

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.9-36.93

ВОРОТА ОТКАТНЫЕ С КАЛИТКОЙ С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ
ОТКРЫВАНИЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
выпуск 2

ВОРОТА С ПОЛОТНОМ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.9-36.93

ВОРОТА ОТКАТНЫЕ С КАЛИТКОЙ С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ
ОТКРЫВАНИЕМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ВЫПУСК 2

ВОРОТА С ПОЛОТНОМ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ АПЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА *Смирнов* С.М. ГЛИКИН

ЗАВ. ОТДЕЛОМ КБЗ *Кан* Л.С. ЯМПОЛЬСКИЙ

ГИП

Пого

В.И. ПОГОРЕЛОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ ГОССТРОЯ
РОССИИ, Письмо от 12.10.93. Л⁹-3.3/213
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ АПЦНИИПРОМЗДАНИЙ
С 01.03.94, ПРИКАЗ ОТ 08.02.94. № 8

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.435.9-36.93.2-10	Техническое описание	5
1.435.9-36.93.2-00.00.00	Вариант в планшете из трехслойных металламических панелей	8
1.435.9-36.93.2-00.00.00.05	Накладка	10
1.435.9-36.93.2-00.00.00.06	Вариант в планшете из трехслойных металламических панелей. Сборочный чертеж	11
1.435.9-36.93.2-00.00.00.07	Величина пакутных изделий	16
1.435.9-36.93.2-00.00.00.023	Схема электрическая принципиальная	20
1.435.9-36.93.2-00.00.00.04	Схема электрическая свединений шкафа управления. Доработка	21
1.435.9-36.93.2-00.00.00.05	Схема электрическая подключения	22
1.435.9-36.93.2-00.00.00.06	Схема электрическая разводки	23
1.435.9-36.93.2-01.01.00	Планшето	24
1.435.9-36.93.2-01.01.00.05	Планшето. Сборочный чертеж	29
1.435.9-36.93.2-01.01.00	Корпус	34
1.435.9-36.93.2-00.00.06	Упор	35
1.435.9-36.93.2-01.01.00.06	Корпус. Сборочный чертеж	36
1.435.9-36.93.2-01.02.00	Уплотнение подвижное	38
1.435.9-36.93.2-01.02.00.05	Уплотнение подвижное. Сборочный чертеж	40
1.435.9-36.93.2-01.02.01	Шток	42
1.435.9-36.93.2-01.02.02	Пластина	42
1.435.9-36.93.2-01.02.03	Втулка	43
1.435.9-36.93.2-01.02.04	Пружина	43
1.435.9-36.93.2-01.02.05	Стержень	44
1.435.9-36.93.2-01.02.06	Направляющая	44
1.435.9-36.93.2-01.03.00	Подбеска	45
1.435.9-36.93.2-01.03.22	Винт	46
1.435.9-36.93.2-01.03.00.05	Подбеска. Сборочный чертеж	47
1.435.9-36.93.2-01.03.20	Ручки переключения	49

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.435.9-36.93.2-01.03.20.05	Ручка переключения. Сборочный чертеж	50
1.435.9-36.93.2-01.03.30	Кронштейн	51
1.435.9-36.93.2-01.03.31	Гайка	51
1.435.9-36.93.2-01.03.30.05	Кронштейн. Сборочный чертеж	52
1.435.9-36.93.2-01.03.40	Тяга	52
1.435.9-36.93.2-01.03.41	Стержень	53
1.435.9-36.93.2-01.03.23	Втулка	54
1.435.9-36.93.2-01.03.21	Пружина	54
1.435.9-36.93.2-01.03.01	Кронштейн	56
1.435.9-36.93.2-01.03.02	Ролик	56
1.435.9-36.93.2-01.03.03	Каромено	56
1.435.9-36.93.2-01.03.04	Ось	57
1.435.9-36.93.2-01.03.05	Ось	57
1.435.9-36.93.2-01.03.06	Втулка	58
1.435.9-36.93.2-01.03.07	Втулка	58
1.435.9-36.93.2-01.04.00	Ролик	59
1.435.9-36.93.2-01.04.00.05	Ролик. Сборочный чертеж	60
1.435.9-36.93.2-01.05.01	Ролик нижний	61
1.435.9-36.93.2-01.05.00.05	Ролик нижний. Сборочный чертеж	62
1.435.9-36.93.2-01.05.01	Пружина	63
1.435.9-36.93.2-01.05.02	Втулка	63
1.435.9-36.93.2-01.05.03	Ролик	64
1.435.9-36.93.2-01.05.05	Стержень	64
1.435.9-36.93.2-01.06.00	Ручка	65
1.435.9-36.93.2-01.06.01	Кронштейн	65
1.435.9-36.93.2-01.06.00.05	Ручка. Сборочный чертеж	66

			1.435.9-36.93.2		
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Исполн.	Проверен.	Утвержден.
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
			Содержание		
			ЛП ЦНИИПРОИЗДАНИИ		

Обозначение документа	Наименование	Лист
14359-36932-01.06.02	Объ	67
14359-36932-01.06.03	Скобы	68
14359-36932-01.06.04	Ружьятка	69
14359-36932-01.06.01	Шпилька	68
14359-36932-01.06.02	Обработка	69
14359-36932-01.06.03	Обвязка	69
14359-36932-01.06.04	Обработка	70
14359-36932-01.06.05	Панель	70
14359-36932-02.06.00	Колитка	71
14359-36932-02.06.20	Накладка	72
14359-36932-02.06.0005	Колитка. Сборочный чертёж	73
14359-36932-02.06.00	Затяк	76
14359-36932-02.06.0005	Затяк. Сборочный чертёж	77
14359-36932-02.06.10	Ручка	78
14359-36932-02.06.1005	Ручка. Сборочный чертёж	79
14359-36932-02.06.2005	Накладка. Сборочный чертёж	80
14359-36932-02.06.30	Накладка	81
14359-36932-02.06.3005	Накладка. Сборочный чертёж	81
14359-36932-02.06.01	Щекалды	82
14359-36932-02.06.02	Пружина	82
14359-36932-02.06.00	Полупетля	83
14359-36932-02.06.03	Обработка	83
14359-36932-02.06.0005	Полупетля. Сборочный чертёж	84
14359-36932-02.06.01	Панель	85
14359-36932-02.06.02	Узелок	85
14359-36932-03.06.00	Манарельс с прибором	86
14359-36932-03.06.0005	Манарельс с прибором. Сборочный чертёж	89
14359-36932-03.06.00	Манарельс	91
14359-36932-03.06.0005	Манарельс. Сборочный чертёж	92
14359-36932-03.06.00	Ролик натяжной	94

Обозначение документа	Наименование	Лист
14359-36932-03.06.0005	Ролик натяжной. Сборочный чертёж	94
14359-36932-03.06.10	Пяга	95
14359-36932-03.06.1005	Пяга. Сборочный чертёж	95
14359-36932-03.06.11	Объ	96
14359-36932-03.06.12	Направляющая	96
14359-36932-03.06.01	Ролик	97
14359-36932-03.06.02	Пружина	97
14359-36932-03.06.03	Прокладка	98
14359-36932-03.06.04	Крышка	98
14359-36932-03.06.00	Цепь	99
14359-36932-03.06.0005	Цепь. Сборочный чертёж	99
14359-36932-03.06.00	Корпус подшипника	100
14359-36932-03.06.0005	Корпус подшипника. Сборочный чертёж	100
14359-36932-03.06.01	Корпус	101
14359-36932-03.06.05	Шайба	101
14359-36932-03.06.00	Корпус подшипника	102
14359-36932-03.06.0005	Корпус подшипника. Сборочный чертёж	102
14359-36932-03.06.00	Пята	103
14359-36932-03.06.02	Втулка	103
14359-36932-03.06.0005	Пята. Сборочный чертёж	104
14359-36932-03.06.01	Звездочка	105
14359-36932-03.06.03	Крышка подшипника	106
14359-36932-03.06.04	Вал	106
14359-36932-03.06.05	Полупетля	107
14359-36932-03.06.06	Палец	108
14359-36932-03.06.07	Упругая втулка	108

Итого: 14359-36932-03.06.0005

14359-36932-03.06.0005

Обозначение документа	Наименование	Стр.
14359-36932-03.00.08	Полумурта	109
14359-36932-03.00.09	Плоскошка	110
14359-36932-03.00.11	Вал	110
14359-36932-04.00.00	Ступка	111
14359-36932-04.00.00СБ	Ступка. Сборочный чертёж	111
14359-36932-04.01.00	Опора	117
14359-36932-04.01.00СБ	Опора. Сборочный чертёж	117
14359-36932-04.01.10	Полупетля	119
14359-36932-04.01.10СБ	Полупетля. Сборочный чертёж	119
14359-36932-04.02.01	Обратление	120
14359-36932-04.02.12	Уголок	120
14359-36932-05.00.00	Направляющая нижняя	121
14359-36932-05.00.00СБ	Направляющая нижняя. Сборочный чертёж	122
14359-36932-06.00.00	Направляющая боковая	123
14359-36932-06.00.00СБ	Направляющая боковая. Сборочный чертёж	124
14359-36932-06.00.01	Упор	125
14359-36932-07.00.00	Блок выключателей путевых	125
14359-36932-07.00.00СБ	Блок выключателей путевых Сборочный чертёж	126
14359-36932-07.00.01	Обношение	126
14359-36932-00.00.01	Нащельник	127
14359-36932-00.00.02	Прокладка	127
14359-36932-00.00.03	Планка	127
14359-36932-00.00.04	Планка	128

Обозначение документа	Наименование	Стр.
14359-36932-00.00.00ВМ	Ведомость расходов материалов	129

1 Требования к конструкции

1.1. Ворота откатные с калиткой с полотном из различных материалов должны изготавливаться по рабочим чертежам серии 1.435.9-36.93.2 и 1.435.9-36.93.3 в соответствии с настоящим техническим описанием.

1.2. Полотно должно перемещаться по мачарельсу свободно, без заеданий. В конструкции полотна должно быть предусмотрено переключение с механизированного перемещения на ручное.

1.3. Сопротивление теплопередаче полотна должно быть не менее 1,10 м²·час. °С/ккал.

1.4. Воздухопроницаемость ворот должна быть не более С^н = 10 кг/м²·час.

1.5. Все металлические поверхности должны иметь защитно-декоративное покрытие.

1.6. Конструкция ворот должна подвергаться следующим испытаниям:

- типовым - при подготовке производства или изменении конструкции ворот по утвержденной программе и методике испытаний, разработанной заводом-изготовителем;

- приемно-сдаточным - при серийном и массовом производстве - по техническим требованиям.

1.7. Завод-изготовитель должен изготовить и испытать опытные образцы ворот в точном соответствии

с чертежами и техническим описанием. Серийное или массовое производство ворот разрешается только после утверждения акта испытания опытных образцов с выводами, характеризующими качество изготовления и стабильность работы ворот.

2 Требования к материалам

Качество материалов должно соответствовать требованиям государственных или отраслевых стандартов, или технических условий. Соответствие применяемых материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться стандартами заводских испытаний, а при их отсутствии - данными испытаний заводской лаборатории.

3 Требования к деталям

3.1. Заготовки из фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, коррозии и заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим прочность деталей.

3.2. В металлических деталях, имеющих механические свойства, должны быть обеспечены следующие требования:

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕ ПЕРВОГО ИЗДАНИЯ

				1.435.9-36.93.2-70			
				Техническое описание		Итого листов 3	
				описание		Лист 1	
						Итого страниц 3	
						Лист 1	
						Лист 2	
						Лист 3	

чески обработанные поверхности, чистота обработки должна соответствовать классу чистоты, указанному в чертежах, и выглаживаться в соответствии с ГОСТ 2789-73. Для деталей, с чистотой обработки не указанной на чертежах, чистота поверхности должна быть не ниже $Rz 80$ по ГОСТ 2789-73. Ризки и царапины на поверхностях этих деталей не допускаются. Острые кромки должны быть притуплены.

3.5. Неуказанные в чертежах предельные отклонения размеров: $H14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$ СТ СЭВ 144-75.

3.6. Непрямолинейность линейных элементов должна быть не более 1 мм на длине 1 м и 2 мм на всей длине.

3.7. Технология изготовления деталей и сборочных единиц вара должна обеспечить их взаимозаменяемость.

3.8. Детали, изготовленные из резины, не должны иметь вмятин, надрывов и более одной склейки по длине детали.

3.9. В деталях, изготовленных из дерева, не допускаются трещины, расслоения, коробления, заусенцы, побитость и помятость краев.

3.10. Сварные швы должны быть равной толщины, без перекосов, шлаковых и других дефектов.

4. Требования к сборке.

4.1. Инструкции по сборке детали должны быть очищены от стружки, загрязнений, иметь клеймо ОТК и другие сопроводительные документы, удостоверяющие их качество.

4.2. Сборка должна производиться на участке, оборудованном приспособлениями, обеспечивающими точность, указанную в чертежах.

4.3. При сборке деталей не допускается применение прокладок, клиньев и прочих вспомогательных предметов, предусмотренных чертежами.

4.4. Все резьбовые соединения должны быть затянуты до отказа без перекоса сопрягаемых деталей. Все крепежные изделия не должны иметь повреждений.

4.5. Допускаемые отклонения габаритных размеров обрамления вара: 5 мм, касательность пружин вара палатна допускается в пределах плав допуска ($\pm \frac{IT14}{2}$) на линейные размеры по ГОСТ 14412-69. Непрямолинейность палатна и направляющей тоннорельса не должна быть более 1,5 мм на первый метр длины плав 0,5 мм на каждый последующий метр.

4.6. Подшипники перед сборкой протереть в едранет минеральной масле или бензине, а после уста-

ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.

1435.9-36.93.2-70

ИЗМ.
2

ножки в узле, смазывать консистентной смазкой
ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

49. Все трущиеся, посадочные и неокрашенные по-
верхности должны быть смазаны солидолом марки
М по ГОСТ 1033-79

5. Требования к декоративно-защитным покрытиям

5.1. Поверхности, подлежащие окраске, должны быть
очищены от масел, ржавчины, грязи и влаги, обезжи-
рены и огрунтованы. Марка грунтовки выбирается
заказателем-изготовителем.

5.2. Элементы ворот должны быть огрунтованы
только после проверки качества изготовления.

5.3. Огрунтованные и окрашенные поверхности
должны быть ровными, гладкими, без потеков и не
иметь отслоений.

5.4. Цвет защитно-декоративного покрытия
определяется проектировщиками и согласуется с за-
казателем-изготовителем ворот.

6. Требования к маркировке.

Маркировка наносится водостойкой краской
по трафарету. Размер шрифта - по ГОСТ 2930-62.
При маркировании наносится условное обозначение

ворот и штамп ОТК завода-изготовителя.

7. Требования к упаковке.

Упаковка производится по чертежам завода-
изготовителя. Упаковка должна обеспечить сохранность
изделий и механизмов при погрузо-разгрузочных работах.

8. Требования к транспортировке.

Ворота должны перевозиться к месту монта-
жа в разобранном виде любым видом транспорта
в упаковке, исключающей механическое повреж-
дение ворот и попадания на них влаги: в гори-
зонтальном - на подкладках по периметру по-
лотка ворот; в вертикальном - в кассетах.

--	--	--	--	--	--

14359-36.93.2-70

лист
3

№ п/п № п/п Вид работ и услуги

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код на контракт	Единица измерения	Величина	Величина
		Документация				
03	14359-36.932-00	Учебные материалы	1435.9-36.932-00.00.00-01	шт	1	1
03	14359-36.932-00.00.00.00.00.00	" "				
03	14359-36.932-00.00.00.00.00.00.00	" "				
03	14359-36.932-00.00.00.00.00.00.00.00	" "				
03	14359-36.932-00.00.00.00.00.00.00.00.00	" "				
03	14359-36.932-00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	" "				
03	14359-36.932-00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00	" "				

		1435.9-36.93.2-00.00.00	
	Дорога с платом		
	из трассовых		
	металлических		
	ломов		

№ п/п № п/п Вид работ и услуги

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код на контракт	Единица измерения	Величина	Величина
03	14359-36.932-00.00.00.00.00.00.00.00	Дорожные знаки	1435.9-36.932-00.00.00.00-01	шт	1	1
03	14359-36.932-00.00.00.00.00.00.00.00.00	" "				
		Дорожные знаки				
03	14359-36.932-01.00.00.00.00.00.00.00	" "				
03	14359-36.932-02.00.00.00.00.00.00.00	" "				
03	14359-36.932-03.00.00.00.00.00.00.00	" "				
03	14359-36.932-04.00.00.00.00.00.00.00	" "				
03	14359-36.932-05.00.00.00.00.00.00.00	" "				
03	14359-36.932-06.00.00.00.00.00.00.00	" "				
03	14359-36.932-07.00.00.00.00.00.00.00	" "				

		1435.9-36.93.2-00.00.00	
	Дорожные знаки		
	из трассовых		
	металлических		
	ломов		

№№ в табл. 1. Видовые и даты выпуска

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ по искам	Архивное дело
4	-03	Листы	14359-3693Р-01	02/03
5	14359-3693Р-05 00 00	Корректирующая книга	1	1
	-01	Корректирующая книга	1	1
	-02	Корректирующая книга	1	1
	-03	Корректирующая книга	1	1
6	14359-3693Р-06 00 00	Корректирующая книга	1	1
	-01	Корректирующая книга	1	1
	-02	Корректирующая книга	1	1
	-03	Корректирующая книга	1	1
7	14359-3693Р-07 00 00	Блок бухгалтерских счетов	1	1
		Детали	1	1
8	14359-3693Р-00 00 01	Наказы	1	1
	-01	Наказы	1	1
	-02	Наказы	1	1
	-03	Наказы	1	1

14359-3693Р-00 00 00

Архивное дело

№№ в табл. 1. Видовые и даты выпуска

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ по искам	Архивное дело
9	14359-3693Р-00 00 01-04	Наказы	1	1
10	14359-3693Р-00 00 02	Корректирующая книга	1	1
11	14359-3693Р-00 00 03	Листы	1	1
12	14359-3693Р-00 00 04	Листы	1	1
13	14359-3693Р-00 00 05	Наказы	1	1
14	14359-3693Р-00 00 05-01	Наказы	1	1
15	14359-3693Р-00 00 06	Углы	1	1
16	14359-3693Р-00 00 05-03	Наказы	1	1
		Исторические издания	1	1
18		Буклеты 1927-1930-70	4	4
19		М6-89 x 20-58-01-20	4	4
20		М6-89 x 20-58-01-20	4	4
21		М10-89 x 10-58-01-20	2	2
		М10-89 x 10-58-01-20	2	2
22		Листы 1927-59-15-70	1	1
23		М6-111 x 3-01-20	2	2
		М10-111 x 3-01-20	2	2

14359-3693Р-00 00 00

Архивное дело

14359-3693Р-00 00 00

Архивное дело

Архивное дело / Ленинград

№ п.п. табл. Изготовитель и дата изготовления

№ п.п. табл.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие	1.4359-36.93.2-00.00.05	16.952-01.0020	Примечание
24		М16-7Н 5 01.20	1	1	1	
25		Шайбы ГОСТ 6402-90	8	8	8	
26		Б.Б.С.Г. 02.9	2	2	2	
27		Шайбы 16.01.16-Б.01.20	1	1	1	
28		ГОСТ 11391-98	1	1	1	
29		Шайбы Б.19.05-Р	1	1	1	
		ГОСТ 3722-81	1	1	1	
		Шайбы 1-4.120	17	17	17	
		ГОСТ 1144-80				

1.4359-36.93.2-00.00.00

Калибрная установка

№ п.п. табл. Изготовитель и дата изготовления

№ 10

Рис 1

Рис 2
Детальное-от. Рис. 1

Обозначение	Рис.	h, мм	Масса, кг
1.4359-36.93.2-00.00.05		92	0,04
-01	1	40	0,03
-02		36	0,029
-03	2	40	0,018

1.* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н4; h14; ± 3T/4

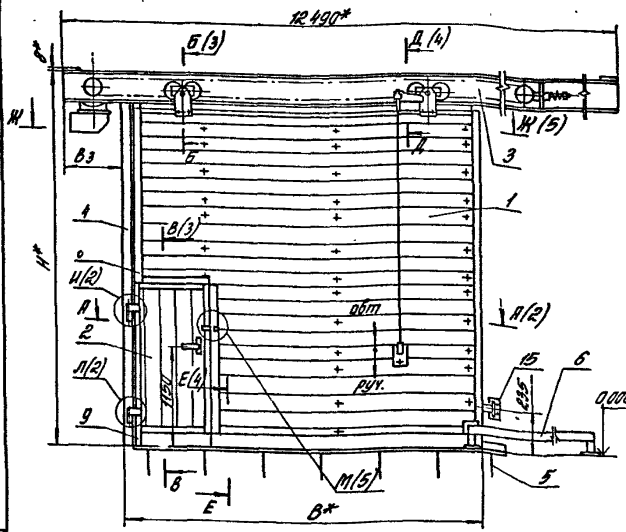
1.4359-36.93.2-00.00.05		
Изм.	Кол. изм.	Дата изм.
Накладка		Исполнитель
Р	от. табл.	Лист
		Листов 1

Мат. Б.ПН-20 ГОСТ 19003-94
ВК 3604-88 ГОСТ 6-61 ГОСТ 1627-89

Калибрная установка

4 00166-02 11

Формат А4



- 1* Размеры для справок.
2. Окончательно выставлять на тонारельсе (поз.3) натяжной ралик, обеспечив натяжку цепи.
3. Окончательно отрегулировать положение путевых выключателей в проеме ворот и стайке (поз.4) относительно полотна ворот (поз.1) и калитки (поз.2)
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{0,1}{2}$.
5. Гексагономое защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей - эмаль атмосферостойкая типа ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III, Б/1.
6. Открывание и закрывание ворот должно производиться с усилием, не превышающим:
 для калитки - 50Н;
 для полотна - 150Н.
7. В конструкции ворот использованы:
 а.с. № 1293483

Обозначение	Марка ворот	H*, мм	B*, мм	B ₁ *, мм	B ₂ *, мм	B ₃ , мм	Масса, кг
1.435.9-36.932-00.00.00	ВСК-С-30*30-УХЛ	3402	3335	3220	2212	1520	8330
-01	ВСК-С-35*35-УХЛ	4016	3935	3820	2812	1220	9760
-02	ВСК-С-42*42-УХЛ	4616	4535	4420	3412	620	10800
-03	ВСК-С-48*54-УХЛ	5816	5135	5020	4012	620	12360

						1.435.9-36.932-00.00.00 05					
						Ворота с полотном из трехслойных металлических панелей (варочной) вертеж					
						Сталь		Масса		Увеличение	
						Р		мм		—	
						лист 1		лист 2		лист 3	
						в цинкн. прокатном					

Контроль Стрельцова

4.00166-02 12

Формат А3

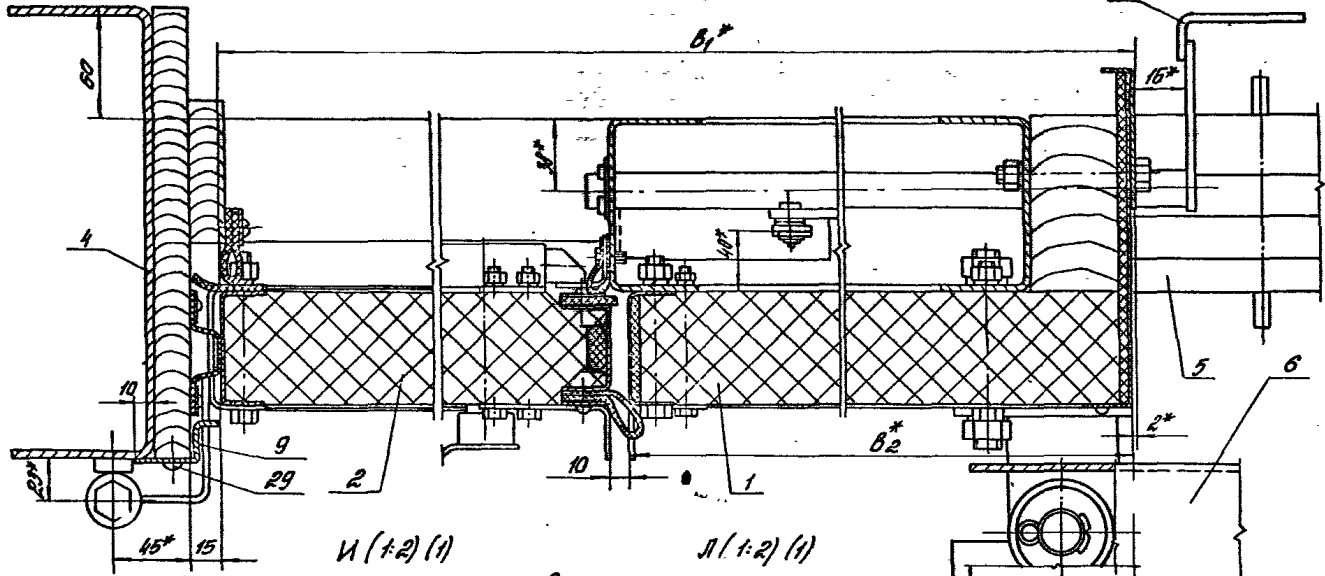
Исполнитель: [unreadable]

A-A (1:2) (1)

b_1^*

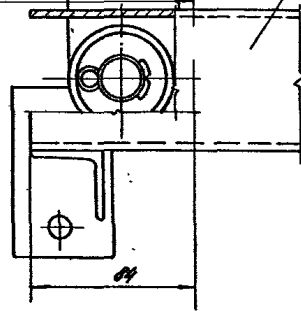
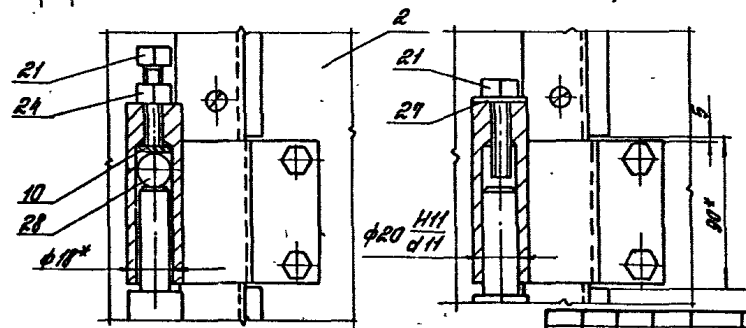
15

16*



V (+2) (1)

Л (1:2) (1)



Исполн. К. Мельник. Проверка и оформление В. Мельник. Инст. 24.

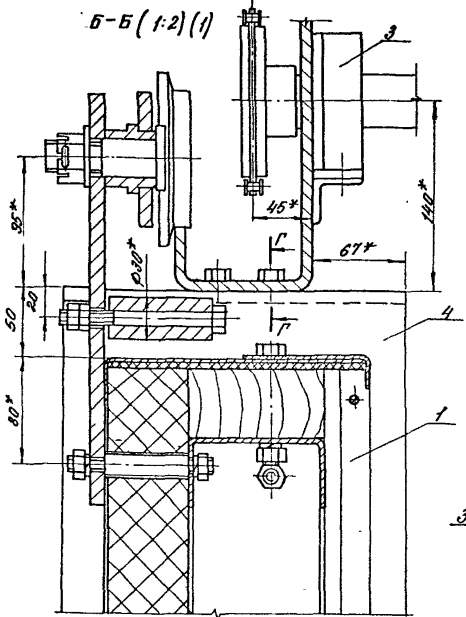
Исполн.	Проверка	Инст.	Дата
К. Мельник	В. Мельник	24	

1435.9-36.932-00.00.0005

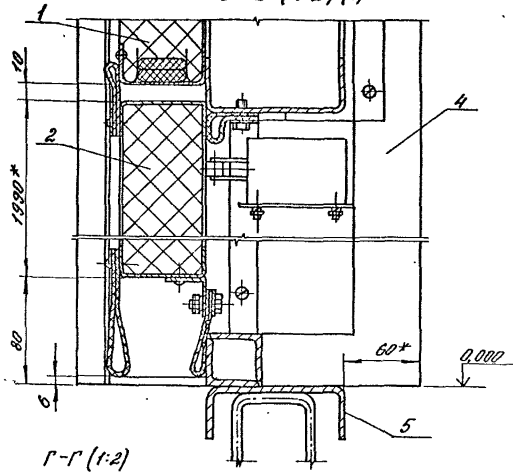
Инст. 2

Котировка Стрелцова. 4 июля 22 13 Формат А3

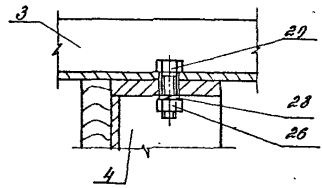
Б-Б (1:2) (1)



Б-Б (1:2) (1)



Г-Г (1:2)

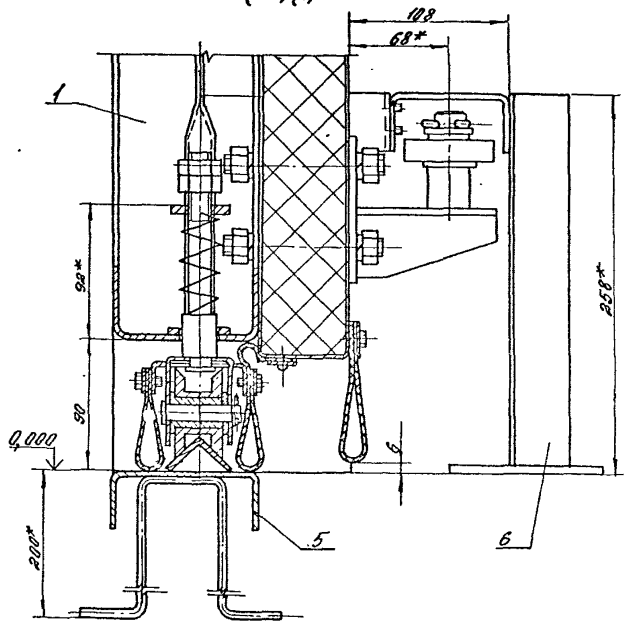


Шкала: 1:2

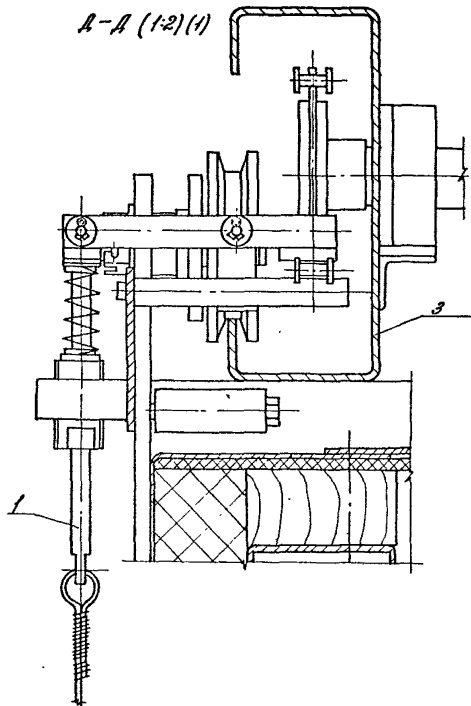
УЗМ	Конструктор	Исполнитель	Дата	1.435.9-36.932-00.00.0005	Лист
					3

Конструктор: Лемеха
УОИКС-02 И
Формат А3

E-E (1-2)(1)



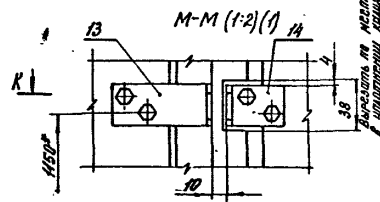
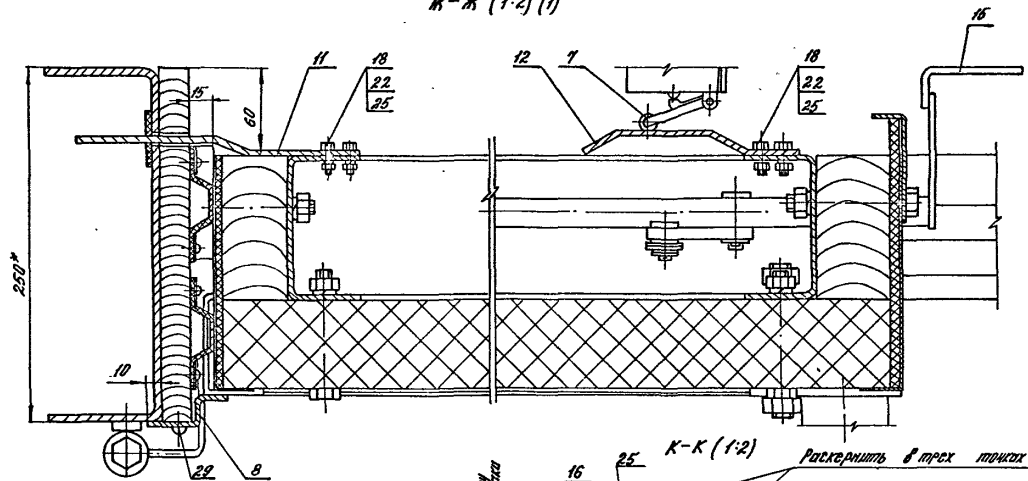
A-A (1-2)(1)



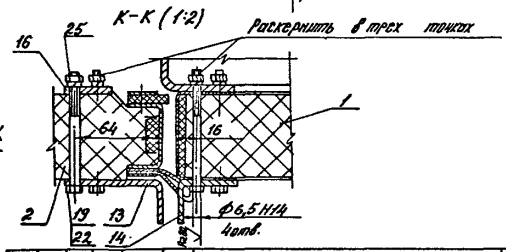
ИЗМ	Корректировка	Исполн	Проверка	Дата	1435.9-36.93.2-00.00.00.05	Лист
					400166-02 15	4

Информация о документе и его реквизитах

К-К (1:2) (1)



Вырезать по месту
и установить



Лист № 5 из 5. Изменения утверждены 03.09.2016 г.

№	Дата	Кто	Что	№ документа	Лист
				1.435.9-36.93.2-00.00.00.05	5

Копировать: Листок

15.00166-02.16

формат А3

№ п/п	Наименование	код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Ква. на исполн. 14359-36.93.2-00.00.00					Примечание
					-	01	02	03	04	
1	Выключатель путебой		ГОСТ 9607-84Е	Электроаппаратный завод г. Харьков						
2	ВЛК 2112 УР, ход влево				1	1	1	1		
3	ВЛК 2112 УР, ход вправо				2	2	2	2		
4										
5	Кабель КРПГ 3х2,5		ГОСТ 24334-80Е		17,5	17,5	17,5	17,5		
6	Канат 28-Г-І-С-Н-160		ГОСТ 3062-80		1,94	2,54	3,14	4,34		М
7										М
8	Муфта ТР2		ТУ36-1447-82Е	Красноярский завод						
9				электроинструментальных изделий						
10	Металлопруток РЗЦ-Х		ТУ22-5670-83Е	Завод "Металлоприкат" г. Москва	8	8	8	8		
11	φ 10				7,5	7,5	7,5	7,5		М
12	φ 11				7,0	7,0	7,0	7,0		М
13	φ 25				26	26	26	26		М
14										
15	Патрубки вводные		ТУ36-1447-82Е	Красноярский завод						
16				электроинструментальных изделий						
17	Прибор с алмазными		ГОСТ 6323-79Е	Подольская кабель	8	8	8	8		М
18	шпатель и поливинилхлоридной				100	100	100	100		
19	изоляция РПВ 1х2,5									
20										
21	Шкоф углоб. тени		ТУ16-536.042-76	Костанайский электроинструментальный завод г. Костанай или Алта-Атминский завод						
22	ШУ 5407-03 ВРБ			Нижегородский аппаратный завод	1	1	1	1		
23	Цель цепи = 380В; Ц цепь = 220В									
24	Номинальный ток = 2А									
25										
26	Мотор-редуктор		ТУ2-056-232-85	Мехобский завод						
27	1МЦ2С-БЗ-355-075-Р6НОЦУЗ			механических приборов	1	1	1	1		
28										
29	Звено С-ПР-15,875-2270		ГОСТ 13568-75		1	1	1	1		
30	Цепь ПР-15,875-2270-1		ГОСТ 13568-75		14,5	15,3	17,5	19,9		М

Итого в табл. 1

14359-36.93.2-00.00.00.00.00				
Изм	Исп	Исп	Исп	Исп
Ген	Ген	Ген	Ген	Ген
Исп	Исп	Исп	Исп	Исп
Исп	Исп	Исп	Исп	Исп
Ведомость покупных изделий				Итого в табл. 1
				Итого в табл. 1

Копирован Стрельцова

1400166-02 17

Формат А3

№	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. во вст. 1435.9-36.932-00.00.00-00					Примечание
					01	02	03	04	05	
1	Крепёжные изделия									
2	Болты	128 200	ГОСТ 7198-70							
3	M6-8g x 16.58. 01.20				18	18	18	18		
4	M6-8g x 20.58. 01.20				4	4	4	4		
5	M6-8g x 25.58. 01.20				3	3	3	3		
6	M6-8g x 30.58. 01.20				4	4	4	4		
7	M8-8g x 30.58. 01.20				11	11	11	11		
8	M10-8g x 30.58. 01.20				4	4	4	4		
9	M10-8g x 40.58. 01.20				2	2	2	2		
10	M10-8g x 50.58. 01.20				7	7	7	7		
11	M10-8g x 60.58. 01.20				54	58	80	100		
12	M12-8g x 110.58. 01.20				3	3	3	3		
13	M16-8g x 45.58. 01.20				2	2	2	2		
14	M20-8g x 50.58. 01.20				12	12	12	12		
15	Винт самонарезающий		ТУ 35-2142-78	Куревский ЗСК						
17	86 x 14				34	38	42	46		
18	86 x 25				11	13	15	19		
19	Винт 2М5-8g - 45.58. 01.20	128 401	ГОСТ 1491-80		6	6	6	6		
20	Винт М5-8g x 16.58. 01.20	128 401	ГОСТ 14915-80		6	6	6	6		
21	Винт М8-8g x 15.58. 01.20	128 401	ГОСТ 14917-84		2	2	2	2		
22										
23	Гайка М10-7Н. 5. 01. 20	128 300	ГОСТ 2524-70		6	6	6	6		
24	Гайка	128 300	ГОСТ 5915-70							
25	M5-7Н. 5. 01. 20				6	6	6	6		
26	M6-7Н. 5. 01. 20				19	19	19	19		
27	M8-7Н. 5. 01. 20				11	11	11	11		
28	M10-7Н. 5. 01. 20				67	81	93	113		
29	M12-7Н. 5. 01. 20				23	23	23	23		
30	M16-7Н. 5. 01. 20				7	7	7	7		
31	M20-7Н. 5. 01. 20				12	12	12	12		

Указ. № 1004. 10.08.1978. 10.08.1978. 10.08.1978.

1435.9-36.932-00.00.00 ВП	2
---------------------------	---

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Код на установку 1.435.9-36.93.2-00.00.00-					Примечание
					01	02	03	04	05	
1	Гайка М16-7Н. 5. 01.20	128 300	ГОСТ 5916-70		2	2	2	2		
2	Гайки	128 300	ГОСТ 5919-73							
3	М16-7Н. 5. 01.20				4	4	4	4		
4	М24-7Н. 5. 01.20				2	2	2	2		
5										
6	Защелка кабелированная		ТУ 36-2088-85	Куревский ЗОР	146	162	184	198		
7	ЗК-12									
8										
9	Кольцо замковое 50		ГОСТ 2833-77		2	2	2	2		
10	Кольцо 25-30		ГОСТ 13940-86		1	1	1	1		
11	Кольцо 18-40		ГОСТ 13941-86		4	4	4	4		
12										
13	Осу		ГОСТ 9650-80							
14	Р2-10х12х25				5	5	5	5		
15	Р2-10х12х36				3	3	3	3		
16	Р2-12х12х55				1	1	1	1		
17	Подшипник 60203		ГОСТ 7242-81		4	4	4	4		
18	Подшипники		ГОСТ 8338-75		1	1	1	1		
19	206				2	2	2	2		
20	207				1	1	1	1		
21					2	2	2	2		
22	Шарик 619, 05-Р		ГОСТ 3722-81		1	1	1	1		
23										
24	Шарды	128 600	ГОСТ 6402-70							
25	5. 65Г. 02. 9				6	6	6	6		
26	6. 65Г. 02. 9				28	28	28	28		
27	8. 65Г. 02. 9				11	11	11	11		
28	10. 65Г. 02. 9				73	87	99	119		
29	12. 65Г. 02. 9				12	12	12	12		
30	16. 65Г. 02. 9				4	4	4	4		
31	20. 65Г. 02. 9				12	12	12	12		
32										
33										
34										

1435.9-36.93.2-00.00.00.00

1435.9-36.93.2-00.00.00.00.00.00

3

Копировал Стрельцова

400166-02 19

Формат А3

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн. 14359-36932-00.00.00-					Примечание
					01	02	03	04	05	
1	Шпидо	128 500	ГОСТ 11371-78							
2	10. 01. псб. 01. 20				27	27	27	27		
3	18. 01. псб. 01. 20				2	2	2	2		
4	18. 01. псб. 01. 20				5	5	5	5		
5	22. 01. псб. 01. 20				2	2	2	2		
6	24. 01. псб. 01. 20				2	2	2	2		
7										
8	Шпильты	128 700	ГОСТ 397-79							
9	2,5 x 18. 001				10	10	10	10		
10	3,2 x 18. 001				1	1	1	1		
11	4 x 36. 001				4	4	4	4		
12	4 x 45. 001				1	1	1	1		
13	5 x 45. 001				3	3	3	3		
14										
15	Штифты		ГОСТ 3128-70							
16	5тб x 30				2	2	2	2		
17	5тб x 45				1	1	1	1		
18	5тб x 50				3	3	3	3		
19										
20	Шланки		ГОСТ 23950-78							
21	8 x 7 x 56				1	1	1	1		
22	10 x 8 x 35				1	1	1	1		
23										
24	Шпиралы	128 401	ГОСТ 1144-80							
25	1-4 x 20				57	68	77	105		
26	1-4 x 30				2	2	2	2		
27										
28										
29										
30										
31										
32										
33										
34										

№ п/п, наименование и количество

14359-36932-00.00.00	ВЛ	лист
----------------------	----	------

Копиробля Стрельцова

400166-02 20

Формат А3

Таблица состояний путевого выключателя

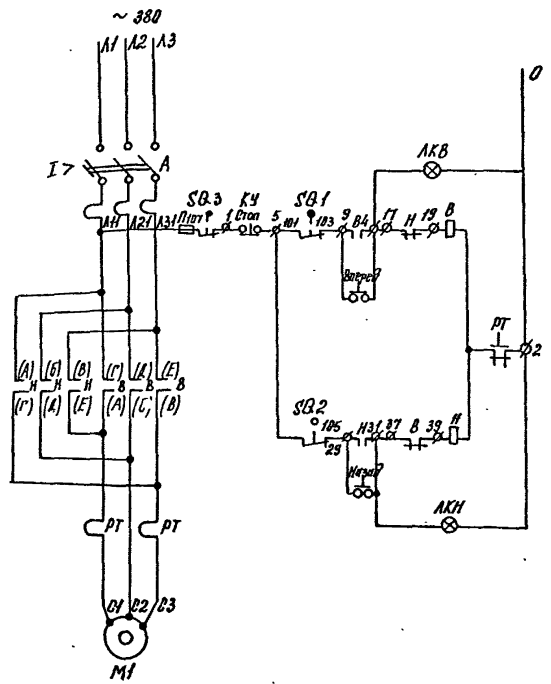
Обозначение	Срабатывание
SQ1	При полном открытии вьрата
SQ2	При полном закрытии вьрата
SQ3	При закрытии клеммки

Поз. обозначение	Наименование	кол.	Применение
	Шкаф управления ШУ 5101-0382Б		Эн=2А; Умк=380В
	ТУ 16-536.042-76	1	Учр.=220В
A			
П			
КУ			
В			
Н			
РТ			
ЛКВ			
ЛКН			
	Выключатель путевого конечный		
	ВПК 211242, ступень 2 ГОСТ 9601-84Е		
SQ1	Ход вправо	1	
SQ2	Ход влево	1	
SQ3	Ход влево	1	
МН	Мотор-редуктор 1МЦ20-63-365-076		
	РГ ИЦЦЗ Т42-056-232-85	1	

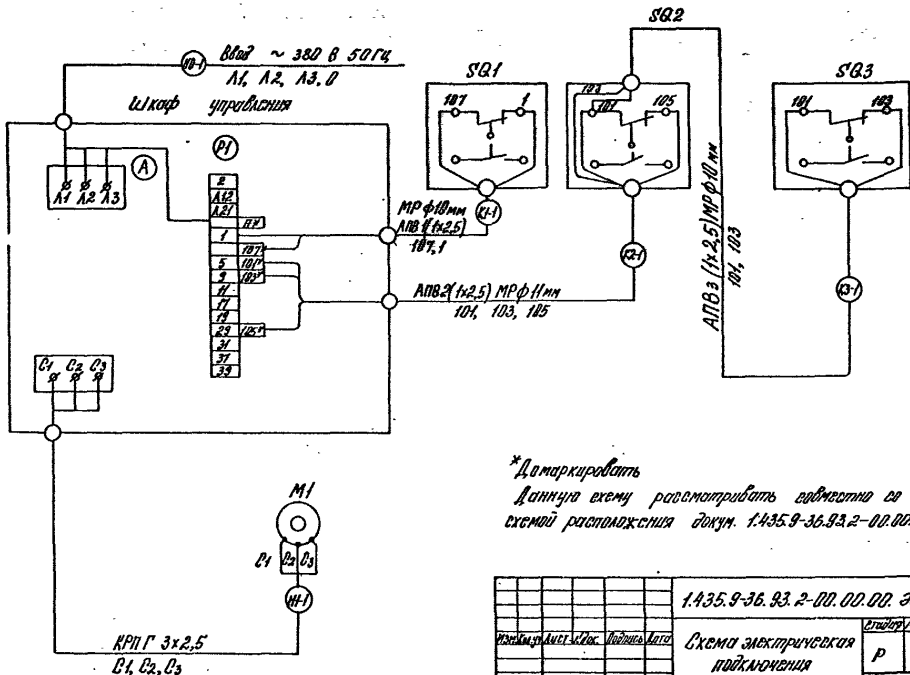
1.435.9-36.03.2-00.00.00.33								
Изм.	Конт.	Испол.	Провер.	Дата	Схема электрическая принципиальная	Листов	Место	Масштаб
						Р	-	-
Р.И.П.	Полгорелов	Ф.			АП	Листов	1	
И.С.О.В.	Лукоцкий	И.				ЦЕННИПРОЕКТАНИИ		
И.КОНТ.	Полгорелов	В.						

Копирован Полехо

4 00166-02 11 формат А3



Шкаф управления ШУ 5101-0382Б



* Демаркировать
 Данная схема рассматривать совместно со
 схемой расположения докум. 1.435.9-36.93.2-00.00.00.25.

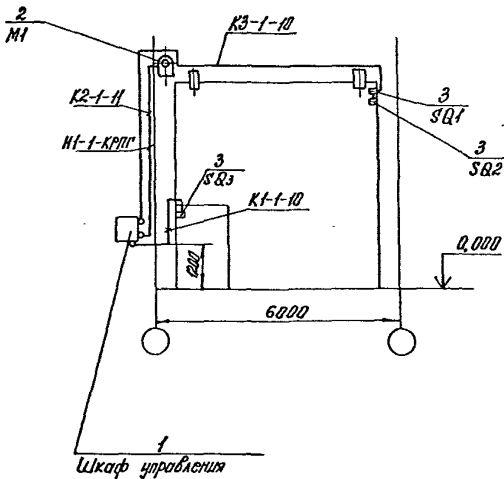
		1.435.9-36.93.2-00.00.00.25	
Исполн	Инст	Дата	Лист
Схем	Эл.схем	Листов	Листов
И.схем	И.схем	И.схем	И.схем
Схема электрическая подключения		Р	—
		Лист	Листов
		АП	
		ЦНИИПРОЕКТОНИИ	

4 00166-02 23

Кодировка: Далеко

Формат А3

Исполн: М.И.Медведев, Инст: А.И.Сидоров, Дата: 15.08.66



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Шкаф управления ШУ 5401-03825 ТЧ 16-536 042-16	1	Эн-2А; И _н =380В
2	Мотор-редуктор 1МЦ2С-63-35,5-0,75 РГ-НОЦ43Т42-056-232-85		
3	Выключатель путевой ВПК 2112 42 ГОСТ 9681-84Е		
	Метаморфоз РЗЦ-Х		
	φ10	3	М
	φ11	3	М
	Кабель КРПГ 3х2,5 ГОСТ 24334-80Е	5	М

Кабель К3-1 крепить к ригелю полосками
К404 точечной сваркой с шагом 300 ÷ 100 мм

1.435.9-36.93.2-00.00.00.96			
Изм	Испол	Авт.	№ экз
Дата			
Схема электрическая расположения			Листов
			Р
			—
			—
Лист			Листов
			1/1
ЦНИИПРОЭДАЛИИ			

Ц 00166-02 24

Изм. Испол. Авт. № экз. Дата

№ п/п, дата, подпись и дата

Всего листов

№ п/п	№ документа	Наименование	кал. на исчисл.	Прочие метки
			01 02 03	
		Обязанности		
		Аккумуляция		
13	1435.9-36.93.2-01.02.0025	Оборудный чертёж	XX	
		Оборудный чертёж		
14	1435.9-36.93.2-01.01.00	Коркас	1	
	-01	Коркас	1	
	-02	Коркас	1	
	-03	Коркас	1	
14	1435.9-36.93.2-01.02.00	Изготовление лодблжис	1	
	-01	Изготовление лодблжис	1	
	-02	Изготовление лодблжис	1	

Шт. лист. лист. дата

Итого

1435.9-36.93.2-01.02.00

Полностью

АП ЦНИИЭРМАШИ

Формат А4

№ п/п, дата, подпись и дата

Всего листов

№ п/п	№ документа	Наименование	кал. на исчисл.	Прочие метки
			01 02 03	
		Обязанности		
		Изготовление лодблжис		
14	3 1435.9-36.93.2-01.03.00	Лодблжис	1 1 1	
4	1435.9-36.93.2-01.03.00-01	Лодблжис	1 1 1	
14	5 1435.9-36.93.2-01.04.00	Рамки	1 1 1	
14	6 1435.9-36.93.2-01.05.00	Рамки нижний	1 1 1	
14	7 1435.9-36.93.2-01.06.00	Рамка	1 1 1	
		Итого		
14	8 1435.9-36.93.2-01.06.05	Ластина	1 1 1	
14	9 1435.9-36.93.2-01.02.01	Шпилька	6 6 6	
14	10 1435.9-36.93.2-01.02.01-02	Шпилька	2 2 2	
14	11 1435.9-36.93.2-01.02.02	Обрамление	1	
	-01	Обрамление	1	
	-02	Обрамление	1	
	-03	Обрамление	1	
14	12 1435.9-36.93.2-01.02.04	Обрамление	1	
	-05	Обрамление	1	
	-06	Обрамление	1	

Шт. лист. лист. дата

Итого

1435.9-36.93.2-01.02.00

Полностью

Формат А4

40165-02 25

Имя, № табл. Вид работы и время выполнения

№ табл.	Вид работы	Обозначение	Наименование	Код на начало			Код на конец
				01	02	03	
13	14359-36932	-01 02-01	Образование	1			
		-05	Образование		1		
		-11	Образование			1	
		-12	Образ. tenure				1
14	14359-36932	-01.00.03	Образка	1			
		-01	Образка		1		
		-02	Образка			1	
		-03	Образка				1
15	14359-36932	-01.00.04	Образка	1	1	1	
16	14359-36932	-01.00.05	Образка	1	1	1	
17	14359-36932	-01.00.04	Образование	1			
		-01	Образование		1		
		-02	Образование			1	
		-03	Образование				1
18	14359-36932	-01.00.04	Образование	1			
		-05	Образование		1		
		-06	Образование			1	
		-07	Образование				1
				14359-36932			2-01.00.00
				14359-36932			2-01.00.00

Формат 2-1

Кодовый словарь

Имя, № табл. Вид работы и время выполнения

№ табл.	Вид работы	Обозначение	Наименование	Код на начало			Код на конец
				01	02	03	
19	14359-36932	-01 00 05	Почта	1			
		-01	Почта		1		
		-02	Почта			1	
			Почта				
20	14359-36932	-01.00.06	Почта	1			
21	14359-36932	-01.00.07	Почта	1			
		-01	Почта		1		
		-02	Почта			1	
		-03	Почта				1
22	14359-36932	-01.00.08	Почта	1	1	1	
			Почта				
			Почта				
23	14359-36932	-01.00.09	Почта	1			
		-01	Почта		1		
		-02	Почта			1	
		-03	Почта				1
				14359-36932			2-01.00.00
				14359-36932			2-01.00.00

Формат 2-1

Кодовый словарь

Диагностика, Подпись и дата, Место жительства

Лист №103	Обозначение	Наименование	Код на детали	01	02	03	Примечание
54	24 1.435.9-36.93.2-01.00.17	L = 2204-2.0; K2 10/	1.435.9-36.93.2-01.00.00-	-			
	-01	L = 2204-2.0; K2 10/		2			32.25г
	-02	L = 3404-2.0; K2 10/		2			49.95г
	-03	L = 4004-2.0; K2 10/		2			60.65г
		Уплотнитель					71.25г
		Пластина L, ручка					
54	25 1.435.9-36.93.2-01.00.12	ТМКЦ-01-2-390071338-30		1			1.430г
	-01	(215 x 2212) -2.0		1			1.650г
	-02	(215 x 2812) -2.0		1			1.850г
	-03	(215 x 3412) -2.0		1			2.050г
54	26 1.435.9-36.93.2-01.00.13	(105 x 1965) -2.0		1	1	1	0.225г
54	27 1.435.9-36.93.2-01.00.14	(115 x 930) -2.0		1	1	1	0.245г
54	28 1.435.9-36.93.2-01.00.15	(62 x 2000) -2.0		1	1	1	0.355г
		Уплотнитель					
		Пластина L, ручка					
54	29 1.435.9-36.93.2-01.00.16	ТМКЦ-С1-5-910271338-30		1			4.25г
	-01	(190 x 2335) -2.0		1			5.4г
		(190 x 2835) -2.0					

1.435.9-36.93.2-01.00.00

Уплотнитель, Подпись, Место

Контроль: Подпись

Формат: А.А

Лист

б

Диагностика, Подпись и дата, Место жительства

Лист №103	Обозначение	Наименование	Код на детали	01	02	03	Примечание
54	30 1.435.9-36.93.2-01.00.17	(190 x 5085) -2.0	1.435.9-36.93.2-01.00.00-	-			
	-02	(190 x 4435) -2.0		1			5.85г
	-03	(190 x 5085) -2.0		1			6.75г
54	31 1.435.9-36.93.2-01.00.17	(190 x 3096) -2.0		1			4.15г
	-01	(190 x 3742) -2.0		1			4.95г
	-02	(190 x 4302) -2.0		1			5.55г
	-03	(190 x 5502) -2.0		1			7.35г
54	31 1.435.9-36.93.2-01.00.18	(162 x 4296) -2.0		1			1.775г
	-01	(162 x 4650) -2.0		1			1.875г
	-02	(162 x 4250) -2.0		1			2.535г
	-03	(162 x 3450) -2.0		1			3.95г
		Прокладка					
		Пластина из нержавеющей					
		7У 38.106659-88					
54	32 1.435.9-36.93.2-01.00.19	(10 x 45 x 2206) -2.0		3			0.775г
	-01	(10 x 45 x 3206) -2.0		2			0.275г
	-02	(10 x 45 x 4406) -2.0		3			0.255г
	-03	(10 x 45 x 6006) -2.0		4			0.285г
54	33 1.435.9-36.93.2-01.00.21	(10 x 45 x 1000) -2.0		1	1	1	0.1550г
54	34 1.435.9-36.93.2-01.00.22	(10 x 45 x 2204) -2.0		3			0.275г

1.435.9-36.93.2-01.00.00

Уплотнитель, Подпись, Место

Контроль: Подпись

Формат: А.А

Лист

6

№ п/п, дата, наименование, количество, единицы измерения

№ п/п	Дата	Объемы	Наименование	Кол. по плану	1. 1935.9-36.93.2-01.00.00	2. 01.02.03	3. 01.02.03	4. 01.02.03	Прочие
34	1.1935.9-36.93.2-01.00.22-01	-01	(10 x 45 x 2804) - 2.0	3				0.65 кг	
	-02		(10 x 45 x 3804) - 2.0					0.19 кг	
	-03		(10 x 45 x 4004) - 2.0	3				0.22 кг	
			Прокладка						
			Линка л. изогнутой						
			Горел ГРПТ 10354-82						
35	1.1935.9-36.93.2-01.00.23	-01	Мс. 0,4 x 150 x 32.05	1				0.17 кг	
	-01		Мс. 0,4 x 150 x 38.05	1				0.48 кг	
	-02		Мс. 0,4 x 150 x 40.05	1				0.24 кг	
	-03		Мс. 0,4 x 150 x 50.05	1				0.27 кг	
36	1.1935.9-36.93.2-01.00.24	-01	Мс. 0,4 x 150 x 2.955	1				0.16 кг	
	-01		Мс. 0,4 x 150 x 35.77	1				0.19 кг	
	-02		Мс. 0,4 x 150 x 47.70	1				0.23 кг	
	-03		Мс. 0,4 x 150 x 53.70	1				0.29 кг	
37	1.1935.9-36.93.2-01.00.25	-01	Мс. 0,4 x 150 x 9.65	1				0.05 кг	
	-01		Мс. 0,4 x 150 x 16.00	1				0.08 кг	
	-02		Мс. 0,4 x 150 x 22.00	1				0.12 кг	
	-03		Мс. 0,4 x 150 x 24.00	1				0.13 кг	

1.1935.9-36.93.2-01.00.00

Всего

1935.9-36.93.2-01.00.00

№ п/п, дата, наименование, количество, единицы измерения

№ п/п	Дата	Объемы	Наименование	Кол. по плану	1. 1935.9-36.93.2-01.00.00	2. 01.02.03	3. 01.02.03	4. 01.02.03	Прочие
38	1.1935.9-36.93.2-01.00.26	-01	(100 x 50 x 8205) - 2.0	1				26.0 кг	
	-01		(100 x 50 x 3805) - 2.0	1				14.2 кг	
	-02		(100 x 50 x 4405) - 2.0	1				14.5 кг	
	-03		(100 x 50 x 5005) - 2.0	1				18.7 кг	
39	1.1935.9-36.93.2-01.00.27	-01	(100 x 50 x 2.955) - 2.0	1				11.1 кг	
	-01		(100 x 50 x 35.70) - 2.0	1				13.3 кг	
	-02		(100 x 50 x 47.70) - 2.0	1				15.6 кг	
	-03		(100 x 50 x 53.70) - 2.0	1				20.1 кг	
40	1.1935.9-36.93.2-01.00.28	-01	(100 x 50 x 9.65) - 2.0	1				3.7 кг	
	-01		(100 x 50 x 16.00) - 2.0	1				6.0 кг	
	-02		(100 x 50 x 22.00) - 2.0	1				8.5 кг	
	-03		(100 x 50 x 24.00) - 2.0	1				12.7 кг	

1.1935.9-36.93.2-01.00.00

Всего

1935.9-36.93.2-01.00.00

№ 10-99104

Итого: 1935.9-36.93.2-01.00.00

Имя, фамилия, Подпись и дата

Формат листа	Обозначение	Наименование	Кол. на стан. 14359-36.93.2-01.00.00 -			Примечание
			01	02	03	
		<u>Отделочные работы</u>				
43		Бит М10-ФУ8058-01.20				
		ГОСТ 1198-70	46	60	72	92
44		Минт отделочный				
		86 х 14 19 46-2142-78	18	18	18	18
		Рейки ГОСТ 5915-70				
45		М10-11.5.01.20	46	60	72	92
46		М12-11.5.01.20	12	12	12	12
47		М16-11.5.01.20	4	4	4	4
48		Закладка ОК-12-4,5				
		79 86-2088-85	74	90	112	140
		Шпатель ГОСТ 6402-70				
49		10 65 П. 02.9	48	60	72	92
50		12. 65 П. 02.9	12	12	12	12
51		16. 65. П. 02.9	4	4	4	4
			14359-36.93.2-01.00.00			Метр
						9
						Формат А4

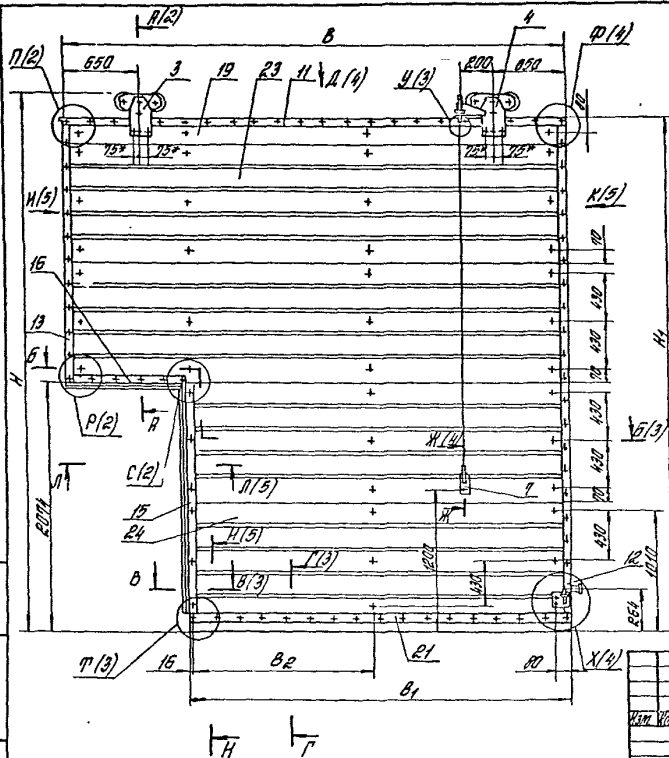
Имя, фамилия, Подпись и дата

Формат листа	Обозначение	Наименование	Кол. на стан. 14359-36.93.2-01.00.00 -			Примечание
			01	02	03	
		<u>Материалы</u>				
54		Канат 3,8-Г-1-0-Н-100				
		ГОСТ 3062-80	4,34	3,54	4,34	М
55		Проволока I-0,5				
		ГОСТ 2774-81	0,1	0,1	0,1	КС
56		К16Л 88-НП				
		ТУ 88-105-1061-82	1,5	1,6	1,8	2,0
			14359-36.93.2-01.00.00			Метр
						10
						Формат А4

62 70-991005

Имя, фамилия, Подпись и дата

Формат листа	Обозначение	Наименование	Кол. на стан. 14359-36.93.2-01.00.00 -			Примечание
			01	02	03	
		<u>Материалы</u>				
		Канат 3,8-Г-1-0-Н-100				
		ГОСТ 3062-80	4,34	3,54	4,34	М
		Проволока I-0,5				
		ГОСТ 2774-81	0,1	0,1	0,1	КС
		К16Л 88-НП				
		ТУ 88-105-1061-82	1,5	1,6	1,8	2,0
			14359-36.93.2-01.00.00			Метр
						10
						Формат А4



Обозначение	H, мм	H1, мм	B, мм	B1, мм	B2, мм	П1	П2	Масса кг
1.435.9-36.93 R-01.00.00	3306	3098	3220	2214	1058	46	74	314
-01	3920	3712	3820	2814	1358	60	90	435
-02	4520	4312	4420	3414	1658	72	112	538
-03	5120	5512	5020	4014	1958	92	126	671

- * Размеры для справок.
- Места реза панелей поз. 19, 23, 24 покрыть вуриком железным по ГОСТ 8335-74 в два слоя.
- ** Обработать по сопрягаемому узлу.
- ** Обработать только в поз. 19 и 24 после разреза стоек узлов.
- Обкладки поз. 38, 39, 40 антиселитровать кремнефтористым силикатом по ГОСТ 6-82-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: H4; h14; ± 0,14
- Панки поз. 20...22 допускается изготавливать собственными.

		1.435.9-36.93 R-01.00.00.00.06		
		Полотно.		Материал
		Сборочный чертёж		Р мм. табл. —
				Лист 1 из 5
				АПЦИИПРОМЗДАНИИ

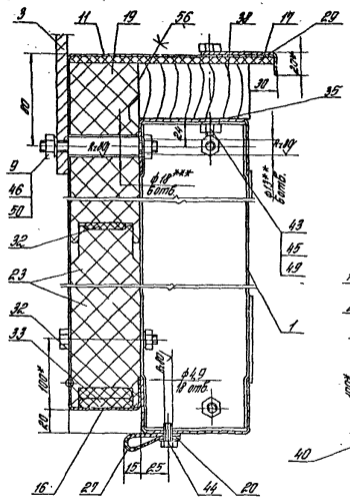
Капирбал Стрельцова

400/66-02 30

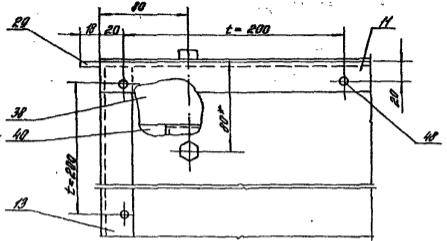
Формат А3

ИЗДАНИЕ: 1982 г. ИЛЛЮСТРАЦИЯ: ИЛЛЮСТРАЦИЯ

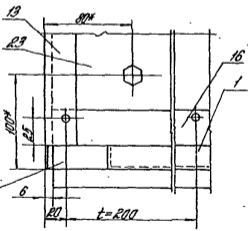
A-A (1:2) (1)



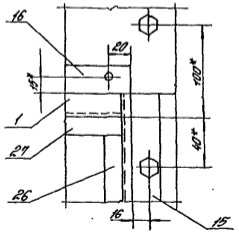
B (1:2) (2)



P (1:2) (1)

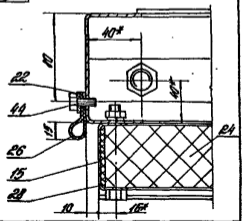
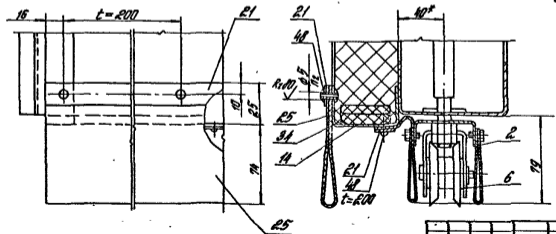
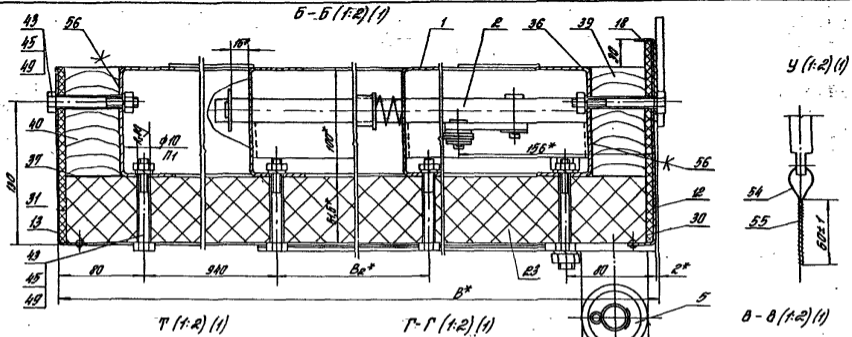


C (1:2) (1)



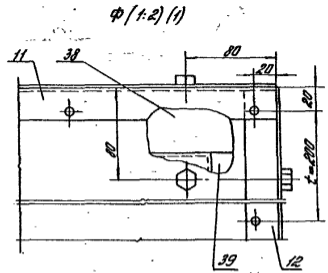
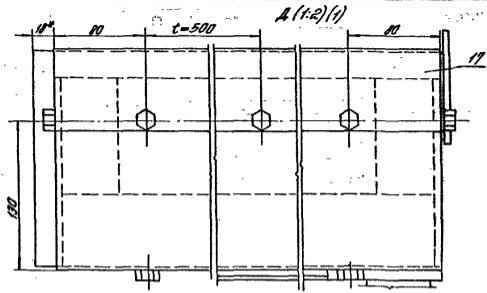
Маш. № 102. Чертежи и детали. Стрелковая.

					1.435.9-36.93.2-01.00.00.05	Лист
					2	2

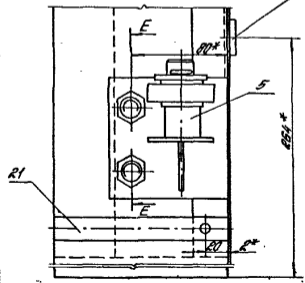


1435.9-36.93.2-01.00.00.05	9
----------------------------	---

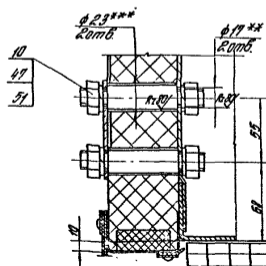
1435.9-36.93.2-01.00.00.05
 15.00165-02 32 Формат А3



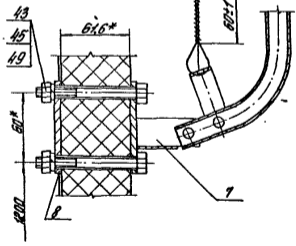
X (1:2) (4)



E-E (1:2)



Ж-Ж (1:2) (1)



Инв. № подл. Подпись и дата, копия инв.

1.435.9-36.93 Р-01.00.00.06

Итого: 14359-36932-01.01.00

№ п/п	Объяснение	Наименование	Кол. на остатк. 14359-36932-01.01.00-	Примечание
№	№	№	01 02 03	№
		Документация		
03	14359-36932-01.01.0026	Зарплатный чеклен	XX	
		Запчасти		
		Звезд		
		Итого: 14359-36932-01.01.00		
04	14359-36932-01.01.01	К=900-10; К2У	1 1 1	42 кг
05	14359-36932-01.01.02	К=1500-10; К2У	2	50 кг
	-01	К=1500-10; К2У	2	9 кг
	-02	К=1500-10; К2У	2	49 кг

14359-36932-01.01.00

Каркас
 14359-36932-01.01.00
 14359-36932-01.01.00

Итого: 14359-36932-01.01.00

№ п/п	Объяснение	Наименование	Кол. на остатк. 14359-36932-01.01.00-	Примечание
№	№	№	01 02 03	№
04	14359-36932-01.01.03	К=972-10; К2У	1	43 кг
	-01	К=1585-10; К2У	1	70 кг
	-02	К=2195-10; К2У	1	94 кг
	-03	К=3386-10; К2У	1	451 кг
05	14359-36932-01.01.04	К=2165-10; К2У	1	95 кг
	-01	К=2165-10; К2У	1	153 кг
	-02	К=3965-10; К2У	1	157 кг
	-03	К=3965-10; К2У	1	174 кг
06	14359-36932-01.01.05	К=3105-10; К2У	1	120 кг
	-01	К=3105-10; К2У	1	155 кг
	-02	К=4305-10; К2У	1	192 кг
	-03	К=4905-10; К2У	1	215 кг
07	14359-36932-01.01.06	К=2342-10; К2У	3	131 кг
	-01	К=3255-10; К2У	3	157 кг
	-02	К=4155-10; К2У	3	172 кг
	-03	К=5255-10; К2У	3	239 кг
08	Итого: 14359-36932-01.01.00			
09	Итого: 14359-36932-01.01.00			

14359-36932-01.01.00
 14359-36932-01.01.00

Изм. в таб. Добавить и вычеркнуть

№ п/п	Обозначение	Наименование	Изм. на основании 1.495.9-36.93.2-01.01.00					Примечание
			3	3	3	3	3	
		(40x44)-10; к.р.р.					0,19 кг	
51	1.495.9-36.93.2-01.01.08	Пластина к.р.р.					0,12 кг	
51	1.495.9-36.93.2-01.01.09	(40x40)-10; к.р.р.					0,03 кг	
51	1.495.9-36.93.2-01.01.11	Федра					0,16 кг	
51	1.495.9-36.93.2-01.01.12	(20x20)-10; к.р.р.					0,16 кг	
		Упор						
		Упор: 2x32x4 ГОСТ 6099-66 Ст. 301-1 ГОСТ 535-89 к = 50h 14; к.р.р.					0,5 кг	

Изм. на основании 1.495.9-36.93.2-01.01.00
Формат А4

Изм. в таб. Добавить и вычеркнуть

35

1* Размер для справок.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: М4; М4_г = IT10/Р.

1.495.9-36.93.2-00.00.06

Упор

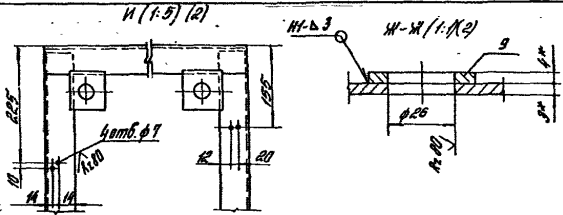
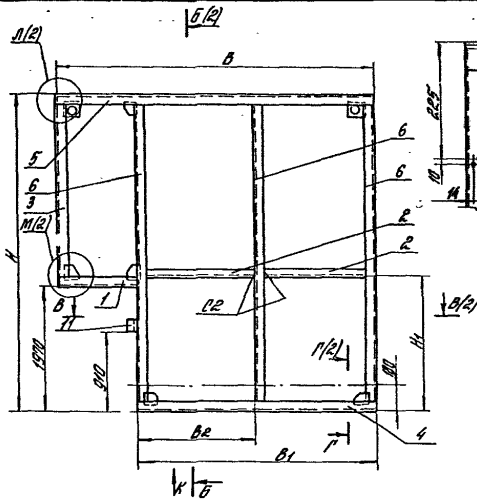
Материал: сталь
Р 0,19 1:1

Материал: сталь
Материал: сталь

Исполн. Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
Уд. 3.М.Б-66 ГОСТ 14639-89

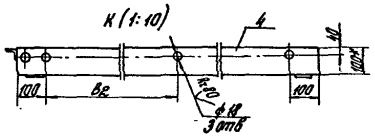
Исполн. 45.00166-02 36

Формат А4

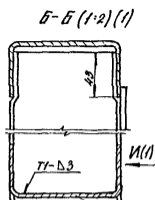
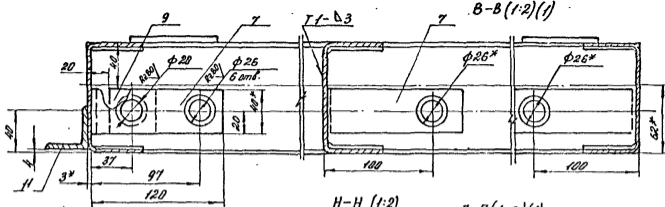


Обозначение	H, мм	H ₁ , мм	B, мм	B ₁ , мм	B ₂ , мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.01.00	2956	—	3106	2166	1058	76
-01	3570	1160	3906	2766	1358	104
-02	4170	2060	4306	3366	1658	122
-03	5370	2660	4906	3966	1958	148

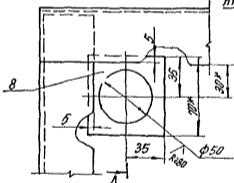
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.



1.435.9-36.93.2-01.01.00 СБ		Каркас.	
		Сборочный чертеж	
№	Изм.	Дата	Исполн.
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			
63			
64			
65			
66			
67			
68			
69			
70			
71			
72			
73			
74			
75			
76			
77			
78			
79			
80			
81			
82			
83			
84			
85			
86			
87			
88			
89			
90			
91			
92			
93			
94			
95			
96			
97			
98			
99			
100			



A-A (1:2) (1)

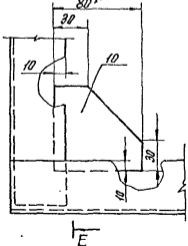


Н1-Б3

H-H (1:2)

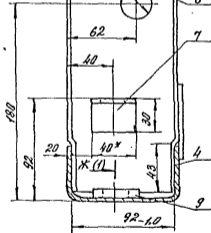
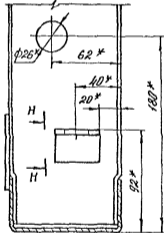


A-A (1:4)



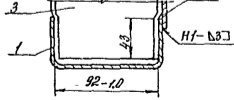
M (1:2) (1)

r-r (1:2) (1)



Ж (1)

E-E (1:2)



E

Изм.	Число	Измен.	Исполн.	Дата	1.135.9-36.03.2-01.01.0005	Лист
						2

№ п/п по д. № п/п по д. № п/п по д.

№ п/п	№ п/п по д.	Объяснение	Наименование	№1 на отком 14359-36.93.2-01.02.00-						
				01	02	03	04	05	06	07
			Документация							
			Дворный участок							
			Ветаны							
93	1	14359-36.93.2-01.02.01	Штак	1			1			
			-01							
			-02							
			-03							
94	2	14359-36.93.2-01.02.02	Пластина	3	3	3	3	3	3	3
95	3	14359-36.93.2-01.02.03	Атлас	1	1	1	1	1	1	1
96	4	14359-36.93.2-01.02.04	Лужина	1	1	1	1	1	1	1

14359-36.93.2-01.02.00

Ущербные
повышение

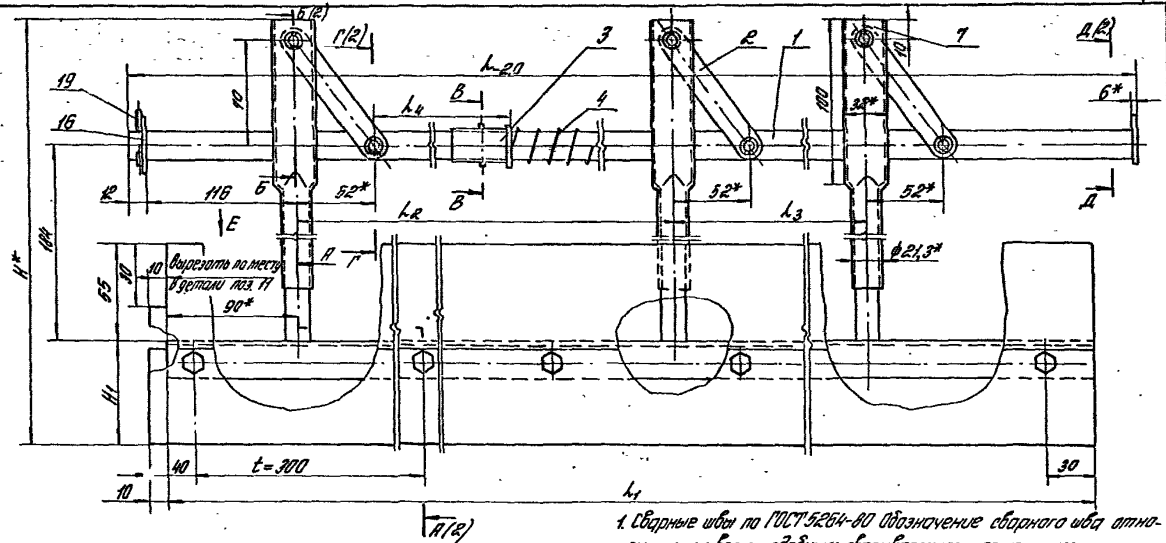
Итого

№ п/п по д. № п/п по д. № п/п по д.

№ п/п	№ п/п по д.	Объяснение	Наименование	№1 на отком 14359-36.93.2-01.02.00-						
				01	02	03	04	05	06	07
97	5	14359-36.93.2-01.02.05	Штермент	3	3	3	3	3	3	3
98	6	14359-36.93.2-01.02.06	Направляющая	1			1			
			-01							
			-02							
			-03							
99	7	14359-36.93.2-01.02.07	Линка							0,31
			Линка 15х2,8х1000х250							
			Л = 234,10; 1х200							
			Линка	3	3	3	3	3	3	3
			Линка 15х2,8х1000х250							
			Линка 15х2,8х1000х250							
01	8	14359-36.93.2-01.02.08	Ущербные	1	1	1	1	1	1	1
			-01							
			Ущербные							
			Линка 15х2,8х1000х250							
02	9	14359-36.93.2-01.02.09	Линка	1	1	1	1	1	1	1
			-01							
			-02							

4 00166-02 39

Итого	14359-36.93.2-01.02.00	Ущербные	2
Итого	14359-36.93.2-01.02.00	Ущербные	2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 обозначение сварного шва отпущается ко всем подобным свариваемым элементам.
 2* Размеры для справок.
 3 Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; +/- IT14/2.

Обозначение	H, мм	H1, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	L5, мм	L6, мм	Масса, кг
1.4359-36.93.2-01.02.00	340	15	2260	2206	1058	908	862	11,2	
-01			2360	2206	1358	1208	1162	13,8	
-02			3460	3406	1658	1508	1462	15,8	
-03			4060	4006	1958	1808	1762	18,6	
-04	354	100	2260	2206	1058	908	862	11,9	
-05			2360	2206	1358	1208	1162	14,9	
-06			3460	3406	1658	1508	1462	17,2	
-07			4060	4006	1958	1808	1762	19,5	

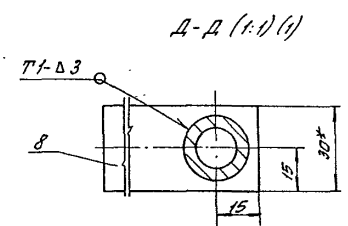
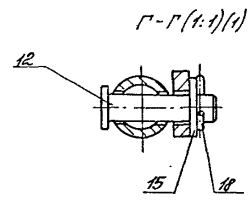
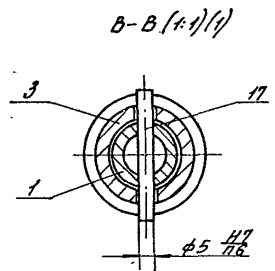
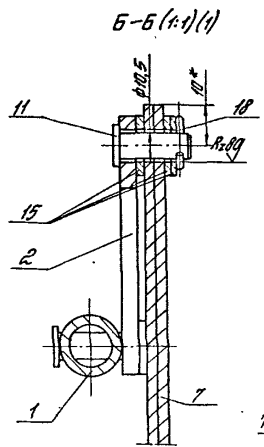
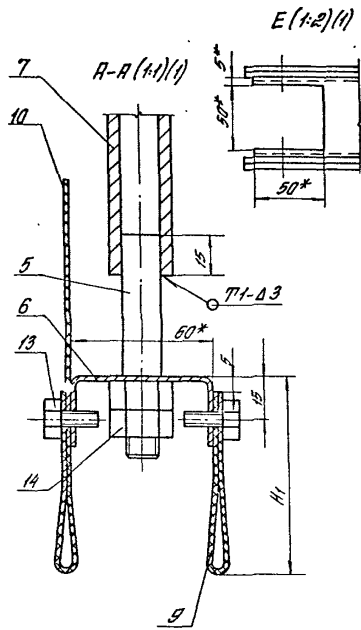
1.4359-36.93.2-01.02.00.00.05					
Изм.	Кол.	Ист.	№ док.	Содерж.	Дата
Уплотнение подвижное. Сварочный чертёж					
Итого: Масса: Количество: Р табл. —					
Лист 1 из 1					
В ЦНИИПРОТРАНСПОРТ					

150466-02 43

Калибрная Стрельбища

Формат А3

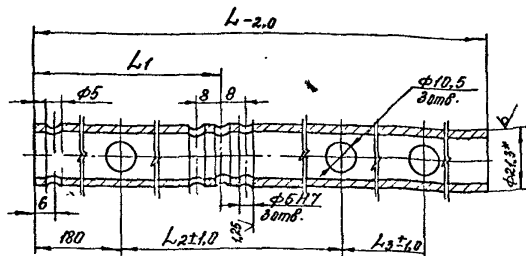
№ 15-1010. Изменения и дополнения



ШТАМПА: Выполнил и проверил:

№	Имя	Фамилия	Дата	1.435.9-36.93.2-01.02.00.06	Лист 2
---	-----	---------	------	-----------------------------	--------

Копировал Стрельцова Формат А3



Обозначение	L ₂ мм	L ₁ мм	L ₂ мм	L ₃ мм	Масса, кг
1435.9-36.93.2-01.02.01	2254	1514	1058	908	2,9
-01	2854	1314	1358	1208	3,63
-02	3454	1614	1658	1508	4,4
-03	4054	1914	1958	1808	5,16

1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H/h/k/l ± 0,1/0,1 ± 0,2.

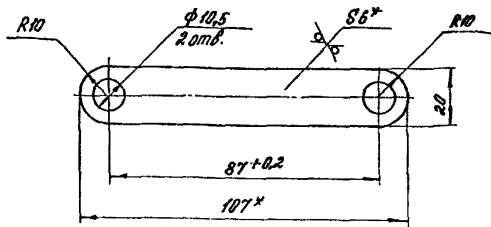
1.435.9-36.93.2-01.02.01

Шток

Труба 15х2,8
ГОСТ 3262-75

Видовая Платина
Р ДМ. тасл. —
Лист Листов 1
АП
ЦНИИПРОМЗАДАНИЯ
формат А4

Копировать: Палека



1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H/h/k/l ± 0,1/0,1 ± 0,2.

1.435.9-36.93.2-01.02.02

Пластина

Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74

Видел 6-сб/ГОСТ 16523-89

Видовая Платина
Р Д1 1:1
Лист Листов 1
АП
ЦНИИПРОМЗАДАНИЯ
формат А4

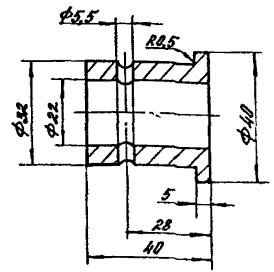
Копировать: Палека

ГОСТ 165-02 43

формат А4

✓(M)

R30 ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14; h/14; \pm \frac{IT14}{2}$

1.435.9-36.93.2-01.02.03

Втулка

Материал	Масштаб	Число дел
Р	Q,15	1:1
Лист	Листов 1	

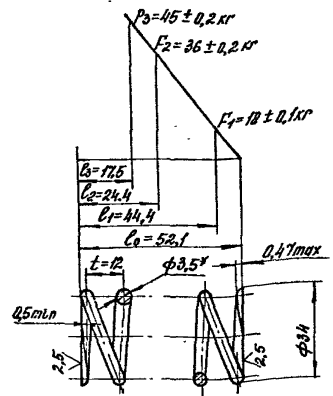
МПП
 ОК. БСЛ
 Н.К.ПР.

Материал: Ст 20
 ГОСТ 2598-82
 Ст 20п 1-й ГИСТ 535-88

ЛПЧ/М: 5700 ЧА/АН/И/Т

Копирован Лазера

формат А4



1. HRC₃ 12...50
2. L 600-1,8 мм
3. n 4
4. n1 6
5. Направление навивки - любое
6. d c 27 мм
7. * Размеры для справок.
8. Покрытие: Хим. Окс. прм.
9. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14; \pm \frac{IT14}{2}$

1.435.9-36.93.2-01.02.04

Пружина

Материал	Масштаб	Число дел
Р	Q,045	1
Лист	Листов 1	

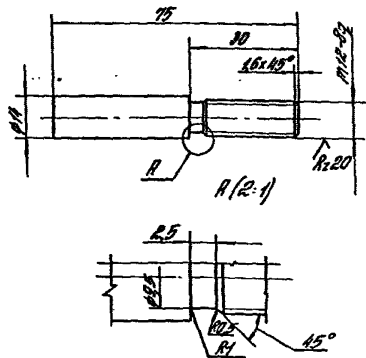
МПП
 ОК. БСЛ
 Н.К.ПР.

Материал: Пров. проволока 6002А-Н-ГН-3,5
 ГОСТ 14963-78

Копирован Лазера

4 00166-02 44

формат А4



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1 435.9-36.93.2-01.02.05

Стержень

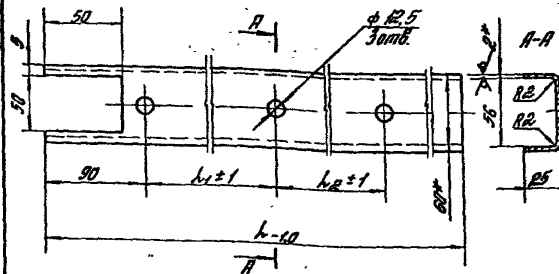
Станд. масса ρ 0,005 1:1
Лист Листов 1

15-8-1 ГОСТ 2590-88
вместе с ГОСТ 535-88

90% цинкованный

Котировка Стрелюхова

Формат А4



Обозначение	L_1 , мм	L_2 , мм	L_3 , мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.02.06	2206	1058	908	3,8
-01	2206	1358	1208	4,85
-02	3106	1658	1508	5,9
-03	4006	1958	1808	6,9

1. * Размеры для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1 435.9-36.93.2-01.02.06

Направляющая

Станд. масса ρ 0,005 1:1
Лист Листов 1

5-01-20 ГОСТ 19202-88
08-3508-88 в 3-х экземплярах

1500166-02 45

Котировка Стрелюхова

Формат А4

Код по ОКВЭД: 41.10.10 - Строительство объектов недвижимости

№ п/п	Линия	Облачение	Наименование	Код. на исток		Группа
				- 01 02 03	- 01 02 03	
			Документация			
03		14359-36932-01.03.02	Образный чертеж	Х	Х	
			Образные планы			
04	1	14359-36932-01.03.20	Визы согласований	1	1	
			Детали			
05	2	14359-36932-01.03.01	Крышный	1	1	
			-01 Крышный	1	1	
04	3	14359-36932-01.03.02	Полы	2	2	

14359-36932-01.03.00

Подвеска

Контракт № 14359-36932-01.03.00
 Р П Г
 ПРЦ (инвентаризация)
 Удобрения № 1

Код по ОКВЭД: 41.10.10 - Строительство объектов недвижимости

№ п/п	Линия	Облачение	Наименование	Код. на исток		Группа
				- 01 02 03	- 01 02 03	
04	4	14359-36932-01.03.01	Витылка	2	2	
04	5	14359-36932-01.03.03	Коротыло	1	1	
04	6	14359-36932-01.03.04	Пол	1	1	
04	7	14359-36932-01.03.05	Пол	2	2	
			Пол			
04	8	14359-36932-01.03.06	Витылка	1	1	
04	9	14359-36932-01.03.07	Витылка	1	1	
04	10	14359-36932-01.03.08	Витылка	4	4	
			Крыш № 2 - 170777250-08			
			Ст. № 1 - 170777250-08			
			Л = 153 м ² , 1720	1	1	1033 м ²
			Положительные издержки			
14			Витылка ПСДР 1700-90			
14			Пол-Пол № 50-01.20	3	3	
15			Пол-Пол № 10-01.20	1	1	

14359-36932-01.03.00

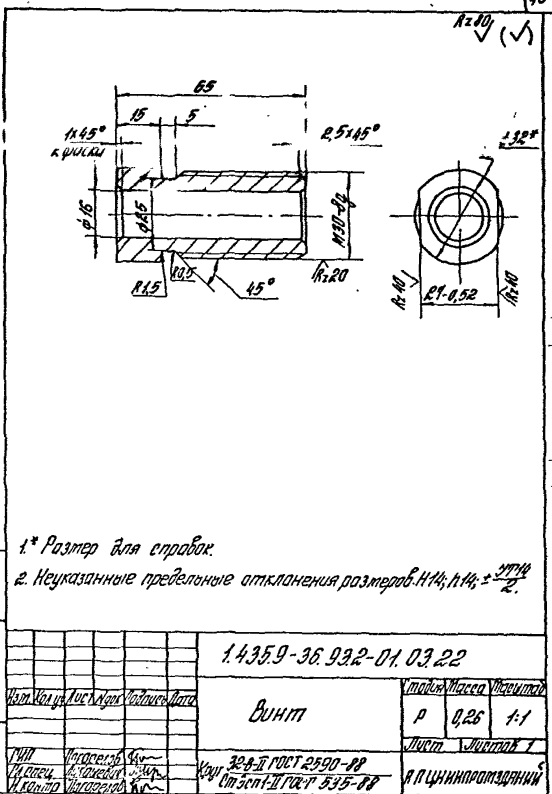
Контракт № 14359-36932-01.03.00

Удобрения № 2

Обозначение	Изменения	Код на исполн.					Примечание
		—	01	02	03	—	
16	ГДПН ГОСТ 5915-70			3			
17	МБ-ПН-5.01.20		2				
18	ПДКН ГОСТ 5915-70			2			
19	МБ-ПН-5.01.20		1				
20	ШБДБ Б.65Г.02.9				3		
21	ГОСТ Б.02-70						
22	ШДБДБ ГОСТ 11311-70						
23	МБ.01.мб.01.20		2				
24	2.4.01.мб.01.20		1				
25	ШДБДБ ГОСТ 5915-70						
26	А.46.001		2				
27	Ф.48.001		1				
28	Кольцо 1A40						
29	ГОСТ 15941-86		2				
30	Подшипник Б.0203						
31	ГОСТ 2.042-81		2				

1.435.9-36.93.Р-1.1.05.00

Копирова: Стрельцова



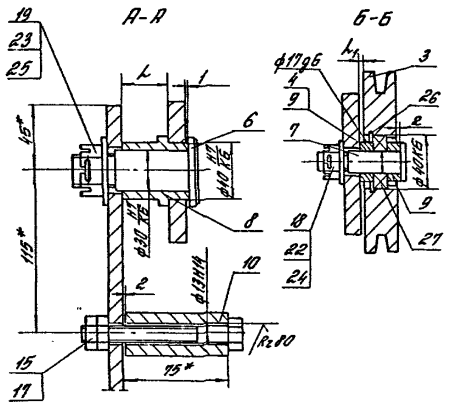
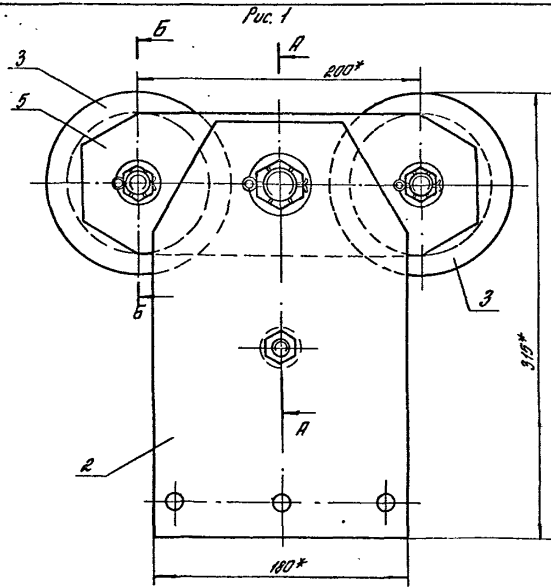
1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14; н14; $\pm \frac{0.10}{2}$.

Копирова: Стрельцова

13.00161-02.47

Формат А4



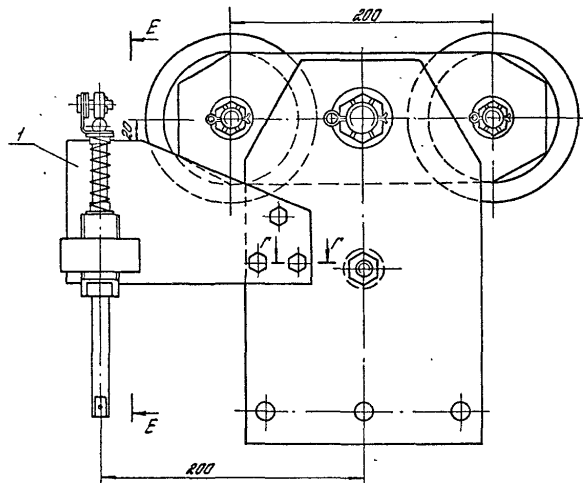
1 * Размеры для справок.
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{0.11}{2}$

Обозначение	Рис.	L, мм	L1, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.03.00	1	32	2	7,3
-01	2			9,6
-02	1	24	10	7,0
-03	2			9,3

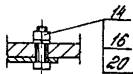
1.435.9-36.93.2-01.03.00 СБ		
Подвеска.		Масштаб
Сборочный чертёж		Р. см. табл. —
		Лист 1 из листов 2
		АП ЦНИИПРОМАДИИ

УДБ-С-СА-С. Изготовлено в СССР. Машинный чертёж.

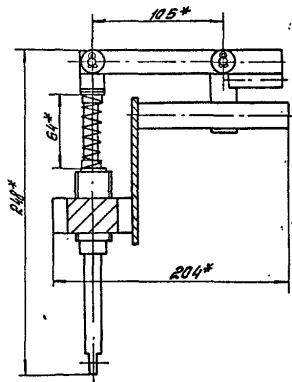
Рис. 2
Ветальное - см. Рис. 1



Г-Г (1:2)



E-E (1:2)



факт	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.9-36.93.2-01.03.2006	Оборудный чертёж		
				<u>Оборудные таблицы</u>		
А4	1	1.435.9-36.93.2-01.03.30		Крепительный	1	
А4	2	1.435.9-36.93.2-01.03.40		Тяга	1	
				<u>Детали</u>		
А4	3	1.435.9-36.93.2-01.03.21		Пружина	1	
А4	4	1.435.9-36.93.2-01.03.22		Винт	1	
А4	5	1.435.9-36.93.2-01.03.23		Втулка	2	
А4	6	1.435.9-36.93.2-01.03.24		Рычаг		
				Лист Б-111-10 ГОСТ 18903-74 Ст 3сп6-СВ ГОСТ 14637-89 (20 x 190) h/4; Re 80	1	0,28 кг
Б4	7	1.435.9-36.93.2-01.03.25		Пруток		
				Класс 10-8-II ГОСТ 2590-88 Ст 3сп6-II ГОСТ 535-89 h=40 h/4; Re 80	1	0,02 кг

Инв. № инв. Подпись и дата

Изм. Кол. вых. Акт. № доп. Подп. Дата

1.435.9-36.93.2-01.03.20

Г. ред. Изменен. С. ред. Изменен. В. ред. Изменен. И контр. Изменен.

Ручка переключенная

Исполнитель АИ ЦНИИПРОМЭДАВИИ

Копиробл-Ломоко

формат А4

факт	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Лист 22-10 h/2x250/3x6/30		
				ГОСТ 9650-80	2	
				Шайба 10.01.№ 6.01.20		
				ГОСТ 11371-78	6	
				Шпатель 2,5 x 10.001		
				ГОСТ 397-79	2	

Инв. № инв. Подпись и дата

Изм. Кол. вых. Акт. № доп. Подп. Дата

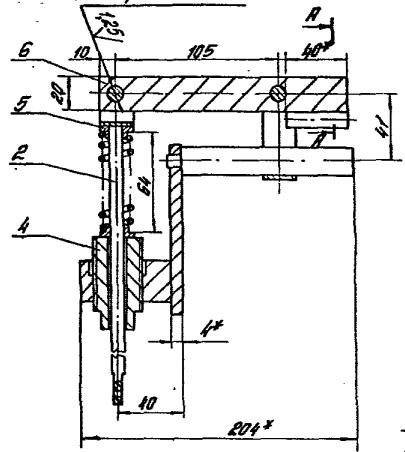
1.435.9-36.93.2-01.03.20

Копиробл-Ломоко

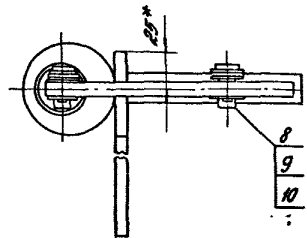
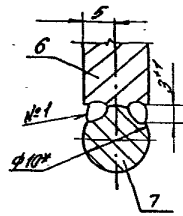
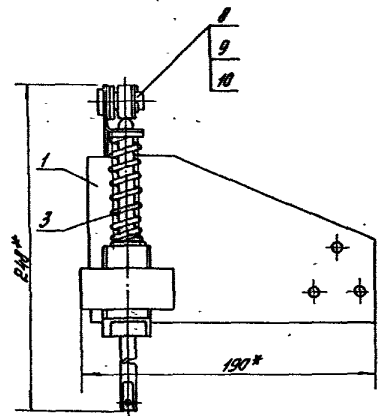
3.00.166-02 30

формат А4

Лат. ф10Н7-к45°



A-A (2:1)



1. Сварка шва М1 ручная электродуговая
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.

1435.9-36.93.2-01.03.20 СБ					
Мат. Число	Лист	Число	Листов	Дата	Ручка переключения сварочный чертёж
	Р	238	1:2		Лист Листов 7
ИИИ	Исправлен	Св-			в цинкпрозрачный
И.Степ	Исправлен	Св-			
И.Кли	Исправлен	Св-			

Калибрал Стрелюха

13.00166-02 51

Формат А3

ИИИ - Сибирь, Новосибирск - 100000, Ленинский пр. 100

Форм. Знач. Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	1435.9-36.93.2-01.03.30СБ	Оборонный чертёж		
		<u>Детали</u>		
А4	1 1435.9-36.93.2-01.03.31	Гайка	1	
Б4	2 1435.9-36.93.2-01.03.32	Стержень		
		Конт 22-В-II ГОСТ 2590-88		
		Вспом II ГОСТ 535-88		
		L = 150 h14; R280	1	0,36 кг
		Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
		Ст 3пс 6-сб ГОСТ 14637-89		
Б4	3 1435.9-36.93.2-01.03.33	Шпур		
		(20x83) h14; R280	1	0,05 кг
Б4	4 1435.9-36.93.2-01.03.34	Пластика		
		(190x110) h14; R280	1	0,52 кг

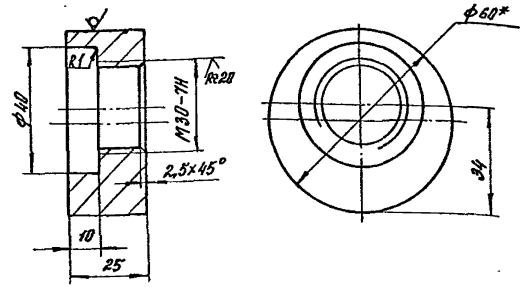
Изм. в связи с изменением стандартов

Изм. Конт. Авт. Изд. Дата					1435.9-36.93.2-01.03.30	Изд. Авт. Изд. Дата	Р	Д	Т
Изм. Конт. Авт. Изд. Дата					Кронштейн	ЛП	ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

Контроль: Палеха

формат А4

R280 (✓)



1.* Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; h/п: 37/14 2.

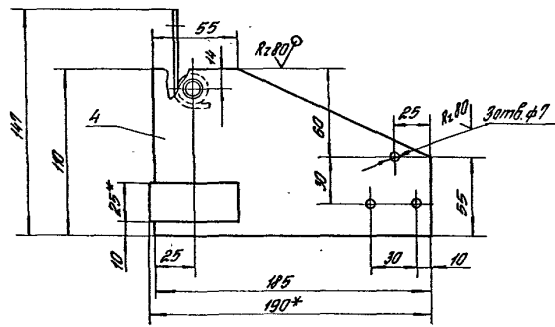
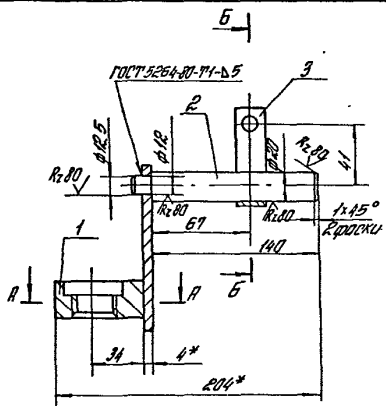
Изм. в связи с изменением стандартов

					1. 435.9-36.93.2-01.03.31				
Изм. Конт. Авт. Изд. Дата					Гайка				
					Р	Д	Т	Лист	Листов
					60-В-II ГОСТ 2590-88				
					Конт. Вспом II-II ГОСТ 535-88				
					ЛП ЦНИИПРОМЗАДАНИИ				

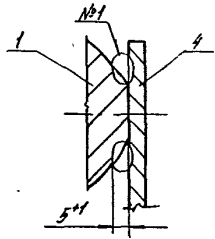
Контроль: Палеха

ЦОП 166-02 52

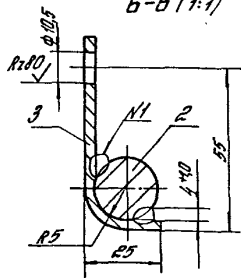
формат А4



А-А (1:1)



Б-Б (1:1)



1. Сварка шва №1 ручная электродуговая
- 2* Размеры для стоек.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± 0.14/2.

			1.435.9-35.93.Р-01.03.30 СБ		
Мат.Мат.	Лист	№Лист	Мат.Мат.	Лист	№Лист
			Кранштейн. Оборачивный чертёж		
			Р	1,26	1:2
			Лист	Листов 1	
			АПЦНИИПРОМЗДАНИИ		

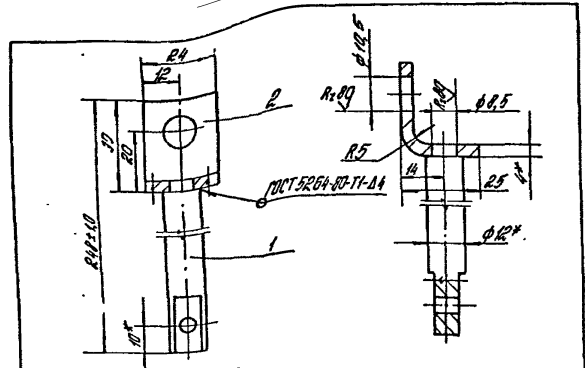
Контроль Стрельцова

4.00166-02 53

Формат А3

Маш. Чертеж. Изготовить по чертежу. Маш. Чертеж.

Rz89 (✓) (✓)



1* Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± 0.14/2.

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Детали		
89	1	1.435.9-36.93.2-01.03.41	Стержень	1	
89	2	1.435.9-36.93.2-01.03.42	Упор		
			Лист 5-ПЧ-4 ГОСТ 19503-74 От 3 лб-сб ГОСТ 6594-83 (84x48) h14 Rz89	1	0,04 кг

1.435.9-36.93.2-01.03.40

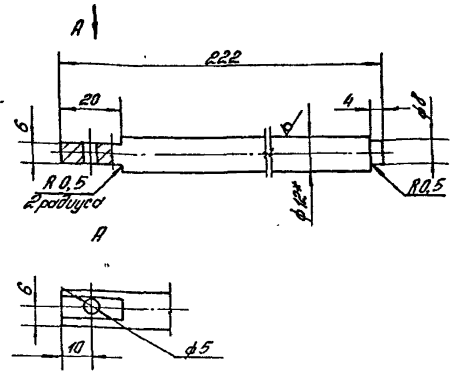
Тяга

Р 0,25 1:2

Лист Листов 1
 А.П.ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Копировал Стрелцова

Формат А4



1* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± 0.14/2.

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Детали		
		1.435.9-36.93.2-01.03.41	Стержень		
			Лист 12-8 ГОСТ 2590-88 От 3 лб-сб ГОСТ 535-88	1	0,04 кг

Стержень

Р 0,19 1:1

Лист Листов 1
 А.П.ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Копировал Стрелцова

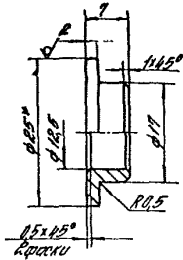
Ц 00166-02 54

Формат А4

Нач. ц. техн. Инженер и мастер Копир. Шиб. 88

Нач. ц. техн. Инженер и мастер Копир. Шиб. 88

R: P01 (✓)



1* Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, Н14, ± 0.1/0.2

1 435.9-36.93.2-01.03.23

Втулка

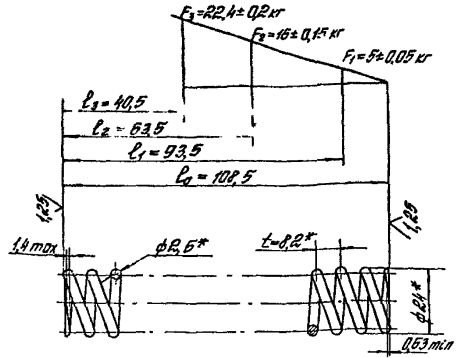
Точность	Р	0,04	2.1
Лист	Листов	1	1

25-В-II ГОСТ 2590-88
Ст 3сп1-И ГОСТ 535-88

Контроль Стрельцова

Формат А4

✓ (✓)



- 1. HRCэ 40...45
- 2. L 963 мм
- 3. n 12
- 4. n1 14
- 5. Направление навивки любое
- 6. Dc 19 мм
- 7* Размеры для справок

1 435.9-36.93.2-01.03.21

Пружина

Точность	Р	0,03	1:1
Лист	Листов	1	1

Проблоски БСЗРЛ-Н-ПН-2.5
ГОСТ 14963-98

Контроль Стрельцова

400166-02 55 Формат А6

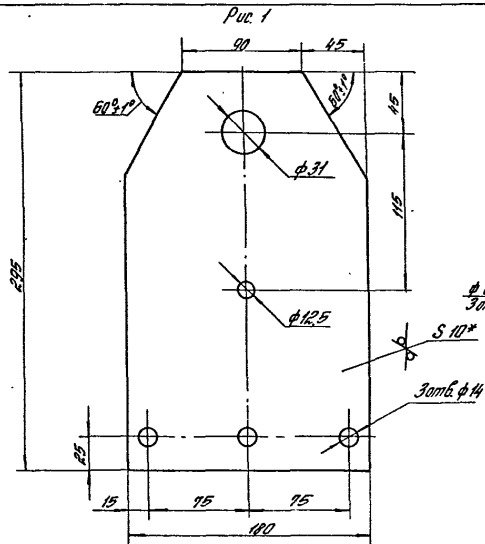
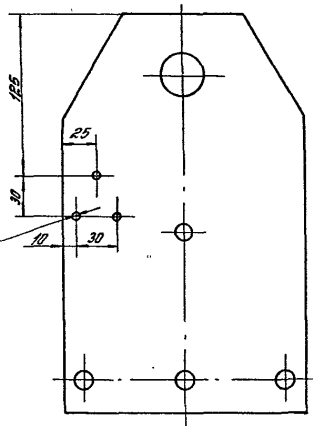


Рис. 2
- Остальное - см. Рис. 1

К289 (✓)



1.* Размеры для справок.

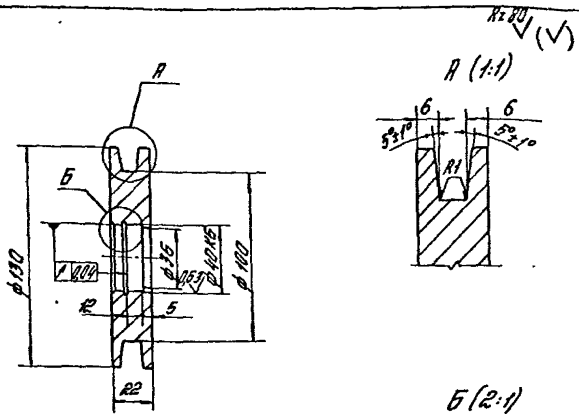
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± УТ14/2.

Обозначение	Рис.	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.03.01	1	3,81
-01	2	3,8

1.435.9-36.93.2-01.03.01			Исполн	Масштаб	Дата
Кронштейн			Р	Масштаб	1:2
Лист			Лист	Листов 7	
Лист			ФЛЦННПРМЗДАНН		
5-ПН-10 ГОСТ 19903-74			400166-02 56		
Введ. 1986-02			Формат А3		

Катрабел Стрельцова

Формат А3



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± $\frac{IT14}{2}$.

ИЗМ. № 1. 1984. Улучшение и замена. Удостоверенный специалист

1435.9-36.93.2-01.03.02

Ролик

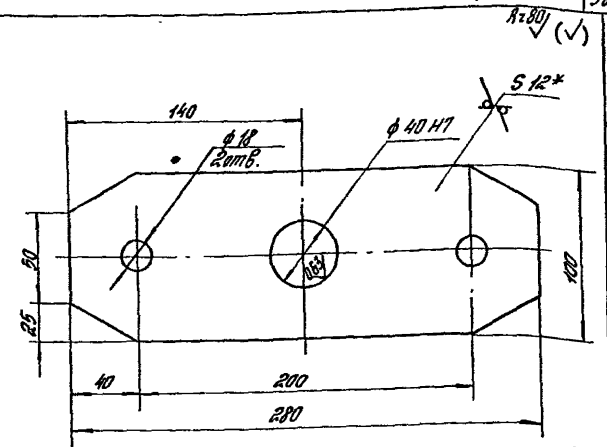
Материал	Масса	Количество
Р	1,44	1:2
Лист	Листов 1	

Конт. 140-В ГОСТ 2590-88
45 ГОСТ 1050-88

в цехе механической обработки

Котляков Стрельцова

Формат А4



1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± $\frac{IT14}{2}$.

ИЗМ. № 1. 1984. Улучшение и замена. Удостоверенный специалист

1435.9-36.93.2-01.03.03

Корытце

Материал	Масса	Количество
Р	2,28	1:2
Лист	Листов 1	

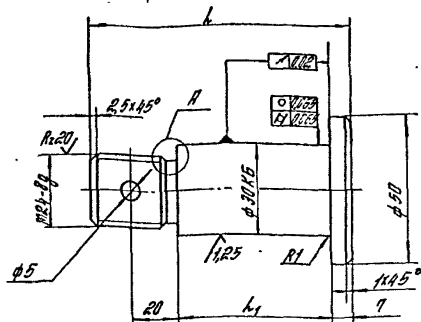
Конт. 5-ИИ-12 ГОСТ 19903-78
140-В-В ГОСТ 14050-88

в цехе механической обработки

Котляков Стрельцова

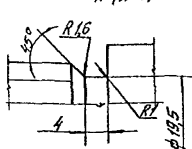
450166-02 57

Формат А4



A (2:1)

Обозначение	l_1 , мм	l_2 , мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.03.04	88	52	0,49
-01	7	44	0,45
-02	98	62	0,54

1. 30... 40 HRC₂

2. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14; н14; ± 0,14/2.

1.435.9-36.93.2-01.03.04

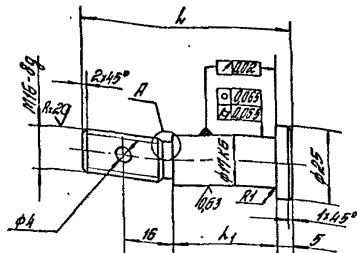
Ось

Отклонение	Нормы отклонения	См. табл.	См. табл.
Р	См. табл.	—	—
Лист	Лист	Лист	Лист

Круц. 53-В-II ГОСТ 2590-88
35 ГОСТ 4050-88

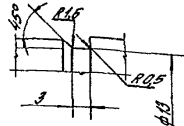
Формат А4

Капурова Стрелюца



A (2:1)

Обозначение	l_1 , мм	l_2 , мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.03.05	65	35	0,126
-01	73	43	0,14

1. 30... 40 HRC₂

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± 0,14/2.

1.435.9-36.93.2-01.03.05

Ось

Отклонение	Нормы отклонения	См. табл.	См. табл.
Р	См. табл.	—	—
Лист	Лист	Лист	Лист

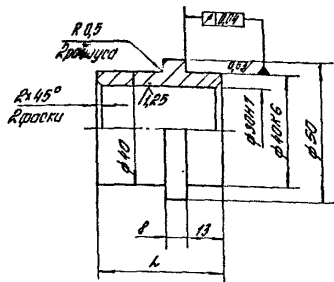
Круц. 53-В-II ГОСТ 2590-88
35 ГОСТ 4050-88

Формат А4

Капурова Стрелюца

1506166-02 58

К: 001 (✓)



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.03.06	45	0,235
-01	37	0,204
-02	55	0,27

Неуказанные предельные отклонения размеров: h/14; ± $\frac{IT14}{2}$.

1.435.9-36.93.2-01.03.06

Втулка

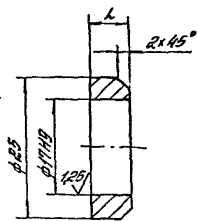
Р	от подл.	—
Лист	Листов 1	

Контр 33-В-И ГОСТ 2590-88
Ст 3-П-И ГОСТ 535-88
в цнцнмпрмзданий

Капурбаил Стрельцова

Формат А4

К: 001 (✓)



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.03.07	7	0,014
-01	15	0,035

Неуказанные предельные отклонения размеров: h/14; ± $\frac{IT14}{2}$.

1.435.9-36.93.2-01.03.07

Втулка

Р	от подл.	—
Лист	Листов 1	

Контр 28-В-И ГОСТ 2590-88
Ст 3-П-И ГОСТ 535-88
в цнцнмпрмзданий

Капурбаил Стрельцова

13.00166-02 59

Формат А4

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3		1.435.9-36.93.2-01.04.0006	Сборочный чертёж			
			<u>Детали</u>			
Б4	1	1.435.9-36.93.2-01.04.01	Ось	Круг 28-8-II ГОСТ 2590-88 Стальст-II ГОСТ 535-88 L=66 h14; Rz 80/	1	2,24 кг
Б4	2	1.435.9-36.93.2-01.04.02	Втулка	Чугун АЧ-1 ГОСТ 1535-85 Ф34h14; L=20h14; Rz80/	1	0,045 кг
				Лист Б-104-4 ГОСТ 19903-74 Сталь 6-28 ГОСТ 14637-89		
Б4	3	1.435.9-36.93.2-01.04.03	Ролик	(44x95) h14; Rz80/	1	0,2 кг
				Пластина		
Б4	4	1.435.9-36.93.2-01.04.04		(100x105) h14; Rz80/	1	0,35 кг
Б4	5	1.435.9-36.93.2-01.04.05		(60x95) h14; Rz80/	1	0,18 кг
Б4	6	1.435.9-36.93.2-01.04.06	Ролик	Круг 65-8-II ГОСТ 2590-88 Стальст-II ГОСТ 535-88 L=16 h14; Rz 80/	1	0,3 кг

1.435.9-36.93.2-01.04.00

РОЛИК

Виды листов	Листов	Итого
1	1	2

АП
ЦЕНТРОМАШИИ

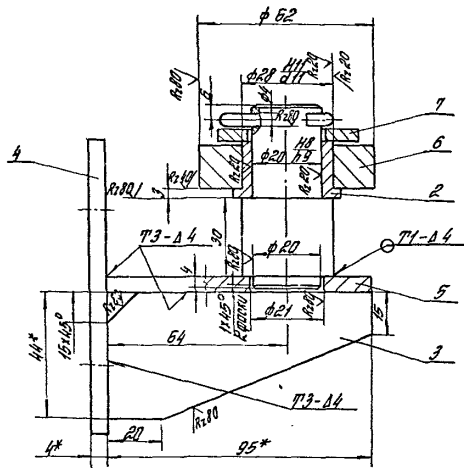
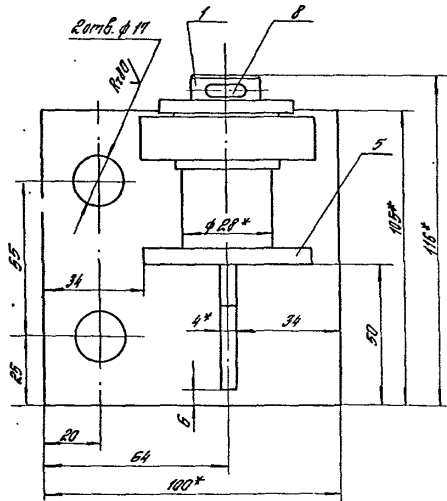
Копирован Писемко

формат А3

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Шайба 22.01.по 6.01.28		
				ГОСТ 11371-78	1	
	8			Шайба 4x15.001		
				ГОСТ 397-79	1	

1.435.9-36.93.2-01.04.00

Копирован: Писемко 30.06.02 60 формат А4



- 1* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размероб: Н14; н14; ± 0,14/2.

1.435.9-36.93.2-01.04.00.СБ		Масштаб	1:1
Роллик.		Лист	1 из 7
Сборочный чертёж		ЯПЦНИИПРОТДЕЛ	

Кат.робот. Стр. 106/107

40006-02 61

Формат А3

УТВ. № 10/11 ПОДПИСАТЕЛЯ ИЛИ ПОДПИСАТЕЛЯ

Инв. № инв. Листы и дата

Инв. № инв.	Листы и дата	Наименование	Наименование	Кол. по инв. № 1485.9-36.93.2-01.05.02	Кол. по инв. № 1485.9-36.93.2-01.05.02
А3	1 1485.9-36.93.2-01.05.02.05	Оборотный чертёж	Оборотный чертёж	1	1
		Листы	Листы		
А4	1 1485.9-36.93.2-01.05.02	Пружина	Пружина	1	1
А4	1 1485.9-36.93.2-01.05.02	Втулка	Втулка	1	1
А4	1 1485.9-36.93.2-01.05.03	Ролик	Ролик	1	1
Б4	1 1485.9-36.93.2-01.05.04	Шарик	Шарик	1	1
		Лист Б.Т.Р. - 170019903-74			
		Лист Б.Т.Р. - 0170014637-59			
		(30х162) - 1.0: А2 80/			
				1	1

Изм. № инв. Листы и дата		Изм. № инв. Листы и дата	
тип	количество	тип	количество
Л. вкл.	Классиф.	Л. вкл.	Классиф.
Л. вып.	Классиф.	Л. вып.	Классиф.

1.485.9-36.93.2-01.05.02

Ролик нижний

АР Циркулярный

Возврат АА

Инв. № инв. Листы и дата

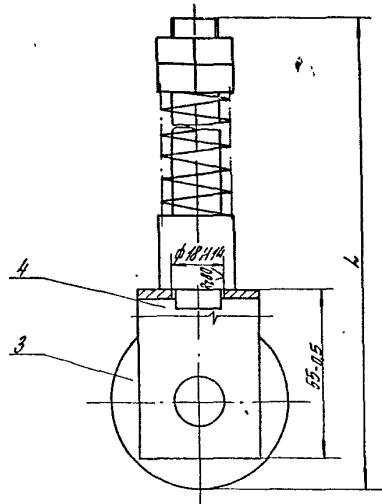
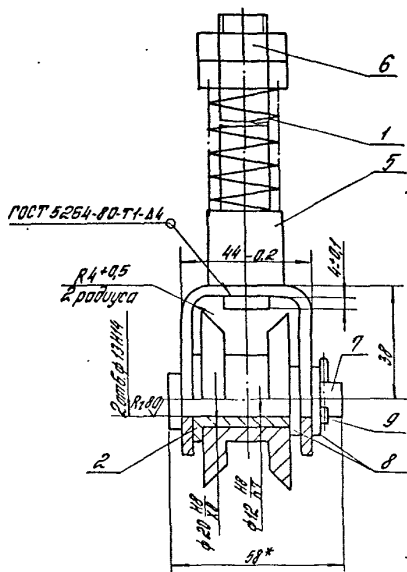
Инв. № инв.	Листы и дата	Наименование	Наименование	Кол. по инв. № 1485.9-36.93.2-01.05.02	Кол. по инв. № 1485.9-36.93.2-01.05.02
А4	5 1485.9-36.93.2-01.05.05	Отрезок	Отрезок	1	1
		Отрезок	Отрезок		
		Отрезок	Отрезок		
Б		Ролик 116-711.5. 01.20	Ролик 116-711.5. 01.20	2	2
Г		Ролик 5915-70	Ролик 5915-70	1	1
		Ролик 1212-560.316.6140	Ролик 1212-560.316.6140		
Б		Ролик 9650-80	Ролик 9650-80	1	1
Б		Ролик 12.01.10.5.01.20	Ролик 12.01.10.5.01.20	2	2
Б		Ролик 11311-78	Ролик 11311-78	2	2
Б		Ролик 3.2x18.001	Ролик 3.2x18.001	1	1
		Ролик 397-79	Ролик 397-79	1	1

1.485.9-36.93.2-01.05.02

Ролик нижний

АР Циркулярный

Возврат АА



* Размеры для справок.

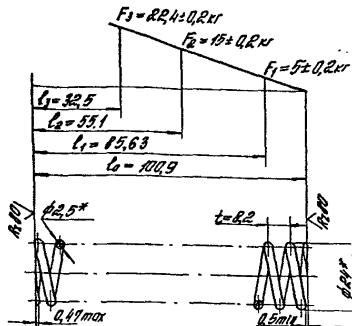
Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.05.00	212	0,94
-01	238	1,08

				1.435.9-36.93.2-01.05.00 СБ		
Изм	Выпущ	Исполн	Дата	Родик нижний. Сборочный чертёж	Масса	Масштаб
р	шт	табл	—			
Ген. инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Лист	Листов	1
				А. П. ЦНИИПРОТОЗДРАВ		

Капуриева Стрельцова

Ц 00166-02 63

Формат А3



1. HRC₃ 43...50
2. Д.л. на развертку 953 мм
3. Число витков рабочих 12
4. Число витков плавное 13,5
5. Направление навивки любое
6. Цс 21,6 мм
7. *Размеры для справок

1.435.9-36.93.2-01.05.01

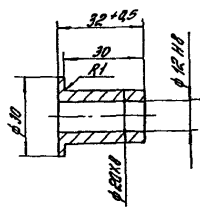
Пружина

Материал	Сплав	Вязкость
Р	0,038	1:1

Лист 1 из 1
 Прокладка БРСР-Н-ГН-2,5
 ГОСТ 14953-78
 ЯЛ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Копировал Стрелкоба

Формат А4



Неуказанные предельные отклонения размеров 1/14.

1.435.9-36.93.2-01.05.02

Втулка

Материал	Сплав	Вязкость
Р	0,06	1:1

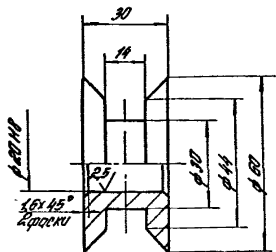
Лист 1 из 1
 Чугун АУС-1
 ГОСТ 1585-85
 ЯЛ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Копировал Стрелкоба

14.00766-02 64

Формат А4

Rz 80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

1.435.9-36.932-01.05.03

Ролик

Материал Масса Изготовитель

Р 0,3 1:1

Лист Листов в Т

65-В ГОСТ 2590-88

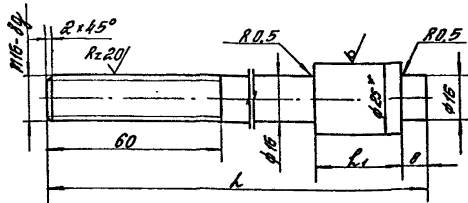
Ст 3 п 1-II ГОСТ 535-88

А.П.ЦНИИПРОЕКТДИИНИИ

Копиробал Стрельцова

Формат А4

Rz 80 (✓)



Обозначение	l_1 , мм	l_2 , мм	Масса, кг
1.435.9-36.932-01.05.05	152	24	0,334
-01	178	50	0,476

1^o Размер для справок

2^o Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

1.435.9-36.932-01.05.05

Стержень

Материал Масса Изготовитель

Р см. табл. 1 -

Лист Листов в Т

25-В ГОСТ 2590-88

Ст 3 п 1-II ГОСТ 535-88

А.П.ЦНИИПРОЕКТДИИНИИ

Копиробал Стрельцова

4.00166-02 65

Формат А4

Кол.	Примечание	Кол.	Наименование	Обозначение	Проект	Лист
				<u>Документация</u>		
А3				Оборочный чертёж	1435.9-36.93.2-01.06.00.05	
				<u>Астали</u>		
А4	1	1	Кронштейн	1.435.9-36.93.2-01.06.01		
А4	2	1	Вось	1.435.9-36.93.2-01.06.02		
	3	1	Ось	1.35.9-36.93.2-01.06.02-01		
А4	4	1	Скоба	1.435.9-36.93.2-01.06.03		
А4	5	1	Ручка	1.435.9-36.93.2-01.06.04		
Б4	6		Пластина	1.435.9-80.93.2-01.06.05		
				Лист Б-ПН-6 ГДСТ 19903-74		
				Сталь 6-сб ГДСТ 14637-89		
		1		(30x80) h14; R280		0,12 кг
Б4	7	2	Втулка	1.435.9-36.93.2-01.06.06		
				Труба 10x2,2 ГДСТ 3262-75		
		2		L=15 h14; R280		0,01 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8	2	Шайба 10.01 не 6. 01 20	ГДСТ 11374-78		
	9	2	Шпилька 2,5x18.001	ГДСТ 397-79		

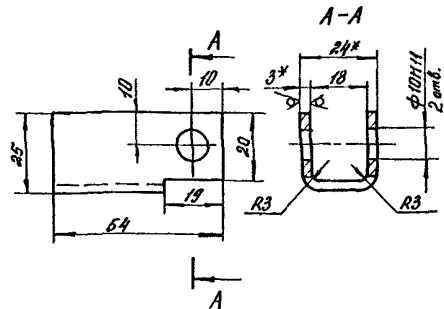
1.435.9-36.93.2-01.06.00

Ручка

Лист
Р
АП
ЦИНИПРОМЗАНИИ

Копиробан: Пакети

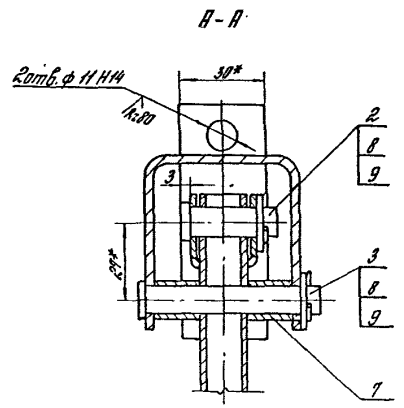
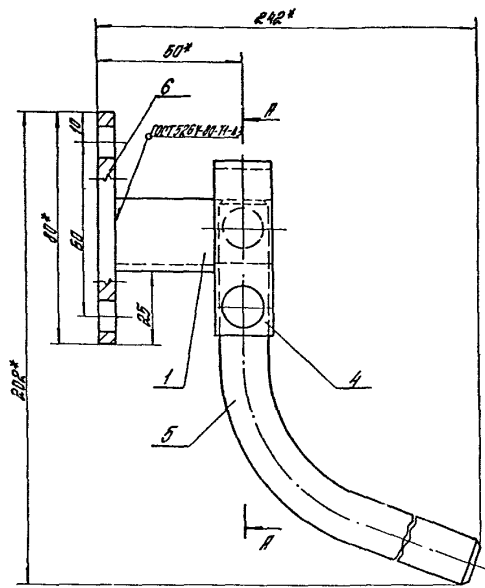
Формат А4



1.* размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

1.435.9-36.93.2-01.06.01					Лист	Масштаб	Режим
Изм	Контр	Лист	Масштаб	Дата	Р	0,07	1:1
Кронштейн					Лист	Листов /	
Лист Б-ПН-6 ГДСТ 19903-74					АП		
01.36084-III Сталь 6-сб ГДСТ 14637-89					ЦИНИПРОМЗАНИИ		
Копиробан: Пакети					Формат А4		



† Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: НН; ± $\frac{IT14}{2}$.

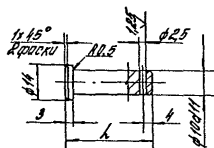
Рис. № 0001. Изготовлено в заводской мастерской

						1.435.9-36.93.2-01.06.00.05	
Исполн.	Монтаж.	Деталь.	Сборка.	Листы.	Листы.	Склад Масса Масштаб	
						P	0,55 1:1
						Лист	Листов 1
ТМТ						Ялцний протязаний	
М.А.Степ.							
М.А.Степ.							
М.А.Степ.							
М.А.Степ.							

Калибрная Стрелковба

4 00166-02 67

Формат А3



Обозначение	h, мм	Посадка
1.435.9-36.93.2-01.06.02	35	0,02
-01	65	0,04

Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-36.93.2-01.06.02

Объ

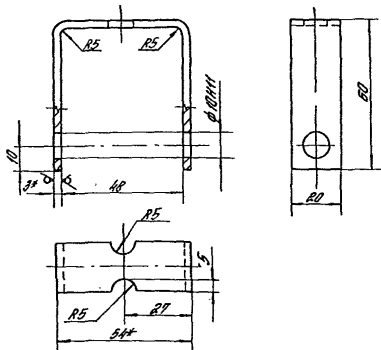
15-В ГОСТ 2590-83

Купл (ст. 101) ГОСТ 535-88

ЯПЦИНПРОМЗАВНИЙ

Калибрная Стрельцова

Фартук Я4



1. * Размеры для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-36.93.2-01.06.03

Объ

Б-ПН-3 ГОСТ 19903-94

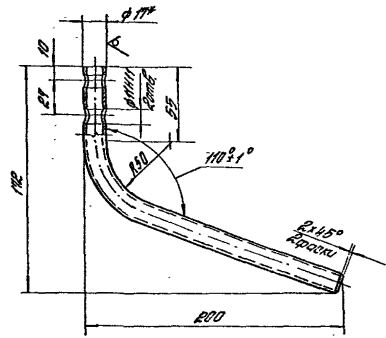
Купл (ст. 84) ГОСТ 3056-61 ГОСТ 16913-89

ЯПЦИНПРОМЗАВНИЙ

Калибрная Стрельцова

4300166-02 58 Фартук Я4

Rz 20 (✓)



* Размер для справок

к. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± 0,1/0,2

1.435.9-36.93.2-01.05.04

Рукоятка

Р 0,23 1:2

Труба 10x2,2
ГОСТ 3262-75

Лист 1 из 1

Котировка Стрелюба

Формат А4

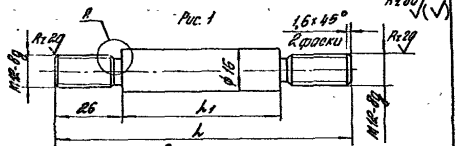
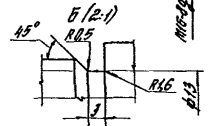
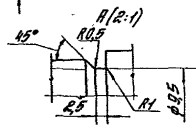
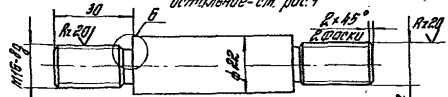


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	L, мм	L1, мм	Материал	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.00.01	1	114	62	Ст 3	0,14
-01		144	92	Ст 3	0,19
-02	2	122	62	Ст 3	0,21
-03		143	83	Ст 3	0,34

Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ± 0,1/0,2

1.435.9-36.93.2-01.00.01

Шпилька

Р см. табл. —

см. таблицу

Котировка Стрелюба

ц 0006-02 13

Формат А4

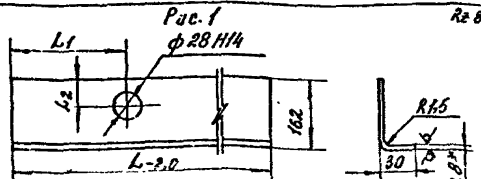
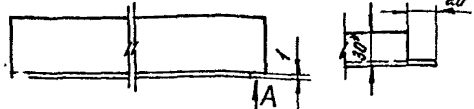


Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1



Обозначение	Рис.	L, мм	B, мм	L ₁ , мм	Масса, кг	
1.435.9-36.93.2-01.00.02	1	3218	—	—	3,38	
-01		3818	—	—	4,01	
-02		4418	—	—	4,65	
-03		5018	—	—	5,28	
-04		5021	190	37	3,17	
-05		3635	190	37	3,81	
-06		4235	190	37	4,45	
-07		5435	190	37	6,71	
-08		2	1036	—	—	1,09
-09			1650	—	—	1,73
-11	2250		—	—	2,37	
-12	3450		—	—	3,63	

1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; ± 2.

1.435.9-36.93.2-01.00.02

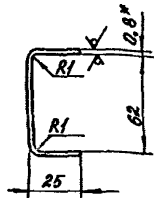
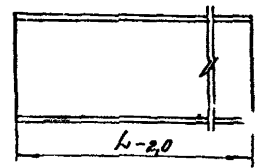
Обрамление

Изм.	Кол. у.	Лист	Изд.	Подп.	Дата
Гип	Подпись	Лист	Изд.	Подп.	Дата
И.опен	И.опен	Лист	Изд.	Подп.	Дата
Н.контр.	И.опен	Лист	Изд.	Подп.	Дата

04 Б-ПН-0,8 ГОСТ 19904-90 АП
Ст.экз-01-ПТ-11 ГОСТ 14908-90 ЦНИИПРОМЗАЩИМ

Копировал: Панеха

формат А4



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.00.03	2206	1,36
-01	2806	1,73
-02	3406	2,1
-03	4006	2,46
-04	2000	1,23
-05	1000	0,61

1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14.

1.435.9-36.93.2-01.00.03

Обвязки

Изм.	Кол. у.	Лист	Изд.	Подп.	Дата
Гип	Подпись	Лист	Изд.	Подп.	Дата
И.опен	И.опен	Лист	Изд.	Подп.	Дата
Н.контр.	И.опен	Лист	Изд.	Подп.	Дата

04 Б-ПН-0,8 ГОСТ 19904-90 АП
Ст.экз-01-ПТ-11 ГОСТ 14908-90 ЦНИИПРОМЗАЩИМ

Копировал: Панеха

формат А4

✓(✓)

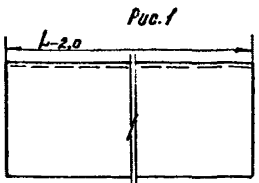


Рис. 1

R20 ✓(✓)

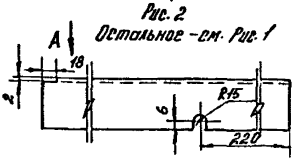
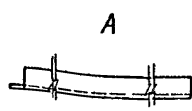


Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1



Обозначение	Рис.	L, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.00 04	1	3218	4,5
-01		3818	5,3
-02		4418	6,2
-03		5018	7,04
-04	2	3852	4,29
-05		3666	5,15
-06		4266	6,0
-07		5466	7,68

1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,1$; $\pm 0,2$.

1.435.9-36.93.2-01.00.04

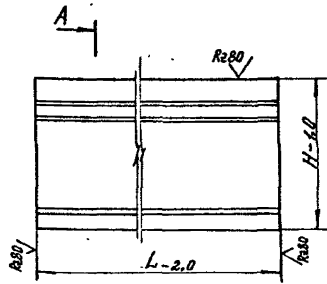
				1.435.9-36.93.2-01.00.04			
Изм	Кол. уч.	Испол.	Материал	Подпись	Дата	Обрамление	
							Р
РМ	1	02	Л	И	1990	АП	
Лист	5	10	2	01	08	1990	АП
Лист	5	10	2	01	08	1990	АП

Обрамление

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Копиробал: Полехо

формат А4



А-А

Обозначение	L, мм	H, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-01.00 05	3806	630	42,6
-01	4406	230	18,0
-02	5006	430	38,4

* Размер для справок.

1.435.9-36.93.2-01.00.05

				1.435.9-36.93.2-01.00.05			
Изм	Кол. уч.	Испол.	Материал	Подпись	Дата	Панель	
							Р
РМ	1	02	Л	И	1990	АП	
Лист	5	10	2	01	08	1990	АП
Лист	5	10	2	01	08	1990	АП

Панель

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Копиробал: Полехо

формат А4

Контр-Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A3		1.435.9-36.93.2-02.00.0006	Взвешивный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
M4	1	1.435.9-36.93.2-02.01.00	Заток	1	
M4	2	1.435.9-36.93.2-02.02.00	Получатель	2	
			<u>Детали</u>		
M4	4	1.435.9-36.93.2-02.00.01	Панель	1	
M4	5	1.435.9-36.93.2-02.00.02	Уголок	1	
M4	6	1.435.9-36.93.2-02.00.03	Обрамление	1	
	7	1.435.9-36.93.2-02.00.03-01	Обрамление	2	
	8	1.435.9-36.93.2-02.00.03-02	Обрамление	1	
			Панель 04 Б-ПН-0.8.02119304-97 03 Э-ЭМ-04.МТ-110011918-80		
64	9	1.435.9-36.93.2-02.00.04	(33 x 1000) - 1.0; R280	1	0,18 кг
64	10	1.435.9-36.93.2-02.00.05	(25 x 1955) - 1.0; R280	1	0,27 кг
64	11	1.435.9-36.93.2-02.00.06	(20 x 996) - 1.0; R280	2	0,41 кг
64	12	1.435.9-36.93.2-02.00.07	(20 x 1995) - 1.0; R280	1	0,22 кг
64	13	1.435.9-36.93.2-02.00.08	(20 x 210) - 1.0; R280	2	0,03 кг
64	14	1.435.9-36.93.2-02.00.09	(20 x 1320) - 1.0; R280	1	0,14 кг
			1.435.9-36.93.2-02.00.00		
			Коллико		
			Коллико		

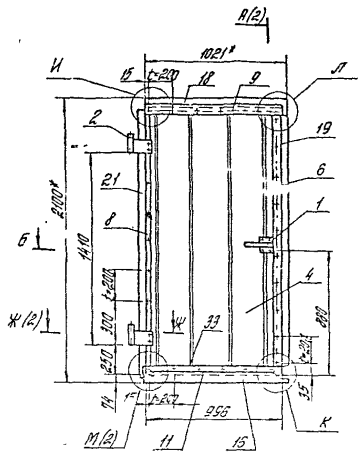
Контрабас: Панель

формат А4

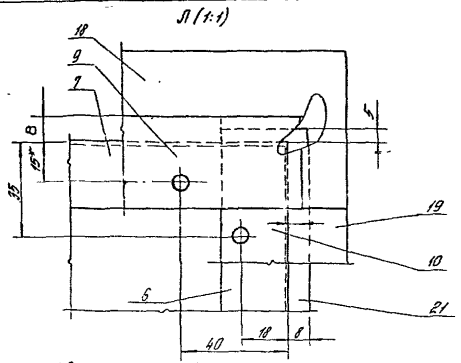
Контр-Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
64	15	1.435.9-36.93.2-02.00.11	(20 x 62) 614- _{R280} / Укладочные Пластины I, риди ГРКЦ-01-2-99ГОВТ 1338-90	1	0,007 кг
64	16	1.435.9-36.93.2-02.00.12	(210 x 996) - 1.0	1	0,55 кг
64	17	1.435.9-36.93.2-02.00.13	(130 x 996) - 1.0	1	0,31 кг
64	18	1.435.9-36.93.2-02.00.14	(150 x 1022) - 1.0	1	0,4 кг
64	19	1.435.9-36.93.2-02.00.15	(120 x 2072) - 1.0 Укладочные Пластины I, риди ГРКЦ-01-5-99ГОВТ 1338-90	1	0,65 кг
64	20	1.435.9-36.93.2-02.00.16	(40 x 1992) - 2.0	1	0,59 кг
64	21	1.435.9-36.93.2-02.00.17	(33 x 1995) - 2.0	1	0,43 кг
64	22	1.435.9-36.93.2-02.00.18	(68 x 180) - 1.0	1	0,04 кг
64	23	1.435.9-36.93.2-02.00.19	(33 x 1998) - 2.0	1	0,68 кг
					Стандартные изделия
					Болты ГОСТ 7798-70
	25		M6-8g x 16. 58. 01. 20	6	
	26		M10-8g x 80. 58. 01. 20	8	
					Гайки ГОСТ 6915-70
	27		M6-7H. 5. 01. 20	6	
	28		M10-7H. 5. 01. 20	8	
					Шайбы ГОСТ 6402-70
	29		6. 65Г. 02. 9	6	
	30		10. 65Г. 02. 9	8	
	31		Эквивалки ЗК-12-4.5	12	
					Г4.36-2088-85
			1.435.9-36.93.2-02.00.00		
			Коллико		

Контрабас: Панель

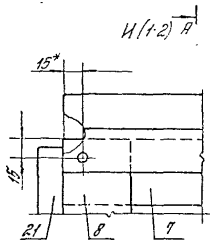
формат А4



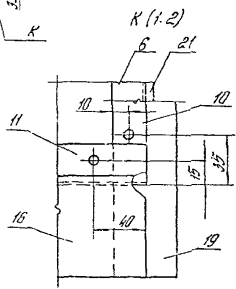
Б(2)



- 1* Размеры для справок
- 2 Допуск совпадения отверстий полууплеть по 2 относительно их общей оси 0,4 мм.
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± 0,14/2
- 4 Место реза панели по 4 покрыть суриком железным по ГОСТ 8135-74 в два слоя
- 5.* * Обработать по соответствующим деталям.



В(1:2) А



К(1:2)

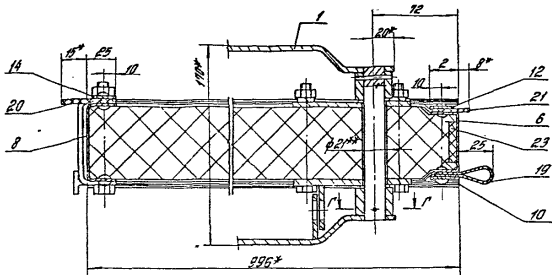
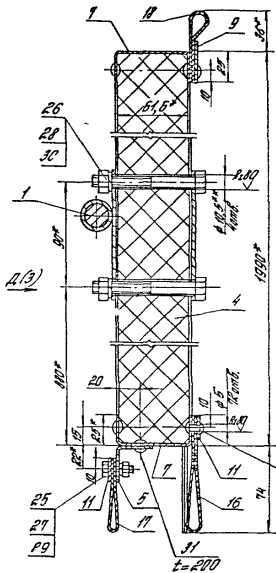
1.435.9-36.93.2-02.00.00 СБ		
Калитка.	Р	49
Сварочный чертёж	Лист 1	Листов 3
ИП ЦНИИПРОТОДВИЖИ		

Копировал Стрельцова

Ц00166-02 74 Формат А3

А-А (1:2)(1)

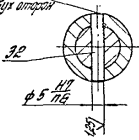
Б-Б (1:2)(1)



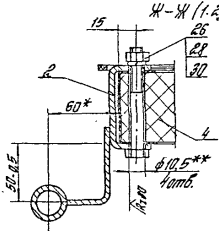
В(3)

Г-Г (1:1)

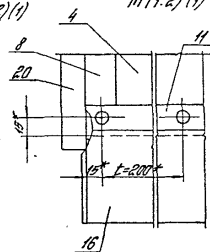
Раскернить в 32 точках в двух отверстиях



Ж-Ж (1:2)(1)



М(1:2)(1)



Формат А3. Число копий. Вид. Дата. Имя. Фамилия. Инициалы.

1	4	35	9	36	93	2-02	00	00	СБ	ИИТ
Чем. Копия. Вид. Дата. Имя. Фамилия. Инициалы.										2

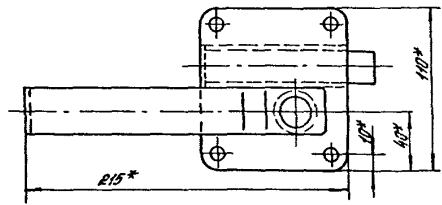
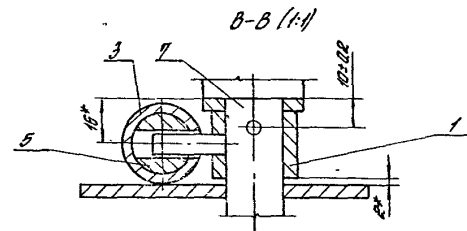
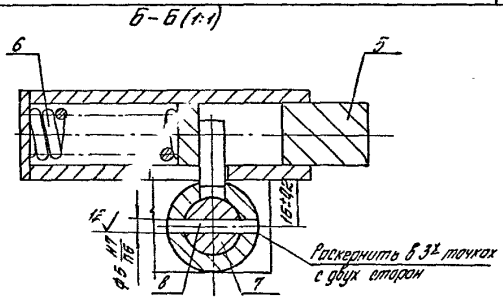
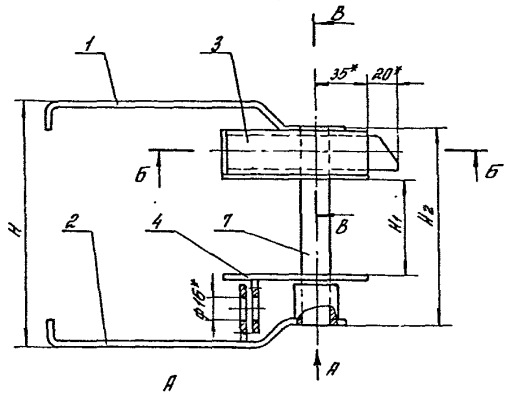
Форм. № 10. М. 1935 г. Изд. 2-е. Лист № 2-а

Форм. №	Дата	№ п/п	Обязанности	Наименование	кол. по плану	1	01	1935	9-36	93	2-02	01	01	01	01	Примечание
				<u>Документация</u>												
А3		1	1.435.9-36.93.2-02.01.00.05	Экспортный контракт												
				<u>Образцы изделий</u>												
А4		1	1.435.9-36.93.2-02.01.10	Ручка												
А4		2	1.435.9-36.93.2-02.01.10-01	Ручка												
А4		3	1.435.9-36.93.2-02.01.20	Накладка												
А4		4	1.435.9-36.93.2-02.01.30	Накладка												
				<u>Автомобили</u>												
А4		5	1.435.9-36.93.2-02.01.01	Циркуляр												

Всего	Контр. №	Итого	Всего	Итого	1935	9-36	93	2-02	01	01						

Форм. № 10. М. 1935 г. Изд. 2-е. Лист № 2-б

Форм. №	Дата	№ п/п	Обязанности	Наименование	кол. по плану	1	01	1935	9-36	93	2-02	01	01	01	Примечание
А4		6	1.435.9-36.93.2-02.01.02	Пружина											
				Всего											
				20-5-7-10-17-25-30-35-40-45-50-55-60-65-70-75-80-85-90-95-100-105-110-115-120-125-130-135-140-145-150											
А4		7	1.435.9-36.93.2-02.01.03	Л = 130 НН, К = 80											2,32 кг
				Л = 150 НН, К = 80											2,39 кг
				<u>Электротехнические изделия</u>											
		8		Циркуляр 576х30.01.20											
				700х312х8-70											



* Размеры для справок

Обозначение	H, мм	H ₁ , мм	H ₂ , мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-02.01.00	170	62	130	2,37
-01	190	82	150	2,45

1435.9-36.93.2-02.01.00 СБ		Материал	
Замок. Сварочный чертёж		Р	Масса
		СР	Масса
Исполн. _____ Проверк. _____ Начальн. _____		Лист	Листов 1
		АПЦНИИПРОМЗАЩИТЫ	

Сварочный чертёж

Инв. № инв. / Подпись и дата / Взам. инв. №

Взам. инв. №	Инв. № инв.	Объемные	Наименование	Примечание
53	1.435.9-36.93.2-02.01.10.05	1	Документация	
54	1.435.9-36.93.2-02.01.11	1	Рынок	
54	1.435.9-36.93.2-02.01.12	2	Платтик	

Инв. № инв.	Подпись и дата	Взам. инв. №
53	1.435.9-36.93.2-02.01.10	Ручка

Формат А4

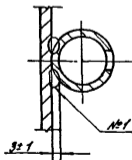
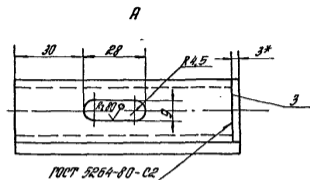
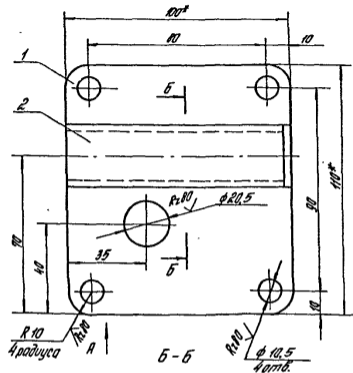
Инв. № инв. / Подпись и дата / Взам. инв. №

Взам. инв. №	Инв. № инв.	Объемные	Наименование	Примечание
54	1.435.9-36.93.2-02.01.13	3	Плмбика	
54	1.435.9-36.93.2-02.01.14	4	Получ	

Инв. № инв.	Подпись и дата	Взам. инв. №
54	1.435.9-36.93.2-02.01.10	Ручка

Формат А4

400165 19



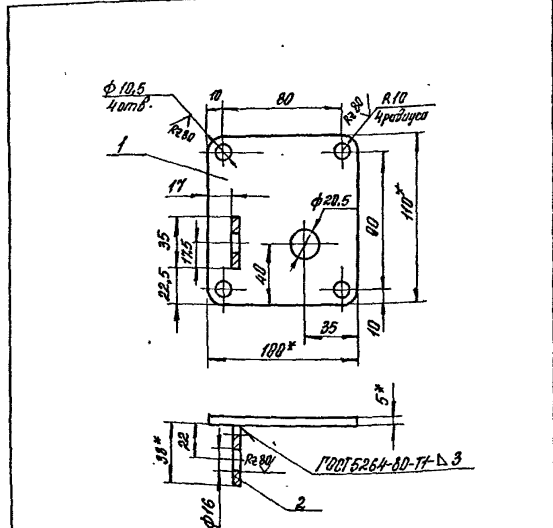
1. Сварка шва №1 ручная электродуговая.
- 2* Размеры для отработ.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; h14; ± 0,14.

		1435.9-36.932-02.01.2005	
		Накладка.	
		Сборочный чертёж	
		Лист 1 из 1	
		Формат А3	

Копиробля стрельцова

400166-02-81 Формат А3

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4	1	1.435.9-36.93.2-02.01.30.05	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
			Лист Б-ИИ-5 ГОСТ 19903-74 Отдел Б-сб/ГОСТ 14637-89		
64	1	1.135.9-36.93.2-02.01.31	Пластика (100x110) 1/14; R280	1	0,41 кг
64	2	1.435.9-36.93.2-02.01.32	Пластика (35x38) 1/14; R280	1	0,04 кг

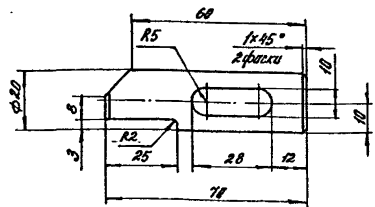


* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± 2.

Изм.		Контр.		Лист		Масштаб		Масса		Материал	
1.435.9-36.93.2-02.01.30.05						Накладка.		P	0,46	1:2	
Сборочный чертёж						Лист		Листов		АИ ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	
Копирован: Палеха						формат А4					

Изм.		Контр.		Лист		Масштаб		Масса		Материал	
1.435.9-36.93.2-02.01.30						Накладка		Лист		Листов	
Сборочный чертёж						Лист		Листов		АИ ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	
Копирован: Палеха						формат А4					

Кв.80 ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н/к; н/к; ± 0,1/0,2

1.435 9. 36.93. 2-02. 01. 01

Изм.	Кач. ут.	Лист	Маск.	Пробл.	Дата
Г/ИП	Лагорский	Ф			
И. в. в. в.	Александров	И			
И. контр.	Лагорский	И			

Щеколада

Видов	Масса	Масштаб
Р	0,14	1:1
Лист	Листов	1

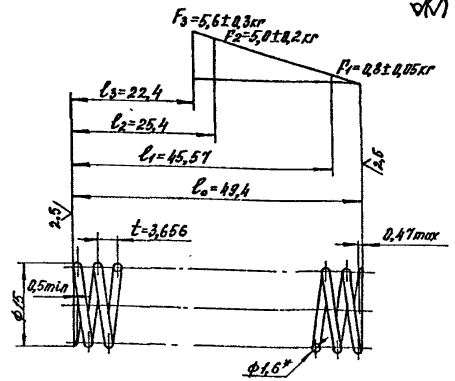
Круп 22-8-7 ГОСТ 2590-88
35 ГОСТ 1050-88

АП ЦНИИПРОМЗАДАНИЯ

Копирвал: Лелеха

формат А4

0(1)



1. Направление навивки: по час.
2. L: 62,2 мм
3. n: 13
4. m1: 14,5
5. HRCэ: 13... 50
6. Dc: 13,4 мм
7. *Размер - для справки.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н/к; н/к; ± 0,1/0,2.

1.435 9-36.93. 2-02. 01. 02

Изм.	Кач. ут.	Лист	Маск.	Пробл.	Дата
Г/ИП	Лагорский	Ф			
И. в. в. в.	Александров	И			
И. контр.	Лагорский	И			

Пружина

Видов	Масса	Масштаб
Р	0,089	2:1
Лист	Листов	1

Проволока 6002А-И-Г-И-16 ГОСТ 14963-78

АП ЦНИИПРОМЗАДАНИЯ

Копирвал: Лелеха

00016-02 83

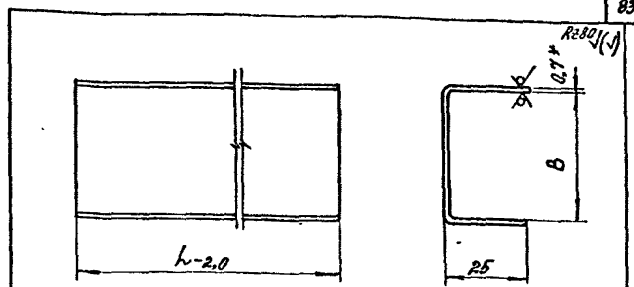
формат А4

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.9-36.93.2-02.02.0005	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.435.9-36.93.2-02.02.01	Втулка	Крыж 32-В-И ГОСТ 2590-88 Втулка 1-И ГОСТ 535-88 $L = 105 \text{ h} / 4; R_{280} \sqrt{}$ Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Сталь 6-св ГОСТ 14637-89	1	0,26 кг
Б4	2	1.435.9-36.93.2-02.02.02	Угольник	(80 x 100) h/4, R ₂₈₀ √	1	0,24 кг
Б4	3	1.435.9-36.93.2-02.02.03	Вход	(80 x 124) h/4, R ₂₈₀ √	1	0,2 кг

Изм		Контр	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	1.435.9-36.93.2-02.02.00
Исполн	Проверен	Исполн	Проверен	Исполн	Проверен	Исполн	Проверен	Исполн	Проверен	Полупетля
И.Смирнов	В.Смирнов	И.Смирнов	В.Смирнов	И.Смирнов	В.Смирнов	И.Смирнов	В.Смирнов	И.Смирнов	В.Смирнов	АП ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Копирован: Палева

формат А4



Обозначение	Л, мм	В, мм	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-02.00.03	1988	51	1,09
-01	996	62	0,67
-02	1988		1,39

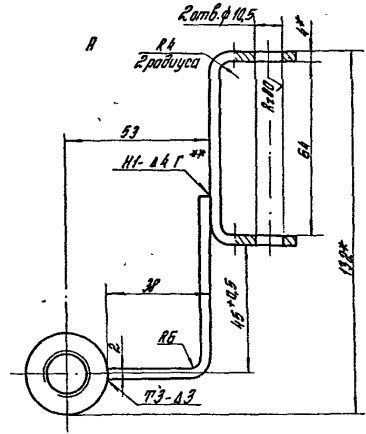
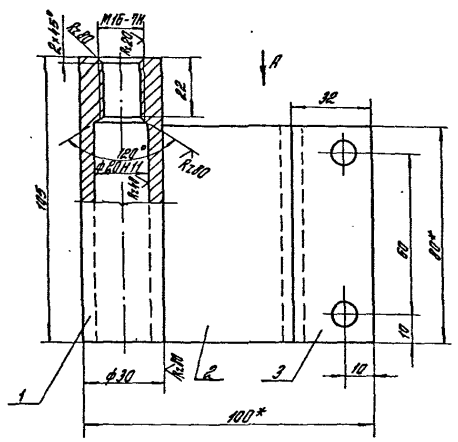
1* Размер для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров: h/4, ± 0,14/2.

1.435.9-36.93.2-02.00.03										
Изм		Контр	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Обрамление
Исполн	Проверен	Исполн	Проверен	Исполн	Проверен	Исполн	Проверен	Исполн	Проверен	АП ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
И.Смирнов	В.Смирнов	И.Смирнов	В.Смирнов	И.Смирнов	В.Смирнов	И.Смирнов	В.Смирнов	И.Смирнов	В.Смирнов	Б-ПН-0,8 ГОСТ 19904-90 Ст-3кп-0Н-МГ-П ГОСТ 14918-80

Копирован: Палева

формат А4



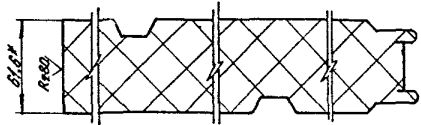
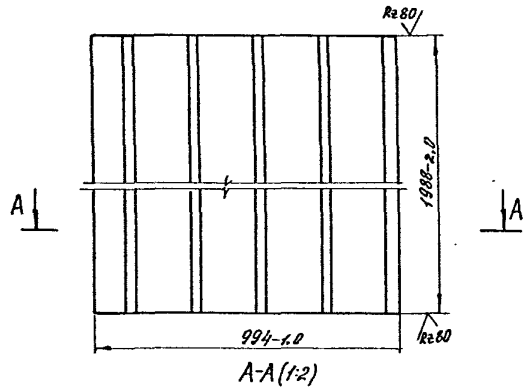
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.* Размеры для справок.
- 3.** Прибавить при обработке зубов поз. 2 и 4 докум. 1435.9-36.932-02.02.00.00СБ.

		1435.9-36.932-02.02.00 СБ	
Имя Кому		Полупетля.	
Лист №		Оборочный чертёж	
Лист №		Р	0,82
Лист №		1:1	
Лист №		Лист 1	
Лист №		АП ЦНИИПРОТЗДАННИИ	

Копировал Стрельцова 4 00166-02 85 Формат А3

Имя Кому Лист № Лист № Лист №

√(V)



* Размер для справок.

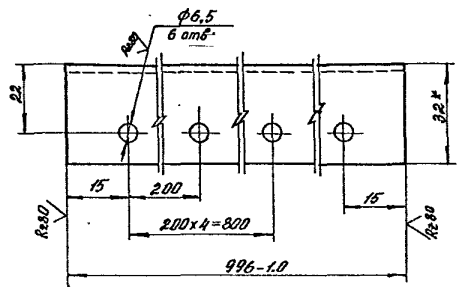
1.435.9-36.93.2-02.00.01

Изм	Кому	Лист	Издк	Риски	Дата	Проект	Масштаб	Материал
						Р	34,6	1:10
						Лист	Листов	
ИПИС						АП		
ИЗМ. 01						ЦИНКИПРОМЗАЩИНА		
ИЗМ. 02						ГОСТ 1.1016-61-С.0.8		
ИЗМ. 03						ГОСТ 23486-79		

Копирован: Панель

формат А4

√(V)



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н/А; н/Н; $\frac{IT14}{2}$.

1.435.9-36.93.2-02.00.02

Изм	Кому	Лист	Издк	Риски	Дата	Проект	Масштаб	Материал
						Р	1,15	1:1
						Лист	Листов	
ИПИС						АП		
ИЗМ. 01						ЦИНКИПРОМЗАЩИНА		
ИЗМ. 02						ГОСТ 1.1016-61-С.0.8		
ИЗМ. 03						ГОСТ 23486-79		

Копирован: Панель

формат А4

Изм. №, дата, Издательство и номер документа

Изм. №, дата, Издательство и номер документа

13.00166-02 36

№ п/п по п/п. Видовая в датах. В том числе п/п

№ п/п по п/п	Обозначение	Наименование	ког. по искам. 1.435.9-36.93.2-03.02.00	Прочие
1	1.435.9-36.93.2-03.02.05	Сборочный картридж	01.02.03	
2	1.435.9-36.93.2-03.01.00	Минорельсы		
3	1.435.9-36.93.2-03.03.00	Шпир		
4	1.435.9-36.93.2-03.04.00	Картридж подшипника		

№ п/п по п/п	Обозначение	Наименование	ког. по искам. 1.435.9-36.93.2-03.00.00	Прочие
1	1.435.9-36.93.2-03.01.00	Минорельсы		
2	1.435.9-36.93.2-03.02.00	Рельсы контактной		
3	1.435.9-36.93.2-03.03.00	Шпир		
4	1.435.9-36.93.2-03.04.00	Картридж подшипника		

Контракт № 10000000000000000000

№ п/п по п/п. Видовая в датах. В том числе п/п

№ п/п по п/п	Обозначение	Наименование	ког. по искам. 1.435.9-36.93.2-03.00.00	Прочие
5	1.435.9-36.93.2-03.05.00	Картридж подшипника	01.02.03	
6	1.435.9-36.93.2-03.06.00	Рома		
7	1.435.9-36.93.2-03.00.01	Звездочка		
8	1.435.9-36.93.2-03.00.02	Втулка		
9	1.435.9-36.93.2-03.00.02-01	Втулка		
10	1.435.9-36.93.2-03.00.03	Картридж подшипника		
11	1.435.9-36.93.2-03.02.03-01	Шпир		
12	1.435.9-36.93.2-03.00.04	Вал		
13	1.435.9-36.93.2-03.00.02-02	Втулка		
14	1.435.9-36.93.2-03.00.05	Получающая		
15	1.435.9-36.93.2-03.00.06	Получ		
16	1.435.9-36.93.2-03.00.07	Шпир		
17	1.435.9-36.93.2-03.00.08	Получающая		
18	1.435.9-36.93.2-03.00.09	Получающая		
19	1.435.9-36.93.2-03.00.02-04	Втулка		
20	1.435.9-36.93.2-03.00.02-03	Втулка		

Контракт № 10000000000000000000

Итого по плану: 1435.9-36.93.2-03.00.00

№ п/п	№ док-та	№ счета	Объяснительные	Наименование	Конт. на оплату		Конт. на оплату	Конт. на оплату
					1435.9-36.93.2-03.00.00	1435.9-36.93.2-03.00.00		
44	21	1435.9-36.93.2-03.00.11	ван	ван	1	1	1	1
45	22	1435.9-36.93.2-03.00.02-05	Витрина	Витрина	1	1	1	1
			ван	ван	1	1	1	1
			Грунт 50х4,700,774х76	Грунт 50х4,700,774х76				
			Два зимов-объекта	Два зимов-объекта				
54	23	1435.9-36.93.2-03.00.12	L = 435 х 14, К2.80	L = 435 х 14, К2.80	1	1	1	1
54	24	1435.9-36.93.2-03.00.13	L = 685 х 14; К2.80	L = 685 х 14; К2.80	1	1	1	1
			Стандартные изделия	Стандартные изделия				
			Битумы ГОСТ 7758-70	Битумы ГОСТ 7758-70				
25			M2-89 х 120.58.01.20	M2-89 х 120.58.01.20	1	1	1	1
26			M6-89 х 16.58.01.20	M6-89 х 16.58.01.20	10	10	10	10
27			M8-89 х 30.58.01.20	M8-89 х 30.58.01.20	9	9	9	9
28			M10-89 х 50.58.01.20	M10-89 х 50.58.01.20	4	4	4	4
29			M20-89 х 60.58.01.20	M20-89 х 60.58.01.20	12	12	12	12
30			Битум М10-7Н.5.01.20	Битум М10-7Н.5.01.20	6	6	6	6
31			ГОСТ 2524-70	ГОСТ 2524-70	6	6	6	6
					1435.9-36.93.2-03.00.00		Итого	
							3	

Итого по плану: 1435.9-36.93.2-03.00.00

Итого по плану: 1435.9-36.93.2-03.00.00

№ п/п	№ док-та	№ счета	Объяснительные	Наименование	Конт. на оплату		Конт. на оплату	Конт. на оплату
					1435.9-36.93.2-03.00.00	1435.9-36.93.2-03.00.00		
31			Битум ГОСТ 5315-70	Битум ГОСТ 5315-70	2	2	2	2
32			M2-7Н.5.01.20	M2-7Н.5.01.20	9	9	9	9
33			M8-7Н.5.01.20	M8-7Н.5.01.20	4	4	4	4
34			M10-7Н.5.01.20	M10-7Н.5.01.20	12	12	12	12
35			M20-7Н.5.01.20	M20-7Н.5.01.20	4	4	4	4
			Битум М8-89 х 15.58.01.20	Битум М8-89 х 15.58.01.20	2	2	2	2
			ГОСТ 1477-84	ГОСТ 1477-84	2	2	2	2
36			Ковшило замесное 50	Ковшило замесное 50	2	2	2	2
			ГОСТ 2938-77	ГОСТ 2938-77	2	2	2	2
37			Мотор-редуктор	Мотор-редуктор				
			M12-63-35.5-0.75-	M12-63-35.5-0.75-	1	1	1	1
			Р6-110 4.33	Р6-110 4.33				
38			Подшипник 207	Подшипник 207	2	2	2	2
			ГОСТ 8338-75	ГОСТ 8338-75	9	9	9	9
			Шарикоподшипн. 207	Шарикоподшипн. 207	9	9	9	9
39			6.65Г.02.9	6.65Г.02.9	10	10	10	10
40			8.65Г.02.9	8.65Г.02.9	10	10	10	10
41			10.65Г.02.9	10.65Г.02.9	10	10	10	10
					1435.9-36.93.2-03.00.00		Итого	
							4	

Итого по плану: 1435.9-36.93.2-03.00.00

Имя и фамилия Изобретателя и автора изобретения

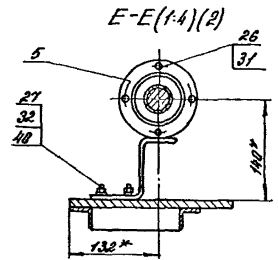
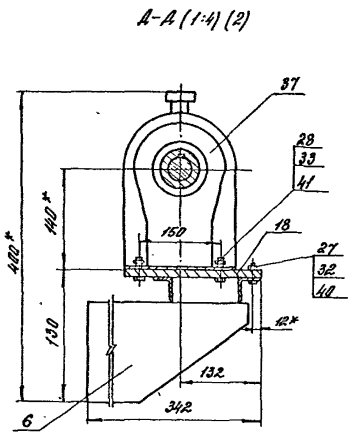
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие 1.435.9-36.93.2-03.00.00						Прочие замечания
			01	02	03	04	05	06	
42		20.667-02.9		12	12	12			
43		Штифот 50.6x50		2	2	2			
44		Гвоздь 8x18-70		1	1	1			
45		Шпонки Г907-23860-76		1	1	1			
46		8x7x5		1	1	1			
47		10x8x35		1	1	1			
		Клей ПР-16, 876-2270							
		Г907 13668-75		46,5	46,5	46,5			
		36мм-0-07-15, 876-2270		1	1	1			
		Г907 13668-76		1	1	1			
			1.435.9-36.93.2-03.00.00						5

Имя, фамилия и отчество Изобретателя

Копировать: Пелета

Имя и фамилия Изобретателя и автора изобретения

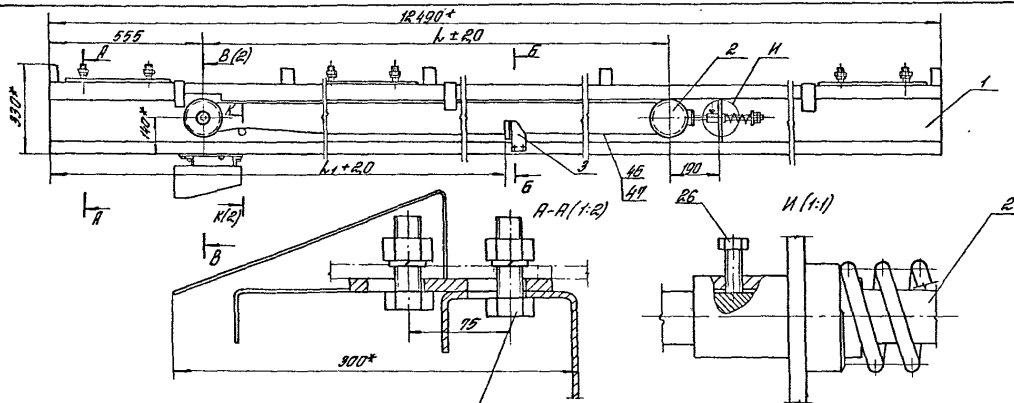
ИЗМ.	КОЛ. ЧК.	АУСТ.	ИЗДА.	ПОДП.	ПОДП.	1.435.9-36.93.2-03.00.00 05	АУСТ.
							3



Копировать: Пелета

400166-02 89

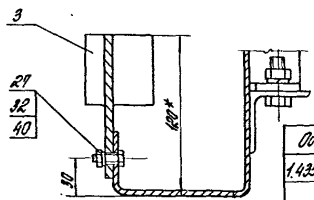
Формат А4



Б-Б (1:2)

- 29
- 34
- 42

- 1 * Размеры для справок
2. ** Волн полый (поз. 24) только для стен из кирпича.
3. *** Приварить при монтаже ворот для стен из кирпича толщиной 600 мм.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± $\frac{IT14}{2}$



Обозначение	h ₂ мм	h ₁ мм
1.435.9-36.93.2-03.00.00	7055	9510
-01	9355	8410
-02	8555	9010
-03	9755	10210

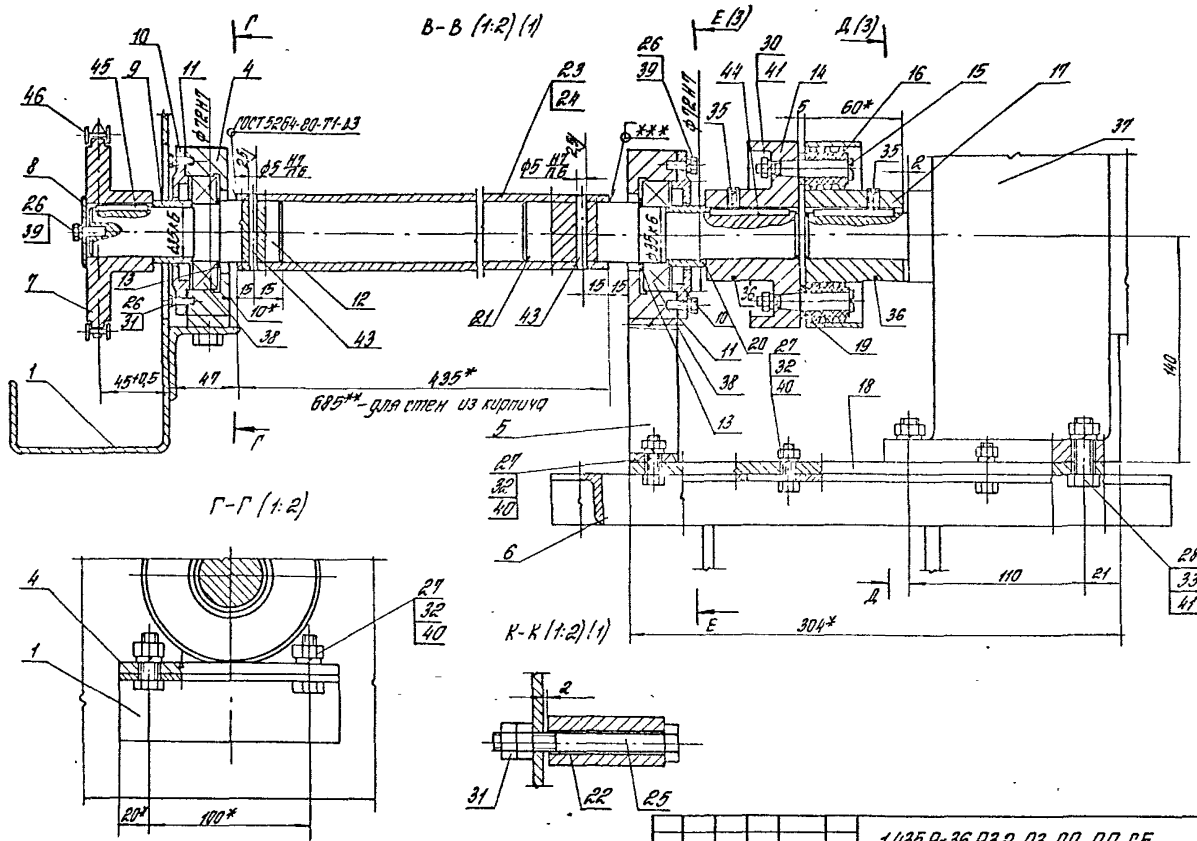
		1.435.9-36.93.2-03.00.00 СБ	
		Монорельс с приводом.	
		Сварочный чертёж	
МНП	Чертеж	Масштаб	—
Листов	1	Листов	3
Исполн.	М.И.С.	ЯЛЦИНИПРОМЗАДАНИИ	

Метробой Стрелчиба

400166-02 50

Формат А3

Уч. 85 град. Удмурт. П. Колосов. Удмурт. инст. № 6.



1435.9-36.932-03 00.00 СБ

формат	зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3		1435.9-36.93.2-03.01.0005		<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.435.9-36.93.2-03.01.01		Балка Профиль 250x100x45 Т4 67-559-83 L=12490 - 2,0, R280	1	246,0кг
Б4	2	1.435.9-36.93.2-03.01.02		Втулка Крчг 40-В-III ГОСТ2590-88 Ст3сп1-III ГОСТ1335-88 L=62 h14; R280	1	0,18кг
Б4	3	1.435.9-36.93.2-03.01.03		Узелок Узелок 40x40x4-8-III ГОСТ3503-86 От деп I-II ГОСТ1335-88 L=140 h14; R280	1	2,33кг
Б4	4	1.435.9-36.93.2-03.01.04		Распорка Лист Б-III-6 ГОСТ19903-74 От деп 6-сб ГОСТ14637-89 (60x240)-2,0 R280	1	0,67кг
				Опора Лист Б-III-2.0 ГОСТ19903-74 Ж35084-III-2.0-2-сб ГОСТ16523-89		
1435.9-36.93.2-03.01.00						
Изм	Контр	Лист	№поз	Подпись	Дата	
ГПП	Монорельс	С				
И.С.В.В.	Автомобиль	В				
И.Контр	Монорельс	В				
Монорельс				Лист	Листов	
				Р	1	2
				АП ЦИТИПРОМЭД АИИИ		

Копирован: Писка

формат А4

формат	зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Б4	5	1.435.9-36.93.2-03.01.05		(45x330) h14; R280	18	0,24кг
Б4	6	1.435.9-36.93.2-03.01.06		(50x290) h14; R280	16	0,22кг
Б4	7	1.435.9-36.93.2-03.01.07		Полка Лист Б-III-8 ГОСТ19903-74 От деп 6-сб ГОСТ14637-89 (145x400) h14; R280	3	3,1кг
			Различия исполнения	1.435.9-36.93.2-03.01.00,		
			1.435.9-36.93.2-03.01.02-01,	1.435.9-36.93.2-03.01.00.		-02 и
			1.435.9-36.93.2-03.01.00-03	по сборочному чертежу		
ИЗВЕРСТАВА серия ТМ № 2192						
1435.9-36.93.2-03.01.00						
Изм	Контр	Лист	№поз	Подпись	Дата	
						Лист
						2

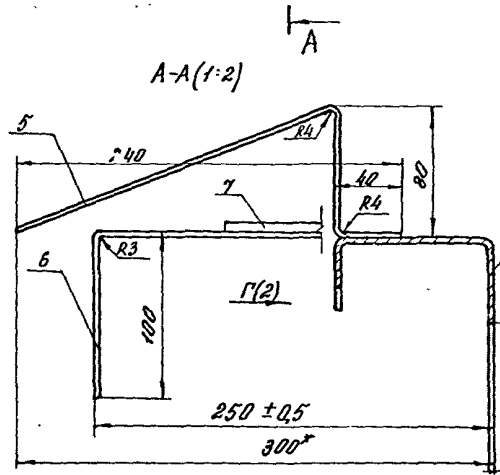
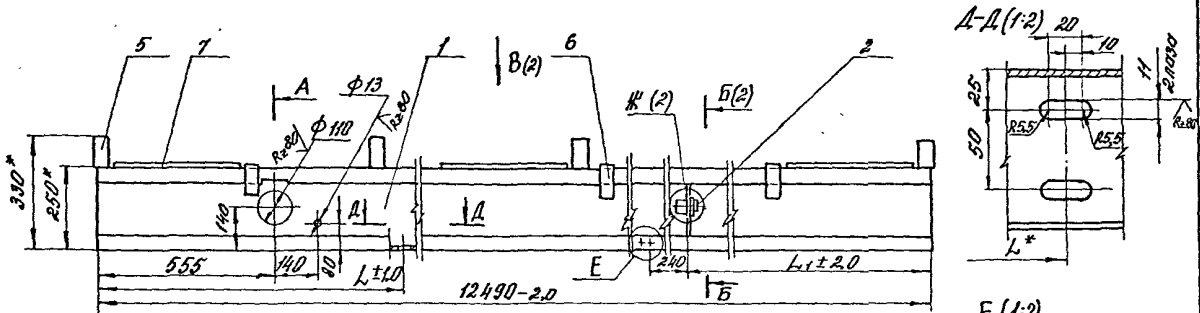
Копирован: Писка

формат А4

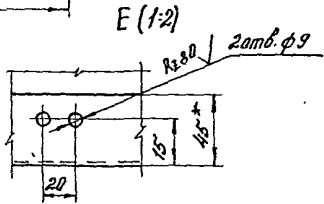
15.00166-02 92

Изм. в техн. Подпись и дата

Изм. в техн. Подпись и дата



Обозначение	L, мм	L ₁ , мм
1.435.9-36.93.2-03.01.00	1560	4690
-01	1260	3190
-02	660	3190
-03	660	1990



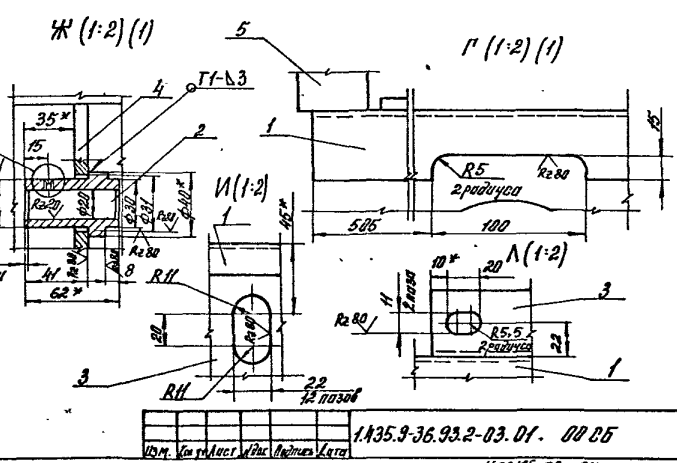
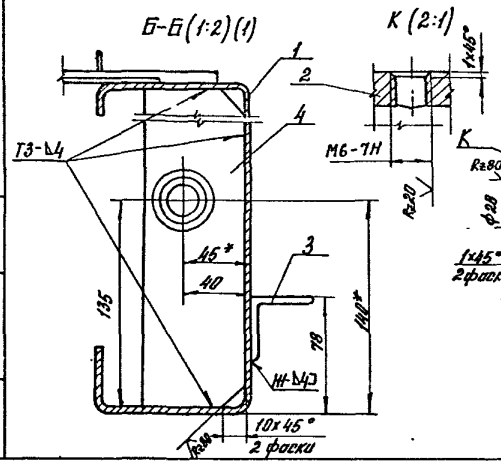
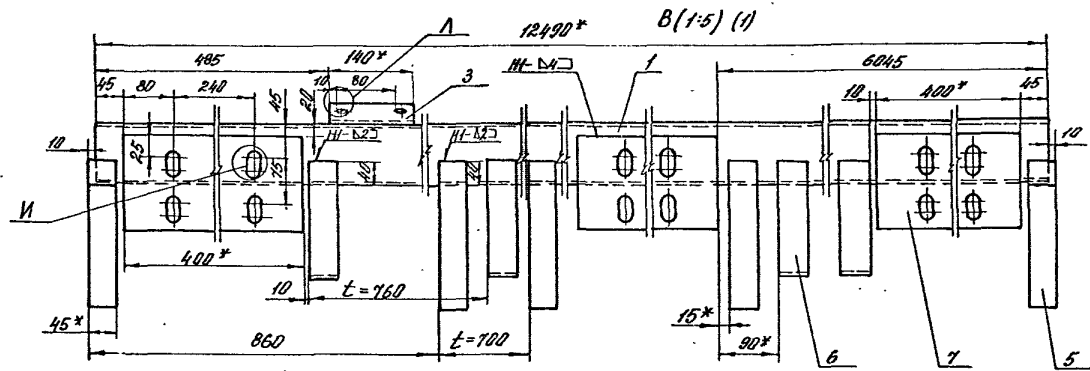
1. Сварные швы по ГОСТ 5264 - 80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобно собираем элементам.
2. * размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н/4; н/4 ± $\frac{IT14}{2}$.

		1.435.9-36.93.2-03.01.00 СБ		
Имя	Фамилия	Имя	Фамилия	Имя
		Монорельс.		
		Сборочный чертеж		
Лист 1	Листов 2	Р	268	—
		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

Копиробан Ломоха

4 00166-02 93
формат А3

Имя Фамилия Имя Фамилия Имя Фамилия



Инж. М. М. Мухоморов

Изм.	№	Дата	1.135.9-36.93.2-03.01. 00 05	Лист
Изм.	№	Дата	400166-02 94	2.

Бюро: Проектная фирма "А" формат А3

Код	Вид	Обозначения	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		14359-36932-03 02.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
А4	1	14359-36932-03 02.10	Муфта	1	
			Детали		
А4	2	14359-36932-03 02.01	Ролик	1	
А4	3	14359-36932-03 02.02	Пружина	1	
А4	4	14359-36932-03 02.03	Прокладка	1	
А4	5	14359-36932-03 02.04	Крышка	1	
А4	6	14359-36932-03 02.05	Шайба	1	
			Стандартные изделия		
	8		Винт М6-8х16.501.20		
			ГОСТ 17475-80	6	
	8		Гайка М16-9Н.501.20		
			ГОСТ 5916-90	2	
	10		Кольцо 2530		
			ГОСТ 13940-68	1	
	11		Подшипник 206		
			ГОСТ 8338-75	1	

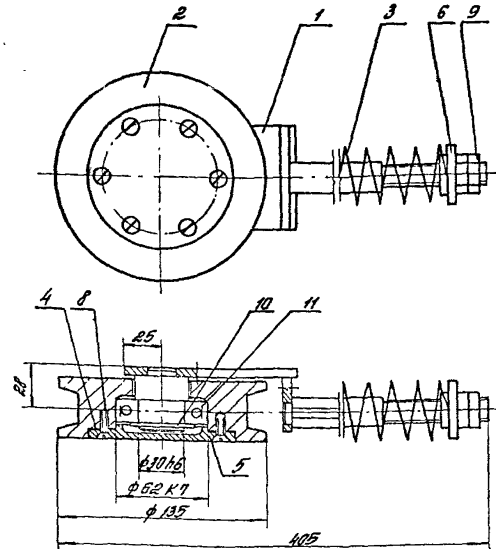
14359-36.93.2-03.02.00

Ролик
натяжной

Лист 1 из 1
ИЛЦНИПРОТРЕЗДНИИ

Калибрная Стрельцова

Формат А4



Размеры для справок

14359-36.93.2-03.02.00 СБ

Ролик натяжной.
Сборочный чертёж

Итого Листов 1
р 305 1:2
Лист 1 из 1
ИЛЦНИПРОТРЕЗДНИИ

Калибрная Стрельцова

400166-02 95

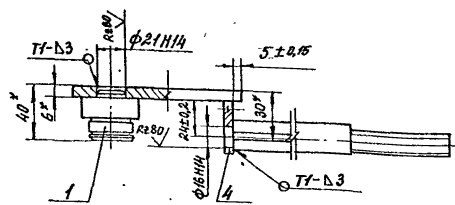
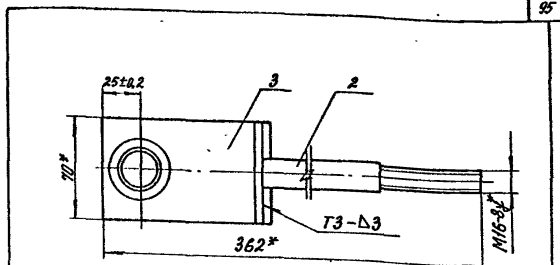
Формат А4

Вид	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.435.9-36.93.2-03.02.10СБ	Взвешенный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.435.9-36.93.2-03.02.11	Ось	1	
А4	2		1.435.9-36.93.2-03.02.12	Направляющая	1	
				Лист 6-ПН-6 ГОСТ 13293-74		
				Ст. 261-28 ГОСТ 14637-83		
Б4	3		1.435.9-36.93.2-03.02.13	Пластина		
				(70x115) h14, K280	1	0,36 кг
Б4	4		1.435.9-36.93.2-03.02.14	Ребро		
				(70x36) h14, K280	1	0,11 кг

Изм. №		Подпись и дата		Взам. инв. №	
Изм.	Кол. уч.	Лист	Изд.	Подпись	Дата
1.435.9-36.93.2-03.02.10					
Тяга				АП ЦИНИПРОМЗАДАНИИ	
ГМП		Погорелов			
П. спец.		Александров			
И. контр.		Погорелов			

Копировал: Пашва

формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.* Размеры для справок.

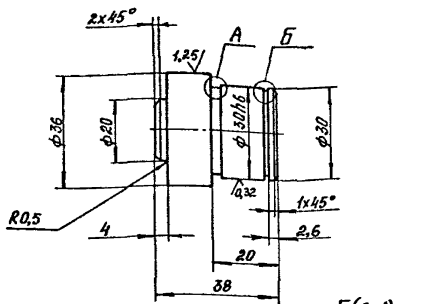
Изм. №		Подпись и дата		Взам. инв. №	
1.435.9.36.93.2-03.02.10 СБ					
Тяга, Взвешенный чертёж				Лист 1 из 1	
АП ЦИНИПРОМЗАДАНИИ				Лист 1 из 1	
ГМП		Погорелов			
П. спец.		Александров			
И. контр.		Погорелов			

Копировал: Пашва

формат А4

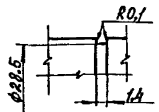
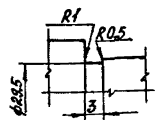
Ц 00166-02 96

Rz40 $\sqrt{(\cdot)}$



A (2:1)

Б (2:1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

1.435.9-36.93.2-03.02.11

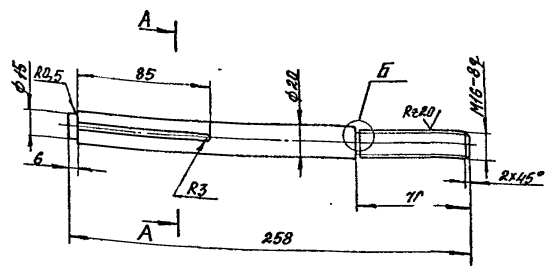
ИЗМ	Кол-во	Лист	Матр.	Изменяет	Дата
ГМП					
РА СПЕЦ					
Н Контр.					

Объём	Р	0,24	1:1
Лист	Листов	1	1
38-В-II ГОСТ 2590-88	АП		
Ст 3сп I-II ГОСТ 535-88	ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

Копировала: Полева

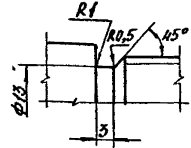
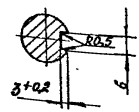
Формат А4

Rz80 $\sqrt{(\cdot)}$



A-A (1:1)

Б (2:1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

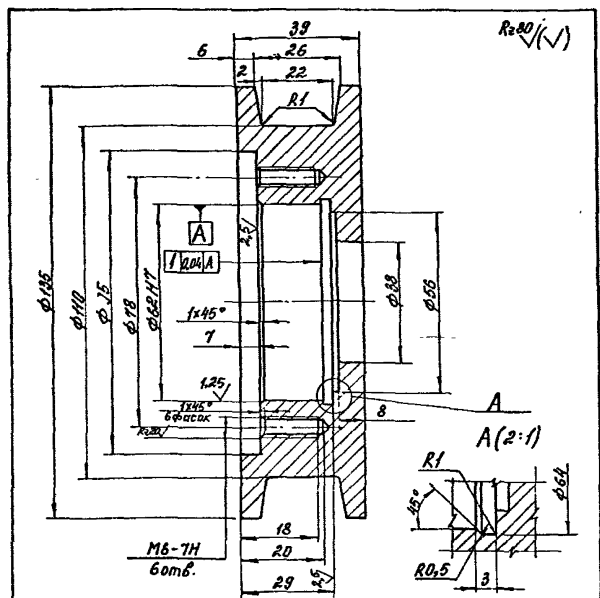
1.435.9-36.93.2-03.02.12

ИЗМ	Кол-во	Лист	Матр.	Изменяет	Дата
ГМП					
РА СПЕЦ					
Н Контр.					

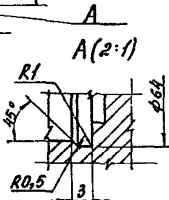
Направляющая	Р	0,38	1:2
Лист	Листов	1	1
22-В-II ГОСТ 2590-88	АП		
Ст 3сп I-II ГОСТ 535-88	ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

Копировала: Полева

400166-02 97



Ra 20 (✓) (✓)



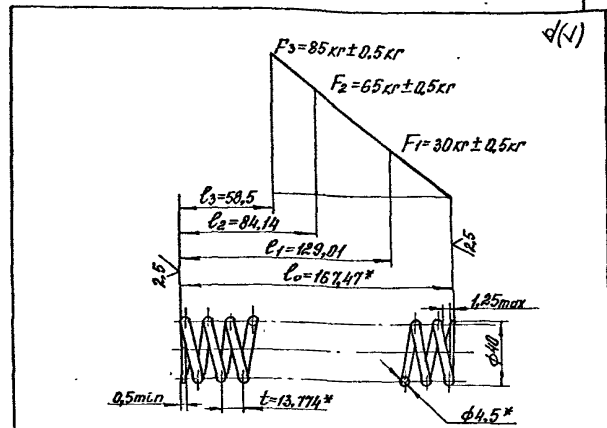
Неуказанные предельные отклонения размеров: H14/h14; ± 2/14

1.435.9-36.93.2-03.02.01

Имя и фамилия	Подпись	Дата	Имя и фамилия	Подпись	Дата
М.М. Кокуш	А.С.Т. М.С.С.	М.С.С. Д.В.Т.	Роллик	Р	1:24 1:1
Г.И.П.	Л.С.С.С.С.С.С.	Л.С.С.С.С.С.С.	Круп	140-Б ГОСТ 2590-88	45 ГОСТ 1050-88
Л.С.С.С.С.С.	Л.С.С.С.С.С.	Л.С.С.С.С.С.	АП	ЦИНИПРОМЗДАНИИ	

Катировал: Лелева

формат А4



d(✓)

1. HRC э 43... 50
2. L 1533,6 мм
3. П 12
4. П 13,5
5. Направление наводки - любое
6. Д е 25,5
7. * Размеры для справок
8. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14/h14; ± 2/14

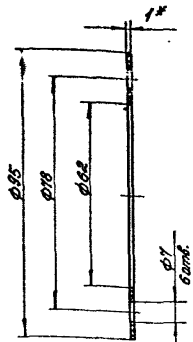
1.435.9-36.93.2-03.02.02

Имя и фамилия	Подпись	Дата	Имя и фамилия	Подпись	Дата
М.М. Кокуш	А.С.Т. М.С.С.	М.С.С. Д.В.Т.	Пружина	Р	0,1 1:2
Г.И.П.	Л.С.С.С.С.С.	Л.С.С.С.С.С.	Круп	140-Б ГОСТ 2590-88	45 ГОСТ 1050-88
Л.С.С.С.С.С.	Л.С.С.С.С.С.	Л.С.С.С.С.С.	АП	ЦИНИПРОМЗДАНИИ	

Катировал: Лелева

4 00166-02 98

формат А4



Обозначение	D, мм	D ₁ , мм	D ₂ , мм	n	Масса, кг
1435.9-36.93.2-03.02.03	95	78	62	6	0,003
-01	108	90	72	4	0,01

1.*Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14/н14; ± 0,14/0,2.

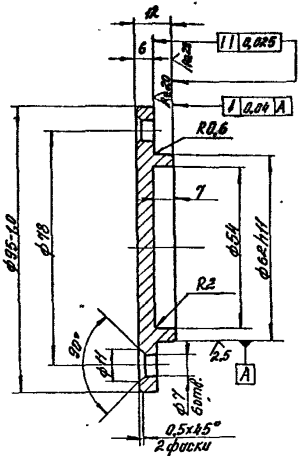
Лист № 1 из 1
Исполнение и дата
Изм. № 1

Исполнение и дата		Изм. № 1		Исполнение и дата		Изм. № 1	
1435.9-36.93.2-03.02.03							
Изм.	Контр.	Лист	Изд.	Исполн.	Дата	Исполн.	Дата
Прокладка						Р	0,33
Картон прокладочный А1						Лист	Листов
ГОСТ 9347-74						ЦНИИПРОМЗАЩИЛ	
Г.И.П.	Л.О.Р.Е.В.	А.С.	А.С.	А.С.	А.С.	А.С.	А.С.
Л.О.Р.Е.В.	Л.О.Р.Е.В.	Л.О.Р.Е.В.	Л.О.Р.Е.В.	Л.О.Р.Е.В.	Л.О.Р.Е.В.	Л.О.Р.Е.В.	Л.О.Р.Е.В.
И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.

Копировал: Палева

формат А4

R280 ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14/н14; ± 0,14/0,2.

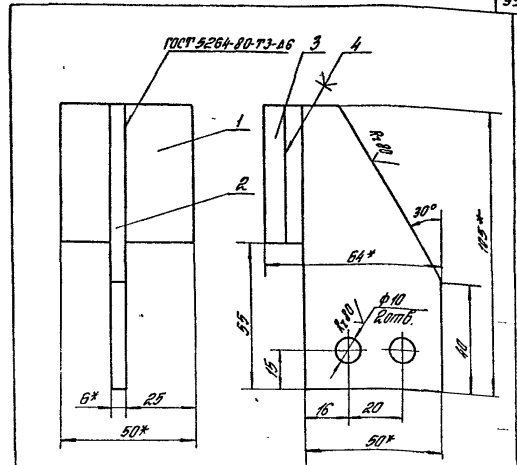
Лист № 1 из 1
Исполнение и дата
Изм. № 1

Исполнение и дата		Изм. № 1		Исполнение и дата		Изм. № 1	
1435.9-36.93.2-03.02.04							
Изм.	Контр.	Лист	Изд.	Исполн.	Дата	Исполн.	Дата
Крышка						Р	0,33
Картон прокладочный А1						Лист	Листов
ГОСТ 9347-74						ЦНИИПРОМЗАЩИЛ	
Г.И.П.	Л.О.Р.Е.В.	А.С.	А.С.	А.С.	А.С.	А.С.	А.С.
Л.О.Р.Е.В.	Л.О.Р.Е.В.	Л.О.Р.Е.В.	Л.О.Р.Е.В.	Л.О.Р.Е.В.	Л.О.Р.Е.В.	Л.О.Р.Е.В.	Л.О.Р.Е.В.
И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.

Копировал: Палева

формат А4

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
94		1.4.35.9-36.93.2-03.03.00.05	Оборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
			<u>Пластина</u>		
			Б-ПМ-6 ГОСТ 19903-74		
			Лист 5-Э-06-с8 ГОСТ 14637-89		
6У	1	1.4.35.9-36.93.2-03.03.01	(50x50) h 14, R_{z80}	1	0,11 кг
6У	2	1.4.35.9-36.93.2-03.03.02	(50x105) h 14, R_{z80}	1	0,24 кг
6У	3	1.4.35.9-36.93.2-03.03.03	Наклейка		
			Пластина I, рулон		
			ТМКШ-С-8-9,9		
			ГОСТ 7338-90		
			(50x50) h 14	1	0,02 кг
			<u>Материалы</u>		
			Клей 88-Н.7		
			ТУ 38-105-1061-82	0,2	кг



1* Размеры для справок
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, h14, $\frac{IT14}{2}$

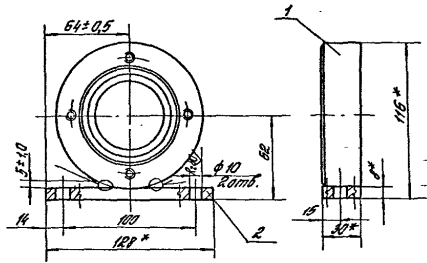
№ п/п, наименование и дата выпуска

		1.4.35.9-36.93.2-03.03.00.05	
		Упор.	
		Оборочный чертёж	
Мат. выпуск	Лист	Масса	Масштаб
		Р 0,6	1:1
ТМ	Лист	Листов	
		1	

№ п/п, наименование и дата выпуска

		1.4.35.9-36.93.2-03.03.00	
		Упор	
		АЛЦИНПРОМЗДАНИИ	

Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
А4	14.35.9-36.93.2-03.04.00.06	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
А4	1 14.35.9-36.93.2-03.04.01	Корпус	1	
Б1	2 14.35.9-36.93.2-03.04.02	Подставка		
		Лист Б-ПН-Р10СТ19.903-14 Лист 3.016-СБ10СТ14.637-89 (30х120) А4 № 89	1	0,24 кг



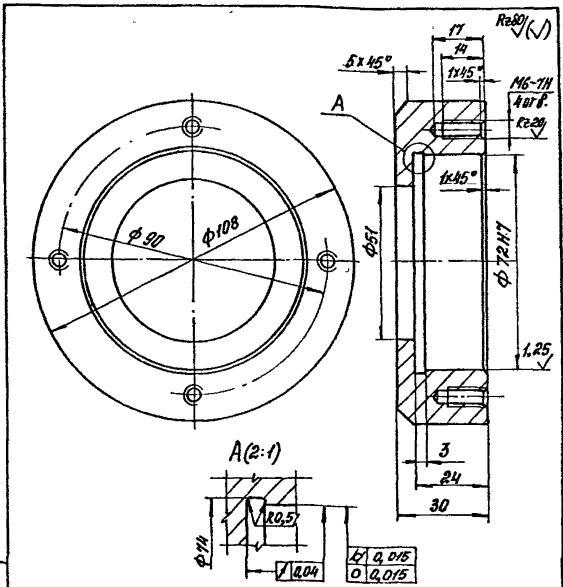
1. Сварка ручная электродуговая
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н4; н4; $\frac{H7/h6}{2}$

Шт. № табл. Изготовитель и дата. Форма лист А4

14.35.9-36.93.2-03.04.00			
Корпус	Подставка	Лист	Листов
Корпус	Подставка	Листов 1	
Корпус подшпильки		Листов 1	
Листовой промздания			

Шт. № табл. Изготовитель и дата. Форма лист А4

14.35.9-36.93.2-03.04.00.06		
Корпус	Подставка	Лист
Корпус	Подставка	Листов 1
Корпус подшпильки		Листов 1
Листовой промздания		



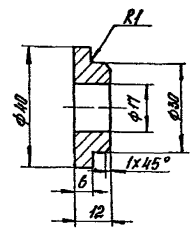
Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14/h7$; $h14/f7$; $\frac{IT12}{2}$.

1.435.9-36.93.2-03.04.01

Имя, Инициалы, Подпись и дата		Имя, Инициалы, Подпись и дата		Имя, Инициалы, Подпись и дата		Имя, Инициалы, Подпись и дата	
Имя	Инициалы	Имя	Инициалы	Имя	Инициалы	Имя	Инициалы
ГМП	Полосин	Л.В.В.В.	М.В.В.В.	Л.В.В.В.	М.В.В.В.	Л.В.В.В.	М.В.В.В.
Л.В.В.В.	М.В.В.В.	Л.В.В.В.	М.В.В.В.	Л.В.В.В.	М.В.В.В.	Л.В.В.В.	М.В.В.В.
М.В.В.В.	Л.В.В.В.	М.В.В.В.	Л.В.В.В.	М.В.В.В.	Л.В.В.В.	М.В.В.В.	Л.В.В.В.
Круп	№8-В ГОСТ 2590-88	АП	№8-В ГОСТ 2590-88	АП	№8-В ГОСТ 2590-88	АП	№8-В ГОСТ 2590-88
Станд-т	ГОСТ 535-88	АП	Станд-т ГОСТ 535-88	АП	Станд-т ГОСТ 535-88	АП	Станд-т ГОСТ 535-88

Копировал: Палека

формат А4



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14/h7$; $h14/f7$; $\frac{IT12}{2}$.

1.435.9-36.93.2-03.02.05

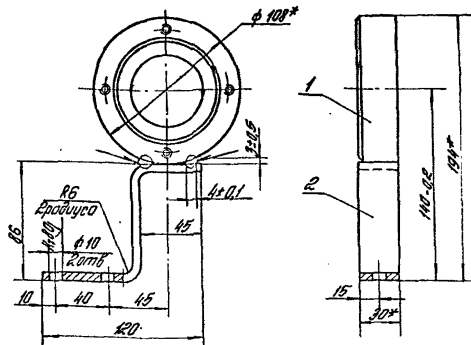
Имя, Инициалы, Подпись и дата		Имя, Инициалы, Подпись и дата		Имя, Инициалы, Подпись и дата		Имя, Инициалы, Подпись и дата	
Имя	Инициалы	Имя	Инициалы	Имя	Инициалы	Имя	Инициалы
ГМП	Полосин	Л.В.В.В.	М.В.В.В.	Л.В.В.В.	М.В.В.В.	Л.В.В.В.	М.В.В.В.
Л.В.В.В.	М.В.В.В.	Л.В.В.В.	М.В.В.В.	Л.В.В.В.	М.В.В.В.	Л.В.В.В.	М.В.В.В.
М.В.В.В.	Л.В.В.В.	М.В.В.В.	Л.В.В.В.	М.В.В.В.	Л.В.В.В.	М.В.В.В.	Л.В.В.В.
Круп	№8-В ГОСТ 2590-88	АП	№8-В ГОСТ 2590-88	АП	№8-В ГОСТ 2590-88	АП	№8-В ГОСТ 2590-88
Станд-т	ГОСТ 535-88	АП	Станд-т ГОСТ 535-88	АП	Станд-т ГОСТ 535-88	АП	Станд-т ГОСТ 535-88

400166-02 102

Копировал: Палека

формат А4

№	№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
№	1		1435.9-36.93.2-03.05.00.06	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
№	1	1435.9-36.93.2-03.04.01	Карпус		1	
№	2	1435.9-36.93.2-03.05.01	Скоба		1	0,10 кг
			Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Лист 2 из 6 - с ГОСТ 14534-89 (30хР22) h14; h2 h3			



1. Сварка шва ручная электроугля
2. * Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; h14 + 0,14 / 2

					1435.9-36.93.2-03.05.00.06		
Имя		Конус	Лист	№	Всего	Лист	
Карпус подпитника.					Итого	Листов	Всего
Сборочный чертёж					Р	1,5	1:2
					Лист	Листов	
					ялцшиишпротсзанин		

№ п/п листа, количество и наименование листов

№ п/п листа, количество и наименование листов

Калибрал Стрельцова

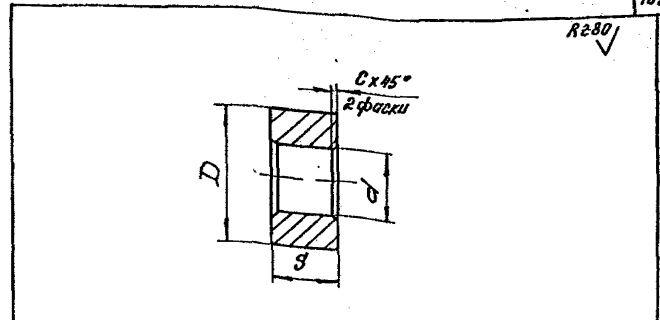
Формат А4

Калибрал Стрельцова

4 00166-02 103

Формат А4

Взам.	Взам.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А3			1435.9-36.93.2-03.06.000	Оборачивный чертеж		
				Детали		
				Опора		
				Исполн. 32x32x4-В-ИГОТРОС09-86		
				Исполн. Ст.зопб-СБГОС14637-89		
64	1		1435.9-36.93.2-03.06.01	L=120 h 14; R280	2	0,22 кг
64	2		1435.9-36.93.2-03.06.02	L=390 h 14; R280	2	0,74 кг
64	3		1435.9-36.93.2-03.06.03	Резерв		
				Исполн. БПН-6ГОСТ19903-74		
				Исполн. Ст.зопб-СБГОС14637-89		
				(220x92) h14; R280	2	0,65 кг



Обозначение	D, мм	d, мм	S, мм	C, мм	Материал	Масса, кг
1435.9-36.93.2-03.00.02	50	8	4	1	53-В-ИГОТ2590-88 Крп Ст.зопб-СБГОС1535-88	0,06
-01		33	24,05	1,6	45-В-ИГОТ2590-88 Крп Ст.зопб-СБГОС1535-88	0,13
-02	44	36	1			0,006
-03		31	22,05			0,13
-04	20	14,11	5		23-В-ИГОТ2590-88 Ст.зопб-СБГОС1535-88	0,004
-05	80	13	13	1	32-В-ИГОТ2590-88 Крп Ст.зопб-СБГОС1535-88	0,33

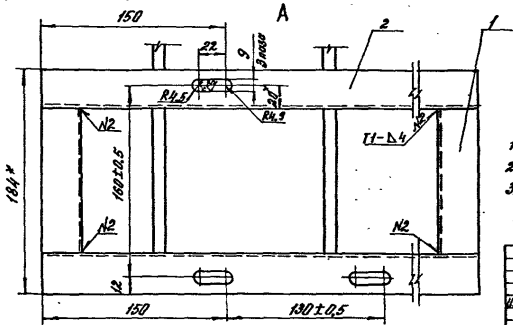
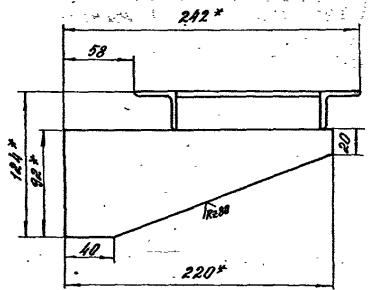
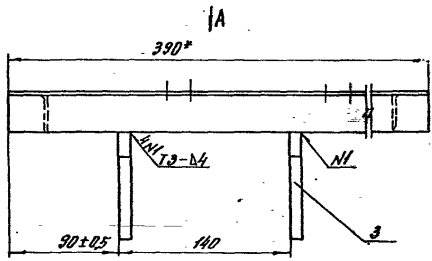
Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± IT14/2.

1435.9-36.93.2-03.06.00					
Изм.	Катся	Лист	Илос	Подпись	Дата
Г И П	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь
И. Б. Д. В.	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь
И. Б. Д. В.	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь

Копирован: Пилежа формат А4

1435.9-36.93.2-03.00.02					
Изм.	Катся	Лист	Илос	Подп.	Дата
Витка					Исполн.
И. Б. Д. В.					И. Б. Д. В.
И. Б. Д. В.					И. Б. Д. В.

Копирован: Пилежа формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

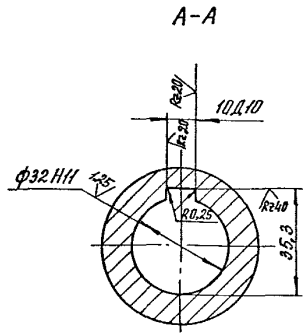
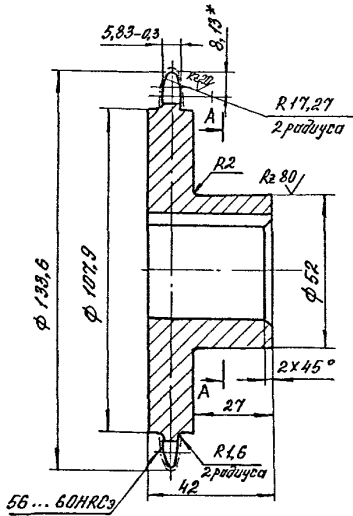
					1.435.9-36.93.2-03. 06. 00 СБ		
					Рама.		
					Сборный чертёж		
					Виды	Листы	Контур
					Р	3,3	1:2
					Лист	Листов	
					ИП ЦИННПРОМЗАНИИ		

Качество: Полное

3.00166-02 105 формат А3

Имя, фамилия, должность, подпись, дата

Re40 √(N)



Число зубьев		Z	25
Сопрягаемая часть	Шаг	t	15,875
	Диаметр рейки	D	10,16
Профиль зуба по ГОСТ 591-69		— без смещения	
Класс точности по ГОСТ 591-69		— 3	
Диаметр окружности впадин		d _в	116,36-0,4
Допуск на разность шагов		δt	0,16
Радиальное биение окружности впадин		F _о	0,5
Горбчатое биение зубчатого венца		— 0,5	
Диаметр действительной окружности		d _д	126,66
Сопрягаемая часть	Ширина внутренней пластины	B	14,8
	Расстояние между внутренними пластинами	δ _{вн.}	6,48

1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14 ± 0,14/0,2.

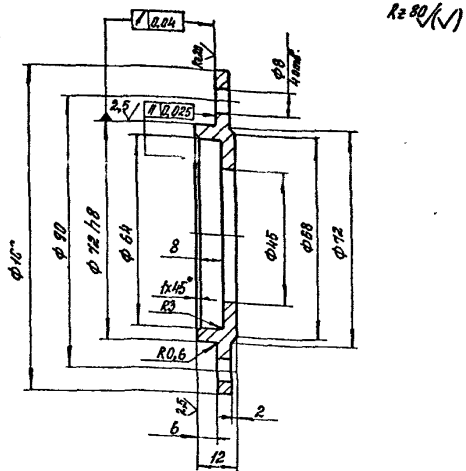
1.435.9-36.93.2-03.00.01								
ИЗМ.	Контр.	Лист	№ экз.	Подп.	Дата			
ЗВЕЗДОЧКА						Впадин	Класс	Материал
						p	1,32	1:1
СМП РА СДСА В. КОМП						Лист	Листов	
						140-В ГОСТ 2590-88	АП	ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
46 ГОСТ 1050-88								

Копировал: Пелеха

450066-02 106

формат А3

Шкала в миллиметрах. Числовые значения в миллиметрах.



Rz 80 (M)

Неуказанные предельные отклонения размеров H/h; h/h; ± $\frac{IT14}{2}$.

1.435.9-36.93.2-03.00.03

Крышка подшипника

Группа Масса Масштаб

P Q26 1:1

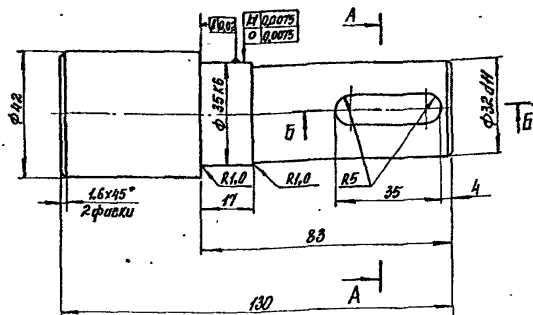
Лист 1 из 1

ИО-8-II ГОСТ 2530-88
Круп. Эддинг II ГОСТ 535-88

АП
ЦИНИПРОМЗАДАНИЙ

Капировал: Пелева

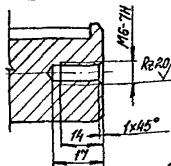
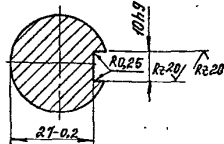
Формат А4



Rz 40 ✓

A-A

Б-Б



Неуказанные предельные отклонения размеров H/h; h/h; ± $\frac{IT14}{2}$.

1.435.9-36.93.2-03.00.04

Вал

Группа Масса Масштаб

P Q97 1:1

Лист 1 из 1

Круп. 45-8-II ГОСТ 2530-88
15 ГОСТ 1850-88

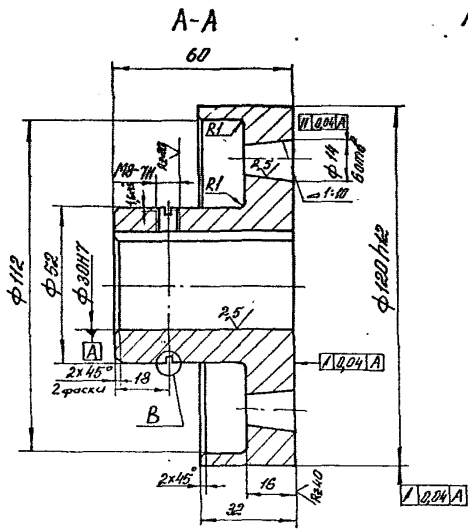
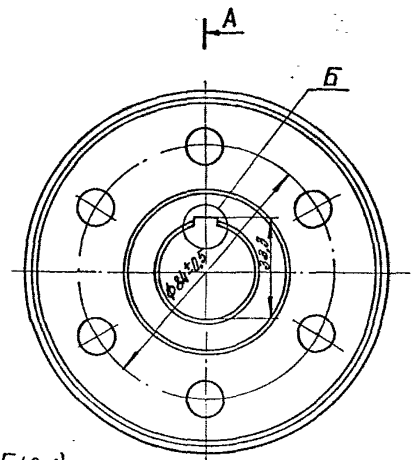
АП
ЦИНИПРОМЗАДАНИЙ

Капировал: Пелева

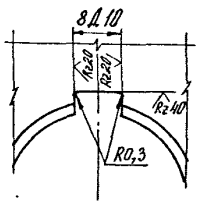
У 00166-02 107

Формат А4

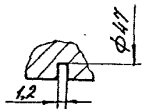
R_z 6.3 (✓)



Б (2:1)



Б (2:1)



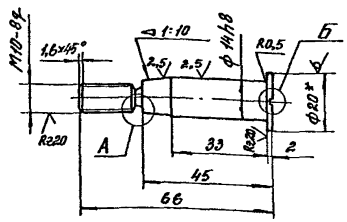
Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14.

						1.435.9-36.93.2-03.00.05			
Мат.	Спект.	Авт.	Векс.	Подп.	Дата	Полумуфта	Станд.	Масштаб	Масштаб
							Р	2,22	1:1
						125-8-ПРОВОТ 2530-88	Лист 1 из 1		
						Куче	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
						УО0166-02	108 формат А3		

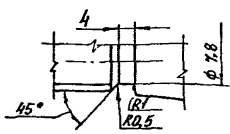
Котировка: Палека

Инв. № докум. Подп. и дата изм. №

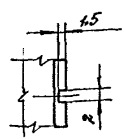
Re.80 (✓)



A (2:1)



B (2:1)



t* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2.

1435.9-36.932-03.00.06

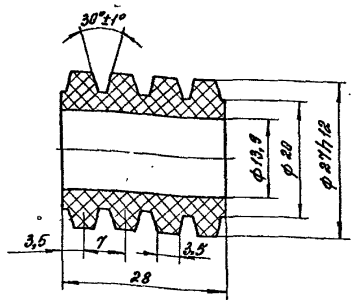
Полец

Листов	Место	Размер
Р	Q07	1:1
Лист	Листов	1
АП		
ЦНИИПРОМЗАДНИИ		

20-8-И ГОСТ 2590-88
45 ГОСТ 1050-88

Копирован: Палека

формат А4



1435.9-36.932-03.00.07

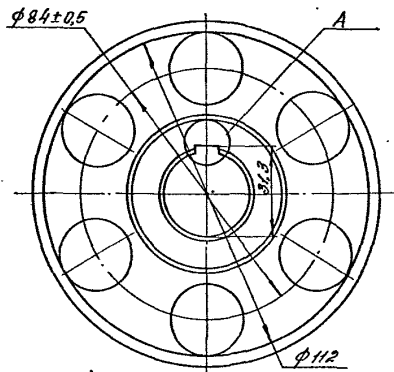
Упругая
штулка

Листов	Место	Размер
Р	Q07	2:1
Лист	Листов	1
АП		
ЦНИИПРОМЗАДНИИ		

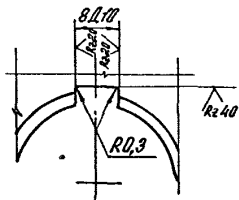
Пластина I, ручная
ТМКЦ-01-30-9, ГОСТ 1338-90

Копирован: Палека

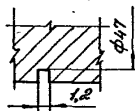
4.00166-02 109 формат А4



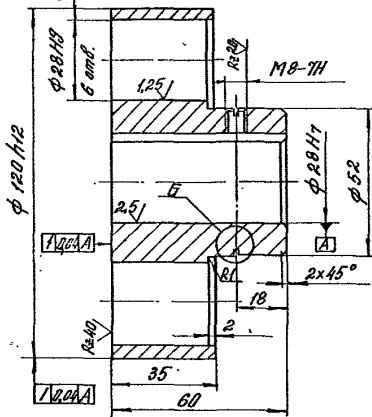
A (2:1)



Б (2:1)



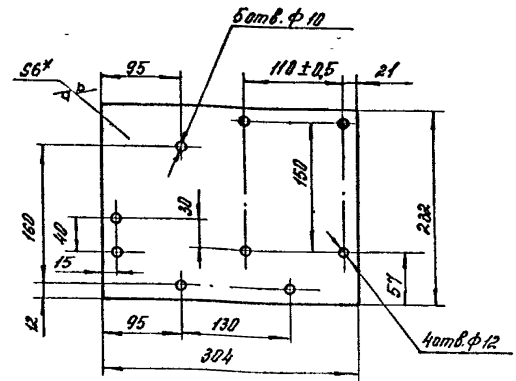
4.04 A



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\text{H}12, \text{H}9, \text{H}7 \pm \frac{\text{IT}12}{2}$

1.435.9-36.93.2-03. ДД. ДВ					
Изм.	Контр.	Лист	Число листов	Исполн.	Дата
Получуфта					
Лист	Листов	Масса	Газислэб		
Р	2,17	1:1			
Лист	Листов 1				
АИТ					
ЦИИИПРОМЗДАНИИ					
4 00166-02 110					

Кз 80 (✓)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

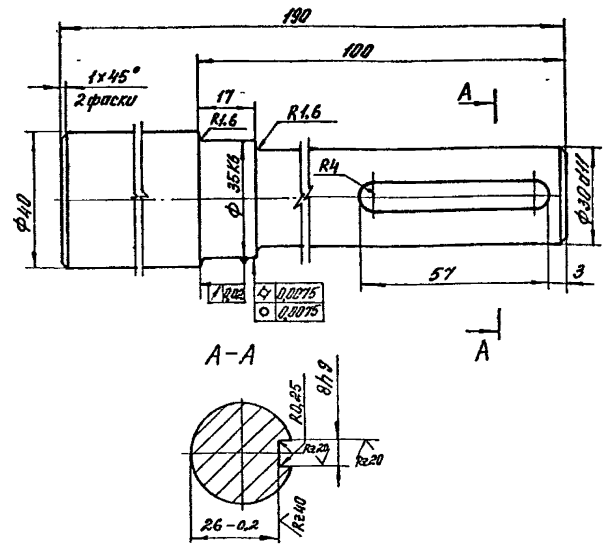
1435.9-36.93.2-03.00.09

Изм	Кол	Лист	Изм	Лист	Лист	Лист
Площадка						
ГИП			Л.С.С.		Л.С.С.	
Л.С.С.			Л.С.С.		Л.С.С.	
И.КОНТ.			И.КОНТ.		И.КОНТ.	
Лист			Лист		Лист	
Б-ПН-6 ГОСТ 12903-74			АД		ЦИНИПРОМЗАДАНИЙ	
Станок 6-28 ГОСТ 14637-89						

Копировал: Палева

формат А4

Кз 80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1435.9-36.93.2-03.00.11

Изм	Кол	Лист	Изм	Лист	Лист	Лист
Вал						
ГИП			Л.С.С.		Л.С.С.	
Л.С.С.			Л.С.С.		Л.С.С.	
И.КОНТ.			И.КОНТ.		И.КОНТ.	
Лист			Лист		Лист	
А2-В-П ГОСТ 2590-88			АД		ЦИНИПРОМЗАДАНИЙ	
Круг 76 ГОСТ 1050-88						

Копировал: Палева

Ц.00166-02 ИИ

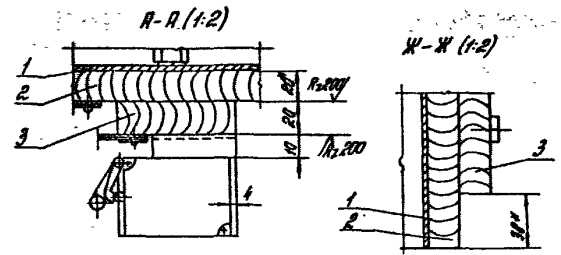
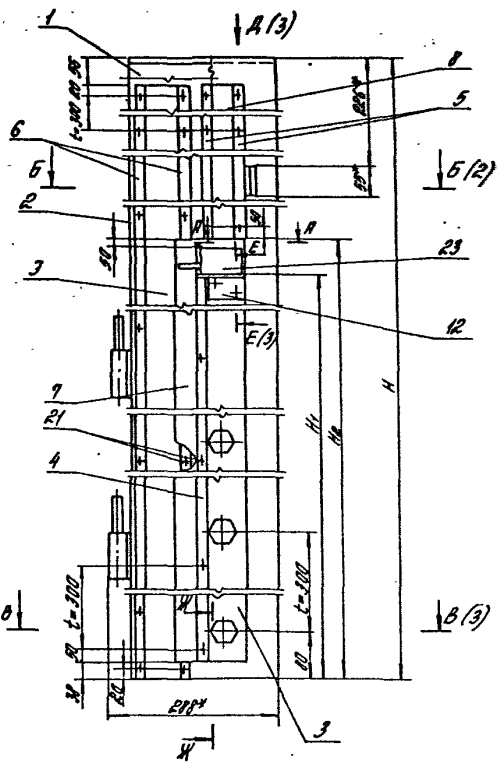
формат А4

№ п/п по д. Различия и дата Выплата

Дата	Объемные	Наименования	Код. на оплату. 1.435.9-36.93.2-04.00.00							Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	
		Стандартные изделия								
13		Бит М10-8х1.6х8.0х20 ГОСТ 7-98-70	7	7	7	7	7	7	7	7
14		Вит самоотверточный								
		36х25 ТУ 36-2142-78	11	13	16	19	11	13	15	18
15		Вит М5-8х1.4х5.5х0.420 ГОСТ 1491-80	2	2	2	2	2	2	2	2
		Гайки ГОСТ 5915-70								
16		М5-Н. 5. 01-20	2	2	2	2	2	2	2	2
17		М10-Н. 5. 01-20	7	7	7	7	7	7	7	7
		Шайбы ГОСТ 6402-70								
18		5.55 Г. 02. 9	2	2	2	2	2	2	2	2
19		10.65 Г. 02. 9	7	7	7	7	7	7	7	7
20		Шайбы 10.0х6.0х2.0								
		ГОСТ 11311-78	7	7	7	7	7	7	7	7
21		Шруцы ГОСТ 1144-80 Г-4 х 20	40	48	54	76	40	48	54	76
			1.435.9-36.93.2-04.00.00							5
			Контроль: Иванова							формат 14

№ п/п по д. Различия и дата Выплата

Дата	Объемные	Наименования	Код. на оплату. 1.435.9-36.93.2-04.00.00							Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	
22		Г-4 х 30	2	2	2	2	2	2	2	2
23		Выключатель пультный ВВК-2112-52								
		Ступень 2. 107 Бюбо								
		ТУ 16-525.433-78	1	1	1	1	1	1	1	1
24		Линка регулировочная 16. МР. 0.4 х 210								
		ГОСТ 10859-82	3.6	3.77	4.37	5.57	3.17	3.77	4.37	5.57
25		Клей 88-НП								
		ТУ 36-105-1061-82	24	24	25	26	24	24	25	26
			1.435.9-36.93.2-04.00.00							6
			Контроль: Иванова							формат 14



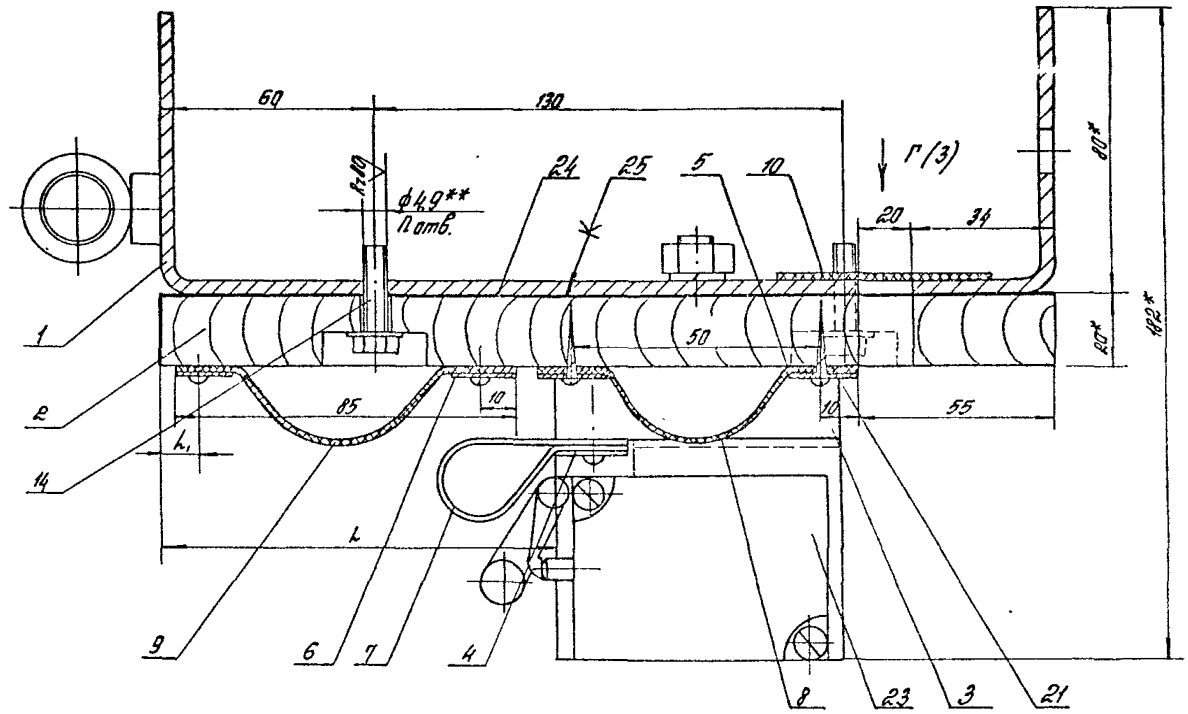
Обозначение	h, мм	h ₁ , мм	H, мм	H ₁ , мм	H ₂ , мм	n	n ₁	Масса, кг
1435-9-3693-2-04.00.00	110	35	3152	1990	2054	11	40	65,0
-01			3756			13	48	76,0
-02			4366			15	54	84,0
-03			5566			19	76	105,8
-04			3166			11	40	65,2
-05	140	45	3766	1816	1680	13	48	75,8
-06			4366			15	54	83,8
-07			5566			19	76	105,6

- 1* Размеры для справок.
- 2 Обрамление паз 2 и 3 антиселтироваться кремнефтористым лаком.
- 3** Обработать по детали поз 2.
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2.

		1435-9-3693-2-04.00.00 СБ	
Изм	Код	Лист	Листов
		Отослка.	
		Оборачный чертёж	
		Р	М
		Лист 1	Листов 3
		АПЦНИПРОМЗДНИИ	

ИЗМ. ПО ПР. ПОДПИСАНЫ И ОТМЕЧЕНЫ

Б-Б (+1) (1)



Универсальный станок для обработки металлов

1.435.9-36.93.2-04.00 0005

Лист 2

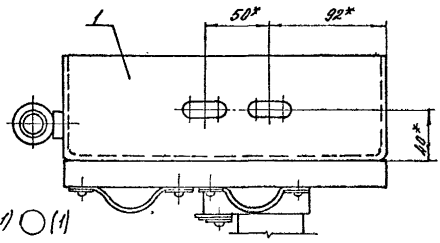
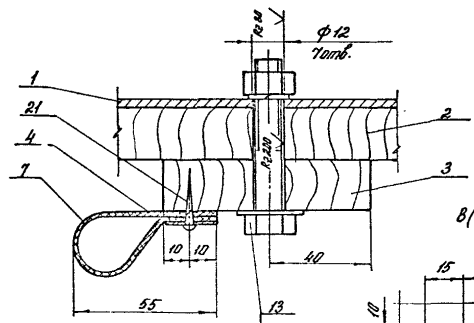
Калибрная стрельба

4.00166-02 116

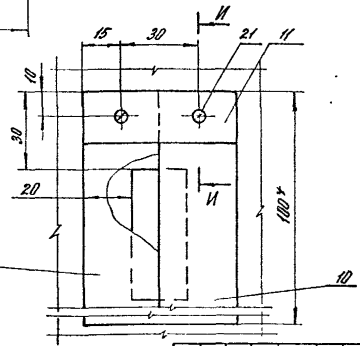
Формат А3

B-B (1:1)(1)

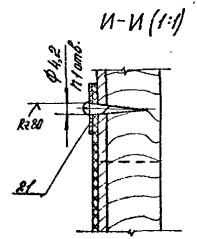
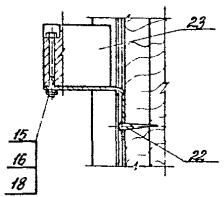
Δ (1:1)(1)



В (1:1) (1)



E-E (1:2)(1)



Ш. П. 2014. 10/10/14. 10/10/14. 10/10/14.

№	ИЗМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	1.435.9-36.93.2-04.00.00.05	Лист 3

Копирован: Печать 15.00166-02 ИТ формат А3

№ п/п № п/п

Полный и краткий

№ п/п

№ п/п

Обозначение

Наименование

Кол. на складе к 1.12.57-5.12.58-2-01.01.00

- 01 02 03 04 05 06 07

Рубль

копейки

13

1.135.9-36.93.2-04.01.00.05

Сборочный чертеж

Сборочные единицы

XXX

14

1.135.9-36.93.2-04.01.10

Пластина

Пластина

///

2

1.135.9-36.93.2-04.01.10-01

Пластина

Пластина

///

3

1.135.9-36.93.2-04.01.01

Пластина

Пластина

///

1.135.9-36.93.2-04.01.00

Оператор

Страницы: Всего

страницы: 1.1

№ п/п № п/п

Полный и краткий

№ п/п

№ п/п

Обозначение

Наименование

Кол. на складе к 1.12.57-5.12.58-2-01.01.00

- 01 02 03 04 05 06 07

Рубль

копейки

4

1.135.9-36.93.2-04.01.02

Пластина

Пластина

///

01

1.135.9-36.93.2-04.01.02

Пластина

Пластина

///

02

1.135.9-36.93.2-04.01.02

Пластина

Пластина

///

03

1.135.9-36.93.2-04.01.02

Пластина

Пластина

///

04

1.135.9-36.93.2-04.01.02

Пластина

Пластина

///

118 02-166/00

№ п/п № п/п

Полный и краткий

№ п/п

№ п/п

Обозначение

Кол. на складе к 1.12.57-5.12.58-2-04.01.00

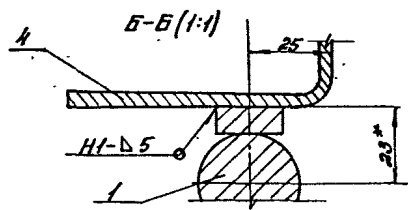
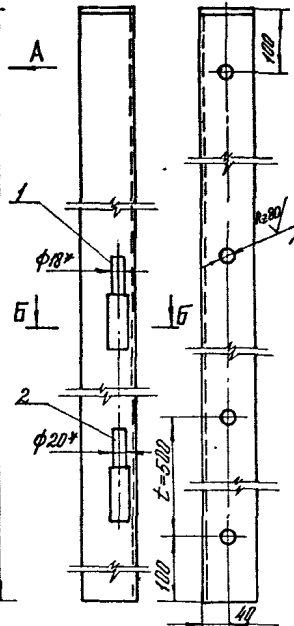
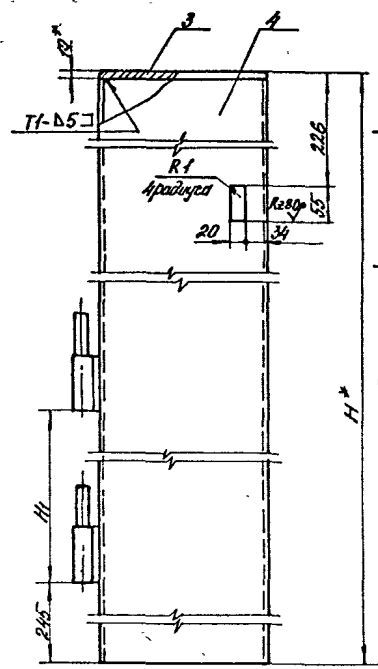
- 01 02 03 04 05 06 07

Рубль

копейки

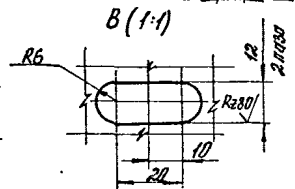
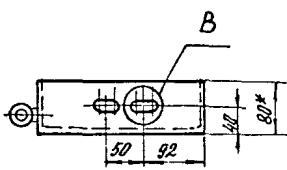
Страницы: Всего

страницы: 2



Обозначение	Н, мм	Н ₁ , мм	П	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-04.01.00	3152		6	44,0
-01	3766		7	52,0
-02	4366	1410	9	57,0
-03	5366		11	73,0
-04	3166		6	44,3
-05	3766		7	52,0
-06	4366	1186	9	57,0
-07	5366		11	73,0

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва отливается на всем подобно собираемым элементам.
2. Допуск плоскости вычитается по п. 1 и 2 относительно их общей оси 0,4 мм.
3. Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н/н; Н/н; ± 0,1/0,2.



		1.435.9-36.93.2-04.01.00.05		Листов	Масштаб	Масштаб
		Опора.		Р	в.м.	—
		Сборочный чертёж		Лист	Листов	1
				АП		
				ЦНИИПРОМЗАЩИТ		

ИЗДАНИЕ 1980г. ПОДГОТОВИЛ И ВЫПУСТИЛ ЗАКАЗ № 118

Шт. Азия. Поляны света. 4301.1103

Обозначение	Наименование	Код. по ГОСТ 14359-36.93.2-04.01.10	Проб.-в-Матр.р
А4	Сборочный чертёж	1435.9-36.93.2-04.01.10 СБ	- 01
54	Отвержень	93-8-21702-2590-88	0.5927
54	Лист Б-04-81702 15903-70	201702Т 0250-88	0.5927
54	Лист Б-04-81702 15903-70	D=180H4; L=140H4; R280	
54	Лист Б-04-81702 15903-70	D=200H4; L=140H4; R280	
54	Лист Б-04-81702 15903-70	Лист Б-04-81702 14637-89	
54	Лист Б-04-81702 15903-70	(20x80) h4; R280	0.0234

1435.9-36.93.2-04.01.10

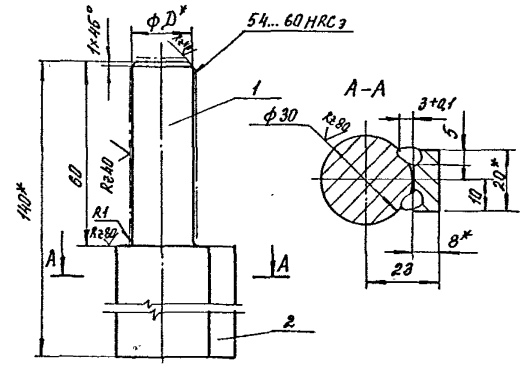
Полупетля

АП ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Формат А2

Шт. Азия. Поляны света. 4301.1103

1435.9-36.93.2-04.01.10 СБ				
Изм	Корр.	Лист	Матр.	Дата
Полупетля.				
Сборочный чертёж				
Масштаб: 1:1				
Лист 1 из 1				
АП ЦНИИПРОМЗАДАНИИ				

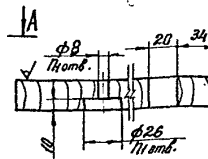
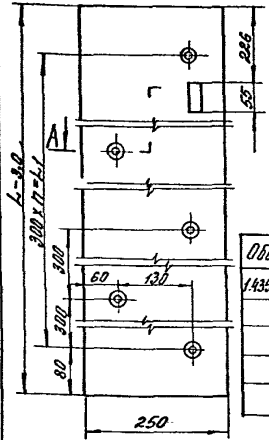


Обозначение	D, мм	Матр., кг
1435.9-36.93.2-04.01.10	18d12	0,66
-01	20dH	0,69

- 1* Размеры для справок.
2. Сварка шва ручная электродуговая
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h4; \pm \frac{\sqrt{L}}{2}$.

Rz 200 (V)

A-A (1:2)



Обозначение	L ₂ мм	L ₁ мм	h	n ₁	Масса кг
1.435.9-36.93.2-04.00.01	315,2	302,0	10	11	11,8
-01	316,6	303,9	10	11	11,9
-02	376,6	360,0	12	13	14,1
-03	436,6	420,0	14	15	16,2
-04	556,6	540,0	18	19	20,8

Неуказанные предельные отклонения размеров H14/h14; $\pm \frac{IT14}{2}$

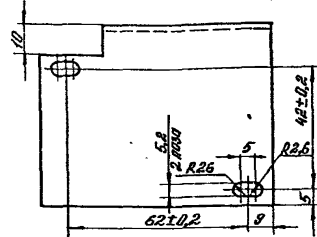
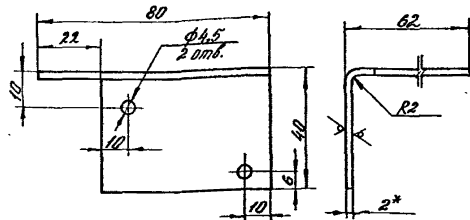
1.435.9-36.93.2-04.00.01

Изм	Контр	Лист	Век	Док.	Подпись	Дата	Обрамление	Стандарт	Масса	Материал
Г/ИП	Игоревский	1					Пилотерискам хвостных паров 204 сорт (22x250) ГОСТ 8486-86 E	Лист	Листов 1	АП ЦНИИПРОЗДАНИИ
П/А.С.С.С.	Игоревский									
И.Контр	Игоревский									

Копирвал: Пелета

формат А4

Rz 80 (V)



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров H14/h14; $\pm \frac{IT14}{2}$

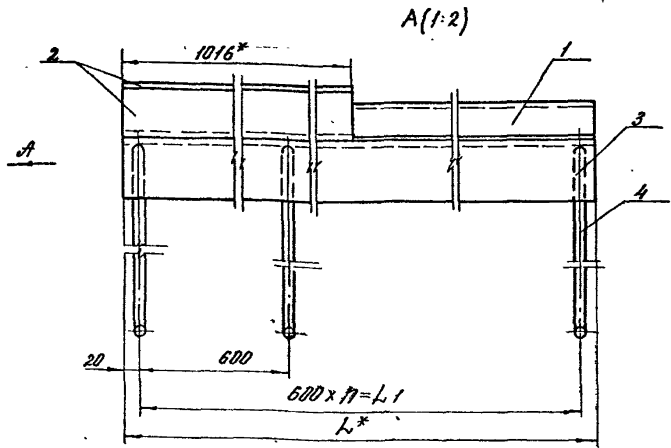
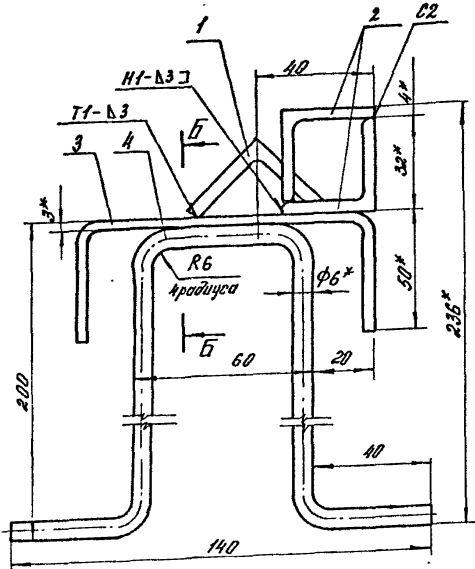
1.435.9-36.93.2-04.00.12

Изм	Контр	Лист	Век	Док.	Подпись	Дата	Уголок	Стандарт	Масса	Материал
Г/ИП	Игоревский	1					Уголок БИР-2 ГОСТ 19903-76 4x4x4x4 из стали 204 сорт	Лист	Листов 1	АП ЦНИИПРОЗДАНИИ
П/А.С.С.С.	Игоревский									
И.Контр	Игоревский									

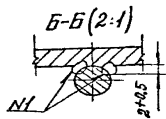
Копирвал: Пелета

400166-02 121

формат А4



1. Сварка шва Н1 ручная электродуговая
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобно изготавливаемым элементам.
- 3.* Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; Н14⁺; $\frac{1}{2}$.



Обозначение	L, мм	L1, мм	n	Масса, кг
1435.9-36.93.2-05.00 00	4240	4200	7	30,7
- 01	4840	4800	8	34,8
- 02	5440	5400	9	38,7
- 03	6040	6000	10	42,6

					1435.9-36.93.2-05.00 00 05			
Изм.	Кол-во	Лист	Изг.	Подпись	Дата	Направляющая нижняя.	Страна	Масштаб
							Р	СМ.
						Сборочный чертёж	Лист	Листов
						ЦНИИПромзданий		

Копировал: Палева

300166-02 123

Формат А3

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Взят шифр

Прокат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исток			Прочие
					01	02	03	
А3			1435.9-36.93.2-06.00.0026	Оборачивный чертёж				
				Автомобиль				
М4		1	1435.9-36.93.2-06.00.01	Чертёж	1	1	1	15,0кг
				80х100х6-ГОСТ3278-83				
				Швеллер 7,30кг-ГОСТ1449-76				
В4		2	1435.9-36.93.2-06.00.02	L = 330-2.0.	1			17,1кг
				L = 390-2.0.		1		20,5кг
				L = 450-2.0.			1	23,2кг
				L = 510-2.0.			1	

1435.9-36.93.2-06.00.00

Наименование
Блоксов

Листов 1
Рисунков 1
АД ЦИНИНГРЕЗВНИИ

Александр Давид

Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Взят шифр

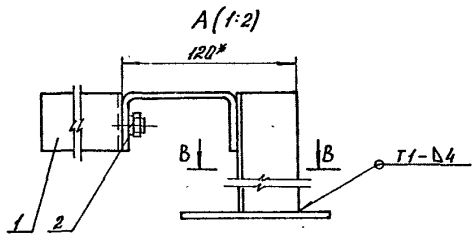
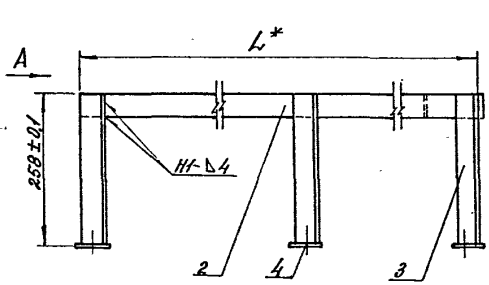
Прокат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исток			Прочие
					01	02	03	
В4		3	1435.9-36.93.2-06.00.03	Стружка				
				40х40х4-В-ГОСТ3509-88				
				Чугунный фланец 65-88				
				L = 254 H14; R30	3	3	3	0,6кг
В4		4	1435.9-36.93.2-06.00.04	Гальваника				
				БПН-4-ГОСТ3903-74				
				Алюминий 20-3006-ГОСТ14637-80				
				(50х100) H14; R30	3	3	3	0,1кг
				Отпущенные изделия				
6				Биты М8-89х30.58.01.20	2	2	2	
7				ГОСТ 7738-70				
				Гайки М8-УН.5.01.20	2	2	2	
8				Шайбы 8-65Г.02.9	2	2	2	
				ГОСТ 6403-70				

1435.9-36.93.2-06.00.00

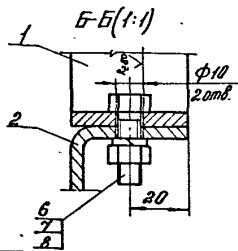
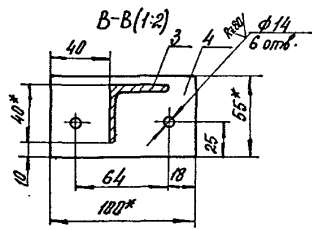
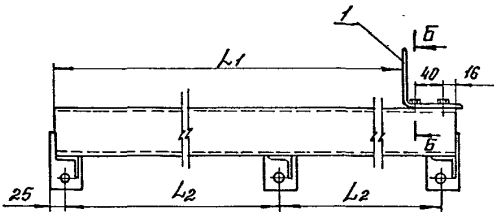
Александр Давид

Формат А4

Ц00766-02 124



Обозначение	L*, мм	L1, мм	L2, мм	Масса, кг
1435.9-36.93.2-06.00.00	3310	3224	1635	18,0
-01	3910	3824	1935	21,5
-02	4510	4424	2235	24,0
-03	5110	5024	2535	27,0



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.
- 2.* Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: НР, НД ± 0,2.

					1.435.9-36.93.2-06.00.00 СБ		
					Направляющая обложка.		
					Варочный чертёж		
					Исполн	Масса	Масштаб
					Р	гвал.	-
					Лист	Листов	1
					АП		
					ЦИНИПРОМАДИИ		

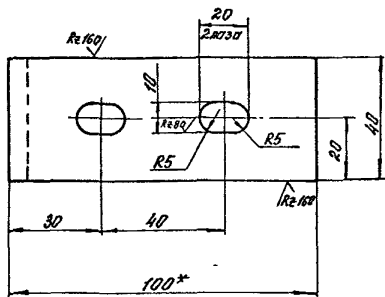
Капиров: Палеха

4 00166-02 125

Формат А3

ИЗМ. № 001. Изменен и встав. 04.01.87 г.

4(N)



1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $AA, hA, \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-36.93.2-06.00.01

Упор

Стандарт Р 443 1:1

Лист 1 из 1

Уралок 100х100х6-В ГОСТ 19774-74
г.н. Ст 3вп-I-II ГОСТ 1474-76

АЛ ЦИНИПРОМЗДАНИИ

Калиброван: Паша

формат А4

№ документа	Экз.	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АК			1.435.9-36.93.2-07.00.00.05	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
АК	1		1.435.9-36.93.2-07.00.01	Основание	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Выключатель путевого		
				ВПК 2112 АУ2		
				ГЧ16-526.433-78		
	2			Ход влево	1	
	3			Ход вправо	1	
	4			Болт М6-39х16 58.01.20		
				ГОСТ 7798-70	2	
	5			Винт М5-39х45 58.01.20		
				ГОСТ 1491-80	4	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
	6			М5-7х5.01.20	4	
	7			М6-7х5.01.20	2	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
	8			5.65Г.02.9	4	
	9			6.66Г.02.9	2	

1.435.9-36.93.2-07.00.00

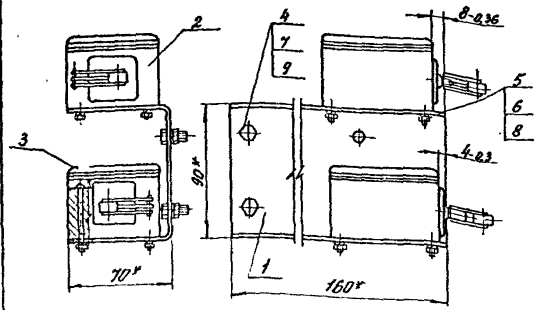
Блок выключателей
путевых

Стандарт Лист 1 из 1

АЛ ЦИНИПРОМЗДАНИИ

400166-02 126

формат А4



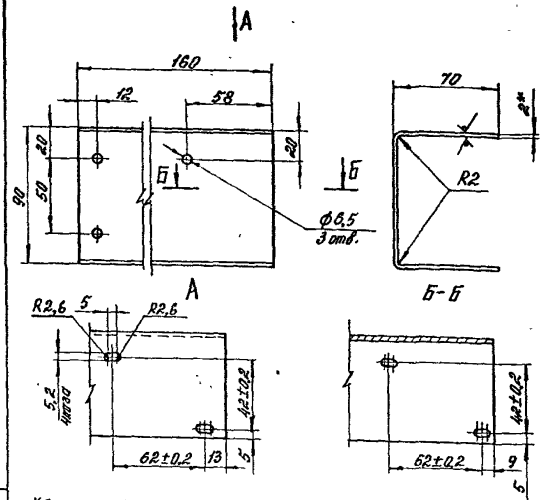
* Размеры для справок.

1.435.9-36.93.2-07.00.00 05

Блок выключателей
путевых,
оборотный чертёж.

Стандарт	Масштаб	Масштаб
Р	1:5	1:2
Лист	Листов 1	

АПЦНИИПРОЕКТАНТИ



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ИЧ; 1/ИЧ ± 2.

1.435.9-36.93.2-07.00.01

Основание

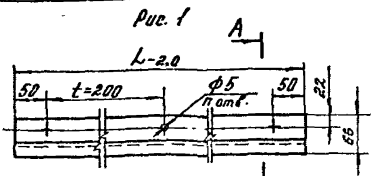
Стандарт	Масштаб	Масштаб
Р	0:56	1:2
Лист	Листов 1	

АПЦНИИПРОЕКТАНТИ

Шт. № 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200

Шт. № 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200

Rz80 (✓)



A-A (1:1)

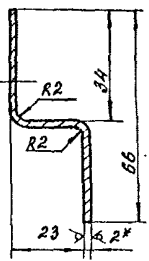
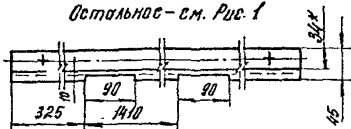


Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1



Обозначение	Рис.	L, мм	n	Масса, кг
1.435.9-36.93.2-00.00.01	1	1046	6	1,41
-01		1660	9	2,24
-02		2260	12	3,06
-03		3460	18	4,68
-04	2	2106	11	2,2

1* размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± 0,14/2.

1.435.9-36.93.2-00.00.01

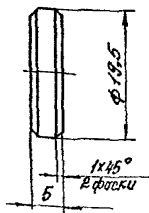
Нащельник

Виды	Масса	Масса
Р	вм.	—
Лист	Листов	
Лист 6-П-2, ГОСТ 19903-74	А1	
ДКЗ60/01-50-Зав.обл.ГОСТ 16523-89	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	

Капировал: Поляков

формат А4

Rz80 (✓)



1. Цементировать h 0,5... 1,5; 45... 50 НРСэ.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; ± 0,14/2.

1.435.9-36.93.2-00.00.02

Прокладки

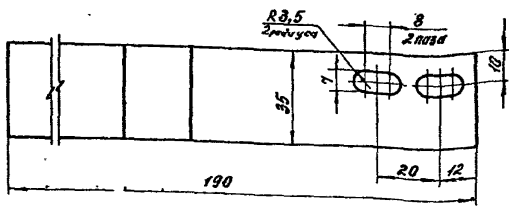
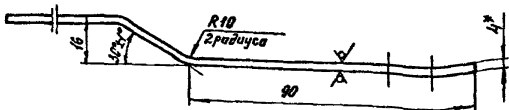
Виды	Масса	Масса
Р	0,01	2:1
Лист	Листов	
Лист 20-6-У ГОСТ 2590-88	А1	
15 ГОСТ 1050-88	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	

Капировал: Поляков

формат А4

Ц 00168-02 128

Кс 80/ (✓)



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± 0,14/2.

1.435.9-36.93.2-00.00.03

ИЗМ	Колуч	Лист	Маск	Лист	Дата
ГМП	Корговец				
М. ДРОН	Александров				
И. КОНТР	И. СЕРГЕЕВ				

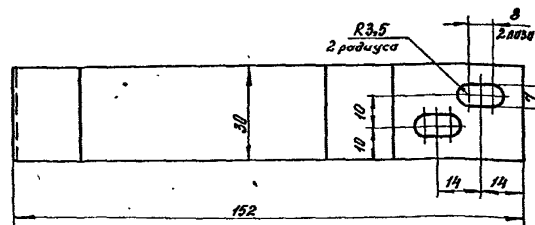
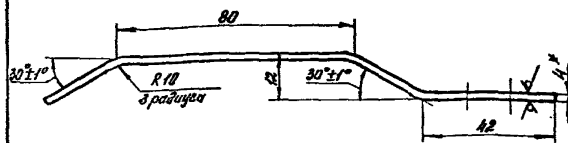
Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
	Ст. 208 Б-4 ГОСТ 14637-87
	АП

Статус	Маска	Масштаб
Р	0,182	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Копирован: Палеха

формат А4

Кс 80/ (✓)



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± 0,14/2.

1.435.9-36.93.2-00.00.04

ИЗМ	Колуч	Лист	Маск	Лист	Дата
ГМП	Корговец				
М. ДРОН	Александров				
И. КОНТР	И. СЕРГЕЕВ				

Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
	Ст. 208 Б-4 ГОСТ 14637-87
	АП

Статус	Маска	Масштаб
Р	0,15	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Копирован: Палеха

формат А4

15.00.166-02 15.3

Таблица 1

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																								
		Мелкосортная сталь 093300, 093300						Преднасортная сталь 093200, 095200						Крупносортная сталь 093100, 095100												
		Расход, кг																								
Квадрат от 19	Полоса δ=15	L от 32x20	L от 32x32	Всего комплектующих деталей	φ от 19	Итого	Счетная Катг=1,05	Квадрат от 20 до 30	Л от 30 до 56	Л от 56 до 80	Л от 80 до 100	Л от 100 до 120	Л от 120 до 145	Л от 145 до 200	φ от 20 до 30	Итого	Счетная Катг=1,05	Квадрат от 120 до 150	Л от 150 до 200	Л от 200 до 250	Л от 250 до 300	Всего комплектующих деталей	φ от 32 до 250	Итого	Счетная Катг=1,05	
ВМК-С-30130-УХЛ			13,05	13,05	3,235	16,29	19,1						2,13	2,13	4,27	6,4	6,72							24,85	24,85	26,1
ВМК-С-36136-УХЛ			14,25	14,25	3,345	17,59	18,5						2,13	2,13	4,27	6,4	6,72						24,85	24,85	26,1	
ВМК-С-42142-УХЛ			15,39	15,39	3,455	18,85	19,8						2,13	2,13	4,27	6,4	6,72						24,85	24,85	26,1	
ВМК-С-48148-УХЛ			16,53	16,53	3,565	20,09	21,1						2,13	2,13	4,27	6,4	6,72						24,85	24,85	26,1	

Продолжение таблицы 1

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																										
		Тонколистовая сталь 091200, 091300						Листовая сталь 091100						Листовая алюминевая сталь 11100			Литые стали 112000			Чугун 130100			Легированная сталь 15100			Чугун 091000		
		Расход, кг																										
δ= от 1,8 до 3	δ= от 1,9 до 3	Рифленная δ=3	Листовая	Итого	Счетная Катг=1,05	δ=φ и более	Швеллеры и уголки	Итого	Счетная Катг=1,05	По серви	С	С	Л	Итого	Счетная Катг=1,05	По серви	Счетная Катг=1,05	По серви	Счетная Катг=1,05	По серви	Счетная Катг=1,05	По серви	Счетная Катг=1,05	По серви	Счетная Катг=1,05			
ВМК-С-30130-УХЛ		24,39			24,39	25,6	37,51	37,51	39,4	156,74	164,6	246	146,9	1,58	394,5	414,2	9,24	9,7	0,33	0,35	0,105	0,11						
ВМК-С-36136-УХЛ		27,93			27,93	29,3	37,51	37,51	39,4	220,4	231,4	246	185,3	1,58	432,9	454,5	9,97	10,5	0,33	0,35	0,105	0,11						
ВМК-С-42142-УХЛ		31,55			31,55	33,1	37,51	37,51	39,4	293,15	307,8	246	219,2	1,58	464,8	488,1	10,74	11,3	0,33	0,35	0,105	0,11						
ВМК-С-48148-УХЛ		36,69			36,69	38,5	37,51	37,51	39,4	348,64	366,1	246	266,7	1,58	514,3	539,9	11,5	12,1	0,33	0,35	0,105	0,11						

ИЗДАНИЕ 1985

1435.9-36.93.2-00.00.00 ВМ

Ведомость расхода материалов

Итого: 1, 2

Итого: 1, 2

Итого: 1, 2

Таблица 2

Наименование и код

Марка изделия	Код изделия	Расход, кг															
		Клей 88-НП-УЗ 251311		Резина-пластина 254330		Пенополиуретан 224000		Пенорезина 517540		Полотерезины 533311		Полупластилин 221100		Капитон 816121		Терстик в. "Пилотаж"	
		По серии	С учетом кот = 1,05	По серии	С учетом кот = 1,05	По серии	С учетом кот = 1,05	По серии	С учетом кот = 1,05	По серии	С учетом кот = 1,05	По серии	С учетом кот = 1,05	По серии	С учетом кот = 1,05	По серии	С учетом кот = 1,05
ВК-С-30х30-УХЛ		1,5	1,6	21,85	22,9	30,6	32,1	0,926	0,97	42,3	44,4	0,41	0,43	0,023	0,024	0,5	0,53
ВК-С-36х36-УХЛ		1,6	1,7	25,48	26,8	44,5	46,7	0,926	0,97	51,6	54,2	0,51	0,53	0,023	0,024	0,5	0,53
ВК-С-42х42-У. 1		1,8	1,9	28,95	30,2	59,5	62,5	1,396	1,44	60,9	63,9	0,63	0,66	0,023	0,024	0,5	0,53
ВК-С-48х54-УХЛ		2,0	2,1	34,1	35,8	70,8	74,3	1,836	1,93	79,3	81,2	0,79	0,83	0,023	0,024	0,5	0,53

ВК-С-30х30-УХЛ
ВК-С-36х36-УХЛ
ВК-С-42х42-У. 1
ВК-С-48х54-УХЛ

Усть-Кам.	Кам. обл.	Ленинск.	Рос.	Полысская	Ленинск.	Ленинск.
-----------	-----------	----------	------	-----------	----------	----------

14359-36.93 2-00.00.00 ВМ

Лист 2