

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.435.3-27

ВОРОТА ОТКАТНЫЕ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ
С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ОТКРЫВАНИЕМ

ВЫПУСК 4

Карта технического уровня и качества продукции

20992-05

ЦЕНА 1 1 6

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.435.3-27

ВОРОТА ОТКАТНЫЕ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ
С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ОТКРЫВАНИЕМ

Выпуск 4

КАРТА ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института *С.М.Гликин*
Зав. отделом НОК *Г.М.Смилянский*
Гл. специалист *В.И.Глебочкин*
Рук. группы *И.В.Шерстнева*

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР
Протокол от 21 июня 1985 г. № А4-24

Министерство строительства предприятий тяжелой индустрии

СССР

УДК 621.014
057.52.6218

Группа Ж-34

Утверждено:

Заместитель Министра
строительства предприятий
тяжелой индустрии СССР

Я. В. Кондратьев

Ворота откатные

Типовой производитель:
Ворота откатные ВО 36х36
с приводом.

Карта технического уровня и качества продукции
67-680-84 КУ

Доля освоено

Заместитель начальника
Главного управления индустрии
Минтяжпрома ЦИПР

Л. К. Герасовский

Заместитель директора
ЦНИИПромздании

В. М. Глибин

Главный инженер ВПО
"Возмостпроектконструкция"

Е. В. Копылов

Заместитель директора ЦКБ
ВПО "Возмостпроектконструкция"

Л. Я. Рейгеля

Главный инженер
Первоуральского завода
комплектных металлических
конструкций

В. Н. Тарасов

1984 г.

1. Общие данные

1. Назначение и область применения изделия	Ворота откатные предназначены в качестве устройства для прохода железнодорожных и автомобильных поездов и устанавливаются в городских станциях железных дорог, производств, в т.ч. в разводящих в районах с дисперсной температурой нагрева до 400°C и выше, капающей патрубками до 100°C в 1-14 районах СССР по экспортному порядку.		
2. Обозначение документа, по которому изготавливают изделие	ТУ 67-680-84		
3. Разработчик документации	Экспериментальное конструкторское бюро ВПО "Возмостпроектконструкция" ЦНИИПромздания		
4. Предприятие-изготовитель	Первоуральский завод комплектных металлических конструкций, 623108, г. Первоуральск, Свердловской области, пол. Сангунисветский, д-28		
5. Дата постановки на промышленное производство	1984 г.		
6. Данные об аттестации качества изделия	Аттестация не проводилась		
7. Прочие данные	1983г. - экспериментальная проверка изделия по техническим условиям на опытной партии 1984г. - подготовка документации на промышленное производство (ок. 10.84г.) План выпуска 1984г. 1200 шт. с 1985г. массовое производство		
		Удельный вес в общем объеме выпуска, % 4,1.	
		тыс. руб. 559	
		67-680-84 КУ	
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Иванов	Иванов	Иванов	02.09.84
Петров	Петров	Петров	02.09.84
И. Кондр.	Копылов	Копылов	20.09.84
Иванов	Иванов	Иванов	20.09.84

Ворота откатные
Карта технического уровня
и качества продукции

лист 1	лист 2	листов 3
1/1	2	3
ЦКБ ВПО "Возмостпроектконструкция"		

Имя, Фамилия, Подпись и дата Дата ввода в эксплуатацию Дата ввода в действие

2. Определение уровня качества изделия

Показатель качества изделия	Базовый показатель качества						Относительный показатель качества			
	Фактическая величина	по стандарту ТУ67-80-84	переклассификация	аналога			к переклассификации			
				ТУ400-28-77			к аналогу	к аналогу		
Наименование	2	3	4	5	6	7	Д	К(С)	Д	К(С)
Типовой представитель: Ворота откатные 80 36x36 1. Технический уровень	Объем выработки 50 партий									
1.1. Показатели назначения										
1.1.1. Коэффициент сопротивления теплопередаче, м ² К/Вт	0,6	0,6	0,6	0,3			1		2	
1.1.2. Размеры проема, мм										
ширина	3600	3600	3600	3600			1		1	
высота	3600	3600	3600	3600			1		1	
1.1.3. Габариты рамы полотна ворот, мм										
ширина	3704	3704	3704	3612			1		0,97	
высота	3582	3582	3582	3613			1		0,99	
1.1.4. Масса ворот, кг	830	830	830				1			
1.1.5. Время открывания и закрывания, сек.	15	15	15	15			1		1	
1.1.6. Способ открывания	электромеханический			привод			1		1	
1.1.7. Мощность электропривода, кВт	1,1	1,1	1,1				1			
1.2. Показатели надежности										
1.2.1. Ресурс ворот до первого капитального ремонта, цикл	100000		100000	2000			1		50	
1.3. Показатели уровня исполнения										
1.3.1. Предельные отклонения габаритных размеров, мм										

2. Определение уровня качества изделия

Показатель качества изделия		Базовый показатель качества					Относительный показатель качества			
Наименование	фактическая величина	по стандарту Т367-680-84	перепады толщины облицовки	аномалия			к перспективному уровню			
				Т3400-28-77			к аномалии			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
по ширине	1,9±3,5 3,2	±3,5	±2,0				0,57			
по высоте	1,9±3,5	±3,5	±2,0				0,57			
1.3.2. Допускаемая величина разности длин диагоналей, мм	3,0 3+6 5	6	4				0,67			
1.3.2. Допуск плоскостности составленных элементов, мм	0,1+0,5 0,4	0,5	0,5				1			
1.3.4. Зазоры между стойками и impostaми в угловых соединениях, мм	0,2+0,8 0,6	0,8	0,8				1			
1.3.5. Заводская готовность %	100	100	100				1			
комплектность	100	100	100				1			
законченность отделки	100	100	100				1			
1.4. Показатели технологичности										
1.4.1. Удельная трудоемкость изготовления, чел. ч/шт	43,35 ПЛОИ		43,35				1			
1.4.2. Удельная металлоемкость, кг/м ² проема	43,35 ФАКТ		63,7				1			
1.4.3. Коэффициент сорности изделия, один единицы	63,7									
1.5. Показатели транспортability										
1.5.1. Обратные размеры, мм										
длина	4600; 3500									
ширина	600; 560									
высота	600; 560									
1.5.2. масса, кг	500; 420									
1.6. Эргономические показатели										

67-680-84 КЧ

Лист

4

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата

Лист № 4 из 4

2. Определение уровня качества изделия

Показатель качества изделия		Базовый показатель качества					Относительный показатель качества			
Наименование	фактическая величина	по стандарту ТУ 1367-680-84	передел- таблица образца	аналога			к перспективному образцу		к аналогу	
				ТУ400-28-77			Д	К(С)	Д	К(С)
1.6. 1. Проводка обращения с приборами, балл	9		9				1			
1.6. 2. Усилие открывания закрывания полотна вручную, гсм	150	150	150				1			
1.7. Внешний вид изделия балл	9		9	8			1		1,12	
2. Показатели стабильности качества										
2.1. Показатель овладения стандартом и технических условий %	98									
2.2. Объем рекламаций в % к общему объему реализованной продукции.	—									
3. Экономическая эффективность										
3.1. Удельная себестоимость, руб/шт.	1237,65 план 1443,56 факт.		580				0,5			
4. Конкурентоспособность на внешнем рынке										
4.1. Патентная чистота.	1		1				1			
							67-680-84 КУ			
							Итого			
							5			

3. Патентная чистота изделия

Страна	Ведущая страна изобретателя	Страна потребителя изделия	Патентная чистота изделия
1	2	3	4
СССР	+	+	да

67-680-84 КУ

Лист

6

Формат А4

4. Планируемое изменение показателей качества изделия

Наименование показателя	Величина		Год допускаемой планируемой показателя
	Имеющаяся	Планируемая	
1. Предельные отклонения габаритных размеров, мм по ширине и высоте	3,5	2,0	1987
2. Допускаемая величина разности длин диагоналей, мм	6	4	1987
3. Удельная себестоимость, руб/шт.	1143,56	580	1986

67-680-84 КУ

Лист

7

20992-05 7 Формат А4

Изм. № п/п, Подпись и дата, Автор-изобретатель

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. № п/п, Подпись и дата, Автор-изобретатель

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

5. Источники информации

ГОСТ 2.116-84

ЕСХД. Карта технического уровня и качества
продукции

ГОСТ 4.226-83

ВПКЭС. Окна, двери и ворота деревянные.
Нормы качества показателей

АД 50-149-79

Методические указания по оценке технического
уровня и качества промышленной продукции.

ТУ 67-680-84

Ворота откатные с приводом.
Технические условия.

6. Выводы и предложения

Ворота предназначены в качестве ограждения проемов для
проезда безрельсового и рельсового транспорта и устанавливаются
в наружных стенах помещений в котельных производств "Б" и "Г",
"Д", вводимых в районах с расчетной температурой наружного
воздуха наиболее холодной пятидневки до минус 40°С в I-IV рай-
онах СССР по скоростному напару ветра.

Рекоменций завод не имеет. Отзывы потребителей
положительные.

Производство ворот характеризуется стабильной технологией,
высокой производительностью, ритмичностью, получением высоких
показателей качества продукции.

Методы испытаний и применяемые при этом инструменты и при-
способления обеспечивают надежный контроль качества изготовленной
продукции.

Ворота откатные, ТУ 67-680-84, разработаны на основе
изобретений по заявкам 3566644/29-33 и 3580831/29-33. В резуль-
тате получена новая продукция, впервые введенная в народное
хозяйство страны и обладающая качественно новыми техническими
характеристиками - впускающим полотном в прорезе ворот. Ворота
по эксплуатационным и эстетическим показателям соответствует
лучшим зарубежным образцам, соответствуют требованиям норма-
тивно-технической документации, удовлетворяют требованиям народ-
ного хозяйства.

Ворота откатные по всем показателям соответствуют требова-
ниям изделий первой категории качества и рекомендуется к по-
ставке на производство.

67-680-84.К4

Лист
8

Формат А4

67-680-84.К4

Лист
9

20992-05

Формат А4
См. Мет. Сер.