

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.4359-24

ВОРОТА ОТКАТНЫЕ  
С ПОЛОТНОМ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Выпуск 4  
ИЗДЕЛИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.435.9-24

ВОРОТА ОТКАТНЫЕ  
С ПОЛОТНОМ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Выпуск 4  
ИЗДЕЛИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института *Оливер* Г. М. Гликин  
Рук. отдела наружных ограждающих конструкт. *Гликин* Г. М. Смелянский  
Гл. инж. проекта *Пого* В. И. Погорелов

проектным институтом  
ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

Гл. инженер *В. И. Шилов* В. И. Шилов  
Зав. отделом СК-2 *Кашкин* П. П. Кашкин  
Гл. констр. СК-2 *Котеленец* В. Н. Котеленец

УТВЕРЖДЕНЫ  
Госстроем СССР

Постановление от 25.09.84г №168  
Введены в действие с 01.01.1985г

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-24.4 4000	Прибор с манометром	4
1.435.9-24.4 400025	Прибор с манометром. Сборочный чертеж	6
1.435.9-24.4 400033	Прибор с манометром. Схема электрической принципиальной	8
1.435.9-24.4 400034	Прибор с манометром. Схема электрической соединительных проводов управления. Доработка	9
1.435.9-24.4 400025	Прибор с манометром. Схема электрической принципиальной	10
1.435.9-24.4 400037	Прибор с манометром. Схема электрической принципиальной	11
1.435.9-24.4 4001	Звездочка	12
1.435.9-24.4 4002	Уголок	12
1.435.9-24.4 4000	Манометр	13
1.435.9-24.4 4003	Ребро	14
1.435.9-24.4 400025	Манометр. Сборочный чертеж	15
1.435.9-24.4 4001	Пластина	17
1.435.9-24.4 4002	Ребро	17
1.435.9-24.4 4000	Ролик натяжной	18
1.435.9-24.4 4210	Тяга	18
1.435.9-24.4 420025	Ролик натяжной. Сборочный чертеж	19
1.435.9-24.4 421025	Тяга. Сборочный чертеж	19
1.435.9-24.4 4201	Ролик	20
1.435.9-24.4 4202	Прокладка	20
1.435.9-24.4 4203	Кронштейн	21
1.435.9-24.4 4204	Клинообразный	21
1.435.9-24.4 4211	Направляющая	22
1.435.9-24.4 4212	Пластина	22

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-24.4 4213	Ось	23
1.435.9-24.4 5301	Пластина	23
1.435.9-24.4 4300	Кронштейн	24
1.435.9-24.4 430025	Кронштейн. Сборочный чертеж	24
1.435.9-24.4 4400	Уголок	25
1.435.9-24.4 400025	Уголок. Сборочный чертеж	25
1.435.9-24.4 4401	Пластина	25
1.435.9-24.4 4402	Уголок	25
1.435.9-24.4 5000	Полбеска	27
1.435.9-24.4 500025	Полбеска. Сборочный чертеж	28
1.435.9-24.4 5001	Ролик	29
1.435.9-24.4 5002	Кронштейн	29
1.435.9-24.4 5003	Втулка	30
1.435.9-24.4 5004	Ось	30
1.435.9-24.4 500	Кронштейн	31
1.435.9-24.4 5005	Болт	31
1.435.9-24.4 500025	Кронштейн. Сборочный чертеж	32
1.435.9-24.4 5200	Кронштейн	33
1.435.9-24.4 520025	Кронштейн. Сборочный чертеж	33
1.435.9-24.4 5201	Пластина	34
1.435.9-24.4 5202	Болтышка	34
1.435.9-24.4 5300	Кронштейн	35
1.435.9-24.4 530025	Кронштейн. Сборочный чертеж	35
1.435.9-24.4 5302	Пластина	36

		1.435.9-24.4 0000	
		Содержание	
Лист	Лист	Лист	Лист
1	1	1	2
Гидротрансформатор			

20039-05

3

Копировал

Формат А3

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-24.4 8100	Повышенное аэродинамическое сопротивление	57
1.435.9-24.4 810005	Повышенное аэродинамическое сопротивление. Сборочный чертеж	59
1.435.9-24.4 8101	Скоба	41
1.435.9-24.4 8102	Скоба	41
1.435.9-24.4 8100	Тяга	42
1.435.9-24.4 810015	Тяга. Сборочный чертеж	43
1.435.9-24.4 8101	Связка	44
1.435.9-24.4 8102	Ось	44
1.435.9-24.4 8200	Корпус	45
1.435.9-24.4 820005	Корпус. Сборочный чертеж	45
1.435.9-24.4 7100	Падбеска	48
1.435.9-24.4 710005	Падбеска. Сборочный чертеж	48
1.435.9-24.4 7001	Карман	51
1.435.9-24.4 7002	Пружина	51
1.435.9-24.4 7100	Кронштейн	52
1.435.9-24.4 7200	Тяга	52
1.435.9-24.4 710005	Кронштейн. Сборочный чертеж	53
1.435.9-24.4 7101	Плита	54
1.435.9-24.4 7102	Стойка	54
1.435.9-24.4 7103	Серьга	55
1.435.9-24.4 7104	Направляющая	55
1.435.9-24.4 720005	Тяга. Сборочный чертеж	55
1.435.9-24.4 7201	Серьга	55
1.435.9-24.4 7202	Стержень	57
1.435.9-24.4 7003	Втулка	57
1.435.9-24.4 7004	Шайба	58
1.435.9-24.4 8203	Пыльник	58
1.435.9-24.4 8100	Рукав переключения	59

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-24.4 810005	Рукав переключения. Сборочный чертеж	60
1.435.9-24.4 8100	Основание	61
1.435.9-24.4 810005	Основание. Сборочный чертеж	61
1.435.9-24.4 8101	Плита	62
1.435.9-24.4 8102	Ось	62
1.435.9-24.4 8200	Рукоятка	63
1.435.9-24.4 820005	Рукоятка. Сборочный чертеж	63
1.435.9-24.4 8201	Плита	64
1.435.9-24.4 8202	Втулка	64
1.435.9-24.4 9000	Радиус	65
1.435.9-24.4 900005	Радиус. Сборочный чертеж	65
1.435.9-24.4 9001	Скоба	67
1.435.9-24.4 9002	Радиус	68
1.435.9-24.4 9003	Ось	68
1.435.9-24.4 9004	Втулка	69
1.435.9-24.4 9005	Шайба	69
1.435.9-24.4 9100	Радиус	70
1.435.9-24.4 910005	Радиус. Сборочный чертеж	71
1.435.9-24.4 9101	Ось	72
1.435.9-24.4 9102	Втулка	72
1.435.9-24.4 9200	Направляющая	73
1.435.9-24.4 920005	Направляющая. Сборочный чертеж	75
1.435.9-24.4 9201	Упор	76
1.435.9-24.4 9300	Направляющая	77
1.435.9-24.4 930005	Направляющая. Сборочный чертеж	78
1.435.9-24.4 0001	Скоба	79
1.435.9-24.4 0002	Скоба	79

Лист 10 из 10. Проверено и подписано 08.04.2004

1.435.9-24.4 0000	лист
	2

Изм. № 1 Подп. и дата В.И.И.

Кол. экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. экз. исполн. 1.435.9-24.4 4000			Примеч.
				-	01	02	
			<u>Документация</u>				
А4		1.435.9-24.4 4000 СБ	Вводный чертеж	×	×	×	
А5		1.435.9-24.4 4000 Э3	Схема электрическая принципиальная	×	×	×	
А6		1.435.9-24.4 4000 Э4	Схема электрическая принципиальная шкафы управления	×	×	×	
А5		1.435.9-24.4 4000 Э5	Схема электрическая подключения	×	×	×	
А5		1.435.9-24.4 4000 Э7	Схема электрическая разводки	×	×	×	

				1.435.9-24.4 4000					
Рисунки	Экземпляры	Итого	всего	Привод с моторельсом			Лист	Лист	Листов
Проб.	Копирован	всего	всего				1	1	1
Рис. по чертежам	Чертежи	Итого	всего	Моторельсы			Привод с моторельсом		
Итого	Итого	Итого	Итого						

Итого: 5 экз.

Изм. № 1 Подп. и дата В.И.И.

Кол. экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. экз. исполн. 1.435.9-24.4 4000				Примеч.
				-	01	02	03	
			<u>Оборудование</u>					
А4	1	1.435.9-24.4 4100	Моторельс	1				
		- 01	Моторельс		1			
		- 02	Моторельс			1		
		- 03	Моторельс				1	
А4	2	1.435.9-24.4 4200	Ролик натяжной	1	1	1	1	
А4	3	1.435.9-24.4 4300	Кронштейн	1	1	1	1	
А4	4	1.435.9-24.4 4400	Угол	2	2	2	2	
			<u>Детали</u>					
А4	5	1.435.9-24.4 4001	Звездочка	1	1	1	1	
А4	6	1.435.9-24.4 4002	Уголок	2	2	2	2	

				1.435.9-24.4 4000					
				Итого: 5 экз.			Лист	Лист	Листов
							2	2	2

5-00-6009-05

Име. № инв. Подп. и дата Взам. инв. №

Артикул	Единиц	Мас.	Обозначение	Наименование	Кол. на инв. № 1.435.9-24.4 4000				Примеч.
					—	01	02	03	
				<u>Стандартные изделия</u>					
				Болты ГОСТ 7798-70*					
	8			M8 x 20.58-D19	7	7	7	7	
	9			M10x20.58-D19	4	4	4	4	
	10			M10x40.58-D19	4	4	4	4	
	11			M20 x 70.58-19	12	12	12	12	
	12			Винт M8 x 14.58-D19					
				ГОСТ 1485 - 76*	2	2	2	2	
	13			Винт M4 x 50.58-D19					
				ГОСТ 17478 -80	4	4	4	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70*					
	14			M4.5-D19	4	4	4	4	
	15			M6.5-D19	7	7	7	7	
	16			M10.5-D19	4	4	4	4	
	17			M20.5-D19	12	12	12	12	
					1.435.9-24.4 4000				Итого
									3

Копировал: Грант

Формат А4

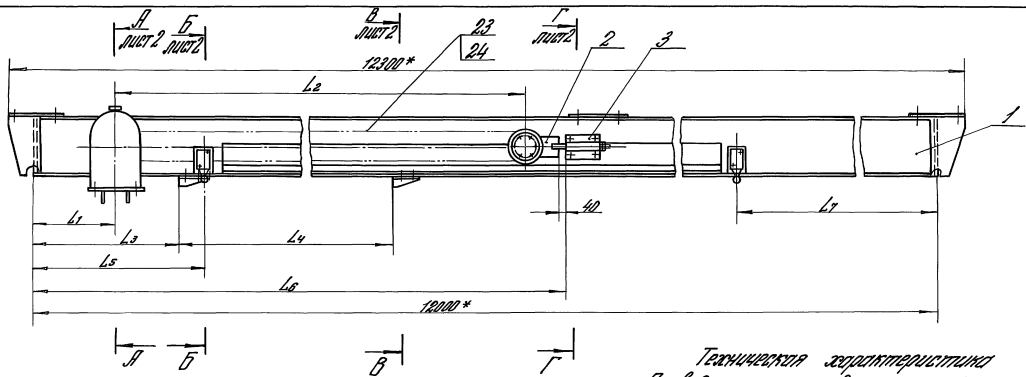
Име. № инв. Подп. и дата Взам. инв. №

Артикул	Единиц	Мас.	Обозначение	Наименование	Кол. на инв. № 1.435.9-24.4 4000				Примеч.
					—	01	02	03	
	18			Шайбы ГОСТ 6402-70*					
				6.65Г-D19	7	7	7	7	
	19			10.65Г-D19	8	8	8	8	
				Шайбы ГОСТ 14774-78					
	20			4.01-D19	4	4	4	4	
	21			20.01-D19	12	12	12	12	
	22			Матер - резинтар					
				МУ 22-62-45 433					
				ГОСТ 20721-75*	1	1	1	1	
	23			Цепь ПР-15.875-2270-1					
				ГОСТ 13568-75*	2065	2065	2555	2465	
	24			ЗБСНО-2-ПР-15.875-2270					М
				ГОСТ 13568-75*	1	1	1	1	
				<u>Прочие изделия</u>					
	25			Выключатель кнобовый					
				ВПК 2111 42					
				Т4 16-526.457-79	2	2	2	2	
					1.435.9-24.4 4000				Итого
									4

Копировал: Грант

Формат А4

50-65002  
9



Размеры в мм

Обозначение	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	Масса, кг
1435.9-24.4 4000	280	5890	480	5320	570	6120	1555	3085
-01	580	5090	780	4420	870	5220	2455	331,2
-02	880	4490	1080	3820	1170	5520	3255	315,7
-03	1180	3890	1380	3220	1470	6220	4255	300,4

Техническая характеристика  
 Привод: мотор-редуктор МЦ2С-63-46443  
 N=455 кВт; n=1500/мин  
 Скорость перемещения полотна V=0,25 м/сек

Технические требования

- 1\* Размеры для справок
- 2. Не указаны предельные отклонения размеров  $\pm IT_{14}$ .
- 3. Допускается замена мотор-редуктора на 2P2CKM 10P при условии сохранения установочных размеров.

Копия с оригинала, подписанная и скрепленная печатью

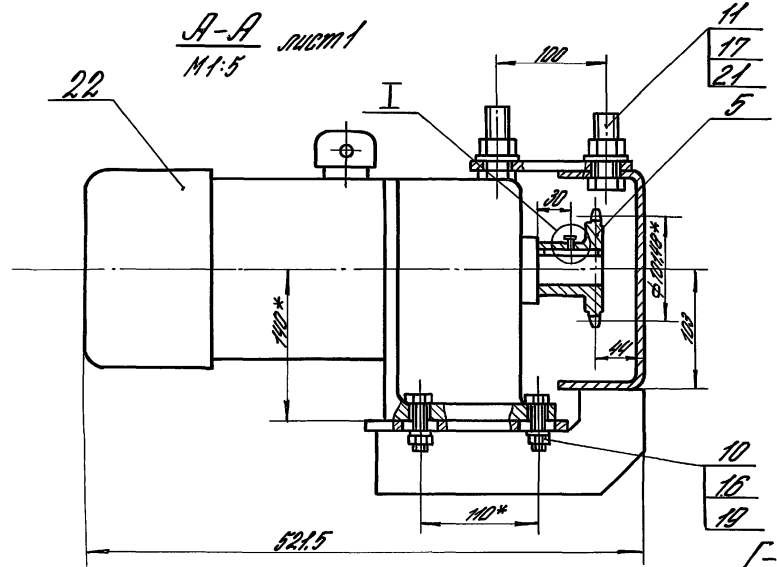
1435.9-24.4 4000 СБ							
Вид	Измерение	Величина	Величина	Привод с моторредуктом			
С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	р	l	l*	1:10
С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	лист		лист	2
Вид	Измерение	Величина	Величина	Сборочный чертеж			
С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.				
С.контр.	С.контр.	С.контр.	С.контр.	Термоусадочная пленка			

Калибратор: ЦРФК

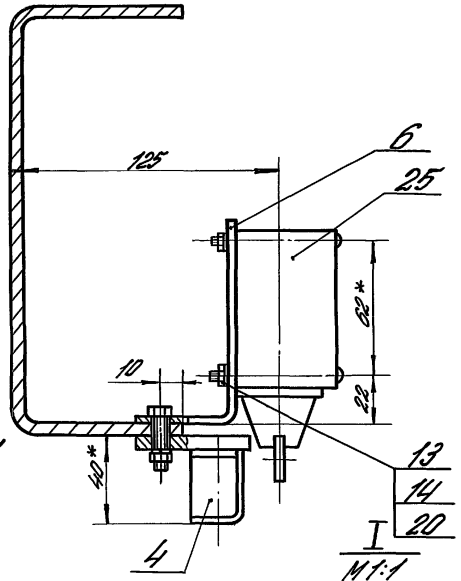
20039-05 7

Формат А3

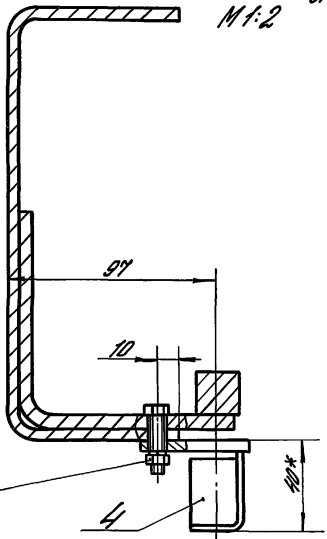
*A-A лист 1*  
M1:5



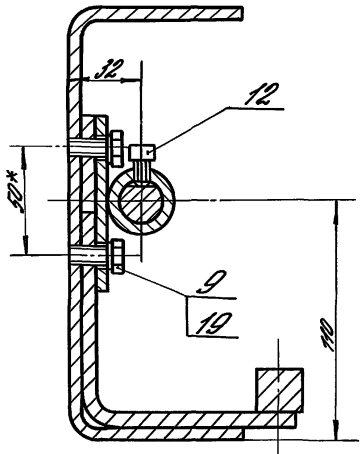
*Б-Б лист 1*  
M1:2



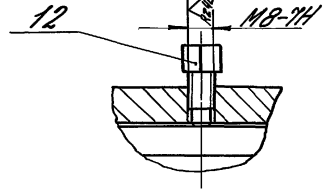
*В-В лист 1*  
M1:2



*Г-Г лист 1*  
M1:2



M1:1



8
15
18

1.435.9-24.4 4000 СБ	Лист
	2

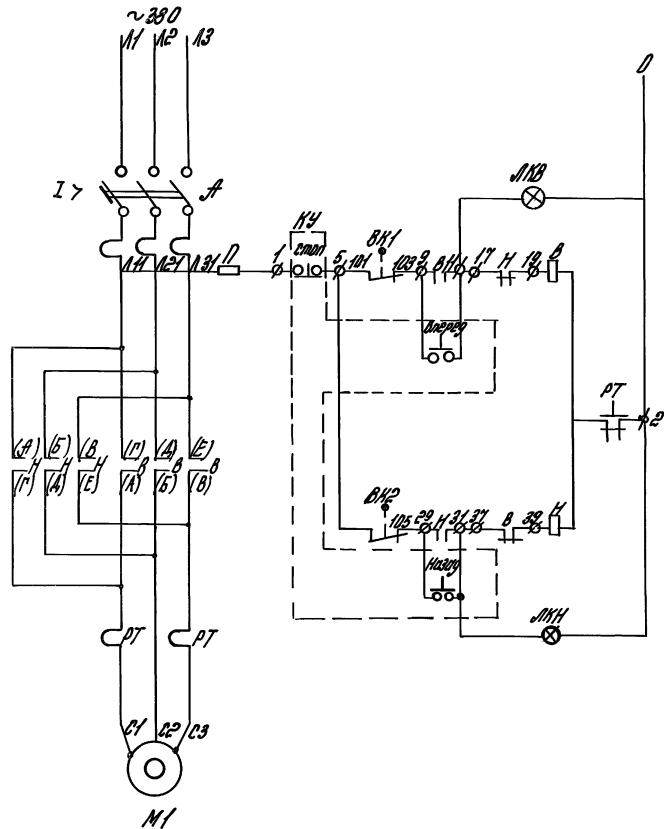
Копировал: Нурчк 20039-05 8 Формат А3

ИЗДАНИЕ: 1. 1988 г. 1. 1988 г. 1. 1988 г.



Таблица составных путевых выключателей

Обозначение	Срабатывание
ВК1	При полном открытии ворот
ВК2	При полном закрытии ворот



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Шкаф управления ШУ5401-03В2Б		Экз. 2А: ШУ5401-03В2Б
	ТЧ16-53Б.042-76	1	Чирр-220В
А			
П			
К4			
В			
Н			
РТ			
КВ			
ЛКН			
	Выключатель путевой конечный		
	ВК1 21Н42У16-52Б.467-79	2	
ВК1			
ВК2			
М1	Мотор - редуктор М42С-63-454У3		
	ГОСТ 20721-75	1	

		1435.9-244 4000 33	
		Привод с мотор-редуктом. Система электрического управления	
Исполн.	М.Р.К.	Лист	Модель
Проект.	К.С.	Р	—
Т.К.П.	С.П.	Лист	Листов
ВК.П.	К.С.	Гидравлический привод	
Л.К.П.	К.С.		
И.П.	К.С.		

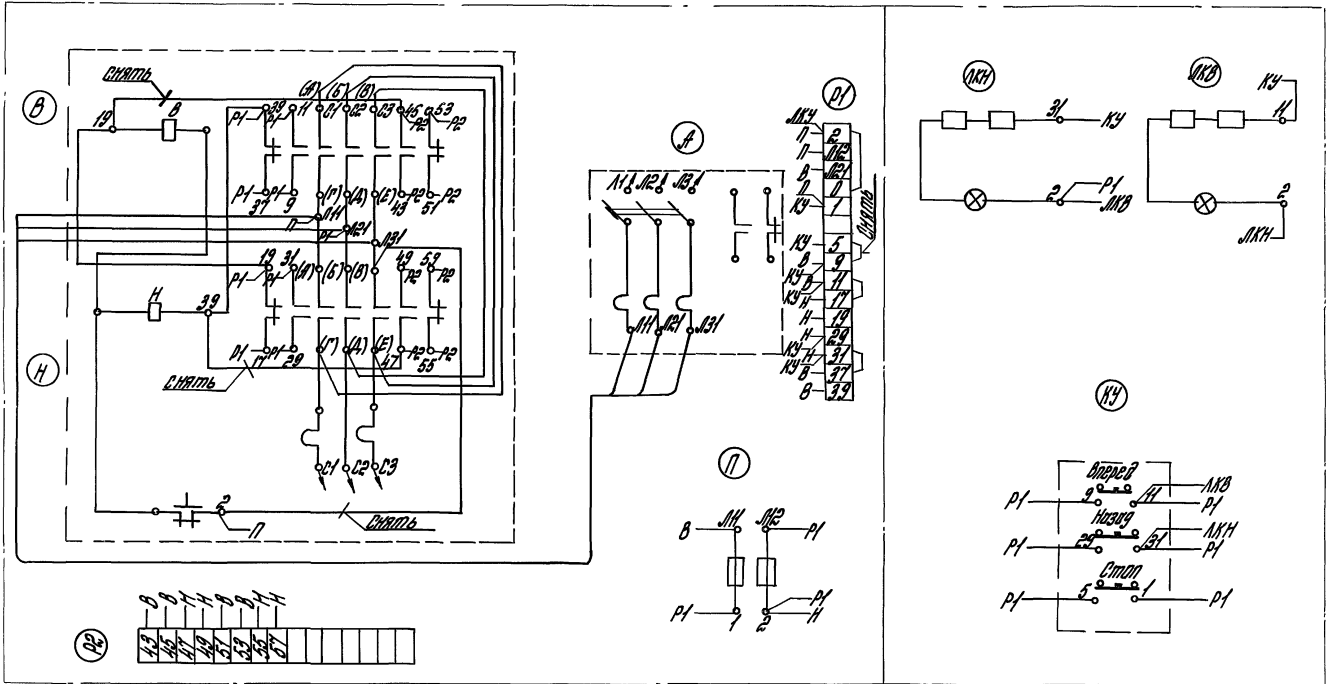
20039-05 9

Копирован: Фант формат А3

ИЗДАНИЕ: 1985 г. Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Вид сверху

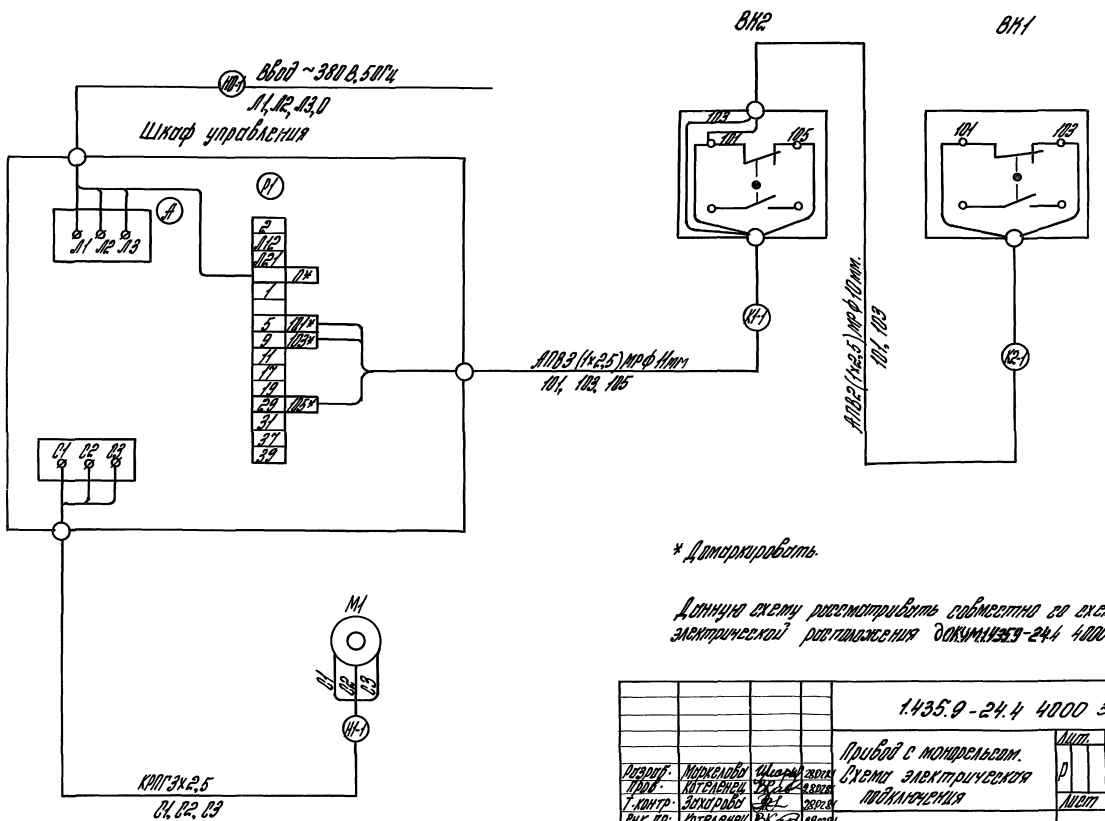
Вверху (вид сверху)



			1.435.9-24.4 4000 Э4		
			Привод с моторелевом.		
			Схема электрическая		
			соединительная шина для		
			реле АСНУА-А. Устройства		
Исполн:	Исполн:	Исполн:	Лист	Масштаб	Объем
Проект:	Исполн:	Исполн:	р	-	-
Т.контр:	Исполн:	Исполн:	Лист	Листов	
И.контр:	Исполн:	Исполн:	Гипролеспроектконструкция		
Исполн:	Исполн:	Исполн:			

20039-05 10  
 Конструктор *Галуст* формат А3

Шкала: 1:1  
 1:2  
 1:3  
 1:4  
 1:5  
 1:6  
 1:7  
 1:8  
 1:9  
 1:10  
 1:15  
 1:20  
 1:30  
 1:40  
 1:50  
 1:60  
 1:70  
 1:80  
 1:90  
 1:100



\* Доработка

Данную схему рассмотреть совместно со схемой электрической разводки ДОКУМЕНТ-244 4000 35

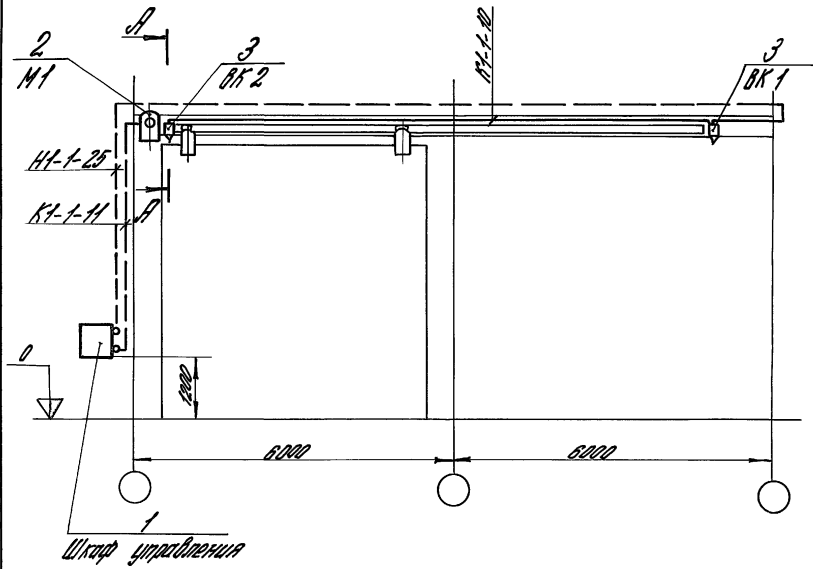
1435.9-24.4 4000 35

				1435.9-24.4 4000 35		
Лист	Всего	Изготовлено				
1	1	1				
Прибор с монтажным схемой электрической разводки			Лист	Всего	Изготовлено	
			1	1	1	
			Типовая конструкция			

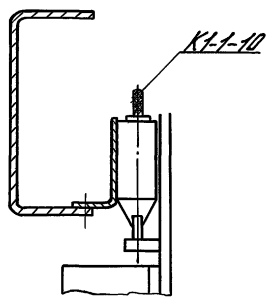
20039-05 11

Копирован Якуч формат А3

ИЗМЕНИТЬ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ИЛИ ПОДКЛЮЧЕНИЕ НЕЛЬЗЯ



А-А  
М 1:4



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Шкаф управления шх 540х-03825 ТУ 16-526.042-75	1	Тн=2л; Уел=380В
2	Мотор-редуктор М42С-63-45 443 ГОСТ 20421-75	1	
3	Выключатель пусковой ВПК 2Н142 ТУ 16-526.457-79	2	
	Металлоканал 134-Х		
	φ 10		СМ. АТ* выдели 1.2.3
	φ 14		—
	φ 25	20м	
	Кабель КЭПГ 3х25 ГОСТ 13494-74		СМ. ВП* выдели 1.2.3

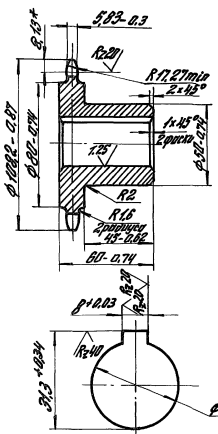
Кабель КТ-1-10 крепить к ригелю полозками К404 точечной сваркой с шагом 300 ± 100 мм.  
\*ВП - ведомость покупных изделий.

Ш.В. и другие материалы и детали

				1.435.9-24.4 4000 37		
Разраб.	Монтегаль	шх	02028	Привод с монтажом. Схема электрическая расположения	Лист	Масштаб
Проект.	Копелев	ВК	02028		—	—
Спроект.	Копелев	ВК	02028		—	—
Упр. пр.	Копелев	ВК	02028		Лист	Листов 1
Исполн.	Чиркова	МК	02028			
Дата	Копелев	ВК	02028	ТУ 16-526.042-75		

Re 20 (✓)

Число зубьев		Z	20
Шаг-расстояние цепи	Шаг	t	15,875
	Диаметр цепи	D	10,16
Профиль зуба по ГОСТ 1391-89		- без смещения	
Класс точности по ГОСТ 91-89		-	3
Диаметр окружности впадин		Di	9,16-0,10
Допуск на разность шагов		δt	0,16
Положительное значение допуска на шаг		E <sub>s</sub>	0,5
Отрицательное значение допуска на шаг		-	0,5
Диаметр действительной окружности		d <sub>в</sub>	10,1,48
Допуск на толщину зуба	Шаг	B	11,8
	Разность между внутренними диаметрами	B <sub>вн</sub>	6,48



1. НВ 190-240. Зубья h 2-2,5 мм HRC 40-45 мм
2. \*Размер для оправки.
3. Покрытие: Хим. Ц. тв. 9-38.

1.435.9-24.4 4001

Звездочка

Лист	Масштаб	Минимум
Р	1:1	1:2
Лист		Листов ?

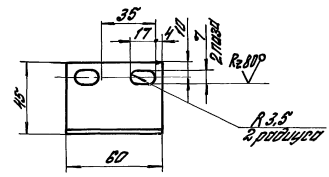
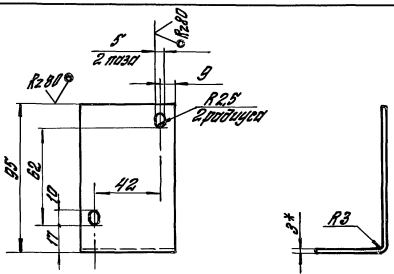
В.160 ГОСТ 2590-71\*  
45 ГОСТ 1050-74\*\*

Копировал: Уф -

Формат А4

Лист 1 из 1. Изменения не вносятся.

(✓)



1. \*Размер для оправки.
2. Предельные отклонения размеров: впадов - h 14, отклонений - H 14, остальных - ± 1/14.
3. Покрытие: Хим. Ц. тв. 9-38.

1.435.9-24.4 4002

Звездочка

Лист	Масштаб	Минимум
Р	1:1,5	1:2
Лист		Листов ?

Б.ПН. 3.101716302-74\*  
В.П. 2.101716323-70\*

Копировал: Уф -

Формат А4

Лист 1 из 1. Изменения не вносятся.

20039-05 13

Шифр докум. Дата и время Регистрация

Индекс докум.	Лист	Объём	Объяснение	Наименование	Ид. на исх. 1435.9-24.4 4100-				Примеч.
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
АВ			1.435.9-24.4 4100 05	Оборудованный чертеж	×	×	×	×	
				<u>Листов</u>					
АА	1		1.435.9-24.4 4101	Листы	1	1	1	1	
АА	2		1.435.9-24.4 4102	Резерв	2	2	2	2	
АА	3		1.435.9-24.4 4103	Резерв	2	2	2	2	

Исход.	Исполн.	Сект.	Дата
Лист	Исполн.	Сект.	Дата
Рис. №	Исполн.	Сект.	Дата
Л. №	Исполн.	Сект.	Дата
Лист	Исполн.	Сект.	Дата

1.435.9-24.4 4100

Мониторель

Копирован Гост

Исход.	Исполн.	Сект.	Дата
Лист	Исполн.	Сект.	Дата
Рис. №	Исполн.	Сект.	Дата
Л. №	Исполн.	Сект.	Дата
Лист	Исполн.	Сект.	Дата

Исполнитель: [Signature]

Формат А4

Шифр докум. Дата и время Регистрация

Индекс докум.	Лист	Объём	Объяснение	Наименование	Ид. на исх. 1435.9-24.4 4100-				Примеч.
					-	01	02	03	
БА	4		1.435.9-24.4 4104	Бумага					
				Шкала 200x100x5 ГОСТ 14172-74*					
				в листе 210x14474-78*					
				L = 12000 h 14	1	1	1	1	16,8кг
				Листы					
				Шкала 100x100x5 ГОСТ 14172-74*					
				в листе 210x14474-78*					
БА	5		1.435.9-24.4 4105	L = 2645 h 14	1				85,7кг
			-01	L = 8445 h 14	1				76,1кг
			-02	L = 7245 h 14		1			64,4кг
			-03	L = 6045 h 14			1		53,7кг
				Например:					
				картон 8-20 ГОСТ 2591-74*					
				в листе 210x14474-78*					
БА	6		1.435.9-24.4 4106	L = 2645 h 14	1				30,2кг
			-01	L = 8445 h 14	1				26,5кг
			-02	L = 7245 h 14		1			22,7кг
			-03	L = 6045 h 14			1		18,9кг

1.435.9-24.4 4100

Копирован Гост

Исход. 2

Формат А4

2009-05-14

12

Изм. № 01 от 11.02.03

Лист № 1 из 1

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. ин. черт. 1:435.9-24.4-4100-	Примеч.
А4	7	1:435.9-24.4-4107	ПЛАСТИК	Лист Б-104-8 ГОСТ 19903-74 80 мм х 210 мм ГОСТ 14637-79	01 02 03	
А4	8	1:435.9-24.4-4108	ПЛАСТИК	150 мм х 300 мм	9 9 9 9	2,80х2
А4	9	1:435.9-24.4-4109	РЕБРО	Лист Б-104-5 ГОСТ 19903-74* 80 мм х 210 мм ГОСТ 14637-79	1 1 1 1	0,25х2
				170 мм х 200 мм	2 2 2 2	1,6х7
1:435.9-24.4-4100						

Итого листов 11 листов

Формат А4

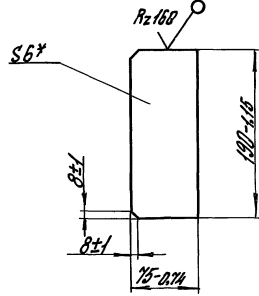
Изм. № 01 от 11.02.03

Лист № 2 из 2

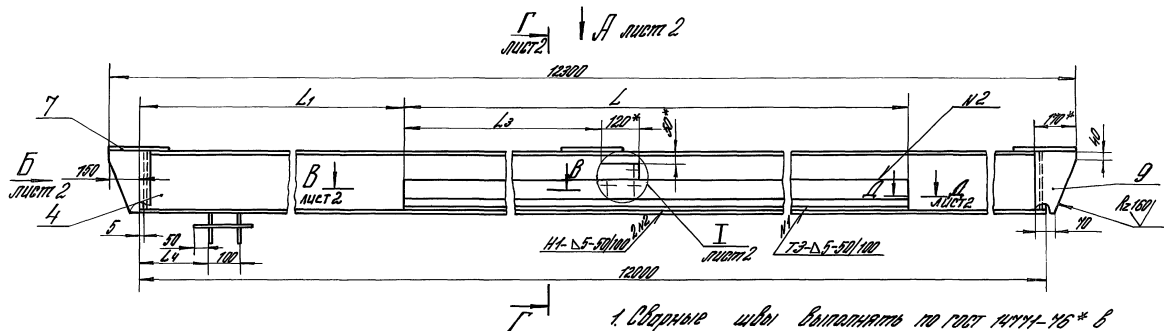
Формат А4

1:435.9-24.4-4103		Лист	Масштаб	Минимум
Рисов:	Бершова	Р	0,67	1:4
Проб:	Зирикова			
Г. контр:	Котляренко			
Рук. пр.	Котляренко			
Н. контр:	Зирикова			
Лист Б-104-5 ГОСТ 19903-74* 80 мм х 210 мм ГОСТ 14637-79				
Итого листов 11 листов				

\* Диаметр для впадок.



✓



Размеры в мм

Обозначение	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Масса, кг
1.435.9-24.4 4100	9645	680	4670	5470	130	290,9
-01	8445	960	4370	4670	130	276,8
-02	7245	1260	3770	4270	630	262,1
-03	6045	1560	3170	3670	1130	247,4

- Сварные швы выпалнять по гост ИГН-16\* в среде углекислого газа.
- \* Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h 15 остальных  $\pm 0,15$ .
- Шероховатость поверхности детали 54 в местах реза R<sub>a</sub> 100.

1.435.9-24.4 4100 СБ

Лист	Масса	Минимум
1	290,9	1:10
Минимумы Сварочный чертеж		
Лист	Масса	Минимум
1	290,9	1:10
Минимумы Сварочный чертеж		
ГИДРОПРОЕКТИНСТИТУТ		

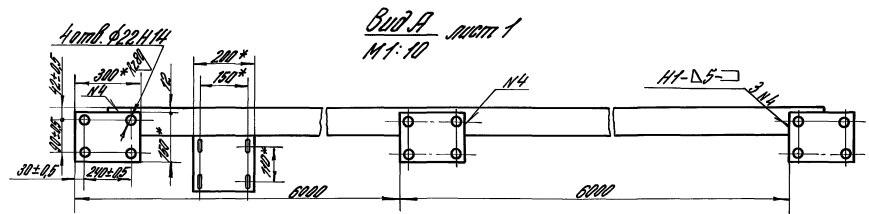
Копировал: Юрк

20039-05

16

Формат А3

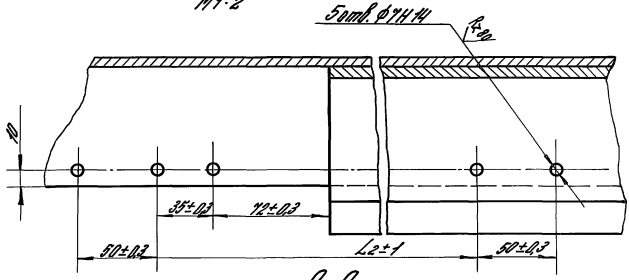
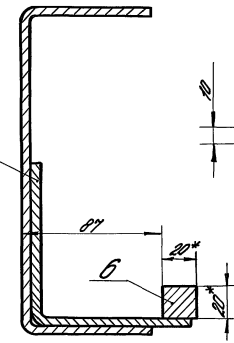
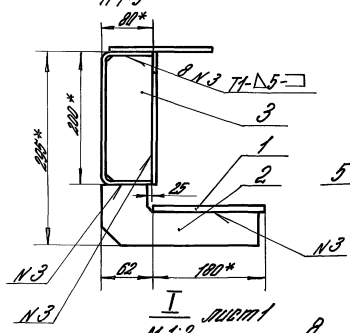




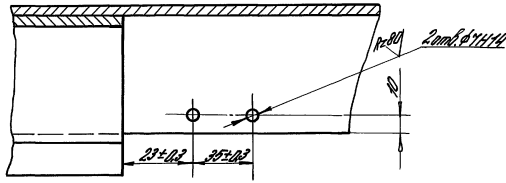
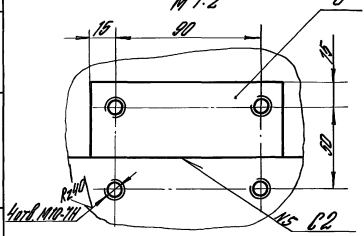
Вид В сучм 1  
M 1:5

Г-Г сучм 1  
M 1:2

В-В сучм 1  
M 1:2



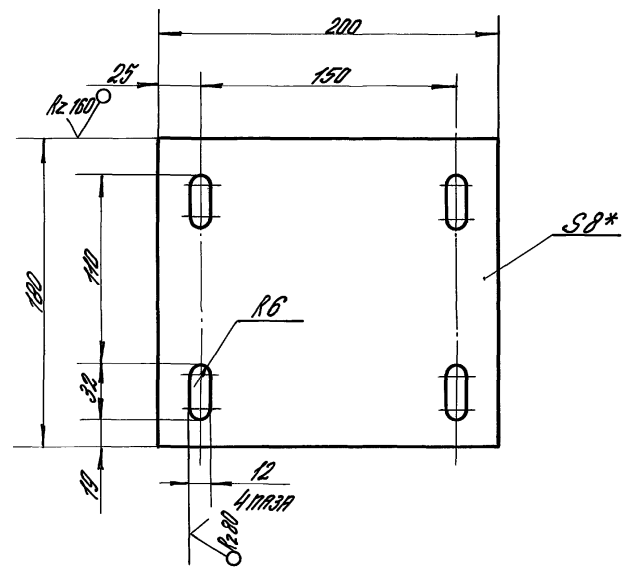
В-В сучм 1  
M 1:2



МАН. П. 100-21. Проектиране и Изп. В. С. М. 100-21

1.435.9-24.4 4100 C5		МАН
		2
Конструктор: ДРМАН	20039-05 17	Проверен: Д.С.

✓/✓/



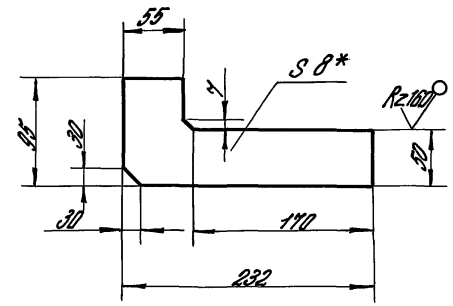
- 1.\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий  $\pm 0.14$ , валов  $\pm 0.15$ , остальные  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9 - 24.4 4101

			Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Проверен	Сверстан	Р	2,17	1:2,5
Дизайн	Борисов	Выполн	Листы	Листов 1	
Проект	Зинченко	Сверстан			
Т.контр.	Котляренко	В.С.С.			
Дир. пр.	Котляренко	В.С.С.			
Н.контр.	Зинченко	Т.С.С.			

Лист Б-ПН-В ГОСТ 19003-74\*  
 В Ст 3 кп 2. ГОСТ 14637-79  
 Копировал: Юрчик  
 Формат А4

✓/✓/



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: валов  $\pm 0.15$ , остальные  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

1.435.9 - 24.4 4102

			Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Проверен	Сверстан	Р	0,85	1:4
Дизайн	Борисов	Выполн	Листы	Листов 1	
Проект	Зинченко	Сверстан			
Т.контр.	Котляренко	В.С.С.			
Дир. пр.	Котляренко	В.С.С.			
Н.контр.	Зинченко	Т.С.С.			

Лист Б-ПН-В ГОСТ 19003-74\*  
 В Ст 3 кп 2. ГОСТ 14637-79  
 Копировал: Юрчик  
 20039 - 05 18  
 Формат А4

Исполн. Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		1.435.9-24.4 4200 СБ	Оборудный чертеж		
			<u>Оборудные единицы</u>		
А4	1	1.435.9-24.4 4210	ТЯГО	1	
			<u>Детали</u>		
А4	2	1.435.9-24.4 4201	РОЛИК	1	
А4	3	1.435.9-24.4 4202	ПРИКЛЮКИ	1	
А4	4	1.435.9-24.4 4203	КРАШКИ	1	
А4	5	1.435.9-24.4 4204	КОЛЬЦА СВАЛНИКОВЫЕ	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		ВИНТ М6Х16-58 Д19		
			ГОСТ 17475-80*	6	
	7		ГОЛКА М1.6.5 Д19		
			ГОСТ 5915-70*	2	
	8		КОЛЬЦО СБЗР		
			ГОСТ 13940-80	1	
	9		ПОДШИПНИК 206		
			ГОСТ 83308-75	1	

1.435.9-24.4 4200

РОЛИК ИТАЛСКОЙ

Авт. АИЛСТ ДИПРОД  
Р

Гипроветмашиностроения

Копировал Сталч

формат А4

Исполн. Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		1.435.9-24.4 4210 СБ	Оборудный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.435.9-24.4 4211	Направляющая	1	
А4	2	1.435.9-24.4 4212	ПЛИТА	1	
А4	3	1.435.9-24.4 4213	Ось	1	

1.435.9-24.4 4210

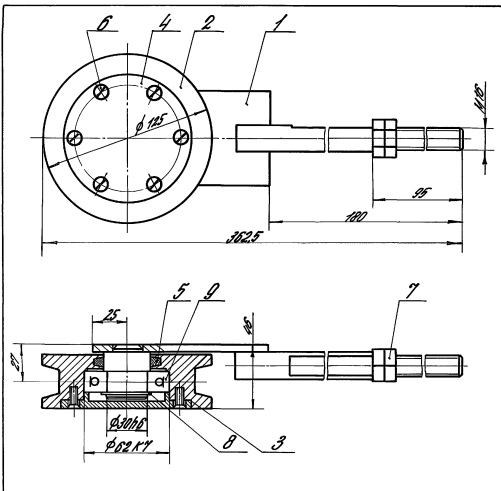
ТЯГО

Авт. АИЛСТ ДИПРОД  
Р

Гипроветмашиностроения

Копировал Сталч

формат А4



Размеры для справок

1.435.9-24.4 4200 СБ

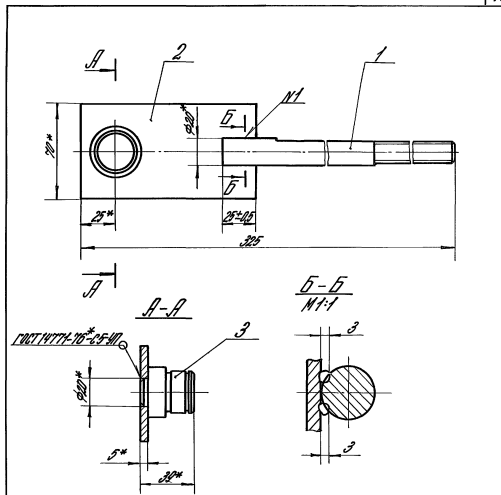
Ролик натяжной.  
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
1	2,83	1:2
Лист	Листов 1	

ГИПРОСТАТЕКСТАНЦИОН

Копировал: Юрчик

Формат А4



1. Сварной шов №1 вытопить в среде инертного газа.
2. \* Размеры для справок.
3. Покрытие: эпоксидный грунт.

1.435.9-24.4 4210 СБ

Тяга.  
Сборочный чертеж

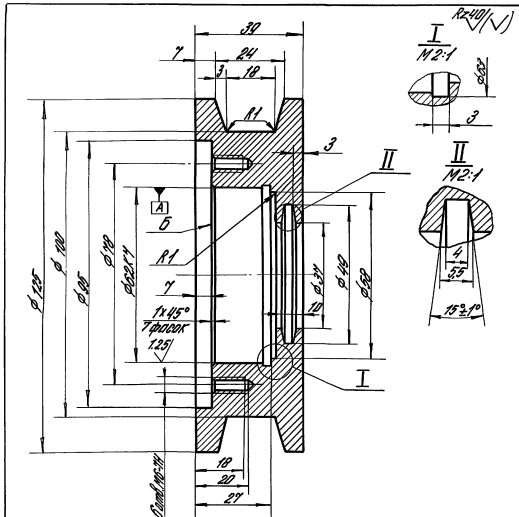
Лист	Масштаб	Масштаб
1	1,08	1:2
Лист	Листов 1	

ГИПРОСТАТЕКСТАНЦИОН

Копировал: Юрчик

20039-05 20

Формат А4



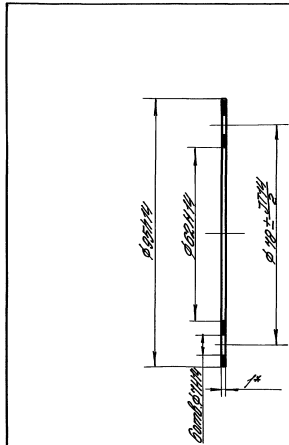
1. Должок торцевого бленна поверхности Б отнасително дог глабринасти Р 0,140 мм.
2. Невказанные параллельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных ±27<sub>4</sub>.
3. Покрытие: Ээм.Ц. тв.9-35

1435.9-244 4201

		<b>Ролок</b>		Дит.	Маса	Машин.				
					1,15	1:1				
				Лист	Листов 1					
Заказ	Исполн	ИЛЗ	ОСД	Кот. 8 130 1267 2620 - 14**		Гидроагрегатостанция				
Лист	Контур	Контур	Контур	45 1267 1060 - 14**						
Лист	Контур	Контур	Контур							
Лист	Контур	Контур	Контур							
Лист	Контур	Контур	Контур							

Калибрвал: Кржж

Формат А4



\* Размер для справок.

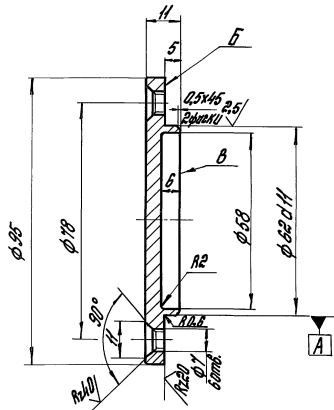
		<b>Прокладка</b>		Дит.	Маса	Машин.				
					0,003	1:1				
				Лист	Листов 1					
Заказ	Исполн	ИЛЗ	ОСД	Картон прокладочный А1 7067 6341-14*		Гидроагрегатостанция				
Лист	Контур	Контур	Контур							
Лист	Контур	Контур	Контур							
Лист	Контур	Контур	Контур							

Калибрвал: Кржж

20039-05 21

Формат А4

1:200  
✓(✓)



- 1 Диаметр торцевого фланца поверхности Б относительно оси поверхности А 0,040 мм
- 2 Другая параллельность поверхности Б относительно поверхности В 0,025 мм
- 3 Неучтенные предельные отклонения размеров отверстий Н 14, болтов Н 14, остальных  $\pm \frac{0.1}{2}$
- 4 Покрытие Хит. Ц. тв. 9-36.

1435.9-244 4203

Крышка

Лист	Масштаб	Материал
1	1:200	11

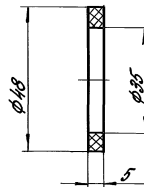
В. П. ПЕТР 25.90 - 11\*  
8.0т.3.м.2 П.007 535-75\*

Лист Листов 1

Гипрогазметаностроения

Копирован Гост

формат А4



1435.9-244 4204

Кольцо сельниково

Лист	Масштаб	Материал
1	1:200	11

В. П. ПЕТР 25.90 - 11\*  
8.0т.3.м.2 П.007 535-75\*

Лист Листов 1

Гипрогазметаностроения

Копирован Гост

формат А4

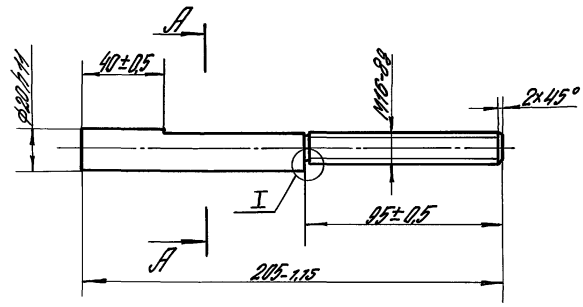
20039-05

22

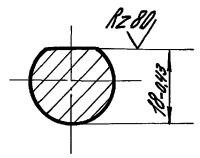
Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

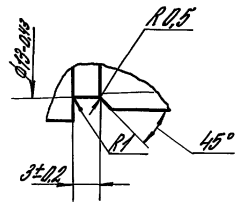
Rz40 (✓)



A-A  
M 1:1



I  
M 2:1



1.435.9-24.4 4211

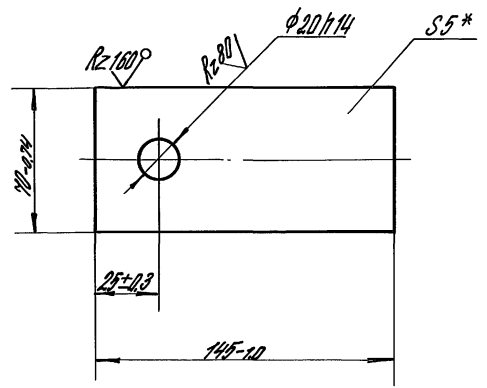
Направляющая

Лист 8 из 22 ГОСТ 2590-74 \*  
Или в ст. 3 из 10 ГОСТ 535-79 \*

Контроль: Юрчик

Формат А4

✓ (✓)



\* Размер для справок.

1.435.9-24.4 4212

Плита

Лист 6 из 14 ГОСТ 19903-74 \*  
в ст. 3 из 10 ГОСТ 19037-79

Контроль: Юрчик

Формат А4

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам. лист

Листы	Материал	Удельный вес	38,028
Лист	Заказчик	№	2802.8
Листы	Котировка	№	2802.8
Листы	Котировка	№	2802.8
Листы	Котировка	№	2802.8

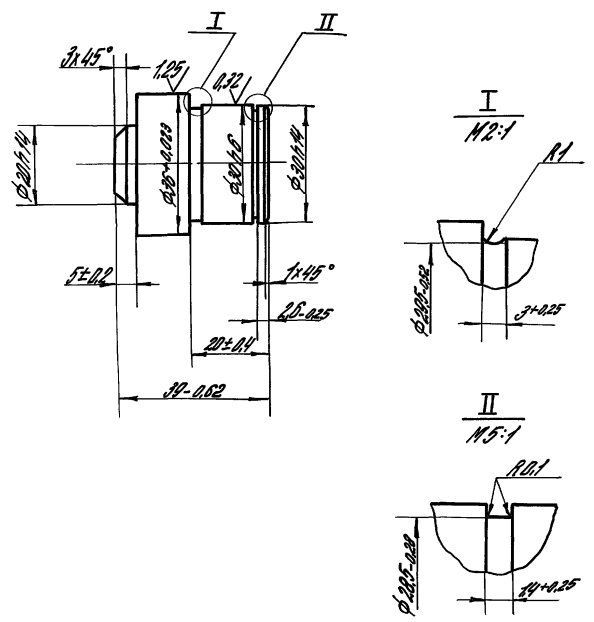
Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам. лист

Листы	Материал	Удельный вес	28,028
Лист	Заказчик	№	2802.8
Листы	Котировка	№	2802.8
Листы	Котировка	№	2802.8
Листы	Котировка	№	2802.8

20039-05

23

Rz140 (✓)



1.435.9-24.4 4213

Обс

Дет.	Масштаб	Масштаб
1	0,24	1:1

Листов 1

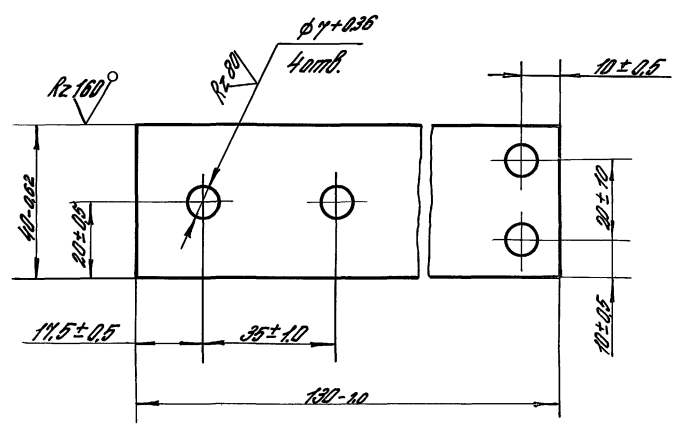
Исполн.	Проверен	Утвержден	Дата
М.В.С.	М.В.С.	М.В.С.	28.02.88
М.В.С.	М.В.С.	М.В.С.	28.02.88
М.В.С.	М.В.С.	М.В.С.	28.02.88
М.В.С.	М.В.С.	М.В.С.	28.02.88

Контр. В.С.М. 3.КП 10.01.78 2520-14\*  
 В.С.М. 3.КП 10.01.78 535-14\*

Контурная: Нрпк

Формат А4

✓ (✓)



Покрытие : Зум Ц. тв. 9-36

1.435.9-24.4 5301

Листов

Дет.	Масштаб	Масштаб
1	0,24	1:1

Листов 1

Исполн.	Проверен	Утвержден	Дата
М.В.С.	М.В.С.	М.В.С.	28.02.88
М.В.С.	М.В.С.	М.В.С.	28.02.88
М.В.С.	М.В.С.	М.В.С.	28.02.88
М.В.С.	М.В.С.	М.В.С.	28.02.88

Контр. В.С.М. 3.КП 10.01.78 2520-14\*  
 В.С.М. 3.КП 10.01.78 535-14\*

Контурная: Нрпк

20039-05 24 Формат А4



Формат Лист №	Обозначение	Наименование	№	Прим.
		<u>Документация</u>		
A4	1.435.9-24.4 4300 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Б4	1   1.435.9-24.4 4301	Плита		
		Лист Б-111-5100174908-74* Б.Ит.Э.ИП.100174637-79		
		80h4x120h14	1	0,38кг
Б4	2   1.435.9-24.4 4302	Втулка		
		Круп. В.Э.П.00174500-71* Б.Ит.Э.ИП.10017335-78*		
		L = 120h14	1	0,46кг

1.435.9-24.4 4300

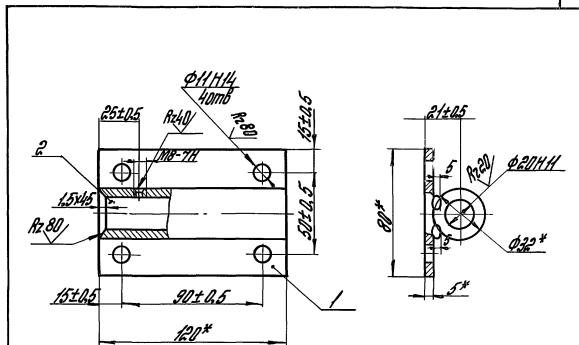
Кронштейн

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Универсальнометрическая

Направление Стрел

Формат А4



1. Сборные швы выполнять в среде углекислого газа.
- 2.\* Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz 80.
4. Покрытие: Хим. Ц, пв. 9-26

1.435.9-24.4 4300 СБ

Кронштейн

Рис. №	Наименование	Масштаб	Лист	Листов
1	Кронштейн	1:2	8,84	1-2

Сборочный чертеж

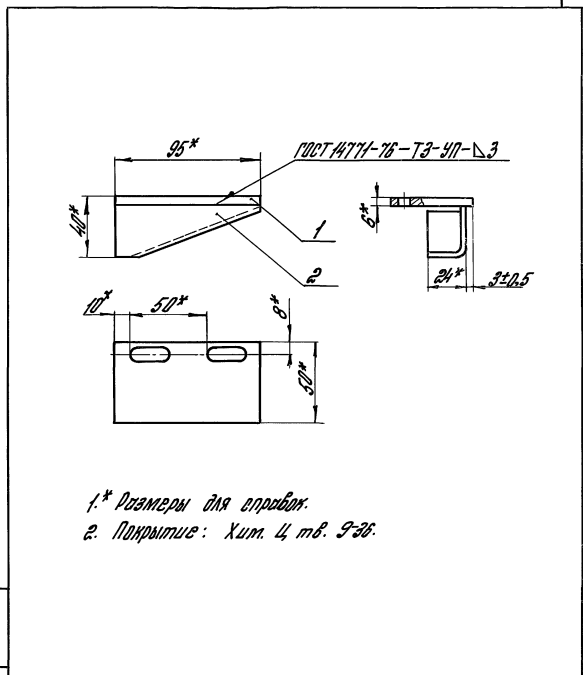
Лист	Листов
1	1

20039-05 25

Направление Стрел

Формат А4

Исполн.	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АА			1.435.9-24.4 4400 С5	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
АА	1		1.435.9-24.4 4401	Плитка	1	
АА	2		1.435.9-24.4 4402	Уголок	1	



1.\* Размеры для справок.  
2. Покрытие: Хим. 4 тв. 9-3б.

ИЗМ. В СЕРИИ | ПОДРОБ. И ВНЕШ. | ВНЕШ. ВИДЫ

1.435.9-24.4 4400

Исполн.	И.И.И.	Экз.	1
Проф.	И.И.И.	Экз.	1
Рис. пр.	И.И.И.	Экз.	1
Н. контр.	И.И.И.	Экз.	1
Упр.	И.И.И.	Экз.	1

Упор

Лист 1 из 1  
Гидропломжеструкция

Копирован Стел

формат А4

ИЗМ. В СЕРИИ | ПОДРОБ. И ВНЕШ. | ВНЕШ. ВИДЫ

1.435.9-24.4 4400 С5

Исполн.	И.И.И.	Экз.	1
Проф.	И.И.И.	Экз.	1
Рис. пр.	И.И.И.	Экз.	1
Н. контр.	И.И.И.	Экз.	1
Упр.	И.И.И.	Экз.	1

Упор  
Оборочный чертеж

Лист	Из всего листов
1	12
Лист	Листов 1

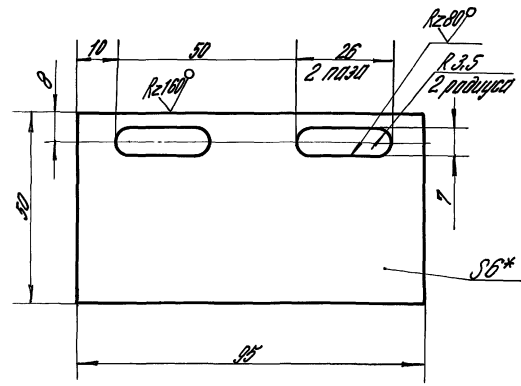
Гидропломжеструкция

Копирован Стел

20039-05 26

формат А4

В(✓)



- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий  $\pm 0.14$  вала  $\pm 0.14$  остальных  $\pm 0.2$ .

1.435.9-24.4 4401

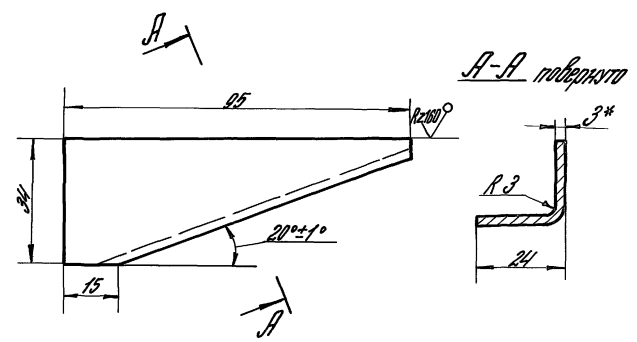
Пластик

Лист Б-ПН-6 лист 19903-14\*

Копировал: Юрчик

формат А4

В(✓)



- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: вала  $\pm 0.14$ , остальных  $\pm 0.2$ .

1.435.9-24.4 4402

Уголок

Лист Б-ПН-3 лист 19903-14\*

Копировал: Юрчик

20039-05

27

формат А4

Код	Измерение	Мат.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			1.435.9-24.4 5000 СБ	Объединный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1.435.9-24.4 5100	Кронштейн	1	
A4	2		1.435.9-24.4 5200	Кронштейн	1	
A4	3		1.435.9-24.4 5300	Кронштейн	1	
				<u>Астмил</u>		
A4	4		1.435.9-24.4 4202	Прокладка	1	
A4	5		1.435.9-24.4 4204	Кольцо гальваническое	1	
A4	6		1.435.9-24.4 5001	Ролик	1	
A4	7		1.435.9-24.4 5002	Крышка	1	
A4	8		1.435.9-24.4 5003	Втулка	1	
A4	9		1.435.9-24.4 5004	Паль	1	
A4	10		1.435.9-24.4 5005	Болт	1	
				<u>Отверстияные изделия</u>		
	11			Болт М8х20.58.019		
				ГОСТ 1798-70*	2	
	12			Болт М8х16.58.019		
				ГОСТ 17475-80*	6	

1.435.9-24.4 5000

Мат. в табл. 1.435.9-24.4 5000 СБ

Резьба	Материал	А. Мат.	смазка
Проб.	Экран	Экран	Экран
Мас. пр.	Контр. пр.	Контр. пр.	Контр. пр.
Н. контр.	Чиркова	Чиркова	Чиркова
Стб.	Кашкин	Кашкин	Кашкин

Подпись

Лит. Лит. Лит. Лит.

Гидротехнический институт

Копирован Саш

формат А4

Код	Измерение	Мат.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
	13			Гайка М24.5-019		
				ГОСТ 5916-70*	1	
	14			Гайка М24.5-019		
				ГОСТ 5919-73*	1	
	15			Шайба 6.65Г.019		
				ГОСТ 6402-70*	2	
	16			Шайба 24.01.019		
				ГОСТ 14974-78	1	
	17			Шайба 5х4.6-011		
				ГОСТ 3317-79*	1	
	18			Подшипник 206		
				ГОСТ 8338-75	2	

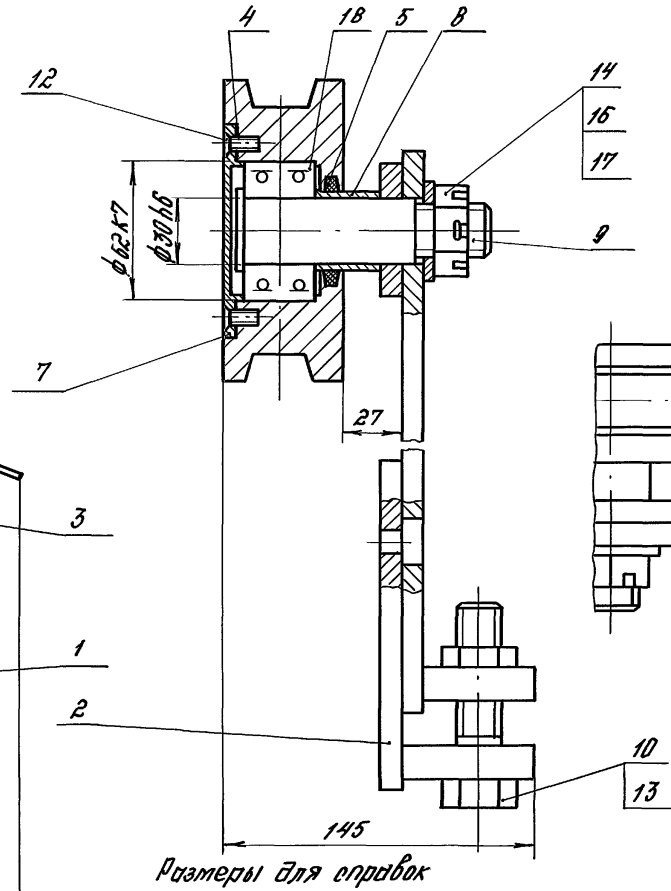
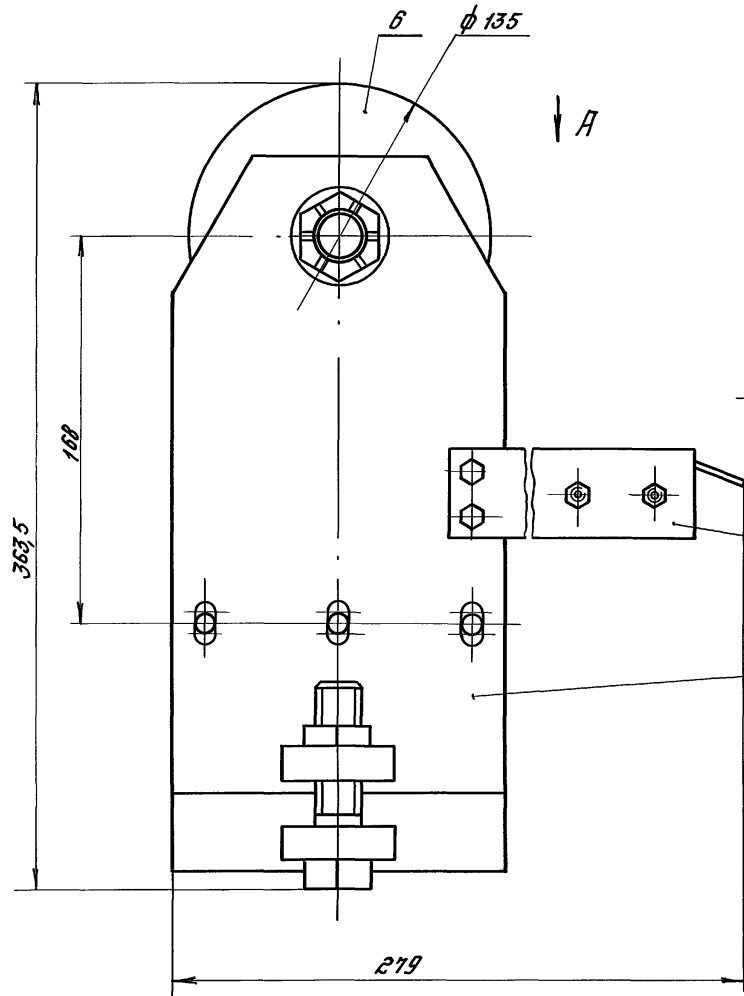
Мат. в табл. 1.435.9-24.4 5000 СБ

1.435.9-24.4 5000

20039-05 28

Копирован Саш

формат А4



Вид А

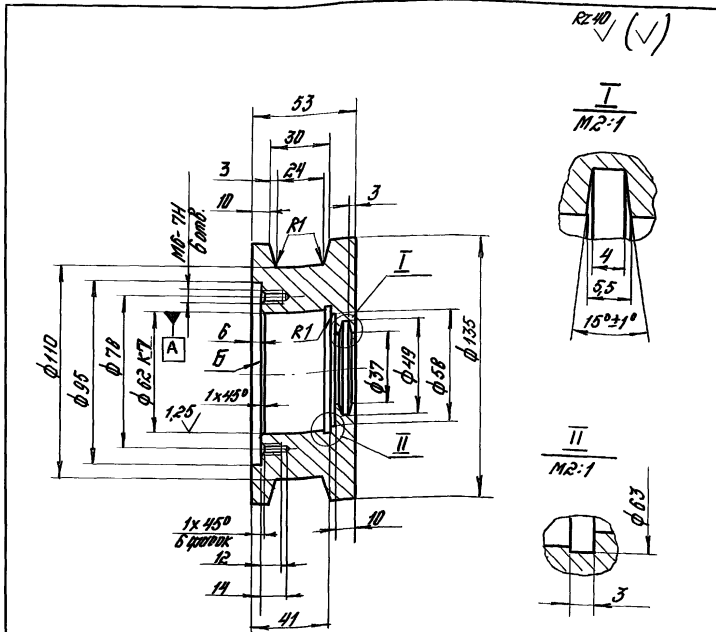
				1.435.9-24.4 5000 СБ		
Испол.	Михалевич	Лис	28.02.88	Подвеска. Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Проб.	Захаров	Лис	28.02.88		11,8	1:2
Т.контр.	Кателенчу	В.К.С.	28.02.88		Лист	Листов 1
И.контр.	Кателенчу	В.К.С.	28.02.88			
И.контр.	Чиркова	Л.Ч.	28.02.88			
И.контр.	Кашкинов	В.К.	28.02.88	Гидротелеканструкция		

Копировал

20039-05 29

Формат А3

Инв. в архив. Подп. и дата. Взам. инв. №



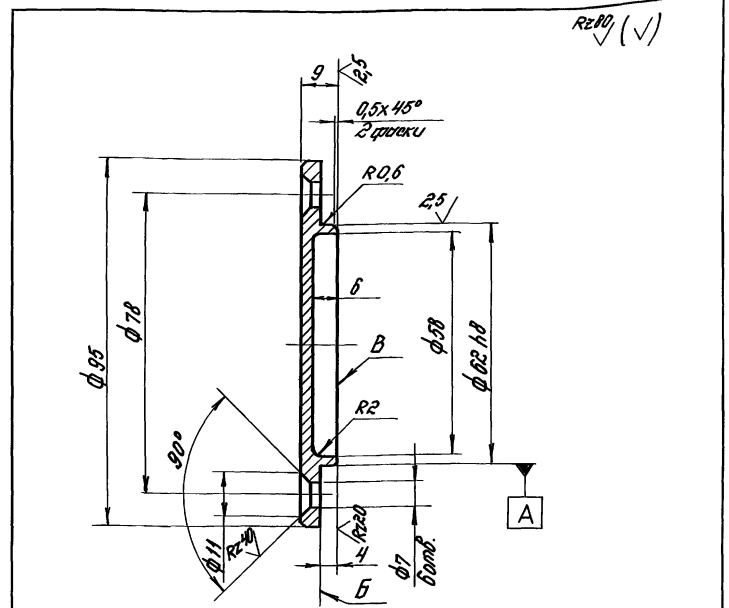
1. Допуск торцевого биения поверхности Б относительно оси поверхности А 0,040 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, вылов Н14, остальных  $\pm 0.1$ .
3. Покрытие: Хим. Ц. тв. 9-3б.

1.435.9-24.4 5001

		Лист	Масштаб	Материал
Очерк	Михальченко	1	3:5	1:2
Проб.	Золотов			
Контр.	Котельнич			
Чек. пр.	Котельнич			
Н.контр.	Чижкова			
РОЛИК		В-140 ГОСТ 2590-71* 45 ГОСТ 1050-74**		
		Гидропроектконструкция		

Копировал

Формат А4



1. Допуск торцевого биения поверхности Б относительно оси поверхности А 0,040 мм.
2. Допуск параллельности поверхности Б относительно поверхности В 0,025 мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, вылов Н14, остальных  $\pm 0.1$ .
4. Покрытие: Хим. Ц. тв. 9-3б.

1.435.9-24.4 5002

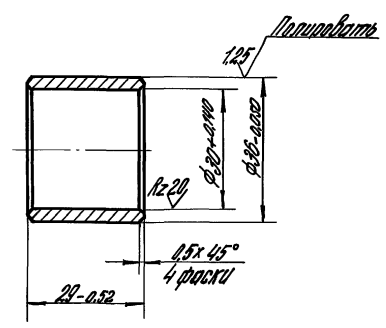
		Лист	Масштаб	Материал
Очерк	Михальченко	1	0,2	1:1
Проб.	Золотов			
Контр.	Котельнич			
Чек. пр.	Котельнич			
Н.контр.	Чижкова			
КРЫШКА		В-100 ГОСТ 2590-71* В-03 кп2 ГОСТ 335-79**		
		Гидропроектконструкция		

Копировал

20039-05 30

Формат А4

Rz40 (✓)



Покрытие: Ээм. Ц. тв. 9-36.

1.435.9-24.4 5003

Втулка

Дет.	Масса	Масштаб
0	0,01	1:1
Лист		Листов 1

Изгот.	Материал	А. Дем.	02.02.88
Проб.	Заказчик	ЭФ	02.02.88
Т.контр.	Котировка	В.Кас	02.02.88
Ин. пр.	Котировка	В.Кас	02.02.88
Н.контр.	Заказчик	И. Чуп	23.02.88

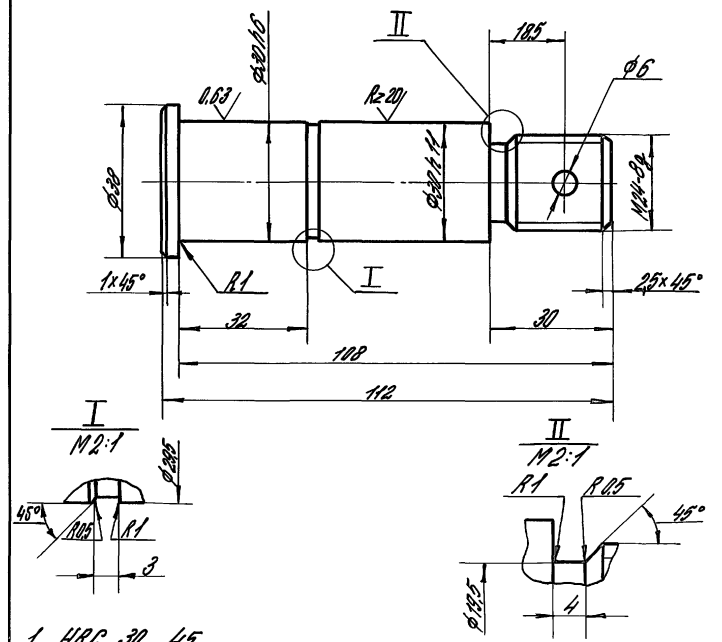
Труба  
38x4,5 ГОСТ 8734-78\*  
5-10 ГОСТ 8733-74\*

ТИПОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ДЕТАЛЬ

Копировал: Иркин

Формат А4

Rz40 (✓)



1. НРС 30...45.
2. Неугловые предельные отклонения размеров: отверстий H14; валов h14, остальные ±IT14/2.
3. Покрытие: Ээм. Ц. тв. 9-36.

1.435.9-24.4 5004

Ось

Дет.	Масса	Масштаб
0	0,58	1:1
Лист		Листов 1

Изгот.	Материал	А. Дем.	02.02.88
Проб.	Заказчик	ЭФ	02.02.88
Т.контр.	Котировка	В.Кас	02.02.88
Ин. пр.	Котировка	В.Кас	02.02.88
Н.контр.	Заказчик	И. Чуп	23.02.88

Контр  
B-40 ГОСТ 2590-74\*  
20 ГОСТ 1050-74\*\*

20039-05 31

Копировал: Иркин

Формат А4

Изм.	Этап	№	Объяснение	Наименование	Мас.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АВ			1.435.9-24.4 5100 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Листы</u>		
БА	1	1.435.9-24.4 5101	Бобышка Матр В-60 ГОСТ 2590-74* в Ст.З.кл ГОСТ 14637-79*  L = 10 h/4		1	
БА	2	1.425.9-24 5102	Половинки Лист Б-01-10 ГОСТ 19003-74* в Ст.З.кл ГОСТ 14637-79*  150 h/4 x 281 h/4		1	
БА	3	1.435.9-24.4 5103	Бобышка Лист Б-01-20 ГОСТ 19003-74* в Ст.З.кл ГОСТ 14637-79*  50 h/4 x 55 h/4		1	
Равличия исполнений 1.435.9-24.4 5100 и 1.435.9-24.4 5100-01 по оборочному чертежу						

Лист № 001 из 001

1.435.9-24.4 5100

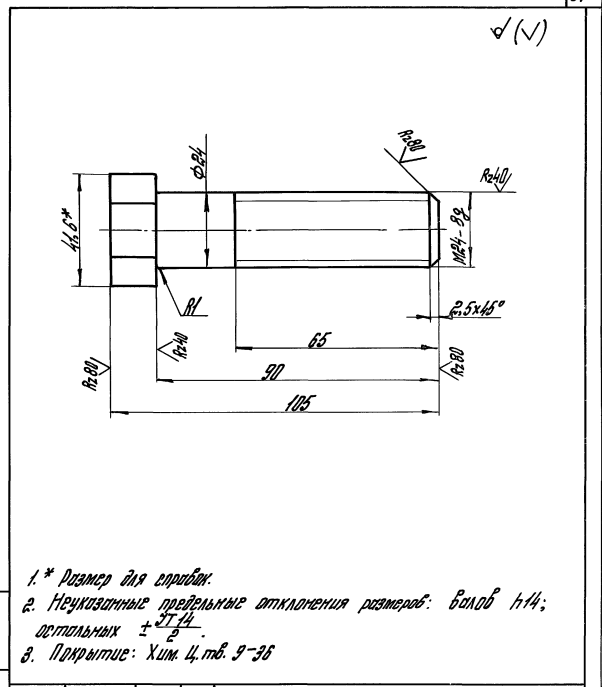
Кривильев

Лист Лист Листов  
2 1 1

Гидроаэрокосмическая

Копировал Якут

формат А4



1. \* Размер для сверла;
2. Неучтенные предельные отклонения размеров: Болот h/4; остальных  $\pm \frac{h}{20}$ .
3. Покрытие: Хим. Ц. пб. 9-3Б

Лист № 001 из 001

1.435.9-24.4 5005

БОЛТ

Адрес	Исполнитель	Матр.	Ст. кл.	Лист	Листов	Исполнитель
144 км пр. Чирковск	Чирковский	В-60	20.937	Р	0,69	1-1
144 км пр. Чирковск	Чирковский	В-60	20.937	Лист	Листов	1

Шестигранник 36-5 ГОСТ 8253-78  
157017051-73\*

Копировал Якут

20039-05 32

формат А4





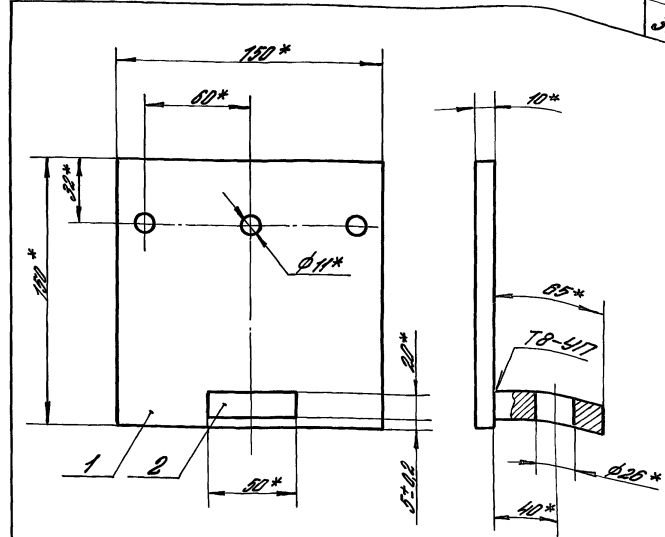
Код документа	Код детали	Код материала	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1435.9-24.4 5200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.435.9-24.4 5201	Плита	1	
А4	2		1.435.9-24.4 5202	Бобышка	1	

1.435.9-24.4 5200

Кронштейн

Копировал Юрик

Формат А4



1. Сварной шов выполнять по ГОСТ 14174-76\*
- 2.\* Размеры для справок
3. Покрытие: СЭМ. Ч. тв 9-36

1.435.9-24.4 5200 СБ

Кронштейн.

Сборочный чертеж

Шкала	Масштаб	Масштаб
1:1	2,15	1:2
Лист	Листов	

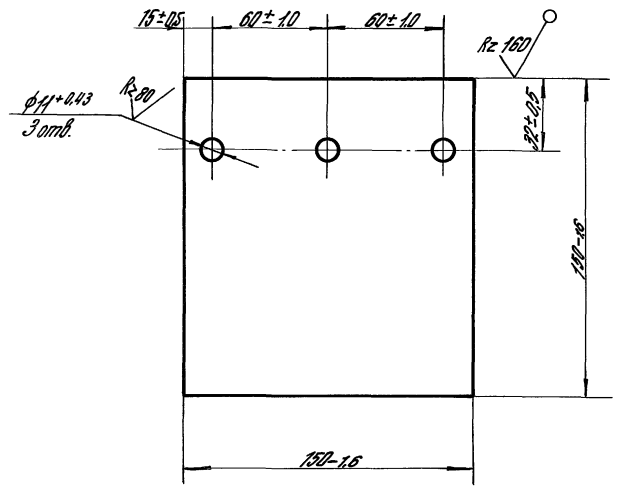
ГИПРОТЕХПРОЕКТИРОВАНИЕ

20039-05 34

Копировал Юрик

Формат А4

✓(✓)



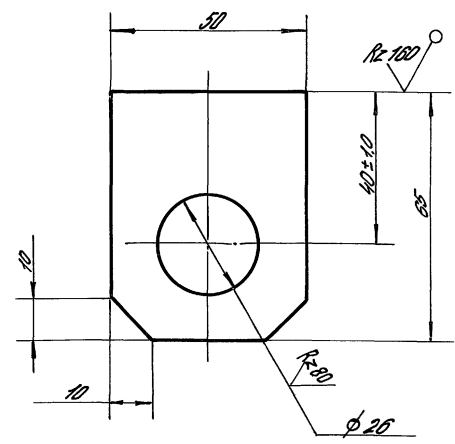
Мат. и технол. условия и детали. Форма изделий

1.435.9-24.4 5201			Лист	Масса	Масштаб
Полиа			1	1,44	1:2
Исполн.	М.И.И.	Ю.И.И.	Лист		
Проф.	Защита	Э.И.И.	Листов 1		
Техн. пр.	Котельнич	В.И.И.	Лист		
Н.К.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист		
Б-ПН-20 ГОСТ 19003-74*			Сигнализация конструкции		
В Ст.3 кн.1 ГОСТ 14037-79					

Копировал: Юрчук

Формат А4

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H15; валов h15; остальные ± 0.15/2.

Мат. и технол. условия и детали. Форма изделий

1.435.9-24.4 5202			Лист	Масса	Масштаб
Болышка			1	0,41	1:1
Исполн.	М.И.И.	Ю.И.И.	Лист		
Проф.	Защита	Э.И.И.	Листов 1		
Техн. пр.	Котельнич	В.И.И.	Лист		
Н.К.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист		
Б-ПН-20 ГОСТ 19003-74*			Сигнализация конструкции		
В Ст.3 кн.1 ГОСТ 14037-79					

Копировал: Юрчук

Формат А4

20039-05 35

Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол/Примеч.
			<u>Документация</u>	
ИД		1.435.9-24.4 5300СБ	Оборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
ИД	1	1.435.9-24.4 5301	Пласти	1
ИД	2	1.435.9-24.4 5302	Пластика	1
			<u>Стандартные изделия</u>	
	3	Болт М6х20.58.019 ГОСТ 7798-70*		2
	4	Гайка М6.5.019 ГОСТ 5915-70*		2
	5	Шайба в. 65Г.019 ГОСТ 6402-70*		2
	6	Шайба в. 01.019 ГОСТ 16371-78		2

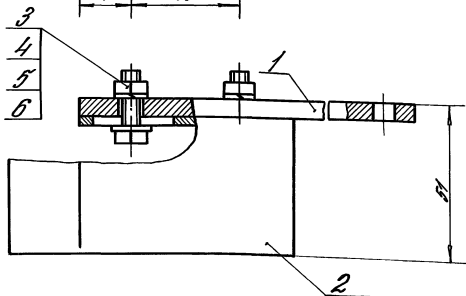
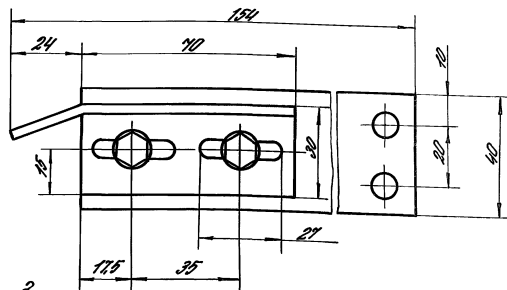
1.435.9-24.4 5300

Кронштейн

Лист	Листов	Листов
1	1	1

Формат А4

Контроль: Юрчик



Размеры для справок

1.435.9-24.4 5300 СБ

Кронштейн.

Оборочный чертеж

Вид	Материал	Изображение	Ссылка
Общий	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 02	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 03	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 04	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 05	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 06	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 07	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 08	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 09	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 10	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 11	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 12	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 13	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 14	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 15	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 16	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 17	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 18	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 19	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 20	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 21	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 22	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 23	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 24	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 25	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 26	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 27	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 28	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 29	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 30	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 31	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 32	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 33	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 34	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 35	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 36	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 37	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 38	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 39	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 40	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 41	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 42	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 43	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 44	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 45	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 46	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 47	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 48	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 49	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300
Лист 50	Алюмин	ГОСТ 11363-78	1.435.9-24.4 5300

Лист	Масштаб	Масштаб
1	1:1	1:1

Техническое задание

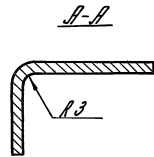
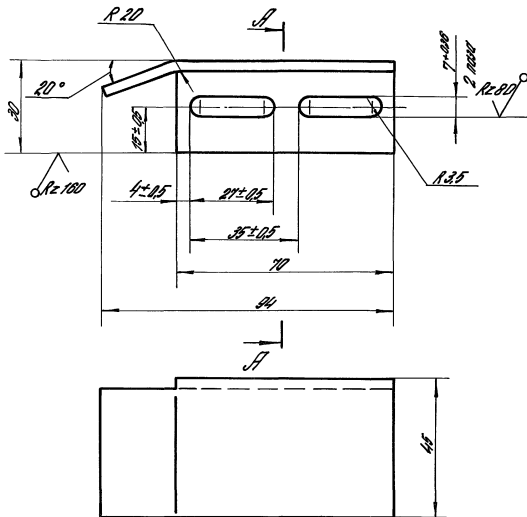
Контроль: Юрчик

20039-05 36

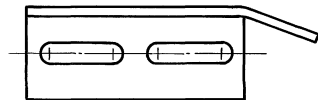
Формат А4

1435.9-24.4 5302

✓ (V)



1435.9-24.4 5302-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. 1435.9-24.4 5302



1. Предельные отклонения размеров:  
отверстий  $\pm 0.15$ ; вылов  $\pm 0.15$ ; остальное  $\pm \frac{0.15}{2}$
2. Покрытие: Сум. Ц. тв. 9-36

Исполнение: Поверхность и форма - по чертежу

				1435.9-24.4 5302		
				Полки		
Материал	Изделие	Техническое описание	Сторона	Мат.	Масса	Монтаж
Лист	Зеркало	30-9	на 0.05	9	4.13	1-1
Горизонт	Контрагент	В.А.С.	заказ	Лист	Листов 1	
Вкл. до	Контрагент	В.А.С.	заказ	Лист 0-III-3 ГОСТ 19003-70*		
Вкл. конст.	Консульт	И.И.С.	заказ	Лист 4-IV в см 3 кв 1907-1903-70*		
				ТИПОТЕХНИЧЕСКАЯ		

Контроль: Нурис

20039-05 37

Формат А3

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. № исполн. 1.435.9-24.4 6000-						Примеч.
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03					
			<u>Документация</u>									
АВ		1.435.9-24.4 6000 СБ	Оборочный чертеж	×	×	×	×					
			<u>Оборочные единицы</u>									
АА	1	1.435.9-24.4 6100	Тяга	2								
		-01	Тяга	2								
		-02	Тяга			2						
		-03	Тяга				2					
				1.435.9-24.4 6000								
				Подписанные отправленные						Лист / Листов ЦНИИПРОМЗАПАТИ		
				Игорев						формат А4		

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. № исполн. 1.435.9-24.4 6000-						Примеч.
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03					
АА	2	1.435.9-24.4 6200	Каркас	1								
		-01	Каркас		1							
АА	3	1.435.9-24.4 6200-02	Каркас	1								
		-03	Каркас		1							
АА	4	1.435.9-24.4 6200-04	Каркас			1						
		-05	Каркас				1					
				<u>Детали</u>								
АА	5	1.435.9-24.4 6001	Скоба	2	2	2	2					
АА	6	1.435.9-24.4 6002	Скоба	4	4	3	3					
			Брус									
			Полметражи хвойных									
			пороб. 2 сорт 10,078485-28 <sup>74</sup>									
			(44 x 26) h 14; № 350									
АА	7	1.435.9-24.4 6003	L = 2495 h 14; № 350	2								1,42 кг
				1.435.9-24.4 6000						Лист / Листов		
				Игорев						формат А4		

8Е 50-6000 30

Имя, фамилия, Подпись и дата Вых. инв. №

Имя, фамилия, Подпись и дата Вых. инв. №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-24.4 6000 -				Примеч.
			-	01	02	03	
54	1.435.9-24.4 6003-01	L=2195 h14; K2.360		2			1,625кг
		-02 L=3790 h14; K2.360			1		2,16кг
		-03 L=3190 h14; K2.360				1	1,8кг
		Пластмасса листовая, ТМЖ-М-15-9.9102Т 7338-77*					
54	1.435.9-24.4 6004	(145 x 2495) h14	4				0,77кг
		-01 (145 x 2195) h14		4			0,65кг
		-02 (145 x 3790) h14			2		6,16кг
		-03 (145 x 3190) h14				2	1,0кг
		Пластмасса листовая, ТМЖ-М-4-9.9102Т 7338-77*					
54	1.435.9-24.4 6005	(200 x 2495) h14	2				2,8кг
		-01 (200 x 2195) h14		2			2,4кг
		-02 (200 x 3790) h14			1		4,2кг
		-03 (200 x 3190) h14				1	3,57кг
		Пластмасса листовая, ТМЖ-М-4-9.9102Т 7338-77*					

1.435.9-24.4 6000

Лист 3

Копировал

формат А4

Имя, фамилия, Подпись и дата Вых. инв. №

Имя, фамилия, Подпись и дата Вых. инв. №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-24.4 6000 -				Примеч.
			-	01	02	03	
		Стандартные шайбы					
10		Болт М6x8. 58. 016					
		ГОСТ 7798-70*	10	10	6	6	
11		Виты М4 x 6. 58. 016					
		ГОСТ 17473-80*	8	8	8	8	
12		Шайбы 6. 65Г. 029					
		ГОСТ 6402-70*	10	10	6	6	
13		Шайбы 4. 01. 016					
		ГОСТ 6953-78	56	52	40	34	
14		Шайбы Г-4x20. 012					
		ГОСТ Н44-80*	56	52	40	34	

1.435.9-24.4 6000

Лист 4

Копировал

формат А4

2009-05 39

Рис. 1

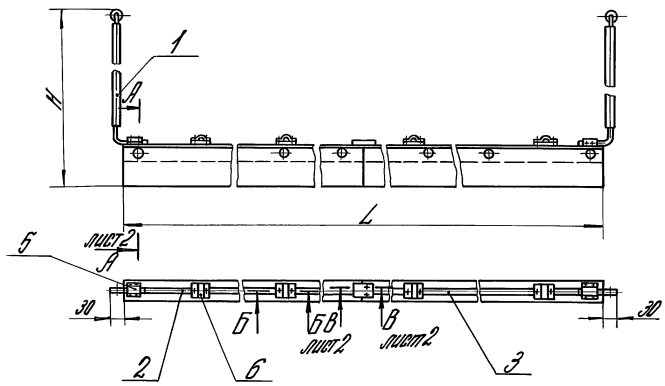
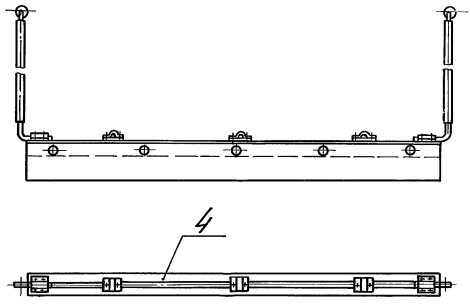


Рис. 2  
Детальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	L, мм	H, мм	Масса, кг
1.435.9-24.4 6000		4900	5574	24,9
-01	1	4700	4374	23,48
-02	2	3700	3774	24,8
-03		3100	3174	14,96

1\* Размеры для справок.  
2. Нормальные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{T}{2}$ .

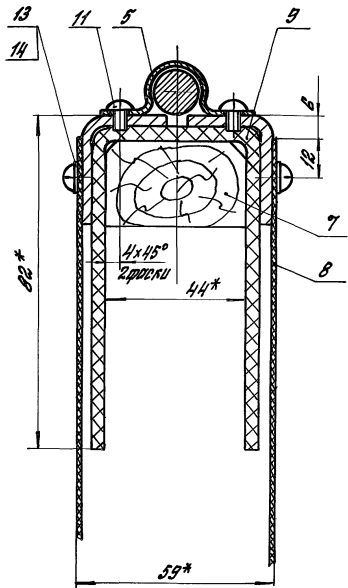
				1.435.9-24.4 6000 СБ		
				Подвижное размещение. Сборный чертеж		
				Лист	Масштаб	Масштаб
				Р	Б.М.	1:10
				лист 1 / листов 2		
Разраб.	Исполнитель	Провер.	СН	ДИМИТРИЙ		
Проект.	Исполнитель	Провер.	А.С.			
И.с.ч.	Исполнитель	Провер.	В.С.			
Ум.	Исполнитель	Провер.	В.С.			

20039-05 40  
Копировано: Юрчик Формат А3

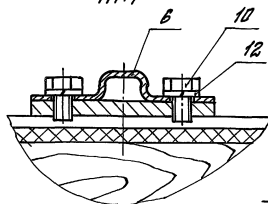
Лист 1 из 2. Чертежи и детали. Форма 1.435.9-24.4



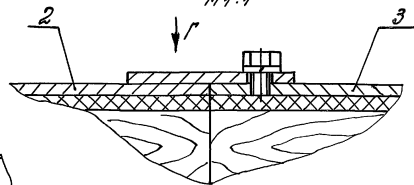
*A-A* *шум 1*  
M 1:1



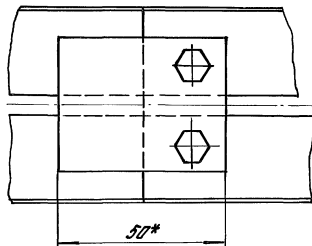
*Б-Б* *шум 1*  
M 1:1



*В-В* *шум 1*  
M 1:1



*Вид 1*  
M 1:1

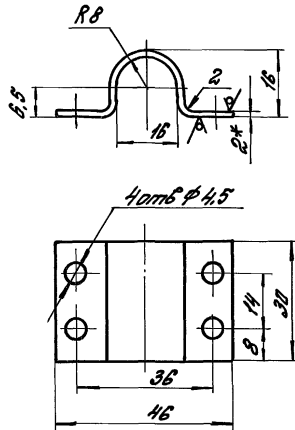


Шум. № 10000. Технические условия. Шум. № 10000.

1.435.9-24.4 6000 СБ	Лист
20039-05 41	2

Конструктор: *Мазурова*      *Формат А3*

Rz80 (✓)



1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

1435.9-24.4 6001

Сталь

Лист	Масса	Масштаб
Р	4,03	1:1
Лист	Листов 1	

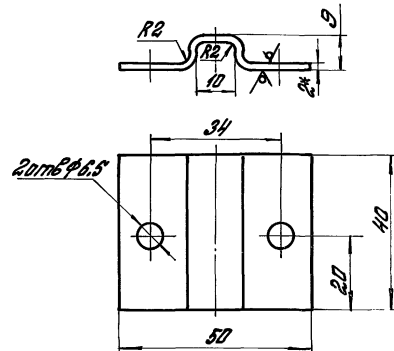
Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74\*  
ЦНШПРОМЗДАНИИ

Копировал: *Щ/ф*

Формат А4

41

Rz80 (✓)



1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

1435.9-24.4 6002

Сталь

Лист	Масса	Масштаб
Р	4,035	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74\*  
ЦНШПРОМЗДАНИИ

Копировал: *Щ/ф*

20039-05 42

Формат А4

Величина

Листов

Формат

Величина

Листов

Формат

Итого в листе: Подпись и дата: Взам. инв. №

Исходный документ	Дата	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол. по усл. код. 1.435.9-24.4 6100-						Примеч.
					01	02	03				
<u>Документация</u>											
А3			1.435.9-24.4 6100 СБ	Оборудованный чертеж	×	×	×	×			
<u>Детали</u>											
А4	1		1.435.9-24.4 6101	Серьга	1	1	1	1			
А4	2		1.435.9-24.4 6102	Ось	1	1	1	1			
				Резьба							
				Труба Ø16 ГОСТ 8734-75 В2010078733-74*							
А4	3		1.435.9-24.4 6103	Л=5285 h14; №180	1						4,48кг

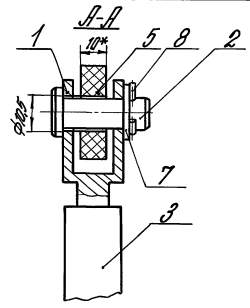
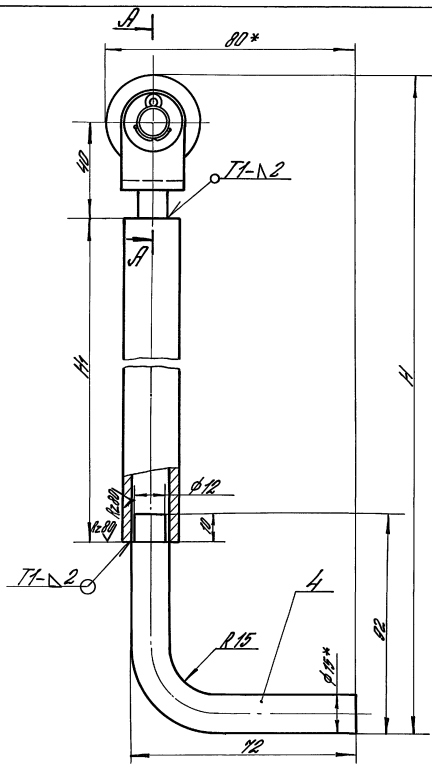
1.435.9-24.4 6100		
Разработчик: Лукьянов С.А.	Директор: А.А.	Лист 1 из 2
Проектировщик: Попов С.С.	Инженер: А.А.	Лист 2 из 2
Начальник цеха: А.А.	Инженер: А.А.	Лист 3 из 3
Удобр.: Попов С.С.	Инженер: А.А.	Лист 4 из 4
Тяга		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
Копировал		Формат А4

Итого в листе: Подпись и дата: Взам. инв. №

Исходный документ	Дата	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол. по усл. код. 1.435.9-24.4 6100-						Примеч.
					01	02	03				
Б4	3		1.435.9-24.4 6103-01	Л=4085 h14; №180	1						3,48кг
			-03	Л=5485 h14; №180							3,24кг
			-04	Л=2885 h14; №180							3,4кг
Б4	4		1.435.9-24.4 6104	Штанг				1			
				№шт 8.16.10020590-71* Ст 3 535-79*							
				Л=140 h14; №280	1	1	1	1			0,16кг
Б4	5		1.435-24.4 6105	Орех							
				Тех. задание ПТ-10, лист 1 ГОСТ 5-78							
				Ф 20 h10	1	1	1	1			0,05кг
<u>Стандартные изделия</u>											
	7			Шпилька 10.01.016 ГОСТ 11371-78	1	1	1	1			
	8			Шпилька 2,5x14-002 ГОСТ 397-79*	1	1	1	1			

1.435.9-24.4 6100		
Лист 2 из 3	Копировал	Формат А4

20039-05 73



Обозначение	И, мм	И <sub>1</sub> , мм	Масса, кг
1.435.9-24.4 6100	5422	5205	4,75
-01	4222	4005	3,73
-02	3622	3405	3,21
-03	3022	2805	2,67

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2\* Размеры для справок.
3. Неугловые предельные отклонения размеров:  $\pm 0,14$ ;  $\pm 0,14$ ;  $\pm 0,14$ .

ИЗМ. 1/83

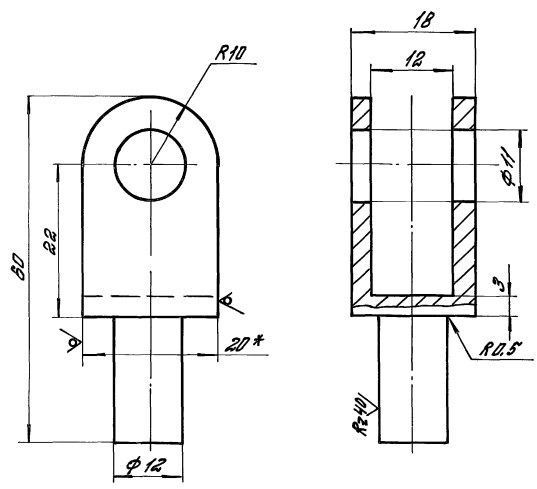
		1.435.9-24.4 6100 СБ	
		Тред.	
		Сварочный чертеж	
Разраб.	Инженер	Маш	Маш
Провер.	Провер	Маш	Маш
И.гос.	Провер	Маш	Маш
Мод.	Провер	Маш	Маш
		ЦНИИПРОМЕДНИЙ	

Копировать: АРЖИ

20039-05 44

Формат А3

Rz80 ✓(✓)



1. \* Размер для справок.
2. Нечисленные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2.

1.435.9-24.4 6101

006101

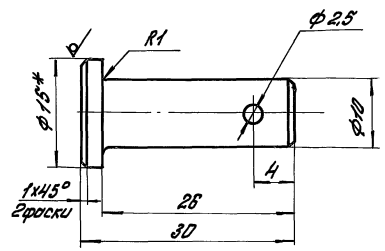
Лит.	Масштаб	Масштаб
Р	0,04	2:1

Изм.	№	Дата	Внесены	Проверены	Согласованы	Сделано	Лист	Всего
							5	7
Разработ.	Лександров	В.А.	Провер.	Лександров	В.А.	Исполн.	С.С.	
Н.контр.	Лександров	В.А.	Исполн.	Лександров	В.А.	Упр.	Лександров	В.А.
Лист 5-ПН-20100119803-74*								ЦНШПРОМЗДРАНИИ
Лист 8173.лс.210274637-79								

Копирован: ЦНШ

Формат А4

Rz80 ✓(✓)



1. \* Размер для справок.
2. Нечисленные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2.

1.435.9-24.4 6102

006

Лит.	Масштаб	Масштаб
Р	0,02	2:1

Изм.	№	Дата	Внесены	Проверены	Согласованы	Сделано	Лист	Всего
							8	10
Разработ.	Лександров	В.А.	Провер.	Лександров	В.А.	Исполн.	С.С.	
Н.контр.	Лександров	В.А.	Исполн.	Лександров	В.А.	Упр.	Лександров	В.А.
Лист 815 ПНЗ 2530-71*								ЦНШПРОМЗДРАНИИ
Лист 8173 1007535-79*								

Копирован: ЦНШ

20039-05

45

Формат А4

№№ п.п. подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Формат листа	№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.9-24.4 6200-						Примеч.
				-	01	02	03	04	05	
			Документация							
А3		1435.9-24.4 6200 С5	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×		
			<u>Детали</u>							
			Листки							
			Число 30х25х100Т14037-79 8 Ст.элс.2700Т14037-79							
Б4	1	1435.9-24.4 6201	L=2495 h14; $\checkmark$ RE 30/	2	2					2,09кг
		-01	L=2195 h14; $\checkmark$ RE 30/	2	2					1,84кг
		-02	L=3190 h14; $\checkmark$ RE 30/				2			3,18кг
		-03	L=3190 h14; $\checkmark$ RE 30/					2		2,62кг
				1435.9-24.4 6200						
				Каркас						
				Напыровка						
				формат А4						
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ						

№№ п.п. подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Формат листа	№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.9-24.4 6200-						Примеч.
				-	01	02	03	04	05	
Б4	2	1435.9-24.4 6202	Пластина							
			Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19003-74* 8 Ст.элс.2700Т14037-79							
			(50x40) h14; $\checkmark$ RE 30/	2	2	2	2	2	2	4,06кг
Б4	3	1435.9-24.4 6203	Накладко							
			Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19003-74* 8 Ст.элс.2700Т14037-79							
			(40x40) h14; $\checkmark$ RE 30/	1	1					4,05кг
				1435.9-24.4 6200						
				Напыровка						
				формат А4						

2003.05.16

Лист 2

51

Рис. 1

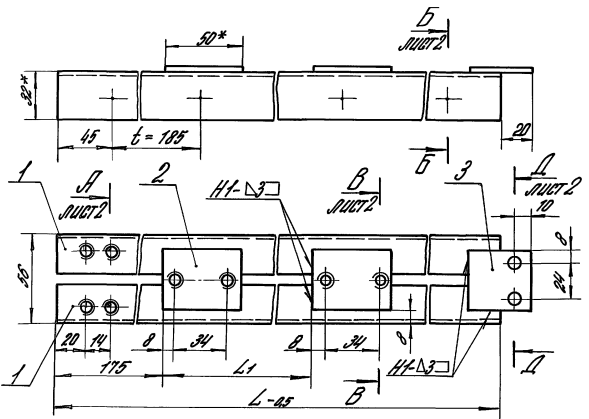


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

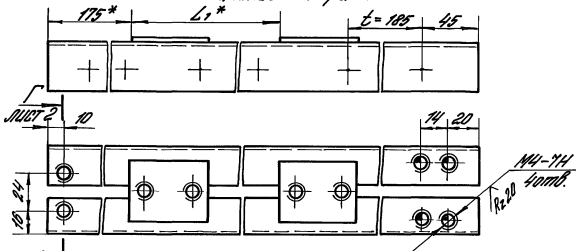
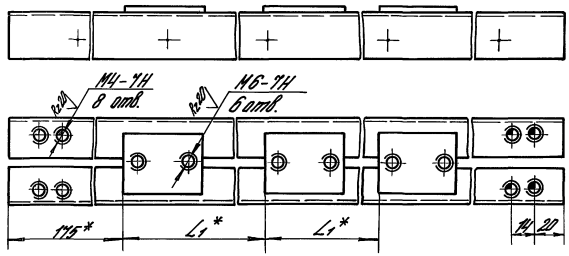


Рис. 3

Остальное - см. рис. 1



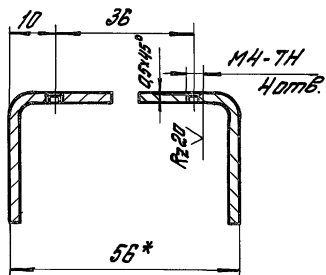
Обозначение	Рис.	L, мм	L1, мм	h	Масса кг
1.435.9-24.4 6200	1	2445	1905	14	6,35
-01		2445	1905	12	3,85
-02	2	2445	1905	14	4,3
-03		2445	1905	12	3,8
-04	3	3740	1900	24	5,54
-05		3740	1300	14	5,54

1. Сварные швы по гост 5204-80. Обозначение сварочного шва относится ко всем попарным свариваемым элементам.
2. \* Размеры для справок.
3. Неучтенные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,14$ ;  $\pm 0,14$ ;  $\pm 0,14$ .

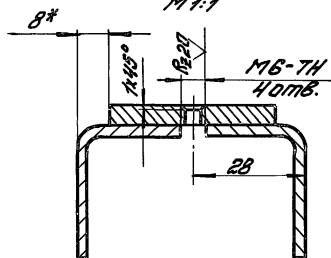
		1.435.9-24.4 6200 С5	
		Корпус.	
		Сборочный чертеж	
Проект: [blank] Исполн.: [blank] Назнач.: [blank] Суд.: [blank]	Лист [blank]	Лист	Масштаб
		8 ч. табл.	1:2
		Лист 1	Листов 2
ДИМИТРИЙ			

Исполнитель: [blank] Проверен: [blank]

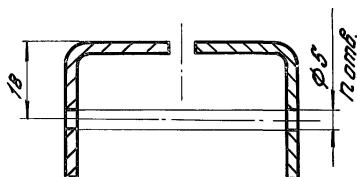
A-A лист 1  
M 1:1



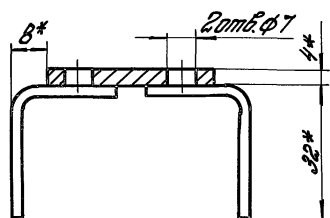
B-B лист 1  
M 1:1



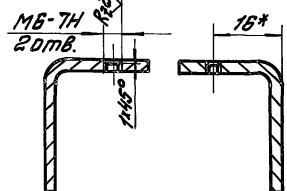
B-B лист 1  
M 1:1



D-D лист 1  
M 1:1



Г-Г лист 1  
M 1:1



Шифр документа  
Листы и детали  
Взам. шифр

1.435.9-24.4 6200СБ  
20039-05 48

Копировал: Щедрина  
Формат А3



Кол-во	Класс	Лист	Обозначение	Наименование	Ква	Примеч.	
				<u>Документация</u>			
43			1.435.9-24.4 7000 СБ	<u>Обложный чертеж</u>			
				<u>Обложные единицы</u>			
44	1	1.435.9-24.4 5100-01		Кронштейн	1		
44	2	1.435.9-24.4 5200		Кронштейн	1		
44	3	1.435.9-24.4 7100		Кронштейн	1		
44	4	1.435.9-24.4 7200		Тяга	1		
				<u>Цетали</u>			
44	5	1.435.9-24.4 4202		Прокладка	1		
44	6	1.435.9-24.4 4204		Кольца сальниковые	1		
44	7	1.435.9-24.4 5001		Ролик	1		
44	8	1.435.9-24.4 5002		Кронштейн	1		
44	9	1.435.9-24.4 5003		Втулка	1		
44	10	1.435.9-24.4 5004		Левь	1		
44	11	1.435.9-24.4 5005		Болт	1		
44	12	1.435.9-24.4 5302		Поланка	1		
44	13	1.435.9-24.4 7001		Колодки СП	1		
44	14	1.435.9-24.4 7002		Пружина	1		
44	15	1.435.9-24.4 7003		Втулка	1		
44	16	1.435.9-24.4 7004		Шайбы	2		
1.435.9-24.4 7000							
Объемы	Материал	Лист	Итого	Подвеска	Листы	Листы	Листы
Листы	Листы	Листы	Листы		1	1	2
				Итого подлежит изготовлению			

Коллектор: Юрк

Формат: 24

Кол-во	Класс	Лист	Обозначение	Наименование	Ква	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
		17		Болт М8х20,5Р,019		
				ГОСТ 7798-70*	5	
		18		Винт М6х10,5Р,019		
				ГОСТ 7795-80*	6	
		19		Гайка М6,5,019		
				ГОСТ 5915-70*	2	
		20		Гайка М24,5,019		
				ГОСТ 5915-70*	1	
		21		Гайка М 24,5,019		
				ГОСТ 5919-73*	1	
				Лег. ГОСТ 9659-80		
		22		6-10х12х30,20,415	1	
		23		6-10х12х30,20,415	1	
		24		Шайбы 6,05Г,019		
				ГОСТ 6702-70*	5	
				Шайбы ГОСТ 13271-70		
		25		10,01,019	2	
		26		24,01,019	1	
				Шайбы ГОСТ 3971-74*		
		27		3,2 x 14,001	2	
		28		5 x 4,5,001	1	
		29		Подшипник 226		
				ГОСТ 8328-75	2	
1.435.9-24.4 7000						
				Итого		
				2		

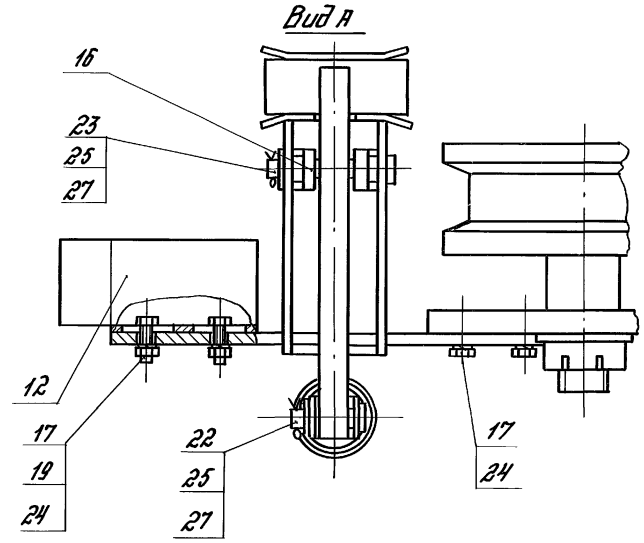
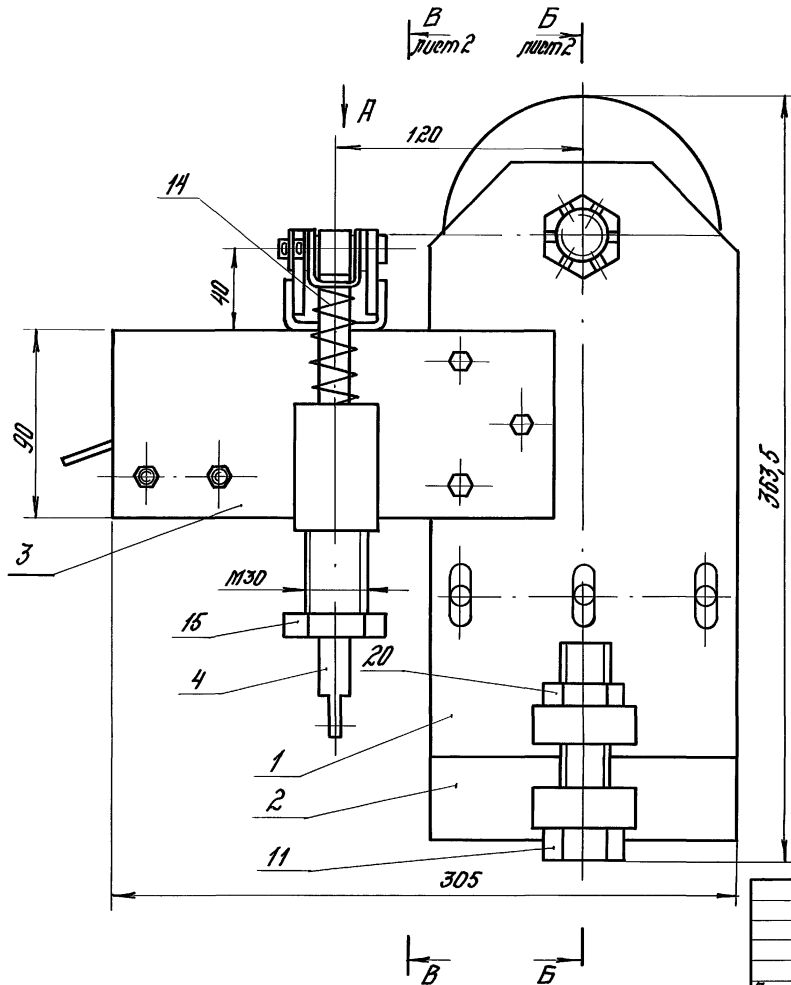
Коллектор: Юрк

20039-05 49

Формат: 24

Итого листов: 100; Объемы в листе: 1000 листов

Итого листов: 100; Объемы в листе: 1000 листов



Размеры для справок.

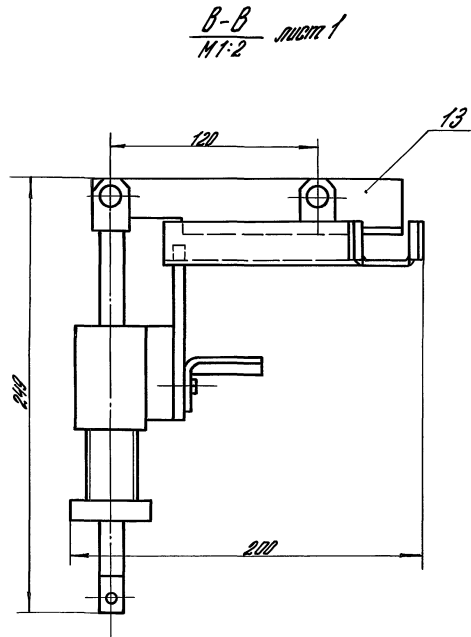
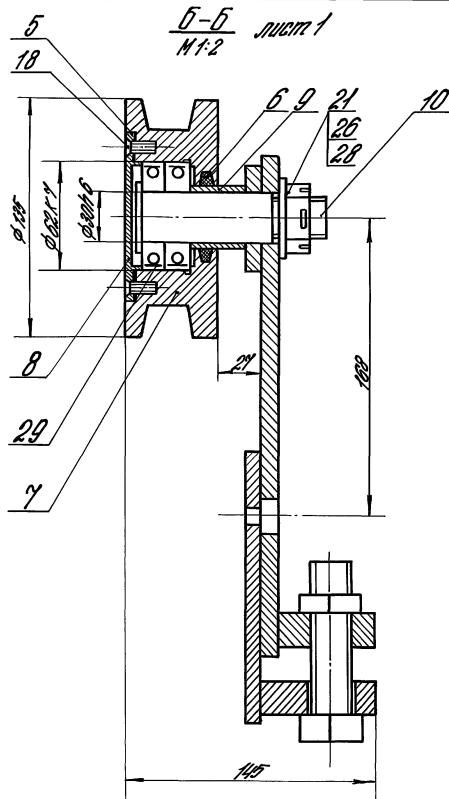
Число и наименование деталей и сборочных единиц

				1.435.9-24.4 7000 СБ		
Исполн.	И.В.Михайлова	22.9	21.08.89	Подвеска, Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Проб.	Золотилова	22.9	28.02.89		1	1:2
Т.контр.	Котельниченко	22.9	28.02.89		Лист 1	Листов 2
Рис. по.	Котельниченко	22.9	28.02.89		Гипроспецмехконструктория	
И.контр.	Чиркова	22.9	28.02.89			
Утв.	Кашкина	22.9	29.02.89			

Копировал:

20039-05 50

Формат А3

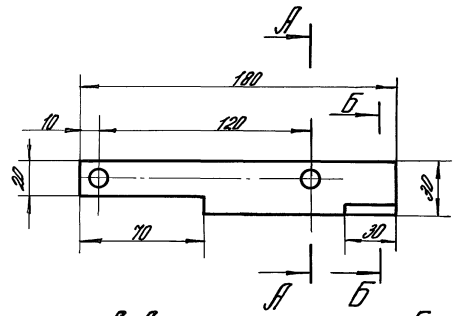


Исполн. И.И.И. Проверка Л.Л.Л. Взам.инв.№

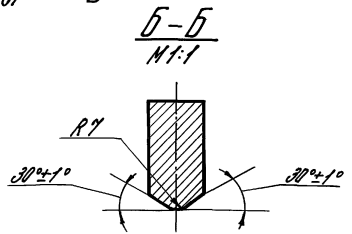
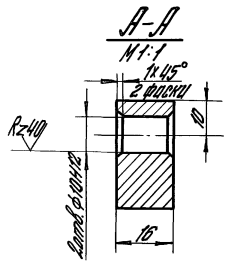
1.435.9-24.4 7000 С5

20039-05 51  
Конструктор: И.И.И. Проверка Л.Л.Л.

Rz 200 (✓)



А-А  
Б-Б



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов и 14, остальных  $\pm IT14/2$ .
2. Покрытие: эпоксидное, цинк-железо

1435.9-24.4 7001

**Коромысло**

Лист	Масштаб	Масштаб
1	1:1	2:1
Лист	Листов 1	

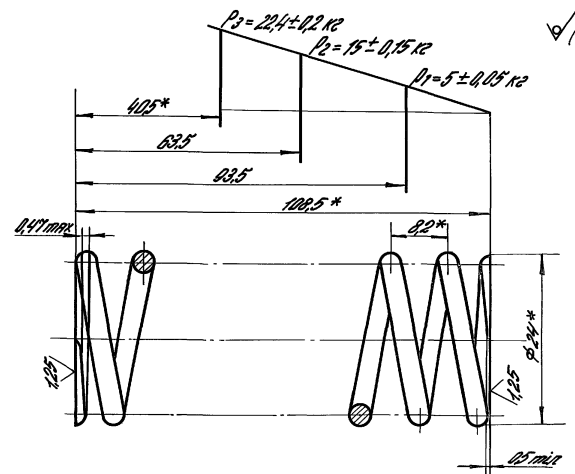
Лист 5-114-10 ГОСТ 19003-74\*  
В.В.М.З.Л.П.2.С.В.Т.16374.19

Контроль: А.С.С.С.

Формат А4

37

(✓)



1. НАС
2. L
3. R
4. R1
5. Направление наводки
6. Цс
7. \* Размеры для справок
8. Покрытие: эпоксидное, цинк-железо

1435.9-24.4 7002

**Пружина**

Лист	Масштаб	Масштаб
1	1:1	2:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-114-10 ГОСТ 19003-74\*  
В.В.М.З.Л.П.2.С.В.Т.16374.19

Контроль: А.С.С.С.

20039-05 52

Формат А4

Контр. №	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
В			1.435.9-24.4 7100СБ	Оборонный чертеж		
				<u>Детали</u>		
В	1		1.435.9-24.4 7101	Листы	1	
В	2		1.435.9-24.4 7102	Станок	1	
В	3		1.435.9-24.4 7103	Сверла	2	
В	4		1.435.9-24.4 7104	Контрольная	1	
В	5		1.435.9-24.4 7105	Шершав		
				Шершав 80-25x470x7-2710-70*		
				В Ст.З.м.2.7007-1414-70*		
				L = 112x14	1	0,201z
				Резец		
				Лист 5-114-81.007-1902-70*		
				В Ст.З.м.2.007-14037-70		
В	6		1.435.9-24.4 7106	111x14x87x14	1	0,0021z
В	7		-01	8x14x41x14	1	0,016z

1.435.9-24.4 7100

Кронштейн

Контроль: Кривк

Формат А4

Контр. №	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
В			1.435.9-24.4 7200СБ	Оборонный чертеж		
				<u>Детали</u>		
В	1		1.435.9-24.4 7201	Сверла	1	
В	2		1.435.9-24.4 7202	Станок	1	

1.435.9-24.4 7200

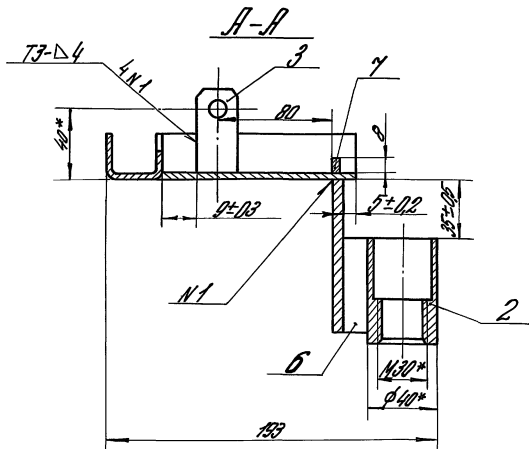
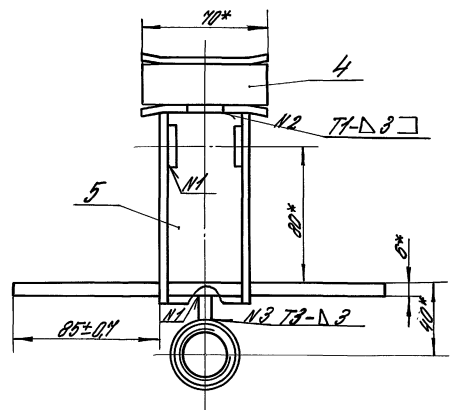
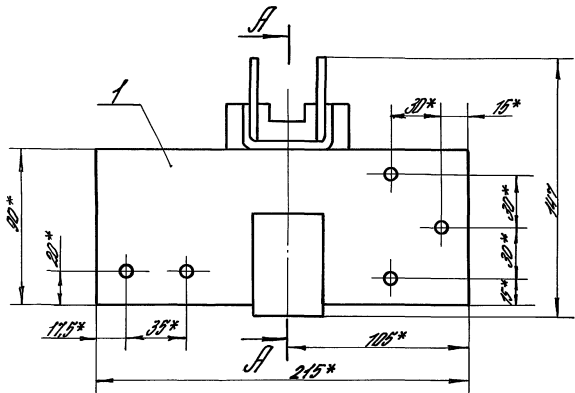
Трап

Контроль: Кривк

Формат А4

Вид 1. Вид 2. Вид 3. Вид 4. Вид 5. Вид 6. Вид 7. Вид 8. Вид 9. Вид 10. Вид 11. Вид 12. Вид 13. Вид 14. Вид 15. Вид 16. Вид 17. Вид 18. Вид 19. Вид 20. Вид 21. Вид 22. Вид 23. Вид 24. Вид 25. Вид 26. Вид 27. Вид 28. Вид 29. Вид 30. Вид 31. Вид 32. Вид 33. Вид 34. Вид 35. Вид 36. Вид 37. Вид 38. Вид 39. Вид 40. Вид 41. Вид 42. Вид 43. Вид 44. Вид 45. Вид 46. Вид 47. Вид 48. Вид 49. Вид 50. Вид 51. Вид 52. Вид 53. Вид 54. Вид 55. Вид 56. Вид 57. Вид 58. Вид 59. Вид 60. Вид 61. Вид 62. Вид 63. Вид 64. Вид 65. Вид 66. Вид 67. Вид 68. Вид 69. Вид 70. Вид 71. Вид 72. Вид 73. Вид 74. Вид 75. Вид 76. Вид 77. Вид 78. Вид 79. Вид 80. Вид 81. Вид 82. Вид 83. Вид 84. Вид 85. Вид 86. Вид 87. Вид 88. Вид 89. Вид 90. Вид 91. Вид 92. Вид 93. Вид 94. Вид 95. Вид 96. Вид 97. Вид 98. Вид 99. Вид 100.

Вид 1. Вид 2. Вид 3. Вид 4. Вид 5. Вид 6. Вид 7. Вид 8. Вид 9. Вид 10. Вид 11. Вид 12. Вид 13. Вид 14. Вид 15. Вид 16. Вид 17. Вид 18. Вид 19. Вид 20. Вид 21. Вид 22. Вид 23. Вид 24. Вид 25. Вид 26. Вид 27. Вид 28. Вид 29. Вид 30. Вид 31. Вид 32. Вид 33. Вид 34. Вид 35. Вид 36. Вид 37. Вид 38. Вид 39. Вид 40. Вид 41. Вид 42. Вид 43. Вид 44. Вид 45. Вид 46. Вид 47. Вид 48. Вид 49. Вид 50. Вид 51. Вид 52. Вид 53. Вид 54. Вид 55. Вид 56. Вид 57. Вид 58. Вид 59. Вид 60. Вид 61. Вид 62. Вид 63. Вид 64. Вид 65. Вид 66. Вид 67. Вид 68. Вид 69. Вид 70. Вид 71. Вид 72. Вид 73. Вид 74. Вид 75. Вид 76. Вид 77. Вид 78. Вид 79. Вид 80. Вид 81. Вид 82. Вид 83. Вид 84. Вид 85. Вид 86. Вид 87. Вид 88. Вид 89. Вид 90. Вид 91. Вид 92. Вид 93. Вид 94. Вид 95. Вид 96. Вид 97. Вид 98. Вид 99. Вид 100.



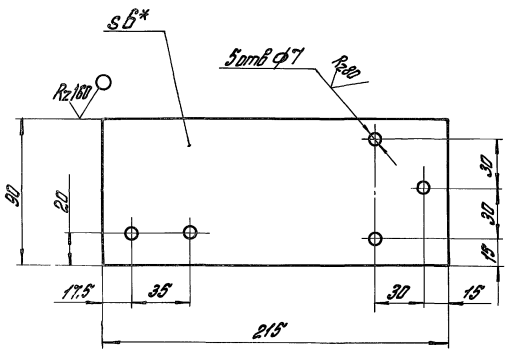
1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 4974-75\*
- 2\*. Размеры для справок.
3. Неуклонные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Шероховатость поверхностей деталей 54 в местах резьб R2.160.

ИЗМ. 1 2003-05 20039-05 54 Формат А3

1.435.9-24.4 7100 СБ					
Кронштейн.					
Сварной чертеж					
Лист	Масштаб	Масштаб			
Р	1:1	1:2			
Исполнитель: _____					
Проверенный: _____					

20039-05 54 Формат А3  
 Изготовил: Крчк

✓(✓)



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий H14; валов h15; остальных  $\pm 0.12$

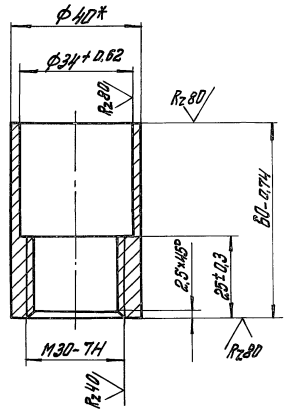
Элементы, выполненные в соответствии с требованиями ТУ 1435.9-24.4-7101

1.435.9-24.4 7101

ИЗГОТОВИТЕЛЬ		Материал		Конструкция	
П	Л	Р	Т	Л	Т
		0,9	1:2		
ИЗГОТОВИТЕЛЬ		ИЗГОТОВИТЕЛЬ			
П		Л			
Л		Л			
Л		Л			
Л		Л			
Л		Л			
Л		Л			

Идет 5-ПК-Б ГОСТ 19003-74\*  
Внутр. экз. ГОСТ 19003-74\*  
Копирован: Уфф - Формат А4

✓(✓)



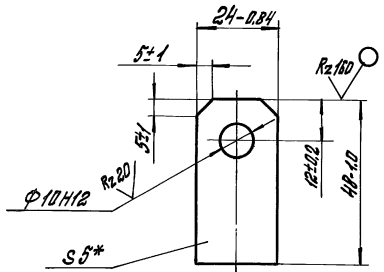
\* Размер для справок

Элементы, выполненные в соответствии с требованиями ТУ 1.435.9-24.4-7102

1.435.9-24.4 7102

ИЗГОТОВИТЕЛЬ		Материал		Конструкция	
П	Л	Р	Т	Л	Т
		0,19	1:1		
ИЗГОТОВИТЕЛЬ		ИЗГОТОВИТЕЛЬ			
П		Л			
Л		Л			
Л		Л			
Л		Л			
Л		Л			
Л		Л			

Идет В-Д ГОСТ 2590-71\*  
Внутр. экз. ГОСТ 2590-71\*  
Копирован: Уфф - Формат А4  
20039-05 55



\* Размер для справок

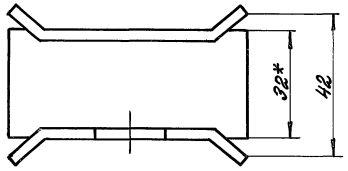
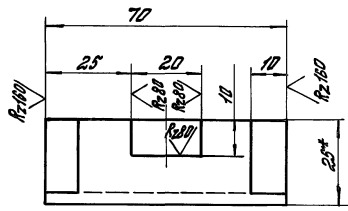
1435.9-24.4 7103

Серая

Лист	Масштаб	Минимум
Р	0,04	1:1
Лист		Листов

Исполн.	Берлина В.А.	Чек. инж.	Шварцман В.А.	Дата	27.02.98
Проект.	Зеленова Т.В.	Чек. инж.	Шварцман В.А.	Дата	08.02.98
Лист	1 из 12	Листов	12 из 12	Дата	24.02.98
Сок. пр.	Исполнен	В.А.Ш.	24.02.98		
Н.К.М.П.	Исполнен	И.Ч.Ф.	29.02.98		
Лист 5-ПН-510СТ/3903-74*					
В.П.З.К.П.В.ГОСТУНЧУ-79					
Гипроосп.мехтехинструция					
Копирован: Шварцман В.А.					

Формат А4



- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий H4; валов h15; остальных ±  $\frac{IT14}{2}$

1.435.9-24.4 7104

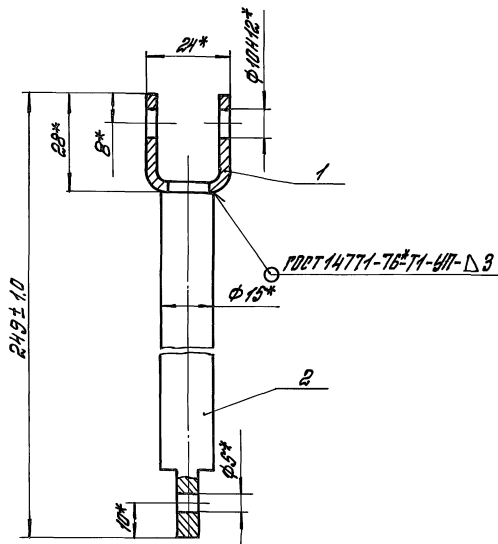
Направляющая

Лист	Масштаб	Минимум
Р	0,11	1:1
Лист		Листов

Исполн.	Берлина В.А.	Чек. инж.	Шварцман В.А.	Дата	27.02.98
Проект.	Зеленова Т.В.	Чек. инж.	Шварцман В.А.	Дата	08.02.98
Лист	1 из 12	Листов	12 из 12	Дата	24.02.98
Сок. пр.	Исполнен	В.А.Ш.	24.02.98		
Н.К.М.П.	Исполнен	И.Ч.Ф.	29.02.98		
Лист 32*25*3 ИМП/3279-74*					
В.П.З.К.П.В.ГОСТУНЧУ-79*					
Гипроосп.мехтехинструция					
Копирован: Шварцман В.А.					

Формат А4





1. \* Размеры для справок.

2. Покрытие: хим. Ц. пв. 9-36.

1.435.9-24.4 7200 СБ

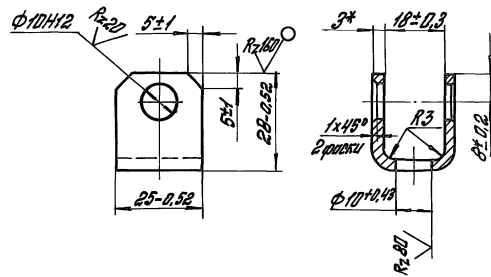
Тяга.  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	0,33	1:1
Лист	Листов	1

ГОПРОЕКТЦЕНТРАЛИЗАЦИЯ

Копировал: Удф.

Формат А4



\* Размеры для справок.

1.435.9-24.4 7201

Серьга

Лист	Масса	Масштаб
1	0,034	1:1
Лист	Листов	1

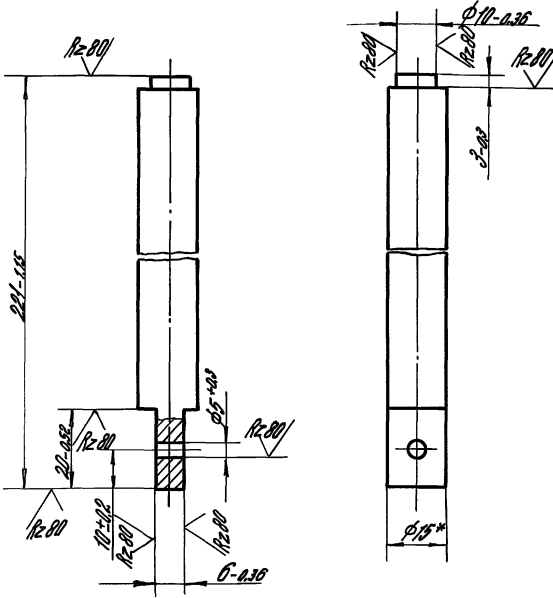
ГОПРОЕКТЦЕНТРАЛИЗАЦИЯ

Лист Б-ПН-ЭГОСТ19903-74\*

БитЭГОСТ19903-74\*

Копировал: Удф. 20039-05 57 Формат А4

В(✓)



\* Размер для справок.

1.435.9-24.4 7202

Старосень

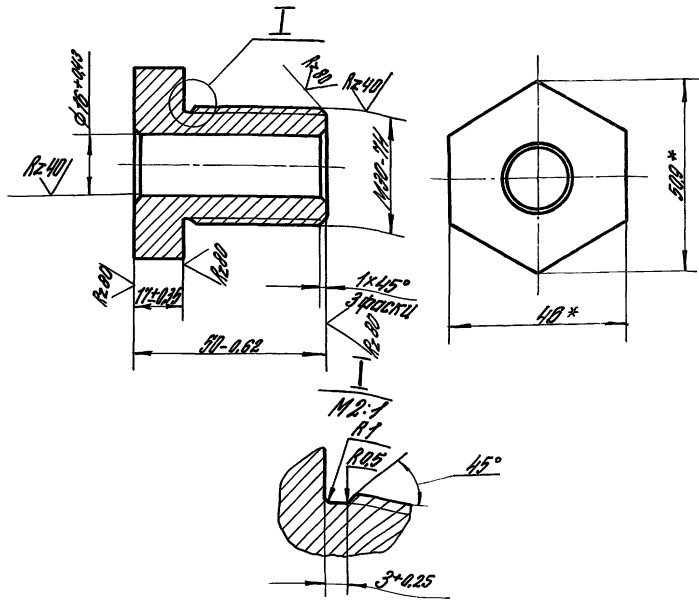
Дит.	Масш.	Масштаб
Р	0,25	1:1
Лист	Листов	1

В 15 лист 2010-11 \*  
В 01.3 кол 2 лист 535-10 \*

Копирбай: Юрчик

Формат А4

В(✓)



1.\* Размеры для справок.

2. Покрытие: Зум. 4, тв 9-36.

1.435.9-24.4 7003

Втулка

Дит.	Масш.	Масштаб
Р	0,31	1:1
Лист	Листов	1

Шестигранник  
45 лист 2010-11 \*

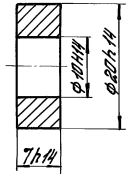
Копирбай: Юрчик

Формат А4

20039-05

58

R200 (✓)



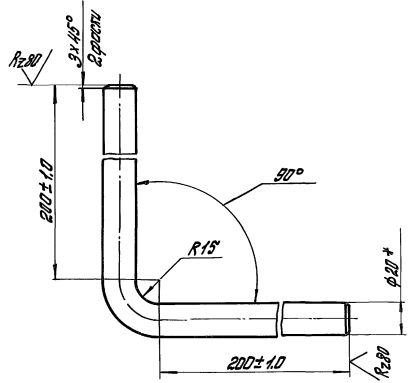
Покрытие: Хим. Ц. тв. 9-36

1435.9-24.4 7004			
Штудба			
Лист	Масштаб	Материал	
Р	4,013	2:1	
Лист		Листов 1	
Круг	В-21 ГОСТ 2590-71*		ГЛУБОКОЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ
	в лит. 2107 2107 535-79*		

Копирован: Уф.

Формат И4

✓(✓)



\* Размер для отработки

1435.9-24.4 8203			
Рыло			
Лист	Масштаб	Материал	
Р	4,08	1:2	
Лист		Листов 1	
Круг	В-20 ГОСТ 2590-71*		ГЛУБОКОЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ
	в лит. 2107 2107 535-79*		

Копирован: Уф.

20039-05 59 Формат И4

ИЗДЕЛИЕ: ШТУДБА И ОТКАТ

ИЗДЕЛИЕ: ШТУДБА

Имя автора Подпись и дата Форм. инв. №

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Лист. на исполн. 1.435.9-24.4 8000-				Приме- чение
				—	01	02	03	
			<u>Документация</u>					
		1.435.9-24.4 8000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
			<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	1.435.9-24.4 8100	Лендование	1	1	1	1	
А4	2	1.435.9-24.4 8200	Руководство	1	1	1	1	
			<u>Стандартные изделия</u>					
	3		Полка М 16. 5. 019 ГОСТ 5916-70*	1	1	1	1	

				1.435.9-24.4 8000			
Разработ.	М.Ю.И.	Собрано	0.18.80	Ручная перепись	лист	лист	листов
Проект.	С.И.С.	08.01	0.22.80		Р	1	2
Вып. пр.	К.С.С.	08.01	0.22.80	Гиперспектральная			
И. контр.	И.С.С.	08.01	0.22.80	Формат А4			
Утвер.	И.С.С.	08.01	0.22.80	Копированы: Шергина			

Имя автора Подпись и дата Форм. инв. №

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Лист. на исполн. 1.435.9-24.4 8000-			
				—	01	02	03
	4		Корпус 16 ГОСТ 2284-78*	1	1	1	1
	5		Шайбы 16. 01. 019 ГОСТ 11371-78	1	1	1	1
			<u>Материалы</u>				
	6		Контр. 2.В. Г.И.С.-Н. 1558(100) ГОСТ 3062-80	4,3м	3,1м	2,9м	1,9м
	7		Проболочки I-0,5 ГОСТ 3889-75	0,5м	0,5м	0,5м	0,5м

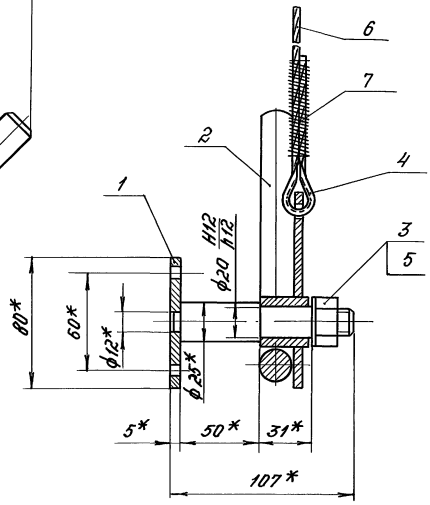
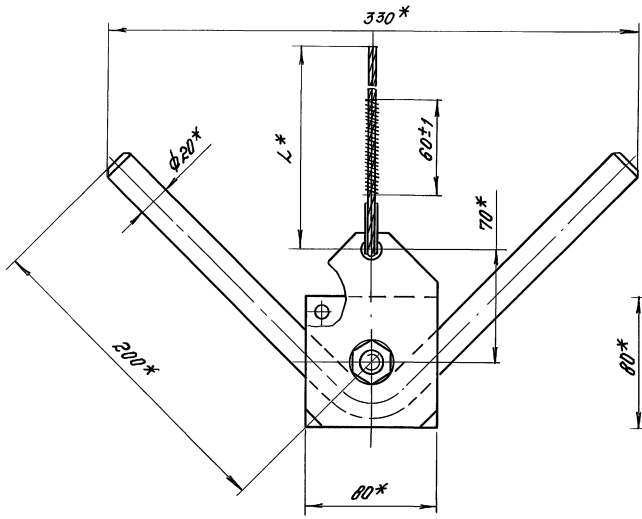
1.435.9-24.4 8000				лист
				2

Копированы: Шергина

Формат А4

50-60002  
09

55



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Чертеж выполнен для положения ручки при механизированном перемещении полотна.

Обозначение	L*, мм	Масса, кг
1.435.9-24.4 8000	4200	2,24
-01	3000	2,19
-02	2400	2,17
-03	1800	2,14

				1.435.9-24.4 8000 СБ		
				Ручка переключения.		
				Сварочный чертеж		
Контроль	Июль	Технический	Сторо	Лист	Листов	Масштаб
Проб.	Захарова	Инж.	Сторо	р	Ст.	1:2
Т.контр.	Кателенко	Инж.	Сторо	Лист	Листов 1	
Рис. по	Кателенко	Инж.	Сторо	Гиперстелекоммундация		
Начерт.	Чернова	Инж.	Сторо			
Стр.	Кашкина	Инж.	Сторо			

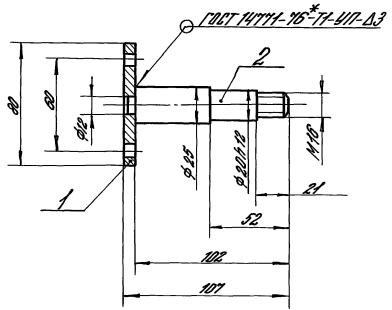
Копировал:

20039-05 61

Формат А3

Шифр документа: 1.435.9-24.4 8000

№	Изм.	Исполн.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
№			1.435.9-24.4 8100 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
№	1		1.435.9-24.4 8101	Пластина	1	
№	2		1.435.9-24.4 8102	Вал	1	



1. Размеры для справок  
2. Покрытие: Дин. 4, тит. 9-36.

Изм. 1. 1986. 2. 1988. 3. 1990. 4. 1992. 5. 1994. 6. 1996. 7. 1998. 8. 2000. 9. 2002. 10. 2004. 11. 2006. 12. 2008. 13. 2010. 14. 2012. 15. 2014. 16. 2016. 17. 2018. 18. 2020.

1.435.9-24.4 8100

Основание

Лист	Всего	Выпущено
1	1	1

Копировать: Архив

Формат А4

Изм. 1. 1986. 2. 1988. 3. 1990. 4. 1992. 5. 1994. 6. 1996. 7. 1998. 8. 2000. 9. 2002. 10. 2004. 11. 2006. 12. 2008. 13. 2010. 14. 2012. 15. 2014. 16. 2016. 17. 2018. 18. 2020.

1.435.9-24.4 8100 СБ

Основание.  
Сборочный чертеж

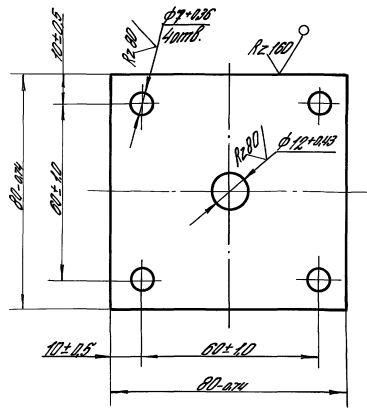
Лист	Всего	Выпущено
1	1	1

Копировать: Архив

20039-05 62

Формат А4

✓ (✓)



1.435.9-24.4 8101

Пластина

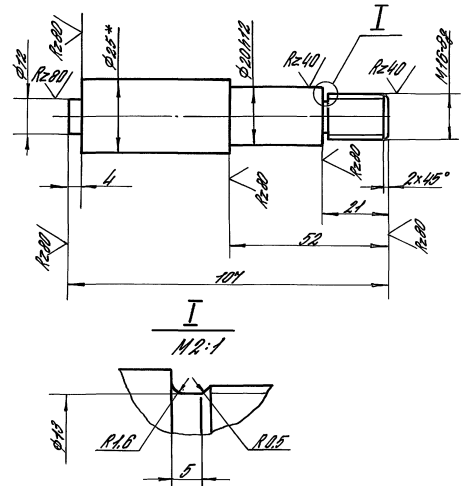
Лист	Масштаб	Масштаб
1	2:1	1:1

Лист	В-10-5 ГОСТ 14093-74	В-С7-3 ГОСТ 12027-536-74	Титановые сплавы
1			

Копирован: Юрчик

Формат А4

✓ (✓)



- 1\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14/k6$  и  $h7/k6$ .

1.435.9-24.4 8102

Обс

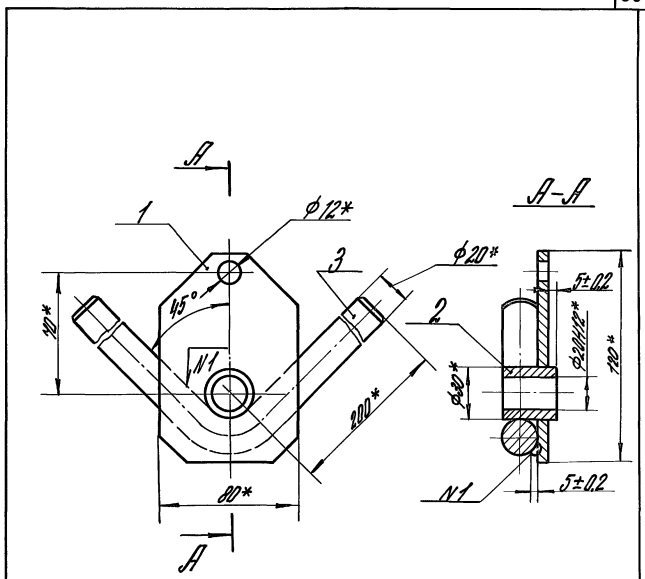
Лист	Масштаб	Масштаб
1	2:1	1:1

Лист	В-25 ГОСТ 2590-74*	В-С7-3 ГОСТ 12027-536-74	Титановые сплавы
1			

Копирован: Юрчик

Формат А4

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		1.435.9-24.4 8200 СБ	<u>Сборочный чертеж</u>		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.435.9-24.4 8201	Плита	1	
А4	2	1.435.9-24.4 8202	Втулка	1	
А4	3	1.435.9-24.4 8203	Рычаг	1	



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа.
2. \* Размеры для справок.

Лист 1 из 1. Подпись и штамп

1.435.9-24.4 8200

**Руководств**

Лист	Листов	Листов

Копировал: Юрчик

Формат А4

1.435.9-24.4 8200 СБ

**Руководств**  
**Сборочный чертеж**

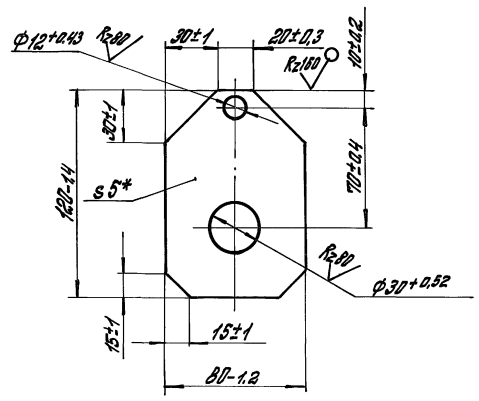
Лист	Масштаб	Минимум
1	1:2	1:2

Копировал: Юрчик

20099-05 64 Формат А4



✓(✓)



\* Размер для справок.

1435.9-24.4 8201

Плита

лист	масса	покрытие
Р	0,32	1:2

лист 1 листовой

лист 5-114-5 ГОСТ 9203-74\*  
Вет.З.кп.2.120714637-79

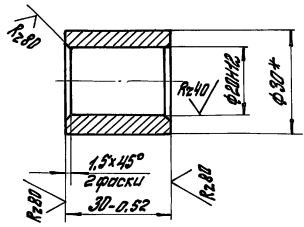
Формат А4

Комплект: 1/2

Изм. №, дата, Подпись, дата, Взам. №, дата

Разраб.	Беринаева	Тех. проект	27.02.84
Проб.	Золотилова	Сх. проект	28.02.84
Констр.	Котельниченко	Д.пр.	28.02.84
Рис. пр.	Котельниченко	Д.пр.	28.02.84
Нач. констр.	Чиркова	Т/Л. Чир.	28.02.84

✓(✓)



\* Размер для справок.

1435.9-24.4 8202

Втулка

лист	масса	покрытие
Р	0,09	1:1

лист 1 листовой

лист В-30 ГОСТ 2590-71\*  
Вет.З.кп.2.120714637-79

Формат А4

Комплект: 1/2

Изм. №, дата, Подпись, дата, Взам. №, дата

Разраб.	Беринаева	Тех. проект	27.02.84
Проб.	Золотилова	Сх. проект	28.02.84
Констр.	Котельниченко	Д.пр.	28.02.84
Рис. пр.	Котельниченко	Д.пр.	28.02.84
Нач. констр.	Чиркова	Т/Л. Чир.	28.02.84

20039-05 65 Формат А4

Кол-во	Измерения	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
1		1.435.9-24.4 900015	Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
1		1.435.9-24.4 9001	Втулка	1	
1		1.435.9-24.4 9002	Ролик	1	
1		1.435.9-24.4 9003	Паз	1	
1		1.435.9-24.4 9004	Втулка	1	
1		1.435.9-24.4 9005	Шайба	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
1			Шайба 12.04.016 ГОСТ 14374-78	1	

1.435.9-24.4 9000

Ролик

Изм.	Лист	Изменен
1	1	2

ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ

Копировал: Юрик

Формат А4

Кол-во	Измерения	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
1		1.435.9-24.4 90008	Шплицы 3,2x 18-002 ГОСТ 3471-78*	1	

1.435.9-24.4 9000

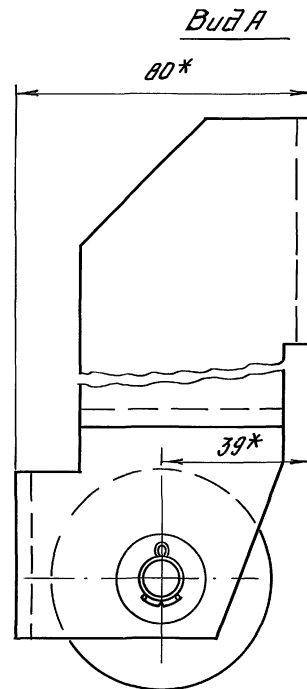
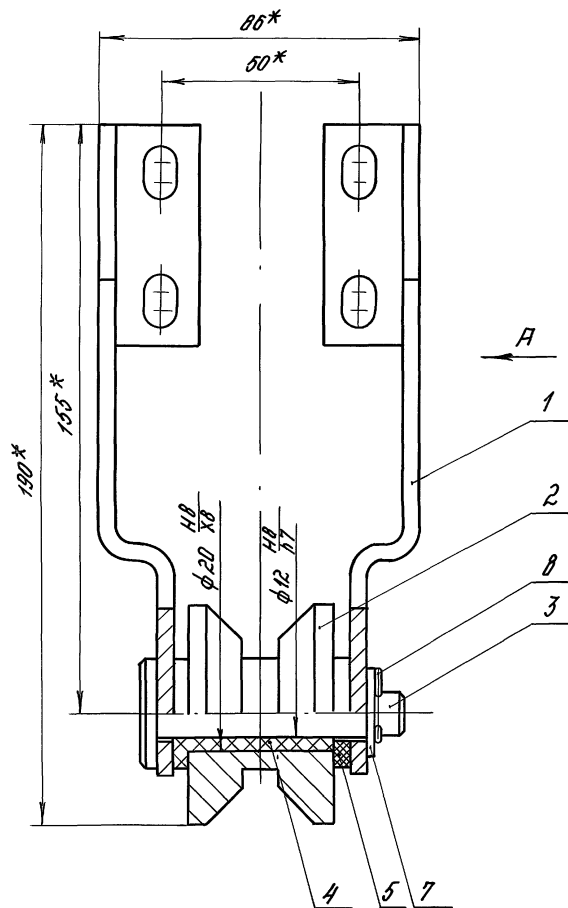
20039-05 66

Копировал: Юрик

Формат А4

Листы в порядке убывания с 1 по 7

Листы в порядке убывания с 1 по 2



\* Размеры для справок.

		1.435.9-24.4 9000 СБ	
		Ролик	
		Сборочный чертеж	
Лист	Масштаб	Масштаб	
1	1:36	1:1	
		Лист 1	
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Разработ.	Ижикевич	Л.И.	
Проект.	Шереметьев	В.И.	
Н.контр.	Шереметьев	В.И.	
Утв.	Шереметьев	В.И.	

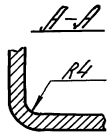
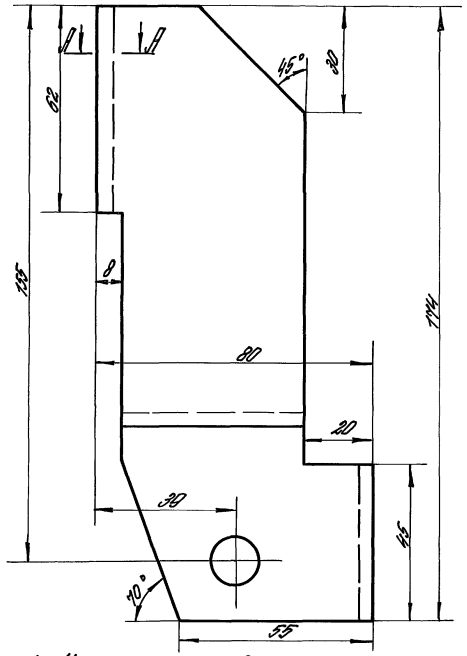
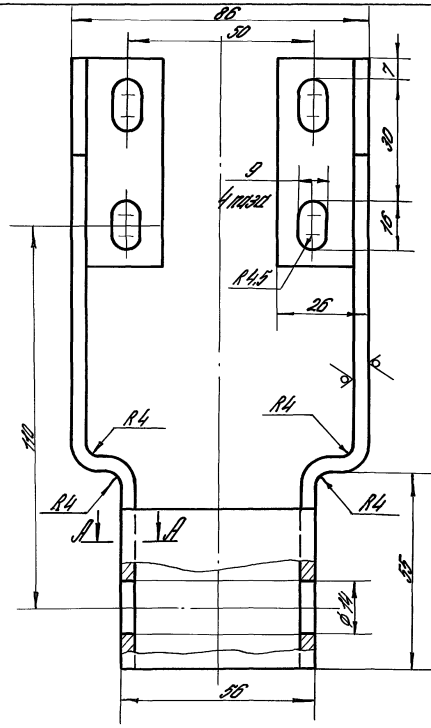
Копиробал:

20039-05

67

Фирма АЗ

Rz 80 (✓)



1. Неучтенные предельные отклонения: отклонений НЧ4: ± 0.2
2. Должен быть изготовлен скрутой сваркой.

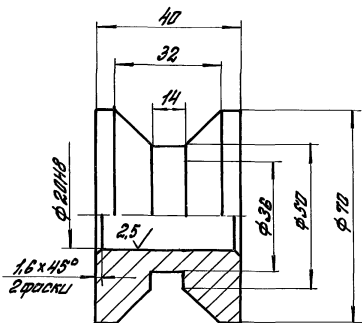
		1.435.9-24.4 9001	
		Лист	Масштаб
		98	1:1
		Лист	Изготовил
Исполн.	Проверен	ЦНИИПРОТЕКТОРНИЙ	
М. дата	Исполн.	20039-05 68	

Копировал: Орех

Формат А3

М.П. 11.00011. Сопоставить с чертежом изделия.

Rz40 √(N)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0.14$ ;  $\pm \frac{0.14}{2}$ .

1.435.9-24.4 9002

Ролик

лист	масса	масштаб
Р	0,46	1:1
лист	листов 1	

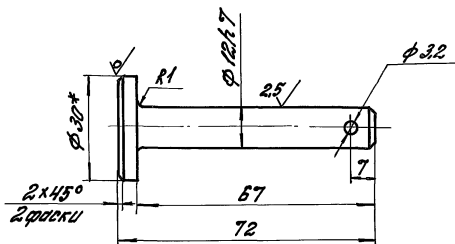
Круп ВЗД ГОСТ 2590-71\*  
Ст.З. ГОСТ 535-79\*

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Копировал: Уфр

Формат А4

Rz40 √(N)



1.\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0.14$ ;  $\pm \frac{0.14}{2}$ .

1.435.9-24.4 9003

Ролик

лист	масса	масштаб
Р	0,08	1:1
лист	листов 1	

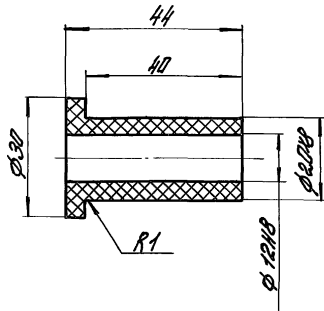
Круп ВЗД ГОСТ 2590-71\*  
Ст.З. ГОСТ 535-79\*

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Копировал: Уфр

Формат А4

20039-05 69



1.435.9-24.4 9004

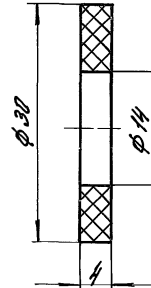
Втулка

Технический ПТ-45, лист 1 ГОСТ 5-78

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Копировано: *В.Ф.*

Формат А4



1.435.9-24.4 9005

Шайба

Технический ПТ-4, лист 1 ГОСТ 5-78

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Копировано: *В.Ф.*

Формат А4

Кол-во	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
В3		1.435.9-24.4 9100 СБ	Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
В4	1	1.435.9-24.4 9101	Ось	1	
В4	2	1.435.9-24.4 9102	Втулка	1	
В4	3	1.435.9-24.4 9103	Ролик Конт. 8.65/20Г 2500-14* Стр3 100Г.535-19*		
В4	4	1.435.9-24.4 9104	Пластина L = 16 h 14; R20	1	0,3 кг
В4	5	1.435.9-24.4 9105	Поправ Лист Б-114-4 ГОСТ 19002-74 Вст.3 по 2 ГОСТ 14637-79 (100 x 100) h 14; R20	1	0,3 кг

1.435.9-24.4 9100

Ролик

Лист	Лист	Листов
1	1	2

ЦНИИПРОЕКТОДИИ

Копировал: Юрчик

Формат А4

Кол-во	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
В4	6		Ребро Лист Б-114-4 ГОСТ 19002-74 Вст.3 по 2 ГОСТ 14637-79 (100 x 100) h 14; R20	1	0,1 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Шайба 20.01.016 ГОСТ 11371-79	1	
	8		Шпатель 4x20-002 ГОСТ 297-79*	1	

1.435.9-24.4 9100

Лист
2

Копировал: Юрчик

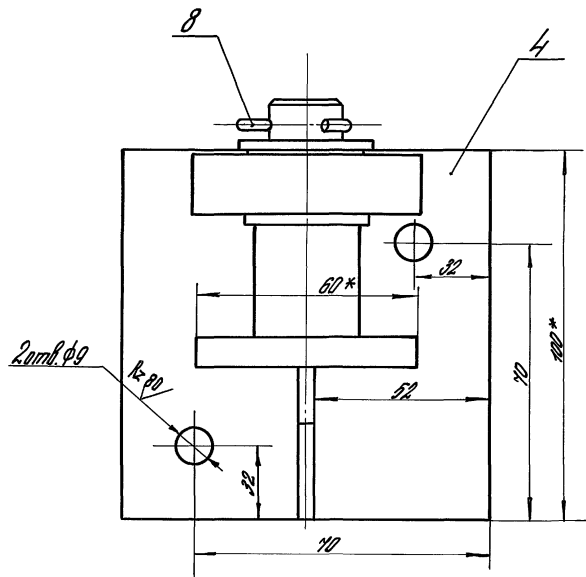
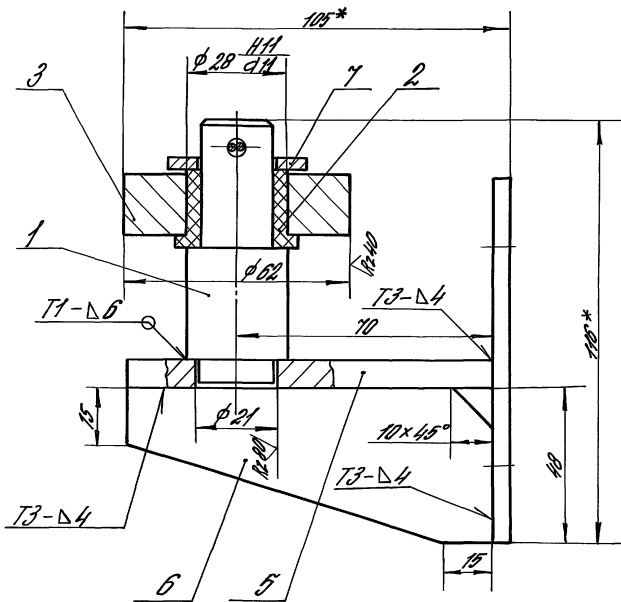
20039-05

71

Формат А4

Лист 1 из 2. Подпись и дата. Вкладной лист.

Лист 1 из 2. Подпись и дата. Вкладной лист.



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2\*. Размеры для справок.
- 3. Неузловые параллельные отклонения размеров: H14; h14; ±IT14/2.

Имя и фамилия, Подпись и дата, Визы

				1435.9-24.4 9100 СБ				
				Рольф.		Лист	Масштаб	Масштаб
				Сварочный чертеж		0	1:24	1:1
Проект	Исполнитель	Проверка	Утверждение	Лист	Листов 1			
И.конст.	Шереметьев	Сев		ЦНИИПРОЕКТСТАНИИ				
Умб.	Лоскунов	Сев						

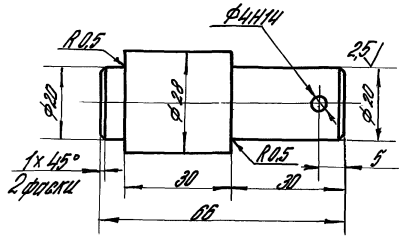
Котировки: Юрчик

20039-05 72

Формат А3



Rz 80(1/1)



1\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $1/14; \pm \frac{0.174}{2}$ .

1435.9-24.4 9101

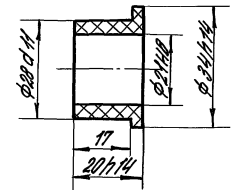
Объ

Лист	Масштаб	Масштаб
1	4:1	1:1
Лист	Листов 1	

Конт. В 30 ГОСТ 2590-71\*  
Ст 3 ГОСТ 535-74\* ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Контроль: Юрчик

Формат А4



1435.9-24.4 9102

Втулка

Лист	Масштаб	Масштаб
1	4:1/8	1:1
Лист	Листов 1	

Технология ТТ-20  
ГОСТ 1 ГОСТ 5-78 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

20039-05 73

Контроль: Юрчик

Формат А4

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Кол. экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по условиям 1.435.9-24.4 9200-				Примеч.
				-	01	02	03	
			<u>Документация</u>					
*		1.435.9-24.4 9200 СБ	Образный чертеж	×	×	×	×	A3: A4
			<u>Детали</u>					
ИД	1	1.435.9-24.4 9201	Упор	1	1	1	1	
ИД	2	1.435.9-24.4 9202	Отбойка					
			80x36x4 ГОСТ 19172-74* Лист 8 Ст.3.кп2 ГОСТ 14174-78*					
			L=244 h14; R <sub>200</sub> ✓	3	3	3	3	0,6кг

				1.435.9-24.4 9200						
				Направляющая				Цилиндрическая		
				Копировал				формат А4		
								Лист 1 4		

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Кол. экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по условиям 1.435.9-24.4 9200-				Примеч.
				-	01	02	03	
ИД	3	1.435.9-24.4 9203	Пластина					
			80x40x4 ГОСТ 19172-74* Лист 8 Ст.3.кп2 ГОСТ 14174-78*					
			(55x100) h14; R <sub>200</sub> ✓	3	3	3	3	0,17кг
			<u>Отбойка</u>					
			80x40x4 ГОСТ 19172-74* Лист 8 Ст.3.кп2 ГОСТ 14174-78*					
ИД	4	1.435.9-24.4 9204	L=5150 h14; R <sub>200</sub> ✓	1				23,43кг
		-01	L=4650 h14; R <sub>200</sub> ✓	1				20,76кг
		-02	L=3950 h14; R <sub>200</sub> ✓		1			18,0кг
		-03	L=3350 h14; R <sub>200</sub> ✓			1		15,28кг
ИД	5	1.435.9-24.4 9205	Пластина					
			80x40x4 ГОСТ 19172-74* Лист 8 Ст.3.кп2 ГОСТ 14174-78*					
			(72x45) h14 R <sub>200</sub> ✓	1	1	1	1	0,2кг

				1.435.9-24.4 9200				Лист 2		
				Копировал				формат А4		

50-66002 ИД

Шифр. Подпись и дата. Взам. инв. №

Кол. экз.	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.9-24.4 9200-				Примеч.
				-	01	02	03	
			Стандартные изделия					
7		Болт М8х25-58.016 ГОСТ 7798-70*		2	2	2	2	
8		Болт М12х50.58.016 ГОСТ 7798-70*		1	1	1	1	
9		Гайка М8.5.016 ГОСТ 5915-70*		2	2	2	2	
10		Гайка М12.5.016 ГОСТ 5915-70*		1	1	1	1	

1435.9-24.4 9200 Лист 3

Копирован с фот. формат А4

Шифр. Подпись и дата. Взам. инв. №

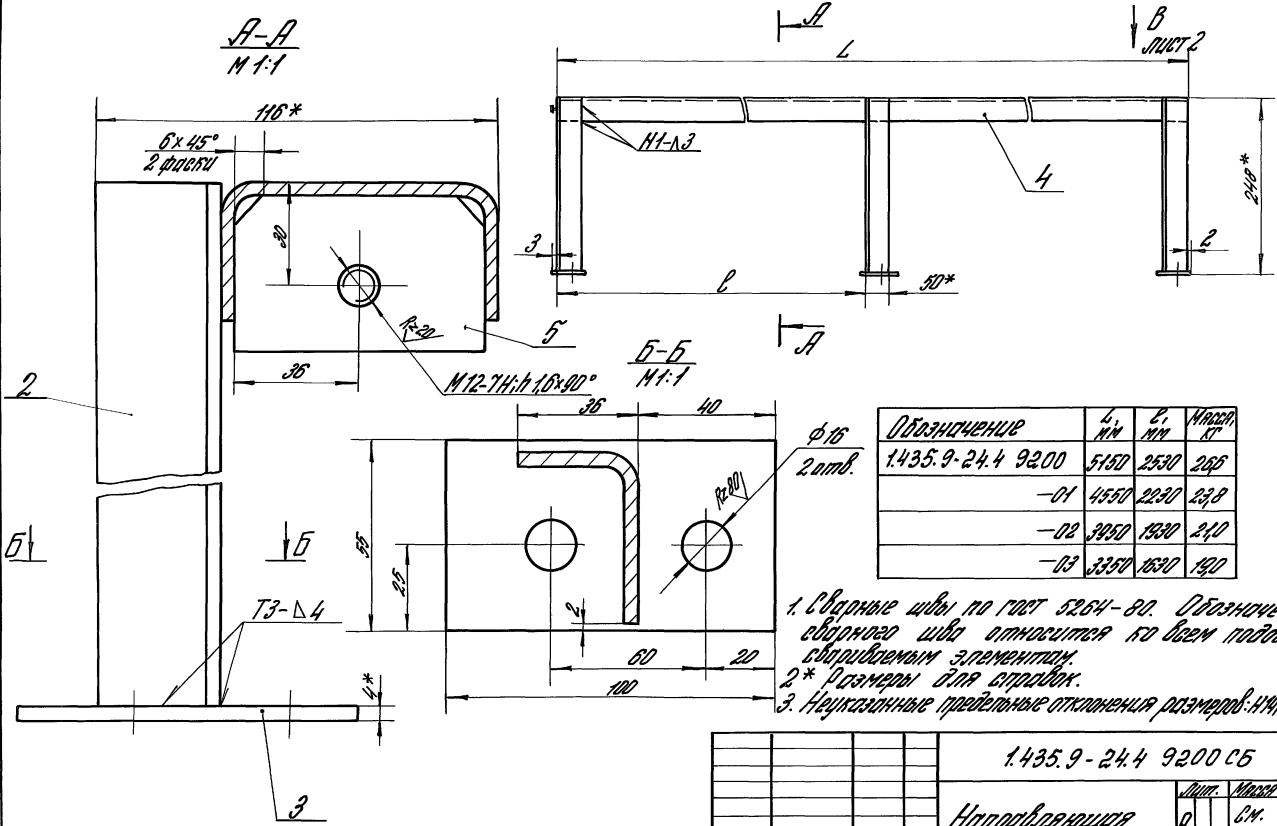
Кол. экз.	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.9-24.4 9200-				Примеч.
				-	01	02	03	
11		Шайба 865Г.029 ГОСТ 6402-70*		2	2	2	2	

1435.9-24.4 9200 Лист 4

Копирован с фот. формат А4

20039-05 75

1/4



Обозначение	L, мм	B, мм	Масса, кг
1.435.9-24.4 9200	5150	2530	205
-01	4550	2220	23,8
-02	3950	1920	24,0
-03	3350	1620	19,0

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.
- \* Размеры для справок.
- Неугловые предельные отклонения размеров:  $\pm 0,14; \pm 0,14; \pm \frac{0,14}{2}$

1.435.9-24.4 9200 С5			
Направляющая. Сварочный чертеж		Лист	Масса
		Р	кг
ЦНИИПОМЕДИАНТИ		Листов 1	Листов 2
		1:5	

Контроль: Черк

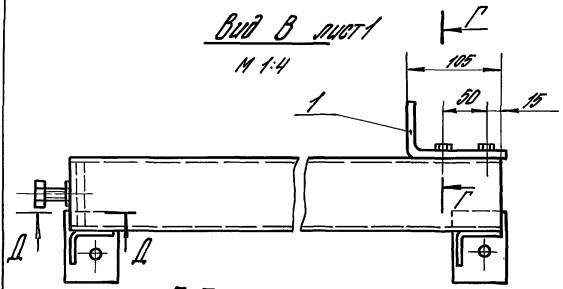
20039-05 76

Формат А3

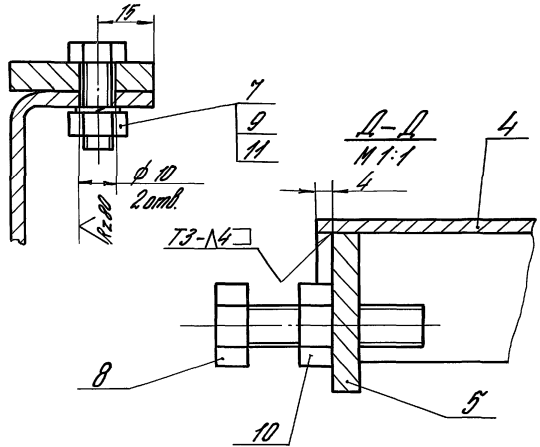
Лист 1 из 1. Проверено и одобрено: \_\_\_\_\_

Вид В свет

M 1:4



A-A  
M 1:1

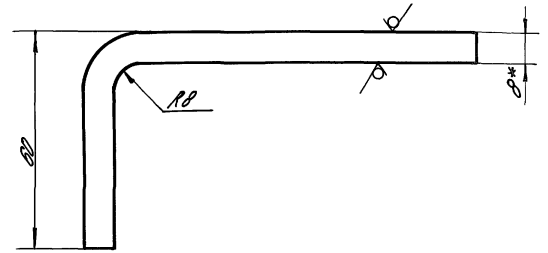
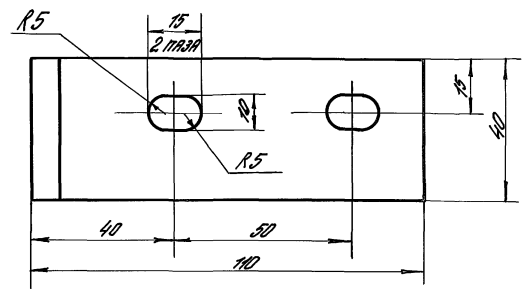


1435.9-24.4 9200 СБ

Контроль: Юрик

Формат А4

Rz 20 (✓)



1\* Размер для оправки.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H 14; h 14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

1435.9-24.4 9201

Цирк

№ п/п	Изменения	Дата	1435.9-24.4 9201		
			Лист	Масштаб	Масштаб
			Р	1:20	1:1
			Лист	Листов 1	
Разработчик	Проверен	Дата	Лист 5-ПН-8 свет 19903-74*		
Тех. проект	Контроль	Дата	В Ст. 316.2 свет 1435.9-24		
Начальник цеха	Специалист	Дата	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Стр.	Подпись	Дата	10039-05 17		

Контроль: Юрик

Формат А4

Лист № 1 из 1 Подпись и дата Взам. инв. №

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-24.4 9300 -				Примеч.
				-	01	02	03	
			<u>Документация</u>					
А3		1.435.9-24.4 9300 05	Сборочный чертеж	×	×	×		
			<u>Ассембли</u>					
			<u>Направляющая</u>					
			Исполн. 82x82x4 ГОСТ 8690-79* Ст 3 по ГОСТ 535-79*					
Б4	1	1.435.9-24.4 9301	L = 1600 h 14; $\frac{KB 80}{\checkmark}$	1				3 кг
		-01	L = 1300 h 14; $\frac{KB 80}{\checkmark}$	1				2,4 кг
		-02	L = 1000 h 14; $\frac{KB 80}{\checkmark}$		1			1,9 кг
		-03	L = 700 h 14; $\frac{KB 80}{\checkmark}$			1		1,3 кг

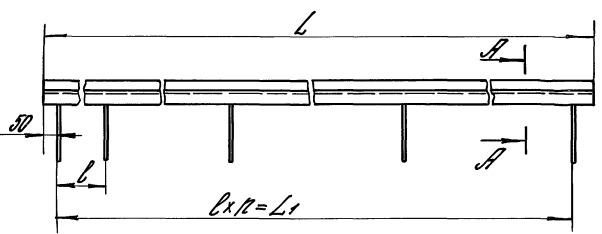
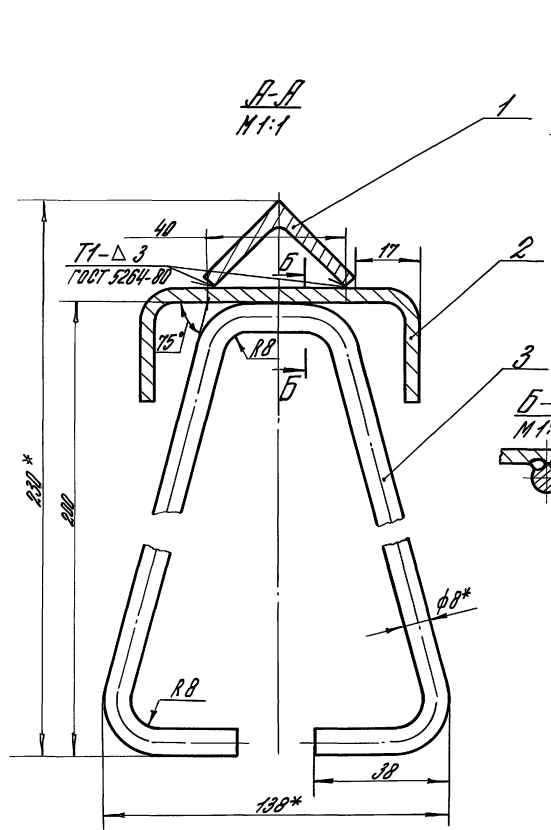
				1.435.9-24.4 9300							
Исполн. Николаевич И.И.				Направляющая				Лист			
Проб. Попов В.В.								01			
И.Контр. Шарапов В.С.								Листов			
Итв. Шарапов В.С.								2			
								Циркулярная пила			
								формат А4			

Лист № 2 из 2 Подпись и дата Взам. инв. №

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-24.4 9300 -				Примеч.
				-	01	02	03	
			<u>Закладная</u>					
			Исполн. 80x82x4 ГОСТ 8690-79* Ст 3 по ГОСТ 535-79*					
Б4	2	1.435.9-24.4 9302	L = 1600 h 14; $\frac{KB 80}{\checkmark}$	1				6,4 кг
		-01	L = 1300 h 14; $\frac{KB 80}{\checkmark}$	1				5,2 кг
		-02	L = 1000 h 14; $\frac{KB 80}{\checkmark}$		1			4 кг
		-03	L = 700 h 14; $\frac{KB 80}{\checkmark}$			1		2,8 кг
Б4	3	1.435.9-24.4 9303	<u>Винт</u>					
			Исполн. 88 ГОСТ 2570-71* Ст 3 по ГОСТ 535-79*					
			L = 475 h 14; $\frac{KB 160}{\checkmark}$	6	6	4	3	0,18 кг

				1.435.9-24.4 9300				Лист			
								2			
								формат А4			

1009-05-78



Обозначение	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм	l, мм	n	Масса, кг
1.435.9-24.4 9300	1600	1500	300	5	10,48
-01	1300	1200	240	5	8,68
-02	1000	900	200	3	6,62
-03	700	600	200	2	4,64

1. Сварка ручная электродуговая.
- 2\* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,1$ ;  $\pm 0,2$

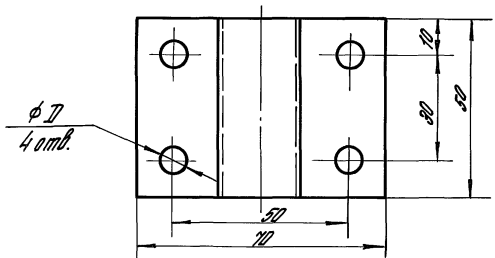
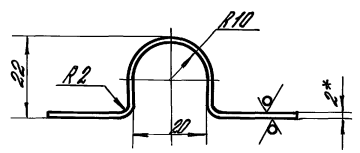
		1.435.9-24.4 9300 СБ	
		Направление Сварочный чертеж	
Лист	Масштаб	Масштаб	
1	С.М.	1:10	
Лист		Листов 1	
ЦЕНТРОПРОЕКТИИ			

Направил: Юрчук

20039-05 79

Формат А3

Rz90(✓)



Обозначение	D, мм	Масштаб, 1/1
1.435.9-24.4 0001	8	0,005
-01	10	0,004

- 1\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-24.4 0001

Скоба

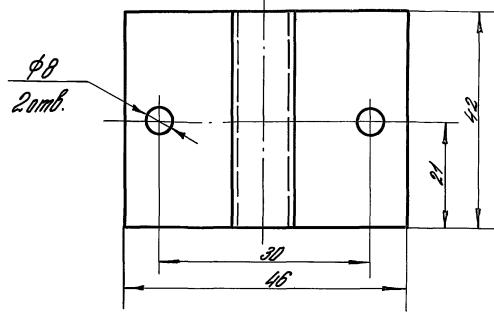
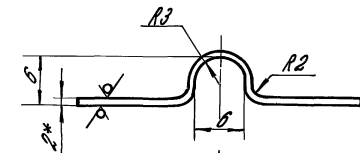
Листов: 1  
 Проверено: [подпись]  
 Проверено: [подпись]  
 4 конт. сверло [подпись]  
 Утв. [подпись]

Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19003-74\*  
 4-III Ст. для ГОСТ 19003-74\*  
 ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Контроль: Юрчик

Формат А4

Rz90(✓)



- 1\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-24.4 0002

Скоба

Листов: 1  
 Проверено: [подпись]  
 Проверено: [подпись]  
 4 конт. сверло [подпись]  
 Утв. [подпись]

Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19003-74\*  
 4-III Ст. для ГОСТ 19003-74\*  
 ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Контроль: Юрчик

20039-05 (80)

Формат А4