

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436.2 - 31.93

ДВЕРИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ РАЙОНОВ С  
ТЕМПЕРАТУРОЙ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА НИЖЕ МИНУС 40°С

Выпуск 2

ДВЕРИ ОДНОСТВОРЧАТЫЕ И ДВУСТВОРЧАТЫЕ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436.2-31.93

ДВЕРИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ РАЙОНОВ С  
ТЕМПЕРАТУРОЙ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА НИЖЕ МИНУС 40°С

Выпуск 2

ДВЕРИ ОДНОСТВОРЧАТЫЕ И ДВУСТВОРЧАТЫЕ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ:

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА

ЗАВ. ОТДЕЛОМ КБЗ

ГИП



С.М. ГЛИКИН

Л.С. ЯМПОЛЬСКИЙ

В.И. ПОГОРЕЛОВ

УТВЕРЖДЕНЫ:  
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И ИНЖЕНЕРНЫХ ИСЫСКАНИЙ ГОССТРОЯ  
РОССИИ, ПИСЬМО ОТ 23.03.93 № 3-2/КСЗ  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
СОЛ.2.93, ПРИКАЗ ОТ 26.08.93 № 53

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1436.2-31.93.2-1.01.03.01	Щеколда	3
1436.2-31.93.2-Т0	Техническое описание	4
1436.2-31.93.2-1.00.00.00	Двери одностворчатые	6
1436.2-31.93.2-1.00.00.00.01	Пружина	7
1436.2-31.93.2-1.00.00.00.05	Двери одностворчатые. Сборочный чертёж	8
1436.2-31.93.2-1.00.00.00.01.01	Ведомость покупных изделий	11
1436.2-31.93.2-1.01.00.00	Полотно	12
1436.2-31.93.2-1.02.01.02	Упор	14
1436.2-31.93.2-1.01.00.00.05	Полотно. Сборочный чертёж	15
1436.2-31.93.2-1.01.01.00	Каркас	18
1436.2-31.93.2-1.01.01.02	Связь	18
1436.2-31.93.2-1.01.01.00.05	Каркас. Сборочный чертёж	19
1436.2-31.93.2-1.01.01.01	Связь	20
1436.2-31.93.2-1.01.02.00	Полупетля	21
1436.2-31.93.2-1.01.02.00.05	Полупетля. Сборочный чертёж	21
1436.2-31.93.2-1.01.03.00	Замок	22
1436.2-31.93.2-1.01.00.01	Планка	22
1436.2-31.93.2-1.01.03.00.05	Замок. Сборочный чертёж	23
1436.2-31.93.2-1.01.03.10	Ручка	24
1436.2-31.93.2-1.01.03.10.05	Ручка. Сборочный чертёж	25
1436.2-31.93.2-1.01.03.20	Накладка	26
1436.2-31.93.2-1.01.03.20.05	Накладка. Сборочный чертёж	27
1436.2-31.93.2-1.01.00.02	Распорка	28
1436.2-31.93.2-1.01.00.03	Планка	28
1436.2-31.93.2-1.01.00.04	Уплотнение	29
1436.2-31.93.2-1.01.00.05	Уплотнение	29

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1436.2-31.93.2-1.01.00.06	Обшивка	30
1436.2-31.93.2-1.01.00.07	Обшивка	31
1436.2-31.93.2-1.02.00.00	Коробка	32
1436.2-31.93.2-1.02.02.00	Полупетля	33
1436.2-31.93.2-1.02.00.00.05	Коробка. Сборочный чертёж	34
1436.2-31.93.2-1.02.01.00	Рама	36
1436.2-31.93.2-1.02.01.00.05	Рама. Сборочный чертёж	37
1436.2-31.93.2-1.02.01.01	Связь	38
1436.2-31.93.2-1.02.02.00.05	Полупетля. Сборочный чертёж	39
1436.2-31.93.2-1.00.00.00.01	Ведомость расхода материалов	40
1436.2-31.93.2-1.01.03.02	Пружина	41
1436.2-31.93.2-2.00.00.00	Двери двустворчатые	42
1436.2-31.93.2-2.01.01.12	Палец	43
1436.2-31.93.2-2.00.00.00.05	Двери двустворчатые. Сборочный чертёж	44
1436.2-31.93.2-2.00.00.00.01	Ведомость покупных изделий	47
1436.2-31.93.2-2.01.00.00	Створка полотна	48
1436.2-31.93.2-2.01.00.00.05	Створка полотна. Сборочный чертёж	51
1436.2-31.93.2-2.01.01.00	Каркас	54
1436.2-31.93.2-2.01.01.00.05	Каркас. Сборочный чертёж	55
1436.2-31.93.2-2.01.01.11	Стержень	56

Итого листов 56

ИП	Игорь	Игорь
Листы	Игорь	Игорь
Итого	Игорь	Игорь

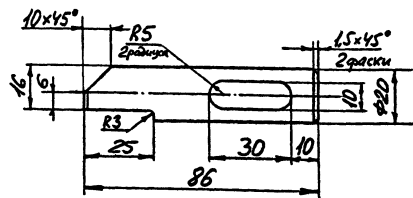
1436.2-31.93.2

Содержание

Лист	Лист	Лист
Р	Т	2

ИЗНИИПромзданий

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1436.2-31.93.2-2.01.01.10	Шпингалет	57
1436.2-31.93.2-2.01.01.10.СБ	Шпингалет. Сборочный чертёж	57
1436.2-31.93.2-2.01.01.20	Шпингалет	58
1436.2-31.93.2-2.01.01.20.СБ	Шпингалет. Сборочный чертёж	58
1436.2-31.93.2-2.01.01.01	Связь	59
1436.2-31.93.2-2.02.01.00	Створка полотна	60
1436.2-31.93.2-2.02.01.00.СБ	Створка полотна. Сборочный чертёж	63
1436.2-31.93.2-2.02.01.00	Ручка	66
1436.2-31.93.2-2.02.01.00.СБ	Ручка. Сборочный чертёж	66
1436.2-31.93.2-2.03.00.00	Коробка	67
1436.2-31.93.2-2.03.00.01	Уплотнение	68
1436.2-31.93.2-2.03.01.00.СБ	Коробка. Сборочный чертёж	69
1436.2-31.93.2-2.03.01.00	Рама	71
1436.2-31.93.2-2.03.01.00.СБ	Рама. Сборочный чертёж	72



1. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± IT14/2
2. Покрытие: Хим. Ц. тв 30-

Лист 1 из 1  
Исполнитель: [blank]  
Проверщик: [blank]  
Дата: [blank]

1436.2-31.93.2-1.01.03.01		
Щеколда		
Страна	Масштаб	Масштаб
Р	0,17	1:1
АвСР	АвСР/Т	
Тип	Порода	Сорт
Л1 СРБ	АКОНСБ	ВШ
ИЗМОН	ИЗМОН	СВ
Круп. 22-В-II ГОСТ 2550-88		ИЗНИИПромЗданНИ
Ср.Ср. I-II ГОСТ 535-88		

1436.2-31.93.2

Лист 2

Лист 1 из 1  
Исполнитель: [blank]  
Проверщик: [blank]  
Дата: [blank]

### 1. Требования к конструкции.

1.1. Двери распашные должны изготавливаться по рабочим чертежам 1.436.2-31.93, был. 2 в соответствии с настоящим техническим описанием.

1.2. Створки полотна должны легко закрываться и открываться.

1.3. Механизмы закрытия должны быть смазаны, работать без заеданий, свободно возвращаясь в исходное положение.

### 2. Требования к материалам.

2.1. Качество материалов должно соответствовать требованиям государственных и отраслевых стандартов или технических условий. Соответствие применяемых материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться стандартами заводов-поставщиков, в их отсутствии, данными заводской лаборатории.

### 3. Требования к деталям и заготовкам.

3.1. Заготовки из оцинкованного проката должны быть очищены от загрязнений, коррозии и заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим его прочность.

3.2. В металлических деталях, имеющих механически обработанные поверхности, чистота обработки должна соответствовать классу чистоты, указанному в чертежах и выглаживаться в соответствии с ГОСТ 2789-73. Для деталей, с чистотой обработки не указанной на чертежах, чистота поверхности должна быть не хуже  $Rz$  80 по ГОСТ 2789-73. Рески и царапины на поверхностях этих деталей не допускаются. Острые кромки должны быть притуплены.

3.3. Неуказанные в чертежах предельные отклонения размероб:  $H_{14}$ ;  $h_{14}$ ;  $\pm 0.14$  ст сзв 144-75

3.4. Непрямолинейность линейных элементов должна быть не более 1мм на длине 1м и 0.2мм на всей длине.

3.5. Технология изготовления деталей сборочных единиц дверей должна обеспечить их взаимозаменяемость.

3.6. Сварные швы должны быть равной толщины, без перекосов, шлаковых и других дефектов.

3.7. Детали, изготовленные из резины не должны иметь вмятин и надрывов.

М.В. Лопырь Подпись и дата: 12.01.01 г.

		1.436.2-31.93.2-70	
		Техническое описание	Итого листов
			1 2
Г.И.В. Лопырь	Инженер	Техническое описание	Итого пронумеровано
И.В.В. Лопырь	Инженер		

3.8 В деталях, изготовленных из дерева (сосны или ели) не допускаются трещины, расслоения и каробления. Все элементы из дерева должны быть подвержены глубокому антисептированию кремнефтористым аммонием по ОСТ 6-08-2-75.

4. Требования к сборке.

4.1. Поступающие на сборку детали должны быть очищены от стружки, загрязнений и иметь клеймо ОТК и другие сопроводительные документы, удостоверяющие их качество.

4.2. При сборке деталей не допускается применение прокладок, клиньев и прочих комплектующих, не предусмотренных чертежами.

4.3. Шарик пелтель перед сборкой должны быть протыты керосином и смазаны смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

4.4. Все трущиеся и посадочные поверхности должны быть смазаны солидолом жирным „ЖС“ по ГОСТ 1033-79.

4.5. Все крепежные изделия должны иметь антикоррозийное покрытие.

4.6. Все резьбовые соединения должны быть затянуты до отказа без перекаса сопрягаемых деталей.

5. Требования к защитно-декоративным покрытиям.

5.1. Поверхности, подлежащие окраске, должны быть очищены от масел, ржавчины, грязи и влаги, обезжирены и огрунтованы. Марка грунтовки выбирается заводом-изготовителем.

5.2. Элементы обверей должны быть огрунтованы и окрашены только после проверки качества изготовления.

5.3. Огрунтованные и окрашенные поверхности должны быть ровными, гладкими, без подтеков и не иметь отслаиваний.

5.4. Цвет защитно-декоративного покрытия определяется проектировщиком и согласовывается с заводом-изготовителем.

6. Требования к транспортированию.

Двери должны перевозиться к месту монтажа любым видом транспорта в положении, исключающем их механическое повреждение: в горизонтальном - на подкладках по периметру баров, в вертикальном - в кассетах.

Изд. в Моск. Издательство «Строиздат» Ленинград.

1.436.2-31.93.2-70 Изд. 2

Инд. № инв. Подпись и дата Взам инв. №

Кол. по инв. №	Обозначение	Наименование	Кол. по условн. 1.436.2-31.93.2-1.00.00.00-			Примечание
Кол. по инв. №	Обозначение	Наименование	- 01			
		<u>Документация</u>				
А3	1.436.2-31.93.2-Т0	Техническое описание	×	×		
А3	1.436.2-31.93.2-1.00.00.008	Сборочный чертеж				
А3	1.436.2-31.93.2-1.00.00.008В	Веб-сайт покупных изделий	×	×		
А	1.436.2-31.93.2-1.00.00.008ВМ	Веб-сайт расходов материалов	×	×		И/А, А3
		<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1.436.2-31.93.2-1.01.00.00	Полотно	1			
	-01	Полотно		1		

1.436.2-31.93.2-1.00.00.00		
Двери		
одностворчатые		
ГИА	Погорелов	И/А
Г. спец.	Лукашук	И/А
И. контр.	Погорелов	И/А
Единица	Идет	Идет
Р	Т	З
ЦНИИПРОТЭДИИ		
Формат А4		

Инд. № инв. Подпись и дата Взам инв. №

Кол. по инв. №	Обозначение	Наименование	Кол. по условн. 1.436.2-31.93.2-1.00.00.00-			Примечание
Кол. по инв. №	Обозначение	Наименование	- 01			
А4	2.1.436.2-31.93.2-1.02.00.00	Коробка	1			
	-01	Коробка		1		
		<u>Детали</u>				
А4	3.1.436.2-31.93.2-1.00.00.01	Прижим	1	1		
Б4	4.1.436.2-31.93.2-1.00.00.02	Шайба				
		Ист. В-ПН-20 ГОСТ 19903-74				
		ДК-30284-ВР-3м2-М ГОСТ 16523-89				
		D = (1,5h)4; R200	1	1		Q.0221
		<u>Стандартные изделия</u>				
	5	болт М8-8g x 25.58. 01. 20				
		ГОСТ 7798-70	3	3		
	6	гайка М8-7Н.5. 01. 20				
		ГОСТ 5915-70	1	1		
	7	шайба 10. 01. пс6. 01. 20				
		ГОСТ 11371-78	1	1		

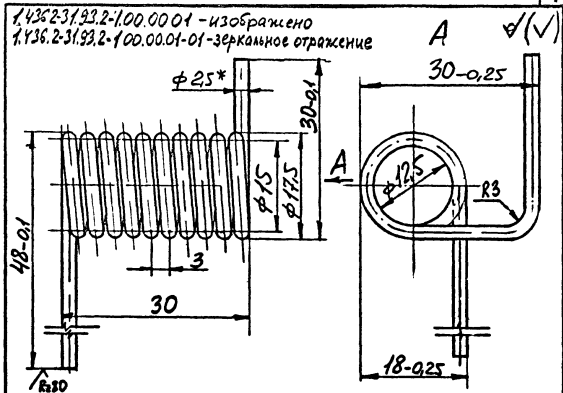
1.436.2-31.93.2-1.00.00.00		
И/А		
2		
Формат А4		

Дил. № подл. Подпись и дата

Взят инст. №

Обозначение	Наименование	Код по плану 1.436.2-31.93.2-1.00.00.00 -	Примечание
8	Шпилька 2 × 20 - 001	01	
9	ГОСТ 397-79	1 1	
	Шпилька 6 H, 500-Р	1 1	
	ГОСТ 3722-81	1 1	

1.436.2-31.93.2-1.00.00.00  
Формат А4



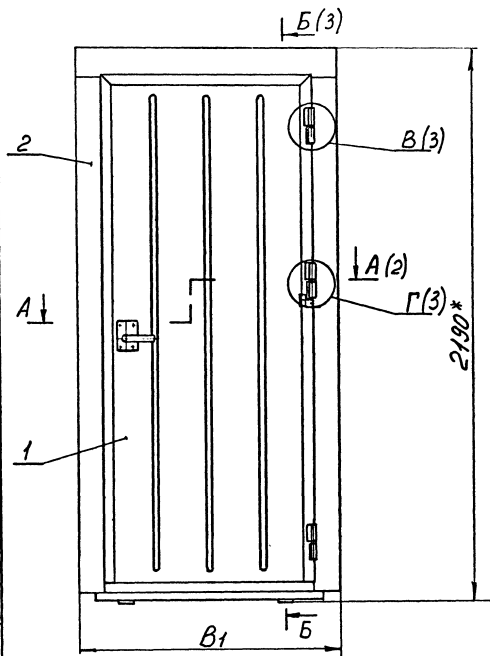
1. Число рабочих витков - 10.
2. Предельный угол закручивания - 131,25°.
3. Наименьший угол закручивания - 10,5°.
4. Наименьший рабочий крутящий момент - 1,5 кг.см.
5. Предельно допустимый крутящий момент - 18,75 кг.см.
6. Длина развертки - 542 мм.
- 7\* размер для справок
8. Неуказание предельные отклонения размеров: H14; h14;  $\frac{IT14}{2}$ .

ИМТ № подл. Подпись и дата

Взят инст. №

1.436.2-31.93.2-1.00.00.01		
Пружина		
Стандарт	Масса	Масштаб
Р	0,01	2:1
Лист	Листов 1	
ИЗНИИПромзданий		





Обозначение	Марка	В, мм	В1, мм	Масса, кг
1436.2-31.932-1.0000.00	АРО 9-21	880	1020	88,0
-01	АРО 10-21	980	1120	94,0

1\* Размеры для справок.

2 Допуск соосности петель относительно их общей оси - не более 0,4 мм.

3. Все трущиеся посадочные и неокрашенные поверхности должны быть смазаны смазкой ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74.

4. Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей - эмаль ПФ 115 по ГОСТ 6465-76, III гр.

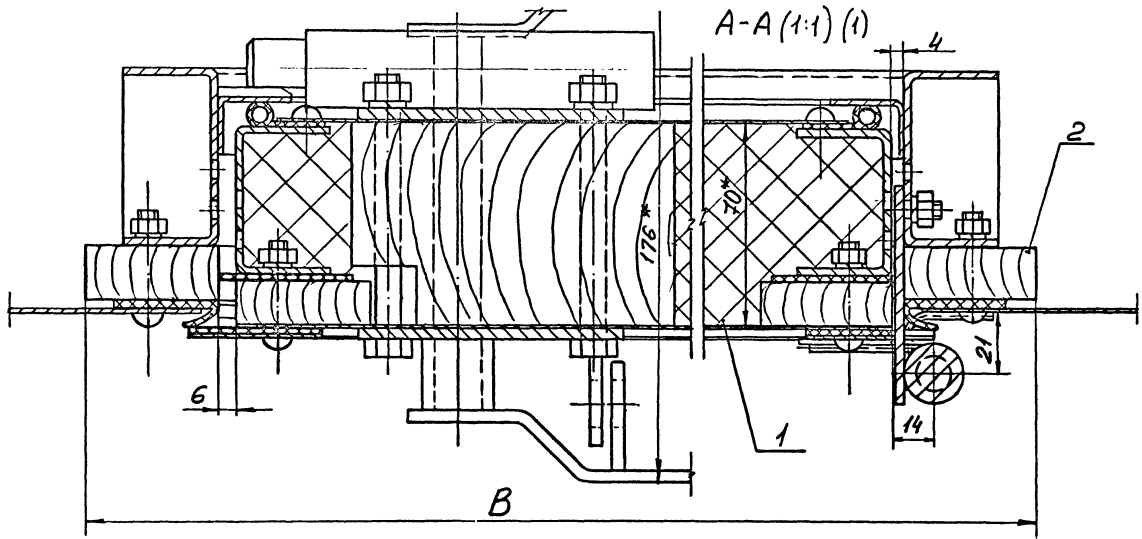
5. Строповку и установку двери в проем здания осуществлять с зафиксированным полотном.

6. Предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{h14}{2}$ .

Исполнитель  
Принят в работу  
Дата  
ВЗМ/ИИИ/И

1436.2-31.932-1.00.00.00 СБ						
Двери одностворчатые. Сборочный чертёж				Страницы	Масса	Насчитано
				Р	СМ. таба	—
				Лист 1	Листов 3	
И.И.П.	Погорелов	Д.И.		ЦНИИП производний		
И.С.М.	Алксашев	И.И.П.				
И.К.П.	Погорелов	С.И.				

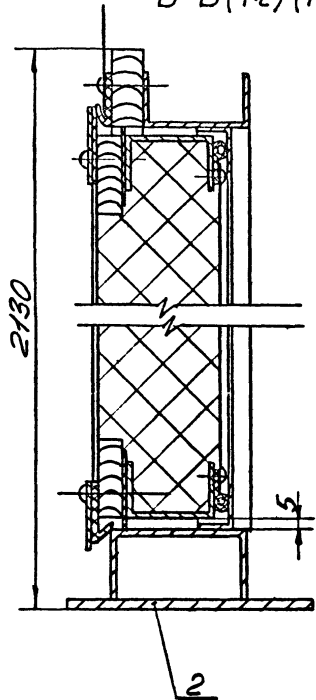
A-A (1:1) (1)



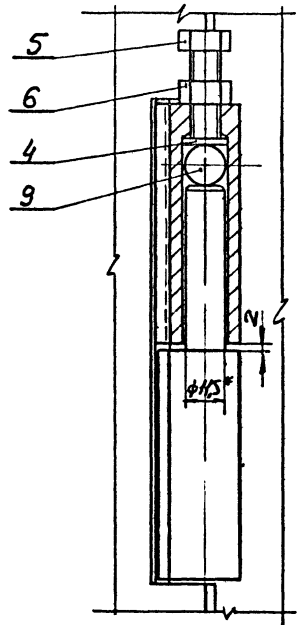
ИИТ В/иш  
 Подпись и дата  
 13.04.1987 г.

1.436.2-31.93.2-100.00.00 СБ лист  
2

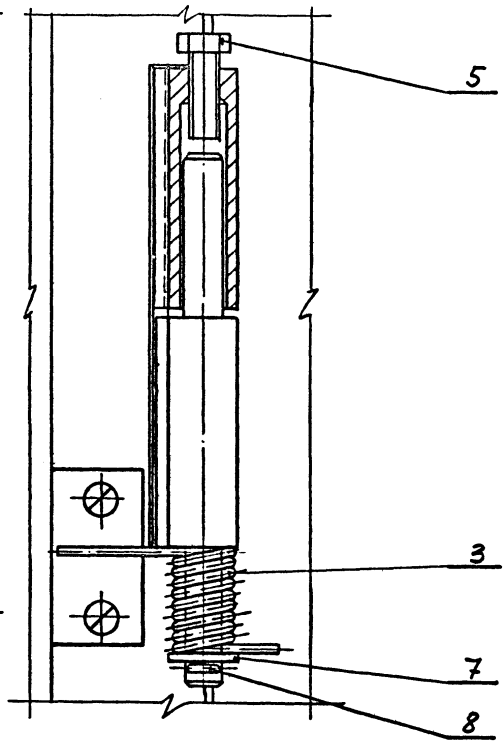
Б-Б (1:2) (1)



В (1:1) (1)



Г (1:1) (1)



Лист 1 из 1  
Исполнитель: [signature]  
Проверил: [signature]

1436.2-31.93.2-100.00.00 СБ лист 3

Кол-во страниц	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Код. на условн. 1.436.2-31.93.2-1.00.00.00		Грильяжи- ние
					-	01	
1	Щарик БН.509-Р		ГОСТ 3722-81		1	1	
2							
3	Крепежные изделия						
4							
5	Болты	128 200	ГОСТ 7798-70				
6	М8-Вдх 25. 58. 01. 20				3	3	
7	М8-Вдх 30. 58. 01. 20				4	4	
8							
9	Винт М6-Вдх 35. 58. 01. 20	128 400	ГОСТ 17473-80		58	60	
10	Винт М6-Вдх 16. 58. 01. 20	128 400	ГОСТ 17475-80		18	18	
11	Винт М6-Вдх 40. 58. 01. 20	128 400	ГОСТ 17475-80		2	2	
12	Винт 6х16. 58. 01. 20	128 400	ГОСТ 10621-80		32	34	
13							
14	Гайки	128 300	ГОСТ 5915-70				
15	М6-7Н. 5. 01. 20				78	80	
16	М8-7Н. 5. 01. 20				5	5	
17							
18	Шайбы 10. 01на6 01. 20	128 600	ГОСТ 11371-78		1	1	
19	Шайбы	128 600	ГОСТ 6402-70				
20	6. 65Г. 02. 9				78	80	
21	8. 65Г. 02. 9				4	4	
22							
23	Шпилька 2х20-001	128700	ГОСТ 397-79		1	1	
24							
25	Штифт 5н6х 25		ГОСТ 3128-70		2	2	
26							
27							
28							

Шифр, дата, Подпись и форма Глав. инж. И.И.

1.436.2-31.93.2-1.00.00 00 ВП			
Ведомость			Лист 1
покупных изделий			1
ГМП	Лугорельс	И.И.	
И.И.И.	Мухомедов	И.И.	
И.И.И.	Лугорельс	И.И.	
ЦНИИПромзданий			

Инв. № 0028		Подпись и дата		Взам инв. №						Кол. на исходе 1436.2.31.93.2-1.01.00.00		Примечание	
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	-								
					01								
					<u>Документация</u>								
A3			1436.2-31.93.2-1.01.00.00.05	Сборочный чертеж	X	X							
				<u>Сборочные единицы</u>									
A4	1		1436.2-31.93.2-1.01.01.00	Каркас	1								
			-01	Каркас	1								
A4	2		1436.2-31.93.2-1.01.02.00	Полустяга	3	3							
A4	3		1436.2-31.93.2-1.01.03.00	Замок	1	1							

1.436.2-31.93.2-1.01.00.00

ИП Погорелов  
Адрес: Ачинская обл.  
И.Смир. Погорелов

Полотно

Страна Лист Листов  
Р 1 3

ЦНИИПромзданий  
Формат А4

Инв. № 0028		Подпись и дата		Взам инв. №						Кол. на исходе 1436.2-31.93.2-1.01.00.00		Примечание	
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	-								
					01								
					<u>Детали</u>								
A4	4		1436.2-31.93.2-1.01.00.01	Планка	1	1							
	5		1436.2-31.93.2-1.01.00.01-02	Планка	1	1							
	6		1436.2-31.93.2-1.01.00.01-04	Планка	1								
			-05	Планка	1								
A4	7		1436.2-31.93.2-1.01.00.02	Распорка	1	1							
A4	8		1436.2-31.93.2-1.01.00.03	Планка	1	1							
A4	9		1436.2-31.93.2-1.01.00.04	Уплотнение	1								
			-01	Уплотнение	1								
A4	10		1436.2-31.93.2-1.01.00.05	Уплотнение	2								
			-01	Уплотнение	2								
	11		1436.2-31.93.2-1.01.00.05-02	Уплотнение	2	2							
A3	12		1436.2-31.93.2-1.01.00.06	Обшивка	1								
			-01	Обшивка	1								
A3	13		1436.2-31.93.2-1.01.00.07	Обшивка	1								
			-01	Обшивка	1								

1.436.2-31.93.2-1.01.00.00

Лист  
2

Формат А4

№ п/п № п/п № п/п

№ п/п	№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол по испам 1.436.2-31.93.2-1.01.00.00-		Примечание
					-	01	
				Пакетина I, рулон			
				ТМКЦ-01-2-9.91007 7338-90			
57	14	1.436.2-31.93.2-1.01.00.08	(45 × 2028) л/л		2	2	0,26 кг
	15	1.436.2-31.93.2-1.01.00.08-01	(45 × 2040) л/л		2	2	0,27 кг
	16	1.436.2-31.93.2-1.01.00.08-02	(45 × 720) л/л		2		0,09 кг
		-03	(45 × 820) л/л		2		0,1 кг
	17	1.436.2-31.93.2-1.01.00.08-04	(45 × 748) л/л		1		0,09 кг
		-05	(45 × 848) л/л		1		0,1 кг
			Прокладка				
			Пилотериялы хвойны				
			порол 2 сорт ГОСТ 8416-86Б				
57	18	1.436.2-31.93.2-1.01.00.09	(14 × 45 × 710) л/л, R <sub>200</sub>		2		0,31 кг
		-01	(14 × 45 × 810) л/л, R <sub>200</sub>		2		0,33 кг
	19	1.436.2-31.93.2-1.01.00.09-02	(14 × 45 × 2030) л/л, R <sub>200</sub>		2	2	0,36 кг
			Утеплитель				
			ГОСТ 9573-82				
57	20	1.436.2-31.93.2-1.01.00.11	П125-2030.800.70		1		14,2 кг
		-01	П125-2030.900.70		1		16,0 кг

1.436.2-31.93.2-1.01.00.00 Лист 3

Формат А4

№ п/п № п/п № п/п

№ п/п	№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол по испам 1.436.2-31.93.2-1.01.00.00-		Примечание
					-	01	
				Лента полиэтиленовая			
				Тс, полотно 0,100 × 500			
				высший сорт ГОСТ 10354-82			
57	21	1.436.2-31.93.2-1.01.00.12	(70 × 5700) л/л		1		0,01 кг
		-01	(70 × 5900) л/л		1		0,01 кг
			Накладко				
			лист Б-ПН-1,2 ГОСТ 19903-74				
			ок 36084-013302-сб ГОСТ 16523-9				
57	22	1.436.2-31.93.2-1.01.00.13	(35 × 938) л/л, R <sub>200</sub>		1		0,3 кг
		-01	(35 × 938) л/л, R <sub>200</sub>		1		0,32 кг
			Стандартные изделия				
	23		Болт М8-8 × 90.58 01 20				
			ГОСТ 7798-70		4	4	
	24		Винт М6-8 × 35.58 01 20				
			ГОСТ 17473-80				
			Винты ГОСТ 17475-80				
	25		М6-8 × 16.58 01 20		9	9	

1.436.2-31.93.2-1.01.00.00 Лист 4

Формат А4

11.00.13-02 14

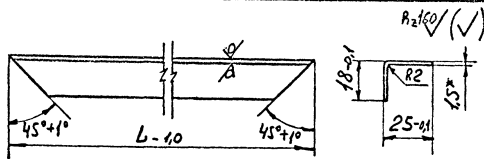
13

Упн. и код. Платные услуги. Дата. Вид. инст.

код инст.	Обозначение	Наименование	Код. материал. Итого 21.93.2-1.01.00.00 -	Примечание
26		МБ-89 x 40-58 01.20	01	
27		Шпнт 6x16-58. 01.20	2	
		ГОСТ 10621-80	32	
		Байку ГОСТ 5945-70		
28		МБ-14. 5. 01.20	42	
29		МБ-7Н. 5. 01.20	4	
		Шайбы ГОСТ 6402-70		
30		6. 65Г. 02.9	42	
31		В. 65Г. 02.9	4	
32		Шптырь 5п6 x 25		
		ГОСТ 3128-70	1	

Итого 1. 436.2-31.93.2-1.01.00.00 **шт** 5  
формат А4

14



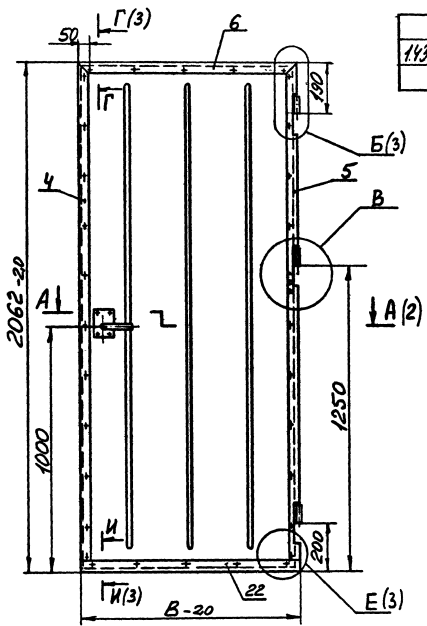
Обозначение	L, мм	Масса, кг
14362-31.93.2-1.0201.02	810	0,41
-01	910	0,46
-02	2040	1,03
-03	1710	0,86
-04	1910	0,96
-05	2340	1,18

\* Размер для справок

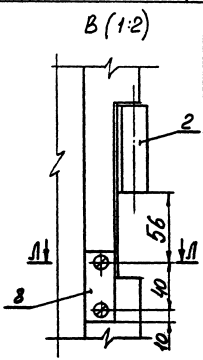
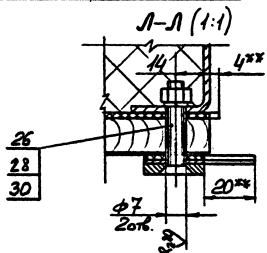
Упн. и код. Платные услуги. Дата. Вид. инст.

1436.2-31.93.2-1.0201.02.		Сталь	МАСЛА	Масштаб
Упор		Р	СМ. Таба	—
лист 5-ПН-16 (лист 19903-97)		лист	лист	лист
Исполн. ОКРОВОУ-В.С. Эксперт		ЦНИИПромстандарт		

Ц00143-02 15 формат А4



Обозначение	В, мм	П	П1	Масса, кг
1436.2-31.93.2-1.01.00.00	838	31	32	60,0
-01.938	33	34	35	65,0

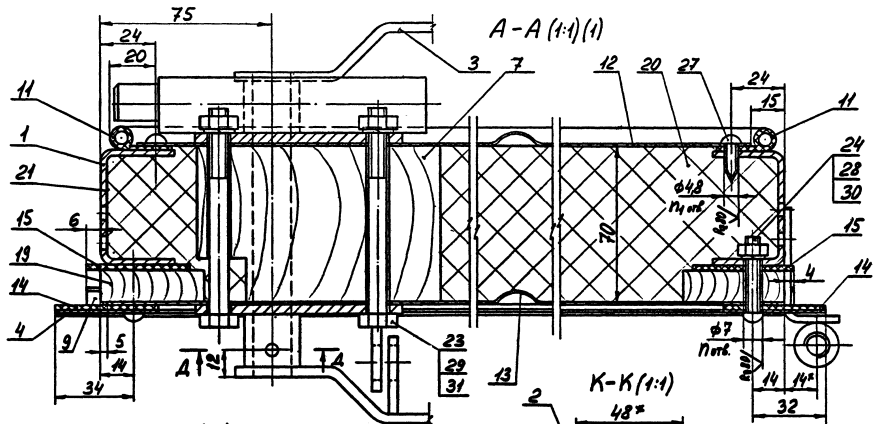


- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Допуск соосности полушпатель поз.2 относительно их общей оси ±0,4 мм.
- 3 \* \* Вырезать в поз.14; 15 под петли по месту.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; h14; \pm 2T14$ .

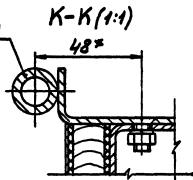
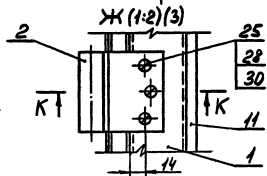
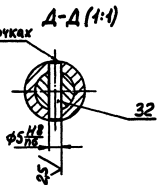
		1436.2-31.93.2-1.01.00.00 СБ	
		Полотно.	
		Сборочный чертёж	
Гип	Погорель	ЧФ	
Л.Сред	Александров	Сей	
И.Контр	Погорель	ВР	
		Лист 1	Листов 3
		ЦНИИПромзданий	

ИВБ и ПОИ. Подпись и дата. (Имя инд.)



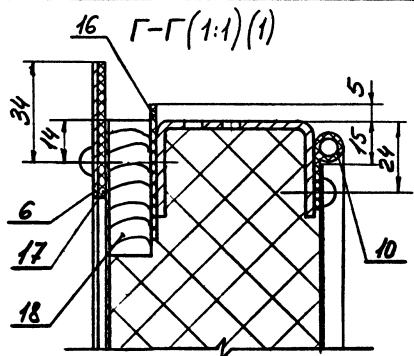


Раскритичь в 3<sup>х</sup> точках  
с двух сторон

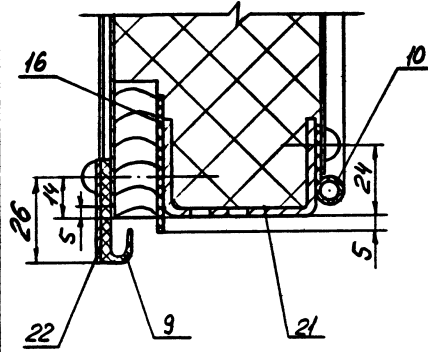


1.436.2-31.93.2-1.01.00.0005

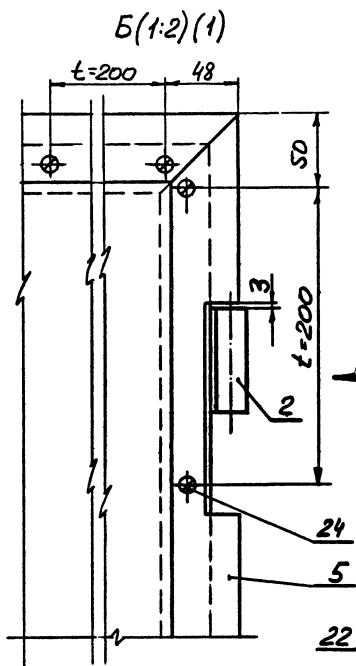
лист  
2



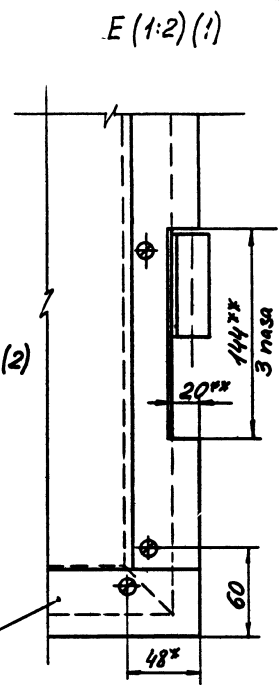
Г-Г (1:1) (1)



И-И (1:1) (1)



Б (1:2) (1)



Е (1:2) (?)

Имя и фамилия (Инициалы и Отчество)

14362-31.992-1.01.00.00 СБ

Лист 3

Шифр изделия  
Шифр детали  
Шифр материала

Шифр изделия	Шифр детали	Шифр материала	Обозначение	Наименование	Кол-во	Год изготовления	Примечание
15			1.436.2-31.93.2-1.01.01.02	Корпусный чертёж	1	1.01.01.02	1
16			1.436.2-31.93.2-1.01.01.01	Листовый	1	1.01.01.01	1
17			1.436.2-31.93.2-1.01.01.01-02	Листовый	1	1.01.01.01-02	1
18			1.436.2-31.93.2-1.01.01.01-01	Листовый	1	1.01.01.01-01	1
19			1.436.2-31.93.2-1.01.01.01-03	Листовый	1	1.01.01.01-03	1
20			1.436.2-31.93.2-1.01.01.01-04	Листовый	1	1.01.01.01-04	1
21			1.436.2-31.93.2-1.01.01.01-05	Листовый	1	1.01.01.01-05	1
22			1.436.2-31.93.2-1.01.01.01.02	Листовый	1	1.01.01.01.02	1
23			1.436.2-31.93.2-1.01.01.01.01	Листовый	1	1.01.01.01.01	1

1.436.2-31.93.2-1.01.01.00	
Корпус	1
Листовый	1
Центрированный	
Формат А4	

Шифр изделия  
Шифр детали  
Шифр материала

18

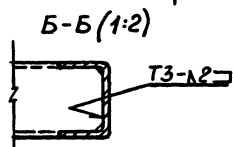
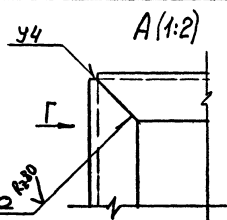
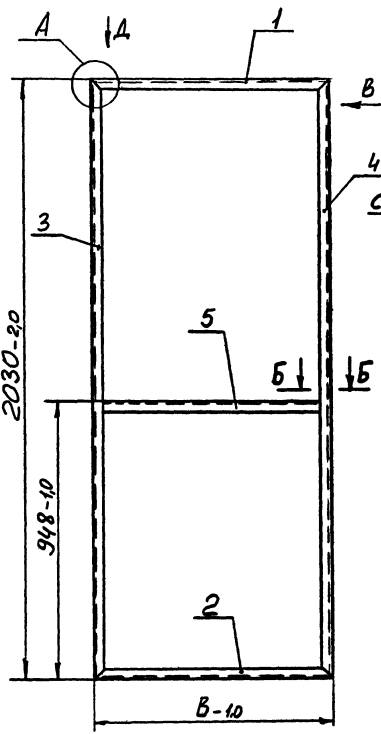
Re 20/ (✓)

Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.436.2-31.93.2-1.01.01.02	794	1,6
-01	894	1,8
-02	842	1,7
-03	942	1,9

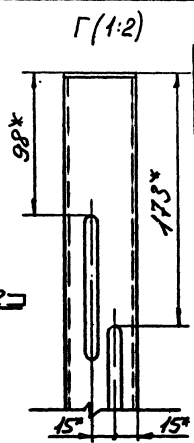
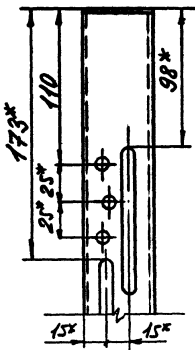
1 x Размер для справок  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; \pm IT14/2$ .

1.436.2-31.93.2-1.01.01.02		Страна	Масштаб	Масштаб
СВЯЗЬ		P	СМ. ТАБЛ.	1:2
Шифр		АУСТ	АУСТ	АУСТ
Шифр		ЦНИИПромзданий		

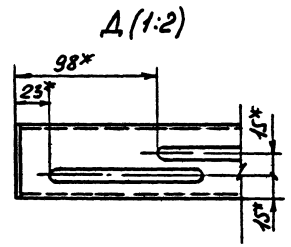
Имя и номер Подпись и дата



B (1:2)

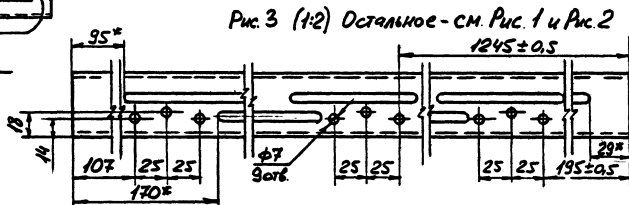
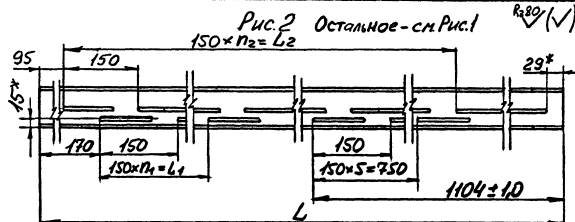
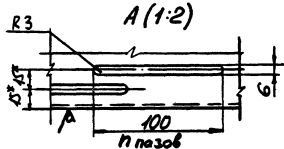
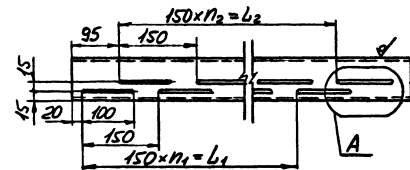
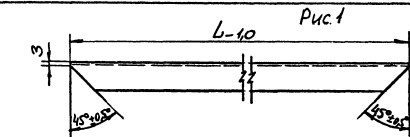


Обозначение	В, мм	Масса, кг
14362-31.932-1.01.01.00	800	13,0
-01	900	14,0



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобно свариваемым элементам
2. \* размеры для справок.
3. Неуказание предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm IT14/2$ .

14362-31.932-1.01.01.00 СБ		
Каркас. Сборочный чертёж	Сварная масса	Масштаб
	P	СМ. табл. —
	Лист	Листов 7
ГИП Погорелов С.В. Г.С.Р.В.В. Александров И.В.К.В. Погорелов	ЦНИИПромзданий	



1. \* Размеры для справок.

2. Неуказание предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ±IT14/2

Обозначение		Рис	L, мм	l <sub>1</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	n	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	Масса, кг
ИЗ36.2.31.93.2-1010101	Изображено Зеркальное отражение	1	794	600	450	9	4	3	1,47
-01									
-02	Изображено Зеркальное отражение	1	894	750	600	11	5	4	1,68
-03									
-04		2	2024	450	1800	23	3	12	4,02
-05	Изображено Зеркальное отражение	3	2024	450	1800	23	3	12	4,02
-06									

Исполнитель		Проверен		Утвержден		Сдано в производство	
ИЗ36.2.31.93.2-1010101						Сварщик Масса - Максимум	
СВ936						Р	СМ
						Лист	Листов 1
Исполнитель: 501322510101 8278-83						ЦНИИПромздании	
Проверен: 501322510101 8278-83							
Утвержден: 501322510101 8278-83							

Код документа	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	<u>Документация</u>			
ИД	1.436.2-31.93.2-1.01.02.00.05	Сборочный чертеж		
	<u>Детали</u>			
ВТ	1.436.2-31.93.2-1.01.02.01	Втулка 22-В ГОСТ 2590-88 Куп. 2-30м ГОСТ 535-88 L=70H14; R250	1	0,115кг
ВТ	2.1.436.2-31.93.2-1.01.02.02	Пластика Б-ПН-3ГОСТ 13903-74 Лист 2-30м ГОСТ 14637-81 (70x72)H14; R250	1	0,118кг
	Различные исполнения 1.436.2-31.93.2-1.01.02.00 и 1.436.2-31.93.2-1.01.02.00-01 по сборочному чертежу.			

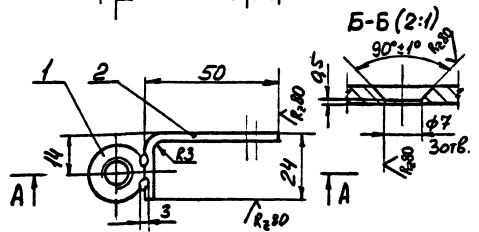
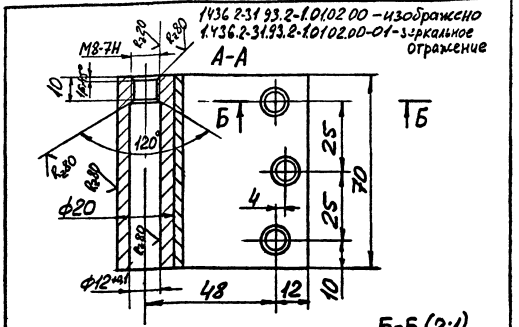
1.436.2-31.93.2-1.01.02.00

Полупетля

Этюдн Лист Листов  
Р 1

ЦНИИПромзданий

Формат А4



1 Сварка ручная электродуговая.  
2. Предельные отклонения размеров: H14; h14; ±IT14/2.

1436.2-31.93.2-1.01.02.00.05

Полупетля.

Сборочный чертеж

Этюдн Лист Листов  
Р 0,3 1:1  
Лист Листов 1

ЦНИИПромзданий

Ц.00113-02 22 Формат А4

№ инв.	№ докум.	№ эск.	Обозначение	Наименование	кв.	Примечание
				<u>Документация</u>		
45	1.436.2-31.93.2-1.01.03.0005			Оборочный чертеж		
				<u>Оборочные единицы</u>		
44	1.436.2-31.93.2-1.01.03.10			Ручка	1	
	2.1.436.2-31.93.2-1.01.03.10-01			Ручка	1	
44	3.1.436.2-31.93.2-1.01.03.20			Накладка	1	
	4.1.436.2-31.93.2-1.01.03.20-01			Накладка	1	
				<u>Детали</u>		
44	5.1.436.2-31.93.2-1.01.03.01			Щетка	1	
44	6.1.436.2-31.93.2-1.01.03.02			Пружина	1	
5У	7.1.436.2-31.93.2-1.01.03.03			Вил		
				18-8-Н ГОСТ 2590-84 Кр. Ст 301-Т ГОСТ 535-84 б = 134h14; Rø160	1	0,27кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Штифт 5п6х25 ГОСТ 3128-70	1	

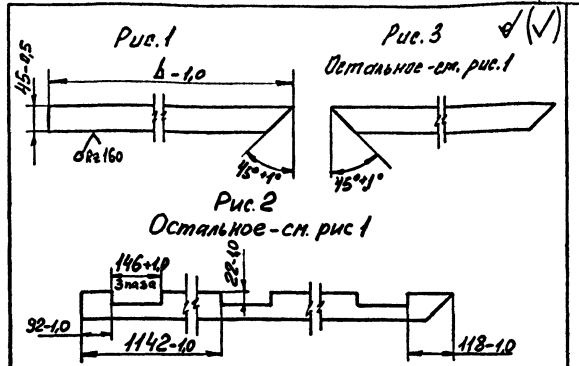
Шт. - Пром. Изделия в деталях в сборе шт.кв.

1.436.2-31.93.2-1.01.03.00

Замок

Листов 1  
Р  
ЦНИИПромздочки

Формат А4



Обозначение	Кв.	L, мм	Масса кг
1.436.2-31.93.2-1.01.03.01	1	2026	0,8
-01		2326	0,92
-02	2	2026	0,78
-03		2326	0,88
-04		838	0,33
-05	3	938	0,38
-06		888	0,34
-07		988	0,4
-08		850	0,33
-09	1	950	0,38

Шт. - Пром. Изделия в деталях в сборе шт.кв.

1.436.2-31.93.2-1.01.03.01

Планка

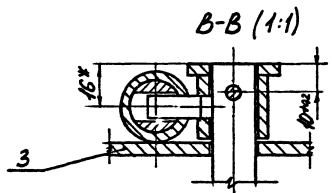
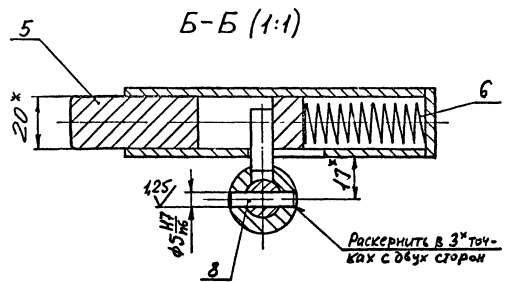
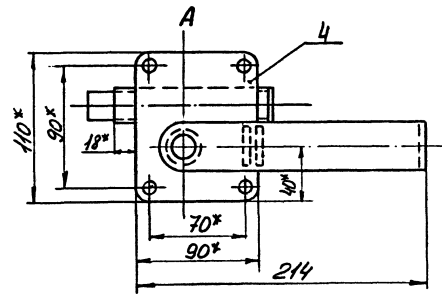
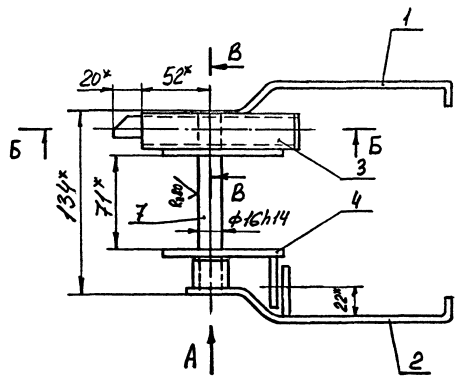
Лист 5-01-1,2 ГОСТ 19903-74  
0331044-01 03.01.82-01 ГОСТ 1525-81

Материал Масса Модуль  
Р см, габ. —  
Листов Листов 1

Г.И.И. Погорелов  
Л.И.И. Погорелов  
И.И.И. Погорелов

ЦНИИПромздочки

Ц.00113-02 23 Формат А4



\* Размеры для справок

1.436.2-31.93.2-10.1.03.00 СБ			
ЗАМОК. Сборочный чертёж		Стадия/Класс	Масштаб
		Р	2,2 1:2
		Лист	Листов
Г.И.И. Погорелов С.В. Т.И.С.С. Лукьяничев Д.М. И.К.К. Погорелов К.В.		ИИИИПромдизани	

Исполн. Подпись и дата Взамин №



№ п/п Подпись и дата Взам. инв. №

Кол-во записей	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. п. 1.436.2-31.93.2-1.01.03.10				Примечание
				-	01			
			Документация					
13		1.436.2-31.93.2-1.01.03.10.05	Сборочный чертёж	×	×			
			Детали					
51	1	1.436.2-31.93.2-1.01.03.11	Рычаг					
			Исп. Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74					
			Ст 3 п 6-вб ГОСТ 14637-89					
			(36 x 230) H14; R=80	1	1			0,26 кг
51	2	1.436.2-31.93.2-1.01.03.12	Бабышка					
			Крш 26-В-П ГОСТ 2590-88					
			Ст 3 п 1-П ГОСТ 535-88					
			Δ = 22 H14, R=80	1	1			0,1 кг
				1.436.2-31.93.2-1.01.03.10				
				Ручка				
								Итого Р 1 Листов 2
								ЦНИИПротЗонНИИ
								Формат А4

Г.И.П. Потребл. К.Д. А. спец. Аукцион. Р.М. Н. конт. В.О.Р.Р.С.И.В.

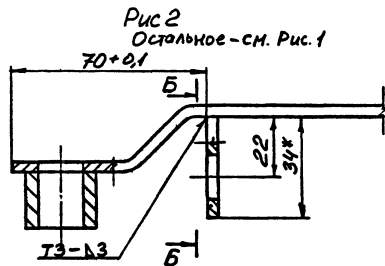
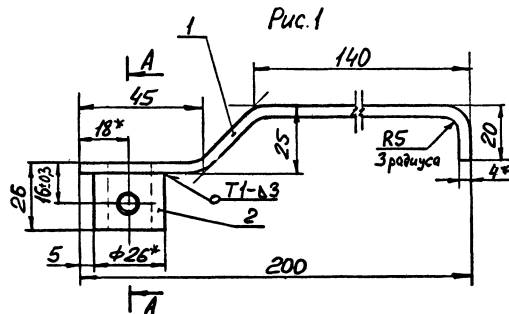
Итого Р 1 Листов 2  
ЦНИИПротЗонНИИ  
Формат А4

№ п/п Подпись и дата Взам. инв. №

Кол-во записей	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. п. 1.436.2-31.93.2-1.01.03.10				Примечание
				-	01			
51	3	1.436.2-31.93.2-1.01.03.13	Палец					
			Исп. В-В-П ГОСТ 2590-88					
			Крш Ст 3 п 1-П ГОСТ 535-88					
			Δ = 20 H14; R=80	1				0,02 кг
51	4	1.436.2-31.93.2-1.01.03.14	Пластик					
			Исп. Б ПН-4 ГОСТ 19903-74					
			Ст 3 п 6-вб ГОСТ 14637-89					
			(28 x 34) H14; R=160	1				0,03 кг
				1.436.2-31.93.2-1.01.03.10				
								Итого Р 2
								Формат А4

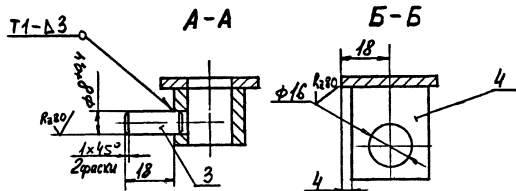
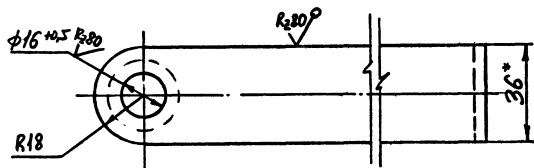
Ц.И.И.П. 25

24



Обозначение	Рис.	Масса, кг
14362-31.932-103.10	1	0,38
-01	2	0,39

- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 2 Покрытие: эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III Б/1 кроме отверстий.
- 3 \* Размеры для справок.
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .



14362-31.932-10103.10 СБ		Ступень	Масштаб	Масштаб
Ручка.		Р	СМ. ТАБЛ.	1:1
Сборочный чертёж		Лист	Листов 1	
ГМП	Погорелов			
Л.СНЕК	Людский			
Н.КОНТ	Погорелов			
ИЗНИИПромстандарт				

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл.	Лист	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.436.2-31.93.2-1.01.03.20		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
45			1.436.2-31.93.2-1.01.03.2015	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	
				<u>Листки</u>			
51	1		1.436.2-31.93.2-1.01.03.21	Пластина Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 5-3мх6-сб ГОСТ 14657-89 (90x110)h14; R=160	1	1	0,3кг
51	2		1.436.2-31.93.2-1.01.03.22	Втулка Грцба 20х2,8 ГОСТ 3262-75 L=110h14; R=80	1		0,2кг

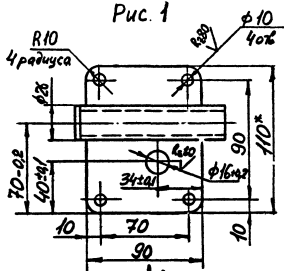
		1.436.2-31.93.2-1.01.03.20	
		Накладка	
ГИА Логорент БССР Г.А. ВЕД. ЛУКАШЕНА ТИМ П. КОПР. ЛУКАШЕНА В.А.		Средн. лист	Листов
		Р	1 2
		ЦНИИПротзданий	
		Формат А4	

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

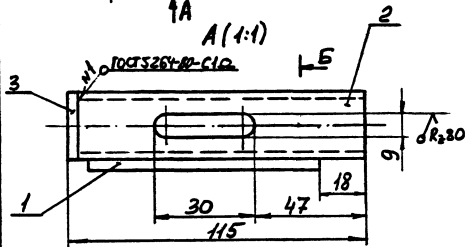
Инв. № подл.	Лист	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.436.2-31.93.2-1.01.03.20		Примечание
					-	01	
51		3	1.436.2-31.93.2-1.01.03.23	Защипка 26-8-П ГОСТ 2590-88 Квн Ст3сп5-П ГОСТ 535-88 L=3h14; R=20	1		0,02кг
51		4	1.436.2-31.93.2-1.01.03.24	Пластина Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 5-3мх6-сб ГОСТ 14657-89 (28x34)h14; R=160	1		0,02кг

1.436.2-31.93.2-1.01.03.20		Лист
		2
		Формат А4

Рис. 1



A(1:1)



B-B(1:1)

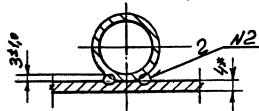
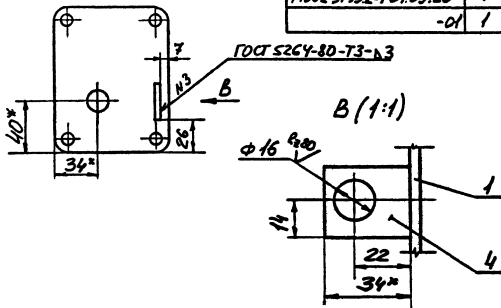


Рис. 2

Остальное - см. Рис. 1



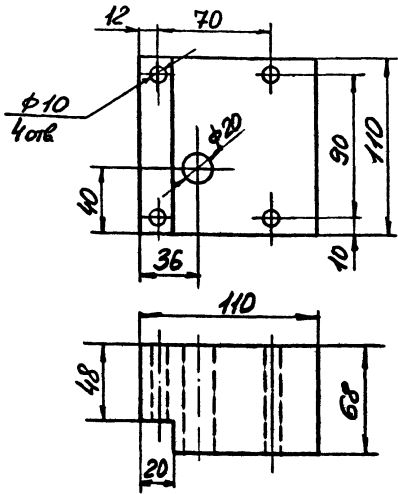
B(1:1)

- 1 Сварка шва №2 ручная электродуговая.
- 2 Покрытие: эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III Б/1 кроме отверстий.
- 3 × Размеры для справок.
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± 0.1/2.

ИМ В ПОЛ. Подпись и дата Взам инд.

		1436231932-1.01.03.20СБ	
		Накладка.	
		Сборочный чертёж	
ИМП	Игорьков	Р	Масштаб
И.Степ	Александр	СМ.	1:2
И.Контр	Игорьков	Лист	Листов 1
ИИИИПроздани			

R<sub>200</sub> ✓



- 1 Предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
- 2 Антисептировать кремнефтористым аммиаком по ОСТ 6-08-2-75.

1436.2-3193.2-1.01.00.02

Распорка

Станд	Масса	Масштаб
P	0,5	1:2
Лист		Листов 1

Пиломатериал хвойных пород, 2<sup>й</sup> сорт ГОСТ 8486-86Е

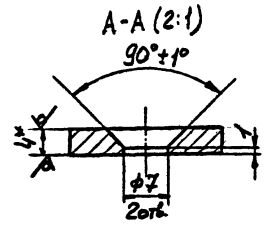
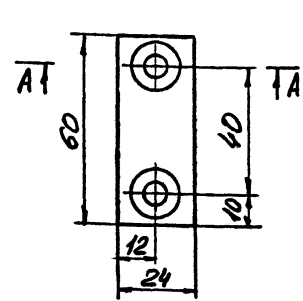
ИНИИПромзданий

формат А4

Исполн. и дата  
Провер. и дата  
Взам. инст. №

ГМП Погорелов УЕ  
Л.Снег Лукшаевский СМ  
Нечитр Лукашевский СМ

R<sub>280</sub> ✓ (✓)



- 1 % Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

1436.2-3193.2-1.01.00.03

Планка

Станд	Масса	Масштаб
P	0,035	1:1
Лист		Листов 1

Лист 6-III-4 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 инв.сб. ГОСТ 11637-83

ИНИИПромзданий

ИЮ16-02 29

формат А4

Исполн. и дата  
Провер. и дата  
Взам. инст. №

ГМП Погорелов УЕ  
Л.Снег Лукшаевский СМ  
Н.Контр Лукашевский СМ

Рис. 1



Рис. 3

Остальное - см. Рис. 1 и Рис. 2

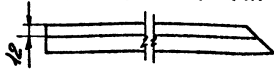


Рис. 2

Остальное - см. Рис. 1

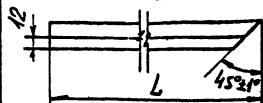
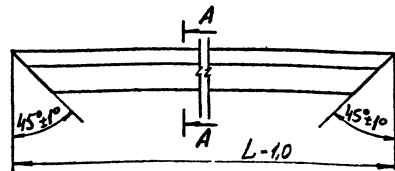
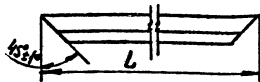
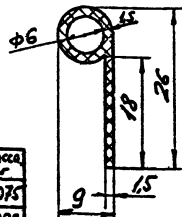


Рис. 4

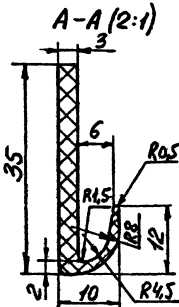
Остальное - см. Рис. 1 и Рис. 2



A-A (2:1)



Обозначение	Рис.	L, мм	Масса, кг
1436.2-31.93.2-101.00.01	1	810	0,16
-01	1	810	0,18
-02	2	2075	0,39
-03	3	2075	0,39
-04	4	880	0,162
-05	4	980	0,182
-06	1	874	0,17
-07	1	974	0,19
-08	1	834	0,162
-09	1	934	0,182



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1436.2-31.93.2-101.00.05	792	0,075
-01	892	0,083
-02	2022	0,182
-03	840	0,08
-04	940	0,09
-05	2322	0,21

Предельные отклонения размеров: h14; ± IT14/2.

1436.2-31.93.2-101.00.04

Уплотнение

Градус	Масса	Масштаб
P	СМ. табл.	—
лист	лист 2	1

Резиновая смесь  
HO-68-1 T338-105-1082-86

ЦНИИПромзданий

формат А4

Мин. Л. изд. Подпись и дата В.С.С.И.И.И.

Тип	Погорелое	№
Г.С.С.И.И.	Л.С.С.И.И.	10/2
И.С.С.И.И.	Л.С.С.И.И.	1/1

Мин. Л. изд. Подпись и дата В.С.С.И.И.И.

1436.2-31.93.2-1.01.00.05

Уплотнение

Градус	Масса	Масштаб
P	СМ. табл.	—
лист	лист 1	1

Пр-058 ОСР.98.05170-78,  
шипр 7-3912

ЦНИИПромзданий

Ц.00413-02 30

формат А4

Рис.1  
L-10

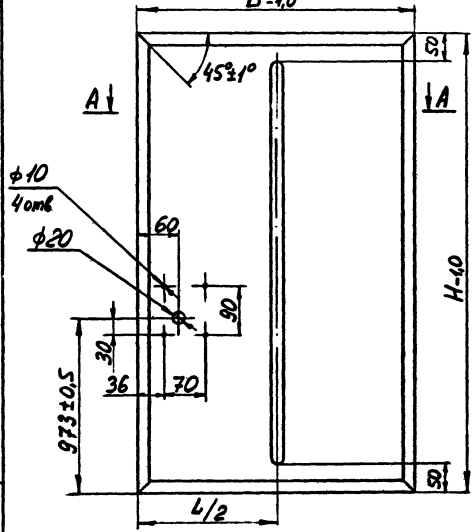
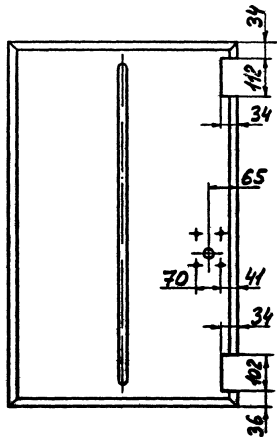


Рис.2  
Остальное-см Рис.1



R<sub>z</sub>80 ✓ (✓)

Обозначение	Рис.	L, мм	H, мм	Масса, кг
1436.2-31.93.2-101.00.06		770		9,0
-01		870	2000	10,2
-02		818		9,6
-03	1	918		10,7
-04		818		11,0
-05		918	2300	12,3
-06		818		9,5
-07	2	918	2000	10,6
-08		818		10,9
-09		918	2300	12,2

A-A (1:1)

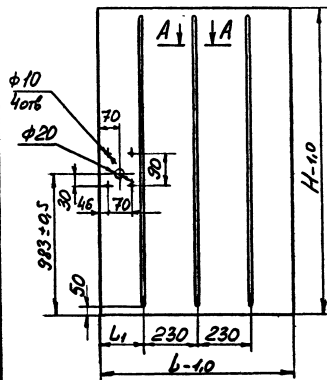


- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14.

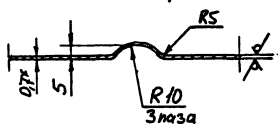
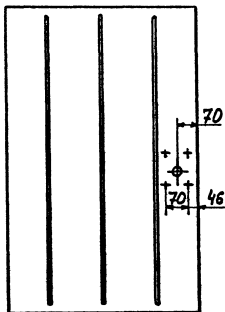
ЦНИИПромзданий Подпись и дата Взаминд.М

		1.436.2-31.93.2-101.00.06	
		Обшивка	Группа
			Масса
		Р	СМ. ТИОА
		Лист	Листов 1
ТИП	Погреш.	С/м	
на срез	Алюминий	С/м	
ЭКонт	Алюминий	С/м	
		Лист Б-ПН-07 ГОСТ 19903-74	
		ок 36087-2 (ГЗмбсбга КСЗ-33)	
		ЦНИИПромзданий	

Рис. 1



A-A (1:1)

Рис 2  
Остальное - см. Рис 1

Обозначение	Рис.	L, мм	L <sub>1</sub> , мм	H, мм	Масса кг	Р <sub>к80</sub>
						✓
1.436.2-31.93.2-1.01.00.07		790	165		8,8	
-01	1	890	215	2020	9,9	
-02		840	190		10,43	
-03		940	240		10,7	
-04		840	190		12,0	
-05		940	240		9,24	
-06	2	932	240	2320	10,34	
-07		832	190		10,6	
-08		832	190		11,9	
-09		932	240			

1\* Размер для справок.

2. Неуказание предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ± IT14/2.

		1.436.2-31.93.2-1.01.00.07	
		Обшивки.	
		Страна	Масштаб
		Р	см. табл.
		Лист	Листов 1
Исполн	Проверен	Лист Б.П.Н-0.7 ГОСТ 19903-74	
На спис	Анализиров	ОК 30081-ИИ.Зав.БС.Гос.РС23-83	
Назнач	Исполнитель	ЦНИИПротздании	



Книг № 002 / Подпись и дата / Взам инв №

Взам инв №	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. по источн. 1436231932-102.00.00			Примечание
				-	01		
			<u>Документация</u>				
А3		1436231932-102.00.00СБ	Сборочный чертеж	×	×		
			Сборочные единицы				
А4	1	1436231932-1020/00 -01	Рама	1			
			Рама		1		
А4	2	1436231932-102.02.00	Полупелая	2	2		
	3	1436231932-102.02.00-02	Полупелая	1	1		
			<u>Асбест</u>				
А4	4	1436231932-1010004-02	Уплотнение	1	1		

1436231932-102.00.00

Коробка

Статус Лист Листов  
Р 1 3  
ЦИНИПРОМЗАДАНИЙ  
Формат А4

Книг № 002 / Подпись и дата / Взам инв №

Взам инв №	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. по источн. 1436231932-102.00.00			Примечание
				-	01		
А4	5	1436231932-101.00.04-03	Уплотнение	1	1		
	6	1436231932-101.00.04-04 -05	Уплотнение Уплотнение	1			
			Нащельник Б-111-12 ГОСТ 4307-74 Лист ок. 360x470 Г. Заб.-11 ВСТ 4723-83				
А4	7	1436231932-10200.01 -01	(95x1020) АУ; <sup>45 мм</sup> ✓ (95x1120) АУ; <sup>45 мм</sup> ✓	1			0,9 кг 1,0 кг
	8	1436231932-102.00.01-02	(95x2050) АУ; <sup>45 мм</sup> ✓ Прокладка Износостойкий войлок поролон 2 сорт ГОСТ 8426-85	2	2		1,83 кг
А4	9	1436231932-102.00.02 -01	(18x45x820) АУ; <sup>45 мм</sup> ✓ (18x45x980) АУ; <sup>45 мм</sup> ✓	1			0,55 кг 0,6 кг
	10	1436231932-10200.02.02	(18x35x2040) АУ; <sup>45 мм</sup> ✓	2	2		1,24 кг

1436231932-102.00.00

Лист 2

Формат А4

1400113-02 33

32

Изм. № п/п Подпись и дата Всего листов

Кол. на исполн.	Обозначение	Наименование	1.436.2-31.93.2-1.02.00.00-				Примечание
			-	01			
		<u>Стандартные изделия</u>					
12	Винт М6-В9 х35.58 01.20 ГОСТ 17473-80		27	27			
13	Винт М6-В9 х16.58.01.20 ГОСТ 17475-80		9	9			
14	Бюкс М6-ТН. 5.01.20 ГОСТ 5915-70		36	36			
15	Шайба 6.65Г. 02.9 ГОСТ 6402-70		36	36			

1.436.2-31.93.2-1.02.00.00

Лист  
3

Формат А4

Изм. № п/п Подпись и дата Всего листов

Кол. на исполн.	Обозначение	Наименование	1.436.2-31.93.2-1.02.02.00-				Примечание
			-	01	02	03	
		<u>Документация</u>					
13	1.436.2-31.93.2-1.02.02.00.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
		<u>Детали</u>					
		Пень					
		Брус 22-В-Т ГОСТ 2590-88					
		Ст.3ст-1 ГОСТ 535-88					
64	1.436.2-31.93.2-1.02.02.01	б = 112 х 14; R220	1	1			0,08кг
	-01	б = 150 х 14; R220			1	1	0,1кг
65	1.436.2-31.93.2-1.02.02.02	Накладка					
		б-пн-3ГОСТ19903-74					
		Лист 01.36004-И.6.126-01ГОСТ16333-89					
		(65x82)х14; R220	1	1	1	1	0,12кг

1.436.2-31.93.2-1.02.02.00

Гипс  
Гр. спец.  
Н. конст

Погорелов  
Л.И.Иванов  
И.И.Иванов

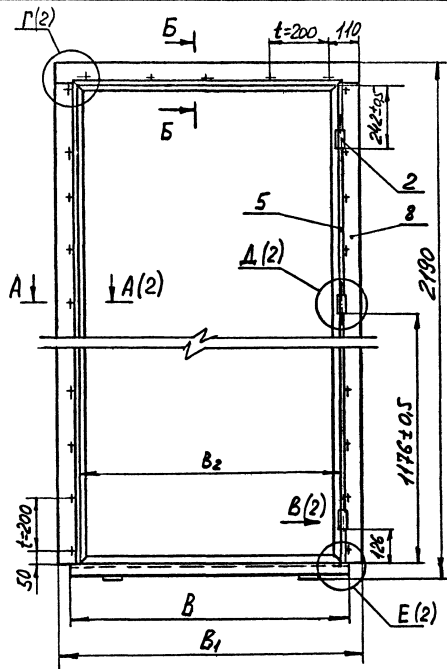
Полупелля

Годовая  
Р

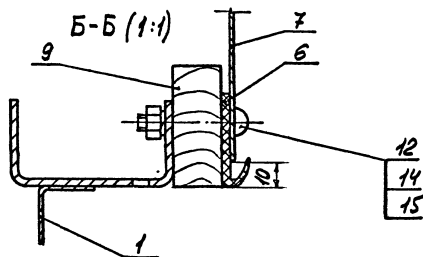
Лист  
Т

Листов

ЦНИИПромзданий

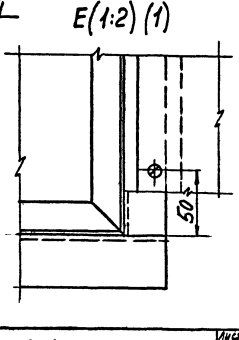
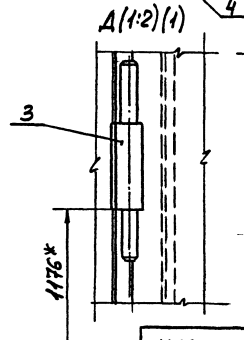
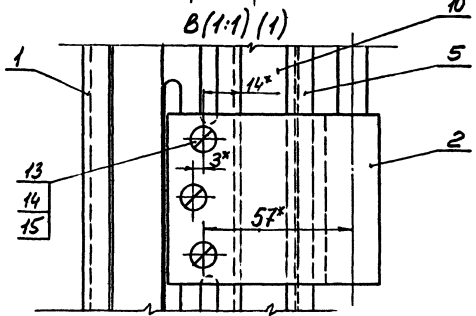
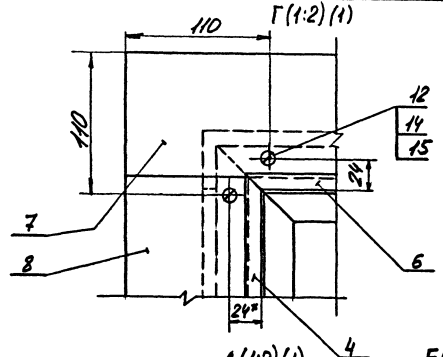
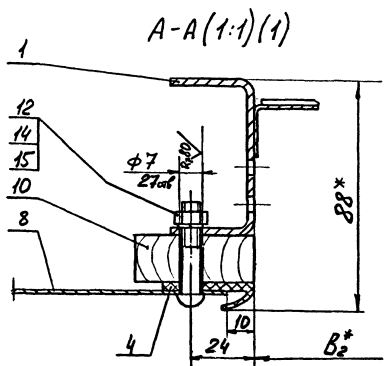


Обозначение	B, мм	B <sub>1</sub> , мм	B <sub>2</sub> , мм	Масса, г
1436.2-31932-102.00.00	874	1020	810	27,9
-01	974	1120	910	28,7



- \* Размеры для справок.
- Допуск соосности полупетель поз.2 и 3 относительно их общей оси не более  $\pm 0,4$  мм
- Неуказание предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

				1436.2-31932-102.00.00 СБ	
				Коробка.	
				Сборочный чертёж	
				Стр. 1	
				Лист 1	
				Масса	
				СМ	
				Толщ	
				—	
				Листов 2	
				ИНИИПроздани	



ИЗМ. № 2  
 Изменен и переработан

1.436.2-31.932-1.02.00.0006

ИЗМ.  
 2

Инв № вкл Подпись и дата Взам инв №

Формат	Листа	Изд	Обозначение	Наименование	Кол на испанн 14362-31932-102.01.00				Примечание
					-	01			
				Документация					
A3			14362-31932-102.01.0006	Сборочный чертеж	×	×			
				Астали					
A3	1		14362-31932-102.01.01	СВЯЗ	1	1			
	2		14362-31932-102.01.01-02	СВЯЗ	1	1			
	3		14362-31932-102.01.01-04	СВЯЗ	1				
			-05	СВЯЗ		1			
A4	4		14362-31932-102.01.02	Упор	2				
			-01	Упор		2			

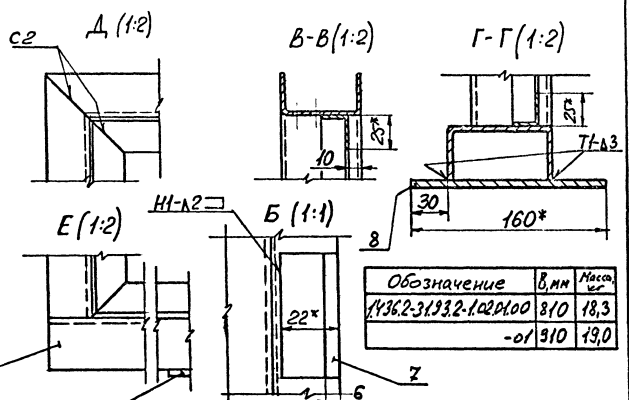
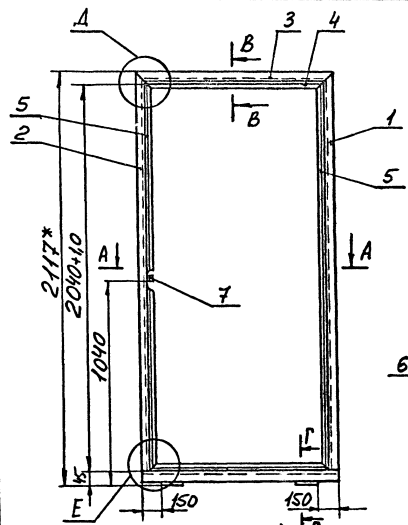
				14362-31932-102.01.00	
				Рама	
				Стандарт Лист Листов	
				Р 1 2	
Гипс		Полугран. бл.		ИЗНИИПромзданий	
Л.С.С.С.С.		Л.С.С.С.С.		Формат А4	

Инв № вкл Подпись и дата Взам инв №

Формат	Листа	Изд	Обозначение	Наименование	Кол на испанн 14362-31932-102.01.00				Примечание
					-	01			
			5 14362-31932-102.01.02-02	Упор СВЯЗ 80x10x2 ГОСТ 8225-85 Исполн G30t-II ГОСТ 1124-76	2	2			
B4	6		14362-31932-102.01.03	L=874x10; R <sub>к</sub> ✓ -01 L=974x10; R <sub>к</sub> ✓	1				2,85кг
B4	7		14362-31932-102.01.04	Планка Б-ПН-У ГОСТ 19903-74 Лист G30t-6-с ГОСТ 14337-85	1	1			0,03кг
B4	8		14362-31932-102.01.05	Опора Б-ПН-У ГОСТ 19903-74 Лист G30t-6-с ГОСТ 14337-85 (160x160)H4; R <sub>к</sub> ✓	2	2			10кг

14362-31932-102.01.00		Лист
		2
Формат А4		

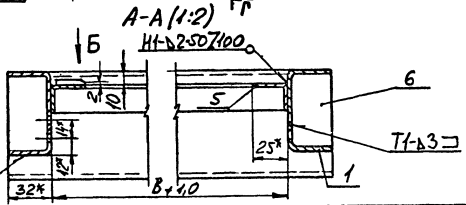
1.0015-02 37



Обозначение	В, мм	Масса, кг
1У36.2-3193.2-1.02.01.00	810	18,3
-01	910	19,0

1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
 Обозначение сварного шва относится ко всем подобно свариваемым элементам.  
 2\* Размеры для справок  
 3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

ИПР: А.И.Иванов, Проверка: И.И.Иванов, В.И.Иванов



		1У36.2-3193.2-1.02.01.00 СБ	
		Рама.	
		Лист	Масса
		Р	СМ
		Табл	—
		Лист	Листов
		ИЗНИИПромзданий	
Тип	Лист	Иванов	Иванов
Ла Опен	Лист	Иванов	Иванов
И.Копей	Лист	Иванов	Иванов

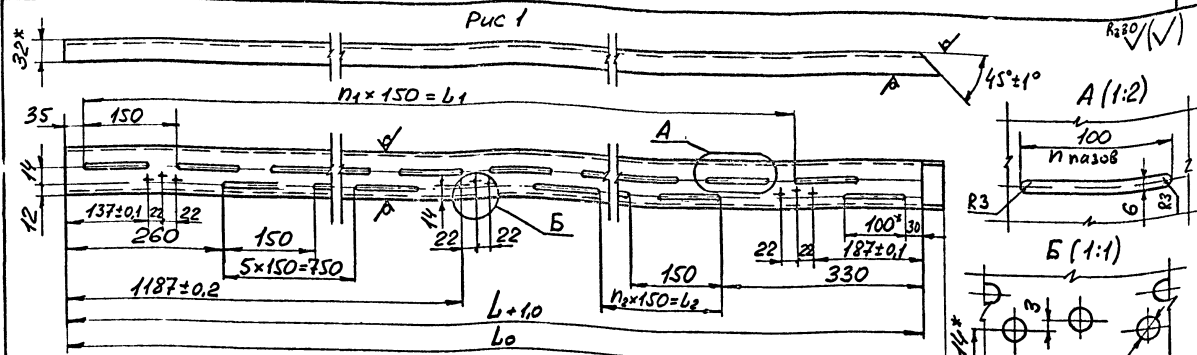
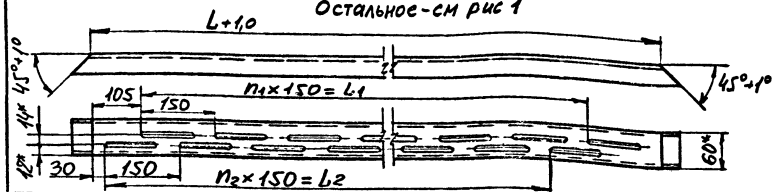


Рис 2  
Остальное - см рис 1



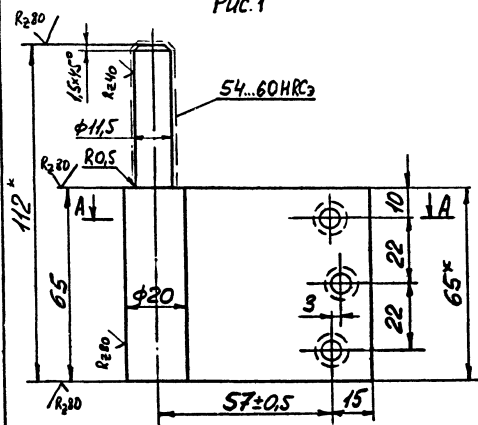
Изм. № 01  
Изм. № 02  
Изм. № 03  
Изм. № 04  
Изм. № 05  
Изм. № 06  
Изм. № 07

Обозначение	Рис		l, мм	l <sub>0</sub> , мм	n <sub>1</sub>	l <sub>1</sub> , мм	n <sub>2</sub>	l <sub>2</sub> , мм	n	Масса, кг
14362-31932-1.02.01.01	1	изображено	2040	2072	12	1800	2	300	23	4,37
-01	1	зеркалы отражения	2340	2372	14	2100	4	600	27	5,0
-02	1	зеркалы отражения	2040	2072	12	1800	2	300	23	4,37
-03	1	зеркалы отражения	2340	2372	14	2100	4	600	27	5,0
-04	—	—	810	874	4	600	4	600	10	1,78
-05	2	—	910	974	4	600	5	750	11	2,0
-06	—	—	1770	1774	9	1350	10	1500	21	3,69
-07	—	—	1910	1974	11	1650	11	1650	24	4,1

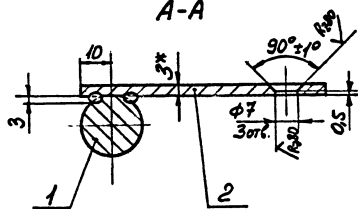
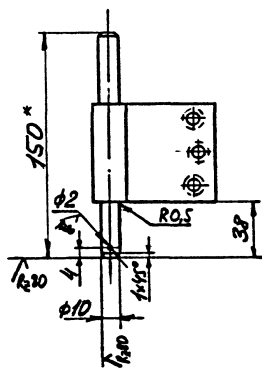
1. \* Размеры для справок  
2 Неуказание предельные отклонения размеров : h14; h14; ± IT14.

14362-31932-1.02.01.01		Статус	Масса	Изданий
СВЯЗ6		Р	СМ Табл	—
Исполн: Погорелов И.С. Инженер: Лукацкий В.В. Н.Котляр: Лукацкий В.В.		Лист	Листов 1	
Шкала: 60x52x2,5 ГОСТ 8778-83 Гост-II ГОСТ 11474-76		ВНИИПромЗвонич		

Рис. 1



A-A

Рис 2 (1:2)  
Остальное - см. Рис 1

Обозначение	Рис		Масса, кг
1436.2-31.93.2-1.02.02.00	1	изображено	0,2
-01		зеркальное отражение	0,2
-02	2	изображено	0,22
-03		зеркальное отражение	0,22

1. Сварка ручная электродуговая.
2. Центрировать  $h_{0,8} \dots 12 \text{ мм}$
- 3\* Размеры для справок
4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

1436.2-31.93.2-1.02.02.00СБ

Полупетля.  
Сборочный чертёж

Страниц	Масса	Насчит
Р	СМ. Табл	1:1
Лист	Листов 1	

ГМП	Погорелов	СН
Г.Снег	Лукашечкич	СН
Н.Контр	Лукашечкич	СН

ИНИИПромзданий



Таблица 1

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																								
		Мелкосортная сталь 093300; 095300						Среднесортная сталь 093200; 095200						Крупносортная сталь 093100; 095100												
		Расход, кг																								
Квадрат до 19	Полоса В= до 45	L 30x20	L 32x32	Всего конст-руктивной стали	φ до 19	Шпоро	с учёт-ными котл. 1,05	Квадрат от 20 до 30	Полоса В= от 50 до 56	Л ст 45x28 до 63x46	Л ст 36x36 до 45x45	Всего конструктивной стали	φ от 20 до 30	Шпоро	с учёт-ными котл. 1,05	Квадрат от 32 до 120	Полоса В= от 60 до 200	L 70x45 и более	L 50x50 и более	Всего конструктивной стали	φ от 32 до 250	Шпоро	с учёт-ными котл. 1,05			
ДРО 9-21					0,29	0,29	0,31							0,87	0,87	0,93										
ДРО 10-21					0,29	0,29	0,31							0,93	0,93	0,98										
ДРА 18-21					0,52	0,52	0,55							1,1	1,1	1,15										
ДРА 20-21					0,52	0,52	0,55							1,1	1,1	1,15										
ДРА 18-24					0,52	0,52	0,55							1,1	1,1	1,15										
ДРА 20-24					0,52	0,52	0,55							1,1	1,1	1,15										

Продолжение таблицы 1

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																						
		Тонколистовая сталь 091200; 091300				Тонколистовая сталь 091100				Гнутые профили 112000				Трубы 130100		Угловые стальные профили 112100		Круг 081000						
		Расход, кг																						
δ= от 0,7 до 1,8	δ= от 1,9 до 3	Автомат 5x3	Вальцованная сталь	Шпоро	с учёт-ными котл. 1,05	δ=4 более	Шпоро-листовая конструктивная	Шпоро	с учёт-ными котл. 1,05	По ступи	с учёт-ными котл. 1,05	О	С	С	Л	Шпоро	с учёт-ными котл. 1,05	По ступи	с учёт-ными котл. 1,05	По ступи	с учёт-ными котл. 1,05	По ступи	с учёт-ными котл. 1,05	
ДРО 9-21	27,44	0,72			28,16	29,6	2,7	2,7	2,83							26,1	26,1	27,4	0,2	0,21	0,11	0,12		
ДРО 10-21	29,94	0,72			30,66	32,2	2,7	2,7	2,83							27,6	27,6	29,0	0,2	0,21	0,11	0,12		
ДРА 18-21	50,1	0,72			50,82	53,4	5,37	5,37	5,64							43,6	43,6	45,8	0,2	0,21	0,2	0,21		
ДРА 20-21	55,0	0,72			55,72	58,5	5,37	5,37	5,64							45,9	45,9	48,2	0,2	0,21	0,2	0,21		
ДРА 18-24	56,4	0,72			57,12	60,0	5,37	5,37	5,64							47,26	47,26	49,6	0,2	0,21	0,2	0,21		
ДРА 20-24	62,1	0,72			62,82	66,0	5,37	5,37	5,64							48,6	48,6	52,1	0,2	0,21	0,2	0,21		

Шт. 11 Пр. 10

1.436.2-31.93.2-1.00.00.0087M

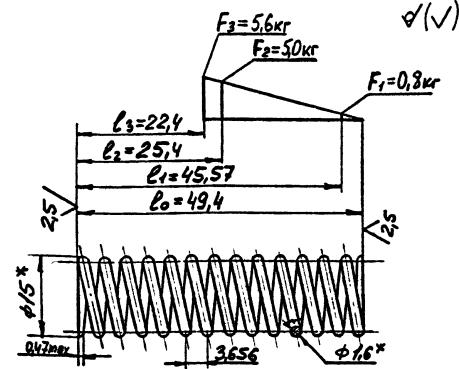
Ведомость расхода материалов

Г.И.П.	Погоребов	В.И.	
С.П.С.	Андреева	С.И.	
И.С.П.	Андреева	С.И.	

Ц.И.И.И.Пром.зданий

Таблица 2

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код							
		Размер 254330		Полнотелый 533311		Миндиста 376230		Полнотелый 221100	
		Размер, мм							
По верши	с учетом Катт. 1,05	По верши	с учетом Катт. 1,05	По верши	с учетом Катт. 1,05	По верши	с учетом Катт. 1,05		
АРО9-21		3,53	3,71	6,07	6,37	13,0	13,65	0,01	0,011
АРО10-21		3,6	3,78	6,26	6,57	14,0	14,7	0,01	0,011
АРА18-21		4,8	5,04	9,73	10,21	30,2	31,57	0,02	0,021
АРА20-21		4,9	5,15	10,1	10,61	33,8	35,49	0,02	0,021
АРА18-24		5,31	5,58	10,7	11,24	34,8	36,54	0,02	0,021
АРА20-24		5,47	5,74	11,0	11,55	38,8	40,74	0,02	0,021



1. HRC<sub>3</sub> 43-50
2. Длина развертки 622 мм
3. Число витков рабочих 13
4. Число витков полное 14,5
5. Направление навивки правое
6. dс 13,4 мм
7. \* Размеры для справок.

Шифр (Формат), Подпись, дата, Взам. Инст. №

1. 436.2-31.93.2-1.00 00.00 ВМ Инст 2

Формат А4

Шифр (Формат), Подпись, дата, Взам. Инст. №

1.436.2-31.93.2-101.03.02		Средн. Масса	Норм. Вд
Пружина		P	0,1 2:1
		Мат	Инст. №
ГВП	Погорелов	Исп.	
И.С.К.	Александров	Исп.	
И.Контр.	Погорелов	Исп.	
Проволока кл II φ 16		ИШНУПромстандарт	
ГОСТ 9389-75			

11.00113-02 42 Формат А4

Шифр задачи		Подпись и дата		Взам. инв. №					
Артикул	Завод	№ 3	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.00.00.00	Примечание			
					- 01 02 03				
			<u>Документация</u>						
А3			1.436.2-31.93.2-1.00.00.00.00	Техническое описание	×	×	×	×	
А3			1.436.2-31.93.2-2.00.00.00.00	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
А3			1.436.2-31.93.2-2.00.00.00.00	Ведомость покупных изделий	×	×	×	×	
А3			1.436.2-31.93.2-1.00.00.00.00	Ведомость расхода материалов	×	×	×	×	
			<u>Гидравлические единицы</u>						
А4	1		1.436.2-31.93.2-2.01.00.00.00	Сборка полотна	1				
			-01	Сборка полотна	1				
					1.436.2-31.93.2-2.00.00.00.00				
					<b>Дברי двуборочные</b>			Видный лист Р 1 3	
								ЦНИИПротзданий	
								Формат А4	

Шифр задачи		Подпись и дата		Взам. инв. №					
Артикул	Завод	№ 3	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.00.00.00	Примечание			
					- 01 02 03				
			1.436.2-31.93.2-2.01.00.00-02	Сборка полотна	1				
			-03	Сборка полотна			1		
А4	2		1.436.2-31.93.2-2.02.00.00.00	Сборка полотна	1				
			-01	Сборка полотна		1			
			-02	Сборка полотна			1		
			-03	Сборка полотна				1	
А4	3		1.436.2-31.93.2-2.03.00.00.00	Коробка	1				
			-01	Коробка		1			
			-02	Коробка			1		
			-03	Коробка				1	
			<u>Детали</u>						
А4	4		1.436.2-31.93.2-1.00.00.01	Пружина	1	1	1	1	
			5 1.436.2-31.93.2-1.00.00.01-01	Пружина	1	1	1	1	
А4	6		1.436.2-31.93.2-1.00.00.02	Шайба	2	2	2	2	
					1.436.2-31.93.2-2.00.00.00.00				
								Видный лист Р 2	
								Формат А4	

Формат А4  
Лист 1 из 3  
Итого листов 3

Обозначение	Наименование	Кол. на листок	1.436.2-31.93.2-2.00.00.00-01	02	03	Итого листов
7	Болт М8-8g x 25.53 01.20	6	6	6	6	
8	Гайка М8-7H 5.01.20	2	2	2	2	
9	Шайба 10.01.20	2	2	2	2	
10	Шайба В.20-001	2	2	2	2	
11	Шайба Б.1,509-Р	2	2	2	2	
	Шайба 3723-81	2	2	2	2	

1.436.2-31.93.2-2.00.00.00  
Формат А4

Формат А4  
Лист 1 из 3  
Итого листов 3

43

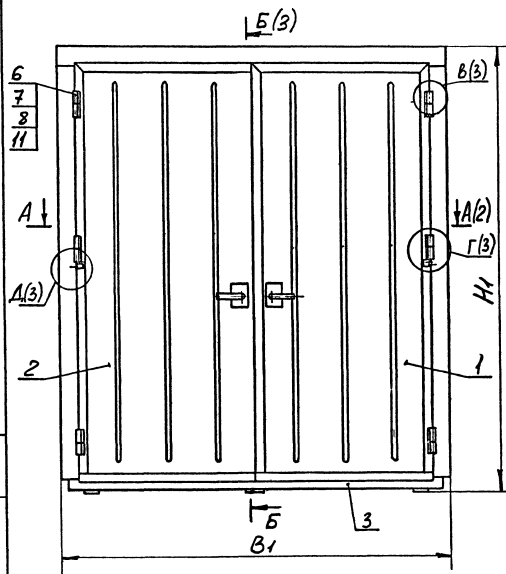
R<sub>2,80</sub> ✓ (✓)

1. \* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2.

1.436.2-31.93.2-2.01.01.12

Палец		Кодификация	Масштаб
		Р	0,04 1:1
Круг 10-В-II ГОСТ 2530-88 Ст 3ст-II ГОСТ 535-88		Лист	Листов 1
		ИНИИПромстандарт	

Ц.00113-02 44 Формат А4

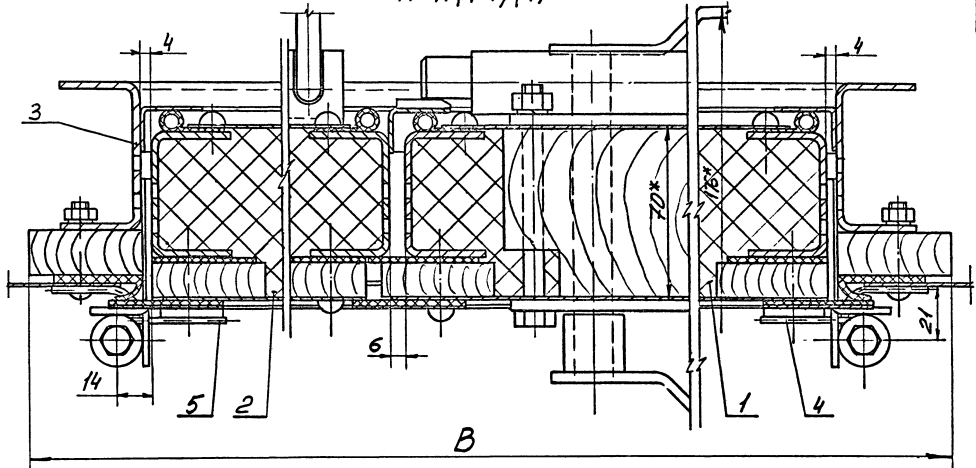


Обозначение	Марка	В, мм	В1, мм	Н, мм	Н1, мм	Масса, кг
1436.2-3193.2-2.00.00.00	АРД18-21	1780	1920	2130	2190	163,0
-01	АРД20-21	1980	2120			175,0
-02	АРД18-24	1780	1920	2430	2490	180,0
-03	АРД20-24	1980	2120			194,0

- \* Размеры для справок.
- Допуск соосности петель относительно их общей оси - не более 0,4 мм.
- Все трущиеся посадочные и неокрашенные поверхности должны быть смазаны смазкой ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74.
- Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей - эмаль ПФ115 по ГОСТ 6465-76, III, 6/4.
- Строповку и установку двери в проем здания осуществлять с зафиксированными створками.
- Предельные отклонения размеров:  $h14$ ;  $\pm 0,14$ .

		1436.2-3193.2-2.00.00.00 СБ	
		Двери двухстворчатые.	
		Сборочные чертёж	
		Страна	Масштаб
		Р	СМ. Табл
		Лист 1	Листов 3
Гип	Получено		
И.С.И.	А.С.И.		
И.С.И.	Получено		
		ИЗНИИПромзданий	

A-A (1:1) (1)



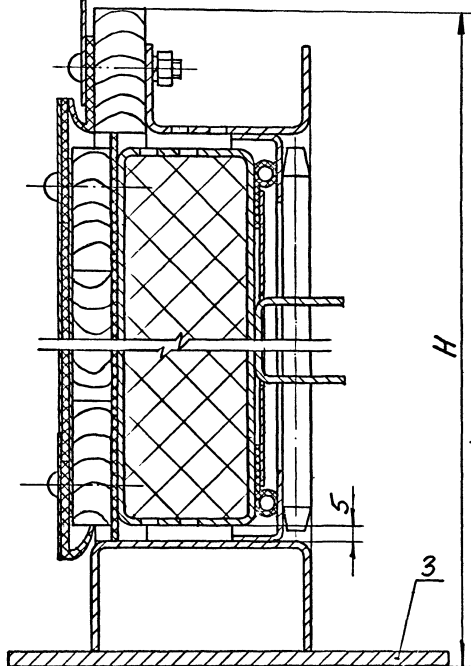
B

УИЛ УИАНА | Продажи в сети | Сохранить

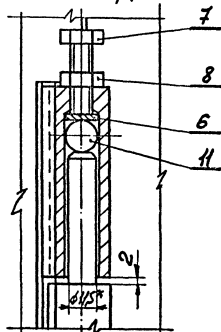
1.436.2-31.93.2-2.00.00.00 CE

АУСР
2

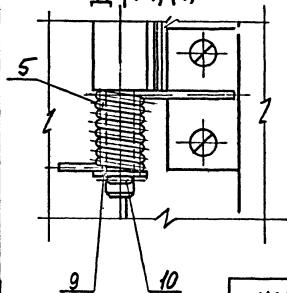
Б-Б (1:1) (1)



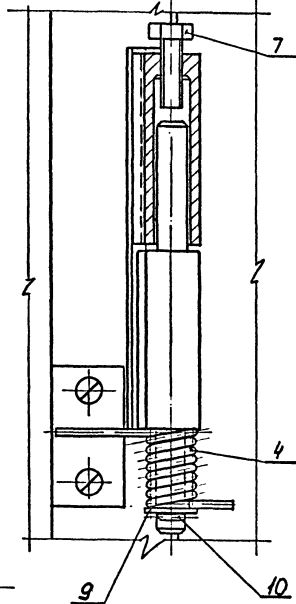
В (1:1) (1)



Д (1:1) (1)



Г (1:1) (1)



Лист № 3  
 Изменения и дополнения

1436.2-31.93.2-200.00.00 СБ

Лист  
 3

И.00143-02 47 Аргумент А3

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение докумен- та на поставку	Поставщик	Лол на заказ 1.436.2-1.93.2-2.00.00.00				Приме- чание
					-	01	02	03	
1	Шарик 6 Н. 509-Р		ГОСТ 3722-81		2	2	2	2	
2									
3	<u>Хлебопекарные изделия</u>								
4									
5	БЛАНТЫ	128 200	ГОСТ 7798-70						
6	М8-89 x 25. 58. 01. 20				6	6	6	6	
7	М8-89 x 30. 58. 01. 20				8	8	8	8	
8									
9	Винт М6-89 x 35. 58. 01. 20	128 400	ГОСТ 17473-80		94	93	104	103	
10	Винт М6-89 x 16. 58. 01. 20	128 400	ГОСТ 17475-80		36	36	36	36	
11	Винт М6-89 x 40. 58. 01. 20	128 400	ГОСТ 17475-80		4	4	4	4	
12	Винт М6 x 16. 58. 01. 20	128 400	ГОСТ 10621-80		64	68	72	76	
13									
14	Гайки	128 300	ГОСТ 5915-70						
15	М6-7Н. 5. 01. 20				134	139	144	149	
16	М8-7Н. 5. 01. 20				10	10	10	10	
17	М5-7Н. 5. 01. 20				1	1	1	1	
18	Шайбы 10. 01. 06. 01. 20	128 600	ГОСТ 11371-78		2	2	2	2	
19	Шайбы	128 600	ГОСТ 6402-70						
20	Б. 65Г. 02. 9				134	139	144	149	
21	В. 65Г. 02. 9				10	10	10	10	
22									
23	Шпунт 2 x 20-001	128 700	ГОСТ 397-79		2	2	2	2	
24									
25	Шпунт 5x6 x 25		ГОСТ 3128-70		2	2	2	2	
26									
27									
28									

Шпунт и Гайки Подписана в форме Бюрок. инд. А

1. 436.2-31.93.2-2.00.00.00 ВП  
**Вебтомат**  
 покупных изделий

Исполнители: ГИП Погорелов, П. Печу, Лукашевич, Уланов, Лукашевич

Итого Листов 1  
 ЦНИИпромстандарт



№ п/п Вид Видов и вето Взам. инв.з

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.436.2-31.93.2-2.01.00.00			Примечание
				- 01	02	03	
			<u>Документация</u>				
13		1.436.2-31.93.2-2.01.00.00.05	Сборочный чертёж	X	X	X	X
			<u>Сборочные единицы</u>				
14	1	1.436.2-31.93.2-1.01.02.00	Полупетля	3	3	3	3
14	2	1.436.2-31.93.2-1.01.03.00	Заток	1	1	1	1
14	3	1.436.2-31.93.2-2.01.01.00	Коркас	1			
		-01	Коркас		1		
		-02	Коркас			1	
		-03	Коркас			1	

			1.436.2-31.93.2-2.01.00.00		
			<b>Створка</b>		
			<b>полотно</b>		
Тип	Полость	Пл.	Водоу.	Автом.	Диагност.
М.вспл.	М.утолщ.	М.вспл.	Р	Т	С
М.контр.	М.утолщ.	М.вспл.	ЦНИИПромзданий		
Формат А4					

№ п/п Вид Видов и вето Взам. инв.з

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.436.2-31.93.2-2.01.00.00			Примечание
				- 01	02	03	
			<u>Детали</u>				
14	4	1.436.2-31.93.2-1.01.00.01	Планка	1	1		
		-01	Планка			1	1
	5	1.436.2-31.93.2-1.01.00.01.02	Планка	1	1		
		-03	Планка			1	1
	6	1.436.2-31.93.2-1.01.00.01.06	Планка	1	1		
		-07	Планка		1	1	
14	7	1.436.2-31.93.2-1.01.00.02	Распорка	1	1	1	1
14	8	1.436.2-31.93.2-1.01.00.03	Планка	1	1	1	1
14	9	1.436.2-31.93.2-1.01.00.04.05	Уплотнение	1	1		
		-07	Уплотнение		1	1	
14	10	1.436.2-31.93.2-1.01.00.05-03	Уплотнение	2	2		
		-04	Уплотнение		2	2	
	11	1.436.2-31.93.2-1.01.00.05-02	Уплотнение	2	2		
		-05	Уплотнение			2	2
13	12	1.436.2-31.93.2-1.01.00.06-02	Обшивка	1			
		-03	Обшивка		1		

1.436.2-31.93.2-2.01.00.00 Лист 2

Формат А4

14.0013-02 49

14

Шифр материала		Подпись и дата	Взам шифр	Кат. № инвент. 436.2-31.93.2-2.01.00.00-							Примечание	
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03				
	12	1.436.2-31.93.2-1.01.00.06-04	Обшивка				1					
		-05	Обшивка					1				
43	13	1.436.2-31.93.2-1.01.00.07-02	Обшивка		1							
		-03	Обшивка			1						
		-04	Обшивка				1					
		-05	Обшивка					1				
			Пластина Г. рудан									
			ТМКШ-01-2-99 Гост 7338-90									
61	14	1.436.2-31.93.2-2.01.00.01	(45 x 2028) h14		2	2						0,26 кг
		-01	(45 x 2328) h14				2	2				0,29 кг
	15	1.436.2-31.93.2-2.01.00.01-01	(45 x 2040) h14		2	2						0,26 кг
		-03	(45 x 2340) h14				2	2				0,29 кг
	16	1.436.2-31.93.2-2.01.00.01-04	(45 x 718) h14		2		2					0,1 кг
		-05	(45 x 878) h14			2		2				0,1 кг
	17	1.436.2-31.93.2-2.01.00.01-06	(45 x 798) h14		1		1					0,1 кг
		-07	(45 x 838) h14			1		1				0,12 кг
			Касладра									
			Б-ПН-1,2 Гост 19903-74									
			Лист ок 38084-ПГЗ, псб-сб Гост 16523-89									
1.436.2-31.93.2-2.01.00.00										Лист	3	

Формат А4

Шифр материала		Подпись и дата	Взам шифр	Кат. № инвент. 1.436.2-31.93.2-2.01.00.00-							Примечание	
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03				
54	18	1.436.2-31.93.2-2.01.00.02	(35 x 888) h14, R280		1		1					0,29 кг
		-01	(35 x 988) h14, R280			1		1				0,35 кг
			Прокладка									
			Пленка термостойкая двойная									
			карот 2 сорт Гост 8486-86									
54	19	1.436.2-31.93.2-2.01.00.03	(14 x 15 x 1758) h14, R200		2		2					0,36 кг
		-01	(14 x 15 x 858) h14, R200			2		2				0,44 кг
20	20	1.436.2-31.93.2-2.01.00.03-02	(14 x 15 x 2030) h14, R200		2	2						0,96 кг
		-03	(14 x 15 x 2330) h14, R200				2	2				1,1 кг
			Утеплитель									
			Гост 9573-82									
54	21	1.436.2-31.93.2-2.01.00.04	П125-2030. 850.70		1							15,1 кг
		-01	П125-2030. 950.70			1						16,9 кг
		-02	П125-2330. 850.70				1					17,4 кг
		-03	П125-2330. 950.70					1				19,4 кг
			Пленка полиэтиленовая									
			Тс, полотно 0,100 x 500									
			вышестей сорт Гост 10354-82									
54	22	1.436.2-31.93.2-2.01.00.05	(70 x 5800) h14		1							0,01 кг
1.436.2-31.93.2-2.01.00.00										Лист	4	

Формат А4

Инд. № год Подпись и дата Взам инв. №

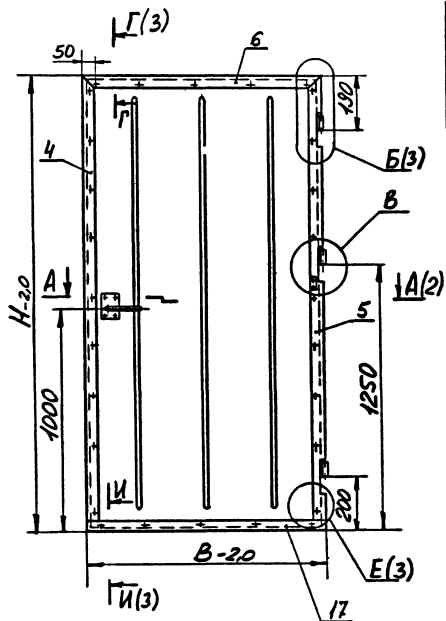
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.01.00.00				Примечание
				-	01	02	03	
	22	1.436.2-31.93.2-2.01.00.05.01	(70x6000)л14	1				0,01кг
		-02	(70x6400)л14		1			0,01кг
		-03	(70x6600)л14			1		9,01кг
			<u>Стандартные изделия</u>					
	23		Болт М8-8x90.58.01.20					
			ГОСТ 7798-70	4	4	4	4	
	24		Болт М6-8x35.58.01.20					
			ГОСТ 17473-80	31	33	35	37	
			Винты ГОСТ 17475-80					
	25		М6-8x16.58.01.20	9	9	9	9	
	26		М6-8x40.58.01.20	2	2	2	2	
	27		Винт 6x16.58.01.20					
			ГОСТ 10621-80	32	34	36	38	
			Гайки ГОСТ 5915-70					
	28		М6-7Н.5.01.20	42	44	46	48	
	29		М8-7Н.5.01.20	4	4	4	4	
1.436.2-31.93.2-2.01.00.00							Лист	5
Формат А4								

Инд. № год Подпись и дата Взам инв. №

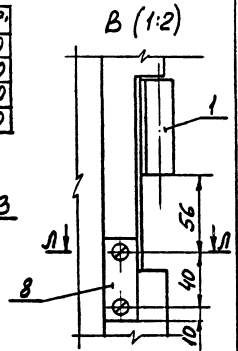
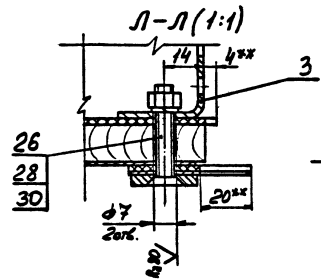
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.01.00.00				Примечание
				-	01	02	03	
			Шайбы ГОСТ 6402-70					
	30		В. 65Г. 02.9	42	44	46	48	
	31		В. 65Г. 02.9	4	4	4	4	
	32		Штифт 5л6x25					
			ГОСТ 3128-70	1	1	1	1	
1.436.2-31.93.2-2.01.00.00							Лист	6

11.00143-02  
51

50



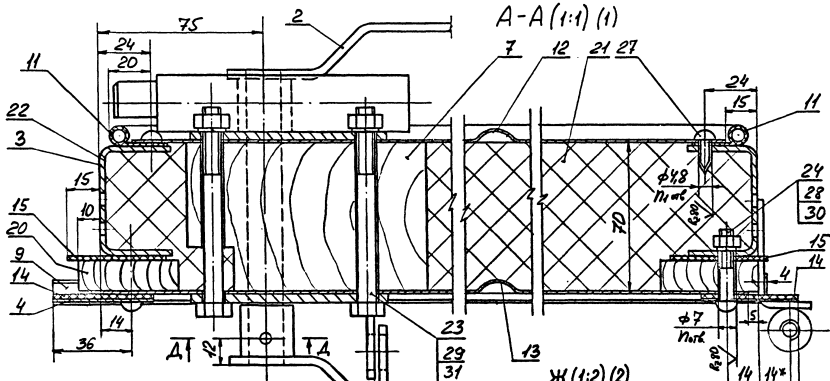
Обозначение	В, мм	Н, мм	П1	П2	Масса, кг
14362-31.93.2-201.00.00	888	2062	31	32	60,0
-01	988		33	34	65,0
-02	888	2362	35	36	67,0
-03	988		37	38	72,0



- \* Размеры для справок.
- Допуск соосности паудетель поз 1 относительно их общей оси  $\pm 0,4$  мм.
- \* \* Вырезать в поз. 14; 15 и 16 пазы по месту.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm IT14$ .

ИИ, ОИ, Подпись и дата Взам инд

14362-31.93.2-201.00.00СБ		
Створка полотна.		
Сборочный чертёж		
Лист 1	Масса	Масштаб
Листов 3	СМ	—
ИЗНИИПромстандарт		

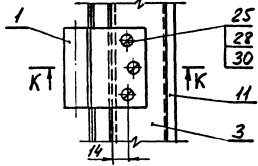
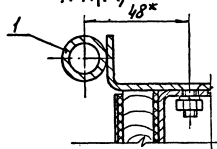
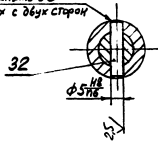


Δ-Δ (1:1)

K-K (1:1)

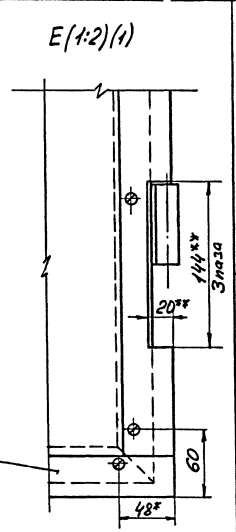
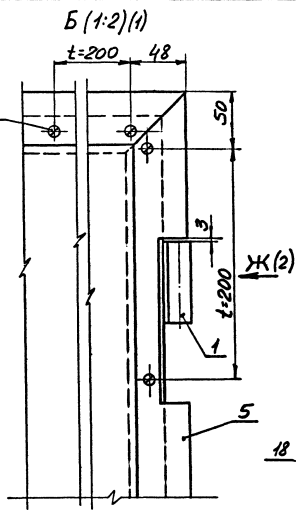
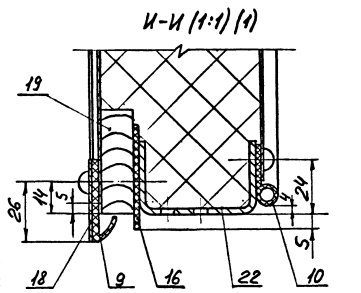
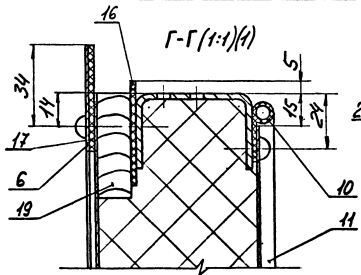
Ж (1:2) (2)

Раскернить в 3х точках с двух сторон



1436.2-31.932-2.01.00.0006

Условные обозначения: Вспомогательные детали



ИЗДАНИЕ: ПОСЛЕДНЕЕ И ПОТО ПЕРВОНАЧАЛЬНОЕ

1436.2-31.33.2-201.00.00 СБ

ИЛЕТ  
3

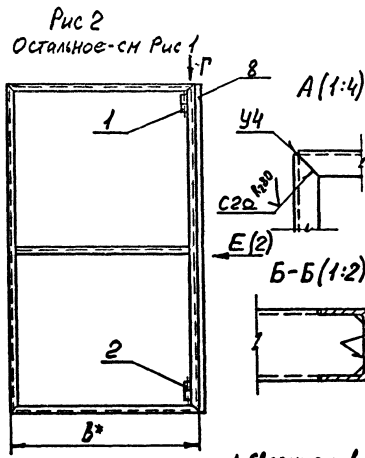
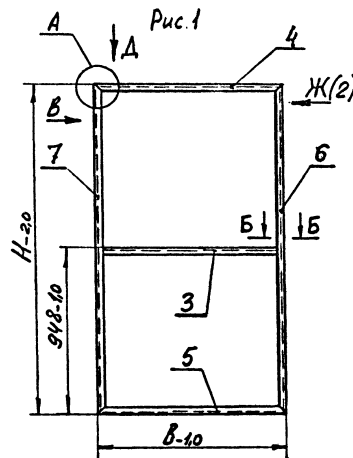
Инв. № подл.		Подпись и дата	Взам инв. №									Примечание		
Акт	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.01.01.00-								
№	№					-	01	02	03	04	05	06	07	
				<u>Документация</u>										
89		1.436.2-31.93.2-2.01.01.00.06		Сборочный чертеж		×	×	×	×	×	×	×	×	№13, А4
				<u>Сборочные единицы</u>										
89	1	1.436.2-31.93.2-2.01.01.10		Шпигалет					1	1	1	1		
89	2	1.436.2-31.93.2-2.01.01.20		Шпигалет					1	1	1	1		
				<u>Детали</u>										
89	3	1.436.2-31.93.2-1.01.01.02.02		Образь		1			1			1		
				-03		1			1			1		

										1.436.2-31.93.2-2.01.01.00			
												КАРКАС ЦНИИПромзвний формат А4	

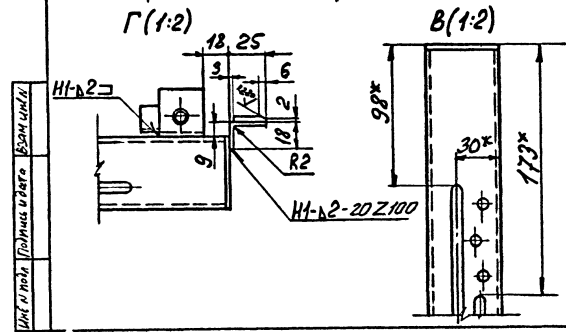
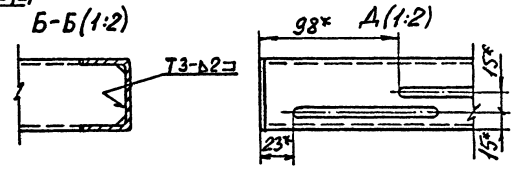
Инв. № подл.		Подпись и дата	Взам инв. №									Примечание		
Акт	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.01.01.00-								
№	№					-	01	02	03	04	05	06	07	
	4	1.436.2-31.93.2-2.01.01.01		Образь		1		1		1		1		
				-02		1		1		1		1		
	5	1.436.2-31.93.2-2.01.01.01-01		Образь		1		1		1		1		
				-03		1		1		1		1		
89	6	1.436.2-31.93.2-1.01.01.01-05		Образь		1		1		1		1		
				Образь				1		1		1		
	7	1.436.2-31.93.2-1.01.01.01-06		Образь		1		1		1		1		
				Образь				1		1		1		
				Лист Б-ПН-1.5ГОСТ 19903-74 0К36084-Ш С.Знеб-сбГОСТ 14637-83						1	1			1,03кг
89	8	1.436.2-31.93.2-2.01.01.02		(43 x 2030) л14, 23149						1	1			1,18кг
				-01							1	1		
89	9	1.436.2-31.93.2-2.01.01.03		Планка										
				Лист Б-ПН-4ГОСТ 19903-74 0К3неб-сбГОСТ 14637-83 (50 x 22) л14, 23149						1	1	1	1	0,23кг

1.436.2-31.93.2-2.01.01.00

формат А4



Обозначение	Рис.	В.м.	Н, мм	Масса, кг
14362-31.932-2.01.01.00		848		13,0
-01	1	948	2030	13,7
-02		848		14,2
-03		948	2330	14,8
-04		848		14,6
-05	2	948	2030	15,3
-06		848		16,0
-07		948	2330	16,5



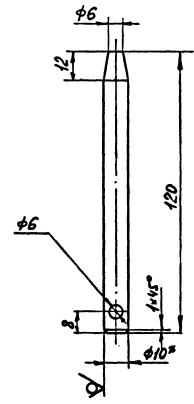
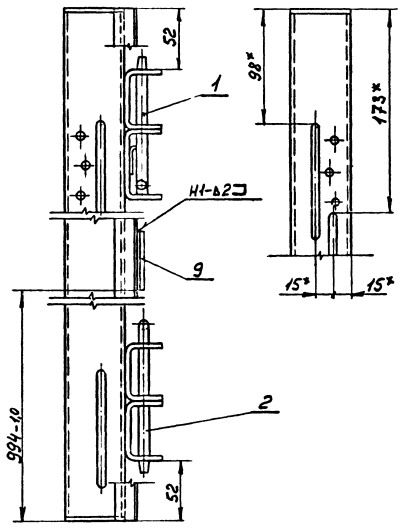
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобно свариваемым элементам.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H_{14}; h_{14}; \pm IT_{14}$

1436.2-31.932-2.01.01.00 СБ			
Каркас.			Стандарт
Сборочный чертеж			Масса
Р	см. таб.	—	
Лист 1			Листов 2
ИЗНИПромзданий			



E(1:2)(1)

Ж(1:2)(1)



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: H14; h14; ±IT14/2.

Исполн. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.436.2-31.93.2-2.01.01.00 СБ

Лист 2

Формат А4

Исполн. Подпись и дата. Взам. инв. №

И.И.И. Подпись  
 П.С.С. Подпись  
 Н.К.К. Подпись

1.436.2-31.93.2-2.01.01.11

Стержень

Сталь	Масса	Количество
Р	0,07	1:1
Лист		Листов в 1

Круг Ю-В-II ГОСТ 2590-88  
 Ст3сп1-II ГОСТ 535-88

ЦНИИПромздании

Ц.00113-02 51

Формат А4

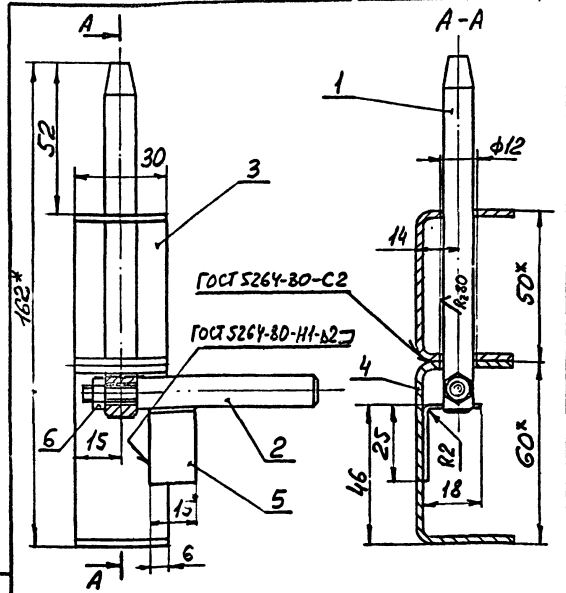
Код документа	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.436.2-31.93.2-2.01.01.10СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.436.2-31.93.2-2.01.01.11	Отвержень	1	
А4	2		1.436.2-31.93.2-2.01.01.12	Палец	1	
Б4	3		1.436.2-31.93.2-2.01.01.13	Корпцо		
				50x32-2,5 ГОСТ 8278-83 Швелл Конт-II ГОСТ 535-88 L=30H14; R280	1	0,06кг
Б4	4		1.436.2-31.93.2-2.01.01.14	Корпцо		
				60x32-2,5 ГОСТ 8278-83 Швелл Конт-II ГОСТ 535-88 L=30H14; R280	1	0,07кг
Б4	5		1.436.2-31.93.2-2.01.01.15	Сваба		
				6-НН-1,5 ГОСТ 19903-74 Лит ок-35084-II-43нБ-С ГОСТ 16523-89 (143x15)H14; R2160	1	0,01кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Гайка М5-7Н.5.01.20 ГОСТ 5915-70	1	

1. 436.2-31.93.2-2.01.01.10

Шпингалет

ЦНИИПромзданий

Формат А4



1 \* Размеры для справок  
2 Предельные отклонения размеров: Н14; h14; ± IT14/2

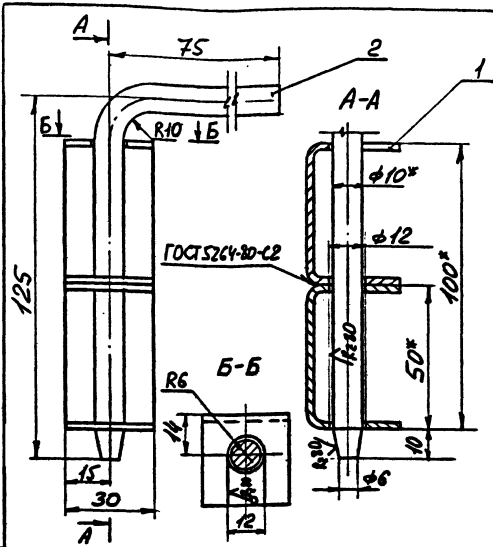
1.436.2-31.93.2-2.01.01.10СБ

Шпингалет.  
Сборочный чертёж

Стандарт	Листа	Номера
Р	0,25	1:1
Лист		Листов

ЦНИИПромзданий

№ п/п	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А4			1.436.2-31.93.2-2.01.01.20СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
Б4	1	1.436.2-31.93.2-2.01.01.21	Корпус			
50x50x2,5 ГОСТ 8278-88 Объем 6x3 см ф. ГОСТ 11474-78 $\Delta = 30 \text{ НЧ}; R_2 \text{ 80}$						
					2	906N
Б4	2	1.436.2-31.93.2-2.01.01.22	Палец			
10-В-II ГОСТ 2530-88 ф. 6x3 см ф. ГОСТ 535-88 $\Delta = 192 \text{ НЧ}; R_2 \text{ 80}$						
					1	0,12P



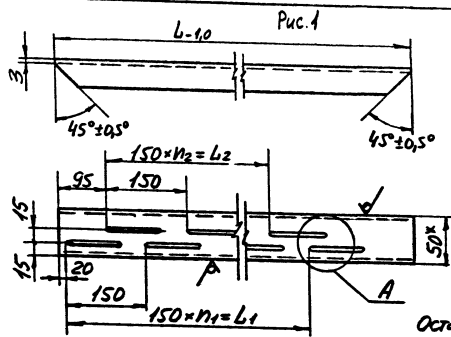
1 \* Размеры для справок  
 2 Предельные отклонения размеров: НЧ; нЧ;  $\pm \frac{IT}{2}$ .

1.436.2-31.93.2-2.01.01.20		
Шпингалет		
Гип	Инженер	С
Гл. спец.	Инженер	С
Н. контр.	Инженер	С
ЦНИИПромзданий		

Формат А4

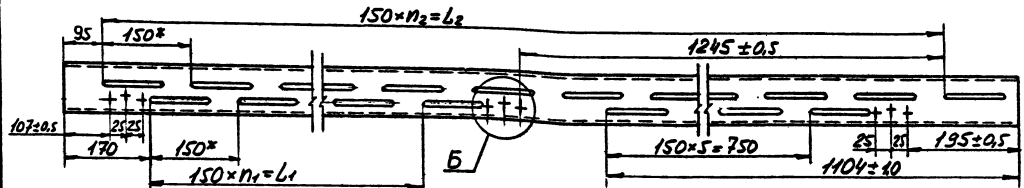
1.436.2-31.93.2-2.01.01.20 СБ		
Шпингалет.		
Сборочный чертёж		
Градус	Масса	Масштаб
Р	0,26	1:1
Лист 1 из 1		
ЦНИИПромзданий		

Ц.00413-02 59 Формат А4



Обозначение		Рис.	L, мм	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм	n	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	Масса, кг
14362-31.932-2.01.01.01	изображено	1	842	600	600	10	4	4	1,56
-01	зеркальное отражение								
-02	изображено								
		2	2324	750	2100	27	5	14	4,62
-03	зеркальное отражение								
-04	изображено								
-05	зеркальное отражение								

Рис. 2  
Остатное - см. Рис. 1



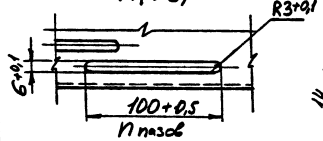
A (1:2)

B (1:2)

φ7+0,1  
9отв.

1\* Размеры для справок

2 Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; IT7/2



14362-31.932-2.01.01.01			Сварзб	Сварзб	Сварзб
ГМН	Нормиров	ИП			
Г.Смирн	И.Смирн	И.Смирн			
И.Смирн	И.Смирн	И.Смирн			
ИЗМЕРИТЕЛЬ 50×32×2,5 ГОСТ 8274-83			ИЗМЕРИТЕЛЬ 50×32×2,5 ГОСТ 8274-83		
ИЗМЕРИТЕЛЬ 50×32×2,5 ГОСТ 8274-83			ИЗМЕРИТЕЛЬ 50×32×2,5 ГОСТ 8274-83		

Инд. № таб. Подпись и дата Взам. инв. №

Кол. экз.	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. экз. инв. № 1.436.2-31.93.2-2.02.00.00-				Примечание
				-	01	02	03	
			<u>Документация</u>					
13		1.436.2-31.93.2-2.02.00.00.00	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>					
14	1	1.436.2-31.93.2-1.01.02.00-01	Полупелая	3	3	3	3	
14	2	1.436.2-31.93.2-2.01.01.00-01	Каркас	1				
		-05	Каркас		1			
		-06	Каркас			1		
		-07	Каркас				1	
14	3	1.436.2-31.93.2-2.02.01.00	Ручка	1	1	1	1	
4	4	1.436.2-31.93.2-2.02.01.00-01	Ручка	1	1	1	1	

ГНВ	Получено	№
По спец.	Классификации	№
И конт.	Адресации	№

1.436.2-31.93.2-2.02.00.00

Створка  
полотна

Листов	Лист	Листов
Р	1	6

циклпромпоздний

Формат А4

Инд. № таб. Подпись и дата Взам. инв. №

Кол. экз.	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. экз. инв. № 1.436.2-31.93.2-2.02.00.00-				Примечание
				-	01	02	03	
			<u>Д. столы</u>					
14	5	1.436.2-31.93.2-1.01.00.01-02	Планка	1	1			
		-03	Планка			1	1	
6	6	1.436.2-31.93.2-1.01.00.01-08	Планка	1	1			
		-09	Пл. 100		1	1	1	
14	7	1.436.2-31.93.2-1.01.00.02	Распорка	1	1	1	1	
14	8	1.436.2-31.93.2-1.01.00.03	Планка	1	1	1	1	
14	9	1.436.2-31.93.2-1.01.00.04-08	Уплотнение	1	1			
		-09	Уплотнение		1	1		
14	10	1.436.2-31.93.2-1.01.00.05-03	Уплотнение	2		2		
		-04	Уплотнение		2		2	
11	11	1.436.2-31.93.2-1.01.00.05-02	Уплотнение	2	2			
		-05	Уплотнение			2	2	
13	12	1.436.2-31.93.2-1.01.00.06-06	Обшивка	1				
		-07	Обшивка		1			
		-08	Обшивка			1		
		-09	Обшивка				1	

1.436.2-31.93.2-2.02.00.00

Лист  
2

Формат А4

70-51007  
12

60

№№ № подл. Подпись и дата Изм. инв. №

Инвент. №	Дата	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.02.00.00-			Примечание	
					-	01	02		03
13	1.436.2-31.93.2-1.01.00.01-06		Обшивко	1					
			-07	Обшивко		1			
			-08	Обшивко			1		
			-09	Обшивко				1	
			Пластина I, р/лом						
			ТМКУ-01-2-9.91017338-90						
14	1.436.2-31.93.2-2.02.00.01-		14512028)h14	1	1			0,26кг	
			-01	145x2328)h14			1	1	0,293кг
			15	145x2040)h14	1	1			0,26кг
			-03	145x2340)h14			1	1	0,293кг
			16	140x2040)h14	1	1			0,2кг
			-05	140x2340)h14			1	1	0,23кг
			17	145x757)h14	2	2			0,1кг
			-07	145x857)h14		2	2		0,1кг
			18	145x803)h14	1	1			0,1кг
			-09	145x903)h14		1	1		0,1кг
			Наркадка						
			5-пм-1.2.ГОСТ 19903-74						
			ГОСТ 36014-81 ГОСТ 6823-89						

1.436.2-31.93.2-2.02.00.00

Лист 3

Формат А4

№№ № подл. Подпись и дата Изм. инв. №

Инвент. №	Дата	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.02.00.00-			Примечание	
					-	01	02		03
19	1.436.2-31.93.2-2.02.00.02		135x848)h14, R280	1	1			0,28кг	
			-01	135x948)h14, R280		1	1		0,31кг
			Прокладка						
			Пломатериалы хвойных пород сорт ГОСТ 8486-86Е						
20	1.436.2-31.93.2-2.02.00.03		144x45x763)h14, R2200	2	2			0,36кг	
			-01	144x45x863)h14, R2200		2	2		0,41кг
21	1.436.2-31.93.2-2.02.00.03-03		144x45x2030)h14, R2200	1	1			0,95кг	
			-03	144x45x2330)h14, R2200			1	1	1,1кг
22	1.436.2-31.93.2-2.02.00.03-04		144x40x2030)h14, R2200	1	1			0,05кг	
			-05	144x40x2330)h14, R2200			1	1	0,98кг
			Утеплитель						
			ГОСТ 9573-82						
23	1.436.2-31.93.2-2.02.00.04		П125-2030.850.70	1				15,1кг	
			-01	П125-2030.950.70		1			16,9кг
			-02	П125-2330.850.70			1		17,4кг
			-03	П125-2330.950.70				1	15,1кг

1.436.2-31.93.2-2.02.00.00

Лист 4

Формат А4

11.00.10.02 62

Шифр № инв. Подпись и дата. Взам инв. №

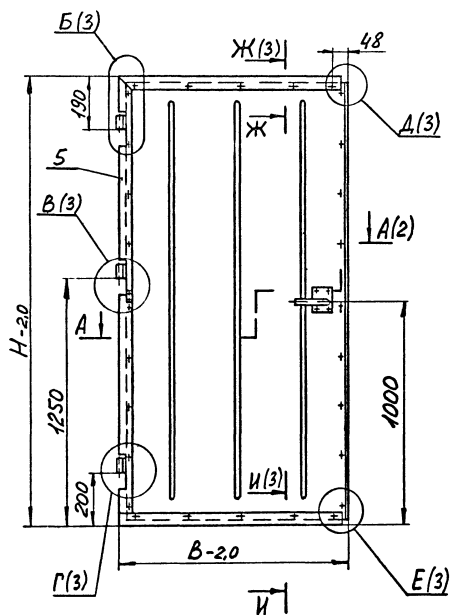
Формат Страна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.436.2-31.93.2-2.02.00.00				Примечание
				-	01	02	03	
			Лента полиэтиленовая Тс. полотно 0,100×500 Удлиний сорт ГОСТ 10354-82					
Б4	24	1.436.2-31.93.2-2.02.00.05	(70×5800) А14	1				0,01кг
		-01	(70×6000) А14	1				0,01кг
		-02	(70×6400) А14		1			0,01кг
		-03	(70×6600) А14			1		0,01кг
		<u>Отпущенные изделия</u>						
	25		Болт М8-В <sub>9</sub> ×90.58.01.20 ГОСТ 7798-70	4	4	4	4	
	26		Винт М6-В <sub>9</sub> ×35.58.01.20 ГОСТ 17473-80	31	33	35	37	
			Винты ГОСТ 17475-80					
	27		М6-В <sub>9</sub> ×16.58.01.20	9	9	9	9	
	28		М6-В <sub>9</sub> ×40.58.01.20	2	2	2	2	
	29		Винт 6×16.58.01.20 ГОСТ 10621-80	32	34	36	38	
				1.436.2-31.93.2-2.02.00.00				Лист 5

Формат А4

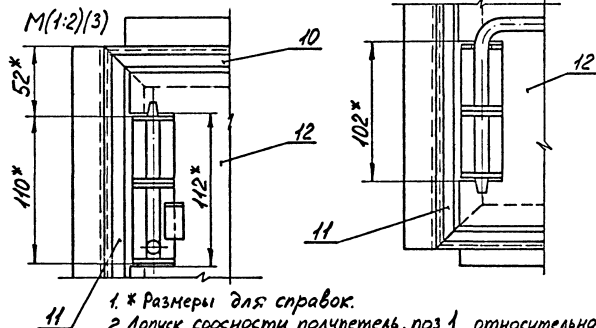
Шифр № инв. Подпись и дата. Взам инв. №

Формат Страна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.436.2-31.93.2-2.02.00.00				Примечание
				-	01	02	03	
			Гайки ГОСТ 5915-70					
	30		М6-7н.5.01.20	42	44	46	48	
	31		М8-7н.5.01.20	4	4	4	4	
			Шайбы ГОСТ 6402-70					
	32		6.65Г.02.9	42	44	46	48	
	33		8.65Г.02.9	4	4	4	4	
				1.436.2-31.93.2-2.02.00.00				Лист 6

Формат А4



Обозначение	В, мм	Н, мм	п	п <sub>1</sub>	Масса, кг
1.436.2-3193.2-20200.00	866	2062	31	32	60,0
-01	966		33	34	65,0
-02	866		35	36	67,0
-03	966	2362	37	38	72,0



1. \* Размеры для справок.

2. Допуск соосности полупетель, поз. 1 относительно их общей оси  $\pm 0,4$  мм.

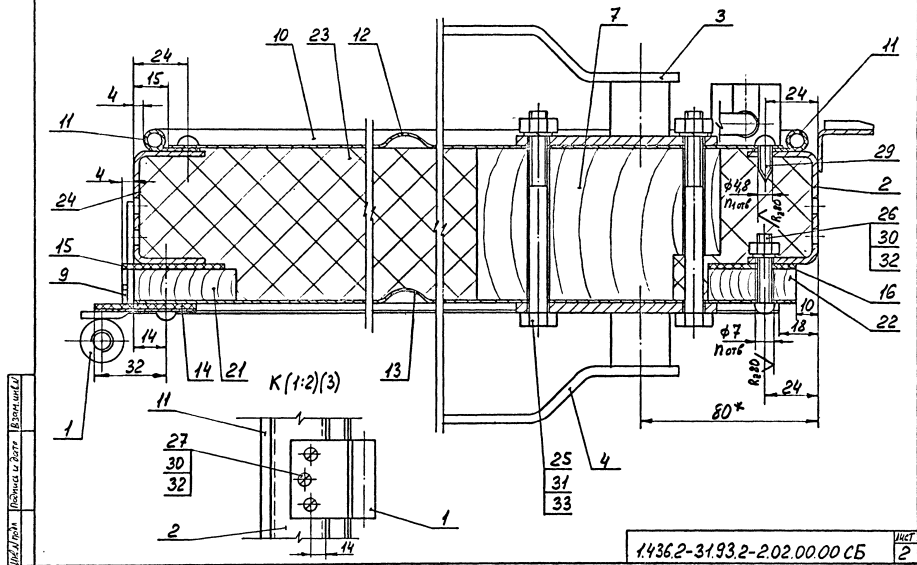
3. \*\* Вырезать в деталях, поз. 11, 14, 15 под петли и шпингалеты по месту.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H/14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

1.436.2-3193.2-20200.00 СБ			
Створка полотна.		Склад	Масса
Сборочный чертёж		Р см. табл.	—
		Лист	Листов 3
Гип	Погрешак	Син	
Гаспен	Аркашевич	Кин	
Контр	Аркашевич	Кин	
ЦНИИПромзданий			



A-A (1:1)(1)





№ документа	№ листа	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АУ			1.436.2-31.93.2-2.02.01.00 СБ	Оборачивный чертеж		
				<u>Листы</u>		
ВУ	1		1.436.2-31.93.2-2.02.01.01	Пластина Б-ПН-4 ГОСТ 19003-74 лист Лист № 6-д ГОСТ 14657-89 (90x110) А14; R±80; 1 0,3 кг		
ВУ	2		1.436.2-31.93.2-2.02.01.02	Бобышка 26-В-II ГОСТ 2530-88 Крупн. ст 3 ГОСТ 535-88 L=26h14; R±160; 1 0,1 кг		
ВУ	3		1.436.2-31.93.2-2.02.01.03	Рычаг Б-ПН-4 ГОСТ 19003-74 лист Лист № 6-сб ГОСТ 14657-89 (36x230) А14; R±80; 1 0,26 кг		
			Различные исполнения 1.436.2-31.93.2-2.02.01.00 и 1.436.2-31.93.2-2.02.01.00-01 по оборачивному чертежу.			

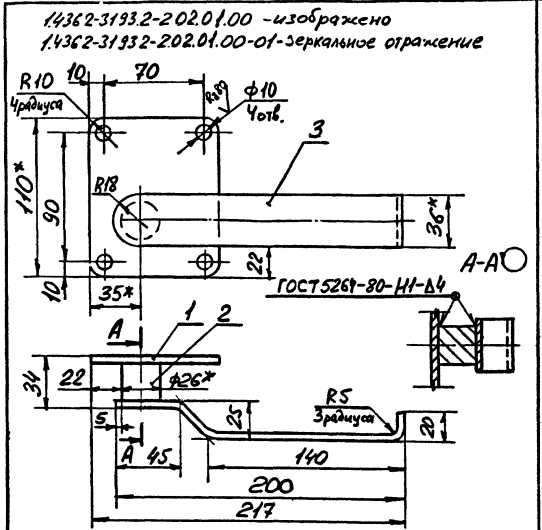
Шифр листа, Подпись и дата

1.436.2-31.93.2-2.02.01.00

Ручка

Состав	Масса	Материал
Р		ЦНИИПромзданий

формат А4



Шифр листа, Подпись и дата

- 1 \* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± IT14/2.

1.436.2-31.93.2-2.02.01.00 СБ

Ручка  
Сборочный чертеж

Состав	Масса	Материал
Р	0,7	1:2
Лист	Листов 1	

ЦНИИПромзданий

Ц.00143-02 67 формат А4

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Знаки	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.03.00.00-			Приме- чание
				- 01	02	03	
			<u>Документация</u>				
A3		1.436.2-31.93.2-2.03.00.00.05	Сборочный чертеж	×	×	×	×
			<u>Сборочные единицы</u>				
A4	1	1.436.2-31.93.2-1.02.02.00	Полуплетня	2	2	2	2
	2	1.436.2-31.93.2-1.02.02.00-01	Полуплетня	2	2	2	2
	3	1.436.2-31.93.2-1.02.02.00-02	Полуплетня	1	1	1	1
	4	1.436.2-31.93.2-1.02.02.00-03	Полуплетня	1	1	1	1
A3	5	1.436.2-31.93.2-2.03.01.00	Рама	1			
		-01	Рама		1		
		-02	Рама			1	

1.436.2-31.93.2-2.03.00.00

Гип. Подгорелов  
Гр. инж. Мухомов  
И. контр. Мухомов

Коробка

Стандарт Лист Листов  
1 1 3  
ЦУИИПромстандарт  
формат А4

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Знаки	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.03.00.00-			Приме- чание
				- 01	02	03	
	5	1.436.2-31.93.2-2.03.01.00-03	Рама			1	
			<u>Детали</u>				
A4	6	1.436.2-31.93.2-1.01.00.04-02	Уплотнение	1	1		
		1.436.2-31.93.2-2.03.00.01-02	Уплотнение		1	1	
A4	7	1.436.2-31.93.2-1.01.00.04-03	Уплотнение	1	1		
		1.436.2-31.93.2-2.03.00.01-03	Уплотнение		1	1	
A4	8	1.436.2-31.93.2-2.03.00.01	Уплотнение	1	1	1	
		-01	Уплотнение	1	1	1	
			Нащельник				
			Исп. Б-ПН-1,2 ГОСТ 19903-74 Дк 36084-П СЗпв сб. ГОСТ 16523-89				
Б4	9	1.436.2-31.93.2-2.03.00.02	(95 × 1920) А14, R2160	1	1		2,15 кг
		-01	(95 × 2120) А14, R2160	1	1	1	2,37 кг
Б4	10	1.436.2-31.93.2-2.03.00.02-02	(95 × 2190) А14, R2160	2	2		2,45 кг
		-03	(95 × 2390) А14, R2160		2	2	2,37 кг
			Прокладка				
			Пилотматериалы хвойных				

1.436.2-31.93.2-2.03.00.00

Лист  
2

формат А4

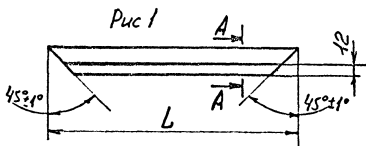
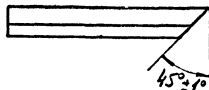
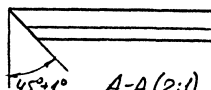
67

Шифр материала в соответствии с ГОСТ 100	Обозначение	Наименование	Код по стандарту 1.436.2-31.93.2-2.03.00.00		Примечание
			01	02 03	
54	1 1.436.2-31.93.2-2.03.00.03	Лист Гевит ГОСТ 8185-86F (18×45×1780) h14, R200	1		108 кг
55	-01 1.436.2-31.93.2-2.03.00.03	(18×45×1980) h14, R200	1		12 кг
56	1.436.2-31.93.2-2.03.00.02-02	(18×35×2040) h14, R200	2	2	12 кг
	-03 1.436.2-31.93.2-2.03.00.02-03	(18×35×2340) h14, R200	2	2	142 кг
		Измодернированные изделия			
13		Лист М6-8г × 35, 58, 01, 20			
14		ГОСТ 17473-80	32	33 34 35	
15		Лист М6-8г × 16, 32, 01, 20	18	18 18 18	
16		Лист М6-7н.5.01.20	50	51 52 53	
		Шайба 6.65Г.02.9			
		ГОСТ 6408-70	50	51 52 53	

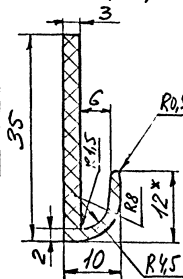
1.436.2-31.93.2-2.03.00.00

формат А4

лист 3

Рис. 2  
Остальное - см. Рис 1Рис. 3  
Остальное - см. Рис 1

Обозначение	Рис.	Л, мм	Масса, кг
14362-31932-203 00 01	1	1780	0,33
-01		1980	0,37
-02	2	2375	0,45
-03	3	2375	0,45



1 \* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров: h14; ± IT14/2.

1.436.2-31.93.2-2.03.00.01

Уплотнение

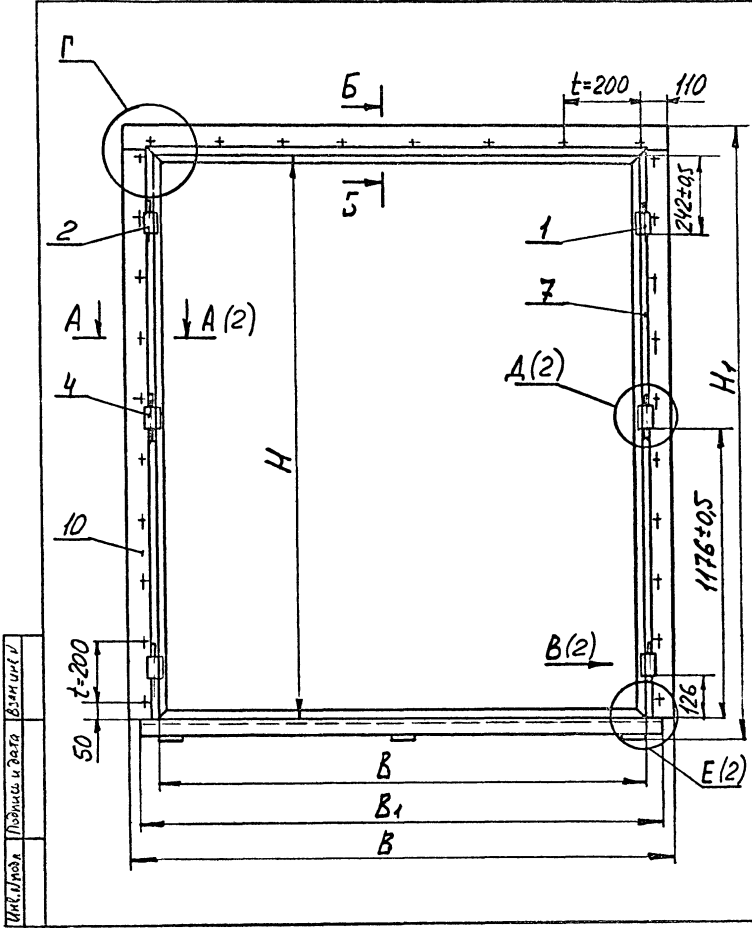
Группа	Масса	Виды
Р	СМ	—
Л	Табл	—
Л	Листов	—

Резиновая смесь  
НО-68-1 ГУ 38-105-102-36

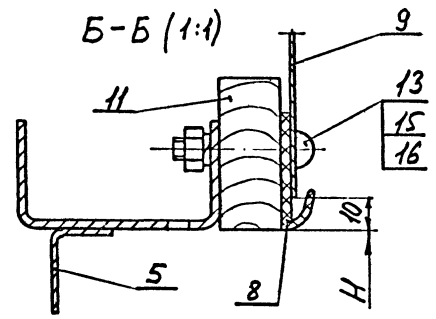
ИШИ/Промзданий

400413-02 63

формат А4

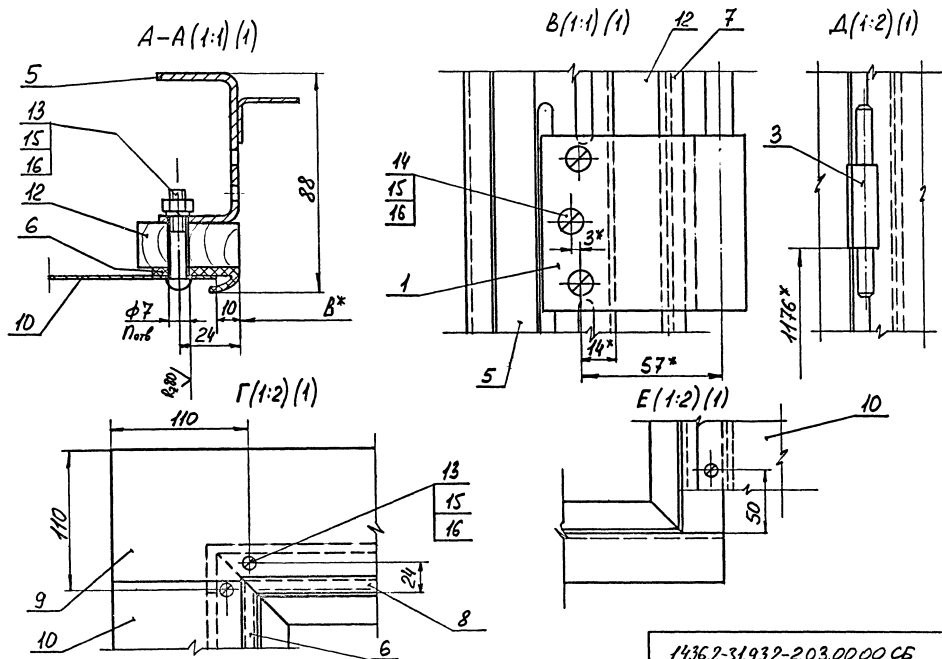


Обозначение	B, мм	B <sub>1</sub> , мм	B <sub>2</sub> , мм	H, мм	H <sub>1</sub> , мм	n	Масса, кг
1.436.2-31.93.2-2.03.00.00	1710	1774	1920	2040	2190	32	42,5
-01	1910	1974	2120	2040	2190	33	44,0
-02	1710	1774	1920			34	45,0
-03	1910	1974	2120	2340	2490	35	46,6



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Допуск соосности полупетель поз 1,2,3,4 относительно их общей оси не более ±0,4 мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2.

1.436.2-31.93.2-2.03.00.00 СБ			
Коробка.		Страницы	Масса
Сборочный чертеж		Р	СМ. табл.
		Лист 1	Листов 2
И.И.П.	Погоделов А.А.		
Г.С.С.	Лукашук С.И.		
И.Комп.	Погоделов С.А.		
ИУИИПромзданий			



Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат листа Лист	Лист Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.03.01.00-			Примечание
				- 01	02	03	
			<u>Документация</u>				
		1.436.2-31.93.2-2.03.01.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X
			<u>Детали</u>				
A3	1	1.436.2-31.93.2-2.03.01.01	СВЯЗЬ	1	1		
		-01	СВЯЗЬ			1	1
	2	1.436.2-31.93.2-2.03.01.01-02	СВЯЗЬ	1	1		
		-03	СВЯЗЬ			1	1
	3	1.436.2-31.93.2-2.03.01.01-06	СВЯЗЬ	1	1		
		-07	СВЯЗЬ			1	1

1.436.2-31.93.2-2.03.01.00

Рама

ИП Погорелов К.А.  
И.О.Спец. Лукашевич Ю.И.  
Н.Сотр. Лукашевич Ю.И.

Лист	Лист	Лист
Р	1	2

ЦНИИПромзданий  
Формат А4

Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат листа Лист	Лист Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.436.2-31.93.2-2.03.01.00-			Примечание	
				- 01	02	03		
A4	4	1.436.2-31.93.2-1.02.01.02-02	Упор	2	2			
		-05	Упор			2	2	
	5	1.436.2-31.93.2-1.02.01.02-03	Упор	2	2			
		-04	Упор			2	2	
			СВЯЗЬ					
			80x40x25 ГОСТ 8278-83 Исполн. Лукашевич Ю.И. 53см1-6 ГОСТ 1474-76					
B4	6	1.436.2-31.93.2-2.03.01.01	Б = 1774 Н14; R2160	1	1		5,2кг	
		-01	Б = 1974 Н14; R2160	1	1		5,8кг	
B4	7	1.436.2-31.93.2-2.03.01.02	Опора					
			Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Стр 3 из 6 - СГОСТ 14637-89 (160x160) Н14; R2160	3	3	3	3	1,0кг

1.436.2-31.93.2-2.03.01.00

Лист  
2

Формат А4

1.00143-02 72



