

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.435.9-26

ВОРОТА РАЗДВИЖНЫЕ
С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ОТКРЫВАНИЕМ
С ПОЛОТНОМ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Выпуск 0
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

20159-01
цена 2-76

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать V 1988 года

Заказ № 6224 Тираж 75 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.435.9-26

ВОРОТА РАЗДВИЖНЫЕ
С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ОТЪРЫВАНИЕМ
С ПОЛОТНОМ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Выпуск 0
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора ин-та *С.М. Гликин* С.М. Гликин
Рук. отдела наружных
ограждающих
конструкций *С.М. Смелянский* С.М. Смелянский
Гл. инж. проекта *В.И. Логорелов* В.И. Логорелов
Гл. арх. проекта *В.Я. Березутский* В.Я. Березутский
Гл. арх. проекта *Б.Я. Хоревич* Б.Я. Хоревич
Проектным институтом
"Гипроспецлегконструкция"
Главный инженер *В.И. Шилов* В.И. Шилов
Заведующий оск-2 *Л.П. Кашкинов* Л.П. Кашкинов
Рук. разработки *Т.П. Захарова* Т.П. Захарова

Одобрены:

Отделом типового проекти-
рования и организации
проектно-исследовательских
работ Госстроя СССР,
письмо от 28.06.84г.
№ 2/2-221

Обозначение	Наименование	Стр
1.435.9-26.0 0000 1/3	Пояснительная записка	5
1.435.9-26.0 1000	Схемы расположения врат в стенах из металлических трехслойных панелей	31
1.435.9-26.0 1200	Схемы установки балки козырька и манорельсы в стенах из металлических трехслойных панелей	56
1.435.9-26.0 1300	Схемы установки направляющей	65
1.435.9-26.0 1400	Схемы устройств фундаментов под направляющую 1.435.9-26.4 3000 в полу	66
1.435.9-26.0 1500	Схемы установки колесотбойников и устройств под них фундаментов	67
1.435.9-26.0 2000	Схемы расположения врат в стенах из железобетонных панелей	68
1.435.9-26.0 2200	Схемы установки балки козырька и манорельсы в стенах из железобетонных панелей	81
1.435.9-26.0 3000	Схемы расположения врат в кирпичных стенах	89
1.435.9-26.0 3200	Схемы установки балки козырька и манорельсы в кирпичных стенах	101
1.435.9-26.0 4000	Элемент ограды ЭК1	109
1.435.9-26.0 4000 0/5	Элемент ограды ЭК1. Обратный чертеж	110
1.435.9-26.0 0000		
Зав. отд. проектирования Г.И.П. Давыдов Ин. отд. проектирования В.И.И. Ходяков Директ. Издательство С.И.И.		стр. 1 лист 3
		Содержание ЦНИИПРОМЗВЯНИИ

Обозначение	Наименование	Стр
1.435.9-26.0 4010	Элемент опоры ЭК2	111
1.435.9-26.0 4010 05	Элемент опоры ЭК2. Сборочный чертеж	112
1.435.9-26.0 4020	Элемент крепежный ЭК3...ЭК6	113
1.435.9-26.0 4020 05	Элемент крепежный ЭК3...ЭК6 Сборочный чертеж	114
1.435.9-26.0 4021	Шпилька А1...А4	115
1.435.9-26.0 4030	Элемент опоры ЭК7...ЭК11	116
1.435.9-26.0 4030 05	Элемент опоры ЭК7...ЭК11 Сборочный чертеж	117
1.435.9-26.0 4040	Костыль ЭК12	118
1.435.9-26.0 4040 05	Костыль ЭК12. Сборочный чертеж	119
1.435.9-26.0 4050	Элемент закладной ЭК13	120
1.435.9-26.0 4060	Элемент крепежный ЭК14	121
1.435.9-26.0 4070	Колесотбойник КО1	122
1.435.9-26.0 4070 05	Колесотбойник КО1 Сборочный чертеж	123
1.435.9-26.0 4080	Балка козырька БК1, БК2	124
1.435.9-26.0 4080	Балка козырька БК3	125
1.435.9-26.0 4100	Балка козырька БК4, БК5	126
1.435.9-26.0 4100 05	Балка козырька БК4, БК5 Сборочный чертеж	127
1.435.9-26.0 4110	Элемент обращения ПП1.30, ПП1.36, ПП1.42, ПП1.54, ПП2.30, ПП2.36, ПП2.42, ПП2.54	128
1.435.9-26.0 0000		Итого 2

Вид 1-го листа: Подпись и штамп исполнителя

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9 -26.0 4110 05	Элемент оформления ПП1.30, ПП1.35 ПП1.42, ПП1.54, ПП2.30, ПП2.36, ПП2.42, ПП2.54. Сборочный чертеж	130
1.435.9 -26.0 20	Элемент оформления ПП3-1... ПП3-4	131
1.435.9 -26.0 4130	Элемент оформления ПП4-1... ПП4-4	132
1.435.9 -26.0 4140	Слив ПП5-1... ПП5-3	133
1.435.9 -26.0 4150	Слив ПП6-1... ПП6-4	134
1.435.9 -26.0 4160	Слив ПП7	135
1.435.9 -26.0 4170	Слив ПП8-1... ПП8-4	136
1.435.9 -26.0 4180	Нацельник ПП9	137
1.435.9 -26.0 4190	Нацельник ПП10	138
1.435.9 -26.0 4200	Обшивка козырька ПП11-1 ПП11-3	139
1.435.9 -26.0 4210	Обшивка козырька ПП12	140
1.435.9 -26.0 4220	Обшивка козырька ПП13	141
1.435.9 -26.0 4230	Покладка уплотнителя ПУ1-1... ПУ1-4	142
1.435.9 -26.0 4240	Покладка уплотнителя ПУ2-1... ПУ2-4	143
	1.435.9 -26.0 0000	Итого 3

- Техническая документация на ворота включает:
- Выпуск 0 - Материалы для проектирования.
 - Выпуск 1 - Ворота из панелей типа „Сэндвич“. Рабочие чертежи.
 - Выпуск 2 - Ворота металлические с утепителем. Рабочие чертежи.
 - Выпуск 3 - Ворота клепаные. Рабочие чертежи.
 - Выпуск 4 - Изделия комплектующие. Рабочие чертежи.

1. Назначение и область применения.

Ворота предназначены для установки в наружных стенах производственных зданий для пропуска рельсового и безрельсового транспорта.

Область применения - здания промышленных предприятий с нормальными температурно-влажностными условиями в помещениях с категориями производств „В“, „Г“, „Д“ и неагрессивной средой, с расчетной температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки не ниже минус 40°С и с о скоростью напора ветра 55 м/сек (I-V ветровые районы).

Ворота не разрешается применять в зданиях с агрессивной средой и в качестве противопожарных.

1. Технические требования и детали ворот

				1 435.9-26.0 0000 ПЗ		
г.п.п. Лазарев и конструктор в.п.п. Лазарев в.п.п. Лазарев в.п.п. Лазарев	Лазарев Лазарев Лазарев Лазарев	Лазарев Лазарев Лазарев Лазарев	03 84	Пояснительная записка		
				Лист	Лист	Листов
				Р	Т	28
				ЦНИИПРОТЗДАНИИ		

Копировал Титов

2019-01 6 Формат А4

2. Технические данные

Тип ворот - раздвижные.

Способ открывания - механизированный и ручной (аварийный).

Усилие ручного открывания - не более 20 кгс на прямолинейном участке пути.

Расчетное сопротивление теплопередаче ворот.

а) из панелей типа „Сэндвич“ - $1,85 \text{ м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{°C} / \text{ккал}$,

б) металлические с утеплителем - $1,2 \text{ м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{°C} / \text{ккал}$;

в) стальные - $1,2 \text{ м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{°C} / \text{ккал}$

Номенклатура ворот представлена в таблице

Таблица 1

Обозначение	Марка ворот	Масса ворот, кг	Масса металла на ворот, кг	Расход металла на 1м ² площади ворот, кг
1.435.9 - 26.1 1000	ВД-С-30x30	644	520	57,8
1.435.9 - 26.1 1000 - 01	ВД-С-36x36	780	631	48,7
1.435.9-26.1 1000 - 02	ВД-С-42x42	1095	916	51,93
1.435.9-26.1 1000 - 03	ВД-С-48x54	1317	1087	44,94
1.435.9-26.2 1000	ВД-М-30x30	666	564	62,7
1.435.9-26.2 1000 - 01	ВД-М-36x36	812	697	53,8
1.435.9-26.2 1000 - 02	ВД-М-42x42	1136	1084	60,33
1.435.9-26.2 1000 - 03	ВД-М-48x54	1450	1295	49,95
1.435.9-26.3 1000	ВД-Д-30x30	680	342	38,0
1.435.9-26.3 1000 - 01	ВД-Д-36x36	800	386	29,8
1.435.9-26.3 1000 - 02	ВД-Д-42x42	1078	550	31,2
1.435.9-26.3 1000 - 03	ВД-Д-48x54	1260	583	22,5

1.435.9-26.0 0000 173

Лист
2

Копировала: Турова 20159-01 7 Формат А4

Марка ворот включает:

- а) обозначение ворот - В;
- б) тип ворот - раздвижные - Р;
- в) исполнение створок полотна - из панелей типа „Сэндвич“ - С; металлические с утеплителем - М; клеенчатые - К;
- г) цифры обозначены координатные размеры ширины и высоты проема ворот в дециметрах.

3. Описание изделия и его составных частей.

3.1. Конструктивные решения

Конструкция ворот включает следующие элементы:

- а) створки полотна;
- б) манрель;
- в) эл. привод;
- г) подвески;
- д) направляющие.

Створки полотна могут быть выполнены:

- а) из панелей типа „Сэндвич“ (рис. 1)

Створка состоит из двух металлических рамок, установленных в зазор друг относительно друга между которыми, в качестве заполнителя, закладывается трехслойная панель с заполнителем - пенополиуретаном.

Зазор между рамками фиксирован. Вся конструкция соединяется болтами по периметру полотна.

Зазор между рамками позволяет ликвидировать мостики холода.

1.435.9 - 26.0 0000 ПЗ

Лист

3

Копировал:

2019-01 8 Проект А4

б) металлические с утеплителем (рис. 2)
 Створка состоит из двух металлических рамок, установленных также с зазором друг относительно друга, чтобы ликвидировать мостики холода. Заполнителем является плиты пенополистирольная, которая закрывается с двух сторон профилированными листами. Рамки с заполнителем и с профилированными листами стягиваются болтами по периметру створки полотна.

в) клефанерные (рис. 3).
 Створка клефанерного полотна состоит из деревянного каркаса, заполненного пенополистиролом и обшитого водостойкой фанерой.

Несущим элементом ворот является монорельс, установленный с наружной стороны здания и связанный с колоннами здания. На монорельсе устанавливаются створки полотна ворот.

На створке полотна ворот крепятся две подвески с опорными роликами, посредством которых осуществляется установка и движение створки полотна на монорельсе.

В правой нижней части левой створки полотна (при въезде в здание) установлен ролик, взаимодействующий с направляющей, закрепленной на палу в середине проема, а в левой нижней части - ролик, взаимодействующий с направляющей, установленной вне проема. В правой нижней части правой створки полотна установлен ролик, взаимодействующий с направляющей, установленной вне проема.

1 435.9 - 260 0000 ПЗ

Лист
4

Створки полотна ворот снабжены механизированными уплотнителями, установленными в нижней части полотна, подъем и опускание которых осуществляется за счет подпружиненных роликов, взаимодействующих с упорами нижних направляющих.

По периметру проема ворот крепятся специальные стальные профили с резиновыми уплотнителями для обеспечения герметичности притворов.

В левой части монорельса установлен механизм переключения с механизированного открывания на ручное. Он представляет собой двуплечный рычаг, на одном конце которого установлен электромотор, а на другом - полумуфта, которая контактирует с выходным валом привода при нажатии кнопки "Пуск".

В левой части монорельса (при въезде в здание) закреплен привод с приводной звездочкой, связанной цепью с натяжной звездочкой, установленной в правом углу монорельса.

На монорельсе установлены два конечных выключателя, отключающие двигатель при достижении створками полотна конечных положений.

Автоматическое выведение из зацепления с целью механизма переключения дает возможность перемещать полотно вручную

1.435.9 - 26.0 0000 ПЗ

ИЗЧТ
5

Копировал: Титов 20159-01 10 Фирма АЧ

Изд. 1998г. Издательство "Восток-Запад"

3.2. Общие требования

3.2.1. Ворота раздвижные разработаны унифицированными и предусматривают возможность их установки в стенах, выполненных из кирпича, железобетонных панелей и трехслойных металлических панелей

Ширина и высота проема в стене критична модулю 600 мм.

Защитно-декоративное покрытие поверхностей конструктивных элементов ворот производится атмосферостойкой эмалью типа ХВ-110 по ГОСТ 18374-79; ПФ-115 по ГОСТ 6465-76*, МЛ-12 по ГОСТ 9754-76*

Цвет покрытия ворот определяется архитектором в конкретном проекте

3.2.2. Ворота из панелей типа „Сэндвич“ и металлические с утеплителем должны изготавливаться на поточных механизированных технологических линиях специализированных предприятий.

1.435.9 - 26.0 0000 173	Лист 6
-------------------------	-----------

3.3. Принцип работы.

При открытии ворот в механизированном режиме необходимо нажать кнопку „Пуск“ на шкафу управления. Включается привод и электромотор, который воздействует на одно плечо двуплечего рычага, вводя другое плечо во взаимодействие с эл. приводом, на быстрходном валу которого находятся полумуфта сцепления и приводная звездочка цепной передачи. Сама цепь с помощью соединительных элементов жестко связана с подвижными створками полотна, которые начинают перемещаться по направляющему. При этом ролики нижних подвижных ограждений выходят из упоров, находящихся в нижних направляющих, расположенных по обе стороны вне проема, и тарелки отрываю нижнее уплотнение от пола, что облегчает перемещение створок полотна. Створки движутся до крайних положений, где установлены конечные выключатели, отключающие привод, створки останавливаются.

Закрывание ворот производится нажатием кнопки „Стоп“. Останов створок в промежуточном положении возможен нажатием кнопки „Стоп“. При наезде на препятствие полумуфта на рычаге и цепной передаче размыкаются, вследствие чего полотно останавливается.

Для ручного открывания достаточно за ручки на левой створке переместить ее до крайнего положения, одновременно с ней переместится и правая створка.

1.435.9 - 26.0 0000 ПЗ

Лист
7

Копировал: Тимова 20159-01 12 Формат А4

В левой части монорельса установлен механизм переключения с механизированного открывания баров на ручное. Он представляет собой двуплечий рычаг, на одном конце которого установлен тянущий электромагнит, а на другом - полумуфта, которая контактирует с выходящим валом привода при нажатии на кнопку „Пуск“.

4. Комплект поставки

Таблица 2

Наименование	Обозначение исполнений для баров				Кол-во баров шт.
	ВР-С-30х30	ВР-С-36х36	ВР-С-42х42	ВР-С-48х54	
Створка полотна	1.435.9-26.1 1100	* 1100-02	1100-04	1100-06	1
Створка полотна	1.435.9-26.1 1100-01	1100-03	1100-05	1100-07	1
Привод с монорельсом	1.435.9-26.4 1000	1000-01	1000-02	1000-03	1
Направляющая	1.435.9-26.4 8000	8000-02	8000-04	8000-06	1
Направляющая	1.435.9-26.4 1000-01	8000-03	8000-05	8000-07	1
Направляющая	1.435.9-26.4 9000	1.435.9-26.4 9000	1.435.9-26.4 9000	1.435.9-26.4 9000	1
Упор	1.435.9-26.4 0005	1.435.9-26.4 0005	1.435.9-26.4 0005	1.435.9-26.4 0005	2
1.435.9-26.0 8000 173					шт 8

Копироваль. Турбо

20159-01 13

Формат А4

Продолжение таблицы 2

Наименование	Обозначение исполнений для ворот				Кол. на ворота шт
	ВР-М-30×30	ВР-М-36×36	ВР-М-42×42	ВР-М-48×54	
Створка полотна	1.435.9-26.2 1100	* 1100-02	1100-04	1100-06	1
Створка полотна	1.435.9-26.2 1100-04	1100-03	1100-05	1100-07	1
Привод с монорельсом	1.435.9-26.4 1000	1000-01	1000-02	1000-03	1
Направляющая	1.435.9-26.4 8000	8000-02	8000-04	8000-06	1
Направляющая	1.435.9-26.4 8000-01	8000-03	8000-05	8000-07	1
Направляющая	1.435.9-26.4 9000	1.435.9-26.4 9000	1.435.9-26.4 9000	1.435.9-26.4 9000	1
Упор	1.435.9-26.4 0005	1.435.9-26.4 0005	1.435.9-26.4 0005	1.435.9-26.4 0005	2
	ВР-Д-30×30	ВР-Д-36×36	ВР-Д-42×42	ВР-Д-48×54	
Створка полотна	1.435.9-26.3 1100	1100-01	1100-02	1100-03	1
Створка полотна	1.435.9-26.3 1100-04	1100-05	1100-06	1100-07	1
Привод с монорельсом	1.435.9-26.4 1000	1000-01	1000-02	1000-03	1
Направляющая	1.435.9-26.4 8000	8000-02	8000-04	8000-06	1
Направляющая	1.435.9-26.4 8000-01	8000-03	8000-05	8000-07	1
Направляющая	1.435.9-26.4 9000	1.435.9-26.4 9000	1.435.9-26.4 9000	1.435.9-26.4 9000	1
Упор	1.435.9-26.4 0005	1.435.9-26.4 0005	1.435.9-26.4 0005	1.435.9-26.4 0005	2

* В обозначениях для исполнений условно опущены обозначения серии и выпуска

Поставка деталей узлов сопряжения ворот осуществляется в зависимости от типа стены по спецификациям чертежей разработанных при привязке ворот к конкретному объекту совместно с элементами стены

1 435.9 26 0 0000 ПЗ

Лист

9

Взам инв №

Инв № подл

Подпись и дата

5. Указания по монтажу.

5.1. Подготовка к монтажу.

Место на объекте для подготовки к монтажу должно быть защищено от атмосферных воздействий и пыли, достаточно освещено, иметь столы и подставки для распаковки и консервации узлов, инструмент и оптичные материалы, деревянные и другие мягкие подкладки и распорки, защищающие от повреждений обработанные и окрашенные поверхности узлов и деталей варт при производстве монтажных работ.

Распаковку отдельных составных элементов варт следует производить с соблюдением мер предосторожности, исключающих технические повреждения конструкции.

Необходимо произвести внешний осмотр и проверить комплектность изделия в соответствии с комплектом поставки варт.

Перед монтажом следует расконсервировать покрытые смазкой сборочные единицы варт и проверить соответствие сборочных единиц варт техническим требованиям, обратив особое внимание на отсутствие деформации в ленте и монорежисе.

Монтаж варт следует производить методами, обеспечивающими безопасность ведения монтажных работ с использованием грузоподъемных механизмов.

1.435.9 - 26.0 0000 ПЗ

Лист
10

Проезд средств транспорта и проход людей через проем ворот во время монтажа запрещается.

При наличии теплоблужающих зазоров, расположение их у ворот должно обеспечить свободный доступ к воротам.

Перед монтажом все шарнирные соединения смазать жиробитым глицеролом УЕ ГОСТ 1033-79*.

5.2. Последовательность монтажа

Таблица 3

Наименование этапа	Перечень работ
Установка манарельса Установка створок палатки Монтаж направляющих	Установить манарельс в сборе с приводом по докум. 1.435.9-26.4 1000 1. Проверить висячие подвески 2. Навесить подвески со створками палатки на направляющую манарельса по ролики по докум. 1.435.9-26.4 5000 6000, 6000 - 01 установить направляющие по докум. 1.435.9-26.4 8000 и 9000, закрепив их в соответствии с докум. 1.435.9-26.1 1000 1.435.9-26.2 1000; 1.435.9-26.3 1000 (при закрытых створках палатки) 3. Установить и закрепить упоры по докум. 1.435.9-26.4 0005 на направляющих докум. 1.435.9-26.4 8000 при закрытых и открытых створках палатки (см. докум. 1.435.9-26.1 1000; 1.435.9-26.2 1000; 1.435.9-26.3 1000)
	1.435.9-26.0 0000 ПЗ

Инд. проект. Установки и монтаж

Продолжение таблицы 3

Наименование этапа	Перечень работ
<p>Монтаж электрооборудования</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Монтаж электрооборудования выполнять согласно электрической схеме соединения докум. 1.435.9-26.4 1000 Э4, электрической схеме подключения докум. 1.435.9-26.4 1000 Э5, схеме электрической принципиальной докум. 1.435.9-26.4 1000 Э3 с соблюдением "Правил устройств электроустановок", утвержденных Минэнерго СССР 1976 г. 2. Места изгибов, крепления и длины кабелей уточняется при монтаже на месте. 3. Место установки шкафа управления выбирается по месту вблизи врат на стене или колонне здания. 4. Отрегулировать путевые конечные выключатели вля положений "открыто" и "закрыто"
<p>Допуск установки панелей (докум. 1.435.9-26.4 1000) по высоте не более ± 2 мм.</p>	
<p>1.435.9-26.0 0000 ПЗ</p>	
<p>Лист 12</p>	

5.3. Опробование, обкатка, сдача в эксплуатацию.

Опробование ворот производится после окончания всех монтажных работ.

Перед опробованием проверить:

- а) правильность установки монорейки и надежность его крепления;
- б) правильность установки подвесок, надежность работы устройства переключения;
- в) правильность установки упоров и поджатие механизированного уплотнения;
- г) правильность монтажа электрооборудования;
- д) качество защитно-декоративного покрытия;

При опробовании ворот необходимо обеспечить:

- а) при работе в ручном режиме - усилие открывания не более 20 кгс;
- б) при работе в механизированном режиме - пуск и останов полотна в конечных и промежуточных положениях, срабатывание конечных выключателей;
- в) при всех режимах - полное освобождение или перекрытие проема ворот при открывании или закрывании; срабатывание конечных выключателей.

При отсутствии отклонений в работе всех движущихся элементов в процессе опробования ворот, должна быть проведена их обкатка:

- а) в механизированном режиме - 100 циклов;

1.435.9 - 26.0 0000 ПЗ

Лист

13

Копировал: Титова 20159-01 18 Формат А4

б) в ручном режиме - 10 циклов

Объекты должны показать стабильность работы вент, качество их изготовления и монтажа.

Венты, выдержавшие испытания при опробовании и объекте, вводятся в эксплуатацию.

б. Указания по эксплуатации

б.1. Меры безопасности при эксплуатации вент.

При сближении створок лопатки запрещается проход или проезд через проем вент.

Для надежности действия механических и электрических блокировок необходимо регулярно проводить техническое обслуживание и освидетельствование вент.

Запрещается эксплуатация электропривода в неотрегулированными конечными выключателями, при неисправности электрооборудования, кабелей и электроцепи в целом.

Все металлические части электрооборудования, которые могут оказаться под напряжением вследствие повреждения изоляции, должны быть заземлены. Заземление необходимо выполнить в соответствии с требованиями "Правил устройств электроустановок".

1.435.9-26.0 0000 ПЗ

Лист
14

Копирован: Титов 2019-01-19 Формат А4

К частям, подлежащим заземлению, относятся:

- а) корпус электродвигателя;
- б) каркас шкафа управления и электрических аппаратов,
- в) монорельс варад.

Все заземленные части должны быть присоединены к контуру заземления.

6.2. Техническое обслуживание.

В целях поддержания варад в постоянной готовности к работе и увеличения срока их службы необходимо регулярно проводить техническое обслуживание, которое сводится к двум видам:

- а) декадное;
- б) сезонное

В декадное обслуживание входят

- а) смазка всех шарнирных соединений;
- б) проверка (визуально) количества масла в редукторе;
- в) проверка срабатывания конечных выключателей.

В сезонное обслуживание входят:

Технический осмотр узлов и проверка их действия, а также всего изделия в целом

Техническое обслуживание самостоятельных сборочных единиц проводится по документации на них.

С целью установления пригодности варад для дальнейшего их использования по истечении определенного

Имя, Фамилия Подпись и дата

1435.9 - 28.0 0000 ПЗ	Лист 15
-----------------------	------------

прока эксплуатации и проведения технического обслуживания необходимо проверить техническое состояние бортов.

Основные виды проверки узлов, всего изделия в целом и технические требования к ним приведены в таблице 4.

Таблица 4

Что проверяется	Технические требования
Створки палатки на борту и манделъс.	Проверить отсутствие деформации в створках палатки и манделъсе, надежность срабатывания устройства переключения, техническое состояние подвесок, целостность и натяжение цепи.
Состояние крепежных элементов.	Крепежные элементы неподвижных и шарнирных соединений должны иметь нормальную затяжку и стопорение.
Состояние уплотняющих элементов.	Отсутствие механических повреждений, надежность крепления и плотность прилегания.
Состояние лакокрасочных покрытий.	Покрытие бортов должно быть прочным, без отслоения.
Места смазки.	Проверить наличие смазки в трущихся соединениях.

1.435.9 - 26.0 0000 ПЗ

Лист

16

Копировал: Титова

2019-01-21

Формат А4

7. Транспортирование и хранение.

Поставка вара потребителю осуществляется укрупненными элементами согласно ведомости комплекта поставки и кабельного журнала. Допускается

поставка потребителю комплекта вара без клефанерных створок полотна.

Вары различных типоразмеров должны комплектоваться по их маркам и пакетироваться в отдельных кассетах, снабженных ярлыками с указанием марки изделия.

Упаковку комплектующих деталей и узлов производить в деревянные ящики типа по ГОСТ 2991-76, с внутренней стороны выложенных упаковочной бумагой по ГОСТ 515-77.

Упаковка должна исключать возможность взаимного перемещения элементов изделия.

Транспортирование упакованных вара производится любым видом транспорта. При транспортировании должны быть приняты меры к предохранению вара от механических повреждений, увлажнения и заедания.

При хранении вара должны быть рассортированы по маркам и храниться в закрытом складе или под навесом.

Консервацию производить в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78* для I группы изделий, категории хранения „Ж“

1. 435.9-26.0 0000 ПЗ

1. 435.9-26.0 0000 ПЗ

Лист
17

20159-01 22

Ворота из панели типа „Сэндвич“

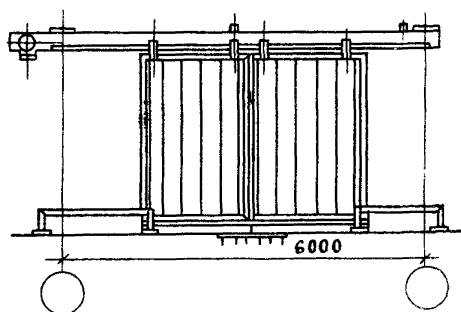


Рис. 1

Ворота металлические с утеплителем

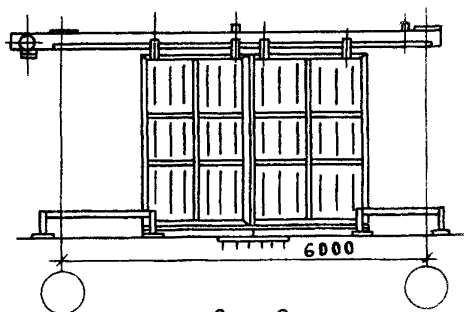


Рис 2

Ворота клефанерные

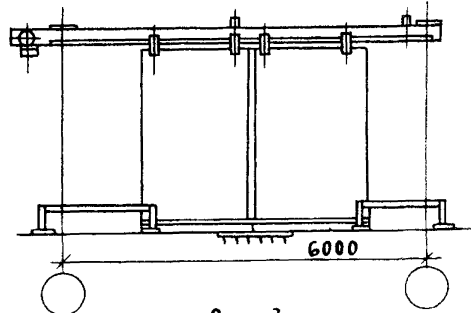


Рис 3

1.435 9 - 260 0000 ПЗ

Лист
18

в. Архитектурно - строительные решения

в.1. Ворота раздвижные с механизированным открыванием с полотном из различных материалов предусматривается устанавливать в зданиях, наружные стены которых выполняются из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана, легкогобетонных панелей и кирпича.

Во всех стенах проем для ворот имеет ширину и высоту, кратную 600 мм, и равен 3,0х3,0; 3,6х3,6; 4,2х4,2; 4,8х4,4 м.

в.2. Узлы установки ворот и сопряжение их с наружными стенами разработаны применительно к следующим проектным материалам:

Серия 1.432.2-17. "Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана";

Серия 1.432-14/89. "Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6,0 м";

Серия 2.432-1. "Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных зданий с железобетонным каркасом".

в.3. Узлы затаркированы со своей порядковой нумерацией на схемах расположения ворот и схемах установки балок козырька и монорельса в стенах; в числителе дан порядковый номер узла, в знаменате-

1.435.9-26.0 0000 ПЗ

ПРЕДМЕТ

19

Лс - номер листа соответствующего документа на котором изображен узел

8.4 Стена из металлических трехслойных панелей на участке, занимаемом воротами решается в типовых конструкциях указанных выше серий

Цоколь в зоне трех шестиметровых шагов выполняется из кирпича Наружная грань цоколя располагается заподлицо с металлическими панелями Кирпичная кладка должна быть оштукатурена и иметь отделочно-декоративное покрытие в соответствии с отделочно-декоративным покрытием железобетонных панелей цоколя, что определяется в конкретном проекте

В стенах из легковесных панелей участки стены в зоне трех шестиметровых шагов выполняется из типовых панелей и простенков, имеющих типовое крепление.

Кирпичные стены выполняются с применением лицевого кирпича и расшивкой швов

8.5 Несущей частью ворот является монорельс, который крепится к опорным элементам на болтах К этим же опорным элементам на болтах крепится и балка козырька.

В зданиях со стальными колоннами опорные элементы привариваются непосредственно к колоннам, в зданиях с железобетонными колоннами - к стальным закладным деталям в наружной грани колонн. Специальные закладные детали в колоннах на заданных отметках должны быть предусмотрены в чертежах конкретного проекта

1.435.9 26 0000 ПЗ

Лист

20

Кроме того, в зданиях с металлическими трехслойными панелями предусматривается дополнительно специальный крепежный элемент для крепления опорных элементов.

В.6. Для обшивки казырька с фронтои и боковых сторон предусмотрен профиль с 44-1000-0,8 ГОСТ 24045-80* с горизонтальным расположением гофров, раскрой которого дан в рабочих чертежах.

В некоторых случаях, обусловленных специальными и архитектурными требованиями, для обшивки казырька может быть применен оцинкованный окрашенный профиль в соответствии с техническими требованиями ТУ 34-13-10398-82, ТУ 34-13-17504-77, ТУ 67-443-82 и требованиями главы СНиП II-28-73*, "Защита строительных конструкций от коррозии".

В.7. Узлы сопряжения ватт и стены имеют единое решение для всех конструкций стенов. Уплотнение зазора между стеной и палатном ватте осуществляется с помощью специальных профилей, установленных по периметру ватт, которые при закрытом палатне соприкасаются с закрепленной на нем резиной.

В.8. Узлы сопряжения ватт и стены, в которых предусматривается герметизация стыков, должны выполняться с учетом требований СНиП 20-71

"Указания по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций".

В.9. Для защиты стенов от повреждений по периметру проемов ватт предусмотрены элементы об-

рамления из стальных уголков, и также устройство колесоотбойников в зоне проемов ворот снаружи и внутри здания.

С этой же целью должны быть также установлены над воротами запрещающие знаки ограничения высоты и ширины по ГОСТ 10807-78 внутри и снаружи здания.

8.10. С целью обеспечения безопасности работающего и обслуживающего персонала полотно ворот и элементы строительных конструкций должны иметь знаки безопасности с соответствующими сигнальными цветами по ГОСТ 12.4.026-76* ССБТ.

8.11. Комплектующие изделия для участков стен с воротами (балки козырька, сливы, крепежные изделия, элементы обрамления проемов ворот, элементы опор, закладные элементы, колесоотбойники) разработаны и включены в настоящий выпуск.

Номенклатуры фасонных и крепежных изделий, примененных в данной работе, приведены в таблице 5

8.12. Болты, гайки и шайбы должны иметь покрытие, указанное в марках.

Крепежные детали, выходящие на фасад, должны иметь цинковое покрытие по рекомендациям, указанным в серии 1.432-И/80.

Погодные изделия и фасонные элементы должны иметь защитно-декоративные покрытия в соответствии с общим разработанным цветовым решением здания, требованиями конкретного проекта и согласованные с заводом-изготовителем.

Защитно-декоративное покрытие поверхностей кон-

1.435.9-26.0 0000 ПЗ

Лист

22

20159-01 27

структивных элементов ворот дано в техническом описании, п. 3.2.

8.13. Расход изделий и материалов по узлам дан на каждую схему расположения ворот и схему установки балки козырька в стенах из металлических трехслойных панелей, из железобетонных панелей и из кирпича.

Материалы и изделия цоколя и стен в зоне ворот в расход не включены и должны быть учтены в спецификациях конкретного проекта.

В спецификациях конкретного проекта должен быть учтен и расход лакокрасочных, полимерных и других материалов, выбор которых осуществляется непосредственно при разработке проекта.

8.14. Документы с номером 1000 разработаны для стен из металлических трехслойных панелей, 2000 - для стен из железобетонных панелей, 3000 - для стен из кирпича. Документы с номером 4000 включают крепежные, раскрасочные и комплектующие изделия для всех типов стен.

Иванов И.И.
Петров П.П.
Сидоров С.С.
Кузнецов К.К.
Левин Л.Л.
Зинин И.И.
Смирнов С.С.

1.435.9-26.0 0000 ПЗ

Лист
23

20159 - 01 28

Таблица 5

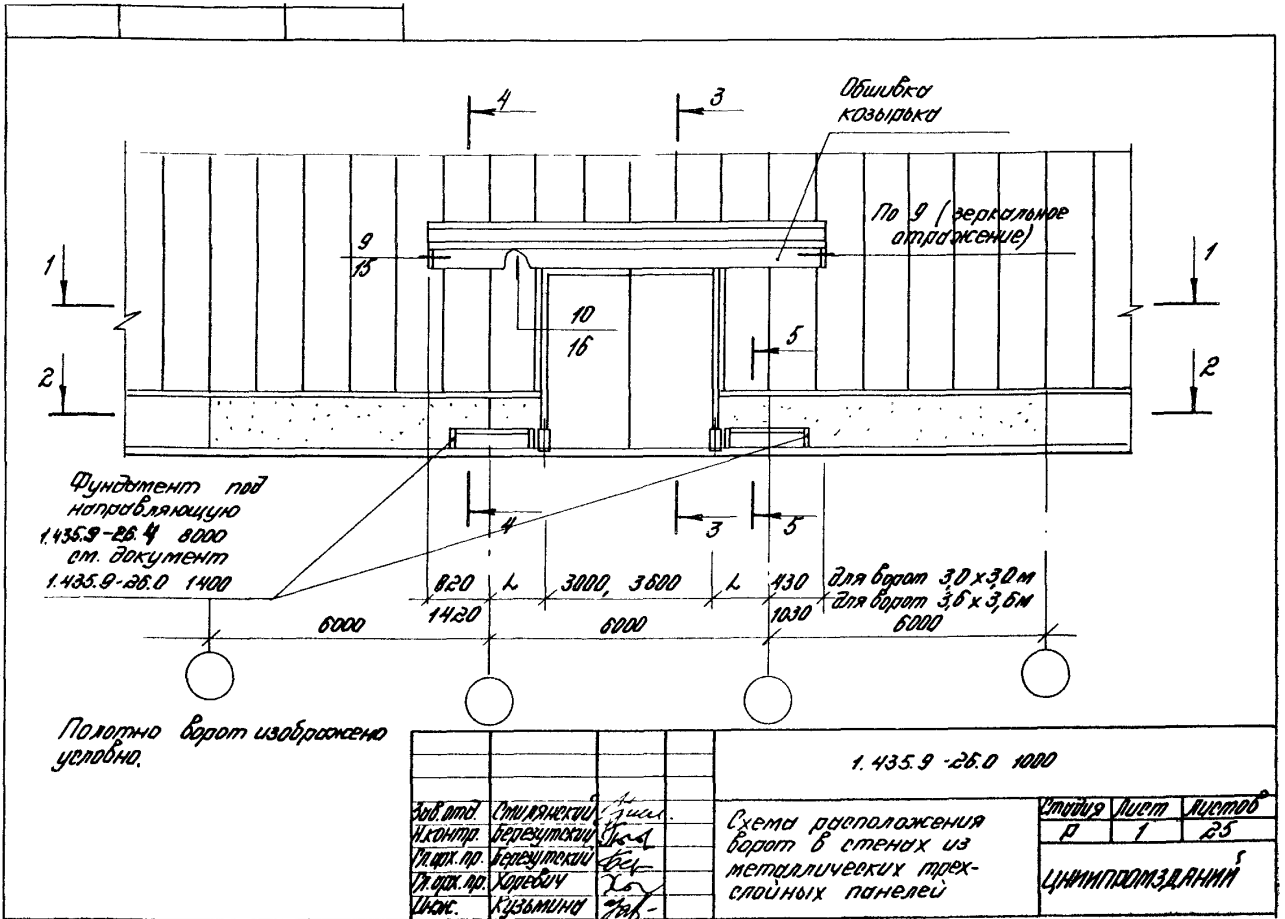
Номенклатура фасонных и крепежных изделий для узлов сопряжения бортов со стенами

Обозначение	Марка	Эскиз	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.435.9-26.0 4000	ЭК1			3,95	
1.435.9-26.0 4010	ЭК2			2,9	
1.435.9-26.0 4020	ЭК3		150	0,75	
-01	ЭК4		160	0,83	
-02	ЭК5		180	0,89	
-03	ЭК6		200	1,15	
1.435.9-26.0 4030	ЭК7		400	20,7	
-01	ЭК8		650	27,8	
-02	ЭК9		700	29,2	
-03	ЭК10		780	31,4	
-04	ЭК11		910	36,1	
1.435.9-26.0 4040	ЭК12			0,16	
1.435.9-26.0 4050	ЭК13			0,16	
1.435.9-26.0 4060	ЭК14			0,75	
1.435.9-26.0 4070	К01			24,1	
1.435.9-26.0 4080	БК1		7070	95,5	
	БК2		8270	111,7	
1.435.9-26.0 4090	БК3		18300	247,1	
1.435.9-26.0 4100	БК4		500	6,91	
	БК5		300	6,91	
1.435.9-26.0 0000 ПЗ					

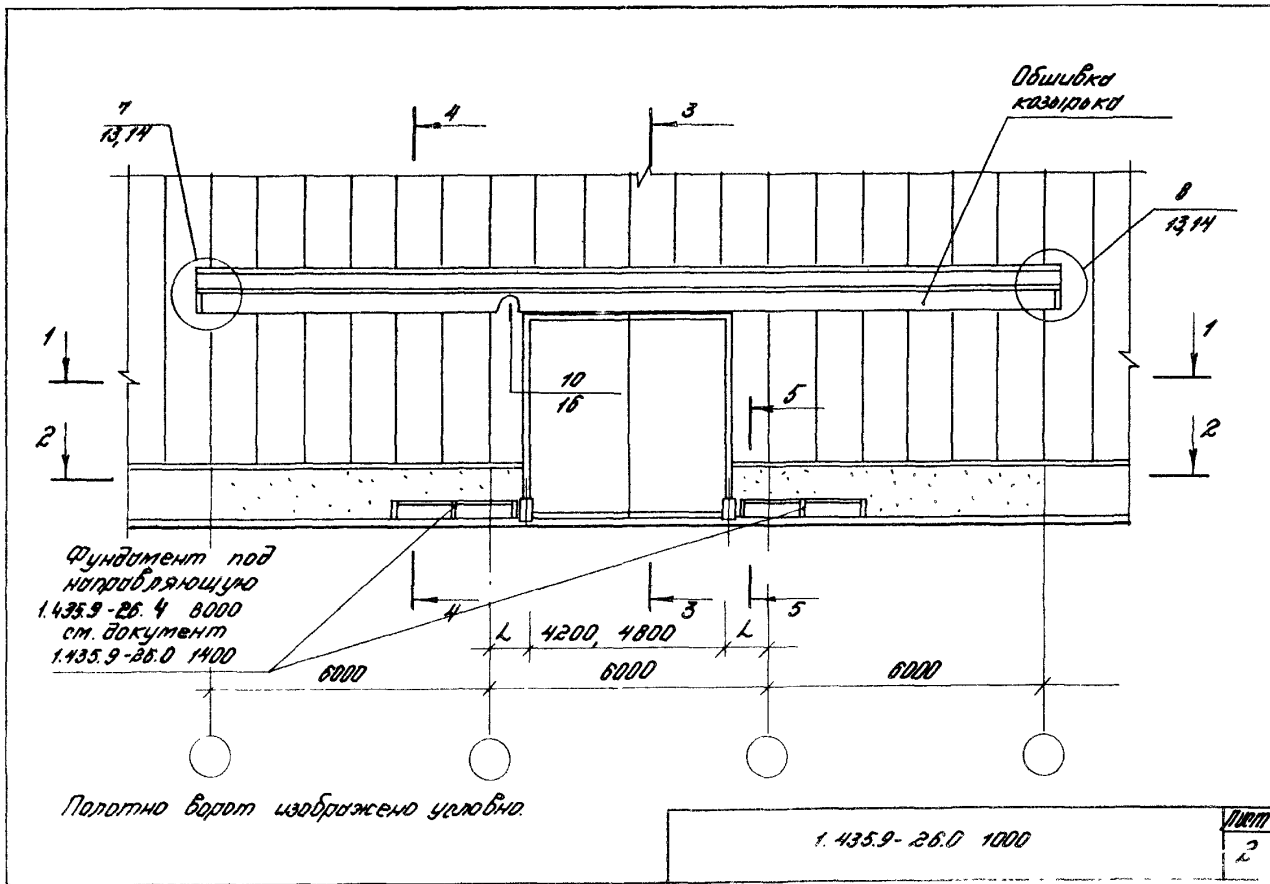
Итого
24

Обозначение	Марка	Эскиз	Длина, мм	Масса, кг	Приме- чание
1.435.9-26.0 4110	ПТ1.30		3700	8,04	
-01	ПТ1.36		4300	9,34	
-02	ПТ1.42		4900	10,65	
-03	ПТ1.54		6100	13,26	
-04	ПТ2.30		3700	8,04	
-05	ПТ2.36		4300	9,34	
-06	ПТ2.42		4900	10,65	
-07	ПТ2.54		6100	13,26	
1.435.9-26.0 4120	ПТ3-1		3100	9,3	
-01	ПТ3-2		3700	11,1	
-02	ПТ3-3		4300	12,9	
-03	ПТ3-4		4900	14,7	
1.435.9-26.0 4130	ПТ4-1		3220	15,4	
-01	ПТ4-2		3820	17,5	
-02	ПТ4-3		4420	21,2	
-03	ПТ4-4		5020	24,0	
1.435.9-26.0 4140	ПТ5-1		8200	49,2	
-01	ПТ5-2		9000	54	
-02	ПТ5-3		2000	120	
1.435.9-26.0 4150	ПТ6-1			0,6	
-01	ПТ6-2			0,7	
-02	ПТ6-3			0,8	
-03	ПТ6-4			0,9	
1.435.9-26.0 4160	ПТ7			0,7	
1.435.9-26.0 4170	ПТ8-1			0,7	
-01	ПТ8-2			0,8	
-02	ПТ8-3			0,9	
-03	ПТ8-4			1,0	
1.435.9-26.0 0000 ПЗ					Итого
					25

Число позиций в таблице без учета №

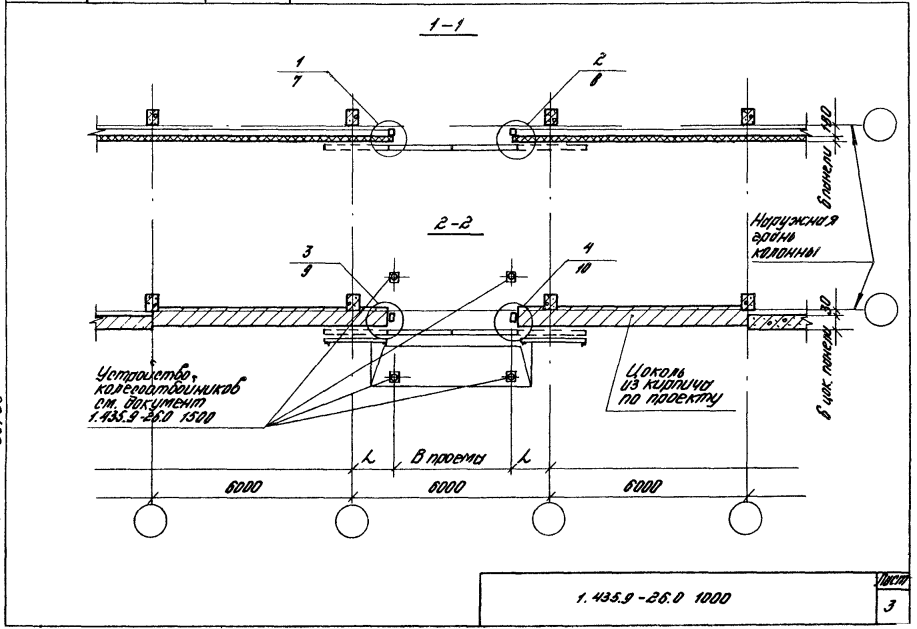


20159-01 32



20159-01 33

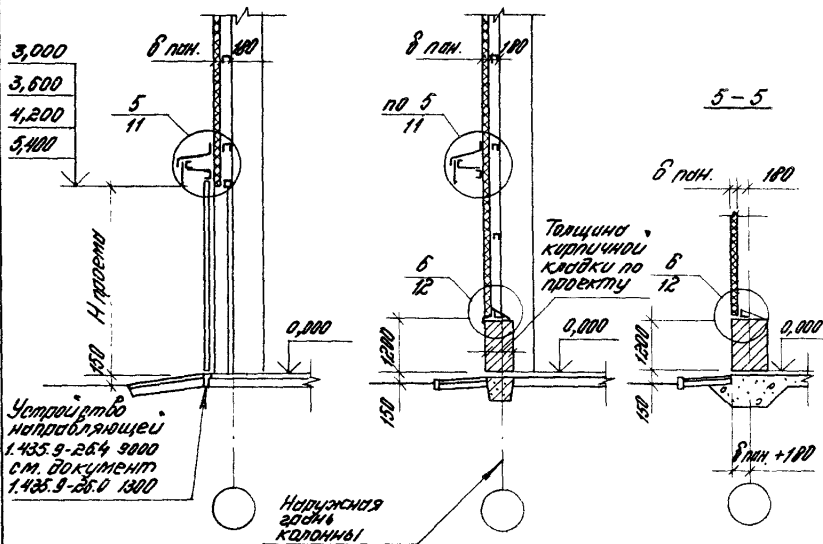
Лит. № плана	Подпись и дата	Кодм. инв. №



20/159 - 01 34

3-3

4-4



Обозначение	В п.ч., мм	В проема, мм	H проема, мм	L, мм
1.435.9-26.0 1000	50; 81,6	3000	3000	1500
-01	50; 81,6	3600	3600	1200
-02	50; 81,6	4200	4200	900
-03	50; 81,6	4800	5400	600
-04	50; 81,6; 180	3000	3000	1500
-05	50; 81,6; 180	3600	3600	1200
-06	50; 81,6; 180	4200	4200	900
-07	50; 81,6; 180	5400	5400	600

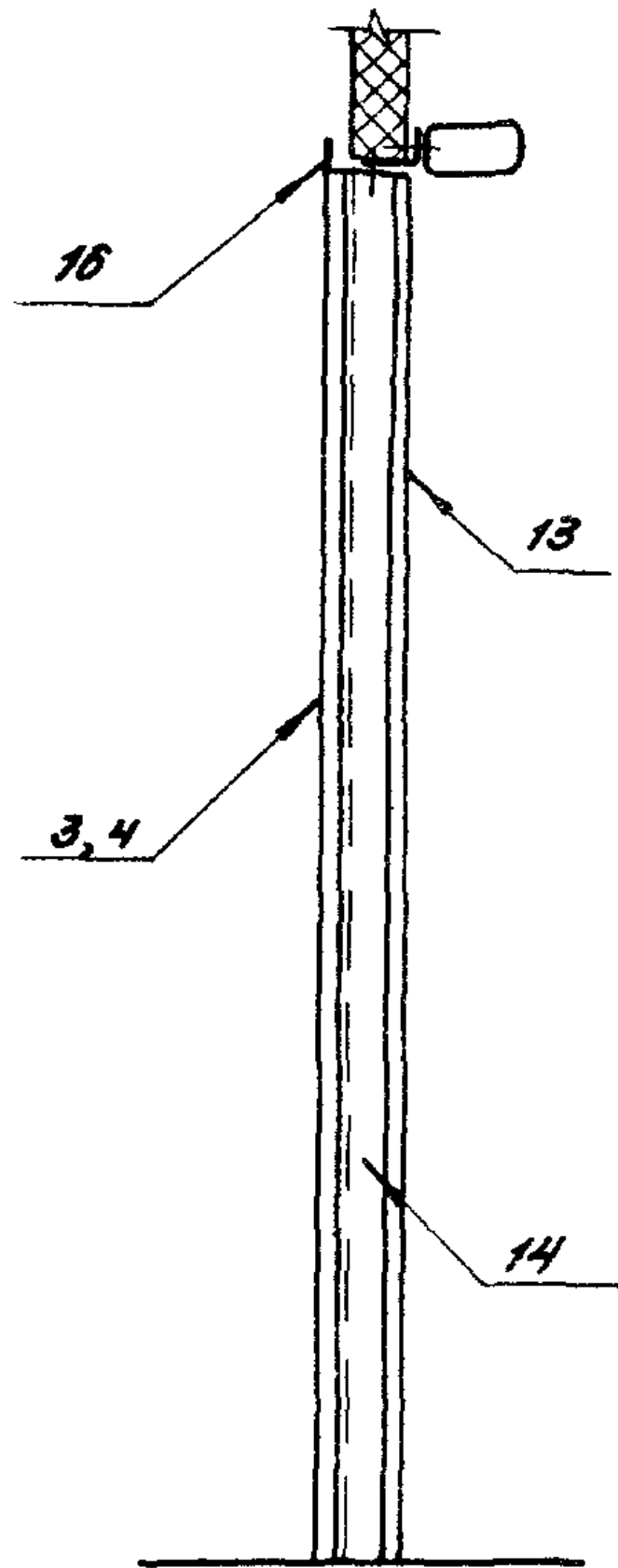
1.435.9-26.0 1000

лист

4

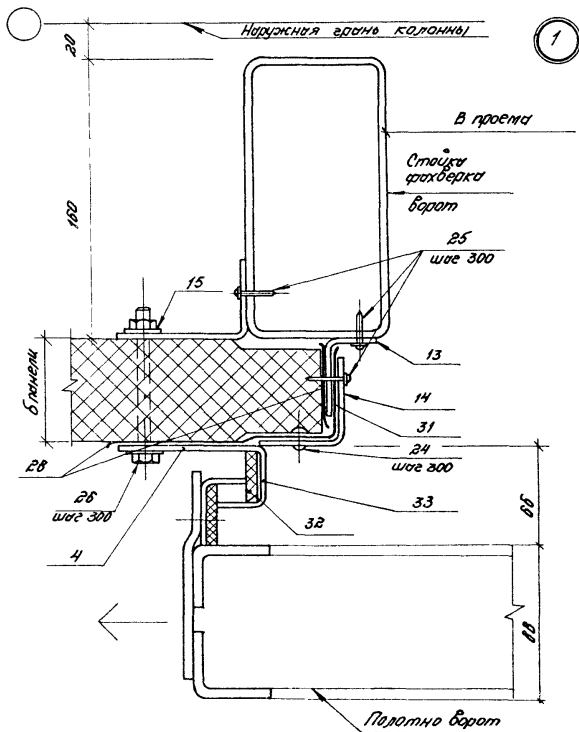
20159-01 35

7-7



1.435.9-26.0 1000	Метр
	6

20159-01 37



Позицию 4 установить после навески полотна ворот

Шифр проекта: Подписи и даты: Взам. инв. №

1.435 9-25.0 1000

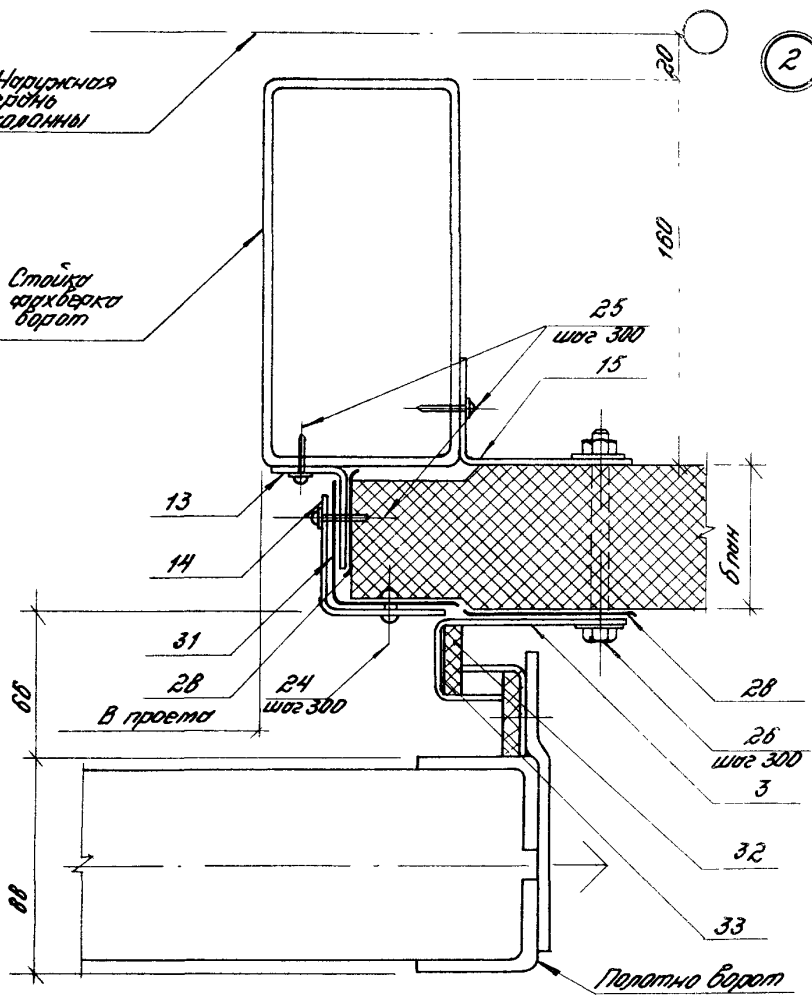
Лист
7

20159-01 38

2

Наружная
часть
карданы

Стойки
верхней
борот

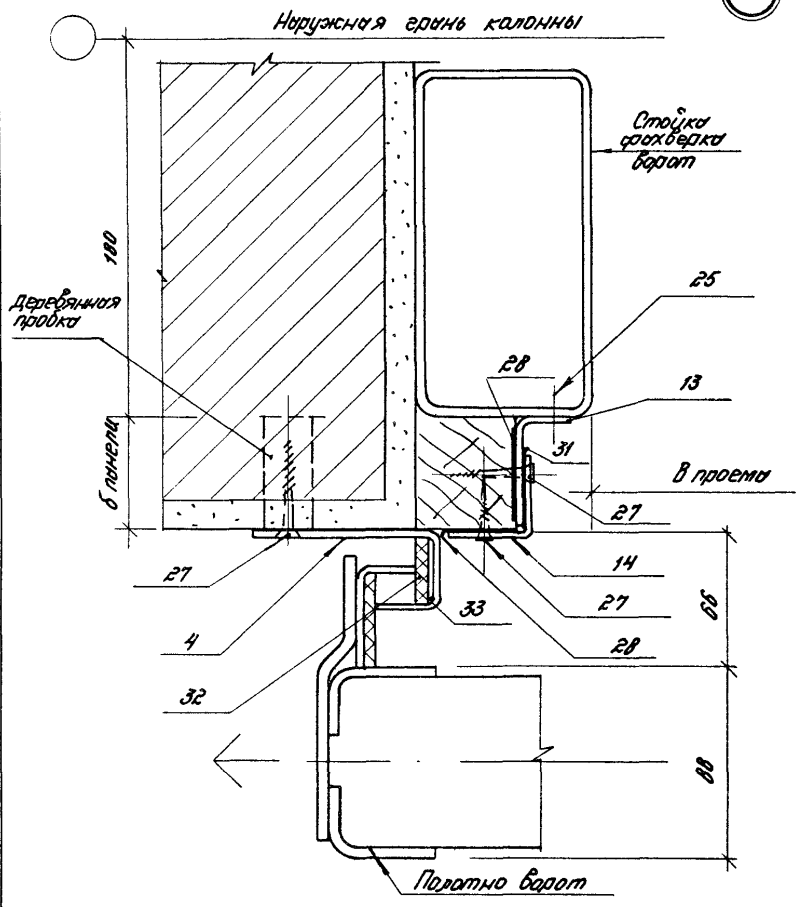


Позицию 3 установить после навески борот

1.435.9-26.0 1000

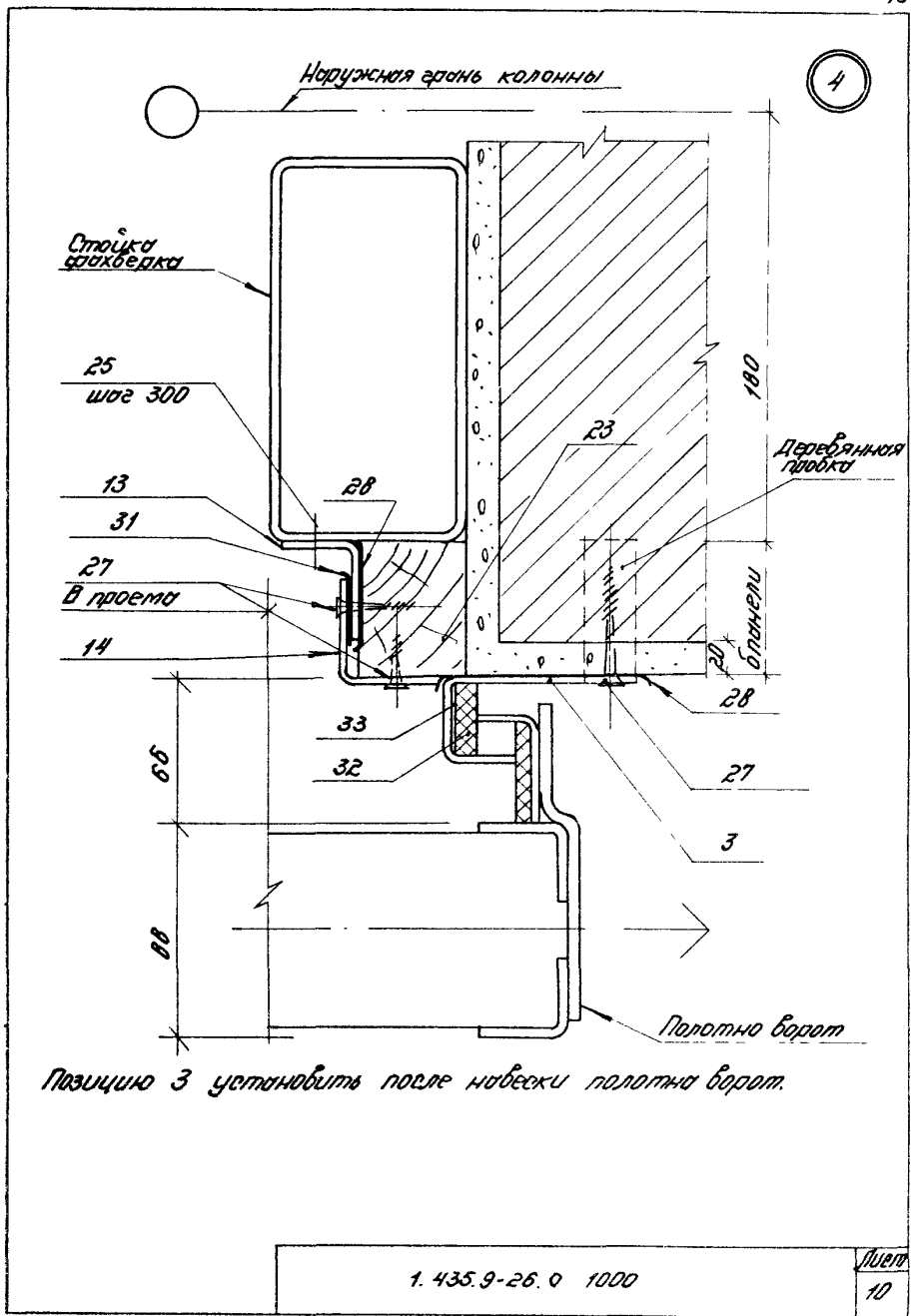
Лист
8

20159-01 39



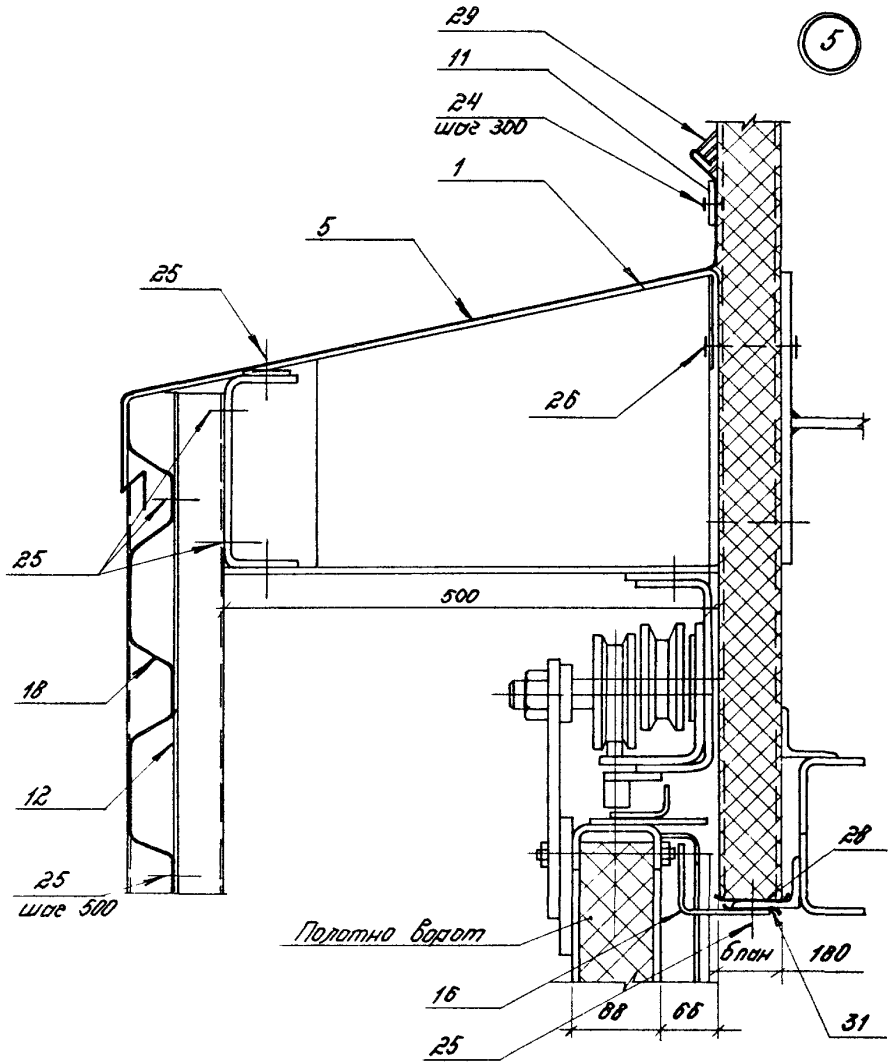
Позицию 4 установить после навески полотна борта.

Установка и монтаж оконных рам



20159 - 01 41

Шиб. 4-1/2 град. Прорис и расчет в соответствии с ГОСТ 1000



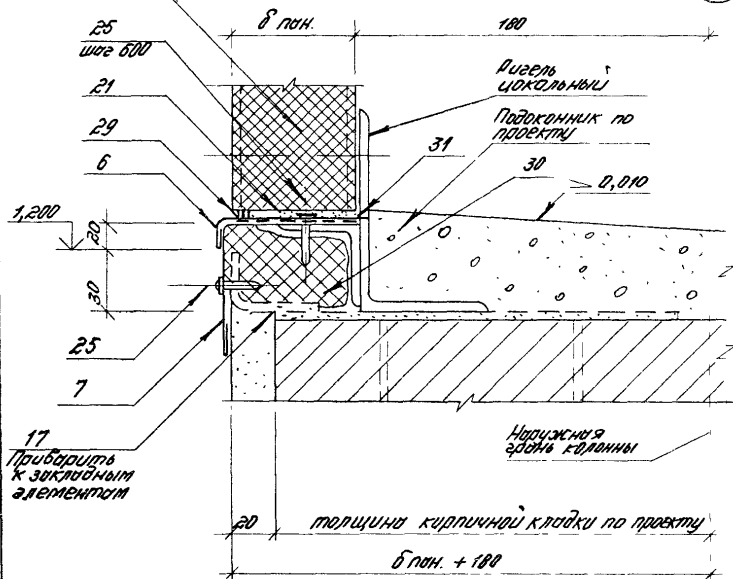
1. 435.9 - 26.0 1000

Лист
11

20159-01 42

Панель
металлическая
перегородочная

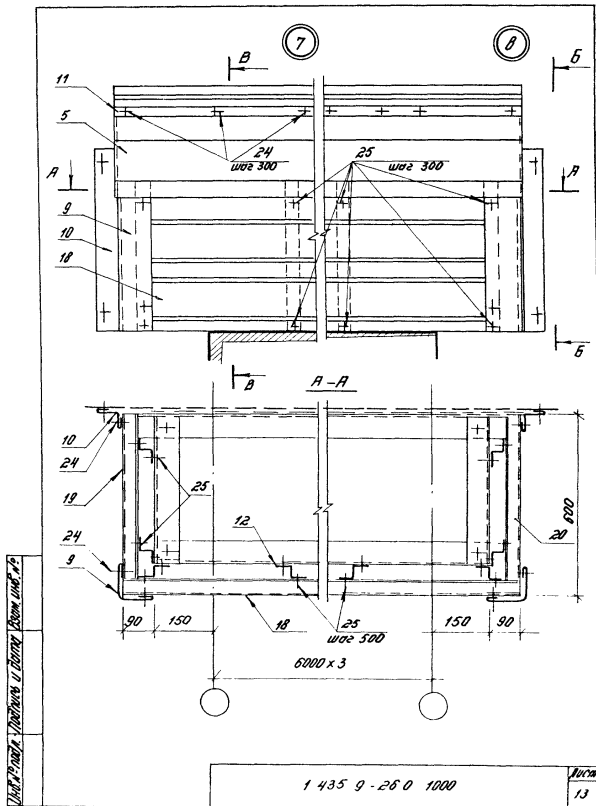
6



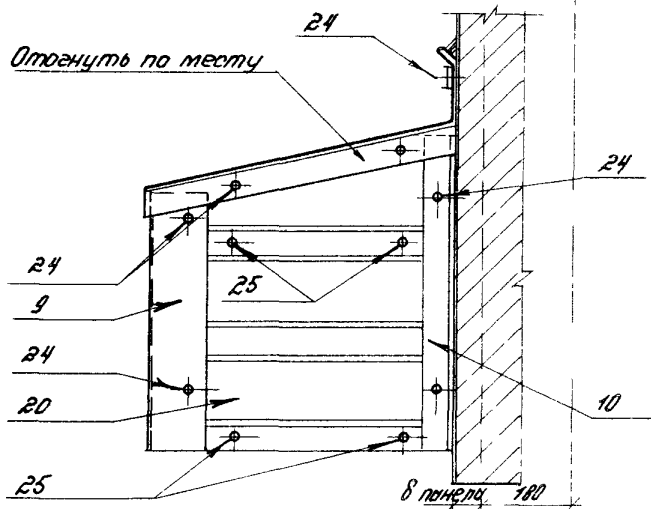
1.435.9 - 26.0 1000

Лист
12

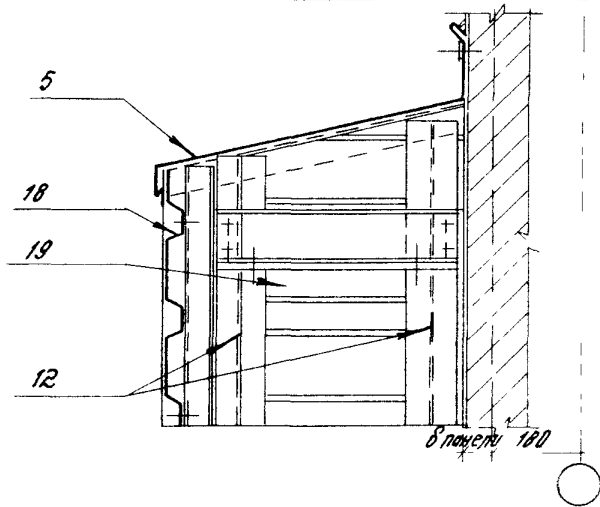
20159-01 43



Б - Б



В - В



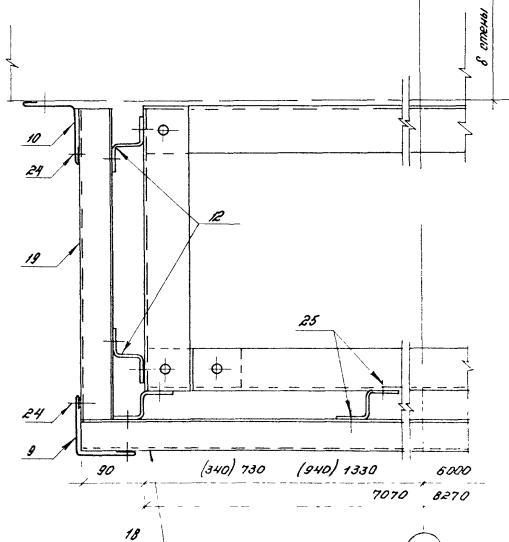
1 435.9-25.0 1000

Лист
14

20159-01 45

9

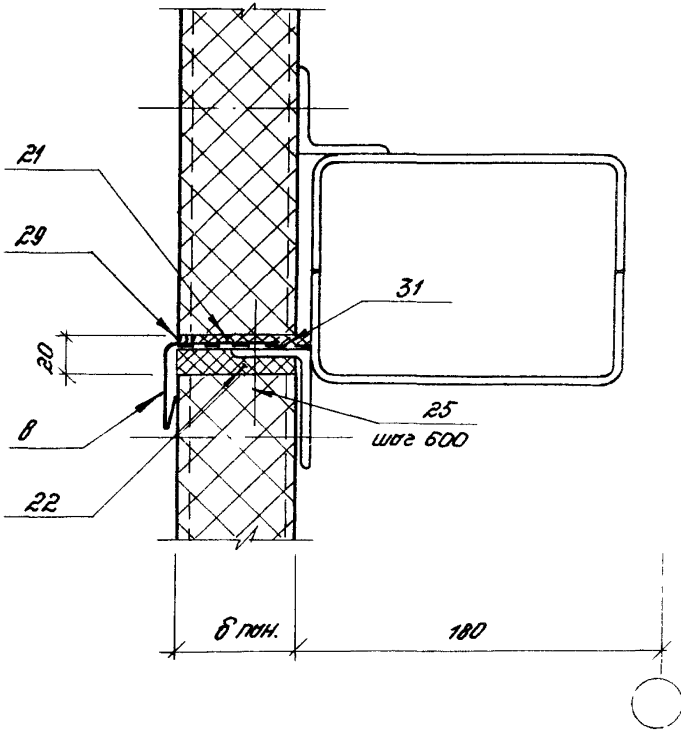
наружная грань колонны



Данный узел см совместно с узлами 7, 8.

1 435 9 - 26 0 1000

15



1 435.9 -26.0 1000	Item
	16

20159-01 47

20159-01 48

Марка, №№	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.9-26.0 1000 -								Масел ед, кг	Приме- чание	
			-	01	02	03	04	05	06	07			
		<u>Сборочные единицы</u>											
1	1.435.9-26.0 4040	Костыль ЭК12	13	15	31	31	13	16	31	31			
2	1.435.9-26.0 4070	Колесотбойник КО1	4	4	4	4	4	4	4	4			
3	1.435.9-26.0 4110	Элемент обрамления ППБ 0	1				1						
	-01	ПП1.36		1				1					
	-02	ПП1.42			1				1				
	-03	ПП1.54				1				1			
4	1.435.9-26.0 4110 -04	Элемент обрамления ПП230	1				1						
	-05	ПП2.36		1				1					
	-06	ПП2.42			1				1				
	-07	ПП2.54				1				1			
		<u>Детали</u>											
5	1.435.9-26.0 4140	Слив ПП5-1	1										
	-01	ПП5-2		1									
	-02	ПП5-3			1	1			1	1			
6	1.435.9-26.0 4150	Слив ПП6-1	15,0	14,4	13,8	13,2							М
	-01	ПП6-2	15,0	14,4	13,8	13,2							М
	-02	ПП6-3					15,0	14,4	13,8	13,2			М
										1.435.9-26.0 1000			17

Марка, ГОСТ.	Обозначение	Наименование	Код. по исп. 1.435.9-26.0 1000-										Масса, кг	Примечание		
			-	01	02	03	04	05	06	07						
6	1.435.9-26.0 4150 - 03	ПТГ-4					15,0	14,4	13,8	13,2						м
7	1.435.9-26.0 4160	Слив ПТГ	15,0	14,4	13,8	13,2	15,0	14,4	13,8	13,2						м
8	1.435.9-26.0 4170	Слив ПТГ-1	3,0	2,4	1,8	1,2										м
	- 01	ПТГ-2	3,0	2,4	1,8	1,2										м
	- 02	ПТГ-3					3,0	2,4	1,8	1,2						м
	- 03	ПТГ-4					3,0	2,4	1,8	1,2						м
9	1.435.9-26.0 4180	Щельник ПТГ	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
10	1.435.9-26.0 4190	Щельник ПТГ	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
		Элемент крепежный														
		Лист														
		Б-ПМ-2,0х40 ГОСТ 19903-74*														
		В Ст 3 кл ГОСТ 16523-70*														
11	1.435.9-26.0 4191	С-7270 h14	1				1								4,57	Б.4.
	- 01	С-8470 h14		1					1						5,32	
	- 02	С-10500 h14			1	1				1	1				11,3	
12	1.435.9-26.0 4192	Кронштейн														Б.4.
		Желтый профиль														
		50x40x3 ГОСТ 13229-78														
		Ст 3 кл ГОСТ 11474-76														
		С-520 h14	10	21	41	41	10	21	41	41					14	
												1.435.9-26.0 1000		Лист		
														10		

20159-01 149

20159-01 50

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исп. 1.435.9-26.0 1000 -										Множ- ед, кг	Приме- чание			
			-	01	02	03	04	05	06	07							
		Элемент обрамления Угелок 40x32x2,5 ГОСТ 19772-74 В СтЗ кп.2 ГОСТ 11474-76															
13	1.435.9-26.0 1001	C = 3000 h14	2				2								7,8	Б.4	
	1002	C = 3600 h14		2				2							9,3		
	1003	C = 4200 h14			2				2						10,9		
	1004	C = 5400 h14				2				2					14,0		
		Элемент обрамления Угелок 60x40x3 ГОСТ 19772-74 В СтЗ кп.2 ГОСТ 11474-76															
14	1.435.9-26.0 1005	C = 3000 h14	2												6,6	Б.4	
	1006	C = 3600 h14		2											7,9		
	1007	C = 4200 h14			2										9,2		
	1008	C = 5400 h14				2									11,8		
		Угелок 70x50x3 ГОСТ 19772-74 В СтЗ кп.2 ГОСТ 11474-76															
14	1.435.9-26.0 1009	C = 3000 h14						2							8,1	Б.4	
											1.435.9-26.0 1000					19	

Марка, ГОСТ	Обозначение	Наименование	Код. из усл. 1.435.9-26.0 1000 -								Масса ед, кг	Приме- чание
			-	01	02	03	04	05	06	07		
14	1.435.9-26.0 1010	Р = 3600 А14					2				9,7	Б.4
		Р = 4200 А14						2		11,3		
		Р = 5400 А14							2	14,5		
		Уголок										
		80x63x4 ГОСТ 19772-74 В ст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76										
14	1.435.9-26.0 1013	Р = 3000 А14				2					12,7	Б.4
		Р = 3600 А14					2			15,3		
		Р = 4200 А14						2		17,8		
		Р = 4800 А14							2	23,0		
		Элементы крепежные Уголок 70x50x3 ГОСТ 19772-74 В ст 3 кл ГОСТ 11474-76										
15	1.435.9-26.0 1017	Р = 3000 А14	2				2				8,1	Б.4
		Р = 3600 А14		2				2		9,7		
		Р = 4200 А14			2				2	11,3		
		Р = 5400 А14				2			2	14,5		

20159-01 51

1 435 9-26 0 1000

Полн
20

20159-0152

Модель поз	Обозначение	Наименование	Кол. на уоп 1.435.9-26.0 1000								Масса, кг	Примечание	
			-	01	02	03	04	05	06	07			
16	1.435.9-26.0 4130	Элемент обрамления											
		ППЧ-1	1				1						
		- 01		1				1					
		- 01			1				1				
17	1.435.9-26.0 1021	Элемент крепежный											Б.Ч.
		Уголок											
		40x25x25 ГОСТ 19772-74											
		В стз.кп.2 ГОСТ 11474-76											
18	1.435.9-26.0 4200	[-50 П14	10	10	10	10	10	10	10			0,06	
		Обшивка козырька											
		ППЧ-1	1				1						
		- 01		1				1					
19	1.435.9-26.0 4210	- 02			2	2			2	2			
		Обшивка козырька											
20	1.435.9-26.0 4220	ППЧ-3	1	1	1	1	1	1	1	1			
		Обшивка козырька											
		ППЧ-3	1	1	1	1	1	1	1	1			
1.435.9-26.0 1000											ШЕЛ	21	

20159-01 53

Марка, №	Обозначение	Наименование	Код. на илп. 1.435.9-26.0 1000 -										Масса ед, кг	Приме- чание	
			-	01	02	03	04	05	06	07					
		Практика уплатительная													
21	1.435.9-26.0 4230	П41-1	18,0				18,0								м
	-01	П41-2		18,8					18,8						м
	-02	П41-3			15,6					15,6					м
	-03	П41-4				14,4					14,4				м
		Практика уплатительная													
22	1.435.9-26.0 4240	П42-1	3,0				3,0								м
	-01	П42-2		2,4				2,4							м
	-02	П42-3			1,8				1,8						м
	-03	П42-4				1,2				1,2					м
		Антистатический деревянный брус, ГОСТ 8486-86*													
		ρ = 1200 кг/м³													
23	1.435.9-26.0 1022	сеч 120 x 50	2	2	2	2							0,007	м³	
	1023	сеч 120 x 51,6	2	2	2	2							0,008	м³	
	1024	сеч 120 x 80						2	2	2	2		0,012	м³	
	1025	сеч 120 x 81,6						2	2	2	2		0,015	м³	
	1026	сеч 120 x 100						2	2	2	2		0,014	м³	
			1.435.9-26.0 1000												

Итого
22

Шифр материала	Подпись и дата	Взам инв. №
----------------	----------------	-------------

Марка, ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол. на инв. 1. 435.9-26.0 1000-										Масса, кг	Примечание		
			-	01	02	03	04	05	06	07						
		<u>Стандартные изделия</u>														
24		Защелка комбинированная														
		ЗК-12 ТУ 36-2088-78	56	68	140	140	56	68	140	140			2,75	г/шт		
25		Винт самонарезающий														
		ВВх25, ТУ 67-289-78	110	128	291	291	110	128	291	291			81	г/шт		
		с шайбой упорной														
		диаметром 6мм	110	128	291	291	110	128	291	291			0,25	г/шт		
26		Болты, ГОСТ 7798-70*														
		М8 х 70 36. 029	30	36	88	88							33,14	1000 шт.		
		М8 х 80. 36. 029	30	36	88	88							37,09	1000 шт.		
		М8 х 100.36. 029	30	36	88	88							44,99	1000 шт.		
		М10 х 110. 36. 029					10	12	22	22			80,15	1000 шт.		
		М10 х 120 36 029					10	12	22	22			85,32	1000 шт.		
		Гайки, ГОСТ 5915-70*														
		М8. 4 029	90	108	264	264							5,13	1000 шт		
		М10 4 029					20	24	44	44			11,37	1000 шт		
		Шайбы, ГОСТ 11374-78														

20159-01 54

1 435 9 - 26 0 1000	ИВМ
	23

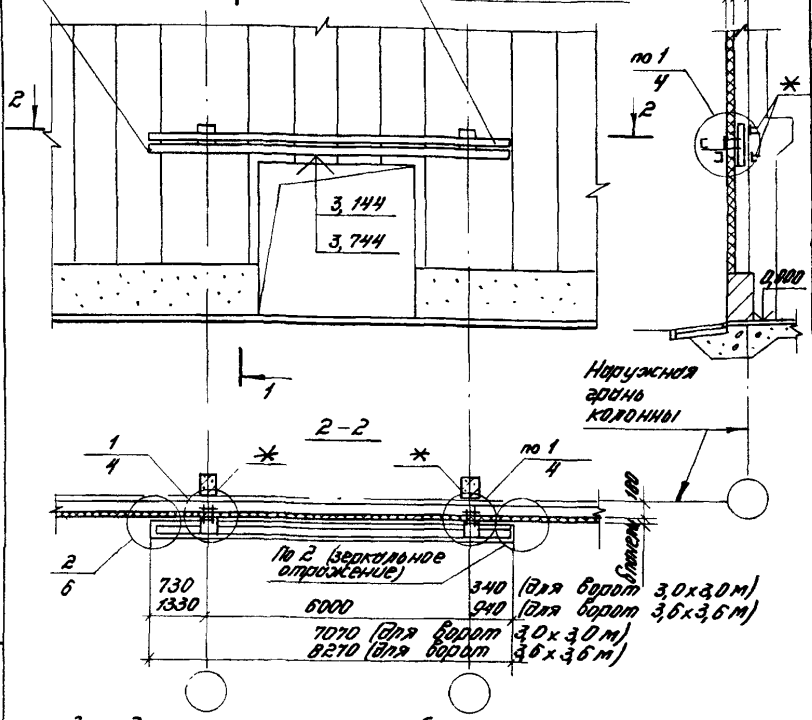
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.9-26.0 1000-											Масса ед, кг	Приме- чание	
			-	01	02	03	04	05	06	07						
		8 01 029	180	216	528	528									2,32	1000 шт.
		10 01 029					40	48	88	88					4,08	1000 шт.
27		Шуруп 3x4x50, 016														
		ГОСТ 1145-80	16	16	16	16	16	16	16	16	16				3,82	1000 шт.
		<u>Материалы</u>														
28		Лента тикалобаста, ТУ 38-10574-75	15,2	10,2	21,2	25,8	15,2	10,2	21,2	25,8						м
29		Мастика 51-УТ-37, ТУ 36-105507-81	0,025	0,025	0,025	0,031	0,025	0,025	0,025	0,025	0,031					м ³
30		Пенополиэтилен блнд- терм-С1	0,090	0,085	0,085	0,079	0,090	0,085	0,085	0,079						м ³
31		Поклейка изоляционная. Пергамин кровельный ГОСТ 2637-75	2,4	2,5	2,7	2,9	2,4	2,5	2,7	2,9						м ²
												1.435.9-26.0 1000			лист	24

20159-01 55

Монорельс
см. документ
1.435.9-26.0 1000

Балка козырька
см. документ
1.435.9-26.0 4080

1-1
Бланши 180



* Закладные элементы железобетонных колонн - по типу МН 22 серии 1.424.1-5, болтушек Б; МН 1-1, МН 1-4, МН 1-7 серии 1.423-3 болтушек 2 - установить на указанных отметках (см. узел 1).

1.435.9-26.0-1200

Зав. отд. Смирновский
Инженер Перегудкин
Инж. по проекту Перегудкин
Пр. отд. по проекту Хоробов
Директ. Кузьмина

Схема установки балки козырька и монорельса в стенах из металлических трехлопастных панелей

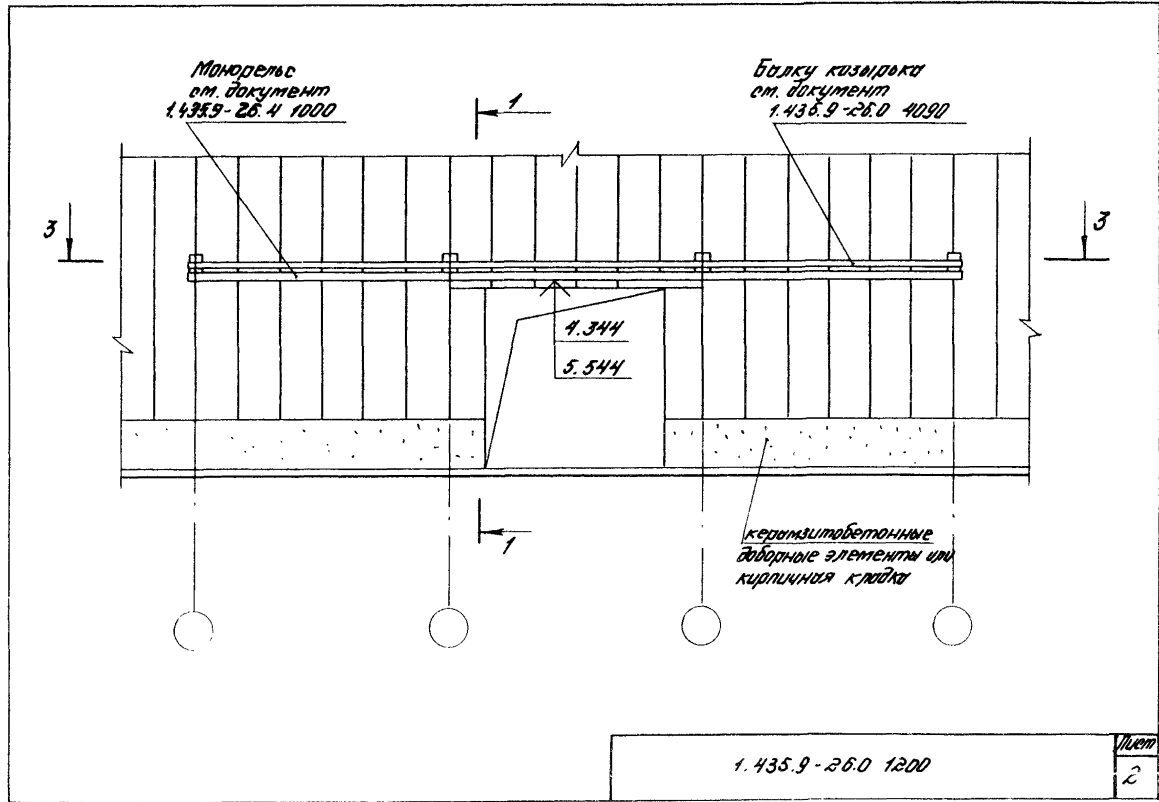
Страна	Лист	Листов
Р	1	9

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

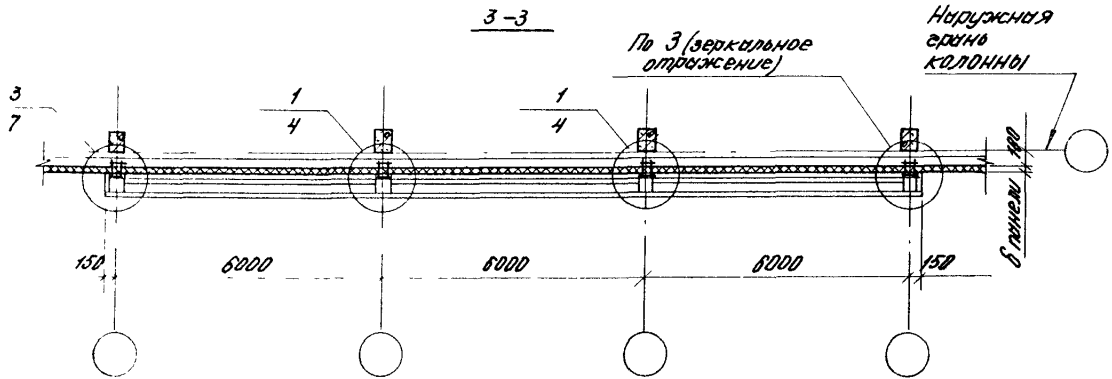
Имя и фамилия, должность и дата

20159-01 57

20159-01 58



Шифр проекта	Подпись и дата	Контр. шифр, №



Обозначение	Толщина панели, мм	Размер бортов, мм
1.435.9-26.0 1200	50	
-01	61,6	3,0 x 3,0
-02	80; 81,6	3,6 x 3,6
-03	100	
-04	50	
-05	61,6	4,2 x 4,2
-06	80; 81,6	4,8 x 5,4
-07	100	

1.435.9-26.0 1200	Лист
	3

20159-01 59

наружная
грань
колонны

ригель
прохверки

1
Приварить
к закладным
деталям в
колонне

3

2

6

6000

6000

Монитор

1

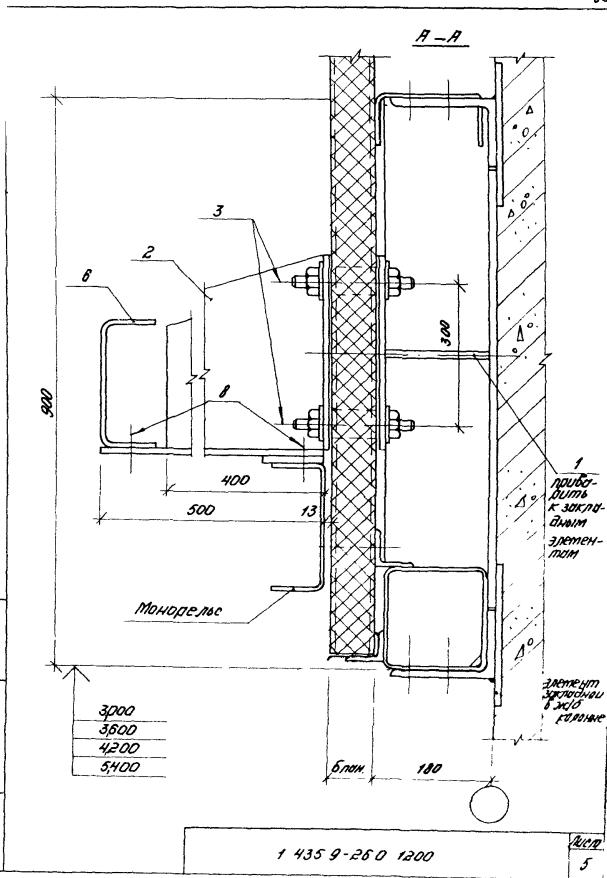
100

б.п.ч.

1.435.9 - 26.0 1200

лист

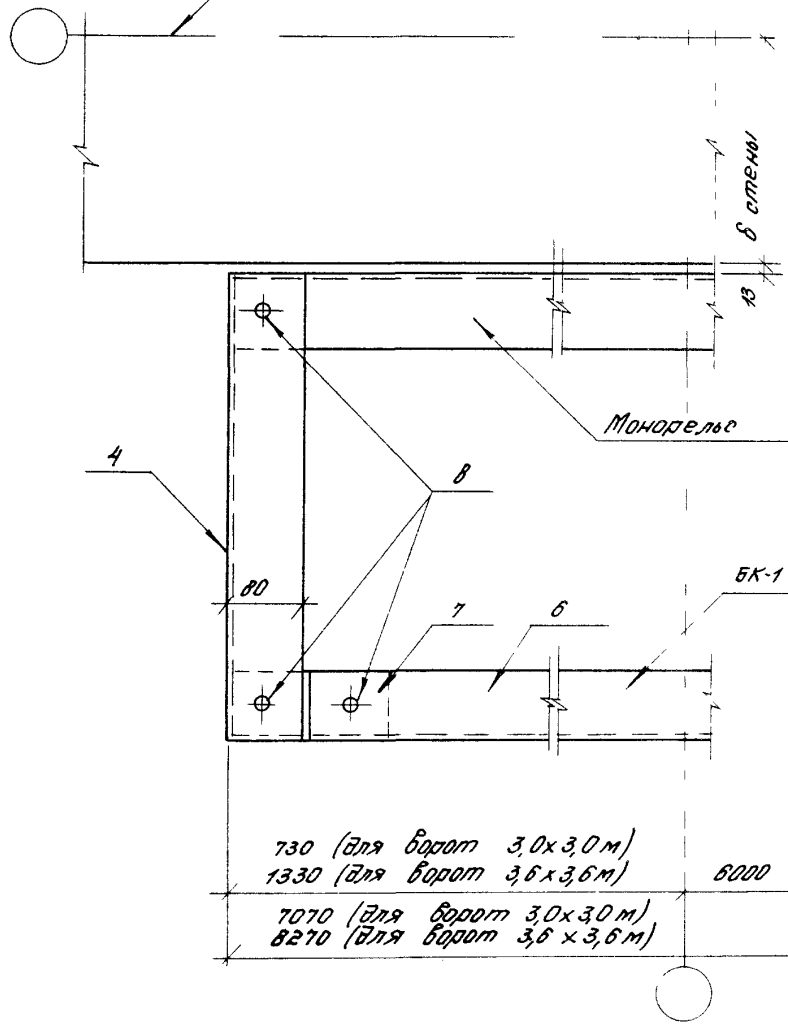
4



Изделия под заказ и другие. Адрес: СПб, ул. Литейная, 10

2

Наружная
голь
колонны



730 (для ворот 3,0x3,0 м)

1330 (для ворот 3,6x3,6 м)

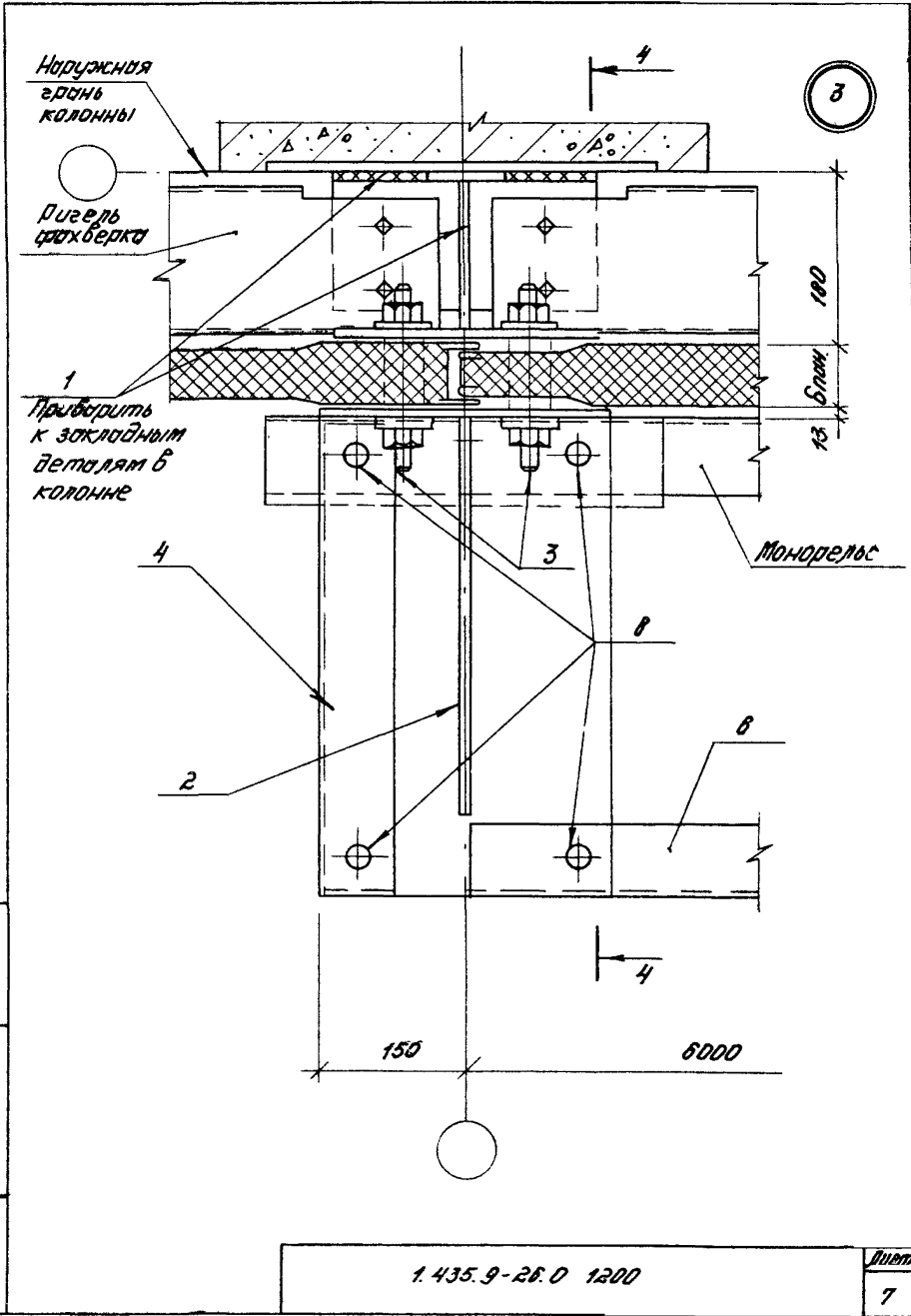
8000

7070 (для ворот 3,0x3,0 м)

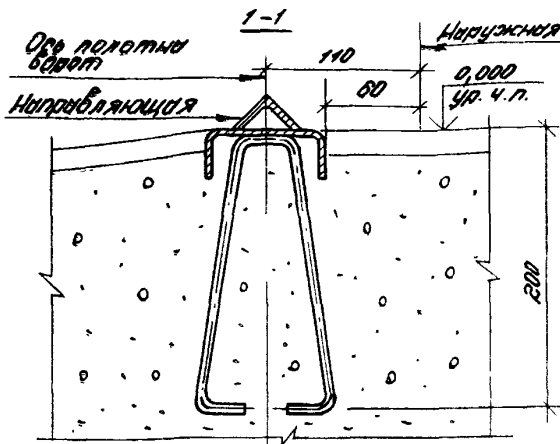
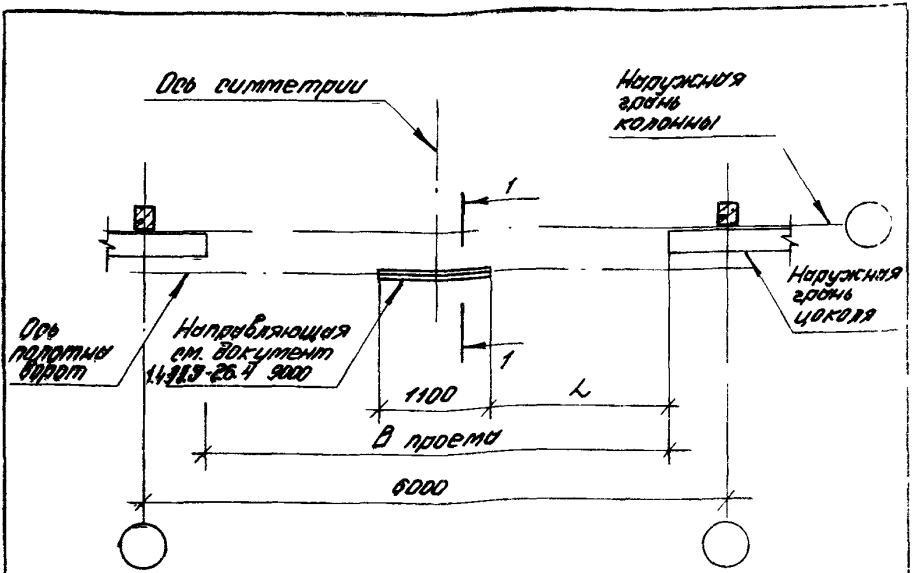
8270 (для ворот 3,6x3,6 м)

1. 435 9 - 26.0 1200

Лист
6

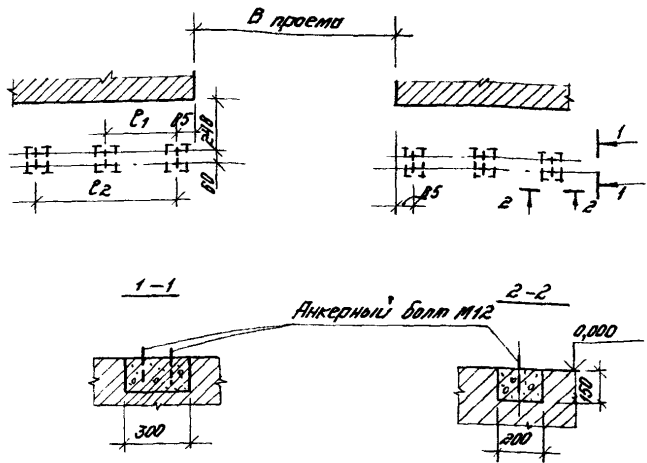


Коды, поз.	Обозначение	Наименование	Код изобр. 1.435.9-26.0 1200							Масса ед., кг	Примечание	
			-	01	02	03	04	05	06			07
		<u>Сборочные единицы</u>										
1	1.435.9-26.0 4000	Элемент опоры ЭК1	2	2	2	2	4	4	4	4		
2	1.435.9-26.0 4010	Элемент опоры ЭК2	2	2	2	2	4	4	4	4		
3	1.435.9-26.0 4020	Элемент крепежный ЭК3	8				16					
	-01	ЭК4		8				16				
	-02	ЭК5			8				16			
	-03	ЭК6				8				16		
4	1.435.9-26.0 4100	Балка козырька БК4	1	1	1	1	1	1	1	1		
5	1.435.9-26.0 4100	Балка козырька БК5	1	1	1	1	1	1	1	1		
		<u>Детали</u>										
6	1.435.9-26.0 4080	Балка козырька БК1	1	1	1	1						
	-01	БК2	1	1	1	1						
7	1.435.9-26.0 4060	Элемент крепежный ЭК14	2	2	2	2						
		<u>Стандартные изделия</u>										
8		Болт М16х52.36.029 ГОСТ 7798-70*	14	14	14	14	16	16	16	16	113,6	1000 шт
9		Гайка М16.4.029 ГОСТ 5915-70*	14	14	14	14	16	16	16	16	33,17	1000 шт
1.435.9-26.0 1200												шт
												8



Размер проема, мм	L, мм
3000 x 3000	950
3600 x 3600	1250
4200 x 4200	1550
4800 x 5400	1850

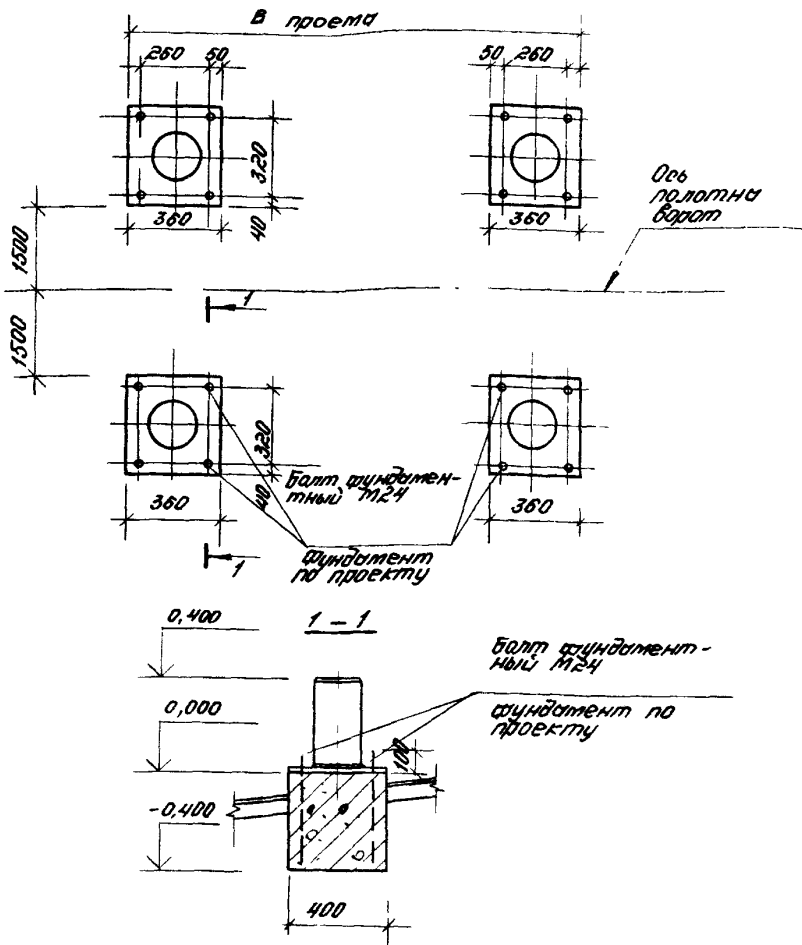
				1.435.9-26.0 1300		
Зад. отд.	Ститаноски	Бел	Схема установки направляющей 1435.9-26.4 3000 в полу	Исполн	Лист	Листов
Н.контр.	Бережухин	Бел		Р	1	
Пр. отд.	Бережухин	Бел		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Пр. отд.	Хоревич	Бел				
Штук.	Козьмин	Бел				



Размер проема, мм	C_1 , мм	C_2 , мм
3000 x 3000	—	1720
3600 x 3600	—	2020
4200 x 4200	1160	2320
4800 x 5400	1310	2620

Шифр проекта: 1.435.9-26.0 1400

306.000		05.000		1.435.9-26.0 1400	
И.К.М.П.	Безусетский	И.К.М.П.	Безусетский	Схема устройства фунда-	Стандарт
И.К.М.П.	Хареевич	И.К.М.П.	Безусетский	ментов под напольными	лист
И.К.М.П.	Хареевич	И.К.М.П.	Безусетский	1359-26.9 8000	лист
И.К.М.П.	Хареевич	И.К.М.П.	Безусетский		1
				ЦНИИПРОМЭДАНИИ	



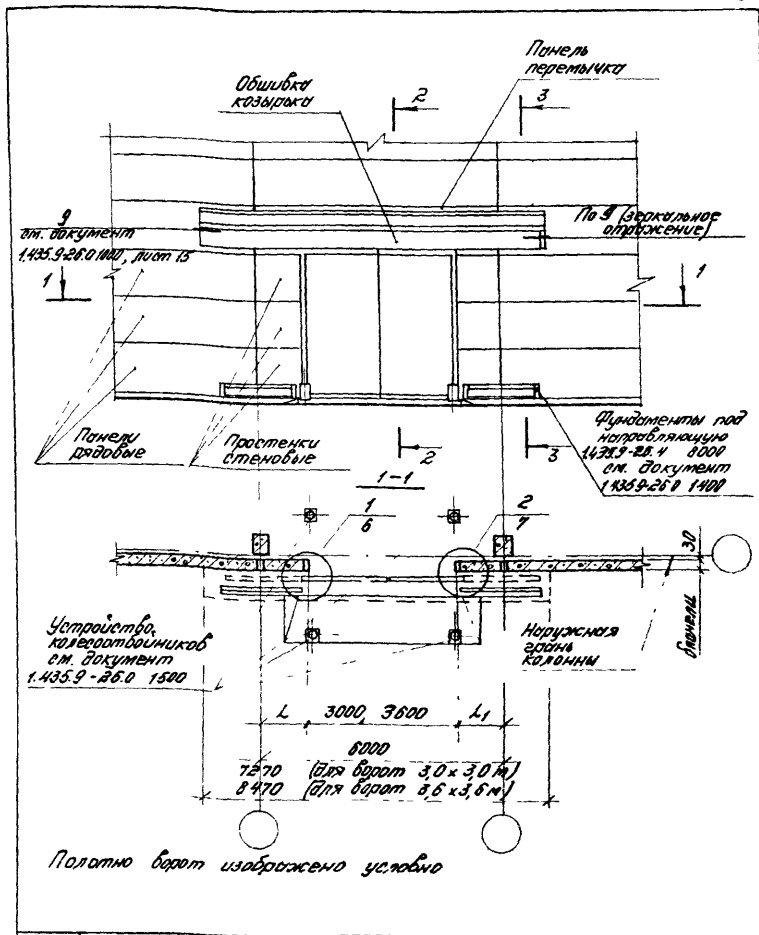
1 435.9 - 26.0 1500

Зав. отд. Ступинский
 Инженер Березульский
 Тех. пр. Хоревич
 Вед. тех. пр. Березульский
 С.И.К. Казьмина

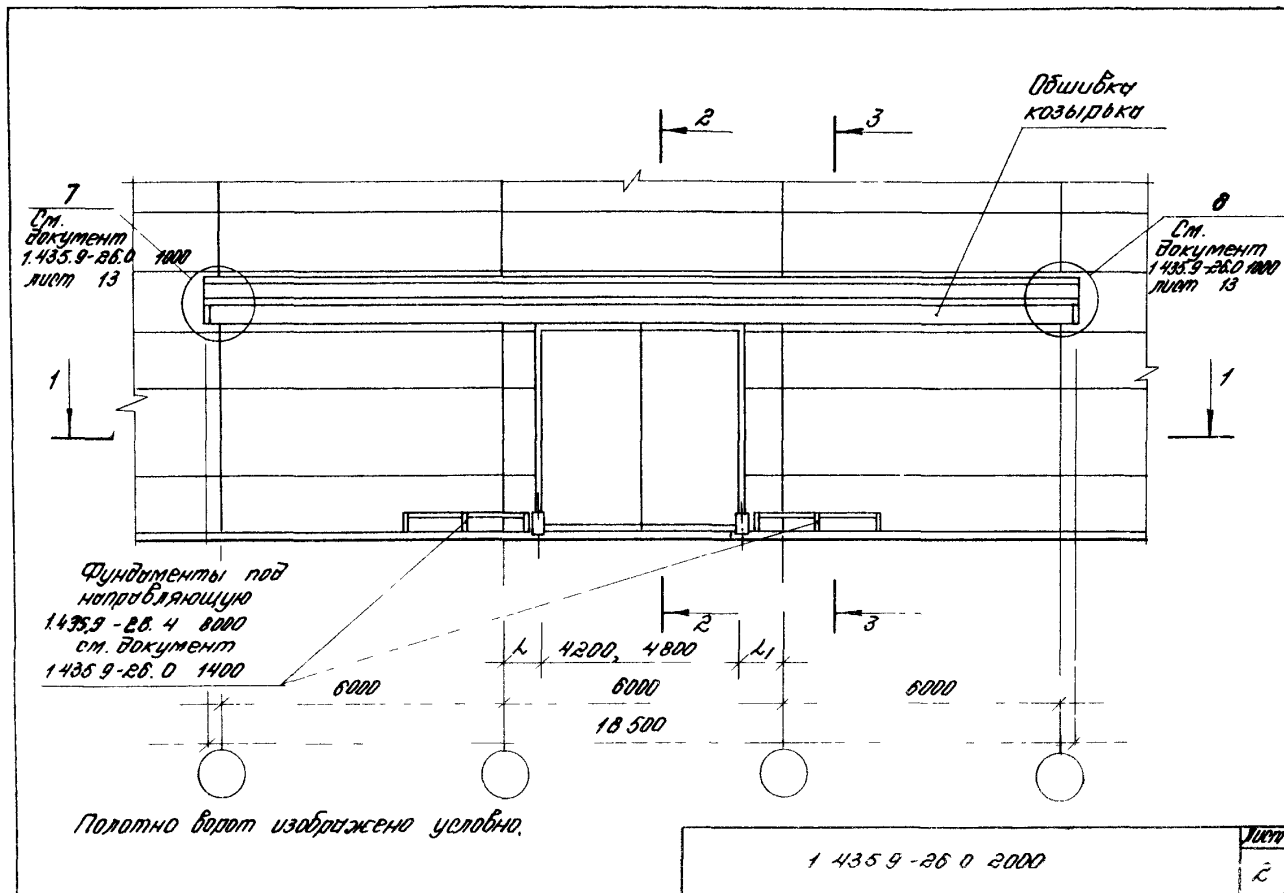
Схема установки колесо-
 отбойников и устройств
 под них фундаментов

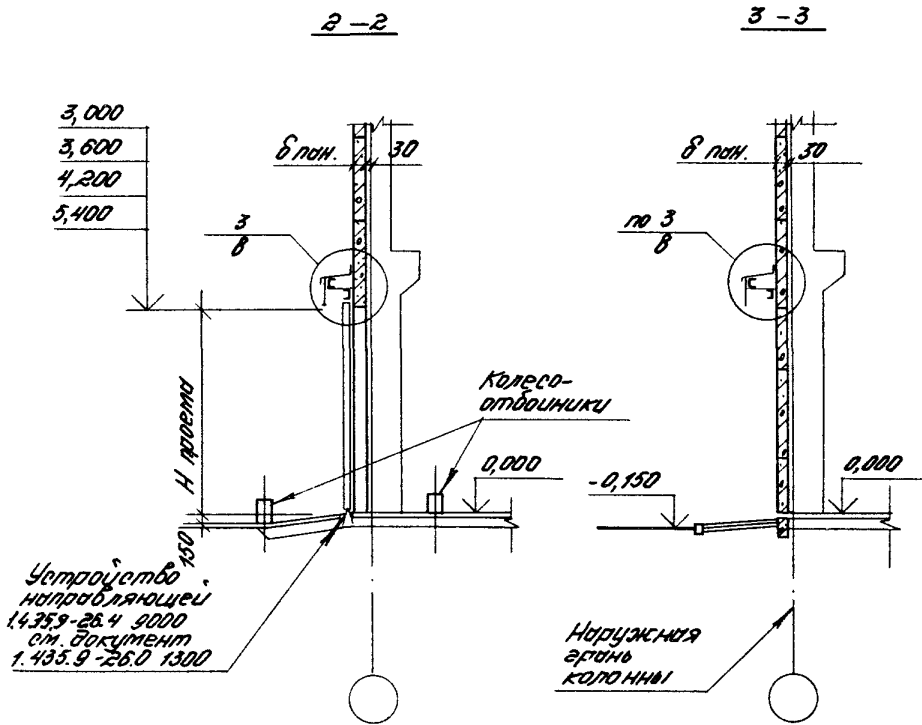
Листов	Лист	Листов
0		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



1.435.9-26.0 2000			
Завод	Стилянский	Л.С.	Схема расположения ворот в стенах из железобетонных панелей
М.контр.	Белозубский	Л.С.	
Пр.д.пр.	Белозубский	Л.С.	Листов 13
Пр.д.пр.	Харевич	Л.С.	
М.ж.	Кузымина	Л.С.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ





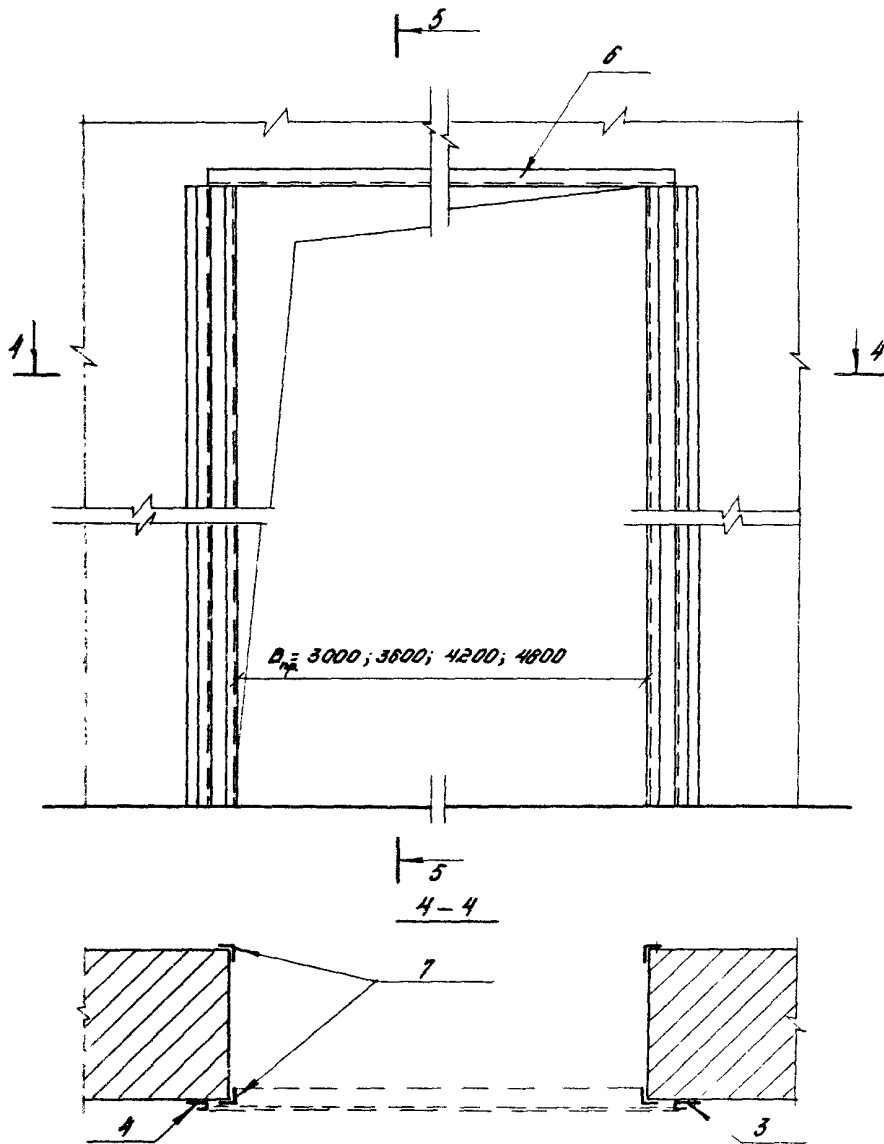
Обозначение	B проема, мм	H проема, мм	L ₁ мм	L ₂ мм
1.435.9-26.0 2000	3000	3000	1500	1500
-01	3600	3600	1200	1200
-02	4200	4200	600	1200
-03	4800	5400	600	600

Ш.В.Р.00077
Литера и дата
Вып. шиф. №

1.435.9-26.0 2000

1/200
3

Рис. 1. Схема раскладки элементов обрамления

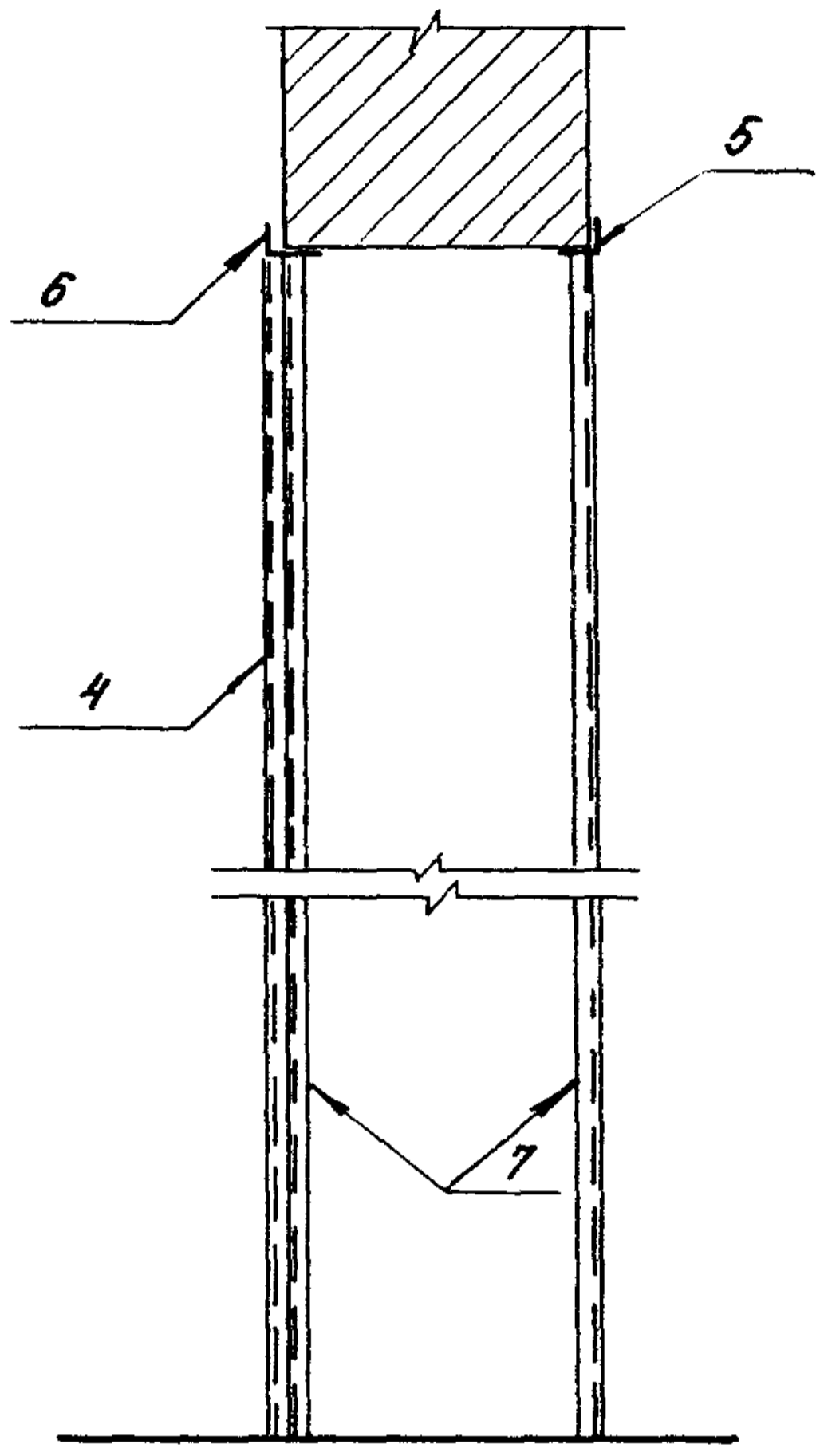


1.435.9 - 26.0 2000

ИЛЕТ

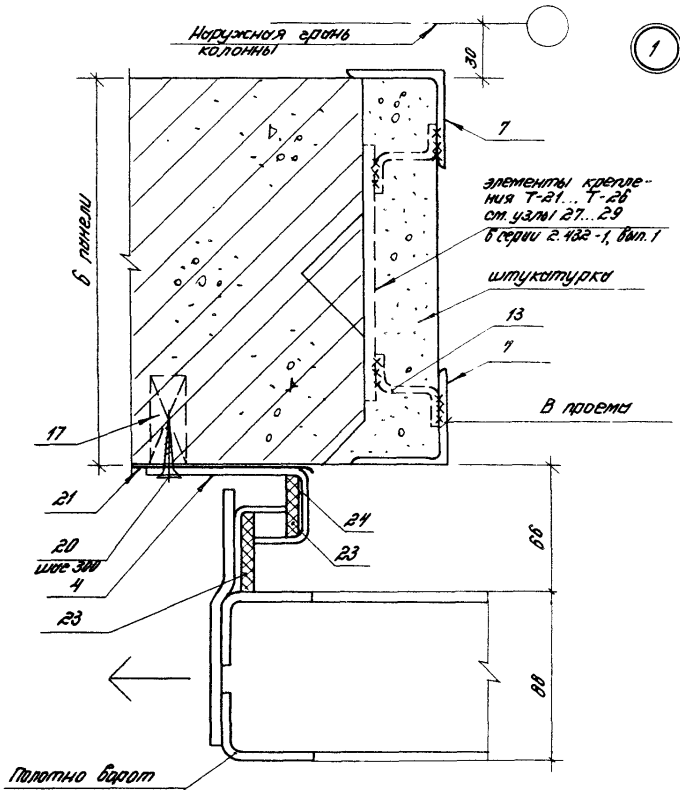
4

5-5



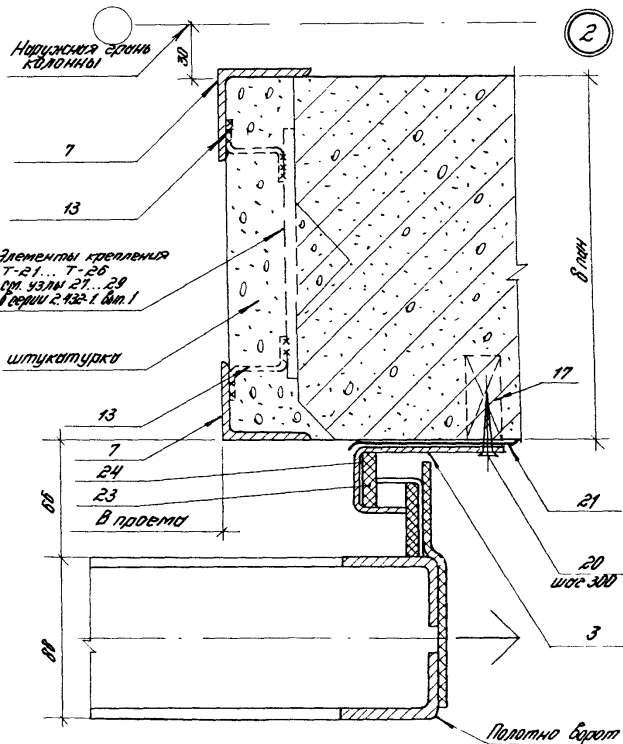
1.435.9 - 26.0 2000

5



Позиция 4 установить после навески полотна барота.
 Для установления пробок в железобетонных панелях
 сверлить отверстия диаметром 30 и глубиной 63 мм.

1. 436.9 - 26.0 2000	лист 6
----------------------	-----------



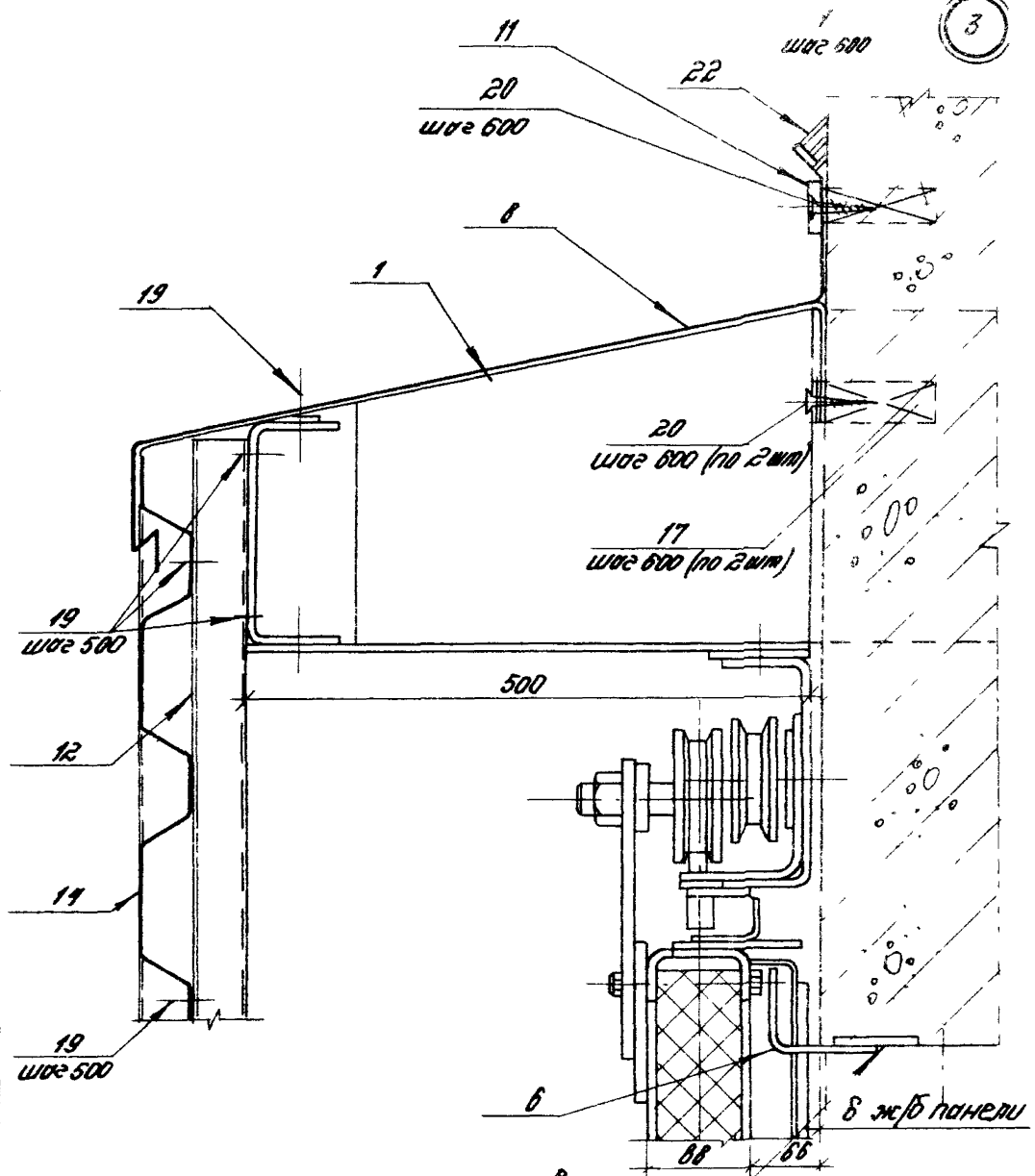
Позиция 3 установить после навески полотна ворот.
Для установления пробок в железобетонных панелях
сверлить отверстия диаметром 30 и глубиной 65 мм

Шифр-группа. Полотно и ворот. Вып. шифр 2*

1 435.9 - 26.0 2000

Длина

7



приборить к
 закладному элементу
 панели - перемычке
 бш = 4 мм

Инд.№ подл.	Код тис. и дата	Внут. инд.№

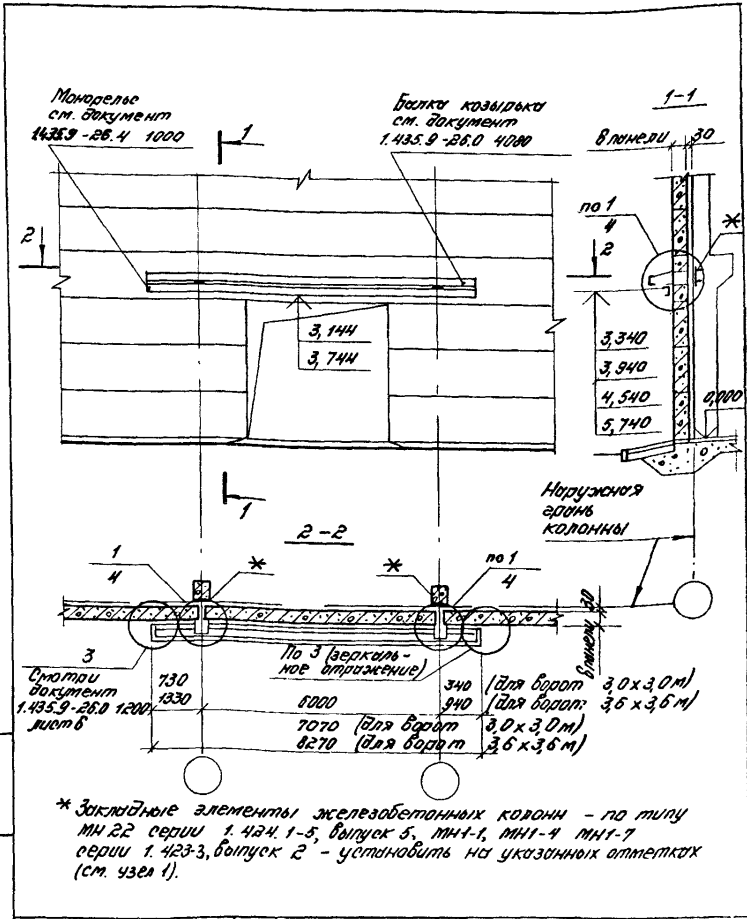
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Код на инт 1 435.9-26.0 2000-							Масса ед, кг	Приме- чание
			-	01	02	03					
		<u>Сборочные единицы</u>									
1	1 435.9-26.0 4040	Кортыль ЭК12	13	15	31	31					
2	1 435.9-26.0 4070	Колесотбойник К01	4	4	4	4					
3	1 435.9-26.0 4110	Элемент обрамления ПП1.30	1								
	- 01	ПП1.36		1							
	- 02	ПП1.42			1						
	- 03	ПП1.54				1					
4	1 435.9-26.0 4110-04	Элемент обрамления ПП2.30	1								
	- 05	ПП2.36		1							
	- 06	ПП2.42			1						
	- 07	ПП2.54				1					
		<u>Детали</u>									
5	1 435.9-26.0 4120	Элемент обрамления ПП3-1	1								
	- 01	ПП3-2		1							
	- 02	ПП3-3			1						
	- 03	ПП3-4				1					
1. 435.9-26.0 2000										Лист	
											9

Модель, №3	Обозначение	Наименование	Код на исп. 1435.9-26.0 2000 -								Масса ед, кг	Приме- чание	
			-	01	02	03							
		Элемент обрамления											
6	1.435.9-26.0 4130	ПТ4-1	1										
	-01	ПТ4-2	1										
	-02	ПТ4-3			1								
	-03	ПТ4-4				1							
		Элемент обрамления Углолок											
		50x50x4 ГОСТ 8509-72											
		ВСт3.пс.2 ГОСТ 535-79											
7	1435.9-26.0 2001	С = 2050 h14	4								9,15	Б.4.	
	2002	С = 3650 h14		4							10,95		
	2003	С = 4250 h14			4						12,75		
	2004	С = 5450 h14				4					16,35		
8	1435.9-26.0 4140	Слиб ПТ5 С=2000h14	1								19		
	-01	С=3000h14		1							54		
	-02	С=2000h14			1	1					120		
9	1435.9-26.0 4180	Нащельник ПТ9	2	2	2	2							
10	1435.9-26.0 4190	Нащельник ПТ10	2	2	2	2							
		Элемент крепежный Лист										Б.4	
1435.9-26.0 2000											Лист		
											10		

20159-0179

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.435.9-26.0 2000-											Масса ед., кг	Приме- чание		
			-	01	02	03											
		Б-ПН-2,0х4,0 ГОСТ 18903-74*															
		ВСт 3 кп ГОСТ 16523-70*															
11	1.435.9-26.0 2005	С = 7270 h14	1													4,57	Б.4.
	2006	С = 8470 h14		1												5,32	
	2007	С = 10500 h14				1	1									11,3	
12	1.435.9-26.0 2008	Кранштейн. Зетовый профиль															Б.4.
		50х40х3 ГОСТ 13229-78															
		Ст 3 кп ГОСТ 11474-76															
		С = 520 h14	18	21	41	41										1,4	
13	1.435.9-26.0 2009	Элемент крепежный															Б.4.
		Зетовый профиль															
		32х32х2 ГОСТ 13229-78															
		Ст 3 кп ГОСТ 11474-76															
		С = 100 h14	12	16	16	20										0,14	
		Обшивка казырака															
14	1.435.9-26.0 4200	ПТ11-1	1														
	- 01	ПТ11-2		1													
	- 02	ПТ11-3			2	2											
15	1.435.9-26.0 4210	Обшивка казырака ПТ12	1	1	1	1											
16	1.435.9-26.0 4220	Обшивка казырака ПТ13	1	1	1	1											
											1.435.9-26.0 2000					Итого	
																11	

Материал, поз.	Обозначение	Наименование	Код на деп 1.435.9-26.0 2000 -										Масса ед., кг	Приме- чание	
			-	01	02	03									
17	1.435.9-26.0 2010	Антидемпфирующая деревянная прокладка, ГОСТ 8486-88** диаметром 32, с-60 А14	82	97	174	179									б.ч.
		<u>Стандартные изделия</u>													
18		Защелки котлындробан- киа 3х-12, ТУ 36-2088-78	36	44	76	76								2,75	з/шт
19		Винт стандартной ВД х 25, ТУ 67-269-79 с шайбой уплотнительной диаметром 6 мм	70	85	185	185								8,1	з/шт
		Шуруп 3х4х50 016 ГОСТ 1145-80	52	62	145	145								3,82	1000 шт
1.435.9-26.0 2000															



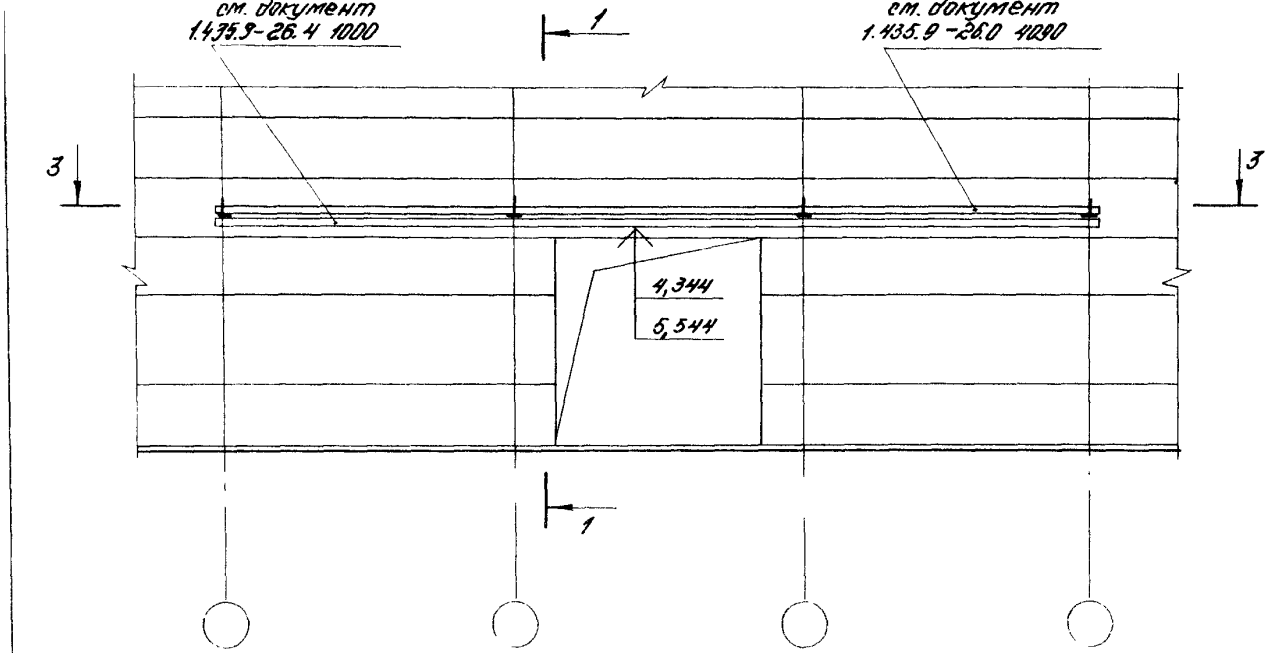
* Закладные элементы железобетонных колонн - по типу МН 22 серии 1.424.1-5, выпуск 5; МН-1, МН-4 МН-7 серии 1.423-3, выпуск 2 - установить на указанных отметках (см. узел 1).

Исполнитель: Удальцов и другие. Эксперт: И.И.И.

Зав. отд.	Степановский	И.И.	Схема установки балки козырька и моноделье в стенах из железобетонных панелей	Лист	1	8
Инженер	Борисевички	И.И.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Инженер по бетонным работам	Холодов	И.И.				
Инж.	Качкина	И.И.				

Монделас
см. документ
1.435.9-26.4 1000

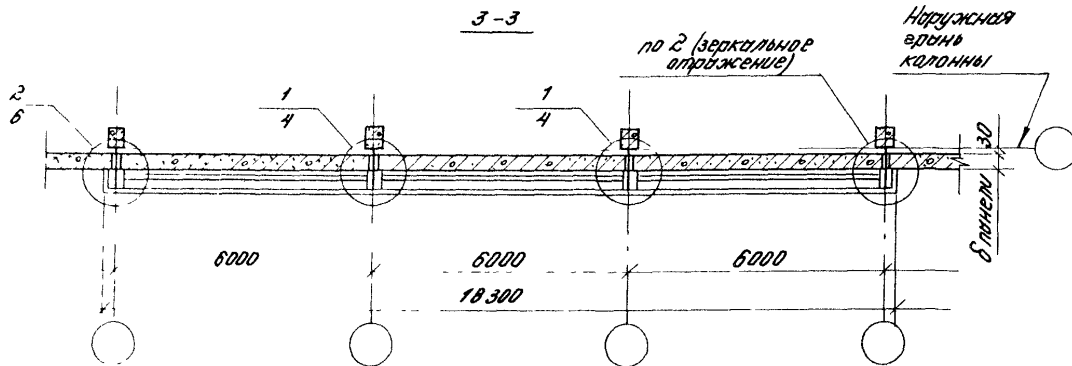
Борка козырака
см. документ
1.435.9-26.0 4000



1 435.9 - 26.0 2200

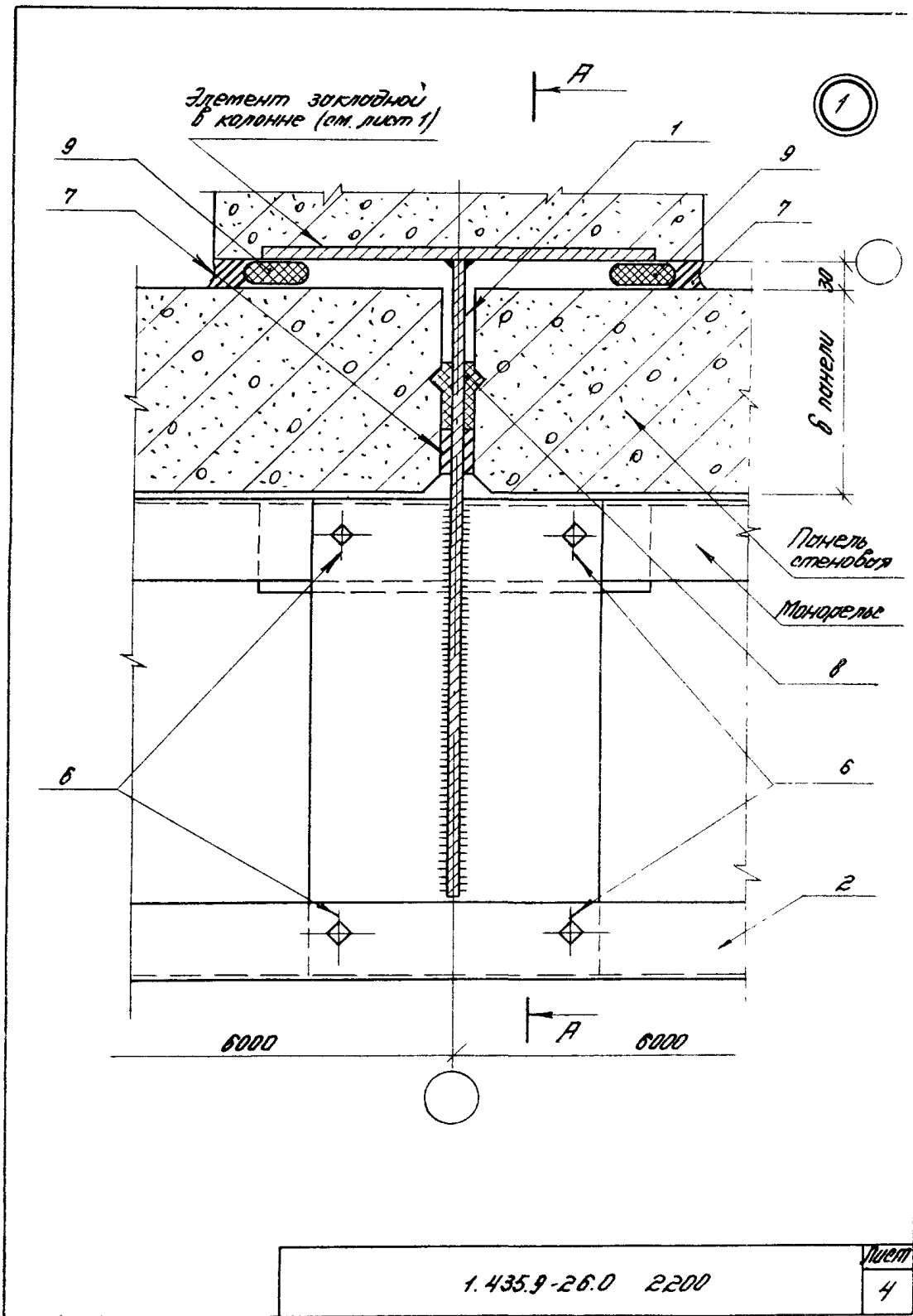
Иван
2

Лист № 3/3	Подпись и дата	ИЗОМ. И № 1.Х



Обозначение	Толщина панели, мм	Размер вград, м
1 435.9-260 2200	200	
- 01	250	3,0 x 3,0
- 02	300	3,0 x 3,0
- 03	200	
- 04	250	4,2 x 4,2
- 05	300	4,0 x 3,4

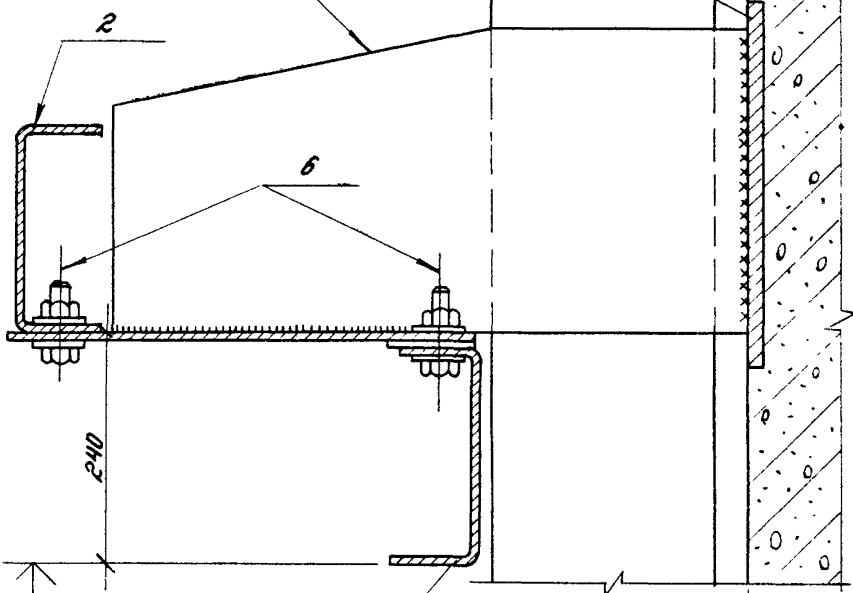
1.435.9-260 2200	Лист
	3



A-A

1
Прибить
к закладному
элементу
в колонне

см. лист 1



- 3,144
- 3,744
- 4,344
- 5,544

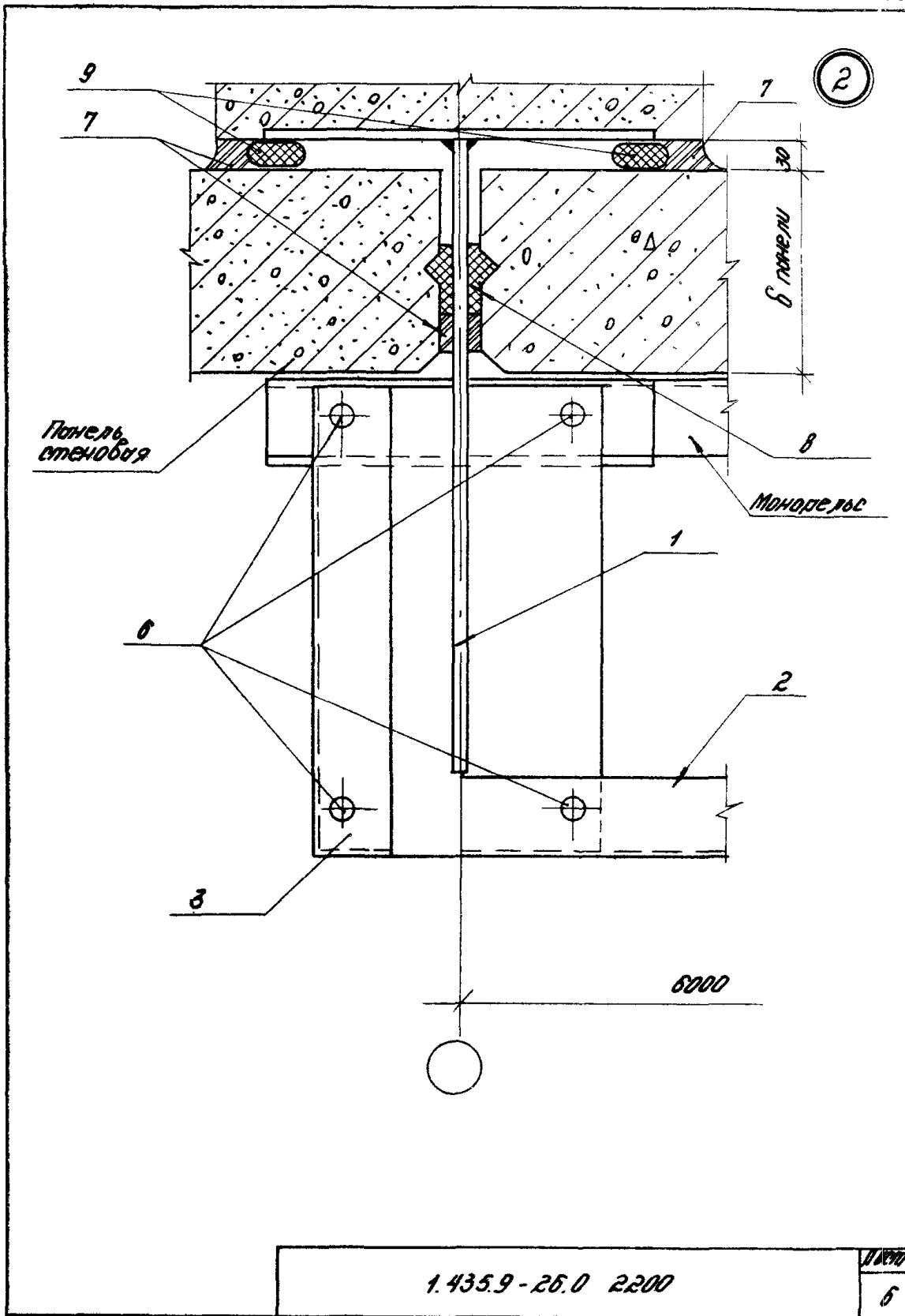
Монорельс

Наружная
грань
колонны

8 панели 30

Шифр-код. Различия и детали. Взам. инв. №

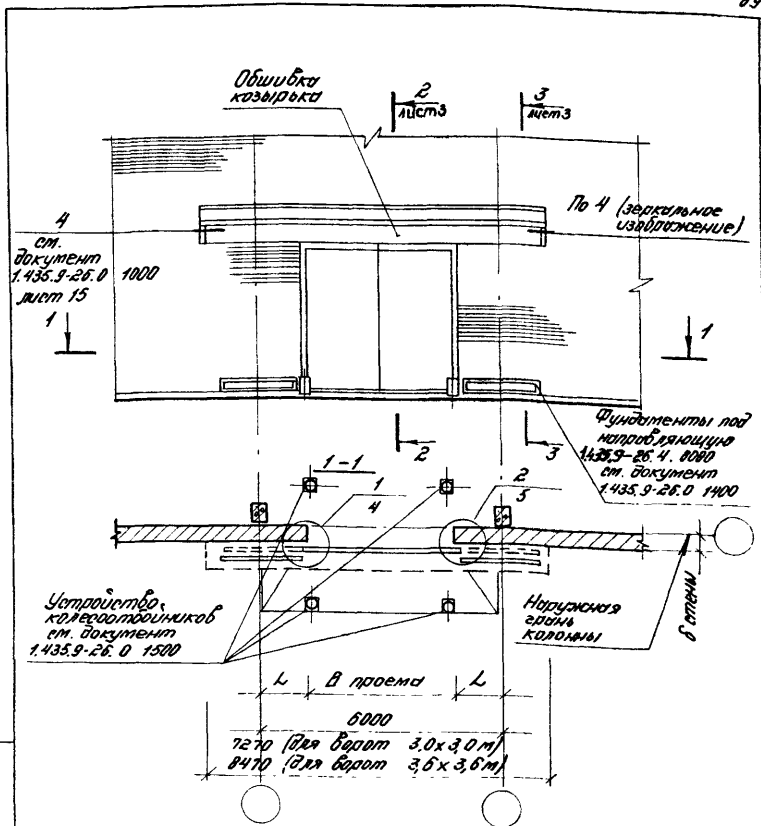
1.435.9-26.0 2200	Лист 5
-------------------	-----------



1.435.9-26.0 2200

10000
6

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код. на изр. 1.435.9-26.0 2200							Масса ед, кг	Приме- чание	
			-	01	02	03	04	05				
		<u>Оборочные единицы</u>										
1	1.435.9-26.0 4030	Элемент опоры ЭК7	2			4						
	- 01	ЭК8		2			4					
	- 02	ЭК9			2			4				
2	1.435.9-26.0 4100	Балка козырька БК4	1	1	1	1	1	1				
3	1.435.9-26.0 4100	Балка козырька БК5	1	1	1	1	1	1				
		<u>Детали</u>										
4	1.435.9-26.0 4080	Балка козырька БК1	1	1	1							
	- 01	БК2	1	1	1							
4	1.435.9-26.0 4090	Балка козырька БК3				1	1	1				
5	1.435.9-26.0 4060	Элемент крепежный ЭК14	2	2	2							
		<u>Стандартные изделия</u>										
6		Болт М16х50. 3Б. 029										
		ГОСТ 7138-70*	14	14	14	16	16	16		113,6	1000 шт.	
		Гайка М16. 4. 029										
		ГОСТ 5915-70*	14	14	14	16	16	16		53,17	1000 шт.	
		Шайба 16.01.029										
		ГОСТ 11371-78	28	28	28	32	32	32		11,3	1000 шт.	
			1.435.9-26.0 2200									
											Лист	7



Полотно ворот изображено условно.

1435.9-26.0 3000

Зав. отд. Ртищевский
И. Канар. Белевский
И. Волк. Белевский
И. Волк. И. Ходовин
Ш.Ж. Кзылмин

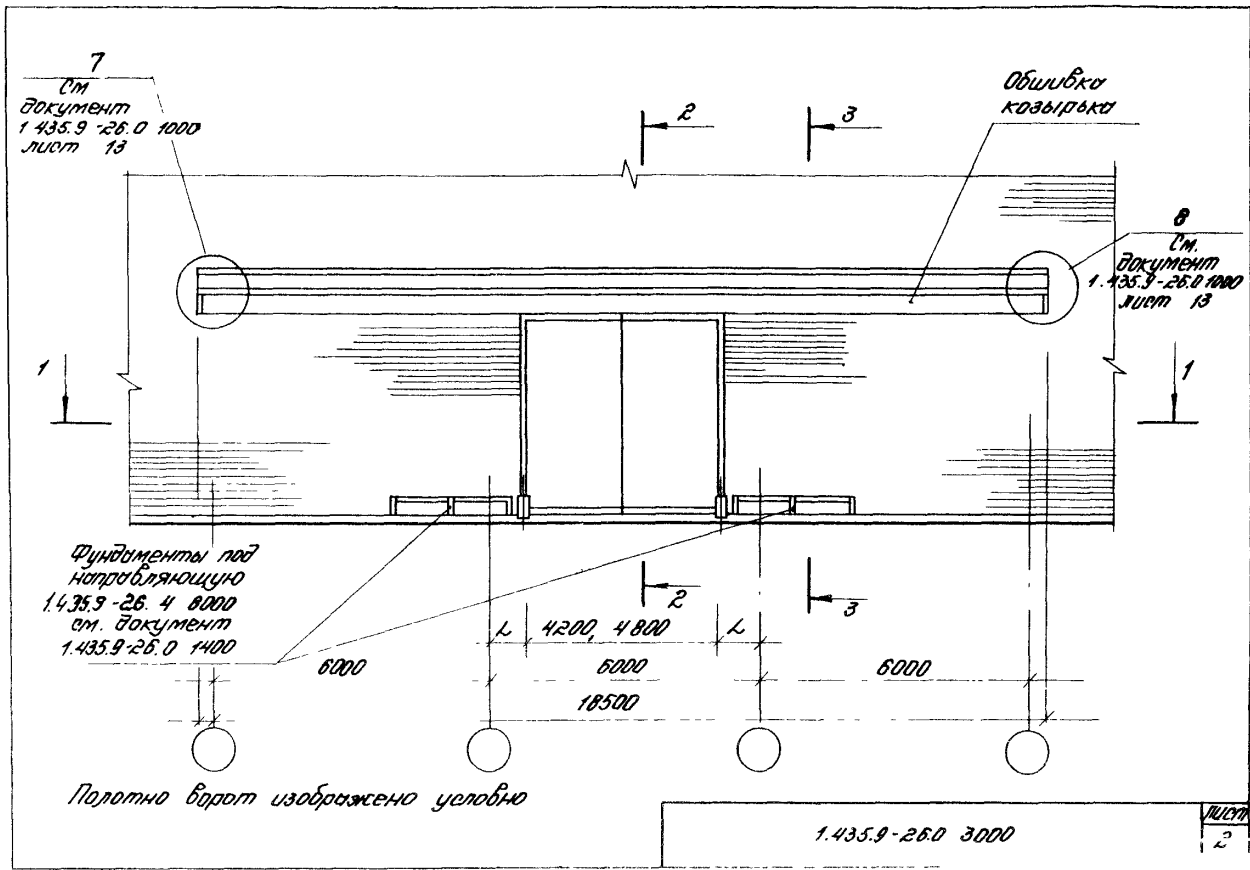
Схема расположения
ворот в кирпичных
стенах

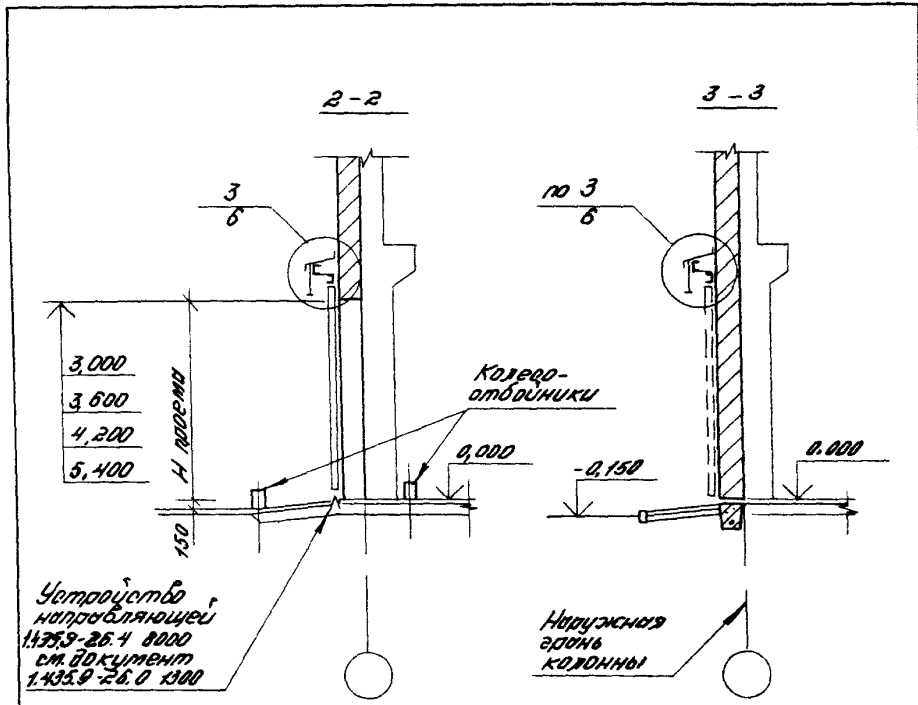
Страна Лист Листов

Р 1 12

ЦНИИПРОТЗДАНИИ

Изд. 1970 г. Подпись и штамп Инж. И.В. Ж.



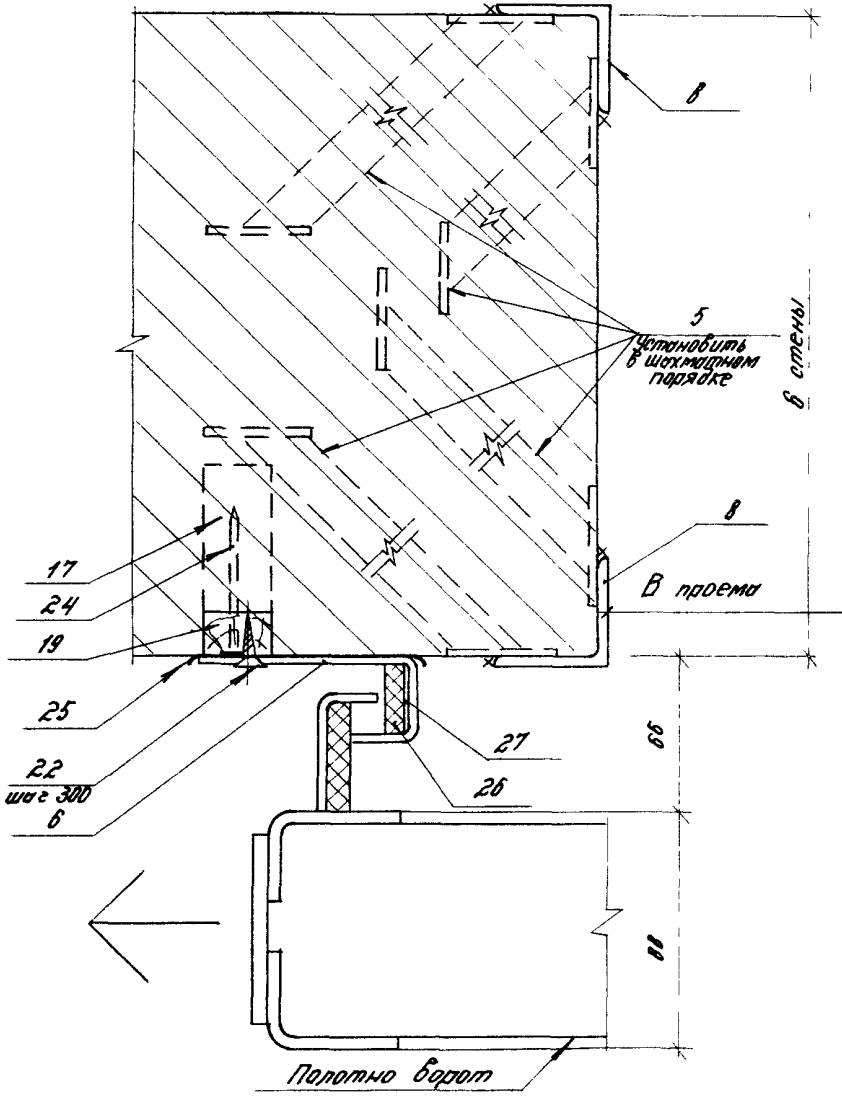


Обозначение	В проема, мм	Н проема, мм	L, мм
1.435.9-26.0 3000	3000	3000	По
-01	3600	3600	по-
-02	4200	4200	шту
-03	4800	5400	

Цикл № 100/77. Подпись и дата: 13.01.1980

1.435.9-26.0 3000

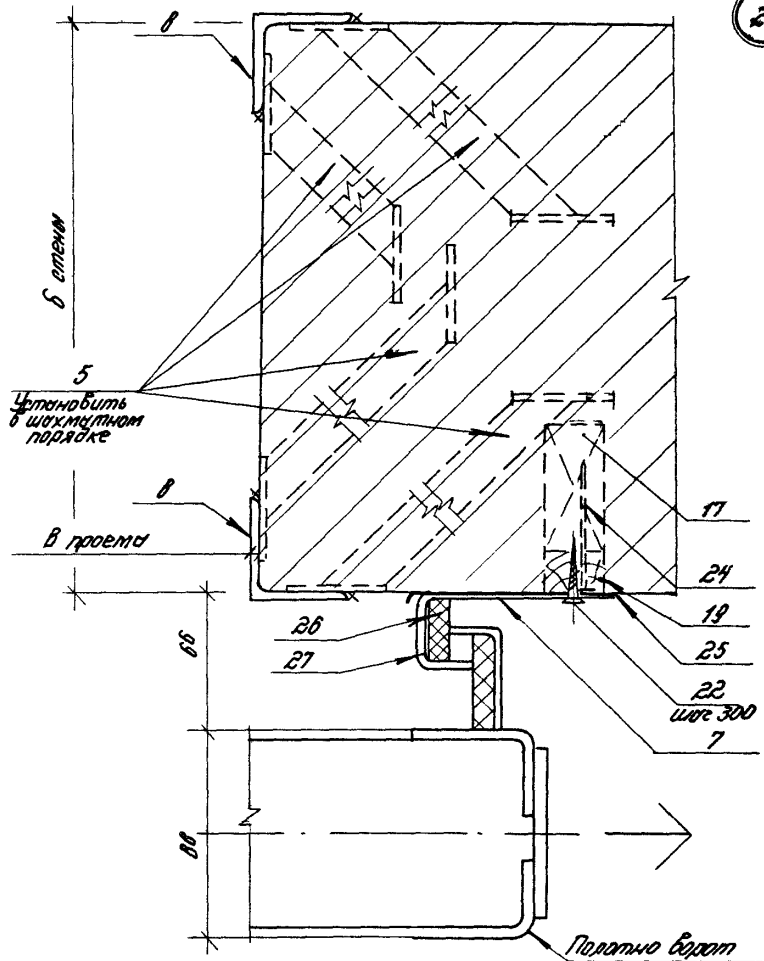
Лист 3



Позицию 6 установить после набивки полотна барот

1 435.9-26.0 3000	лист 4
-------------------	-----------

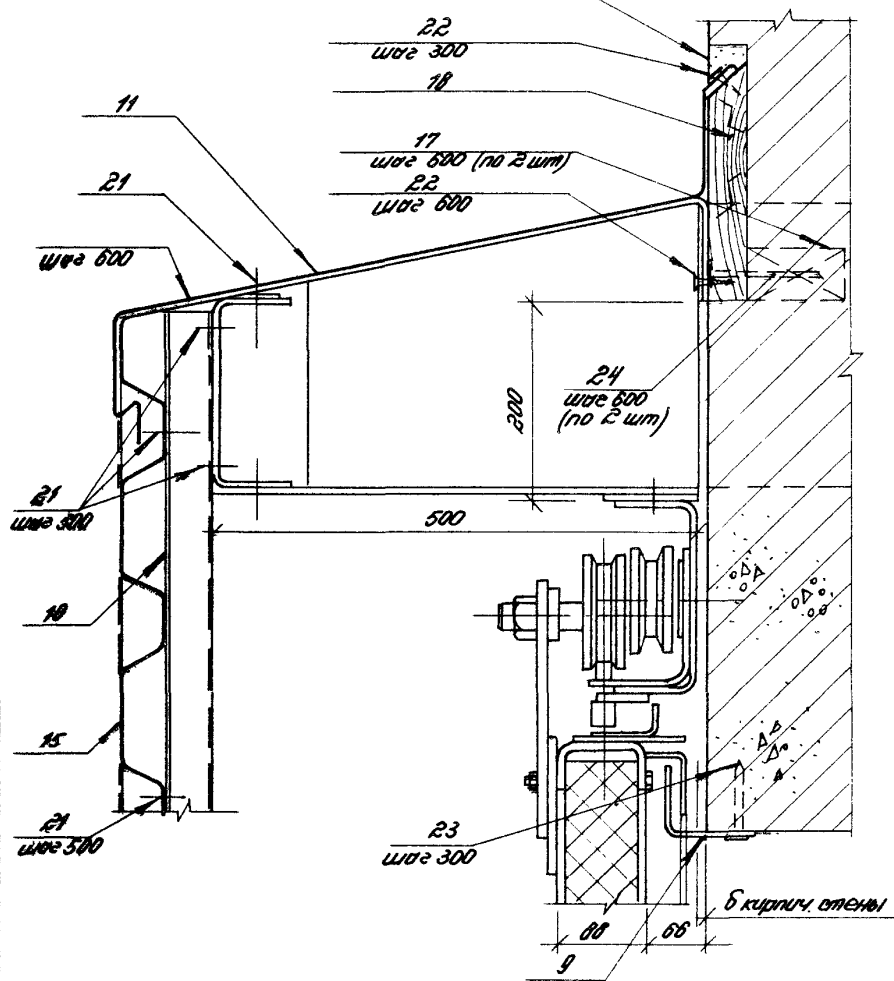
2



Позицию 5 установить после навески полотна ворот.

3

Зацементировать



1.435.9-26.0 3000	лист 6
-------------------	-----------

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол. на сер. 1.435.9-26.0 3000								Масса, ед, кг	Приме- чание
			-	01	02	03						
		<u>Сборочные единицы</u>										
1	1.435.9-26.0 4040	Котыль ЭК12	13	15	31	31						
2	1.435.9-26.0 4070	Калевотболник КО1	4	4	4	4						
		<u>Элемент обрамления</u>										
3	1.435.9-26.0 4110	ПП1.30	1									
	- 01	ПП1.36		1								
	- 02	ПП1.42			1							
	- 03	ПП1.54				1						
		<u>Элемент обрамления</u>										
4	1.435.9-26.0 4110 - 04	ПП2.30	1									
	- 05	ПП2.36		1								
4	1.435.9-26.0 4110 - 06	ПП2.42			1							
	- 07	ПП2.54				1						
		<u>Детали</u>										
5	1.435.9-26.0 4050	Элемент закладной ЭК13	40	40	56	72						
		<u>Элемент крепежный</u>										
		<u>лист</u>										
		Б.Пч-2, 0x40 ГОСТ 19903-74*										
		ВСт3.кп ГОСТ 18523-70*										
										1 435.9-26.0 3000		лист 7

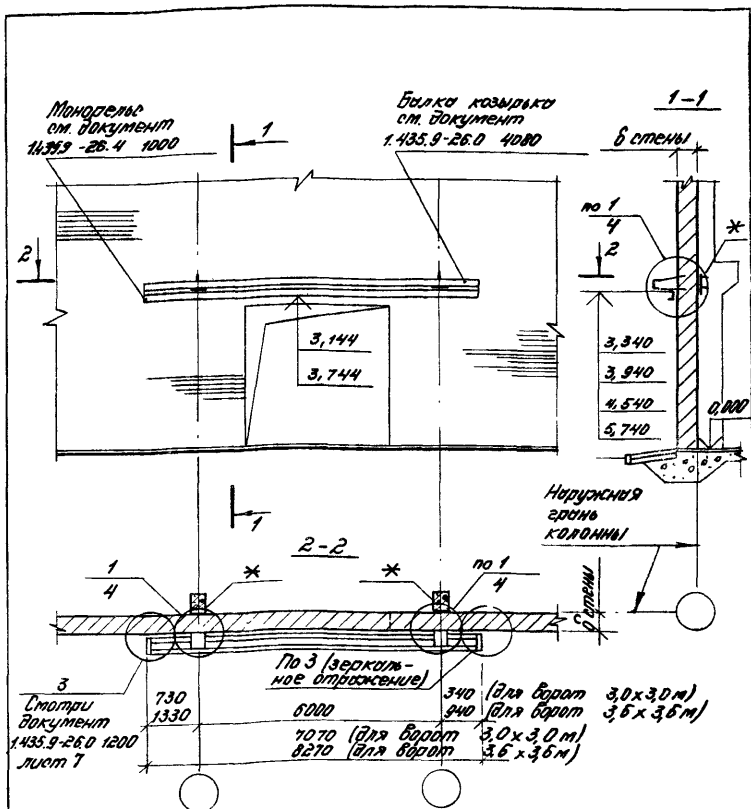
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код. № деп. 1.435.9-26.0 3000-										Масса ед, кг	Приме- чание
			-	01	02	03								
6	1.435.9-26.0 3001	С = 7270 h14	1										4,57	Б.4.
	3002	С = 8470 h14		1								5,32		
	3003	С = 18500 h14			1	1						11,3		
		Элемент оформления												
7	1.435.9-26.0 4120	ПТЗ-1	1											
	- 01	ПТЗ-2		1										
	- 02	ПТЗ-3			1									
	- 03	ПТЗ-4				1								
		Элемент оформления узелок												
		50x50x4 ПРТ #509-72*												
		Вст 3. № 2 ПРТ #35-79												
8	1.435.9-26.0 3004	С = 3050 h14	4									9,15	Б.4.	
	3005	С = 3650 h14		4							10,95			
	3006	С = 4250 h14			4						12,75			
	3007	С = 5450 h14				4					16,35			
9	1.435.9-26.0 4130	Элемент оформления ПТ4-1	1											
	- 01	ПТ4-2		1										
	- 02	ПТ4-3			1									
	- 03	ПТ4-4				1								
1.435.9-26.0 3000													Итого 6	

Инв. № инв.		Подпись и дата		Вх. № инв. №									
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на цел. 1.435.9-26.0 3000 -								Масса ед., кг	Приме- чание	
			-	01	02	03							
10	1.435.9-26.0 3008	Кронштейн											
		Зетовый профиль											
		50x40x3 ГОСТ 13229-76											
		Ст3кп ГОСТ 11474-76											
		с = 520 h14	18	21	41	41						14	
		Слив ПП5											
11	1.435.9-26.0 4140	с = 8200 h14	1										
	- 01	с = 3000 h14		1									
	- 02	с = 20000 h14			1	1							
12	1.435.9-26.0 4180	Нащельник ПП9	2	2	2	2							
13	1.435.9-26.0 4190	Нащельник ПП10	2	2	2	2							
		Обшивка казюрька											
14	1.435.9-26.0 4200	ПП11-1	1										
	- 01	ПП11-2		1									
	- 02	ПП11-3			2	2							
15	1.435.9-26.0 4210	Обшивка казюрька											
		ПП12	1	1	1	1							
16	1.435.9-26.0 4220	Обшивка казюрька											
		ПП13	1	1	1	1							
										1.435.9-26.0 3000			10/99
													9

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол на исл. 1.435.9-26.0 3000										Марка ед, кг	Приме- чание
			-	01	02	03								
17	1435 9-26.0 3009	Антисептированная деревянная пробка размером 220x85x140, ГОСТ 8486-86**	89	82	142	147							0,002	м ²
		Антисептированная доска, ГОСТ 8486-86** сеч. 40x130												
18	1435 9-26.0 3011	С = 7270 h14	1											Б.4
	3012	С = 8470 h14		1										
	3013	С = 18500 h14 Антисептированная доска, ГОСТ 8486-86** сеч. 40x40			1	1								
19	1435 9-26.0 3014	С = 3000 h14	2										0,005	м ³
	3015	С = 3800 h14		2									0,006	м ³
	3016	С = 4200 h14			2								0,007	м ³
	3017	С = 5400 h14				2							0,009	м ³
1.435.9-26.0 3000														

10

Шифр № подл.		Подпись и дата		Взят шифр №														
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Код по УИП. 1.435.9-26.0 3000 -										Масса, кг	Примечание				
			-	01	02	03												
		Стандартные изделия																
20		Защелка комбинированная ЗК-12, ТУ 36-2000-78	36	44	76	76									2,75	2/шт		
21		Винт самонарезающийся ВВх25, ТУ 61-269-79	58	64	127	127									8,1	2/шт		
		с шайбой уплотнительной диаметром 6 мм	58	64	127	127									0,25	2/шт		
22		Шуруп 3-4х50, 016 ГОСТ 1145-80	20	24	80	80									3,82	1000 шт.		
23		Дюбель ДПШ 4,5х100 ТУ 14-4-794-77	11	13	15	17												
24		Гвоздь К4х100 ГОСТ 4028-83*	18	56	134	134									9,8	1000 шт.		
												1.435.9-26.0 3000					Лист 11	



1.435.9-26.0 3200

Эб.отд	Отделочники	И.С.
Н.контр	Безрезультатно	И.С.
Отделок	Безрезультатно	Б.С.
Отделок	Хорошо	Х.С.
Ц.н.ж.	Козырьки	Х.С.

Схема установки балки козырька и мониторинга в кирпичных стенах

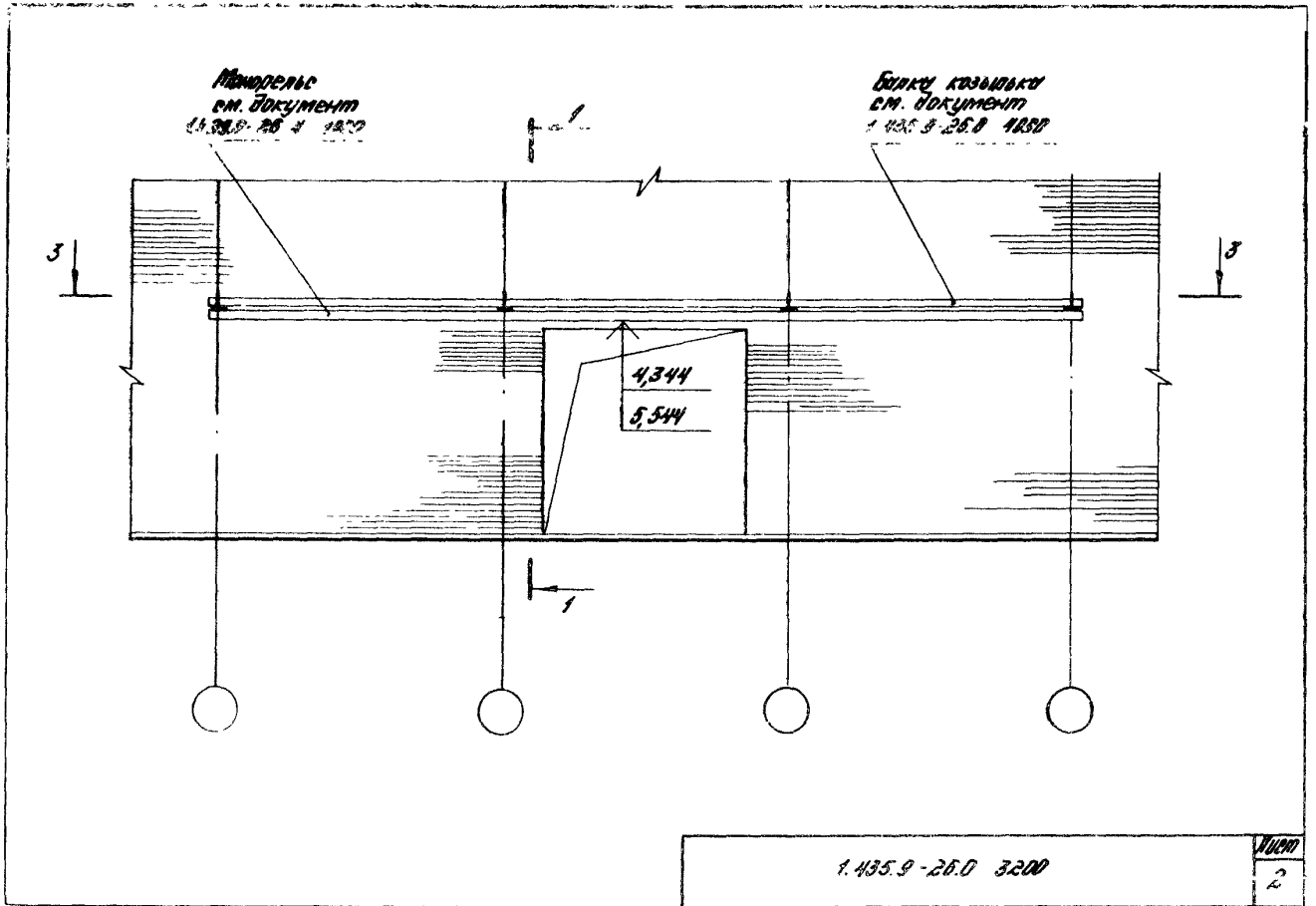
Стенная Лист

Листов

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

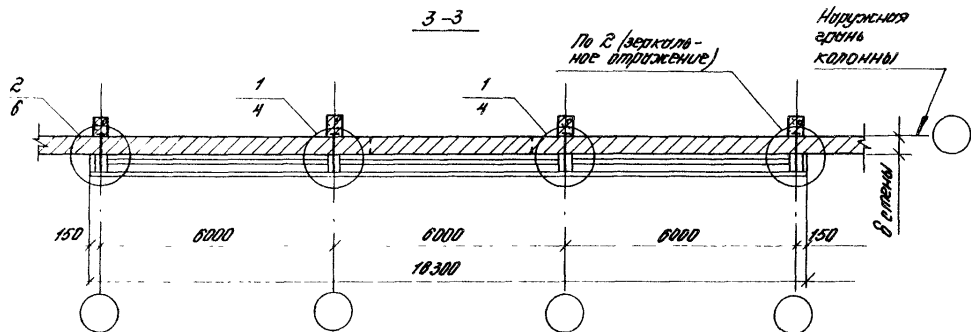
Модель
в. документ
1.435.9-26.0 1800

Борты кузова
в. документ
1.435.9-26.0 1850



1.435.9-26.0 3200

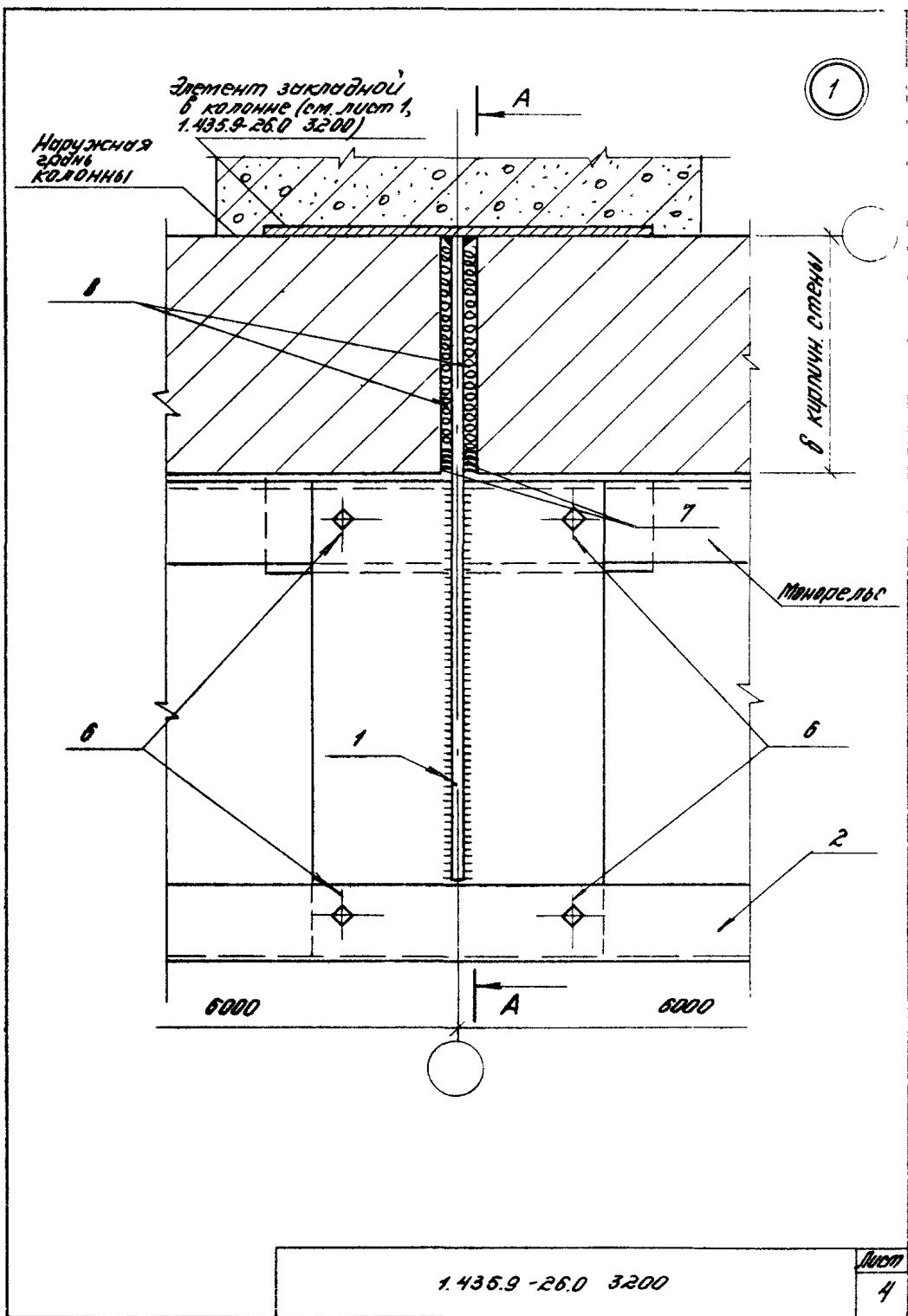
лист
2

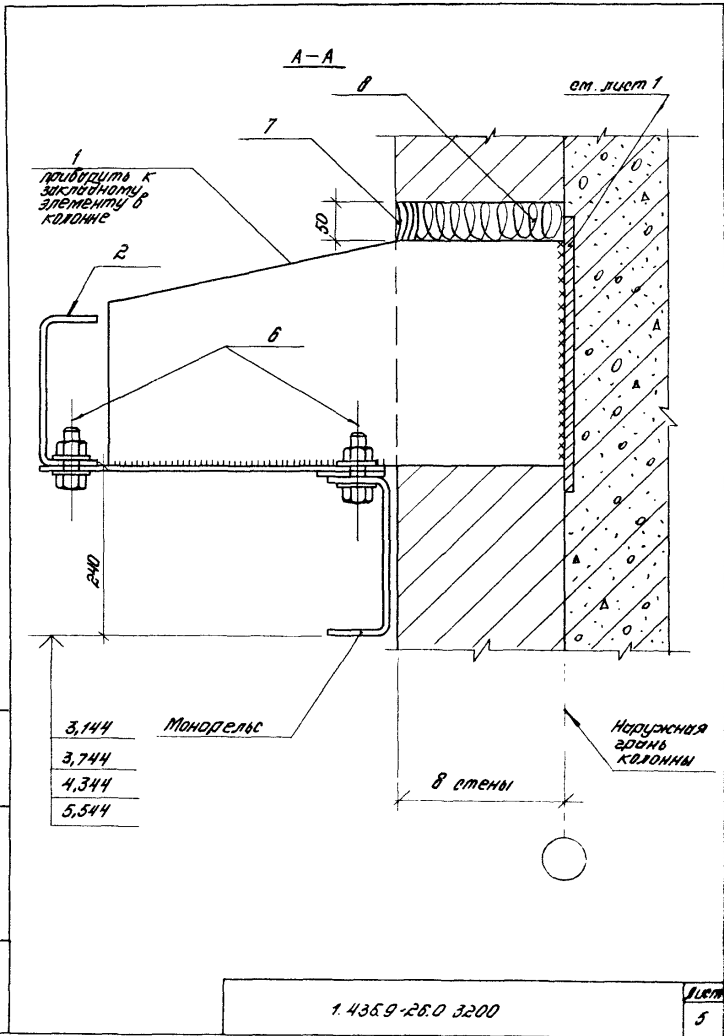


Обозначение	Толщина стены, мм	Размер в мм, м
1.435.9-28.0-3.200	250	
- 01	300	3,0 x 3,0
- 02	510	3,6 x 3,6
- 03	250	
- 04	300	4,2 x 4,2
- 05	510	4,8 x 5,4

1.435.9-28.0 3.200

Лист
3





Числ. в таблице
 Подписи и даты
 Автор инж. А. А.

2

Ст. лит 1

Наружная
грань колонны

8

δ кирпичной стены

Маноретже

1

6

2

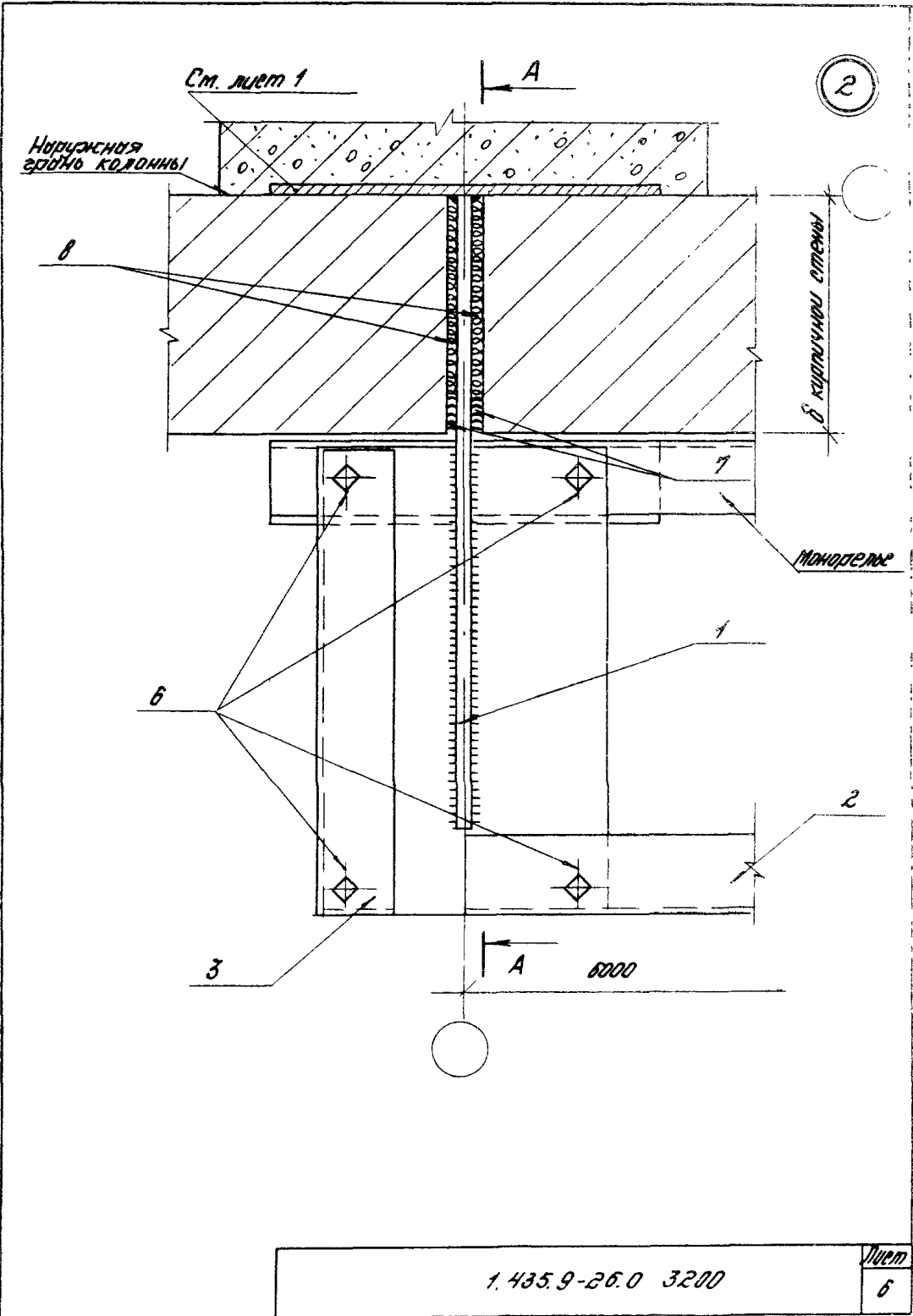
3

A

6000

1.435.9-26.0 3200

Лист
6



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Код. из. ил. 1.435.9-26.0 3200										Масса ед, кг	Приме- чание		
			-	01	02	03	04	05								
		<u>Сборочные единицы</u>														
1	1.435.9-26.0 4030 -01	Элементы опоры ЖВ	2			4										
	- 03	ЖК10		2			4									
	- 04	ЖК11			2			4								
2	1.435.9-26.0 4100	Болты козырька БК4	1	1	1	1	1	1								
3	1.435.9-26.0 4100	Болты козырька БК5	1	1	1	1	1	1								
		<u>Детали</u>														
4	1.435.9-26.0 4080	Болты козырька БК1	1	1	1											
	- 01	БК2	1	1	1											
4	1.435.9-26.0 4090	Болты козырька БК3					1	1	1							
5	1.435.9-26.0 4080	Элемент крепежный ЖК4	2	2	2											
		<u>Стандартные изделия</u>														
6		Болт М16 х 50, 36, 029											Масса, кг на			
		ГОСТ 7798-70*	14	14	14	16	16	16				11,6	1000 шт			
		Гайки М16, 4, 029											Масса, кг на			
		ГОСТ 5915-70*	14	14	14	16	16	16				33,17	1000 шт			
		Шайбы М16, 01, 029											Масса, кг на			
		ГОСТ 11371-78	20	20	20	32	32	32				11,3	1000 шт			
1.435.9-26.0 3200																
																Лист
																7

Код	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
			<u>Документация</u>			
Б4			Сборочный чертеж	1.435.9 - 26.0 4000 СБ		
			<u>Детали</u>			
Б4	1	1.435.9 - 26.0 4001	Уголок 160x100x10 ГОСТ 8510-72* Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 С = 280 мм			2 11,1 кг
Б4	2	1.435.9 - 26.0 4002	Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 В Оп 3 п. 2 ГОСТ 14637-79 (880x160) А14			1 13,3 кг
Б4	3	1.435.9 - 26.0 4003	Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 В Оп 3 п. 2 ГОСТ 14637-79 (300x220) А14			1 8,2 кг
Б4	4	1.435.9 - 26.0 4004	Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 В Оп 3 п. 2 ГОСТ 14637-79 (100x50) А14			2 1,5 кг
Б4	5	1.435.9 - 26.0 4005	Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 В Оп 3 п. 2 ГОСТ 14637-79 (700x142) А14			1 7,39 кг

1.435.9 - 26.0 4000

Зав. отд. Технической
Н. Ковалева
Ин. отд. пр. Хоробов
Ин. отд. пр. Березутский
Ш.С.Ж. Кзылмина

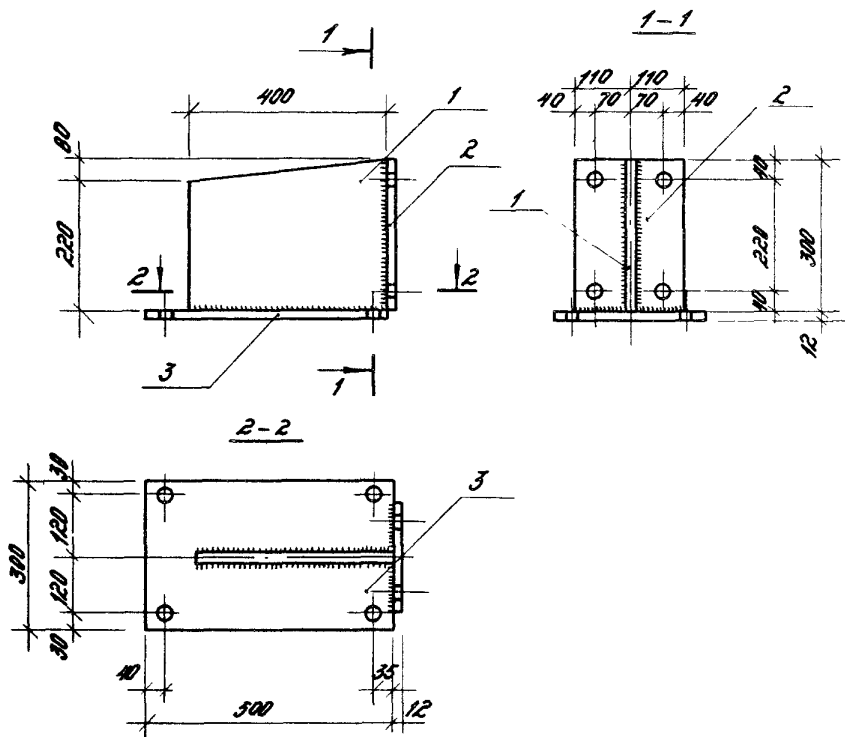
Элемент оперы ЭК1

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Ш.С.Ж. Кзылмина

Код документа	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АЧ			1.435.9 - 26.0 4010 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		1.435.9 - 26.0 4011	Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 Лист В Ст 3 Пс 2 ГОСТ 14637-79 (220x400) А14	1	0,3 кг
БЧ	2		1.435.9 - 26.0 4012	Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 Лист В Ст 3 Пс 2 ГОСТ 14637-79 (220x300) А14	1	0,3 кг
БЧ	3		1.435.9 - 26.0 4013	Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 Лист В Ст 3 Пс 2 ГОСТ 14637-79 (300x500) А14	1	14,3 кг
			1.435.9 - 26.0 4010			
Зав. отд. Штирлянский Н.с.инж. Березуцкий Дл.ок.пр. Хоревич Дл.ок.пр. Березуцкий Ш.Л.С. АЗСВ.Мин.ст.			Элемент опоры ЭК2		Стальной лист Р Т	
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ			



1.435.9-26.0 4010 СБ

Элемент опоры ЭК2
Сборочный чертеж

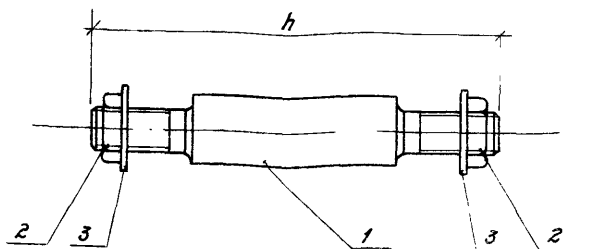
Шкала Масса Масштаб

Р 28,9 1:10

Лист Листов 1

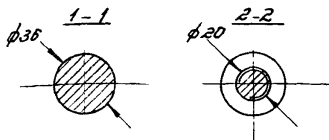
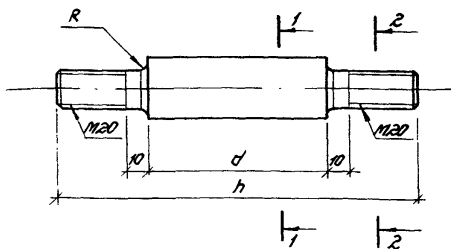
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зав. отд. Стахановский
Н. Кондр. Березуцкий
Инж. Березуцкий
Инж. Халебич
Инж. Козьмина



Обозначение	Марка	h, мм	Масса, кг	Толщина патеки, мм
1.435.9-26.0 4020	ЭК3	150	0,75	δп = 50
-01	ЭК4	160	0,83	δп = 61,6
-02	ЭК5	180	0,99	δп = 80,9,6
-03	ЭК6	200	1,15	δп = 100

				1.435.9-26.0 4020 СБ		
				Сталь	Масса	Мощность
Элемент крепежной ЭК3 экв. Сборочный чертеж				Р	Ст.	—
				лист	табл.	—
Зав. отд. Ступинский И. Кантар. Березуцкий М. Орехов. Березуцкий М. Орехов. Хоревич Шанс Кзылтин				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Обозначение	Марка	h, мм	d, мм	Масса, кг
1.435.9-26.0 4021	A1	150	50	0,65
	A2	160	60	0,73
	A3	180	80	0,89
	A4	200	100	1,05

1.435.9-26.0 4021

Зав. штамп
и штамп
для про-
цесса
цех.

Стандартный
безупрочный
для про-
цесса
цех.

Холодный
Холодный
Холодный

Штифты А1 А4

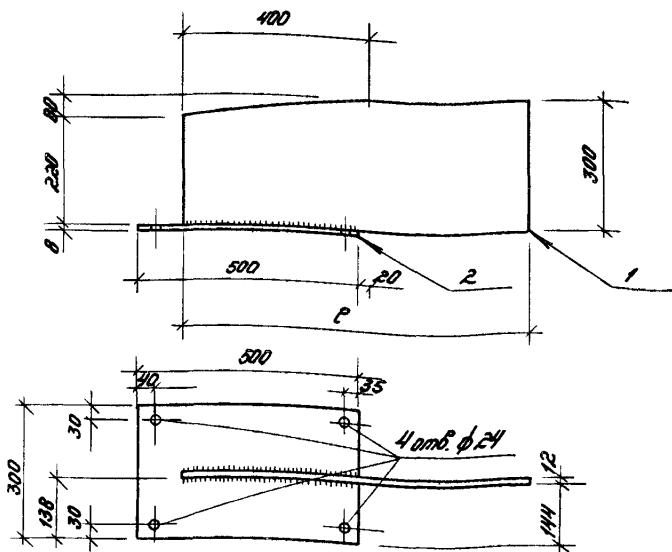
Класс В36 ГОСТ 2590-71*
Ст3 ГОСТ 535-79

Материал	Марка	Механические
Р	Ст. табл	-
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

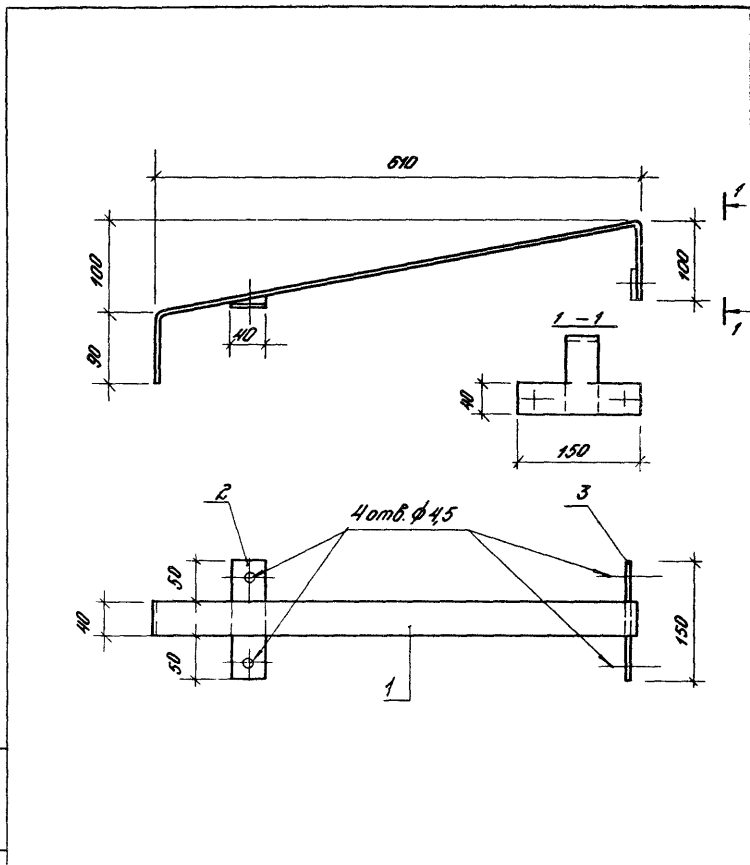
Код документа	Знак	Д/С	Обозначение	Наименование	Код. на изл. 1.435.9 - 26.0 4030 -										Примечание		
					-	01	02	03	04								
				<u>Документация</u>													
44			1.435.9 - 26.0 4030 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×								
				<u>Детали</u>													
				Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74													
				ВСТЗГОСТ 14637-79													
64	1	1	435.9 - 26.0 4031	(300 x 600) н14	1											11,3 кг	
			4032	(300 x 650) н14		1											16,4 кг
			4033	(300 x 700) н14			1										19,8 кг
			4034	(300 x 780) н14				1									23,0 кг
			4035	(300 x 910) н14					1								26,7 кг
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74													
				ВСТЗГОСТ 14637-79													
64	2	1	435.9 - 26.0 4038	(300 x 500) н14	1	1	1	1	1								9,4 кг

					1.435.9 - 26.0 4030							
Зав. отд.	Смирнянский	Лист			Элемент опоры ЭК7.. ЭК11					Стандарт	Лист	Листов
Н. контрол.	Березутский	П								1		
П. пр. пр.	Холубич								И.И.И.ПРОМЗДАНИИ			
П. пр. пр.	Березутский											
Инж.	Кучинич											



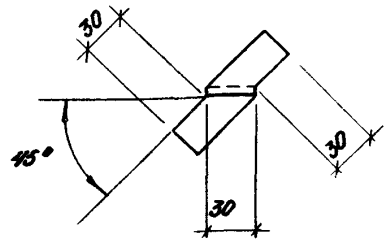
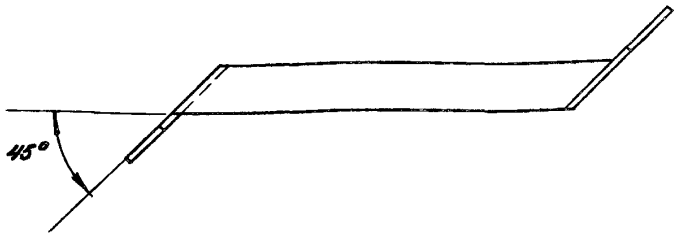
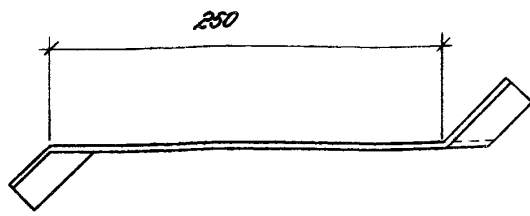
Обозначение	Марка	S , мм	Марка, кг
1.435.9-26.0 4030	ЭК7	500	20,7
-01	ЭК8	650	27,8
-02	ЭК9	700	29,2
-03	ЭК10	780	31,4
-04	ЭК11	910	36,1

				1.435.9-26.0 4030 сБ		
				Длина	Марка	Может
				ρ	См. табл.	—
				Лист	Листов 1	
Зав. отд. Строительств	И. Кондр. Дерезинский	И. Кондр. Дерезинский	И. Кондр. Дерезинский	Элемент опоры ЭК7... ЭК11. Сборочный чертеж		
И. Кондр. Дерезинский	И. Кондр. Дерезинский	И. Кондр. Дерезинский	И. Кондр. Дерезинский	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



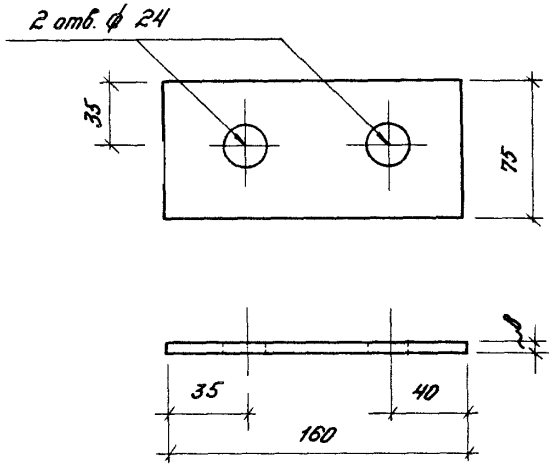
Шиб. № 0029. Изготовлено и собрано. Установ. инв. № 1

				1.435.9-26.0 4040 СБ		
				Костыль ЭК12 Сборочный чертеж		
				Стандия Москва Институт		
				Р	1:4	1:5
				Лист		Листов 1
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Зав. отд. Ступлянский Н.А. Антонова Пл. пр. Хореевич Пл. пр. Березинский Шкож. Кзыльминца						



Длина заготовки ~ 330 мм

				1.435.9-26.0 1050		
				Элемент защитный ЭК13		
				Толщина	Высота	Наклон
				Р	q,16	1:2,5
				Лист		Листов 1
Зав. отд.	Стальпункт	<i>[Signature]</i>	Лист	5-ЛН-2 ГОСТ 19903-74 4-И-Н10 КП ГОСТ 16523-70		
Н.Климов	Бережливый	<i>[Signature]</i>				
Пр. отд.	Бережливый	<i>[Signature]</i>				
Пр. отд.	Хорошев	<i>[Signature]</i>				
Цикл.	КЗСЬ/МНО	<i>[Signature]</i>				
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

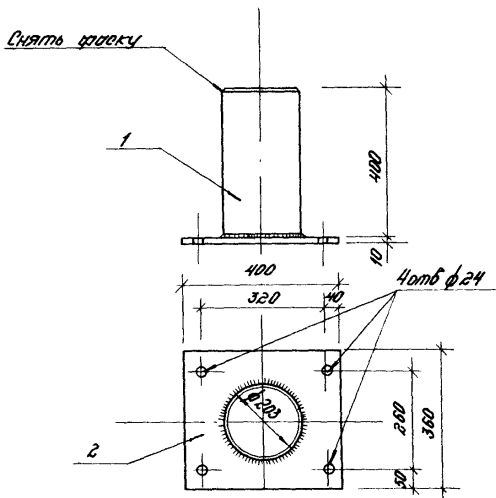


ШАБЛОН № 1007/1. Проверить и дать
 Взам. инв. №

				1 435.9 - 26 0 4080		
				Элемент крепежный ЭК 14		
				Сталь	Марка	Масштаб
				р	0,75	1:2
				Лист		Листов 1
				ЦНИИПРОСПРОЕКТДИИ		
				Лента 5-ПН-В ГОСТ 19903-74 * ВспЗлс 2 ГОСТ 14837-79		
Зав. отд.	С.И.Иванюк	Инженер				
Н.К.Орлова	И.С.Серебряцкий	Инженер				
С.Я.Орлов	Х.Орлов	Инженер				
С.Я.Орлов	И.С.Серебряцкий	Инженер				
Ш.Орлов	К.С.Серебряцкий	Инженер				

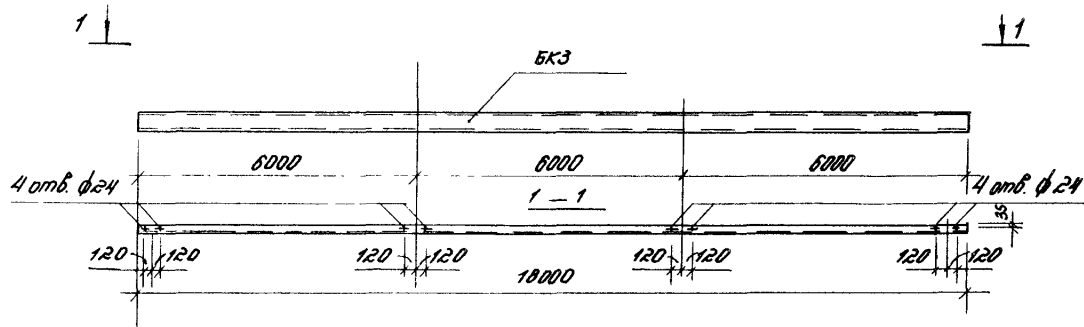
Код документа	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
И4			1.435.9 - 26.0 4070 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4.	1	1.435.9 - 26.0 4071		Труба 203x6 ГОСТ 8732-78* В.20 ГОСТ 8731-74* С = 400 мм	1	11,6 кг
Б4.	2	1.435.9 - 26.0 4072		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ по 2 ГОСТ 380-71* (360 x 400) мм	1	12,5 кг

			1.435.9 - 26.0 4070			
Зав. отд. И. Контр. Уч. отд. по Уч. отд. по Цех	Ст. лянчикой Березутский Хареев Березутский Козельский	Иван Иван Хареев Сык	Калесотбойник К01	Листов	Лист	Листов
				1		1
				ЦНИИПОМЗДАНИИ		

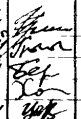


1.435.9-26 D 4070 СБ

				1.435.9-26 D 4070 СБ		
				Лист	Масштаб	Масштаб
				К	241	1:10
				Лист	Листов 1	
Колесоотбойник КО1 Сварочный чертеж				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Зуб от	Спичанский	И.И.				
	Николаев Березуцкий	И.И.				
	Грехов Хареев	И.И.				
	Грехов Березуцкий	И.И.				
	Баж. Козымина	И.И.				



					1.435.9-28.0 1000			
					Бетон КЗБПР/БКЗ	Страна	Номер	Масштаб
						Р	247,1	1:100
						Лист 1		
Зоб. отд.	С.И.И.И.И.И.И.				ЩБ/ЩБ/ЩБ 200x20x5 ГИСТ 2718-75 СТЗ КА ГИСТ 14474-76	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Исполн.	В.И.И.И.И.И.							
Пр. пр. пр.	Х.И.И.И.И.							
Пр. пр. пр.	В.И.И.И.И.							
И.И.И.	И.И.И.И.И.							

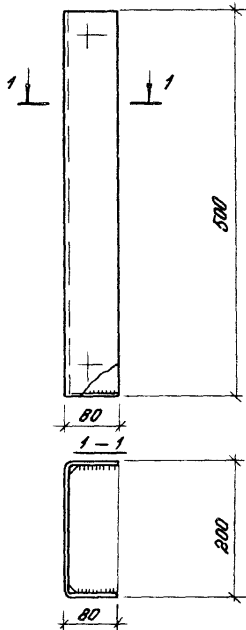
Код документа	Значение	Дата	Обозначение	Наименование	Код. н.ч. исп. 1.435.9-26.0 4100-										Примечание						
					-	01															
				<u>Документация</u>																	
44			1.435.9-26.0 4100 06	Сводочный сертификат																	
				<u>Детали</u>																	
				Швеллер 200x80x5 ГОСТ 8270-75 Ст3 кп ГОСТ 11774-76																	
44	1		1.435.9-26.0 4101	С-500 114	1	1										871 кг					
				Лист 6-лн-2 ГОСТ 19903-74 4-лн-Ст3 по ГОСТ 18588-70																	
44	2		1.435.9-26.0 4102	(170x75) 114	1	1										92 кг					
					1.435.9-26.0 4100																
Зав. отд. И. Кантар Ст. тех. пр. И. П. Фед. пр. Ц.И.Ж.					Ступинской Бережурской Бережурской Хареевич К.З.С.В.М.И.Н.И.										Белка козырака БК4, БК5					Ступинской Лист 1	
																				Ступинской Лист 2	
Ц.И.Ж.ПРОМ.ЭД.В.И.Н.И.																					

БК4 1.435.9-26.0 4100

изобразжено

БК5 1.435.9-26.0 4100-01

зеркальное отражение



1.435.9-26.0 4100 05

				1.435.9-26.0 4100 05		
				Итого	Москва	Москва
				р	6,91	1:5
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Исполн:	С.И. Давыдов	Проверил:	В.И. Смирнов	Балка козырька БК4, БК5 Сборочный чертеж		
Исполн:	С.И. Давыдов	Проверил:	В.И. Смирнов			
Исполн:	С.И. Давыдов	Проверил:	В.И. Смирнов			
Исполн:	С.И. Давыдов	Проверил:	В.И. Смирнов			

Шифр № докум. Папки и тома Экз. №

Архив	Зона	П/О	Обозначение	Наименование	КДР. № деп. 1.435.9-26.0 4110-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				<u>Документация</u>									
44			1.435.9-26.0 4110 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>									
				Уголок 32x32x2 ГОСТ 19774-76									
				Вотзлок 2 ГОСТ 14474-76									
54	1		1.435.9-26.0 4111	С- 3700 А14	1								2,85 кг
			4112	С- 4300 А14		1							3,39 кг
			4113	С- 4900 А14			1						3,99 кг
			4114	С- 6100 А14				1					5,13 кг
			4115	С- 3700 А14					1				2,85 кг
			4116	С- 4300 А14						1			3,39 кг
			4117	С- 4900 А14							1		3,99 кг
			4118	С- 6100 А14								1	5,13 кг

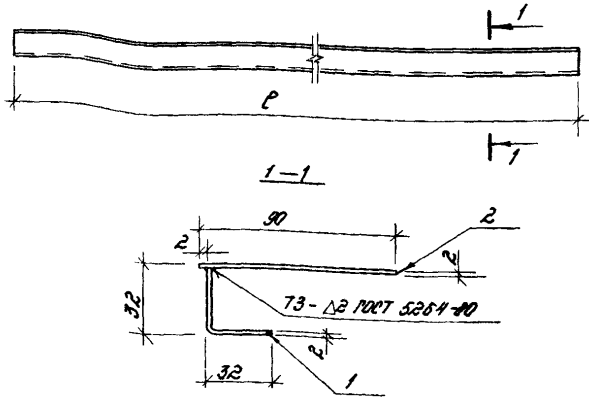
1.435.9-26.0 4110

Зав. отд. А. Кашаев	Степаненков	Иванов	
М. пр. пр. Давыдов	Делеуцкий	Сидоров	Элемент обращения П/О. 30, П/О. 36, П/О. 42, П/О. 54, П/О. 30, П/О. 36, П/О. 42, П/О. 54
М. пр. пр. Давыдов	Холмевич	Сидоров	
М. пр. пр. Давыдов	Кузьмин	Сидоров	

	Лист	Лист	Лист
	1	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

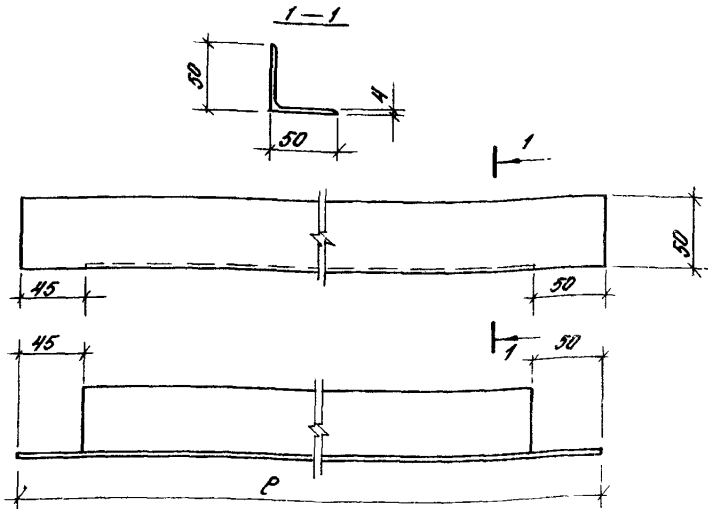
Код	Счет	Л/С	Обозначения	Наименование	Код. № деп. 1 435.9-26.0 4110 -								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07			
					Итого 5-ти-2 ГИИТ 18903-74										
					4-ти-См 3К ГИИТ 16583-70										
5.4	2	1 435.9-26.0	4119	(90 x 3700) л14	1										5,19 кв
			4121	(90 x 4300) л14		1									5,95 кв
			4122	(90 x 4900) л14			1								6,66 кв
			4123	(90 x 6100) л14				1							8,13 кв
			4124	(90 x 3700) л14					1						5,19 кв
			4125	(90 x 4300) л14						1					5,95 кв
			4126	(90 x 4900) л14							1				6,66 кв
			4127	(90 x 6100) л14								1			8,13 кв



Обозначение	Марка	Масса, кг	Примечание
1.435.9-26.0 4110	ППП. 30	8,04	Изображено
-01	ППП. 36	9,34	
-02	ППП. 42	10,65	
-03	ППП. 54	13,26	
04	ППП. 30	8,04	Зеркальное отражение
-05	ППП. 36	9,34	
-06	ППП. 42	10,65	
-07	ППП. 54	13,26	

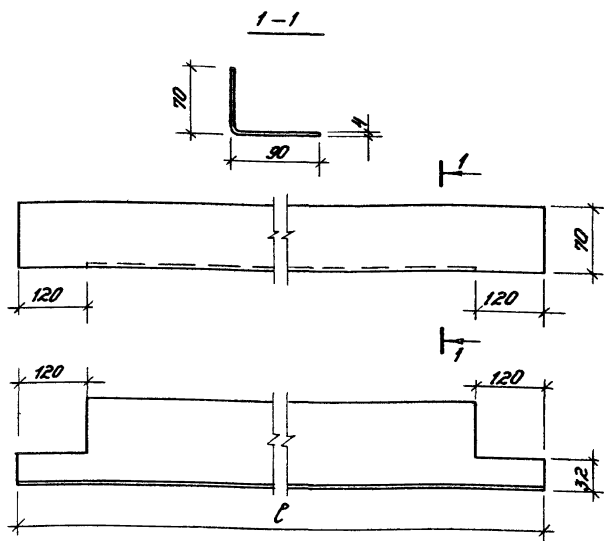
Центральный завод по производству изделий из цветных металлов

1.435.9-26.0 4110 СБ			
Зав. отд. Стальники И. Кантарев Т. Яковлев Ш. Мухоморова Ш. Мухоморова	С. Мухоморова Т. Яковлев Ш. Мухоморова	Элемент обозначения	Стандарт
		ППП. 30, ППП. 36, ППП. 42, ППП. 54, ППЗ. 30, ППЗ. 36, ППЗ. 42, ППЗ. 54. Сварочный чертеж	Масса Мокшад С. Мухоморова
		Лист	Листов 1
ЦИНПРОМЗДАНИИ			



Обозначение	Марка	Р, мм	Масса, кг
1.435.9-26.0 4120	ПТЗ-1	3100	9,3
-01	ПТЗ-2	3700	11,1
-02	ПТЗ-3	4300	12,9
-03	ПТЗ-4	4900	14,7

					1 435.9-26.0 4120		
					Элемент обрешетки ПТЗ-1 ПТЗ-4		
					Полость	Масса	Маркировка
					Р	См. таблицу	-
					Лист	Листов 1	
Зав. отд.	Ступаченко	Лек			Узелок 8-52x50x4 ГОСТ 8529-72 в от 3 таб. лист 535-79		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
Н. Кашин	Березинский	Лек					
П. Фок	Березинский	Лек					
П. Фок	Хоревич	Лек					
Шак	Кзымич	Лек					



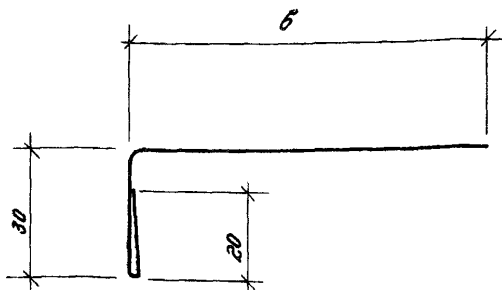
Обозначение	Марка	Р, мм	Масса, кг
1.435.9-26.0 4130	ПТЧ-1	3220	15,4
-01	ПТЧ-2	3820	17,5
-02	ПТЧ-3	4420	21,2
-03	ПТЧ-4	5020	24,0

1.435.9 -26.0 4130

Элемент оформления ПТЧ-1... ПТЧ-4	Страна	Масса	Мощность
	Р	См. табл.	-
	Лист	Листов 1	
Узелок 70x90x4 ГОСТ 8278-75 В СтЗ кп2 ГОСТ 14174-76	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

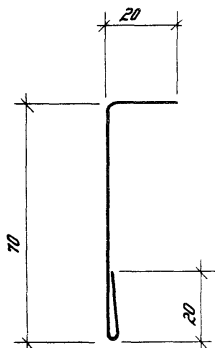
Шифр проекта: Подписи и даты: Визит инж. №4

Зав. отд.	Степанянский	Иван
Инженер	Бороздинский	Владимир
Пр. арх. пр.	Хоробович	Александр
Учред. пр.	Белевутский	Борис
Ш.ж.с.	Козьмина	Светлана



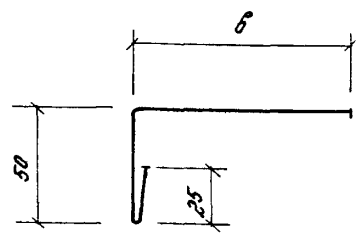
Обозначение	Марка	Толщина плочки, мм	Размеры, мм			Масса 1 м длины, кг
			б	ширина заготов.	толщина листа	
1.435.9-26.0 4150	П76-1	50	45	95	0,8	0,6
-01	П76-2	61,6	55	105	0,8	0,7
-02	П76-3	80-81,6	75	125	0,8	0,8
-03	П76-4	100	90	140	0,8	0,9

				1.435.9-26.0 4150			
				Служб П76-1...П76-4	Толщина	Масса	Мощность
					р	Ст. табл.	-
Зав. отд.	Смирнянский	Иван		Лист XI-08 ГОСТ 19903-74 МДМЗ кп 1 ГОСТ 14310-80	Лист	Листов 1	
Н.С.М.М.В.Б.С.У.Т.К.И.В.	Бережухин	С.С.			ЦЕНТРОПРОЕКТИНИИ		
Г.П.О.К.Л.В.Б.Е.Р.Е.Ж.У.Х.И.Н.	Хареев	В.С.					
Ц.К.С.	Кусымин	В.С.					



Ширина заготовки 110 мм

						1.435.9-280 4160		
						Сталь Масс		
						0,7	1:1	
						Лист 1		
						Листов 1		
						ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
						Лист 11-08 ГОСТ 19905-74		
						МемЗКПТ ГОСТ 14918-80		
Зав. отд.	Степанюк	Бел						
Н.Коптев	Березинский	Бел						
П.В.П.	Березинский	Бел						
П.В.П.	Хареевич	Бел						
ЦНКС	Козымина	Бел						

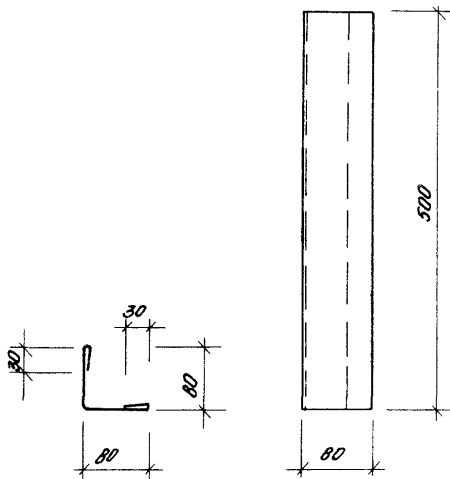


Обозначение	Марка	Толщ. плоче-ли, мм	Размеры, мм			Масса 1 м про-филя, кг
			b	шир. поло-сти	толщ. плиты	
1.435.9-25.0 4170	П78-1	50	45	95	2,8	0,7
- 01	П78-2	61,5	55	105		0,8
- 02	П78-3	70	75	125		0,9
- 03	П78-4	100	90	140		1,0

1.435.9-25.0 4170
 1.435.9-25.0 4170
 1.435.9-25.0 4170

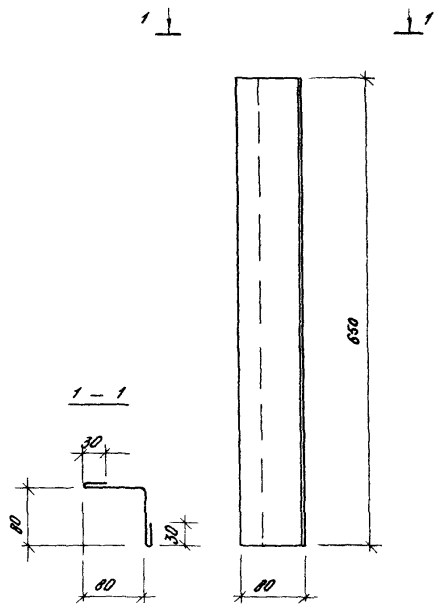
1.435.9-25.0 4170					
	Служб	Марка	Стандарт	Масса	Мощность
			р	см табл	-
Служб П78-1	П78-4		Лист	Листов 1	
Лист	ХП-0,8 ГОСТ 19903-74 мет 3 КП 14918-80		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Соб. отд. *Степанский*
 И.И.И.И. *Бережухин*
 П.П.П.П. *Харедин*
 К.К.К.К. *Бережухин*
 У.У.У.У. *Кузьмина*



Ширина заготовки 220 мм

			1. 435.9-26 0 4180		
			Нощельник ПП9		
			Сталь	Толщ	Масштаб
			Р	0,7	1:5
			Лист		Листов 1
			Лист ХП-0,8 ГОСТ 12903-74 МСтЗ КП1 ГОСТ 14948-80		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
Зав. отд.	Смелянский	Иван			
Н.контр.	Березутский	Иван			
Пр.др.пр.	Харьков	Иван			
Пр.др.пр.	Березутский	Иван			
Инж.	Хизьмина	Иван			



Ширина заготовки 220 мм.

Шифр докум. Назначение и дата. Автор. Дата.

1.435.9-260 4190

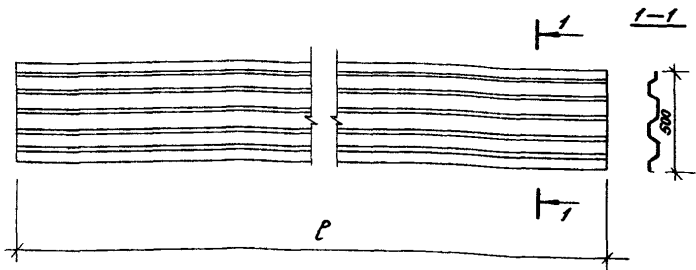
Нащельник ПП10

Сталь	Толщина	Масштаб
Р	0,9	1:5
Лист	Листов 1	

Зав. отд. С.Т.И.Я.К.И.И.И.
 И.К.онтр. безрезультатно
 П.р.ак.пр. безрезультатно
 П.р.ак.пр. безрезультатно
 И.И.М. К.Э.В.М.И.И.И.

Листы
 ХП - 0,8 ГОСТ 19903-74
 мет.з.КП1 ГОСТ 14518-80

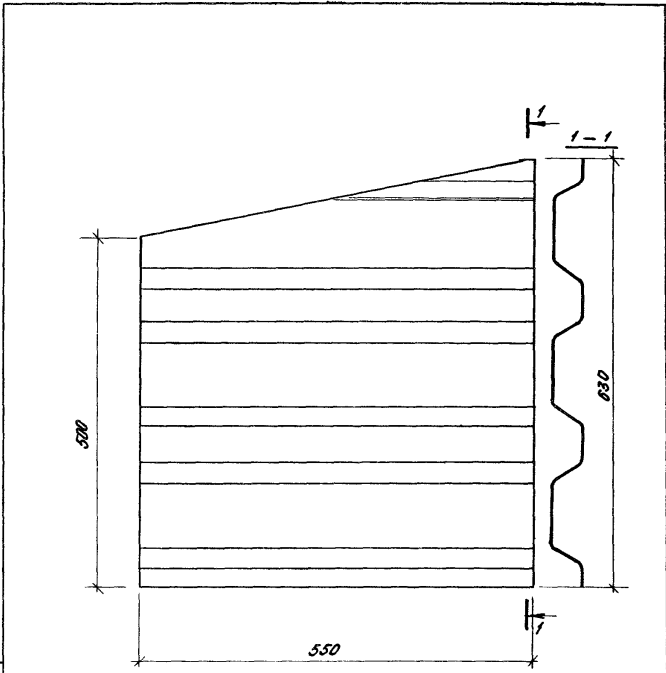
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Обозначение	Марка	l, мм	Масса, кг	Примечание
1.435.9-26.0 4200	П111-1	7270	30	
-01	П111-2	8470	36	
-02	П111-3	18500	78,5	

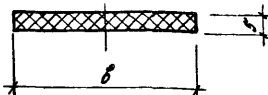
Шаб. № 100/11. Углублен. и обрешет. Аэром. шиб. № 10

				1.435.9 - 26.0 4200		
				Обшивка казоюлака П111-1 ... П111-3		
				Сталь	Масса	Масса шиб
				р	Ст. тол.	-
				Лист	Листов 1	
Зав. отп. С. Митянкин Н. Кондр. Березутский Пл. Мих. Ходявич Пл. Мих. Березутский Шкож. Козьмина				Профиль СЧ4-100-0810СТ24015-80		
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Имя и Фамилия Подпись и дата	Имя и Фамилия Подпись и дата	Имя и Фамилия Подпись и дата	Имя и Фамилия Подпись и дата	Имя и Фамилия Подпись и дата	Имя и Фамилия Подпись и дата	Имя и Фамилия Подпись и дата	Имя и Фамилия Подпись и дата	1.435.9-26.0 4220		
								Обшивка козырька п/п 13	Страна	Масштаб
Зав. дата	И.И.Ильинский	И.И.Ильинский						Р	2,55	1:5
И.И.Ильинский	И.И.Ильинский	И.И.Ильинский						Лист	Листов 1	
И.И.Ильинский	И.И.Ильинский	И.И.Ильинский						Профиль С44-1000-0,8100724045-00		
И.И.Ильинский	И.И.Ильинский	И.И.Ильинский						ЦНИИППОМЗДРАНИИ		

20159-01 142

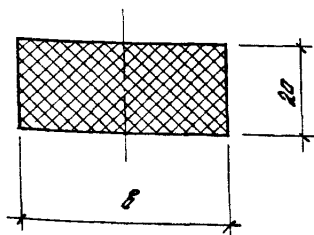


Обозначение	Марка	δ, мм	Масса 1м, кг	Толщина панели, мм
1.435.9-25.0 4230	ПУ-1	50	0,012	50
-01	ПУ-2	60	0,015	61,6
-02	ПУ-3	80	0,02	80; 81,6
-03	ПУ-4	100	0,025	100

$\gamma = 35 \dots 50 \text{ кг/м}^3$

				1.435.9-26.0 4230		
				Прокладка уплотнительная		
				ПУ-1... ПУ-4		
				Плотность	Масса	Масштаб
				ρ	см. таба	—
				лист	листов 1	
				Пенополиэтилен		
				ВИАТЕРМ-С1		
				ЦИНИПРОМЗДАНИИ		
Экз. вкл.	Листовой	Формы				
Л. контр.	Листовой	Формы				
Л. арх.	Листовой	Формы				
Л. арх.	Листовой	Формы				
Л. инж.	Листовой	Формы				

20159-01 143



Обозначение	Марка	В, мм	Масса 1м, кг	Толщина панели, мм
1.435.9-26.0 4240	П42-1	50	0.05	50
-01	П42-2	60	0.06	61.6
-02	П42-3	80	0.08	80,81.6
-03	П42-4	100	0.1	100

$\gamma = 35 \dots 60 \text{ кг/м}^3$

Шифр материала
 Вид материала
 Вид изделия

				1.435.9-26.0 4240		
				Прокладка уплотнитель- ная П42-1...П42-4		
				Стандарт	Масса	Маркировка
				Р	кг	—
				Лист	Листов 1	
				Пенополиэтилен экструд.-СИ		
				ЦНИИПРОМДЯНИИ		

Зав. отд. Смелянский
 И. Копил. Березинский
 И. В. Кожевнич
 И. М. Л. Березинский
 И. М. К. Б. Мина