

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.436.3 - 24

ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ ИЗ ПНУТОСВАРНЫХ
ПРОФИЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ ИЗ
ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1,2ММ

выпуск 3

МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25157 - 04

цена 15-20

Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет - накладной

АПП ЦИТП

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать **24** 1991 года

Заказ № **10196** Тираж **5130** экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.436.3-24

ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ ИЗ ГНУТОСВАРНЫХ
ПРОФИЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ ИЗ
ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1,2ММ
выпуск 3

МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института

С.М. Гликин С.М. Гликин

Зав. отделом светопрозрачных
ограждений *Ю.П. Александров* Ю.П. Александров

Главный инженер проекта

В.И. Глебочкин В.И. Глебочкин

УТВЕРЖДЕНЫ:

Главпроектом

Госстроя СССР

письмо от 05.12.90

№ 5/6 - 924

Введены в действие,
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
с 01.06.92

Приказ от 23.05.91 № 55

ВНИКТИСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

(ЧЕЛЯБИНСКИЙ ФИЛИАЛ)

Главный инженер института

В.К. Серовиков В.К. Серовиков

Заведующий отделом

В.Е. Башмаков В.Е. Башмаков

Заведующий отделом

В.П. Лебедев В.П. Лебедев

| Обозначение документа | Наименование | Стр. |
|------------------------------|---|------|
| 1.436.3 - 24.3 - Т0 | Техническое описание | 5 |
| 1.436.3 - 24.3 - ТТ | Технические требования | 17 |
| 1.436.3 - 24.3 - 100 | Прибор-стерержень ПС1 | 20 |
| 1.436.3 - 24.3 - 100 СБ | Прибор-стерержень ПС1. Сборочный чертеж | 22 |
| 1.436.3 - 24.3 - 100 - 01 | Прибор-стерержень ПС1.1 | 24 |
| 1.436.3 - 24.3 - 100 - 01 СБ | Прибор-стерержень ПС1.1. Сборочный чертеж | 26 |
| 1.436.3 - 24.3 - 110 | Кронштейн | 28 |
| 1.436.3 - 24.3 - 110 СБ | Кронштейн. Сборочный чертеж | 29 |
| 1.436.3 - 24.3 - 101 | Стерержень | 30 |
| 1.436.3 - 24.3 - 102 | Угольник | 31 |
| 1.436.3 - 24.3 - 104 | Палец | 32 |
| 1.436.3 - 24.3 - 105 | Шайба | 33 |
| 1.436.3 - 24.3 - 106 | Палец | 34 |
| 1.436.3 - 24.3 - 111 | Корпус | 35 |
| 1.436.3 - 24.3 - 111 - 01 | Корпус | 36 |
| 1.436.3 - 24.3 - 112 | Угольник | 37 |
| 1.436.3 - 24.3 - 200 | Механизм рычажный МР1 | 38 |
| 1.436.3 - 24.3 - 200 СБ | Механизм рычажный МР1. Сборочный чертеж | 40 |
| 1.436.3 - 24.3 - 200 - 01 | Механизм рычажный МР1.1 | 41 |
| 1.436.3 - 24.3 - 200 - 01 СБ | Механизм рычажный МР1.1. Сборочный чертеж | 43 |
| 1.436.3 - 24.3 - 200 - 02 | Механизм рычажный МР1.2 | 44 |
| 1.436.3 - 24.3 - 200 - 02 СБ | Механизм рычажный МР1.2. Сборочный чертеж | 46 |
| 1.436.3 - 24.3 - 200 - 03 | Механизм рычажный МР1.3 | 47 |
| 1.436.3 - 24.3 - 200 - 03 СБ | Механизм рычажный МР1.3. Сборочный чертеж | 49 |

1.436.3 - 24.3

| Изм. | Исполн. | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|------------|----------|-------|------|
| Разработ. | Губарева | И.И. | И.И. | |
| Проб. | Лобачев | И.И. | И.И. | |
| Г.КП | Ферополь | И.И. | И.И. | |
| Н.Контр. | Альховская | И.И. | И.И. | |
| Чит. | Лобачев | И.И. | И.И. | |

Содержание

| Лист | Исполн. | Листов |
|------|---------|--------|
| | 1 | 3 |

ВНИКТИсталконструкция
Челябинский филиал

| Обозначение документа | Наименование | Стр. |
|----------------------------|---|-----------|
| 1.436.3 - 24.3 - 210 | Барабан | 50 |
| 1.436.3 - 24.3 - 210 СБ | Барабан. Сборочный чертеж | 51 |
| 1.436.3 - 24.3 - 220 | Кронштейн | 52 |
| 1.436.3 - 24.3 - 220 СБ | Кронштейн. Сборочный чертеж | 53 |
| 1.436.3 - 24.3 - 201 | Кронштейн | 54 |
| 1.436.3 - 24.3 - 202 | Ось | 55 |
| 1.436.3 - 24.3 - 203 | Ось | 56 |
| 1.436.3 - 24.3 - 204 | Поводок | 57 |
| 1.436.3 - 24.3 - 205 | Поводок | 58 |
| 1.436.3 - 24.3 - 206 | Кронштейн | 59 |
| 1.436.3 - 24.3 - 207 | Кронштейн | 60 |
| 1.436.3 - 24.3 - 211 | Чашка | 61 |
| 1.436.3 - 24.3 - 212 | Кронштейн | 62 |
| 1.436.3 - 24.3 - 221 | Кронштейн | 63 |
| 1.436.3 - 24.3 - 222 | Скоба | 64 |
| 1.436.3 - 24.3 - 300 | Механизм рычажный МР2 | 65 |
| 1.436.3 - 24.3 - 300 СБ | Механизм рычажный МР2 Сборочный чертеж | 67 |
| 1.436.3 - 24.3 - 300-01 | Механизм рычажный МР2.1 | 69 |
| 1.436.3 - 24.3 - 300-01 СБ | Механизм рычажный МР2.1 Сборочный чертеж | 70 |
| 1.436.3 - 24.3 - 310 | Барабан | 72 |
| 1.436.3 - 24.3 - 310 СБ | Барабан. Сборочный чертеж | 73 |
| 1.436.3 - 24.3 - 320 | Направляющая | 74 |
| 1.436.3 - 24.3 - 320 СБ | Направляющая. Сборочный чертеж | 75 |
| 1.436.3 - 24.3 - 301 | Кронштейн | 76 |
| 1.436.3 - 24.3 - 302 | Рычаг | 77 |
| 1.436.3 - 24.3 - 305 | Угольник | 78 |
| 1.436.3 - 24.3 - 306 | Скоба | 79 |
| 1.436.3 - 24.3 - 307 | Кронштейн | 80 |
| 1.436.3 - 24.3 | | Лист 2 |

| Обозначение документа | Наименование | Стр. |
|---------------------------|--|------|
| 1.436.3 - 24.3 - 400 | Прибор фратужный ПФ1 | 81 |
| 1.436.3 - 24.3 - 400СБ | Прибор фратужный ПФ1 Сборочный чертеж | 83 |
| 1.436.3 - 24.3 - 400-01 | Прибор фратужный ПФ1.1 | 85 |
| 1.436.3 - 24.3 - 400-01СБ | Прибор фратужный ПФ1.1 Сборочный чертеж | 86 |
| 1.436.3 - 24.3 - 410 | Кронштейн | 87 |
| 1.436.3 - 24.3 - 410 СБ | Кронштейн. Сборочный чертеж | 88 |
| 1.436.3 - 24.3 - 410-01 | Кронштейн | 89 |
| 1.436.3 - 24.3 - 410-01СБ | Кронштейн. Сборочный чертеж | 90 |
| 1.436.3 - 24.3 - 420 | Направляющая | 91 |
| 1.436.3 - 24.3 - 420 СБ | Направляющая. Сборочный чертеж | 92 |
| 1.436.3 - 24.3 - 401 | Рычаг | 93 |
| 1.436.3 - 24.3 - 402 | Ось | 94 |
| 1.436.3 - 24.3 - 405 | Планка | 95 |
| 1.436.3 - 24.3 - 406 | Ось | 96 |
| 1.436.3 - 24.3 - 411 | Угольник | 97 |
| 1.436.3 - 24.3 - 412 | Скоба | 98 |

Настоящий выпуск „Механизмы открывания. Рабочие чертежи“ содержит следующие типы механизмов открывания фрамуг окон с двумя способами крепления этих механизмов - на винтах и на сварке:

1. Прибор - стержень ПС1
2. Механизм рычажный МР1
3. Механизм рычажный МР2
4. Прибор фрамужный ПФ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Прибор-стержень ПС (1.436.3-24.3-100 и 1.436.3-24.3-100-01) предназначен для открывания фрамуг нижнего яруса окон с одинарными переплетами.

1.2. Механизм рычажный МР1 (1.436.3-24.3-200, 1.436.3-24.3-200-01, 1.436.3-24.3-200-02, 1.436.3-24.3-200-03) предназначен для открывания фрамуг второго и третьего яруса окон с одинарными переплетами.

1.3. Механизм рычажный МР2 (1.436.3-24.3-300; 1.436.3-24.3-300-01) предназначен для открывания фрамуг первого, второго и третьего ярусов окон с раздельными переплетами.

1.4. Прибор фрамужный (1.436.3-24.3-400, 1.436.3-24.3-400-01) устанавливается между рамами окон с раздельными переплетами и предназначен для шарнирной связи внешней и внутренней фрамуг.

1.436.3-24.3-70

| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|------------|-------|----------|
| Исход. | Губарева | С.С. | 4.12.51 |
| Проб. | Ледев | С.С. | 14.11 |
| Г.К.П. | Феропантов | С.С. | 14.11.51 |
| И.контр. | Василькова | С.С. | 3.12.51 |
| Чтв. | Ледев | С.С. | 12.12.51 |

Техническое
описание

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| | 1 | 12 |

ВНИИТМАШ конструкторский институт

Изм. и дата

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Способ открывания - ручной.

Место установки механизмов - внутри помещения

Число открывающихся фрамуг - одна

Угол открывания фрамуг от 12° до 22°

Усилие необходимое для открывания и закрывания
фрамуг не более 100Н.

3. ОПИСАНИЕ МЕХАНИЗМОВ И ИХ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

3.1. Прибор - стержень ПС (см. рис. 1) состоит из стержня 3, кронштейна 1. Кронштейн, по которому при открывании (закрывании) свободно скользит стержень, устанавливается на нижний пояс переплета. На стержне имеется прямоугольный изгиб для фиксации фрамуги в открытом положении. В закрытом положении стержень располагается параллельно фронтальной плоскости фрамуги и удерживается в таком положении планкой 4, установленной на нижнем поясе фрамуги. Для открывания фрамуги стержень необходимо вывести из зацепления с планкой, повернуть его примерно на 90° , одновременно толкая его от себя, и зафиксировать на кронштейне. Для закрывания фрамуги стержень необходимо вывести из зацепления с кронштейном и, перемещая его на себя и вправо, ввести в зацепление с планкой.

3.2. Механизм рычажный МР1 (см. рис. 2 и 3) состоит из барабана 1, поводков 2 и 4, кронштейна 3 и запасованного на барабане канатика. Поводок 2 закрепляется на барабане двумя гайками, что дает возможность регулировать плотность закрывания фрамуги. Поводок 4 крепится на фрамуге. Открывание и закрывание фрамуг обеспечивается поворотом барабана за канатик и через систему рычагов.

3.3. Механизм рычажный МР2 (см. рис. 4) состоит из барабана 1, рычага 2, направляющей 3 и запасованного на барабане канатика.

При повороте барабана за канатик, рычаг, поворачиваясь, скользит по направляющей и открывает или закрывает фрамугу.

3.4. Прибор фрамужный (см. рис. 5) состоит из кронштейна 1, рычага 2 и двух направляющих 3. Прибор обеспечивает одновременное открывание (закрывание) внутренней и внешней фрамуг при помощи рычага, скользящего по направляющим, закрепленным на фрамугах.

Прибор крепится с помощью кронштейна между стойками переплетов. На каждую пару фрамуг (внутренняя и внешняя) устанавливаются два прибора.

4. МОНТАЖ

4.1. Распаковку отдельных составных единиц механизмов следует производить с соблюдением мер предосторожности, обеспечивающих сохранность конструкций от механических повреждений

4.2. Произвести внешний осмотр и проверить комплектность изделия

4.3. Расконсервировать покрытые смазкой сборочные единицы механизмов.

4.4. Проверить соответствие сборочных единиц техническим условиям. По результатам проверки составить акт. При соответствии механизмов технической документации изделие принимается для монтажа.

4.5. Монтаж механизмов следует производить методами, обеспечивающими безопасность ведения контактных работ.

4.6. Установка механизмов открывания производится двумя способами:

1) крепление кронштейнов к фрамуге и переплету механически с помощью винтов и гаек (см рис. 1... 5).

2) крепление кронштейнов к фрамуге и переплету путем приварки.

Механизмы рычажные должны быть предварительно собраны согласно сборочным чертежам.

После установки механизмов произвести заправку канатика обеспечивающую поворот обрамления на 180° .

5. ПРОВЕРКА РАБОТЫ И СДАЧА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

5.1. Проверка работы рычажного механизма производится после окончания монтажных работ и внешнего осмотра.

5.2. Проверяется плавное без заеданий и перекосов

Движение фратуг с усилием не более 100Н.

5.3 При отсутствии отклонений в процессе испытания механизмов должна быть проведена их обкатка в количестве не менее 50 циклов.

3.4. Механизмы, проверка работы которых прошла удовлетворительно, предъявляются приемной комиссии с предоставлением:

- 1) проектной документации,
- 2) паспорта или свидетельства о приемке изделия,
- 3) приемо-сдаточного акта монтажной организации, в котором должны быть отражены условия и результаты опробования механизмов,
- 4) документы о согласовании допущенных отклонений от проекта.

Приемочная комиссия, при наличии гарантий завода - изготовителя и монтажной организации об обеспечении основных технических данных и стабильности работы механизмов, составляет акт с выводом и решением о вводе в эксплуатацию предъявленных к приемке механизмов.

На основании подписанного акта заполняются соответствующие разделы паспорта.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для поддержания механизмов в исправном состоянии необходимо:

6.1. Раз в три месяца производить осмотр механизмов и смазку трущихся элементов.

6.2. Во время эксплуатации механизмов должны

Инд. № пасп. / Пасп. в сборе / Конт. Инф. № / Служ. Механизм / Пасп. и вкл. в

вестись учет технического обслуживания, видов ремонта, особых замечаний по эксплуатации и аварийным случаям (см. табл.)

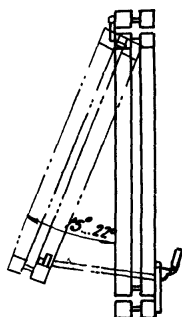
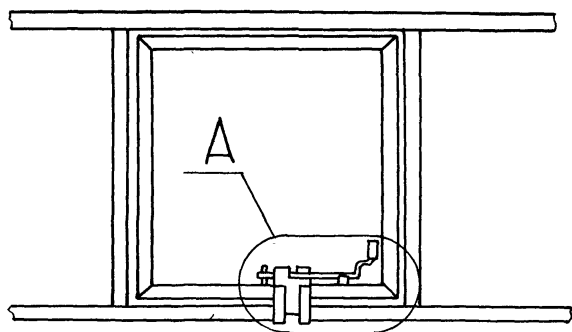
6.3. Состав специалистов для технического обслуживания определяет потребитель.

6.4. К работе по обслуживанию механизмов должны допускаться лица, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности.

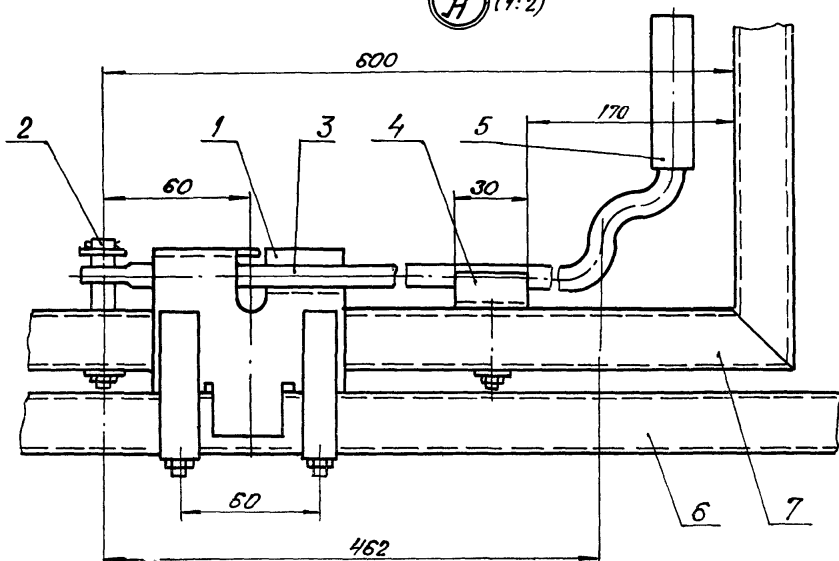
Перечень возможных неисправностей

| Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки | Вероятная причина | Меры устранения |
|--|---|---|
| <p>Неплотное закрытие фраму</p> <p>При вращении ведомого вала фрамуга не открывается</p> | <p>Недостаточно прочно закреплены крайштейны. Неправильно отрегулирована длина поводка</p> <p>Нет связи рычагов, допущены перекосы рычагов относительно фрамуги</p> | <p>Проверить наличие крепежа. Обеспечить надежное крепление крайштейнов. Отрегулировать длину поводка</p> <p>Обеспечить соединение рычагов</p> <p>Ликвидировать перекосы.</p> |

Монтаж стержневого механизма ЛС1



А (1:2)



1- кронштейн, 2- палец, 3- стержень
 4- планка, 5- ручка, 6- переплет, 7- фрамуга

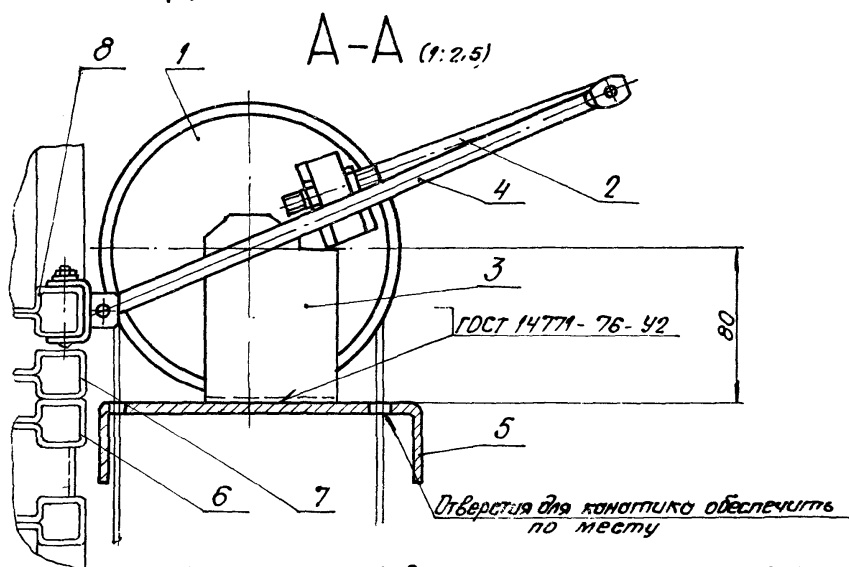
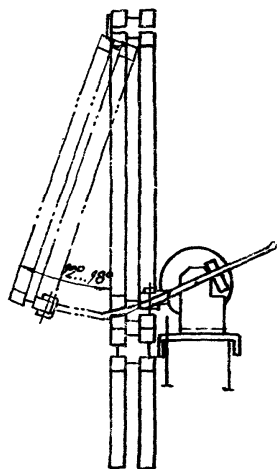
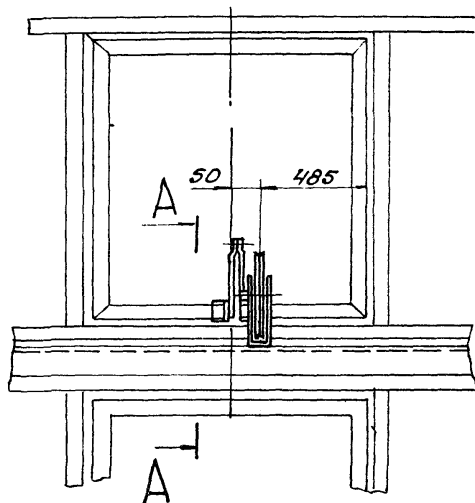
Рис. 1

| | | | | |
|------|--------|-------|----|--|
| | | | | |
| Изм. | № док. | Подп. | И. | |

1.436.3 - 24.3 - Т0

Лист
7

Монтаж механизма рычажного МР1

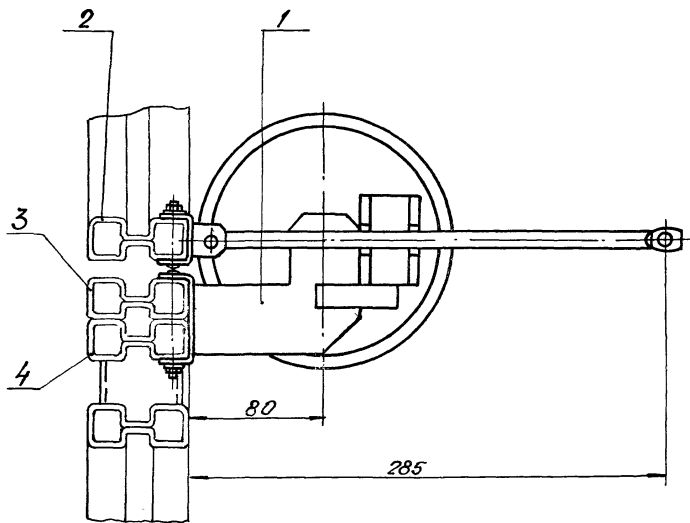


1- барабан, 2- поводок, 3- кронштейн, 4- поводок,
5- ригель, 6- балка, 7- переплет, 8- фрамуга

Рис. 2

1.436.3 - 24.3 - 70

Вариант крепления механизма
рычажного к переплету



1 - кронштейн, 2 - рама,
3 - переплет, 4 - балка

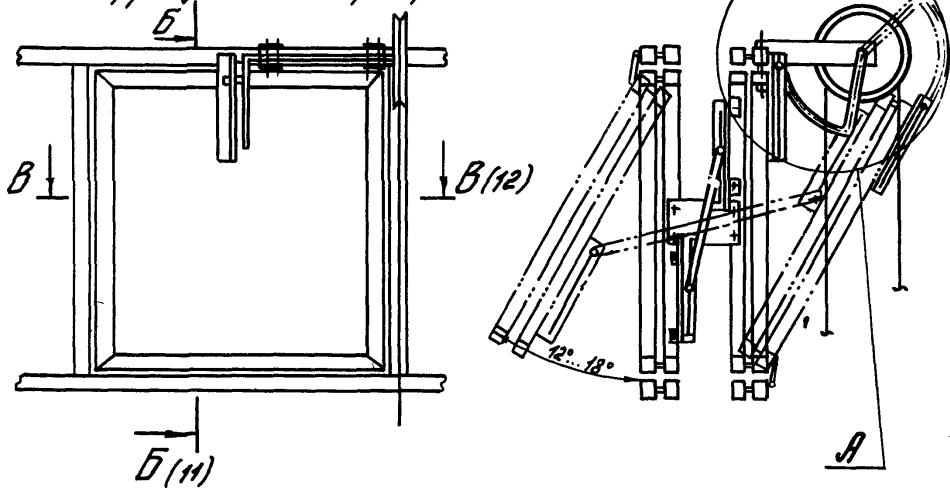
Рис. 3

1.436.3 - 24.3 - 70

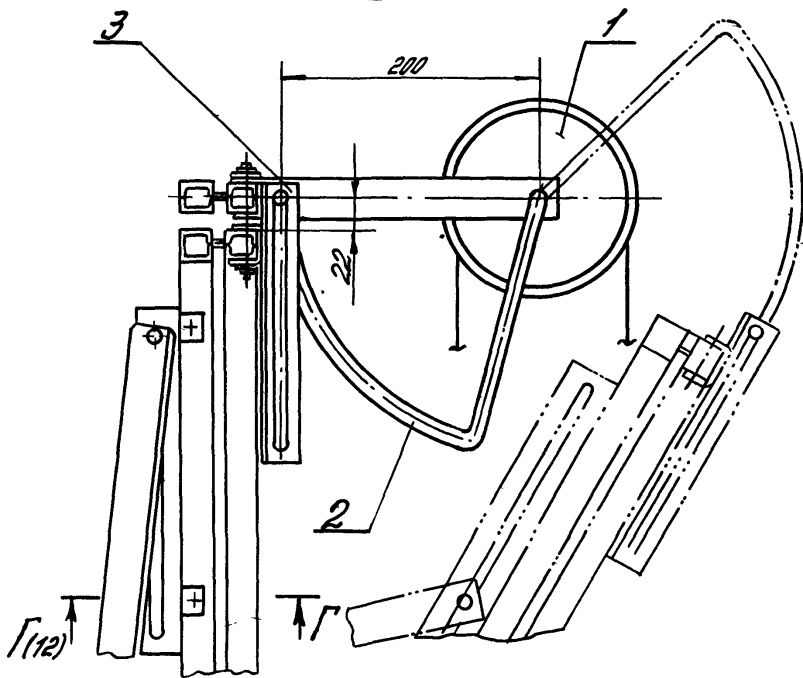
| Изм. | Лист | № док.им. | Подп. | Дата |
|------|------|-----------|-------|------|
| | | | | |

Лист
9

Монтаж механизма рычажного МОЗ
и фрезового прибора

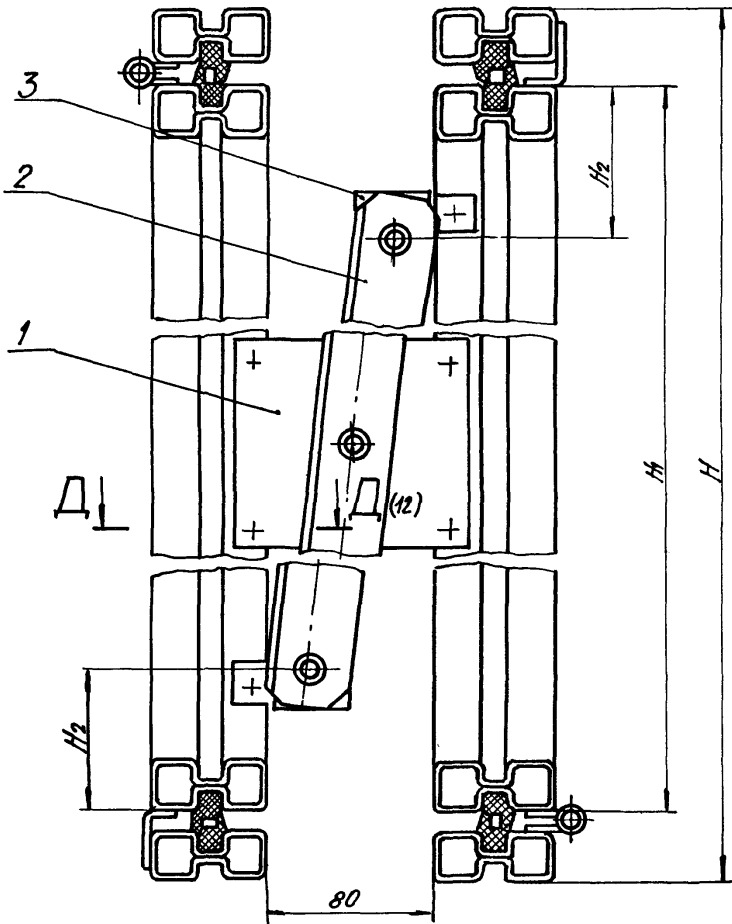


Ⓐ (1:4)



1- барабан, 2- рычаг, 3- направляющая
Рис. 4

Б-Б (1:2.5) (10)



1- кронштейн, 2- рычаг, 3- направляющая

| H | H ₁ | H ₂ |
|------|----------------|----------------|
| 1745 | 1675 | 357 ± 1 |
| 1145 | 1075 | 57 ± 1 |

Рис. 5

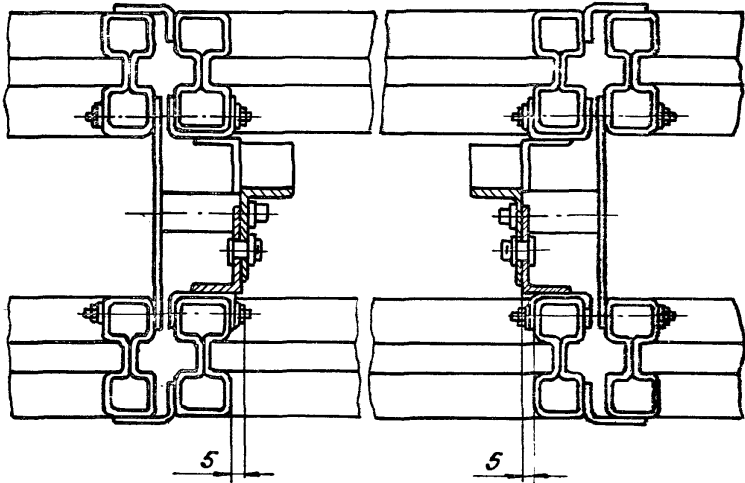
1.436.3 - 24.3 - 70

Лист

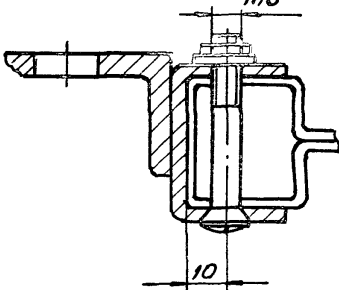
Взам. инв. № 1186.10.01.01. Проект. и дата
 Инв. № 1001. Проект. и дата

| | | | |
|-----|---------|---------|------|
| Имя | Фамилия | Подпись | Дата |
| | | | |

B-B (1:2.5) (10)



Г-Г (9:1) (10)
MS



Д-Д (9:1) (11)
MS

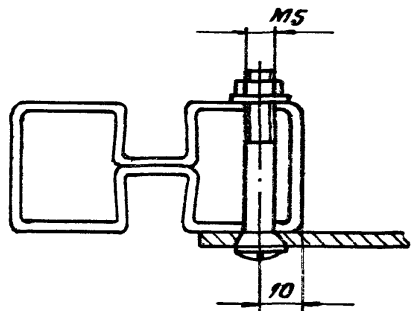


Рис. 6

1.436.3 - 24.3 - 70

3.4. Отклонение от прямолинейности линейных элементов не должно быть более ± 1 мм на длине 1 м, с допуском $\pm 0,5$ мм на каждый последующий метр и не более ± 3 мм по всей длине и высоте по ГОСТ 23344-78.

3.5. Технология изготовления деталей должна обеспечить их взаимозаменяемость.

3.6. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по ГОСТ 8908-81.

4. ТРЕБОВАНИЯ К СБОРКЕ

4.1. Поступающие на сборку детали должны быть очищены от стружки и загрязнений, иметь клеймо ОТК или другие сопроводительные документы, удостоверяющие их качество.

4.2. Сборка должна производиться на участке, оборудованном приспособлениями, обеспечивающими точность, указанную в чертежах.

4.3. При сборке деталей не допускается применение прокладок, клиньев и прочих компенсаторов, не предусмотренных чертежами.

4.4. Трущиеся поверхности должны смазываться графитовой смазкой по ГОСТ 3333-80 или другой равноценной по качеству.

4.5. Контроль качества сборки должен проводить ОТК завода-изготовителя.

Контроль качества сварных швов производить в неокрошенном виде по ГОСТ 3242-79.

5. ТРЕБОВАНИЯ К ДЕКОРАТИВНЫМ ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЯМ

5.1. Поверхности механизмов, подлежащих окраске, должны быть очищены от грязи, масел и ржавчины.

5.2. Окраска механизмов должно производиться двумя слоями эмали ПФ-1189 по ТУ 6-10-17 10-79.

5.3. Окрашенные поверхности должны быть ровными, гладкими, без подтеков и не иметь отслоений.

| | | | | | | | | |
|-------------|-------|--------|-------------|-------|--------|-------------|-------|--------|
| Уч. № подл. | Подп. | и дата | Уч. № подл. | Подп. | и дата | Уч. № подл. | Подп. | и дата |
|-------------|-------|--------|-------------|-------|--------|-------------|-------|--------|

| | | | | | | | | |
|-------------|-------|--------|-------------|-------|--------|-------------|-------|--------|
| Уч. № подл. | Подп. | и дата | Уч. № подл. | Подп. | и дата | Уч. № подл. | Подп. | и дата |
|-------------|-------|--------|-------------|-------|--------|-------------|-------|--------|

1.436.3-24.3-77

Лист
3

| Итого | № п/п | № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечан |
|-------|-------|-------|---------------------|--------------------------|------|----------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | | 1.436.3-24.3-100 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| А4 | 1 | | 1.436.3-24.3-110 | Кронштейн | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 2 | | 1.436.3-24.3-101 | Стержень | 1 | |
| А4 | 3 | | 1.436.3-24.3-102 | Угльник | 1 | |
| Б4 | 4 | | 1.436.3-24.3-103 | Ручка | | |
| | | | | Трубка 1М 10×3 | | |
| | | | | ГОСТ 5406-78 | | |
| | | | | L = 70 мм | 1 | 0,014 кг |
| А4 | 5 | | 1.436.3-24.3-104 | Палец | 1 | |
| А4 | 6 | | 1.436.3-24.3-105 | Шайба | 1 | |

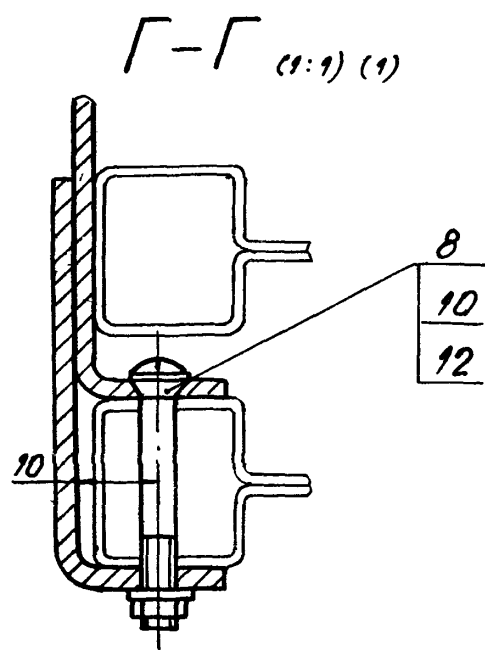
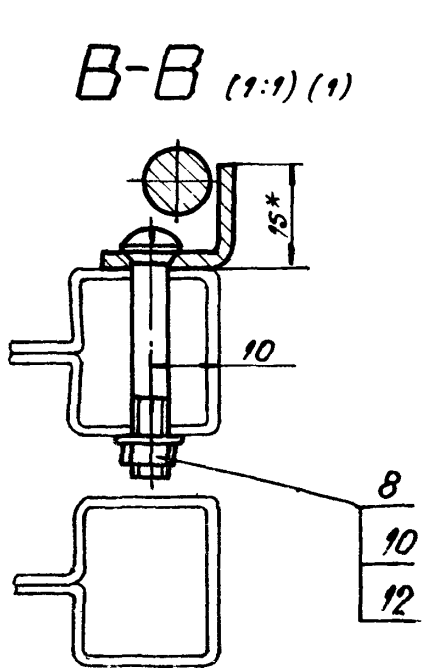
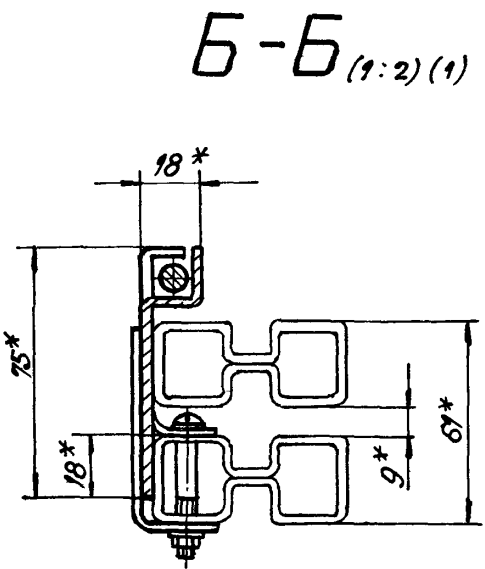
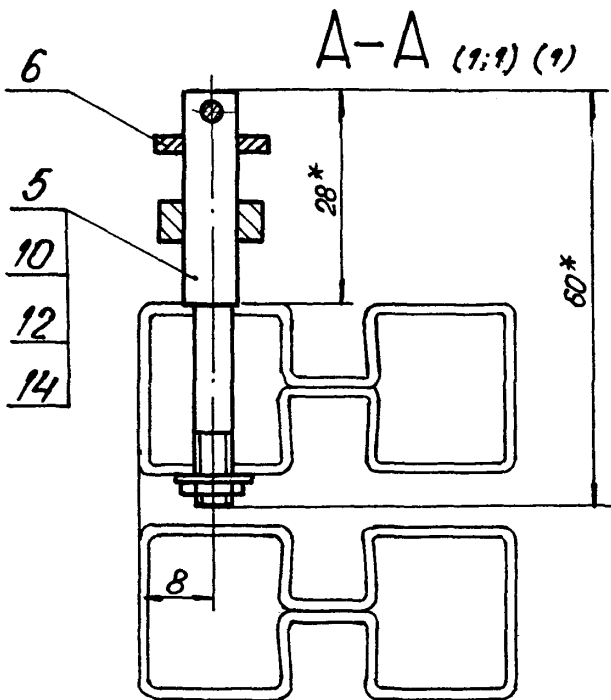
1.436.3-24.3-100

| № п/п | Имя | Подп. | Дата |
|-------|-----------|-------|----------|
| 1 | Сударев | Суд | 11.06.79 |
| 2 | Лавров | Лав | 12.06.79 |
| 3 | Фролантов | Фро | 18.06.79 |
| 4 | Савин | Сав | 13.06.79 |
| 5 | Ильин | Иль | 17.06.79 |

Прибор - стержень ПС1

| Лист | Листов |
|------|--------|
| 1 | 2 |

Личная конструкция Челябинский филиал



Вам. № 10
 Ум. № 10
 Ум. № 10
 Ум. № 10

| Вариант | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч |
|---------|------|------|-----------------------------|--------------------------------|------|----------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | | 1.436.3 - 24.3 - 100 - 01СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | | 1.436.3 - 24.3 - 101 | Стержень | 1 | |
| Б4 | 2 | | 1.436.3 - 24.3 - 103 | Ручка | | |
| | | | | Трубка 1М 10×3 | | |
| | | | | ГОСТ-5496 - 78 | | |
| | | | | Л = 70 мм | 1 | 0,014 кг |
| А4 | 3 | | 1.436.3 - 24.3 - 105 | Шайба | 1 | |
| А4 | 4 | | 1.436.3 - 24.3 - 106 | Палец | 1 | |
| Б4 | 5 | | 1.436.3 - 24.3 - 107 | Планка | | |
| | | | | Лист 2/ 2,5 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | Лист 1/ ОК 380В4 ГОСТ 16523-85 | | |
| | | | | 30х14 × 30х14 | 1 | 0,02 кг |
| А4 | 6 | | 1.436.3 - 24.3 - 111 - 01 | Корпус | 1 | |

1.436.3 - 24.3 - 100 - 01

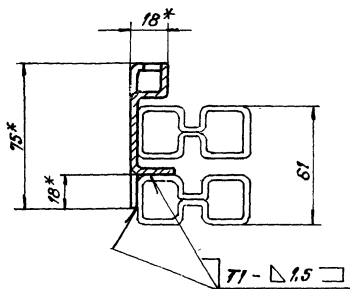
| Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|-------------|-------|----------|
| Экзрб. | Губарева | В.И. | 02.06.91 |
| Проб. | Лебедев | В.И. | 02.06.91 |
| ГКП | Федосантов | Ф.И. | 08.06.91 |
| Н.контр. | Пильковская | В.И. | 02.06.91 |
| С.тв. | Лебедев | В.И. | 02.06.91 |

Прибор -
стержень ПС1.1

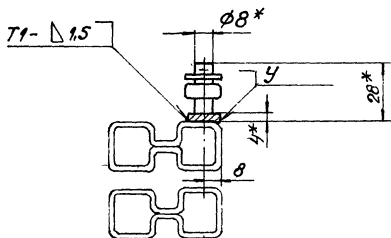
| Лист | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| | 1 | 2 |

ВНИКТИстальконструкция
Челябинский филиал

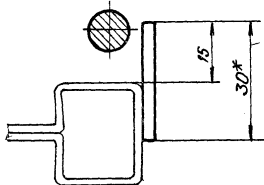
A-A (1:2) (1)



B-B (1:2) (1)



B-B (1:1) (1)



Конт. № разд.
 Вид. № докум.
 Имен. № докум.
 Подп. и дата

| | | | | |
|----------------|---------------|----------------|-------|------|
| Имен. № докум. | Вид. № докум. | Имен. № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

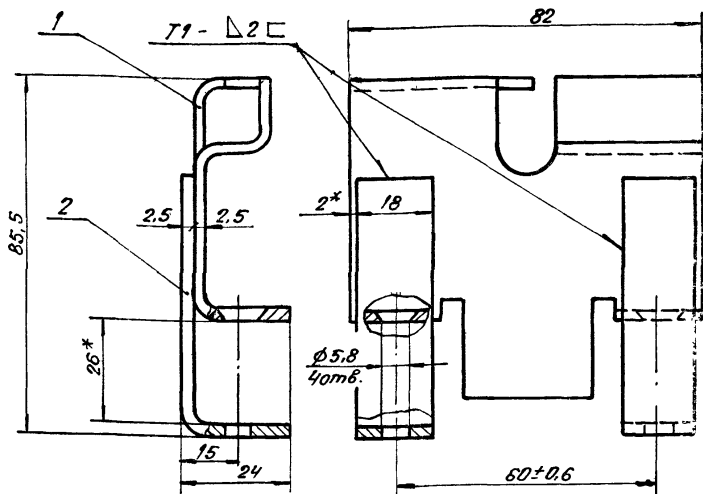
| Корпус | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|--------------------|-------|------|-------------|---------------------|------|---------|
| | | | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | 1.436.3-24.3-110СБ | | | | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | 1.436.3-24.3-111 | | | | Корпус | 1 | |
| А4 | 2 | 1.436.3-24.3-112 | | | | Челюльник | 2 | |

| | | | | |
|------------------|------------------|-----------|----------|------|
| 1.436.3-24.3-110 | | | | |
| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист |
| 1 | 1.436.3-24.3-110 | Сидорев | 16.06.91 | 1 |
| 2 | 1.436.3-24.3-111 | Лебедев | 16.06.91 | |
| 3 | 1.436.3-24.3-112 | Феропанов | 18.06.91 | |
| 4 | 1.436.3-24.3-113 | Сидорев | 16.06.91 | |

Кронштейн

ВНИИТИСтальконструкция
Челябинский филиал

1.436.3-24.3-110СБ



1. Электрод типа Э42 ГОСТ 5264-80.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
- 3.* Размеры для исполнения, остальные для справок.
4. $\pm \frac{IT14}{2}$

1.436.3-24.3-110СБ

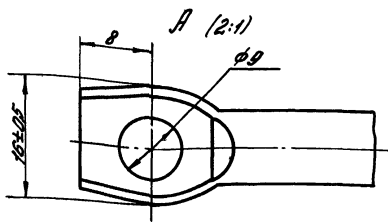
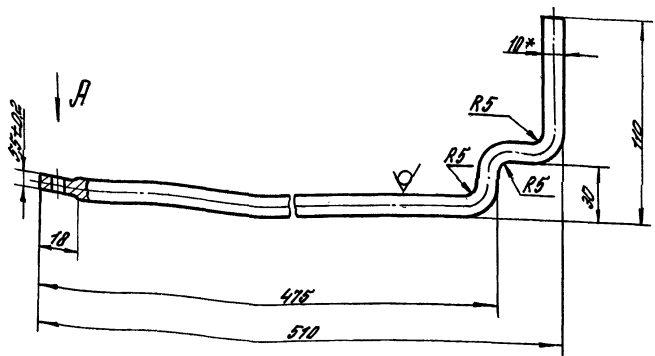
| Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|-------------|-------|----------|
| Разраб. | Губарева | И.С. | 11.08.91 |
| Проб. | Лебедев | С.В. | 11.08.91 |
| Т.контр. | Варонцов | В.В. | 11.08.91 |
| ГКП | Фердинандов | Ф.Ф. | 13.06.91 |
| Н.контр. | Плюховская | Л.В. | 11.08.91 |
| Утв. | Лебедев | С.В. | 11.08.91 |

Кронштейн
Сборочный чертеж

| Лист | Масса | Крепится |
|--|-------|----------|
| 1 | 0,17 | 1:1 |
| Лист | | |
| Листов 1 | | |
| ВНИИТИ сталеконструкция Челябинский завод | | |

1436.3-24.3-101

125 ✓(✓)



1. Размер для справок.
2. Длина развертки 597 мм.
3. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

1.436.3-24.3-101

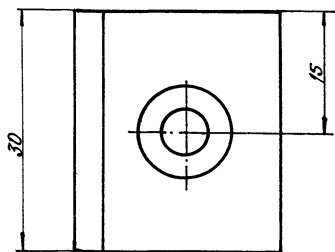
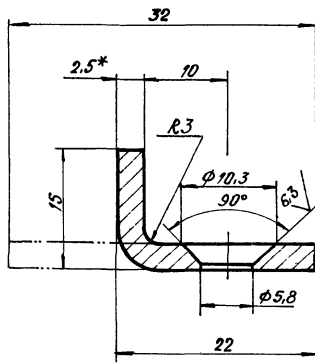
| Имя | Лист | и | Листов | Подп. | Дата |
|---------|------------|---|--------|----------|------|
| Лазарев | Губарева | 1 | 1 | 11.06.91 | |
| Лазарев | Ледяев | 2 | 2 | 12.06.91 | |
| Г.Конт | Вороженица | 3 | 3 | 15.06.91 | |
| Н.Конт | Вороженица | 4 | 4 | 13.06.91 | |
| Имя | Ледяев | 5 | 5 | 2.06.91 | |

Стержень

Класс 8-8 ГОСТ 2591-88
Ст 3-Г ГОСТ 535-88

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|----------|
| 1 | 0,39 | 1:2 |
| Лист | | Листов 1 |

ИНСТИТУТ СТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
Центральная филиал



1.* Размер для справок.

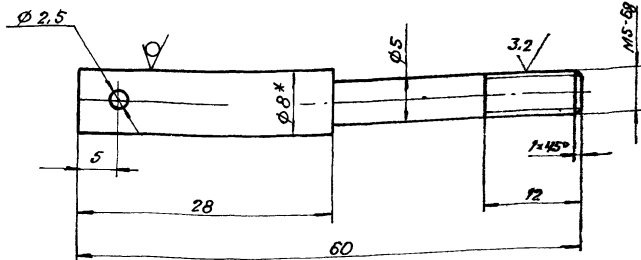
2. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$

1.436.3-24.3-102

| Изм. | Лист | № докум. | Лист | Дата | Удельник | Лист | Масса | Масштаб |
|----------|------|------------|------|----------|----------|-----------------------|------------------------|---------|
| Разраб. | | Губарева | 1/13 | 11.06.91 | | | 0.018 | 2:1 |
| Проб. | | Лебедев | 1/13 | 11.06.91 | | | | |
| Т.контр. | | Вороница | 1/13 | 11.06.91 | | | | |
| ГРП | | Верстаник | 1/13 | 11.06.91 | | | | |
| Н.контр. | | Ольховская | 1/13 | 11.06.91 | | | | |
| Упр. | | Львов | 1/13 | 11.06.91 | | | | |
| | | | | | Лист/к | 2,5 ГОСТ 19.903-74 | ВНИИТМеталлконструкция | |
| | | | | | | OK36089 ГОСТ 16523-89 | Угледичский филиал | |

1.436.3-24.3-104

12.5 (✓)



1. * Размер для справок.
 2. $H_{14}, h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

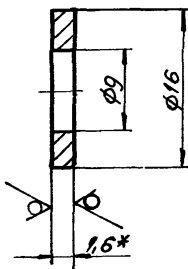
1.436.3-24.3-104

| Лист | № докум | Подп. | Дата |
|----------|------------|-------|----------|
| Разраб | Губарева | Губ | 16.06.91 |
| Пров. | Лебедев | Лев | 16.06.91 |
| Г.контр. | Воронцова | Вор | 16.06.91 |
| Г.контр. | Ферапонтов | Фер | 18.06.91 |
| Утв. | Лебедев | Лев | 15.06.91 |
| | | | 16.06.91 |

Палец

Круг 8-В ГОСТ 2591-88
 Ст 3-1 ГОСТ 535-88

| Лист | Масса | Масштаб |
|--|-------|----------|
| 1 | 0.018 | 2:1 |
| Лист | | Листов 1 |
| ВНИКТИ стальконструкция Челябинский филиал | | |



1. * Размер для справок.
2. H14, h14.

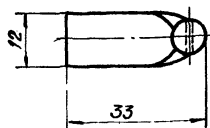
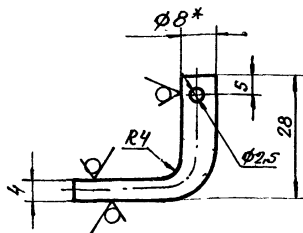
1.436.3-24.3-105

Шлифа

| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|----------|-------------|-------|----------|--------|-----------------------|---|
| Лист | Губарева | И.С. | 11.02.91 | 1 | 0,002 | 2:1 |
| Проб | Медведев | С.С. | 20.01 | | | |
| Г.контр. | Вранцова | Т.С. | 11.03.91 | | | |
| Г.КП | Фердинандов | С.С. | 12.03.91 | | | |
| И.контр. | Шляпкокая | С.С. | 20.03.91 | | | |
| И.контр. | Шляпкокая | С.С. | 20.03.91 | | | |
| | | | | Лист/к | 1,6 ГОСТ 19903-74 | ВНИИТМАШ (Техконструкция) Челябинский филиал |
| | | | | | DK360B4 ГОСТ 16523-89 | |

1436.3-24.3-106

1:1 (✓)



1. * Размер для справок
2. $H14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Длина развертки 51 мм.

1.436.3-24.3-106

Палец

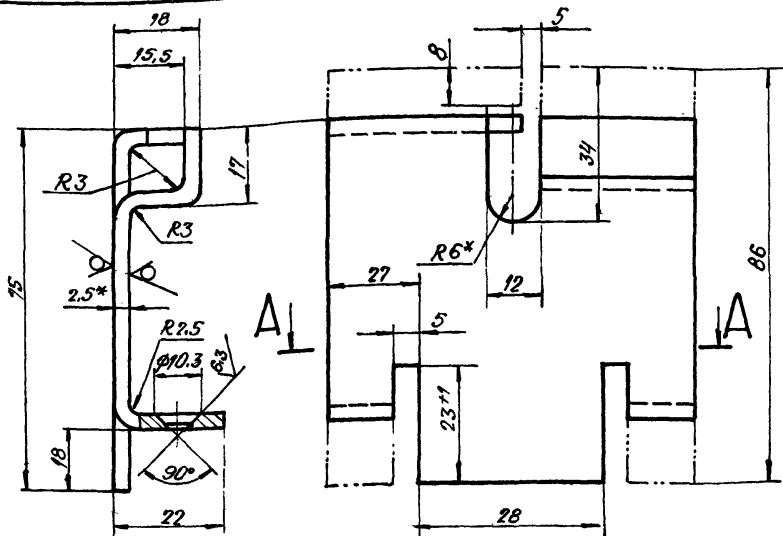
| Имя | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|------|------------|-------|----------|
| Разроб. | | Губарев | | 11.66.91 |
| Проб. | | Лейбедь | | 12.01.91 |
| Т.контр. | | Варонцова | | 11.08.91 |
| ГКП | | Ферапонтов | | 13.06.91 |
| Н.контр. | | Духовская | | 11.06.91 |
| Ум.Р. | | Лобанов | | 12.01.91 |

Круг 10-В ГОСТ 2590-88
Ст 3-1 ГОСТ 535-88

| Лист | Масса | Масштаб |
|--|-----------|---------|
| | 0,02 | 1:1 |
| Лист | Листов 61 | |
| ВНИК Металлконструкция Челябинский филиал | | |

1.436.3-24.3-111

12.5



A-A

1.* Размеры для справок.

2. H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

1.436.3-24.3-111

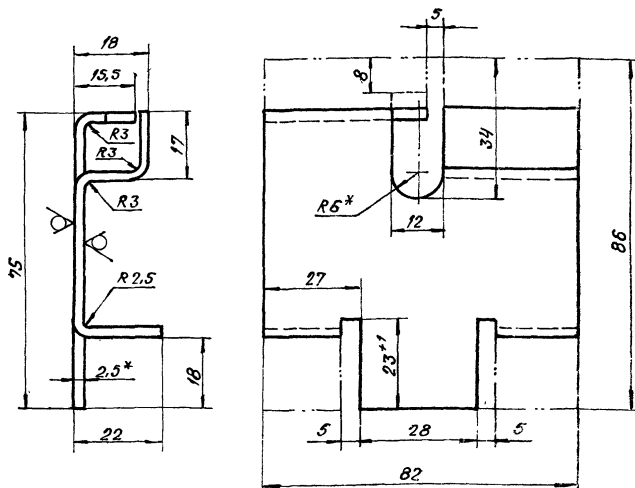
Корпус

| | | | | |
|-----------|-----------|----------|----------|------|
| Изм. | Испол. | № докум. | Подп. | Дата |
| Разработ. | Губарева | 4413 | 11.06.91 | |
| Проб. | Ледяев | 2111 | 11.06.91 | |
| Т.контр. | Воронцова | | 11.06.91 | |
| И.контр. | Федоткина | 11.06.91 | 11.06.91 | |
| И.контр. | Львова | 11.06.91 | 11.06.91 | |

Лист № 25 ГОСТ 19.903-74
 ОК 36084 ГОСТ 16502-80

| | | |
|--|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| Лист В1 | 0.13 | 1:1 |
| ВИНКТ Итальянская конструкция Челябинский филиал | | |

№ 12.5
 Испол. Губарева
 Провер. Ледяев
 Т.контр. Воронцова
 И.контр. Федоткина
 И.контр. Львова



1. * Размеры для справок.

2. $H14$; $h14$; $\pm \frac{17^{+14}}{2}$

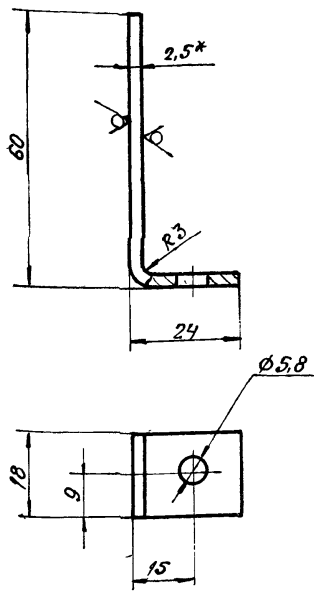
1.436.3 - 24.3 - 111-01

| Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|---------------------|----------|-------|
| 1 | 1.436.3-24.3-111-01 | Лидерова | 11.91 |
| 2 | 1.436.3-24.3-111-01 | Лидерова | 11.91 |
| 3 | 1.436.3-24.3-111-01 | Лидерова | 11.91 |
| 4 | 1.436.3-24.3-111-01 | Лидерова | 11.91 |
| 5 | 1.436.3-24.3-111-01 | Лидерова | 11.91 |

Корпус

| Лист | Масса | Масштаб |
|--|-------|-----------|
| 1 | 0,13 | 1:1 |
| Лист | | Листов 81 |
| ВНИКТИстальконструкция Челябинский филиал | | |

Лист 2/1
2.5 ГОСТ 19903-74
ОК 36084 ГОСТ 16523-89



1. * Размер для справок.
2. Длина развертки 80мм.
3. $n_{14}, n_{14}, \pm \frac{1714}{2}$.

1.436.3-24.3-112

| | | | | 1.436.3-24.3-112 | | | |
|---------|------------|------|----------|-----------------------|------------------------|----------|----------|
| Лист | № докум | Прош | Дата | Угольник | Лист | Масса | Числител |
| Разраб. | Губарева | Числ | 11.06.91 | | | | 0,028 |
| Пров. | Лебедев | Числ | 01.04 | | Лист | Листов 1 | |
| Т.контр | Воронцова | Числ | 11.06.91 | | | | |
| ГКП | Ферапонтов | Числ | 06.06.91 | | | | |
| Н.контр | Ильховская | Числ | 30.06.91 | Лист 2/ | 2.5 ГОСТ 19903-74 | | |
| Утв. | Лебедев | Числ | 11.06.91 | к | ДК 36084 ГОСТ 16523-89 | | |
| | | | | ВНИКИстальконструкция | | | |
| | | | | Челябинский филиал | | | |

| Формат | Экз. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечан |
|--------|------|------|---------------------|----------------------------|------|----------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 1.436.3-24.3-200 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | 1 | | 1.436.3-24.3-210 | Боробан | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 2 | | 1.436.3-24.3-201 | Кронштейн | 1 | |
| | 3 | | -01 | Кронштейн | 1 | |
| A4 | 4 | | 1.436.3-24.3-202 | Ось | 2 | |
| A4 | 5 | | 1.436.3-24.3-203 | Ось | 1 | |
| A4 | 6 | | 1.436.3-24.3-204 | Поводок | 1 | |
| A4 | 7 | | 1.436.3-24.3-205 | Поводок | 1 | |
| A4 | 8 | | 1.436.3-24.3-206 | Кронштейн | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 11 | | | Винт ВМ5-69 x 35,86 | | |
| | | | | ГОСТ 17474-80 | 4 | |

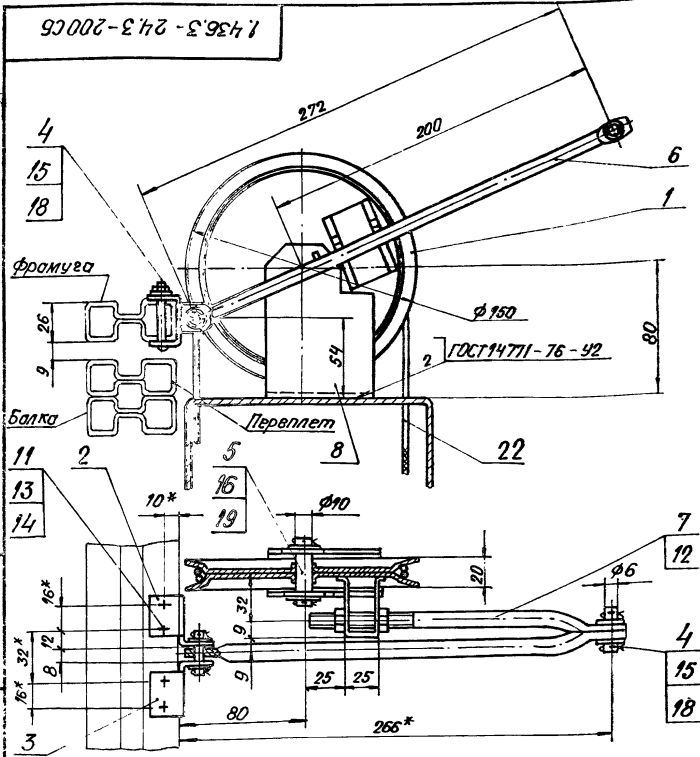
| Изм. | Лист | № докум | Подп | Дата |
|----------|------------|---------|----------|------|
| Разраб. | Губарева | 2447- | М.М.9 | |
| Проб. | Лебедев | 2447- | М.М.9 | |
| Г.К.П. | Феропантов | Ф.Ф.М. | 18.06.91 | |
| Н.контр. | Пельтовова | П.П.М. | 24.06.91 | |
| Утв. | Лебедев | Л.Л.М. | 24.06.91 | |

1.436.3-24.3-200

Механизм
рычажный МР 1

| Лист | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| | 1 | 2 |

ВНИКТИ-стальконструкция
Челябинский филиал



- 1 Электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 2.* Размеры для исполнения, остальные для справок.
- 3. Под винты поз. 11 сверлить отверстия диаметром 5,8 мм.

4. $\pm \frac{0.17}{2}$.

1.436.3-24.3-200 СБ

Механизм
рычажный МР1.
Сборочный чертёж

| Экз. лист | № докум | Подп. | Дата |
|-----------|------------|-------|---------|
| Разраб. | Губарева | Л.С. | 1.06.91 |
| Пров. | Лебедев | Л.С. | 1.06.91 |
| Т.контр. | Воронцова | Л.С. | 1.06.91 |
| ГКП | Феронтов | Ф.С. | 1.06.91 |
| Н.контр. | Ольховская | О.С. | 1.06.91 |
| Утв. | Лебедев | Л.С. | 1.06.91 |

| Лит. | Масса | Масштаб |
|--|-------|----------|
| | 1,31 | 1:2,5 |
| Лист | | Листов 1 |
| ВНИИТМеталлконструкция Челябинский филиал | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Мат | Примечан |
|--------|------|------|---------------------------|----------------------------|-----|----------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 1.436.3 - 24.3 - 200-01СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | 1 | | 1.436.3 - 24.3 - 210 | Барaban | 1 | |
| A4 | 2 | | 1.436.3 - 24.3 - 220 | Кронштейн | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 3 | | 1.436.3 - 24.3 - 201 | Кронштейн | 1 | |
| | 4 | | - 01 | Кронштейн | 1 | |
| A4 | 5 | | 1.436.3 - 24.3 - 202 | Ось | 2 | |
| A4 | 6 | | 1.436.3 - 24.3 - 203 | Ось | 1 | |
| A4 | 7 | | 1.436.3 - 24.3 - 204 | Поводок | 1 | |
| A4 | 8 | | 1.436.3 - 24.3 - 205 | Поводок | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | | Винты ГОСТ 17474-80 | | |
| | 11 | | | ВМ5-Бд x 35.56 | 4 | |

1.436.3 - 24.3 - 200 - 01

| Изм. | Лист | № докум | Лист | Дата |
|--------|-------------|---------|------|----------|
| Разрб. | Губарев | 1 | 1 | 16.06.91 |
| Проб. | Медведев | 1 | 1 | 16.06.91 |
| ПКП | Средоточков | 1 | 1 | 16.06.91 |
| Исполн | Ильин | 1 | 1 | 16.06.91 |

Механизм
рычажный МР 1.1

| Лист | Лист | Лист |
|------|------|------|
| | 1 | 2 |

ВНИКТИсталконст
Челябинский филиал

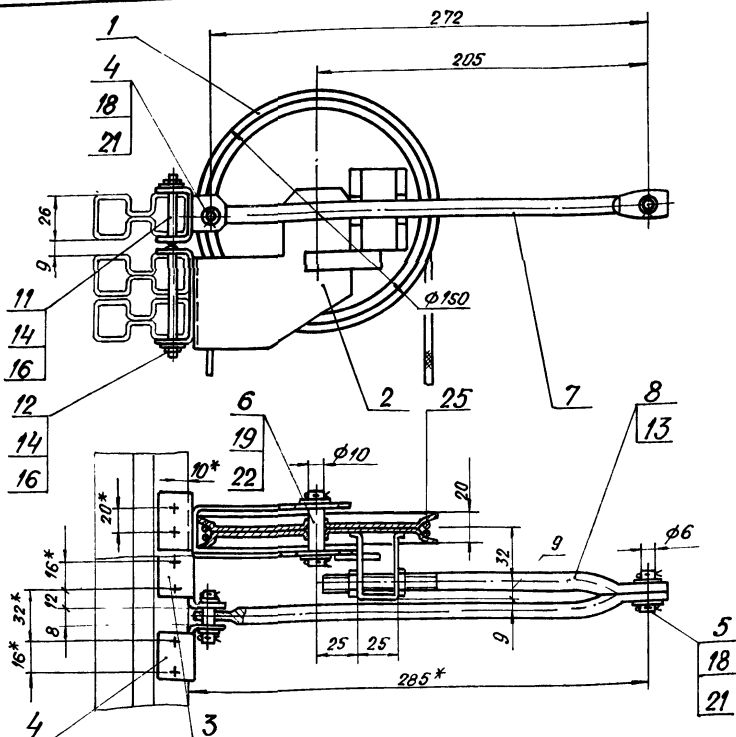
Изм. в листе Листы в документе

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечан |
|----------------|------|-------------|--------------------------------------|------|----------|
| | 12 | | ВМС-6g x 65.56 | 2 | |
| | 13 | | Гайка М10-6Н.6 ГОСТ 5915 - 70 | 2 | |
| | 14 | | Гайка М5-6Н.6 ГОСТ 5916 - 70 | 6 | |
| | 16 | | Шайба 5.02 Ст 3кп ГОСТ 11371 - 78 | 6 | |
| | 18 | | Шайбы ГОСТ 9649-78 6.02. Ст 3 | 4 | |
| | 19 | | 10.02. Ст 3 | 2 | |
| | 21 | | Шпильки ГОСТ 397-79 1.6 x 12 | 4 | |
| | 22 | | 2.5 x 20 | 2 | |
| | 25 | | Канатик льняной Ф6мм ГОСТ 1765-89 | 5м | |

1.436.3 - 24.3 - 200 - 01

Лист
2

1 436.3 - 24.3 - 200 - 01 СБ



- 1* Размеры для исполнения, остальные для справок
 2 Под винты поз 11 и 12 сверлить отверстия диаметром 5,8 мм
 $3. \pm \frac{0.1}{2}$

1.436 3 - 24.3 - 200 - 01 СБ

Механизм
 рычажный МР 1.
 Сборочный чертёж

| Лист | Масса | Масштаб |
|--|----------|---------|
| | 1.3 | 1:2.5 |
| Лист | Листов 1 | |
| ВНИЖИСТАЛКОНСТРУКЦИЯ Челябинский филиал | | |

Шифр листа Шифр докум. Подп. и дата
 Шифр листа Шифр докум. Подп. и дата
 Шифр листа Шифр докум. Подп. и дата

| Шифр листа | Шифр докум. | Подп. | Дата |
|------------|-------------|-------|----------|
| Разраб | Губарева | Л.С. | 14.91 |
| Проф | Лебедев | Э.В. | 14.91 |
| Т.контр | Воронцова | Т.В. | 14.91 |
| Г.КП | Фервантас | Ф.Ф. | 18.08.91 |
| Н.контр | Ольховская | О.В. | 18.08.91 |
| Утв | Лебедев | Л.С. | 22.91 |

| Формат | Лист | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|------|---------------------------|----------------------------|------|---------|
| | | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | | 1.436.3 - 24.3 - 200-02СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | 1 | | | 1.436.3 - 24.3 - 210 | Барабан | 1 | |
| | | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 2 | | | 1.436.3 - 24.3 - 202 | Ось | 2 | |
| A4 | 3 | | | 1.436.3 - 24.3 - 203 | Ось | 1 | |
| A4 | 4 | | | 1.436.3 - 24.3 - 204 | Поводок | 1 | |
| A4 | 5 | | | 1.436.3 - 24.3 - 205 | Поводок | 1 | |
| A4 | 6 | | | 1.436.3 - 24.3 - 206 | Кронштейн | 1 | |
| A4 | 7 | | | 1.436.3 - 24.3 - 207 | Кронштейн | 2 | |
| | | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 10 | | | | Гайка М10 - 6Н.6 | | |
| | | | | | ГОСТ 5915 - 70 | 2 | |

1.436.3 - 24.3 - 200-02

Лист № докум. Подп. Дата
 Изм. 1.0
 автор: Л. С. Гусева 14.03.76 И. 91
 ред.: Лебедев И. 6.07.71
 14.17
 контр. О. И. Павлова 18.06.91
 14.8

Механизм
РЫЧАЖНЫЙ МР1.2

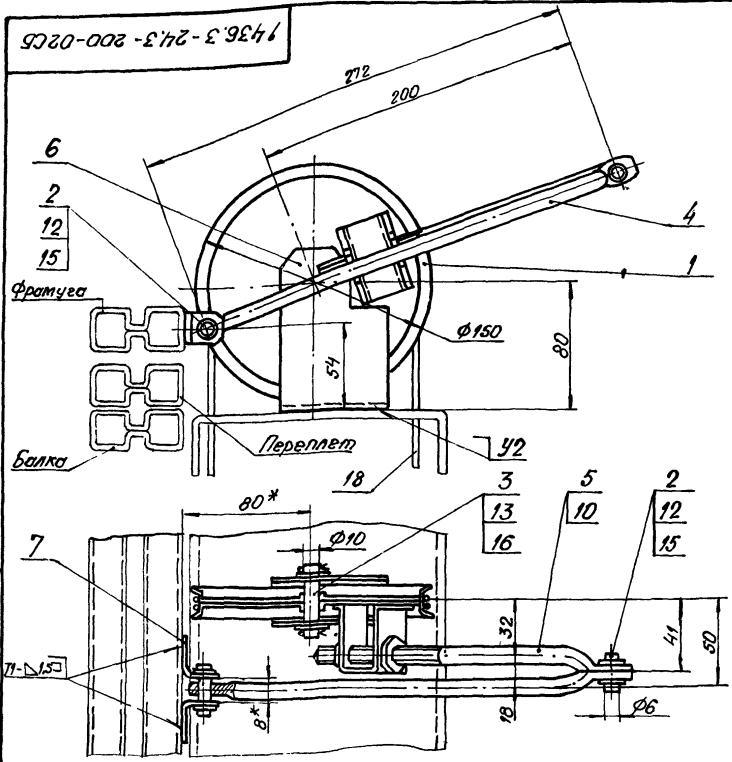
| Лист | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| | 1 | 2 |

ВНИЖИТЕЛЬНО КОНСТРУИРОВАНО
 Численный код

| Формат | С. инт | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|--------|------|-------------|---------------------------------------|------|---------|
| | | | | Шайбы ГОСТ 9649-78 | | |
| | | 12 | | 6.02. Ст3 | 4 | |
| | | 13 | | 10.02. Ст3 | 2 | |
| | | | | Шпильки ГОСТ 397-79 | | |
| | | 15 | | 8,6 x 12 | 4 | |
| | | 16 | | 2,5 x 20 | 2 | |
| | | 18 | | Канатик льняной φ 6мм ГОСТ 1765-89 | 5м | |

Инв. № подл. / Подп. и дата
 Взам. инв. № / Подп. и дата
 Инв. № подл. / Подп. и дата

1436.3-24.3-200-02СБ



- 1 Электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 2 Сварные швы по ГОСТ 14511-76
- 3* Размеры для исполнения, остальные для справок.
- 4. Н14, ± $\frac{IT14}{2}$

1.436.3-24.3-200-02СБ

Механизм
рычажный МР1.2.
Сборочный чертеж

| Лист | Вмест | № докум | Подп | Дата |
|----------|-------|------------|------|----------|
| Разраб. | | Губарева | У.М. | 11.01.91 |
| Проб | | Лебедев | У.М. | 11.01.91 |
| Т. контр | | Ворошилова | У.М. | 11.01.91 |
| ГКП | | Фердинанд | У.М. | 13.06.91 |
| Н. контр | | Михайлова | У.М. | 11.01.91 |
| Утв. | | Лебедев | У.М. | 11.01.91 |

| Лист | Масса | Масштаб |
|--|-------|----------|
| | 1,3 | 1:2,5 |
| Лист | | Листов 1 |
| ВНИЖТ/Стальконструкция Челябинский филиал | | |

| Код документа | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------------|------|------|-----------------------|--|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | | 1.436.3-24.3-200-03СБ | <u>Сборочный чертеж</u> | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| А4 | 1 | | 1.436.3-24.3-210 | <u>Барaban</u> | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 2 | | 1.436.3-24.3-202 | <u>Ось</u> | 2 | |
| А4 | 3 | | 1.436.3-24.3-203 | <u>Ось</u> | 1 | |
| А4 | 4 | | 1.436.3-24.3-204 | <u>Поводок</u> | 1 | |
| А4 | 5 | | 1.436.3-24.3-205 | <u>Поводок</u> | 1 | |
| А4 | 6 | | 1.436.3-24.3-207 | <u>Кронштейн</u> | 2 | |
| А4 | 7 | | 1.436.3-24.3-221 | <u>Кронштейн</u> | 1 | |
| Б4 | 8 | | 1.436.3-24.3-223 | <u>Упор</u> | | |
| | | | | Лист $\frac{2}{1}$ 2.5 ГОСТ 19903-74 ОК 36084 ГОСТ 16523-89 | | |
| | | | | 15х14 × 25х14 | 1 | |

1.436.3-24.3-200-03

| Изм | Лист | № докум. | Изд. | Дата |
|----------|----------|---------------------|------|----------|
| Разраб | Губарев | 1.436.3-24.3-200-03 | 1 | 16.06.81 |
| Пров. | Левашев | 1.436.3-24.3-200-03 | 1 | 16.06.81 |
| ГКП | Федорова | 1.436.3-24.3-200-03 | 1 | 18.06.81 |
| И.контр. | Ольхов | 1.436.3-24.3-200-03 | 1 | 18.06.81 |
| С.контр. | Левашев | 1.436.3-24.3-200-03 | 1 | 18.06.81 |

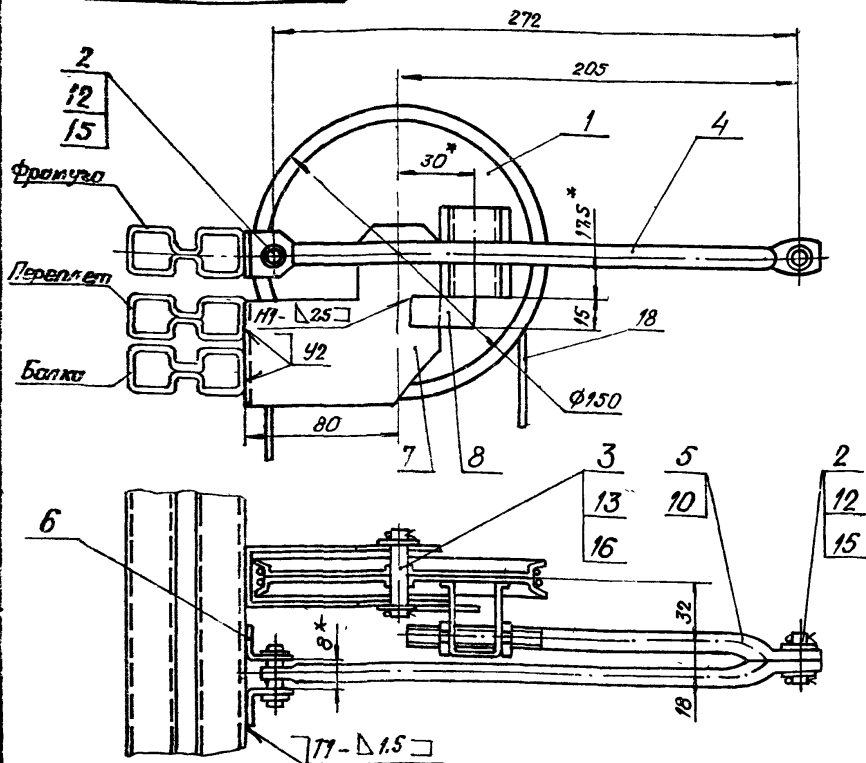
Механизм

рычажный МР 1.3

| Лист | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| | 1 | 2 |

ВНИКТИстальконструкция
Челябинский филиал

| Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------|------|-------------|----------------------------------|------|---------|
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 10 | | Гоука М10-6Н-6 ГОСТ 5915 - 70 | 2 | |
| | | | <u>Шайбы ГОСТ 9649-72</u> | | |
| | 12 | | 6.02. Ст3 | 4 | |
| | 13 | | 10.02. Ст3 | 2 | |
| | | | <u>Шпильки ГОСТ 397-79</u> | | |
| | 15 | | 1,6 x 12 | 4 | |
| | 16 | | 2,5 x 20 | 2 | |
| | | | <u>Канатик льняной</u> | | |
| | 18 | | φ6мм ГОСТ 1765-89 | 5м | |



1. Электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
- 3.* Размеры для исполнения, остальные для оправок
4. Н14;

1.436.3-24.3-200-03СБ

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Механизм ручной МР1.3. Сварочный чертеж | Лист | Масса | № с. от |
|----------|-----------|----------|---------|------|---|------|-------|---------|
| Рисов. | Губарева | 144/3 | 11.6.91 | | | | 1,28 | |
| Проб. | Ледяев | 144/3 | 11.6.91 | | | | | |
| Т.Контр. | Коронцова | 144/3 | 11.6.91 | | | | | |
| ГКП | Федотов | 144/3 | 11.6.91 | | | | | |
| Н.Контр. | Моловская | 144/3 | 11.6.91 | | | | | |
| И.Контр. | Ледяев | 144/3 | 11.6.91 | | | | | |

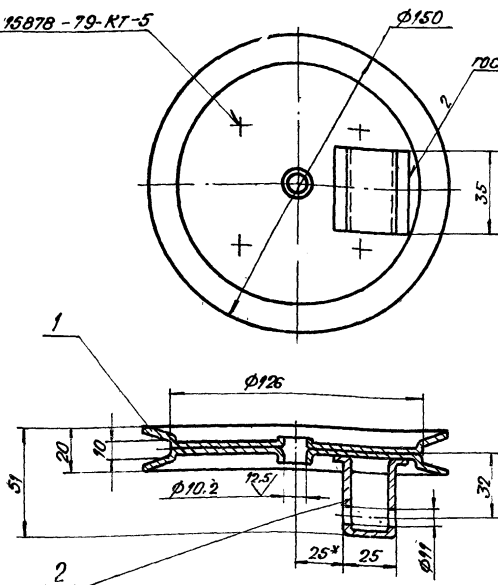
ВНИИТсталькон.
Челябинск.

1436.3-24.3-210 СБ

ГОСТ 15878-79-RT-5

Φ150

ГОСТ 14771-76-Н1-Δ2



1. Электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75.

2.* Размеры для исполнения, остальные для справок.

3. Н14; н14; ± $\frac{IT14}{2}$

1.436.3-24.3-210 СБ

| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|-------------|-------|----------|
| Разработ | Гударева | 11.17 | 11.04.91 |
| Проб. | Лебедев | 25 | 2.01.91 |
| Т.кампт. | Воронцова | 24 | 11.09.91 |
| Г.КП | Ферлантов | ф.рул | 13.04.91 |
| Н.кампт. | Сильванская | с | 11.02.91 |
| | Лебедев | 24 | 11.04.91 |

Барабан.
Сборочный чертеж

| Лист | Масса | Масштаб |
|--|-------|---------|
| | 0,6 | 1:2 |
| Лист - Листов 1 | | |
| ВНИИТстальконструкция Яблонецкий филиал | | |

№№ листов, позиций и деталей
№№ листов, позиций и деталей
№№ листов, позиций и деталей

| Форм. Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|------|-----------------|--|------|---------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | 1.436.3-243-220 | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | 1.436.3-243-221 | Кронштейн | 1 | |
| А4 | 2 | 1.436.3-243-222 | Скоба | 1 | |
| Б4 | 3 | 1.436.3-243-223 | Упор | | |
| | | | Лист 2/ 2.5 ГОСТ 19903-74 ОК 36084 ГОСТ 7652-89 | | |
| | | | 156,74 × 256,71 | 1 | |

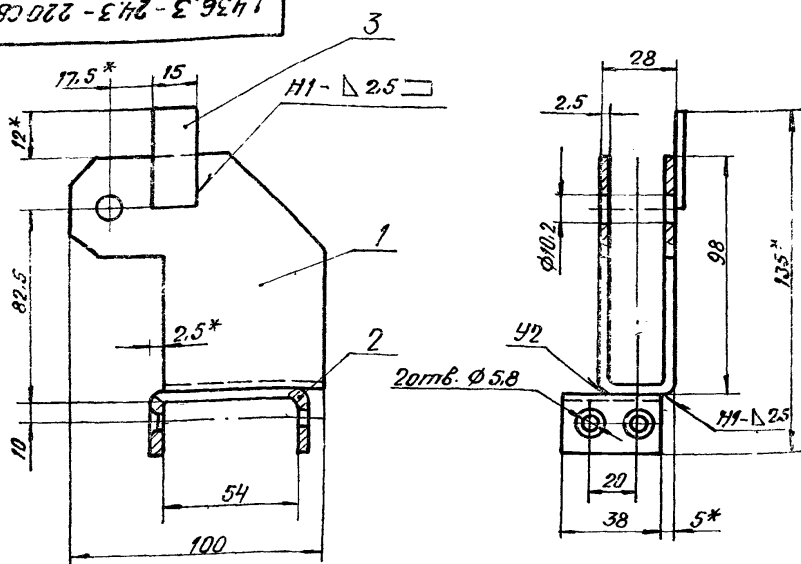
| Лист | № докум | Лист | Дата |
|------|------------|------|----------|
| Лист | Губарева | Лист | 16.06.91 |
| Лист | Лебедев | Лист | 18.06.91 |
| Лист | Феропантов | Лист | 18.06.91 |
| Лист | Шляховская | Лист | 18.06.91 |
| Лист | Лист | Лист | 18.06.91 |

1.436.3-243-220

Кронштейн

| Лист | Лист | Листов |
|--|------|--------|
| | | 1 |
| ВНИКТИстальконструкция Челябинский филиал | | |

1436.3-24.3-220 СБ



1. Электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75.

2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.

3* Размеры для исполнения, остальные для справок.

4. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

5. Шероховатость поверхностей деталей БЧ:
 обработанных - $\sqrt{\frac{25}{}}$, остальных - $\sqrt{\quad}$

1.436.3 - 24.3 - 220 СБ

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|------|------------|-------|----------|
| Разраб. | | Гударева | 24.08 | 16.06.91 |
| Проф. | | Лебедев | 24.08 | 16.06.91 |
| Т.контр. | | Ворошилова | 24.08 | 18.06.91 |
| Г.КП | | Фергантов | 24.08 | 18.06.91 |
| Н.контр. | | Рыжовская | 24.08 | 18.06.91 |
| Чтв. | | Лебедев | 24.08 | 18.06.91 |

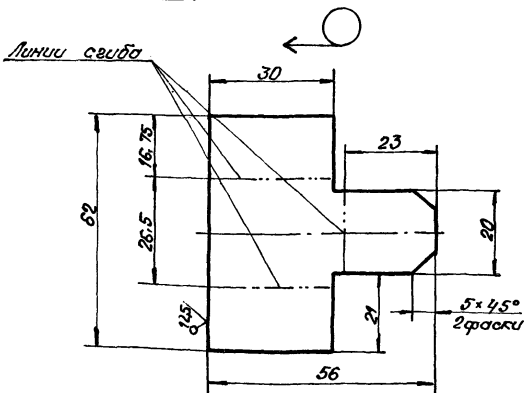
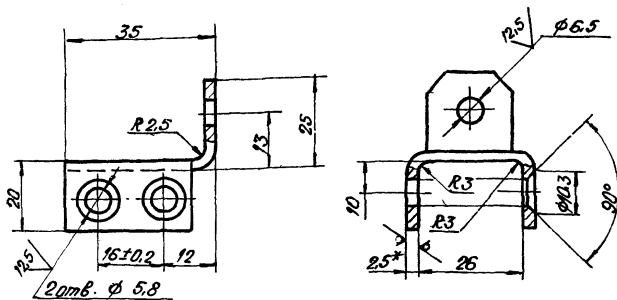
Кронштейн.
 Обращный чертеж

Лист 1 из 1
 г/ 2.5 ГОСТ 19003 - 74
 ОК 360 84 ГОСТ 16523-89

| Лист | Масса | Масштаб |
|-------------------------------------|-------|----------|
| | 0,26 | 1:2 |
| Лист | | Листов 1 |
| ВНИМАНИЕ! Конст. устан. Челябинский | | |

1436.3-24.3-201

1.436.3-24.3-201 - изображено
 1.436.3-24.3-201-01 - зеркальное отражение



- 1.* Размер для справок.
2. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$

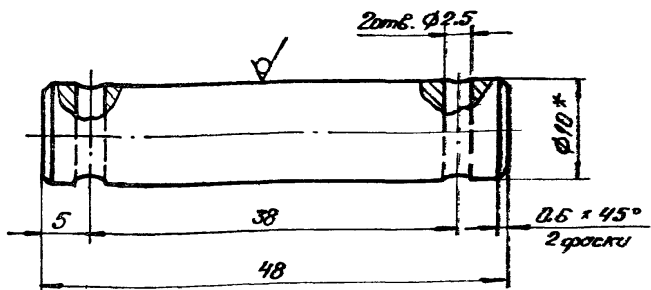
1.436.3-24.3-201

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|-------------|-------|----------|
| | | Губарева | И.И. | 11.06.91 |
| | | Лебедев | С.В. | 12.04.91 |
| | | Варонцово | Р.С. | 12.06.91 |
| | | Фердинандов | Ф.Ф. | 12.06.91 |
| | | Ольховская | Л.С. | 12.06.91 |
| | | Лебедев | С.В. | 12.06.91 |

Кронштейн

| Лист | Масса | Масштаб |
|--|-------|----------|
| | 0,04 | 1:1 |
| Лист | | Листов 1 |
| ВНИКТИстальконструкция Челябинский филиал | | |

Лист 2/2 2.5 ГОСТ 19903-74
 ОК 36084 ГОСТ 116523-89



1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:

$$H14, h14 \pm \frac{IT14}{2}$$

1.436.3-24.3-203

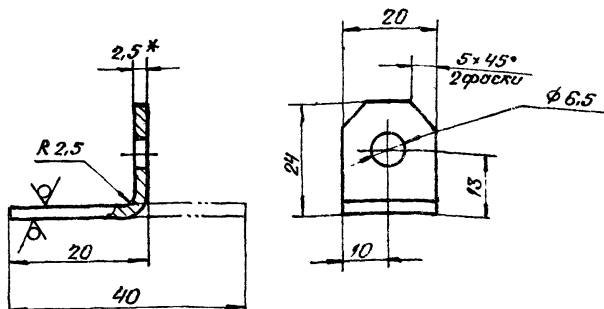
| Эт. Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|------------|-------|----------|
| Разраб. | Губарева | В.И. | 12.06.91 |
| Проект. | Ледяев | С.С. | 12.06.91 |
| Т.Контр. | Воронилова | Л.А. | 12.06.91 |
| К17 | Фероплатов | Ф.Ф. | 12.06.91 |
| Н.Контр. | Ольховская | С.С. | 12.06.91 |
| Чтв. | Ледяев | С.С. | 12.06.91 |

Ось

| Лист | Масштаб | Материал |
|------|---------|----------|
| | 0.03 | 2:1 |
| Лист | Листов | |

Круг 10-В ГОСТ 2590-88
Ст3-1 ГОСТ 535-88

ИПМТК металлостроения
Челябинский филиал



- 1.* Размер для справок.
 2. Н14; $h 14, \pm \frac{IT14}{2}$

1.436.3 - 24.3 - 207

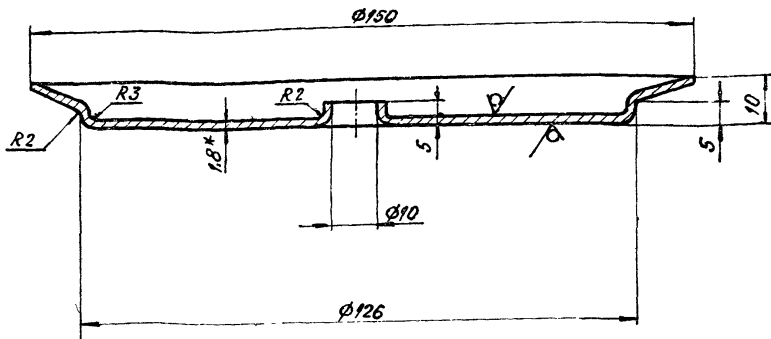
Кронштейн

| № п/п | Лист | № докум | Подп. | Дата |
|-------|--------|-------------|-------------|----------|
| 1 | Рис. 1 | Губарева | Губарева | 11.06.91 |
| 2 | Рис. 2 | Левченко | Левченко | 12.06.91 |
| 3 | Лист | Ворошилова | Ворошилова | 12.06.91 |
| 4 | Лист | Фердинандов | Фердинандов | 13.06.91 |
| 5 | Лист | Ольшанская | Ольшанская | 14.06.91 |
| 6 | Лист | Левченко | Левченко | 15.06.91 |

Лист 2/2.5 ГОСТ 19903-74
 ОК 36.014 ГОСТ 16523-80

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|----------|
| 1 | 0,015 | 1:1 |
| Лист | | Листов 1 |

ВНИКТИстальконструкция
 Челябинский филиал



1.* Размер для справок.

2. $H_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

1.436.3-24.3-211

| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата |
|----------|------|-------------|------|----------|
| | | | | |
| Разработ | | Гудырева | | 11.16.91 |
| Пров | | Лебедев | | 12.29.91 |
| Т.контр | | Варанцова | | 01.06.91 |
| Г.К.П | | Версмантова | | 13.06.91 |
| Н.контр | | Ольховская | | 30.08.91 |
| Чтв | | Лебедев | | 11.01.91 |

Чашка

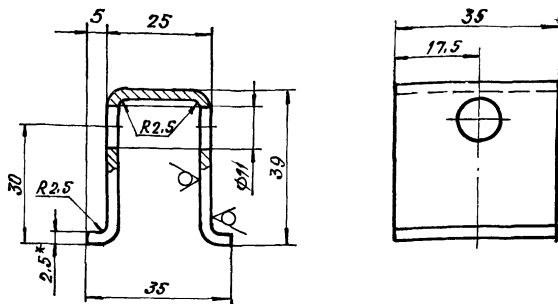
| Лист | Масса | Масштаб |
|------|----------|---------|
| | 0,26 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |

Лист Г/К 1.8 ГОСТ 19903-74
 ОК 360 В4 ГОСТ 16523-89

ВНИКТИсталькомпротек
 Челябинский филиал

1.436.3-24.3-212

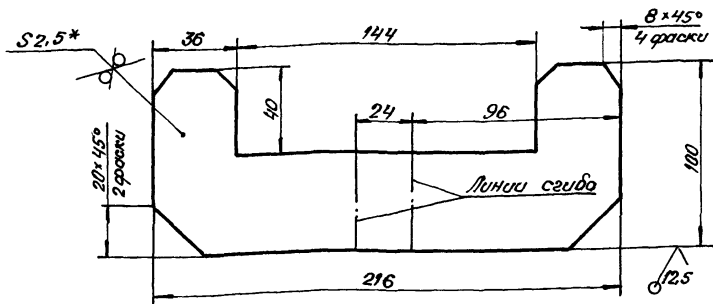
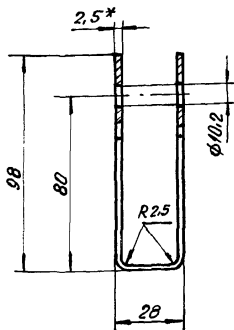
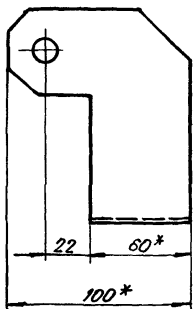
2.5 ✓/✓



1. * Размер для справок
2. Длина развертки 105 мм.
3. $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{174}{2}$.

1.436.3-24.3-212

| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | Кронштейн | Лист | Масса | Масштаб |
|----------|------------|---------|----------|------|-----------|--|-------|---|
| Разраб | Лыбарева | Лист 1 | 11.1.91 | | | | 0,08 | 1:1 |
| Проб. | Лебедев | Лист 2 | 12.01.91 | | | | | |
| Т.контр | Варанцова | Лист 3 | 12.01.91 | | | | | |
| Г.Р.П | Фервантов | Лист 4 | 12.01.91 | | | | | |
| Н.контр | Ольховская | Лист 5 | 12.01.91 | | | | | |
| Утв. | Лебедев | Лист 6 | 12.01.91 | | | | | |
| Лист 1/1 | | | | | | 2.5 ГОСТ 19903-74 OK 360 84 ГОСТ 16523-89 | | ВНИКТ И сталь конструкция Челябинский филиал |



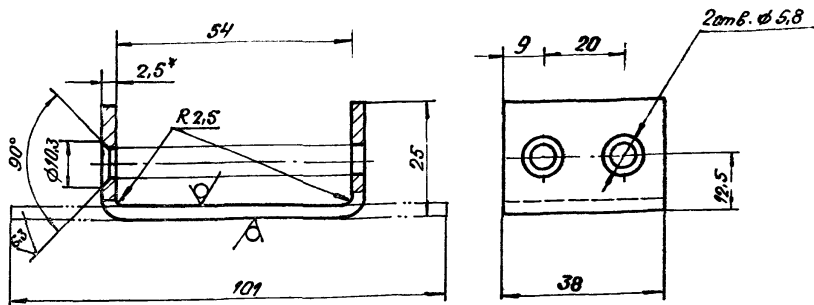
- 1.* Размеры для справок.
2. H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

1.436.3-24.3-221

Кронштейн

| Взм. лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------------|------------|-------|----------|
| Разр. раб. | Губарева | И.С. | 11.06.91 |
| Пров. | Лебедев | И.С. | 11.06.91 |
| Т.контр. | Варанцова | И.С. | 11.06.91 |
| ГРП | Варанцова | И.С. | 11.06.91 |
| Н.контр. | Ольховская | И.С. | 11.06.91 |

| Лист | Масса | Масштаб |
|--|-------|-----------|
| 1 | 0,24 | 1:2 |
| Лист | | Листов 67 |
| Лист 2 / 2.5 ГОСТ 19903-74 К ДЖ.3.60 В4 ГОСТ 16523-89 | | |
| В.И.М.К.И. Стапельконструкция Челябинский филиал | | |



1. * Размер для справок.
2. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

1.436.3-24.3-222

Скоба

| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|---------|----------|----------|-------|------|---|---------|
| Экз | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Экз | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 0,07 | 1:1 |
| Пров | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| * контр | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ВНИМАНИЕ! сталь конструкции Челябинский филиал | |
| ГКП | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист 2/к 2.5 ГОСТ 19903-74 ДК 360 В 4 ГОСТ 16523-89 | |
| И.контр | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Упр | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечан |
|--------|------|------|-------------------------|----------------------------|------|----------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | | 1.436.3 - 24.3 - 300 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| А4 | 1 | | 1.436.3 - 24.3 - 310 | Барaban | 1 | |
| А4 | 2 | | 1.436.3 - 24.3 - 320 | Направляющая | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 5 | | 1.436.3 - 24.3 - 301 | Кронштейн | 1 | |
| | 6 | | -01 | Кронштейн | 1 | |
| А4 | 7 | | 1.436.3 - 24.3 - 302 | Рычаг | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 11 | | | Винты ВМ5 - 6g + 35.56 | | |
| | | | | ГОСТ 17474-80 | 6 | |

1.436.3 - 24.3 - 300

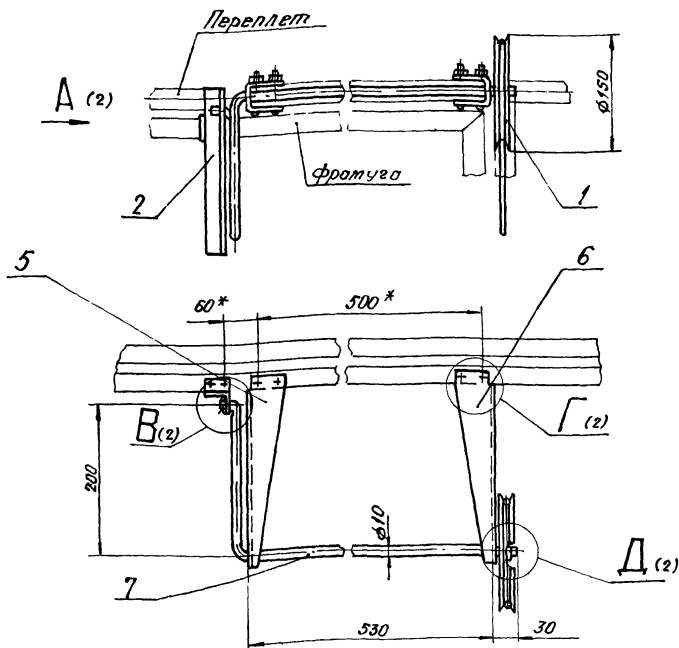
| Изм | Лист | № докум | Подп. | Дата |
|---------|-------------|---------|----------|------|
| Разреш | Гударева | ИИЗ- | 18.01.91 | |
| Проб | Лебедев | И- | 22.01.91 | |
| ГКП | Фролантов | Фролант | 18.06.91 | |
| И.контр | Дроздовская | ИИЗ- | 20.06.91 | |
| Изм | Лебедев | И- | 18.02.92 | |

Механизм
рычажный МР2

| Лит | Лист | Листов |
|-----|------|--------|
| | 1 | ? |

ВНИМАНИЕ! Истатье конструкции
Успейте, некий филиал

1436.3-24.3-300 СБ



1. Электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75

2* Размеры для исполнения, остальные для справок

3 Под винты поз. 11 сверлить отверстия

диаметром 5,8 мм

$4 \pm \frac{1714}{2}$

1436.3-24.3-300 СБ

| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата |
|--------|------|-------------|----------|-------|
| Разраб | | Губарева | 1436-300 | 26.91 |
| Проб | | Лейдева | 1436-300 | 26.91 |
| Контр | | Ворожцова | 1436-300 | 26.91 |
| ГКП | | Фердинандов | 1436-300 | 26.91 |
| Контр | | Ольховская | 1436-300 | 26.91 |
| Инж | | Лобачев | 1436-300 | 26.91 |

Механизм
рычажный МР 2.
Сборочный чертеж

| Лист | Масса | Масштаб |
|--------|-------|----------|
| | 2,33 | 1:5 |
| Лист 1 | | Листов 2 |

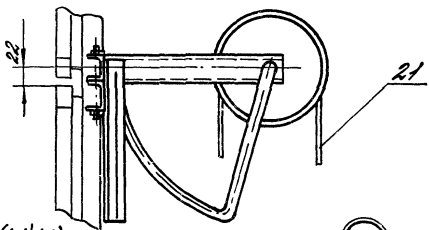
ВРАЖДЕБНО-ТАЛЬКООНСТРУКЦИЯ
Челябинский филиал

Взам. инв. № 1436.3-24.3-300 СБ

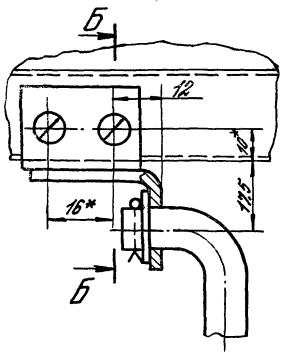
Инв. № подл. Лист и дата

14363-243-300 GB

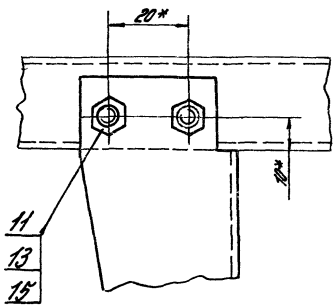
А (1:1)



Б (1:1) (1:1)

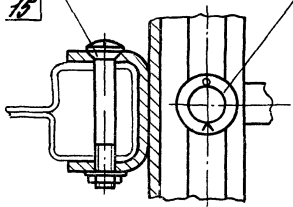


Г (1:1) (1:1)



11
13
15

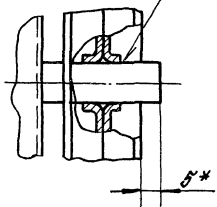
Б-Б (1:1)



17
19

Д (1:1) (1:1)

ГОСТ 14774-76 А1-2



Исполн. И. Досим. Подпр. Дев.

1.4363-243-300 GB

Лист
2

| Формат Листа | №03 | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-----------------|-----|------------------------|---------------------------------------|------|---------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | 1.436.3-24.3-300-01 СБ | сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| А4 | 1 | 1 436.3-24.3-310 | Барaban | 1 | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 3 | 1.436.3-24.3-302 | Рычаг | 1 | |
| А4 | 4 | 1.436.3-24.3-305 | Угольник | 1 | |
| А4 | 5 | 1.436.3-24.3-307 | Кронштейн | 1 | |
| | 6 | - 01 | Кронштейн | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 9 | | Шайба 10.02 Ст3 ГОСТ 9649-78 | 1 | |
| | 10 | | Шпацинг 2.5x20 ГОСТ 397-79 | 1 | |
| | 11 | | Колпачик льняной φ6мм ГОСТ 1765-89 | 5м | |

Взам инв № Инв № инв. Повн. и дата
Лист и дата
Инв № инв

| Изм. | Лист | № докум | Подп. | Дата |
|---------|------|------------|-------|----------|
| Выполн | | Губарева | З.И. | 26.06.91 |
| Проб. | | Лебедев | Л. | 26.06.91 |
| ГКП | | Фергантов | С. | 28.06.91 |
| Н.Контр | | Пляхавская | Л. | 15.06.91 |
| Числ | | | | |

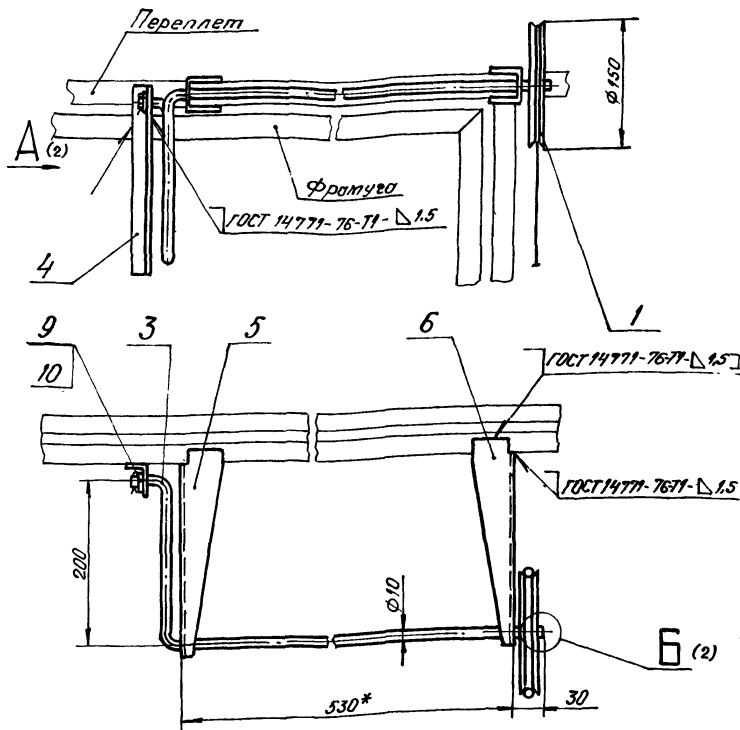
1 436 3 - 24.3 - 300 - 01

Механизм

рычажный МР2.1

| | | |
|------|--------|----------|
| Лист | Листов | Листов в |
| | | 1 |

ЯНИКТИС-Автоматическая
Челябинский о.г.м.з.а.



1. Электрод типа 942 ГОСТ 9467-75
- 2.* Размеры для исполнения, остальные для справок.
3. $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

1.436.3-24.3-300-01СБ

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|------|------------|-------|----------|
| Разраб. | | Губарева | 4.05 | 11.66.91 |
| Проб. | | Лебедев | 2.2 | 11.66.91 |
| Т.контр. | | Воронцова | 2.2 | 11.66.91 |
| Г.контр. | | Ферлантов | 2.2 | 11.66.91 |
| Н.контр. | | Ольховская | 2.2 | 11.66.91 |
| Чтв. | | Лебедев | 2.2 | 11.66.91 |

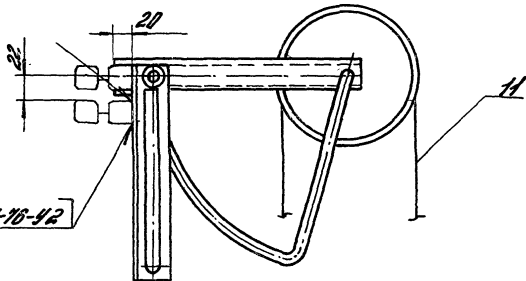
Механизм
рычажный МР 2.1.
Сборочный чертеж

| Лит. | Масса | Масштаб |
|--------|-------|----------|
| | 2.27 | 1:5 |
| Лист 1 | | Листов 2 |

ВНИКТИстальконструкция
Челябинской филиал

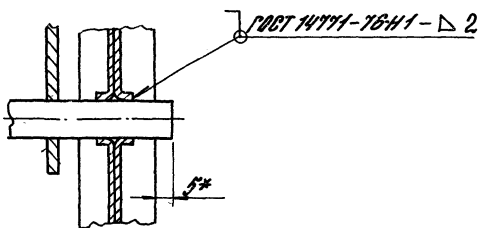
14363-243-300-0105

A (1:0)(1)



ГОСТ 14771-76-У2

Б (1:1)(1)



ГОСТ 14771-76-У1 - Δ 2

14363-243-300-0105

14363

| Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч |
|------|------|-------------------------|---------------------|------|--------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| | | 1.436 3 - 24.3 - 310 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 4 | 1 | 1436 3 - 24 3 - 211 | Чашка | 2 | |

1.436.3 - 24.3 - 310

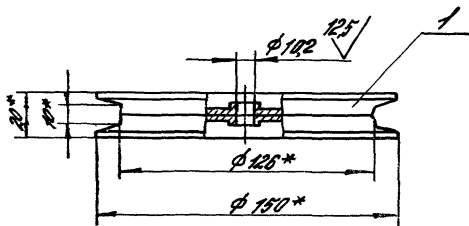
| Кол | Лист | № докум | Подп | Дата |
|----------|------------|------------|----------|------|
| израб | Губарева | 1436.3 | 18.06.91 | |
| проб | Лебедев | - | 18.06.91 | |
| КП | Феропантов | Феропантов | 18.06.91 | |
| контроль | Вльховская | Вльховская | 18.06.91 | |
| чтб | Лебедев | Лебедев | 18.06.91 | |

Баррабан

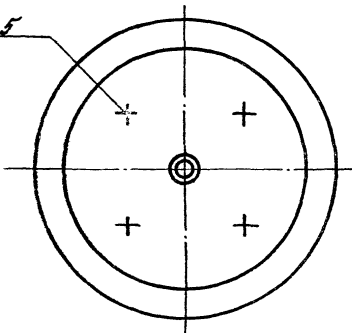
| Лист | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| | | 1 |

ВНИИСтальконструкция
Челябинский филиал

1436.3-243-310 СБ



ГОСТ 19818-79-К1-5



1* Размеры для справок.
2. $H_{14}, h_{14} \pm \frac{0.14}{2}$.

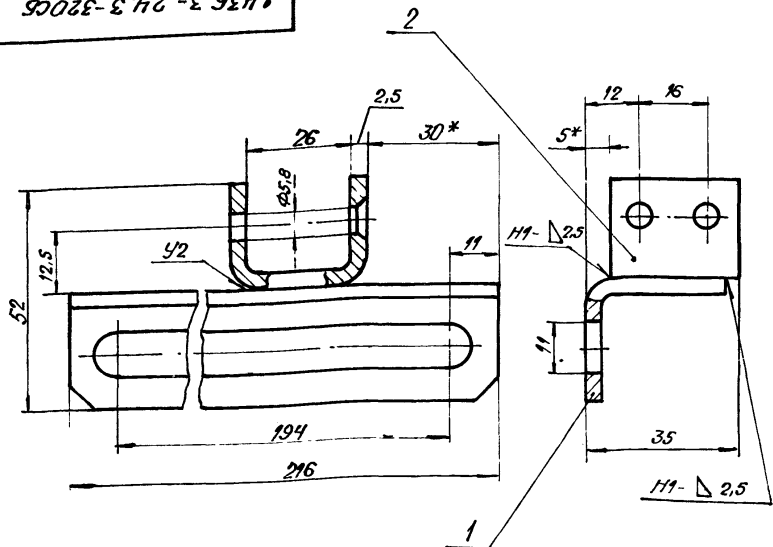
1436.3-243-310 СБ

| Имя | Ф. И. О. | Подп. | Дата |
|--------|----------|--------|-------|
| И.В.Л. | И.В.Л. | И.В.Л. | 11.63 |
| И.В.Л. | И.В.Л. | И.В.Л. | 11.63 |
| И.В.Л. | И.В.Л. | И.В.Л. | 11.63 |
| И.В.Л. | И.В.Л. | И.В.Л. | 11.63 |
| И.В.Л. | И.В.Л. | И.В.Л. | 11.63 |
| И.В.Л. | И.В.Л. | И.В.Л. | 11.63 |

Барабан
Сборочный чертеж

| Лист | Масштаб | Масштаб |
|--------------------------|---------|---------|
| 1 | 0,5:1 | 1:2 |
| Лист 1 из 1 | | |
| ВНИКТИ-Металлконструкция | | |

1.436.3-24.3-320СБ



1. Электрод типа 942 ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
- 3* Размеры для исполнения, остальные для справок
4. $\pm \frac{IT14}{2}$.

1.436.3-24.3-320СБ

| | | | | |
|---------|------------|---------|----------|------|
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата |
| Разраб | Губарева | 443- | 11.6.91 | |
| Пров | Лебедев | 2 | 7.11.91 | |
| Т.контр | Варанцова | 2 | 11.6.91 | |
| И.К.П. | Феропантов | Ф.Ф. | 12.06.91 | |
| И.контр | Пилько-Коя | 1 | 11.06.91 | |

Направляющая.
Сборочный чертеж

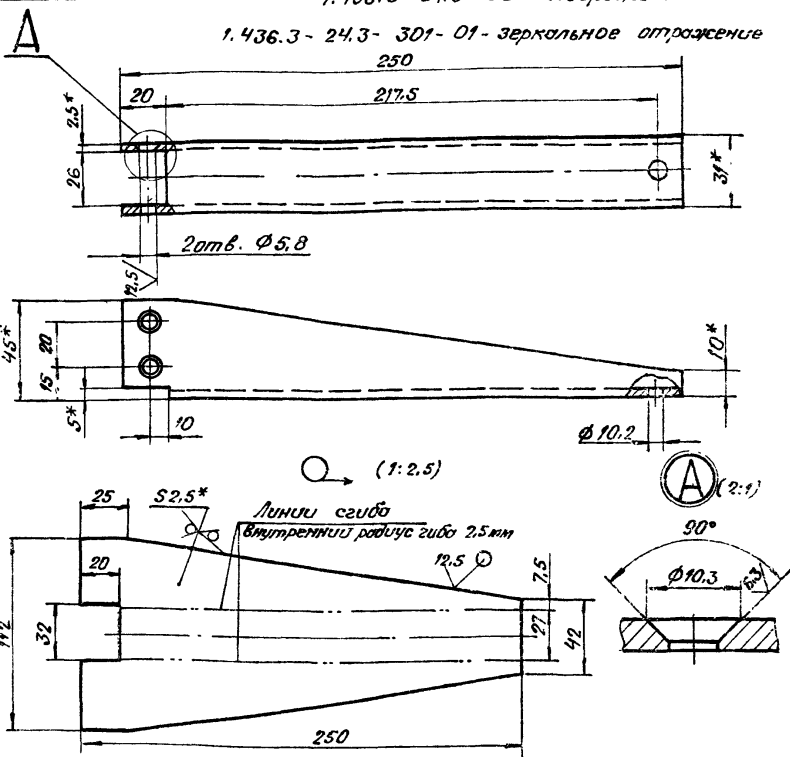
| Лит | Масса | Масштаб |
|--|-------|----------|
| 1 | 0,26 | 1:1 |
| Лист | | Листов 1 |
| ВНИКТИстальконструкция Челябинский филиал | | |

1436.3-24.3-301

✓(✓)

1.436.3-24.3-301-изображено

1.436.3-24.3-301-01-зеркальное отражение



1. * Размеры для справок.

2. H14; h14; ± 17/14 / 2

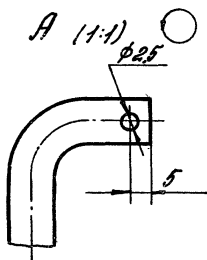
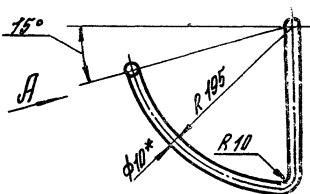
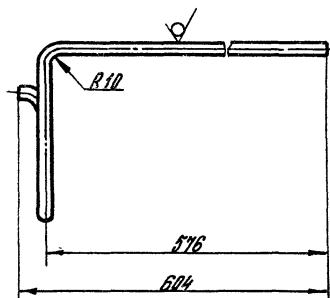
1.436.3-24.3-301

Кронштейн

| Лист | Масса | Масштаб |
|--|----------|---------|
| | 0,37 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |
| ВНИИТ/Испытательная конструкция Челябинский филиал | | |

Лист 2/15
2.5 ГОСТ 19903-74
DK360B 4ГДСТ16523-89

| Имя | № абзук. | Подп. | Дата |
|--------------|----------|----------|----------|
| И. Губарева | 1 | 19.06.91 | 19.06.91 |
| Лет. Зев | 2 | 19.06.91 | 19.06.91 |
| И. Во. Чубов | 3 | 19.06.91 | 19.06.91 |
| И. Во. Чубов | 4 | 19.06.91 | 19.06.91 |
| И. Во. Чубов | 5 | 19.06.91 | 19.06.91 |
| И. Во. Чубов | 6 | 19.06.91 | 19.06.91 |
| И. Во. Чубов | 7 | 19.06.91 | 19.06.91 |
| И. Во. Чубов | 8 | 19.06.91 | 19.06.91 |
| И. Во. Чубов | 9 | 19.06.91 | 19.06.91 |
| И. Во. Чубов | 10 | 19.06.91 | 19.06.91 |



- 1.* Размер для справок
2. Длина развертки 1045 мм.
3. $14, 14, \pm \frac{1714}{2}$

1436.3-24.3-302

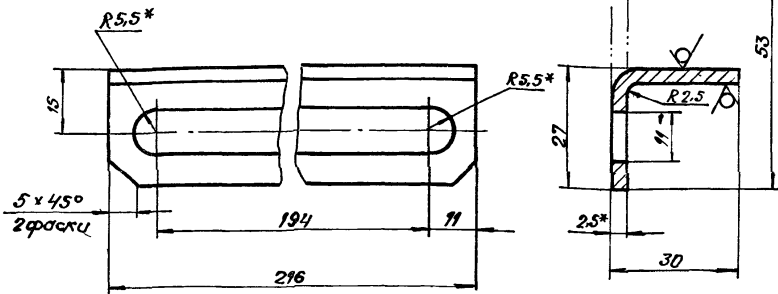
| Изм. | Дата | Исполн. | Провер. |
|------|------|-----------|----------|
| 1 | | Губарева | Сидорова |
| 2 | | Мельников | Сидорова |
| 3 | | Мельников | Сидорова |
| 4 | | Мельников | Сидорова |
| 5 | | Мельников | Сидорова |

Рычуг

10-В ГОСТ 2500-88

Круж 013-1 ГОСТ 525-88

| Лист | Масштаб | Материал |
|-------------------------|---------|----------|
| 0,6 | 1:5 | |
| Лист | Раздел | |
| ВНИКТМстарый 15-участок | | |
| Челябинский 45-год | | |



1. * Размеры для справок.
2. $H14, h14, \pm \frac{H14}{2}$

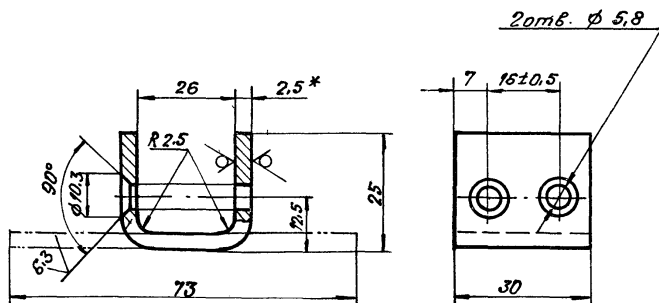
1.436.3-24.3-305

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Угольник

| Лист | Масса | Масштаб |
|---|----------|---------|
| | 0,17 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |
| ВНИМАТЕЛЬНО КОНСТРУКЦИЯ Челябинский филиал | | |

2/ 2.5ГОСТ 19903-74
Лист/к ОК 3608 4ГОСТ 16523-89



1.* Размер для справок.

2. H14, h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

1.436.3 - 24.3 - 306

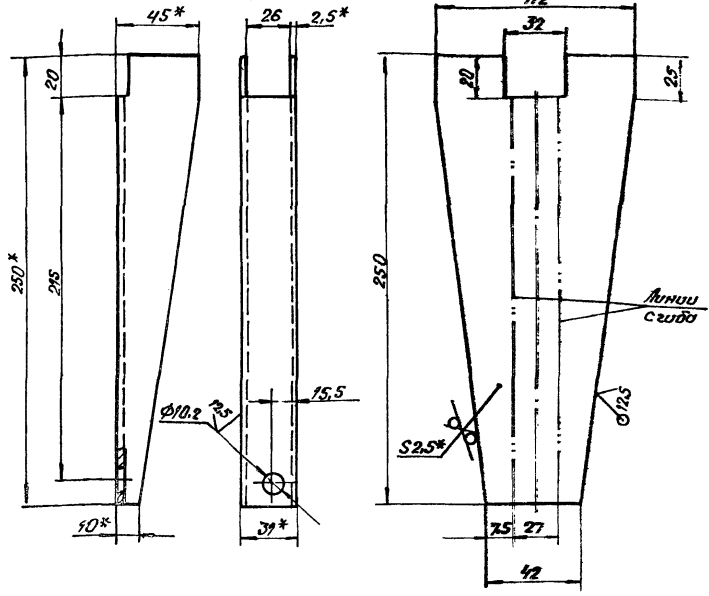
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Скоба | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|-----------|-------------|-------|------|-------------------------|--------------------|----------|--|
| Разраб. | Гударева | 2003-100891 | | | | | 0.04 | 1:1 |
| Проб. | Лебедев | 2003-100891 | | | | | | |
| Т.контр. | Воронцов | 2003-100891 | | | | Лист | Листов 1 | |
| Г.к.п. | Вороженин | 2003-100891 | | | Лист | 2/25 ГОСТ 19903-74 | | |
| Н.контр. | Михайлов | 2003-100891 | | | К.Д.К.36084ГОСТ16523-89 | | | ВНИИТстальконструкция Челябинский филиал |
| Упр. | Павлов | 2003-100891 | | | | | | |

1.436.3-24.3-307

✓/✓

1.436.3-24.3-307 - изображено

1.436.3-24.3-307-01 - зеркальное отражение



- * Размеры для справок.
- Н14; н14; $\pm \frac{IT14}{2}$

1.436.3-24.3-307

Кронштейн

| № п/п | Имя | Подп. | Дата |
|-------|---------------------|--------|----------|
| 1 | В. Губарева | И.И.С. | 11.04.97 |
| 2 | П. Лебедев | И.И.С. | 2.06.91 |
| 3 | И. Воронцова | И.И.С. | 11.06.91 |
| 4 | Г.К.П. Федоркина | И.И.С. | 13.06.91 |
| 5 | Н.Контр. Ольховская | И.И.С. | 13.06.91 |
| 6 | И.И.С. Лебедев | И.И.С. | 12.2.97 |

| Лист | Косса | Масштаб |
|------|-------|-----------|
| 1 | 0.37 | 1:2 |
| Лист | | Листов: 1 |

Лист 2/2.5 ГОСТ 19903-74
 ОК 360 В4 ГОСТ 16523-89

Лист 2/2.5 ГОСТ 19903-74
 ОК 360 В4 ГОСТ 16523-89
 Челябинский филиал

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Примечан |
|--------|------|------|--------------------|--------------------------------------|-----|----------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | | 1.436.3-24.3-400СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| А4 | 1 | | 1.436.3-24.3-410 | Кронштейн | 1 | |
| А4 | 2 | | 1.436.3-24.3-420 | Направляющая | 2 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 4 | | 1.436.3-24.3-401 | Рычаг | 1 | |
| А4 | 5 | | 1.436.3-24.3-402 | Ось | 2 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | 8 | | Винт ВМ5-69 + 35.56 ГОСТ 17474-80 | 8 | |
| | | 10 | | Гайка М5-6Н.6 ГОСТ 5916-70 | 8 | |

1.436.3 - 24.3 - 400

| Изм | Лист | № докум. | Лист | Лист |
|---------|------------|-----------|------|------|
| Разраб | Губарева | 243-400СБ | 1 | 1 |
| Проб | Левобев | 243-400СБ | 1 | 1 |
| ГКП | Исследоват | 243-400СБ | 1 | 1 |
| Л.Копир | Полковник | 243-400СБ | 1 | 1 |

Прибор
состоявшийся 709

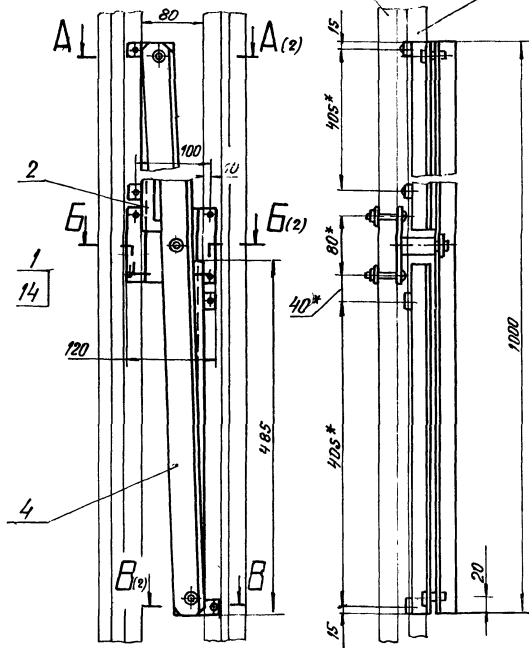
| Лист | Лист | Лист-116 |
|------|------|----------|
| | 1 | 2 |

ВНИМАНИЕ! Только конструктив
Чертежи не выдают

1.436.3-24.3-400СБ

Переллет

Фромужо



1. * Размеры для исполнения, остальные для справок.
2. Под винты паз. В сверлить отверстия диаметром 5,8мм.
3. $\pm \frac{1}{2}$.

1.436.3-24.3-400СБ

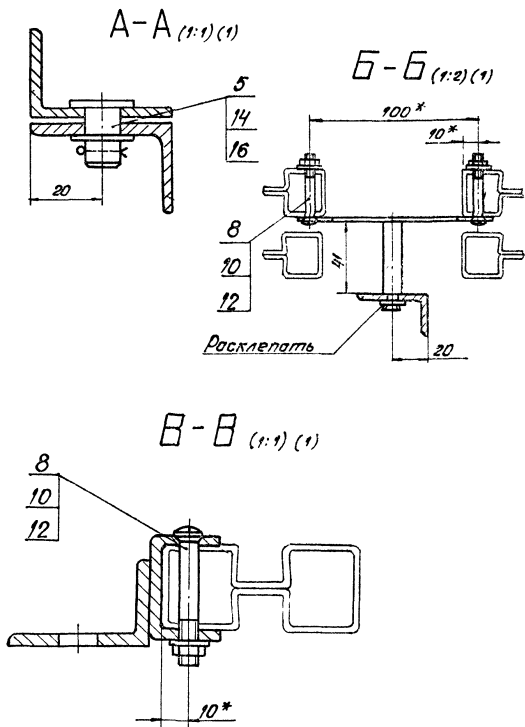
Прибор
фромужный ПФ1.
Сборочный чертеж

| Лит. | Масса | Масштаб |
|--|----------|---------|
| | 3,1 | 1:5 |
| Лист 1 | Листов 2 | |
| ВНИКТИстальконструкция Челябинский филиал | | |

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|------|------------|-------|----------|
| Разраб. | | Губарева | Л.С. | 11.06.91 |
| Пров. | | Лебедев | Л.С. | 11.06.91 |
| Т.контр. | | Вранцова | Ж. | 12.06.91 |
| Г.К.П. | | Федрантов | Ф.С. | 13.06.91 |
| Н.контр. | | Ольховская | В.С. | 14.06.91 |

В.М.Тришн. Подп. и дата

В.М.Тришн. Подп. и дата



| Инвент. зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-----------------|------|---------------------------|--------------------------|------|---------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | 1.436.3 - 24.3 - 400-01СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| А4 | 1 | 1.436.3 - 24.3 - 410-01 | Кронштейн | 1 | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 2 | 1.436.3 - 24.3 - 401 | Рычаг | 1 | |
| А4 | 3 | 1.436.3 - 24.3 - 402 | Ось | 2 | |
| А4 | 4 | 1.436.3 - 24.3 - 411 | Угольник | 2 | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | 7 | | Шайба 10.02 Ст 3 | | |
| | | | ГОСТ 9649 - 78 | 3 | |
| | 8 | | Шпилька 2.5 x 20 | | |
| | | | ГОСТ 397 - 79 | 2 | |

1 436.3 - 24.3 - 400 - 01

| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата |
|----------|------|------------|------|----------|
| Разраб | | Лебедев | МЗ | 16.04.91 |
| Проб. | | Лебедев | МЗ | 16.04.91 |
| ГКП | | Ферронтал | Фирм | 18.06.91 |
| Н контро | | Ильковская | С.С. | 23.06.91 |
| Чтв | | Лебедев | | 18.06.91 |

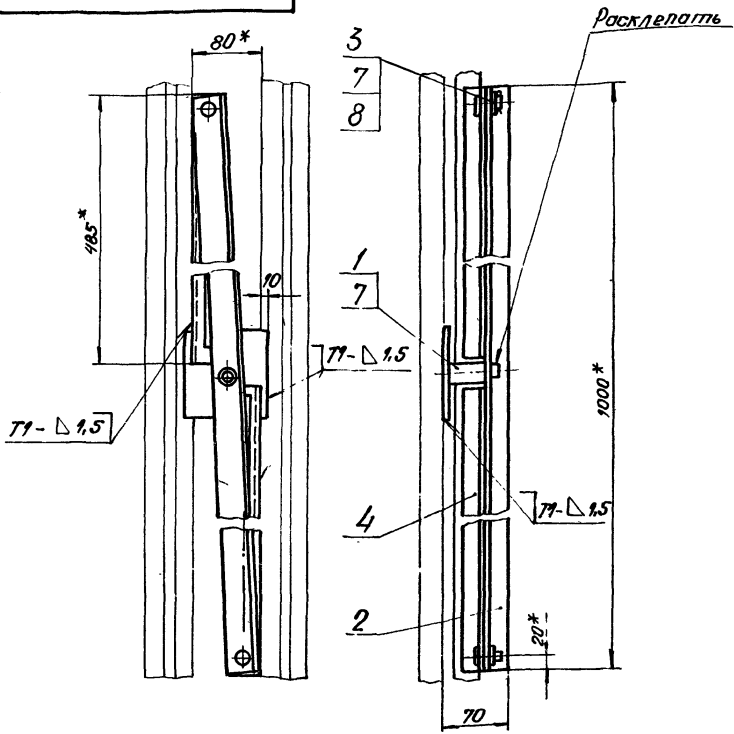
Прибор
фронтальный ПФР 1.1

| Лист | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| | | 1 |

ВНИКТИ стал.конструкция
Челябинский филиал

№ 04, 1, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

1.436.3-24.3-400-01 СБ



1. Электрод типа 942 ГОСТ 9461-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 94771-76
- 3.* Размеры для справок.

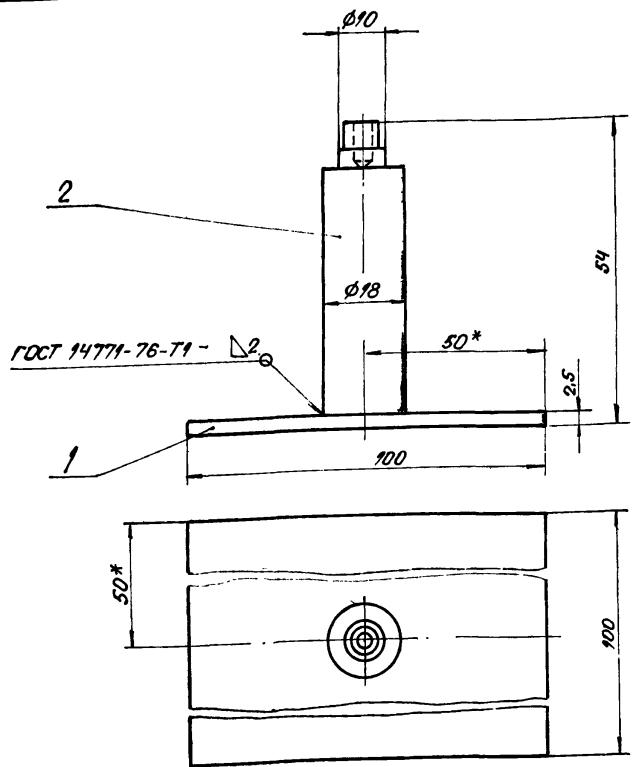
1.436.3-24.3-400-01 СБ

| Имя | Лист | № докум | Подп. | Дата |
|----------|------------|----------|-------|----------|
| Азгаров | Губарева | 1.06.91 | | 11.06.91 |
| Проб. | Лебедев | 11.06.91 | | 11.06.91 |
| Т.контр. | Варламова | 11.06.91 | | 11.06.91 |
| Г.КП | Зеролюбов | 11.06.91 | | 11.06.91 |
| Н.контр. | Ольховская | 11.06.91 | | 11.06.91 |
| Утв. | Лебедев | 11.06.91 | | 11.06.91 |

Прибор
 фромужный ПФР.1.
 Сборочный чертеж

| Лист | Масса | Масштаб |
|---|-------|----------|
| | 3,05 | 1:5 |
| Лист | | Листов 1 |
| НИИКТ Металлконструкция Челябинский филиал. | | |

1 436.3 - 24.3 - 410 - 01 СБ



ГОСТ 14771-76-71 - 2

- 1. Электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 2 * Размеры для исполнения, остальные для справок.

1.436.3-24.3-410-01 СБ

| | | | | |
|----------|------------|----------|----------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Гудырева | Лис-1 | 11.02.91 | |
| Проб. | Лебедев | Тя | 11.02.91 | |
| Т.контр. | Воронцова | В | 12.02.91 | |
| ГКП | Ферлантов | Ф | 13.06.91 | |
| Н.контр. | Ольховская | О | 13.06.91 | |
| Итв. | Лебедев | Л | 13.06.91 | |

Кроншпйн.
Сборочный чертеж

| | | |
|-----------------------|----------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 0,36 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |
| ВПКТИстальконструкция | | |
| Уфабинский филиал | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|------------------------|---------------------|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 1.436.3 - 24.3 - 42008 | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 1 | | 1.436.3 - 24.3 - 411 | Угольник | 1 | |
| A4 | 2 | | 1.436.3 - 24.3 - 412 | Скоба | 2 | |

№№ листов, листов, и др. в докум. Листы, и др. в докум. Листы, и др. в докум.

| Изм | Лист | № докум | Лист | Дата |
|-----------|------------|---------|----------|------|
| Разработ. | Губарева | СШ-1 | 16.06.91 | |
| Провер. | Лебедев | СШ-2 | 16.06.91 | |
| ГКП | Феропантов | Феропан | 18.06.91 | |
| Начальн. | Полубаская | С.С.С. | 19.06.91 | |
| Исполн. | Левин | Левин | 19.06.91 | |

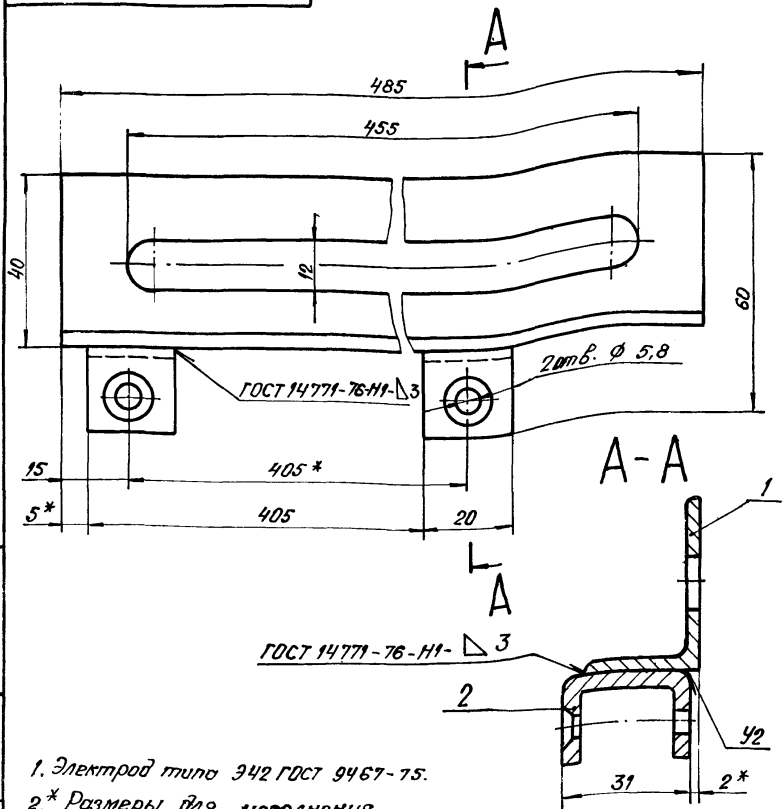
1 436 3 - 24.3 - 420

Направляющая

| Лист | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| | | 1 |

ВНИКТИНТОЛЬКОСТРОИТЕЛЬСТВО
Челябинский филиал

1436.3-24.3-420 СБ



1. Электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 2.* Размеры для исполнения, остальные для справок.
3. Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

1.436.3-24.3-420 СБ

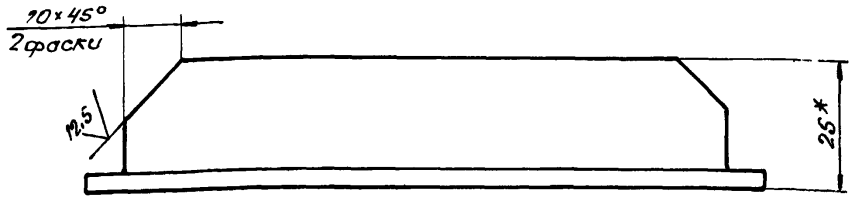
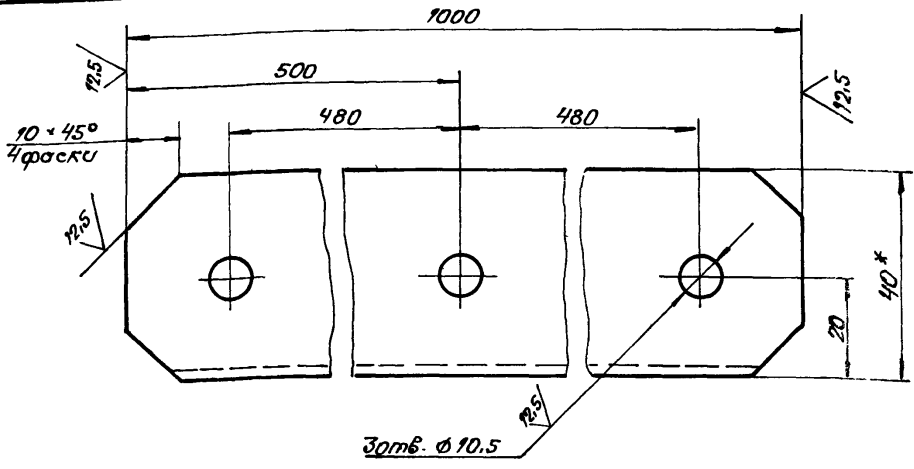
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата |
|--------|------|------------|--------|--------|
| | | | | |
| Разраб | | Губарева | И.И.И. | И.И.И. |
| Проф. | | Леднев | И.И.И. | И.И.И. |
| Инж | | Ворониов | И.И.И. | И.И.И. |
| КП | | Ферлантов | И.И.И. | И.И.И. |
| Инж | | Ольховская | И.И.И. | И.И.И. |
| Проф | | Леднев | И.И.И. | И.И.И. |

Направляющая.
Сборочный чертеж

| Лист | Масса | Масштаб |
|--|----------|---------|
| | 0,64 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |
| ВИАТИ. Исполнительная. Челябинский филиал | | |

1 436.3 - 24.3 - 401

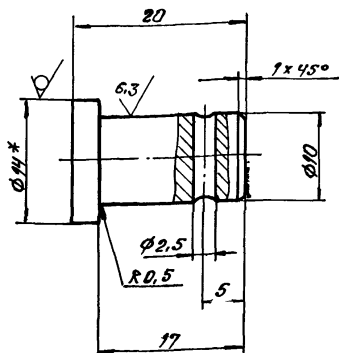
(✓) (✓)



1. * Размеры для справок.
2. H14, h14, ± 17/100.

1. 436.3 - 24.3 - 401

| Изм | Лист | № докум | Подп. | Дата | Рычаг | Лит. | Масса | Числом |
|----------|------|------------|-------|----------|--|--|----------|--------|
| Разработ | | Губарева | Чибр | 16.06.91 | | | 1,46 | 1:1 |
| Проб. | | Лебедев | Фин | 16.06.91 | | | | |
| Г.контр | | Ворожцова | Фин | 18.06.91 | | Лист | Листов 1 | |
| Г.кп | | Феропонтов | Фин | 18.06.91 | Узелок 40x25x3-В ГОСТ 8510-86 Ст3-1 ГОСТ 535-88 | ВНИКТИстальконструкторско-учебный институт | | |
| И.контр | | Ольховская | Фин | 18.06.91 | | Челябинский а.м.и.и.л. | | |
| Чтв | | Лебедев | Фин | 18.06.91 | | | | |



1.* Размер для справок.

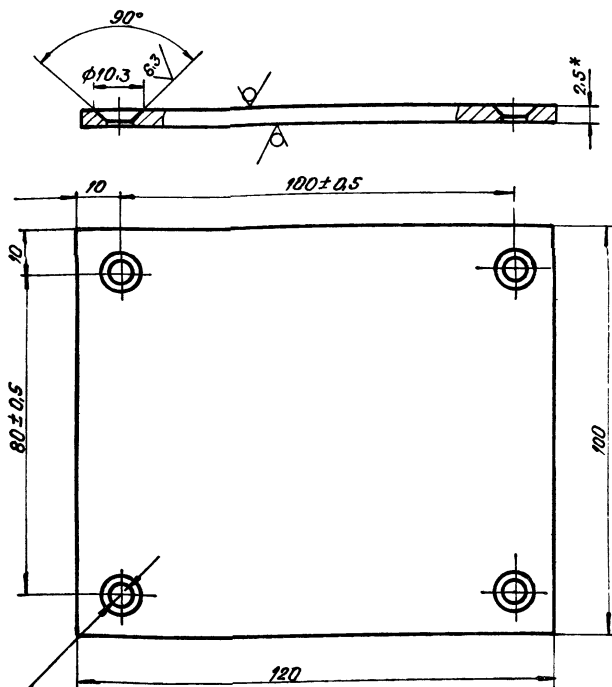
2. H14, h14; $\pm \frac{1794}{2}$

1.436.3-24.3-402

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Ось | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|------------|----------|----------|------|--|--|----------|---------|
| Разраб. | Губарева | СМ/2 | 16.06.91 | | | | 0.013 | 2:1 |
| Проб. | Левинев | ТМ | 16.06.91 | | | | | |
| Т.контр. | Воронцова | Л/м | 16.06.91 | | | Лист | Листа 61 | |
| ГКП | Феронтоев | Феронт | 18.05.91 | | Круж 14-8 ГОСТ 2590-88 Ст3-1 ГОСТ 535-88 | ВНИИМеталь конструкция Челябинский филиал | | |
| И.контр. | Ольховская | Ольх | 16.06.91 | | | | | |
| Чтб. | Левинев | Л/м | 16.06.91 | | | | | |

1436.3-24.3-405

12.5 (✓)

4 отв. $\phi 5.8$

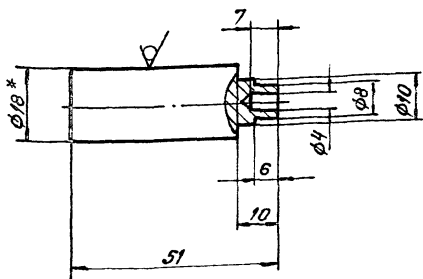
1. * Размер для справок.

2. $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

1.436.3-24.3-405

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|----------|----------|----------|--------|------|---|------------------------|---------|
| Разраб. | Губарева | ИИ-2 | И.В.91 | | | | |
| Проб. | Лейкозев | ИИ-5 | В.И.И | | | 0,22 | 1:1 |
| Г.контр. | Воронцов | ИИ-3 | В.И.И | | Лист | | Листов |
| Г.КП | Ферганов | ИИ-4 | В.И.И | | | | |
| И.контр. | Лейкозев | ИИ-1 | В.И.И | | Лист | 2/ 2.5 ГОСТ 19903-74 | |
| Чтв. | Лейкозев | ИИ-2 | В.И.И | | К | ОК 36084 ГОСТ 16523-89 | |
| | | | | | ВНИИТеплоэнергостроения Челябинский филиал | | |

Плоско



1. * Размер для справок

2. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1.436.3-24.3-406

Ось

| № лист | № докум. | Подп. | Дата |
|--------|------------|-------|----------|
| Дизайн | Губарева | Г.С. | 11.06.81 |
| Проб. | Тейтс'ев | Г.С. | 2.08.81 |
| Контр. | Вороница | Г.С. | 11.06.81 |
| КП | Фергантов | С.С. | 13.06.81 |
| Контр. | Ольховская | С.С. | 13.06.81 |

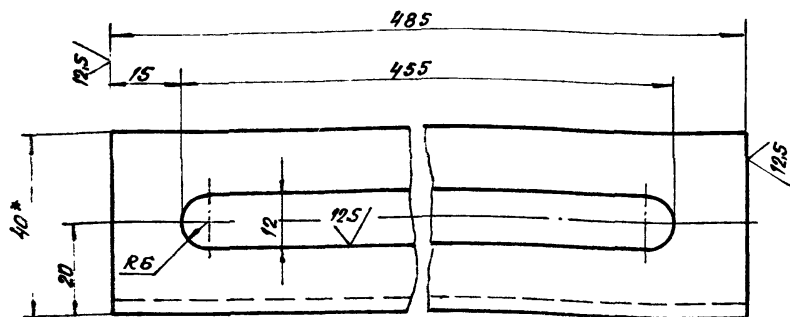
Круг 18-В ГОСТ 2590-88
Ст3-1 ГОСТ 535-88

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|----------|---------|
| | 0,085 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |

ВНИЖИ сталь конструкция
Челябинский филиал

1.436.3-24.3-411

✓



1. * Размер для справок.

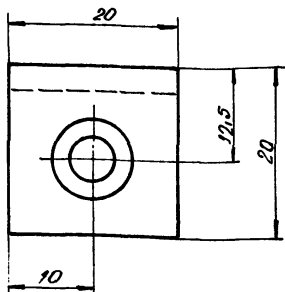
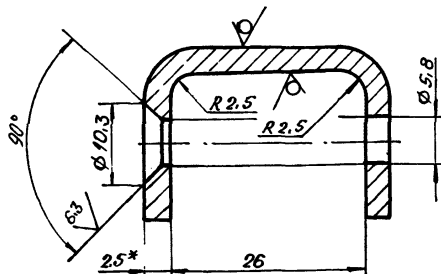
2. $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

1.436.3-24.3-411

| Изм. | Испол. | № докум. | Подп. | Дата | Удельник | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------------------|----------|------------------|------------------|------------------|----------|--|-------|---------|
| Разработ. | Губарева | 1.436.3-24.3-411 | 1.436.3-24.3-411 | 1.436.3-24.3-411 | | | | 0,59 |
| Проб. | Лебедев | | | | | | | |
| Г.контр. | Варошова | | | | | | | |
| Г.к.п. | Федоткин | | | | | | | |
| Испол. | Лебедев | | | | | | | |
| Утв. | Лебедев | | | | | | | |
| Удельник | | | | | | Лист 1 из 1 | | |
| 40x25x3 ВГДСТ 8510-86 | | | | | | ВНИИТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ | | |
| Ст 3-1 ГОСТ 535-88 | | | | | | Челябинский | | |

1436.3-243-412

12.5 (✓)



1. * Размер для справок.
2. Длина развертки 63 мм.
3. $H14; h14; \pm \frac{H14}{2}$.

1.436.3-243-412

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|------|-------------|-------|----------|
| Разраб. | | Губарева | И.И. | 12.06.91 |
| Проб. | | Лебедев | И.И. | 12.06.91 |
| Т.контр. | | Вранцова | И.И. | 12.06.91 |
| Г.К.П. | | Фердинандов | И.И. | 12.06.91 |
| Н.контр. | | Ольховская | И.И. | 12.06.91 |
| Чтв. | | Лебедев | И.И. | 12.06.91 |

Скоба

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-----------|---------|
| | 0,024 | 2:1 |
| Лист | Листов 6! | |

2/ 2.5 ГОСТ 19903 - 74
КОК 36084 ГОСТ 16523-89ВНИКТИ-сталь конструктория
Челябинский филиал