

СЕРИЯ 1.435.3-22

ВОРОТА ОТКАТНЫЕ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ С
РУЧНЫМ ОТКРЫВАНИЕМ

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

18 419 - 01

ЦЕНА 2-09

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 17 1983 года

Заказ № 9637 Тираж 1400 экз.

СЕРИЯ 1.435.3-22

ВОРОТА ОТКАТНЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ С РУЧНЫМ ОТКРЫВАНИЕМ

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Зам. директора института,
рук. комплексной темы
Гладиш С.М. Гликин

Зам. директора института
Ким Н.Н. Ким

Рук. отдела НОК
Смирнякин Г.М. Смирнякин

Рук. отдела унификации и
типизации зданий
Мягков Ю.С. Мягков

Главный специалист
Глебочкин В.И. Глебочкин

Главный специалист
Топорков А.А. Топорков

Рук. группы архитекторов
Гузеева И.Т. Гузеева

Руководитель группы
Шеретнева И.В. Шеретнева

ЭКБ ВПО "Союзстройконструкция"

Зам. директора
Фейгель Л.А. Фейгель

Зам. конструкторским отделом №4
Исаков А.М. Исаков

Утверждены Госстроем СССР.
Протокол от 15 августа 1982 г. №63.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.3-22.0 000	Содержание	2
1.435.3-22.0 000 ПЗ	Пояснительная записка	5
1.435.3-22.0 010	Схема расположения ворот в стенах из металлических трехслойных панелей.	26
1.435.3-22.0 020	Схема установки балки козырька в стенах из металлических трехслойных панелей.	33
1.435.3-22.0 030	Схема дощверка в стене из металлических трехслойных панелей на участке расположения ворот.	35
1.435.3-22.0 040	Схема расположения ворот в стенах из железобетонных панелей.	37
1.435.3-22.0 050	Схема установки балки козырька в стенах из железобетонных панелей.	43
1.435.3-22.0 060	Схема расположения ворот в кирпичных стенах.	45
1.435.3-22.0 070	Схема установки балки козырька в кирпичных стенах	51
1.435.3-22.0 080	Узел 1	52
1.435.3-22.0 090	Узел 2	53
1.435.3-22.0 100	Узел 3	54
1.435.3-22.0 110	Узел 4	55

1.435.3-22.0 000

Д. спец. Лебедев *Л.Л.*
 Инж. Д. Власов *В.В.*
 Инж. Д. Власов *В.В.*

Содержание

Свой лист			Листов		
Р	1	3	Р	1	3
ИИИПРОМЗДАНИЙ					

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.3-22.0 120	Узел 5	
1.435.3-22.0 130	Узел 6	56
1.435.3-22.0 140	Узел 7	57
1.435.3-22.0 150	Узел 8	58
1.435.3-22.0 160	Узел 9	59
1.435.3-22.0 170	Узел 10	60
1.435.3-22.0 180	Узел 11	63
1.435.3-22.0 190	Узел 12	64
1.435.3-22.0 200	Узел 13	66
1.435.3-22.0 210	Узел 14	67
1.435.3-22.0 220	Узел 15	68
1.435.3-22.0 230	Узел 16	69
1.435.3-22.0 240	Узел 17	70
1.435.3-22.0 250	Узел 18	71
1.435.3-22.0 260	Узел 19	72
1.435.3-22.0 270	Узел 20	73
1.435.3-22.0 280	Узел 21	74
1.435.3-22.0 290	Узел 22	75
1.435.3-22.0 300	Узел 23	76
1.435.3-22.0 310	Узел 24	78
1.435.3-22.0 320	Узел 25	79
1.435.3-22.0 330	Узел 26; 27	80
1.435.3-22.0 340	Узел 28	81
1.435.3-22.0 350 СБ	Билка козырька БК Сборочный чертёж	82
1.435.3-22.0 360	Профиль крепежный ЭК1, ЭК2; ЭК3	83
1.435.3-22.0 370	Опора ЭК4; ЭК5; ЭК6	85
1.435.3-22.0 380	Элемент крепежный ЭК7	86
		87
1.435.3-22.000		Лист 2

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.3-22.0 390С5	Элемент крепежный эк.3 Сборочный чертёж	88
1.435.3-22.0 400	Элемент крепежный эк.3	89
1.435.3-22.0 400С5	Элемент крепежный эк.3 Сборочный чертёж	90
1.435.3-22.0 410	Элемент крепежный эк.10... эк.13	91
1.435.3-22.0 410С5	Элемент крепежный эк.10... эк.13 Сборочный чертёж	92
1.435.3-22.0 411	Шпилька Я1... Я4	93
1.435.3-22.0 420	Элемент угловой эк.14	94
1.435.3-22.0 430С5	Элемент закладной эк.15 Сборочный чертёж	95
1.435.3-22.0 440С5	Элемент закладной эк.16 Сборочный чертёж	96
1.435.3-22.0 450	Ластыль эк.17	97
1.435.3-22.0 460	Кронштейн эк.18	98
1.435.3-22.0 470	Элемент закладной эк.19	99
1.435.3-22.0 480	Наличник ПП1	100
1.435.3-22.0 490	Наличник ПП2	101
1.435.3-22.0 500	Наличник ПП3	102
1.435.3-22.0 510	Притвор ПП4	103
1.435.3-22.0 520	Притвор ПП5	104
1.435.3-22.0 530	Профиль ПП6	105
1.435.3-22.0 540	Нащельник ПП7; ПП8	106
1.435.3-22.0 550	Слаб ПП9	107
1.435.3-22.0 560	Нащельник ПП11; ПП12	108
	1.435.3-22. 000	Лист 3

Техническая документация на ворота состоит:
 Выпуск 0. Материалы для проектирования
 Выпуск 1. Рабочие чертежи

1. Назначение и область применения
 Ворота предназначены в качестве ограждения
 проемов для проезда безрельсового и рельсового
 транспорта и устанавливаются в наружных стенах
 помещений с категориями производств "В", "Г" и "Д",
 возводимых в районах с расчетной температурой
 наружного воздуха наиболее холодной пятидневки
 до минус 40°С в I-IV районах СССР по скоростному
 напору ветра.

Ворота не разрешается применять в зданиях
 агрессивной средой и в качестве противопожарных.

2. Технические данные.

Тип ворот - откатные с открыванием
 полотна в левую сторону при въезде
 в здание.

Способ открывания - ручной.

1435.3-22.0 000 ПЗ

Р.в. спец	Рейтинкин	А.И.	6.12.92
ГИП	Попорелько	И.И.	
Рук.пр.	Гузарева	М.И.	
Рук.гр.	Циркунова	И.И.	
Инж.	Власова	Т.И.	

Пояснительная записка

Страниц	Лист	Листов
Р	1	21
ЦНИПРОЗДАНИИ		

Номенклатура ворот представлена в таблице

Обозначение чертежа	Марка ворот	Масса ворот, кг	Расход металла, кг на 1м ² проема ворот
1.435.3-22.1 79.07.00.00.00	В0 30*30	640	61
1.435.3-22.1 79.07.00.00.00-01	В0 36*36	830	54
1.435.3-22.1 79.07.00.00.00-02	В0 42*42	1065	50
1.435.3-22.1 79.07.00.00.00-03	В0 48*54	1410	45

Марка ворот включает: обозначение ворот - В; тип ворот - откатные - О и координационные размеры ширины и высоты проема ворот в дециметрах

3. Описание изделия и его составных частей

3.1. Конструкция ворот

Ворота включают следующие элементы:

- полотно;
- манрельс;
- обрамление проема из двух стоек и импоста;
- механизм винтовой;
- элементы уплотнения притворов.

Полотно ворот устанавливается с наружной стороны стены здания и состоит из каркаса в виде трубчатого прямоугольного профиля и установленных в нем трехслойных панелей, состыкованных в вертикальной плоскости. Облицовка панелей выполнена из профилированных листов шириной 300, 600, 1000 мм, заполнение панелей - плита

1.435.3-22.0 000 ПЗ

Лист

2

из тинбаты марки 200 толщиной 50мм по
ГОСТ 22950-78.

На полотне смонтированы две каретки с
роликами, посредством которых осуществля-
ется крепление и движение полотна по
монорельсу.

Для ограничения движения полотна моно-
рельс снабжен упорами, установленными
с обеих сторон проема ворот, и устройствами,
обеспечивающими фиксацию полотна в откры-
том положении.

Форма пути, по которому происходит ка-
чение роликов, предусматривает подъем полотна
перед открыванием ворот.

Фиксация низа полотна осуществляется
посредством неподвижно закрепленных на фун-
даменте башмаков, взаимодействующих с на-
правляющей, прикрепленной к низу полотна.

Монорельс посредством кронштейнов
крепится к балке козырька, прикрепленной
к колоннам здания.

Для уплотнения притворов по периметру
полотна установлено обрамление, в котором
крепятся резиновые профили, образующие
притвор с обрамлением проема.

Подъем полотна при открывании ворот
осуществляется винтовым механизмом, уста-
новленным на фундаменте.

1.435.3-22 0 000173

Лист

3

18419-01 8

В конструкции ворот предусмотрено устройство, исключающее выход роликов из зацепления с полнорельсом при перемещении полотна.

Защитно-декоративное покрытие поверхностей конструктивных элементов ворот производится эмалью атмосферостойкой МЛ-12 по ГОСТ 9754-76* или другими лакокрасочными материалами, имеющими защитные и физико-механические свойства не ниже указанной марки эмали.

Цвет покрытия ворот определяется архитектором при привязке ворот к конкретному проекту.

3.2. Принцип работы

Перед открытием ворот винтовыми механизмом осуществляют подъем полотна путем перемещения его по нижней части пути полнорельса, а затем вручную перемещают полотно по полнорельсу до наезда его на упор, закрытие полотна осуществляют в обратной последовательности.

4. Комплект поставки

Комплект поставки ворот приведен в таблице

Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол. на воротах	Примеч.
1.435.3-22.1 79.07.01.00.00	Полотно	шт.	1	
1.435.3-22.1 79.07.02.00.00	Стойка	шт.	1	
1.435.3-22.1 79.07.03.00.00	Башмак	шт.	1	
1.435.3-22.1 79.07.04.00.00	Башмак	шт.	1	
1.435.3-22.1 79.07.05.00.00	Упор	шт.	2	
1.435.3-22.1 79.07.06.00.00	Каретка	шт.	2	
1.435.3-22.1 79.07.07.00.00	Механизм винтовой	шт.	1	
1.435.3-22.1 79.07.08.00.00	Колесоотбойник	шт.	4	
1.435.3-22.1 79.07.00.00.01	Кронштейн	шт.	13	КОЛИЧЕСТ- ВО ДАН. ВОРУТ РАЗН. 48-54
1.435.3-22.1 79.07.00.00.02	Ограничитель	шт.	2	
1.435.3-22.1 79.07.00.00.03	Монорельс	шт.	1	
1.435.3-22.1 79.07.00.00.04	Болт фундаментный	шт.	2	
1.435.3-22.1 79.07.00.00.05	Болт фундаментный	шт.	16	

Комплект поставки деталей узлов сопряжения ворот в зависимости от типа стены принимается согласно спецификациям:

для стен из металлических трехслойных панелей

по докум. 1.435.3-22.0 010 на листах 3... 7

по докум. 1.435.3-22.0 020 на листе 2

по докум. 1.435.3-22.0 030 на листе 2

для стен из железобетонных панелей

по докум. 1.435.3-22.0 040 на листах 3... 6

по докум. 1.435.3-22.0 050 на листе 2

для стен из кирпича

по докум. 1.435.3-22.0 060 на листах 3... 6

1.435.3-22.0 000 ПЗ

18419-01 10

ИЗДАНИЕ 1984 ГОДА

по докум. 1.435.3-22.0 070

Полотно ворот размерами 4,2x4,2 и 4,8x5,4 разрешается поставлять в разобранном виде согласно спецификации 1.435.3-22.1 79.07.01.00.00

Комплекующие изделия должны поставляться совместно с крепежными деталями.

5. Указания по монтажу

5.1. Подготовка к монтажу

Место на объекте для подготовки к монтажу должно быть защищено от атмосферных воздействий и пыли, достаточно освещено, иметь столы и подставки для распаковки и расконсервации узлов, инструмент и абразивные материалы, деревянные и другие мягкие подкладки и распорки, защищающие от повреждений обработанные и окрашенные поверхности узлов и деталей ворот при производстве монтажных работ.

Распаковку отдельных составных элементов ворот следует производить с соблюдением мер предосторожности, исключающих механические повреждения конструкций.

Необходимо произвести внешний осмотр и проверить комплектность изделия в соответствии с комплектом поставки ворот.

Перед монтажом следует расконсервировать покрытые смазкой сборочные единицы ворот и проверить соответствие сборочных единиц ворот техническим требованиям, обратив особое внимание на отсутствие

1.435.3-22.0 000173

АУСТ

6

деформации в полотне и манарельсе после перевозки их к месту монтажа, ознакомиться с документами о согласованных допущенных отклонений от проекта. По результатам проверки составить акт.

При соответствии ворот технической документации, изделие принимается для монтажа.

Монтаж ворот следует производить методами, обеспечивающими безопасность ведения монтажных работ.

Проезд средств транспорта и проход людей через протет ворот во время монтажа запрещается.

При наличии тепловоздушных завес расплавление их у ворот должно обеспечивать свободный доступ к воротам.

5.2. Последовательность монтажа.

Наименование этапа	Перечень работ
Установка фундамента	Произвести разбивку и заливку фундамента под фиксирующие башмаки, стойку винтового механизма и колесоотбойники.
Установка балки казырька	Закрепить балку казырька посредством крепежных элементов к колоннам здания.

Универсальная Машина и Авто-Вагон Шинько

Наименование этапа	Перечень работ
Установка элементов сопряжения ворот со стенами	Установку элементов сопряжения производить в зависимости от типа стены по чертежам: 1.435.3-22.0 010, 1.435.3-22.0 040, 1.435.3-22.0 060;
Установка манрельса	1. Прикрепить болтами М12х35 кронштейны черт. 1.435.3-22.179.07.00.0000 к балке козырька. 2. Установить на кронштейнах манрельс черт. 1.435.3-22.179.07.00.0005 зафиксировав его положение шуфтами, затем прикрепить его к кронштейнам болтами М12х35.
Установка полотна	1. Закрепить на кронштейнах полотна посредством болтов М12х35 каретки с роликами черт. 1.435.3-22.179.07.06.0000 2. Повесить каретки с полотном на манрельс. 3. Установить ограничители черт. 1.435.3-22.179.07.00.0002 ограничивающие перемещение полотна в вертикальной плоскости.

1.435.3-22.0 000173

Лист

8

Наименование этапа	Перечень работ
	<p>4. Установить упоры черт 1.435.3-22.1 9.007.05.00.00 ограничивающие перемещение палатки при его открывании и закрывании, отрегулировать при этом усилие прижатия резиновых профилей притворов</p>

5.3. Отработка, обкатка, сдача в эксплуатацию.

Отработка вара производится после окончания всех монтажных работ и внешнего их осмотра.

Перед отработкой вара произвести заправку смазкой ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73 шарнирных соединений и трущихся поверхностей.

При осмотре проверить:

а) правильность установки монорельса и надежность его крепления.

б) правильность установки кареток палатки и надежность зацепления роликов с монорельсом;

в) правильность установки упоров и усилие прижатия резиновых профилей палатки и абразива, образующих притвор;

г) правильность установки винтового механизма;

д) качество окраски.

При отработке вара необходимо обеспечить:

а) при открывании - полное освобождение проема вара и фиксацию створок палатки в открытом положении, при закры-

1.435.3-22.0 000 ПЗ

Лист

9

ванци - полное перекрытие проема
и надежность уплотнения притворов;

б) плавный и легкий подъем полот-
на винтовым механизмом при его открыва-
нии;

в) легкое и плавное без заеданий
движение полотна при открывании и
закрывании.

При отсутствии отклонений в работе
всех движущихся элементов в процессе
опробования ворот, должна быть проведена
их обкатка на количество не менее
100 циклов, которая должна показать ста-
бильность работы ворот, качество их изго-
товления и монтажа.

Все работы должны производиться с
соблюдением правил техники безопасности.

Ворота, испытание которых прошло
удовлетворительно, предъявляются приемоч-
ной комиссией для ознакомления:

а) с проектной и эксплуатационной
документацией;

б) приемочно-сдаточным актом мон-
танжной организации, в котором должны
быть отражены условия и результаты

опробования и обкатки ворот, заключение лиц, проводивших испытание ворот на объекте монтажа;

в) с документами о согласовании допущенных отступлений от проекта, если они имеются.

Приемочная комиссия, при наличии гарантий завода-изготовителя и монтажной организации по обеспечению основных технических данных и стабильности работы ворот, составляет акт с выводами и решением о вводе, предъявленных к приемке ворот, во временную или постоянную эксплуатацию. На основании подписанного акта заполняются соответствующие разделы паспорта (формуляра).

6. Указания по эксплуатации

6.1. Техническое обслуживание

Для обеспечения надежности и долговечности работы ворот необходимо соблюдать правила их эксплуатации, которые предусматривают их регулярное техническое обслуживание специалистами, ответственными за их эксплуатацию.

Эксплуатация ворот должна производиться

1.435.3 - 22 170 ПЗ

С целью установления пригодности ворот для дальнейшего их использования по истечении определенного срока эксплуатации и проведения технического обслуживания необходимо проверить техническое состояние ворот.

Основные виды проверки узлов, всего изделия в целом и технических требований к ним приведены в таблице.

Что проверяется	Технические требования.
Палатно ворот и опорельс	Проверить отсутствие деформаций в створках палатно и опорельсе, надежность защелкивания роликов с опорельсом.
Состояние крепежных элементов	Все крепежные элементы неподвижных разъемных соединений и шарниров должны иметь нормальную затяжку и стопора.
Состояние уплотняющих элементов	Отсутствие механических повреждений, надежность крепления и плотность их прилегания.
Состояние лакокрасочных покрытий	Покрытие ворот должно быть прочным, без отслаивания. Непокрашенные места деталей из черных металлов, не имеющих антикоррозионных покрытий, не допускаются.
Места смазки	Проверить наличие смазки в трущихся соединениях.

1.435.3-22.0 000 ПЗ

18419-01 18

После проверки технического состояния узлов произвести проверку технического состояния ворот в целом.

Результаты проверки изделия или его составных частей проверяющими лицами фиксируются в паспорте (формуляре).

6.2. Свидетельство о приемке ворот.

После приемки ворот должно быть заполнено свидетельство о приемке, подписанное лицами, ответственными за соответствие ворот конструкторской документации.

Свидетельство о приемке

_____ заводской номер _____
(наименование изделия) (обозначение)

_____ соответствуют стандарту (техническим условиям) _____

_____ и признаны годными для
(номер стандарта или эксплуатации
технических условий)

Дата выпуска _____

М.П.

Подпись лиц, ответственных за приемку

1.435.3-22.0 000 ПЗ

Лист

14

18419-01 19

6.3. Гарантийные обязательства

Срок гарантии ворот при соблюдении правил эксплуатации определяется в два года с момента ввода ворот в эксплуатацию.

6.4. Сведения о рекламациях.

В случае выхода из строя узлов ворот до истечения гарантийного срока заказчик предъявляет претензии заводу-изготовителю на основании актов, составленных представителями заказчика и утвержденных в установленном порядке.

В случае выхода из строя покупных комплектующих узлов и изделий до истечения их гарантийного срока, рекламации заказчика адресуются поставщиком этих узлов и изделий.

7. Архитектурно-строитель 9 часть.

7.1 Конструкция ворот обеспечивает возможность их установки в стенах зданий, выполненных из кирпича, железобетонных и трехслойных панелей.

Узлы сопряжения ворот и стены имеют единое для всех типов стен решение.

Уплотнение зазора между стеной и полотном ворот осуществляется с помощью специальных резиновых профилей. По периметру проема ворот крепится обрамление из металлических профилей с уплотнительной резиной. Полотно ворот также имеет металлический профиль с уплотнительной резиной.

Во всех стенах проем для ворот имеет ширину и высоту кратную 600 мм и равен: 3,0 x 3,0 м; 3,6 x 3,6 м; 4,2 x 4,2 м; 4,8 x 5,4 м.

7.2 Несущей частью ворот является балка козырька, к которой крепится направляющая ворот. Балка козырька разработана универсальной для всех типов стен. Крепление её осуществляется с помощью крепежных элементов к колоннам здания. В зданиях со стальными колоннами крепежные элементы привариваются непосредственно к колонне, в зданиях с железобетонными колоннами - к специальным закладным деталям в наружной грани колонны.

Такие закладные детали в колоннах на

заданных отметок должны быть предусмотрены в чертежах конкретного проекта.

7.3 Стена на участке, занимаемом воротами, решается в типовых конструкциях.

Цоколь в зоне двух шестиметровых шагов выполняется из кирпича, наружная грань которого ставится заподлицо с металлическими панелями. Кирпичная кладка должна иметь наружную штукатурку с декоративным покрытием в соответствии с декоративным покрытием железобетонных панелей цоколя, что определяется в конкретном проекте.

В стенах из железобетонных панелей участки стены в зоне двух шестиметровых шагов выполняется из типовых простенков и панелей, имеющих типовое крепление.

7.4 Узлы установки ворот и сопряжения их со стеной разработаны применительно к следующим проектным материалам:

- „Верхние конструкции производственных зданий, изготовление которых предусмотрено на Первоуральской заводе комплектных металлоконструкций Минтяжстроя СССР. Прогон и фахверк,“ шифр 144-70.

- „Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуритана,“ серия 1.432.2-17;

— Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 8,0 м, серия 1.432-14/80;

— Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных зданий с железобетонным каркасом, серия 2.432-1.

7.5 Изделия комплектующие для участков стен с воротами: металлические профили обрамления притвора, некоторые элементы крепления приняты по Нормам Пермского завода; балка козырька, слоб, изделия крепежные разработаны в данном выпуске.

Номенклатура изделий, использованных в данной работе, приведена в таблице 1 на листах 19...21.

Погонажные изделия, болты, пайки и шайбы должны иметь покрытие, принятое на Пермском заводе.

Крепежные детали, выходящие на фасад, должны иметь цинковое покрытие по рекомендациям, указанным в серии 1.432-14/80.

7.6 Расход изделий и материалов по узлам дан по каждой схеме расположения ворот и схему установки балки козырька в стенах из металлических трехслойных панелей, из железобетонных панелей и из кирпича.

7.7. На схемах расположения ворот замаркированы узлы, которые разработаны в этом же выпуске. Под полкой линии-выноски с порядковым номером узла указан номер листа, где помещен узел, без указания номера серии и выпуска.

Номенклатура фасонных и крепежных изделий

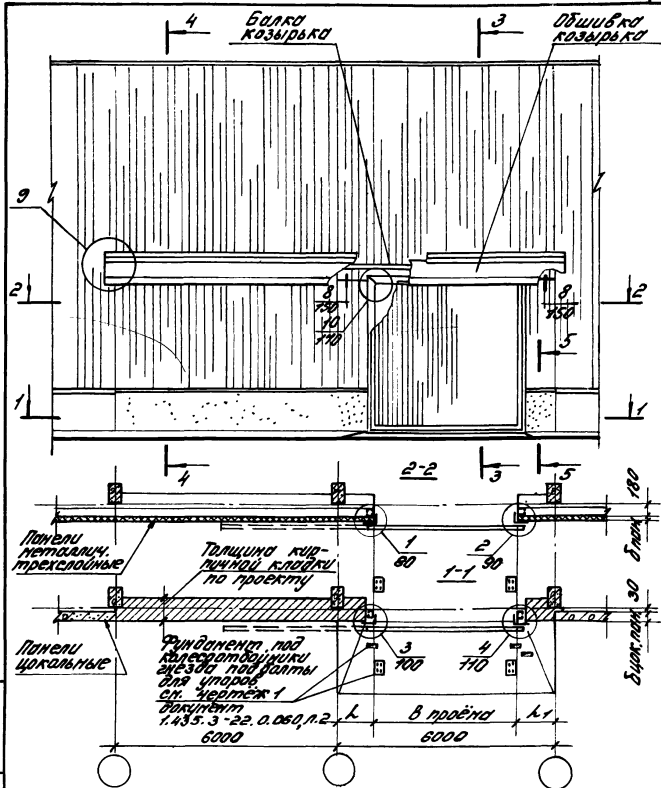
Обозначение	Материал по номенклатуре предприятия 34.85002	Марка	Эскиз	Длина мм	Масса кг	Примеч.		
1.435.3-22.0 480	2-405	ПП1.30		3235	8.28			
- 01		ПП1.36		3835	9.89			
- 02		ПП1.42		4435	11.48			
- 03		ПП1.48		5035	13.12			
1.435.3-22.0 490		ПП2.30		3118	8.17			
- 01		ПП2.36		3718	9.77			
- 02		ПП2.42		4318	11.37			
- 03		ПП2.54		5518	14.60			
1.435.3-22.0 500		ПП3.30		3118	8.17			
- 01		ПП3.36		3718	9.77			
- 02		ПП3.42		4318	11.37			
- 03		ПП3.54		5518	14.60			
1.435.3-22.0 510	2-406	ПП4.30		3115	2.60			
- 01		ПП4.36		3715	3.10			
- 02		ПП4.42		4315	3.61			
- 03		ПП4.48		4915	4.11			
1.435.3-22.0 520		ПП5.30		3058	2.56			
- 01		ПП5.36		3658	3.06			
- 02		ПП5.42		4258	3.58			
- 03		ПП5.54		5458	4.57			
1.435.3-22.0 530		—		ПП6.30		3000	5.66	
- 01		—		ПП6.36		3600	6.80	
- 02		—		ПП6.42		4200	7.92	
- 03		—		ПП6.54		5400	10.20	
1.435.3-22.0 540	—	ПП7.30		2990	3.74			
- 01	—	ПП7.36		3590	4.49			
- 02	—	ПП7.42		4190	5.25			

УИВ. 110001. Работы и чертежи УИВ.Н

1.435.3-22.0 000П3

Лист
19

Обозначение	Марка по нормам по ГОСТу	Марка	Эскиз	Длина мм	Масса кг	Примеч.
1.435.3-22.0 360	По типу	ЭК1			0.17	d=100
-01	3-236...	ЭК2			0.20	d=140
-02	...3-240	ЭК3			0.14	d=60
1.435.3-22.0 370	—	ЭК4			13.5	
-01	—	ЭК5			14.9	
-02	—	ЭК6			16.3	
1.435.3-22.0 380	По типу	ЭК7.1			2.63	
-01	2-516	ЭК7.2			2.63	
1.435.3-22.0 390	—	ЭК8			13.1	
1.435.3-22.0 400	—	ЭК9			37.19	
1.435.3-22.0 410	—	ЭК10		150	0.75	
-01	—	ЭК11		160	0.83	
-02	—	ЭК12		180	0.99	
-03	—	ЭК13		200	1.15	
	—					
1.435.3-22.0 420	—	ЭК14			0.302	
1.435.3-22.0 430	—	ЭК15			1.01	
1.435.3-22.0 440	—	ЭК16			2.39	
1.435.3-22.0 450	—	ЭК17			0.14	
1.435.3-22.0 460	—	ЭК18			1.13	
1.435.3-22.0 470	—	ЭК19			0.16	
1.435.3-22.0 350	—	БК		5980	167.3	
Б. 4	2-909	—				
1.435.3-22.0 000 пз						Лист
						20



1.435.3-22.0 010

Инж. А.М. Муровьев
Инж. гр. Гусева
Инж. Власова

Схема расположения
ворот в стенах
из металлических
трехслойных панелей

Стадия	Лист	Листов
Р	7	7

ЦМИПРОМЗДАНИЙ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код. на уср. 1.435.3-22.0 010							Масса в кг	Приме- чание
			-	01	02	03	04	05	06		
		<u>Детали</u>									
1	1.435.3-22.0 490	Напильник ППР.30	1				1				6,17
	-01	Напильник ППР.36		1				1			9,77
	-02	Напильник ППР.42			1				1		11,37
	-03	Напильник ППР.54				1				1	14,60
2	1.435.3-22.0 520	Притвор ПП5.30	2					2			2,56
	-01	Притвор ПП5.36		2					2		3,06
	-02	Притвор ПП5.42			2					2	3,56
	-03	Притвор ПП5.54				2				2	4,57
3	1.435.3-22.0 540	Нащельник ПП7.30	3								3,74
	-01	Нащельник ПП7.36		3							4,49
	-02	Нащельник ПП7.42			3						5,25
	-03	Нащельник ПП7.48				1					6,00
	-04	Нащельник ПП7.54				2					6,74
	-05	Нащельник ПП8.30					3				4,0
	-06	Нащельник ПП8.36						3			5,55
	-07	Нащельник ПП8.42							3		6,60
			1.435.3-22.0 010								

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3-22.0 010								Масса вв. кг	Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	07		
3	1.435.3-22.0 540-08	Нащельник ППВ.48								1	7,54	
	-09	Нащельник ППВ.54								2	8,48	
4	1.435.3-22.0 360	Профиль крепежный ЭИ1	33	39	45	53					0,17	
	-01	Профиль крепежный ЭИ-2					33	39	45	55	0,20	
5	1.435.3-22.0 500	Наличник ППЗ.30	1				1				8,17	
	-01	Наличник ППЗ.36		1				1			9,77	
	-02	Наличник ППЗ.42			1				1		11,37	
	-03	Наличник ППЗ.48				1				1	14,60	
6	1.435.3-22.0 510	Притвор ПП4.30	1				1				2,60	
	-01	Притвор ПП4.36		1				1			3,10	
	-02	Притвор ПП4.42			1				1		3,61	
	-03	Притвор ПП4.48				1				1	4,11	
7	1.435.3-22.0 480	Наличник ПП1.30	1				1				8,28	
	-01	Наличник ПП1.36		1				1			9,89	
	-02	Наличник ПП1.42			1				1		14,48	
	-03	Наличник ПП1.48				1				1	19,12	
8	1.435.3-22.0 550	Слив ПП9	3	3	3	3	3	3	3	3	17,24	

18419-01.30

1.435.3-22.0 010

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ивл. на исп. 1.435.3-22.0 010									Масса вз. кг	Приме- чание
			-	01	02	03	04	05	06	07			
9	1.435.3-22.0 450	Кастыль ЭК17	21	21	21	21	21	21	21	21	0,14		
10	1.435.3-22.0 460	Кронштейн ЭК18	21	21	21	21	21	21	21	21	1,18		
11	Б.4.	Лист 5-11-2.0х40х12х180х3-70** БСТЭП0СТ16523-70**	12	12	12	12	12	12	12	12	0,63		
12	Б.4.	Уголок 10х25х210х1197х2-70** БСТЭК10х25х210х1197-70**									0,05		
13		Слив ПП 13.60	1	1	1	1	1	1	1	1	3,00		
		Слив ПП 13.15	2				2				0,13		
		Слив ПП 13.12		2				2			0,58		
		Слив ПП 13.09			2				2		0,43		
		Слив ПП 13.06	4	4	4	6	4	4	4	6	0,28		
		Марка 2-302 Нормаль Первоуральского 3-94											
14		Нащельник ПП15.06	2	2	2	4	2	2	2	4	0,47		
		Нащельник ПП 15.09			2					2	0,70		
		Нащельник ПП15.12		2					2		0,94		
		Нащельник ПП 15.15	2					2			1,17		
		Марка 2-007 Нормаль Первоуральского 3-94											
15		Нащельник ПП14.06	2	2	2	4	2	2	2	4	0,26		
		Нащельник ПП14.09			2				2		0,41		
			1.435.3 - 22.0 010									Лист 5	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исп. 1.435.3-22.0 010								Масса ср. кг	Примечание		
			-	01	02	03	04	05	06	07				
15		Нащельник ПП14.12		2					2					
		Нащельник ПП14.15	2					2						0,53
		Марка 2-007 Нормаль Первоуральского 3-90												0,70
16	1.435.3-22.0 380	Скоба ЭК7.1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2,63
		01 Скоба ЭК7.2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2,63
17	1.435.3-22.0 420	Элемент угловой ЭК14	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	0,302
18	1.435.3-22.0 560	Нащельник ПП11	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,13
		-01 Нащельник ПП12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,13
		<u>Стандартные изделия</u>												
39		Защелка комбинированная ОСТ 3419-011-78	90	100	110	120	90	100	110	120				
36		Винт самонарезающий 4,8x19 исп.3 Нормаль Первоуральского завода	250	270	290	360	250	270	290	360				
37		Шпурл. 4x40 ГОСТ 1145-80	40	40	40	40	40	40	40	40				
38		Винт 114x20 ГОСТ 7798-70*	75	80	90	100	75	80	90	100				
		с гайкой М4 ГОСТ 5915-70*	75	80	90	100	75	80	90	100				
		с гайкой М4 ГОСТ 11371-78	150	160	180	200	150	160	180	200				

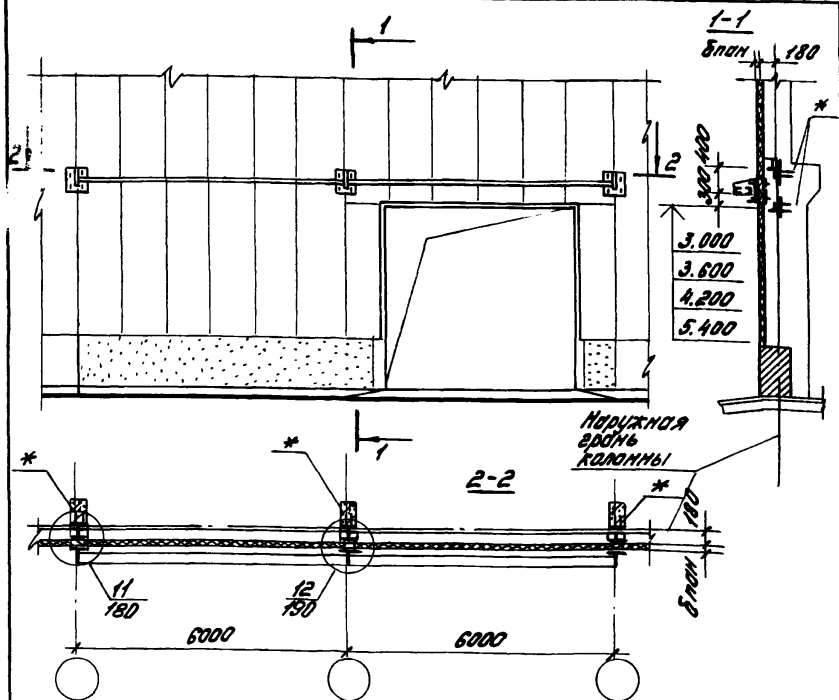
1.435.3-22.0 010

ЮСТ

6

71

73419-01 Э2



Обозначение	Ø колон, мм
1.435.3-22.0 020	50
-01	61,6
-02	80, 81,6
-03	100

* элемент закладной по типу закладного элемента в железобетонных колоннах

1.435.3-22.0 020

Рук. арт. Муромцев
Гл. спец. Горюхов
Рук. пр. арт. Гусев
Инж. Власов

Головкин
Иванов

Схема установки балки казырька в стенах из металлических трехслойных панелей

Страница	Лист	
	Р	Т
	1	2

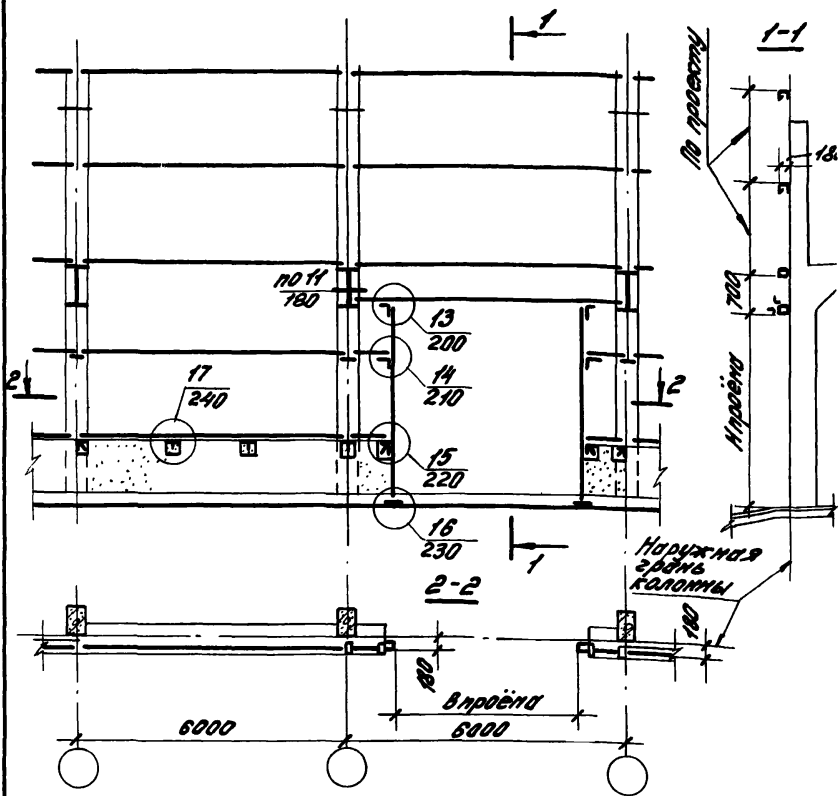
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

<i>Инв. №</i>	<i>Подпись и дата</i>	<i>Взвешив. №</i>

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исп. 1.435.3-22.0 020						Масса кг	Приме- чание	
			-	01	02	03					
		<u>детали</u>									
19	1.435.3-22.0 390	Элемент крепежный ЭК9	3	3	3	3				19,1	
20	1.435.3-22.0 400	Элемент крепежный ЭК9	3	3	3	3				37,19	
21	1.435.3-22.0 410	Элемент крепежный ЭК10	12							0,75	
	-01	Элемент крепежный ЭК11		12						0,83	
	-02	Элемент крепежный ЭК12			12					0,99	
	-03	Элемент крепежный ЭК13				12				1,15	
22	1.435.3-22.0 350	Болка козырька БК	2	2	2	2				167,3	
		<u>Стандартные изделия</u>									
41		болт М16х50 ГОСТ 7798-70*	32	32	32	32					
		гайка М16 ГОСТ 5915-70*	32	32	32	32					
		шайба М16 ГОСТ 11371-78	64	64	64	64					
			1.435.3-22.0 020								Лист 2

18419-01 35

48



Обозначение	Впроеме Н11	Нпроема Н11
1. 435.3-22.0 030	3000	3000
	3600	3600
-01	4200	4200
	4800	5400

1. 435.3-22.0 030

Шифр 11 лав. Условные и другие размеры шифра

Инж. А. М. Мухоморов
 Д. техн. Тондана
 Инж. В. П. Давыдов
 Инж. В. И. Власов

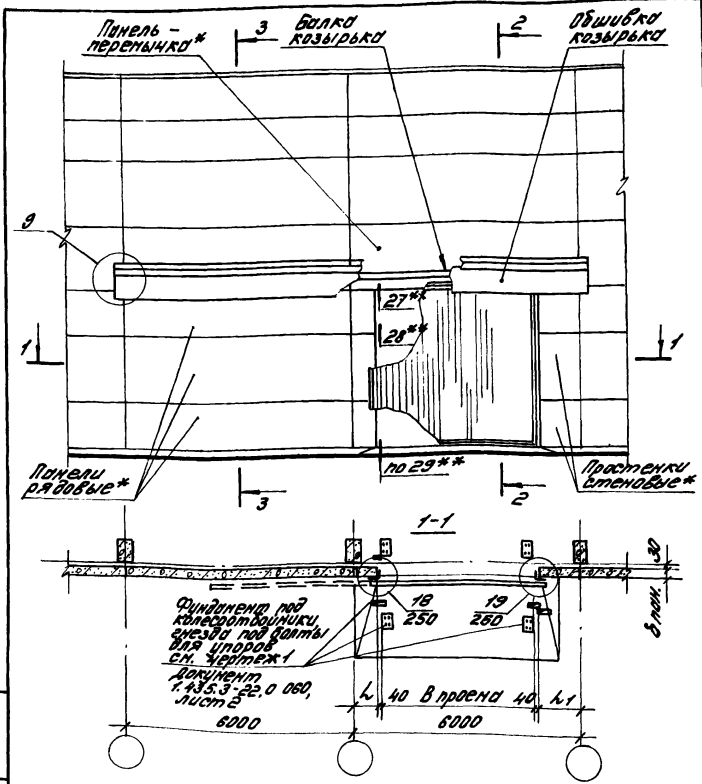
Стена фальшборт в стене
 из металлических трех-
 слойных панелей на
 участке расположения
 бортов

Листов	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Норм. на исп. 1.435.3-22.0 030								Масса в кг	Приме- чание
			-	01								
		<u>Детали</u>										
10	1.435.3-22.0 460	Нордштейн ЭК18	2	4							1,13	
23	1.435.3-22.0 440	Элемент закладной ЭК18	4	4							2,39	
24	Б.4	Полоса 5x30x1000Т103-76 32ТЭК172Т00Т390-77*	4	4							2,45	
26	1.435.3-22.0 430	Элемент закладной ЭК15	2	2							1,01	
		<u>Стандартные изделия</u>										
38		Болт М4x20 ГОСТ 7798-70*	4	12								
		Гайка М4 ГОСТ 5915-70*	4	12								
		Головка М4 ГОСТ 11971-78	8	24								
			1.435.3-22.0 030								Лист 2	

18419-01 37



Цикл. и подл. Подпись и дата. Взам. инв.

1.435.3-22.0 040

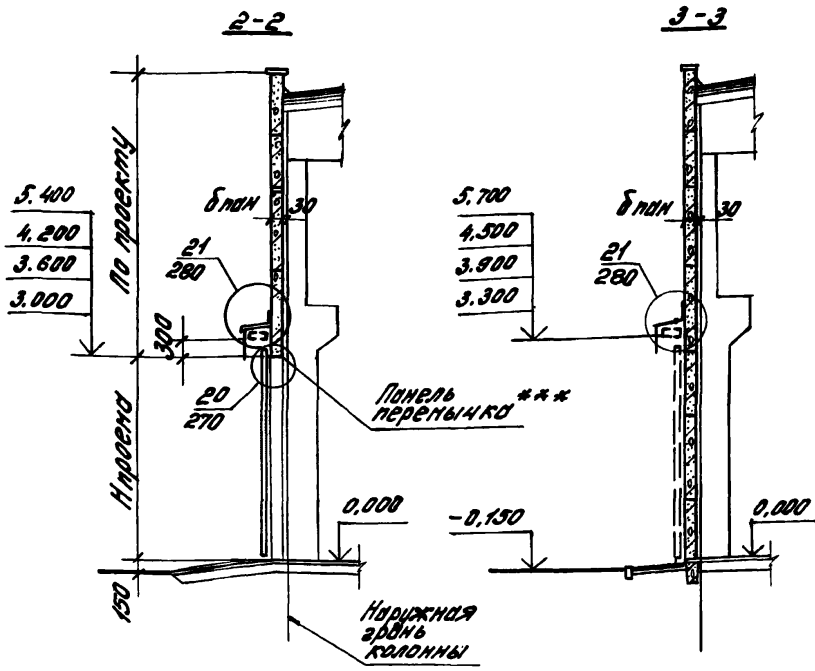
Инж. отб. Мухомов
Инж. гр. пр. Кузнецов
Инж. Власова

Спр. пр. Лейтман
Лейтман

Стена расположения
ворот в стенах
из железобетонных
панелей

Лист	Листов
Р 1	6

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. * Панель-перемычки, рядовые панели, простенки подбираться в конкретном проекте.
2. ** Узлы даны по серии 2.432-1 Вып.1.
3. *** В панели-перемычке предусмотреть закладные элементы - 10x100x100 с шагом 600(см. узел 20).

Обозначение	В проема мм	Н проема мм	h ₁ мм	h ₁ мм
1.435.3-22.0 040	3000	3000	1500	1500
- 01	3000	3600	1200	1200
- 02	4200	4200	600	1200
- 03	4800	5400	600	600

1.435.3-22.0 040

Марка, №з.	Обозначение	Наименование	Нол. на усл. 1.435.3-22.0 040								Вес вз, кг	Приме- чение
			-	01	02	03						
		<u>Детали</u>										
1	1.435.3-22.0 490	Нолучник ПП2.30	1								8,17	
		Нолучник ПП2.36		1							9,77	
		Нолучник ПП2.42			1						11,37	
		Нолучник ПП2.54				1					14,60	
2	1.435.3-22.0 520	Притвор ПП5.30	2								2,56	
	-01	Притвор ПП5.36		2							3,06	
	-02	Притвор ПП5.42			2						3,96	
	-03	Притвор ПП5.54				2					4,57	
27	1.435.3-22.0 360-02	Профиль крепежный ЗНЗ	33	39	45	55					0,14	
28	1.435.3-22.0 530	Профиль ПП6.30	2								5,66	
	-01	Профиль ПП6.36		2							6,80	
	-02	Профиль ПП6.42			2						2,92	
	-03	Профиль ПП6.54				2					10,20	
5	1.435.3-22.0 500	Нолучник ПП3.30	1								8,17	
	-01	Нолучник ПП3.36		1							9,77	
	-02	Нолучник ПП3.42			1						11,37	
	-03	Нолучник ПП3.54				1					14,60	

1.435.3-22.0 040

Лист

3

18419-01 40

36

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код. по исп. 1.435.3-22.0 040				Масса шт, кг	Приме- чание
			-	01	02	03		
6	1.435.3-22.0 510	Притвор ПП4.30	1				2,60	
	-01	Притвор ПП4.36		1			3,10	
	-02	Притвор ПП4.42			1		3,61	
	-03	Притвор ПП4.48				1	4,11	
7	1.435.3-22.0 480	Наличник ПП1.30	1				8,28	
	-01	Наличник ПП1.36		1			9,89	
	-02	Наличник ПП1.42			1		11,48	
	-03	Наличник ПП1.48				1	13,12	
8	1.435.3-22.0 550	Служ ПП9	9	9	9	9	17,24	
9	1.435.3-22.0 450	Костыль ЭК17	21	21	21	21	8,74	
10	1.435.3-22.0 460	Кранштейн ЭК18	23	23	23	23	5,13	
11	Б.4.	Лист 6-III-300000013909-74 КЭЗ ПП15.06-10*	12	12	12	12	0,63	
13		Служ ПП15.06	4	4	4	4	0,28	
		Марка 2-007 Нормаль Первоуральского 3-00						
14		Нощельник ПП15.06	2	2	2	2	0,47	
		Марка 2-007 Нормаль Первоуральского 3-00						
16	1.435.3-22.0 380	Скоба ЭК7.1	1	1	1	1	2,63	
	-01	Скоба ЭК7.2	1	1	1	1	2,63	
			1.435.3-22.0 040					

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3-22.0.040								Масса шт, кг	Примечание
			-	01	02	03						
16	1.435.3-22.0 420	Элемент угловой эл 14	9	9	9	9					0,302	
18	1.435.3-22.0 560	Нащельник Н11	2	2	2	2					0,19	
		<u>Стандартные изделия</u>										
35		Защелка комбинированная 02Т3413-01Т-78	2	20	20	20						
36		Винт самонарезающий 4,8x19 цр. 3 Нормаль Первоуральский 3-90	210	230	240	278						
38		Болт М4х20 ГОСТ 7798-70*	47	51	55	63						
		Стойка М4 ГОСТ 5915-70**	47	51	55	63						
		Стойка М4 ГОСТ 11371-78	94	102	110	126						
40		Дюбель ТУ 14-4-794-77	130	145	160	200						
		<u>Материалы</u>										
		Лента полиэтиленовая ЭМ-1 Т46-05-1473-76	0,018	0,022	0,025	0,030						л 3
		Мастика 51-9Т-37										
		ТУ 38-105501-76	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001						
		Лента тиколоновая	9,0	10,8	12,6	16,0						л 3
		ТУ 38-10574-75										
			1.435.3-22.0 040									шт 5

ШЛО. №-10000. ДУПЛИКАТ ИЛИ ГО. ВЭИМ. ШЛО. №

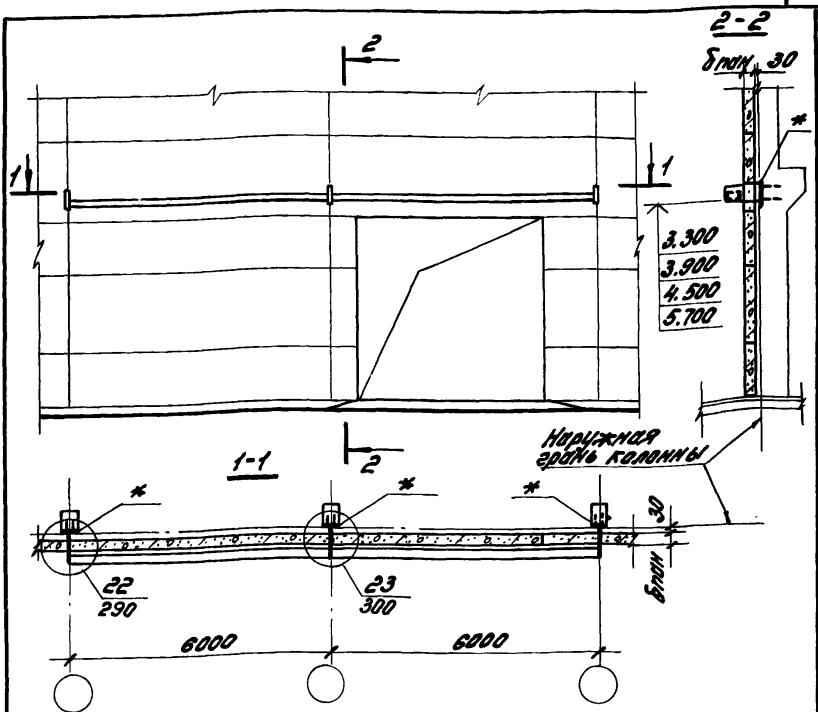
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Норм на исп. 1.435.3-22.0 040								Масса св. кг	Примечание
			-	И	02	03						
48		Профиль резиновый 2-909 Нормаль Первочуральского 3-3а	3,0	108	12,5	13,0						М
49		Лист профильный ГОСТ 24045-80.	12,0	12,0	12,0	12,0						М
51		Профиль резиновый 2-902 Нормаль Первочуральского 3-3а	1,2	1,2	1,2	1,2						М

18419-01 43

1.435.3-22.0 040

Лист 6

42



* элемент закладной по типу закладного элемента в железобетонных колоннах для опорного столика закладывается в колонне на указанных отметках

Обозначение	Длин, мм
1.435.3-22.0 050	280
-01	250
-02	300

1.435.3-22.0 050

Копия в архиве. Уточнить и заказать можно у И.С. А.С.

Рис. от: Нуров В.Б.
 Д.т. спец. Топорков
 Рис. эр. пр. Кузнецов
 Инж. Власов В.А.

Топорков
 Власов

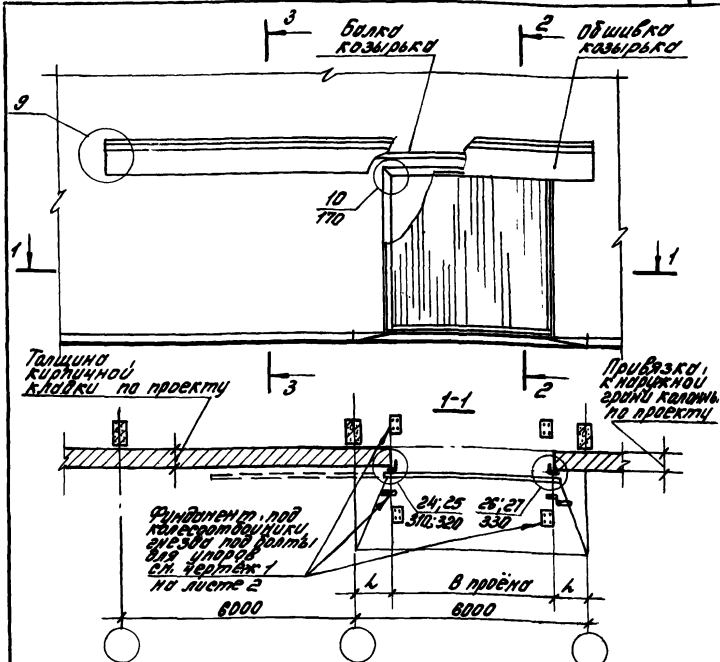
Схема установки
 балки козырька в
 стенах из железобетон
 ных панелей

Стр.	Лист	
	Р	Л
	1	2

ШИИПРОМЗАНИЙ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3-22.0 050							Масса ед. кг	Приме- чание
			-	01	02						
		<u>Детали</u>									
22	1.435.3-22.0 350	Балка ковырька БК	2	2	2					167,3	
29	1.435.3-22.0 370	Опора ЭК 4	3							13,5	
	-01	Опора ЭК 5		3						14,9	
	-02	Опора ЭК 6			3					16,3	
		<u>Стандартные изделия</u>									
41		Болт М16х50 ГОСТ 7798-70*	6	6	6						
		Сайка М16 ГОСТ 5915-70*	6	6	6						
		С шайбой М16 ГОСТ 1471-78	12	12	12						
		<u>Материалы</u>									
45		Пенополиуретан ППУ-9М-7									
		ТУ 6-06-1473-76	0,001	0,001	0,001					МЗ	
46		Мастика 51-УТ-37									
		ТУ 38-106501-76	0,000	0,000	0,000					МЗ	
52		Леритовая прокладка ф 40 ГОСТ 5.1011-71	6,0	6,0	6,0					М	
			1.435.3-22.0 050								Лист 2

18419-01 45



Обозначение	В проёме мм	Н проёма мм	Л мм
1.435.3 - 2Р.0 060	060	3000	3800
-01	3600	3600	по проекту
-02	4200	4200	
-03	4800	5400	

1.435.3 - 2Р.0 060

Инв. № подл. Проект № и дата

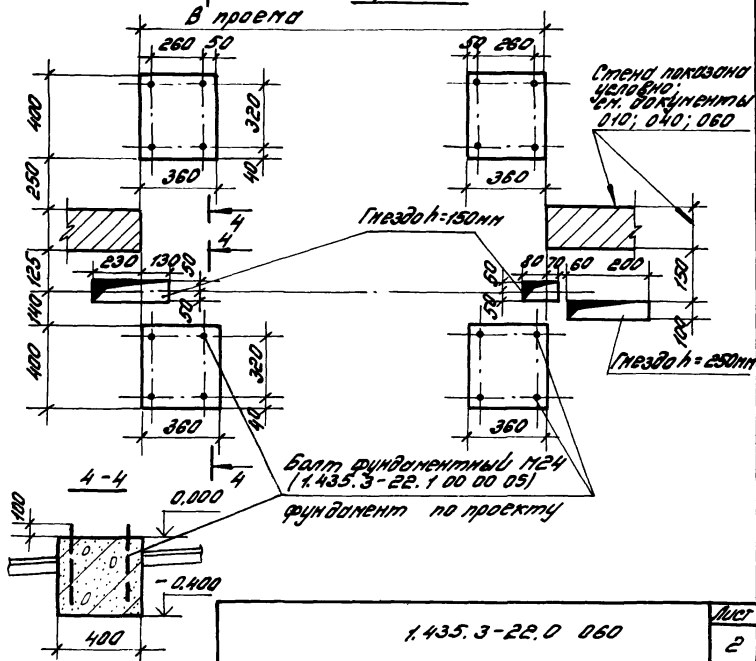
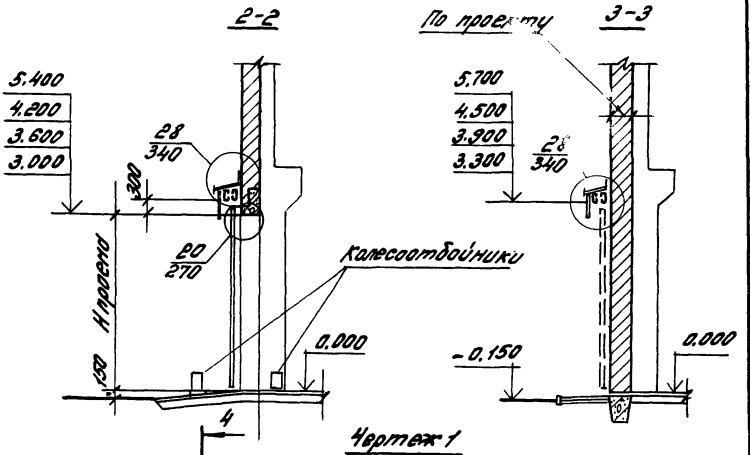
Инж. М. Мухомов
Инж. Г. Г. Гусев
Инж. В. В. Волова

Инж. М. Мухомов
Инж. Г. Г. Гусев
Инж. В. В. Волова

Схема расположения
бортов в кирпичных
стенах

Этаж	Лист	Листов
Р	1	5

ЦНИИПРОМЗАНИИ



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код. по исп. 1.435.3-22.0 Обь							Приме- чанье
			-	01	02	03				
		<u>Детали</u>								
1	1.435.3-22.0 490	Нолучник ПП2.30	1							8,17
	-01	Нолучник ПП2.36		1						9,77
	-02	Нолучник ПП2.42			1					11,37
	-03	Нолучник ПП2.54				1				14,60
2	1.435.3-22.0 520	Притвор ПП5.30	2							2,56
	-01	Притвор ПП5.36		2						3,06
	-02	Притвор ПП5.42			2					3,56
	-03	Притвор ПП5.54				2				4,57
5	1.435.3-22.0 500	Нолучник ПП3.30	1							8,17
	-01	Нолучник ПП3.36		1						9,77
	-02	Нолучник ПП3.42			1					11,37
	-03	Нолучник ПП3.54				1				14,60
6	1.435.3-22.0 510	Притвор ПП4.30	1							2,60
	-01	Притвор ПП4.36		1						3,10
	-02	Притвор ПП4.42			1					3,61
	-03	Притвор ПП4.48				1				4,11
7	1.435.3-22.0 480	Нолучник ПП1.30	1							8,28
	-01	Нолучник ПП1.36		1						9,89

1.435.3-22.0 060

1067

3

18419-01 48

47

Изм.№ по д.л.	Подпись и дата	Взам.инж.н.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.3-22.0 060								Масса кг	Приме- чание
			-	01	02	03						
7	1.435.3-22.0 480-02	Напичник ПП1.42			1						14,42	
	-03	Напичник ПП1.54				1					13,12	
9	1.435.3-22.0 450	Ковтыль ЭК17	21	21	21	21					0,14	
10	1.435.3-22.0 460	Краништейн ЭК18	23	23	23	23					1,13	
13		Слив ПП19.06	4	4	4	4					0,28	
		Марка 2-302 Норма Первоуральского 3-90										
18	1.435.3-22.0 560	Нащельник ПП11	2	2	2	2					0,13	
14		Нащельник ПП15.06	2	2	2	2					0,47	
		Марка 2-007 Норма Первоуральского 3-001										
16	1.435.3-22.0 380	Скоба ЭК 7.1	1	1	1	1					2,63	
	-01	Скоба ЭК 7.2	1	1	1	1					2,63	
17	1.435.3-22.0 420	Элемент угловой ЭК14	9	9	9	9					0,302	
27	1.435.3-22.0 360-02	Профиль крепежный ЭК3	33	39	45	55					0,14	
31	1.435.3-22.0 360-01	Слив ПП10	2	2	2	2					17,24	
30	1.435.3-22.0 470	Элемент угловой ЭК19	12	14	16	20					0,16	
		<u>Отсутствующие изделия</u>										
35		Защелка комбиниров. 007 3413-017-18	20	20	20	20						

1.435.3-22.0 060

0067

4

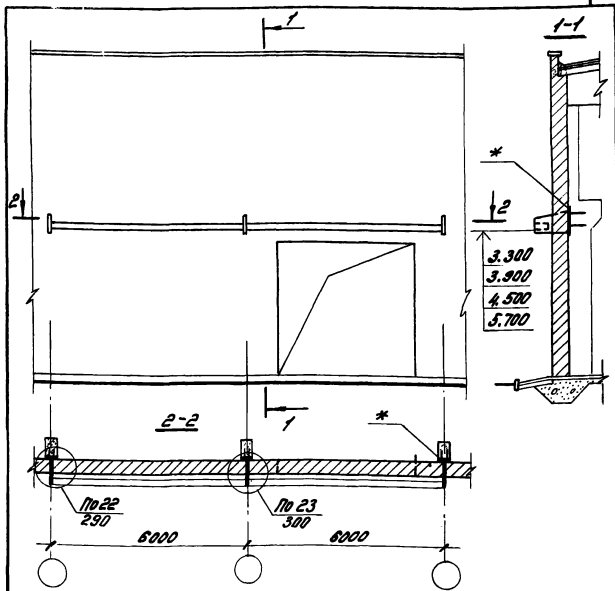
48

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	№ д. № 1435.3-22.0 060								Масса в кг	Примечание
			-	01	02	03						
36		Винт самонарезающий дл. 3; 48x19 Нормаль Первоуральского 3-90	40	40	40	40						
37		Шпур 84x40 ГОСТ 1145-80	220	250	300	370						
38		Болт М4x20 ГОСТ 798-70*	54	60	66	76						
		Стойкой М4 ГОСТ 5915-70*	54	60	66	76						
		Стойкой М4 ГОСТ 11371-78	108	120	132	152						
40		Дюбель ТЭ 14-4-794-77	77	91	105	131						
41		Болт М16x50 ГОСТ 798-70*	4	4	4	4						
		Стойкой М16 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4						
		Стойкой М16 ГОСТ 11371-78	8	8	8	8						
42		Гвоздь 3x100 ГОСТ 4028-83*	20	20	20	20						
		<u>Материалы</u>										
45		Лентолучерташ ПНУ-ЭМ-1										
		Т46-05-1473-76	0,018	0,021	0,025	0,030						м ³
47		Лента тупокрая Т438-10574-75	9,0	10,8	12,5	15,0						м
48		Профиль резиновый 2-909	9,0	10,8	12,5	15,0						м
		Нормаль Первоуральско- го 306090										
			1.435.3-22.0 060									Лист 5

18419-01 50

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код. на изд. 1.435.3-22.0 060								Масса в кг	Примечание
			—	01	02	03						
49		Профиль гофрированный ГРСТ24045-80	12,0	12,0	12,0	12,0						и
53		Антидемпированный брус СЭУ. 130 x 130 ГРСТ8486-66**	6,0	7,2	8,4	10,8						и
54		Антидемпированный брус СЭУ. 220x85x140 ГРСТ8486-66**	20	20	20	20						шт.
55		Антидемпированный брус СЭУ. 130 x 130	12,0	12,0	12,0	12,0						и

15 10-61781



* Элемент закладной по типу закладного элемента в железобетонных колоннах для опоры стеллажа заложить в колонне на указанных отметках.

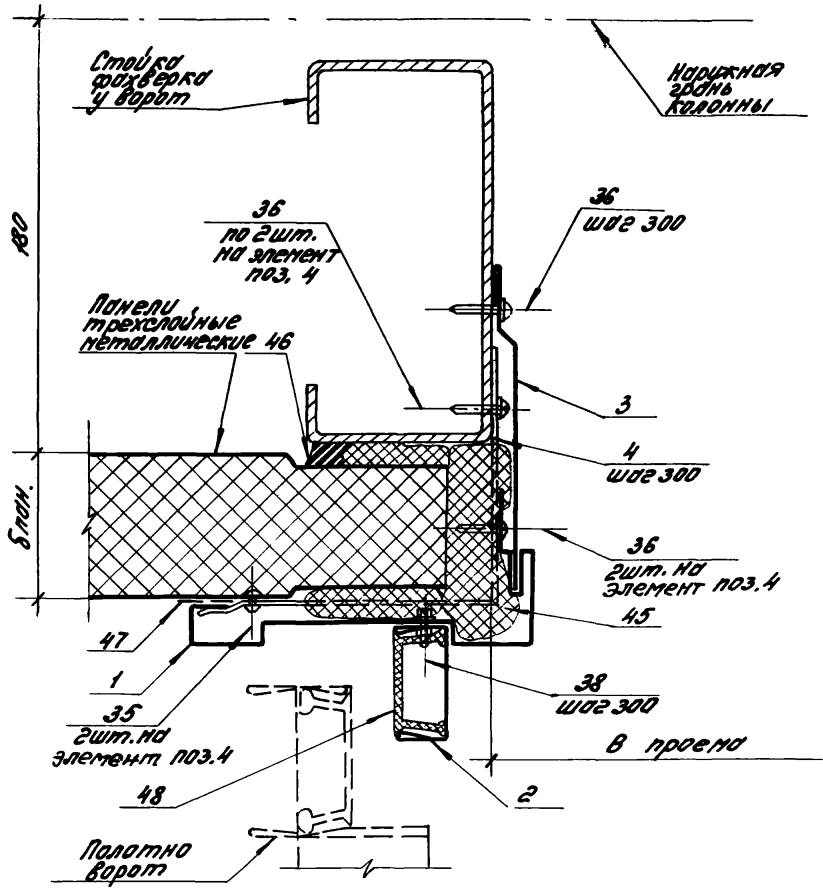
1.435.3-22.0 070

Исполн. Мухомов С.В. Проверил Мухомов С.В.

Инж. Мухомов С.В.
 М.С. Мухомов
 Выс. Ш. Мухомов
 Штат. Мухомов

Схема установки
 балки козырька
 в кирпичных стенах

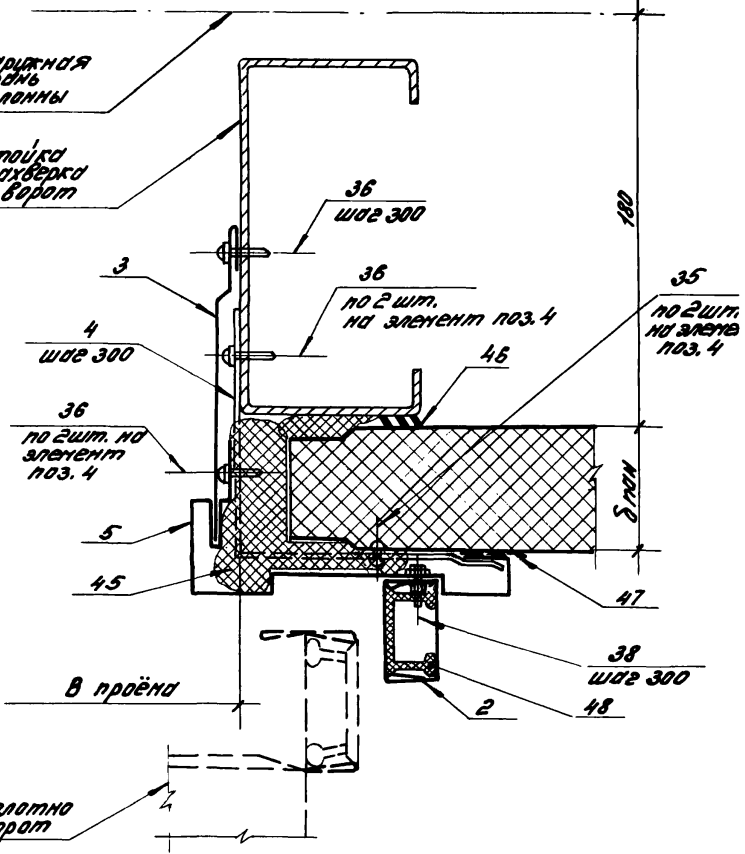
Страниц	Лист	Листов
Р	1	1
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ		



				1.435.3-22.0 080		
Узел 1				Стальной	Лист	Листов
				Р		1
Инж. Волова Инж. Лузеева Инж. Муромцев				ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Наружная
грань
каланы

Ступка
подверста
у ворот



В проёме

Полотно
ворот

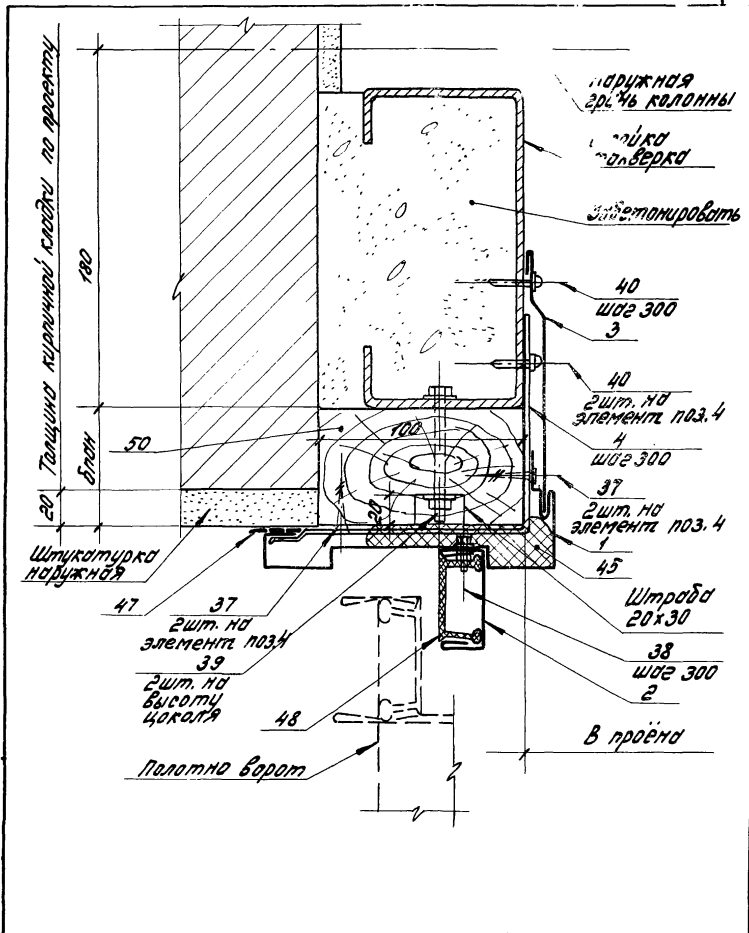
Шк. и подл. Подписи и даты. Вып. 10/54

1.435.3-22.0 030

Рук. отд. Чирковская
 Рук. зр. Гусева
 Шкж. Власова

Узел 2

Стр. №	Лист	Листов
Р		1
ЦНИПРОМЗДАНИ		



1.435.3 - 22.0 100

Узел 3

Рук. от Мухомов В.
Рук. гр. Гусева В.
Инж. Власов В.

Лист 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

18419-01 55

Наружная
стенка
колонны

Стойка
тех.верка
у ворот
зобетанировать

40
шаг 300
3
40
по 2 шт. по
элемент 37, 4
37
шаг 300

50
45
5
39
2 шт. по высоте
цоколя
в проёме

Полотно
ворот

180
Блок
20
Толщина кирпичной кладки по проёму

Штукатур.
на наружной

47
4
шаг 300
37
по 2 шт. по
элемент 16.

38
шаг 300
2



Шп. и л. подл. Проверить и дать взвешивать

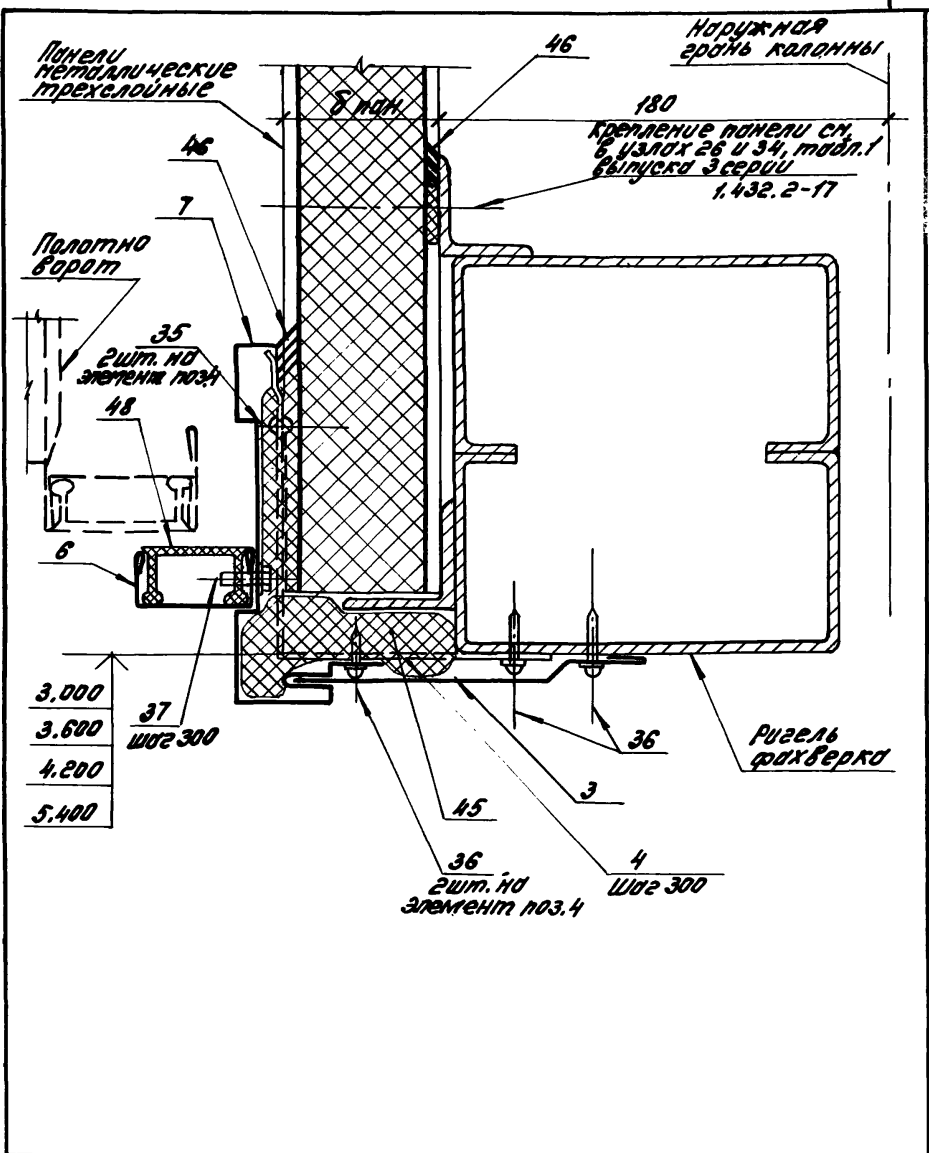
1.435.3-22.0 НО

Рук. отп. Мухомов
Рук. гр. Пизеева
Инж. Власова

Узел 4

Студия Лист Лист
Р 1

ЦНИИПРОМЗДАИ



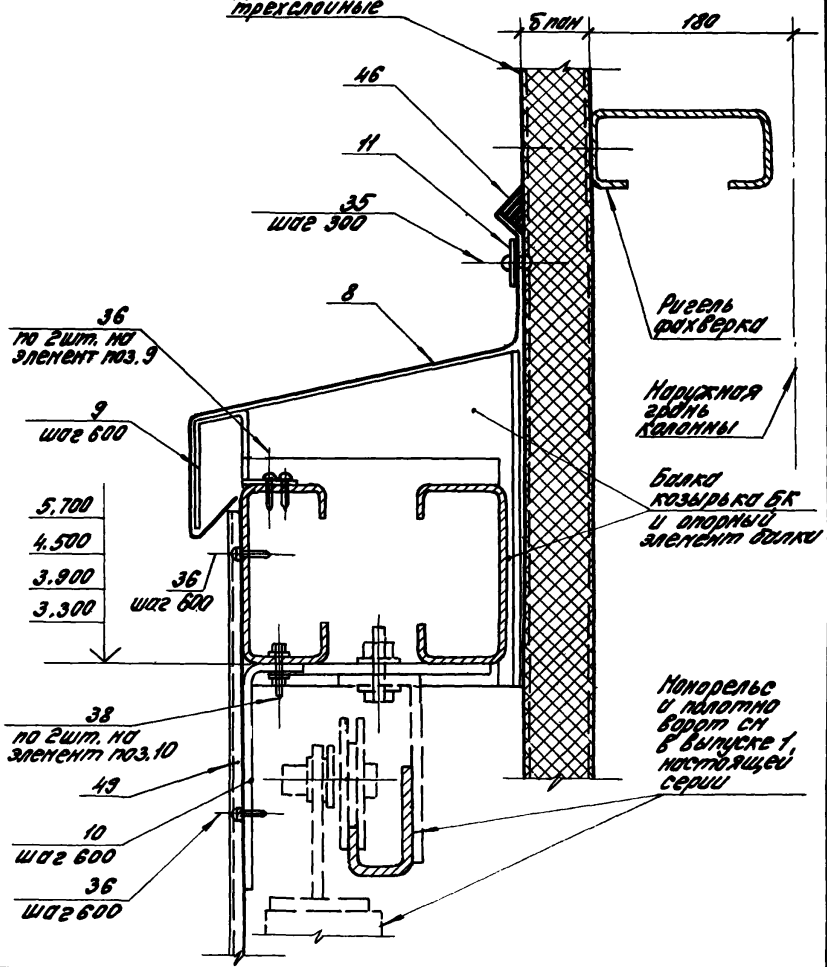
1.435.3-22.0 120

Инж. Володя
 Рук. пр. Гусева
 Рук. от Курова

Узел 5

Лист	Листов
Р	7
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Панели не-
подлинческие
трехслойные



1.435.5 - 22.0130

Узел 6

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Рук. от Нуровьев
Рук. зр. Нуровьев
Инж. Власов

Шифр и подл. Изменить и дополнить в соответствии с чертежом

Панель
металлическая
трехслойная

Б пилн

180

ригель цокольный

Подоконник по
проекту

≥ 0.010

1.200

20

30

36

13

12

20 Толщина кирпичной кладки по проекту

Брон + 180

приварить
к закладным
элементам

элементы закладные
ЭК 15 и ЭК 16

ст. 43Л1, 15 и 17
и др.к. 1.435.3-22.0 030

Наружная
здание
колонны

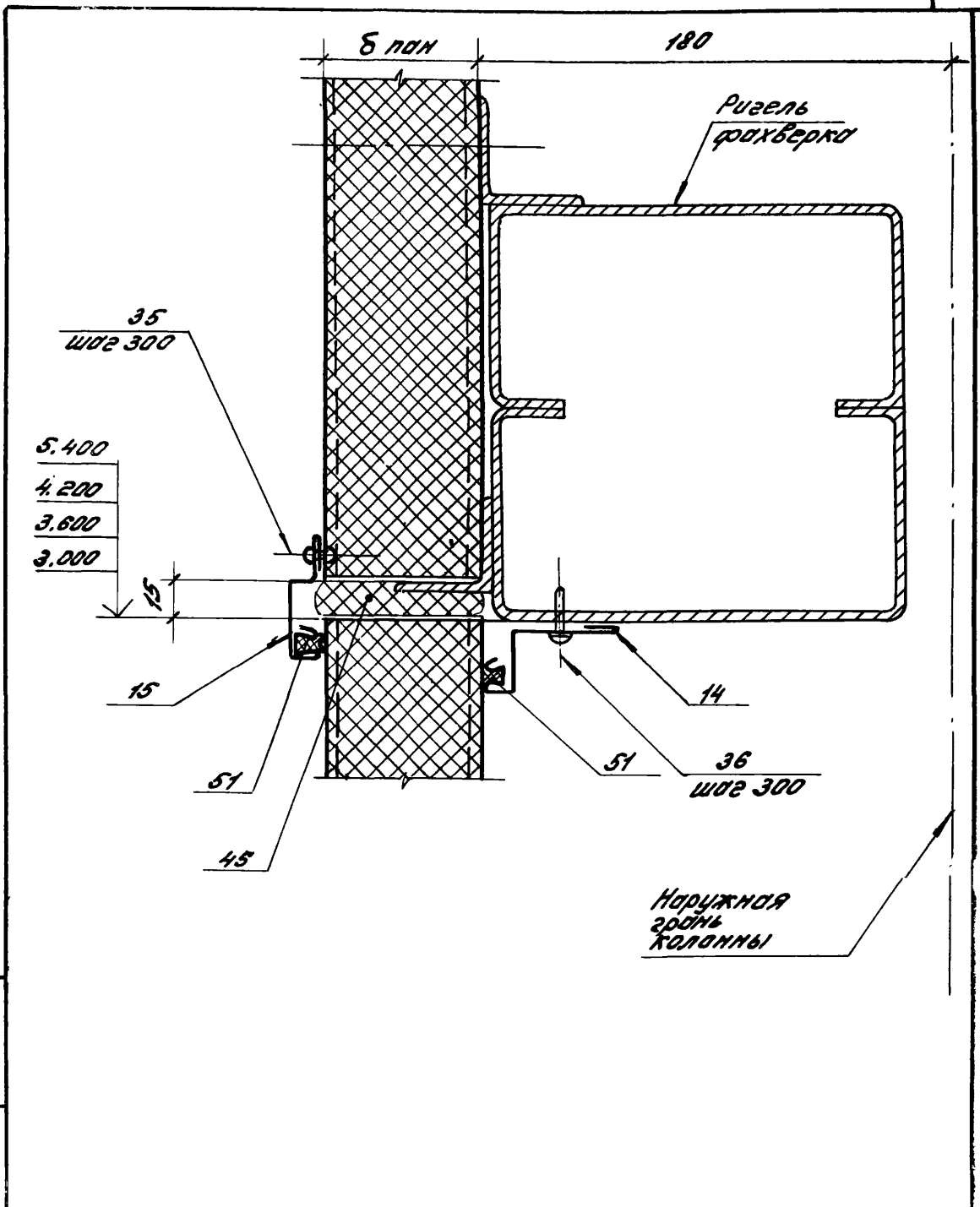
1.435.3-22.0 140

Рук. отд. Мухомов
Рук. отд. Гусев
Инж. Власова

43007

Этаж	Лист	Листов
Р		1

ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ



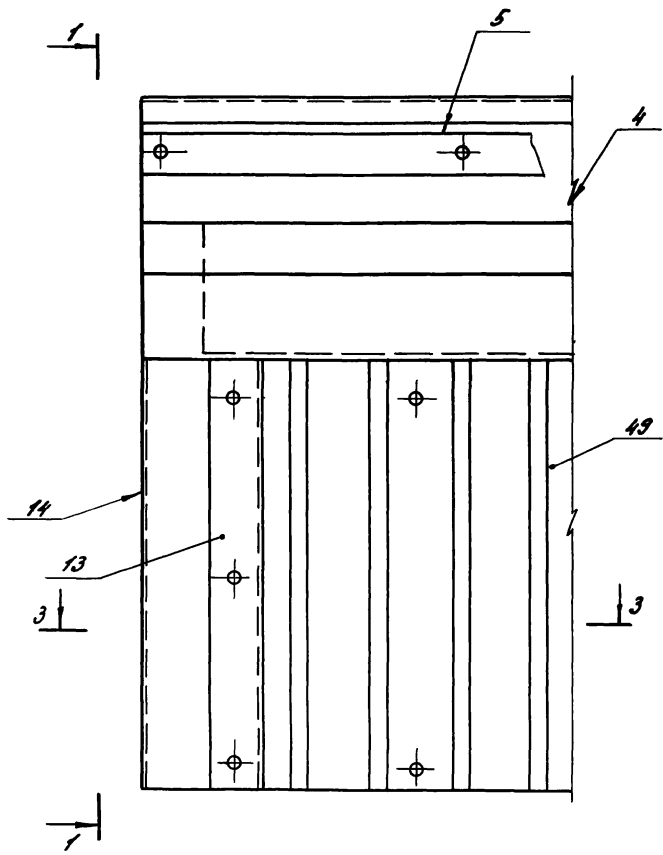
1.435.3-22.0 150

Ш.В. Младш. Подпись и дата В.З.О.И.И.И.

Рук. отд. Муровцев
 Рук. отд. Муровцев
 Ш.В. Младш.

Узел 8

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



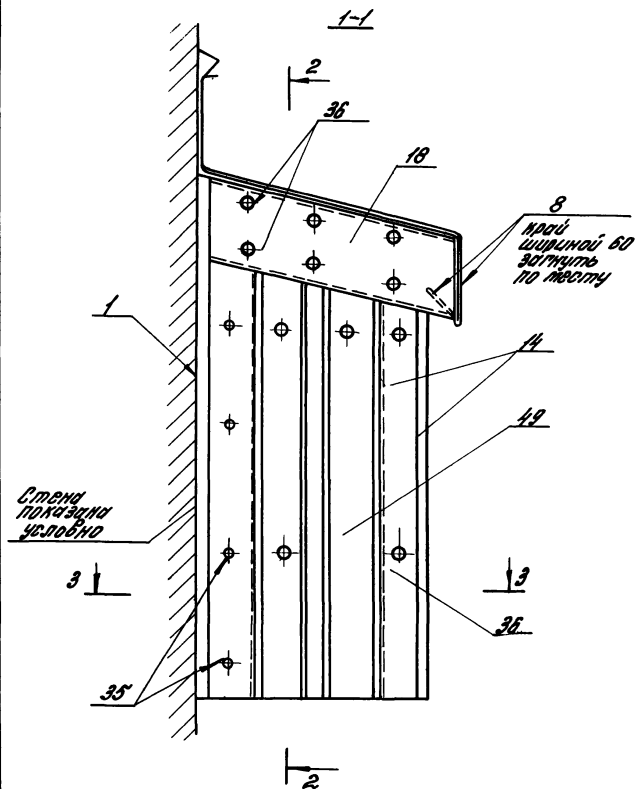
122-82.0 160

Рук. отобр. Пуродов					
Рук. за. оп. Узеева					
И.И.К. Власова					

Узел 9

Станок	Лист	Листов
Р	1	3
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

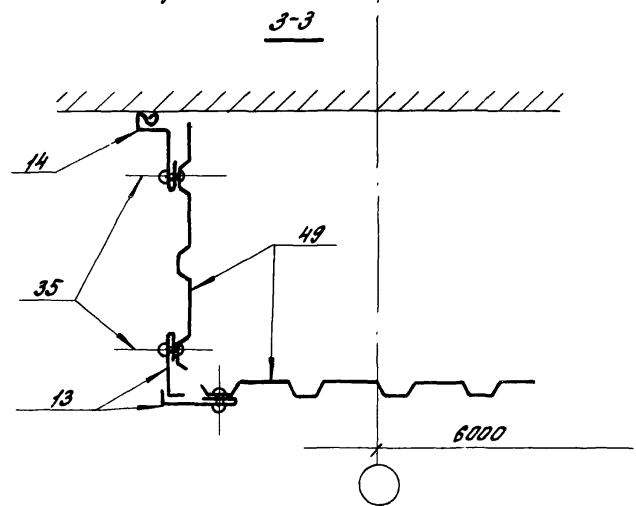
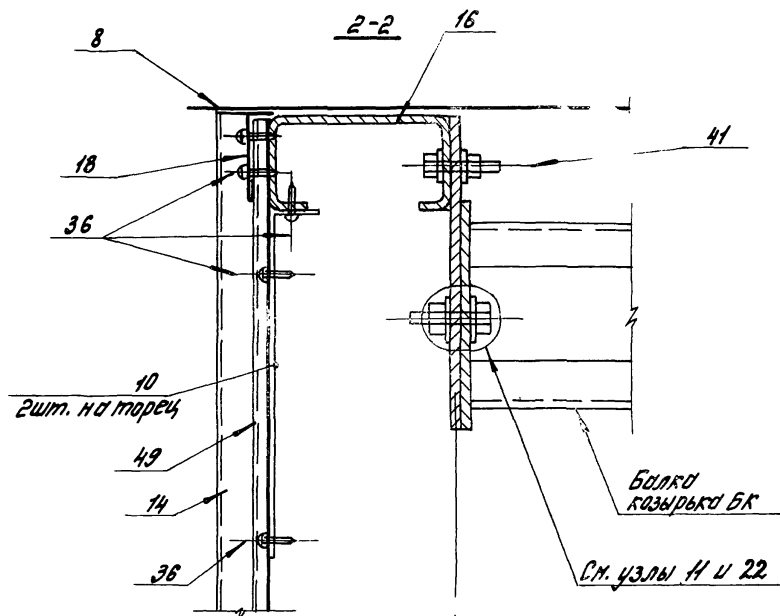
18419-01 81



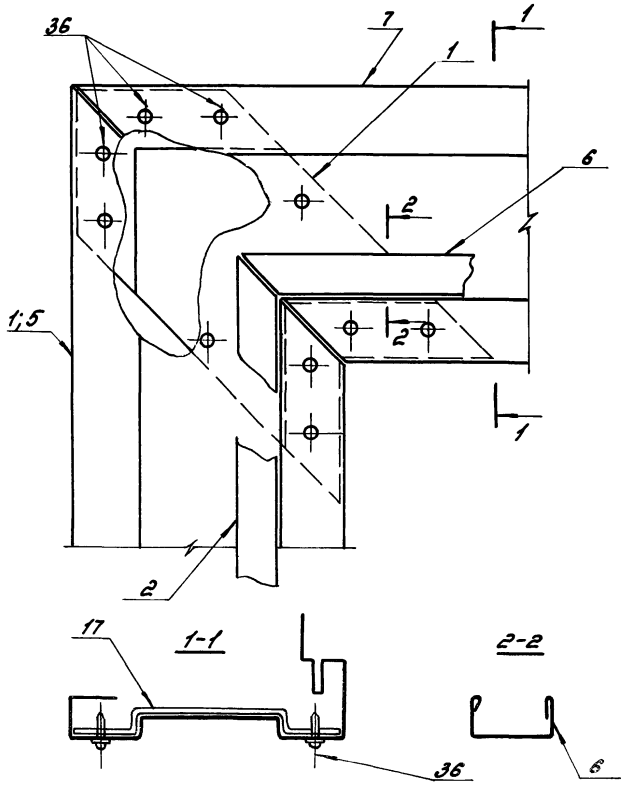
1.435.3-22.0 160

Лист

2



122-82, D 160	Лист
	3



Примыкающая стена условно не показана

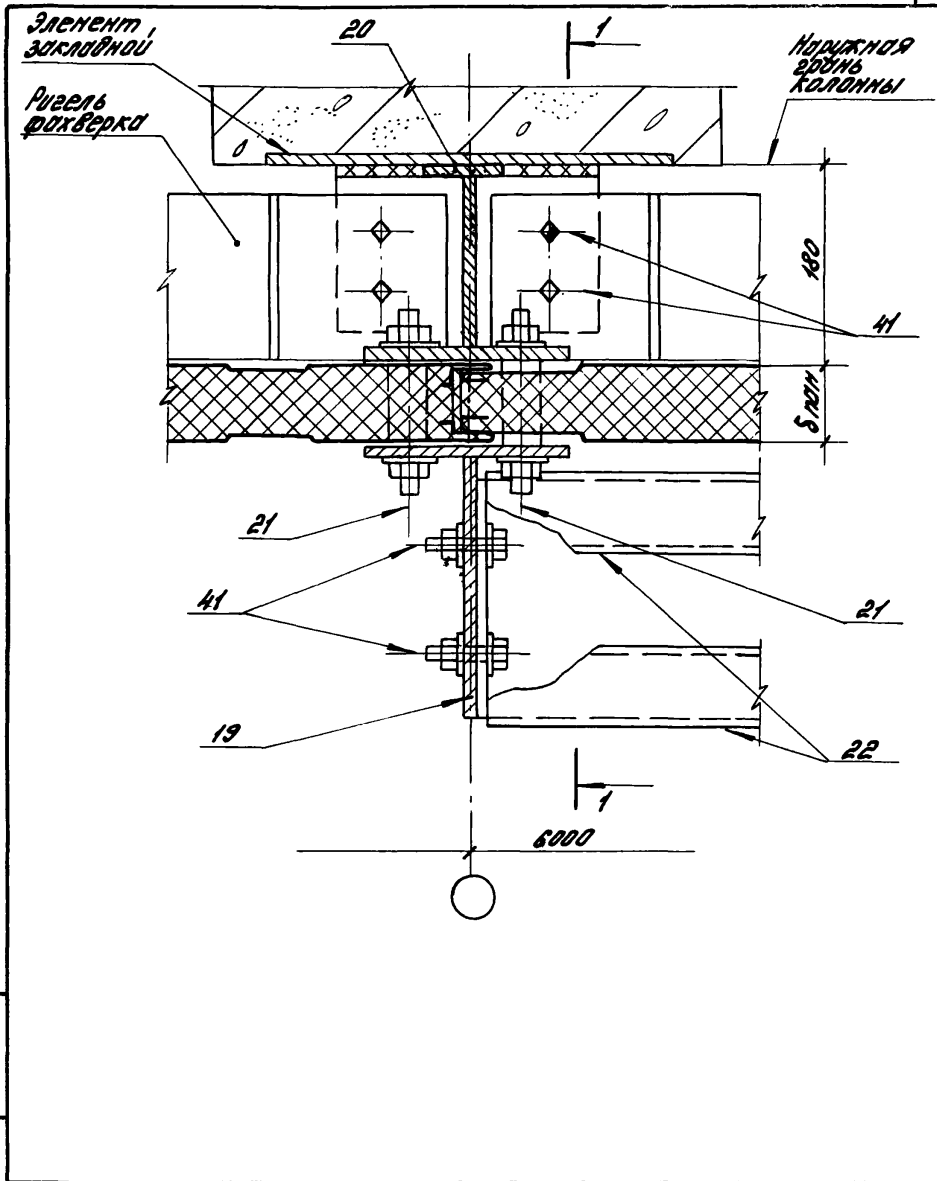
1.435.3-AP.0 170

Док. от Мухомов
 Док. от Гусева
 Инж. Власова

Узел 10

Стр.	Лист	Лк.
Р		
ЦНИИПРОМЗДА		

Универсальный завод железобетонных изделий



122-82.0 180

Дир. отд. Муромцев
 Ин. спец. Топорков
 Рук. груп. Сузеева
 Инж. Власова

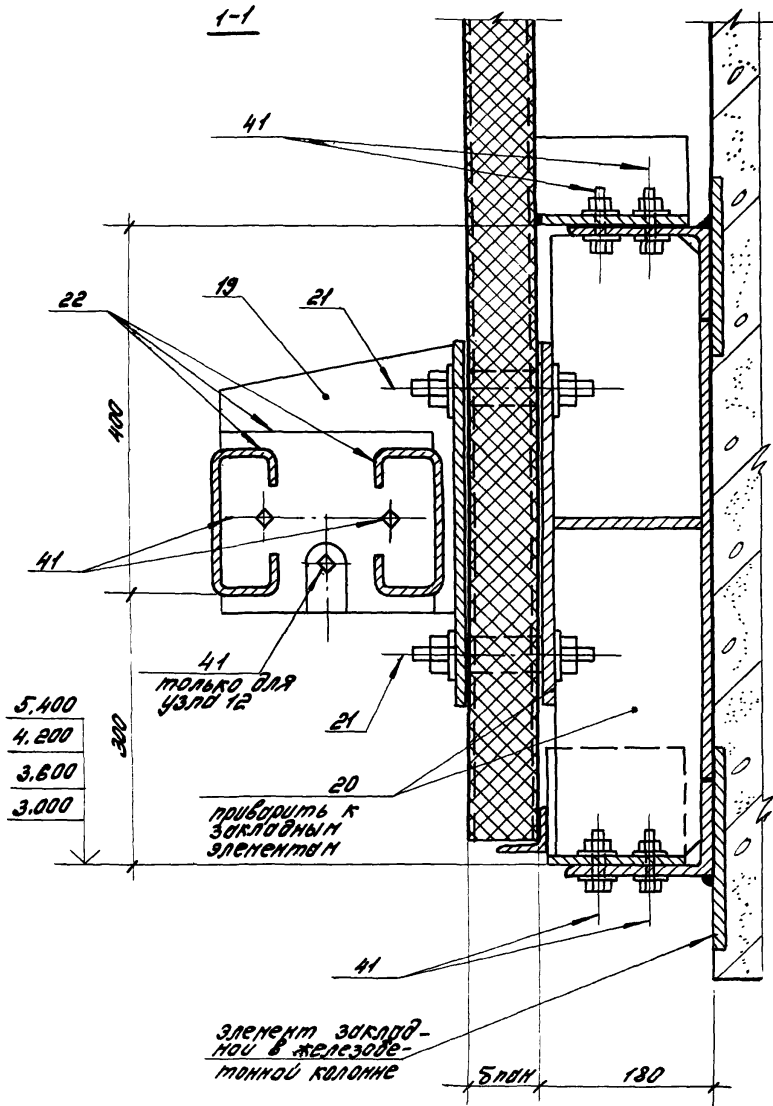
Топорков
 Сузеев
 Власов

Узел 11

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

1-1



Имп. и подв. Подпись и штамп проектирующего

1.435,3-22,0 180

Лист 2

18419-01 66

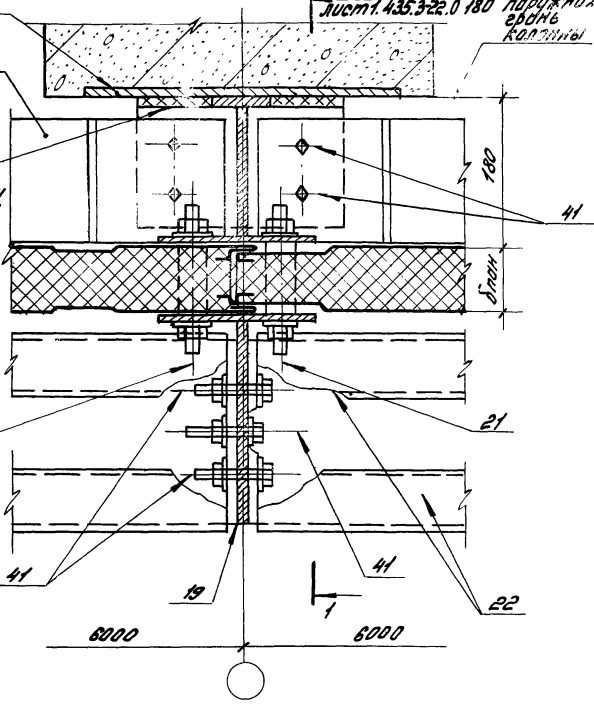
Элемент 1
защитной

Ривель
дахберка

Лист 1.435.3-22.0 190 Наружная
стенка
колонны

20
приварить
к элементу
защитной
в ж. бет.
колонне
или к
стальной
колонне

21



6000

6000

180

41

41

41

19

41

22

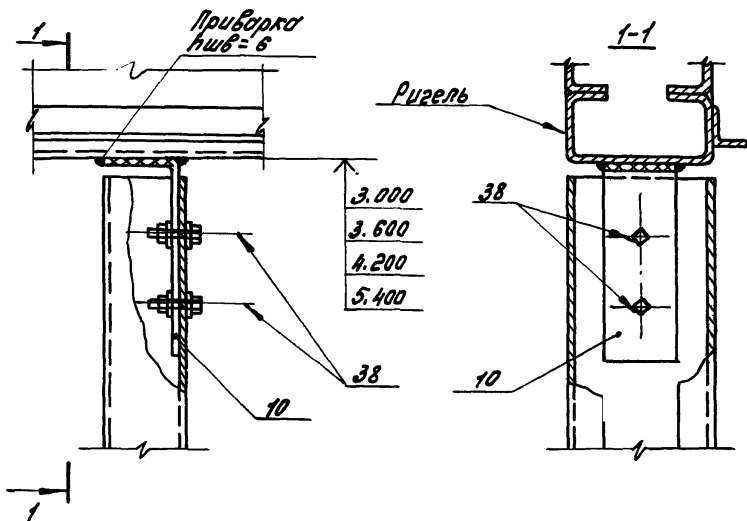
1.435.3-22.0 190

Рук. отв. Нуровьев
 Ил. спец. Толарков
 Рук. эк. пр. Гиззетов
 Власовы

4320 12

Стандарт	Лист	Листов
2		

ЦНИИПРОМСТАНДАРТ

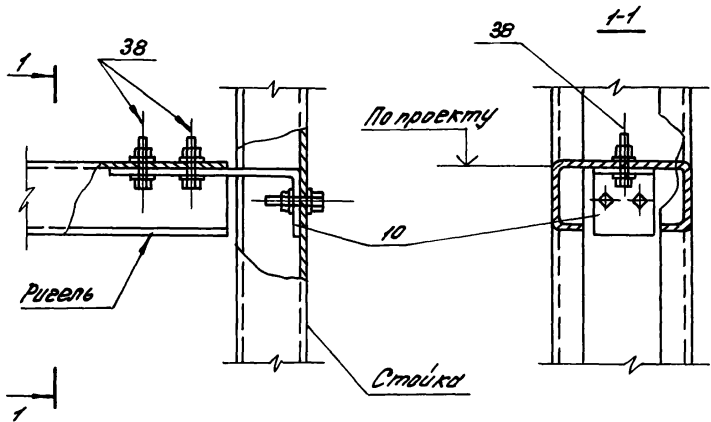





1.435.3-22.0 200

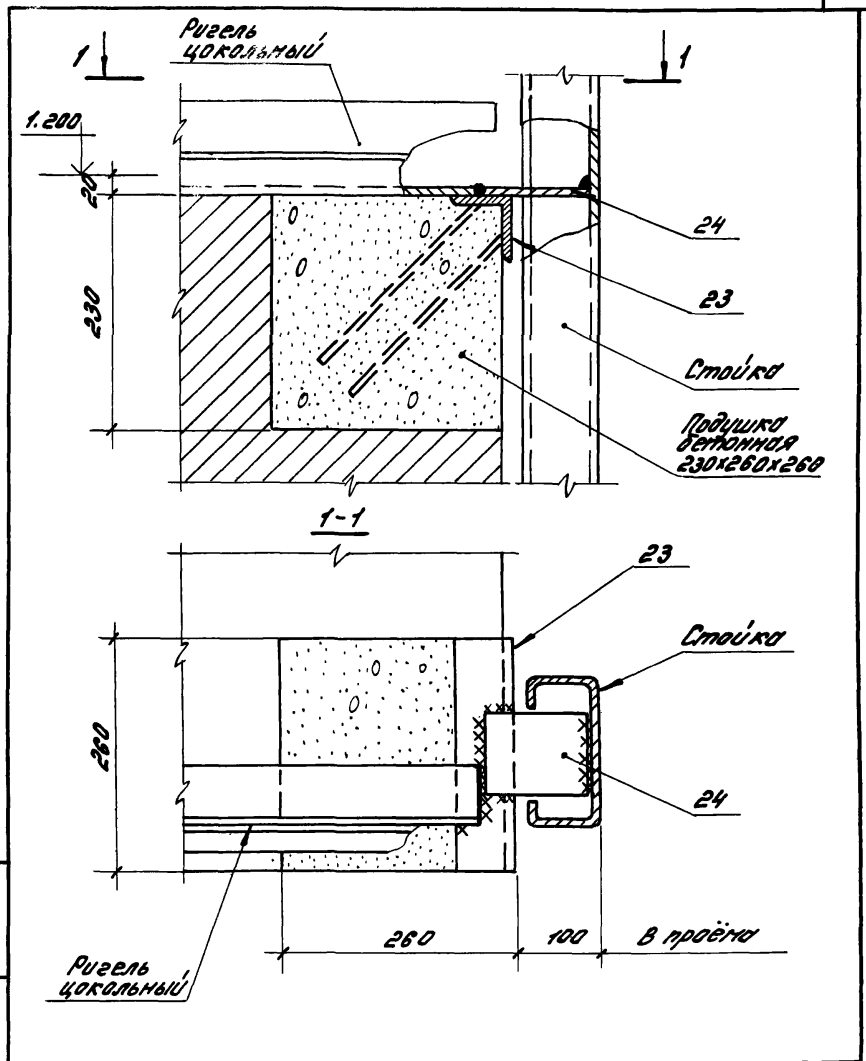
Узел 13

Рис. от: Муромцев
 Дл. стерж. Толочков
 Рис. за пр. Муромцев
 Штук. Бородав

Листов	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



				1.435.3-22.0 210			
Рук. отд. Муромцев	 Толпороков  Гусев  Власова	Узел 14		Станок	Лист	Листов	
Ин. спец. Толпороков		Р	1				
Рук. отд. Гусева		ЦНИПРОМЗДАНИЙ					
Инж. Власова							



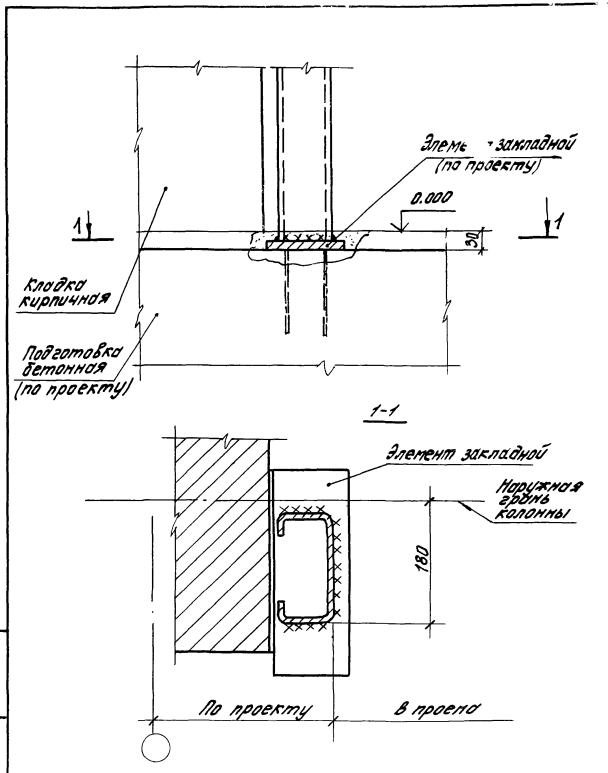
1.435.3 - 22.0 - 20

Рук. арт. Пуровцев
 Гл. спец. Топорков
 Рук. гр. Гусев
 Инж. Власова

Узел 15

Страна	Лист	Листов
Р		1

ЦМИПРОМЗДАНИИ



1.435.3-22.0 230

Рис. от Мухомов
Ин. спец. Топорков
Рис. гр. от Гусева
Инж. Власова

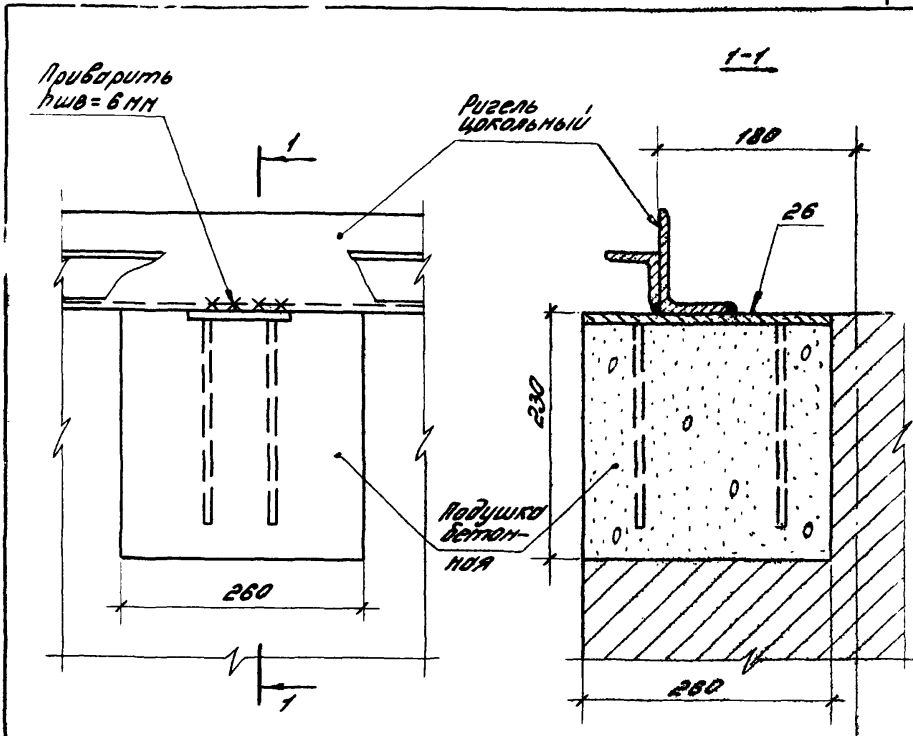
Топорков
Гусев
Власов

Узел 16

Страна Лист Листов

Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

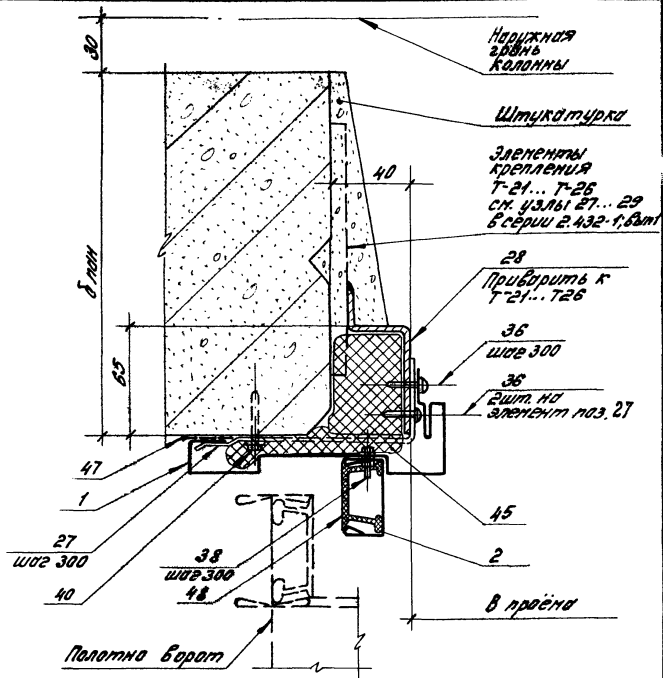


1.435.3-22.0 240

Рук. отд.	Миряев	Головкин
д. спец.	Топорков	
Рук. отд.	Гузеев	
Инж.	Алосова	

Узел 17

Лист	1
Р	1
ЦНИПРОМЗДАНИ	



1.435.3-22.0 250

Рук. от Мухомов В. А.
Рук. зар. Узеева
Инж. Власова

Узел 18

Станция	Лист	Листов
Р		Т
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

18419-01 7.3

Наружная
зубья
калонны

Штукатурка

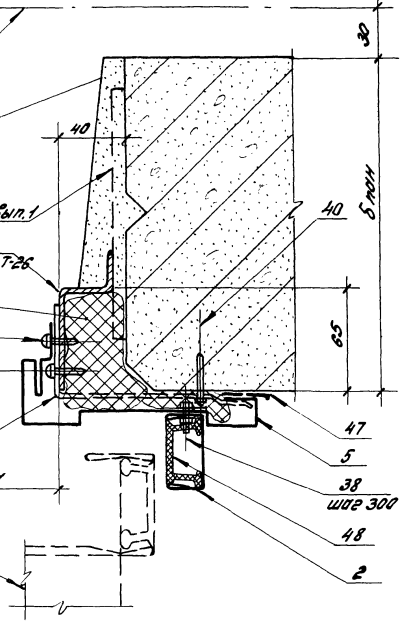
Элементы
крепления
Т-21... Т-26
ди. узлы 27... 29
в серии 2.432-1 быт.1

28
Приварить КТ-21...Т-26

36
шаг 300

36
по 2 шт на
элемент поз. 27
шаг 300
в проёме

Плотно
варят



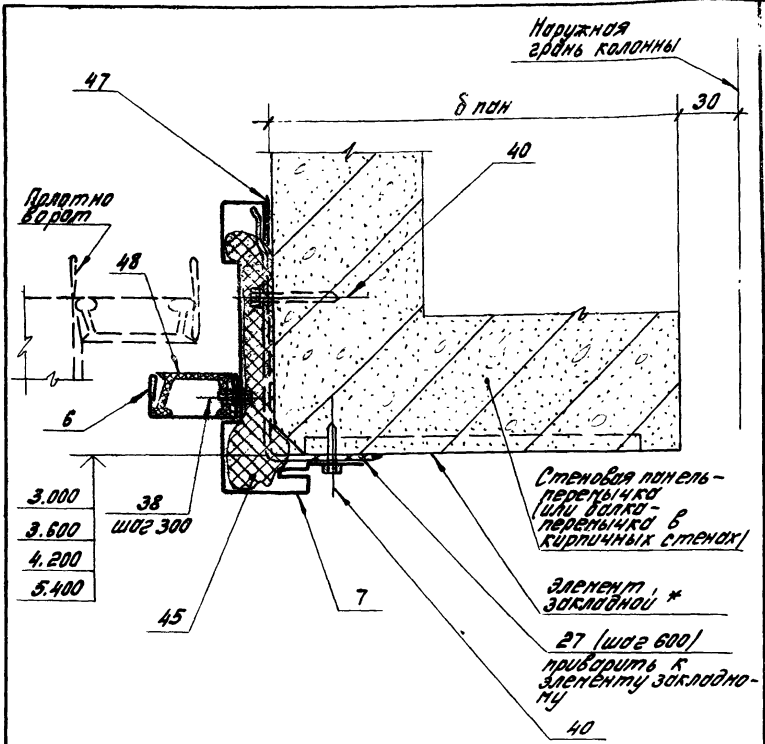
1.435.2 - 22.0 - 60

Узел 19

Инв. № подл.	Листов	Всего листов
Рук. отб. Курявцев	Инж. Гусев	
Рук. зр. пр. Гусева	Инж. Власова	
Инж. Власова		

Страна	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

18419-01 74



* Предусмотреть закладные элементы - 10x100x100 с шагом 600 в панели стеновой или в перемычке железобетонной.

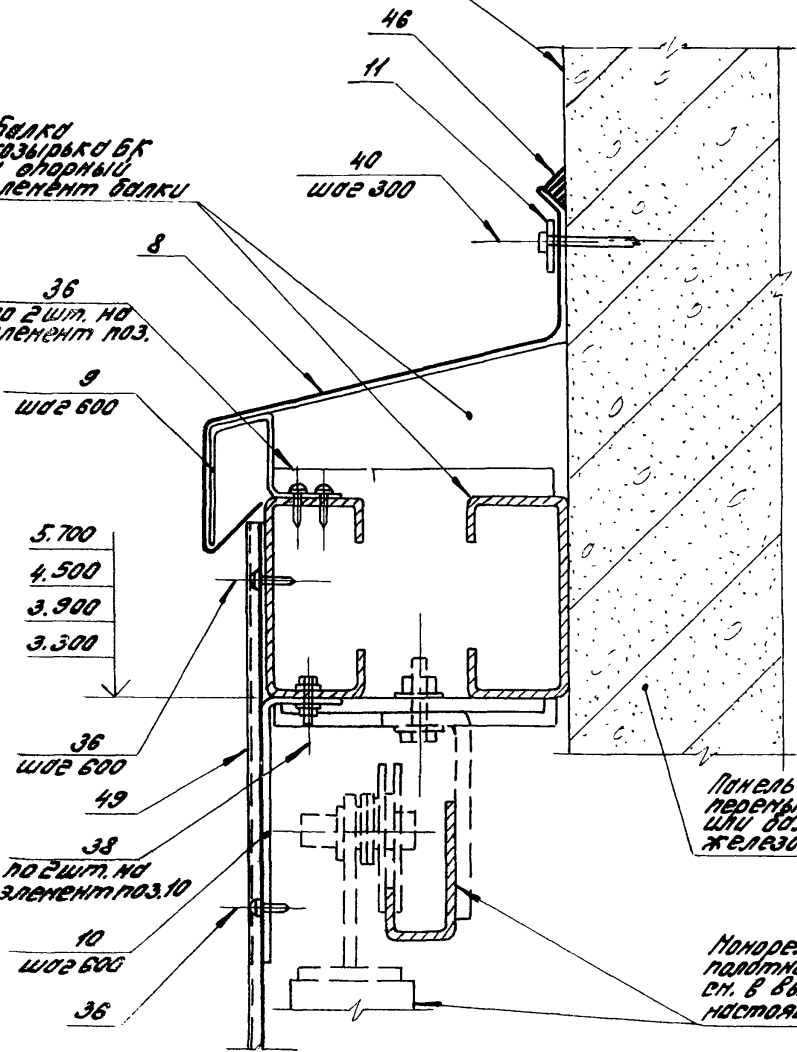
1.435.2 - 22.0 270

Узел 20

Стандарт	Лист	Листов
Р		Т
ЦИНИПРОМЗДАНИИ		

Панель стеновая

Балка козырька БК и фланговый элемент балки



Панель передняя для балки железобет.

Панорельс и подотно ворот ст. в выпуске настоящей серии

Лист 1 из 1. Проверено и одобрено: [Signature]

1.435.3-22.0 280

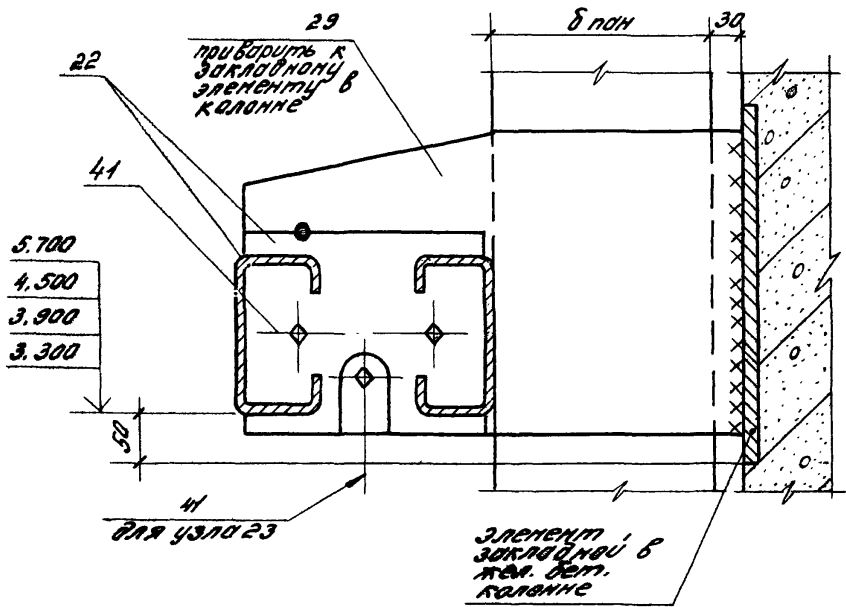
Рис. от [Signature]
Инж. [Signature]

Узел 21

Студия	Лист	Листов
Р		1

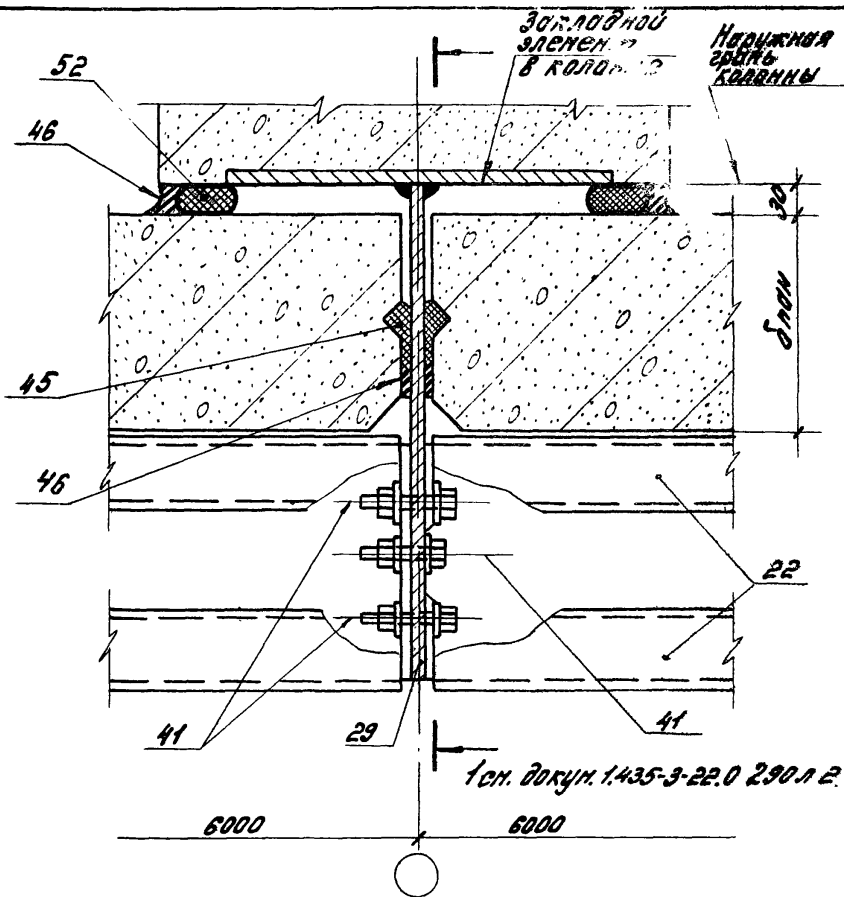
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

1-1



Шифр. Подп. Проектная группа. Дата выдачи

1.435.3-22.0 290		Лист
		2



1.435.3-22.0 300

Инж. А.И. Мухоморов	Инж. А.И. Мухоморов	Инж. А.И. Мухоморов
Ст. техн. С.С. Селев	Ст. техн. С.С. Селев	Ст. техн. С.С. Селев
Инж. А.И. Мухоморов	Инж. А.И. Мухоморов	Инж. А.И. Мухоморов
Инж. В.А. Власова	Инж. В.А. Власова	Инж. В.А. Власова

Узел 23

Стандарт	Лист	Листов
Р		7
ЦНИИПРОМЗЛАНИИ		

18419-01 79

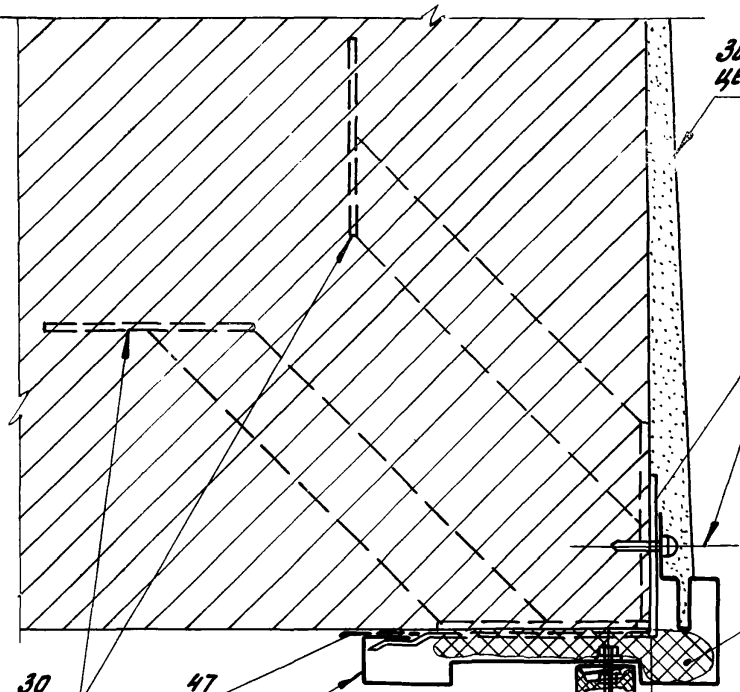
Затирка цементная

27
шаг 300
40
шаг 300

45

38
шаг 300
2

в проёме



30

47

48

Приварить к элементу паз. И в шахматном порядке

1

Платно ворот

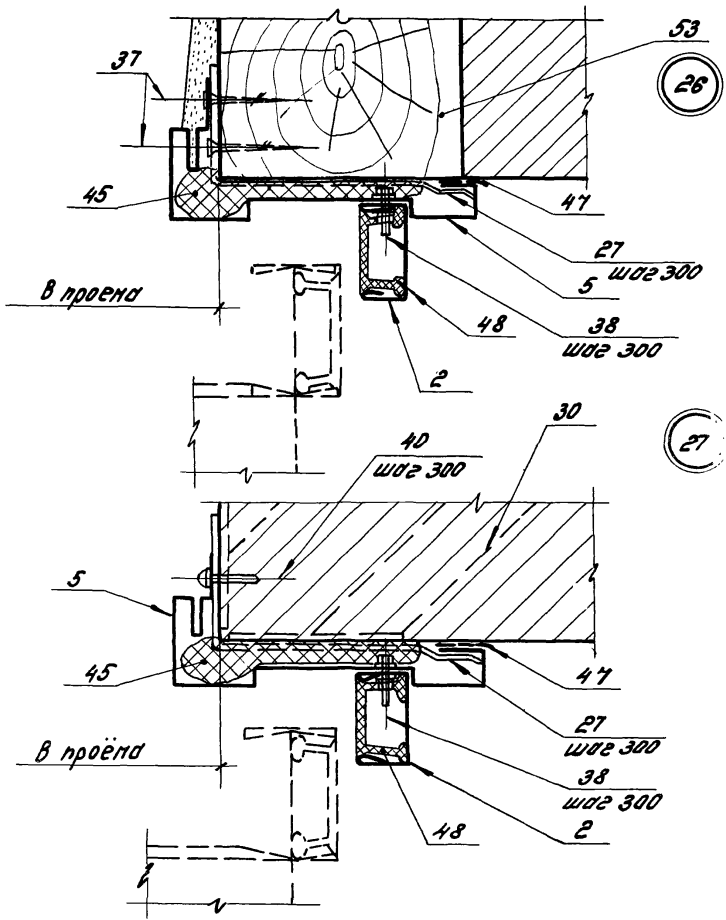
В. П. Мухоморов, Ленинград, 1935

1.435.3 - 22.0 320

Лист	№	Итого
Р	1	1

Мухоморов
 Мухоморов
 Мухоморов

Лист 25



Шв.Младш. Подпись и дата: 2001. 01. 01

1.435.3-22.0.330

Рук. от Нуровъёв
 Рук. гр. Кузеева
 Инж. Власова

Узлы 26, 27

Статус	Лист	Лист
Р		1

ЦИНИПРОМЗДАНИ

Зицементировать

40 220

37
шдг 300

54
шдг 650

Балка
козырька БК
и опорный
элемент балки

55

42
шдг 650

31

160

36
по 2 шт. на
элемент
поз.9

9
шдг 600

5.700

4.500

3.900

3.300

300

36
шдг 600

49

38
по 2 шт. на
элемент поз.10

36

10
шдг 600

Кладка кирпичная

Манорельс и
палатка бортов
ст. в выпуске 1
настоящей серии

Шифр и подв. Подпись и дата Автор шифра

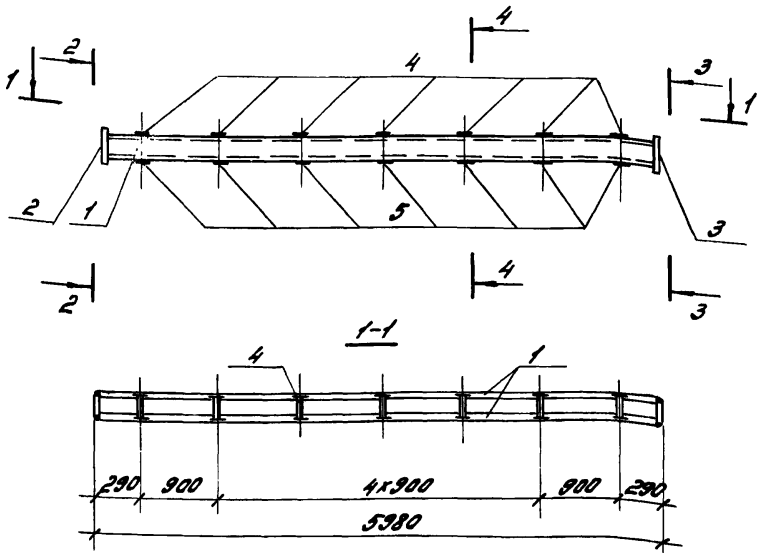
1.435.3-22.0 340

Директор Муравьев
Инж. Власова

Узел 28

Стандия Лист Листов
Р 1

ЦНИПРОМЗДАНИИ



№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			детали		
1	Б.4	1.435.3-22.0 351	Марка 2-516 к.:5970		
			Нормаль Свердловского завода	2	127,0 кг
2	Б.4	1.435.3-22.0 352	Полоса 6x200x240 ГОСТ 103-76	1	2,3 кг
			ВСТ3 КП2 ГОСТ 380-71*		
3	Б.4	1.435.3-22.0 353	Полоса 6x240x240 ГОСТ 103-76	1	2,3 кг
			ВСТ3 КП2 ГОСТ 380-71*		
4	Б.4	1.435.3-22.0 354	Полоса 6x180x240 ГОСТ 103-76	7	11,9 кг
			ВСТ3 КП2 ГОСТ 380-71*		
5	Б.4	1.435.3-22.0 354	Полоса 6x150x240 ГОСТ 103-76	7	23,8 кг
			ВСТ3 КП 51 ГОСТ 380-71*		

1.435.3-22.0 350 СБ

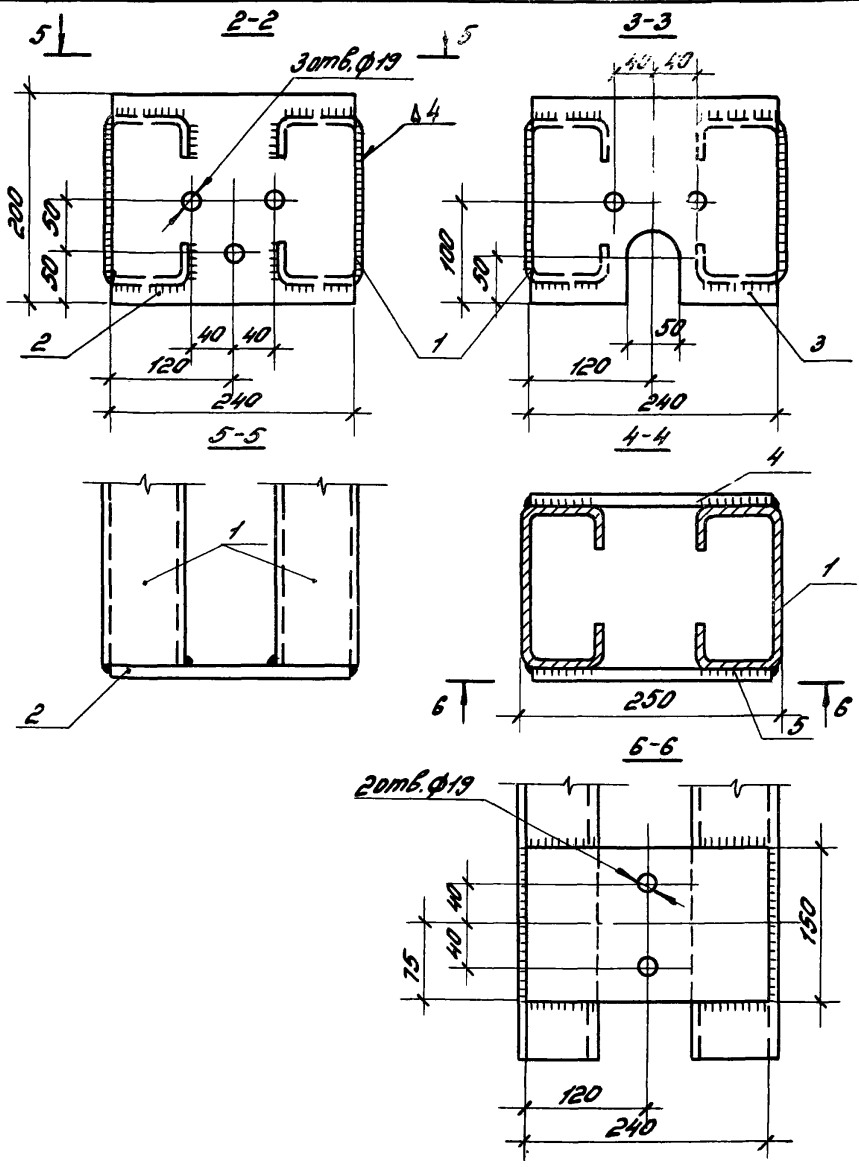
Болта козырька БК
Сборочный чертёж

Стандарт	Полоса	Косыно
Р	167,3	1:1
Лист 1	Листов 6	

ЦНИИПРОМЗДАНИ

Исполнитель: Подпись и Ветеринария

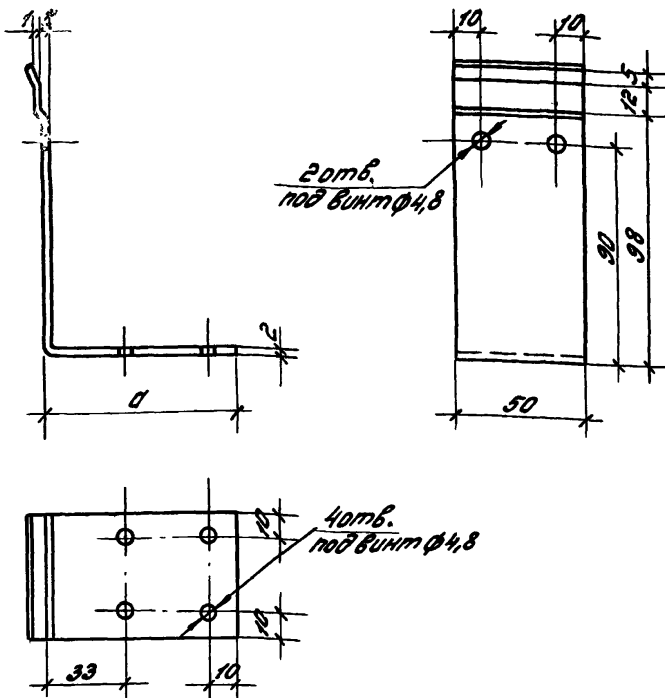
Рис. от М.И. Власова
 Оп. спец. Я.П. Карков
 Рис. др. Г.И. Зубова
 Инж. Власов



1.435.3-22.0 350 05

1/127
2

18419-01 85



Обозначение	Марка	α , мм	масса, кг
1.435.3-22.0 360	ЭК1	100	0,17
-01	ЭК2	140	0,20
-02	ЭК3	60	0,14

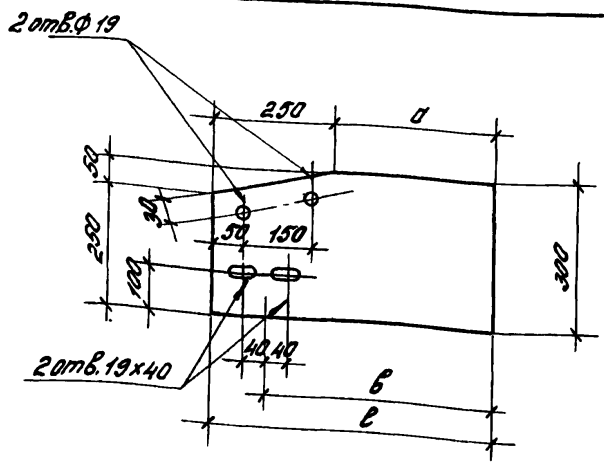
1.435.3-22.0 360

Профиль крепежный
ЭК1; ЭК2; ЭК3

Этап	Масса	Масштаб
ρ	сп. таб.	1:2
Лист	Листов	

Лист В-2.0 ГОСТ 19003-74 №
ВСт.3 ГОСТ 6523-70

УНИПРОМЗДАНИИ



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	с, мм	Масса, кг
1.435.3-22.0 370	3К4	230	370	480	13,5
-01	3К5	280	420	530	14,9
-02	3К6	330	470	1580	16,3

1.435.3-22.0 370

Опора
3К4; 3К5; 3К6

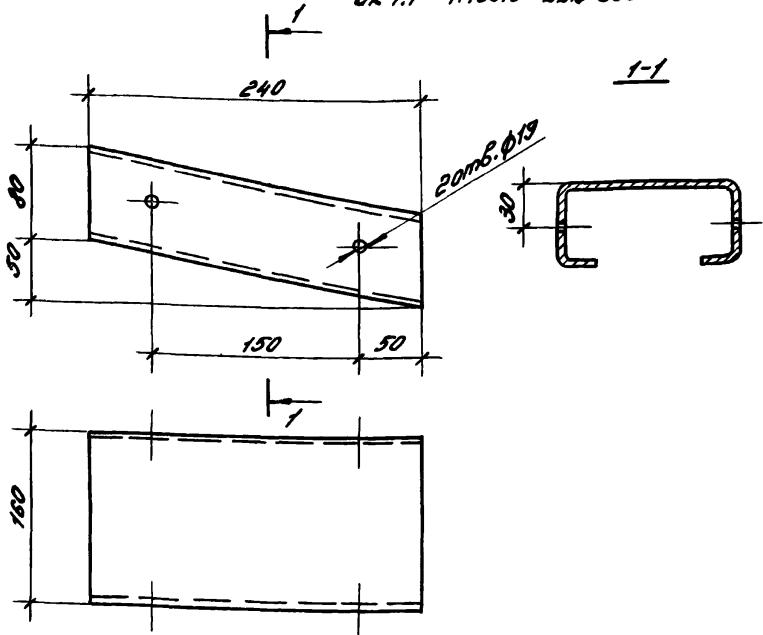
Страна	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	1:10

Полосы 12x300x2 ГОСТ 103-76
ВСТЗ СР5 ГОСТ 380-71*

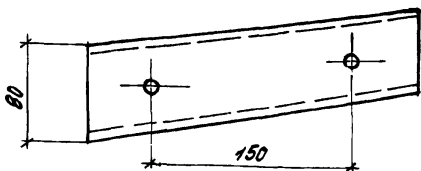
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инж. от М.И. Давыдов
Инж. Т.И. Тараканов
Инж. В.И. Гусев
Инж. В.И. Волохов

ЭК 7.1 - 1.435.3 - 22.0 380



ЭК 7.2 - 1.435.3 - 22.0 380 - 01 - зеркальное отражение



Изм. № п/п: Подпись и дата: Вост. инст.

1.435.3 - 22.0 380

Рис. от Нуровьев	Толдыков
Ин. спец. Толдыков	
Рис. эр. Гусева	Власова
Инж. Власова	

Элемент крепежный ЭК 7.1; ЭК 7.2

Станд. Масса	Паспорт
Р	2,63
Лист	Листов
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	

2-516

18419-01 88

№з.	Зона	Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
1	Б.4.	1.435.3-22.0	401	Челлок 160x100 ГОСТ 9510-76 P-200 СТЗ КЛ ГОСТ 330-74	2	11,1 кг
2	Б.4.	1.435.3-22.0	402	Полоса 160x12 ГОСТ 103-76 P-500 СТЗ КЛ ГОСТ 330-74	1	12,5 кг
3	Б.4.	1.435.3-22.0	403	Полоса 220x12 ГОСТ 103-76 P-400 СТЗ КЛ ГОСТ 330-74	1	8,3 кг
4	Б.4.	1.435.3-22.0	404	Полоса 50x10 ГОСТ 103-76 P-164 СТЗ КЛ ГОСТ 330-74	2	1,29 кг
5	Б.4.	1.435.3-22.0	405	Полоса 100x10 ГОСТ 103-76 P-500 СТЗ КЛ ГОСТ 330-74	1	4,00 кг

1.435.3-22.0 400

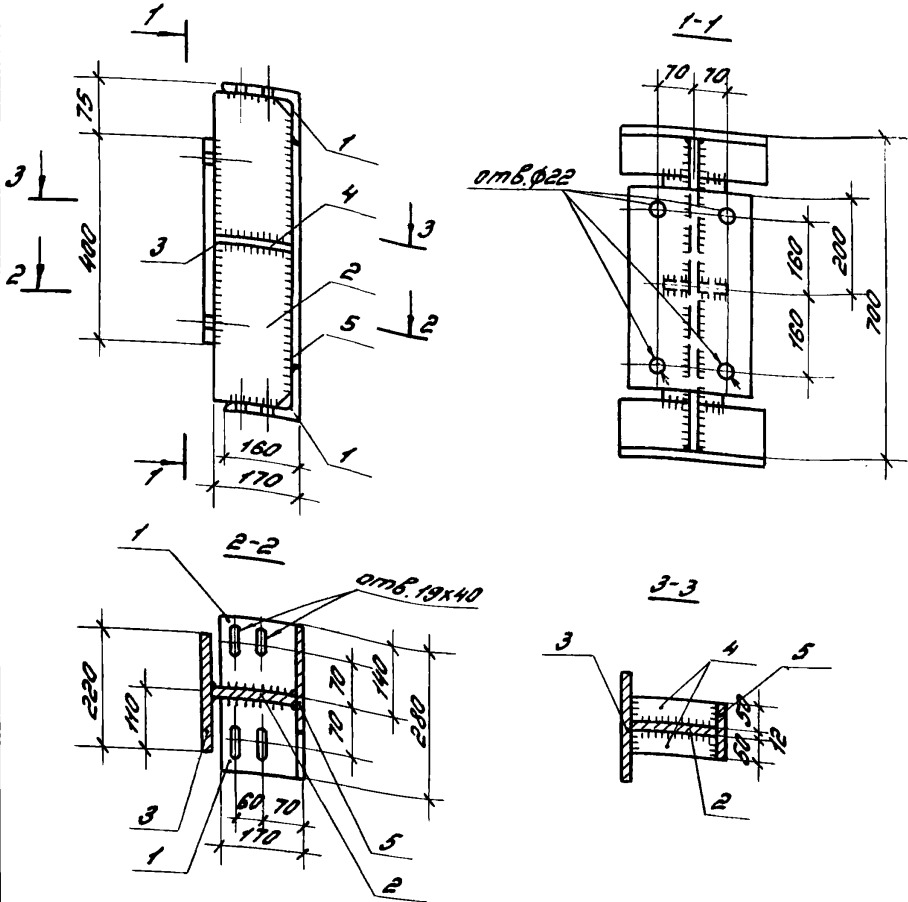
Иск. Младш. Подпись и дата

Рук. отд. Нуровьев
 Я. спец. Толарков
 Рук. гр. Дзеева
 Инж. Власова

Элемент крепежный ЭКЭ

Отдел	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДИИ



Ш.В. Могол. Подпись и дата вост. отв. а

1.435.3-22.0 400 СБ

Элемент крепежный ЭК9
Сборочный чертёж

Стандарт	Масса	Насчитов
Р	37,19	1:10

Лист 1 из 1

Рук. отв. Муравьев
Гл. спец. Толарков
Рук. эр. ар. Кузеева
Инж. Власова

Голарков
Власова

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Изм. № подл. Подпись и д. выд. и инв.

Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на иссл. 1.435.3-22.0 410										Примеч.	
					-	01	02	03								
				<u>Документация</u>												
А4			1.435.3-22.0 410	Сборочный чертёж	X	X	X	X								
				<u>Детали</u>												
А4		1	1.435.3-22.0 411	Шпилька А1	1											
		1	-01	Шпилька А2		1										
		1	-02	Шпилька А3			1									
		1	-03	Шпилька А4				1								
		1							1							
Б4		2		Гайка М20 ГОСТ 915-70*	2	2	2	2								Оцинков.
Б4		3		Шайба М20 ГОСТ 11371-78	2	2	2	2								Оцинков.

Марка	ЭК10	ЭК11	ЭК12	ЭК13

СО 10-01781

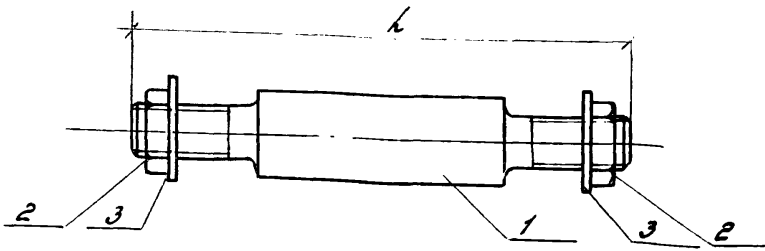
1.435.3-22.0 410

Рук. отд. Мухомов	Толорков	Толорков
Д. спец. Толорков	Толорков	
Рук. гр. Давыдов	Ваняков	А1

Элемент крепежный
ЭК 10 ... ЭК 13

Страна	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг	Примеч.
1.435.3-22.0 410	ЭК10	150	0,75	дп = 50
-01	ЭК11	160	0,83	дп = 61,6
-02	ЭК12	180	0,99	дп = 80,316
-03	ЭК13	200	1,15	дп = 100

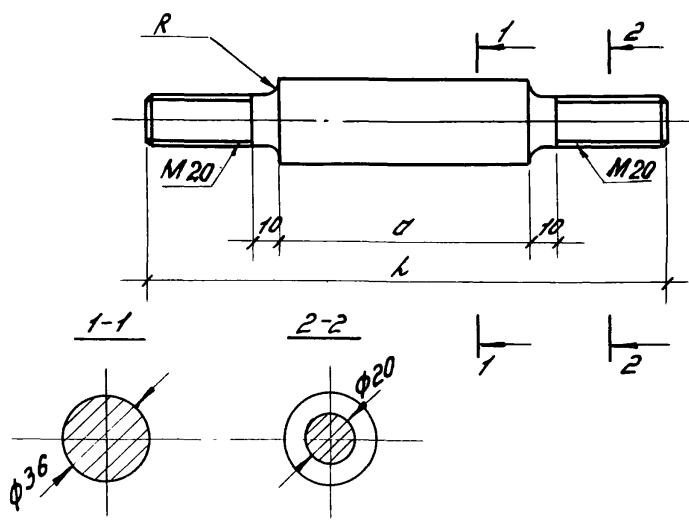
1.435.3-22.0 410 С6

Элемент крепежный
ЭК10... ЭК13
Сборочный чертёж

Листов	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

Руч. от Нуровьев
Руч. зр. Нуровьев
Инж. Власова

ЦИМПРОМЗАНИЙ



Обозначение	Марка	l, мм	d, мм	Масса, кг
1.435.3-22.0 411	A1	150	50	0,65
-01	A2	160	60	0,73
-02	A3	180	80	0,89
-03	A4	200	100	1,05

1.435,3-22.0 411

Шпилька А1... А4

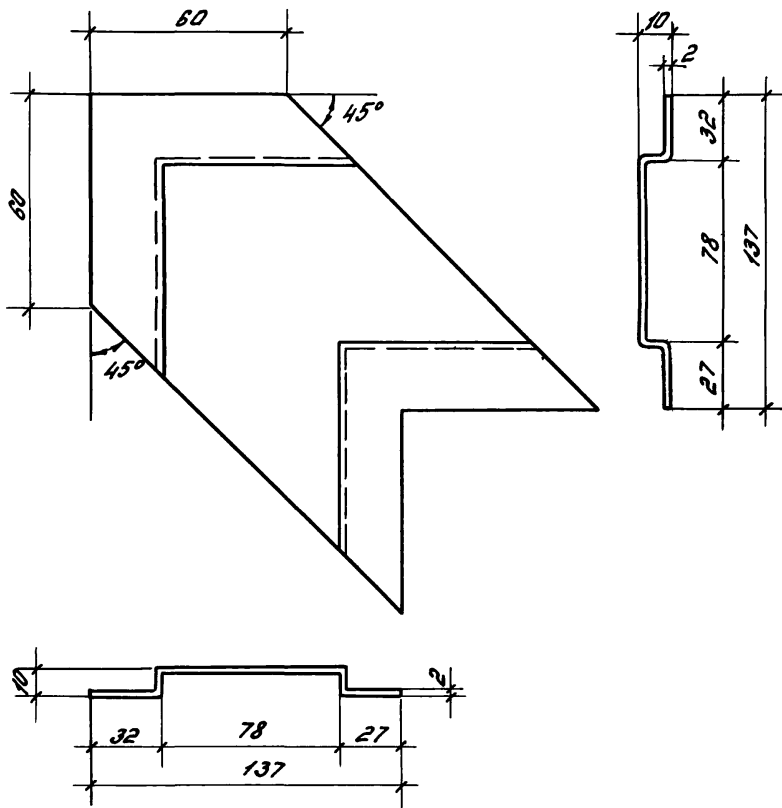
Стандия	Масса	Масштаб
Р	ст. таб.	1:2
Лист	Листов 1	

Крупн **836 ГОСТ 2590-71***
Ст 3 ГОСТ 535-79

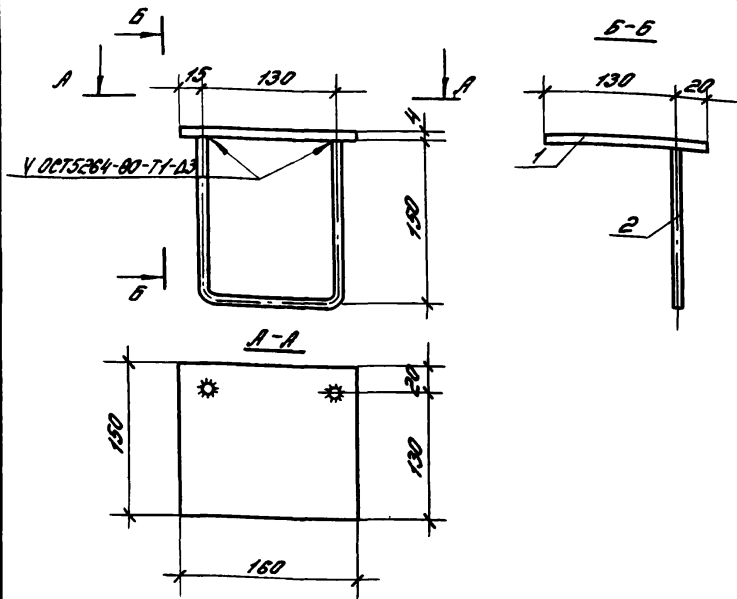
ШНИПРОМЗАДАННИЙ

ШНП в подл. Шпильки и шайбы ШНП ШНП

Рук. отд. Чуровьев
 Ин. отд. Толорков
 Рук. отд. Чуровьев
 Ин. отд. Толорков



				1.435.3 - 22.0 420			
Рук. отб. Курдовцев	Тол. спец.	Тол. орк. об.	Тол. орк. об.	Элемент, углового ЭК14	Р	0,302	1:2
Рук. гр.: Пузырева	Унк.:	Алосова	Тол.		Лист	Листов 1	
				Лист	В-2.0 ГОСТ 19903-74* ВСТ-3 ГОСТ 16523-70*		
				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
Детали				
Б.4.1	1.435.3-22.0 431	Полоса 1x150x160 ГОСТ 19903-74 ЛТЭЗСЛЭ ГОСТ 380-77*	1	0,754 кг
Б.4.2	1.435.3-22.0 432	Круг 10x130 ГОСТ 2590-77* Ст3 ГОСТ 535-79	1	0,255 кг

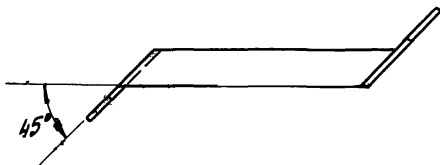
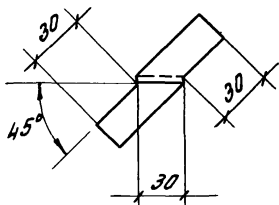
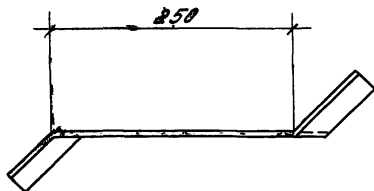
1.435.3-22.0 430 СБ

Элемент закладной жкпс
сварочный чертёж

Стандарт	Масса	Начислено
Р	1,01	1:1
Лист	Листов 1	

Рис. от Нуровцев
Рис. эр. Кузеева
И.ж. Власова

ЦИНИПРОМЗДАНИИ



1.435.3-22.0 470

Руч. отб. Миробьев С.И.Иванов
 Руч. гр. Кузеева Е.С.
 Инж. Власова И.И.

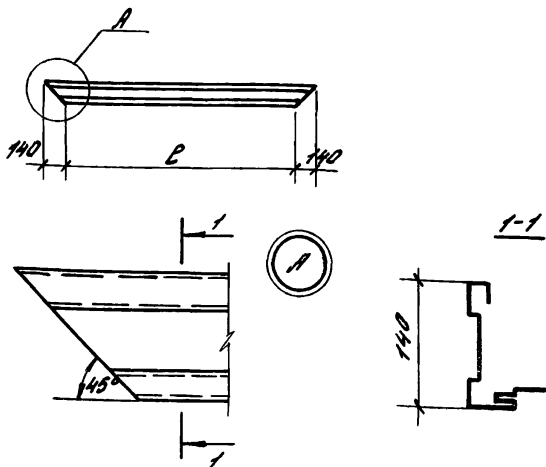
Элемент
 30-КЛЮДНОЙ ЭК19

Сталь	Масса	Масштаб
Р	0,16	1:4

Лист	Листов
	1

Лист В-2х30х330 ГОСТ 19903-74*
 ВСТ3 ГОСТ 16523-70*

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Обозначение	Марка	L мм	Масса кг	Примеч.
1.435.3-22.0 480	ПП1.30	2955	3235	8,28
-01	ПП1.36	3555	3835	9,89
-02	ПП1.42	4155	4435	11,48
-03	ПП1.48	4755	5035	13,12

1.435.3-22.0 480

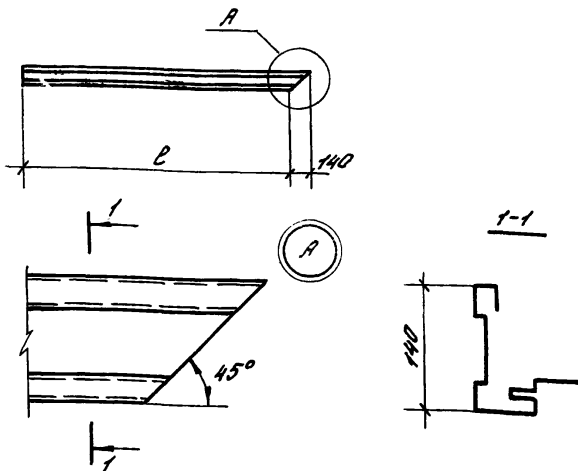
Дир. от. *Нуров*
 Дир. зр. *Гусев*
 Умк. *Власова*

Наличник ПП1

Станд.	Масса	Насыт.
Р	ст. с. таб.	1:5
Лист	Листов	

2-405

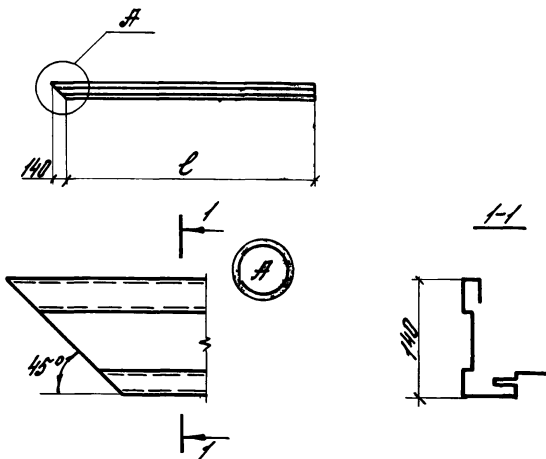
ЦНИПРОМЗДАНИИ



Обозначение	Марка	ℓ мм	Длина мм	Масса кг
1.435.3-22.0 490	ПП2.30	2978	3118	8,17
-01	ПП2.36	3578	3718	9,77
-02	ПП2.42	4178	4318	11,37
-03	ПП2.54	5378	5518	14,60

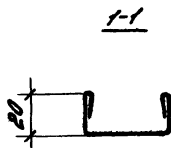
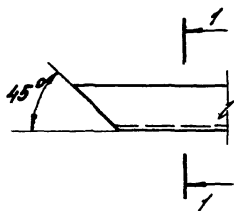
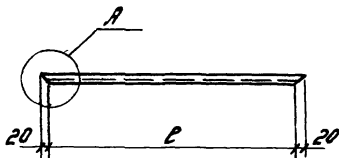
Инв. №: 11404. Проверка и дата: 23.01.1984

1.435.3-22.0 490		
Рук. отд. Пуровьев	Рук. гр. Гусев	Инж. Власов
Наличник ПП2		Страна: СССР
E-405		Масштаб: 1:5
		Лист: 1 из 1
ЦНИПРОМЗДАНИИ		



Обозначение	Марка	l мм	Длина мм	Масса кг
1.435.3-22.0 500	ППЗ.30	2978	3118	8,17
-01	ППЗ.36	3578	3718	9,77
-02	ППЗ.42	4178	4318	11,37
-03	ППЗ.54	5378	5518	14,80

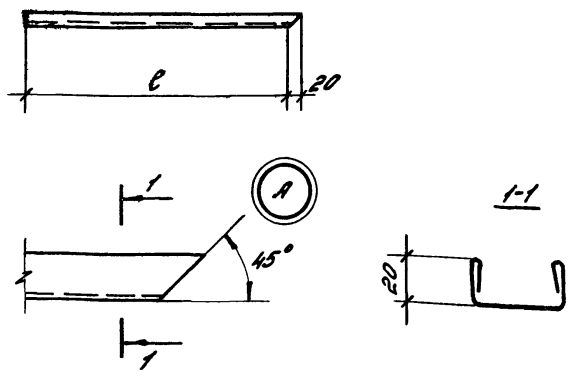
				1.435.3-22.0 500		
Рук. отд.	Муромов	Иван	Наличник ППЗ	Строй	Масса	Масштаб
Рук. пр.	Гузев	Иван		Р	см.	1:5
Инж.	Власов	Иван		Лист	Листов	
				2-405	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	



Обозначение	Марка	Р мм	Длина мм	Масса кг
1.435.3-22.0 510	ПТ4.30	3075	3115	2,60
-01	ПТ4.36	3675	3715	3,10
-02	ПТ4.42	4275	4315	3,61
-03	ПТ4.48	4875	4915	4,11

Инв. № 1049, Подпись и подп. Ответ. инж.

				1.435.3-22.0 510			
Рис. отв.	Муромцев	Инж.		Притвор ПТ4	Сталь	Масса	Масштаб
Рис. экз.	Гузеева	Инж.			Р	ст. таб.	1:2
Инж.	Власова	Инж.			Лист	Листов 1	
				2-406	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		



Обозначение	Марка	l мм	Длина мм	Масса кг
1.435.3-22.0 520	ПТС.30	3038	3058	2,56
-01	ПТС.36	3638	3658	3,06
-02	ПТС.42	4238	4258	3,56
-03	ПТС.54	5438	5458	4,57

1.435.3 - 22.0 520

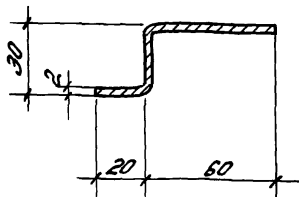
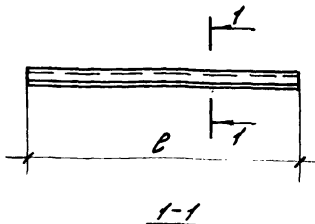
Рис. от Курявцев
Рис. эр. Чусова
Ш.ж. Власова

Профиль ПТС

Таблица	Масса	Посадка
р	ен таб.	1:2
Лист	Листов	

2-406

ЦНИПРОМЗДАНИИ

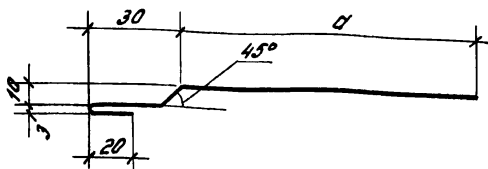


Обозначение	Марка	e мм	Масса кг
1.435.3-22.0 530	ПТБ.30	3000	5,66
- 01	ПТБ.36	3600	6,80
- 02	ПТБ.42	4200	7,92
- 03	ПТБ.54	3400	10,20

Изд. 1969г. Издательство ВНИИПИ

			1.435.3-22.0 530					
РИ. от Мирвьев РИ. от Тазеев И.И. Власов			Профиль ПТБ			Станд.	Масса	Кол.
						р	ст. тол.	т.е
			Лист		Листов			
			Лист 8-20 ГОСТ 19903-74*					
			8Ст3 ГОСТ 16523-70*					
			ЦНИПРОМЗДАИ					

18419-01 106



Обозначение	Марка	d, мм	Длина, мм	Масса, кг
1.435.3 - 22.0 540	ПП7.30	100	2990	3,74
-01	ПП7.36	100	3590	4,49
-02	ПП7.42	100	4190	5,25
-03	ПП7.48	100	4790	6,00
-04	ПП7.54	100	5390	6,74
-05	ПП8.30	140	2990	4,70
-06	ПП8.36	140	3590	5,65
-07	ПП8.42	140	4190	6,60
-08	ПП8.48	140	4790	7,54
-09	ПП8.54	140	5390	8,48

1.435.3-22.0 540

Ноцельник ПП7; ПП8

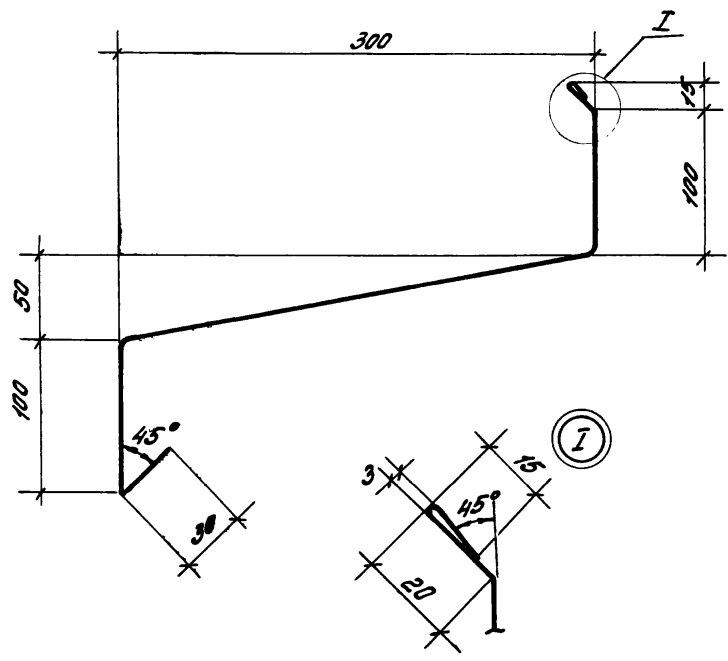
Стандарт	Нормы	Масштаб
Р	СИ, мм/дл.	1:2

Лист Листов 1

Рук. отд. Мироньев
 Рук. гр. Гусева
 Инж. Власова

Лист ХЛХ 1,0 ГОСТ 19903-74*
 Н СТЗ КЛ 1 ГОСТ 14918-80

ЦНИПРОМЗДАНИИ



Шв. и подл. Подписи и даты выполнения

1.435.3-22.0 550

Слив ППЭ

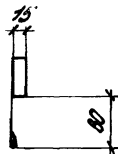
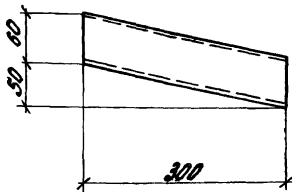
Сталь	Нормы	Нормы
р	17,24	1:3
Лист		Листов 7

Рук. отд. Куровьев
 Рук. заводом Зеева
 Шв. Виноградова
 Подл. Вф

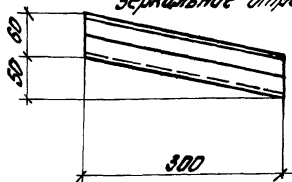
Лист ХП-10х560х4060 ГОСТ 9903-74
 НСТЭ КП ГОСТ 4918-80

ЦНИПРОМЗДАНИ

ПТ11 - 1.435.3-22.0.560



ПТ12 - 1.435.3 - 22.0.560-01
Зеркальное отражение



1.435.3-22.0.560

Нацельник ПТ11;
ПТ12

Сталь	Масса	Масштаб
-------	-------	---------

p	0,13	1:5
---	------	-----

Лист	Листов
------	--------

2 - 302

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Рис. отг.	Муравьев	сн.ком.
Рис. гр.	Гусева	И.И.
Искл.	Благорова	В.В.