

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 2.436-20

УЗЛЫ ОКОН СО СТАЛЬНЫМИ  
ПЕРЕПЛЕТАМИ  
ПО СЕРИИ 1.436.3-16/88

выпуск 2  
комплектующие изделия  
рабочие чертежи

23980 - 03  
цена 1-44

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать XI 1989 года

Заказ №11101 Тираж 5300 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.436-20

УЗЛЫ ОКОН СО СТАЛЬНЫМИ  
ПЕРЕПЛЕТАМИ  
ПО СЕРИИ 1.436.3-16/88

выпуск 2  
комплектующие изделия  
рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА  
*С.М. Гликин* С.М. ГЛИКИН

ЗАВ. ОТДЕЛОМ СТЕН И ПЕРЕГОРОДОК  
*Г.М. Смилянский* Г.М. СМИЛЯНСКИЙ

ГЛ. АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА

*И.Т. Гузеева* И.Т. ГУЗЕЕВА

ЗАВ. ОТДЕЛОМ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ

*Ю.П. Александров* Ю.П. АЛЕКСАНДРОВ

ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ

*С.К. Стрелков* С.К. СТРЕЛКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ  
МИНУРАЛСИБСТРОЕМ  
СССР

ПИСЬМО № 4-11/285  
ОТ 12.07.89

ВВЕДЕНЫ

В ДЕЙСТВИЕ  
01.02.90  
ПРИКАЗ № 86

ОТ 31.07.89

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
ГОССТРОЯ СССР

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

Обозначение документа	Наименование	Стр
2.436-20.2-13	Пояснительная записка	4
2.436-20.2-010	Вилы Н1	5
2.436-20.2-020	Нацельник Н2	6
2.436-20.2-030	Нацельник Н3; Н4	7
2.436-20.2-040	Нацельник Н5	8
2.436-20.2-050	Нацельник Н6... Н9	9
2.436-20.2-060	Опора ЭК1	10
2.436-20.2-070	Планка ЭК2	11
2.436-20.2-080	Вкладыш ЭК3 ЭК5	12
2.436-20.2-090	Планка ЭК6; ЭК7	13
2.436-20.2-100	Изделие закладное ЭК8	14
2.436-20.2-110	Планка ЭК9, ЭК10	15
2.436-20.2-120	Планка ЭК11... ЭК13	16
2.436-20.2-130	Планка ЭК14, ЭК15	17
2.436-20.2-140	Планка ЭК16	18
2.436-20.2-150	Пробка ПР1	19
2.436-20.2-160	Пробка ПР2	20
2.436-20.2-170	Пробка ПР3	21
2.436-20.2-180	Комплект деталей КД1; КД2	22
2.436-20.2-180.05	Комплект, деталей КД1; КД2 Сборочный чертёж	23
2.436-20.2-181	Пробка П1; П2	24

2.436-20.2

Содержание

Дата	Лист		Листов
	Р	1	
ЦНИИПРОМЗАЩИИ			

Итого стр. 24

Зав. отд. (Иванов) *И*  
 Н. контр. (Кузнецов) *К*  
 Т. пр. пр. (Гусев) *Г*  
 Вед. инж. (Власова) *В*

Обозначение документа	Наименование	Стр.
2.436-20.2-190	Балка опорная Б01.18. Б01.60	25
2.436-20.2-190 СБ	Балка опорная Б01.18... Б01.60 Оборочный чертёж	27
2.436-20.2-191	Балка Б1.18... Б1.60	29
2.436-20.2-192	Уголок	30
2.436-20.2-193	Опора ЭК17	31
2.436-20.2-200	Балка опорная Б02.18... Б02.60	32
2.436-20.2-200 СБ	Балка опорная Б02.18... Б02.60 Оборочный чертёж	34

Инв. № подл. Складские отметки. Дата ввода в архив

2.436-20.2

Лист

2

1. В состав выпуска 2 серии 2.436-20, Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.3-16/88 входят комплектующие изделия — металлические профили, изделия крепежные окон и прокладки.

2. Металлические профили изготавливаются из оцинкованной рифленой стали толщиной 1,0 мм и 2,0 мм, нормальной точности прокатки Б, с обрезной кромкой Q, марки Ст 3 пп, под окраску ПК по ГОСТ 14918-80. Элементы крепления изготавливаются из стали марок по ГОСТ 380-74\*. Некоторые металлические профили изготавливаются по типу унифицированных холодногнутых профилей принимаемых по ТУ 67-522-83

3. Покрытие металлических профилей и крепежных изделий — прунтовка ПЛ-0213 ТУ 6-10-1935-84. или другими лакокрасочными материалами, имеющими защитные физико-механические свойства не ниже указанной марки эмали. Цвет покрытия по образцу-эталоны предприятия изготовителя.

4. Прокладки изготавливаются из полиэтилена низкого давления 20908-040 ГОСТ 16338-85.

5. Непрямолинейность линейных элементов не должно быть более 1 мм на 1 м длины и более 2 мм по всей длине.

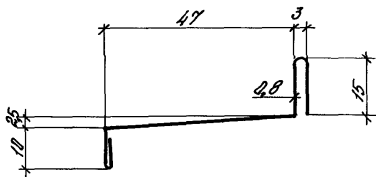
2.436-20.2- ПЗ

Пояснительная  
записка

Стр. 1	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Зав. отд.	Степанюк	В.И.
Н. контр.	Гузеева	Л.М.
Н. ар. пр.	Гузеева	Л.М.
вед. инж.	Власова	В.А.

Инв. № по ш. / Проверить и дата / Взамин №



Обозначение	Марка	Длина, мм	Масса, кг
2.436-20.2-010	Н1.18	1820	1,20
-01	Н1.24	2410	1,59
-02	Н1.30	3010	1,99
-03	Н1.20	1980	1,31
-04	Н1.40	3980	2,63

2.436-20.2-010

ЭЛЮВ Н1

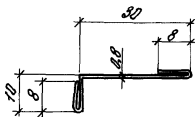
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:1
Лист	Листов	

Зав. отд. С.И.И.И.И.И.  
 Н.контр. Г.У.З.Р.Е.В.А.  
 Ин.пр. Г.У.З.Р.Е.В.А.  
 Вед.инж. В.Л.С.О.Б.А.

ЦУ 5-0-0.8 ГДСТ 19904-74 \*  
 ДТЗКП ГДСТ 14918-80

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Изм. № 1/1980г. Изменить ширину



Обозначение	Марка	Длина, мм	Масса, кг
2.436-20.2-020	H2.12	1140	0,43
-01	H2.18	1740	0,66
-02	H2.24	2340	0,88

2.436-20.2-020

Нащельник Н2

Стандарт Масса Масштаб

Р

гм.  
табл.

1:1

Лист

Листов 1

Зав. отд. Стальная

Н.конт. Рязань

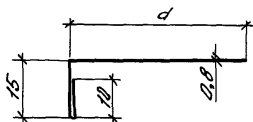
Д.пр.пр. Рязань

Вед.инж. Яковлева

04 5-0-0,8 ГОСТ19904-74\*  
04 013 кн ГОСТ14918-88

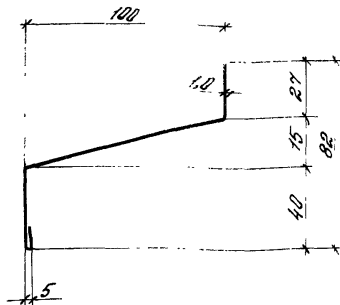
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ





Обозначение	Марка	d, мм	Длина, мм	Масса, кг
2.436-20.2-030	НЗ.10	45	980	0,45
-01	НЗ.20		1980	0,92
-02	Н4.10	75	980	0,85
-03	Н4.20		1980	1,31

				2.436-20.2-030			
				Сталь НЗ; Н4	Сталь	Масса	Масштаб
					Р	г/м. г/дл.	1:1
				Лист		Листов 1	
Зав. отд.	Смирнянский	Лист	ЛЦ Б-0-0,8 ГОСТ 19904-74*		ЦНИИПРОМАДИИ		
Н. конт.	Гузеева						
Тл. пр. пр.	Гузеева						
Вед. инж.	Власова						



Обозначение	Марка	Длина, мм	Масса, кг
2.436-20.2-040	Н5.18	1820	2,69
-01	Н5.24	2410	3,59
-02	Н5.30	3010	4,48

Злиб Н5 изготавливается по типу профиля 2.104 по ТУ 67-522-83

2.436-20.2-040

Злиб Н5

Листов Масса Масштаб

Р в.м. габ. 1:2

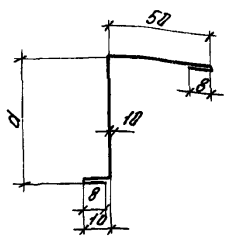
Лист Листов 7

ОЦ Б-0-10 ГОСТ 19904-74\*  
Ст 3 кл ГОСТ 14918-80

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Золь-д.т.в. Митинский  
Н.конт. Гусева  
П.др.пр. Гусева  
Вед.инж. Власова

Инв. № подл. Изготовление и дата. Материалы

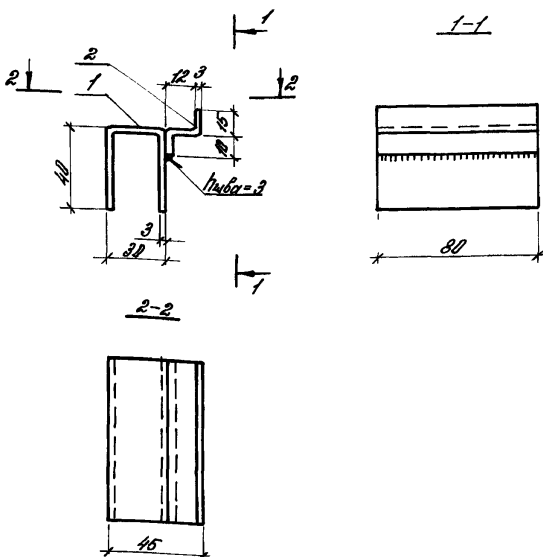


Обозначение	Марка	d, мм	Длина, мм	Масса, кг
2.436-20.2-050	НВ.12	d=90	1140	1,60
-01	НВ.18		1740	2,44
-02	НВ.24		2340	3,29
-03	Н7.12	d=70	1140	1,41
-04	Н7.18		1740	2,16
-05	Н7.24		2340	2,90
-06	Н8.12	d=60	1140	1,32
-07	Н8.18		1740	2,01
-08	Н8.24		2340	2,71
-09	Н9.12	d=40	1140	1,13
-10	Н9.18		1740	1,72
-11	Н9.24		2340	2,32

№ п/п  
 Подпись и дата  
 Выходной №

				2.436-20.2-050		
				Номерник НВ... Н9		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	в т. табл.	1:2
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
				04 Б-0-1,0 ГОСТ 19904-74* 04 Б-3 кл ГОСТ 14918-80		

Зав. отд. *Викторянский*  
 Н.конт. *Гузеева*  
 Т.пр.пр. *Гузеева*  
 Вед. инж. *Владимир*



Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Лист Б-ПН-3,0х10х40 ГОСТ 16523-74 В Ст.3кл ГОСТ 16523-70	1	0,21 кг
Б4	2		Лист Б-ПН-3,0х40х80 ГОСТ 16523-74 В Ст.3кл ГОСТ 16523-70	1	0,08 кг

2.436-20. - 050

Опра ЭЖ1

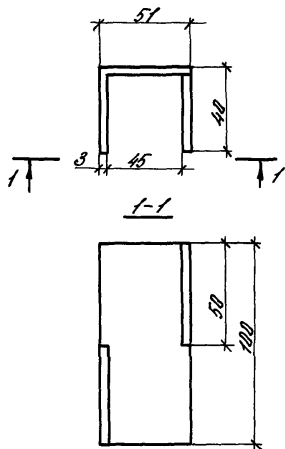
Сварочный лист	Листов
Р	1
ЦНИИПРОИЗДАНИИ	

Зав. отд.	Степанский	
Н.конт.	Гузеева	
Гл.пр.пр.	Гузеева	
Вед.инж.	Бласова	

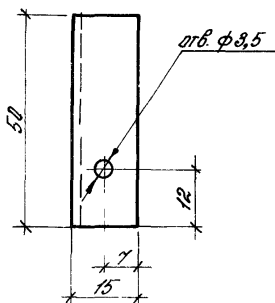
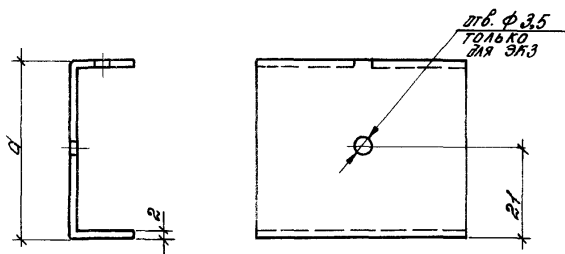

Всего листов 2

Листов в сборе

Итого листов



№ в. прог.	Лист	2.436-20.2-070				
		Панка ЭК2				
Зав. отд.	Н. контр.	И. пр. пр.	Вед. инж.	Таблица	Масса	Маркировка
				р	0,2	1:2
И. пр. пр.	И. пр. пр.	И. пр. пр.	И. пр. пр.	Лист	Листов 1	
И. пр. пр.	И. пр. пр.	И. пр. пр.	И. пр. пр.	Лист	БТИ-30x90x100 ГОСТ 19909-74 В. В. З. Кл. ГОСТ 16523-70	
				ЦНИИПРОМЗАНИЙ		



Обозначение	Марка	d, мм	Масса, кг
2.436-20.2-080	ЭК3	42	0,06
-01	ЭК4	154	0,14
-02	ЭК5	184	0,17

2.436-20.2-080

Обода ЭК3...ЭК5

Стадия Масса Масштаб

Р 0,06 1:1

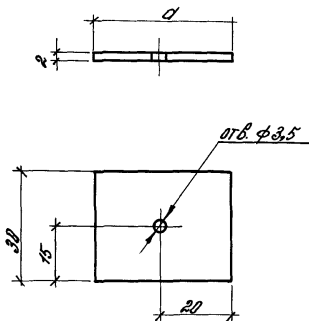
Лист Листов 1

Лист Б-ПН-2.0х50 ГОСТ 8004-74  
В Ст.З.КП ГОСТ 8004-74

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Инв. № подл. Изменения

Зав. отд. Стяжковский  
Н. кант. Гусева  
М. пр. Гусева  
Вед. инж. Власова



Обозначение	Марка	d, мм	Масса, кг
2.436-2.0.2-090	ЭП6	40	0,019
-01	ЭП7	30	0,014

№ инв. № табл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

2.436-2.0.2-090

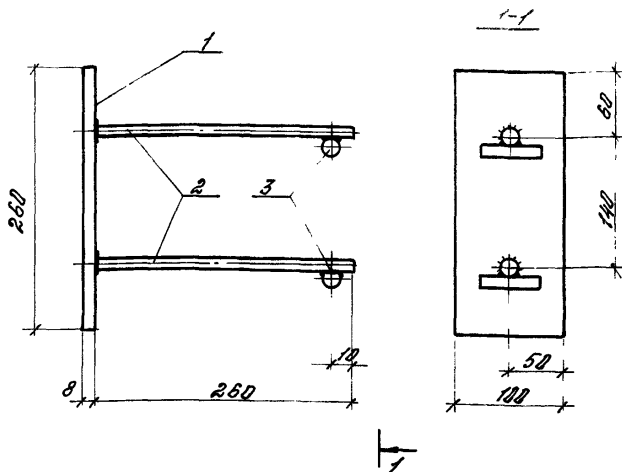
Планка ЭП6; ЭП7

Отверстия	Марка	Маркировка
ρ	Вм. таб.	1:1
Лист		Листов 1

Б-ПН-2.0 ГЭС 19904-74  
Лист ВЭТ ЭмГ 0216523-70

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Зав. отд. Отчиляевский  
Н. конт. Гусевы  
Р. пр. пр. Гусевы  
Вед. инж. Владова

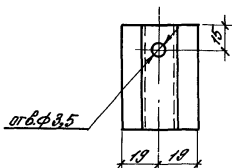
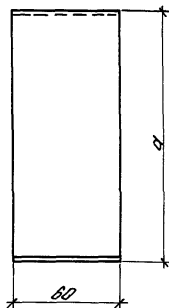
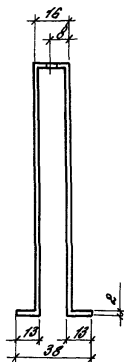


Сварка ручная электродуговая  $\Gamma$ иба = 6 мм по  
 ГОСТ 14098-85

		Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
<u>Детали</u>					
Лист <del>5х100 ГОСТ 19903-74</del> СТ.З.В. ГОСТ 14098-85					
Б4	1		L = 260	1	1,84 кг
Остаток ф.И.И.И. ГОСТ 15168-75					
Б4	2		L = 260	2	0,16 кг
Б4	3		L = 50	2	0,03 кг
2.436 - 19.2 - 100					
ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЭКВ				Страниц	Масса
				Р	2,02
				Лист	высотов 1
				1:4	
				ЦНИИПРОМЕДАННИ	
Зав. отд.	В.И.И.И.И.И.				
Н.конт.	Г.И.И.И.И.И.				
Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.				
Вед. инж.	В.И.И.И.И.				

10-30000-10-10  
 10-30000-10-10  
 10-30000-10-10





Объяснение	Марка	$\alpha$ , мм	Масса, кг
2.436-20.2-110	ЭК9	146	2,31
-01	ЭК10	176	2,36

Планка ЭК9; ЭК10 изготавливаются по типу профиля 3.207

2.436-20.2-110

Планка ЭК9; ЭК10

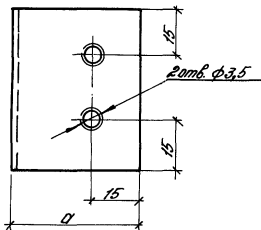
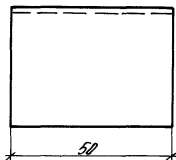
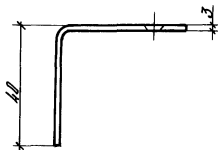
Градус	Масса	Масштаб
Р	2 м. таб	1:2
лист	Листов 1	

лист 5-ПН-2.0 ГОСТ 9984-74  
ВЛТ ЭКП 02170323-70

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Зав. отд. Шиманский  
Н. конг. Чусова  
Н. пр. пр. Чусова  
Вед. инж. Власова

*[Handwritten signatures]*



Обозначение	Марка	$\alpha$ , мм	Масса, кг
2.436-20.2-120	ЭК11	40	0,053
-01	ЭК12	70	0,085
-02	ЭК13	20	0,047

2.436-20.2-120

Планка ЭК11-ЭК13

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:1

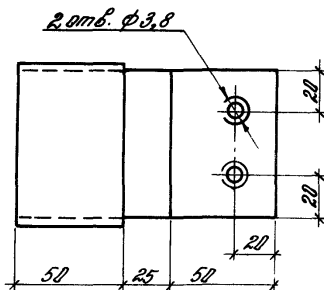
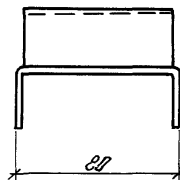
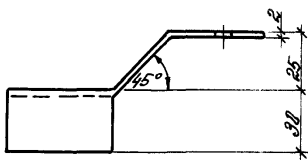
Лист Листов 1

 Лист Б-ПН 2.0-50 ГОСТ 19904-74  
 В Ст 3м ГОСТ 16523-70

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

 Зав. отд. Отделенский  
 И. контр. Гусева  
 И. отд. Гусева  
 Вод. инж. Б. Лосева





2.436-20.2-140

Планка ЭК16

Сталь	Масса	Масштаб
Р	0,226	1:2

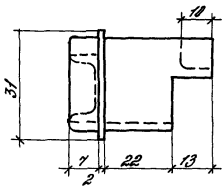
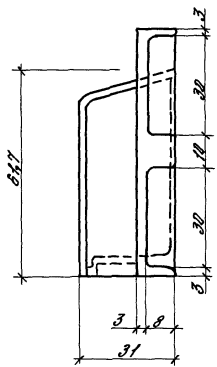
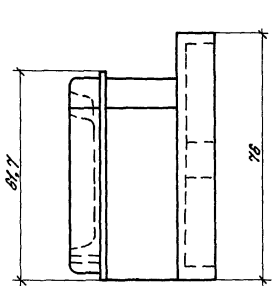
Лист Листов 1

Б-ПН-20ГОСТ19904-74  
Лист ВСТ 3квГОСТ16523-70

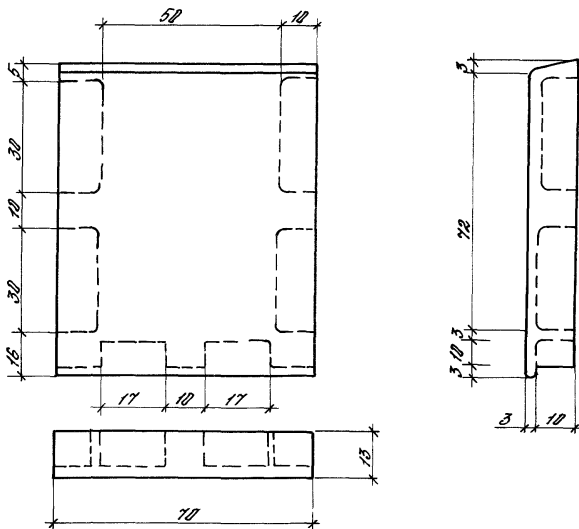
ЦНИИПРОМЗАНИИ

Зуб. отд. О. Милова  
Н. контр. Г. Чиркова  
Гл. инж. Г. Чиркова  
Вед. инж. А. Лавров

№№ по ряд. Подпись и дата. Взам. инв. №



Лист № 5 из 10	Подпись и дата	Всего листов	2.436-20.2-150						
			Пробка ПР-1						
			ρ	0,12	1:1				
			Лист	Листов /					
Зав. отд.	С. Шляжко	И. Кондр.	Г. Червок	В. Др. пр.	Г. Червок	В. Др. инж.	А. Леова	По типу профиля 3-229 Нормаль Пермского Завода	ЦНИИПРОМЗДАНИИ



2.436-20.2-180

Профка ПР2

Профка Масса Цена/кг

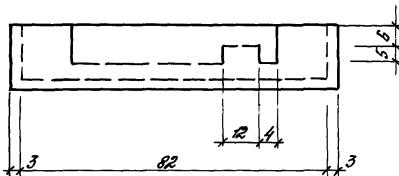
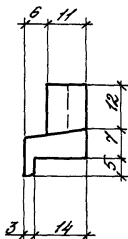
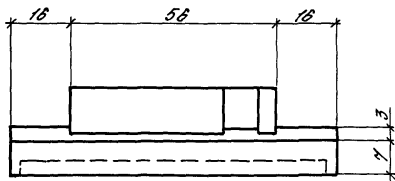
Р 0,1 1:1

Лист Листов 1

Полцэтшилэн нязкого  
 Зовления 20908-048  
 ТУСТ 18338-85

ЦНИИПРОМЭДАНИИ

Завод Стальной  
 Н. конгр. Стальной  
 П. пр. пр. Г. зр. зр.  
 В. д. н. н. В. л. с. с. с. с.



2.436-20.2-170

Пробка ПРЗ

Группа	Масса	Масштаб
Р	0,02	1:1
Лист	Листов 1	

Р	0,02	1:1
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗАПАНИИ

Зав. отд. *Ивановский*  
 Н. контр. *Ивановский*  
 Т. ср. пр. *Гузев*  
 Вед. инж. *Благова*

ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
 ОБЛАСТИ 20908-240  
 ГОР.Т 16338-85

Инд. Контр. Проверка и дата Взам. Инв. №

Имя, № подл. / Инициалы и дата / ВЗЗМ. ШИС. №2

Формат Элемент №03.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.436-2Д.2-18Д -								Примечание
			-	01							
			<u>Детали</u>								
А4	1	2.436-2Д.2-181	Пробка П1	1	1						
А4	2	-01	Пробка П2	1	1						
Б4	3		Лист 5-ПН-3, 0x40x40 ГОСТ 9983-74 8273мм ГОСТ 16523-70	1	1						0,038 кг
			<u>Стандартные изделия</u>								
	4		Болт М10x10 ГОСТ 7798-70	1							0,117 кг
	5		Болт М10 x 10 ГОСТ 7798-70		1						0,055 кг
	6		Шайба 10 ГОСТ 11371-78	2	1						0,002 кг
	7		Гайка М10 ГОСТ 5915-70	1	1						0,044 кг

			2.436-2Д.2-18Д			
Зав. отд.	И.И.Иванов	И.И.	Комплект деталей БД1; КА2	Статья	Лист	Листов
Н.конт.	Гузеева	И.И.		Р		1
П.оп.пр.	Гузеева	И.И.		ШНИИПРОМЗАНИИ		
Вед. инж.	Власова	И.И.				





Рис. 1

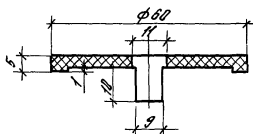
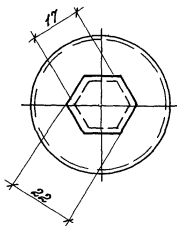
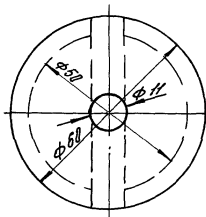
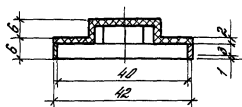


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис
2.436-20.2-181	П1	1
-01	П2	2

2.436-20.2-181

Пробка П1; П2

Отдел	Масса	Плотность
Р		1:1
Лист	Листов 7	

Полиэтилен низкого  
давления 20908-040  
ГОСТ 16338-85

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инв. № 40404. Подпись и дата. Взам. инв. №

Зав. отд. В. Ильянская  
 Н. конт. Гусева  
 Гл. арх. пр. Гусева  
 Вед. инж. Ваврова

Код	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Код. на испол. 2.436-20.2-190 -								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06		
<u>Детали</u>													
A4	1		2.436-20.2-191	Балка Б1.18	1								4,61кг
			-01	Балка Б1.20		1							5,13кг
			-02	Балка Б1.24			1						6,16кг
			-03	Балка Б1.30				1					7,72кг
			-04	Балка Б1.40					1				10,31кг
			-05	Балка Б1.48						1			12,38кг
			-06	Балка Б1.60							1		15,49кг
A4	2		2.436-20.2-180	Комплект деталей КД2	3	3	3	4	5	5	6		2,17кг
A4	3		2.436-20.2-193	Планка ЭК11	6	6	6	8	12	12	14		0,06кг
B4	4			2,0x70 ГОСТ 19904-74 Лист 1013 кг ГОСТ 1027-70									
				с=1760	1								1,96кг
				с=1980		1							2,18кг
				с=2380			1						2,62кг

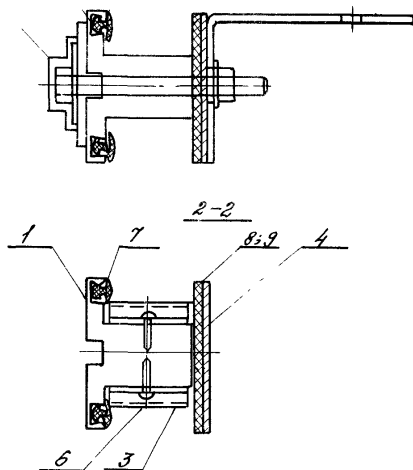
2.436-20.2-190			
Зав. отд.	С.Миняевский		
Н.конт.	Пч.З.С.В.а		
Пл.пр.пр.	Пч.З.С.В.а		
Вед.инж.	В.Ласова		
Балка опорная Б01.18 ... Б01.60		Листов	Листов
		Р	Т
		ЦНИИПРОМЗАЛИНИ	

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.436-20.2-190-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06					
		4		C=2980				1								3,28кг
				C=3980					1							4,37кг
				C=4780						1						5,25кг
				C=5980							1					6,57кг
		5	2.436-20.2-192	Углок	3	3	3	4	5	5	6					2,48кг
				<u>Стандартные изделия</u>												
		5		Винт самонарезающий												
				Винт 1-4,8x19												
				Г467-637-84	12	12	12	16	24	24	28					
				<u>Материалы</u>												
		6		Прокладка 2901 Нормаль	3,6	4,0	4,8	6,0	6,0	3,6	12,0					м
		7		Первоуральского завода												
				Прокладка из пенорезины												
				сеч 5x70												
				Г4 38-106-16-86	1,8	2,0	2,4	3,0	4,0	4,8	6,0					м
		8		Дисперсия АК-215-23												
				Г4 6-01-1141-78	0,025	0,03	0,035	0,04	0,055	0,05	0,05					кг

2.436-20.2-190

Лист  
2

2.3178.95

Обозначение	Марка	Лист но листу 2	Масса, кг
2.436-20.2-190	Б01.18	1	8,9
-01	Б01.20	2	9,6
-02	Б01.24	3	11,1
-03	Б01.30	4	14,1
-04	Б01.40	5	16,5
-05	Б01.48	6	19,4
-06	Б01.60	7	26,8

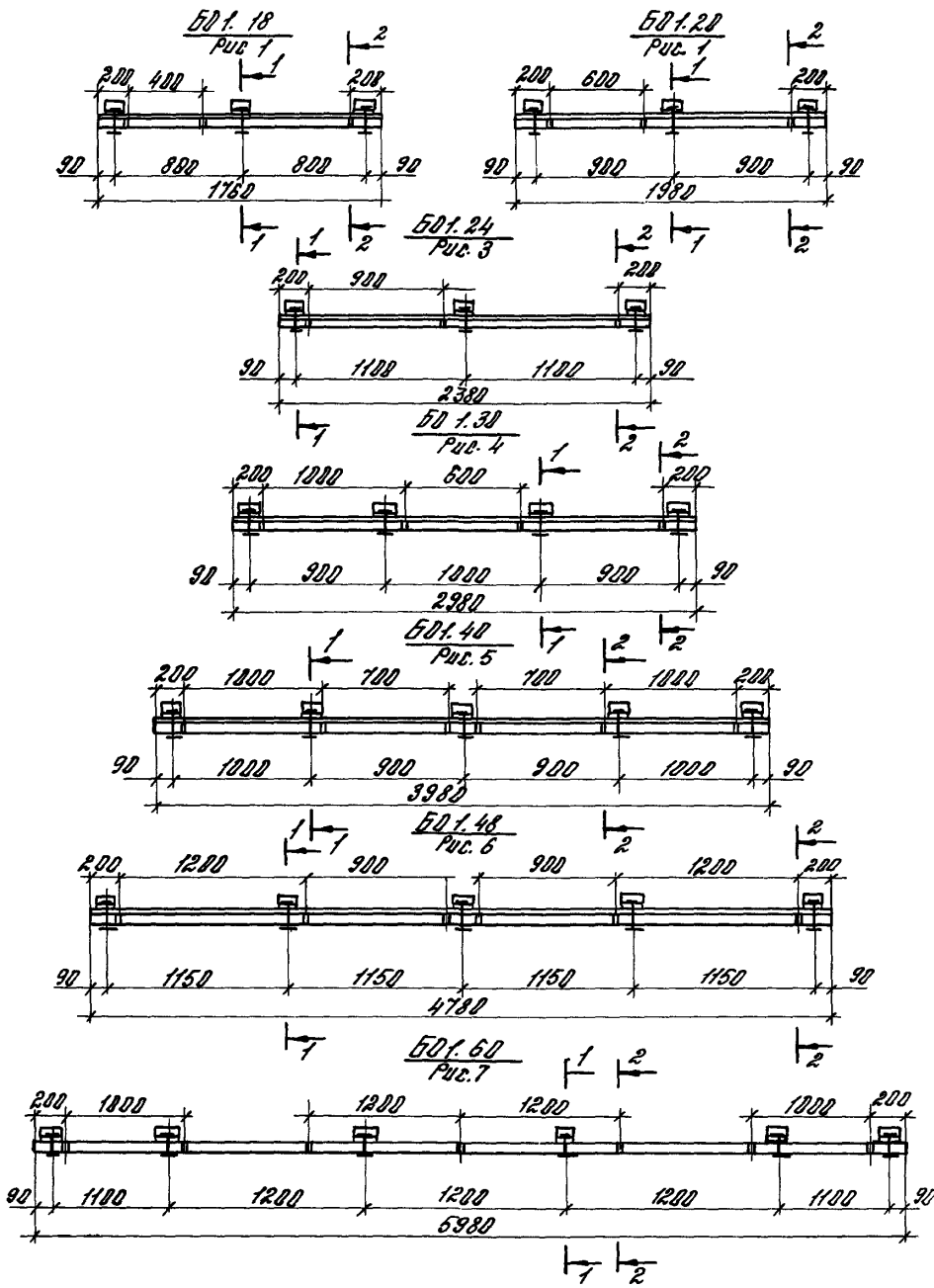
2.436-20.2-190 05

Зав. отд.	Отдел	Подпись
Н.Конт.	Кузнецов	<i>[Signature]</i>
Гл.пр.пр.	Кузнецов	<i>[Signature]</i>
Вед.инж.	Владова	<i>[Signature]</i>

Балка опорная  
Б01.18... Б01.60  
Рабочий чертеж

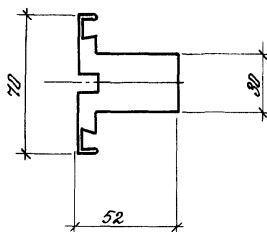
Стр.	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



2.435 - 20. P - 19025

ИЛЕТ
2



Обозначение	Марка	С, мм	Масса, кг
2.436-20.1-191	Б.1.18	1780	4,61
-01	Б.1.20	1980	5,13
-02	Б.1.24	2380	6,16
-03	Б.1.30	2980	7,72
-04	Б.1.40	3980	10,31
-05	Б.1.48	4780	12,38
-06	Б.1.60	5980	15,49

№ п.п. по листу  
 Изготовитель и дата  
 Взам. лист №

2.436-20.1-191

Балка Б.1.18...  
Б.1.60

Встадия Масса Нарезка

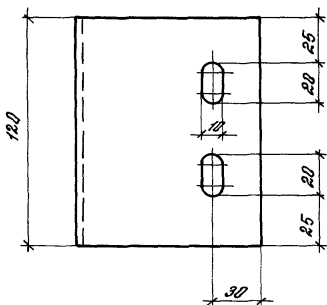
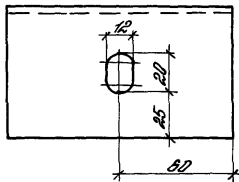
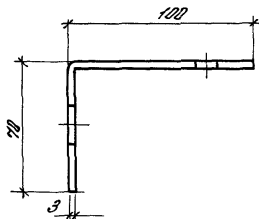
р см. таб. 1:2

Лист Листов 1

Профиль 2.803  
ТУ 67-522-83

ЦННМИПРОМЗДАНИИ

Зав. отд. Смирновский  
 И. кант. Гусева  
 И. ор. пр. Гусева  
 Вод. инж. Власова



Лист № 1

Лист № 2

Лист № 3

2.436-20.2-192

Угловой

Листов

Р

0,48

1:2

Лист

Листов 1

Зав. отд. Спичацкий

Н. кант. Кузнецов

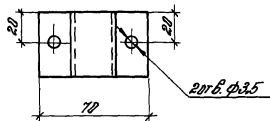
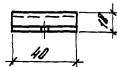
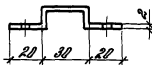
Тл. пр. пр. Кузнецов

Вед. тех. Володова

Лист Б-ПН-в.в. ГОСТ 19904-74  
ВСТ 3 кг ГОСТ 10623-70

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ





2.436-20.2-193

Опора ЭБ17

Стадия	Масштаб	Материал
Р	2:06	1:2
Лист	Листов 1	

Б-ПН-2.0x30x40 ГОСТ 9804-74  
Лист ВСТ ЭБ17 ГОСТ 16529-70

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Взам.инв.№

Листов 1

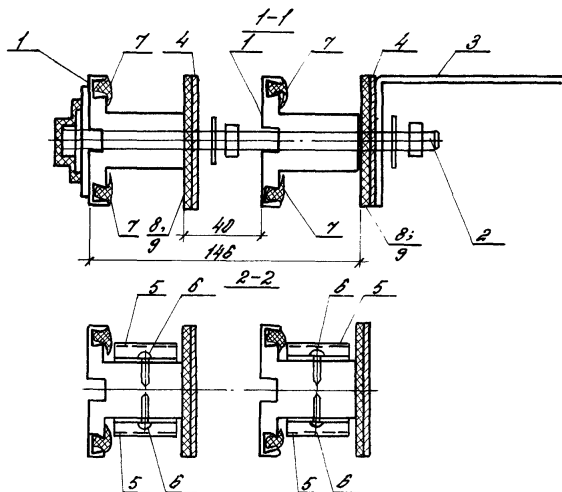
Инв.№ подл.

Зав. отд.	Витковский	<i>[Signature]</i>
Н. конт.	Гузеева	<i>[Signature]</i>
Тех. пр.	Гузеева	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Власова	<i>[Signature]</i>

Формат	Лист	№№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.436-20.2-200-								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06				
				<u>Детали</u>											
A4	1	2.436-20.2-191		Балка Б1.18	2										4,61кг
			-01	Балка Б1.20		2									5,13кг
			-02	Балка Б1.24			2								6,16кг
			-03	Балка Б1.30				2							7,72кг
			-04	Балка Б1.40					2						10,31кг
			-05	Балка Б1.48						2					12,38кг
			-06	Балка Б1.60							2				15,49кг
A4	2	2.436-20.2-180		Комплект деталей КД1	3	3	3	4	5	5	6				0,17кг
A4	3	2.436-20.2-193		Опора ЗК17	6	6	6	8	12	12	14				0,06кг
B4	4			<del>2.0x70 Г02Г1904-74</del> <del>Лист 3 кл Г02Г1903-70</del>											
				с = 1780	2										1,96кг
				с = 1980		2									2,18кг
				с = 2380			2								2,62кг

2.436-20.2-200				
Зав. отд.	Отдел	№	Лист	Листов
Н. конг.	Гузеева	1/2	1	2
Ил. пр.	Гузеева	1/2		
Вед. инж.	Владимир	3/1		
Балка опорная Б02.18... Б02.50			ШИНПРОМЗАДАНИИ	

Формат Зона	№№.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 2.436-20.2-200								Приме- чание		
				-	01	02	03	04	05	06				
Б4	4		$\rho = 2980$				2							3,28 кг
			$\rho = 3980$					2						4,37 кг
			$\rho = 4780$						2					5,25 кг
			$\rho = 5980$							2				6,57 кг
	5	2.436-20.2-192	Уголок	3	3	3	4	5	5	6				0,48 кг
			<u>Стандартные изделия</u>											
	6		Винт 3-4,8x19											
			ТУ 67-637-84	12	12	12	16	24	24	28				
			<u>Материалы</u>											
	7		Прокладка 2.901 Нормаль Первонральско- го завода	7,2	8,0	9,6	12,0	16,0	19,2	24				
	8		Прокладка 43 Пенорезина 254 5x10											
			ТУ 38-106-16-85	3,6	4,0	4,8	6,0	8,0	9,6	12,0				17
	9		Дисперсия АК-215-23 136-01-1141-78	0,05	0,06	0,07	0,08	0,11	0,13	0,17				кг
										2.436-20.2-200				Лист 2



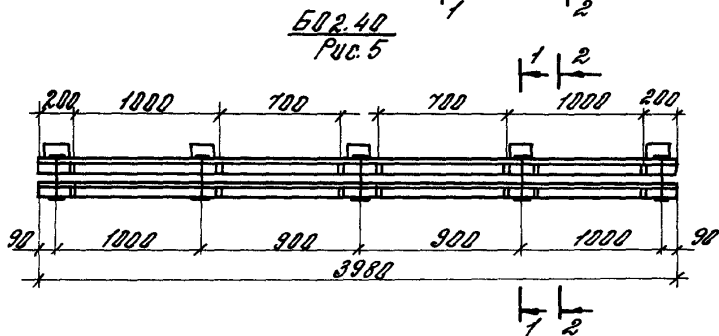
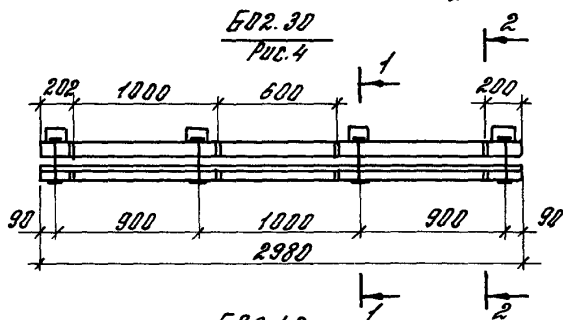
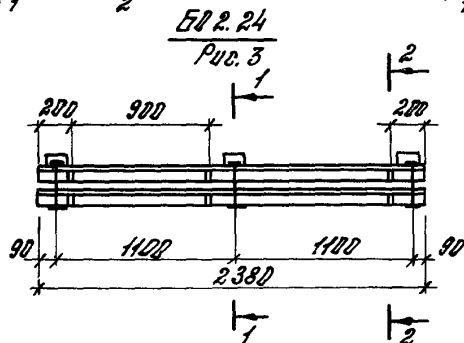
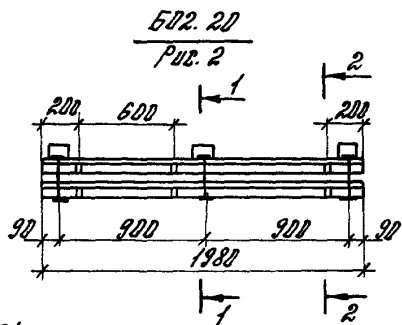
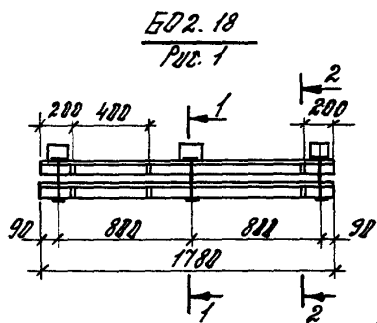
Обозначение	Марка	Рас. по листу 2	Масса, кг
2.436-20.2-200	Б02.18	1	16,5
-01	Б02.20	2	16,9
-02	Б02.24	3	19,9
-03	Б02.30	4	25,1
-04	Б02.40	5	31,1
-05	Б02.48	6	37,1
-06	Б02.60	7	48,9

2.436-20.2-200 СБ

Зав. отд. Лычанский  
 П. контр. Гудзева  
 П. пр. пр. Гудзева  
 Вед. инж. Златова

Балка опорная  
 Б02.18... Б02.60  
 Обратный чертёж

Листов	Лист	Листов
Р	1	3
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

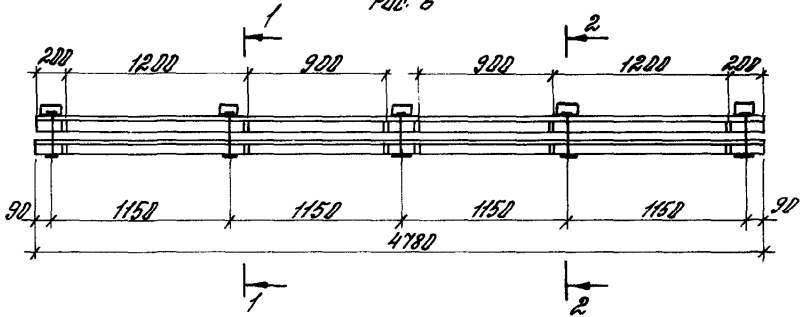


2.436-20.2-20005

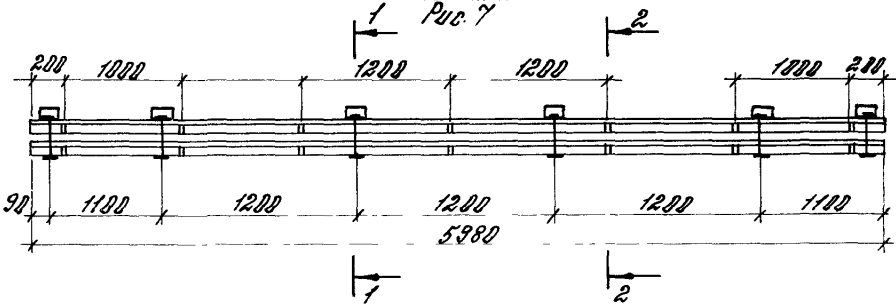
Лист

2

50 2.48  
Рис. 6



50 2.62  
Рис. 7



И.В.Королев, Подпись и дата: 22.01.2005

2.436-20.2-200 05

Лист  
3