

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ, УЗЛЫ

Серия 1.036.5-2.95

**ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ
ИСКРОНЕДАЮЩИЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ
РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

Выпуск 0

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ .

УЗЛЫ .

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00417-01

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ, УЗЛЫ

Серия 1.036.5-2.95

ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ИСКРОНЕДАЮЩИЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Выпуск 0

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ .

УЗЛЫ .

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
АООТ ЦНИИпромзданий

Зам. директора


С.М. Тликин

ГИП

 Т.Н. Лукашевич

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.036.5-2.95.0-13	Пояснительная записка.	3
1.036.5-2.95.0-10.00	Схемы примыкания сводов однополюсной и двухполюсной к железобетонным пересгородкам	16
1.036.5-2.95.0-20.00	Схемы организации проемов под своды в стенах ленточной разрезки	18
1.036.5-2.95.0-30.00	Схемы примыкания сводов однополюсной и двухполюсной к стенам и пересгородкам из кирпича	20
1.036.5-2.95.0-10.10	Узел 1; 2	21
1.036.5-2.95.0-10.20	Узел 3	23
1.036.5-2.95.0-10.30	Узел 4	25
1.036.5-2.95.0-20.10	Узел 5, 6	26
1.036.5-2.95.0-20.20	Узел 7	28
1.036.5-2.95.0-20.30	Узел 8	30
1.036.5-2.95.0-30.10	Узел 9; 10	31
1.036.5-2.95.0-30.20	Узел 11	33
1.036.5-2.95.0-10.11	Якорь Я1	35
1.036.5-2.95.0-10.12	Нащельник Н1...Н6	36
1.036.5-2.95.0-10.13	Нащельник Н7...Н10	37

Инв. № 000417-01, 3

1.036.5-2.95.0				
Изм.	Вед. инж.	Инженер	Инженер	Инженер
Г.И.П.	Луканский	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.
Н.контр.	Рубцова	В.И.С.		
Содержание				
Листов 5 из 5				
Лист 1				
Лист 2				
Лист 3				
Лист 4				
Лист 5				

 000417-01, 3
 Формат А4

Техническая документация на двери включает:

Выпуск 0 - Указания по применению.

Узлы. Рабочие чертежи

Выпуск 1 - Двери однопальные и двухпальные. Рабочие чертежи

1. Назначение и область применения

1.1. Двери деревянные противопожарные искрогасящие предназначены для ограждения проемов в противопожарных стенах и перегородках зданий различного назначения и для прохода людей.

1.2. Двери деревянные противопожарные искрогасящие должны применяться в соответствии с требованиями СНиП 2.01.02-85.

1.3. Область применения - производственные здания промышленных и сельскохозяйственных предприятий, административно-бытовых и общественных зданий с нормальными температурно-влажностными условиями и слабоагрессивной средой, возводимые в I, II, III, IV районах по ветровому давлению (но не более 550 Па) по СНиП 2.01.07-85 с температурой наружного воздуха до минус 40 °С.

При эксплуатации внутри помещений район применения не ограничен.

1. 036.5-2.95.0 - ПЗ

Пояснительная
записка

Лист	Лист	Лист
1	1	13

АВТО
ЦНИИПромзданий

000417-01 4 формат А-4

Упр.б. № 10000. Технические и конструкторские чертежи

2. Технические данные

Тип двери - противопожарная искрогасящаяся.

Способ открывания - ручной.

Усилие ручного открывания - 100 Н.

Расчетный предел огнестойкости - 0,5 часа, что подтверждено отчетной справкой ВНИИПО РФ.

Время закрывания двери с закрывателем дверным - 5 сек.

Номенклатура дверей представлена в таблице.

Таблица 1

Обозначение исполнения	Марка дверей	Масса дверей, кг	Масса металла, кг	Расход древесины, м ³
1.036.5-2.95.1-01.00.00	ДПИ 2,1х1,0-РЕО,6	120,0	9,2	0,2
1.036.5-2.95.1-02.00.00	ДПИ 2,1х1,5-РЕО,6	170,0	13,8	0,3

Марка дверей включает:

Д - дверь деревянная - наименование изделия;

ПИ - противопожарная, искрогасящая - тип двери;

2,1х1,0; 2,1х1,5 - координатные размеры по высоте и ширине в м;

РЕО,6 - предел огнестойкости в часах,

2.1. Описание изделия и его составных частей
в конструкции бронзовые части могут быть заменены на латунь или на сталь, если нет опасности возгорания от искр, и допускается использовать дверь как чисто противопожарную. Конструкция двери независима от количества полотен выполнена в виде блока, состоящего из коробки и полотна.

1.036.5-2.95.0-ПЗ

Лист

2

Изм. Кол. чм. Листов. Дата. Подпись. Дата.

400417-01 5
Формат А-4

Коробка дверей выполнена из деревянного бруса, выбранного в четверть. По периметру коробки проложены прокладки из войлока и нанесено вспучивающееся покрытие.

Палатки выполнены сплошными из досок, обшитых с двух сторон древесноволокнистыми плитами с нанесенным на них, с внутренней стороны, вспучивающимся покрытием. Каждое палатно имеет механизм, фиксирующий его в коробке. Палатки навешиваются на коробку тремя петлями.

Для автоматизации дверей в верхней части палатки расположены закрыватели дверные, автоматические закрывающие двери при эксплуатации, а в двухпольной двери на середине верхней перемычки коробки установлен ограничитель, позволяющий поочередно закрывать палатки.

2.2. Принцип работы

Поворотом ручки механизма фиксации вниз все шток палатки выводится из зацепления с коробкой или с вторым палатком (для двухпольной двери) и утопает в палатке. Поворачиваясь таким образом палатки свободно открываются, поворачиваясь на осях петель на угол открывания ($\sim 100^\circ$). Автоматизация дверей осуществляется автоматически с помощью закрывателя дверного.

Штукатурка, покраска и отделка помещений

Изм. Кол-во Листов Всего Листов

1.036.5 - 2.95.0 - ПЗ

Лист
3

Ц000417-01 6
Торговля А4

3. Комплект поставки

Таблица 2

Наименование	Обозначение исполнений дверей		Кол. на дверь, шт.
	ДПИ 2,1х1,0-РЕ0,6	ДПИ 2,1х1,5-РЕ0,6	
Полотно	1.036.5-2.95.1-01.01.00		1
Полотно правое		1.036.5-2.95.1-02.01.00	1
Полотно левое		1.036.5-2.95.1-02.02.00	1
Коробка	1.036.5-2.95.1-01.02.00	1.036.5-2.95.1-02.03.00	1
Полупетля	1.036.5-2.95.1-01.03.00	1.036.5-2.95.1-01.03.00	3
Полупетля		1.036.5-2.95.1-01.03.00-01	3
Ограничитель		1.036.5-2.95.1-02.04.00	1
Прокладка	1.036.5-2.95.1-01.00.01	1.036.5-2.95.1-01.00.01	1; 2
Упор		1.036.5-2.95.1-02.00.01	1
Закрыва́тель дверной	4-1	4-1	1
74400-28-394-82		4-1 левый	1

Двери должны поставляться потребителю полной заводской готовностью согласно ведомости комплекта поставки, включающей: дверь типа ДПИ в сборе, паспорт - 1 экз, товарно - сопроводительную документацию - 1 экз.

4. Указания по контролю и испытанию

4.1. Двери должны изготавливаться на поточных механизированных технологических линиях специализированных предприятий или на участке, оборудованном приспособлениями, обеспечивающими точность, указанную в чертежах.

4.2. Двери принимают партиями. Партия должна состоять из дверей одного типа, изготовленных по одному технологическому процессу.

4.3. Для проверки соответствия изделий требованиям и рабочим чертежам следует проводить приемно-сдаточные, периодические и типовые испытания.

4.4. Приемно-сдаточным испытаниям должна подвергаться каждая дверь.

Проверяются:

- соответствие комплексу документации;
- габаритные размеры;
- качество огнезащитных покрытий;
- соответствие материалов сертификатам;
- прижатие уплотнительных прокладок по линии примыкания;
- наличие маркировки;
- качество упаковки.

4.5. Периодическим испытаниям должны

1. 036.5- 2.95.0-ПЗ

Лист

5

ЦОСНП-01 8
Формат А4

подвергаться изделия не менее одного раза в два года.

При отсутствии у изготовителя испытательного оборудования потребителю должны предъявляться результаты испытаний, выполненные другими организациями, аттестованными в установленном порядке на право проведения испытаний. Испытания следует проводить при нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150-69.

Периодические испытания дополняют приемно-сдаточные испытания:

Дополнительно проверяют:

- огнестойкость дверей;
- усилие открывания;
- массу дверей;
- время срабатывания закрывателя.

Двери должны выдерживать 200 000 циклов открывания и закрывания.

4.6. Типовые испытания следует проводить при внесении изменений в конструкцию дверей или технологию их изготовления. Объем испытаний определяет разработчик конструкторской и технологической документации.

1. 036.5- 2. 95.0- ПЗ

100

6

ЦС 0417-01 5
2. 95.0- ПЗ

5. Маркировка

На нелицевой поверхности каждого изделия в месте, доступном для осмотра, должно быть укреплено табличка по ГОСТ 12971-67, содержащая следующие данные:

- наименование и товарный знак предприятия - изготовителя;
- марки двери;
- штамп ОТК.

Маркировка наносится водостойкой краской по трафарету. Размер шрифта - по ГОСТ 2930-62.

6. Упаковка

6.1. Каждая дверь перед упаковкой должна находиться в закрытом положении.

6.2. Двери поставляются потребителю упакованными в тару предприятия - изготовителя, предохраняющую изделия от искривления, механических повреждений и изготовленную в соответствии с ГОСТ 10198-91.

6.3. Способы укладки изделий в таре должны обеспечить их сохранность при погрузо-разгрузочных работах и транспортировании различными видами транспорта.

При укладке в тару каждая дверь или группа дверей должна быть обернута слезем двухслойной упаковочной бумагой по ГОСТ 8828-75 или полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354-82 и обвязана шпагатом

Инв. № подл. Подпись и дата

Изм.	Коп.	Лист	Маск	Подпись	Дата

1.036.5-2.95.0 - ПЗ

Лист
7

ЦС047-04 10
2004.04.14

по ГОСТ 17308 - 88 в шагах откоса 300...350 мм.

6.4. Неустановленные на дверь изделия должны быть также упакованы и уложены в тару соответственно в дверью.

6.5. Допускается укладка приборов в отдельную тару, а покупные изделия, входящие в комплект поставки и не установленные в конструкцию, оставлять в упаковке предприятия - изготовителя.

7. Транспортирование и хранение

7.1. Транспортирование упакованных дверей производится любым видом транспорта.

7.2. Погрузка и выгрузка изделий должна производиться при помощи специальных мягких траверс, стропов или захватов.

7.3. Хранение и транспортирование дверей в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе «ЖЗ» по ГОСТ 15150-69.

7.4. Двери должны храниться и транспортироваться в упаковке предприятия - изготовителя на деревянных подкладках. Между изделиями, уложенными в штабели не более 5, должны быть установлены деревянные прокладки по всей ширине изделия.

8. Указания по монтажу

8.1. При монтаже дверей необходимо соблюдать правила техники безопасности в соответствии со СНиП III - 4 - 80*.

Упаковка изделий и тары

Шт. 100 шт. 100 шт. 100 шт. 100 шт.

1.036.5-2.95.0-13

Лист

8

Ц00417-01 11
Формат А4

8.2. Перед началом монтажа необходимо произвести внешний осмотр дверей, обратив особое внимание на наличие деформации в их составных частях, принять решение о необходимости исправления или отбраковки.

8.3. Проверить размеры проема по высоте и ширине в стеновых ограждениях под коробку двери конкретного типоразмера.

8.4. При монтаже пользоваться схемой примыкания дверей к стеновым ограждениям различного типа, приведенными в настоящем выпуске.

8.5. Монтаж дверей в проем здания осуществлять после предварительной установки всех необходимых закладных элементов в соответствии со схемой примыкания дверей.

8.6. После окончания установки коробки и затвердевания цементных подливок навесить полотно (или полотна) дверей, проверив при этом плавность перемещения полотна и надежность фиксации их запирающим устройством.

8.7. Техническое обслуживание дверей состоит в сезонном осмотре и замене смазки по мере необходимости в трущихся поверхностях и регулировке закрывателей дверных.

1. 036.5-2.95.0-13

Иск

9

Ц 00417-01 12
Формат А4

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие дверей требованиям рабочей документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантийный срок эксплуатации — 18 месяцев с начала эксплуатации, но не более 24 месяцев с момента отгрузки потребителю.

9.3. В случае выхода из строя узлов дверей до истечения гарантийного срока заказчик предъявляет претензии заводу-изготовителю на основании актов, составленных представителями заказчика и утвержденными в установленном порядке.

10. Архитектурно-строительные решения

10.1. Двери противопожарные искробезопасные в предельном огнестойкости 0,6 часа должны использоваться в перегородках, внутренних и наружных стенах с предельным огнестойкости 0,6 часа и больше в предельном распространения огня 0.

Таким требованиям отвечают конструкции перегородок по серии 1.431.9-31

(железобетонные и гипсобеитонные панельные перегородки толщиной 80 мм), наружные и внутренние стены неотапливаемых зданий из железобетонных панелей толщиной 100 мм по серии 1.432.1-34.94 и кирпичные перегородки минимальной толщиной 120 мм и стены минимальной толщиной 250 мм.

Двери могут быть использованы и с другими типами и толщинами стеновых перегородок, отвечающих вышеуказанным требованиям по пределу огнестойкости и пределу распространения огня.

7.2. Крепление дверных коробок к перегородкам и стенам осуществляется с помощью стальных анкеров к деревянным пробкам, установленным в дверном проеме в количестве трех или четырех штук на каждую вертикальную грань проема.

7.3. Пробки должны быть изготовлены из древесины хвойных пород, подвергнутая глубокой пропитке антипиренами и установлены при формировании панелей или заложены в кирпичную кладку при выполнении стен и перегородок из кирпича.

7.4. Для установки противопожарных искроудаляющих дверей используются перегородки номинальной высоты 2,7 м, длиной 6 м с проемами 1020 × 2115 мм и 1520 × 2115 мм.

1.036.5-2.95.0-ПЗ

Лист
11

Перемычки в панели под обшитым проемом, если она мешает установке обшивки каробки или устройству чистого пола, должна быть удалена после установки и закрепления панели в проектном положении. Схемы примыкания см. докум. - 10.00.

7.4. Дверной проем шириной 1020 и 1520 мм в стенах и перегородках ленточной разрезки (по серии 1.432.1-34.34) выполняется из панелей, входящих в номенклатуру, и добарных панелей с уменьшенной высотой (855 мм), изготавливаемых в формах для панелей высотой 1185 мм (см. схемы организации проемов в стенах и перегородках ленточной разрезки - документ - 20.00).

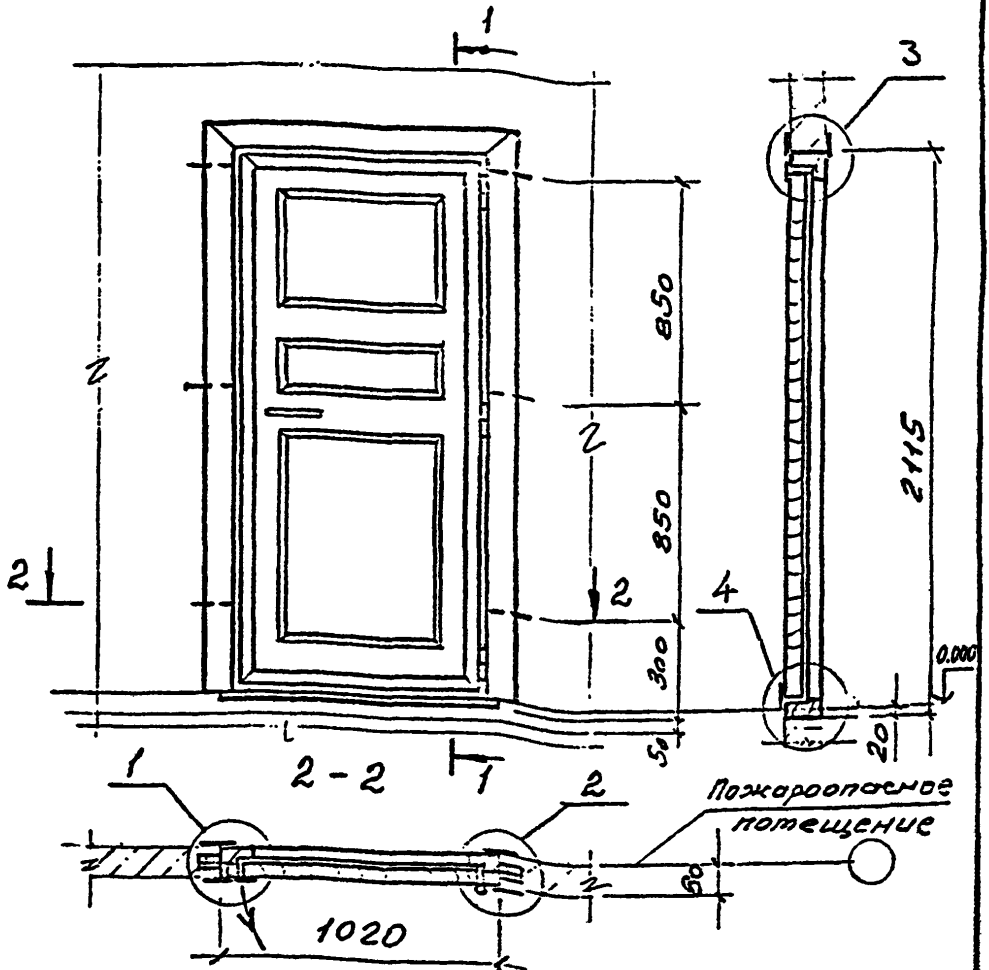
При необходимости заделки щелей между стеной и коробкой "по тевту" кирпичной кладкой, её следует выполнять из глиняного кирпича марки не ниже 50 на растворе марки не ниже 75.

7.5. В стенах и перегородках из панелей ленточной разрезки могут быть применены специальные цокольные панели, заменяющие фундаментные балки.

Требования к установке дверной коробки и положению уровня чистого пола в этом случае те же, что и при применении фундаментных балок.

7.6. Для стен и перегородок из кирпича - см. схемы примыкания - докуп. - 30,00

1-1

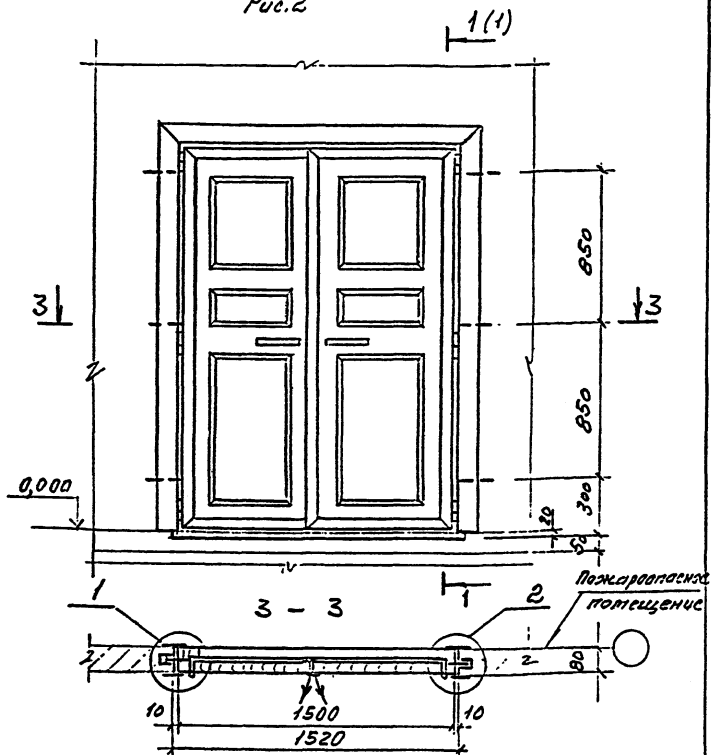


1. Узлы 1... 4 см. документ. - 10.10... - 10.30.
2. Таблицу исполнений см. лист 2.

			1.036.5-2.95.0-10.00		
ИЗМ. №	1	ИЗМЕНЕНИЯ			
ГАП	И.И.И.И.И.	И.И.И.	Схемы примыкания		
И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.	двухсторонней		
И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.	и обустройства к		
			железобетонным		
			перегородкам		
			Страницы: Лист 1 Листов 2		
			И.И.И.И.И.		

400417-51 17
Format: 1/4

Рис. 2



Обозначение дверей	Марка дверей	Рис.	Масса, кг
1.036.5-2.95.1-01.00.00	ДПН 2,1х1,0-РЕ0,6	1	120,0
1.036.5-2.95.1-02.00.00	ДПН 2,1х1,5-РЕ0,6	2	170,0

1.036.5-2.95.0-10.00

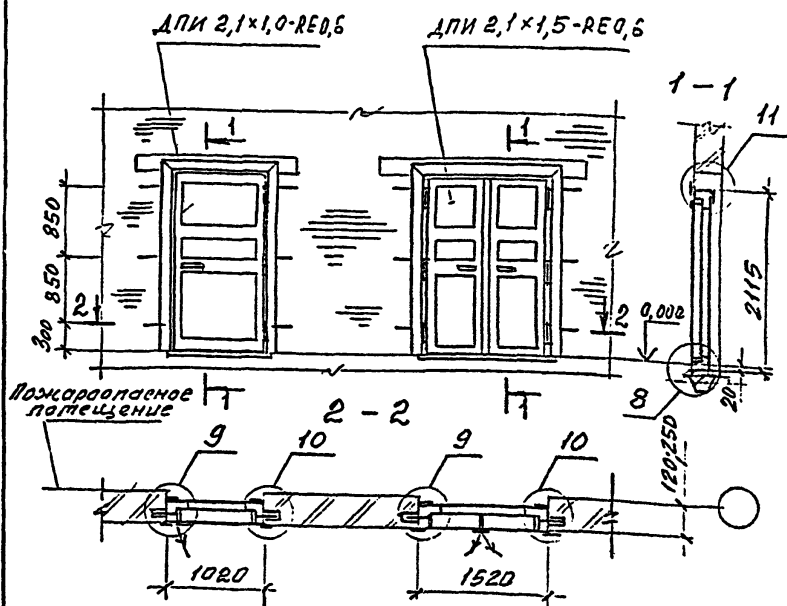
Лист

2

ЦОУ477-01

18

Формат А4



Обозначение дверей	Марка дверей	Масса, кг
1.036.5-2.95.1-01.00.00	ДПИ 2,1x1,0-РЕ0,6	120,0
1.036.5-2.95.1-02.00.00	ДПИ 2,1x1,5-РЕ0,6	170,0

Узел 8 см. докуп. - 20.30.

Узлы 9... 11 см. докуп. - 30.10... - 30.20.

1.036.5-2.95.0-30.00

Изм. Сл. Изм. Инв. Паспорт Дата

ГМП Издательство Инв. №

С.К.Г. Подпись Инв. №

И.Конт. Подпись Инв. №

Всеты притыкания
дверей однопольной
двупольной к стенам
и перегородкам из кирпича

Страна, лист Листов

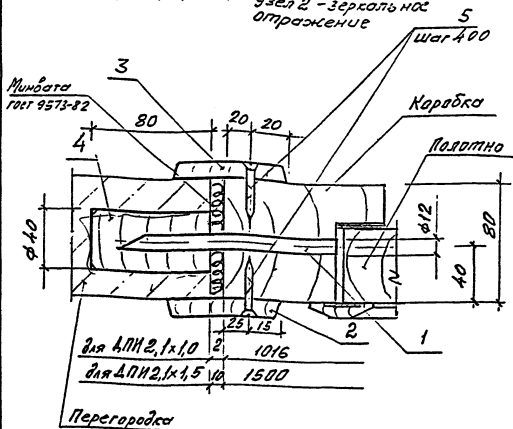
Р 1

ГОСТ

ЦНИИ.Промздани

ЦОД 417-01 21
Формат А4

1.036.5-2.95.0-10.10 - Узел 1 - изображено
1.036.5-2.95.0-10.10-01- Узел 2 - зеркальное
отражение



Все деревянные элементы антисептировать растворами по СНиП 2.03.11-85, приложение 9, и антипирировать с глубокой пропиткой растворами, указанными в СНиП 3.03.01-87.

1.036.5-2.95.0-10.10

Узел 1; 2

Стобуа: Луст: Лустов		
Р	1	2

АООТ
ЛУНУНПРОМЗДОНУ

00417-01 22
format 14

Изм. № надл.	Подпись и дата	Б.З.М.И.М. №
--------------	----------------	--------------

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол. на установку 1.036.5-2.95.0-10.10-										Масса ед., кг	Примеч.
			-	01										
		<u>Детали</u>												
1	1.036.5-2.95.0-10.11	Якорь Я1	3	3										
2	1.036.5-2.95.0-10.12	Нащельник Н1	1											
	- 02	Нащельник Н3		1										
3	1.036.5-2.95.0-10.12-03	Нащельник Н4	1											
	- 01	Нащельник Н2		1										
4	1.036.5-2.95.0-10.13	Пробка деревянная антисептированная Пиломатериалы хвой. ных пород 2 сорт ГОСТ 8486-86 5 ф 40; L=80	3	3									0,09	Б.Ч.
		<u>Стандартные изделия</u>												
5		Шуруп 2-3 x 40 ГОСТ 1145-80	12	12										

Изм	Кол. в лист	Лист	Подпись	Дата		

1.036.5-2.95.0-10.10

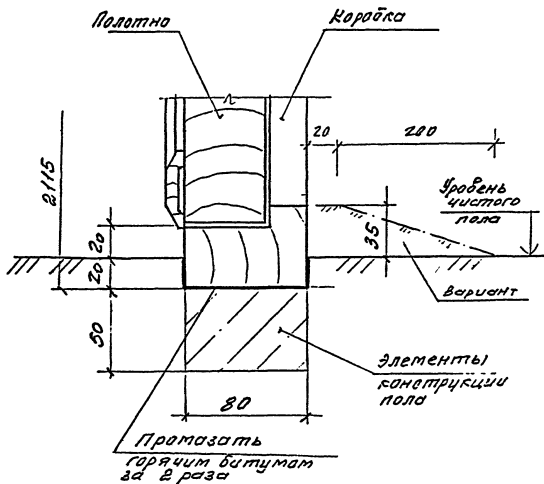
Лист
22

Обозначение исполн.	Обозначение дверей	Марка дверей	Масса, кг
1.036.5-2.95.0-10.20	1.036.5-2.95.1-01.00.00	ЛПХ 2,1х1,0-РФ06	120,0
1.036.5-2.95.0-10.20-01	1.036.5-2.95.1-02.00.00	ЛПХ 2,1х1,5-РФ06	170,0

Все действующие элементы антииспиритовать
растворами по СНиП 2.03.11-85, прилож. 9
и антипиритовать с глубокой пропиткой
растворами, указанными в СНиП 3.03.01-87.

[illegible]

ЦОД 17-01 24
формат А-4



1.036.5-2.95.0-10.30

Узел 4

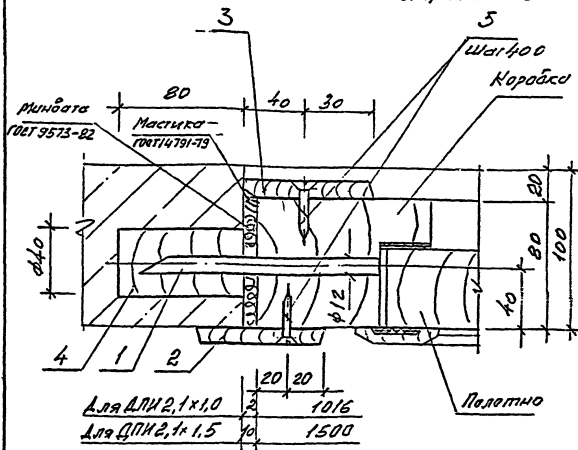
Исполн.	Визир	Дисп.
Р	И	Л
А00Т		
Цилиндротруба		

Ц00417-01 26
Формат А-4

Исполн. Визир Дисп.

Исполн.	Визир	Дисп.
Р	И	Л
А00Т		
Цилиндротруба		

1. 036.5-2.95.0-20.10 - Узел 5- изображено,
1. 036.5-2.95.0-20.10-01 - Узел 6- зеркальное
отражение



Все деревянные элементы антисептировать растворами по СНиП 2.03.11-85, приложение 9 и антилиризовать с глянцовой пропиткой растворами, указанными в СНиП 3.03.01-87.

1. 036.5-2.95.0-20.10

Узел 5; 6

Вид	Авст	Автост
Р	1	2
Авст		
Узел 5; 6		

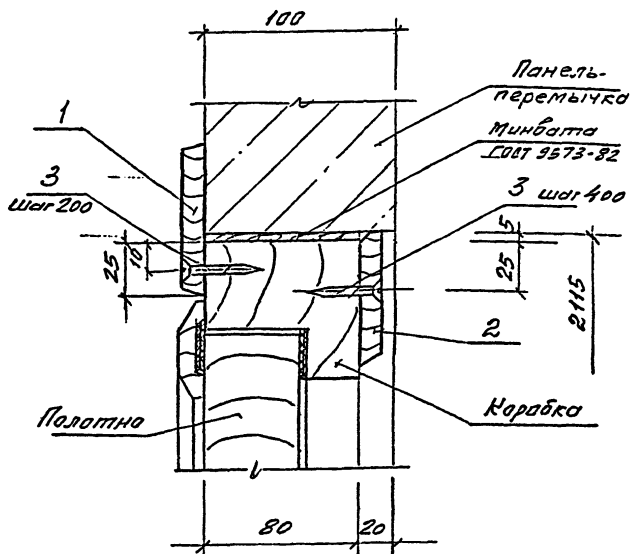
000417-01 23
Формат А4

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.035.5-2.95.0-20.10 -										Навес, кг	Примечание
			-	01										
		1												
		<u>Детали</u>												
1	1.036.5-2.95.0-10.11	Анкер 91	4	4										
2	1.036.5-2.95.0-10.12	Нащельник Н1	1											
	-02	Нащельник Н3		1										
3	1.036.5-2.95.0-10.13	Нащельник Н7	1											
	-01	Нащельник Н8		1										
4	1.036.5-2.95.0-20.11	Пробка деревянная анти-												
		септированная												
		Пиломатериалы хвой-												
		ных пород 2 сорт												
		ГОСТ 8486-36Е ф40, л=80	4	4									0,09	64
		Стандартные изделия												
5		Шуруп 2-3х40												
		ГОСТ 1145-80	12	12										

Длина	Ширина	Высота	Толщина	Вес	Объем	Плотность	Длина
-------	--------	--------	---------	-----	-------	-----------	-------

1.036.5-2.95.0 20.10

Лист
2



Обозначение исполняемый	Обозначение шпуре	Марка шпуре	Масса, г
1.036.5-2.95.0-20:20	1.036.5-2.96.1-01.00.00	ЛНН 2,1х1,0-РЕ0,6	120,0
1.036.5-2.95.0-20:20-01	1.036.5-2.96.1-02.00.03	ЛНН 2,1х1,5-РЕ0,6	170,0

Примечание см. узел 5; 6 дохут. - 20.10.

1. 036.5- 2.95.0- 20.20	Узел 7	<table border="1"> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td colspan="3">А00Т</td> </tr> <tr> <td colspan="3">УЧУБНОПРОМЫШЛЕН</td> </tr> </table>	Р	1	5	А00Т			УЧУБНОПРОМЫШЛЕН		
Р	1	5									
А00Т											
УЧУБНОПРОМЫШЛЕН											

Ц.00417-3 25
Формат А4

ДЛЗ. № 1027	1100 ПУЛЬВЕРИЗатор	030 М. ИНО. НО.
-------------	--------------------	-----------------

Код по исполн.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.036.5-2.95.0-20.20-								Масса кг	Приме- чание
			-	01								
		<u>Детали</u>										
1	1.036.5-2.95.0-10.12-04	Нащельник Н5	1									
	-05	Нащельник Н6		1								
2	1.036.5-2.95.0-10.13-02	Нащельник Н9	1									
	-03	Нащельник Н10		1								
		<u>Стандартные изделия</u>										
3		Шпунт 2-3 x 40										
		ГОСТ 1145-30	3	4								

U00417-01 30

[illegible]

1.036,5-2.95.0-30.20

2

* См. пункт 7.5. пояснительной записки.

ИЗМ. Задача	Исходные данные	Результат
ГДП	Исходные данные	Результат
Ис. гр.	Исходные данные	Результат
Ис. гр.	Исходные данные	Результат

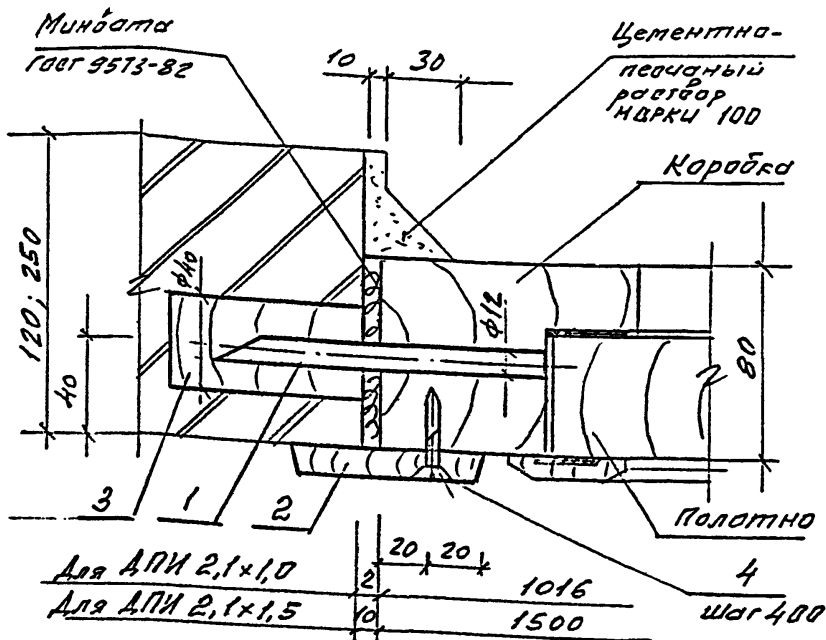
1.036.5-2.95.0-20.30

Узел 8

Страна	Год	Листов
Р		1
КООТ ЦНИИЭТЭДАН		

400-11701, 31
#22222222 #4

1.036.5-2.95.0-30.10 - Узел 9 - изображено
 1.036.5-2.95.0-30.10-01 - Узел 10 - зеркальное
 отражение



Примечание см. узел 5; 6 докум. - 20.10

1.036.5-2.95.0-30.10

Узел 9; 10

Вариант	Лист	Всего
Р	Т	З
	1	2

Лист
 Издательский
 ЦОИИТ-01 32
 Формат А4

Узел 9; 10
 Коробка и вал
 Взам. инв.

Узм.	Сд.	Изм.	Лист	Всего	Дата
Г.И.И.	Узел 9; 10	1	1	2	20.10.85
Р.К.С.	Узел 9; 10	1	1	2	20.10.85
Н.Контр.	Узел 9; 10	1	1	2	20.10.85

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. п. 1.036.5-2.95.0-30.10-										Масса ед, кг	Приме- чание
			-	01										
		<u>Детали</u>												
1	1.036.5-2.95.0-10.11	Анкер А1	3	3										
2	1.036.5-2.95.0-10.12	Нащельник Н1	1											
	-02	Нащельник Н3		1										
3	1.036.5-2.95.0-30.11	Пробка деревянная												
		антигептиробонная												
		Лиломатериалы хвой-												
		ных пород 2ой сорт												
		ГОСТ 8486-86Е, ф40, е=80	3	3									009	Б4
		<u>Стандартные изделия</u>												
4		Шуруп 2-3х40												
		ГОСТ 1145-80	12	12										

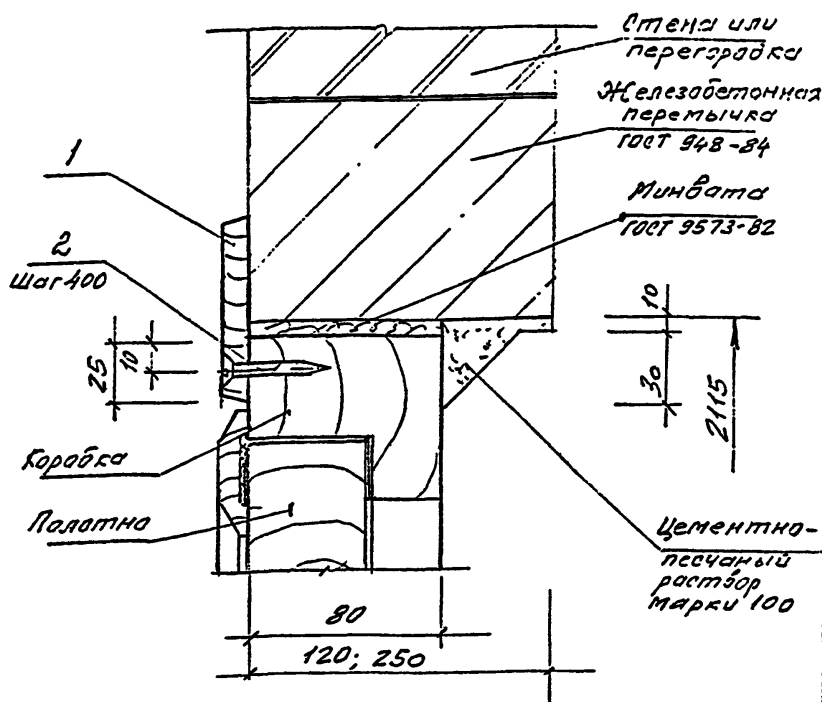
Изм.	Кол. изм.	Исполн.	Проф.	Подпись	Дата

1.036.5-2.95.0-30.10

Лист

2

35



Обозначение исполнения	Обозначение отбора	Марка отбора	Масса, кг
1. 135.5-2.95.0-30.20	1.036.5-2.95.1-01.00.00	ЛПН 2,1х1,0-РЕ0,6	120,0
1.036.5-2.95.0-30.20-01	1.036.5-2.95.1-02.00.50	ЛПН 2,1х1,5-РЕ2,5	170,0

Примечание см. узел 3 докум. - 10.20.

1. 036.6-2.95.0-50.20

Узел 11

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

АСОТ

ЦНИИ.ТомскЗОННИИ

460117-01 317
460117-01 317

447, N 100A.	11/21/1962	0500N: 0100E
--------------	------------	--------------

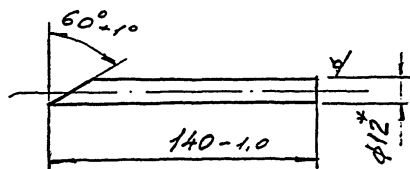
[illegible]

УЗР.	Колыш	Лист	Дер	Подпис	Дата

2

34

55 10-2110071

R₂ 80 (✓)

* Размер для справок.

1. 036.5-2.95.0-10.11

Анкер А1

Контршпиль

Р

0,12

1,2

Шпиль 1 Шпиль 1

12-3-II ГОСТ 2590-83
1245 ГОСТ 27772-88

ГОСТ

Шпиль 1 Шпиль 1

Шпиль 1 Шпиль 1

Puc. 1

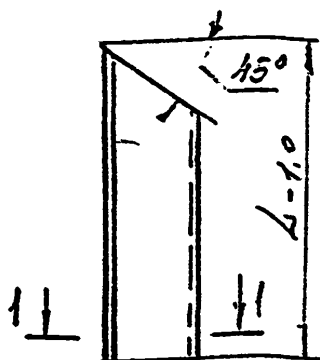
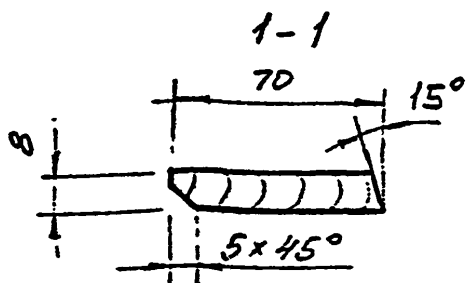
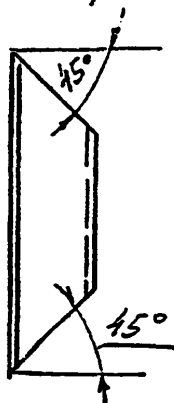


Рис. 2
Ветальное-см. рис. 1 R₂ 200✓



Обозначение	Марка		Рис.	Л, мм	Масса, кг
1. 036.5-2.95.0-10.13	H7	Изобразжено	1	2095	9,8
-01	H8	Зеркальное отражение			0,8
-02	H9		2	1020	0,4
-03	H10			1520	0,6

Детали антисептировать растворами по СНиП 2.03.11-85 и антимизиловать с глубокой пропиткой растворами, указанными в СНиП 3.03.01-87.

[illegible]

ЦОС 417-01 (38)
формат и-ф