

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.435.3-27

ВОДОТА ОТКАТНЫЕ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ
С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ОТКРЫВАНИЕМ

Выпуск 0
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

20992-01

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.435.3-27

ВОРОТА ОТКАТНЫЕ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ
СМЕХАНИЗИРОВАННЫМ ОТКРЫВАНИЕМ

Выпуск 0
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института *С.М. Гликин* С.М. Гликин
Зав. отделом НОК *Г.М. Смелянский* Г.М. Смелянский
Главный специалист *В.И. Глебочкин* В.И. Глебочкин
Гл. арх. проекта *И.Т. Гузеева* И.Т. Гузеева
Рук. группы *И.В. Шерстнева* И.В. Шерстнева

ЭКБ ВПО „СОЮЗСТРОЙКОНСТРУКЦИЯ“

Зам. директора *Л.А. Фейгель* Л.А. Фейгель
Гл. конструктор *Ю.А. Неизвестнов* Ю.А. Неизвестнов
проекта
Заведующий отделом *А.М. Исаков* А.М. Исаков

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР
Протокол от 21 июня 1985г.
№ АЧ-24.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.3-27.0-00013	Пояснительная записка	4
1.435.3-27.0-010	Сопряжение ворот со стенами из легобетонных панелей	38
1.435.3-27.0-020	Схема установки балки козырька в стенах из легобетонных панелей	47
1.435.3-27.0-030	Сопряжение ворот со стенами из трехслойных металлических панелей	52
1.435.3-27.0-040	Схема установки балки козырька в стенах из трехслойных металлических панелей	71
1.435.3-27.0-050	Схема факелка в стене из трехслойных металлических панелей на участке распложения ворот	76
1.435.3-27.0-060	Сопряжение ворот со стенами из кирпича	83
1.435.3-27.0-070	Схема установки балки козырька в стене из кирпича	92
1.435.3-27.0-080	Балка козырька БК	97
1.435.3-27.0-090	Стойка С1; С2	98
1.435.3-27.0-090С5	Стойка С1; С2. Оборочный чертеж	99
1.435.3-27.0-100	Притвор ПП1 (правый)	100

1.435.3-27.0-000

Содержание

Стр.	Лист	
	1	2
Р		
УНИПРОМЗДАНИИ		

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.3-27.0-110	Григвар ПП2 (левый)	101
1.435.3-27.0-120	Григвар ПП3	102
1.435.3-27.0-130	СЛВ ПП4; ПП5	103
1.435.3-27.0-140	Нащельник ПП6; ПП7	104
1.435.3-27.0-150	Изделие крепежное МС1	105
1.435.3-27.0-160	Изделие крепежное МС2	107
1.435.3-27.0-160СБ	Изделие крепежное МС2. Сборочный чертеж	108
1.435.3-27.0-170	Изделие крепежное МС3	109
1.435.3-27.0-180	Изделие крепежное МС4	110
1.435.3-27.0-180СБ	Изделие крепежное МС4. Сборочный чертеж	111
1.435.3-27.0-190	Изделие крепежное МС5...МС8	112
1.435.3-27.0-190СБ	Изделие крепежное МС5...МС8. Сборочный чертеж	113
1.435.3-27.0-191	Шпилька Я1...Я4	114
1.435.3-27.0-200	Изделие крепежное МС9...МС12	115
1.435.3-27.0-210	Кастыль МС13	115
1.435.3-27.0-220	Изделие крепежное МС14; МС15	117
1.435.3-27.0-220СБ	Изделие крепежное МС14; МС15. Сборочный чертеж	118
1.435.3-27.0-230	Янкер МС16	119
	1.435.3-27.0-000	120

Инв. номер Подпись и дата Экземпляр №

Проектная документация на ворота включает рабочие чертежи ворот, представленные в выпусках 1 и 2, рабочие чертежи комплектующих изделий ворот, представленные в выпусках 3, материалы для проектирования, представленные в выпуске 0 и карту технического уровня и качества продукции, представленную в выпуске 4.

1. Назначение и область применения.

Ворота предназначены в качестве ограждения проемов для проезда безрельсового и рельсового транспорта и устанавливаются в наружных стенах помещений категорий производства «В», «Г» и «Д» по СНиП II-90-81, производственные здания промышленных предприятий. Нормы проектирования, возводимых в районах расчетной температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки до минус 40°С по СНиП 2.01.01-82, «Строительная климатология и геофизика», в I-IV районах СССР по скоростному напору ветра по СНиП II-6-74, «Нагрузки и воздействия».

Ворота утепленные предназначены для установки в отапливаемых зданиях, а ворота неутепленные - в неотапливаемых зданиях.

Ворота не разрешается применять в зданиях с агрессивной средой и в качестве противопожарных.

2. Технические данные.

Тип ворот - откатные с открыванием полотна в правую или левую сторону при въезде в здание.

Способ открывания - механизированный с возможностью открывания вручную.

1.435.3-27.0-000 ПЗ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Конт. инв. №
Гл. спец. Н.Контр.	Г. Левакин	И.И.
Гл. арх. п.е.	В.Ласова	И.И.
Рук. спец.	Г.Узеева	И.И.
	Шерстнева	И.И.

Пояснительная записка

Студия	Лист	Листов
Р	1	34

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Сопротивление теплопередаче ворот:

с утепленным полотном - 0,56 м² К/Вт.

с неутепленным полотном - 0,17 м² К/Вт.

Сопротивление воздухопроницаемости - 0,028 м² г. Па/кг

Электродвигатель: тип - 4А80А4У3

число оборотов, об/мин. - 1500

мощность, кВт - 1,1

Редуктор: тип - 24-80-40-52-2-2

Номенклатура ворот

Таблица 1

Обозначение документа	Марка ворот	Масса ворот, кг	Расход металла на 1 м ² полотна ворот, кг
1.435.3-27.1 1.0.00.00	80M30-30	701	65,0
1.435.3-27.1 1.0.00.00 - 01	80M36-36	854	48,5
1.435.3-27.1 1.0.00.00 - 02	80M42-42	1041	42,0
1.435.3-27.1 1.0.00.00 - 03	80M48-54	1337	38,0
1.435.3-27.1 1.0.00.00 - 04	80M30-30A	701	65,0
1.435.3-27.1 1.0.00.00 - 05	80M36-36A	854	48,5
1.435.3-27.1 1.0.00.00 - 06	80M42-42A	1041	42,0
1.435.3-27.1 1.0.00.00 - 07	80M48-54A	1337	38,0
1.435.3-27.2 1.0.00.00	80M30-30H	516	55,0
1.435.3-27.2 1.0.00.00 - 01	80M36-36H	584	42,5
1.435.3-27.2 1.0.00.00 - 02	80M42-42H	682	37,3
1.435.3-27.2 1.0.00.00 - 03	80M48-54H	807	32,0
1.435.3-27.2 1.0.00.00 - 04	80M30-30AH	516	55,0
1.435.3-27.2 1.0.00.00 - 05	80M36-36AH	584	42,5
1.435.3-27.2 1.0.00.00 - 06	80M42-42AH	682	37,3
1.435.3-27.2 1.0.00.00 - 07	80M48-54AH	807	32,0

1.435.3-27.0-00013

Лист
2

Марка ворот включает: обозначение ворот В; тип ворот - откатные О; механизированное открывание М; координационные размеры ширины и высоты проема ворот в дециметрах; открывание полотна в левую сторону Л, неутепленные Н.

3. Описание изделия и его составных частей

3.1. Конструкция ворот.

Ворота включают следующие элементы:

- полотно;
- монорельс;
- электропривод;
- элементы уплотнения притворов.

Полотно ворот устанавливается с наружной стороны стены здания и состоит из каркаса в виде трубчатого прямоугольного профиля и заполнения. Заполнение полотна утепленных ворот выполнено из трехслойных панелей, содержащих облицовку из профилированных листов шириной 300, 600, 1000 мм, между которыми помещены плиты из минваты марки 200 толщиной 60 мм по ГОСТ 22950-78. Заполнение полотна неутепленных ворот выполнено из металлического профиля.

На полотне смонтированы две каретки с роликами, снабженные рычагами и отключа-

ролками, установленными с возможностью перемещения по горизонтальной направляющей и наклонным поверхностям, причем каждый рычаг шарнирно соединен с полотном, опорным и отклоняющим роликами,

для ограничения движения полотна манорельс снабжен упорами, установленными с обеих сторон проема ворот.

Форма пути, по которому происходит качение роликов, предусматривает подъем полотна перед открыванием ворот.

Фиксация низа полотна осуществляется посредством неподвижно закрепленных на фундаменте башмаков, взаимодействующих с направляющей, прикрепленной к низу полотна.

Манорельс посредством хронштейнов крепится к балке козырька, прикрепленной к колоннам здания.

Для уплотнения притворов по периметру полотна установлено обрамление, в котором крепятся резиновые профили, образующие притвор с обрамлением проема.

Конструкция манорельса и притворов обеспечивает открывание полотна в правую или левую стороны.

В конструкции ворот предусмотрено устройство, исключающее выход роликов из зацепления с манорельсом при переме-

щени полотна.

Электропривод ворот смонтирован на опорной плите, шарнирно прикрепленной к балке козырька. Перемещение полотна осуществляется за счет взаимодействия зубчатого колеса, установленного на выходном валу редуктора, с рейкой, закрепленной сверху полотна. При этом надежность взаимодействия электропривода с рейкой обеспечивается прижимным устройством.

На монорельсе со стороны, противоположной открыванию полотна, установлен механизм выкатывания.

Защитно-декоративное покрытие поверхностей конструктивных элементов ворот производится атмосферостойкой эмалью МЛ-12 по ГОСТ 9754-76 или другими лакокрасочными материалами, имеющими защитные и физико-механические свойства не ниже указанной марки эмали.

3.2. Принцип работы

При включении электропривода на открывание ворот, в результате взаимодействия зубчатого колеса, установленного на выходном валу электропривода, с рейкой полотна, осуществляется перемещение последнего. При этом подъем

1.435.3-27.0-000173

Лист

5

полотна при перемещении его по наклонному участку пути осуществляется при дополнительном действии на полотно усилия противовеса, передаваемого штоком механизма выкатывания.

При закрывании полотна шток выполняет роль амортизирующего устройства.

3.3. Ворота должны изготавливаться на поточных механизированных технологических линиях специализированных предприятий.

3.4. В конструкции ворот использованы изобретения по авторским свидетельствам № 1153035 и № 1158733

Инд. № заказа	Подпись и дата	Взнос и дата

4. Комплект поставки
Комплект поставки ворот

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Марка ворот							
		ВМ30-30	ВМ36-36	ВМ42-42	ВМ48-54	ВМ30-30П	ВМ36-36П	ВМ42-42П	ВМ48-54П
1.435.3-27.1 01.00.00	Полотно	1							
-01	Полотно					1			
-02	Полотно		1						
-03	Полотно						1		
-04	Полотно			1					
-05	Полотно							1	
-06	Полотно				1				
-07	Полотно								1
1.435.3-27.3 02.00.00	Механизм выкатывания	1	1	1	1				
-01	Механизм выкатывания					1	1	1	1
1.435.3-27.3 03.00.00	Башмак	1	1	1	1	1	1	1	1
1.435.3-27.3 04.00.00	Башмак	1	1	1	1	1	1	1	1
1.435.3-27.3 05.00.00	Упор	1	1	1	1	1	1	1	1

20992-01 11

1.435.3-27.0 00073

Лист

7

Формат А4

10

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №

Обозначение	Наименование	Марка ворот							
		В0118-30	В01135-35	В01142-42	В01148-54	В01130-300	В01135-350	В01142-420	В01148-540
1.435.3-27.3 06.00.00	Каретка	2	2	2	2	2	2	2	2
1.435.3-27.3 07.00.00	Электропривод	1							
-01	Электропривод		1						
-02	Электропривод			1					
-03	Электропривод				1				
-04	Электропривод					1			
-05	Электропривод						1		
-06	Электропривод							1	
-07	Электропривод								1
1.435.3-27.3 00.00.01	Кронштейн	13	14	17	18	13	14	17	18

20992-01 12

1.435.3-27.0-00073

Лист
8

Формат А4

Шифр № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Марка ворот							
		В01120-20	В01126-26	В01142-42	В01148-54	В01120-20.1	В01126-26.1	В01142-42.1	В01148-54.1
1.435.3-27.3 ДД.00.02	Ограничитель	2	2	2	2	2	2	2	2
1.435.3-27.3 ДД.00.03	Монорельс	1							
-01	Монорельс		1						
-02	Монорельс			1					
-03	Монорельс				1				
-04	Монорельс					1			
-05	Монорельс						1		
-06	Монорельс							1	
-07	Монорельс								1

20992-01

13

1.435.3-27.0-000 ПЗ

Лист

9

Формат А4

12

Инв.№-табл.	Подпись и дата	Взят инв.№
-------------	----------------	------------

Обозначение	Наименование	Марка ворот							
		В01120-30	В01136-36	В01142-42	В01148-54	В01130-30Л	В01136-36Л	В01142-42Л	В01148-54Л
	Булит М10-89х30.56.099 ГОСТ 7798-70	4	4	4	4	4	4	4	4
	Булит М12-89х35.56.099 ГОСТ 7798-70	26	28	34	36	26	28	34	36
	Гайка М10-6Н.5.099 ГОСТ 5915-70	4	4	4	4	4	4	4	4
	Гайка М12-6Н.5.099 ГОСТ 5915-70	28	30	36	38	28	30	36	38
	Шайба М10 65Г.099 ГОСТ 6402-70	4	4	4	4	4	4	4	4

20992-01
14

1.435.3-27.0-00013

Лист
10

Формат А4

13

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №

Обозначение	Наименование	Марка ворот							
		В01130-20H	В01135-20H	В01142-42H	В01148-54H	В01130-20LH	В01135-26LH	В01142-42LH	В01148-54LH
1.435.3-27. 2 01. 00. 00	Полотно	1							
-01	Полотно					1			
-02	Полотно		1						
-03	Полотно						1		
-04	Полотно			1					
-05	Полотно							1	
-06	Полотно				1				
-07	Полотно								1
1.435.3-27. 3 02. 00. 00	Механизм выкапывания	1	1	1	1				
-01	Механизм выкапывания					1	1	1	1
1.435.3-27. 3 03. 00. 00	Башмак	1	1	1	1	1	1	1	1
1.435.3-27. 3 04. 00. 00	Башмак	1	1	1	1	1	1	1	1
1.435.3-27. 3 05. 00. 00	Щуп	1	1	1	1	1	1	1	1
1.435.3-27. 3 06. 00. 00	Каретка	2	2	2	2	2	2	2	2

1.435.3-27.0-000ЛЗ

Лист
12

Формат А4

20992-01
16

15

Шифр, № проба, Подпись и дата взвешивания

Обозначение	Наименование	Марка вара							
		В01М20-20Н	В01М35-36Н	В01М42-24Н	В01М48-54Н	В01М50-30Н	В01М55-36Н	В01М62-42Н	В01М68-54Н
1.435.3-27.3 - 07.00.00	Электропривод	1							
-01	Электропривод		1						
-02	Электропривод			1					
-03	Электропривод				1				
-04	Электропривод					1			
-05	Электропривод						1		
-06	Электропривод							1	
-07	Электропривод								1
1.435.3-27.3 - 00.00.01	Кронштейн	13	14	17	18	13	14	17	18

1.435.3-27.0-000173

Лист

13

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Марка ворот							
		В01130-30Н	В01135-35Н	В01142-42Н	В01148-54Н	В01130-30Н	В01135-35Н	В01142-42Н	В01148-54Н
1.435.3-27.3 - 00.00.02	Ограничитель	2	2	2	2	2	2	2	2
1.435.3-27.3 - 00.00.03	Монрельс	1							
-01	Монрельс		1						
-02	Монрельс			1					
-03	Монрельс				1				
-04	Монрельс					1			
-05	Монрельс						1		
-06	Монрельс							1	
-07	Монрельс								1
	Болт М10-89х30.56-099								
	ГОСТ 7798-70	4	4	4	4	4	4	4	4
	Болт М12-89х35.56-099								
	ГОСТ 7798-70	22	24	29	31	22	24	29	31

20992-01 18

1.435.3-27.0-00013

14

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Марка ворот							
		ВМ 20-30Н	ВМ 25-35Н	ВМ 42-42Н	ВМ 48-54Н	ВМ 20-30ЛН	ВМ 25-35ЛН	ВМ 42-42ЛН	ВМ 48-54ЛН
	Гайка М10-6Н.5.099								
	ГОСТ 5915-70	4	4	4	4	4	4	4	4
	Гайка М12-6Н.5.099								
	ГОСТ 5915-70	24	26	31	33	24	26	31	33
	Шайба М10-65Г.099								
	ГОСТ 6402-70	4	4	4	4	4	4	4	4
	Шайба М12-65Г.099								
	ГОСТ 6402-70	24	26	31	33	24	26	31	33
	Штифт 8ммx20								
	ГОСТ 3128-70	5	5	6	7	6	5	6	7

1.435.3-27.0-00013

Лист
15

20992-01
19

Комплект поставки деталей узлов сопряжения ворот в зависимости от типа стены принимается согласно спецификациям:

для стен из металлических трехслойных панелей
по докум. 1.435.3-27.0-030;

по докум. 1.435.3-27.0-040;

по докум. 1.435.3-27.0-050;

для стен из легкодбетонных панелей

по докум. 1.435.3-27.0-010

по докум. 1.435.3-27.0-020;

для стен из кирпича

по докум. 1.435.3-27.0-060;

по докум. 1.435.3-27.0-070;

Полотно ворот размерами 4,2 x 4,2 и 4,8 x 5,4 разрешается поставлять в разобранном виде согласно его спецификации

Комплекующие изделия должны поставляться совместно с крепежными деталями.

5. Указания по монтажу.

Место на объекте для подготовки к монтажу ворот должно быть защищено от атмосферных воздействий и пыли, достаточно освещено, иметь столы и подставки для распаковки и расконсервации узлов, инструмент и обтирочные материалы, деревянные и другие мягкие подкладки и распорки, защищающие от повреждений обработанные и окрашенные поверхности узлов и деталей ворот при производстве монтажных работ.

Распаковку отдельных составных элементов ворот следует производить с соблюдением мер предосторожности, исключающих

1.435.3-27.0-00073

Лист

16

20992-01 20

формат А4

механические повреждения конструкции.
Необходимо произвести внешний осмотр и проверить комплектность изделия в соответствии с комплектом поставки ворот.

Перед монтажом следует расконсервировать покрытые смазкой сборочные единицы ворот и проверить соответствие сборочных единиц ворот техническим требованиям, обратив особое внимание на отсутствие деформации в полотне и моно-рельсе после перевозки их к месту монтажа, ознакомиться с документами о согласовании допущенных отклонений от проекта. По результатам проверки составить акт.

При соответствии ворот технической документации, изделие принимается для монтажа.

Монтаж ворот следует производить методами, обеспечивающими безопасность ведения монтажных работ.

Проезд средств транспорта и проход людей через проем ворот во время монтажа запрещается.

При наличии теплозвуковых завес расположение их у ворот должно обеспечивать свободный доступ к воротам.

Таблица 3

Последовательность монтажа

Наименование этапа	Перечень работ
Установка фиксирующей балки	Произвести разбивку гнезд по док. 1.435.3-27.0-010 (43.4), установить балки по док. 1.435.3-27.3 ДЗ. 00.00. 1.435.3-27.3 04. 00. 00 и залить гнезда бетоном.
Установка балки козырька	Закрепить балку козырька док. 1.435.3-27.0-080 передвигая крепежные элементы к колоннам здания.
Установка элементов опрессовки ворт в стенах	Установку элементов опрессовки производить в соответствии с типом стены по документам: 1.435.3-27.0-010 1.435.3-27.0-030 1.435.3-27.0-060
Установка мажорельса	1. Прикрепить болтами М12х35 кронштейны док. 1.435.3-27.3 00.00.01 к балке козырька. 2. Установить на кронштейнах мажорельс док. 1.435.3-27.3 00.00.03, зафиксировать его плавкие штифтами, затем прикрепить его к кронштейнам болтами М12х35
	1.435.3-27.0-000 ПЗ

Инв. № 100/100
Подпись и дата
Взвешивание

Лист
18

Наименование этапа	Перечень работ
<p>Установка полотна</p>	<p>1. Закрепить на крайней- нах полотнах посредст- вом болтов М12х35 карет- ки с роликами док. 1.435.3-27.3 06.00.00</p> <p>2. Надеть каретки с полотном на монорельс,</p> <p>3. Установить ограничитель док. 1.435.3-27.3 00.00.02, ограничивающие переме- ные полотна в вертикаль- ной плоскости.</p> <p>4. Установить упоры док. 1.435.3-27.3 05.00.00, ограничивающие переме- ные полотна при еед от- крытии и закрытии, отрегулировать при этом усилие прижатия резино- вые профили притворов.</p>
<p>Установка электропри- вода</p>	<p>1. Прикрепить к балке ко- зырька приводной механизм док. 1.435.3-27.3-07.04.00</p> <p>2. Установить на полотне ворота рейку. док. 1.435.3-27.3-07.08.00</p>
	<p>1.435.3-27.0-00073</p> <p>19</p>

Инв. № 22. Подпись и дата. 03.01.2006

Наименование этапа	Перечень работ
Установка противовеса	<p>3. Установить конечные выключатели</p> <p>Закрепить на монтажном механизме выкатывания черт. 1.435.3-27.3 02.00.00, установить посредством трособлочной системы противовес.</p>
Установка электрооборудования	<p>1. Монтаж электрооборудования выполнять согласно электрической схеме подключения, схеме электрических соединений и схеме электрической принципиальной</p> <p>Сигнальный пост СС-56 устанавливается над воротами с наружной стороны здания, сирена СС-1 устанавливается с внутренней стороны здания, шкафы управления устанавливаются внутри здания вблизи ворот.</p> <p>2. Выполнить заземление всех неэкранированных частей электрооборудования. Способ заземления определяется системой питания и выполняется в соответствии с ПУЭ</p>
	<p>1.435.3-27.0-00073</p> <p>Лист 20</p>

Шифр проекта, Подпись и дата, Взам. инвент.

Отробование ворот производится после окончания всех монтажных работ и внешнего их осмотра.

Перед отробованием ворот произвести обработку смазкой ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8713-73 шарнирных соединений и трущихся поверхностей.

При осмотре проверить:

- а) правильность установки мандрельса и надежность его крепления;
- б) правильность установки кареток полотна и надежность зацепления роликов с мандрельсом;
- в) надежность взаимодействия электропривода с рейкой полотна;
- г) надежность контакта штока протибруса с полотном;
- д) правильность установки упоров и усилие прижатия резиновых профилей полотна и обрамления, образующих притвор;
- е) качество окраски.

При отробовании ворот необходимо обеспечить:

- а) при открывании - полное освобождение проема ворот и фиксацию створок полотна в открытом положении, при закрывании - полное перекрытие проема

1.435.3-27.0-00013

Лист

21

и надежность уплотнения притворов;

б) плавный и легкий подъем полотна электроприводом и штокком с противовесом;

в) легкое и плавное без заеданий движение полотна при открывании и закрывании.

При отсутствии отклонений в работе всех движущихся элементов в процессе опробования ворот, должна быть проведена их обкатка на количество не менее 100 циклов, которая должна показать стабильность работы ворот, качество их изготовления и монтажа.

Все работы должны производиться с соблюдением правил техники безопасности.

Ворота, испытание которых прошло удовлетворительно, предъявляются приемочной комиссией для ознакомления:

а) с проектной и эксплуатационной документацией;

б) приемочно-сдаточным актом монтажной организации, в котором должны быть отражены условия и результаты опробования и обкатки ворот, заключение лиц, проводивших испытание ворот на объекте монтажа.

в) с документами о согласовании допущенных отступлений от проекта, если они имеются.

Приемочная комиссия, при наличии гарантии завода-изготовителя и монтажной организации по обеспечению основных технических данных и стабильности работы ворот, составляет акт с выводами и решением о вводе, предъявленных к приемке ворот, во временную или постоянную эксплуатацию. На основании под-
писанного акта заполняются соответствующие разделы паспорта (формуляра).

6. Указания по эксплуатации

6.1. Техническое обслуживание.

Для обеспечения надежности и долговечности работы ворот необходимо соблюдать правила их эксплуатации, которые предусматривают их регулярное техническое обслуживание специалистами, ответственными за их эксплуатацию.

Эксплуатация ворот должна производиться с соблюдением правил техники безопасности, представленных в инструкции, утвержденной в установленном порядке и находящейся на видном месте вблизи ворот.

Техническое обслуживание сводится к двум видам:

1. Декоративное обслуживание
2. Сезонное (весеннее, осеннее) обслуживание

В декадное обслуживание входят:

а) смазка всех шарнирных и трущихся соединений;

б) проверка состояния уплотнений;

в) проверка легкости открывания ворот.

В сезонное обслуживание входят:

а) технический осмотр всех узлов, проверка их действия, а также всего изделия в целом.

б) переход на зимнюю (летнюю) смазку.

Для обеспечения своевременного проведения технического обслуживания изделия необходимо регулярно пополнять комплекты запасных частей, инструментов, принадлежностей и материалов.

Во время эксплуатации ворот должным образом учитываются условия работы, смазки, неисправностей при эксплуатации, результаты проверки проверяющими лицами, особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям.

С целью установления пригодности ворот для дальнейшего их использования по истечении определенного срока эксплуатации и проведения технического обслуживания необходимо проверить техническое состояние ворот.

Основные виды проверки узлов, всего изделия в целом и технических требований к ним приведены в таблице 4.

Таблица 4

Что проверяется	Технические требования
Полотно ворот и манорельсы	Проверить отсутствие деформации в створках полотна и манорельсы, надежность зацепления роликов с манорельсом.
Состояние крепежных элементов	Все крепежные элементы не подвижных разъемных соединений и шарниров должны иметь нормальную затяжку и стопора.
Состояние уплотняющих элементов	Отсутствие механических повреждений, надежность крепления и плотность их прилегания.
Состояние лакокрасочных покрытий	Покрытие ворот должно быть прочным, без отслаивания. Непокрашенные места деталей из черных металлов, не имеющих антикоррозийных покрытий, не допускаются.
Состояние электропривода	Зацепление зубчатого колеса редуктора с рейкой полотна должно обеспечиваться прижимным устройством.
Места смазки	Проверить наличие смазки в трущихся соединениях

Специальная комиссия

1.435.3-27.0-00073

Лист

25

20992-01 29

Формат А4

После проверки технического состояния узла произвести проверку технического состояния ворот в целом.

Результаты проверки изделия или его составных частей проверяющими лицами фиксируются в паспорте (формуляре).

Лин. № узла Подпись и дата Взят м/д

1.435.3-27.0-000173

20992-01 30

Лист

26

Формат А4

7. Архитектурно-строительная часть.

7.1. Конструкция ворот обеспечивает возможность их установки в стенах зданий, выполненных из легкого бетонных, трехслойных металлических панелей и кирпича.

Узлы сопряжения ворот и стены имеют единое для всех видов стен решение. Уплотнение зазора между стеной и полотном ворот осуществляется с помощью специальных резиновых профилей. По периметру проема ворот крепится обрамление из металлических профилей с уплотнительной резиной. Полотно ворот также имеет металлический профиль с уплотнительной резиной. Резиновый профиль в углах ворот необходимо склеить на ус клеет Н 88.

Во всех стенах проем для ворот имеет ширину и высоту кратную 600 мм и равен 3,0х3,0 м; 3,6х3,6 м; 4,2х4,2 м; 4,8х5,4 м.

7.2. Несущей частью ворот является балка козырька, к которой крепится монореельс ворот. Балка козырька разработана универсальной для всех видов стен в зданиях со стенами из легкого бетонных или металлических панелей, крепление балки осуществляется с помощью крепёжных изделий к колоннам. В зданиях со стальными колоннами крепёжные изделия привариваются непосредственно к колонне, в зданиях с железобетонными колоннами — к специальным закладным изделиям в наружной грани колонны. Такие закладные изделия в колоннах на заданных отметках должны быть предусмотрены в чертежах конкретного проекта в зданиях со стенами из кирпича крепление балки осуществляется с помощью крепёжных изделий, закладываемых в стене одновременно с кладкой.

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

14353-27.0-00013

Лист

27

7.3. Стены на участке, занимаемом воротами, решаются в типовых конструкциях.

В стенах из трехслойных металлических панелей цоколь в зоне двух шестиметровых шагов выполняется из тех же легковесных панелей, что и основной цоколь, но цокольные панели в этих двух пролетах ставятся заподлицо с металлическими панелями. По краям эти панели (кроме панели толщиной 200 мм) должны иметь подрезы на ширину примыкаемых колонн (см. узлы 1 и 2 док. №30 лист 4).

В стенах из легковесных панелей участок стены в зоне двух шестиметровых шагов выполняется из типовых простенок и панелей имеющих типовое крепление (см. узлы 27; 28; 29 серии 2.432-1).

7.4. Узлы установки ворот и сопряжения их со стенами разработаны применительно к следующему типовому документу:

- „Ограждающие конструкции производственных зданий, изготовление которых предусмотрено на Первоуральском заводе комплектных металлоконструкций Минтяжстрой СССР. Прогоны и фахверк;“ шифр 144-78;

- „Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана,“ серия 1.432.2-17;

- „Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий,“ серия 1.030.1-1;

1.435.3-270-00013

Лист

28

20992-01

32

Формат А4

- "Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных зданий с железобетонным каркасом," серия 2.432-1.

7.5. Изделия, комплектующие для участков стен с воротами: металлические профили обрешетки притвора, некоторые изделия крепления приняты по Нормалам Первоуральского завода. Балка козырька, ригель ворот, сливы, изделия крепежные разработаны в данном выпуске.

Наименования фасонных и крепежных изделий, использованных в данной работе, приведены в таблице 5 на листах 30.. 34 данного документа.

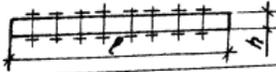
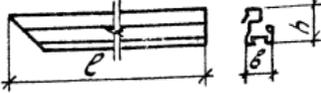
Погонажные изделия, балты, гайки и шайбы должны иметь покрытие, принятое на Первоуральском заводе

Крепежные изделия, выходящие на фасад, должны иметь цинковое покрытие по рекомендациям, указанным в серии 1.020.1-1.

7.6. Расход изделий и материалов по узлам дан на каждую схему сопряжения ворот со стенами и схему установки балки козырька в стенах из металлических трехслойных панелей, из железобетонных панелей и из кирпича.

7.7. На схемах замаскированы узлы, которые разработаны в этом же документе. Под полкой линии - выноски с порядковым номером узла указывают номер листа, где помещен узел, без указания номера серии, выпуска и документа.

Наименования фасонных и крепежных изделий

Обозначение	Марка	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Масса, кг	Примеч.
			ℓ	h	б		
1.435.3-27.0-080	БК		5850	160		167,4	
1.435.3-270-090	С1.30		3030			30,8	
-01	С1.36		3630			36,7	
-02	С1.42		4230			42,6	
-03	С1.54		5430			54,4	
-04	С2.30		3030			30,8	
-05	С2.36		3630			36,7	
-06	С2.42		4230			42,6	
-07	С2.54		5430			54,4	
1.435.3-270-100	ПП1.30		3115	121	60	12,4	Марка 2-402 по Т967-522-83
-01	ПП1.36		3715			14,8	
-02	ПП1.42		4315			17,2	
-03	ПП1.54		5515			22,0	
			1.435.3-27.0-000 ПЗ			Лист	
						30	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Масса, кг	Примеч.
			ℓ	↑	б		
1.435.3-27.0-110	ПП2.30		3115	121	60	12,4	Марка 2-402 по ТУ67-522-83
-01	ПП2.36		3715			14,8	
-02	ПП2.42		4315			17,2	
-03	ПП2.54		6515			22,0	
1.435.3-27.0-120	ПП3.30		3311	121	60	12,8	Марка 2-402 по ТУ67-522-83
-01	ПП3.36		3911			15,2	
-02	ПП3.42		4511			17,6	
-03	ПП3.54		5111			20,0	
1.435.3-27.0-130	ПП4		4100			16,0	
-01	ПП5		4100			16,0	
1.435.3-27.0-140	ПП6.04		430	50	50	0,69	
-01	ПП6.10		1030			1,65	
-02	ПП6.13		1330			2,13	
-03	ПП6.30		2995			4,79	
			1.435.3-27.0-000ПЗ				

20992-01

35

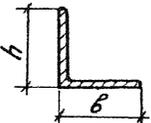
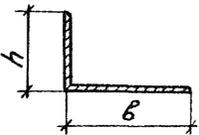
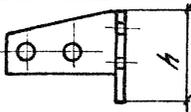
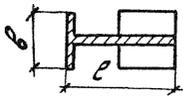
Лист

31

34

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Масса, кг	Примечание
			е	h	в		
1.435.3-27.0-140-04	ПП6.36		3595	50	50	5,75	
-05	ПП6.42		4195			6,71	
-06	ПП6.48		4795			7,67	
-07	ПП6.60		6000			9,60	
-08	ПП7.04		430	50	80	0,88	
-09	ПП7.10		1030			2,11	
-10	ПП7.13		1330			2,73	
-11	ПП7.30		2995			6,14	
-12	ПП7.36		3595			7,37	
-13	ПП7.42		4195			8,60	
-14	ПП7.48		4795			9,83	
-15	ПП7.60		6000			12,30	
1.435.3-27.0-150	МС1			400		16,5	
1.435.3-27.0-160	МС2		180		250	16,7	

1.435.3-27.0-000пз

Лист

32

формат А4

20992-01 36

35

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взап. инв. №

Обозначение	Марка	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Масса, кг	Прим.
			ℓ	h	Б		
1.435.3-27.0-170	MC3			160		7,8	
1.435.3-27.0-180	MC4		50			0,87	
1.435.3-27.0-190	MC5		150			0,82	
-01	MC6		160			0,90	
-02	MC7		180			1,06	
-03	MC8		200			1,22	
1.435.3-27.0-200	MC9		420	300		12,1	
-01	MC10		530			13,5	
-02	MC11		680			14,9	
-03	MC12		630			16,3	
1.435.3-27.0-210	MC13		50			0,09	
1.435.3-27.0-220	MC14		500	300		19,9	
-01	MC15		630			23,6	
			1.435.3-27.0-000 ПЗ				

20992-01 37

Лист
33

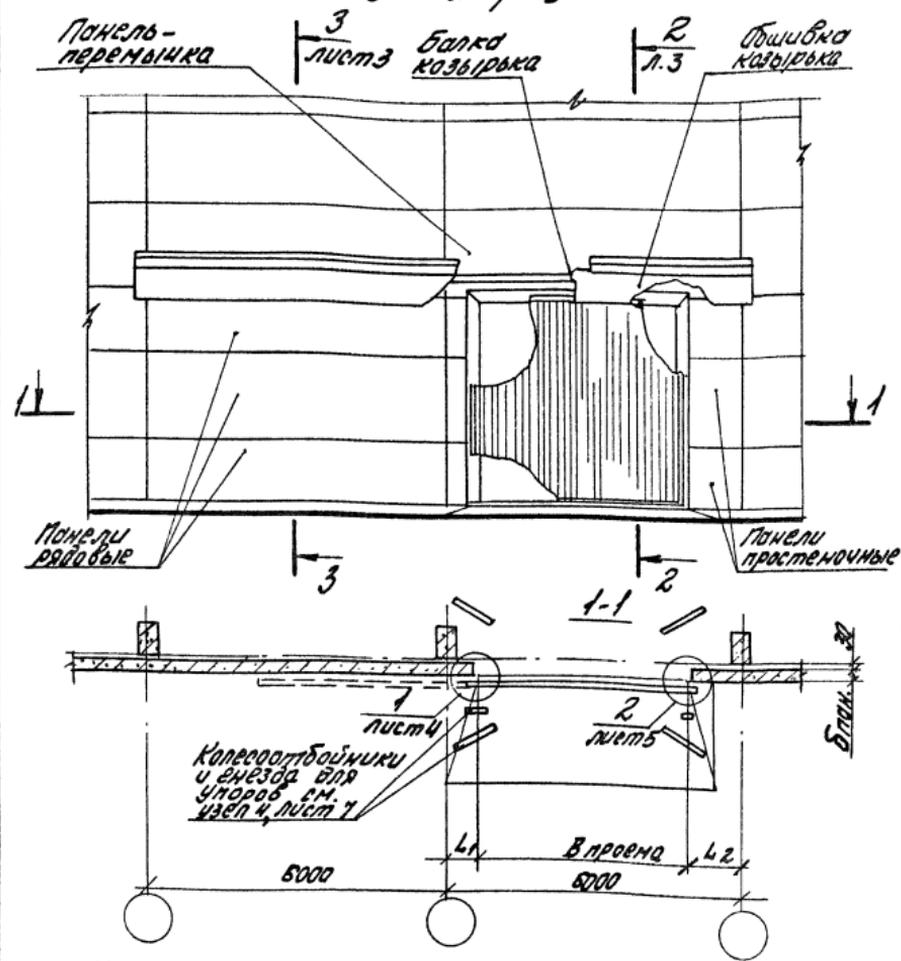
формат А4

Обозначение	Марка	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Масса, кг	Примечание
			ℓ	h	б		
1.435.3-27.0-230	МС 16		264			0,17	
1.436.3-27.0-036			1800	25	40	1,31	
-01	2400		1,76				
-02	3000		2,19				
-03	4200		3,07				
1.435.3-27.0-013			1000	44	400	3,4	Профиль С44-1000-0,8 ГОСТ 24045-80
1.435.3-27.0-051			220	63	100	1,7	
							Профиль 2-908 по нормам Первозрапаль- ского завода
							Профиль 2-908 по нормам Первозрапаль- ского завода

20992-01

38

Рис. 1
 Расположение ворот с открыванием полотна в левую сторону



Таблицу исполнения и примечания см. на листе 3 данного документа

1.435.3-27.0-010

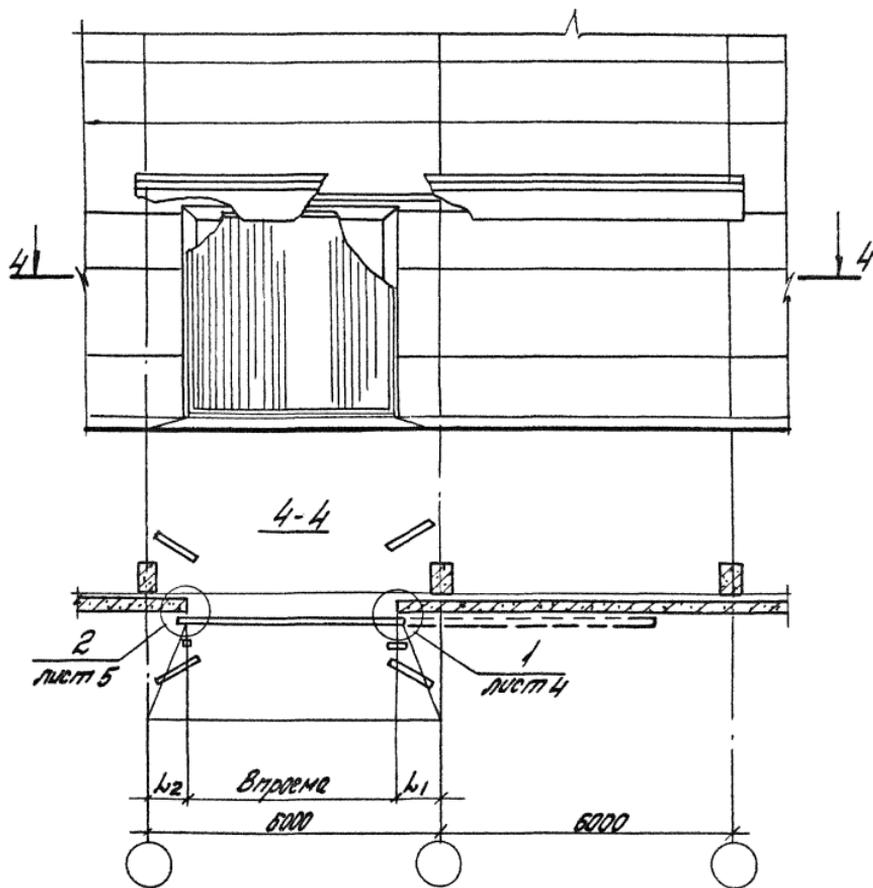
Днев. Номер Подпись и дата Взам. инвент.

Дав. отд.	Смилянский	4.08.84
Н. контр.	Гузеева	12.08.84
Пяр. пр.	Гузеева	12.08.84
Ст. инж.	Власова	04.09.84

Сотряжение ворот со стенами из легковесных панелей

Стандия	Лист	Листов
Р	1	9
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Рис. 2
 Расположение ворот с открыванием
 полотна в правую сторону
 в стальное ст. Рис. 1



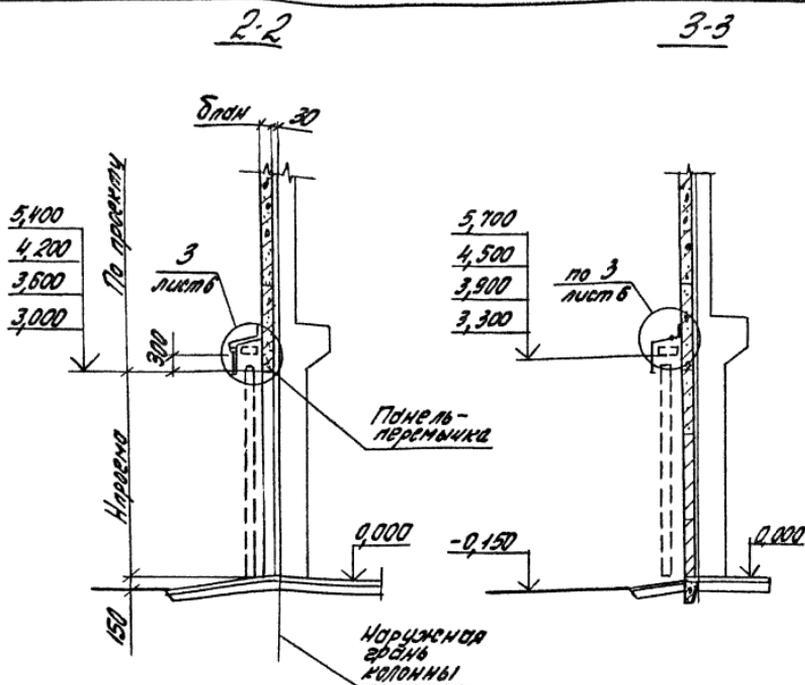
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.435.3-27.0-010

Лист

2

20992-01 40



Панель-перемычка рядовые панели, простенки подбираются в конкретном проекте

Обозначение	Ширина проема В, мм	Высота проема Н, мм	h ₁ , мм	h ₂ , мм
1.435.3-27.0-010	3000	3000	1500	1500
-01	3500	3500	1200	1200
-02	4200	4200	800 1200	1200 800
-03	4800	5400	800	800

1.435.3-27.00-010

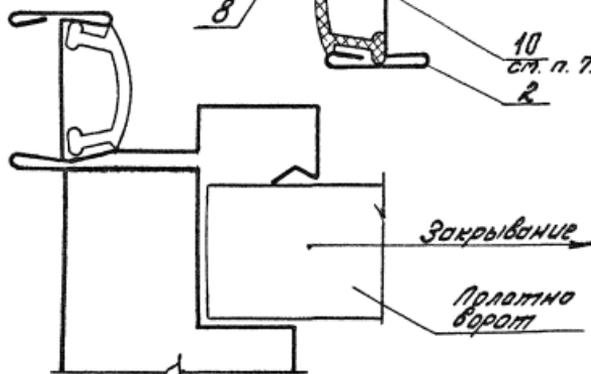
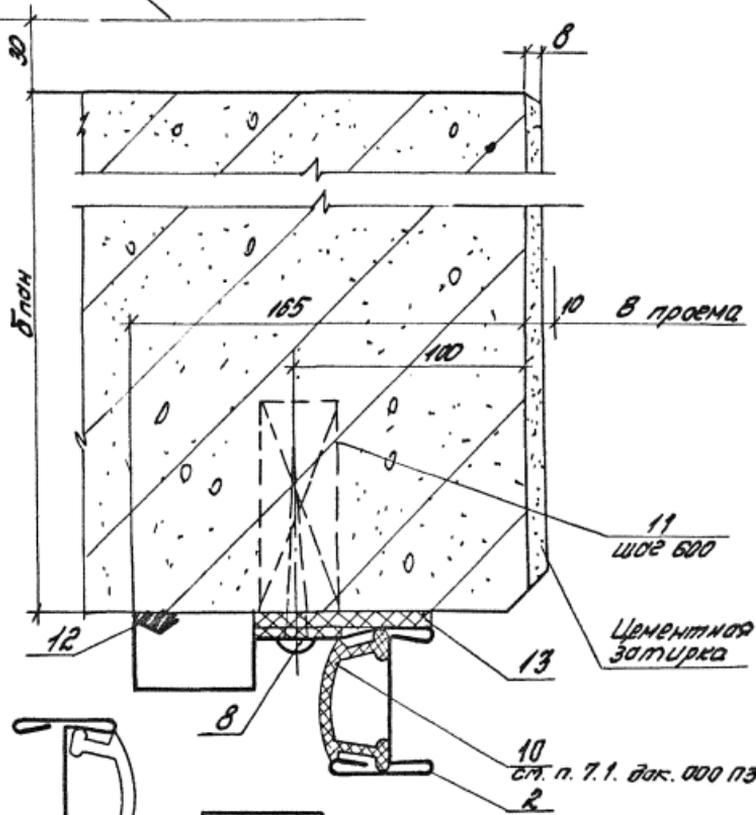
20992-01 41

Лист

3

Формат А4

Нижняя
град
колонны



Лист № 4
Подпись и дата
В.З.С.М. 1974

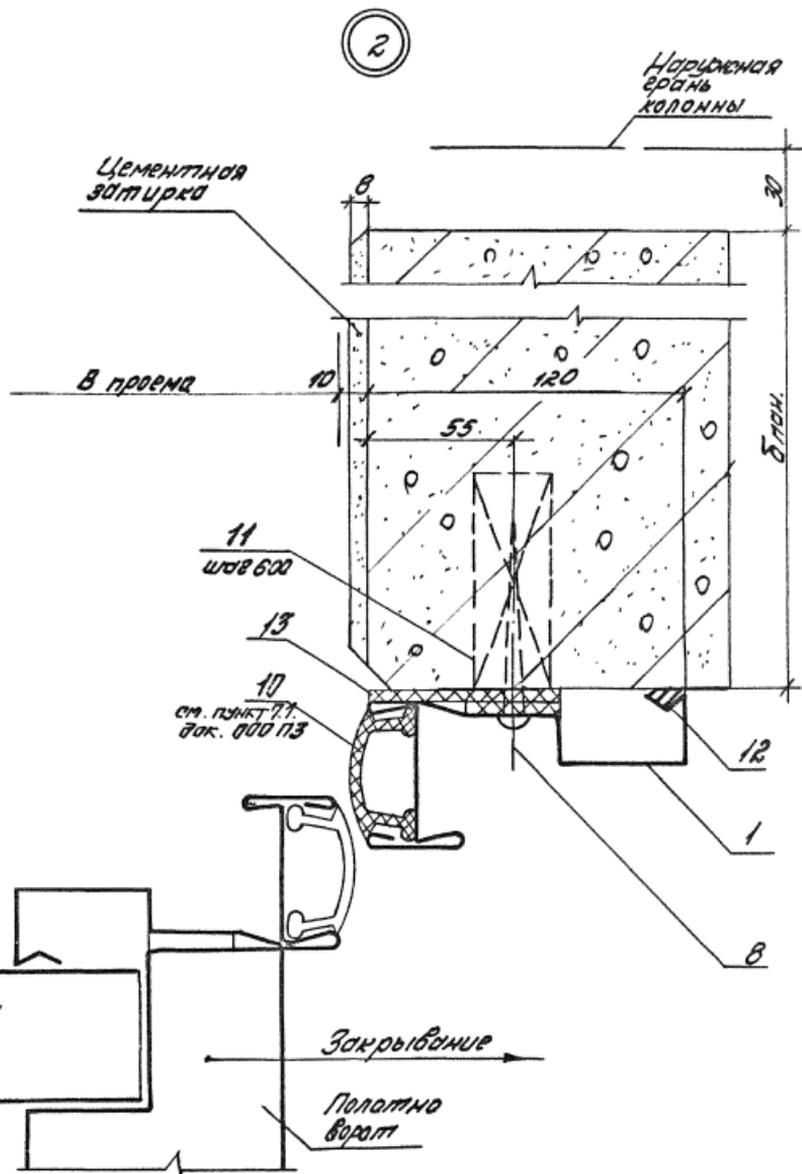
1.435.3-27.0-010

Лист

4

20992-01 42

Фланец ЯУ



Лист № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

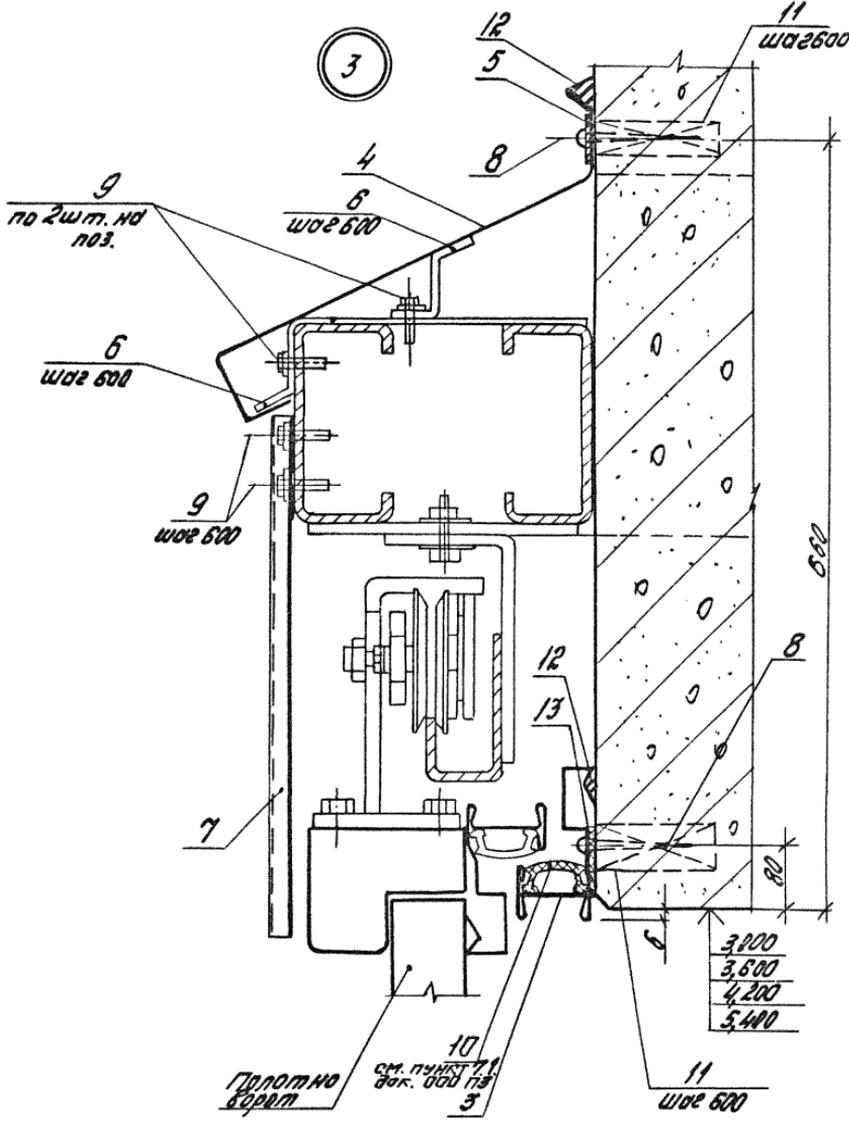
1.435.3-27.0-010

Лист

5

20992-01 43

Масштаб 1:1

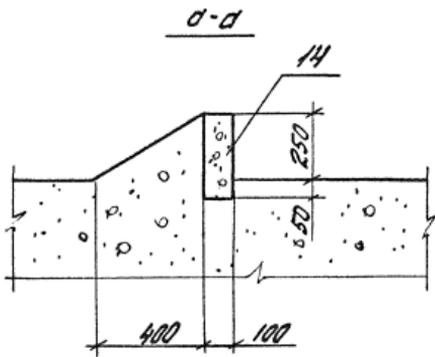
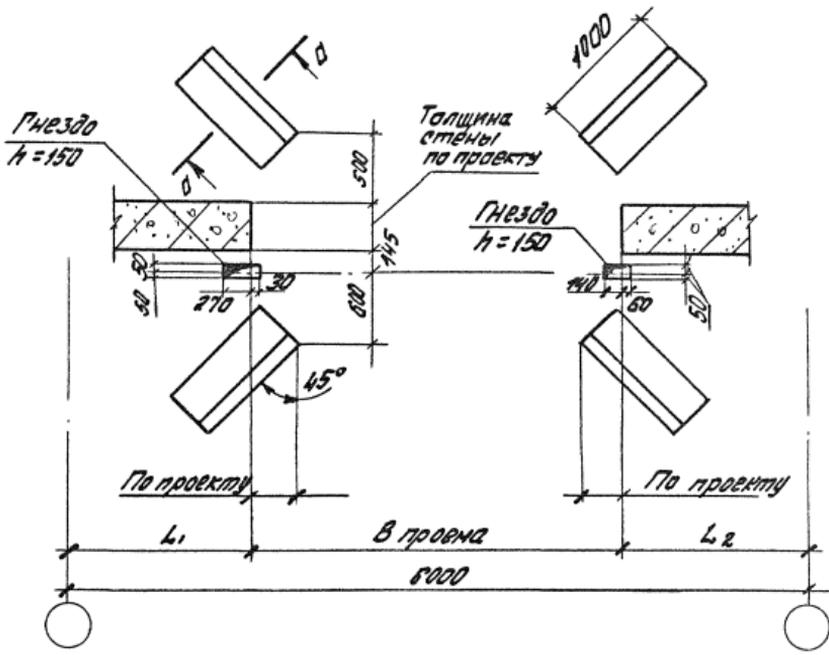


Упр. № 1000, Проект № 1000, Проект № 1000

1.435.3-27.0-010

Лист 6

4



Лист № проекта / Подпись и дата
 ВЗРОМ. ИНЖ. А. А.

1.435.3-27.0-010

Лист 7

20992-01 45

Великий 04

Инд. № покл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3-27.0-010-								Масса ед., кг	Примечание
			-	01	02	03						
		<u>Детали</u>										
1	1.435.3-27.0-100	Притвор пп1.30	1									
	-01	Притвор пп1.35		1								
	-02	Притвор пп1.42			1							
	-03	Притвор пп1.54				1						
2	1.435.3-27.0-110	Притвор пп2.30	1									
	-01	Притвор пп2.35		1								
	-02	Притвор пп2.42			1							
	-03	Притвор пп2.54				1						
3	1.435.3-27.0-120	Притвор пп3.30	1									
	-01	Притвор пп3.35		1								
	-02	Притвор пп3.42			1							
	-03	Притвор пп3.48				1						
4	1.435.3-27.0-130	Служеб пп4	3	3	3	3						
		<small>5-пн 40x40 ГОСТ 1005-72 лист 8см 3кв 2 ГОСТ 1625-70</small>										
5	1.435.3-27.0-011	л= 4100	3	3	3	3					5,15	54
6	1.435.3-27.0-210	Костыль МС13	42	42	42	42						
			1.435.3-27.0-010								лист	
											8	

Формат А4

20992-01 46

15

Инд. №... Подпись и дата Взам. инв.

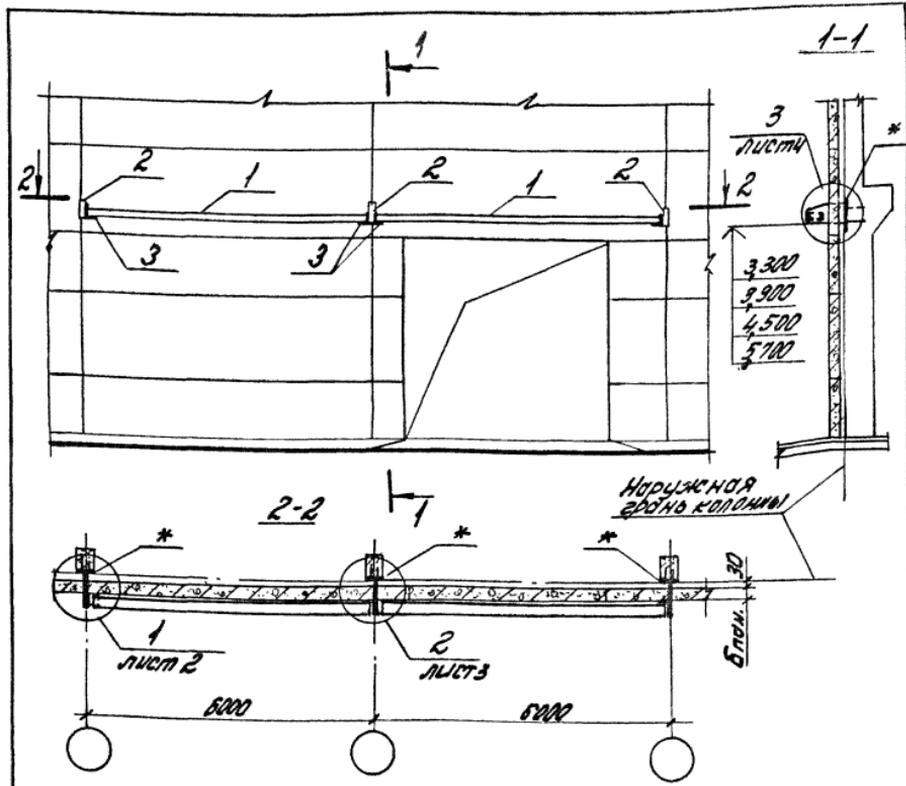
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по исп. 1.435.3-27.0-010-				Масса ед. изм.	Прим. чание
			- 01	02	03			
		Профиль С44-1000-2,8						
		ЛОСТ 24045-80						
7	1.435.3-27.0-013	Е-400	12	12	12	12	34 54	
		<u>Стандартные изделия</u>						
8		Шуруп 1,8x80 ГОСТ 145-80	39	42	45	50		
9		Винт самонарезающий М 6x20						
		ЛОСТ 34-13-016-77	84	84	84	84		
		<u>Материалы</u>						
10		Профиль резиновый 2-908						
		Нормаль Лердбургского завода	19,1	22,7	26,3	32,3		
11		Пробки Ø 25x100					М	
		ГОСТ 8485-68	39	42	45	50		
12		Настилка битумнодеревянная Т46-02-715-73	3,5	3,7	3,8	4,0		
13		Полиэтилен δ=8x40	9,5	11,3	13,1	15,1	КГ	
14		Колена буртавой БР100.30.15					М	
		ГОСТ 8885-82	4	4	4	4		

20992-01 47

1.435.3-27.0-010

Лист

9



* Узелные закладные по типу закладного изделия в железобетонных колоннах для опорного стилолика заложить в колонне на указанные отметки

Обозначение	Блан, мм
1.435.3-27.0-020	200
-01	250
-02	300

1.435.3-27.0-020

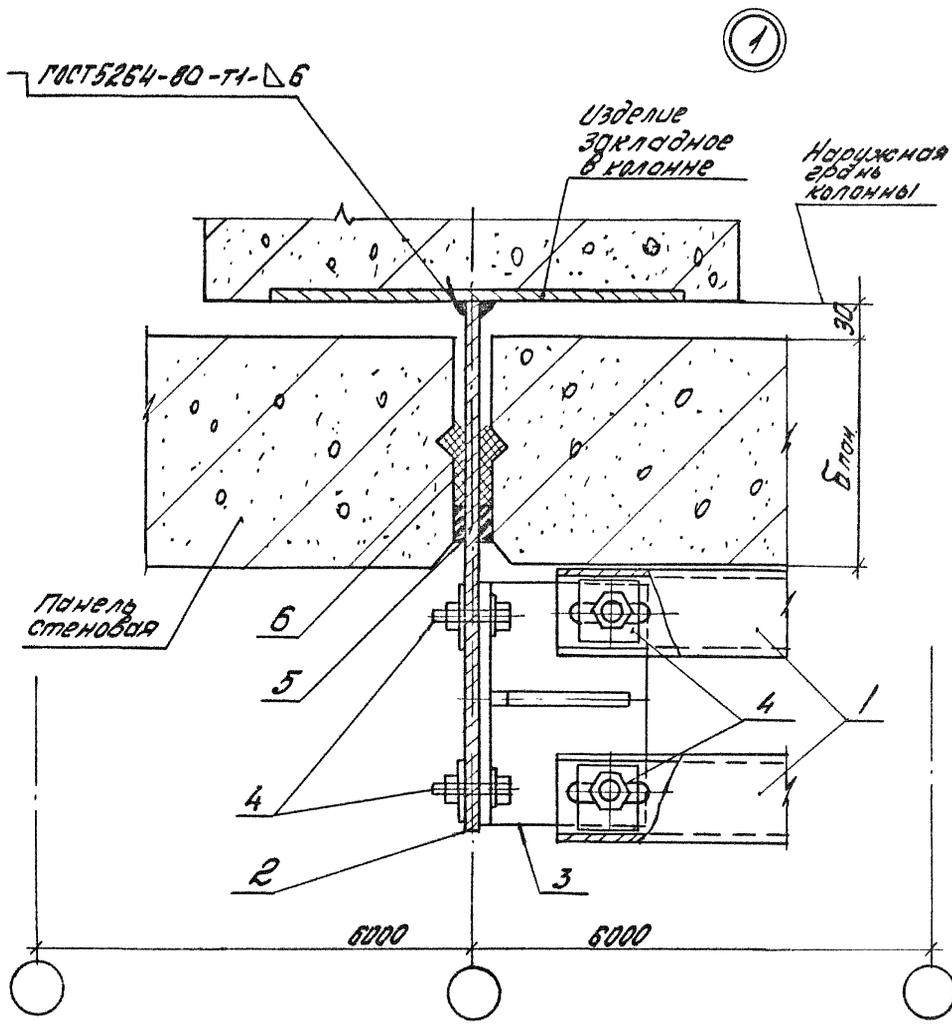
Шифр проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №

Зав. отд. Смирновский
 И. колл. Гусева
 Д. пр. пр. Гусева
 Ст. инж. Власова

Схема установки
 Балки козырька в
 стенах из легкосте-
 нных панелей

Стенка Лист Листов
 2 7 5

УНИПРОМДАНИИ



Инв. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.435.3-27.0-020

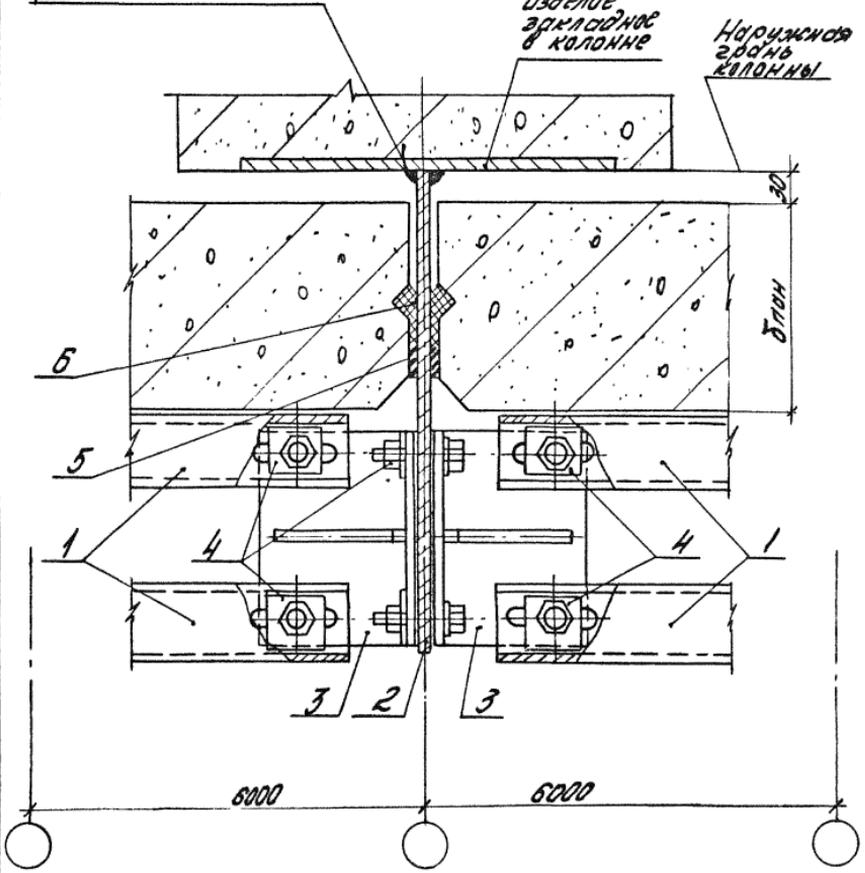
Лист 2

2

ГОСТ 5254-80-Т1-Δ 6

Изделие
закладное
в колонне

Наружная
грань
колонны



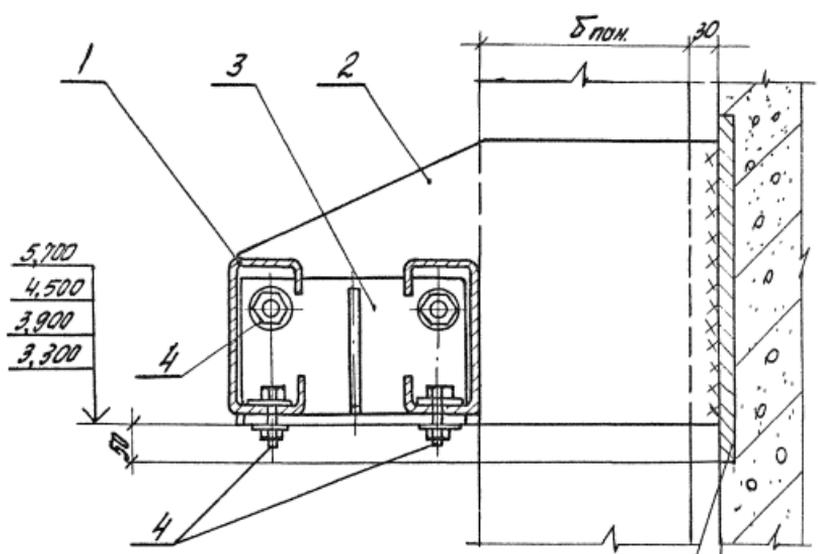
Всего листов 3
 Лист 1 из 3
 Диаметр 3

1.435.3-27.0-020
 Диаметр 3

20992-01 50

Масштаб 1:1

3



Устройство
закладное
в колонне

Наружная
завязь
колонны

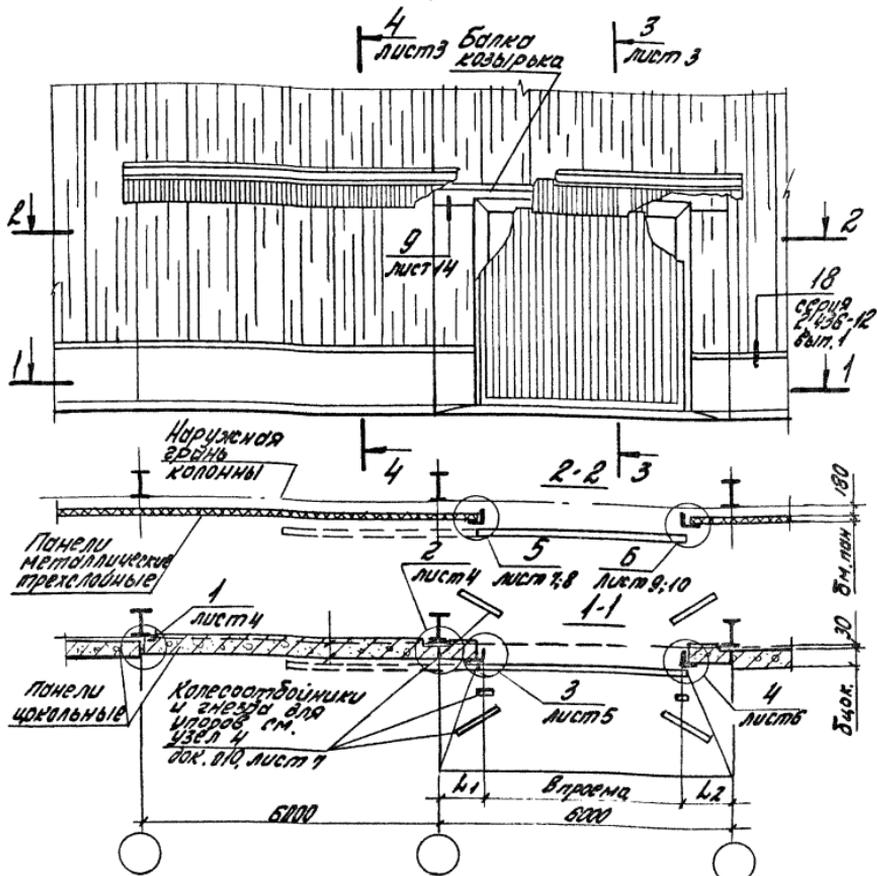
Упр. № 704/1 Подписи и дата В.И.И.И.И.

1.435.3-27.0-020

20992-01 51

Лист
4

Рис. 1
 Расположение ворот с открыванием полотна в левую сторону



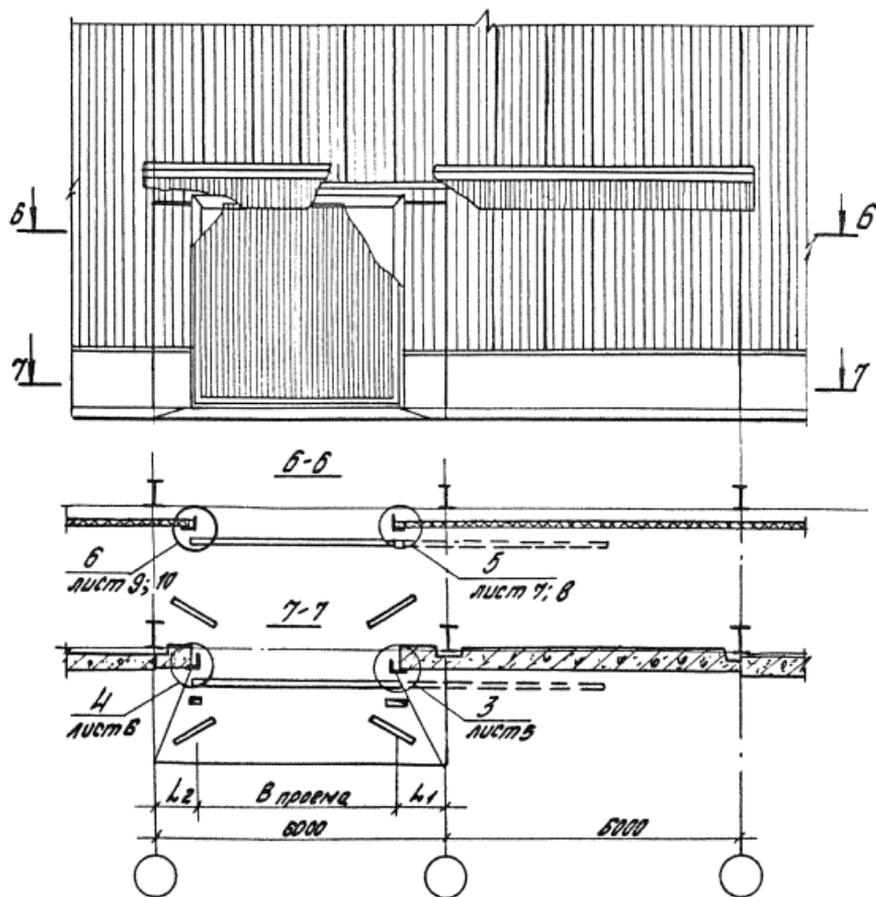
- 1.* См. пункт 7.3 пояснительной записки док. 1.435.3-270-00013.
2. Таблицу исполнений см. на листе 3 данного документа.

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Визы

1.435.3-270-030

Зав. отд. Смирнов	И	Сопряжение ворот со стенами из трехслойных металлических панелей	Стр. №	Лист	Листов
Н. контр. Гусева	И		Р	1	20
Пр. архт. Гусева	И		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Ст. инж. Власова	И				

Рис. 2
 Расположение бортов с отрыванием
 полотна в правую сторону
 Остальное см. рис. 1



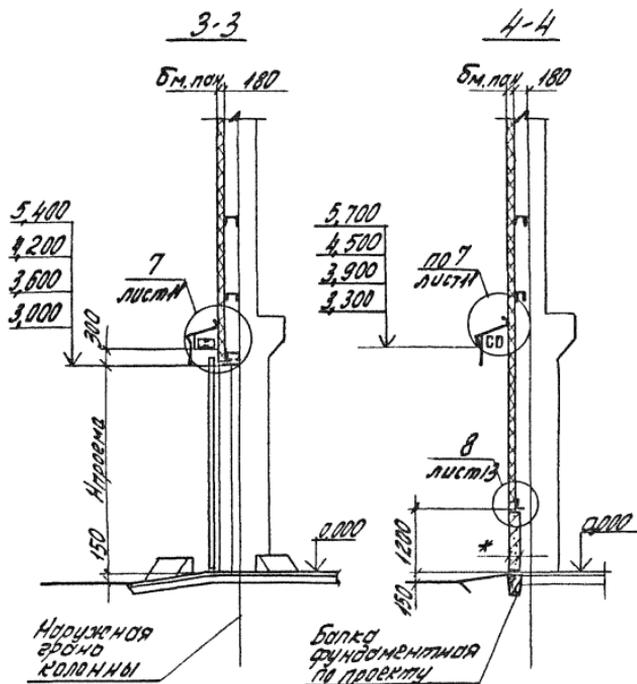
Число входов, Периоды и дата Выхода

1.435.3-27.0-030

Лист
2

20992-01 54

Итого 24

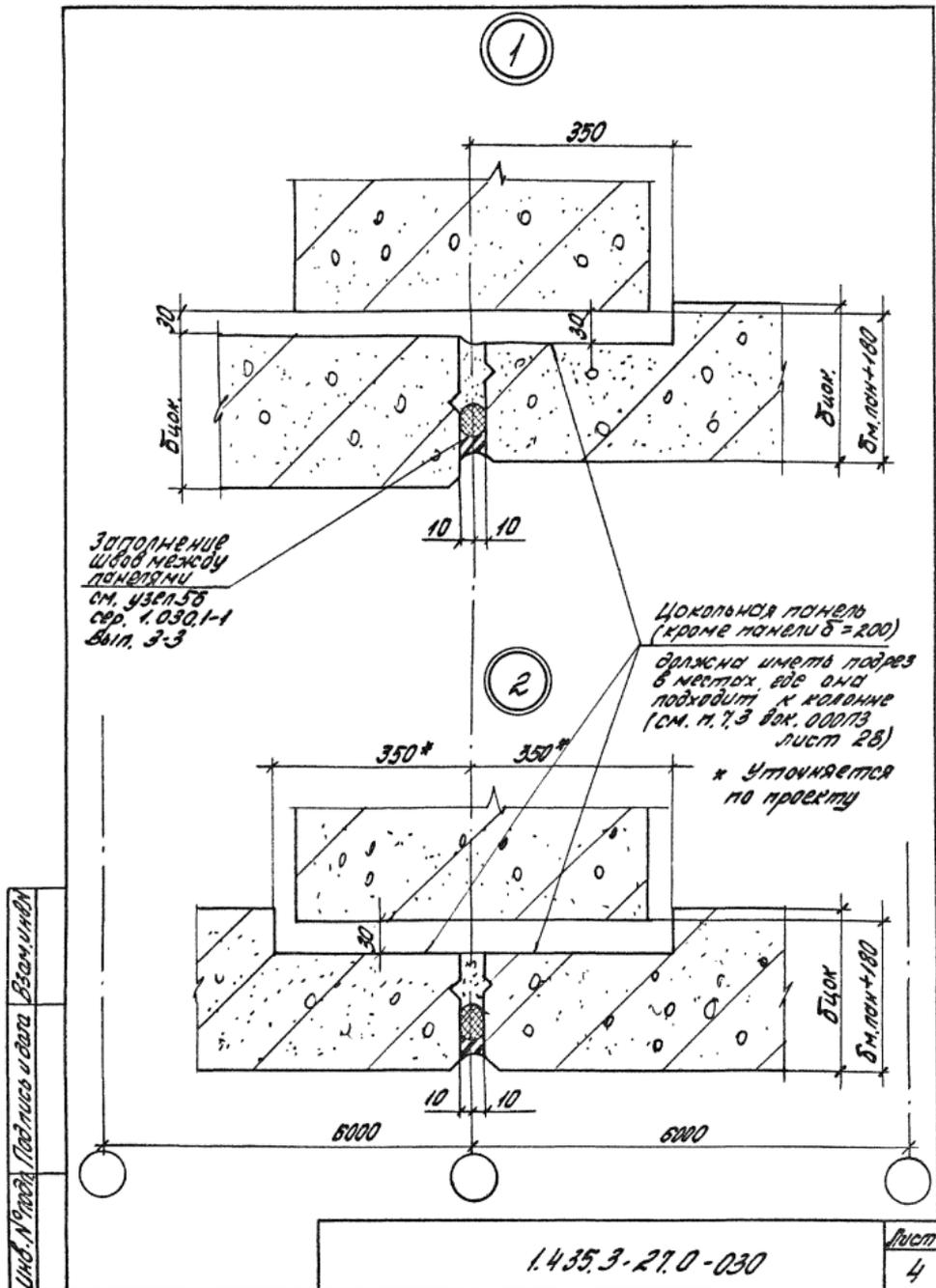


Обозначение	Толщина панели Б.м. пош., мм	Ширина проема В, мм	Высота проема Н, мм	Л1, мм	Л2, мм
1.435.3-27.0-030		3000	3000	1500	1500
-01	50;	3500	3500	1200	1200
-02	64,6	4200	4200	600; 1200	1200; 600
-03		4800	5400	600	600
-04		3000	3000	1500	1500
-05	80;	3500	3500	1200	1200
-06	84,6;	4200	4200	600; 1200	1200; 600
-07	100	4800	5400	600	600

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

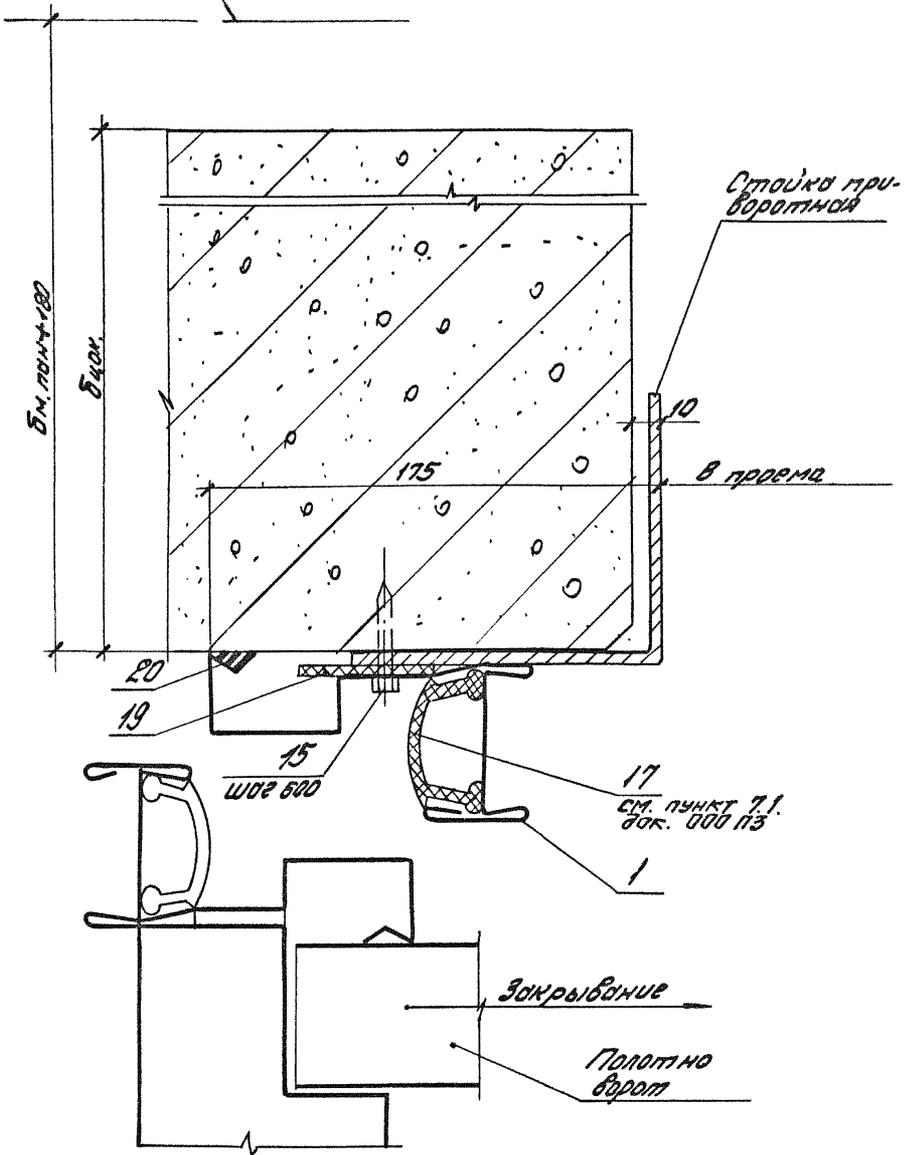
1.435.3-27.0-030

3



Наружная
грань
колонны

3



Шифр проекта, Подпись и дата, Взам.инв.№

1.435.3-270-030

Лист
5

20992-01 57

Лист 54

4

Нижняя
часть
колоды

Стойка приво-
ротная

В преме

Блок
БМ. макс +180

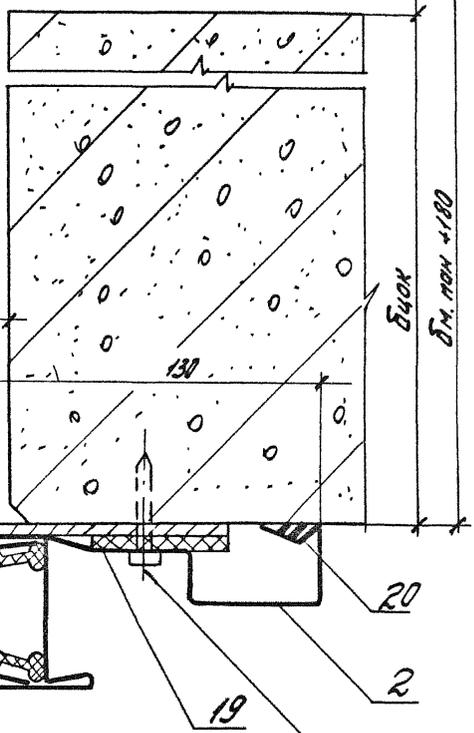
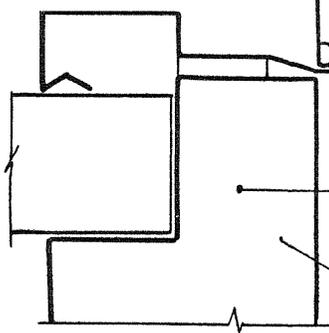
17
см. пункт 7.1.
док. 000 ПЗ

15
штырь

Закрывание

Полотно
барта

Шаб. № 1000. Подпись и дата. Взам. инв.



1.435.3-27.0-030

20992-01 58

Лист
6

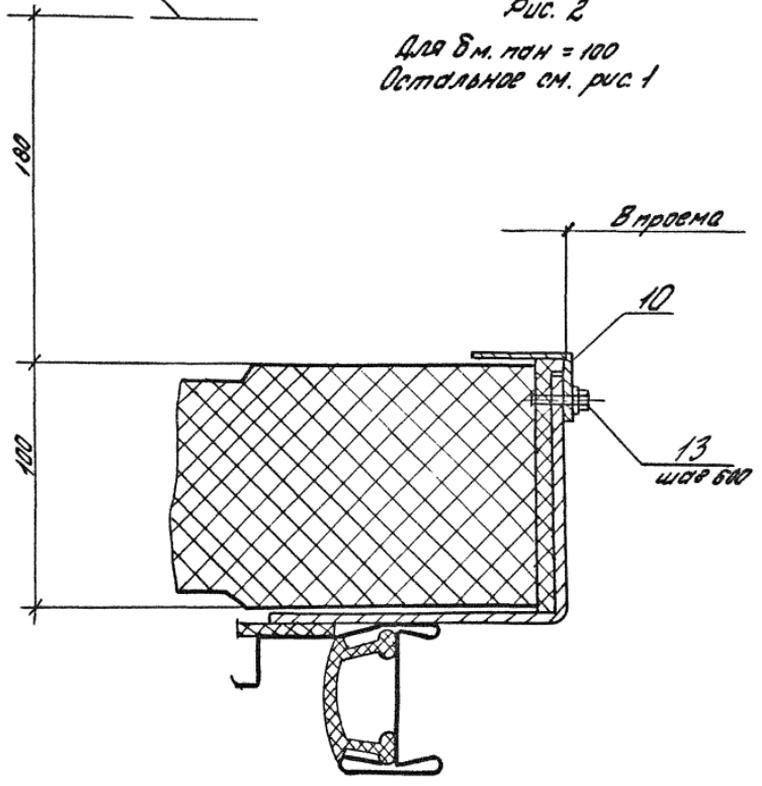
Автомат 04

Наружная
грань
калонны

5

Рис. 2

Для $\delta_{м. п. н.} = 100$
Остальное см. рис. 1



Шиф. и 9-ой. Подпись и дата. Взам. инв.

1.435.3-27.0-030	Лист 8
------------------	-----------

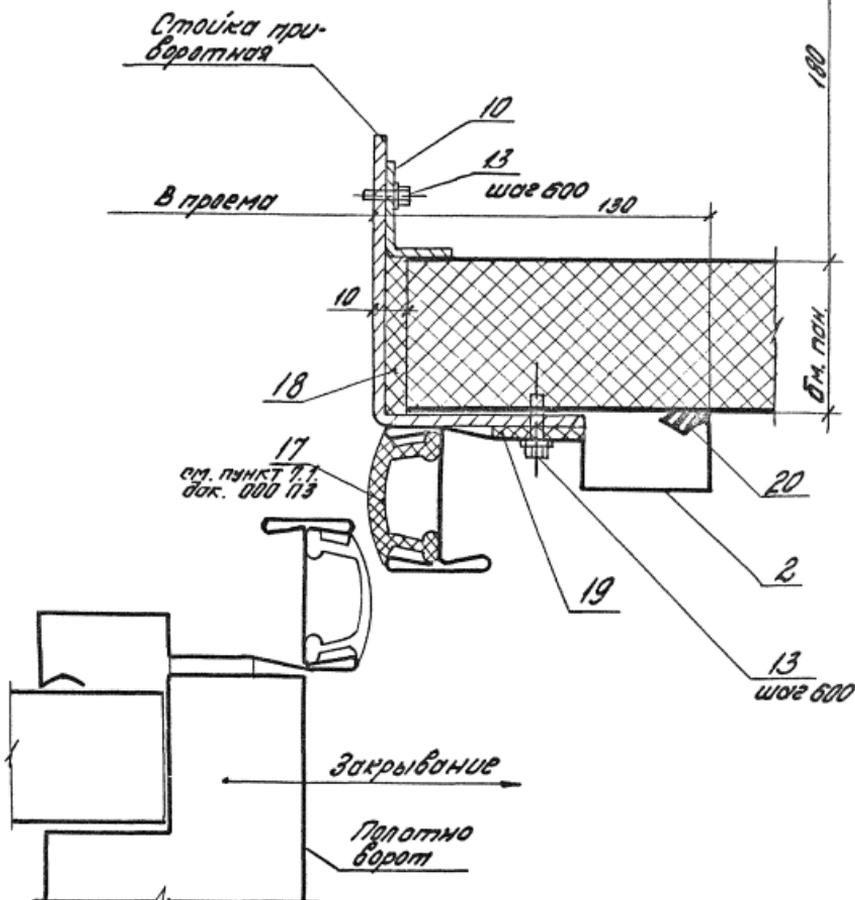
20992-01 60

Формат А4

6

Рис. 1
 Для б.м. пок. = 50; 61,6; 80; 81,5

Наружная
 грань
 колонны



Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.435.3-27.0-030

Лист

9

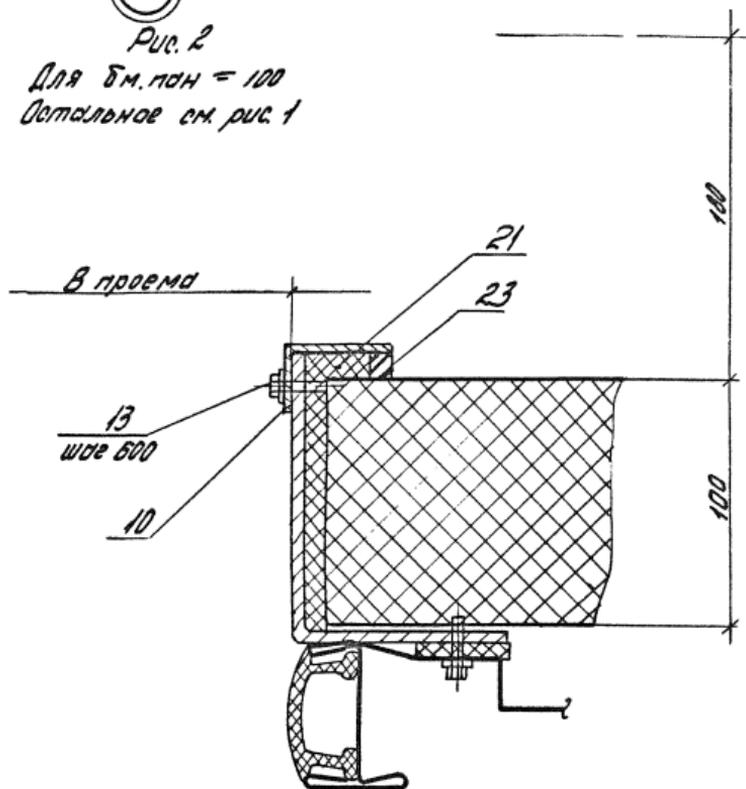
20992-01 61

Формат А4

5

Рис. 2

Для $\delta_{\text{м.пч}} = 100$
Остальное см. рис. 1



Лист № 0001, Подготовлено в 1981 г.

1.435.3-27.00-030

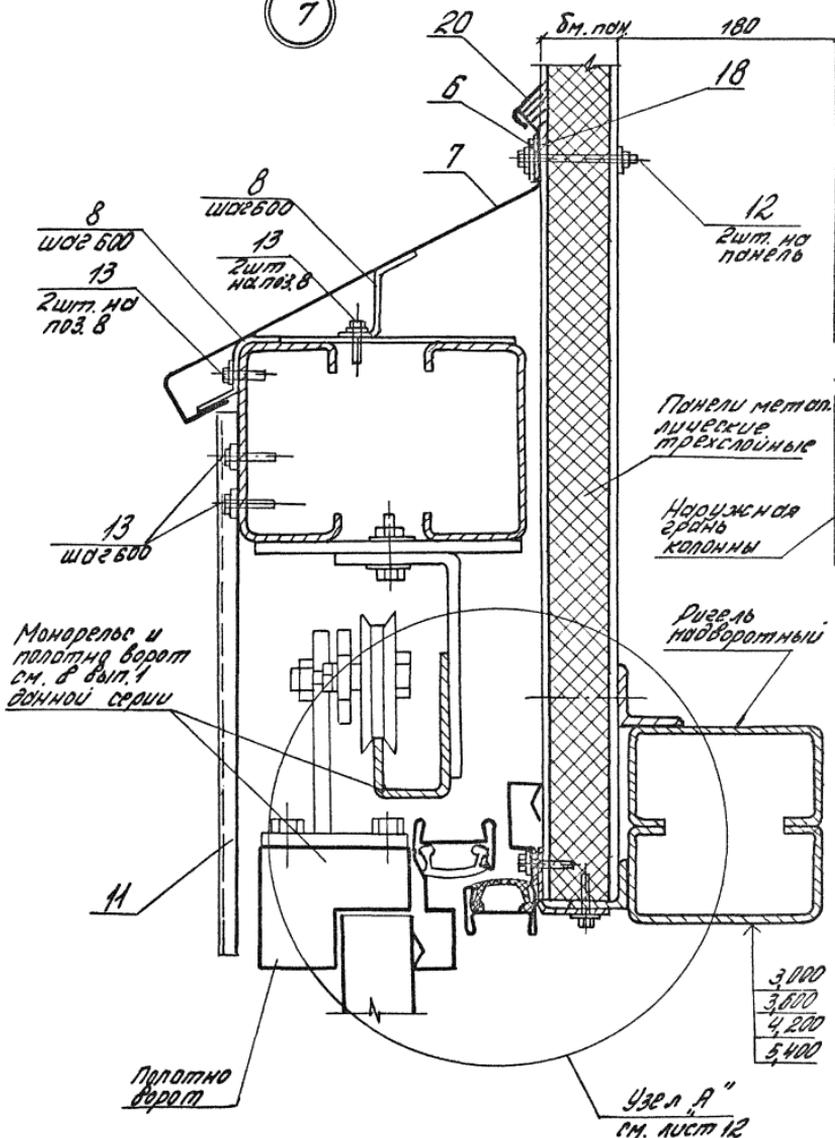
Лист

10

20992-01 62

Масштаб 1:1

7



Шдг. № 1111. Подпись и дата. Взаминвн

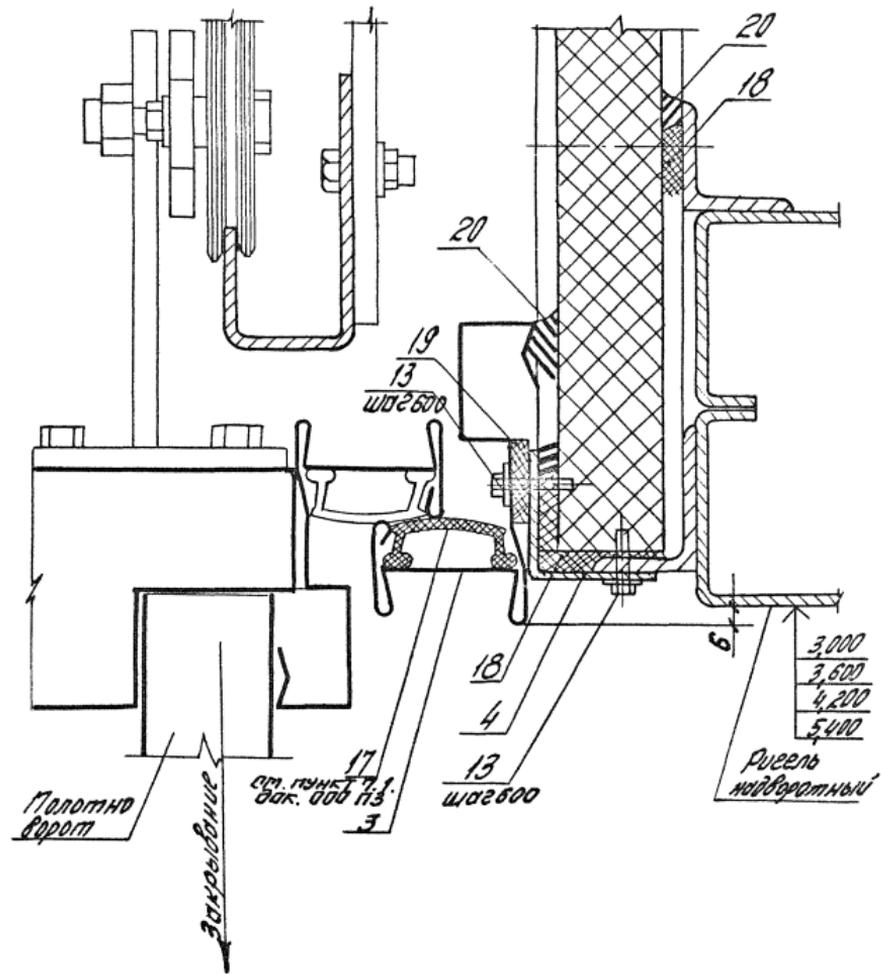
1.435.3-27.0-030

Лист
11

20992-01 63

Листок 11

(A)



Шиф. № эскиза, Легенда и дата введения в

Полотно ворот

закрытие

ор. пункт 7.1. Вак. 000 113

3

3,000
3,600
4,200
5,400

русьель надворотный

1. 435.3-27.0-030

Лист 12

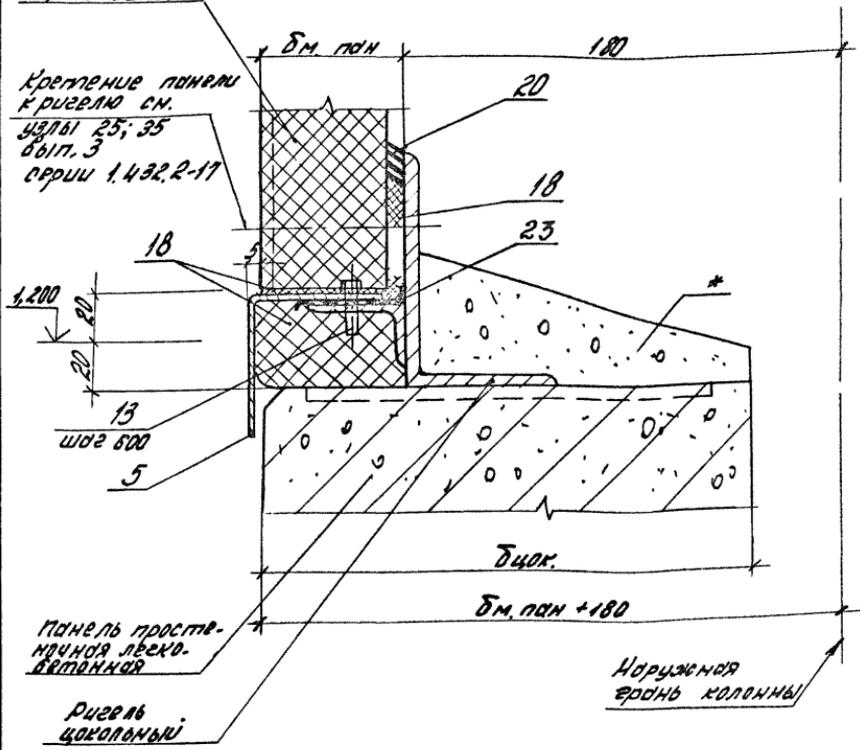
20992-01 64

Формат АУ

8

Панель
металлическая
трехслойная

Крепление панели
к ригелю см.
узлы 25; 35
бвип. 3
серии 1.432.2-17



панель просте-панная легко-бетонная

ригель цокольный

наружная грань колонны

* Цементно-песчаный раствор М100, керамическая плитка на цементно-песчаном растворе или подоконник (железобетонный или асбестоцементный) - выдвигается в конкретном проекте

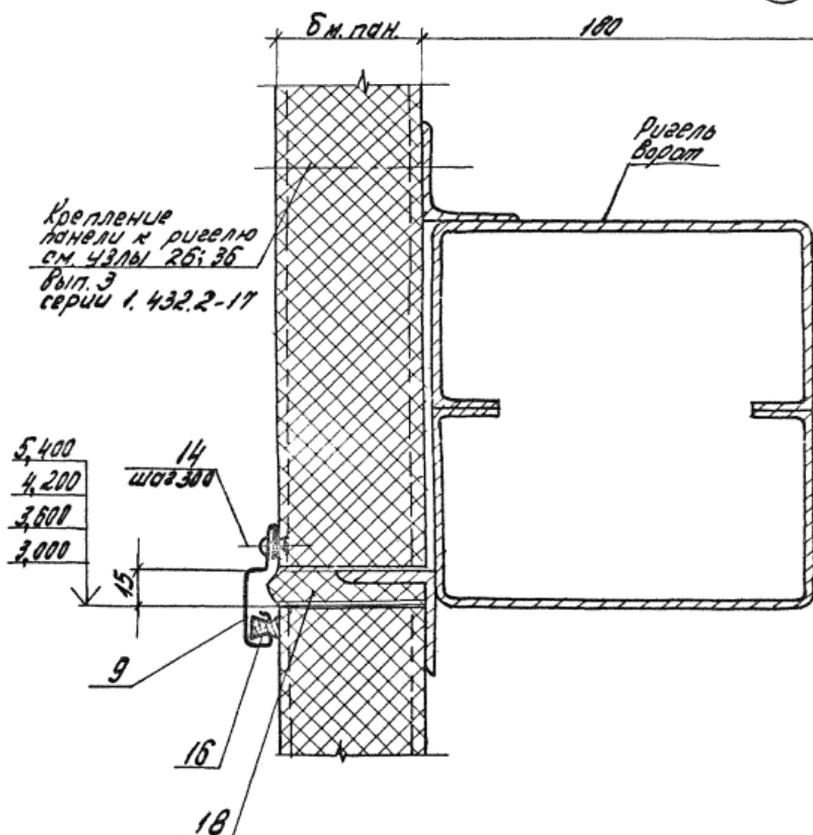
Шифр 12017, Подпись и печать Э.В.А.И.И.И.

1.435.3-27.0-030

20992-01 65

лист
13

9



Инв. № тех. Листов и кол. Взам. инв.

1.435.3-27.0-030

Лист

14

20992-01 66

Штатт 24

Инв. № подл. Подл. и дата Взвеш. инв. №

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3-27.0-030-							Масса, ед, кг	Примеч.
			-	01	02	03	04	05	06		
		<u>Детали</u>									
1.	1.435.3-27.0-110	Притвор ПП2.30	1				1				
	-01	Притвор ПП2.36		1				1			
	-02	Притвор ПП2.42			1				1		
	-03	Притвор ПП2.54				1				1	
2	1.435.3-27.0-100	Притвор ПП1.30	1				1				
	-01	Притвор ПП1.36		1				1			
	-02	Притвор ПП1.42			1				1		
	-03	Притвор ПП1.54				1				1	
3	1.435.3-27.0-120	Притвор ПП3.30	1				1				
	-01	Притвор ПП3.36		1				1			
	-02	Притвор ПП3.42			1				1		
	-03	Притвор ПП3.48				1				1	
4	1.435.3-27.0-140-03	Нащельник ПП6.30	1								
	-04	Нащельник ПП6.36		1							
	-05	Нащельник ПП6.42			1						
	-06	Нащельник ПП6.48				1					
			1.435.3-27.0-030							Лист	
										16	

20992-01 67

Примеч. 14

Инв. № подл. Подл. и дата Взаг. инв. №

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3-27.0-030							Масса ед.ке.	Примеч.	
			-	01	02	03	04	05	06			07
4	1.435.3-27.0-140-11	Нащельник ПП7.30					1					
	-12	Нащельник ПП7.36						1				
	-13	Нащельник ПП7.42							1			
	-14	Нащельник ПП7.48								1		
5	1.435.3-27.0-140	Нащельник ПП6.04			1	2						
	-01	Нащельник ПП6.10		2	1							
	-02	Нащельник ПП6.13	2									
	-07	Нащельник ПП6.60	1	1	1	1						
5	1.435.3-27.0-140-08	Нащельник ПП7.04							1	2		
	-09	Нащельник ПП7.10						2	1			
	-10	Нащельник ПП7.13					2					
	-15	Нащельник ПП7.60					1	1	1	1		

1.435.3-27.0-030

Лист

17

Формат А4

20992-01 68

29

Изм. № 01/2019 Подпись и дата: _____ Взам. инв. № _____

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3 - 27.0 - 030 -										Масса рд. кг	Примечание	
			-	01	02	03	04	05	06	07					
6	1.435.3-27.0-031	Лист 5-мм-40x40 ГОСТ 19074-74 Лист 3-мм-12 ГОСТ 16523-70 L=4100	3	3	3	3	3	3	3	3				5,5	54
7	1.435.3-27.0-130	Слив ПП4	3	3	3	3	3	3	3	3					
8	1.435.3-27.0-210	Крышка МС13 Профиль 2-301 ТУ 67-522-83	42	42	42	42	42	42	42	42	42				
9	1.435.3-27.0-032	L=1330	2				2								
	-01	L=1020		2	1									0,6	54
	-02	L=420			1	2			2	1				0,5	54
		Лист 40x40x1,5 ГОСТ 19074-74 Лист 8-мм-3-мм-2 ГОСТ 14074-76								1	2			0,2	54
10	1.435.3-27.0-033	L=1800	2				2								
	-01	L=2400		2										6,3	54
	-02	L=3000			2				2					4,8	54
	-03	L=4200				2				2				2,2	54
		Профиль 244-1000-08 ГОСТ 24045-80												3,1	54
11	1.435.3-27.0-034	L=400	12	12	12	12	12	12	12	12	12				54

1.435.3-27.0-030

Лист 18

20992-01 69

Лист № 19
Подпись и дата
Взаимн. №

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Код по исп. 1.435.3-27.0-030-								Масса вв, кг	Приме чение	
			-	01	02	03	04	05	06	07			
12		комплект деталей сер. КД2.2-17; бол. 3; гай. 1											
		КД2-1 (для блан. = 50)	24	24	24	24							
		КД2-2 (для блан. = 51,5)	24	24	24	24							
		КД2-3 (для блан. = 80; 81,6)					24	24	24	24			
		КД2-5 (для блан. = 100)					24	24	24	24			
		<u>Стандартные изделия</u>											
13		Винт самонарезающий ОСТ 34-13-016-77 М 6 × 20	150	150	170	180	150	150	170	180			
14		Защелка комбинированная ОСТ 3413-017-78	10	8	7	4	10	8	7	4			
15		Дюбель Т414-4-1231-83	6	6	6	6	6	6	6	6			
		<u>Материалы</u>											
16		Профиль 2-902 Нормаль Первоуральского завода	2,7	2,1	1,5	0,9	2,7	2,1	1,5	0,9			
17		Профиль 2-908 Нормаль Первоуральского завода	9,2	11,0	12,8	15,8	9,2	11,0	12,8	15,8			

1.435.3-27.0-030

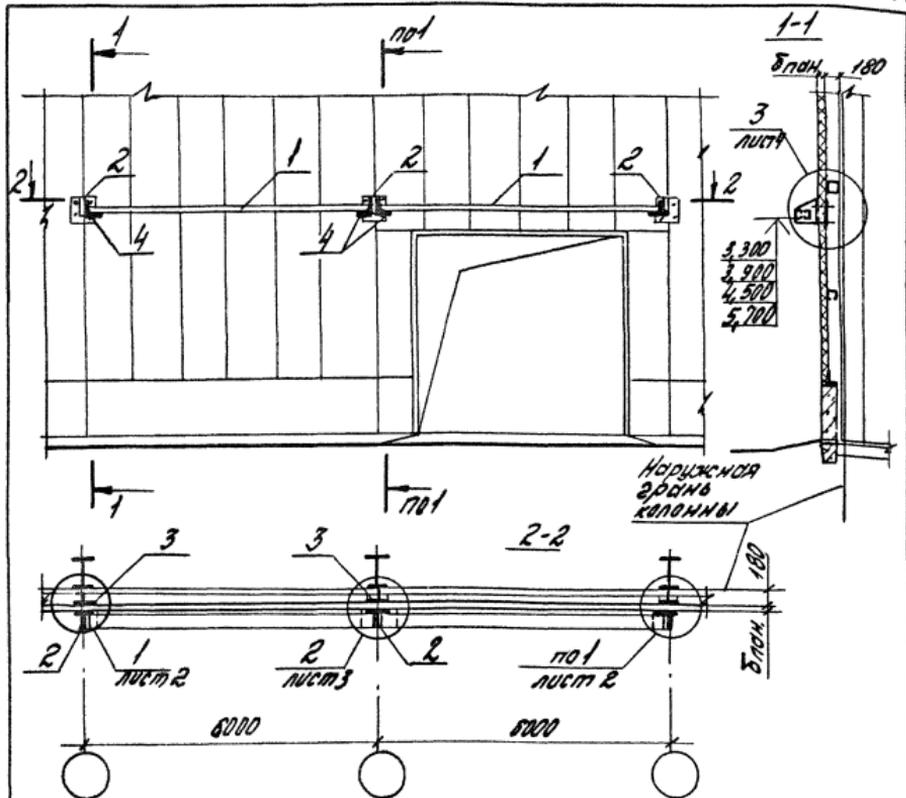
Лист

19

20992-01 70

страница 44

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3-27.0-030-								Масса ед., кг	Примечание	
			-	01	02	03	04	05	06	07			
18		Пенополиуретан ППУ-ЭМ-1											
		ТУБ-05-1473-76	0,015	0,014	0,013	0,012	0,023	0,021	0,019	0,018			МЗ
19		Полиэтилен сеч. 5 x 40 ГОСТ 16338-77											
20		Мастика силиконовая "Застосил Н-05" ТУБ-02-775-73	2,0	10,8	12,5	15,5	9,0	10,8	12,5	15,5			М
21		Профиль резиновый 2.905 Нормаль Перфурраля- ское завод	3,5	4,0	4,2	4,5	3,5	4,0	4,2	4,5			кг
22		КЛВ 88Н	3,5	4,8	5,0	8,4	3,6	4,8	5,0	8,4			М
23		ТУБ-1051061-82 Пергамин марка П-300; П-300 ГОСТ 2697-83	0,3	0,4	0,5	0,7	0,3	0,4	0,5	0,7			кг
		на холодной битумной мастике марка БК-Х-55; БК-Х-55; БС-Х-55	9,0	8,4	7,8	7,2	9,0	8,4	7,8	7,2			М



Обозначение	Блок, мм
1.435.3-27.0-040	50
-01	61,5
-02	80;84,5
-03	100

1.435.3-27.0-040

Зав. отд. Смирновский
Н. контр. Гусева
Тад. пр. Гусева
Т.т. инж. Власова

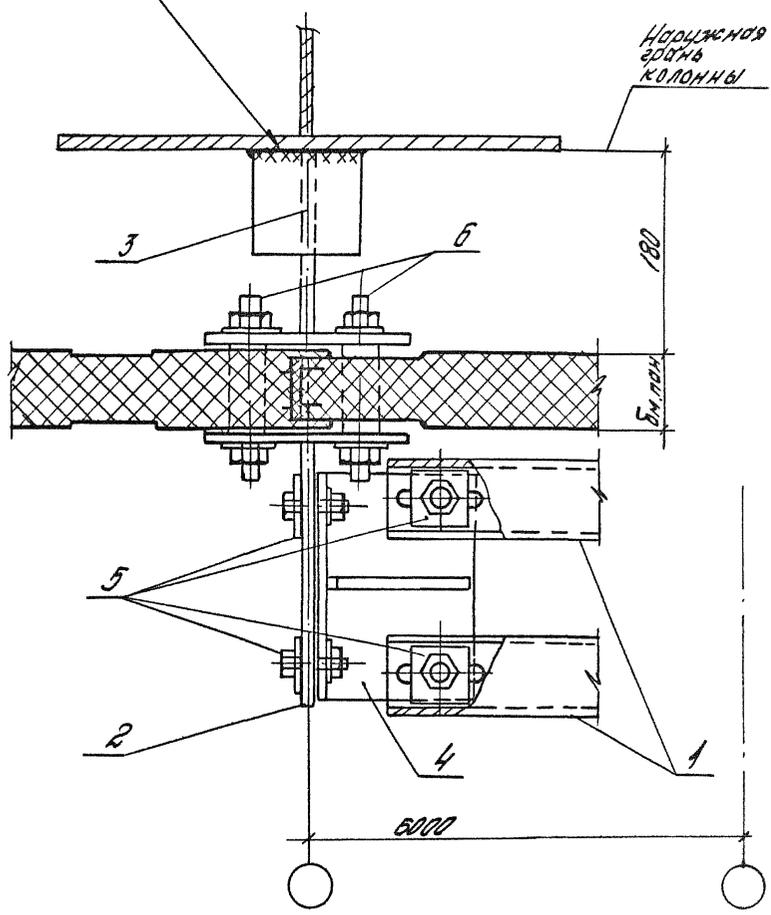
Схема установки балки
квоздырка в стенах из
трехслойных металли-
ческих панелей

Стандарт Лист Листов
Р 1 5
ЦИВИЛПРОМЗДРАНИИ



ГОСТ 5264-80-Н1 Δ 6

Нижняя
засты
колонны



Лист № 1 из 1. Проверено и введено в эксплуатацию

1.435.3-27.0-040		Изм.
		2

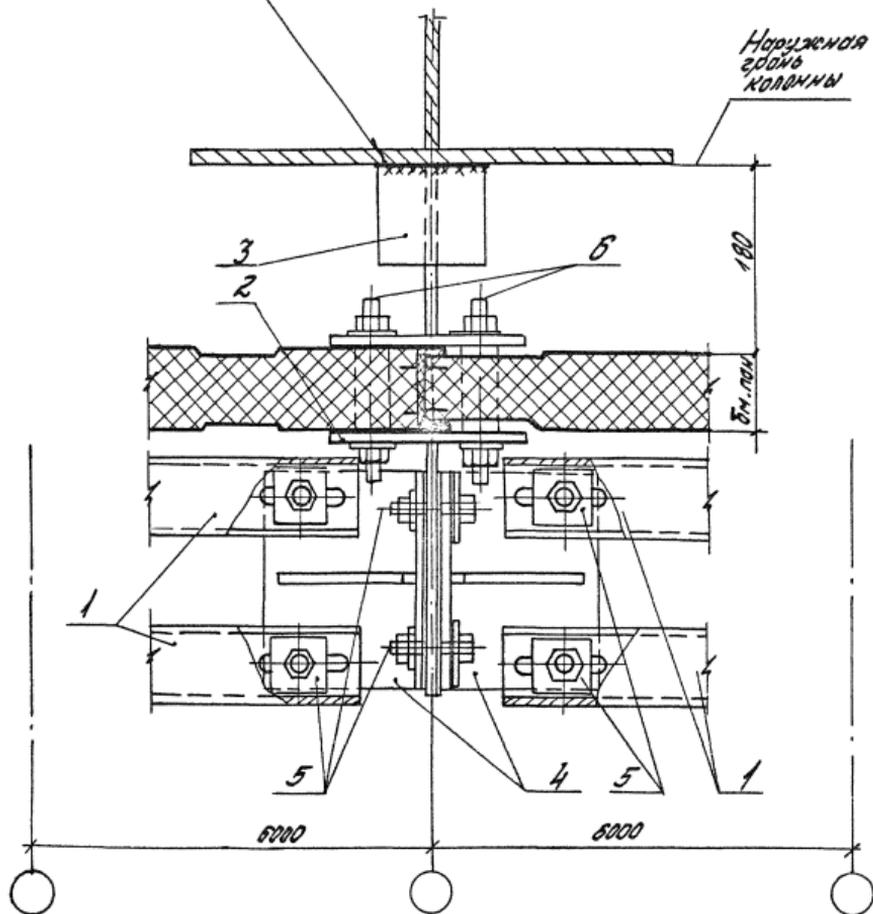
20992-01 73

С-1000.А4

ГОСТ 5264-80-
-ТТ. Д В

2

Наружная
головка
колонны



Изд. и год изд. Подпись и дата Взам. инв. №

1.435.3-27.0-040

Лист

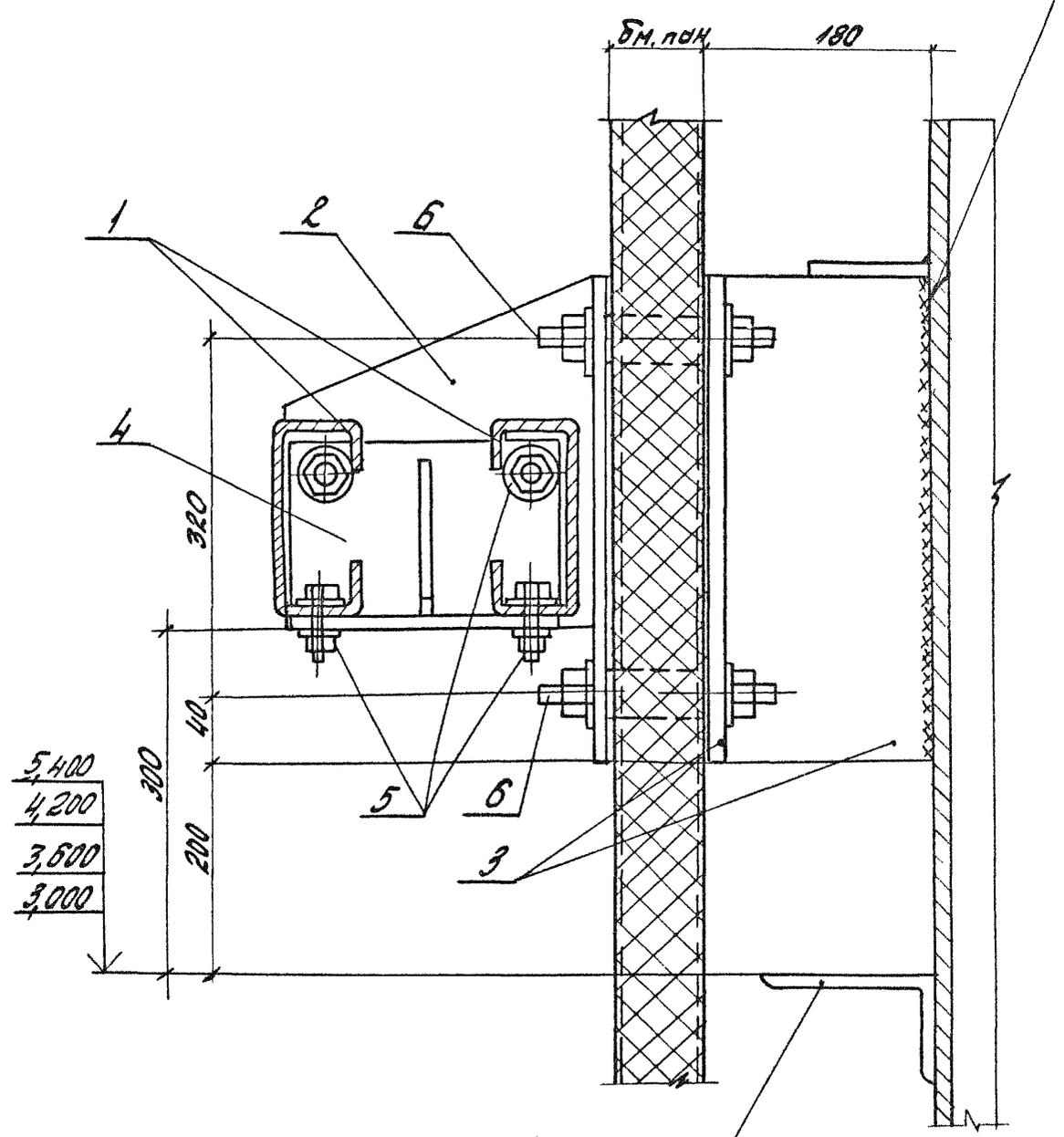
3

20992-01 74

Страница 04

3

ГОСТ 5264-80-71А В

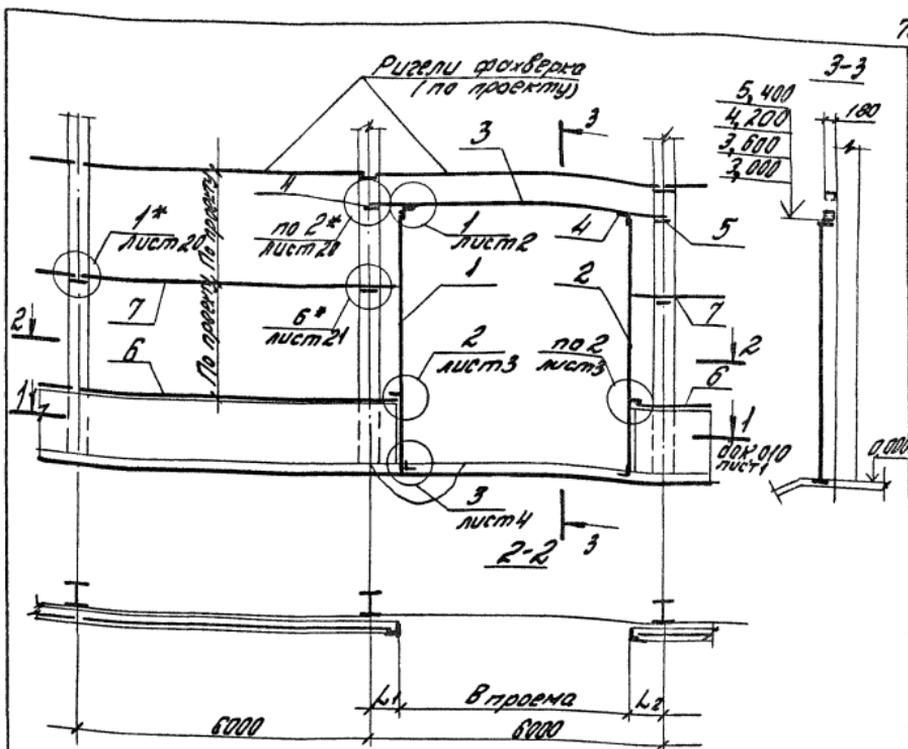


Опорный стальной для
наоборотного пилы

Инд. № 10001 Подпись и дата Взам. Инд.

1.435.3-27.0-040

Лист
4



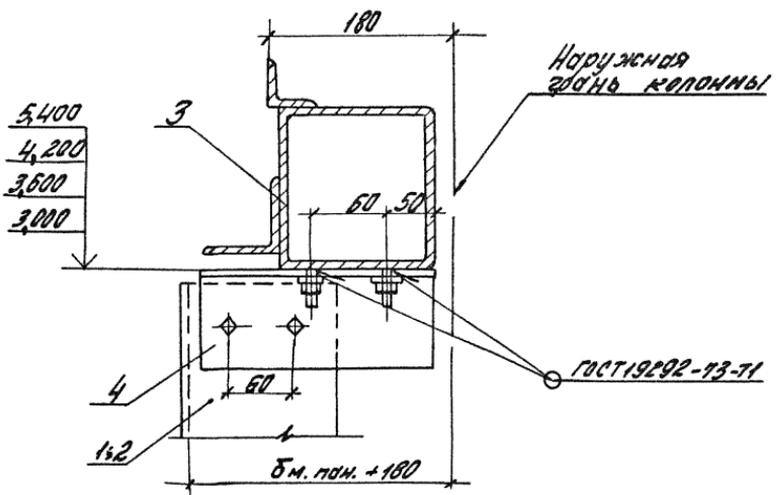
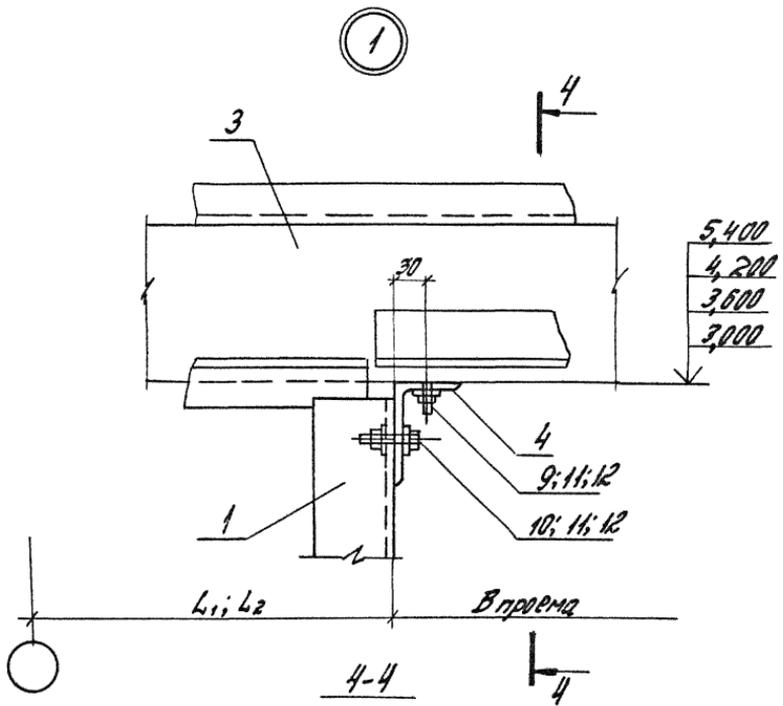
Обозначение	В проемах мм	Н проема, мм	Л ₁ , мм	Л ₂ , мм
1.435.3-27.0-050	300	3000	1500	1500
-01	3500	3500	1200	1200
-02	4200	4200	1200; 500	500; 1200
-03	4800	5400	500	500

Узлы со звездочкой см. в альбоме шифр 144-79

1.435.3-27.0-050

Зад. отд.	И. контр.	Проект.	Ст. инж.	Схема рабверка в стене из трехслойных металлических панелей на участке расположения ворот	Условные обозначения		
					Р	Т	Т
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.				

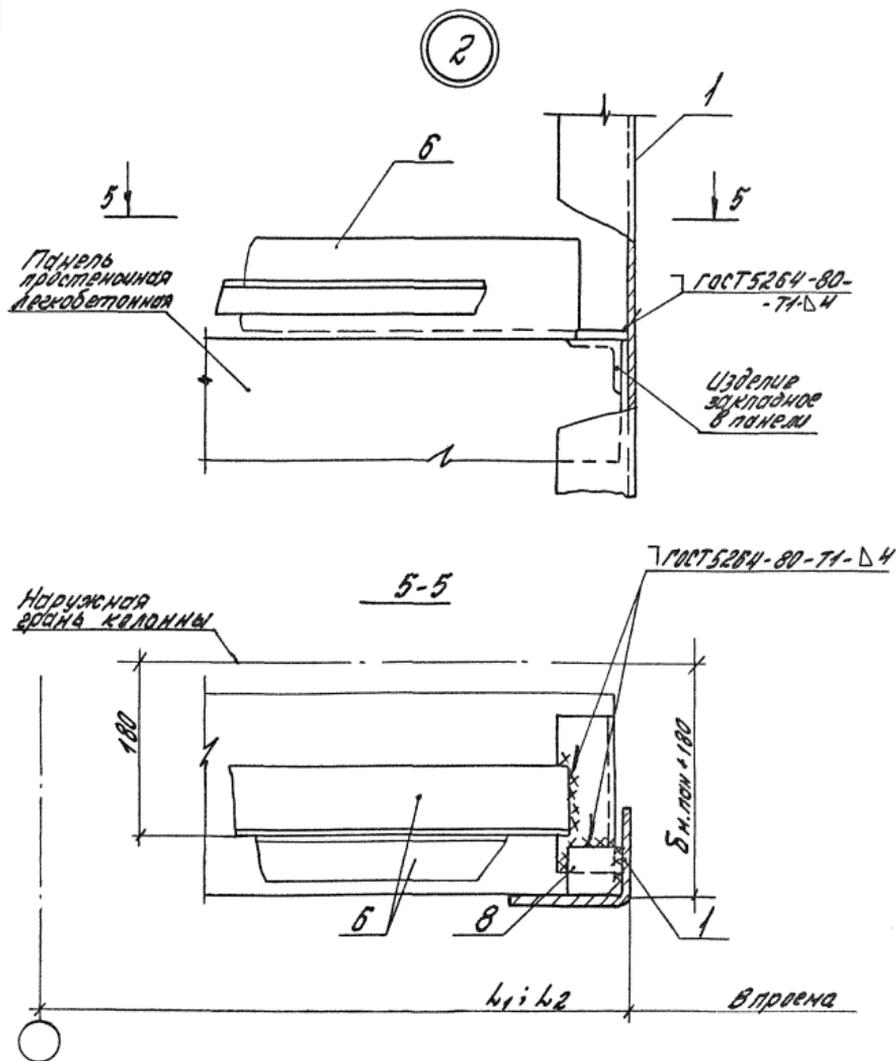
20992-01 77



Лист № 19 под. Подпись и дата. Взам. л

1.435.3-27.0-050

Лист 2



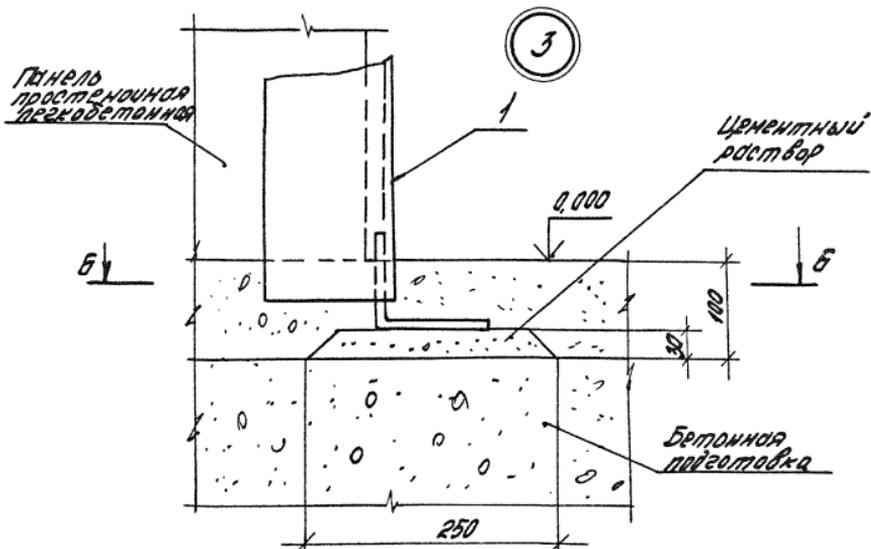
Изд. № год Изд. Пересмотр и дата введ. изменений

1.435.3-27.0-050

Лист

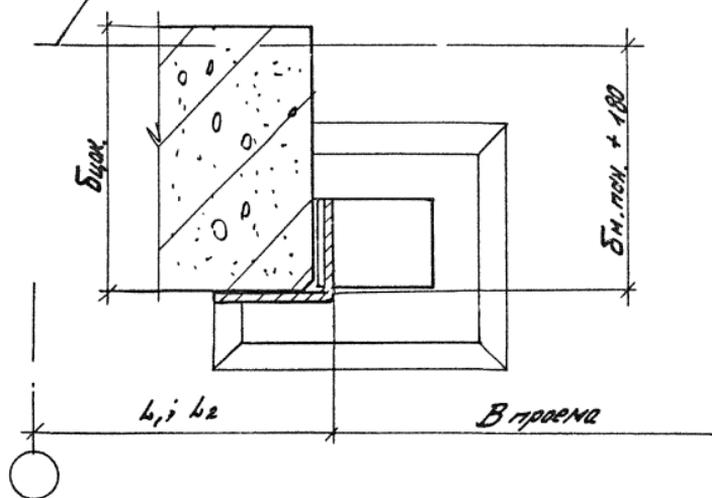
3

20992-01 79



Наружная
граница
колонны

Б-Б



Инд. № инв. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.435.3-27.0 - 050

Лист

4

20992-01 80

Финмат. АН

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Модель, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3-27.0-050-						Масса ед., кг	Приме- чание	
			-	01	02	03					
		Ружье 47 (с опорным узелком L32 x 20 x 4 для 8м. пом. = 50) шифр 144-79 лист 34									
Б	1.435.3-27.0-052	Р = 7450	2						67,4	Б4	
	-01	Р = 7150		2	1				64,7	Б4	
	-02	Р = 6550			1	2			59,3	Б4	
		Ружье 47 (с опорным узелком L40 x 25 x 4- - для 8м. пом. = 61,6) шифр 144-79 лист 34									
Б	1.435.3-27.0-053	Р = 7450	2						70,6	Б4	
	-01	Р = 7150		2	1				67,7	Б4	
	-02	Р = 6550			1	2			62,0	Б4	
		Ружье 47 (с опорным узелком L50 x 32 x 4- - для 8м. пом. = 60; 61,6) шифр 144-79 лист 34									
Б	1.435.3-27.0-054	Р = 7450	2						74,6	Б4	
	-01	Р = 7150		2	1				71,6	Б4	
	-02	Р = 6550			1	2			65,6	Б4	
			1.435.3-27.0-050								
									лист	6	

20992-01

82

Шкв. № п/п: Подпись и дата: Вес, кг: Шкв. № п/п:

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3-27.0-050 -				Масса ед, кг	Примечание
			-	01	02	03		
		Рицель Ц7 (салорным цвелком 263x40x4- для бм, пом. =100) шифр 144-78, лист 34						
6	1.435.3-27.0-055	л = 7450	2					
	-01	л = 7150		2	1		79,7 54	
	-02	л = 6550			1	2	76,5 54	
		ГНГ 180x80x25x8 (8 - по проекту) шифр 144-78, лист 13					70,1 54	
7	1.435.3-27.0-056	л = 7150			1			
	-01	л = 6550			1	2		
8	1.435.3-27.0-057	Лопосо ^{8x50x50 ГОСТ 103-76} Ст. 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	2	2	2	0,12 54	
		Стандартные цвде для						
9		Шпильки М16x40 ГОСТ 2204-78	4	4	4	4		
10		Болт М16x40 ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4		
11		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	8	8	8	8		
12		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	8	8	8	8		

1.435.3-27.0-050

Лист

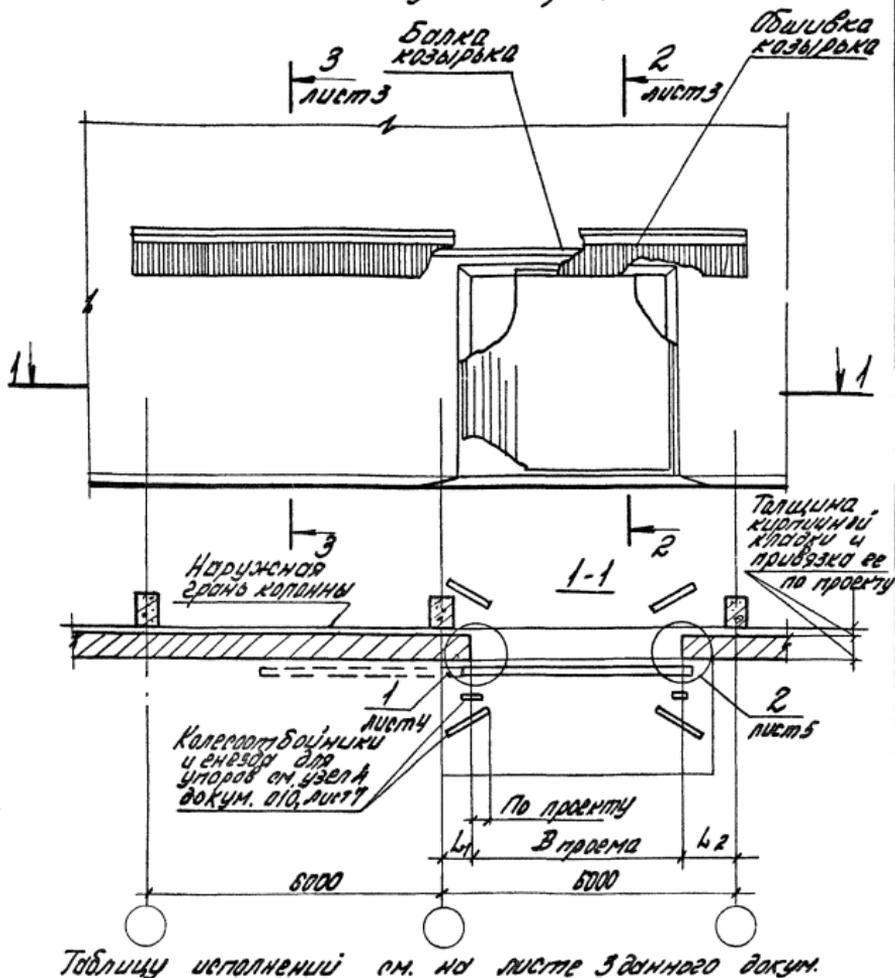
7

Формат

20992-01 83

Рис. 1

Расположение ворот с открыванием полотна в левую сторону



Таблицу исполнений см. на листе 3 данного докум.

1.435.3-27.0-060

Зав. отд. Смирновская
Н. контр. Гусева
И. чл. пр. Гусева
Ст. инж. Власова

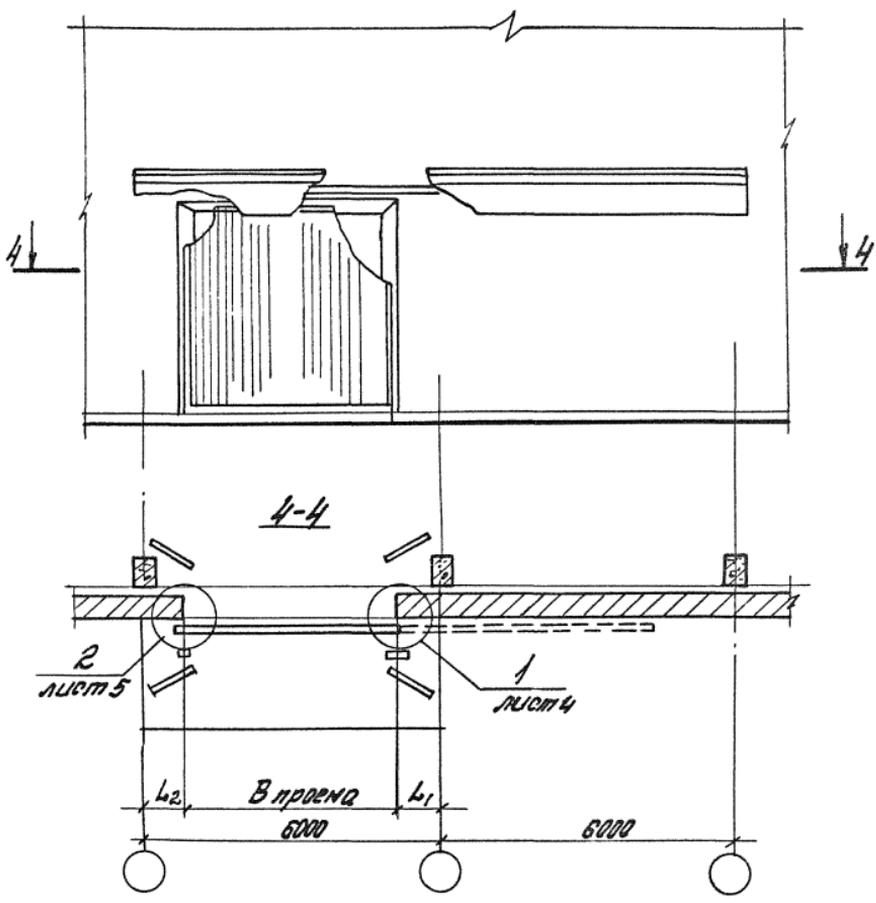
Сотряжение ворот
со стенами из
кирпича

Стадия	Лист	Листов
Р	1	9

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

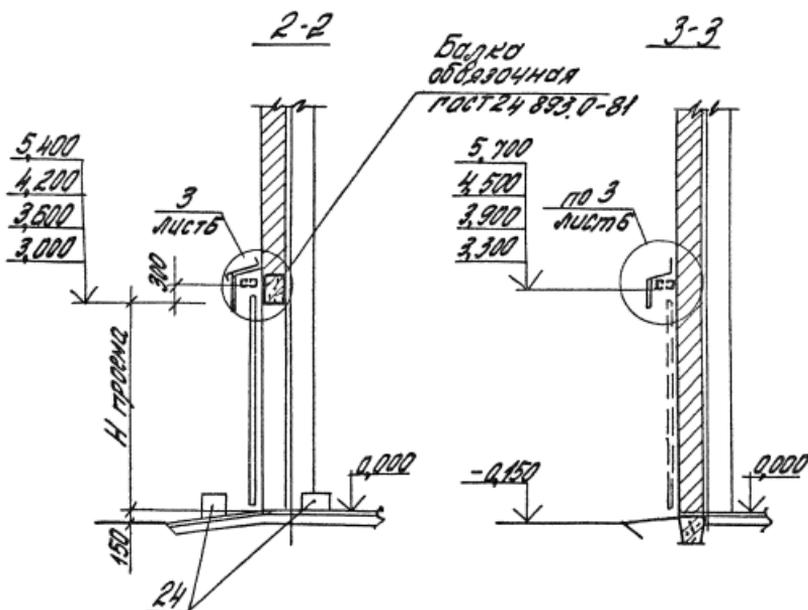
Рис. 2

Расположение ворот с открыванием полотна в правую сторону
остаточное см. рис. 1



Лист № 001 Подпись и дата. Взаимный

1.435.3 - 27.0 - 060	Лист 2
----------------------	-----------

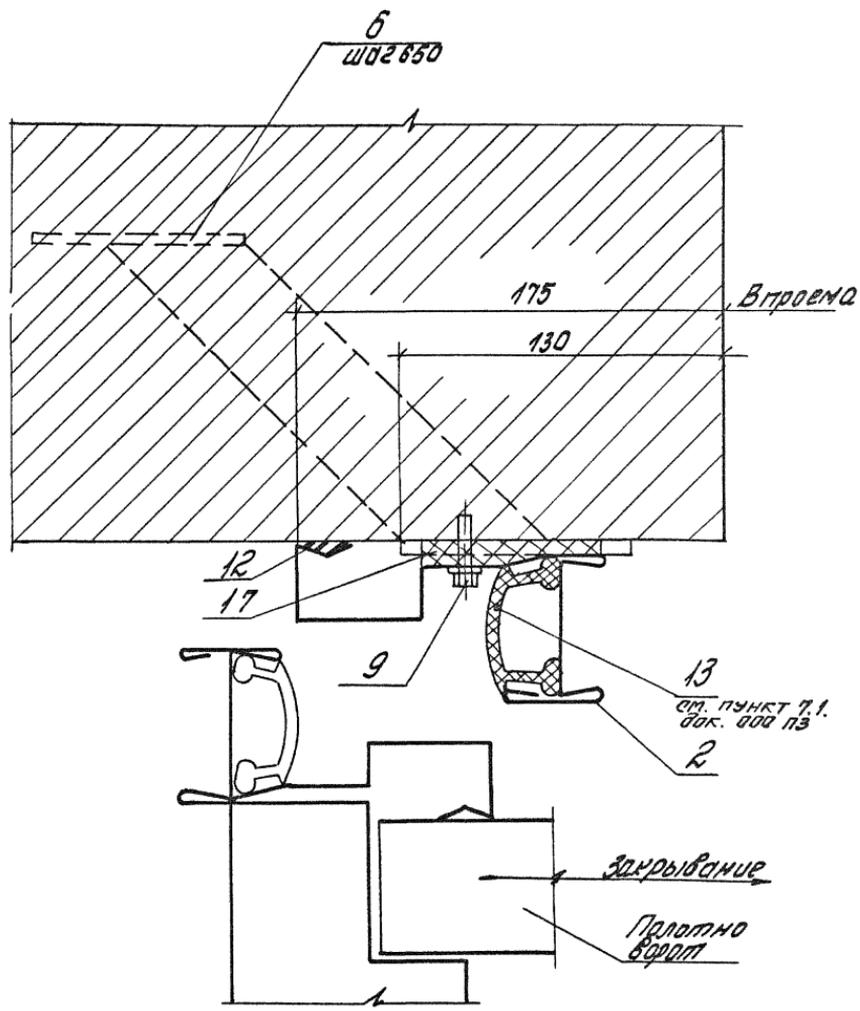


Обозначение	B прорема, мм	H прорема, мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм
1.435.3-27.0-060	3000	3000	По проекту	
-01	3000	3600		
-02	4200	4200		
-03	4800	5400		

Инв. № 00001. Подпись и дата 25.01.2000

1.435.3-27.0-060

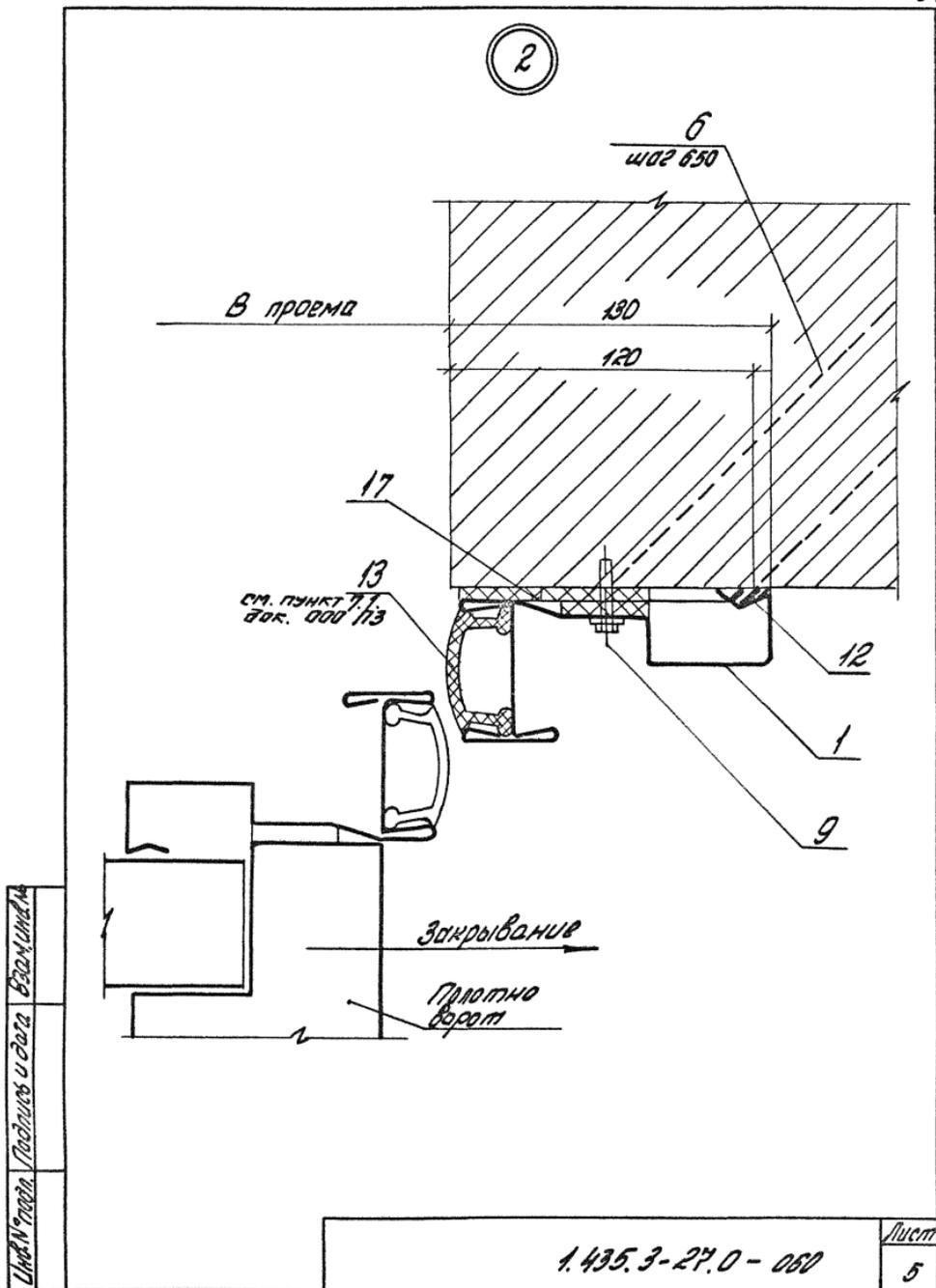
лист
3



Уч. № 1111 Подписи и дата. Взам. инв. №

1.435.3-27.0-060

Лист 4



3

Штроба 140x40 x 12300
заделать цементным
раствором

4
5 шаг 500
9
по 2 шт.
на поз. 5

8 шаг 300
11 шаг 300
15

5 шаг 500

9 шаг 500

Полотно
ворота

40 100 15 шаг 500

85 140

585

14	3,000
17 шаг 500	3,500
10	4,200
13	5,400

Шифр № инв. Полное название Взам инв.

1435.3-27.0-050

Лист
6

Инв. № п/дт. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3-27.0-060-				Масса ед., кг	Приме- чание
			-	01	02	03		
<u>Детали</u>								
1	1.435.3-27.0-100	Притвор пп1.30	1					
	-01	Притвор пп 1.35		1				
	-02	Притвор пп 1.42			1			
	-03	Притвор пп 1.54				1		
2	1.435.3-27.0-110	Притвор пп2.30	1					
	-01	Притвор пп 2.35		1				
	-02	Притвор пп 2.42			1			
	-03	Притвор пп 2.54				1		
3	1.435.3-27.0-120	Притвор пп 3.30	1					
	-01	Притвор пп 3.35		1				
	-02	Притвор пп 3.42			1			
	-03	Притвор пп 3.48				1		
4	1.435.3-27.0-130-01	Слив пп5						
5	1.435.3-27.0-210	Костыль МС13	3	3	3	3		
6	1.435.3-27.0-230	Якорь МС15	42	42	42	42		
			10	12	14	15		

20992-01 90

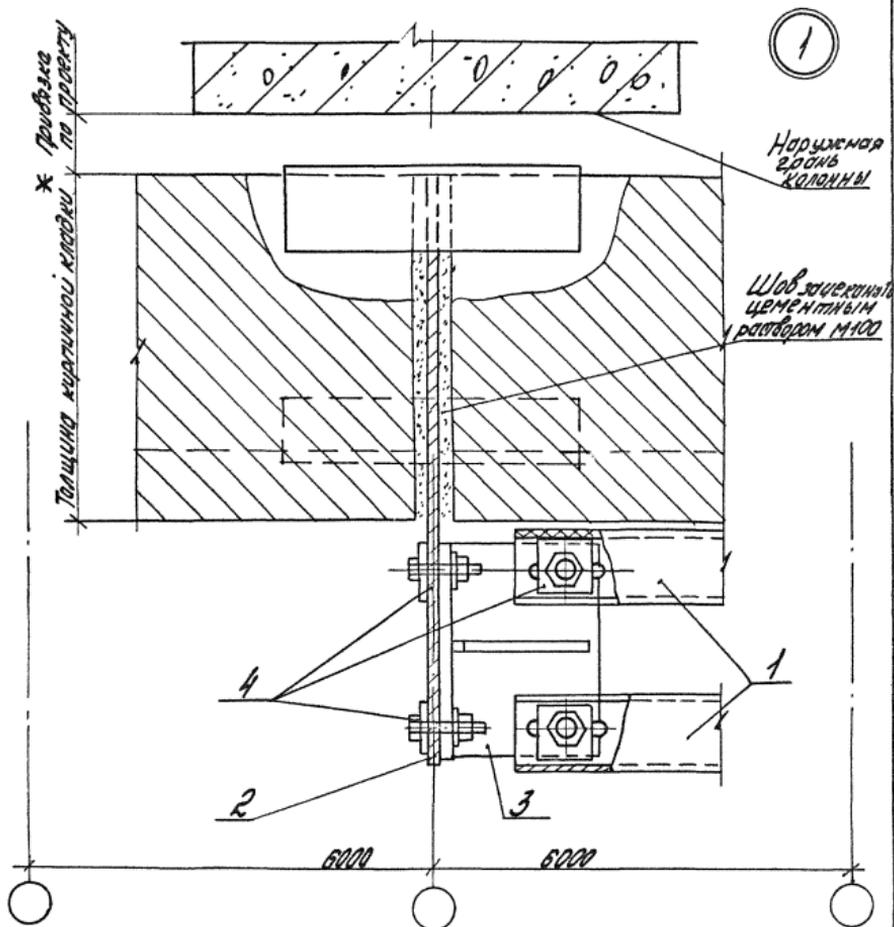
Циф. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3 - 27.0 - 060 -				Масса, кг	Примечание
			-	01	02	03		
		Профиль С44-1000-08 ГОСТ 24045-80						
7	1.435.3-27.0-061	r=400	12	12	12	12	34 Б 4	
		<u>Стандартные изделия</u>						
8		Шуруп 4x40 ГОСТ 145-80	40	40	40	40		
9		Винт самонарезающий М 6x20 ОСТ 34-13-016-77	94	95	98	100		
10		Шуруп 4x80 ГОСТ 145-80	6	7	8	9		
11		Гвоздь 5x180 ГОСТ 4028-83	18	18	18	18		
		<u>Материалы</u>						
12		Мастика силиконовая „Эластосил 11-06“ ТУ 5-02-775-73	49	41	43	46	12	
13		Профиль резиновый 2-908 Нормаль Первоуральского з-да	191	227	203	327	М	
						1.435.3 - 27.0 - 060	Итого 8	

20992-01 91

Формат А4

20



* Толщина кирпичной кладки принята 250 и 380 мм, при большей толщине устанавливаются две обвязочные балки, а крепежные изделия заделываются в шов между ними.

Циф. Номер. Подпись и дата. Владелец

1.435.3-27.0-070

20992-01 94

Лист
2

2

Толщина кирпичной кладки по проекту

Наружная грань колодны

Шов зачеканить цементным раствором М100

2

1

3

4

6000

6000

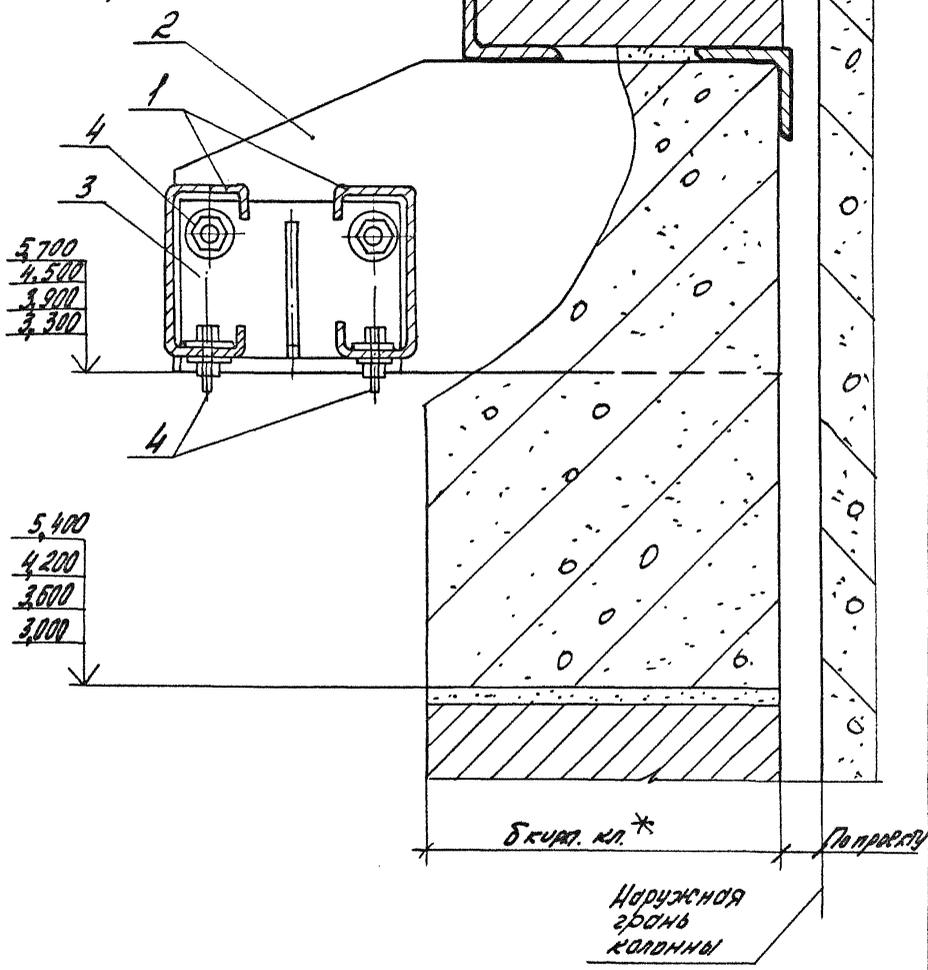
Имя, Фамилия, Подпись и дата

Безымянный

1.435.3-27.0-070

Лист 3

(3)
 Кладка
 кирпичная не ниже
 кирпич М75 на
 растворе М100



Шифр проекта, Подпись и дата, Взам.инв.№

1435.3-27.0-070

Лист
4

Инв. № *100* Подп. и дата *10.01.2001* Взам.инв.№ *100*

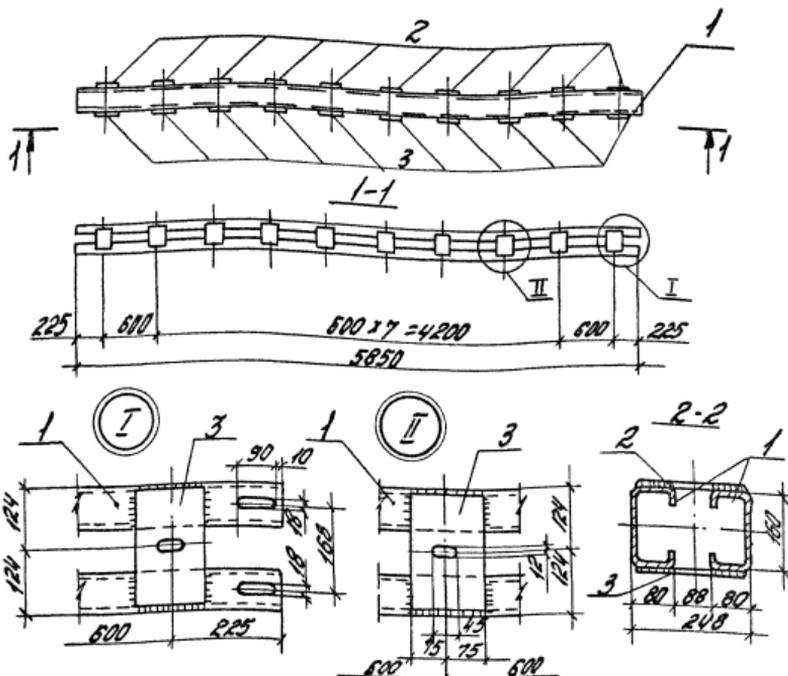
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3-27.0-070							Масса ед, кг	Приме- чание
			-	01	02						
		<u>Детали</u>									
1	1.435.3-27.0-080	Балка козырька БК	2	2	2						
2	1.435.3-27.0-220	Изделие крепежное МС3	3		3						
	-01	Изделие крепежное МС15			3						
3	1.435.3-27.0-170	Изделие крепежное МС3	4	4	4						
4	1.435.3-27.0-180	Изделие крепежное МС4	14	14	14						

20992-01 97

1.435.3-27.0-070 Лист 5

ФармЛит А4

35



Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
Б4	1	1.435.3-27.0-081	Марка 2-516, L=5850 Нормаль Пермского завода		
Б4	2	1.435.3-27.0-082	Полоса 4x150x240 ГОСТ 1183-76 в ст. 3 и 2 ГОСТ 380-71	2	63,9 кг
Б4	3	1.435.3-27.0-083	Полоса 4x150x240 ГОСТ 1183-76 в ст. 3 и 2 ГОСТ 380-71	10	1,13 кг
			1.435.3-27.0-080		
			Балка козырька БК	Сталь	Масса
				Р	157,4
				Лист	Листов 1
				2/10/1/ПРОМ/ЗДРАНИИ	

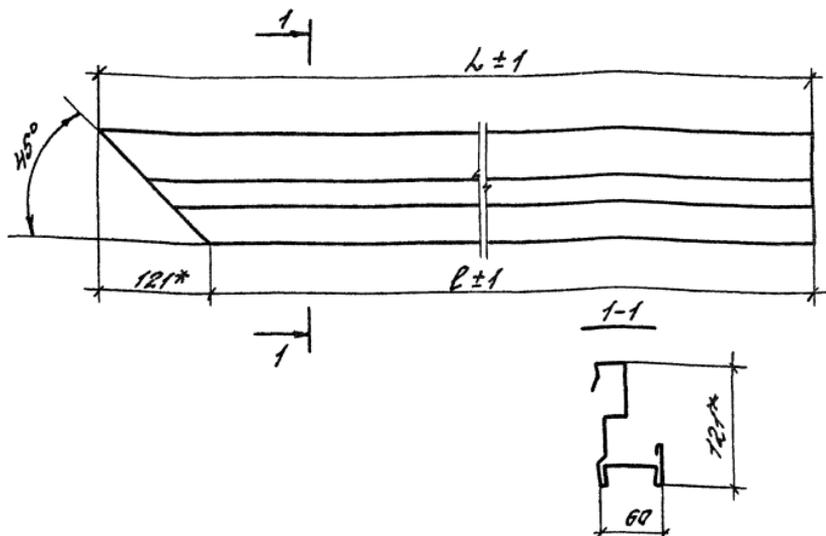
Лист № 01 из 01 Подпись и дата: *В.В.Минин*

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на источн. 1.435.3-27.0-090							Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06		07	
				<u>Документация</u>										
А4			1.435.3-27.0-09005	Оборочный чертеж детали	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<small>Условн. 120x100x5 ГОСТ 19172-74 Всп. 3 кл 2 ГОСТ 14774-75</small>										
Б4	1		1.435.3-27.0-091	Р-3090	1				1					
			-01	Р-3530		1				1				29,8 кг
			-02	Р-4230			1				1			35,7 кг
			-03	Р-5430				1				1		44,6 кг
Б4	2		1.435.3-27.0-092	Узелок <small>120x100x5 ГОСТ 19172-74 Всп. 3 кл 2 ГОСТ 14774-75</small> Р-100	1	1	1	1	1	1	1	1		53,4 кг
														0,98 кг

20992-01 99

			1.435.3-27.0 - 090		
Зав. ОИОК	Омлянский		Стойка С4, С2		
Н.контр.	Гусев				
И.о.д.р.	Гусев				
Стинж	Власова				
			Строчка	Лист	Листов
			Р		1
			УНИПРОМЗАЯНЦ		

Формат А4



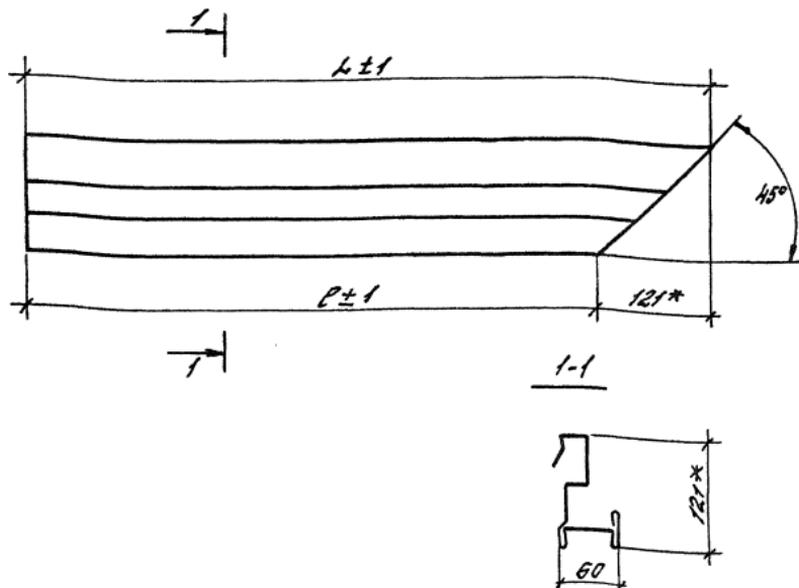
Обозначение	Марка	l , мм	L , мм	Масса, кг
1.435.3-27.0-100	ПП 1.30	2994	3115	12,4
-01	ПП 1.36	3594	3715	14,8
-02	ПП 1.42	4194	4315	17,2
-03	ПП 1.54	5391	5515	22,0

* Размер для справок

ИЗДАНИЕ
1977 г.
Полный лист

				1.435.3-27.0-100		
				Притвор ПП1 (правый)	Страна	Масштаб
					Р	с.м. таб.
Зав. отд.	Смилянский			Профиль 2-402 ТУ 67-522-83	Лист	Листов 1
Н. кант.	Гузеева				ЩНИПРОМЭДАННИЙ	
Гл. др. пр.	Гузеева					
Ст. инж.	Власова					

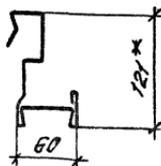
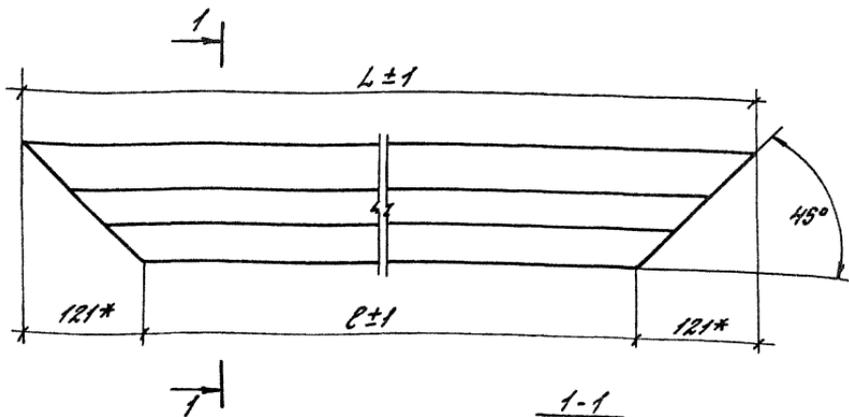
20992-01 101



Обозначение	Марка	l_2 мм	l_1 мм	Масса, кг
1.435.3-22.0-110	ПП 2.30	2994	3115	12,4
-01	ПП 2.36	3594	3715	14,8
-02	ПП 2.42	4194	4315	17,2
-03	ПП 2.54	5394	5515	22,0

* Размер для стравок

Цикл	Вид	Исполнитель	Дата	1.435.3-27.0-110		
				Страна	Масса	Масштаб
				Р	см. таб.	1:5
				лист	листов 1	
Зав. отд.	Стролянский			Профиль ПП 2 (левый)		
Н. конт.	Гузьева			Профиль 2-402		
Гл. пр. пр.	Гузьева			ТУ 54-522-83		
Ст. инж.	Власова			ЦНИИПРОМСТАНДИИ		

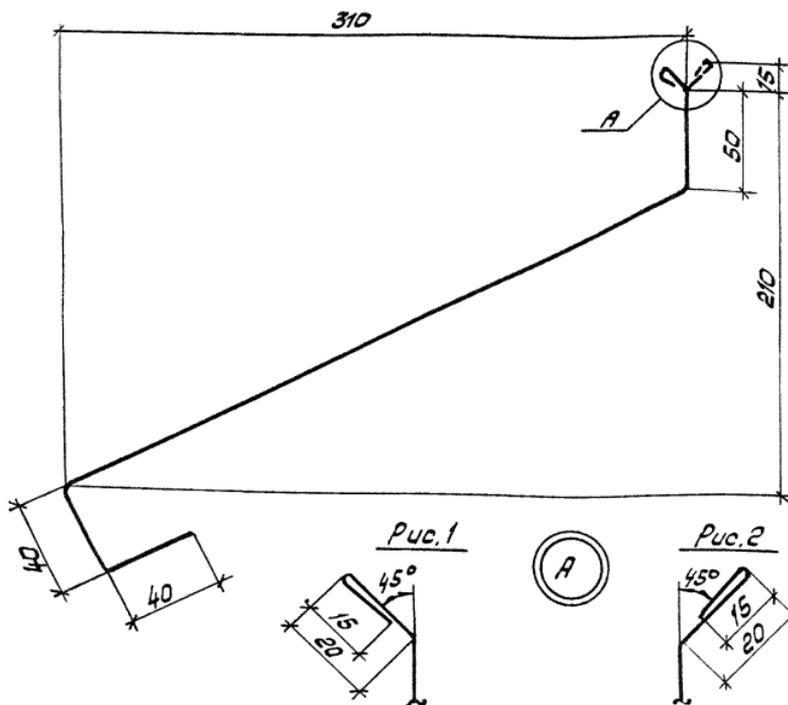


Обозначение	Марка	В, мм	Л, мм	Масса, кг
1.435.3-27.0-120	ППЗ.30	3069	3311	12,8
-01	ППЗ.35	3669	3911	15,2
-02	ППЗ.42	4269	4511	17,6
-03	ППЗ.48	4869	5111	20,0

* Размеры для справок

Шифр, № табл., Подпись и дата, Взам. шифр

				1.435.3-27.0-120		
				Р	Листов	Масштаб
					с/м. таб.	1:5
				Лист		Листов 1
Зав. отд.	Смирлянский			Притвор ППЗ Профиль 2-402 ТУ 67-522-83 ЦНИИПРОМСТАНДИЙ		
Н. конт.	Гузеева					
Гл. инж.	Гузеева					
Инж.	Благова					



Обозначение	Марка	Рис.	Длина изделия, мм	Масса, кг
1.435.3-27.0-130	ПП4	1	4100	16,0
-01	ПП5	2	4100	16,0

Изм. № подл.

Подп. и дата

Изм. № подл.

1.435.3-27.0-130

Слив ПП4; ПП5

Стадия, Масса Масштаб

Р от табл. 1:2,5

Лист Листов 1

Зав. отд. Опилчанский
 И. контр. Гусева
 Гл. арх. Гусева
 Ст. инж. Владова

Б-ПВ-0-1010СТ19904-Ж
 04 СТЗХЛ-ЖЛ-ПК-МТ-УР-ПОСТ14918-80

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

20992-01 104

Формат А4

Обозначение	Марка	d , мм	Длина изделия, мм	Масса, кг.
1.435.3-27.0-140	ПП6.04	50	430	0,69
-01	ПП6.10		1030	1,65
-02	ПП6.13		1330	2,13
-03	ПП6.30		2995	4,79
-04	ПП6.36		3595	5,75
-05	ПП6.42		4195	6,71
-06	ПП6.48		4795	7,67
-07	ПП6.60		6000	9,60
-08	ПП7.04	80	430	0,88
-09	ПП7.10		1030	2,11
-10	ПП7.13		1330	2,73
-11	ПП7.30		2995	6,14
-12	ПП7.36		3595	7,37
-13	ПП7.42		4195	8,60
-14	ПП7.48		4795	9,83
-15	ПП7.60		6000	12,30

Инв. № подл.

Подп. и дата

взам. инв. №

1.435.3-27.0-140

Лист

2

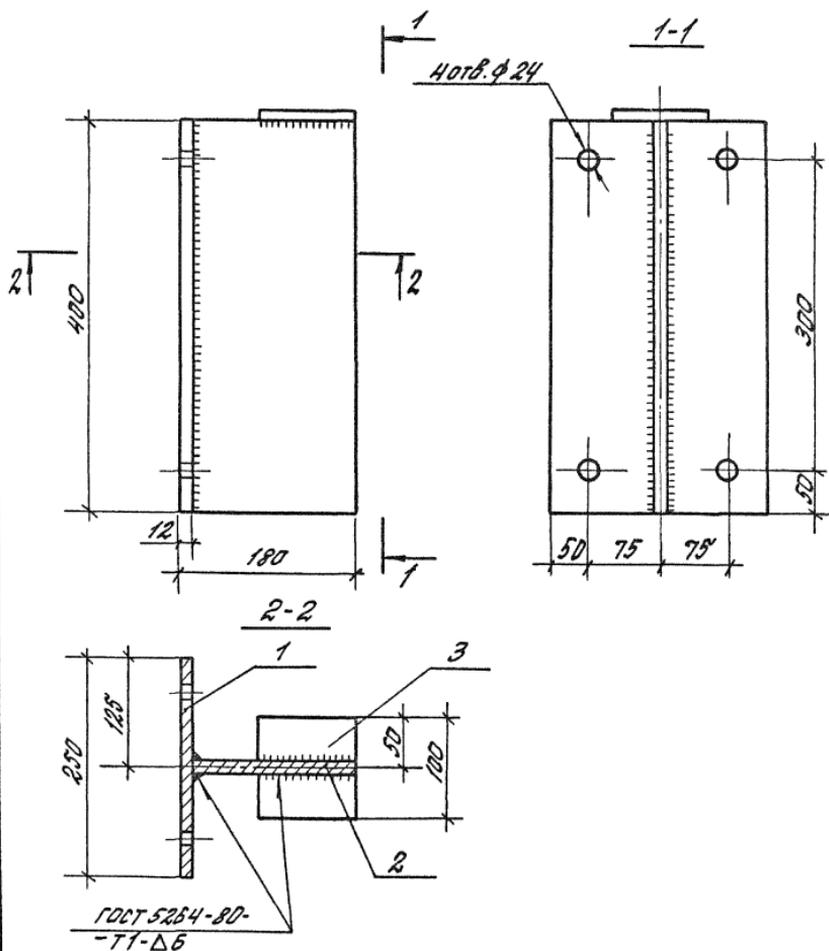
20992-01 106

формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
04			1.435.3-27.0-160СБ	Сборочный чертеж Детали		
				Полоса 12x400 ГОСТ 103-75 Ст. 35 по ГОСТ 380-77		
54	1		1.435.3-27.0-161	l = 250	1	
54	2		1.435.3-27.0-162	l = 188	1	
				Полоса 12x100 ГОСТ 103-75 Ст. 35 по ГОСТ 380-77		
54	3		1.435.3-27.0-163	l = 100	1	

Инв. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.435.3-27.0-160		
Зав. отд.	С. Митяев	
Н. контр.	Гусев	
Т. ад. пр.	Тизред	
Сот. инж.	Власова	
Изделие крепежное МСЗ		Стр. 1 Лист Листов 1 1 1 ЦНИИПРОМЗАЩИ



Ш.И.И.И.И. Подпись и дата Взам. ш.№.М.

1.435.3-27.0-160 СБ

Изделие крепежное МС.
Сборочный чертеж

Стрелка	Масса	Масштаб
---------	-------	---------

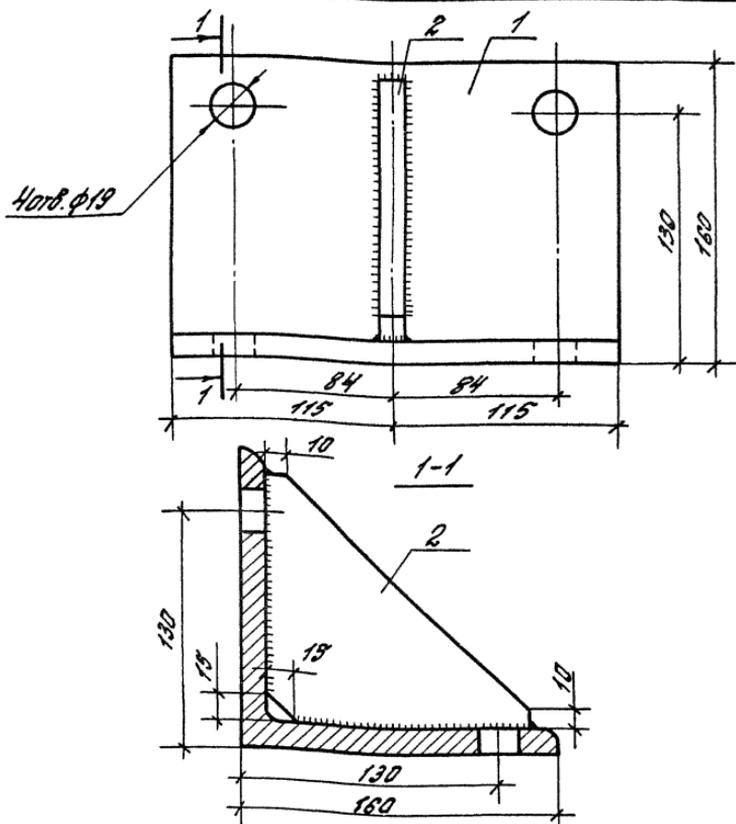
Р	16,7	1:5
---	------	-----

Лист	Листов
------	--------

1	1
---	---

ЦНИИПРОМЗАДАНИЯ

20992-01 109



Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим
				Детали		
Б4	1		1.435.3-27.0-171	Уголок $160 \times 160 \times 12$ ГОСТ 8509-76 ВСт.З.КП.2 ГОСТ 135-75 С-20	1	6,8 кг
Б4	2		1.435.3-27.0-172	Пластина $12 \times 140 \times 10$ ГОСТ 103-76 ВСт.З.КП.2 ГОСТ 330-77	1	1,0 кг

1.435.3-27.0-170

Изделие крепежное
ГОСТ

Стадия Масса Момент

Р 7,8 1:25

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

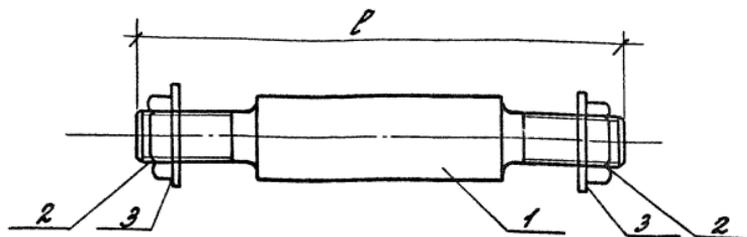
Зав. отд. Е. Миланский
Н. Конг. Г. Черевы
П. Ор. пр. Г. Черевы
Ст. инж. В. Лаврова

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.3-27.0-190-				Примеч.
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
А4			1.435.3-27.0-190 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>					
А4	1		1.435.3-27.0-191	Шпилька Я1	1				
			-01	Шпилька Я2		1			
			-02	Шпилька Я3			1		
			-03	Шпилька Я4				1	
				<u>Стандартные изделия</u>					
		2		Гайка М20 ГОСТ 5915-70	2	2	2	2	
		3		Шайба 20 ГОСТ 11374-78	2	2	2	2	

					1.435.3-27.0-190			
Зав. отд. Н. Кондр. Мед. пр. Ст. тех.	Г. Милыанский Гузеева Гузеева Власова	[Signature]	[Signature]	[Signature]	Изделие крепежное МС5... МСВ	Стандарт	Лист	Листов
						Р		1
						УНЦИИПРОМЗДАНИИ		

20992-01

113



Обозначение	Марка	l , мм	Масса, кг	Примеч
1.435.3-27.0-190	МС5	150	0,82	для б.пом.=50
-01	МС6	160	0,90	для б.пом.=61,6
-02	МС7	180	1,06	для б.пом.=80,91,6
-03	МС8	200	1,22	для б.пом.=100

Взам. инв.н

Подпись и дата

Инв. н. пр. инв.

1.435.3-27.0-190 СБ

Изделие крепежное
МС5...МС8.
Сборочный чертёж

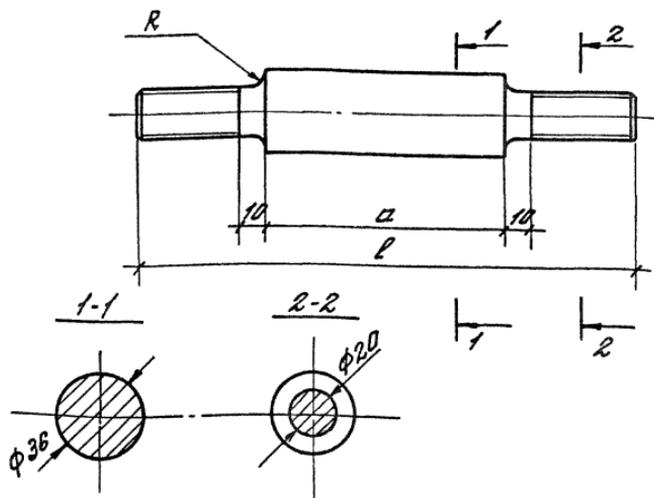
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

Зав. отд. Ступлянский
Н. контр. Гусева
Гл. инж. Гусева
Ст. инж. Власова

ЦНИИПРОМЗАДАЧИЙ

20992-01 114

п. 114



Обозначение	Марка	L , мм	A , мм	Масса, кг
1.435.3-27.0-191	A1	150	50	0,65
-01	A2	160	60	0,73
-02	A3	180	80	0,89
-03	A4	200	100	1,05

ЦНИИПромзданий
Инж. А. В. Блоков
Листов 1 из 1

1.435.3-27.0-191

Шпилька А1... А4

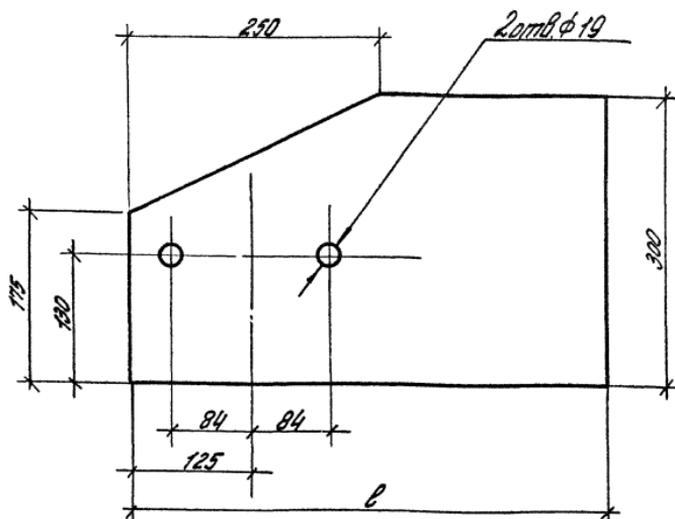
Марка	Масса	Масштаб
Р	см. гудл.	1:2
лист	листов 1	

Круг $\phi 36$ ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

20992-01 115

Лист 1 из 1

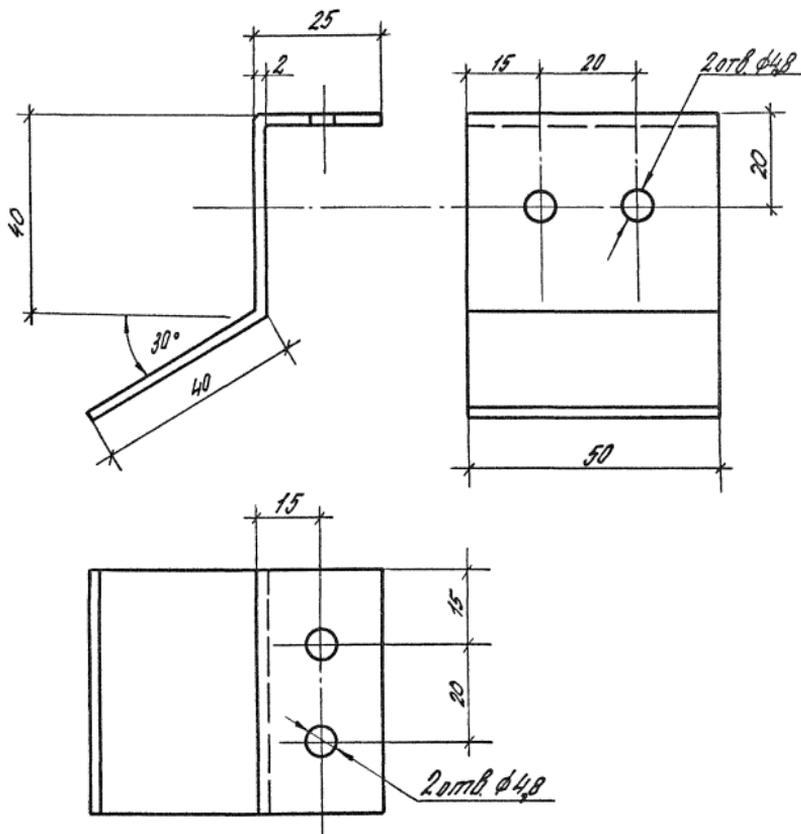


Обозначение	Марка	l , мм	Масса, кг
1.435.3-27.0-200	МС 9	480	12,1
-01	МС 10	530	13,5
-02	МС 11	580	14,9
-03	МС 12	630	16,3

Исполн. и дата: Подпись и дата: Проверка и дата:

1.435.3-27.0-200				
Изделие крепежное		Стадия	Масса	Масштаб
МС 9... МС 12		Р	СМ. табл.	1:5
Лист		Листов 1		
Зав. отд.	Смирновский			
Н.контр.	Гусев			
Ст. инж.	Власова			
Листов 12х300хВ ГОСТ 102-76		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
в ст. 5 гл. 5 ГОСТ 380-74				

20992-01 116



ЭФФ. ДИСТ. В.

Листов 1

Инв. № 1000

14353-270-210

Костыль МС 13

Страна Масса Масштаб

Р

0,09

1:1

Лист

Листов 1

Зав. отд. Смирновский
 Н. контр. Суворов
 Т. д. пр. Суворов
 Т. инж. Власова

Лист 5-ПН-20*50*10 ГОСТ 19003-74
 ВСТ.З 2 ГОСТ 16523-70

ЦНИИПРОМЗАЧНИИ

20992-01 117

Формат А4

Циф. № подл. Листы и вето Взам. инв. №

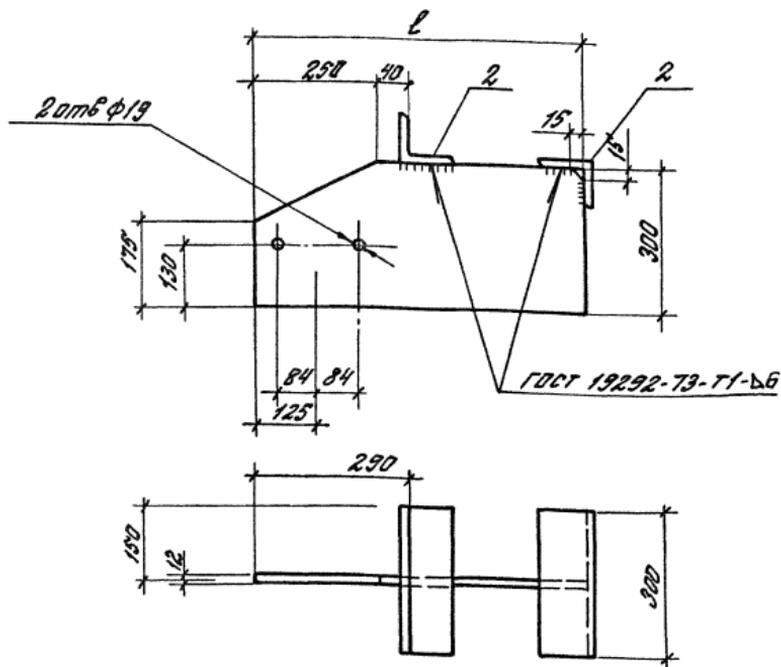
	Объяснение	Нумерование Документации	Кол. на исл. 1.435.3-27.0-220-			Примеч.
			-	01	02	
44	1.435.3-27.0-220С5	Сборочный чертеж	×	×	×	
		<u>Детали</u>				
		Полоса 12х300 ГОСТ 1103-76 Ст. 3015 ГОСТ 380-71				
54	1 1.435.3-27.0-221	Р=500	1			14,1 кг
	-01	Р=630		1		17,8 кг
		Углов 90х90х1 ГОСТ 8508-72 Ст. 301 ГОСТ 535-79			1	
54	2 1.435.3-27.0-222	Р=300	2	2	2	2,9 кг

20992-01 118

			1.435.3-27.0-220		
Зав. отд.	Смирнов	Зав.	Изделие крепежное		Станд. лист
Н.контр.	Израева	Либ	МС14 ; МС15	Р	1
Н.ад.пр.	Израева	Кс	ЦНПЗПРОБДАНШ		
От. инж.	Власова	ВН			

Формат А4

12



Обозначение	Марка	ℓ, мм	Масса, кг
1.435.3-27.0-220	МС14	500	19,9
-01	МС15	630	23,6

Шифр № 2-ЭФ. Подпись и дата. Взам. шифр №

1.435.3-27.0-220СБ

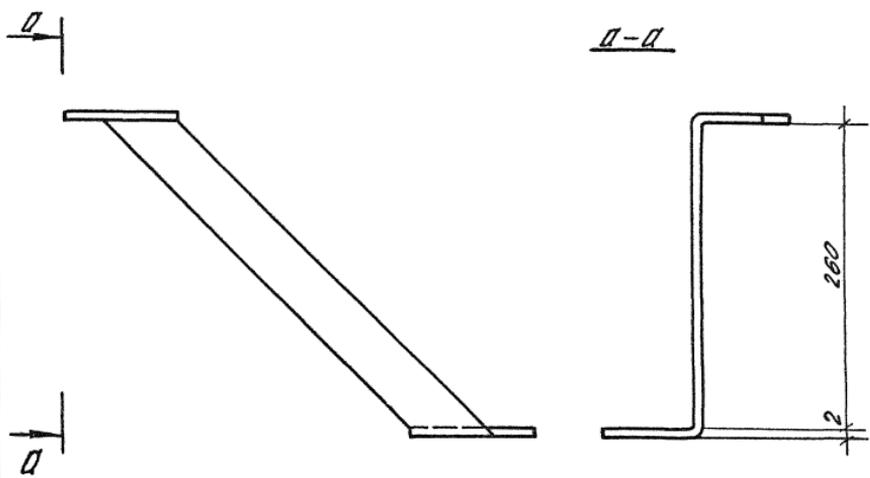
Изделие
Крепежное МС14; МС15.
Сборочный чертеж

Материал	Масса	Масштаб
Р	см. тол.	1:10
лист	листов 1	

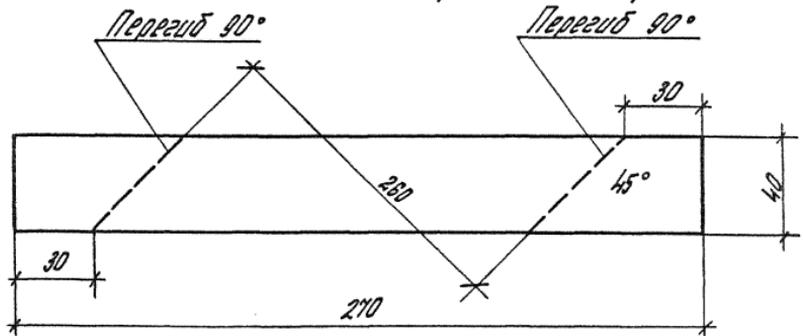
ЦНИИПРОМЗАДАНИЯ

20992-01 119

А----- 04



Развертка анкера MC 16



Имя и фамилия					14353-270-230				
					Анкер MC 16		Сталь	Масса	Масштаб
					ρ	0,17	1:2		
					Лист	Листов 1			
Имя и фамилия	Подпись и дата	Взам. инж.н			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				
Зав. отд.	И.с.анот.	С.в.пр.п.	С.т.инж.	С.м.лянски	Гузеев	Гузеев	Власова	Ан	
					Лист 5-ПН-20х40х270 ГОСТ 19903-74				
					ВСТ-3кп2 ГОСТ 16523-70				