
(деформационный шов)		(деформационный шов)	
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

1. Примечания — см. черт. 1.438.1-3.1.600
 2. Плитина деформационного шва (ВШ) — по проекту

Таб. № 1001. Условные и факт. размеры



Угловая зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			1.438.1-3.1.800 (Узел VIII-1)		
И	1	1.438.1-3.1.040	Опорная консоль ОКС 1	1	34,7 кг
И	2	1.438.1-3.1.060	То же ОКС 3	1	53,0 кг
И	3	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС 1	2	2,2 кг
			1.438.1-3.1.800-01 (Узел VIII-2)		
И	1	1.438.1-3.1.050	Опорная консоль ОКС 2	1	45,4 кг
И	2	1.438.1-3.1.060-01	То же ОКС 4	1	69,7 кг
И	3	1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС 2	2	2,6 кг
			1.438.1-3.1.800-02 (Узел VIII-3)		
И	1	1.438.1-3.1.050	Опорная консоль ОКС 2	1	45,4 кг
И	2	1.438.1-3.1.060-01	То же ОКС 4	1	69,7 кг
И	3	1.438.1-3.1.070	Соединительные изделия МС 1	2	2,2 кг

Обозначение	№ узла	Марка бетона	Ширина обвязки В, мм
1.438.1-3.1.800	VIII-1	В012С-2	250
1.438.1-3.1.800-01	VIII-2	В013С-2	380
1.438.1-3.1.800-02	VIII-3	В018-2	380

Примечания - см. черт. 1.438.1-3.1.600.

1.438.1-3.1.800

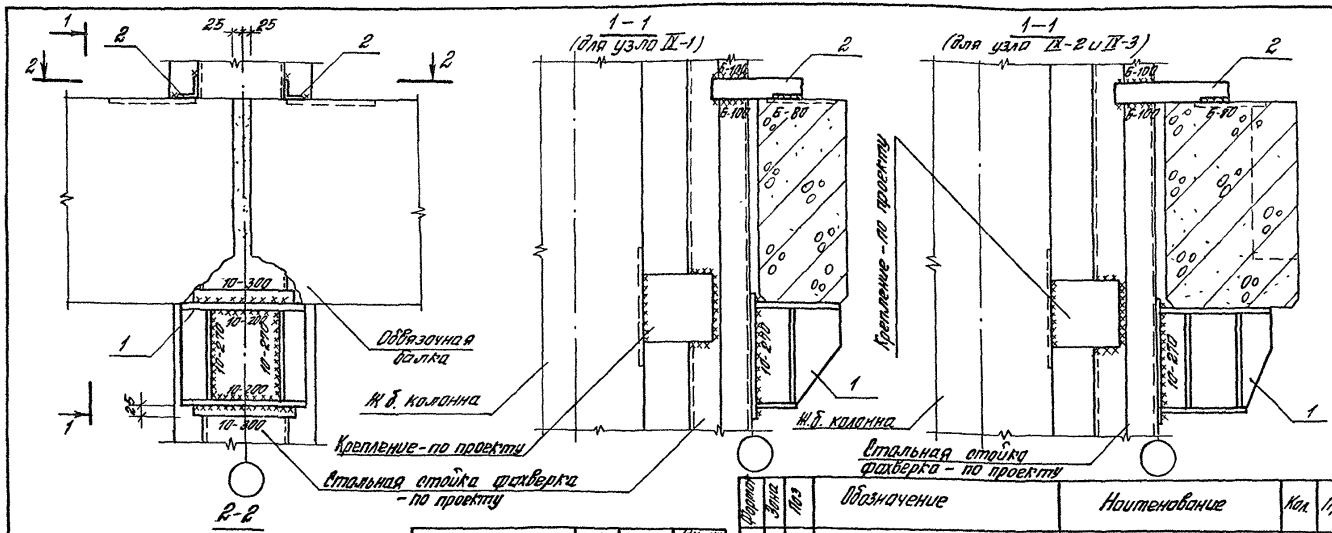
Узел VIII.
(Узел элеватора)

Рис. ОКС	Исполнитель	Проверено
Или по	Лександр	К.С.С. 21.05.19
Тип или	Получена	Табл.

Страна	Лист	Итого
Р	1	2

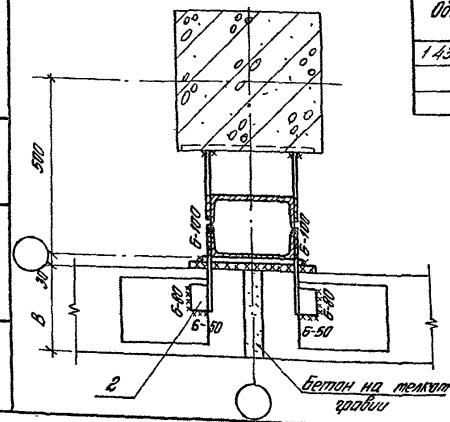
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

См. проект, таблицы и детали Узел VIII-1



R-R

Обозначение	№ узла	Марка бетона	Ширина бруса в мм
1.4381-3.1.900	II-1	БСЛ 25-3	250
-01	II-2	БСЛ 30-3	300
-02	II-3	БСЛ 30-3	300



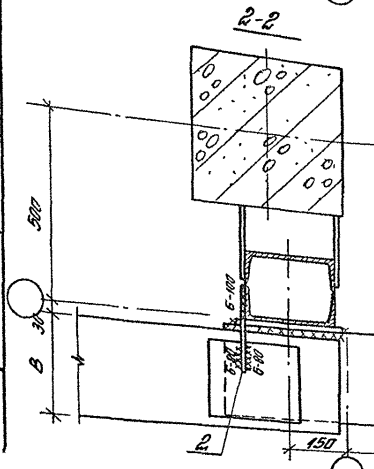
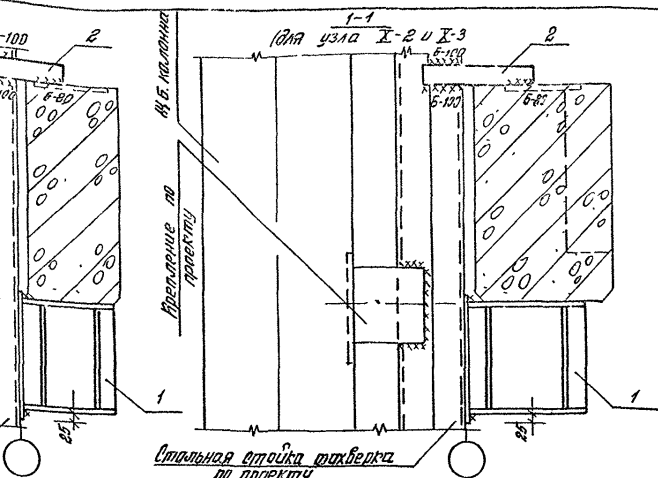
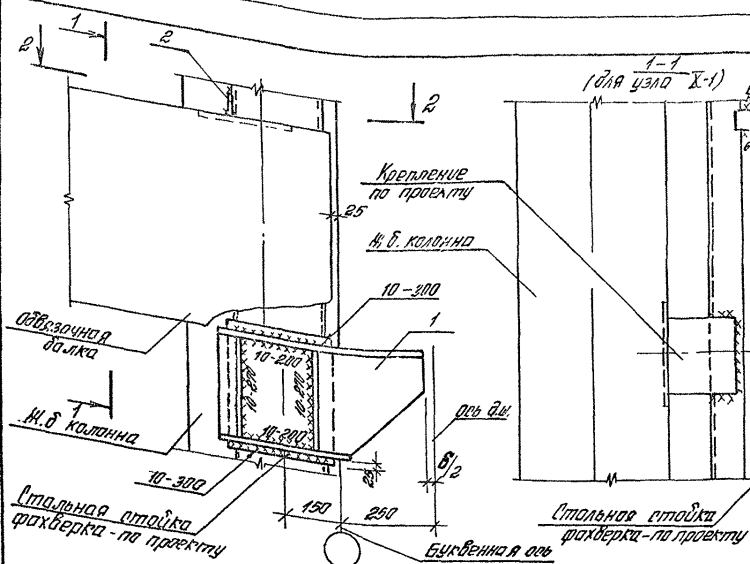
Примечания - см. черт. 1.4381-3.1.600

Кол-во	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			1.4381-3.1.900 (Узел II-1)		
11	1	1.4381-3.1.040	Опорная консоль ОКР1	1	31,7 кг
11	2	1.4381-3.1.070-02	Соединительное изделие МС2	2	2,8 кг
			1.4381-3.1.900 01 (Узел II-2)		
11	1	1.4381-3.1.050	Опорная консоль ОКР2	1	45,4 кг
11	2	1.4381-3.1.070-03	Соединительное изделие МС4	2	3,6 кг
			1.4381-3.1.900-02 (Узел II-3)		
11	1	1.4381-3.1.050	Опорная консоль ОКР2	1	45,4 кг
11	2	1.4381-3.1.070-02	Соединительное изделие МС2	2	2,8 кг

1.4381-3.1.900		Узел II	
УК ОИСК (Проектировщик)	Л. Сидорова	Лист	Листов
Л. Сидорова (Исполнитель)	Л. Сидорова	Р	1
Л. Сидорова (Проверщик)	Л. Сидорова	1	1

Узел II-1, II-2, II-3, II-4, II-5, II-6, II-7, II-8, II-9, II-10, II-11, II-12, II-13, II-14, II-15, II-16, II-17, II-18, II-19, II-20, II-21, II-22, II-23, II-24, II-25, II-26, II-27, II-28, II-29, II-30, II-31, II-32, II-33, II-34, II-35, II-36, II-37, II-38, II-39, II-40, II-41, II-42, II-43, II-44, II-45, II-46, II-47, II-48, II-49, II-50, II-51, II-52, II-53, II-54, II-55, II-56, II-57, II-58, II-59, II-60, II-61, II-62, II-63, II-64, II-65, II-66, II-67, II-68, II-69, II-70, II-71, II-72, II-73, II-74, II-75, II-76, II-77, II-78, II-79, II-80, II-81, II-82, II-83, II-84, II-85, II-86, II-87, II-88, II-89, II-90, II-91, II-92, II-93, II-94, II-95, II-96, II-97, II-98, II-99, II-100

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Обозначение	№ узла	Марка бетона	Ширина балки В, мм
1.438.1-3.1.1000	X-1	В040С-3	250
-01	X-2	В040С-3	380
-02	X-3	В040С-3	380

Кол-во	Знак	Мас	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан
				1.438.1-3.1.1000 (Узел X-1)		
11	1		1.438.1-3.1.060	Опорная консоль ОКР3	1	53,0 кг
11	2		1.438.1-3.1.070	Узловителное изделие МС1	1	1,1 кг
				1.438.1-3.1.1000-01 (Узел X-2)		
11	1		1.438.1-3.1.060-02	Опорная консоль ОКР5	1	62,1 кг
11	2		1.438.1-3.1.070-01	Узловителное изделие МС2	1	1,3 кг
				1.438.1-3.1.1000-02 (Узел X-3)		
11	1		1.438.1-3.1.060-05	Опорная консоль ОКР5	1	62,1 кг
11	2		1.438.1-3.1.070	Узловителное изделие МС1	1	1,1 кг

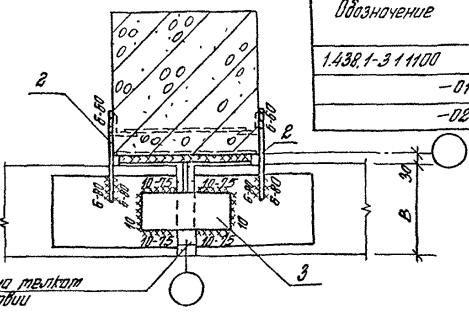
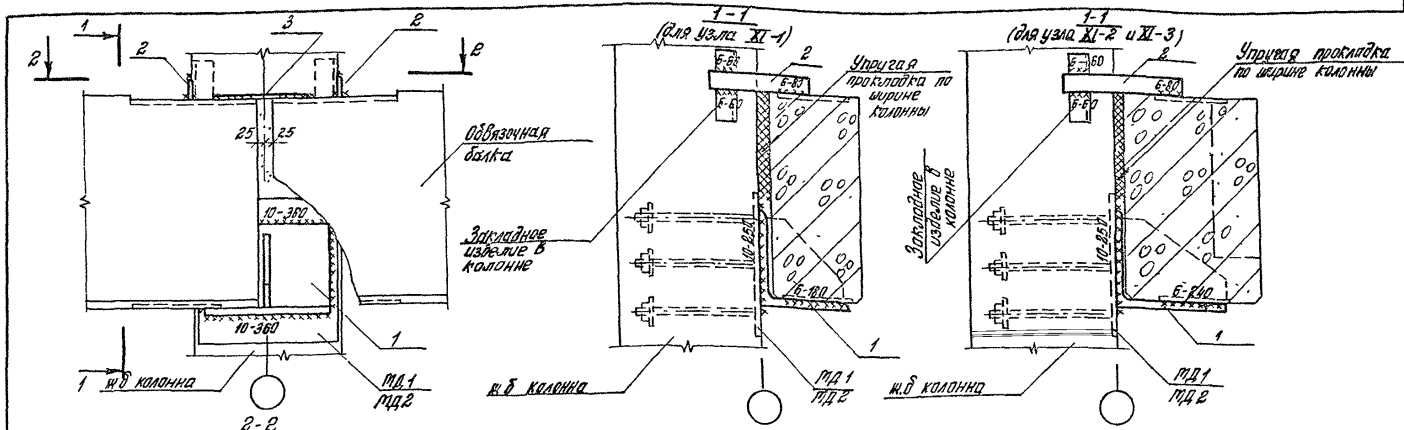
ЗАДАНИЕ НА ПОСТАВКУ И СБОРКУ УЗЛА

1. Примечания - см. 1.438.1-3.1.600.
2. Ширина ребра стальной шва (δ ш) δ - по проекту.

1.438.1-3.1.1000
Узел X
(вероятационный шов со вставкой)

Итого	Лист	Листов
1	1	1

ЦНИИПРОМЗАНИИ



Обозначение	№ узла	Марка балки	Ширина балки, мм
1.438.1-3.1.1100	XI-1	60x25+6	250
-01	XI-2	50x28+6	380
-02	XI-3	50x1-6	380

Формат	Лист	Мас	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				1.438.1-3.1.1100 (узел XI-1)		
11	1		1.438.1-3.1.010	Опорная консоль ОК1	1	38,5 кг
11	2		1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	2,2 кг
11	3		1.438.1-3.1.070-04	То же	МС5	1,9 кг
				1.438.1-3.1.1100-01 (узел XI-2)		
11	1		1.438.1-3.1.020	Опорная консоль ОК4	1	44,1 кг
11	2		1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС2	2	2,6 кг
11	3		1.438.1-3.1.070-05	То же	МС6	1,8 кг
				1.438.1-3.1.1100-02 (узел XI-3)		
11	1		1.438.1-3.1.020	Опорная консоль ОК4	1	44,1 кг
11	2		1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	2,2 кг
11	3		1.438.1-3.1.070-05	То же	МС6	1,8 кг

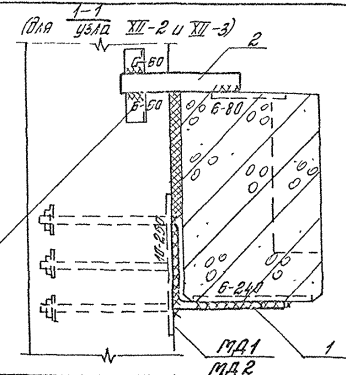
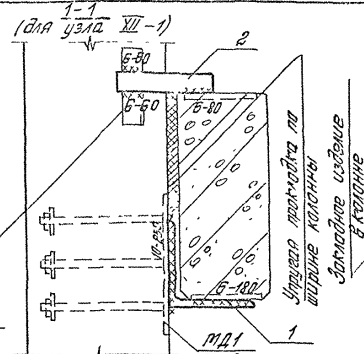
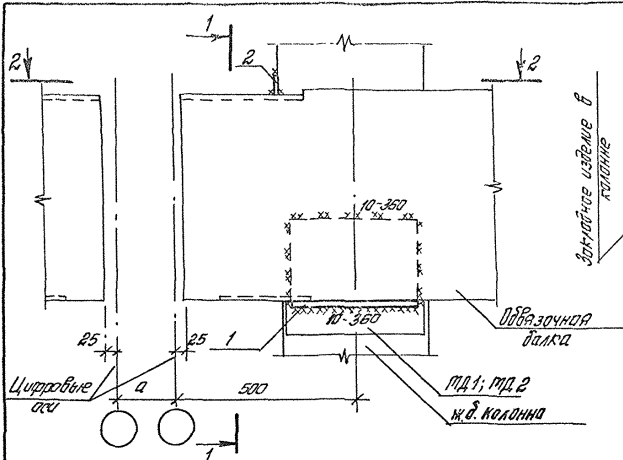
1. Изготовку стальных элементов производить электросваркой типа Э46А или Э50А по ГОСТ 9467-75.
2. Дополнительные закладные изделия МС1 или МС2 в колонных балках даны указаны в проекте. Для колонн с высотой сечения 400 и 500 мм - МС1; для колонн с высотой сечения 600 мм и более - МС2.

Шифр по плану, Издание и дата, Дата изготовления

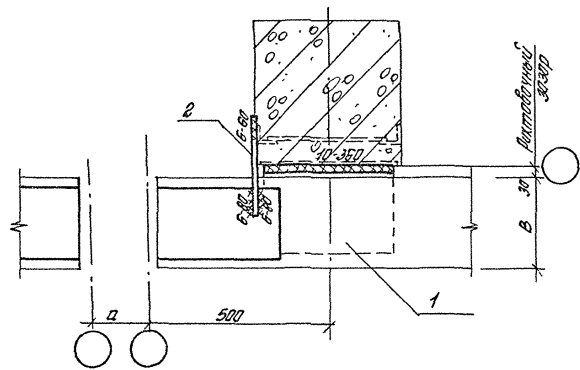
1.438.1-3.1.1100
 Узел XI
 (для зданий с расчетной ветровитностью 7-9 баллов)

Лист	Лист	Лист
1	1	1

ЦНИИПРОЗДАНИИ



2-2



Обозначение	№ узла	Марка бетона	Ширина балки в, мм
1.438.1-3.1.1200	XII-1	Б0П28+С	250
-01	XII-2	Б0П38+С	350
-02	XII-3	Б0В+С	380

Кол	Примеч	Наименование	Обозначение	№	Шрифт
		1.438.1-3.1.1200 (узел XII-1)			
11	1	Опорная консоль ОК2	1.438.1-3.1.010-01		33,9кг
11	2	Соединительное изделие МС1	1.438.1-3.1.070		1,1кг
		1.438.1-3.1.1200-01 (узел XII-2)			
11	1	Опорная консоль ОК5	1.438.1-3.1.030		38,2кг
11	2	Соединительное изделие МС2	1.438.1-3.1.070-01		1,3кг
		1.438.1-3.1.1200-02 (узел XII-3)			
11	1	Опорная консоль ОК5	1.438.1-3.1.030		38,2кг
11	2	Соединительное изделие МС1	1.438.1-3.1.070		1,1кг

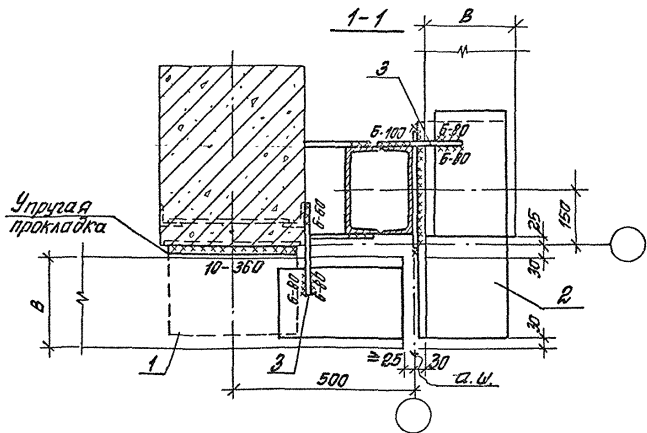
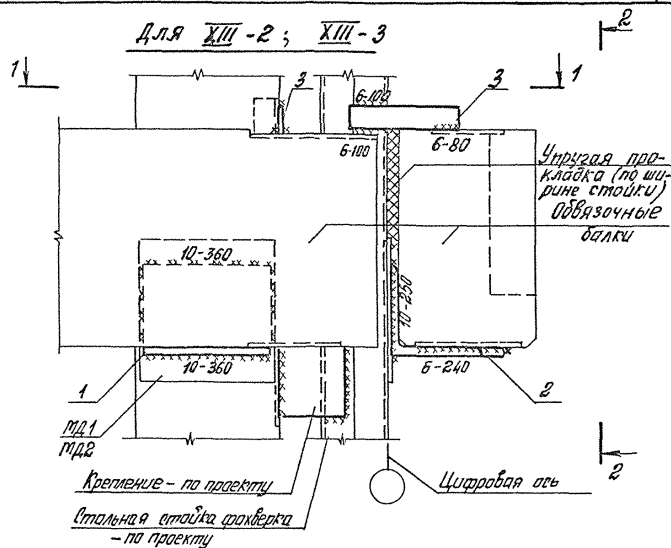
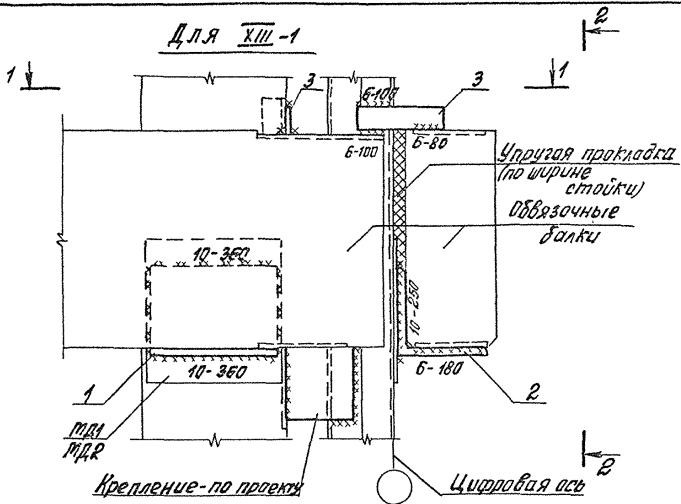
1.438.1-3.1.1200

Узел XII.
(антисейсмический шов).

Лист	Лист	Лист
Р	1	1
ЦИКЛИПРОМЗДАНИЙ		

Таб. № 104. Подпись и дата. 13.07.01 инж. Л.В.

1. Примечания - см. черт. 1.438.1-3.1.1100.
2. Ширина антисейсмического шва "а" - по проекту

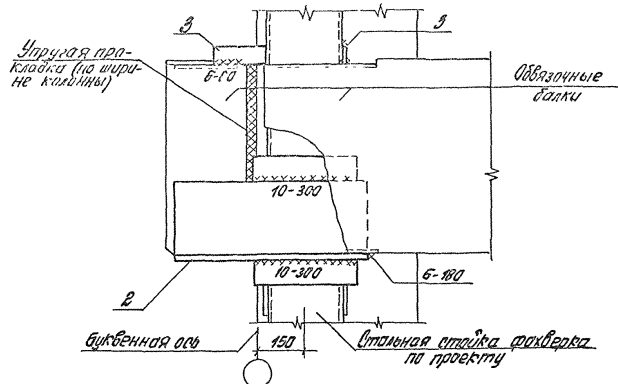


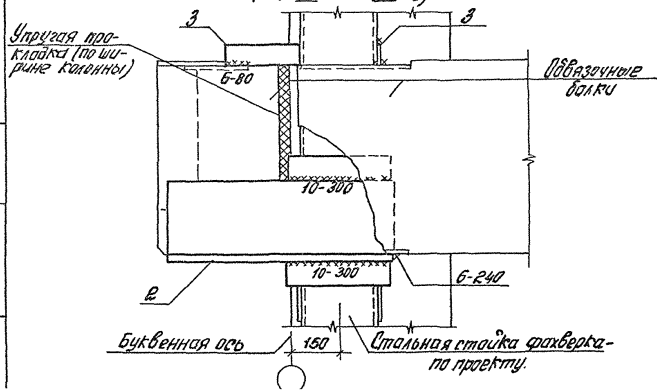
Обозначение	№ уз-ла	Марка балки	Ширина балки В, мм
1.438 1-3.1.1300	XIII-1	Б0138-1-С	250
-01	XIII-2	Б0138-1-С	360
-02	XIII-3	Б013-1-С	360

1. Спецификация марок опорных консолей и соединительных изделий на узел дана на листе 2.
2. Примечания - см. черт. 1.438.1-3.1.1300.
3. Ширина антисейсмического шва "а" - по проекту.

		1.438 1-3.1.1300	
Число листов или по ит. она	Углы наклона или по кузнецкой	Узел XIII (угол здания)	Лист
			Листов
		ЦНИПРОМЗДАНИИ	

Исполн. Инженер и архитектор Вост. ин-ст. АР

$$\frac{2-2}{\text{(для XIII-1)}}$$


$$\frac{2-2}{\text{(для XIII-2 и XIII-3)}}$$


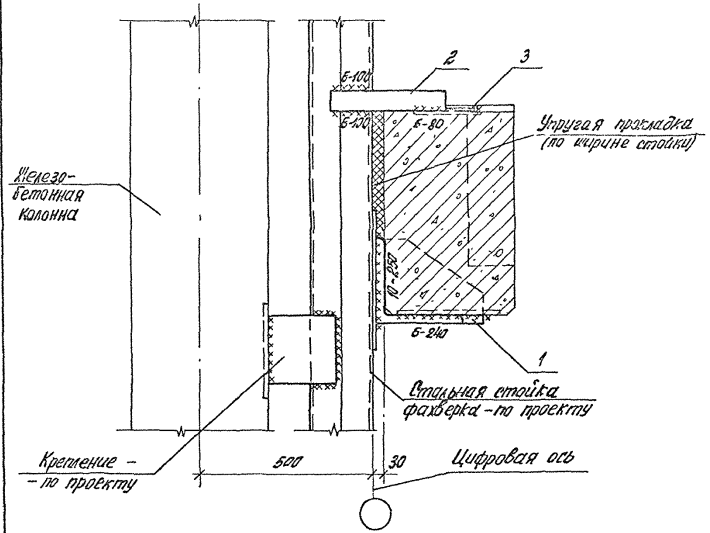
Уровень	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.438.1-3.1.1300 (Узел XIII-1)		
И	1		1.438.1-3.1.010-01	Опорная консоль ОК 2	1	33,9 кг
И	2		1.438.1-3.1.010-02	То же ОК 3	1	56,4 кг
И	3		1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие		
				МС1	2	2,2 кг
				1.438.1-3.1.1300-01 (Узел XIII-2)		
И	1		1.438.1-3.1.030	Опорная консоль ОК 5	1	38,2 кг
И	2		1.438.1-3.1.030-02	То же ОК 7	1	74,1 кг
И	3		1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие		
				МС2	2	2,6 кг
				1.438.1-3.1.1300-02 (Узел XIII-3)		
И	1		1.438.1-3.1.030	Опорная консоль ОК 5	1	38,2 кг
И	2		1.438.1-3.1.030-02	То же ОК 7	1	74,1 кг
И	3		1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие		
				МС1	2	2,2 кг

1.438.1-3.1.1300

Лист

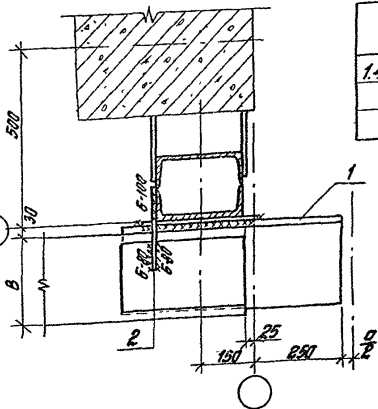
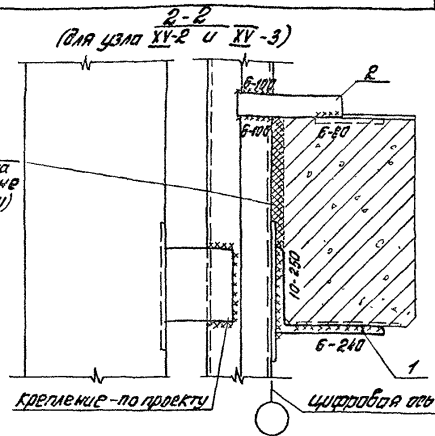
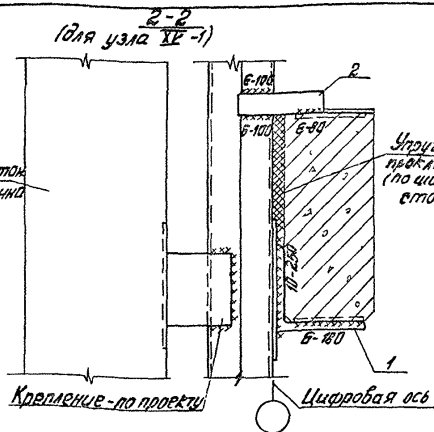
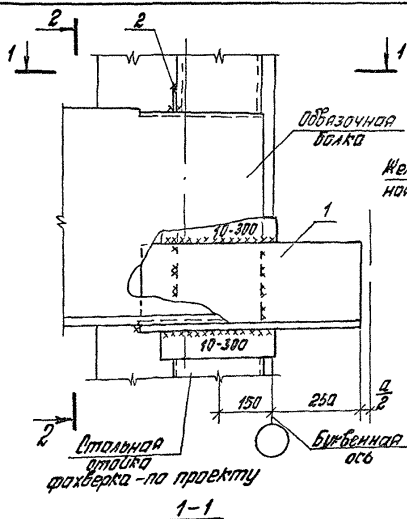
2

2-2
(для узла XIV-2 и XV-3)



Формат	Этаж	№/3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				1.438.1-3.1.1400 (узел XIV-1)		
И	1		1.438.1-3.1.010	Опорная консоль ОК1	1	32,5 кг
И	2		1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	2,2 кг
И	3		1.438.1-3.1.070-04	То же МС5	1	1,9 кг
				1.438.1-3.1.1400-01 (узел XIV-2)		
И	1		1.438.1-3.1.060-01	Опорная консоль ОК4	1	44,1 кг
И	2		1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС2	2	2,6 кг
И	3		1.438.1-3.1.070-05	То же МС6	1	2,8 кг
				1.438.1-3.1.1400-02 (узел XV-3)		
И	1		1.438.1-3.1.060-01	Опорная консоль ОК4	1	44,1 кг
И	2		1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС2	2	2,2 кг
И	3		1.438.1-3.1.070-05	То же МС6	1	2,8 кг

Ш. № 1007, Лифты и входы в квартиры №



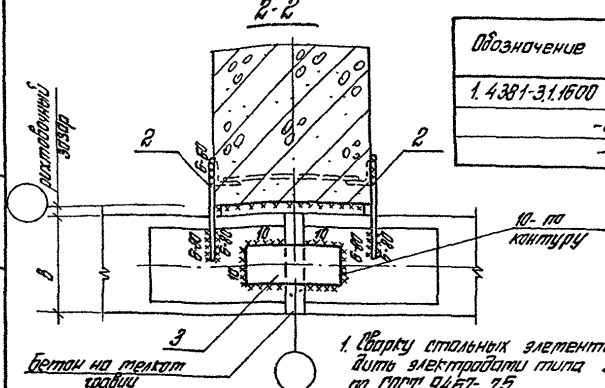
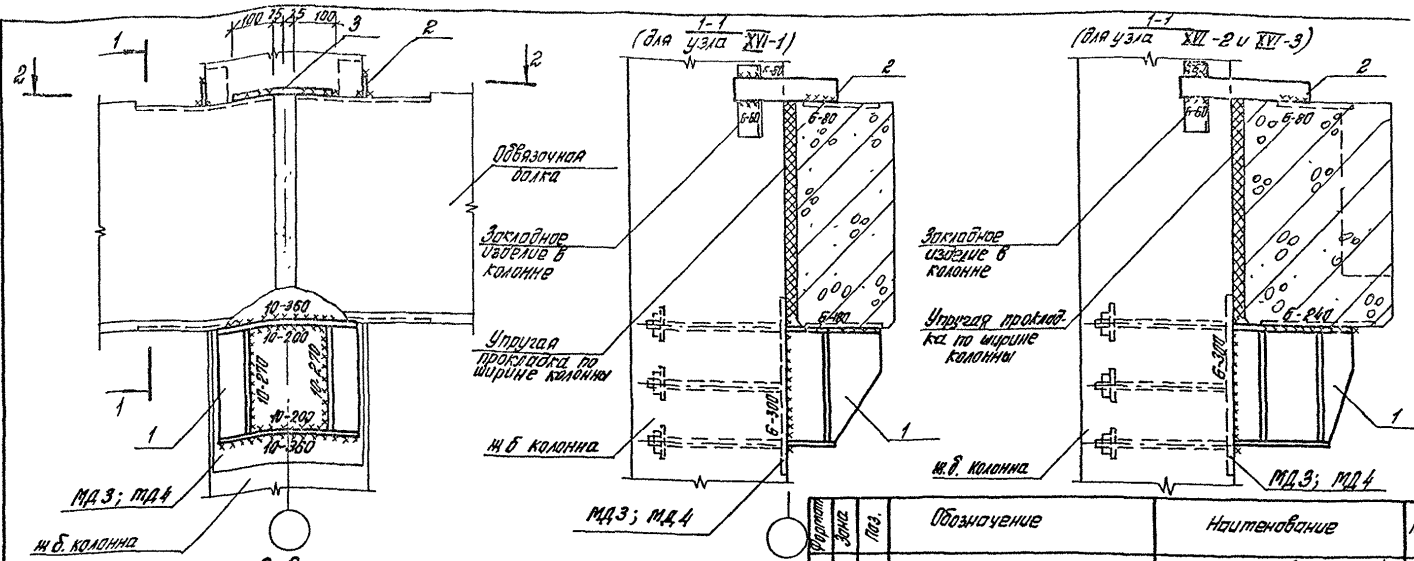
Обозначение	№ уз-12	Марка бетона	Ширина балки В, мм
1.438.1-3.1.1500	XV-1	БПТБ-А	250
-01	XV-2	ПМЗС-А	300
-02	XV-3	БПТБ-А	300

1. Ширина антисейсмического б/а а - по проекту.
2. Примечания - см. 1.438.1-3.1.100.

№ уз-12	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			1.438.1-3.1.1500 (узел XV-1)		
И	1	1.438.1-3.1.010-02	Опорная консоль ОКЗ	1	56,4 кг
И	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	1	1,1 кг
			1.438.1-3.1.1500-01 (узел XV-2)		
И	1	1.438.1-3.1.030-01	Опорная консоль ОКБ	1	63,5 кг
И	2	1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС1	1	1,3 кг
			1.438.1-3.1.1500-02 (узел XV-3)		
И	1	1.438.1-3.1.030-01	Опорная консоль ОКБ	1	63,5 кг
И	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	1	1,1 кг

1.438.1-3.1.1500		
Узел XV. (антисейсмический со вставкой) об	Стальная	Лист
	Лист	Лист
	Лист	Лист
ЦИКПРМЗДАНН		

В.И.Иванов, Л.И.Иванов и др. В.И.Иванов, Л.И.Иванов и др.



Обозначение	№ узла	Марка балки	Ширина балки в мм
1.438.1-3.1.1600	XVII-1	ВЛП25-2-1 ВЛП25-3-1	250
-01	XVI-2	ВЛП25-2-1 ВЛП25-3-1	380
-02	XVI-3	ВЛП25-2-1 ВЛП25-3-1	380

Узел	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
XVII-1	1	1.438.1-3.1.040	Опорная консоль ОКС1	1	31,7 кг
	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	2,2 кг
	3	1.438.1-3.1.070-04	ГОМЕ	МС5	1
XVII-2	1	1.438.1-3.1.050	Опорная консоль ОКС2	1	45,4 кг
	2	1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС2	2	2,6 кг
	3	1.438.1-3.1.070-05	ГОМЕ	МС6	1
XVII-3	1	1.438.1-3.1.050	Опорная консоль ОКС2	1	45,4 кг
	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	1,1 кг
	3	1.438.1-3.1.070-05	ГОМЕ	МС6	1

1. Обвязку стальных элементов производить электродами типа Э46А или Э50А по ГОСТ 9467-75.

2. Дополнительные закладные изделия МД3 или МД4 в колонных должнях димы указаны в проекте.

Для колонн с высотой сечения 400 и 500 мм - МД3;
для колонн с высотой сечения 600 и более - МД4.

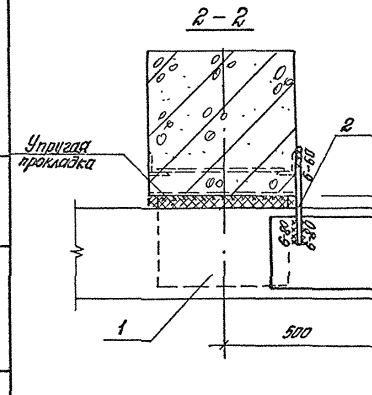
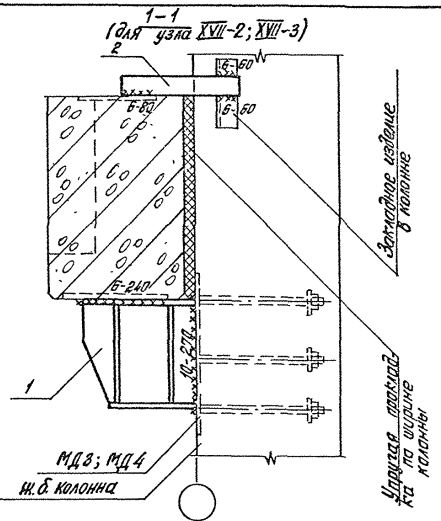
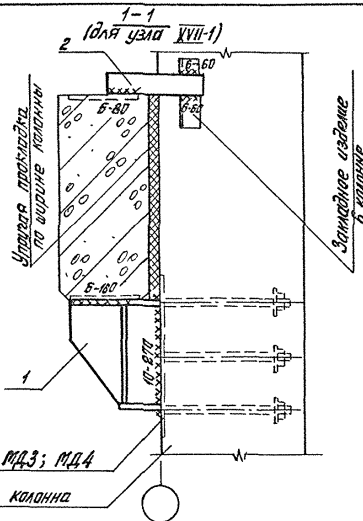
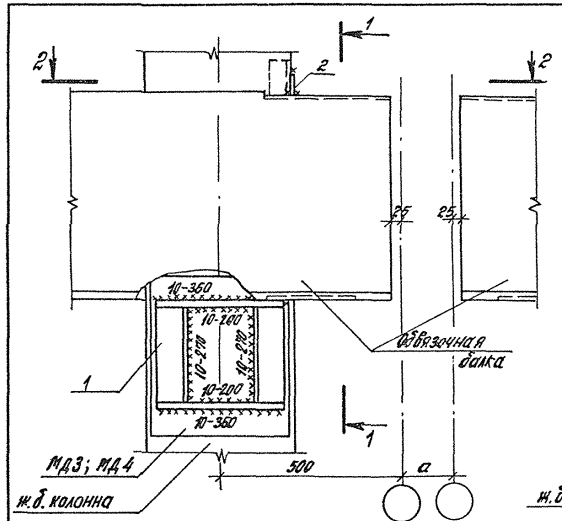
1.438.1-3.1.1600

Узел XVII

Лист	1	Листов	1
------	---	--------	---

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Лист № 24 из 24 листов



Обозначение	№ узла	Высота балки в мм	Ширина балки в мм
1.438.1-3.1.1700	XVII-1	250	250
-01	XVII-2	380	380
-02	XVII-3	380	380

Узел	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			1.438.1-3.1.1700 (Узел XVII-1)		
11	1	1.438.1-3.1.040	Опорная консоль ОКС1	1	31,7 кг
11	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	1	1,1 кг
			1.438.1-3.1.1700-01 (Узел XVII-2)		
11	1	1.438.1-3.1.050	Опорная консоль ОКС2	1	45,4 кг
11	2	1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС2	1	2,6 кг
			1.438.1-3.1.1700-02 (Узел XVII-3)		
11	1	1.438.1-3.1.050	Опорная консоль ОКС3	1	45,4 кг
11	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	1	1,1 кг

Имя, И.П. Фамилия, Подпись и печать, Дата, Штат, Инв. №

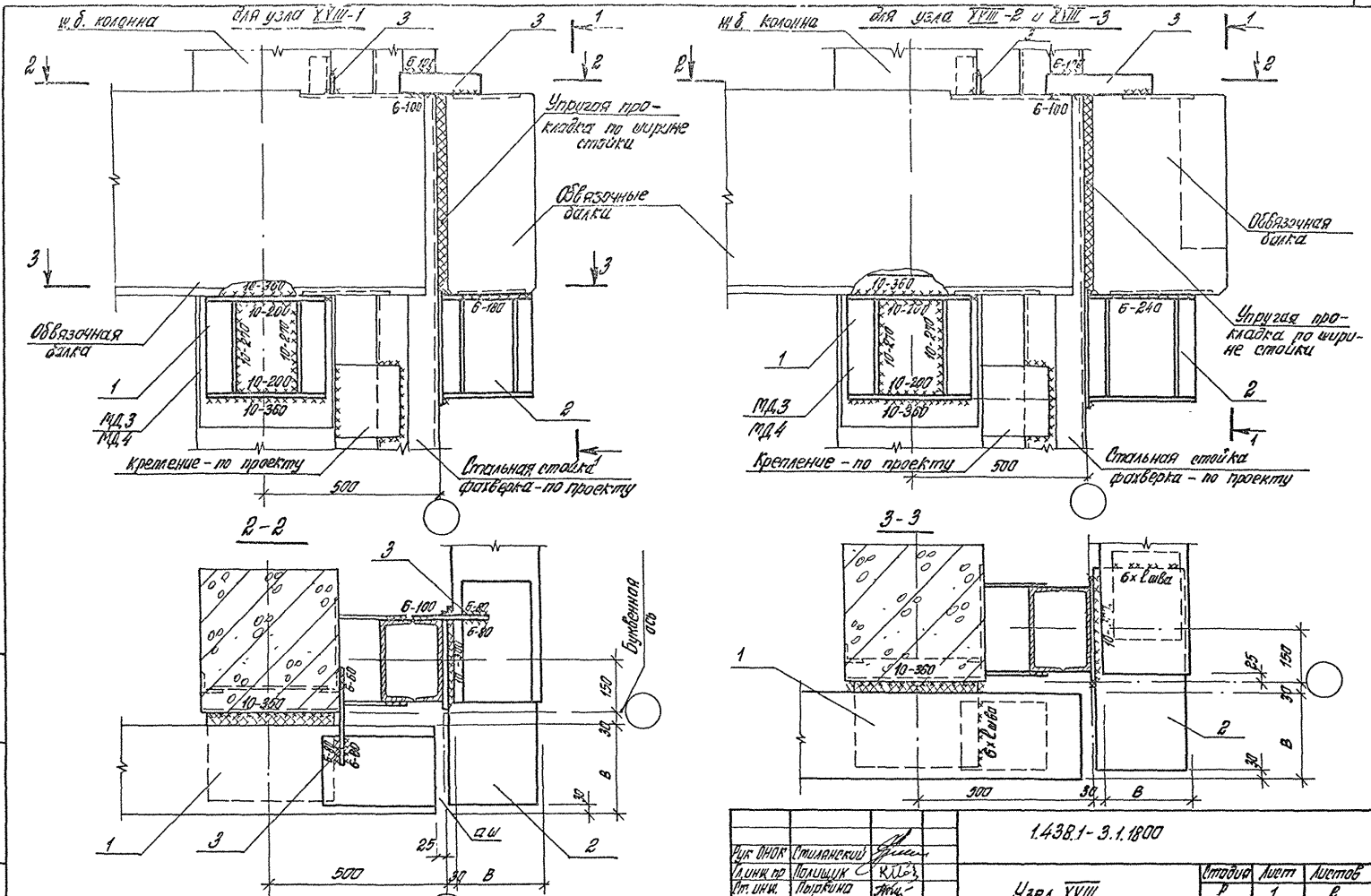
1. Примечания - см черт. 1.438.1-3.1.1600.
 2. Ширина антисейсмического шва "а" - по проекту

1.438.1-3.1.1700

Узел XVII
(антисейсмический шов)

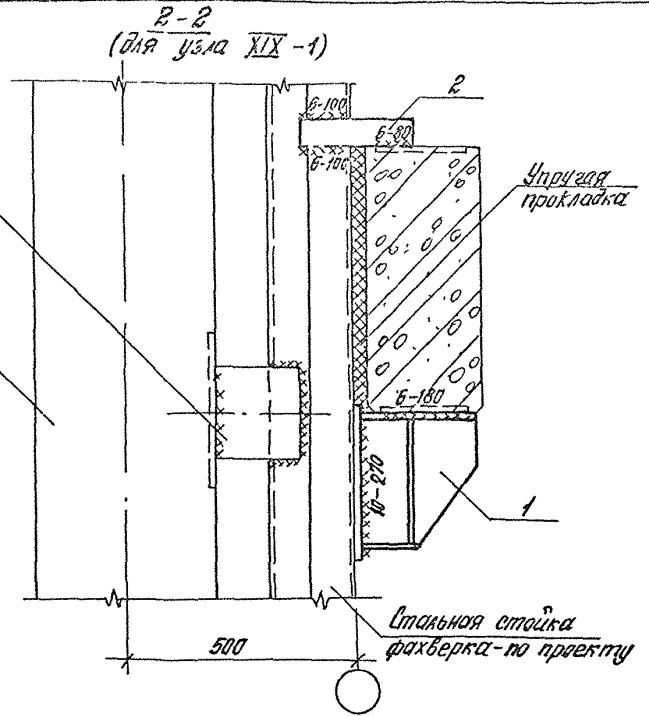
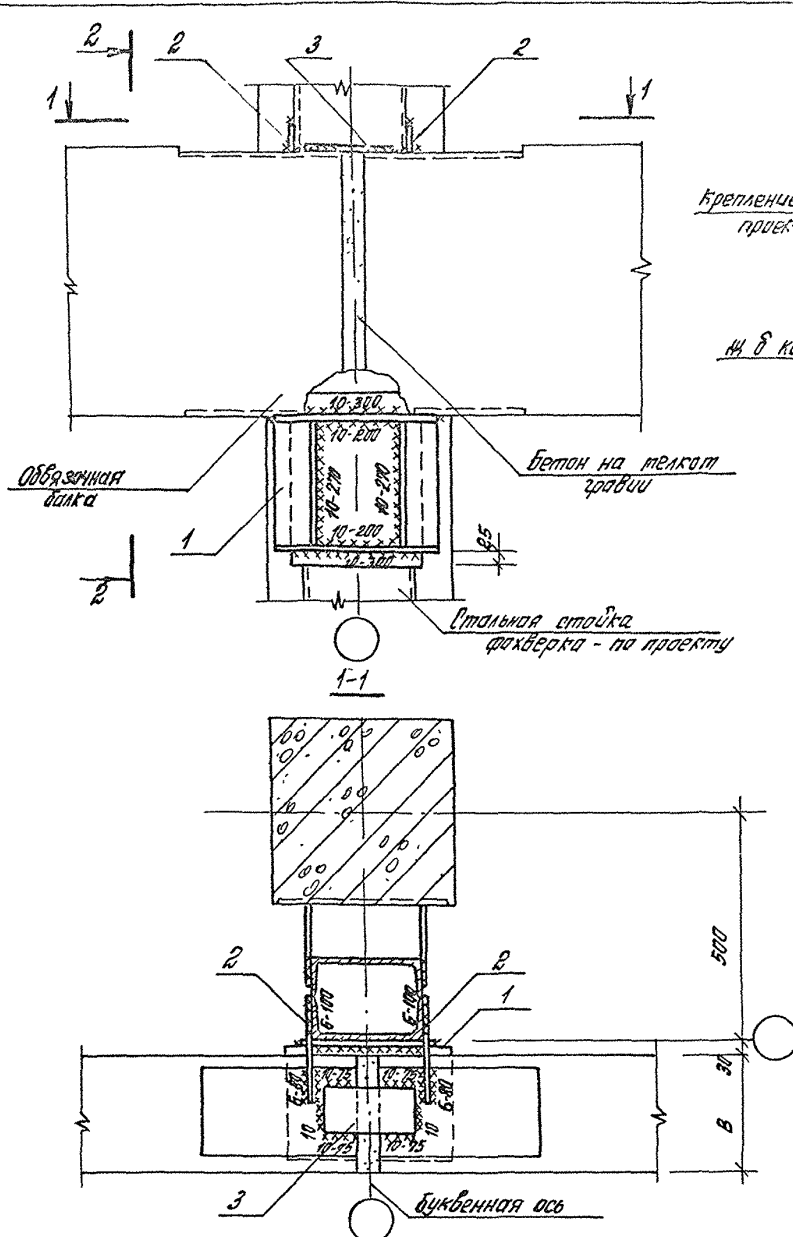
Исполн	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Шифр-проект: 1. Проект и детали. Внутренние узлы

1.438.1-3.1.1800		Узел XVIII (угол здания)		Стальной лист	Листов
Лист №	Листов	Лист №	Листов	Р	В
Лист №	Листов	Лист №	Листов	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	



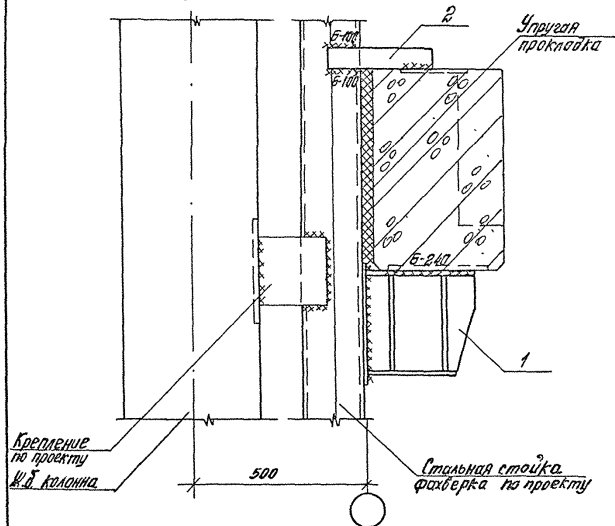
Обозначение	№ узла	марка балки	Ширина балки В, мм
1.438.1-3.1.1900	XIX-1	Б0П25-2-С Б0П25-3-С	250
-01	XIX-2	Б0П28-2-С Б0П28-3-С	300
-02	XIX-3	Б0С8-2-С Б0С8-3-С	300

Примечания - см. черт. 1.438.1-3.1.1600.

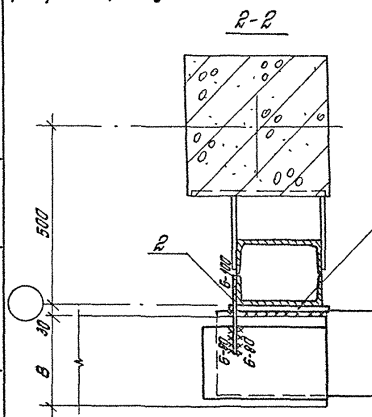
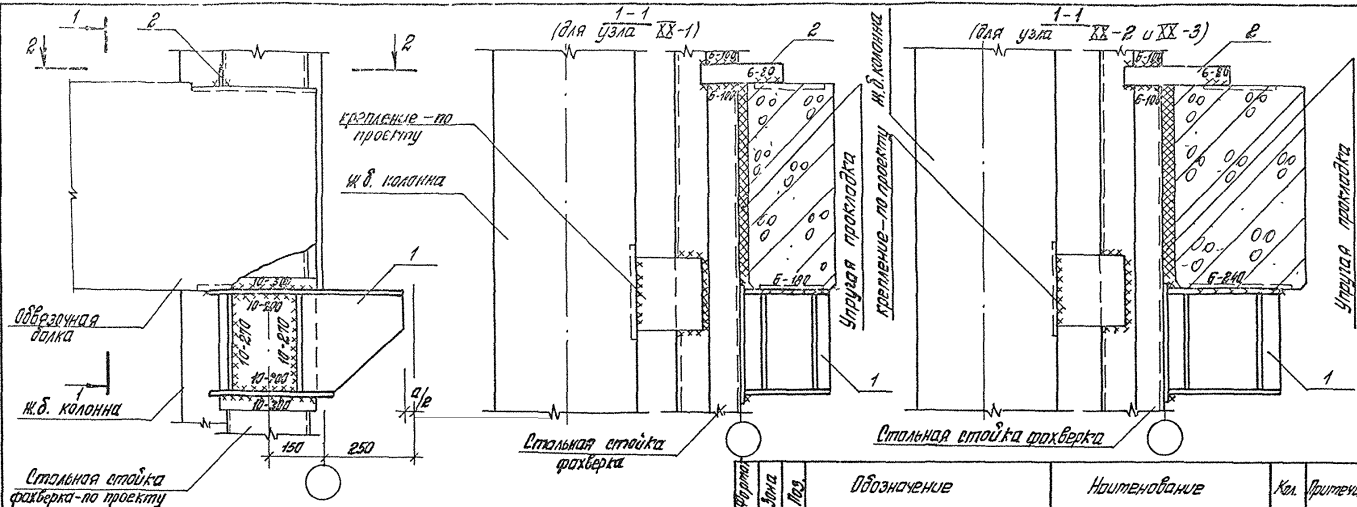
ИЗ № подл. Чертежи и детали. Взам инв. №

1.438.1-3.1.1900		Узел XIX.	
И.И. ОИОК	И.И. ОИОК	Лист 1	Лист 2
Л.И.И.И.П.	Л.И.И.И.П.	Лист 1	Лист 2
Л.И.И.И.П.	Л.И.И.И.П.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Р-Р
для узла XIX-2 и XIX-3



Формат листа	Мас.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прит.
			1.438.1-3.1.1900 (узел XIX-1)		
11	1	1.438.1-3.1.040	Опорная консоль ОК1	1	3,7 кг
11	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	2,2 кг
11	3	1.438.1-3.1.070-04	То же МС5	1	1,9 кг
			1.438.1-3.1.1900-01 (узел XIX-2)		
11	1	1.438.1-3.1.050	Опорная консоль ОК2	1	45,4 кг
11	2	1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС2	2	2,6 кг
11	3	1.438.1-3.1.070-05	То же МС5	1	2,8 кг
			1.438.1-3.1.1900-02 (узел XIX-3)		
11	1	1.438.1-3.1.050	Опорная консоль ОК2	1	45,4 кг
11	2	1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	2	2,2 кг
11	3	1.438.1-3.1.070-05	То же МС5	1	2,8 кг



Обозначение	№ узла	Марка балки	Длина балки, мм
1.438.1-3.1.2000	XX-1	СВЛ13-3-2 СВЛ13-3-1	250
-01	XX-2	СВЛ13-3-2 СВЛ13-3-1	380
-02	XX-3	СВЛ13-3-2 СВЛ13-3-1	380

1. Примечания - см. черт. 1.438.1-3.1.1600.
 2. Толщина антисейсмического шва а - по проекту.

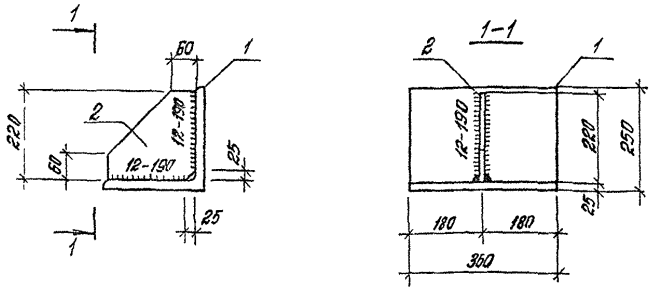
Шрифт	Длина	Мас	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.438.1-3.1.2000(узел XX-1)		
11	1		1.438.1-3.1.060	Опорная консоль ОКСЗ	1	53,0кг
11	2		1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	1	1,1 кг
				1.438.1-3.1.2000-01(узел XX-2)		
11	1		1.438.1-3.1.060-02	Опорная консоль ОКС5	1	62,1кг
11	2		1.438.1-3.1.070-01	Соединительное изделие МС2	1	1,3 кг
				1.438.1-3.1.2000-02(узел XX-3)		
11	1		1.438.1-3.1.060-02	Опорная консоль ОКС5	1	62,1кг
11	2		1.438.1-3.1.070	Соединительное изделие МС1	1	1,1 кг

1.438.1-3.1.2000

Узел XX.
 (антисейсмический шов со бетаккой)

Сталь	Лист	Листов
Р	1	1
Циклипромазаний		

№ 14-1000/10000 и 10000/10000

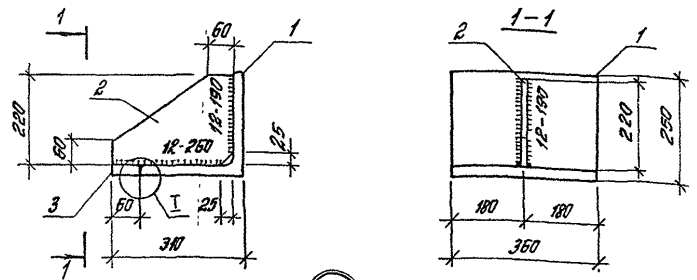


1. Сварку производить электродами типа Э46А и Э50А по ГОСТ 9467-75.
2. Особое внимание необходимо обратить на высокое качество сварных соединений за счет строгого соблюдения технологии и параметров сварки.

Материал	Зона	№З	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>1.438.1-3.1.011 (ОК1)</u>		
БУ	1		1.438.1-3.1.011	L250x25, ГОСТ 8509-72, L=360	1	33,9 кг
БУ	2		1.438.1-3.1.012	-220x12, ГОСТ 103-76, L=220	1	4,6 кг
				<u>1.438.1-3.1.011-01 (ОК2)</u>		без чертежа
БУ	1		1.438.1-3.1.011	L250x25, ГОСТ 8509-72, L=360	1	33,9 кг
				<u>1.438.1-3.1.011-02 (ОК3)</u>		без чертежа
БУ	1		1.438.1-3.1.011-01	L250x25, ГОСТ 8509-72, L=600	1	56,4

№ 5 по плану, материал и сорта, материал №

1.438.1-3.1.011			Сталь	Масса	Масштаб
ЧК ОКК	Ульяновский	[Signature]	р	шт. табл.	1:10
Г.И.И.К.П.	Молочук				
П.И.И.К.	Кузнецова	[Signature]	лист	листов 1	
Опорная консоль (ОК1 ÷ ОК3)					
ЦИПИПРОМЗДАНИИ					

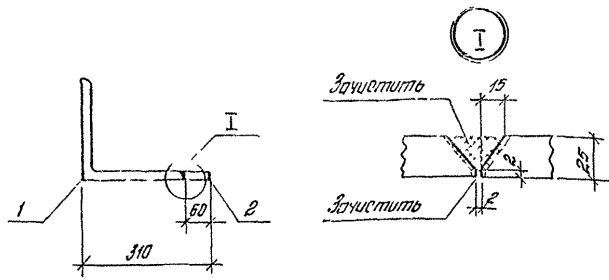


1. Сварку производить электродами типа Э46А и Э50А по ГОСТ 9467-75.
2. Особое внимание необходимо обратить на высокое качество сварных соединений за счет строгого соблюдения технологии и параметров сварки.

Материал	Зона	№З	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>1.438.1-3.1.020 (ОК4)</u>		
БУ	1		1.438.1-3.1.021	L250x25, ГОСТ 8509-72, L=360	1	33,9 кг
БУ	2		1.438.1-3.1.022	-220x12, ГОСТ 103-76, L=225	1	5,9 кг
БУ	3		1.438.1-3.1.023	-60x25, ГОСТ 103-76, L=360	1	4,3 кг

№ 5 по плану, материал и сорта, материал №

1.438.1-3.1.020			Сталь	Масса	Масштаб
ЧК ОКК	Ульяновский	[Signature]	р	шт. табл.	1:10
Г.И.И.К.П.	Молочук				
П.И.И.К.	Кузнецова	[Signature]	лист	листов 1	
Опорная консоль ОК4					
ЦИПИПРОМЗДАНИИ					

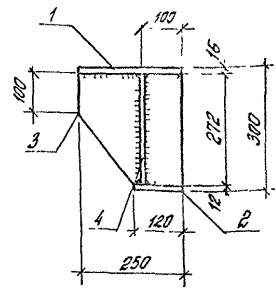
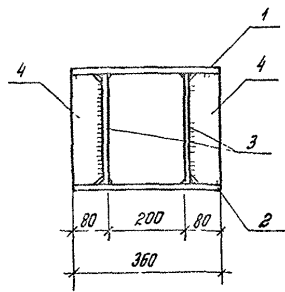


- 1 Сварку производить электродами типа Э46А и Э50А по ГОСТ 9457-75.
- 2 Особое внимание необходимо обратить на высокое качество сварных соединений за счет строгого соблюдения технологии и параметров сварки.

Марка	Электрод	№пз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>1438 1-3 1 030 (ОКС)</u>		
БУ	1	1438 1-3 1 031	1250×25, ГОСТ 8509-72, ℓ=350	1	33,9 кг	
БУ	2	1438 1-3 1 032	-60×25, ГОСТ 103-76, ℓ=350	1	4,3 кг	
				<u>1438 1-3 1 030-01 (ОКС)</u>		
БУ	1	1438 1-3 1 033	1250×25, ГОСТ 8509-72, ℓ=500	1	56,4 кг	
БУ	2	1438 1-3 1 034	-60×25, ГОСТ 103-76, ℓ=500	1	7,1 кг	
				<u>1438 1-3 1 030-02 (ОКС)</u>		
БУ	1	1438 1-3 1 035	1250×25, ГОСТ 8509-72, ℓ=700	1	65,8 кг	
БУ	2	1438 1-3 1 036	-60×25, ГОСТ 103-76, ℓ=700	1	8,3 кг	

Шифр проекта, Подпись и дата, Вкладчик №

1438 1-3 1 030		
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Проверка	Проверка	Проверка
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Опорная консоль ОК5-ОК7		
Р	Ст. табл.	1.10
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

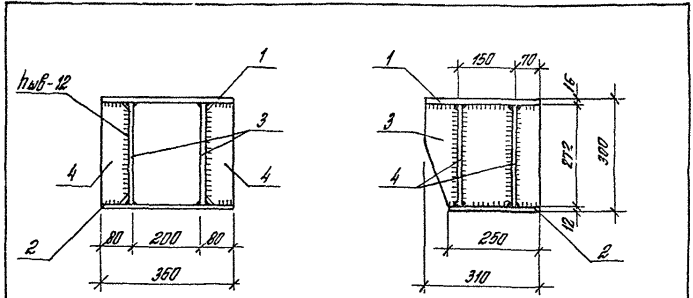


- 1 Сварку производить электродами типа Э46А и Э50А по ГОСТ 9457-75. Все швы толщиной 12 мм.
- 2 Особое внимание необходимо обратить на высокое качество сварных соединений за счет строгого соблюдения технологии и параметров сварки.

Марка	Электрод	№пз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>1438 1-3 1 040 (ОКС)</u>		
Б.У	1	1438 1-3 1 041	-250×16, ГОСТ 103-76, ℓ=350	1	11,9 кг	
Б.У	2	1438 1-3 1 042	-120×12, ГОСТ 103-76, ℓ=350	1	4,1 кг	
Б.У	3	1438 1-3 1 043	-250×12, ГОСТ 103-76, ℓ=272	2	12,8 кг	
Б.У	4	1438 1-3 1 044	-68×12, ГОСТ 103-76, ℓ=272	2	3,5 кг	
						31,7 кг

Шифр проекта, Подпись и дата, Вкладчик №

1438 1-3 1 040		
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Проверка	Проверка	Проверка
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Опорная консоль сварная ОКС1		
Р	Ст. табл.	1.10
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1 Сварку производить электродом типа Э46А и Э50А по ГОСТ 9467-75 все швы толщиной 12мм.
 2 Особое внимание необходимо обратить на высокое качество сварных соединений за счет строгого соблюдения технологии и параметров сварки

Марки Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			1.438.1-3.1.050 (ОКР2)		
БЧ	1	1.438.1-3.1.051	-310x16, ГОСТ 103-76, L=350	1	14,0 кг
БЧ	2	1.438.1-3.1.052	-250x12, ГОСТ 103-76, L=350	1	8,5 кг
БЧ	3	1.438.1-3.1.053	-310x12, ГОСТ 103-76, L=272	2	15,9 кг
БЧ	4	1.438.1-3.1.054	-50x12, ГОСТ 103-76, L=272	4	7,0 кг
					45,4 кг

Шифр № табл. Изготовитель и дата Взам инв. №

1.438.1-3.1.050

Исполн. *А.С.С.* Проверка *А.С.С.*

Инженер по технологии *А.С.С.*
 Инженер по качеству *А.С.С.*

**Опорная консоль
сварная ОКР2**

Итого листов 1: 10

Лист 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Марки Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			1.438.1-3.1.060 (ОКР3)		
БЧ	1	1.438.1-3.1.061	-250x16, ГОСТ 103-76, L=550	1	17,3 кг
БЧ	2	1.438.1-3.1.062	-250x12, ГОСТ 103-76, L=350	1	8,3 кг
БЧ	3	1.438.1-3.1.063	-250x12, ГОСТ 103-76, L=272	2	12,8 кг
БЧ	4	1.438.1-3.1.064	-294x12, ГОСТ 103-76, L=272	2	14,5 кг
					53,0 кг
			1.438.1-3.1.060-01 (ОКР4)		
БЧ	1	1.438.1-3.1.065	-310x16, ГОСТ 103-76, L=550	1	23,3 кг
БЧ	2	1.438.1-3.1.066	-310x12, ГОСТ 103-76, L=350	1	10,2 кг
БЧ	3	1.438.1-3.1.067	-310x12, ГОСТ 103-76, L=272	2	15,9 кг
БЧ	4	1.438.1-3.1.068	-394x12, ГОСТ 103-76, L=272	2	18,3 кг
					69,7 кг
			1.438.1-3.1.060-02 (ОКР5)		
БЧ	1	1.438.1-3.1.065-01	-310x16, ГОСТ 103-76, L=550	1	21,4 кг
БЧ	2	1.438.1-3.1.066	-310x12, ГОСТ 103-76, L=350	1	10,2 кг
БЧ	3	1.438.1-3.1.067	-310x12, ГОСТ 103-76, L=272	2	15,9 кг
БЧ	4	1.438.1-3.1.064	-294x12, ГОСТ 103-76, L=272	2	14,5 кг
					62,1 кг

Шифр № табл. Изготовитель и дата Взам инв. №

1.438.1-3.1.060

Исполн. *А.С.С.* Проверка *А.С.С.*

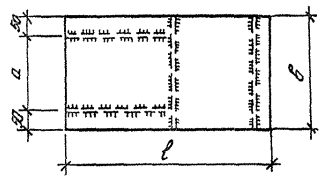
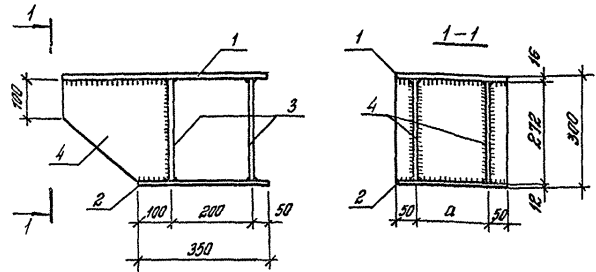
Инженер по технологии *А.С.С.*
 Инженер по качеству *А.С.С.*

**Опорные консоли
сварные ОКР3+ОКР5.**

Итого листов 1

Лист 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



$h_{wb} = 12 \text{ мм}$

- 1 Сварку производить электродами типа Э46А и Э50А по ГОСТ 9467-75. Все швы толщиной 12 мм
- 2 Обратить внимание необходимо обратить на высокое качество сварных соединений за счет правильного применения технологии и параметров сварки.

Обозначение	Марка канголы	Размеры, мм			Масса кг
		ℓ	б	а	
1.438.1-3.1.070	ОКС 3	550	250	150	53,0
-01	ОКС 4	650	310	210	63,7
-02	ОКС 5	550	310	210	62,1

1.438.1-3.1.070 СБ

Опорная кангола сварная (ОКС 3 ÷ ОКС 5)
Сварочный чертёж

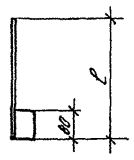
Удобен Масса Масса таб
Р от 1:10
Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Шаб № 1001 (лист № 1) (лист № 1) (лист № 1)

Инж. А.И. Козлов	Инж. А.И. Козлов	Инж. А.И. Козлов	Инж. А.И. Козлов
Инж. А.И. Козлов	Инж. А.И. Козлов	Инж. А.И. Козлов	Инж. А.И. Козлов
Инж. А.И. Козлов	Инж. А.И. Козлов	Инж. А.И. Козлов	Инж. А.И. Козлов

МС 3; МС 4



Удобен	Масса	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.438.1-3.1.070 (МС1)		Б.Ч.
Б.Ч.	1	1.438.1-3.1.070	-60x8, ГОСТ 103-76, ℓ=280	1	1,1 кг
			1.438.1-3.1.070-01 (МС2)		Б.Ч.
Б.Ч.	1	1.438.1-3.1.070-01	-60x8, ГОСТ 103-76, ℓ=340	1	1,3 кг
			1.438.1-3.1.070-02 (МС3)		
Б.Ч.	1	1.438.1-3.1.070-02	Л63x6, ГОСТ 8509-78, ℓ=250	1	1,4 кг
			1.438.1-3.1.070-03 (МС4)		
Б.Ч.	1	1.438.1-3.1.070-03	Л63x6, ГОСТ 8509-78, ℓ=320	1	1,8 кг
			1.438.1-3.1.070-04 (МС5)		Б.Ч.
Б.Ч.	1	1.438.1-3.1.070-04	-100x12, ГОСТ 103-76, ℓ=200	1	1,9 кг
			1.438.1-3.1.070-05 (МС6)		Б.Ч.
Б.Ч.	1	1.438.1-3.1.070-05	-150x12, ГОСТ 103-76, ℓ=200	1	2,8 кг

1.438.1-3.1.070

Соединительное изделие (МС1 ÷ МС7)

Удобен Масса Масса таб
Р от 1:10
Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Шаб № 1001 (лист № 1) (лист № 1) (лист № 1)

Инж. А.И. Козлов	Инж. А.И. Козлов	Инж. А.И. Козлов	Инж. А.И. Козлов
Инж. А.И. Козлов	Инж. А.И. Козлов	Инж. А.И. Козлов	Инж. А.И. Козлов
Инж. А.И. Козлов	Инж. А.И. Козлов	Инж. А.И. Козлов	Инж. А.И. Козлов

