

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1. 435.9 - 25

ВОРОТА ПОДЪЕМНО - СКЛАДЧАТЫЕ
С ПОЛОТНОМ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ВЫПУСК 1
ВОРОТА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

13998-02

ЦЕНА 5-13

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1. 435.9-25

ВОРОТА ПОДЪЕМНО - СКЛАДЧАТЫЕ
С ПОЛОТНОМ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ВЫПУСК 1
ВОРОТА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГИПРОСПЕЦДЕГКОНСТРУКЦИЯ

Гл. инженер института *В.И. Шилов* В.И. ШИЛОВ
Зав. отделом СК-2 *П.П. Кашкинов* П.П. КАШКИНОВ
Гл. конструктор проекта *В.В. Ефимов* В.В. ЕФИМОВ
Зав. сектором *Н.А. Агапова* Н.А. АГАПОВА

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института *С.М. Гликин* С.М. ГЛИКИН
Зав. отделом НОК *Г.М. Смилянский* Г.М. СМИЛЯНСКИЙ
Гл. специалист *В.И. Глебочкин* В.И. ГЛЕБОЧКИН
Рук. группы архитекторов *И.Т. Гузеева* И.Т. ГУЗЕЕВА
Рук. группы *И.В. Шерстнева* И.В. ШЕРСТНЕВА

УТВЕРЖДЕНЫ

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
от 05.09.84 №155 и введены
в действие с 01.01.85

ИЗДАНИЕ: 1987г. 1-е издание

Обозначение	Наименование	Стр.
14359-251 00.00.00.0070	Техническое описание	4
14359-251 00.00.00.00	Ворота подъемно-складчатые с полотном из различных материалов ВЛР	5
14359-251 00.00.00.0005	Ворота подъемно-складчатые с полотном из различных материалов ВЛР	11
14359-251 00.00.00.0005	Сборочный чертеж	11
14359-251 00.00.00.00033	Ворота подъемно-складчатые с полотном из различных материалов ВЛР.	15
14359-251 00.00.00.00034	Ворота подъемно-складчатые с полотном из различных материалов ВЛР	17
14359-251 00.00.00.00037	Ворота подъемно-складчатые с полотном из различных материалов ВЛР	18
14359-251 00.00.00.00038	Ворота подъемно-складчатые с полотном из различных материалов ВЛР	19
	Схема электрическая принципиальная управления	15
	Схема электрическая внешних соединений	17
	Схема равнозамещения электрооборудования.	18
	Схема электрическая соединений шкафа	19

Обозначение	Наименование	Стр.
14359-251 00.00.00.00050	Ворота подъемно-складчатые с полотном из различных материалов ВЛР	20
14359-251 00.00.00.00050	Ворота подъемно-складчатые с полотном из различных материалов ВЛР.	23
14359-251 01.00.00.00	Ведомость покупных изделий	25
14359-251 01.00.00.00	Руководящий документ	27
14359-251 01.00.00.00050	Руководящий документ	28
14359-251 01.00.00.01	Полупетля	29
14359-251 01.00.00.02	Болка	29
14359-251 01.00.00.03	Ребро	30
14359-251 01.00.00.04	Полита	30
14359-251 01.00.00.05	Скоба	31
14359-251 02.00.00.00	Стойка С17	31
14359-251 02.01.00.06	Кронштейн	32
14359-251 02.00.00.00025	Стойка С17. Сборочный чертеж	33
14359-251 02.01.00.00	Остаток стойки	34
14359-251 02.01.00.01	Болка	35
14359-251 02.01.00.00025	Остаток стойки. Сборочный чертеж	36
14359-251 02.01.00.02	Болка	36
14359-251 02.01.00.03	Основание	38
14359-251 02.01.00.04	Крышка	39
14359-251 02.01.00.05	Кронштейн	39

14359-251				Страницы	Всего	Всего
Раздел	Содержание	Страницы	Кол-во	1	2	3
00.00	Краткое	4-19	16			
01.00	Чертежи	11-19	9			
02.00	Сборочные	11-39	29			
03.00	Схемы	15-19	5			
04.00	Схемы	15-19	4			
05.00	Схемы	15-19	4			
06.00	Схемы	15-19	4			
07.00	Схемы	15-19	4			
08.00	Схемы	15-19	4			
09.00	Схемы	15-19	4			
10.00	Схемы	15-19	4			
11.00	Схемы	15-19	4			
12.00	Схемы	15-19	4			
13.00	Схемы	15-19	4			
14.00	Схемы	15-19	4			
15.00	Схемы	15-19	4			
16.00	Схемы	15-19	4			
17.00	Схемы	15-19	4			
18.00	Схемы	15-19	4			
19.00	Схемы	15-19	4			
20.00	Схемы	15-19	4			
21.00	Схемы	15-19	4			
22.00	Схемы	15-19	4			
23.00	Схемы	15-19	4			
24.00	Схемы	15-19	4			
25.00	Схемы	15-19	4			
26.00	Схемы	15-19	4			
27.00	Схемы	15-19	4			
28.00	Схемы	15-19	4			
29.00	Схемы	15-19	4			
30.00	Схемы	15-19	4			
31.00	Схемы	15-19	4			
32.00	Схемы	15-19	4			
33.00	Схемы	15-19	4			
34.00	Схемы	15-19	4			
35.00	Схемы	15-19	4			
36.00	Схемы	15-19	4			
37.00	Схемы	15-19	4			
38.00	Схемы	15-19	4			
39.00	Схемы	15-19	4			
40.00	Схемы	15-19	4			
41.00	Схемы	15-19	4			
42.00	Схемы	15-19	4			
43.00	Схемы	15-19	4			
44.00	Схемы	15-19	4			
45.00	Схемы	15-19	4			
46.00	Схемы	15-19	4			
47.00	Схемы	15-19	4			
48.00	Схемы	15-19	4			
49.00	Схемы	15-19	4			
50.00	Схемы	15-19	4			
51.00	Схемы	15-19	4			
52.00	Схемы	15-19	4			
53.00	Схемы	15-19	4			
54.00	Схемы	15-19	4			
55.00	Схемы	15-19	4			
56.00	Схемы	15-19	4			
57.00	Схемы	15-19	4			
58.00	Схемы	15-19	4			
59.00	Схемы	15-19	4			
60.00	Схемы	15-19	4			
61.00	Схемы	15-19	4			
62.00	Схемы	15-19	4			
63.00	Схемы	15-19	4			
64.00	Схемы	15-19	4			
65.00	Схемы	15-19	4			
66.00	Схемы	15-19	4			
67.00	Схемы	15-19	4			
68.00	Схемы	15-19	4			
69.00	Схемы	15-19	4			
70.00	Схемы	15-19	4			
71.00	Схемы	15-19	4			
72.00	Схемы	15-19	4			
73.00	Схемы	15-19	4			
74.00	Схемы	15-19	4			
75.00	Схемы	15-19	4			
76.00	Схемы	15-19	4			
77.00	Схемы	15-19	4			
78.00	Схемы	15-19	4			
79.00	Схемы	15-19	4			
80.00	Схемы	15-19	4			
81.00	Схемы	15-19	4			
82.00	Схемы	15-19	4			
83.00	Схемы	15-19	4			
84.00	Схемы	15-19	4			
85.00	Схемы	15-19	4			
86.00	Схемы	15-19	4			
87.00	Схемы	15-19	4			
88.00	Схемы	15-19	4			
89.00	Схемы	15-19	4			
90.00	Схемы	15-19	4			
91.00	Схемы	15-19	4			
92.00	Схемы	15-19	4			
93.00	Схемы	15-19	4			
94.00	Схемы	15-19	4			
95.00	Схемы	15-19	4			
96.00	Схемы	15-19	4			
97.00	Схемы	15-19	4			
98.00	Схемы	15-19	4			
99.00	Схемы	15-19	4			
100.00	Схемы	15-19	4			

Содержание

Итого страниц 100
Итого листов 100
Итого иллюстраций 100

Обозначение	Наименование	Стр.
14359-251 02 02.00.00	Крышка	40
14359-251 02.02.00.0005	Крышка. Сборочный чертеж	41
14359-251 02.00.00.01	Связь	42
14359-251 02.00.00.02	Направляющая	43
14359-251 03.00.00.00	Стойка сл	44
14359-251 04.00.00.05	Пластина	45
14359-251 04.00.00.06	Шайба	45
14359-251 03.00.00.0005	Стойка сл. Сборочный чертеж	46
14359-251 03.01.00.00	Остов стойки	47
14359-251 03.01.00.0005	Остов стойки. Сборочный чертеж	48
14359-251 04.00.00.00	Блок Б	49
14359-251 04.00.00.0005	Блок Б. Сборочный чертеж	50
14359-251 04.00.00.01	Остов блока	51
14359-251 04.01.00.00	Крышка	51
14359-251 04.01.00.0005	Крышка. Сборочный чертеж	51
14359-251 04.02.00.00	Кранштейн	52
14359-251 04.02.00.0005	Кранштейн. Сборочный чертеж	52
14359-251 04.02.00.01	Винт	53
14359-251 05.00.00.02	Плита	53
14359-251 04.02.00.02	Держатель	53
14359-251 04.00.00.02	Крышка	54
14359-251 04.00.00.03	Ось	54
14359-251 04.00.00.04	Втулка	54
14359-251 05.00.00.00	Штанга Ш	55

Обозначение	Наименование	Стр.
14359-251 05.00.00.01	Стержень	56
14359-251 05.00.00.0005	Штанга Ш. Сборочный чертеж	57
14359-251 06.00.00.00	Трос Т	58
14359-251 06.00.00.01	Кбуш	59
14359-251 06.00.00.0005	Трос Т. Сборочный чертеж	60
14359-251 07.00.00.00	Кранштейн КР1	61
14359-251 07.00.00.0005	Кранштейн КР1. Сборочный чертеж	61
14359-251 07.00.00.01	Стойка	62
14359-251 08.00.00.00	Кранштейн КР2	62
14359-251 08.00.00.0005	Кранштейн КР2. Сборочный чертеж	63
14359-251 08.00.00.01	Основание	63
14359-251 09.00.00.00	Створка верхняя СВ	64
14359-251 09.01.00.05	Окантовка	69
14359-251 09.00.00.0005	Створка верхняя СВ Сборочный чертеж	70
14359-251 09.01.00.00	Рама	74
14359-251 09.01.00.0005	Рама. Сборочный чертеж	75
14359-251 09.01.00.01	Связь	77
14359-251 09.01.00.02	Полуплитка	77
14359-251 09.01.00.03	Кранштейн	78
14359-251 09.01.00.04	Резьба	78
14359-251 09.02.00.00	Панель клефанерная	79

14359-251 00.00.00.00

Обозначение	Наименование	Стр.
14359-251 09.02.00.00.015	Панель клефанерного Сборочный чертеж	
14359-251 09.02.01.00	Корпус	82
14359-251 09.02.01.00.015	Корпус Сборочный чертеж	83
14359-251 09.03.00.00	Панель из дерева	85
14359-251 09.03.00.00.015	Панель из дерева Сборочный чертеж	87
14359-251 09.04.00.01	Панель	89
14359-251 09.04.00.02	Панель	91
14359-251 09.04.00.03	Панель	91
14359-251 09.04.00.04	Панель	92
14359-251 09.04.00.05	Скантадка	92
14359-251 10.00.00.00	Створка нижняя СН	93
14359-251 09.00.00.06	Втулка	94
14359-251 10.00.00.00.015	Створка нижняя СН Сборочный чертеж	101
14359-251 10.01.00.00	Рама	102
14359-251 10.01.00.01	Пружина	107
14359-251 10.01.00.00.015	Рама Сборочный чертеж	108
14359-251 10.01.01.00	Крамштейн	109
14359-251 10.01.01.00.015	Крамштейн Сборочный чертеж	112
14359-251 10.01.00.03	Узелок	112
14359-251 10.01.01.01	Дербо	113
14359-251 10.01.02.00	Отпора	113
14359-251 10.01.02.01	Плунта	114
14359-251 10.01.02.02	Ось	114
14359-251 10.01.00.01	Пластик	115
14359-251 10.01.00.02	Ось	115
14359-251 10.02.00.00	Рама	116
14359-251 10.02.00.00.015	Рама Сборочный чертеж	117

Обозначение	Наименование	Стр.
14359-251 10.03.01.00	Лыжа	120
14359-251 10.03.00.00.015	Лыжа Сборочный чертеж	121
14359-251 10.03.00.01	Отпора	121
14359-251 10.03.00.02	Траверль	122
14359-251 11.00.00.00	Ролик Р	122
14359-251 11.00.00.00.015	Ролик Р Сборочный чертеж	123
14359-251 11.01.00.00	Крамштейн	124
14359-251 11.01.00.01	Стяжка	124
14359-251 11.01.00.00.015	Крамштейн Сборочный чертеж	125
14359-251 11.01.00.01	Кромка	125
14359-251 11.01.00.03	Корпус	125
14359-251 11.00.00.02	Прикладка	127
14359-251 11.00.00.04	Кольцо ослышковое	127
14359-251 11.00.00.05	Вилл	127
14359-251 12.00.00.00	Пайетка ПД1	128
14359-251 12.00.00.01	Серега	128
14359-251 12.00.00.02	Ось	129
14359-251 00.00.00.01	Груз Г	129
14359-251 13.00.00.00	Пайетка ПД2	130
14359-251 13.00.00.00.015	Пайетка ПД2 Сборочный чертеж	130
14359-251 13.00.00.01	Вилка	131
14359-251 13.00.00.02	Ось	131
14359-251 14.00.00.00	Перемычка заземления ПЗ	132
14359-251 14.00.00.00.015	Перемычка заземления ПЗ Сборочный чертеж	132

14359-251 00.00.00.00

Настоящее техническое описание содержит описание устройства и принцип действия ворот подъемно-оплаждаемых и необходимые сведения об их изготовлении и сборке.

1. Описание конструкции и принцип действия.

Ворота выполнены в виде сборно-разборного блока четырех типов-размеров, состоящего из ригеля, стоек, полотна, механизмов открывания и противобесоб. Конструкция предусматривает взаимозаменяемые полотна из различных материалов (панели „Вэндвич“ с алюминиевыми или стальными обшивками, клефанерные или из дерева), независимо работу механизмов открывания в электромеханическом и ручном режимах. Стойки полотна шарнирно связаны с ригелем и между собой, при открывании (закрывании) совершают вращательное-поступательное движение. Время открывания (закрывания) ворот в электромеханическом и ручном режиме соответственно не более 18 сек. и 100 сек. Максимальное усилие открывания (закрывания) в ручном режиме - 15 кгс.

2. Требования к изготовлению

2.1. Все материалы и комплектующие покупные изделия должны соответствовать указанным в чертежах.

2.2. Чистота обрабатываемых поверхностей должна соответствовать классу чистоты, указанному в чертежах и выполняться в соответствии с классификацией по ГОСТ 2789-79. Для деталей 64 чистота поверхности должна быть не ниже Rz 160 мкм.

2.3. Неучтенные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

2.4. Заготовки из панелей „Вэндвич“ должны быть

1.435.9-21.1 00.00.00.00.00

Лист № 1 из 1, всего 1 лист

Разработ.	А.А.Полов	Инженер	08.02.88
Проб.	П.А.Полов	Инженер	08.02.88
Рук.пр.	Г.Ф.Иванов	Инженер	13.01.89
Н.контр.	Чиркова	Инженер	23.01.89

Техническое описание

Всего	Лист	Листов
Р	1	2
Гидропневматическая конструкция		

без зубцов, вмятин, иметь ровный рез.

2.5 Детали, изготовленные из резины, не должны иметь надрывов и более одной складки по длине.

2.6 Отклонения размеров сечений бортовых швов не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 5264-80. Ущраждение дефектов бортового шва в одном и том же месте допускается не более одного раза в последующим контролем ОТК.

2.7 Определенные твердости деталей, прошедших термическую обработку - по ГОСТ 9013-59.

2.8 Поверхности, подлежащие окраске, должны быть очищены от загрязнений, ржавчины, влаги, обезжирены и опрысканы грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 (толщина слоя 15 мкм).

2.9 Допускаемые отклонения габаритных размеров рамы борота ± 5 мм, косоугольность проема борота и створок полотна - в пределах поля допуска на линейные размеры, непрямолинейность створки полотна и рамы борота ± 1 мм на длину до 1 м с увеличением на $\pm 0,5$ мм на каждый последующий метр, но не более ± 3 мм на всю длину или высоту, неплоскостность поверхности полотна и поверхности рамы борота, примыкающей к полотну - не более 3 мм.

2.10 На каждые борота должны быть прикреплены таблички по ГОСТ 12971-67, содержащая товарный знак завода-изготовителя, условное обозначение (марку) борота, заводской номер, год выпуска.

2.11 Маркировку элементов конструкции борота производить по тетрафарту черной эмалью НЦ-184 по ГОСТ 18335-83, шрифт ПУ-5 по ГОСТ 2930-82.

2.12 Маркировку упрочивочной тары производить в соответствии с ГОСТ 14192-77.

1.435.9-25.1 00.00.00.00 Т0

Лист
2

Инв. № 001. Лист. 2 из 2

Инв. № табл.	Подп. и дата	Возм. инв. №
--------------	--------------	--------------

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.9-251 00.00.00.00-										Примечание			
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
			Документация														
A3		1435.9-251 00.00.00.00.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
*		1435.9-251 00.00.00.00.33	Схема электрическая принципиальная управления	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	* А4, А3
A3		1435.9-251 00.00.00.00.34	Схема электрическая внешних соединений	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
*		1435.9-251 00.00.00.00.37	Схема расположения электрооборудования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	* А4, А3
A3		1435.9-251 00.00.00.00.38	Схема электрических соединений шкафа	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

Исполнения 10-15 см. листы 7-12

				1435.9-251 00.00.00.00							
Разраб.	Костов	Инж.	В.В.В.	Ворот подъемно-складчатые с полотном из различных материалов ВПР			Стандарт	Лист	Листов		
Подп.	Ермилов	Инж.	В.В.В.				Р	7	12		
Рук. пр.	Ермилов	Инж.	В.В.В.				Гипотеза-лекстракция				
Н. контр.	Чумаков	Инж.	В.В.В.								
Утв.	Кашинская	Инж.	В.В.В.								

Формат бумаги	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 14359-251 00.00.00.00										Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
А3		14359-251 00.00.00.00.00	Ведомость спецификации													
А3		14359-251 00.00.00.00.01	Ведомость покупных изделий													
			Сборочные единицы													
А4	1	14359-251 01.00.00.00	Ригель РГ1	1	1	1	1									
		-01	Ригель РГ2					1	1	1	1					
		-02	Ригель РГ3										1	1		
А4	2	14359-251 02.00.00.00	Стеллаж СП1	1	1	1	1									
		-01	Стеллаж СП2					1	1	1	1					
		-02	Стеллаж СП3										1	1		
А4	3	14359-251 03.00.00.00	Стеллаж СЛ1	1	1	1	1									
		-01	Стеллаж СЛ2					1	1	1	1					
		-02	Стеллаж СЛ3										1	1		
А4	4	14359-251 04.00.00.00	Блок Б	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	5	14359-251 05.00.00.00	Штанга Ш1	2												
		-01	Штанга Ш2				2	2								
		-02	Штанга Ш3	2												

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.43.1.						Кол. на исполн. 1.43.2.			Итого	
				-	04	02	03	04	05	06	07	08		09
	5	1.4359-251 05.00.00.00	Штанга Ш4			2						2	2	
			Штанга Ш5						2					
			Штанга Ш6							2				
			Штанга Ш7										2	
	6	1.4359-251 06.00.00.00	Трос Т1	4										
			Трос Т2				4	4						
			Трос Т3		4									
			Трос Т4			4					4	4		
			Трос Т5					4						
			Трос Т6						4					
			Трос Т7										4	
24	7	1.4359-251 07.00.00.00	Кронштейн КР4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
24	8	1.4359-251 08.00.00.00	Кронштейн КР2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
24	9	1.4359-251 09.00.00.00	Створка верхняя СВ1	1										
			Створка верхняя СВ2					1						
			Створка верхняя СВ3									1		
			Створка верхняя СВ5		1									
			Створка верхняя СВ6						1					
			Створка верхняя СВ7										1	

1.4359-251 00.00.00.00

Лист

3

Шифр № плана Подп. и дата Взам.инв.№

Формы Заня	Поз.	Объемочение	Наименование	КОЛ. МЕ ИСПОЛН. 14359-251 00 00 00 00									Приме- чание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
А4	9	14359-251 09.00.00.00 - 08	Створка верхняя СВ8			1									
		-09	Створка верхняя СВ9								1				
		-12	Створка верхняя СВ13				1								
		-13	Створка верхняя СВ14										1		
А4	10	14359-251 10.00.00.00	Створка нижняя СН1	1											
		-01	Створка нижняя СН2					1							
		-02	Створка нижняя СН3										1		
		-04	Створка нижняя СН5		1										
		-05	Створка нижняя СН5							1					
		-06	Створка нижняя СН7											1	
		-08	Створка нижняя СН9			1									
		-09	Створка нижняя СН10								1				
		-12	Створка нижняя СН13				1								
		-13	Створка нижняя СН14										1		
А4	11	14359-251 11.00.00.00	Ролик Р	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	12	14359-251 12.00.00.00	Подвески ПД1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	13	14359-251 13.00.00.00	Подвески ПД2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	14	14359-251 14.00.00.00	Перемычка железная ПЗ1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	15	-01	Перемычка железная ПЗ2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

14359-251 00.00.00.00

Лист

4

Шифр. № табл.	Листы и статьи	Всего шиф. №

Формат	Листы	Грив.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 00 00 00 00										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
А4	16	14359-251	15.00.00.00	Механизм открывания М01	1	1	1	1									
				-01 Механизм открывания М02					1	1	1	1					
				-02 Механизм открывания М03									1	1			
				<u>Детали</u>													
А4	17	14359-251	00 00 00.01	Груз Г	7	9	10	8	8	12	13	10	10	14			
				<u>Стандартные изделия</u>													
				<u>Болты ГОСТ 7798-70</u>													
	18			М8х14.58.019	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10			
	19			М10х25.58.019	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8			
				<u>Винты ГОСТ 11473-80</u>													
	20			М5х10.58.019	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
	21			М6х14.58.019	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3			
	22			Гвозди МБ.5.019													
				ГОСТ 5915-70	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3			

14359-251 00 00 00 00

Лист
5

Лист № подл. _____ год. и дата _____ Взам.инв.№ _____

Примечание	Длина	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 00 00 00 00 -										Примечание					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		40ние				
		23		Гайка М16.5.019																
				ГОСТ 5935-73	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		24		Обр 2-20612x250Ст.3кп																
				ГОСТ 9650-80	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
				Шайбы ГОСТ 6402-70																
		25		8.65Г.001	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
		26		10.65Г.001	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
		27		Шайба 20-001																
				ГОСТ 11371-78	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		28		Шпилька 4x32-001																
				ГОСТ 397-79	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
				Прочие изделия																
		29		Винт самонарезающий 8x44																
				ТУ 36-2142-78	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		30		Шайба уплотнительная ШУ-6																
				ТУ 36-2130-78	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

14359-251 00.00 00.00

Лист
6

Шифр, № подл. Подп. изделия Серийн. шифр

Корпус	Ящик	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на шт. 14359-251 00.00.00.00-						Примечание
					10	11	12	13	14	15	
				<u>Документация</u>							
А3			14359-251 00.00.00.0035	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
*			14359-251 00.00.00.0033	Схема электрическая принципиальная управления	X	X	X	X	X	X	*А3; А4
А3			14359-251 00.00.00.0034	Схема электрическая внешних соединений	X	X	X	X	X	X	
*			14359-251 00.00.00.0037	Схема расположения электрооборудования	X	X	X	X	X	X	*А3
А3			14359-251 00.00.00.0038	Схема электрическая соединений шкафа	X	X	X	X	X	X	
А3			14359-251 00.00.00.008С	Ведомость спецификации	X	X	X	X	X	X	
			14359-251 00.00.00.008П	Ведомость покупных изделий	X	X	X	X	X	X	

14359-251 00.00.00.00

Лист

7

Лист № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол. на источн. 14359-251 00.00.00.00										Примечание		
					10	11	12	13	14	15							
				<u>Сборочные</u>													
				<u>единицы</u>													
А4	1	14359-251	01.00.00.00-02	Ригель РГ3	1	1											
			-03	Ригель РГ4				1	1	1	1						
А4	2	14359-251	02.00.00.00-02	Стойка СП3	1	1											
			-03	Стойка СП4				1	1	1	1						
А4	3	14359-251	03.00.00.00-02	Стойка СП3	1	1											
			-03	Стойка СП4				1	1	1	1						
А4	4	14359-251	04.00.00.00	Блок Б	2	2	2	2	2	2							
А4	5	14359-251	05.00.00.00-05	Штанга Ш5		2											
			-06	Штанга Ш7			2										
			-07	Штанга Ш8	2												
			-08	Штанга Ш9							2						
			-09	Штанга Ш10					2								
			-10	Штанга ШН					2								
А4	6	14359-251	06.00.00.00-05	Трос Т6		4											
			-06	Трос Т7			4										
					14359-251 00.00.00.00										Лист		
															8		

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на остат. 1.435.9-25.1 00.00.00.00							Примечание		
					10	11	12	13	14	15				
А4		6	1.435.9-25.1 06.00.00.00 -07	Трос Т8	2									
			-08	Трос Т9						2				
			-09	Трос Т10				2						
			-10	Трос Т11					2					
А4		7	1.435.9-25.1 07.00.00.00	Кронштейн КР1	1	1	1	1	1	1				
А4		8	1.435.9-25.1 08.00.00.00	Кронштейн КР2	1	1	1	1	1	1				
А4		9	1.435.9-25.1 09.00.00.00 -03	Створка верхняя СВ4			1							
			-07	Створка верхняя СВ8				1						
			-10	Створка верхняя СВ11	1									
			-11	Створка верхняя СВ12					1					
			-14	Створка верхняя СВ15		1								
			15	Створка верхняя СВ16						1				
А4		10	1.435.9-25.1 10.00.00.00 -03	Створка нижняя СН4			1							
			-07	Створка нижняя СН8				1						
			-10	Створка нижняя СН11	1									
			-11	Створка нижняя СН12					1					
			-14	Створка нижняя СН15		1								
			-15	Створка нижняя СН16						1				
А4		11	1.435.9-25.1 11.00.00.00	Ролик Р	2	2	2	2	2	2				

Шифр № табл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формы записи	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на шт. инв. № 1435.9-25.1 00.00.00.00							Примечания	
				10	11	12	13	14	15			
АЧ	12	1435.9-25.1 12.00.00.00	Подвеска ПД1	2	2	2	2	2	2			
АЧ	13	1435.9-25.1 13.00.00.00	Подвеска ПД2	2	2	2	2	2	2			
АЧ	14	1435.9-25.1 14.00.00.00	Перемычка заземля-									
			ющая ПЗ1	1	1	1	1	1	1			
АЧ	15	-01	Перемычка заземля-									
			ющая ПЗ2	1	1	1	1	1	1			
АЧ	16	1435.9-25.1 15.00.00.00 -02	Механизм открывания М03	1	1							
			-03			1	1	1	1			
			<u>детали</u>									
АЧ	17	1435.9-25.1 00.00.00.01	Груз Г	16	13	14	20	23	17			
			<u>Стандартные</u>									
			<u>изделия</u>									
			<u>Болты ГОСТ 7798-70</u>									
	18		М8х14.58.019	10	10	10	10	10	10			
	19		М10х25.58.019	8	8	8	8	8	8			

1435.9-25.1 00.00.00.00

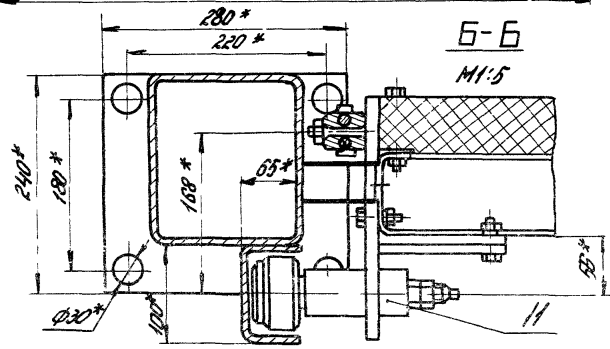
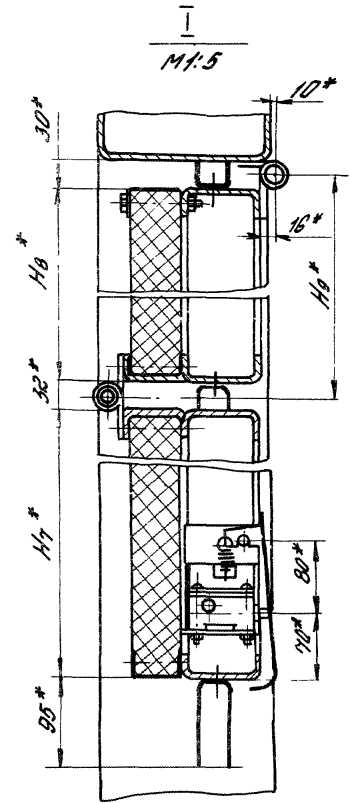
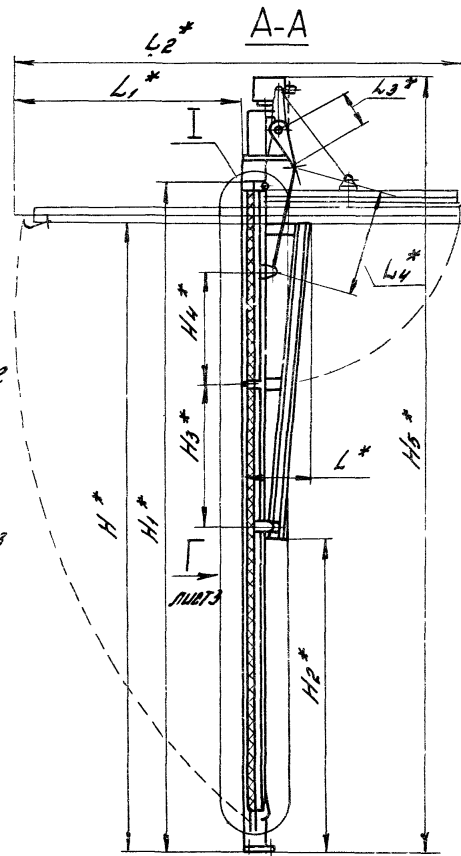
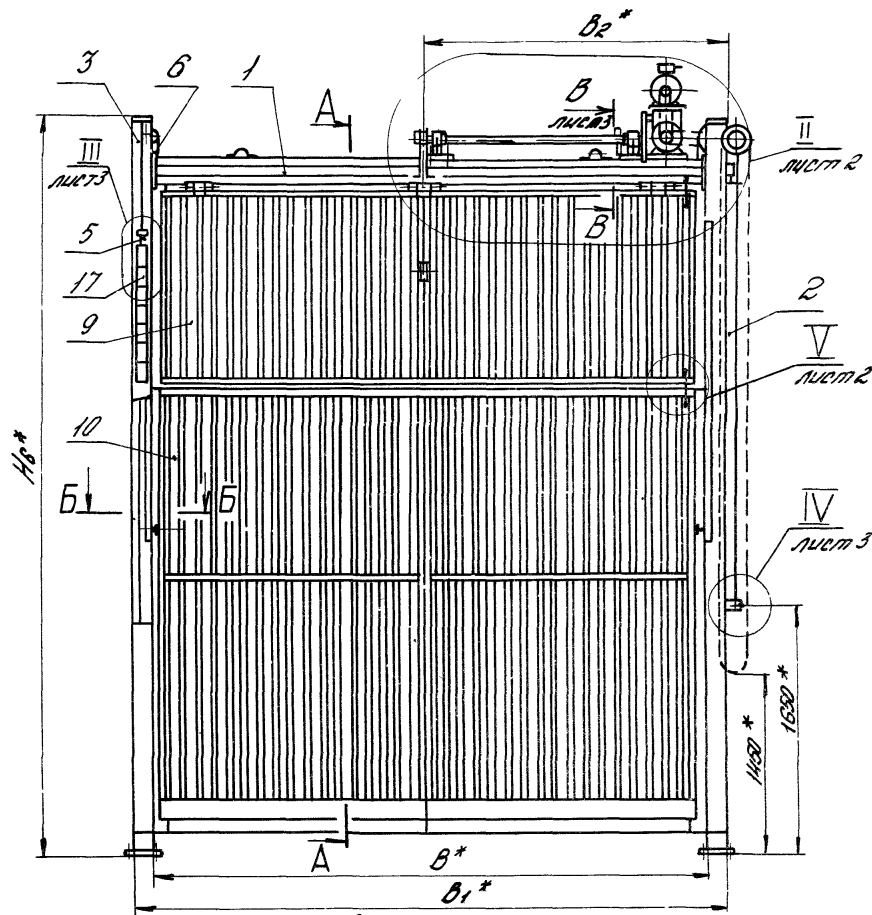
Лист
10

Л. №	№ подл.	Дата	Ход. мин. №
------	---------	------	-------------

Инв. №	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на остаток 1435.9-25.1 00.00.00.00							Примечание			
					10	11	12	13	14	15					
				Винты ГОСТ 17473-80											
		20		M6x10.58.019	4	4	4	4	4	4					
		21		M6x14.58.019	3	3	3	3	3	3					
		22		Гайка M6.5.019											
				ГОСТ 5915-70	3	3	3	3	3	3					
		23		Гайка M16.5.019											
				ГОСТ 5935-73	2	2	2	2	2	2					
		24		Ось 2-20612x2500 мм											
				ГОСТ 9850-80	6	6	6	6	6	6					
				Шайбы ГОСТ 6402-70											
		25		8.65Г.001	10	10	10	10	10	10					
		26		10.65Г.001	8	8	8	8	8	8					
		27		Шайба 20-001											
				ГОСТ 11371-78	12	12	12	12	12	12					

1435.9-25.1 00.00.00.00

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении 1435.9-25/00.00.00.00										Примечание			
					10	11	12	13	14	15								
		28		Шплицы 4x30-001														
				ГОСТ 397-79	14	14	14	14	14	14								
				Прочие изделия														
		29		Винт самонарезаю- щий 86x14														
				ТУ 36-2142-78	1	1	1	1	1	1								
		30		Шайба уплотни- тельная ШУ-6														
				ТУ 36-2130-78	1	1	1	1	1	1								

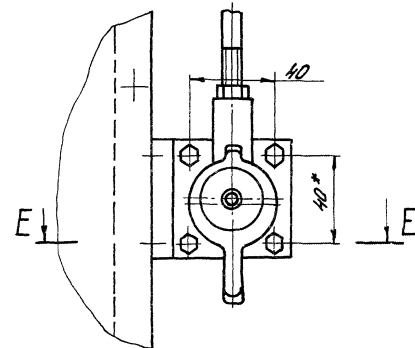
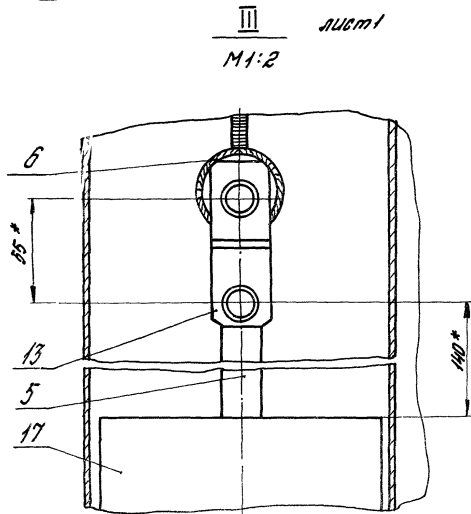
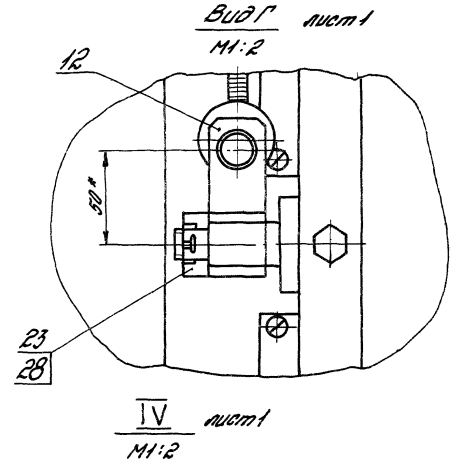
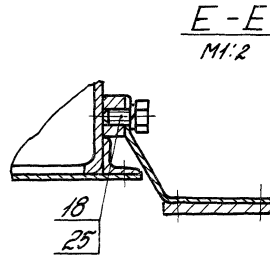
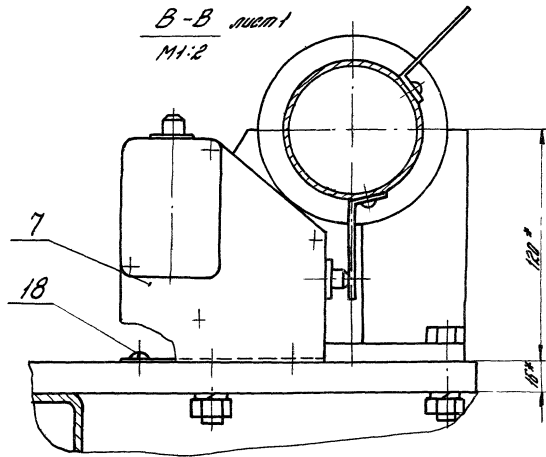


* Размеры для справок.

Таблицу исполнения - см. на листе 4

				14359-25/ 00.00.00.00СБ		
				Ворота пазово-вкладышевые в исполнении из различных материалов ВП.		
				Сборочный чертеж.		
Издатель	Копирайтер	Проектант	Проверитель	Лист 1	Листов 4	Масштаб 1:25
Издатель	Копирайтер	Проектант	Проверитель	Информационно-технологический центр		
Издатель	Копирайтер	Проектант	Проверитель			

Директор, Инженер, Мастер, Ученый, Техник, Слесарь, Рабочий



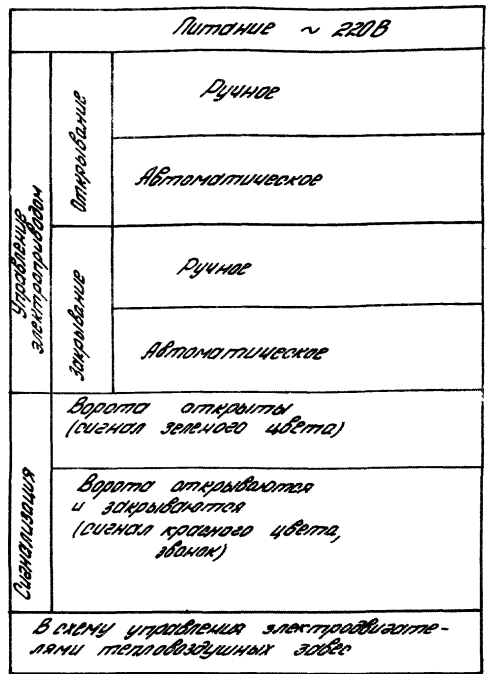
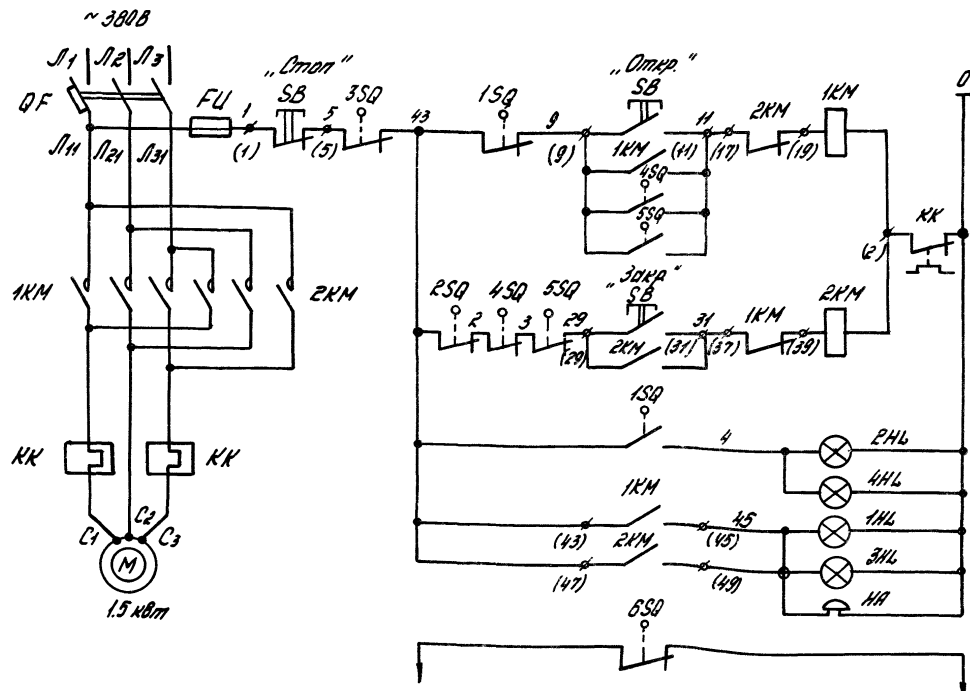
Размеры в мм

Обозначение	Шарп	B*	B ₁ *	B ₂ *	B ₃ *	H*	H ₁ *	H ₂ *	H ₃ *	H ₄ *	H ₅ *	H ₆ *	H ₇ *	H ₈ *	H ₉ *	H ₁₀ *	H ₁₁ *	L*	L ₁ *	L ₂ *	L ₃ *	L ₄ *	Масса кг																							
14359-251 00.00.00.00	В70-30x30А	3000	3020	1650	1030	3150	3510	1740	765	425	4294	3910	2310	910	842				420	1285	2420			855																						
-01	В70-30x30С																							952																						
-02	В70-30x30К																							974																						
-03	В70-30x30Д																							1024																						
-04	В70-36x36А	3500	3920	1950	1330	3700	4110	2050	895	576	4884	4570	2760	1060	1092	160	210		440	1595	2870	320	530	980																						
-05	В70-36x36С																							1184																						
-06	В70-36x36К																							1077																						
-07	В70-36x36Д																							1218																						
-08	В70-42x42А																							4200	4520	2250	1630	4350	4710	2215	1076	548	5334	5170	3160	1250	1292				460	1785	3270			1053
-09	В70-42x42С																																													1285
-10	В70-42x42К	1351																																												
-11	В70-42x42Д	1463																																												
-12	В70-48x54А	1989																																												
-13	В70-48x54С	4800	5120	2580	1830	4950	5310	2860	1326	895	5744	5370	4010	1610	1642				530	2285	3420			1754																						
-14	В70-48x54К																							1597																						
-15	В70-48x54Д																							1832																						

14359-251 00.00.00.00.05

Лист

4



1. При движении полотна ворот горит красный цвет (1НЛ; 3НЛ) и звенит звонок (НЗ). Проезд запрещен
2. Ворота открыты - горит зеленый цвет (2НЛ; 4НЛ). Проезд разрешен
3. Данную схему читать совместно со схемой

Перечень элементов к схеме дан на листе 2

14359-251 00 00 00 00 33					
Ворота подъемно-складчатые с полотном из различных материалов ВАР.			Страна	Месяц	Начисл. лет
Схема электрическая принципиальная управления			р	-	-
Автор	Логова	82.025	Лист 1 Листов 2		
Проб.	Орехов	82.025			
Чл.пр.	Борисов	82.025			
Н.контр.	Чиркова	82.025			
Итв.	Кожин	82.025			

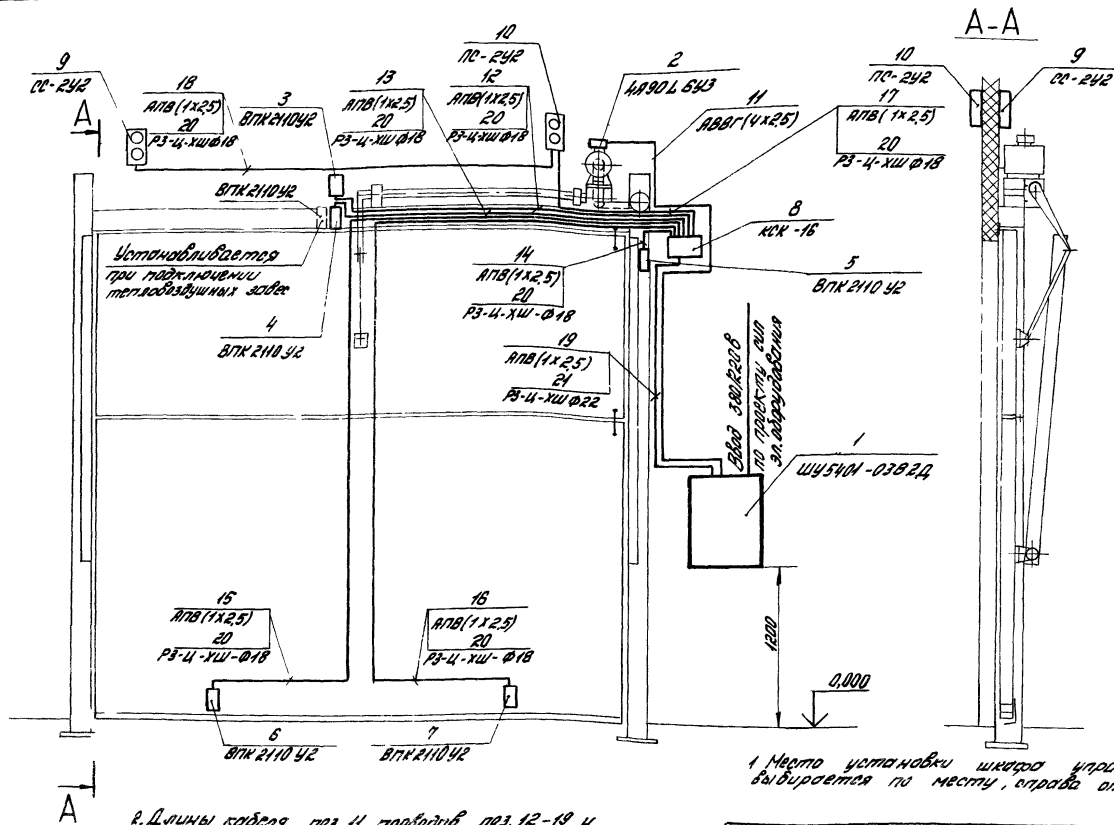
Поз. обозна- чение	Наименование	Кол.	Примечание
Аппаратура, устанавливаемая в шкафу управления ШУ 5401-03В2Д			
1KM 2KM	Пускатель магнитный ПМЕ 114 I _н = 4А; I _{тз} = 3,2А ~ 220В	1	
OF	Автоматический выключатель АКВ3-3МГ I _р = 63А ~ 440В	1	
FU	Предохранитель ПРС-Б-П I _н = 6,3А ~ 380В	2	
SB	Кнопка управления КСГ4-13 3НО + 3НЗ ~ 380В	1	
Аппаратура, устанавливаемая по месту			
M	Электродвигатель 4А90L643 N = 1,5 кВт; n = 1000 об/мин.	1	
'SQ-5SQ	Выключатель путевой (конечный) ВПК 210 42	5	
1HL 2HL HA	Лампа сигнальная ПС-242 со звонком громкого боя (красный - зеленый) ~ 220В	1	
3HL 4HL	Лампа световая сигнальная ПС-242 (красный - зеленый) ~ 220В	1	
6SQ			Для тарельчатая тепловоздушная защита
14359-251 00 00 00 00 33			Лист 2

Поз. обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	Шкаф управления ШУ5401-03В2.2 Усил. цепи ~380В; Двиг. упр. ~220В 1 н. расщ. авт - 4А Ит. з. - 3,2А	1	
2	Электродвигатель АА90Л 6У3 N = 1,5 кВт; n = 1000 об/мин.	1	
3-7	Выключатель путевой (конечный) ВПК 2110 У2	5	
8	Коробка клеммная КСК-16	1	
9	Светосигнал светофорный СР-2У2 (красный, зеленый) ~ 220В; 50 гц.	1	
10	Пост светофорный ПС-2У2 со звонком громкого боя (красный - зеленый)	1	
11	Кабель АБВГ (4x2,5)	1	ℓ = 5,5 м
12	Провод АПВ (1x2,5)	3	ℓ = 3,5 м
13	Провод АПВ (1x2,5)	2	ℓ = 3,5 м
14	Провод АПВ (1x2,5)	2	ℓ = 2,5 м
15	Провод АПВ (1x2,5)	4	ℓ = 11,0 м
16	Провод АПВ (1x2,5)	4	ℓ = 11,0 м
17	Провод АПВ (1x2,5)	3	ℓ = 20 - для всех исполнений
18	Провод АПВ (1x2,5)	3	ℓ = 60 м
19	Провод АПВ (1x2,5)	7	ℓ = 40 м
20	Металлолентка негерметичный РЗ-Ц-Х-Ш Ф 18		Длина определяется в соответствии с длиной применяемого провода
21	Металлолентка негерметичный РЗ-Ц-Х-Ш Ф 22		

14359-251 00 00 00 00 37

Лист
2

Лист № 2 из 2, Провод и кабель В соответствии с



1 Место установки шкафа управления поз.1 в помещении выбирается по месту, справа от котла.

2. Длины кабеля поз. 11 проводков поз. 12-18 и металлокабелей поз. 20 и 21 даны для котла ВПК 4,8х3,4 м. Для ВПК 4,2х4,2 м, ВПЗ-3,8х3,8 м, ВПЗ 3,0х3,0 м длины необходимо уменьшить соответственно на 0,8, 1,0 и 1,5 м.
3. Кабель поз. 11 и металл. катане вводят палочками к котлу точечной сверткой с шагом 300 ± 100 мм.

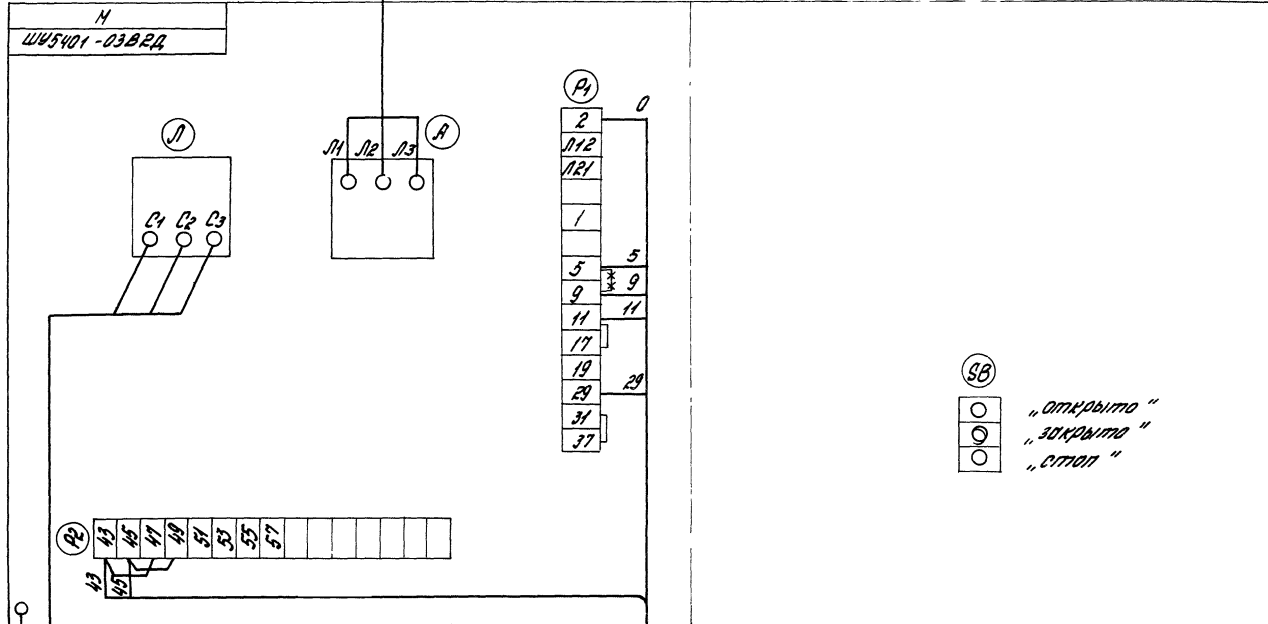
Перечень элементов к схеме дан на листе 2.

14359-251 0000000037				Страна	Масса	Максималь
Всего изделий-ослабленных с герметичным из различных материалов ВПК				Р		
Схема расположения электрооборудования				Лист	Листов 1	
Контр.	Проект.	Испол.	07.028	Инженерно-строительная		
Проб.	Организа	Служ	03.028			
Инж. гр.	Бухгалт	Инж.	13.028			
В. катане	Инженер	Инж.	16.028			
Матр.	Контроль	Инж.	20.028			

Ввод ~ 380/220 от распредел. сети
по проекту силового электрооборудования

Вид сверху

Дверца (вид слева)



*** Демонтировать
данную схему согласно с черт.

				14359-251 00.00.00.003B		
				Входит латексно-синтетические с ленточной из различных материалов ВЛР Схема электрическая соединений шкафа		
Город:	Меленкино	Машин:	06.02.84	Стандарт:	Масштаб:	Материал:
Град:	Орехово	Листы:	02.84	ρ	-	-
Авч. пр.:	Ершов	Лист:	02.84	Лист	Листов 1	
Н. контр.:	Чуряков	Лист:	02.84	Информационная инструкция		
Итв.:	Кашкин	Лист:	02.84			

1978 (11.25)
РЗ-41-У-ШФР22
К. МЕР 16

№ п/п	Обозначение	Наименование	Для изделий 14359-251							00.00-		Примечание	
			-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
1	14359-251 00.00.00.00	Ворота подъемно-складные											
2		чатые с полотном из											
3		различных материалов											
4	14359-251 01.00.00.00	Ригель РГ											
5	14359-251 02.00.00.00	Стойка СП											
6	14359-251 02.01.00.00	Вставка стойки											
7	14359-251 02.02.00.00	Крышка											
8	14359-251 03.00.00.00	Стойка СЛ											
9	14359-251 03.01.00.00	Вставка стойки											
10	14359-251 04.00.00.00	Блок Б											
11	14359-251 04.01.00.00	Крышка											
12	14359-251 04.02.00.00	Кронштейн											
13	14359-251 05.00.00.00	Штанга Ш											
14	14359-251 06.00.00.00	Трос Т											
15	14359-251 07.00.00.00	Кронштейн КРК											

14359-251 00.00.00.00.00

Разраб.	Мельникова	Мельникова	04.02.16	Ворота подъемно-складные с полотном из различных материалов ВПР. Вводностью спецификацией	Листов	Лист	Листов
Проб.	Астахова	Астахова	01.02.17		В	1	5
Рис. пр.	Браунин	Браунин	11.02.18		Гипростройлестництрестрация		
Исполн.	Чуркова	Чуркова	16.02.18				
Утв.	Кашкина	Кашкина	23.02.17				

№	Обозначение	Наименование	Для цехов 14359-25.1										Примечание			
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
1	14359-25.1 08.00.00.00	Кронштейн КР2														
2	14359-25.1 09.00.00.00	Створка верхняя СВ														
3	14359-25.1 09.01.00.00	Рама														
4	14359-25.1 09.02.00.00	Панель клефанерная														
5	14359-25.1 09.02.01.00	Каркас														
6	14359-25.1 09.03.00.00	Панель из досок														
7	14359-25.1 10.00.00.00	Створка нижняя СН														
8	14359-25.1 10.01.00.00	Рама														
9	14359-25.1 10.01.01.00	Кронштейн														
10	14359-25.1 10.01.02.00	Отора														
11	14359-25.1 10.02.00.00	Рама														
12	14359-25.1 10.03.00.00	Ложка														
13	14359-25.1 11.00.00.00	Ролик Р														
14	14359-25.1 11.01.00.00	Кронштейн														
15	14359-25.1 12.00.00.00	Подвеска ПД1														
16	14359-25.1 13.00.00.00	Подвеска ПД2														
17	14359-25.1 14.00.00.00	Переключик														
18		заземляющая ПЗ														
19	14359-25.1 15.00.00.00	Механизм открывания МО														
			14359-25.1 00.00.00.00 ВС										Лист 2			

№	Обозначение	Наименование	Для исполн. 14359-251 00.00.00.00-										Примечание		
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
1	14359-251 15.01.00.00	Привод Д													
2	14359-251 15.01.01.00	Основание													
3	14359-251 15.02.00.00	Блок ручного привода БРП													
4															
5	14359-251 15.02.01.00	Основание													
6	14359-251 15.02.02.00	Вилка													
7	14359-251 15.02.03.00	Ограничитель													
8	14359-251 15.03.00.00	Опора О													
9	14359-251 15.03.01.00	Кронштейн													
10	14359-251 15.04.00.00	Вал В													
11	14359-251 15.05.00.00	Рычаг верхний РВ													
12	14359-251 15.05.01.00	Рычаг													
13	14359-251 15.06.00.00	Рычаг нижний РН													
14	14359-251 15.06.01.00	Рычаг													
15	14359-251 15.07.00.00	Кронштейн КР													
16	14359-251 15.08.00.00	Ручка переключения РП													
17	14359-251 15.08.01.00	Ось													
18	14359-251 15.09.00.00	Трос ТГ													
19															

14359-251 00.00.00.00 ВС

Инд. № подл.	Подл. и дата	Взам. индв.

Поряд. № строки	Обозначение	Наименование	Для исполн. 14359-251 00.00.00.00							Примечание
			10	11	12	13	14	15		
1	14359-251 00.00.00.00	Ворота подъемно-								
2		складчатые с полотном								
3		из различных материалов								
4	14359-251 01.00.00.00	Ригель РГ								
5	14359-251 02.00.00.00	Стойка СГ								
6	14359-251 02.01.00.00	Остаток стойки								
7	14359-251 02.02.00.00	Крышка								
8	14359-251 03.00.00.00	Стойка СЛ								
9	14359-251 03.01.00.00	Остаток стойки								
10	14359-251 04.00.00.00	Блок Б								
11	14359-251 04.01.00.00	Крышка								
12	14359-251 04.02.00.00	Кронштейн								
13	14359-251 05.00.00.00	Штанга Ш								
14	14359-251 06.00.00.00	Трос Т								
15	14359-251 07.00.00.00	Кронштейн КР-1								
16	14359-251 08.00.00.00	Кронштейн КР2								
17	14359-251 09.00.00.00	Створка верхняя СВ								
18	14359-251 09.01.00.00	Рама								
19	14359-251 09.02.00.00	Панель клефанерная								

14359-251 00.00.00.00.00

Код по источн.	Обозначение	Наименование	Код. по источн. 1435.9-25.1 00 00 00 00 00							Пример- цифры
			10	11	12	13	14	15		
1	14359-251 09.02.01.00	Корпус								
2	14359-251 09.03.00.00	Помель из дерева								
3	14359-251 10.00.00.05	Створка нижняя СН								
4	14359-251 10.01.00.00	Рама								
5	14359-251 10.01.01.00	Кронштейн								
6	14359-251 10.01.02.00	Опора								
7	14359-251 10.02.00.00	Рама								
8	14359-251 10.03.00.00	Лыжа								
9	14359-251 11.00.00.00	Ролик Р								
10	14359-251 11.01.00.00	Кронштейн								
11	14359-251 12.00.00.00	Подвеска ПД1								
12	14359-251 12.00.00.00	Подвеска ПД2								
13	14359-251 14.00.00.00	Перемычка								
14		заземляющая ПЗ								
15	14359-251 15.00.00.00	Механизм открывания МО								
16	14359-251 15.01.00.00	Привод Д								
17	14359-251 15.01.01.00	Оснащение								
18	14359-251 15.02.00.00	Блок ручного								
19		привода БРП								

1435.9-25.1 00.00.00.00.00.00

Лист

5

Инв. № табл.	Лист и дата	Всего инв.

№ инв. с/табл.	Объяснение	Наименование	Для исполн. 14359-251 00.00.00.00-																	
			10	11	12	13	14	15												
1	14359-251 15.02.01.00	Основание																		
2	14359-251 15.02.02.00	Вилка																		
3	14359-251 15.02.03.00	Ограничитель																		
4	14359-251 15.03.00.00	Отрака 0																		
5	14359-251 15.03.01.00	Кранштейн																		
6	14359-251 15.04.00.00	Бол В																		
7	14359-251 15.05.00.00	Рычаг верхний РВ																		
8	14359-251 15.05.01.00	Рычаг																		
9	14359-251 15.06.00.00	Рычаг нижний РН																		
10	14359-251 15.06.01.00	Рычаг																		
11	14359-251 15.07.00.00	Кранштейн КР																		
12	14359-251 15.08.00.00	Ручка переключения РП																		
13	14359-251 15.08.01.00	Обв																		
14	14359-251 15.09.00.00	Тяга ТГ																		
15																				
16																				
17																				
18																				
19																				

14359-251 00.00.00.00 ВС

Лист
5

Коды структур	Наименование	Код ОКПТ	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Код. на исполн. 14359-251 00.00.00.00-															Прим. замеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15
	Редуктор 4-100-А-53-1-1		ТУ78 УССР 77-74		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
	Подшипник 201		ГОСТ 8338-75		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
	Подшипник 205		ГОСТ 8338-75		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
	Масленка 3,2		ГОСТ 20975-75		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
	Канат 5,5-Г-1-2-Н-1068/100		ГОСТ 3062-80		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
	Шпирок 4/ 7,144 мм P		ГОСТ 3722-81		15	15	17	15	15	18	18	17	17	19	10	19	19	12	12	4	
	Цель СКБ х 19		ГОСТ 2319-81		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
	Цель ПР-127-900-2		ГОСТ 13568-75																		
	Звено С-ПР-127-900-2		ГОСТ 13568-75		37	37	37	37	46	46	46	46	56	56	56	56	74	74	74	74	кг
	Проволока 08-0-С		ГОСТ 3282-74		14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	кг
	Проволока 1-3		ГОСТ 9389-75		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	Наконечник ПБ-Б-МГЗ		ТУ 88-33-76		368	368	368	368	368	368	368	368	368	368	184	368	368	184	184	184	кг
	Провод медный автомобиль- ный плетеный луженый АМЛ-1,5 мм ²		ТУ 16.505.398-76		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	

В.В. Артемов
Г.В. Артемов

14359-251 00.00.00.00.00				
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Согласовано	Листов
В.В. Артемов	Г.В. Артемов	И.И. Артемов	И.И. Артемов	4

Коды инвент.	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	кол. на отп.м.м. 14354-251 00 00 00 00 -															Пр. № чаше
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	
	Крепежные изделия																			
	Болты		ГОСТ 7798-70																	
	M8 x 16. 58. 019				12	12	12	12	15	15	15	15	15	15	15	15	20	20	20	20
	M8 x 20. 58. 019				8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	3M8 x 1 x 20. 58. 019				4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	M8 x 35. 58. 019				12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	M10 x 35. 58. 019				12	12	12	22	12	12	12	22	12	12	22	12	12	12	22	
	M10 x 55. 58. 019							106			116			112				158		
	M10 x 90. 58. 019				34	34	18		10	10	36		12	12	112		52	52	136	
	Винты M8 x 8. 58. 019		ГОСТ 1476-75		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Винты		ГОСТ 17473-80																	
	M3 x 12				28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
	2M8 x 10				4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	M8 x 25				13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
	Винты		ГОСТ 17475-80																	
	M8 x 16. 58. 019				8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	M8 x 25. 58. 019				10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	Винт самоконтрагающийся 86x14		ТЭЗС-2142-78		81	81	81	81	96	96	96	96	111	111	111	111	132	132	132	132
	Гайки		ГОСТ 5915-70																	
	M6. 5. 019				15	15	15	15	20	20	20	20	20	20	20	24	24	24	24	24
	M8. 5. 019				25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
	M10. 5. 019				54	54	88	114	72	72	100	126	74	74	120	112	88	88	110	158
	M12. 5. 019				12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	Гайки		ГОСТ 5916-70																	
	M3. 5. 019				8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	M10. 5. 019				4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	M16. 3. 019				10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	M20. 5. 019				4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	Гайка M16. 5. 019		ГОСТ 5918-73		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

14354-251 00 00 00 00 ВП

Индекс статьи	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Коды по условию 14359-251 00.00.00.00-															Тп. 40.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15	
	Защелка комбинированная ЗК12		Т435-2088-78		40	40	44	44	62	62	23	23	76	76	28	28	84	84	35	35		
	Кольца		ГОСТ6308-71																			
	0П-42-29-5				2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	23-14-2,5				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	30-19-3				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	Осы		ГОСТ9650-72																			
	22-0612x20Ст.3				2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	2-20x5x75Ст.3кп				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	Скоба б		ГОСТ17678-80		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
	Шайбы		ГОСТ6402-70																			
	6.65Г.019				23	23	23	23	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	31	31	31	31
	8.65Г.019				22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
	10.65Г.019				68	68	92	118	76	76	102	130	78	78	124	152	92	92	144	170		
	12.65Г.019				4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	16.65Г.019				11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	
	Шайбы		ГОСТ11371-78																			
	6.01.019				12	12	12	12	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	20	20	20	20
	8.01.019				20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	10.01.019				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	12.01.019				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	20.01.019				2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Шайба уплотнительная Ш46		Т435-2130-78		40	40	40	40	48	48	48	48	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
	Шпунты		ГОСТ397-79																			
	2x25-001				2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	2,5x28				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	4x32				2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	4x40-019				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Шпонка 2-15x10x45		ГОСТ23360-78		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

14359-251 00.00.00.00.01

Наименование	Код ОКП	Объемные документы на поставку	Поставщик	Кол. на источн. 14359-251 00.00.00.00-															
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15
<i>Электрооборудование</i>																			
Шкаф управления																			
ШУ5401 - 03.В.2Д				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Электродвигатель 4К90.6У3				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Выключатель путевой (конечный) ВПК 2110У2				5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Коробка клеммная КСК-16				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Светозор сигнальный СС-2У2 (красный - зеленый)				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Пост сигнальный ПС-2У2 (красный - зеленый)				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Пускатель магнитный ПМЭ-114				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Автоматический выключатель АК ВЗ-3МГ				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Предохранитель ПРС-В-П				2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Кнопка управления КСГ-13				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Кабель АВВГ (4x2,5)				40	40	40	40	45	45	45	45	50	50	50	50	55	55	55	55
Провод АПВ (1x2,5)				125	125	125	125	130	130	130	130	150	150	150	150	160	160	160	160
Металлопровод негерметичный РЗ-Ц-Э-Ш Ф18				120	120	120	120	130	130	130	130	150	150	150	150	160	160	160	160
Металлопровод негерметичный РЗ-Ц-Э-Ш Ф22				120	120	120	120	130	130	130	130	150	150	150	150	160	160	160	160

Инд. № подл.	Подп. и дата	Код инв. №

Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Код изв. испол.				1435-9-25.1 01.00.00.00	Примечание
					-	01	02	03		
				Документация						
A3			1435.9-25.1 01.00.00.00.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X		
				Детали						
A4	1		1435.9-25.1 01.00.00.01	Полупетля	3	3	3	3		
A4	2		1435.9-25.1 01.00.00.02	Балка	2					
			-01 Балка			2				
			-02 Балка				2			
			-03 Балка					2		
A4	3		1435.9-25.1 01.00.00.03	Ребро	1	1	1	1		
	4		-01 Ребро		2	2	2	2		

				1435.9-25.1 01.00.00.00			
Город	Хрисаново	Уч. №	Масштаб	Рисель Р1	Стр. №	Лист	Листов
Проб.	Кедрова	№	97.11.87		Р	1	2
Рук. пр.	Единов	№	15.12.80		Вспомогательная геометрия		
Н. контр.	Чиркова	№	18.02.82				
Упр.	Кашкин	№	28.05.87				

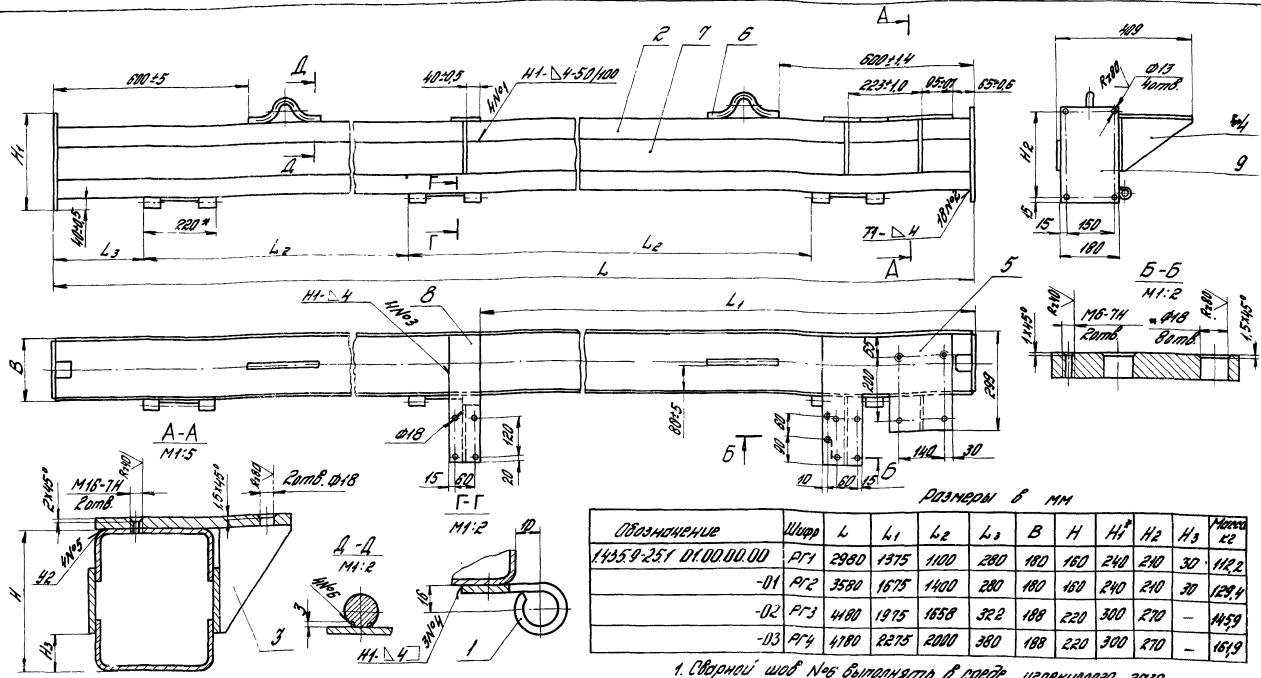
Шифр. № папки	Подп. и дата	Взам. инв. №
---------------	--------------	--------------

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1435.9-25.1 01.00.00.00				Примечание
					-	01	02	03	
А5	5		1435.9-25.1 01.00.00.04	Плита	1	1	1	1	
А5	6		1435.9-25.1 01.00.00.05	Скоба	2	2	2	2	
				Накладку					
				Лист Б-ПН-410СТ19908-74					
				Вот 3кп 210СТ14637-74					
Б4	7		1435.9-25.1 01.00.00.06	100х14 x 2960 х14	2				9,29кг
			-01	100х14 x 3550 х14		2			14,78кг
			-02	100х14 x 4160 х14			2		13,05кг
			-03	100х14 x 4760 х14				2	14,95кг
Б4	8		1435.9-25.1 01.00.00.07	Плита					
				Лист Б-ПН-4610СТ19908-74					
				Вот 3кп 210СТ14637-74					
				90х14 x 405 х14	1	1	1	1	4,46кг
				Плиты					
				Лист Б-ПН-1010СТ19908-74					
				Вот 3кп 210СТ14637-74					
Б4	9		1435.9-25.1 01.00.00.08	180х14 x 240 х14	2	2			3,4кг
			-01	180х14 x 300 х14			2	2	4,24кг

1435.9-25.1 01.00 00 00

Лист

2



Обозначение	Шерр	L	L1	L2	L3	B	H	H1*	H2	H3	Масса k2
1435.9-251 01.00.00.00	PT1	2980	1375	1100	280	180	160	240	240	30	112,2
-01	PT2	3580	1675	1400	280	180	160	240	240	30	128,4
-02	PT3	4180	1975	1638	322	188	220	300	270	-	145,9
-03	PT4	4780	2275	2000	380	188	220	300	270	-	161,9

1. Сверхний шов №05 выкатывать в среде увеличенного газа

- 2. Сварные швы выкатывать в среде увеличенного газа по ГОСТ 14771-76
- 3. * Размеры для справок.
- 4. Нормальные предельные отклонения размеров, обозначенных НЧ ванами НЧ, указанными ± 0,14
- 5. Шерошность поверхностей деталей БУ в местах реза R=160.
- 6. Покрытие: эмаль ГР-133 серая, ГОСТ 925-82, Б, Б/1, без слез, кроме резьбовых отверстий.
- 7. Меркировать PT* надписи по пропаренной черной эмалью НЧ-184 по ГОСТ 1835-73, шрифт ТУ-7 по ГОСТ 2300-82

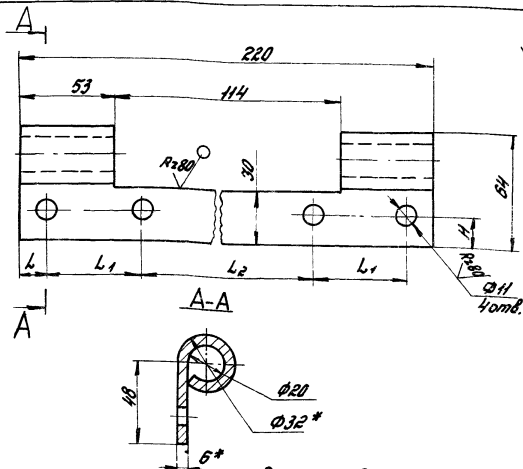
1435.9-251 01.00.00.00СБ

Рисель пр.
Сборочный чертеж

Разраб.	Хрущев	Дата	14.12.77
Проб.	Козлова	Дата	21.12.77
Рук. пр.	Ершов	Дата	15.01.78
Н.контр.	Чиркова	Дата	16.02.78
Этп.	Колесников	Дата	28.02.78

Лист	Масштаб	Масштаб
p	СМ.	1:10
Листы	Листов	1

Порядок выполнения работ



Размеры в мм

Обозначение	L	L ₁	L ₂	H	Масса кг
14359-251 01.00.00.01	—	—	—	—	0,74
-01	15	55	80	17	0,72

- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий Н14 в слоб Н14 остальные ± IT14
- Покрытие: Змаль ПФ-133 серая, ГОСТ 925-82, 5 Б/1, два слоя для детали.

14359-251 01.00.00.01

Полупетля

Таблица Масса Масштаб

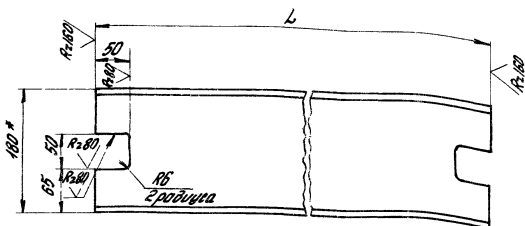
Р С.М. Масштаб
табл. 1:2

Лист Листов 1

Разраб. Христанова
Прод. Лепцова
Рук. пр. Ефимов
Н.контр. Чиркова

№ 029
№ 011
1/83
16/83
Лист 5-ПН-61 ГОСТ 9903-74
Вст Зкп 2 ГОСТ 14537-79

Гипропроектлегконструкция



Обозначение	L, мм	Масса кг
1.4359-25.1 01.00.00.02	2960	30,06
-01	3560	36,19
-02	4160	42,32
-03	4760	48,44

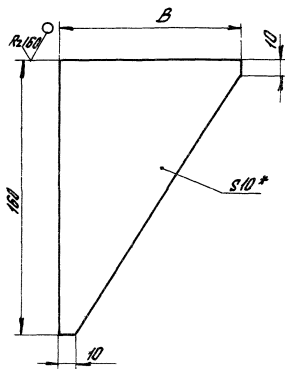
1.* Размер для стоек.

2. Предельные отклонения размеров:

отверстий H14, вала h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

Шиф. № табл.	Плат и дата	Взам. инв. №	1.4359-25.1 01.00.00.02		
			Сталь	Масса	Материал
			Болк2		
			Р	СМ, г/см.кв.	1:5
			Лист	Листов 1	
Разработ.	Хасанова	Ш/М	07.12.87		
Проб.	Аюпова	Ш/М	08.12.87		
Рук. пр.	Бринов	Ш/М	13.01.88		
Н.контр.	Цирлова	Ш/М	16.02.88		
			Швеллер 160x100x4 ГОСТ 8278-83		
			Вст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76		
			Гипростальлегконструкция		

✓(✓)



Обозначение	B, мм	Масса, кг
14359-25.1 0100 00.03	110	0,82
-01	210	1,48

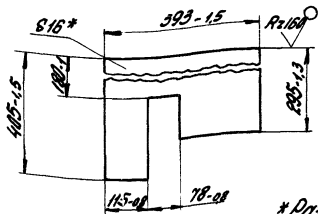
1. * Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				14359-25.1 0100 00.03				
				Ребра		Статус	Масштаб	Масштаб
				Р	СМ.	Лист	Листов	1:2
Разработчик	Крижанов	И.И.	07.02.89					
Пров. Агалова	И.И.	07.02.89						
Руч. пр. Ефимов	В.И.	13.02.89						
Л.Кантв. Чижова	В.И.	16.02.89						
				Лист 5-ПН-101000119303-74				
				Вот 3кп.270014637-79				
						Гипрогазгеодезия		

Шифр проекта, Подл. и дата Взам.инв.№

✓(✓)



* Размер для справок

1.435.9-25.1 01.00.00.04

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	14,8	1:10
Лист	Листов 1	

Плита

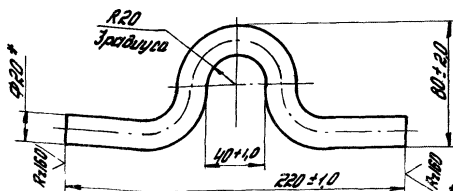
Разраб.	Хрусталева	Инж.	97.02.89
Проб.	Костюкова	Инж.	97.02.89
Рук. пр.	Ефимов	Инж.	96.02.89
Н. контр.	Чиркава	Инж.	16.02.89

Листы Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3.172 ГОСТ 14637-79

Гидротехническая конструкция

Шифр проекта, Подл. и дата Взам.инв.№

✓(✓)



* Размер для справок

1.435.9-25.1 01.00.00.05

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	0,71	1:2,5
Лист	Листов 1	

Скоба

Разраб.	Хрусталева	Инж.	97.02.89
Проб.	Костюкова	Инж.	97.02.89
Рук. пр.	Ефимов	Инж.	96.02.89
Н. контр.	Чиркава	Инж.	16.02.89

Криве ВСТ 3.172 ГОСТ 2590-71
ВСТ 3.172 ГОСТ 535-79

Гидротехническая конструкция

Шифр № табл.	Подпись и дата	Всн. инв. №

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на ценов. л. 1435.9-251 02.00.00.00-				Примечание
					-	01	02	03	
				Документация					
А3			1435.9-251 02.00.00.00.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				Сборочные единицы					
А4	1		1435.9-251 02.01.00.00	Остов стойки	1				
			-01	Остов стойки		1			
			-02	Остов стойки			1		
			-03	Остов стойки				1	
А4	2		1435.9-251 02.02.00.00	Крышка	1				
			-01	Крышка		1			
			-02	Крышка			1		

				1435.9-251 02.00.00.00			
Исполн.	Холмова	А.С.	02.02.88	Стойка СП	Стойка	Лист	Листов
Проб.	Кедрова	А.В.	02.02.88		Р	1	3
Рук.пр.	Ермилов	В.В.	02.02.88		Гипропроектинженерия		
Н.контр.	Чиркова	Л.В.	02.02.88				
Утв.	Кашкина	В.В.	02.02.88				

Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. № 1435.9-25.1 02.00.00.00-							Примечание		
					-	01	02	03						
А4	2		1435.9-25.1 02.02.00.00-03	Крышка				1						
				<u>Детали</u>										
А3	3		1435.9-25.1 02.00.00.01	Связь	1									
			-01	Связь		1								
			-02	Связь			1							
			-03	Связь	1			1						
			-04	Связь		1								
			-05	Связь			1							
			-06	Связь				1						
А3	4		1435.9-25.1 02.00.00.02	Направляющая	1									
			-01	Направляющая		1								
			-02	Направляющая			1							
			-03	Направляющая				1						

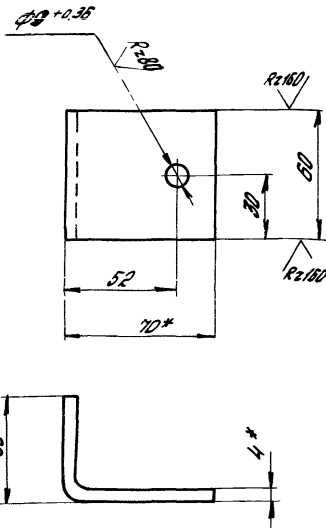
Формат листа	Лист	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. по шт. п. 1.4				№ 00.00.00-				Прим. замеч.	
					-	01	02	03						
				Стандартные изделия										
				Болты ГОСТ 7798-70										
		6		M6 x 16. 58. 019	6	8	8	10						
		7		M8 x 20. 58. 019	4	4	4	4						
		8		Винт M8 x 25. 58. 019										
				ГОСТ 17475-80	5	5	5	5						
				Гайки ГОСТ 5915-70										
		9		M6. 5. 019	6	8	8	10						
		10		M8. 5. 019	9	9	9	9						
				Шайбы ГОСТ 6402-70										
		11		6. 657. 019	6	8	8	10						
		12		8. 657. 019	9	9	9	9						
				Шайбы ГОСТ 11371-78										
		13		6. 01. 019	6	8	8	10						
		14		8. 01. 019	9	9	9	9						

1435.9-25.1 02.00.00.00

Лист

3

0/√



- 1.* Размеры для справок.
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

Шифр чертежа 14359-251-02.D1.00.06

14359-251 02.D1.00.06

Кронштейн

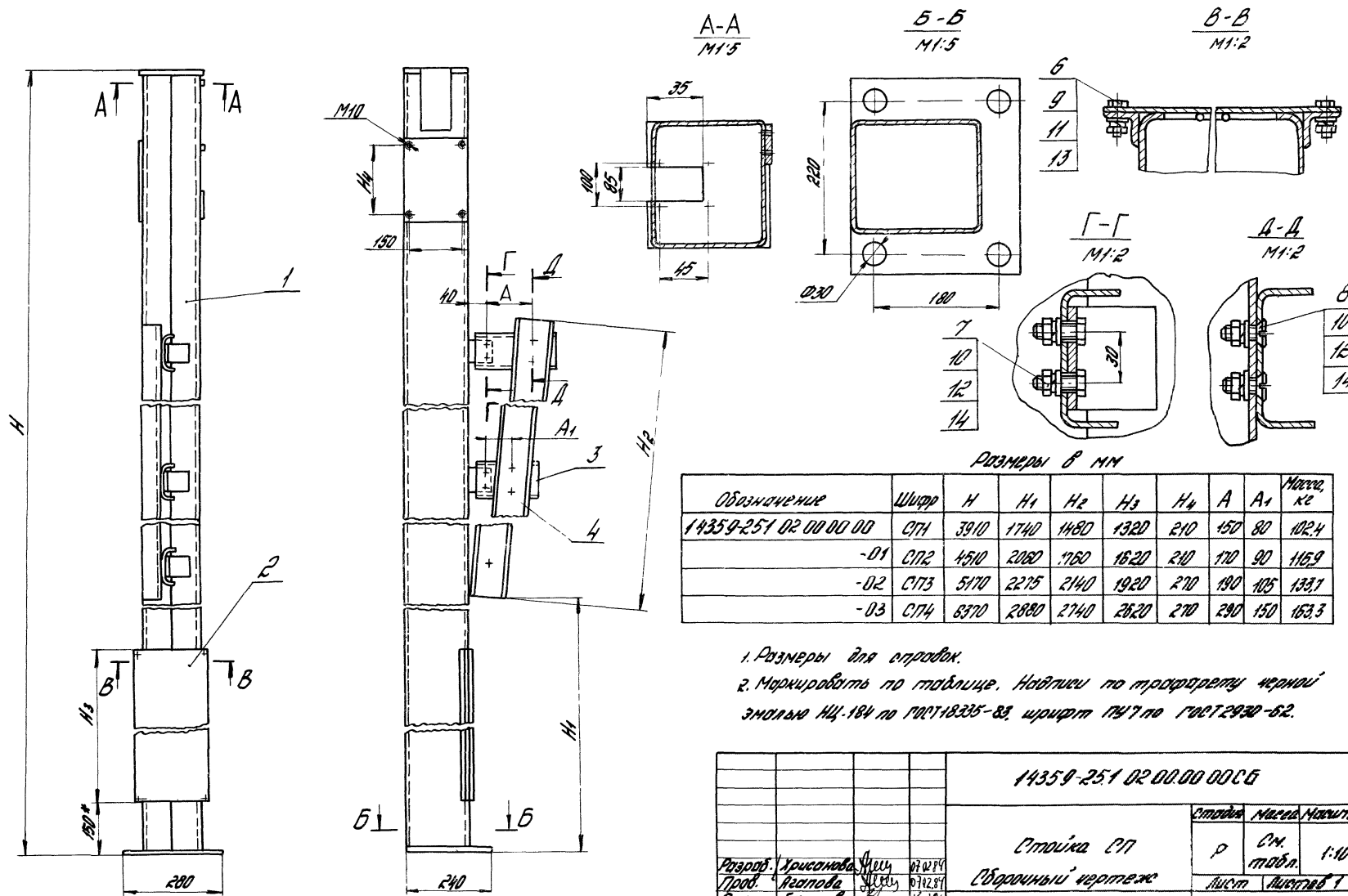
Сталь	Масса	Масштаб
Р	0,21	1:2
Лист	Листов 1	

Разраб.	Бершова	Провер.	07.02.84
Рук. пр.	Бершова	И.контр.	09.02.84
	Бершова		18.02.84
	Чиркова		16.02.84

Узелок 70x50x1 ГОСТ 19172-74
 Вст 3 кн 2 ГОСТ 174-75

Гипертехнологическая конструкция

Лист № 0000
Титул и дата
Всего листов



РАЗМЕРЫ В ММ

Обозначение	Шрифт	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	A	A ₁	Масса, кг
14359-251 02 00 00 00	СТ1	3910	1740	1480	1320	210	150	80	102,4
-01	СТ2	4510	2080	1760	1620	210	170	90	116,9
-02	СТ3	5170	2275	2140	1920	270	190	105	133,1
-03	СТ4	6370	2880	2740	2620	270	290	150	163,3

1. Размеры для справок.
2. Маркировать по таблице. Навыши по трафарету чернил эмалевых ИЦ-184 по ГОСТ-18335-68, шрифт ИЦ7 по ГОСТ-2930-62.

				14359-251 02 00 00 00 СБ		
				Станок СТ		
				Оборудованный чертеж		
Разработ.	Христанова	Шелл	09.02.84	Страна	Масштаб	Масштаб
Проб.	Василенко	Шелл	07.12.84	ρ	С.М. табл.	1:10
Рис. пр.	Ермаков	Шелл	15.01.84	Лист Листов 1		
Н.контр.	Черкалова	Шелл	16.02.84	Супротеконструкция		
Утв.	Калинина	Шелл	28.02.84			

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 14359-251 02.01.00.00						Примечание	
					-	01	02	03				
				<u>Документация</u>								
A3			14359-251 02.01.00.00.05	Оборонный чертежи	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>								
A4	1		14359-251 02.01.00.01	Балка	1							
			-01 Балка			1						
			-02 Балка				1					
			-03 Балка					1				
A4	2		14359-251 02.01.00.02	Балка	1							
			-01 Балка			1						
			-02 Балка				1					

				14359-251 02.01.00.00			
Разработ.	Беринин	Провер.	01.02.84	Отдел отделу	Страниц	Лист	Листов
Проб.	Асютин	01.02.84	Р		1	3	
Рис. пр.	Борисов	15.02.84	Полосы рег. конструкции				
Н. контр.	Чуркова	16.02.84					
Итд.	Кашкин	16.02.84					

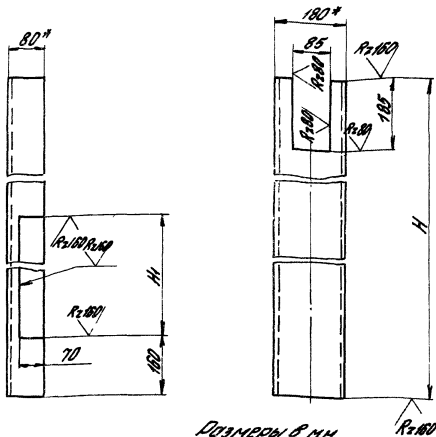
Инд. № подл.	Подл. и дата	Взам. инд. №
--------------	--------------	--------------

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 02.01.00.00								Приме чание	
				-	01	02	03						
	2	14359-251 02.01.00.02-03	Балка				1						
A4	3	14359-251 02.01.00.03	Основание	1	1	1	1						
A4	4	14359-251 02.01.00.04	Крышка	1	1	1	1						
A4	5	14359-251 02.01.00.05	Кронштейн	2	2	2	2						
A4	6	14359-251 02.01.00.06	Кронштейн Окантовки	1	1	1	1						
			Узелок Б-20х20х100Т8009-2 Вст 3-кп 210СТ535-79										
Б4	7	14359-251 02.01.00.07	L = 1920x114	2									1,17к2
		-01	L = 1620x114		2								1,44к2
		-02	L = 1920x114				2						1,71к2
		-03	L = 2620x114					2					2,33к2
			Площадки Лист Б-ПМ1010СТ19903-74 Вст 3-кп 210СТ14637-79										
Б4	8	14359-251 02.01.00.08	20x114 x 60x114	3	3	3	3						0,094к2
	9	-01	180x114 x 270x114	1	1								3,82к2
		-02	180x114 x 300x114				1	1					4,24к2
14359-251 02.01.00.00											Лист 2		

Инв. № подл.	Годн. и дата	Взам. инв.

Формат	Лона	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол. на испав.				Примечание
					14359-251 02 01 00 00 -	01	02	03	
54	10		1.4359-251 02 01 00 00 89	Платок					
				Ист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74					
				Вст 3м 270г/м 637-79					
				20114 x 75114	1	1	1	1	0,07м ²

1.4359-251 02 01 00 00	Лист
	3



Размеры в мм

Обозначение	H	H ₁	Масса кг
1435.9-25.1 02 01 00 01	3895	1300	35,42
-01	4495	1600	41,88
-02	5155	1900	47,96
-03	6255	2600	58,68

1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H₁₄, валов h₁₄, остальных ± IT₁₄/2

Взам. инв. №

Лист № 1 из 1
 Подп. и дата

1435.9-25.1 02 01 00 01

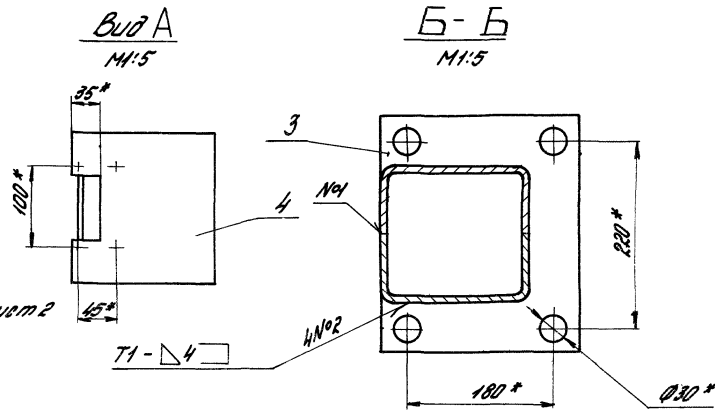
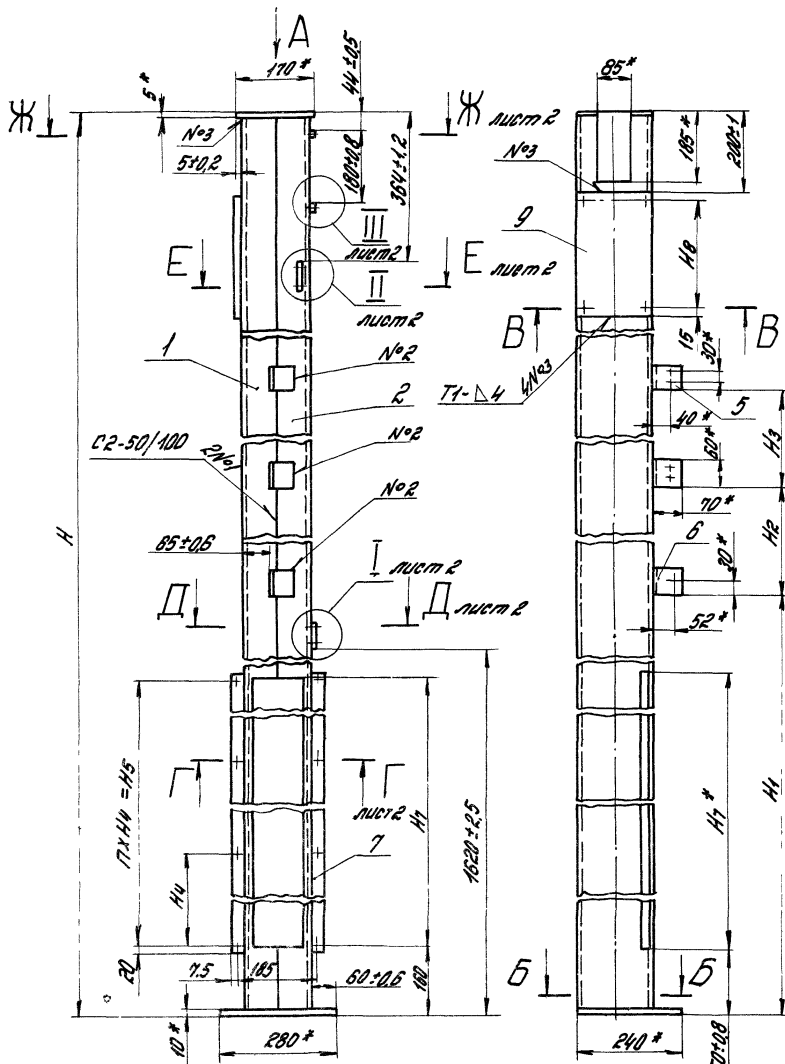
Балка

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10 ⁰
Лист	Листов	1

Разработ.	Беринаева	Время	01.02.84
Проф.	Авдеева	№	02.02.84
Рук. пр.	Борисов	№	15.08.84
Н. контр.	Циркова	№	02.02.84

Швеллер 100x80x4 ГОСТ 8278-75
 ВСт 3кп2 ГОСТ 14174-75

Гипроспецгеометрическая

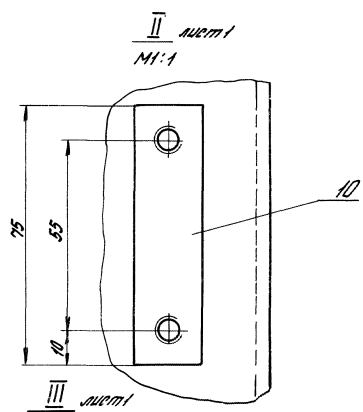
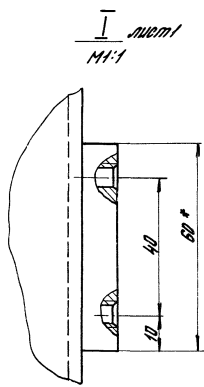
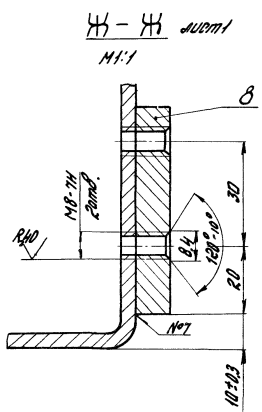
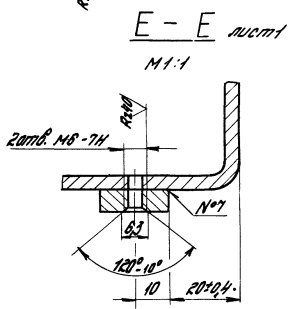
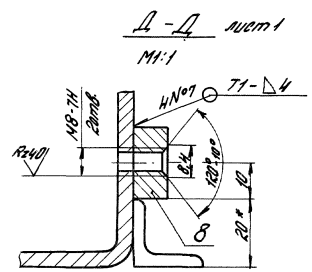
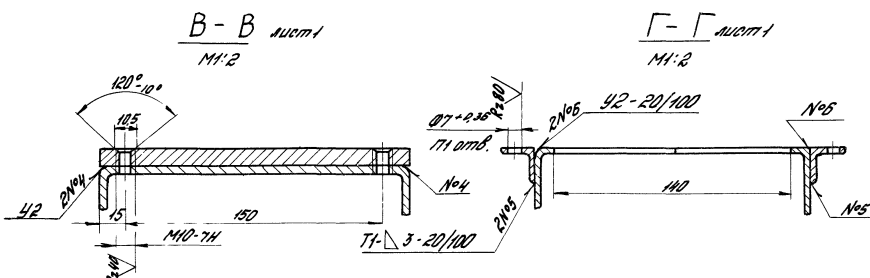


1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
2. * Размеры для справок.
3. Неумозанные предельные отклонения размеров ± 0.125
4. Шероховатости поверхностей деталей Б4 в местах реза R_a 160
5. Покрытие: эмаль ПФ-133 серая, ГОСТ 926-82, V, 6/1, два слоя, кроме резьбовых отверстий.

Таблицу исполнений см. лист 2.

				14359-25.1 02.01.00.0005		
				Остаток детали.		
				Сборочный чертеж		
				Р		Масса
				лист 1		Масса
				лист 2		Масса
				1:10		
				Инструкция		

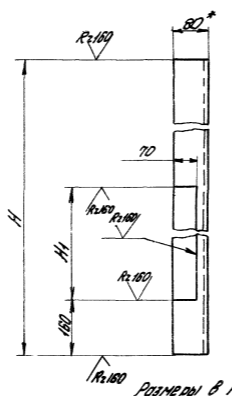
Лист 2 "Листовые материалы и материалы"



Размеры в мм

Обозначение	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8	l1	l11	Материал
1435.9-251 02.01.00.00	89,0	174,0	67,0	63,4	64,0	120,0	130,0	132,0	21,0	2	8	86,5
-01	45,0	206,0	81,0	79,4	52,5	157,5	161,0	162,0	21,0	3	8	98,0
-02	57,0	227,5	102,5	98,4	62,5	187,5	190,0	192,0	27,0	3	8	111,1
-03	63,0	288,0	130,0	128,4	64,5	258,0	262,0	262,0	27,0	4	10	133,8

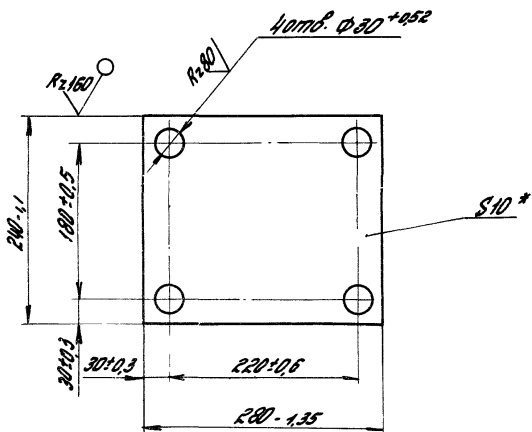
✓(✓)



Обозначение	H	H ₁	Масса, кг
1.4359-251 DR.01.00.02	3895	1300	36,91
-01	4495	1600	42,37
-02	5155	1900	48,45
-03	6355	2600	59,17

- 1.* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

				1.4359-251 DR.01.00.02		
				Балка	Стандия	Масштаб
					Р	См. табл.
				Лист	Листов 1	
Испол.	Беринава	Провер.	Алгола	Швейцар 100x80x4 ГОСТ 8278-75 ВЛТ Зен 2 ГОСТ 11474-76	Гипропроектгидротехники	
Рис. пр.	Ерашмов	Испол.	Циркова			
Н. контр.	Циркова	Испол.	Циркова			



* Размер для стоек

Лист № 1/1
 План и детали
 Взам.инв. №

14359-251 Д2. Д1. Д0. Д3

Основание

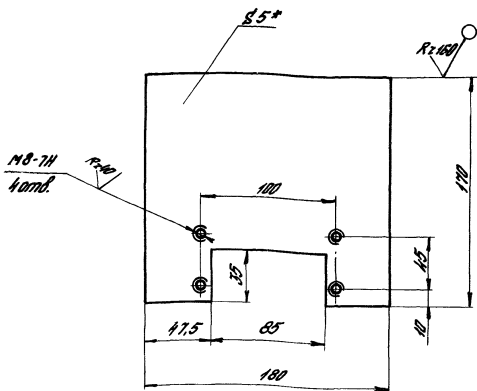
Старый	Новый	Масштаб
Р	5,05	1:5
Лист	Листов 1	

Разработ.	Берникова	Фамилия	07.02.89
Проб.	Нецова	Инициалы	13.12.84
Руч. пр.	Берникова	Инициалы	15.02.89
Н. контр.	Циркова	Инициалы	16.12.84

Листы
 Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
 БСТ 3 кп. 2 ГОСТ 14637-79

Гидротехнический институт

✓(✓)



1.* Размер для отработ.

2. Предельные отклонения размеров:

Валов ± 0.14 , остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

1435.9-25.1 02.01.00.04

Крышка

Этапы Масса Масштаб

Р 1,08 1:25

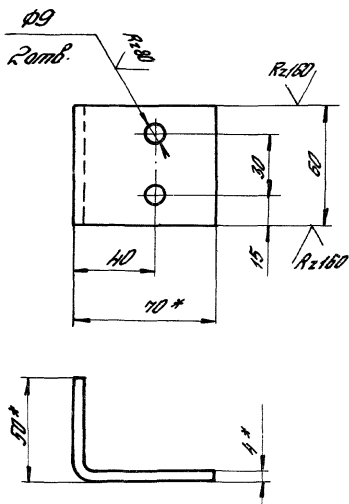
Лист Листов 1

Разраб.	Берлина	Инженер	10.08.84
Проб.	Лаврова	Мастер	11.12.84
Рис. пр.	Берлина	Инженер	13.08.84
Н.контр.	Чиркова	Мастер	16.02.84

Лист Б-ПН-5 ГИИТ-19903-74
Вит ЭИЛ 210СТМ697-79

Планирование конструкции

✓(✓)



1. * Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров:
 отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

Лист № 001 из 01 Листы 1 и 2 из 01 Всего листов 1	1435.9-251 02.0100.05																		
	Кронштейн			<table border="1"> <tr> <td>Контур</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>p</td> <td>0,21</td> <td>1:2</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> </table>	Контур	Масса	Масштаб	p	0,21	1:2	Лист	Листов 1							
Контур	Масса	Масштаб																	
p	0,21	1:2																	
Лист	Листов 1																		
<table border="1"> <tr> <td>Разработ</td> <td>Берникова</td> <td>Проверил</td> <td>07.02.84</td> </tr> <tr> <td>Пров</td> <td>Резцова</td> <td>02.03.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Рук. пр.</td> <td>Берникова</td> <td>02.03.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. кинд</td> <td>Иркова</td> <td>20.04.84</td> <td></td> </tr> </table>	Разработ	Берникова	Проверил	07.02.84	Пров	Резцова	02.03.84		Рук. пр.	Берникова	02.03.84		Н. кинд	Иркова	20.04.84		Условие 70x50x4 ГОСТ 19772-74 Вит 3.11.2 ГОСТ 14774-76		Гипропроектпроектинститута
Разработ	Берникова	Проверил	07.02.84																
Пров	Резцова	02.03.84																	
Рук. пр.	Берникова	02.03.84																	
Н. кинд	Иркова	20.04.84																	

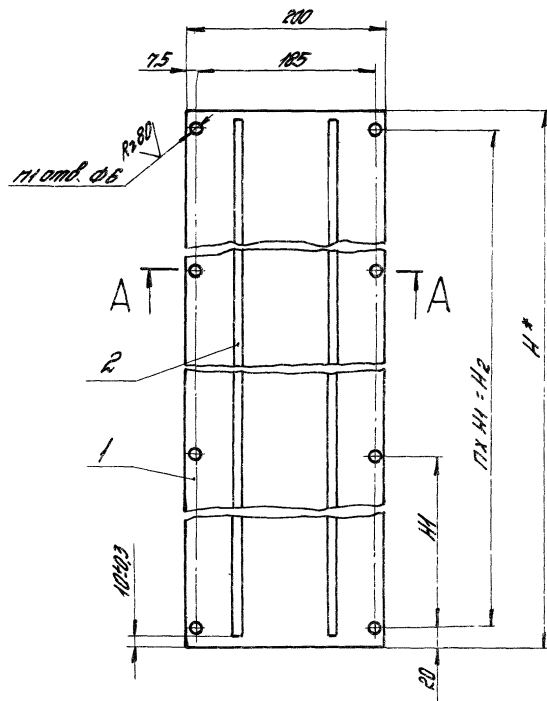
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 02 02 00 00 -				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
А3			14359-251 02 02 00 00 05	Оборочный чертеж	×	×	×		
				<u>Детали</u>					
				<u>Крышки</u>					
				Лист Б-ПН-210СТ-19903-74					
				Вот 3.КПЭПСТ16523-70					
Б4	1		14359-251 02 02 00 00 01	200х14х1320х14	1				4,14к2
			-01	200х14х1620х14	1				5,08к2
			-02	200х14х1920х14		1			6,03к2
			-03	200х14х2620х14			1		8,22к2

14359-251 02 02 00 00					
Разработчик	Беринин	Формат	02.02.00	Крышки	
Проб.	Лазарева	Лист	07.12.94		
Рис. пр.	Беринин	В/ч	1301.74		
И.конт.	Чиркова	И.конт.	16.02.94		
Утв.	Крышкина	Утв.	28.01.94		
Стадия	Р	Лист	1	Листов	2
Гидроопециконструкция					

Шиф. № таб. Подп. и дата. Взам. инв. №

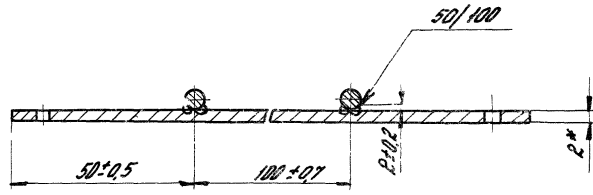
Формат	Юрид.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.9-251 DR DR DD DD				Примечание
					-	01	02	03	
				Ограничитель					
				Крыс ВЗ ГОСТ 2590-71					
				ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79					
64	2		1435.9-251 DR DR DD DR	L = 1300/114	2				0,072кг
			-01	L = 1600/114		2			0,09кг
			-02	L = 1900/114			2		0,11 кг
			-03	L = 2600/114				2	0,144кг

1435.9-251 DR DR DD DD Лист
2



A - A

M 1:1



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H4, валов h4, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Шероховатость поверхностей деталей БН в местах реза Rz 160.
5. Покрытие: эмаль ПФ-133 серия ПФТ-925-вг, ф. Б/1, два слоя.

Размеры в мм

Обозначение	H*	H1	H2	17	171	Масса кг
1.435.9-25.1 02.02.00.00	1320	640	1280	2	6	4,28
-01	1620	525	1575	3	8	5,28
-02	1920	625	1875	3	8	6,25
-03	2620	645	2580	4	10	8,51

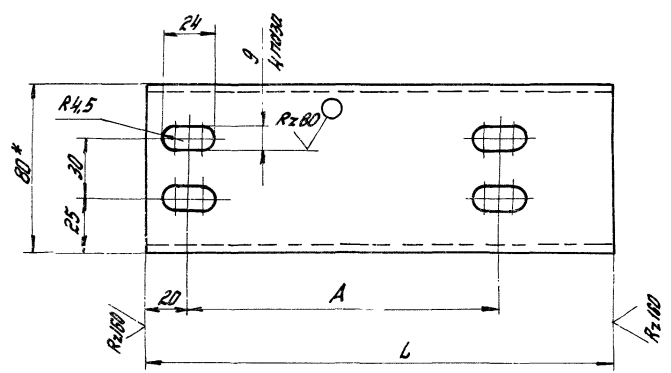
1.435.9-25.1 02.02.00.00 СБ

			Стандарт	Масса	Материал
			p	С.М. табл.	1-4
Крышка.			Лист	Листов 1	
Сборный чертеж			Гидротехнический институт		
Разработ.	Беримов	Формат	07.02.85		
Проект.	Беримов	Лист	01.02.85		
Рис. пр.	Беримов	Лист	13.02.85		
И.контр.	Чижикова	Формат	07.02.85		
Утв.	Кашинков	Лист	18.02.85		

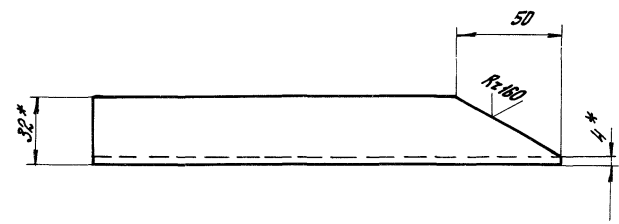
ИИТБ НПО «Гидротехнический институт»

✓(✓)

РАЗМЕРЫ В ММ

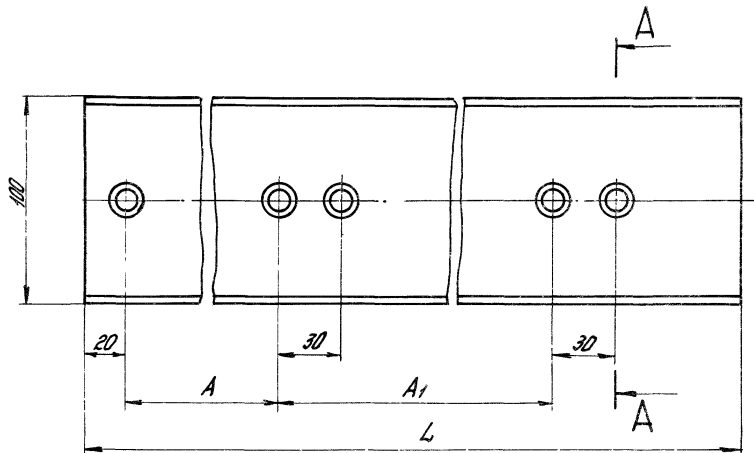


Обозначение	L	A	Масса, кг
1.4359-251 02.00.00.01	155	80	0,55
-01	165	90	0,60
-02	180	105	0,66
-03	225	150	0,84
-04	245	170	0,92
-05	265	190	1,01
-06	365	290	1,41



1. * Размеры для отливок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
 3. Покрытие: Эмаль ПФ-133 серия Г00Т925-82.
- У: 6/1, два гл.з.

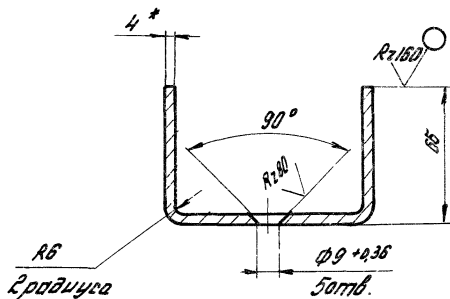
			1.4359-251 02.00.00.01		
			Сталь	Масса	Масштаб
			р	СМ. табл.	1:2
			Лист	Листов 1	
Разработ.	Беринава	Спецификация	01.02.84		
Прод.	Аслова	Спецификация	01.02.84		
Рук. пр.	Ершова	Спецификация	15.03.84		
М.И.Изм.	Ширкова	Спецификация	16.02.84		
			80x32x4 ГОСТ 278-83		
			Швеллер ВЛТ 3кп.2 ГОСТ 114-75		
			Буровые и электрические конструкции		



Размеры в мм

Обозначение	L	A	A1	Масса, кг
1435.9-25.1 02.00.00.02	1480	658	657	9,97
-01	1760	798	798	11,86
-02	2140	984	988	14,42
-03	2740	1292	1291	18,48

A - A



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов 1/14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

3. Покрытие: Эмаль ПФ-133 серая, ГОСТ 926-82, У. Б/1, два слоя

Лист 1 из 1

1435.9-25.1 02.00.00.02

Направляющая

Станд.	Масса	Модуль
р	см.	1/2
Лист	Листов	

Разраб.	Берниба	Пересл.	07.02.84
Проб.	Кеотоба	Виз.	07.02.84
Рис. пр.	Бримад	Виз.	13.02.84
И. кинт.	Нурова	Виз.	16.02.84

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74
Лист 3 кат 2 ГОСТ 14637-78

Гипроветмашкинструм

Код	Кол-во	Лист	Обозначение	Наименование	Код по источн. 1435.9-251 03.00.00.00-			Примечание
					01	02	03	
				<u>Документация</u>				
03			1435.9-251 03.00.00.00.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X
				Сборочные единицы				
04	1		1435.9-251 02.02.00.00	Крышка	1			
			-01	Крышка		1		
			-02	Крышка			1	
			-03	Крышка			1	
04	2		1435.9-251 03.01.00.00	Остов стойки	1			
			-01	Остов стойки		1		
			-02	Остов стойки			1	

				1435.9-251 03.00.00.00			
Разработ.	Бериндова	Проектиров.	07.02.84	Стойка СЛ	Стандарт	Листов	
Пров.	Козлова	01.02.84	01.02.84		Р	1	3
Рук. пр.	Балинов	27.11.83	10.02.84		Дирекция		
Н.контр.	Чиркова	28.01.84					
УТВ.	Кашинков	28.01.84					

Циф. № п/ада: Подп. и дата: Взам инв. №

Формат	Зона	Поз.	Объединение	Наименование	Кол. на испан. 1435.9-25.1 03.00.00.00 -						Примечание	
					-	01	02	03				
А4		2	1.435.9-25.1 03.01.00.00-03	Оттоб стайки				1				
				<u>Детали</u>								
А3		3	1.435.9-25.1 02.00.00.01	Связь	1							
			-01	Связь		1						
			-02	Связь			1					
			-03	Связь	1			1				
			-04	Связь		1						
			-05	Связь			1					
			-06	Связь				1				
А3		4	1.435.9-25.1 02.00.00.02	Направляющая	1							
			-01	Направляющая		1						
			-02	Направляющая			1					
			-03	Направляющая				1				

1.435.9-25.1 03.00.00.00

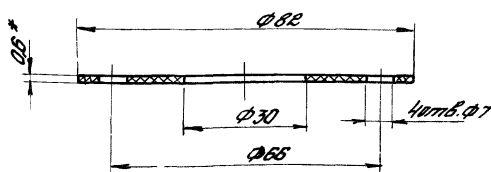
Лист

2

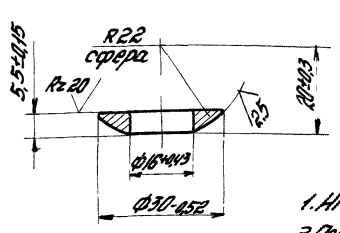
Шифр материала	Наим. и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кар. № 2 от 01.11.1435.9-25.1 03.00.00.00								Примечание		
					-	01	02	03							
				<i>Стандартные изделия</i>											
				<i>Болты ГОСТ 7198-70</i>											
		6		<i>M6x15.58.019</i>	5	8	8	10							
		7		<i>M8x20.58.019</i>	4	4	4	4							
		8		<i>Болты M8x25.58.019</i>											
				<i>ГОСТ 17475-80</i>	5	5	5	5							
				<i>Гайки ГОСТ 5915-70</i>											
		9		<i>M6.5.019</i>	6	8	8	10							
		10		<i>M8.5.019</i>	9	9	9	9							
				<i>Шайбы ГОСТ 6402-70</i>											
		11		<i>6.657.019</i>	6	8	8	10							
		12		<i>8.657.019</i>	9	9	9	9							
				<i>Шайбы ГОСТ 11371-78</i>											
		13		<i>6.01.019</i>	6	8	8	10							
		14		<i>8.01.019</i>	9	9	9	9							

1435.9-25.1 03.00.00.00



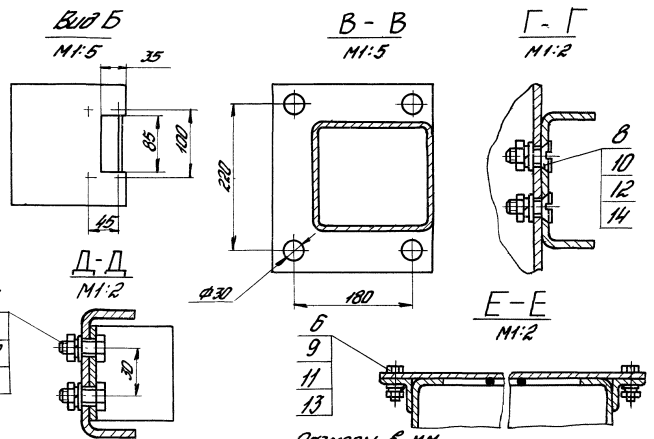
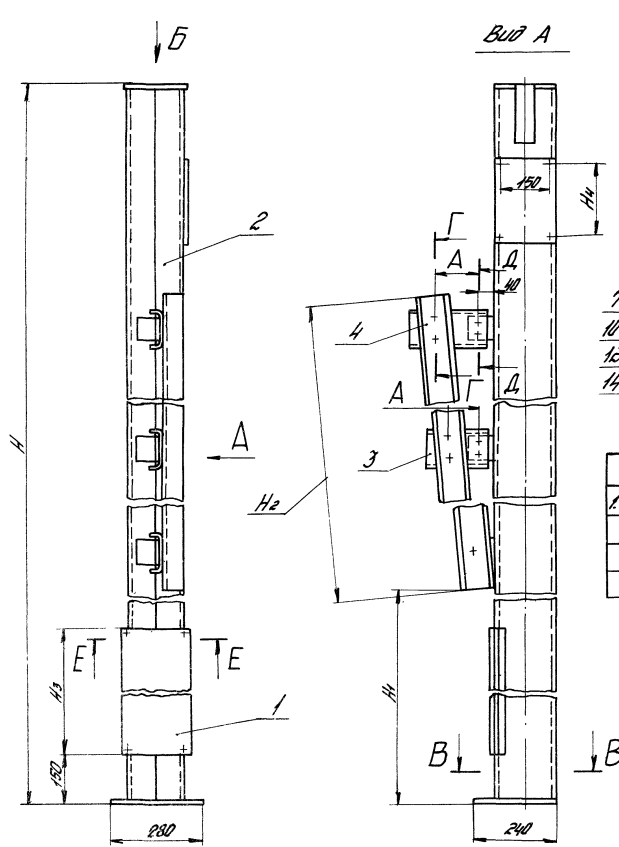
Дет. № табл.	Наим. и дет.	1435.9-251 04.00.00.05			
		Прокладка			
Дет. № табл.	Наим. и дет.	Материал	Станд.	Масштаб	Норматив
			Р	0,004	1:1
Дет. № табл.	Наим. и дет.	Материал	Лист	Листов 1	
			Изготв. Христанова Провер. Азимова Рук. пр. Ефримова Н.контр. Циркова	ШКОЛ ШКОЛ ШКОЛ ШКОЛ	15.02.97 01.02.99 15.02.97 15.02.97



Rz 80 $\sqrt{(\sigma)}$

1. HRC 40... 45
 2. Покрытие: Хим. Окс. прм.

Дет. № табл.	Наим. и дет.	1435.9-251 04.00.00.06			
		Шайба			
Дет. № табл.	Наим. и дет.	Материал	Станд.	Масштаб	Норматив
			Р	0,014	1:1
Дет. № табл.	Наим. и дет.	Материал	Лист	Листов 1	
			Изготв. Христанова Провер. Азимова Рук. пр. Ефримова Н.контр. Циркова	ШКОЛ ШКОЛ ШКОЛ ШКОЛ	15.02.97 01.02.99 15.02.97 15.02.97



РАЗМЕРЫ В ММ

Обозначение	Шар	H	H1	H2	H3	H4	A	A	Масса
1435.9-25.1 03.00.00.00	С11	390	1740	1480	1320	210	150	80	102,1
	-01	С12	4510	2060	1760	1620	210	170	115,6
	-02	С13	5170	2275	2140	1920	270	190	133,4
	-03	С14	6370	2880	2740	2620	270	290	163,0

1. Размеры для справок.
2. Маркировать по таблице. Нанести по маркировке черной эмалью ИЧ-104 по ГОСТ 3335-75, шарикот 191-7 по ГОСТ 29305-80

		1435.9-25.1 03.00.00.00.С15		
		Сталь С1		Специал
		Образцовый чертеж		Масштаб
				СМ. табл.
				1:10
				Лист
				Листов 1
		Гиперинформационная		

Лазарев	Берникова	Григорьев	07.03.84
Труев	Козлова	Иванов	08.02.84
Рук.пр.	Берникова	Иванов	15.03.84
Климент	Чернова	С. Чер	05.02.84
Ильин	Ковшикова	А. Ильин	09.01.84

Инд. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 14359-251 03.01.00.00-								Примечание		
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
A3			14359-251 03.01.00.00.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
				<u>Детали</u>											
A4	1		14359-251 02.01.00.01	Балка	1										
			-01	Балка		1									
			-02	Балка			1								
			-03	Балка				1							
A4	2		14359-251 02.01.00.02	Балка	1										
			-01	Балка		1									
			-02	Балка			1								

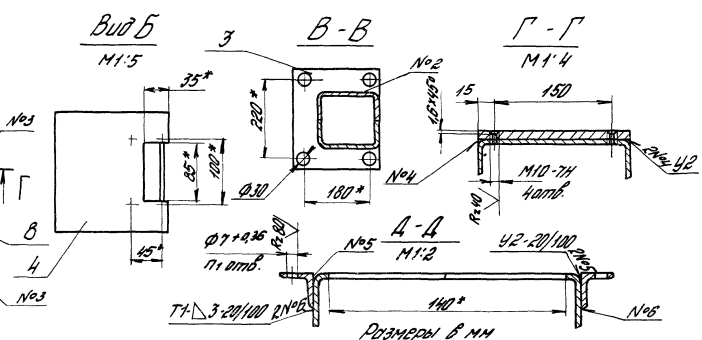
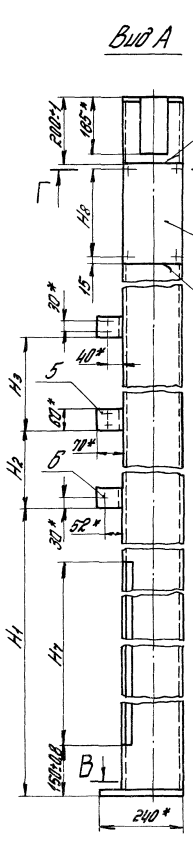
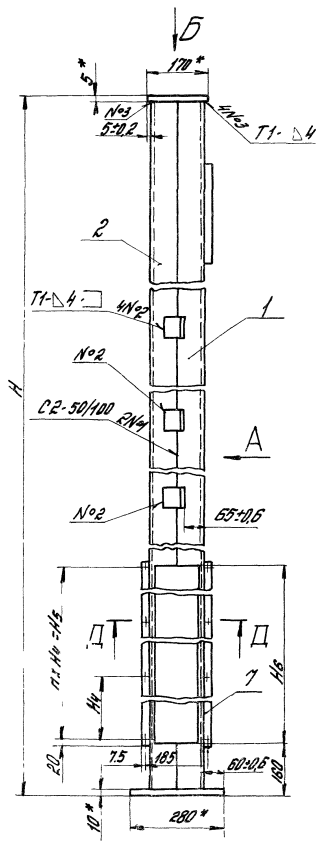
				14359-251 03.01.00.00			
Проект	Бериндова	Бериндова	02.02.84	Остаток стойки	Станок	Лист	Листов
Проб.	Ксенова	(И.И.)	01.02.84		P	1	2
Рис. пр.	Бериндова	В.И.	16.02.84		Гидроавтоматизация		
Н. контр.	Щербаков	И.И.	16.02.84				
Чтв.	Кашкина	З.И.	18.02.84				

С/НО. № табл. Подл. и дата. Взят. ГИИЛ

Формат	Зона	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 03.01.00.00-00										Примечание	
					-	01	02	03								
А4		2	14359-251 02.01.00.02-03	Билка				1								
А4		3	14359-251 02.01.00.03	Основание	1	1	1	1								
А4		4	14359-251 02.01.00.04	Крышка	1	1	1	1								
А4		5	14359-251 02.01.00.05	Кронштейн	2	2	2	2								
А4		6	14359-251 02.01.00.06	Кронштейн Оконтровки	1	1	1	1								
				Узелок Б-20х20х3 ГОСТ 8509-78 в ст 3 шт 210017535-79												
Б4		7	14359-251 03.01.00.01	L = 1320/114	2											1,17кв
			-01	L = 1620/114		2										1,44кв
			-02	L = 1920/114			2									1,71кв
			-03	L = 2620/114				2								2,33кв
				Площадки												
				Лист Б-174-10100119903-74 в ст 3 шт 2100174037-79												
Б4		8	14359-251 03.01.00.02	180/114 x 270/114	1	1										3,82кв
			-01	180/114 x 300/114			1	1								4,24кв

14359-251 03.01.00.00

Лист
2



Размеры в мм

Обозначение	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8	П	П1	Масса
14359-251 03.01.00.00	3910	1740	670	634	640	1280	1300	1320	210	2	6	86,2
-01	4510	2060	810	794	525	1575	1620	1620	210	3	8	97,7
-02	5170	2275	1005	984	625	1875	1900	1920	270	3	8	110,8
-03	6370	2880	1300	1284	645	2680	2680	2820	270	4	10	133,5

1. Сборные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14171-76.
2. * Размеры для справок.
3. Неизольонные предельные отклонения размеров $\pm 0,1 \frac{H}{2}$.
4. Шероховатость поверхностей деталей 54 в местах реза №180.
5. Покрытие: эмаль ГР-133 серая, ГОСТ 9305-82, \bar{R}_a 6/1, два слоя, кроме резьбовых отверстий.

14359-251 03.01.00.00.05					
Дата изготовления			Страна	Метр	Масштаб
Сборочный чертеж			Р	Ст.	1:10
			Лист	Листов 1	
Гидропроектостроитель					
Разработ.	Б.Гришова	Контр.	010284		
Проект.	А.Лопов	Контр.	010181		
Руковод.	Б.Гришова	Пр.	05240		
Н.контр.	Ч.Лопов	Инж.пр.	162121		
Утв.	А.Климова	Инж.пр.	170104		

Код	Вид	Дет.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1435.9-251 04.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		1435.9-251 04.01.00.00	Крышка	1	
А4	2		1435.9-251 04.02.00.00	Кранштейн	1	
				<u>Детали</u>		
А4	3		1435.9-251 04.00.00.01	Пелтаб блока	1	
А4	4		1435.9-251 04.00.00.02	Крышка	2	
А5	5		1435.9-251 04.00.00.03	Ого	1	
А5	6		1435.9-251 04.00.00.04	Втулка	2	
А5	7		1435.9-251 04.00.00.05	Грассладка	2	
А5	8		1435.9-251 04.00.00.06	Шайба	1	

1435.9-251 04.00.00.00

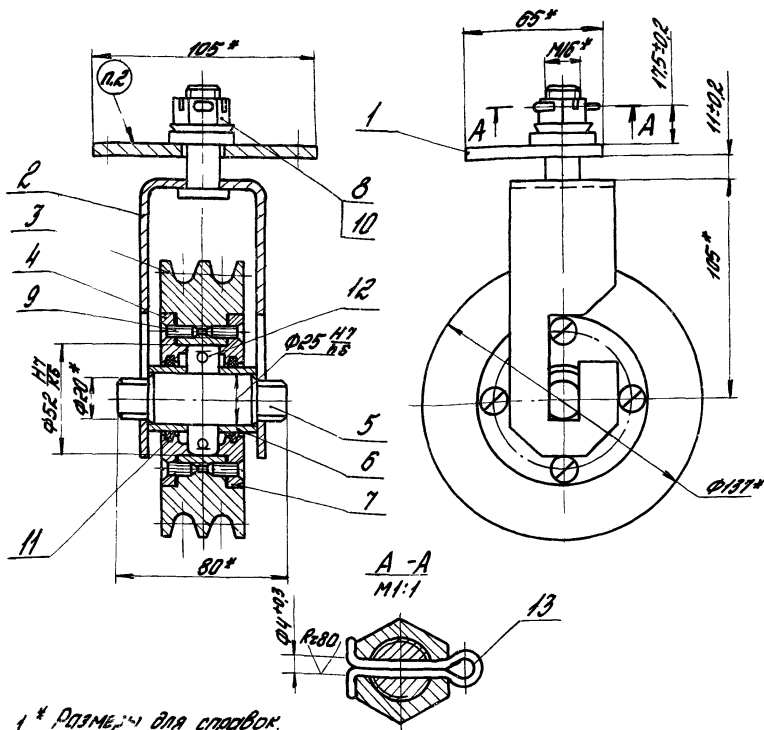
Разраб. / Хайсанова
 Проек. / Кетлова
 Рук.пр. / Буримов
 Н. контр. / Чиркова
 Утв. / Кожина

07.02.84
 07.02.84
 04.08.84
 21.02.84
 08.02.84

БЛОК Б

Стандарт Листов Листов
 Р 1 2

Циркулярная конструкторская



1 * Размеры для справок.
 2. Маркировка: Б. Надписи по стандарту черной эмалью ИЧ-184, по ГОСТ 13335-73, шрифт ПУ-7 по ГОСТ 930-62.

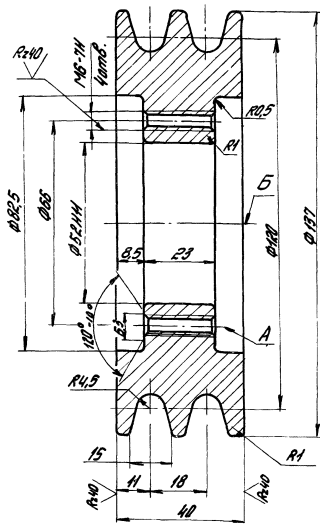
14359-251 04.00.00 00 СБ

Разраб.	Хриганова	С.С.	01.02.84
Проб.	Азотова	С.С.	01.02.84
Рук. пр.	Бриллиант	В.В.	13.02.84
И. контр.	Нурганова	Н.А.	06.02.84
Штд.	Кашкинов	В.В.	25.02.84

Блок Б.
 Сборочный чертеж

Страниц	Масштаб	Масштаб
Р	4:1	1:2
Лист	Листов 1	
Гидроавтоматическая конструкция		

Rz 20 (N)



1. Допускается изготовление из стали 8ст3п2 по ГОСТ 380-74.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14 остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Допуск параллельности отверстий А относительно оси Б - 0,25 мм.

Шиф. проекта / Мат. и детали / Взам. инв. №

14359-25.1 04 00 00.01

Остов блока

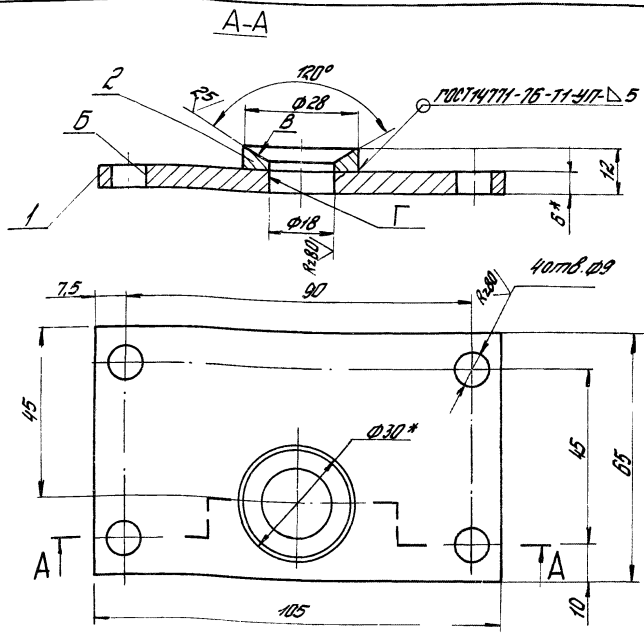
Стандарт	Материал	Масштаб
Р	278	1:1
Лист		Листов 1

Разраб.	Христенко	07.02.99
Проб.	Астахова	07.10.99
Чек. пр.	Ерминов	05.03.01
Н.инж.	Чиркова	08.02.01

Чертеж С415 ГОСТ 1412-79

Сигорский институт

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание		
				<u>Документация</u>			
А4			1435.9-251 04.01.00.00СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>			
Б4	1		1435.9-251 04.01.00.01	Плита			
				Лист Б-ПН-Б ГОСТ 9903-74			
				ВСт 3сп.2 ГОСТ 14637-79			
				65.414 x 105.414	1 0,3 кг		
Б4	2		1435.9-251 04.01.00.02	Бобышка			
				Круг В.30 ГОСТ 2590-71			
				20-8-3 ГОСТ 1050-74			
				Л = 6414	1 0,031 кг		
			1435.9-251 04.01.00.00				
Разраб.	Халикина	ШШШ	07.02.84	Крышка	Стандарт	Лист	Листов
Проб.	Кедрова	ШШШ	07.02.84		Р		1
Руч. пр.	Бринов	ШШШ	15.02.84		Гидроизоляция конструкция		
И. контр.	Чиркова	ШШШ	16.02.84				
Итв.	Бришкинов	ШШШ	08.02.84				



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий: $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей деталей 54 в местах реза $Rz 160$.
4. Покрытие: эмаль ПР-133 серая ГОСТ 925-82. $\bar{V} 611$, два слоя, кроме поверхностей Б, В и П.

1435.9-251 04.01.00.00 СБ

Ковшик.
Сборочный чертеж

Строчка	Масса	Носитель
Р	0,33	1-1
лист	Листов 1	
Госпроектинститут		

Лист № 001 из 01

Рисовал:	Христанова	13.02.84	01.02.84
Проверил:	Леонова	13.02.84	01.02.84
Рис. пр.:	Брикова	13.02.84	01.02.84
Н.контр.:	Фирсова	13.02.84	01.02.84
УТВ.:	Кашинков	13.02.84	01.02.84

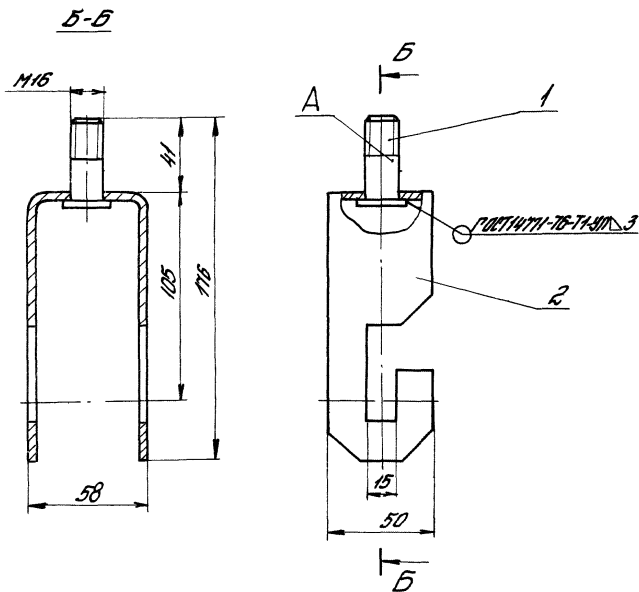
Код	Дата	№	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
04			1.4359-25.1 04.02.00.00.05	Сборочный чертеж	
				<u>Детали</u>	
05	1		1.4359-25.1 04.02.00.01	Винт	1
04	2		1.4359-25.1 04.02.00.02	Держатель	1

14359-25.1 04.02.00.00

Исполн.	Урицкая	07.02.84
Проб.	Аслова	07.02.84
Д.к. пр.	Бринов	13.02.84
А.контр.	Чиркова	16.02.84
Этп.	Клишинов	18.02.84

Кронштейн

Страниц	Лист	Листов
Р		1
Гидроплываеконструкция		



1. Размеры для справок
 2. Покрытие: Эмаль ПР-133 серая,
 ГОСТ 926-82, У. 6/1, кроме поверхности А.

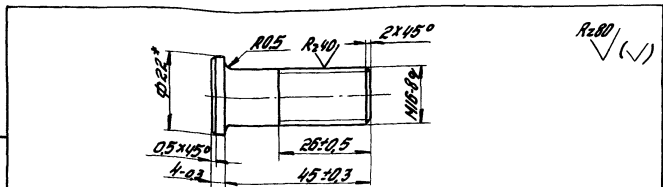
1435.9-25.1 0402.00.000СБ

Кронштейн
 Сборочный чертеж

Стандия	Масштаб	Масштаб
р	0,52	1:2
Листы		Листов 1
Справочная информация		

Автор	Христенко	И.И.	07.02.89
Проб.	Авдеева	С.И.	07.02.89
Вук. пр.	Берин	В.И.	13.02.89
Р. контр.	Чиркова	С.И.	16.02.89
Этп.	Колесникова	И.И.	28.02.89

Дир. Исполн. Подпись и дата
 Взам. инв. №



1. * Размер для оправки.
 P. Покрытие: Хим. окс. плен

1.435.9-25.1 04.02.00.01

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

P	008	1:1
---	-----	-----

Лист	Листов 1
------	----------

ВУИТ

Разраб. Христенко

Проф. Ведрава

Вук. пр. Брунвал

Н.контр. Чиркова

12/1

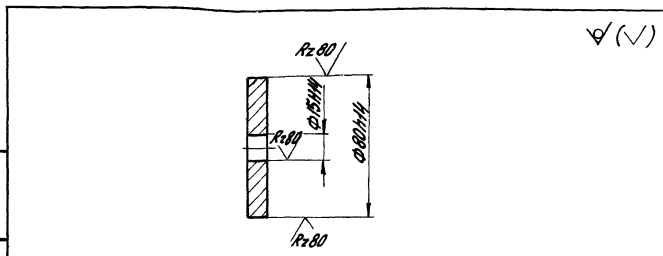
13028

Круж

ВР2 ГОСТ 2590-71

20 ГОСТ 1050-74

Гипрогосплемлекинструкция



1.435.9-25.1 05.00.00.02

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

P	038	1:2
---	-----	-----

Лист	Листов 1
------	----------

ПЛИТА

Разраб. Мельникова

Проф. Ведрава

Вук. пр. Брунвал

Н.контр. Чиркова

12/1

13028

Круж

Б-ПН-10 ГОСТ 19909-74

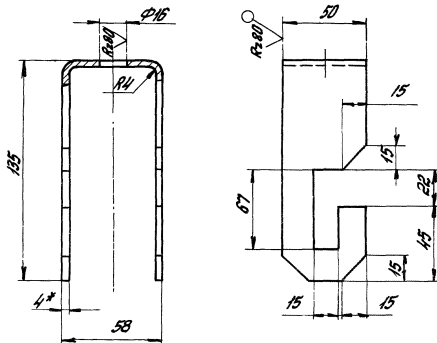
Лист ВСт 3.кч 2 ГОСТ 14837-79

Гипрогосплемлекинструкция

Шир. 190 мм, Глуб. 110 мм, и высота 430 мм, длина

Шир. 190 мм, Глуб. 110 мм, и высота 430 мм, длина

✓(✓)



1. * Размер для справок.
 2. Предельные отклонения размеров:
 отверстий H14, валов h14, остальные $\pm \frac{IT14}{2}$.

Шифр проекта, лист и дата
 Взам.инв.№

1.435.9-25.1 04.02.00.02

Держатель

Страна Масса Масштаб

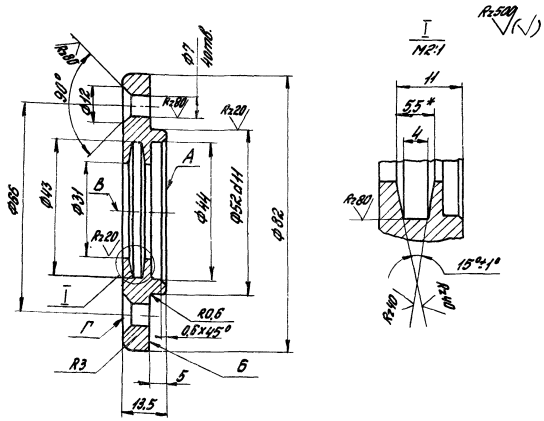
Р 0,44 1:2

Лист Листов 1

Разработ	Христенко	07.02.94
Проб.	Касюба	27.02.94
Рук.пр.	Еримаев	19.02.94
Н.контр.	Чиркова	20.04.94

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 ВСт 3кп2 ГОСТ 14637-79

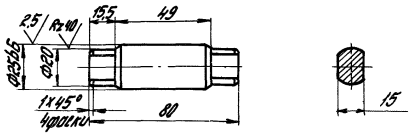
Гипроспецлегконструкция



1. Допускается изготовление из стали ВСт. 3кп2 по ГОСТ 380-71.
- 2.* Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $\frac{H14}{h14}$; валов $\frac{H14}{h14}$, остальные $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Допуск параллельности поверхностей А и Б 0,2 мм.
5. Допуск параллельности осей отверстий Г относительно осей В - 0,25 мм.
6. Допуск перпендикулярности оси поверхн. В относительно поверхн. А - 0,25 мм.

				1435.9-25.1 04.00.00.02			
				Крышка	Сталь	Масса	Количество
					P	0,28	1:1
					Лист	Листов 1	
проб.	Крисанова	01.02.81	01.02.81	Цуцун с415 ГОСТ 1412-79	Гипропроектэлектротехника		
авт.	Костова	01.02.81	01.02.81				
ук пр.	Ершмаев	01.02.81	01.02.81				
контр.	Ирланд	01.02.81	01.02.81				

Rz80
√(✓)



1. НРС 35 ... 40.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: вала Н4, остальные ± 0.14
3. Покрытие: Хим. Окс. прм

1435.9-25.1 04.00.00.03

Сталь	Масса	Листов
Р	0,25	1:2
Лист	Листов 1	

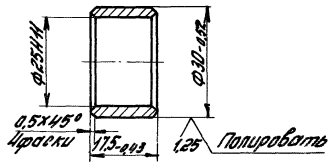
000

Разраб.	Христанова		
Проб.	Ледгаба		
Рук. пр.	Ершмаев		
Н.контр.	Циркова		

Всст ГОСТ 2590-74
45-5-3 ГОСТ 1050-74

Питравецкая конструкторская

Rz80
√(✓)



Покрытие: Хим. Окс. прм

1435.9-25.1 04.00.00.04

Сталь	Масса	Листов
Р	0,03	1:1
Лист	Листов 1	

Втулка

Разраб.	Христанова		
Проб.	Ледгаба		
Рук. пр.	Ершмаев		
Н.контр.	Циркова		

Всст ГОСТ 2590-74
Вст 31с ГОСТ 535-79

Питравецкая конструкторская

Инв. № табл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на цехов. л. 1.435.9-251 05.00.00.00-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Документация													
A3			14359-251 05.00.00.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали													
A4	1		14359-251 05.00.00.01	Стержень	1												
			-01	Стержень		1											
			-02	Стержень			1										
			-03	Стержень				1									
			-04	Стержень					1								
			-05	Стержень						1							
			-06	Стержень							1						

				14359-251 05.00.00.00		
Разряд	Металлический	Чугунный	Стальной	Станд.	Лист	Листов
Лист	Резиновый	Чугунный	Стальной			3
Лист пр.	Берилловый	Чугунный	Стальной			
Лист пр.	Чугунный	Чугунный	Стальной			
Лист	Кремниевый	Чугунный	Стальной			

Штанга Ш

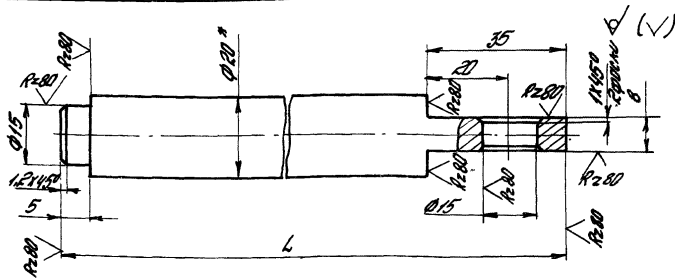
Гипроветстройконструкция

Циф. № подл. Подп. и дата. Вых. инв. №

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на частях 14359-251 05.00.00.00										приме- чание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
			- DP	Стержень								1				
			- DB	Стержень									1			
			- D9	Стержень											1	
A5	2		14359-251 05.00.00.02	Плита	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

14359-251 05.00.00.00

Формат	Этап	№ п/п	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 14359-251 05.00.00.00-										Примечание	
					10											
				<u>Документация</u>												
A5			<i>14359-251 05.00.00.00 06</i>	<i>Сборочный чертеж</i>	X											
				<u>Детали</u>												
A4	1		<i>14359-251 05.00.00.01-10</i>	<i>Стержень</i>	1											
A5	2		<i>14359-251 05.00.00.02</i>	<i>Плита</i>	1											
					<div style="text-align: right; padding-right: 20px;"><i>14359-251 05.00.00.00</i></div>										Лист 3	



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.4359-25.1 05.00.00.01	860	2,015
-01	960	2,265
-02	1060	2,485
-03	1160	2,735
-04	1360	3,235
-05	1460	3,485
-06	1560	3,715
-07	1760	4,20
-08	1860	4,45
-09	2160	4,94
-10	2460	5,93

1. * Размер для справок.
 2. Предельные отклонения размеров:
 отверстий - H14, валов h14, остальных $\pm IT14/2$

1.4359-25.1 05.00.00.01

Стержень

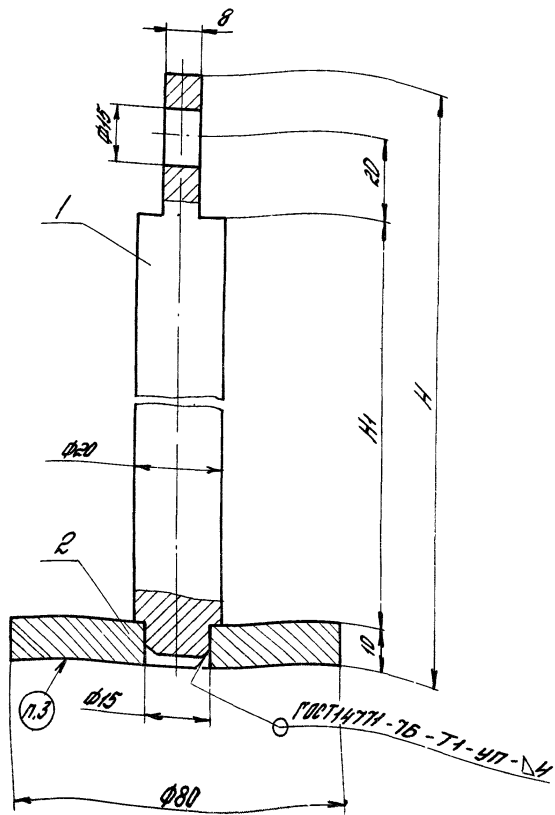
Страна	Материал	Масштаб
Р	СН. табл.	1:1
Лист	Листов	1

Разраб.	Мельникова	10.01.01
Проф.	Авдеева	01.02.01
Рис. пр.	Борисов	17.02.01
Н. контр.	Чиркова	16.02.01

Круп В-20 ГОСТ 2590-71
 ВСтЗ К12 ГОСТ 535-79

Вирсисинтезконструкция

Лист 1 из 1



Обозначение	Шифр	H, мм	H ₁ , мм	Масса, кг
1435.9-25.1 05.00.00.00.00	Ш1	865	820	2,4
-01	Ш2	965	920	2,6
-02	Ш3	1065	1020	2,9
-03	Ш4	1165	1120	3,1
-04	Ш5	1365	1320	3,5
-05	Ш6	1465	1420	3,8
-06	Ш7	1565	1520	4,1
-07	Ш8	1765	1720	4,6
-08	Ш9	1865	1820	4,8
-09	Ш10	2165	2120	5,3
-10	Ш11	2465	2420	6,3

1. Размеры для справок.

2. Покрытие: эмаль ПЭ-133 серая ГОСТ 925-82, 5, 6/1, 800 сл.лж

3. Маркировать по таблице Надписи по стандарту черной эмалью НЧ-184 по ГОСТ 18335-83, шрифт ПУ-7 по ГОСТ 2830 Б.2.

1435.9-25.1 05.00.00.00.00.00			
Рисовал	Металлооб.	Н.ч.	05.00.00.00.00.00
Проф.	Лопод	Ш	01.01.74
Рис. пр.	Брилин	В.П.	15.02.85
Н.ч. пр.	Циркова	В.А.	16.02.85
Шифр	Колесникова	В.В.	18.02.85
Штанген Ш. Оборочный чертеж			
Лист	Масштаб	Масса	Листов
Р	С.М.	тоб.п.	1:1
Гипергеометрическая			

Формат	Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении 1435.9-251 06.00.00.00-										Примечание				
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09		число			
				<u>Документация</u>															
A3			1435.9-251 06.00.00.00.06	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>															
A4	1		1435.9-251 06.00.00.01	Круш	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
				<u>Материалы</u>															
	2			Канат 5,5-Г-Г-С-Н-1568(160) ГОСТ 3062-80 L = 3595 х 15	1														0,4 кг

					1435.9-251 06.00.00.00			
Разработ.	Цыганкова	8/Удд	01.02.84		Трос Т	Страниц	Лист	Листов
Пров.	Агилева	8/Удд	01.02.84			Р	1	3
Рук.пр.	Ермилов	8/Удд	15.02.84					
Н.контр.	Чиркова	8/Удд	16.02.84					
Всп.	Никишинов	8/Удд	28.02.84					
						Гипростроительная		

Диаг. № по подг. Подл. и дата Взаимод. №

Формат	Язык	Пол	Обозначение	Наименование	Диаг. № по подг. 14359-25.1 06.00.00.00-										Группа	
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09		училе
		2		Камит 5,5-Г-Г-С-Н-1568(100)												
				ГОСТ3062-80												
				L = 3795 H15		1										0,42 кг
				L = 3995 H15			1									0,44 кг
				L = 4195 H15				1								0,46 кг
				L = 4395 H15					1							0,48 кг
				L = 4595 H15						1						0,50 кг
				L = 4795 H15							1					0,53 кг
				L = 4995 H15								1				0,55 кг
				L = 5395 H15									1			0,59 кг
				L = 5695 H15										1		0,63 кг
		3		Проволока 0,8-0-С												
				ГОСТ3282-74												
				L = 9200 H15	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,236 кг

14359-25.1 06.00.00.00

Итого

2

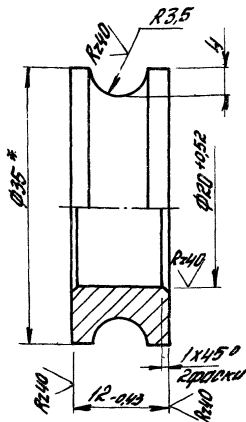
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на листе № 1.435.9-25.1 06.00.00.00-								Примечание	
					-10									
				<u>Документация</u>										
ВЗ			1.435.9-25.1 06.00.00.00.СБ	Сборный чертеж	×									
				<u>Детали</u>										
А4	1		1.435.9-25.1 06.00.00.01	Корпус	2									
				<u>Материалы</u>										
		2		Крышка 5,5-Г-Г-С-Н-1568 (160) ГОСТ 3062-80 L = 6895 H15	1									0,66х2
		3		Проволока 0,8-0-С. ГОСТ 3282-74 L = 9200 H15	1									0,036х1

1.435.9-25.1 06.00.00.00

Лист

3

✓ (✓)



1.* Размер для справок.

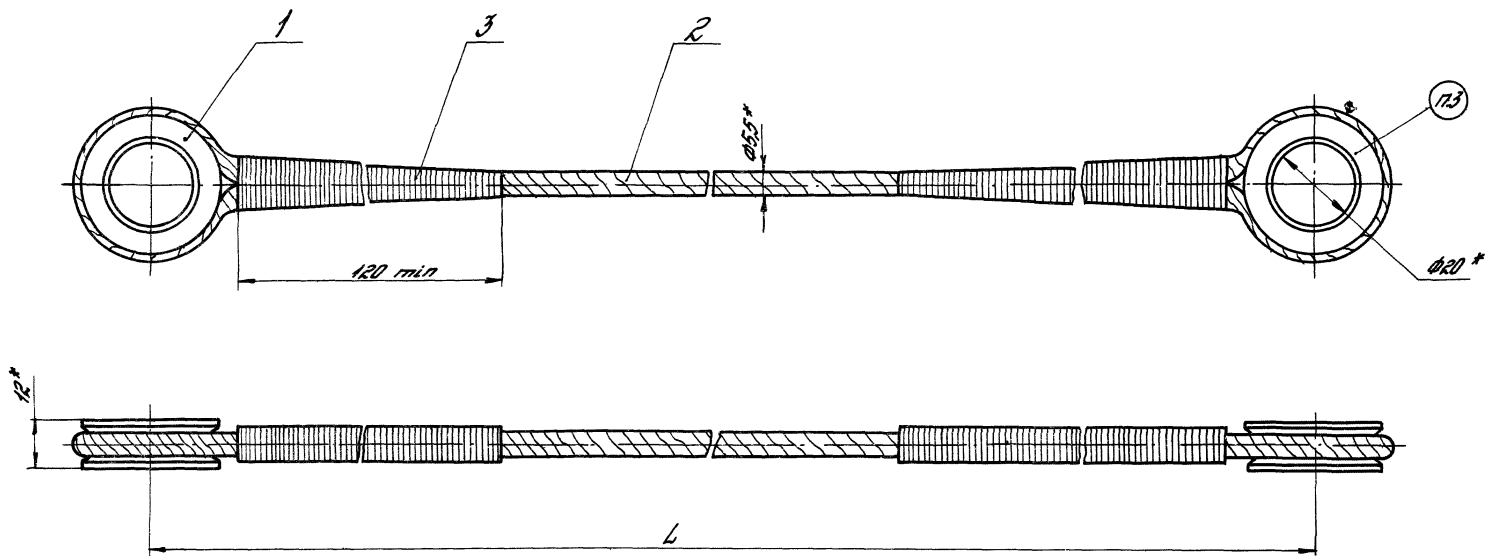
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3. Покрытие : Хим. Окс. пр.м.

Лист № 001-А, План, и детали. СЗРМ.Лист.17

1435-9-251 06.00.00.01

				Подлин	Маска	Масштаб
				Р	0,03	2:1
				Лист	Листов 1	
Разработ.	Цветкова	Инж.	04.02.89	Кош ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79		
Проб.	Козлова	Инж.	07.02.89			
Рис. гр.	Ермилов	Инж.	30.03.89			
Н. контр.	Чиркова	Инж.	16.02.89			
				Литература и измерения		



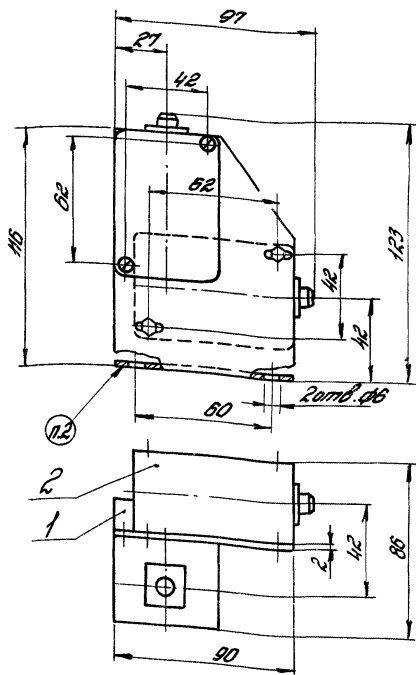
Обозначение	Шифр	L, мм	Масса, кг
14359-251 15.06.00.00	71	3300	0,5
-01	72	3500	0,52
-02	73	3700	0,54
-03	74	3900	0,56
-04	75	4100	0,58
-05	76	4300	0,6
-06	77	4500	0,63
-07	78	4700	0,65
-08	79	5100	0,69
-09	710	5400	0,73
-10	711	5700	0,76

1. Вплетение проволок концов каната в тело основной его ветви поз. 2 с последующей сплеткой этих мест проволокой поз. 3 провадить согласно правилам ГОСТ 6803-68.
- 2* Размеры для справок.
3. Маркировать "Т" Напильки по твердости черной эмалью ИЦ-184 по ГОСТ 18335-83 шрифтом ПУ-5 по ГОСТ 2930-52.

				14359-251 06.00.00.00.00		
				Трос Т.		
				Сборочный чертеж		
Исполн.	Цветков	Машин	06.11.81	Лист	11	Стр. 11
Проб.	Астахова	Машин	08.02.81	Лист	Листов 1	
Рис. по	Евстинов	84 -	15.02.81			
И. контр.	Чистоба	76, 4 шр.	16.02.81			
Итв.	Кашкин	76, 4 шр.	21.02.81			

Формат	Зане	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			14359-251 07.00.00.00.06	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		14359-251 07.00.00.01	Стойка	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
	2			Выключатель ВПК 2110 У2 ТУ 16-526.457-79	2	0,4кг

				14359-251 07.00.00 00			
Разработ	Ветлова	В.И.	07.02.84	Хранитель КРП	Статус	Лист	Листов
Провер	Ермилов	В.И.	13.02.85		Р		1
Дикт. пр.	Ермилов	В.И.	13.02.84		Гипроспецтехконструкция		
И. контр.	Нурлава	И.И.	21.02.84				
Итв.	Ковшиков	В.И.	28.02.84				



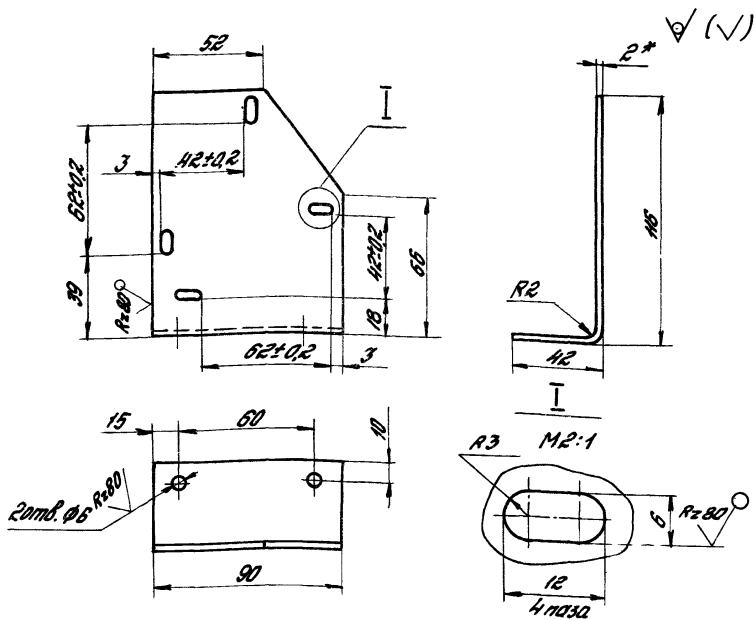
1. Размеры для справок.
2. Маркировать "КР-1". Найдены по маркировке черной эмалью ИЦ-184 по ГОСТ 18335-83. Шрифт 1747 по ГОСТ 2930-62.

14359-251 07.00.00.00СБ

Кронштейн КР-1
Сборочный чертеж

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	1:02	1:2
Лист	Листов 1	
Гипертехинформатриссия		

Разработ.	Козлова	С.В.	01.02.89
Проб.	Ефимов	В.В.	15.08.89
Рук.пр.	Ефимов	В.В.	15.08.89
Н.контр.	Цуркова	В.И.	16.08.89
Утв.	Кашкинов	В.И.	28.08.89



1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.1 мм - по МН, валов - по МН, остальных - по $\pm \frac{0.1}{2}$

3. Покрытие: Эмаль ПФ-133 серия ГОСТ 925-82, \bar{V} -81, два слоя

14359-251 02.00.00.01

Станина

Стандарт	Масштаб	Масштаб
Р	0,2	1:2
Лист	Листов 1	
Гипростройлегконструкция		

Разработчик	А.И.Иванов	17.02.81
Проектировщик	Е.И.Иванов	17.02.81
Чек-лист	Е.И.Иванов	17.02.81
Н.И.Иванов	И.И.Иванов	17.02.81

Лист 5-П-21 ГОСТ 19903-74
ВСТ ЭМТ ГОСТ 16523-70

Формат	Время	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.4359-251 08.00.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.4359-251 08.00.00.01	Основание	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
	2			Выключатель		
				ВПК 211042		
				ТУ16-525.457-79	1	Офис

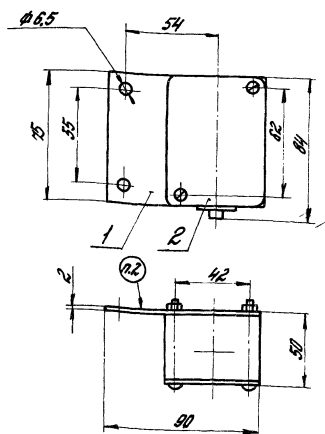
№ п/п, лист и дата. Всего листов

1.4359-251 08.00.00.00

Черт. Мельникова	Уч. лист	06.02.89
Табл. Калитова	СР. лист	01.02.89
ЧК. ПР. Буримов	Лист	13.02.89
Н. контр. Чиркова	Л. лист	27.02.89
Гиб. Кошкинов	Л. лист	28.02.89

Кронштейн КР2

Страниц	Лист	Листов
Р		1
Гипотезы и конструкция		



1. Размеры для справок.
 2. Маркировать "КР2." Надписи по профиарету черной эмалью НЦ-184 по ГОСТ 18335-83. Шрифт ГЧ-7 по ГОСТ 2930-82.

1.435.9-25.1 08.00.00.00.00.05

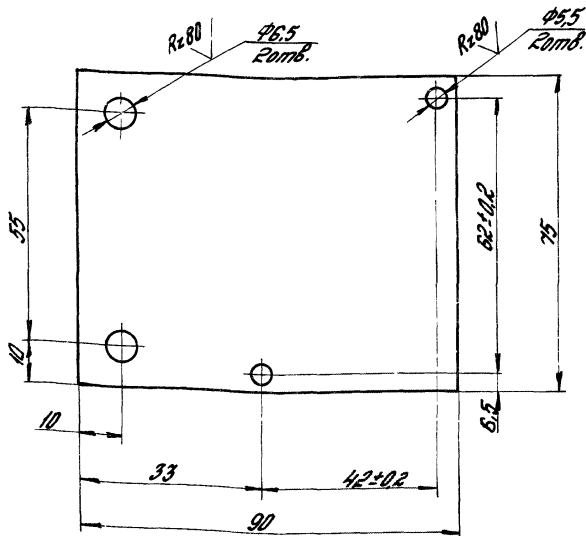
Кронштейн КР2.
 Сборочный чертеж

Этадия	Масса	Масштаб
Р	0,51	1:2
Лист	Листов 1	
Гипроспецтехинструкция		

Шифр материала, группа и сорта, размер изделия

Разраб.	Аслова	Ю.И.	09.02.89
Проб.	Бриман	Л.И.	13.02.89
Рис.	пр. Бриман	В.И.	13.02.89
И. контр.	Чуркова	Л.И.	16.02.89
Этп.	Кришман	Л.И.	27.02.89

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H_{14} , валов h_{14} , остальных $\pm 0.1_{14}$
2. Покрытие: эмаль ПФ-133 серая ГОСТ 926-82, $\sqrt{.6/1}$, два слоя.

Инв. № табл. Подп. и дата

Качество

1435.9-25.1 ДВ.00.00.01

Оснастка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,1	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74
В 01.3.кл.2. ГОСТ 16523-70

Плоскостная геометрия

Разр.:	Мельников	Человек	06.08.83
Проб.	Ветрова	В.И.И.	07.02.84
Рук. пр.	Ерминов	В.И.	15.03.84
Н. контр.	Циркова	В.И.	16.03.84

Ранг	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Коды местом. 1.435.9-251 09.00.00.00									Примечание						
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09							
				<u>Документация</u>																
Я3			1.435.9-251 09.00.00.00СБ	Сборочный чертеж																
				Сборочные единицы																
Я4	1		1.435.9-251 09.01.00.00	Рама	1				1											
				-01 Рама		1														
				-02 Рама						1										
				-03 Рама							1									
Я4	2		1.435.9-251 09.02.00.00	Панель клефанерная											1					
				-01 Панель клефанерная																1
	3			-08 Панель клефанерная																1

				1.435.9-251 09.00.00.00		
Издатель	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Проб.	Александров	Александров	Александров	Александров	Александров	Александров
Руч. пр.	Ефимов	Ефимов	Ефимов	Ефимов	Ефимов	Ефимов
И. контр.	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова
И. отв.	Крыжнев	Крыжнев	Крыжнев	Крыжнев	Крыжнев	Крыжнев
				Створка верхняя СБ		
				Створка	Лист	Листов
				Р	1	1
				Гипрпроект-мехконструкция		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 09 00 00 00-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
А4	3		14359-251 09 02 00 00 - 09	Панель клеюмерная												1	
				<u>Детали</u>													
А4	6		14359-251 09 00 00 01 -	Панель	1												
			02	Панель				1									
А4			14359-251 09 00 00 02 -	Панель					1								
			02	Панель									1				
А4	7		14359-251 09 00 00 03 -	Панель	1												
			02	Панель		1											
			04	Панель				1									
А4			14359-251 09 00 00 04 -	Панель					1								
			02	Панель						1							
			04	Панель									1				
А3	8		14359-251 09 00 00 05 -	Окантовка	2				2						2		
			01	Окантовка		2				2						2	
			02	Окантовка			2				2						
			03	Окантовка				2					2				
	9		02	Окантовка	2				2						2		

14359-251 09 00 00 00

Лист

2

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код по услов. н. 14359-251 09.00.00.00									Приме чание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
	9	14359-251 09.00.00.05-09	Оконтовка		2				2				2	
		-11	Оконтовка			2				2				
		-12	Оконтовка				2				2			
	10	14359-251 09.00.00.06	Втулка	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
			Уплотнения											
			Пластины I, лист											
			ТМКШ-С-2-99/10СТ7338-77											
Б4	11	14359-251 09.00.00.07	162x910 мм	2				2				2		0,45кг
		-01	162 x 1060 мм		2				2				2	0,54кг
		-02	162 x 1610 мм				2				2			0,82кг
		-03	205 x 1260 мм			2					2			0,79кг
Б4	12		88 x 3005 мм	2				2				2		0,85кг
		-05	88 x 3605 мм		2				2				2	1,02кг
		-06	88 x 4205 мм			2				2				1,19кг
		-07	88 x 4805 мм				2				2			1,36кг
			Панели											
			ИЛР 1016.61-008/10.12486-79											
Б4	13	14359-251 09.00.00.08	L = 900x14	1										5,1кг
		01	L = 1050x14		3									7,1кг

14359-251 09.00.00.00

Лист
3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. изд. листам. 1435.9-25.1 09.00.00.00-										Примечание			
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
			Полени														
			ИПТС 1016.61-00.870022408-79														
54	13	1435.9-25.1 09.00.00.08-02	L = 1250 h14			4											8,44кг
		-03	L = 1500 h14				4										10,8кг
			ИПТС 1016.61-00.8700225485-79														
54		1435.9-25.1 09.00.00.09	L = 900 h14						1								15,88кг
		-01	L = 1050 h14							3							18,52кг
		-02	L = 1250 h14								4						22,1кг
		-03	L = 1500 h14									4					28,22кг
			Накладки														
			Ил. 6-ПН-0-1,0700219904-74														
			Ил. 370-04-7100214918-80														
54	14	1435.9-25.1 09.00.00.10	20 h14 x 2900 h14	2				2						2			0,49кг
		-01	20 h14 x 3500 h14		2				2						2		0,59кг
		-02	20 h14 x 4055 h14			2				2							0,59кг
		-03	20 h14 x 4700 h14				2				2						0,8кг
	15		20 h14 x 910 h14	2				2						2			0,15кг
			20 h14 x 1050 h14		2				2						2		0,18кг

1435.9-25.1 09.00.00.00

лист

4

Формы ГОСТ	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Код. по исполн. 1435.9-251 09.00.00.00										Приме- чание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			Накладки													
			04 Б-ПН-0-101700119904-74 Ст 3гс-04-1117001149888													
Б4	15	1435.9-251 09.00.00.10 -06	20x14 x 1250 1414			2					2					0,22кг
		-07	20x14 x 1610 1414				2					2				0,27кг
			<u>Стандартные изделия</u>													
	17		Болт М10 x 90.58.0130													
			ГОСТ 1798-70	22	24	24	28	22	24	24	28	32	36			
	18		Болт М3 x 6.58.0130													
			ГОСТ 17473-80	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12			
	19		Гайка М10.5.0130													
			ГОСТ 5915-70	22	24	24	28	22	24	24	28	32	36			
	20		Шайба 10.65Г.0130													
			ГОСТ 6402-70	22	24	24	28	22	24	24	28	32	36			
	21		Скоба КИ-Б-28-Ст 3-Ц6ХР													
			ГОСТ 17678-80	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6			

1435.9-251 09.00.00.00

Лист
5

Формат	Листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Код. изд. исполн. 1435.09.251.09.00.00.00										Приме- чание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		часть	
				<u>Прочие изделия</u>													
		22		Винты самонарезающие В6х14 ТУ36-2142-78	40	48	54	66	40	48	54	66	40	48			
		23		Защелка комбинирован- ная ЭК12 ТУ36-2088-78	14	23	28	36	14	23	28	36					
		24		Шайба уплотнительная ШУ-6 ТУ36-2130-78	40	48	54	66	40	48	54	66	40	48			
				<u>Материалы</u>													
		25		Экструдированный пенополи- уретан ТУ6-05-1473-76	0,7	1,2	1,4	3,0	0,7	1,2	1,4	3,0					м ³
		26		Фанера бакелитово- фанерная ФБС15 ГОСТ11539-73		0,03	0,04	0,05		0,03	0,04						м ²
													1435.09.251.09.00.00.00				Лист 6

Лист № подл. _____ Дата и время _____

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на листе № 14359-251 09.00.00.00						Примечание
				10	11	12	13	14	15	
			<u>Документация</u>							
		14359-251 09.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X		
			Сборочные единицы							
А4	1	14359-251 09.01.00.00-02	Рама	1						
		-03	Рама		1					
		-04	Рама			1				
		-05	Рама				1			
		-06	Рама					1		
		-07	Рама						1	
А4	2	14359-251 09.02.00.00-02	Панель клефанерная	1						
		03	Панель клефанерная		1					
	3	10	Панель клефанерная	1						
		11	Панель клефанерная		1					
	4	14359-251 09.03.00.00 -	Панель из досок			1				
		04	Панель из досок				1			

14359-251 09.00.00.00

Лист

7

Шифр № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

Формат Заглав.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 09 00 00 00-							Примечание		
				10	11	12	13	14	15				
А4	4	14359-251 09 03 00 00 -02	Панель из досок					1					
		-03	Панель из досок						1				
	5	-08	Панель из досок			1							
		-09	Панель из досок				1						
		-10	Панель из досок					1					
		-11	Панель из досок						1				
			<u>Детали</u>										
А3	8	14359-251 09 00 00 05 -02	Окантовка	2									
		-03	Окантовка		2								
		-13	Окантовка			2							
		-14	Окантовка				2						
		-15	Окантовка					2					
		-16	Окантовка						2				
	9	-11	Окантовка	2									
		-12	Окантовка		2								
		-20	Окантовка			2							
		-22	Окантовка				2						

14359-251 09 00 00 00

Лист

8

Формы Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. лет хранения 14359-251 09.00.00.00							Приме- чание		
				10	11	12	13	14	15				
	9	14359-251 09.00.00.05-24	Оканттовка					2					
		-25	Оканттовка						2				
	10	14359-251 09.00.00.06	Втулка	2	2	2	2	2	2				
			Уплотнитель										
			Пластина I, лист										
			ТМКЦ-С-2,9 ГОСТ 9338-77										
64	11	14359-251 09.00.00.07	162x910 мм				2						0,48кг
		-01	162 x 1060 мм					2					0,50кг
		-02	162 x 1610 мм			2			2				0,82кг
		-03	205 x 1260 мм	2					2				0,79кг
	12	-04	86 x 3005 мм			2							0,85кг
		-05	86 x 3605 мм					2					1,02кг
		-06	86 x 4205 мм	2					2				1,19кг
		-07	86 x 4805 мм			2				2			1,36кг
64	14	14359-251 09.00.00.10	Накладка										
			Б-ПН-01,01 ГОСТ 19904-74										
			от З.П.-04-ПГ0274918-80										
			20144 x 2900714				2						0,48кг
14359-251 09.00.00.00										Лист			
										9			

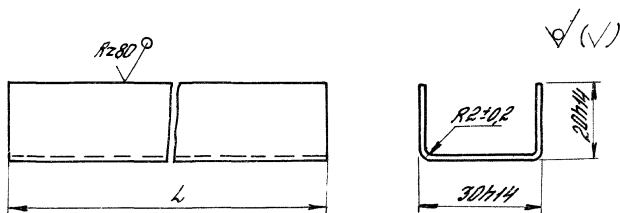
Лин. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Код. из источн. 14359-251 09000000-							Приме- чание		
					10	11	12	13	14	15				
				Накладки										
				от 5-ПН-0-10 ГОСТ 19904-74 от 3-ПН-04-П ГОСТ 19918-80										
54	14		14359-251 09000010-01	2014 x 3500 H14				2						0,59кг
			-02	2014 x 4055 H14	2				2					0,69кг
			-03	2014 x 4700 H14		2				2				0,8кг
	15		-04	2014 x 910 H14			2							0,15кг
			-05	2014 x 1060 H14				2						0,18кг
			-06	2014 x 1280 H14	2				2					0,22кг
			-07	2014 x 1610 H14		2				2				0,27кг
				Отпайкорные изделия										
				Болты ГОСТ 7798-70										
	16			M10 x 55,58,0130			90	54	64	74				
	17			M10 x 85,58,0130	44	52								
	18			Винт М3x6,58,0130										
				ГОСТ 17473-80	12	12	12	12	12	12				

14359-251 09000000

Лист
10

Сроки зачета	Лист	Пол.	Обозначение	Наименование	Кал. на установлен. 1435.9-251 09.00.00.00-										Приме- чание		
					10	11	12	13	14	15							
		19		Гайка М10.5.0130													
				ПОСТ 5915-70	44	52	50	54	64	74							
		20		Шайба М.657.0130													
				ПОСТ 6402-70	44	52	50	54	64	74							
		21		Скоба к 1У-Б-2Б-СМЗ-401Р													
				ПОСТ 17678-80	6	6	6	6	6	6							
				<u>Прочие изделия</u>													
		22		Винт самонарезающий													
				ВВХ25 ТУ36-2142-80	64	66	40	48	54	66							
		24		Шайба уплотнитель-													
				ная ШУБ ТУ36-2130-78	54	66	40	48	54	66							
					1435.9-251 09.00.00.00										Лист 11		



Обозначение	L, мм	Масса кг
1435.9-251 09.01.00.05	910±0,14	0,9
-01	1000±0,14	0,99
-02	1060±0,14	1,06
-03	1150±0,14	1,14
-04	1250±0,14	1,24
-05	1360±0,14	1,25
-06	1350±0,14	1,33
-07	1550±0,14	1,53
-08	1610±0,14	1,59
-09	1700±0,14	1,68
-10	1750±0,14	1,73
-11	2250±0,14	2,23
-12	2350±0,14	2,33
-13	2300±0,14	2,87
-14	3500±0,14	3,46
-15	4050±0,14	4,01
-16	4700±0,14	4,65

1435.9-251 09.01.00.05

ОКОНТОБКА

Число Мера Масштаб

Р С.М. табл. 1:1

лист листов ?

Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
В-ПН-3 ГОСТ 10523-70

Гипермедицинский

Изд. 1990г. Листы и детали в сборе №6

Исполн. Хрущев А.И. 01.02.89
 Провер. Костин В.И. 07.02.89
 Рук. пр. Бродов В.А. 13.02.89
 Н.М.И.П. Козлов В.А. 16.02.89

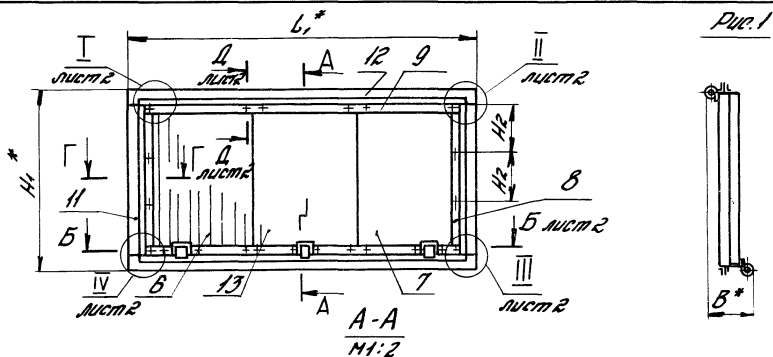
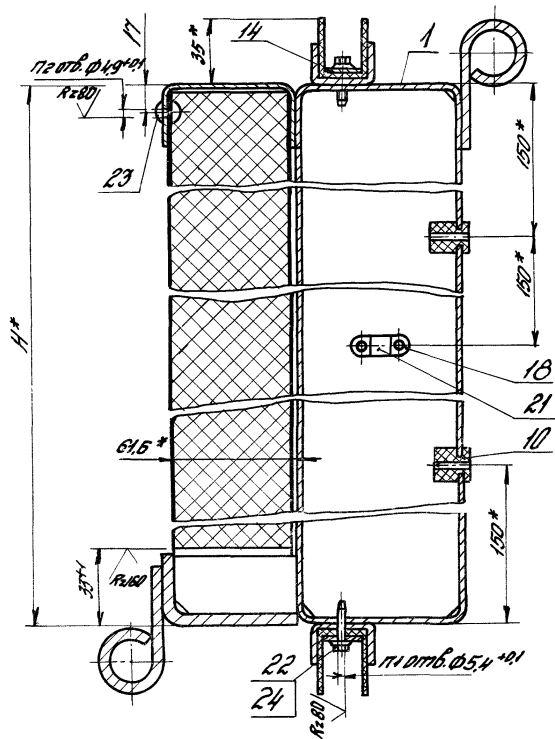
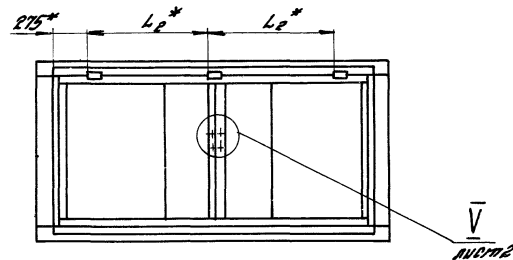


Рис. 1



1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,1$ мм.

3. Шероховатость поверхностей деталей 5, 6 местях рез $Rz 160$.

4. Уплотнения паз 11, 12 и накладки паз 14, 15 крепить к раме паз 1 винтами самонарезающими паз 22 с шагом 200 ± 1 мм.

5. Окантовки паз 8, 9 крепить к панелям паз 6, 7 и 13 заклепками паз 23 между болтами паз 17 с шагом 200 ± 1 мм.

6. Вертикальные стики панелей паз 5, 7 и 13 заполнить эластичным пенополиуретаном паз 25 и мастичной полиизо-бутиленовой строительной по ГОСТ 14791-79.

7. Монтаж работы по таблице. Напильник по терморезерту черной эмалью ИУ-184 по ГОСТ 18335-83, шрифт ПУ-7 по ГОСТ 2930-82

Таблицу исполнения см. лист 4

				1435.9-251 09.00.00.00.05		
				Створки верхняя СВ.		
				Сводный чертеж		
Разработ.	УВнова	Корол.	19.02.81	Этап	Масштаб	
Пров.	Азимова	Мороз	01.02.81	Р	СМ.	1:25
Рук. пр.	Беринав	Б/н	16.02.81	табл.		
Н. контр.	Черкава	Ш. Мур	16.02.81	Лист 1	Листов 4	
Утв.	Кашкинов	В. Ш	20.02.81	Дирекция проектирования		

14359-251 09.00.09.0005

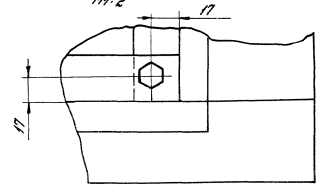
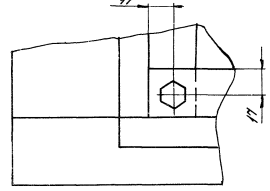
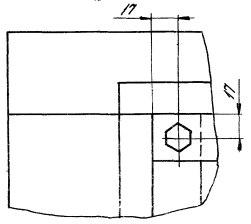
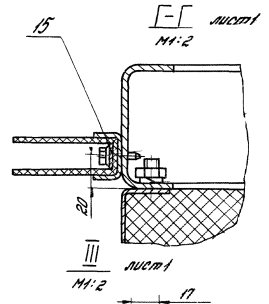
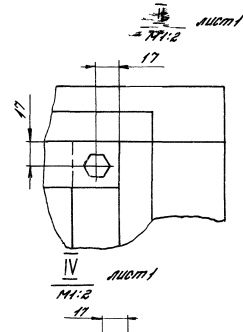
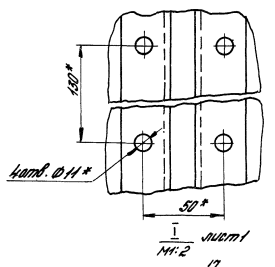
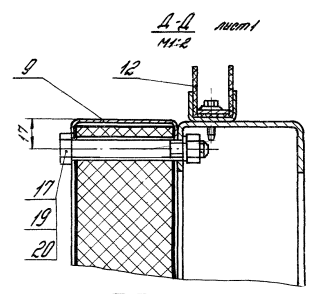
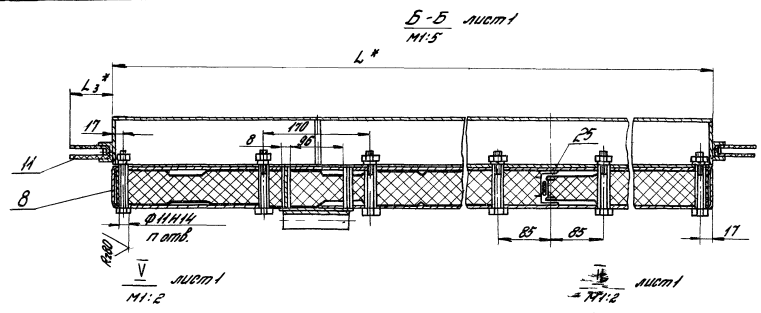


Рис. 2
М1:25
Остальное - см. рис. 1

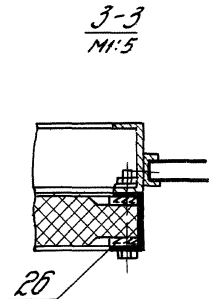
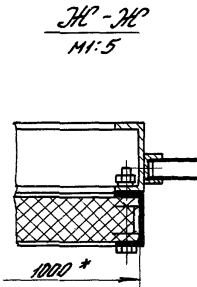
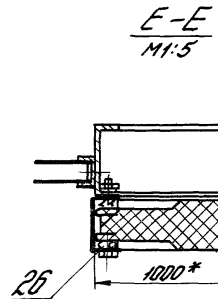
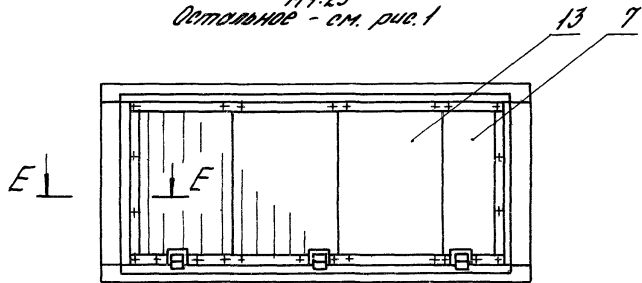


Рис. 3
М1:25
Остальное - см. рис. 1

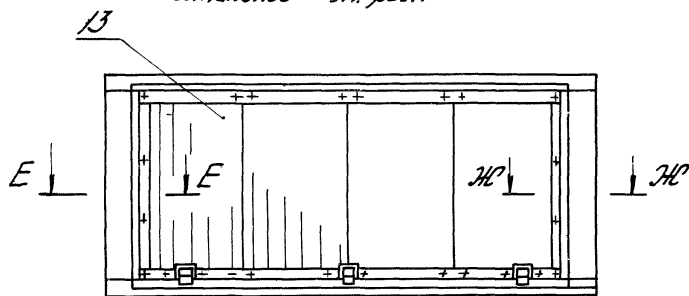
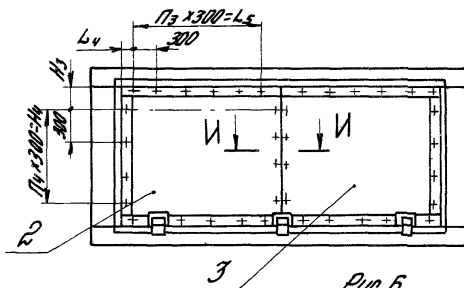


Рис. 5
М1:25
Остальное - см. рис. 1



И-И
М1:5

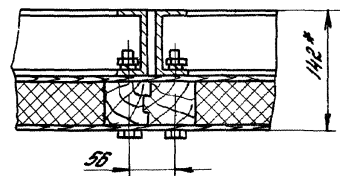


Рис. 4
М1:25
Остальное - см. рис. 1

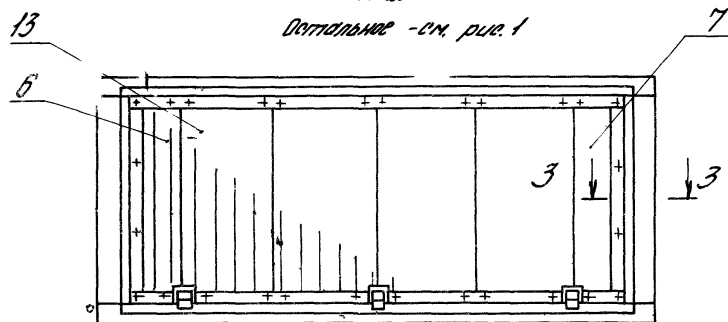
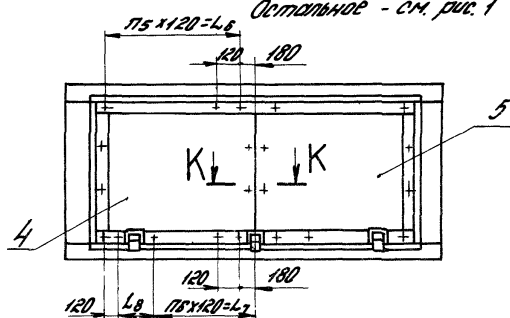
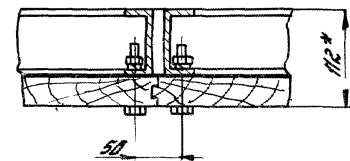


Рис. 6
М1:25
Остальное - см. рис. 1



К-К
М1:5



размеры в мм

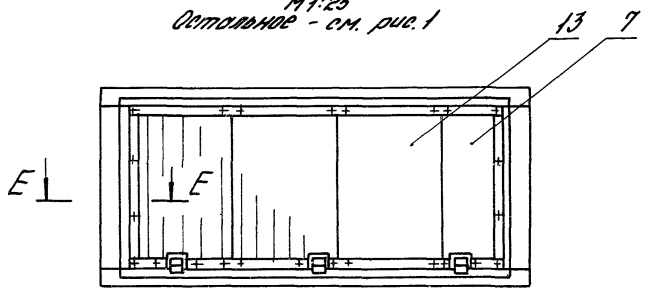
Обозначение	Шифр	Рис.	L [*]	L ₁ [*]	L ₂ [*]	L ₃ [*]	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	H [*]	H ₁ [*]	H ₂	H ₃	H ₄	B [*]	n	n ₁	n ₂	n ₃	n ₄	n ₅	n ₆	Масса, кг	
1435.9-251 09.00.00.00	СВ1	1	2860	3006	1100	73						910	980	220				22	40	14						82,8
-01	СВ2	2	3460	3606	1400							1060	1130	365				24	48	23						100,3
-02	СВ3	3	4016	4206	1678	95						1260	1330	420				24	54	28						121,2
-03	СВ4	4	4660	4806	2000							1510	1580	540				28	56	36						154,6
-04	СВ5	1	2860	3006	1100	73	—	—	—	—	—	910	980	220			212	22	40	14						103,6
-05	СВ6	2	3460	3606	1400							1060	1130	365				24	48	23						132,5
-06	СВ7	3	4016	4206	1678	95						1260	1330	420				24	54	28						175,8
-07	СВ8	4	4660	4806	2000							1510	1580	540				28	56	36						234,5
-08	СВ9		2860	3006	1100	73	115	1200				910	980		150			32	40		4	2				106,2
-09	СВ10	5	3460	3606	1400			1520				1060	1130		220	600		36	48		5	2				130,8
-10	СВ11		4016	4206	1678	95	100	1800				1260	1330		180	900		44	54		6	3				163,4
-11	СВ12		4660	4806	2000		115	2100				1510	1580		200	1200		52	56		7	4				208,5
-12	СВ13		2860	3006	1100	73			1200	960		910	980	220				50	40				10	7		130,0
-13	СВ14	6	3460	3606	1400				1440	1080	240	1060	1130	365				54	48				12	9		165,8
-14	СВ15		4016	4206	1678	95			1800	1320	360	1260	1330	420				54	54				15	11		210,1
-15	СВ16		4660	4806	2000				2040	1680	240	1510	1580	540				74	66				17	14		273,4

Изм. 1. Уточн. 12.02.01. и 12.02.01. А.В.М. ШИВА

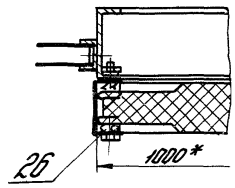
1435.9-251 09.00.00.00.00

Лист
4

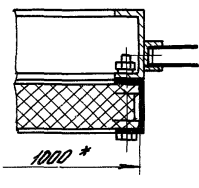
Рис. 2
М1:25
Остальное - см. рис. 1



E-E
М1:5



Ж-Ж
М1:5



З-З
М1:5

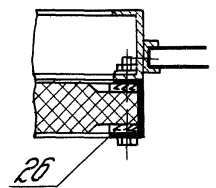


Рис. 3
М1:25
Остальное - см. рис. 1

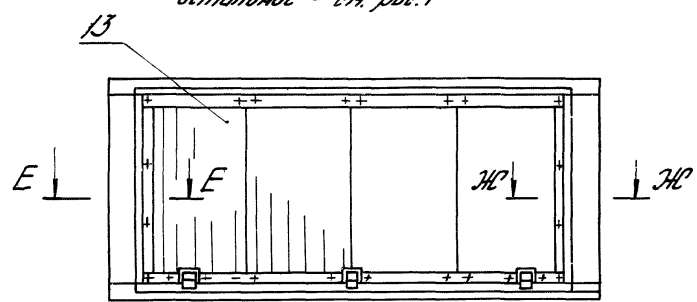
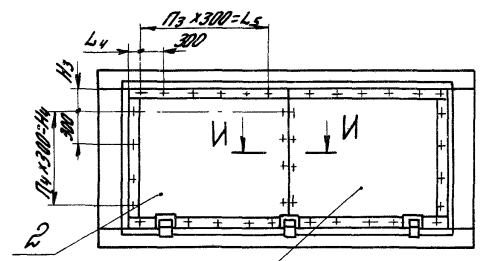


Рис. 5
М1:25
Остальное - см. рис. 1



И-И
М1:5

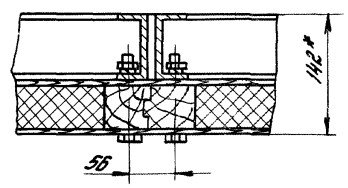
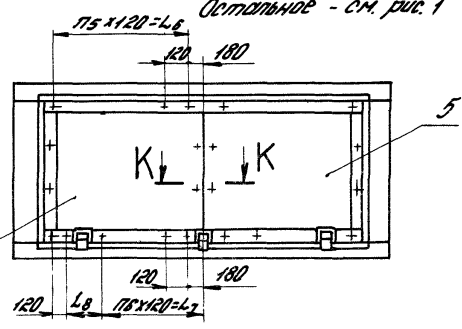
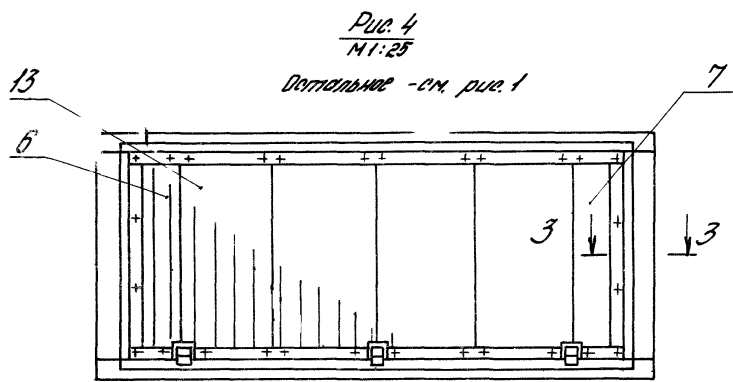
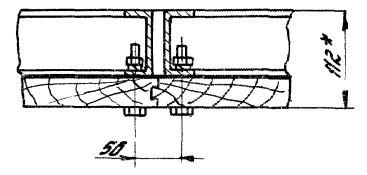


Рис. 6
М1:25
Остальное - см. рис. 1



К-К
М1:5



1435.9-251 09.00.00 00006

Инв.№ подл. Подп. и дата Взам.инв.№

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 14359-251 09 01 00 00 -								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>										
A3			14359-251 09 01 00 00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>										
A4	1		14359-251 09 01 00 01	Связь	4				4					
			-01	Связь		4				4				
			-02	Связь			4				4			
			-04	Связь				4				4		
A4	2		14359-251 09 01 00 02	Полупетля	6	6	6	6	6	6	6	6		
A4	3		14359-251 09 01 00 03	Кронштейн					3	3	3	3		
			-01	Кронштейн	3	3	3	3						

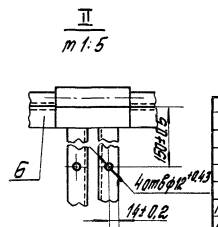
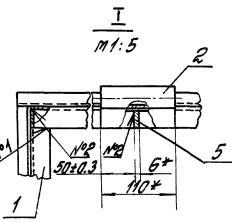
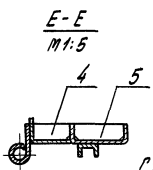
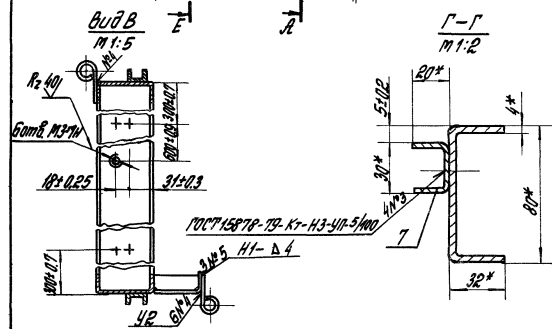
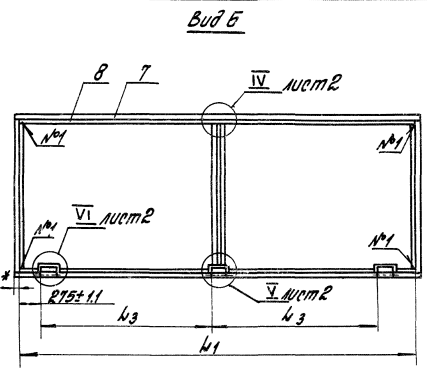
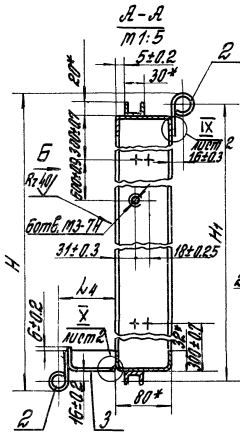
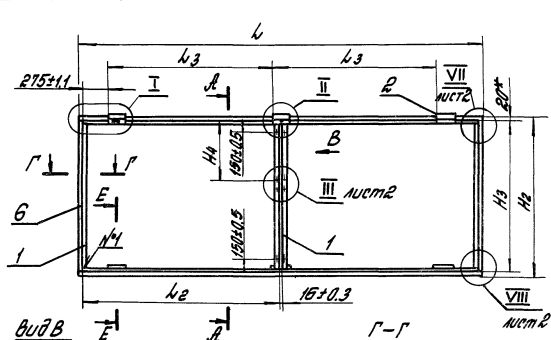
				14359-251 09 01 00 00			
Разработчик	Христанова	С.И.	01.02.84	РДМ	Страниц	Лист	Листов
Проб.	Артемова	Л.И.	07.02.84		Р	1	2
Руч.пр.	Ефимов	В.И.	15.02.84		Гидропроектконструкция		
Н.контр.	Чиркова	Т.И.	16.02.84				
Утв.	Ковшикова	В.И.	18.02.84				

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испом. 14359-251 09.01.00.00-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
A4	4		14359-251 09.01.00.04	Ребро					6	6	6	6		
			-01	Ребро	6	6	6	6						
	5		-02	Ребро	3	3	3	3	3	3	3	3		
A4	6		14359-251 09.01.00.05	Окантовка	2				2					
			-02	Окантовка		2				2				
			-05	Окантовка			2				2			
			-08	Окантовка				2				2		
	7		-13	Окантовка	2				2					
			-14	Окантовка		2				2				
			-15	Окантовка			2				2			
			-16	Окантовка				2				2		
				Связи										
				Шедемер 80x42x47007827888										
				Вст.эп.210СТ1474-76										
64	8		14359-251 09.01.00.06	L = 2860 h14	2				2					11,58кг
			-01	L = 3460 h14		2				2				14,0кг
			-02	L = 4016 h14			2				2			16,28кг
			-03	L = 4660 h14				2				2		18,87кг

14359-251 09.01.00.00

Авт
2



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
 2. Сварные швы №6 и №7 выполнять в среде углекислого газа.
 3. Любимы толщиной 0.05...0.5mm ф20mm по ГОСТ 19249-73.
 4. *Размеры для оправок.
 5. Неуказанные предельные отклонения размеров: для лобов - ±0.15, остальных - ±0.12.
 6. Шероховатость поверхности деталей 64 в местах реза Rz 160.
 7. Покрытие: Эмаль ПФ-133 серая ГОСТ 926-82, I, 6Н, два слоя, кроме резьбовых поверхностей.
- Таблицу исполнений - см. лист 2

14359-251 09.01.00.00.05

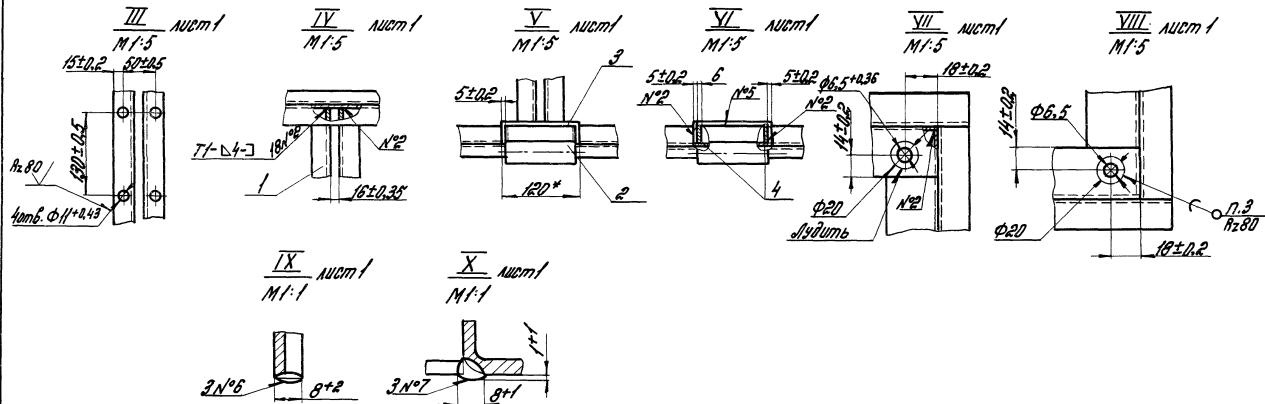
Рама
Сварочный чертёж

Листов		Масштаб	
р	шт.	г/мл	1:40
Лист 1	Листов 2		

Исполнение: механическое

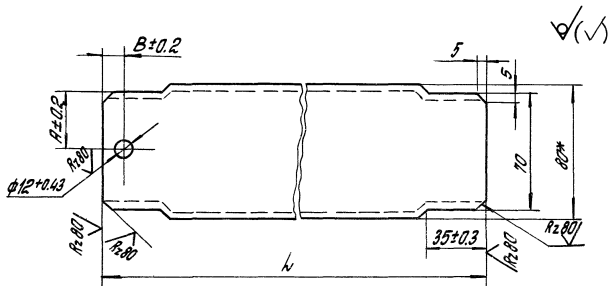
Разработ	Щеткоба	16.02.88	06.02.88
Провер	Малахов	17.02.88	17.02.88
Тех.пр.	Ершова	18.02.88	18.02.88
Н.контр.	Чукалова	19.02.88	19.02.88
Утвер.	Кочкина	20.02.88	20.02.88

Исполнение: механическое



Обозначение	Размеры, мм									Макс. M7	
	H1	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2	L3		L4
14359-251 09.01.00.00	972	940	950	910	95	2900	2860	1422	1100	84	52,6
-01	1122	1090	1100	1060		3500	3460	1722	1400		59,3
-02	1322	1290	1300	1260	155	4055	4015	2000	1578	55	68,6
-03	1672	1640	1650	1610		4700	4660	2322	2000		81,4
-04	972	940	950	910	95	2900	2860	1422	1100	55	50,0
-05	1122	1090	1100	1060		3500	3460	1722	1400		58,8
-06	1322	1290	1300	1260	155	4055	4015	2000	1578	55	68,0
-07	1672	1640	1650	1610		4700	4660	2322	2000		80,9

14359-251 09.01.00.00 C5

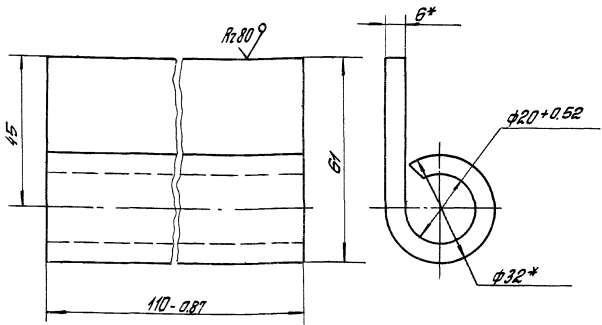


Обозначение	h, мм	A, мм	B, мм	Масса, кг
1435.9-251 09.01.00.01	900 h14	—	—	3.65
-01	1050 h14	—	—	4.25
-02	1250 h14	—	—	5.06
-03	1420 h14	35	12	5.75
-04	1600 h14	—	—	6.48
-05	1720 h14	35	12	6.96
-06	1998 h14	35	12	8.09
-07	2300 h14	—	—	9.32
-08	2320 h14	35	12	9.4
-09	2750 h14	—	—	11.14
-10	3150 h14	—	—	12.76
-11	4000 h14	—	—	16.2

* Размер для справок.

Изм. №	Лист	Итого листов	Всего листов	1435.9-251 09.01.00.01		
				Обязать	Итого	Масса
Разработ.	Исполнитель	Проверено	Утверждено	Дата	Масштаб	1:2
Проб.	Исполнитель	Проверено	Утверждено	Дата	Лист	Листов 1
Рис. пр.	Исполнитель	Проверено	Утверждено	Дата	Швеллер 80х32х4 ГОСТ 8278-75	
Н. контр.	Исполнитель	Проверено	Утверждено	Дата	ВСт 3кп 2 ГОСТ 14174-76	
				Гипропроектмехконструкция		

✓✓



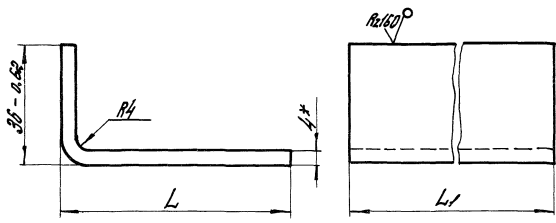
- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Покрытие: Хит. Окс. прт.

Инв. № подл. Лист. и дата

Разработ	Хайсанова	07.02.94
Провер	Ахмедова	07.02.94
Рис. по	Баштаев	13.02.94
И.контр.	Чиркова	16.02.94

1.435.9-25.1 09.01.00.02			
Полупетля	Италия	Россия	Масштаб
	Р	0.57	1:1
Лист В-АН-6 ГОСТ 19903-74 ВСт 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	Лист	Листов 1	
	Вирпроектлеканетструкция		

✓(✓)



Обозначение	L, мм	L1, мм	Масса кг
14359-251 09.01.00.03	39h14	120h14	0,26
-01	58h14	120h14	0,37
-02	39h14	230h14	0,49
-03	58h14	230h14	0,71

* Размер для справок.

14359-251 09.01.00.03

Кромшпатель

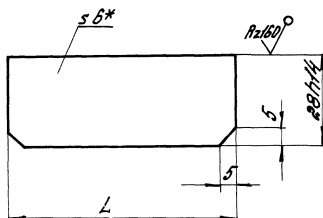
Стандия	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Разраб:	Христенко	01.02.89
Проб:	Артемов	01.02.89
Рук. пр:	Ефимов	01.02.89
Н.контр:	Чиркова	06.02.89

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 13909-74
 80м.3хл.2 ГОСТ 14637-79

Гипропроектлегкостройция

6/11



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1435.9-251 09.01.00.04	34 h14	0,04
-01	53 h14	0,08
-02	70 h14	0,09

*Размер для справок.

1435.9-251 09.01.00.04

Ребро

Положение	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:1
Лист	Листов	

Разработчик	Христенко	01/2004	01/2004
Проектировщик	Александров	01/2004	01/2004
Чек-лист	Ефимов	13/02/04	13/02/04
Инженер-конструктор	Чиркова	16/02/04	16/02/04

Лист Б-ПМ-Б ГОСТ 19903-74
ВСтЗ кн2 ГОСТ 14637-79

Исправленая конструкция

Лист 1 из 1. Проверено и одобрено. Взам. инв. №

Шифр и табл. Подпись и дата. Аванс. шифр

Код	Шифр	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 09.02.00.00									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>Документация</u>											
12			1.435.9-251 09.02.00.00.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>											
12	1		1.435.9-251 09.02.01.00	Каркас	1										9,2 кг
			-01	Каркас		1									10,7 кг
			-02	Каркас			1								14,0 кг
			-03	Каркас				1							17,7 кг
			-04	Каркас					1						18,4 кг
			-05	Каркас						1					22,0 кг
			-06	Каркас							1				34,0 кг
			-07	Каркас								1			41,3 кг
			-08	Каркас									1		9,2 кг
			-09	Каркас										1	10,9 кг

			14359-251 09.02.00.00		
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Панель клефанерная		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
			Листов	Листов	Листов
			Р	1	Б
			ЦНИПРОМЗДАНИИ		

22.2.84

Име. Листа. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на услов. 14359-251 09.02.00.00-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Детали</u>												
				Обшивка												
				фанеры клееная												
				марки ф.ф. сорт А												
				толщ. 6мм Т80Т3916-89												
Б4	2	14359-251 09.02.00.01		(900 x 1425) / 14	2								2			5 кг
			-01	(1050 x 1725) / 14		2								2		7,1 кг
			-02	(1250 x 2005) / 14			2									9,8 кг
			-03	(160 x 2325) / 14				2								14,5 кг
			-04	(1425 x 2300) / 14					2							12,8 кг
			-05	(1725 x 2725) / 14						2						18,5 кг
			-06	(2005 x 3150) / 14							2					24,6 кг
			-07	(2325 x 4000) / 14								2				36,3 кг

14359-251 09.02.00.00

Лист
2

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.4359-25109.02.00.00									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Материалы</u>												
				Плита теплоизоляционная ПСБ-С марки 25, толщ. 50мм ГОСТ 15588-70*												
Б4	3		1.4359-251 09.02.00.02	S = 1,03 м ²	1								1			1,55 кг
			-01	S = 1,56 м ²		1								1		2,34 кг
			-02	S = 2,09 м ²			1									3,14 кг
			-03	S = 3,21 м ²				1								4,82 кг
			-04	S = 2,77 м ²					1							4,16 кг
			-05	S = 4,13 м ²						1						6,2 кг
			-06	S = 5,36 м ²							1					8,1 кг
			-07	S = 8,12 м ²								1				12,18 кг

1.4359-251 09.02.00.00

Лист

3

Инв. №подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зарис.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 09.02.00.00-						Примечание
					10	11	12	13	14	15	
				<u>Документация</u>							
12			14359-251 09.02.00.00.06	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>							
12	1		14359-251 09.02.01.00-10	Каркас	1						14,8 кг
			-11	Каркас		1					10,2 кг
			-12	Каркас			1				10,4 кг
			-13	Каркас				1			22,0 кг
			-14	Каркас					1		34,0 кг
			-15	Каркас						1	41,8 кг

14359-251 09.02.00.00

Лист

4

Шифр плана: Подпись и дата: Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-25109020000							Примечание			
					10	11	12	13	14	15					
				<u>Детали</u>											
				Обшивка фанера клееная марки ФСФ, сорт ВВ, толщ. 6мм ГОСТ 3916-69											
54	2	14359-251 09.02.00.01-02	(1250 x 2005) / 14		2										2,8 кг
		-03	(1600 x 2325) / 14			2									14,5 кг
		-04	(1425 x 2300) / 14				2								12,9 кг
		-05	(1725 x 2725) / 14					2							18,5 кг
		-06	(2005 x 3150) / 14						2						24,6 кг
		-07	(2325 x 4000) / 14							2					36,3 кг

Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-25109.02.00.00-						Примечание
					10	11	12	13	14	15	
				<u>Материалы</u>							
				Плита теплоизоляционная ПБ-2 марки 25, толщ. 50мм ГОСТ 15588-70*							
64	3		14359-251 09.02.00.02-02	S=2,09 м ²	1						3,1кг
			-03	S=3,21 м ²		1					4,8кг
			-04	S=2,77 м ²			1				4,16кг
			-05	S=4,13 м ²				1			6,2кг
			-06	S=5,36 м ²					1		8,1кг
			-07	S=8,12 м ²						1	12,18кг

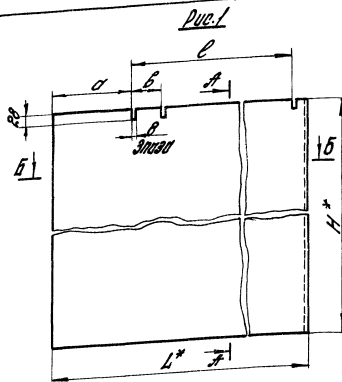
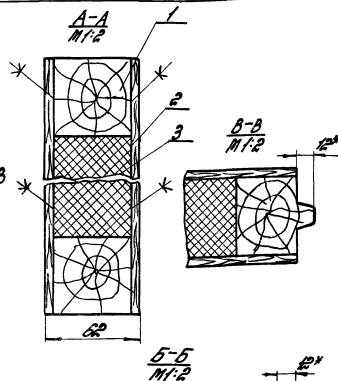
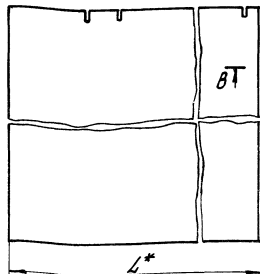


Рис.2
остальное см. рис.1



Обозначение	Рис.	L, мм	H, мм	d, мм	Б, мм	С, мм	Масса, кг
1435.9-251 09.02.00.00	1	1425	900	270	104	1100	20.7
-01	1	1725	1050	270	104	1400	27.2
-02	1	2025	1200	270	104	1678	37.3
-03	1	2325	1500	270	104	2000	54.5
-04	1	1425	2200	254	136	1100	48.1
-05	1	1725	2750	254	136	1400	65.1
-06	1	2025	3150	254	136	1678	91.2
-07	1	2325	4000	254	136	2000	126.0
-08	2	1437	900	270	104	1100	20.7
-09	2	1737	1050	270	104	1400	27.4
-10	2	2077	1250	270	104	1678	37.5
-11	2	2327	1600	270	104	2000	52.0
-12	2	1437	2300	254	136	1100	48.1
-13	2	1737	2750	254	136	1400	65.1
-14	2	2077	3150	254	136	1678	91.2
-15	2	2327	4000	254	136	2000	126.3

1. Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей - эмаль типа ХВ-1100 по ГОСТ 699-76. Цвет покрытия выбирается при заказе в соответствии с конкретным объектом.
2. Обработываемые поверхности должны быть обработаны антисептиками типа ВБН-Э по ГОСТ 4647-69 согласно СНиП II-19-76.
3. Крепление фанеры к каркасу производить на клею по выш. п. 1 с использованием типа Фан-39 ГЭС-05-281-74-Т прозрачным способом или приклеить по выш. п. 1, располагаями на расстоянии 150-200 мм друг от друга.
4. Предельные отклонения размеров: $\pm 1\%$

		1435.9-251 09.02.00.00.00.00		
		Панель		Рядов
		кварцвиниловая		м.м.
		Сборочный чертеж		лист
				лист
		ЦНИИПРОСПАННИ		
размер	Ширину	1437		
Пробег	Глубину	900		
Л.м.г.г.	Прозрачность	100%		
Эт.п.	Разрешение	35:1		

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 09.02.01.00-									Примечание				
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09			
			<u>Документация</u>														
12		1.4359-251 09.02.01.00	<u>Оборачивый чертеж</u>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>Детали</u>														
			<u>Брус</u>														
			<u>Листо материалы</u>														
			<u>хвойных пород.</u>														
			<u>2 шт сорт ГОСТ 8486-86*</u>														
54	1	14359-251 09.02.01.01	(1425x50x50) h14 R2320	2				2								2,31 кг	
			-01 (1725x50x50) h14; R2320		2				2								2,9 кг
			-02 (2005x50x50) h14; R2320			2				2							3,28 кг
			-03 (2925x50x50) h14 R2320				2				2						2,68 кг

				14359-251 09.02.01.00		
				Каркас		
				Стальной лист листовой		
				Р 1 4		
				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Разработ.	Шерстнев	В.И.				
Пробор.	Григорьев	А.С.				
Н.контр.	Петраделов	Л.И.				
Этб.	Григорьев	А.С.	22284			

Имя/подл.	Подпись и дата	Взвешив.
-----------	----------------	----------

Формат	Знач	№	Обозначение	Наименование	Код. из исп. подл. 14359-251 09.02.01.00-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
			-04	(1437 x 50 x 50) h14; Rz 320									2	2,34 кг	
			-05	(1737 x 50 x 50) h14; Rz 360									2	2,82 кг	
	2	14359-251 09.02.01.01	-08	(900 x 50 x 50) h14; Rz 320	3								3	1,46 кг	
			-09	(1050 x 50 x 50) h14; Rz 320		3							3	1,70 кг	
			-10	(1250 x 50 x 50) h14; Rz 320			4							2,03 кг	
			-11	(1600 x 50 x 50) h14; Rz 320				4						2,60 кг	
			-12	(2300 x 50 x 50) h14; Rz 320					3					3,74 кг	
			-13	(2750 x 50 x 50) h14; Rz 320						3				4,47 кг	
			-14	(3150 x 50 x 50) h14; Rz 320							4			5,12 кг	
			-15	(4000 x 50 x 50) h14; Rz 360								4		6,50 кг	
54	3	14359-251 09.02.01.01	-16	(3150 x 50 x 50) h14; Rz 320					2					1,17 кг	
			-17	(860 x 50 x 50) h14; Rz 320						2				1,40 кг	
			-18	(665 x 50 x 50) h14; Rz 320							6			1,10 кг	
			-19	(774 x 50 x 50) h14; Rz 320								6		1,25 кг	
				Нагель											
				Крут 88 ГОСТ 2590-74											
				2м 3 ГОСТ 535-79											
54	4		L = 50 h14	Rz 180	6	6	8	8	10	10	20	20	6	6	0,02 кг

14359-251 09.02.01.00

Лист
2

Формат	Лист	№№.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-251 09.02.01.00-							Примечание		
					10	11	12	13	14	15				
				<u>Документация</u>										
			1.435.9-251 09.02.01.00	Оборочный чертеж	X	X	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>										
				брус										
				пиломатериал										
				хвойных пород										
				2 ^{шт} сорт ГОСТ 8486-86*										
54	1		1.435.9-251 09.02.01.01-04	(1437 x 50 x 50) h14; R2,320			2						2,34 кг	
			-05	(1737 x 50 x 50) h14; R2,320				2					2,82 кг	
			-06	(2017 x 50 x 50) h14; R2,320	2				2				3,28 кг	
			-07	(2337 x 50 x 50) h14; R2,320		2				2			3,80 кг	
54	2		1.435.9-251 09.02.01.01-10	(1250 x 50 x 50) h14; R2,320	4								2,03 кг	
			-11	(1600 x 50 x 50) h14; R2,320		4							2,60 кг	
			-12	(2300 x 50 x 50) h14; R2,320			3						3,74 кг	
1.435.9-251 09.02.01.00													Лист	
													3	

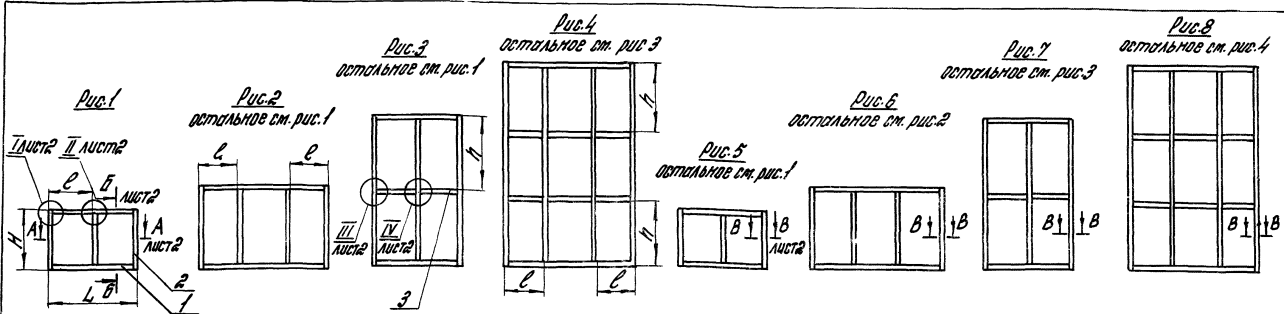
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат Формат	Лист	Объяснение	Наименование	Кол. на исполк. 14359-251 09.02.01.00						Примечание
				10	11	12	13	14	15	
		14359-251 09.02.01.01 - 13	(2750x50x50)h14; R2320 ✓				3			4,47кг
		- 14	(3150x50x50)h14; R2320 ✓					4		5,12кг
		- 15	(4000x50x50)h14; R2320 ✓						4	6,50кг
54	3	14359-251 09.02.01.01 - 20	(118x50x50)h14; R2320 ✓			2				1,17кг
		- 21	(868x50x50)h14; R2320 ✓				2			1,40кг
		- 22	(670x50x50)h14; R2320 ✓					6		1,10кг
		- 23	(778x50x50)h14; R2320 ✓						6	1,26кг
			Короб							
54	4	14359-251 09.02.01.02	R21001 23.90-74 Кор. Дм. 31001 333-79 L=50h14; R2160 ✓	8	8	10	10	20	20	0,02кг

14359-251 09.02.01.00

Итого

4



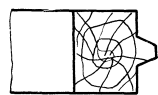
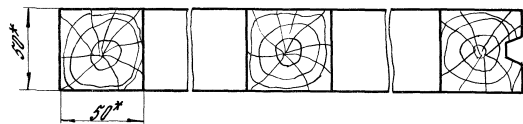
Обозначение	Рис.	L, мм	H, мм	ℓ, мм	h, мм	Масса, кг
1435-9-251 09.02.01.00	1	1425	900	687		9,2
-01	1	1725	1050	837		12,7
-02	2	2005	1250	843		14,6
-03	2	2325	1000	750		17,7
-04	3	1425	2300	687	1125	18,4
-05	3	1725	2750	837	1350	22,0
-06	4	2005	3150	843	1550	34,0
-07	4	2325	4000	750	1915	41,3
-08	5	1437	900	683		9,2
-09	5	1737	1050	843		12,9
-10	6	2017	1250	847		14,8
-11	6	2337	1600	754		18,2
-12	7	1437	2300	683	1125	18,4
-13	7	1737	2750	843	1350	22,0
-14	8	2017	3150	847	1550	34,0
-15	8	2337	4000	754	1915	41,6

1. Все поверхности должны быть обработаны антисептиками типа ББ-11 по ГОСТ 237826-79 согласно СНиП III-13-76
2. Клей водостойкий типа ФРФ-50 ТУ 5-05-281-14-77.
3. Предельные отклонения размеров $h, \ell \pm \frac{17,4}{2}$

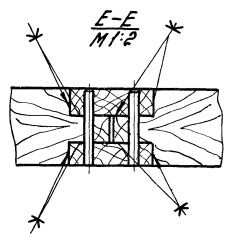
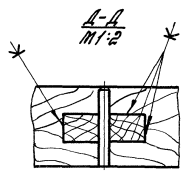
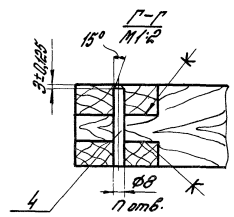
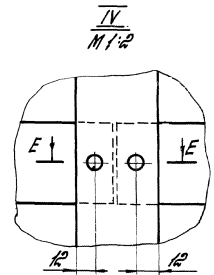
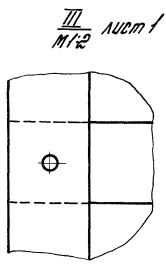
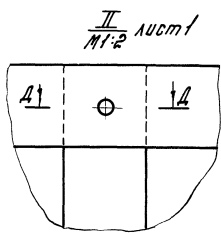
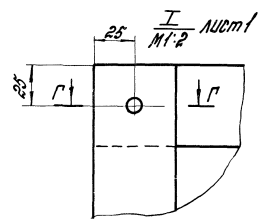
1435-9-251 09.02.01.00СБ														
Каркас Сборочный чертеж														
Разработчик Проектировщик Н.Смирнов Исполнитель И.Смирнов	Исполнитель И.Смирнов И.Смирнов И.Смирнов	<table border="1"> <tr> <td>Страницы</td> <td>Масштаб</td> <td>Исполнитель</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>см. табл.</td> <td>1:50</td> </tr> <tr> <td>Лист 1</td> <td>Листов 2</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3">ЦПИ/ПРОИЗВОДИТЕЛЬ</td> </tr> </table>	Страницы	Масштаб	Исполнитель	0	см. табл.	1:50	Лист 1	Листов 2		ЦПИ/ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		
Страницы	Масштаб	Исполнитель												
0	см. табл.	1:50												
Лист 1	Листов 2													
ЦПИ/ПРОИЗВОДИТЕЛЬ														

$\frac{A-A}{M1:2}$

$\frac{B-B}{M1:2}$



Срединице N-5 по ГОСТ 9820-76



Име.н.подл. Подпись и дата Взам.им.н.

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1435.9-251 09.03.00.00-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>													
12			1435.9-251 09.03.00.00	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>													
				брус													
				Пиломатериал													
				хвойных пород.													
				1 ^{кв} сорт ГОСТ 8486-66*													
54	1		1435.9-251 09.03.00.01	(900x130x32) б/4; ¹²³²⁰	13										13		
				-01 (1050x130x32) б/4; ¹²³²⁰		15										15	
				-02 (1250x130x32) б/4; ¹²³²⁰			17										

			1435.9-251 09.03.00.00		
			Панель		
			из досок		
Разработ.	Шерстневский	И.	Состав	Лист	Листов
Проект.	Григорьевский	В.С.	Д	1	4
Н. контр.	Ашуканцев	В.С.	ЦНИИПРОМЗАПИ		
Итд.	Григорьевский	В.С.			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 09 03 00 00 -										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			14359-251 09.03.00.01 - 03	(1600 x 130 x 32) h14; Rz320				20									
			-04	(2300 x 130 x 32) h14; Rz320					13								
			-05	(2750 x 130 x 32) h14; Rz320						15							
			-06	(3150 x 130 x 32) h14; Rz320							17						
			-07	(4000 x 130 x 32) h14; Rz320								20					
Б4	2		14359-251 09.03.00.02	(1325 x 50 x 50) h14; Rz320	3				4				3			2,2 кг	
			-01	(1635 x 50 x 50) h14; Rz320		3				4				3		2,69 кг	
			-02	(1915 x 50 x 50) h14; Rz320			3				4					3,14 кг	
			-03	(2235 x 50 x 50) h14; Rz320				3				4				3,66 кг	
				<u>Стандартные изделия</u>													
	3			Шуруп 1-6 x 70 58. 019													
				ГОСТ 1444-80	45	46	51	60	52	60	68	80	39	45			

14359-251 09 03 00 00

Лист

2

Код	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14	15	Число
		<u>Документация</u>							
12	14359-251 09 03 00 00	Оборочный чертеж							
		<u>Астмал</u>							
		Брус							
		Пиломатериал							
		хвойных пород.							
		1 ^{шт} сорт ГОСТ 8486-66							
54	14359-251 09 03 00 01 - 02	(1250 x 130 x 32) h14; $R_{2,320}$	18						3,4 кг
	- 03	(1600 x 130 x 32) h14; $R_{2,320}$		20					4,3 кг
	- 04	(2300 x 130 x 32) h14; $R_{2,320}$			13				6,2 кг
	- 05	(2750 x 130 x 32) h14; $R_{2,320}$				15			7,4 кг
	- 06	(3150 x 130 x 32) h14; $R_{2,320}$					18		8,5 кг
	- 07	(4000 x 130 x 32) h14; $R_{2,320}$						20	10,8 кг

14359-251 09 03 00 00

ИсТ
3

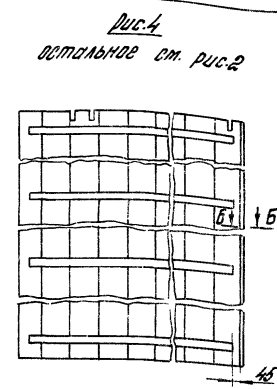
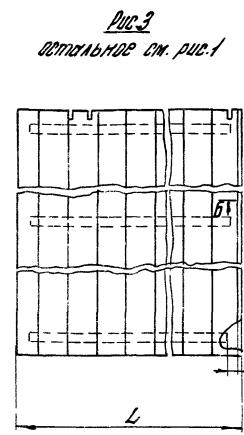
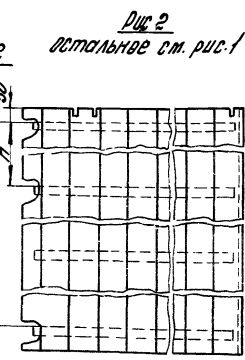
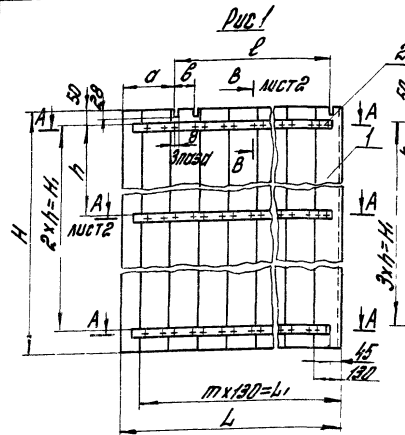
Инв.№ подл. Подпись и дата Выст. инв. №

Формат листа	Лист	Полз.	Обозначение	Наименование	Код. из исп. № 14359-251 09 03 00 00-								Приме- чение	
					10	11	12	13	14	15				
Б4	2		14359-251 09 03 00 02	(1335 x 50 x 50) 114; №2320			4							2,2 кг
			-01	(1635 x 50 x 50) 114; №2320				4						2,69 кг
			-02	(1915 x 50 x 50) 114; №2320	3				4					3,14 кг
			-03	(2235 x 50 x 50) 114; №2320		3				4				3,66 кг
				Стандартные изделия										
	3			Шарик 1-6x10.58.019 ГОСТ 1144-80	54	80	52	60	72	80				

14359-251 09 03 00 00

Лист

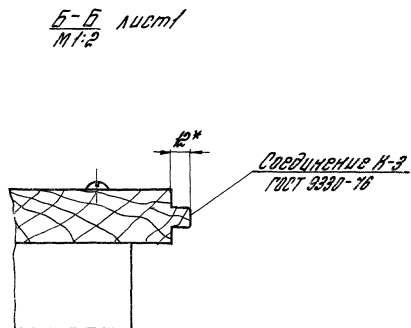
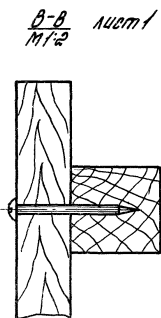
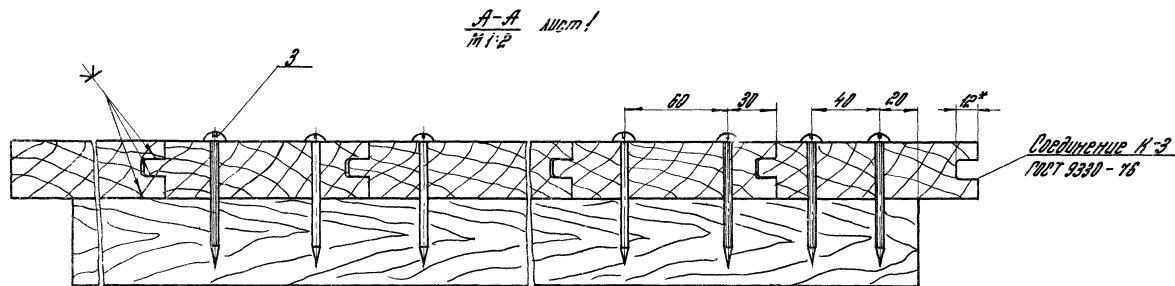
4



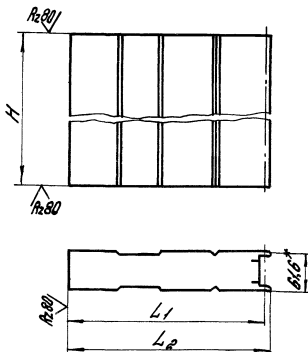
Обозначение	Рис.	L, мм	L ₁ , мм	H, мм	H ₁ , мм	α, мм	β, мм	γ, мм	η, мм	τ	Масса, кг
14359-251 09.03.00.00	1	1425	1416	900	750	270	104	1100	375	12	33,3
-01	1	1725	1652	1050	900	270	104	1400	450	14	45,7
-02	1	2005	1808	1250	1100	272	104	1678	550	16	61,6
-03	1	2325	2242	1400	1450	270	104	2000	725	19	88,4
-04	2	1425	1416	2300	1998	254	136	1100	665	12	77,0
-05	2	1725	1652	2750	2448	254	136	1400	815	14	109,4
-06	2	2005	1888	3150	2850	256	136	1678	950	16	144,0
-07	2	2325	2242	4000	3702	254	136	2000	1230	19	208,1
-08	3	1437	1416	900	750	270	104	1100	375	12	38,6
-09	3	1737	1652	1050	900	270	104	1400	450	14	46,0
-10	3	2017	2006	1250	1100	272	104	1678	550	17	62,0
-11	3	2337	2242	1600	1450	270	104	2000	725	19	88,9
-12	4	1437	1416	2300	1998	254	136	1100	665	12	77,6
-13	4	1737	1652	2750	2448	254	136	1400	815	14	110,2
-14	4	2017	2006	3150	2850	256	136	1678	950	17	144,8
-15	4	2337	2242	4000	3702	254	136	2000	1230	19	209,2

1. Рекомендуется защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей-атмосферостойкие эмали типа ХВ-100 по ГОСТ 6993-70. Цвет покрытия выбирается при привязке ворот к конкретному объекту.
2. Все поверхности должны быть обработаны антисептиками типа ББ-11 по ГОСТ 239826-79 согласно СМП III - 19-76.
3. Клей водостойкий ФРФ-50 ТУ6-05-281-14-77.
4. Предельные отклонения размеров h4: ± $\frac{1T4}{2}$

14359-251 09.03.00.00.00.00			
Панель из ДВП		Исполн. Мосин	Мосин
Сборочный чертеж		Р	см. таб. 1-20
Исполн. Мосин		Лист 1 из 2	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



✓ (✓)



Обозначение	H, мм	L1, мм	L2, мм	Масса, кг
1435.9-25.1 09.00.00.01	900h14	930h14	938h14	6,28
-01	2300h14			16,04
-02	1000h14	330h14	338h14	3,96
-03	4000h14			9,90

* Размер для справок.

1435.9-25.1 09.00.00.01

Панель

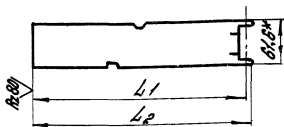
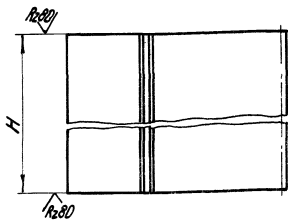
Страна	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

Разработчик: Цветков
 Проверено: Акимов
 Рук. пр.: Ефимов
 Н. контр: Чирков

ИПТС 10/В. 61-А28
 ГОСТ 23486-79

Гидроавтоматостроения

∇(√)



Обозначение	H, мм	L1, мм	L2, мм	Масса, кг
1435.9-25.1 09.00.00.02	900 h/4	930 h/4	938 h/4	14,76
-01	2300 h/4			37,73
-02	1600 h/4	330 h/4	338 h/4	9,31
-03	4000 h/4			23,28

* размер для справок.

1.435.9-25.1 09.00.00.02

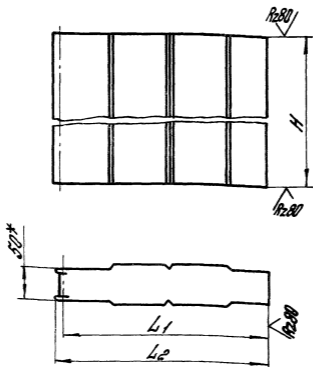
Панель

Стадия	Масса	Мощность
Р	см. табл.	1-5*
Лист	Листов в ф	

Разраб. Цветкова
Проб. Агапова
Рук. пр. Ефимов
Н. контр. Чиркова

ИПТС 1816.61-С.0.8
ГОСТ 23486-79

Суперполимерконструкция

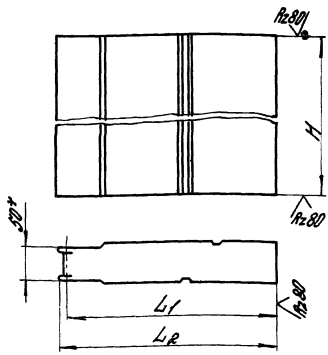


Обозначение	H, мм	L1, мм	L2, мм	Масса, кг
1.435.9-25.1 09.00.00.03	200 h14			6.28
-01	2300 h14	930 h14	938 h14	16.04
-02	1050 h14			3.62
-03	2750 h14	460 h14	468 h14	9.49
-04	1600 h14			3.96
-05	4000 h14	330 h14	338 h14	9.90

* Размер для справок.

				1.435.9-25.1 09.00.00.03		
				Панель	Страна	Масштаб
					Р	Ст. табл.
				Лист		Листов
Разработчик	Цветкова	С.И.	06.03.87	I ПТС 1016.51-П.0.8 - П.0.1 23486-79		
Проб.	Литвинов	С.И.	09.02.87			
Рис. пр.	Ермилов	В.А.	15.02.88	Проектировочная		
И. контр.	Чиркова	В.А.	16.02.88			

✓ (✓)



Обозначение	H, мм	L1, мм	L2, мм	Масса, кг
14359-251 09.00.00.04	900 h14	930 h14	938 h14	14,76
-01	2300 h14			37,79
-02	1050 h14	450 h14	468 h14	8,52
-03	2750 h14			22,31
-04	1600 h14	330 h14	338 h14	9,31
-05	4000 h14			23,28

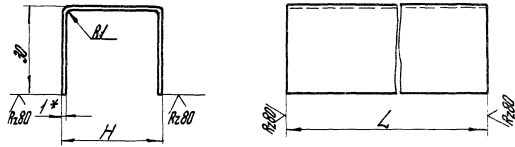
* Размер для справок.

				14359-251 09.00.00.04		
				Панель	Стандарт	Масштаб
					Р	СМ. табл.
				Авст	Листов /	
Разработ:	Чиркова	С.И.Сидорова	05.02.2019	I ПТС 1016.61-С.0,8 ГОСТ 23486-19		
Проб:	Андреева	В.И.Сидорова	09.02.2019			
Рис. пр.:	Ефимова	В.И.	15.02.2019			
Н.контр:	Чиркова	В.И.	16.02.2019			
				Гипроветцеллюлозно-бумажная		

Чиркова В.И. Проект Панель 14359-251

✓(✓)

Продолжение



Обозначение	L, мм	H, мм	Масса, кг
14359-251 09 00 00 05	1050	64	4,81
-13	900	34	0,70
-14	1050		0,82
-15	1250		0,99
-16	1500		1,24
-17	2300		1,79
-18	2330		1,81
-19	2750		2,14
-20	2860		2,22
-21	3150		2,45
-22	3460		2,67
-23	4000		3,11
-24	4015	3,13	
-25	4660	3,63	

Обозначение	L, мм	H, мм	Масса, кг
14359-251 09 00 00 05	900	64	0,33
-01	1050		1,08
-02	1250		1,29
-03	1500		1,65
-04	2300		2,27
-05	2330		2,40
-06	2750		2,83
-07	2860		2,95
-08	3150		3,24
-09	3460		3,57
-10	4000		4,13
-11	4015	4,14	

- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - Н/14.

14359-251 09 00 00 05			
Оконтровка			Стр. 10
			Стр. 11
Исполн.	Чекмарев	С.М.	1.1
Проф.	Александров	М.И.	
Рис. от	Ермилов	С.М.	
Н.Контр.	Чекмарев	С.М.	
04 Б-ПН-0-10100019-04-74 Стр. 3.10-01-П.1707.14.918-80			
Иркутская область, г. Иркутск			

Лист № 1 из 1 Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	№№ на исполн. 14359-251 10.00.00.00-									Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09			
				<u>Документация</u>														
А3			14359-251 10.00.00.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>														
А4	1		14359-251 09.02.00.00-04	Панель клефанерная														
				-05 Панель клефанерная										1				
	2			-12 Панель клефанерная														1
				-13 Панель клефанерная										1				
А4	5		14359-251 10.01.00.00	Рама	1				1									1
				-01 Рама		1				1								1
				-02 Рама			1				1							

Разработчик	Борзункова	Инженер	27.02.84
Проб.	Антонова	Инженер	01.02.84
Руч.пр.	Ефимов	Инженер	16.02.84
И.контр.	Чуркова	Инженер	16.02.84
Утв.	Кашкинов	Инженер	18.02.84

14359-251 10.00.00.00СБ

Створка
нижняя СН

Створка	Лист	Листов
Р	1	15

Гипроспецдизконструкция

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. экз. исполн. 14359-251 10.00.00.00 -									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
A4		6	14359-251 10.02.00.00	Рамы				1				1				
			-01	Рамы				1				1				
A4		7	14359-251 10.03.00.00	Лыжесл				2				2				
			-01	Лыжесл	1				1				1			
			-02	Лыжесл		1					1			1		
			-03	Лыжесл			1				1					
			<u>Детали</u>													
A4		8	14359-251 01.00.00.01-01	Полупетля	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
A4		9	14359-251 09.00.00.01-01	Панель	1											
			-03	Панель				1								
			14359-251 09.00.00.02-01	Панель					1							
			-03	Панель								1				
A4		10	14359-251 09.00.00.03-01	Панель	1											
			-03	Панель		1										
			-05	Панель				1								
			14359-251 09.00.00.01-01	Панель					1							
			-03	Панель							1					

14359-251 10.00.00.00СБ

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие 1.4359-251 10.00.00.00-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
A4	10		1.4359-251 09.00.00.04 - 05	Панель								1			23,28
A3	11		1.4359-251 09.00.00.05 - 04	Окантовка	2				2				2		2,37
			-06	Окантовка		2				2				2	2,83
			-08	Окантовка			2				2				3,24
			-10	Окантовка				2				2			4,13
	12		-05	Окантовка				4				4			2,40
			-07	Окантовка	2				2				2		2,95
			-09	Окантовка		2				2				2	3,57
			-11	Окантовка			2				2				4,14
A4	13		1.4359-251 09.00.00.06	Втулка	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,005
A4	14		1.4359-251 10.00.00.01	Пружина	2	2	2	4	2	2	2	4	2	2	0,004
				Уплотнения											
				Пластина I, лист											
				ТМКЩ-С-2-2,9/0077338-77											
B4	15		1.4359-251 10.00.00.02	162 x 1000 мм	2				2				2		0,49к2
			-01	162 x 1150 мм		2				2				2	0,56к2
			-02	162 x 1700 мм				2				2			0,83к2
			-03	205 x 1350 мм			2				2				0,83к2
	16		-04	162 x 1250 мм	2				2				2		0,61к2

1.4359-251 10.00.00.00

Лист
3

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Формат	Шрифт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении 14359-251 10 00 00 00 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				Уплотнения												
				Пластина I, лист												
				ТМКЩ-С-2-9,9/00Т338-77												
54		16	14359-251 10 00 00 02	-05 162 x 1530 мм	2					2				2	0,74 кг	
				-06 162 x 2250 мм				2					2		1,09 кг	
				-07 205 x 1750 мм			2				2				1,08 кг	
		17		-08 205 x 3006 мм	1				1				1		1,85 кг	
				-09 205 x 3606 мм		1				1				1	2,22 кг	
				-10 205 x 4206 мм			1				1				2,59 кг	
				-11 205 x 4806 мм				1				1			2,96 кг	
				Полки												
				ИПТС 1016.61-А0,8/00Т23486-79												
54		18	14359-251 10 00 00 03	L = 2300 h 14	1										17,25 кг	
				-01 L = 2750 h 14		3									20,63 кг	
				-02 L = 3150 h 14			4								23,63 кг	
				-03 L = 4000 h 14				4							30,0 кг	
				ИПТС 1016.61-00,8												
				ГОСТ 23486-79												
			14359-251 10 00 00 04	L = 2300 h 14					1						4,4 кг	
					14359-251 10 00 00 00										Лист 4	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Явл. на исполн. 1.4359-251 10.00.00.00-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				Панели											
				ИПТС 1061.61-20.0700723486-79											
54	18	14359-251 10.00.00.04 -32	L = 2750 h 14						3						49,5к2
		-03	L = 3150 h 14								4				56,7к2
		-04	L = 4000 h 14									4			72,0к2
			Накладка												
			№ 5-ПН-0-1.0700719904-74												
			Ст 3-ПС-0Н-П700714918-80												
54	19	14359-251 10.00.00.05	20 h 14 x 1000 h 14	2				2				2			0,17к2
		-01	20 h 14 x 1150 h 14		2				2				2		0,20к2
		-02	20 h 14 x 1350 h 14			2					2				0,23к2
		-03	20 h 14 x 1700 h 14				2					2			0,29к2
	20	-04	20 h 14 x 1250 h 14	2				2					2		0,21к2
		-05	20 h 14 x 1530 h 14		2				2					2	0,26к2
		-06	20 h 14 x 1750 h 14			2					2				0,30к2
		-07	20 h 14 x 2250 h 14				2					2			0,39к2
	21	-08	20 h 14 x 2900 h 14	1				1					1		0,49к2
		-09	20 h 14 x 3500 h 14		1				1					1	0,59к2
					1.4359-251 10.00.00.00									Итого	
														5	

Инд. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

факт. № инв.	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.9-251 10.00.00.00										Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			<i>Наклейка</i>													
			04 БПН-0-60 ГОСТ 19904-74													
			Ст.Эл.-04-П ГОСТ 14918-80													
54	21	1435.9-251 10.00.00.05 -10	20 х 14 х 4056 х 14			1					1					0,69 кг
		-11	20 х 14 х 4700 х 14				1					1				0,80 кг
			<i>Стандартные изделия</i>													
			<i>Болты ГОСТ 7798-70</i>													
	22		M10 x 25. 58. 0130				10				10					
	23		M10 x 90. 58. 0130	34	40	42	52	34	40	42	52	48	56			
			<i>Винты ГОСТ 17473-80</i>													
	24		M3 x 6. 58. 0130	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8			
	25		M3 x 12. 58. 0130	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8			
	26		<i>Гайки М 2,5. 0130</i>													
			ГОСТ 5916-70	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8			
	27		<i>Гайки M 10. 5. 0130</i>													
			ГОСТ 5915-70	34	40	42	52	34	40	42	52	48	56			
													1435.9-251 10.00.00.00			Итого 6

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 10.00.00.00 -										Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
	28		Шайбы ГОСТ 6402-70 3.65 Г. Д 130	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
	29		10.65 Г. Д 130	34	40	42	62	34	40	42	62	48	56	
	30		Скобы К IV-6-26-СтЗ-46Кр ГОСТ 17678-80	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
			<u>Прочие изделия</u>											
	31		Винт самонарезающий 86x14 ТУ 36-2142-78	41	48	57	66	41	48	57	66	41	48	
	32		Выключатель ВЛК-2Н0У2 ТУ 16-526-457-79	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	33		Защелка комбинированная ЭК 12 ТУ 36-2088-78	26	39	48	48	26	39	48	48			
	34		Шайбы упялнительная ШУ 6 ТУ 36-2130-78	41	48	57	66	41	48	57	66	41	48	

14359-251 10.00.00.00

Лист
7

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Формат	Лист	№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 10.00.00.00 -									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Материалы</u>												
		35		Эластичный пенополиуретан ТУ6-05-1473-76	1,1	1,9	2,3	3,8	1,1	1,9	2,3	3,8				дм ³
		36		фанера бакелитовая ф 505 ГОСТ 11539-73						0,08	0,10	0,12	0,08	0,10		м ²

14359-251 10.00.00.00

Лист

8

Код	Код	Код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.9-251 10.00.00.00-								Примечание					
					10	11	12	13	14	15								
				<u>Документация</u>														
A3			1435.9-251 10.00.00.00.06	Оборочный чертеж	×	×	×	×	×	×								
				<u>Оборочные единицы</u>														
A4	1		1435.9-251 09.02.00.00-06	Панель клефанерная	1													94,2
			-07	Панель клефанерная		1												126,3
	2		-14	Панель клефанерная	1													94,2
			-15	Панель клефанерная		1												126,3
A4	3		1435.9-251 09.03.00.00-04	Панель из досок			1											77,6
			-05	Панель из досок				1										102,4
			-0	Панель из досок					1									144,0
			-07	Панель из досок						1								208,1
	4		-12	Панель из досок			1											77,6
			-13	Панель из досок				1										102,2
			-14	Панель из досок					1									144,8
			-15	Панель из досок						1								202,2
					1435.9-251 10.00.00.00										Итого			
															9			

Формат	Зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол. на ислом. 14359-251 10 00 00 00							Примечание	
					10	11	12	13	14	15			
A4		5	14359-251 10.01.00.00 - 02	Рамка	1								117,3
			-03	Рамка			1						85,8
			-04	Рамка				1					106,8
			-05	Рамка					1				118,4
A4		6	14359-251 10.02.00.00	Рамка		1							70,5
			-01	Рамка		1							70,5
			-02	Рамка						1			70,1
			-03	Рамка						1			70,1
A4		7	14359-251 10.03.00.00	Лыжца		2					2		7,1
			-01	Лыжца			1						9,4
			-02	Лыжца				1					16,4
			-03	Лыжца	1					1			13,9
				<u>Детали</u>									
A4		8	14359-251 01.00.00.01-01	Полупетля	3	3	3	3	3	3			072,20
A3		11	14359-251 09.00.00.05 - 08	Окантовка	2								9,24
			-10	Окантовка		2							4,13
			-17	Окантовка			2						6,79
										14359-251 10.00.00.00			Итого
													10

Формат	Размер	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 10.00.00.00										Примечание	
					10	11	12	13	14	15						
A3		Н	14359-251 09.00.00.05-19	Окантовка				2								2,14
			-21	Окантовка						2						2,45
			-23	Окантовка							2					3,11
		12	-05	Окантовка		4										2,40
			-11	Окантовка	2											4,14
			-18	Окантовка							4					1,81
			-20	Окантовка			2									2,22
			-22	Окантовка				2								2,67
			-24	Окантовка						2						3,13
A4	13		14359-251 09.00.00.06	Втулка	2	2	2	2	2	2						0,005
A4	14		14359-251 10.00.00.01	Пружина	2	4	2	2	2	4						0,004
				Уплотнения												
				Пластина I, лист												
				ТМКЩ-0-2-9,9 ГОСТ 7338-77												
B4	15		14359-251 10.00.00.02	162 x 1000 мм				2								0,49 кг
			-01	162 x 1150 мм					2							0,56 кг
			-02	162 x 1700 мм		2					2					0,83 кг
			-03	205 x 1350 мм	2						2					0,83 кг
	15		-04	162 x 1250 мм				2								0,61 кг
					14359-251 10.00.00.00										Лист 11	

№ № подл. подл. и дата взят. инв. №

Формат	Зонт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.9-251 10.00.00.00-										Примечание		
					10	11	12	13	14	15							
				Уплотнения													
				Пластина I, лист													
				ТМКЩ-0-2-99 ГОСТ 1338-77													
54	16		1435.9-251 10.00.00.02-05	162 x 1530 мм				2									0,74кг
			-06	162 x 2250 мм		2					2						1,09кг
			-07	205 x 1750 мм	2					2							1,08кг
	17		-08	205 x 3006 мм				1									1,85кг
			-09	205 x 3606 мм						1							2,22кг
			-10	205 x 4206 мм	1						1						2,59кг
			-11	205 x 4806 мм		1						1					2,96кг
				Накладки													
				04 Б-ПН-0-1,0 ГОСТ 19904-74													
				04 Б-ПН-0-1,0 ГОСТ 14908-80													
54	19		1435.9-251 10.00.00.05	20 h 14 x 1000 h 14				2									0,17кг
			-01	20 h 14 x 1150 h 14						2							0,20кг
			-02	20 h 14 x 1350 h 14	2						2						0,23кг
			-03	20 h 14 x 1700 h 14		2						2					0,29кг
	20		-04	20 h 14 x 1250 h 14				2									0,21кг

1435.9-251 10.00.00.00

Лист
12

Формат листа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 10.00.00.00-										Приме- чание		
					10	11	12	13	14	15							
				<i>Накладки</i>													
				04 Б-ПН-0-ГОСТ19904-74 СтЗПС-0Н-ГОСТ14916-80													
Б4	20	14359-251 10.00.00.05-05	20 х 14 х 1530 х 14					2									0,26кг
		-06	20 х 14 х 1750 х 14	2					2								0,30кг
		-07	20 х 14 х 2250 х 14		2					2							0,38кг
	21	-08	20 х 14 х 2900 х 14				1										0,49кг
		-09	20 х 14 х 3500 х 14					1									0,59кг
		-10	20 х 14 х 4056 х 14	1					1								0,69кг
		-11	20 х 14 х 4700 х 14		1					1							0,80кг
			<i>Стандартные изделия</i>														
			<i>Болты ГОСТ 7798-70</i>														
	22		M 10 х 25. 58. 0130			10					10						
	23		M 10 х 55. 58. 0130					56	64	76	84						
			M 10 х 90. 58. 0130	68	80												

14359-251 10.00.00.00

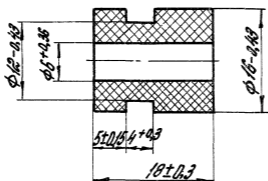
Лист
13

Формат	Зона	Мас.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. № 14359-251 10 00 00 00 -										Примечание		
					10	11	12	13	14	15							
				Винты ГОСТ 17473-80													
		24		M3 x 6. 58. 0130	8	8	8	8	8	8							
		25		M3 x 12. 58. 0130	8	8	8	8	8	8							
		26		Гайка M3. 5. 0130													
				ГОСТ 5915-70	8	8	8	8	8	8							
		27		Гайка M10. 5. 0130													
				ГОСТ 5915-70	68	90	56	64	76	94							
				Шайбы ГОСТ 6402-70													
		28		3. 65Г 0130	8	8	8	8	8	8							
		29		10 65Г. 0130	68	90	56	64	76	94							
		30		Скоба К IV-6-26-СтЗ-46X0													
				ГОСТ 17678-80	8	8	8	8	8	8							
				Прочие изделия													
		31		Винт самокрезю-													
				щип 86 x 14													
				ТУ 36-2142-78	57	66	41	48	57	66							

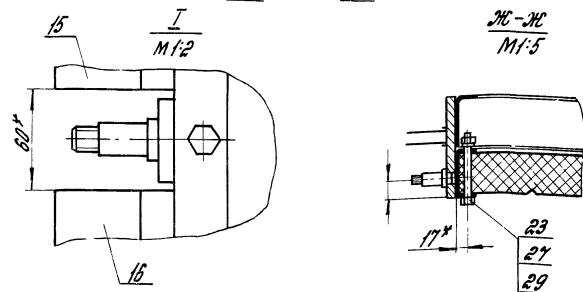
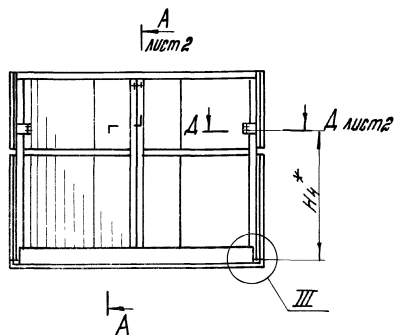
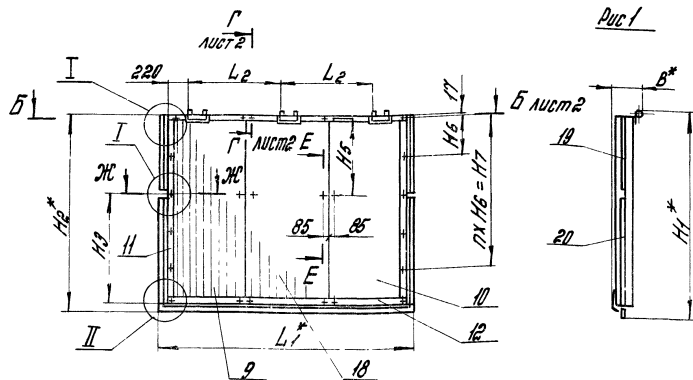
Формат Знач	Пос.	Обозначение	Наименование	Но. на исполн. 1.435.9-251 10.00.00.00-							Прите- чение		
				10	11	12	13	14	15				
	32		Выключатель ВПК-211042										
			ТУ 16-526 467-79	2	2	2	2	2	2				
	34		Шайба уплотни- тельная ШУ6										
			ТУ 36-2130-78	57	66	41	48	57	66				

1.435.9-251 10 00.00.00

Лист
15



Инв. № табл.	Полн. и кратк. Назв. изделия	1.435.9-251 09.00.00.06				Станд.	Масса	Масштаб
						Р	0,005	2:1
						Лист	Листов 1	
Разработ.	Хрисанова	Фили	01.02.84		Втулка Резиновая смесь ИД-68-1 ТУ38-005'204-71	Центральная конструктория		
Проб.	Агашова	Фили	01.02.84					
Руч.пр.	Ефимова	Фили	15.02.84					
И.контр.	Циркова	Фили	16.02.84					



6. Вертикальные отмычки панелей поз. 9, 10 и 18 заполнить эластичным пенополиуретаном поз. 35 и мастикой полиизобутиленовой по ГОСТ 14791-79.

7. Маркировать по таблице. Надписи по трафарету черной эмалью ИЦ-184 ГОСТ 18335-88, шрифт ПУ-7 по ГОСТ 2930-82.

- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,1$
- Шероховатость поверхностей деталей БЧ в местах реза $R_z 160$.
- Уплотнения поз. 15, 16 и 17 и накладку поз. 19, 20 и 21 крепить к рамам поз. 5, 6 винтами самонарезающими поз. 31 с шагом 200 ± 1 мм.
- Окантовки поз. 11, 12 крепить к панелям поз. 9, 10 и 18 заклепками поз. 33 между болтами поз. 23 с шагом 200 ± 1 мм.

Таблицу уплотнений см. на листе Б.

				14359-251 10.00.00.00 СБ		
				Отборка нижняя С1Н		
				Сборочный чертеж		
Резерв	Возвращено	Принято	№ докум.	Спецификация	Листов	Листов
Лист	Листов	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Руч.пр.	Сформов	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
И.контр.	Исполн	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Утв.	Исполн	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист

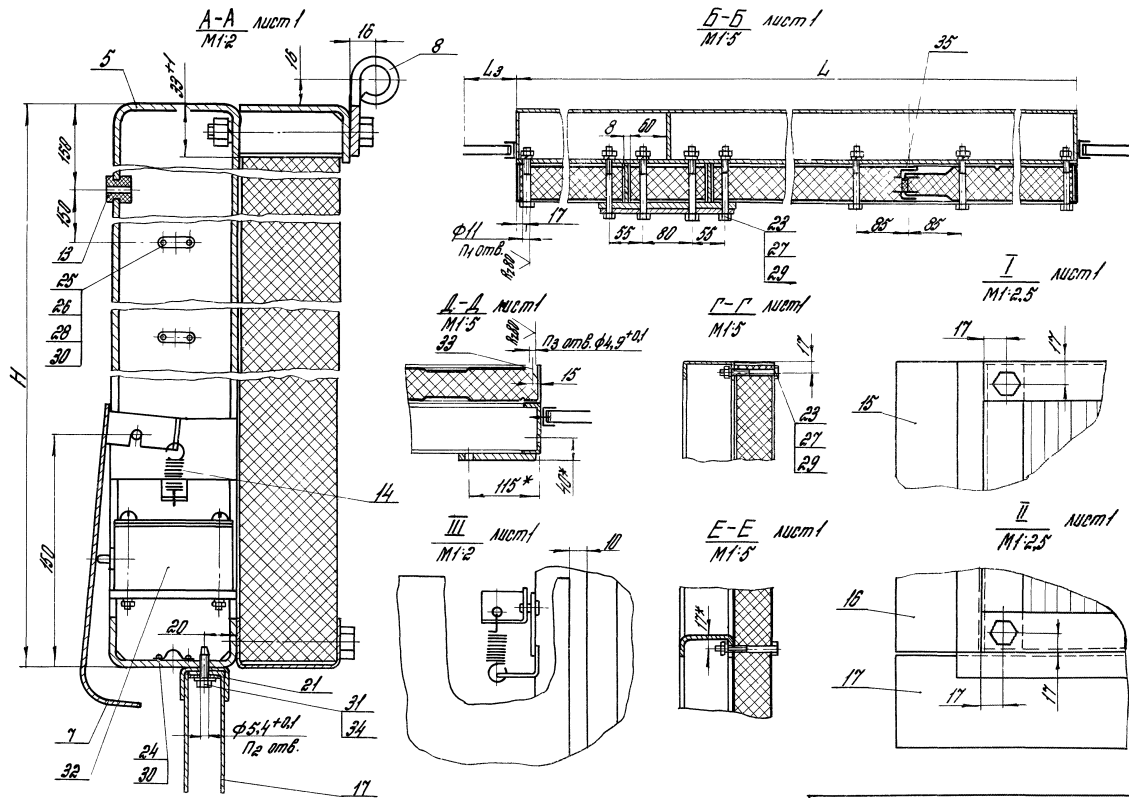


Рис. 2
Детальное - от рис. 1

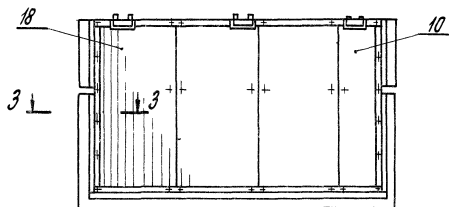
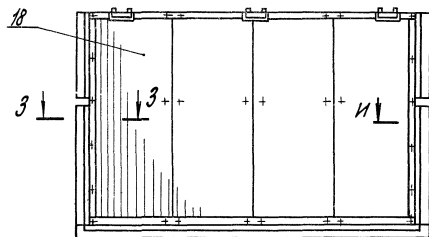


Рис. 3

Детальное - от рис. 1



3-3
М1:5

И-И
М1:5

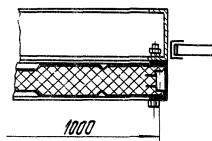
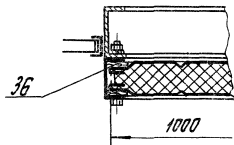
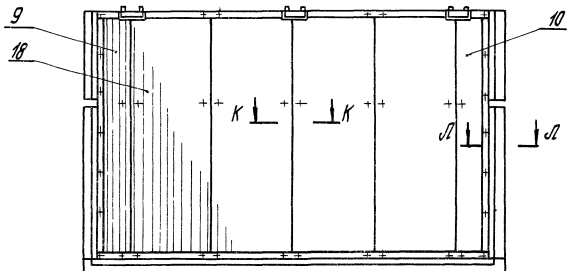


Рис. 4
Детальное - от рис. 1



К-К
М1:2,5

Л-Л
М1:2,5

И-И

22
27
29

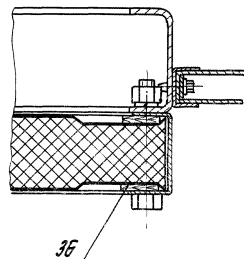
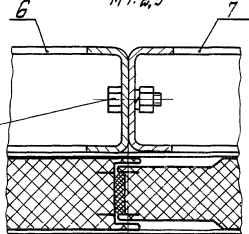


Рис. 5
Остальное - см. рис 1

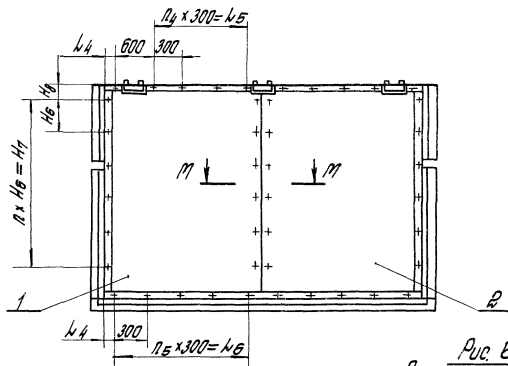


Рис. 7
Остальное - см. рис 1

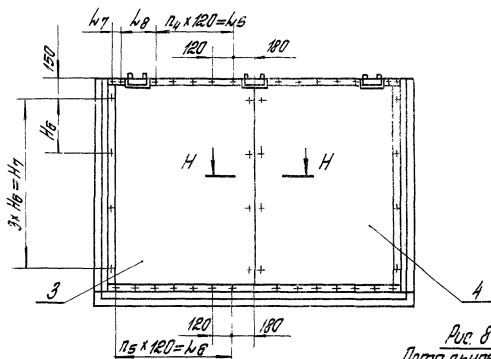


Рис. 6
Остальное - см. рис 1
М-М
М 1:2,5

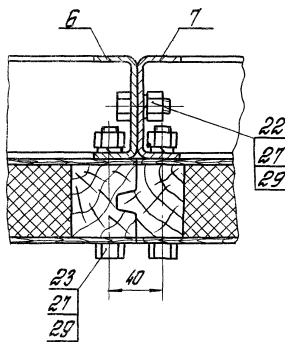
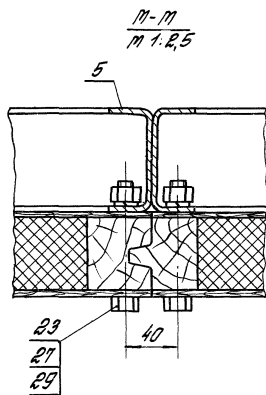
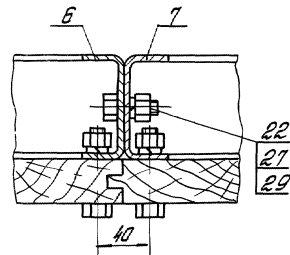
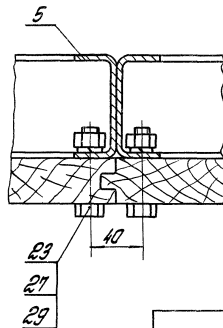


Рис. 8
Остальное - см. рис 1
H-H
М 1:2,5



Обозначение	Шифр	Пос.	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	H ₅	H ₆	H ₇	H ₈	B	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	Модуль, кг.	
14359-251 10.00.00.00	СН1	1	2860	2900	1100	73							2310	2437	2485	1830	1820	1010		1800				3	34	41	28			187,5
	-01 СН2	2	3460	3500	1400								2760	2887	2935	1830	1840	1160		2400				4	40	48	39			207,7
	-02 СН3	3	4016	4056	1679	95							3160	3287	3255	1780	2060	1950		3000				5	42	57	48			255,5
	-03 СН4	4	4660	4700	2000								4010	4137	4105	2280	2360	1710	600	3600				6	52	66				326,3
	-04 СН5	1	2860	2900	1100	73							2310	2437	2485	1830	1820	1010		1800				3	34	41	28			235,0
	-05 СН6	2	3460	3500	1400								2760	2887	2935	1830	1840	1160		2400			200	4	40	48	39			310,7
	-06 СН7	3	4016	4056	1679	95							3160	3287	3255	1780	2060	1950		3000				5	42	57				387,8
	-07 СН8	4	4660	4700	2000								4010	4137	4105	2280	2360	1710		3600				6	52	66	48			525,9
	-08 СН9		2860	2900	1100	73	115	300	1200				2310	2437	2485	1830	1820	1010		1800	100			7	48	41		1	4	216,4
	-09 СН10	5	3460	3500	1400			600	1500				2760	2887	2935	1830	1840	1160	300	2400	180			8	56	48		2	5	271,3
	-10 СН11		4016	4056	1679	95	100	900	1000				3160	3287	3255	1780	2060	1950		3000	230			10	68	51		3	5	346,3
	-11 СН12	6	4660	4700	2000		115	1200	2100				4010	4137	4105	2280	2360	1710		3600	100			12	80	66		4	7	446,0
	-12 СН13		2860	2900	1100	73		720	1200	120	300		2310	2437	2485	1830	1820	1010	570	1800					56	41		6	10	278,3
	-13 СН14	7	3460	3500	1400			1080	1440		420		2760	2887	2935	1830	1840	1160	820	2400			171		64	48		9	12	355,8
	-14 СН15		4016	4056	1679	95		1320	1800	120	360		3160	3287	3255	1780	2060	1950	950	3000					76	57		11	15	446,2
	-15 СН16	8	4660	4700	2229	73		1580	2040		420		4010	4137	4105	2280	2360	1710	1235	3600					42	66		14	17	604,1

Формат	Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. 1435-9-251 10.01.00.00 -							Примечание		
					-	01	02	03	04	05				
				<u>Документация</u>										
A3			14359-251 10.01.00.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X				
				<u>Сборочные единицы</u>										
A4	1		14359-251 10.01.01.00	Кронштейн	2	2	2	2	2	2				
A4	2		14359-251 10.01.02.00	Опора	2	2	2	2	2	2				
				<u>Детали</u>										
A4	3		14359-251 09.01.00.01 - 03	Связь	2			2						
			- 05	Связь		2			2					

				14359-251 10.01.00.00						
Разработ	Михаилевская	И.И.	Рисовала	Рамос	И.И.	И.И.	Степанов	А.А.	Лист	Листов
Проб.	Аглопова	В.И.	Проверила	Рамос	И.И.	И.И.	Р	1	3	
Рис. пр.	Ефимов	В.И.	Рисовала	Рамос	И.И.	И.И.	Гипросвязьавтконструкция			
И контр.	Чиркова	В.И.	И.И.	Рамос	И.И.	И.И.				
Читв.	Ковшиков	В.И.	И.И.							

Рамос

Шиф. № подл. Подп. и даты Взят. инв. №

Формат	Экз.	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 10.01.00.00 -						Примечание		
					-	01	02	03	04	05			
A4	3		14359-251 09.01.00.01-06	Связь			2			2			
			-07	Связь	4			4					
			-09	Связь		4			4				
			-10	Связь			4			4			
A4	4		14359-251 09.01.00.03-02	Кранштейн				3	3	4			
			-03	Кранштейн	3	3	3						
A4	5		14359-251 09.01.00.04	Ребра				6	6	6			
			-01	Ребра	6	6	6						
	6		-02	Ребра	2	2	2	2	2	2			
A4	7		14359-251 09.01.00.05-01	Окантовка	2			2					
			-03	Окантовка		2			2				
			-04	Окантовка	2			2					
			-06	Окантовка			2			2			
			-07	Окантовка		2			2				
			-10	Окантовка			2			2			
			-13	Окантовка	1			1					
			-14	Окантовка		1			1				
			-15	Окантовка			1			1			
A4	8		14359-251 10.01.00.01	Плотик	2	2	2	2	2	2			

14359-251 10.01.00.00

Лист:

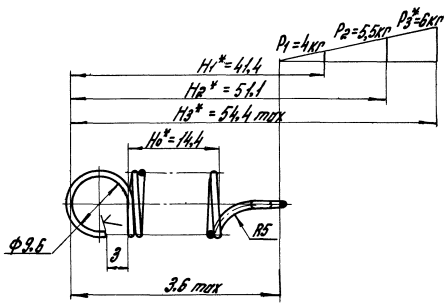
2

Код	Группа	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 14359-251 10.01.00.00-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05						
А4	9		14359-251 10.01.00.02	Обс	2	2	2	2	2	2						
А4	10		14359-251 10.01.00.03	Угелок	2	2	2	2	2	2						
				Сбязи												
				Швеллер 80x32x4 ГОСТ 8278-75												
				Ст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76												
Б4	11		14359-251 10.01.00.04	L = 2900 h14	2			2								
				-01 L = 3500 h14		2			2							
				-02 L = 4056 h14			2			2						
Б4	12		14359-251 10.01.00.05	Основаки												
				Лист Б-ПМ-10 ГОСТ 19903-74												
				Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79												
				110 h14 x 130 h14	2	2	2	2	2	2						

14359-251 10.01.00.00

Лист
3

✓(✓)

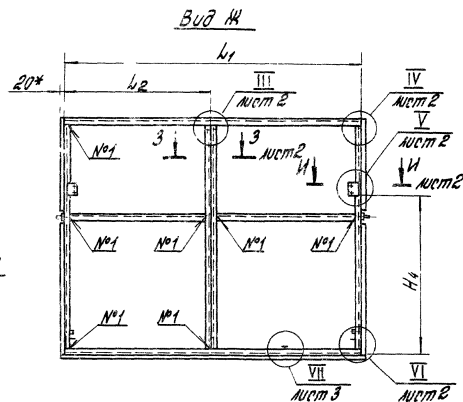
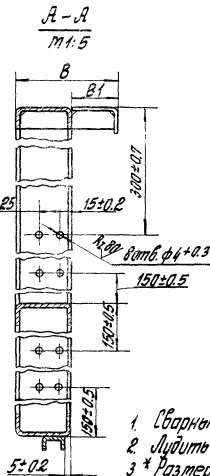
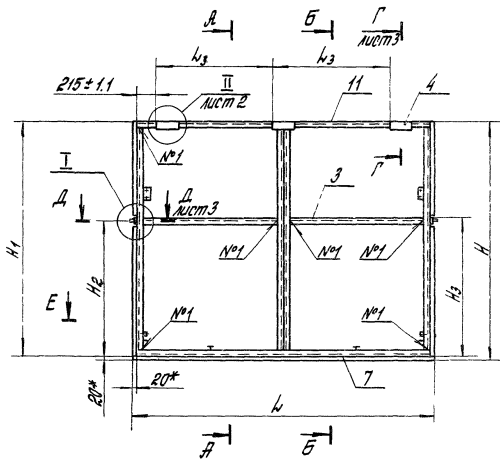


1. Пружина №264 ГОСТ 13770-68
2. Направление навивки - любое.
3. $n = 11$
4. $n_1 = 12.5$
5. * Размеры для отливок.
6. Покрытие: Хим. Ок. прм.

Инв. №... Подп. и дата...

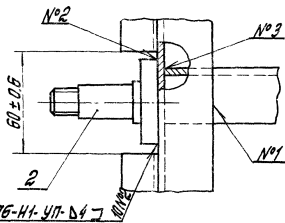
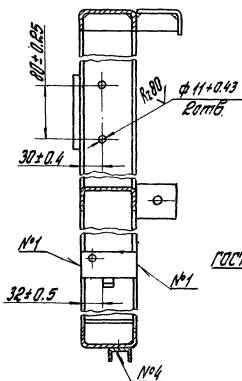
1.435.9-251 10.00.00.01

				Сталь	Медь	Никель
				P	0.004	2:1
				Ауст	Аустоб/	
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Дата	Пружина проволока I-1.2 ГОСТ 9389-75		
Руч. пр.	Е.В.И.И.И.	В.А.	15.02.87			
Н.контр.	Чиркова	В.И.	16.02.87			



Б-Б
М 1:5

И
М 1:2

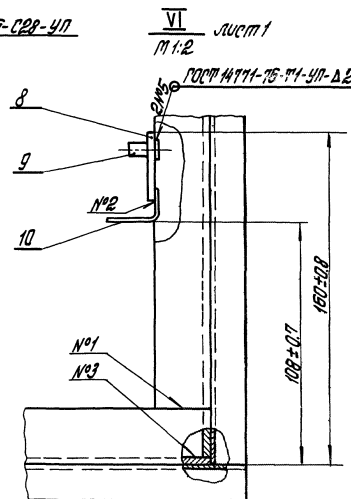
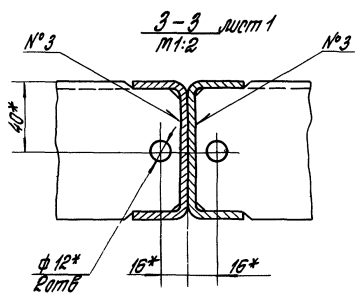
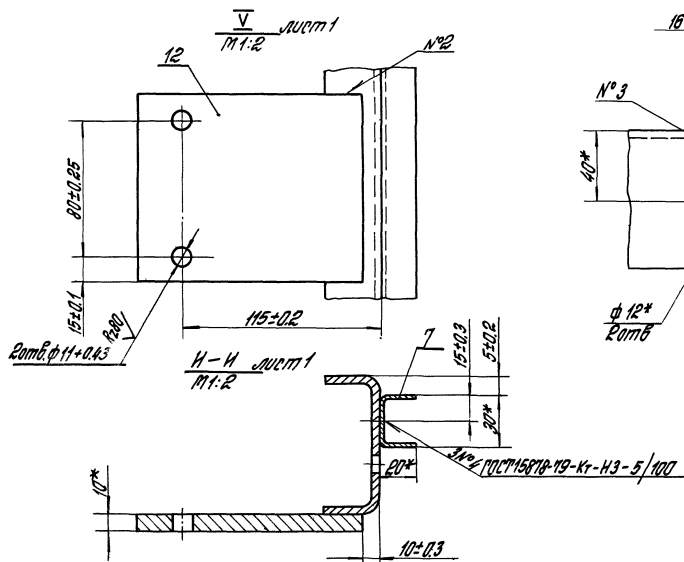
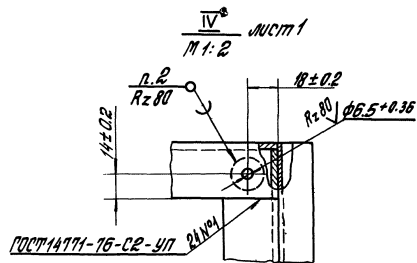
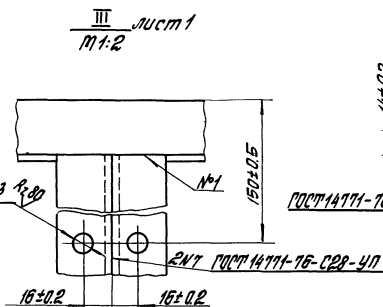
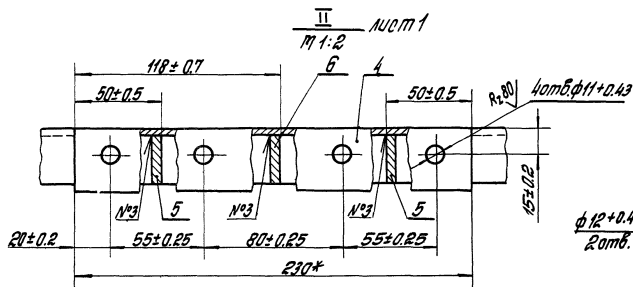


ГОСТ 1171-76-Н1-УП-Д4

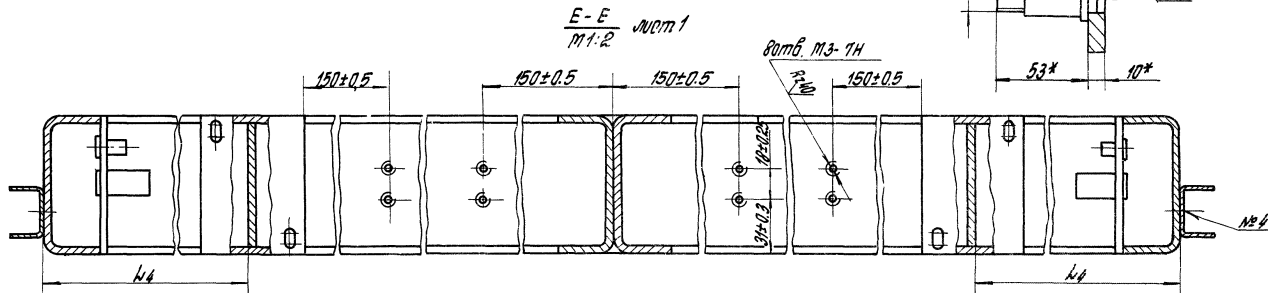
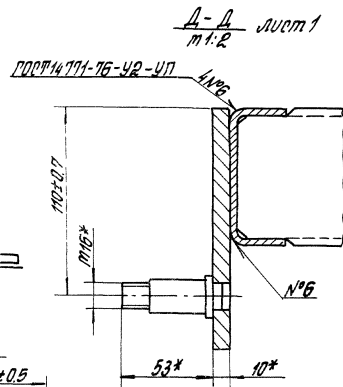
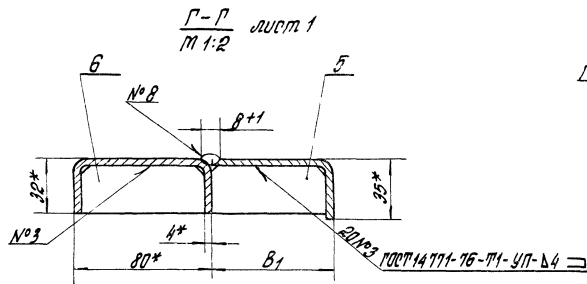
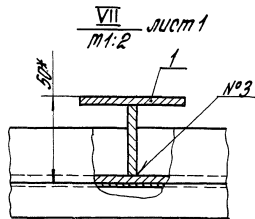
1. Обранные швы № 8 выпалывать в среде углекислого газа.
2. Лудить тальком 0,05 ... 0,5 мм ф 20 м по ГОСТ 19249-73
3. Размеры для справок
4. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz 160.
5. Покрытие: Эмаль ПФ-133 серия, ГОСТ 926-82, I, Б1, два слоя, крате отверстий

Таблицу исполнений - см лист 3

				1.435.9-251 10.01.00.000СБ		
				Рама		
				Оборачный чертёж		
				Лист 1		Листов 3
				Эксплуатационная		
Разраб.	Монтаж	Инж.	Проверка	Дата	Масштаб	
Л.Р.В.	Л.Р.В.	Л.Р.В.	Л.Р.В.		1:40	
Чк. гр.	С.Р.В.	С.Р.В.	С.Р.В.			
И.К.В.	Ч.К.В.	Ч.К.В.	Ч.К.В.			
У.В.	К.К.В.	К.К.В.	К.К.В.			



1.435.9-25/ 10.01.00.00.CB



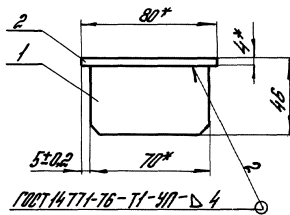
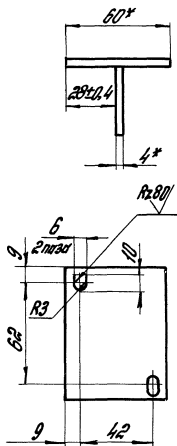
Обозначение	мм.											B	B ₁	Масса, кг
	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄				
1.435.9-251 10.01.00.00	2330	2310	1280	1300	1505	2900	2860	1430	1100	711	148	68	86,7	
-01	2780	2760	1580	1600	1825	3500	3460	1730	1400	861			102,7	
-02	3180	3160	1780	1800	2045	4056	4016	2008	1678	1000			117,3	
-03	2330	2310	1280	1300	1505	2900	2860	1430	1100	711			85,8	
-04	2780	2760	1580	1600	1825	3500	3460	1730	1400	861			101,8	
-05	3180	3160	1780	1800	2045	4056	4016	2008	1678	1000	116,4			

1.435.9-251 10.01.00.00.05

лист 3

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1435.9-251 10.01.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1435.9-251 10.01.01.01	Ребро	1	
B4	2		1435.9-251 10.01.01.02	Основание		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74		
				ВСт 3кп 2 ГОСТ 14637-79		
				60 H 15 x 80 H 15	1	0,15кв

				1435.9-251 10.01.01.00			
Разработчик	А.Х.рисанов	Проверено	С.И.Сидоров	Кронштейн	Стандарт	Лист	Листов
Проектант	А.Г.Полов	Сверено	В.И.Дубин		Р	1	1
Рис. пр.	Е.С.Иванов	Исп.	В.С.Сидоров		Проектирование		
И. контр.	Чиркова	И. контр.	В.С.Сидоров				
И. отв.	Кашкин	И. отв.	С.И.Сидоров				



1*Размеры для справок.

2. Не указанные предельные отклонения размеров отверстий Н14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

1.435.9-251 10.01.01.00СБ

Кранштейн
Сборочный чертёж

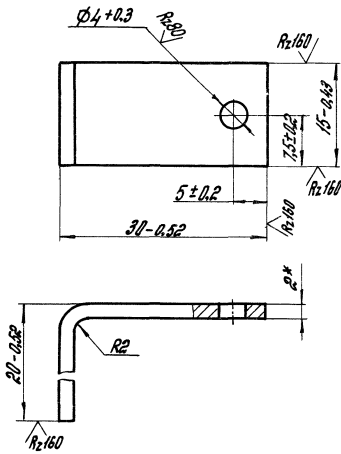
Лист	Масса	Листов
1	0,24	1

Разработ.	Христианова	А.И.	01.02.88
Проб.	Антонова	Э.И.	01.02.88
Рук. пр.	Ефимова	В.Л.	01.02.88
Н.контр.	Чиркова	И.И.	16.02.88
Утв.	Ковшиков	Э.И.	01.02.88

Генеральный инженер

Шкала: мм. По д.п. и диаметру в мм. Шкала

✓ (✓)



* Размер для справок.

Шифр изделия / Полян. и размер / Шифр детали

1.435.9-251 10.01.00.03

УГОЛОК

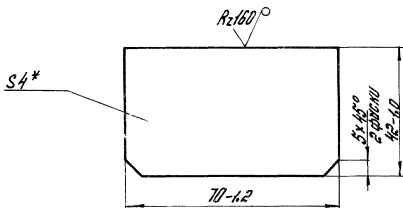
Стандия	Масса	Контроль
р	0,013	2:1
Лист	Листов /	

Авторы:	Михалевская	А.И.И.И.	06.02.84
Проб:	Артапова	В.И.И.И.	02.02.84
Рук. пр.	Ефимов	И.И.И.И.	13.02.84
Н.контр.	Чиркова	Л.И.И.И.	16.02.84

Лист 5-ПМ-2 ГОСТ 18903-74
Вот 3 кат 2 ГОСТ 18523-70

Продолжение конструкции

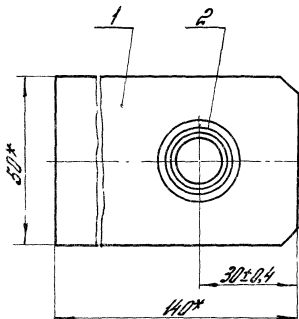
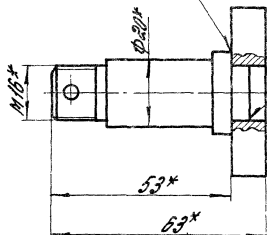
✓(✓)



* Размер для справок

И.В. ПЕТРОВ	ПРОБН. Л. ДОСТА	В.В.М. ШИВА	1435.9-251 10.01.01.01			
			Ребро		Плотность	Масса
				ρ	0,09	1:1
				Лист	Листов 1	
Исполн.	С.В.М. ДОСТА	Провер.	И.В. ПЕТРОВ	Лист 5-ИТ-4 ГОСТ 19903-74		
Руч. пр.	Е.В. ШИВА	Инж.	В.В.М. ШИВА	В ст 3 КИ 2180 СТ 14637-79		
И.КОНТР.	И.В. ПЕТРОВ	И.КОНТР.	И.В. ПЕТРОВ	Гипроспецлегконструкция		

ГОСТ 14171-76 Т1-УП-Δ 5



- 1.* Размеры для справок.
2. Покрытие: Хим. Окс. прм.

Формат 201/2	Лист	Обработка	Наименование	Мол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
A5	1	1435.9-251 10.01.02.01	Плита	1	
A5	2	1435.9-251 10.01.02.02	Гвозь	1	

1.435.9-251 10.01.02.00

Опора

Листов: 2, 066 Масштаб

1:1

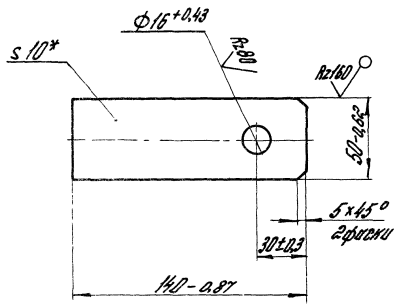
Лист 1 из 1

Гипропроект-инженерия

Зав. отд. Ковалева
Проб. Агашова
Рук. пр. Ефимова
Н. контр. Турклуба
Уст. Кашкина

07-289
08-0289
13-0289
16-0289
18-0289

(V)A



* Размер для справок.

Лист № 10 из 10. Проект и чертеж. Изготовитель

1435 9-251 10.01.02.01

Пластина

Страна	Масштаб	Коррекция
Р	0,53	1:2

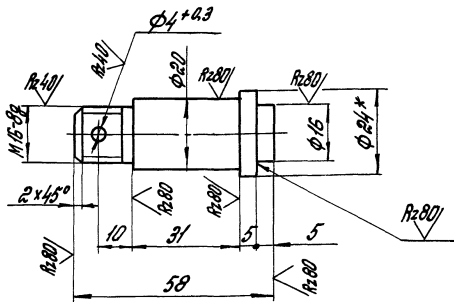
Листы	Листов
Лист	Листов

Рис. №	Базисный	Исполн.	Дата
Рис. № 10	Базисный	Исполн.	Дата
Рис. № 11	Базисный	Исполн.	Дата
Рис. № 12	Базисный	Исполн.	Дата
Рис. № 13	Базисный	Исполн.	Дата
Рис. № 14	Базисный	Исполн.	Дата
Рис. № 15	Базисный	Исполн.	Дата
Рис. № 16	Базисный	Исполн.	Дата
Рис. № 17	Базисный	Исполн.	Дата
Рис. № 18	Базисный	Исполн.	Дата
Рис. № 19	Базисный	Исполн.	Дата
Рис. № 20	Базисный	Исполн.	Дата

Лист 5-ПК-10100119903-74
 80м.Экн.2100114637-79

Госпроектинститут

✓(✓)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $H7/h4$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

Лист № 0000 - 0000 - 0000 - 0000

1.435.9-25.1 10.01.02.02

Ось

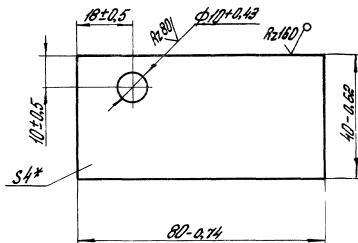
Стадия	Дата	Масштаб
р	0.13	1:1
Лист	Листов 1	

Разраб.	Берикова	См. лист	07.02.81
Проб.	Артюхова	13.03.81	01.02.81
Рук. пр.	Е. Фитов	19.04.81	13.02.81
Н. контр.	Чиркова	26.04.81	16.02.81

Крупн $\Phi 24$ ГОСТ 2590-71
 $\Phi 20$ кп2 ГОСТ 535-79

Гипроаэропланконструкция

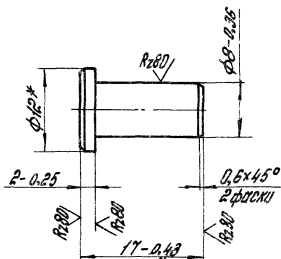
✓ (✓)



* Размер для струбин.

Инв. № табл. Номер и дата Аван. инв. №					14359-25/ 10.01.00.01		
					Пластик		
					Р	0,095	1:1
					Ауст	Аустов 1	
Инв. № табл. Номер и дата Аван. инв. №	Разраб. Проб. Чк. пр. Н. контр.	Мухомов Ахмедов Ефимов Нурходо	Духов 05.02.88 13.02.88 16.02.88	Ауст Б-ПН-4 ГОСТ 12903-74 ВСтЗ.м2 ГОСТ 14637-79	Гипроветмастконтструкция		

✓ (✓)



1. * Размер для справок.
2. Покрытие: Хим. ок. прм.

14359-251 10 01.00.02

Ось

Стадия	Масштаб	Масштаб
р	0,008	2:1
Лист	Листов 1	

Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата
Мухомедов	Мухомедов	Мухомедов	01.02.84
Ефимов	Ефимов	Ефимов	01.02.84
И.контр.	И.контр.	И.контр.	01.02.84

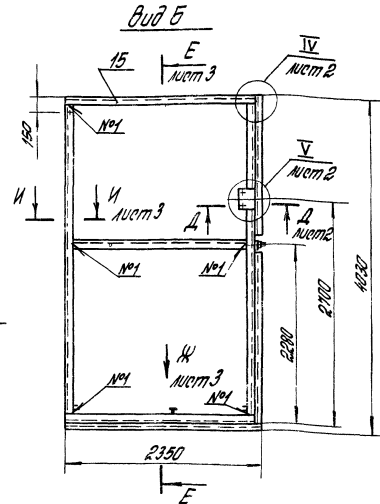
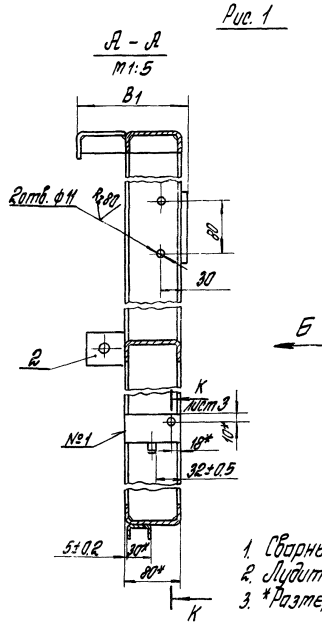
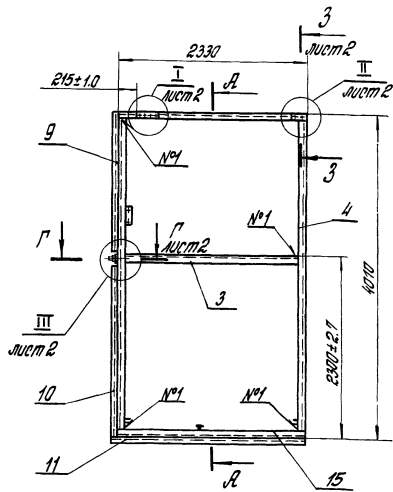
Круп В-12 ГОСТ 2590-71
В Ст 3кп2 ГОСТ 535-79

Гипроспецмонтажконструкция

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на изьялн. 1.435.9-25.1 10.02.00.00 -				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
A3			1435.9-25.1 10.02.00.00.05	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>					
A4	1		1435.9-25.1 10.01.01.00	Кронштейн	1	1	1	1	
A4	2		1435.9-25.1 10.01.02.00	Плота	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>					
A4	3		1435.9-25.1 09.01.00.01-08	Связь	1	1	1	1	
A4	4		1435.9-25.1 09.01.00.01-11	Связь	2	2	2	2	
A4	5		1435.9-25.1 09.01.00.03	Кронштейн			1	1	

				1.435.9-25.1 10.02.00.00		
Разработчик	Беринабов	Проверено	07.02.88	Р о м а	Листов	Листов
Проб.	Агипов	07.02.88	07.02.88		Р	1
Фк. пр.	Ефимов	07.02.88	07.02.88		2	
Н. контр.	Чиркова	07.02.88	07.02.88			
Итб	Кашкинов	07.02.88	07.02.88			
				Гидроаэролетконструкция		



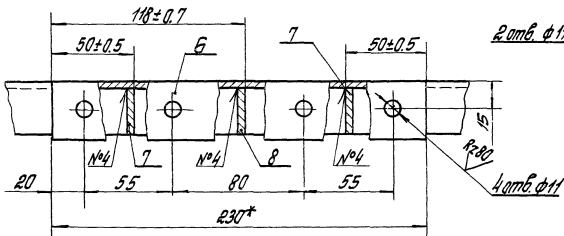
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий №14, валав h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Шероховатость поверхностей деталей б4 в местах резц Rz160.
6. Покрытие: Эмаль ПФ-133 серая, ГОСТ 926-82, V. б11, два слоя, кроме отверстий.

1. Сварные швы №8 выполняются в среде углекислого газа.
2. Лудить толщиной 0.05...0.5мм ф20мм по ГОСТ 19249-79
3. *Размеры для справок.

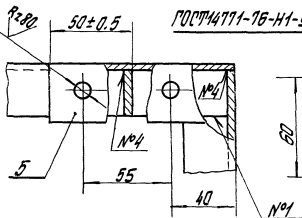
Таблицу исполнений см. лист 3.

				14359-251 10.02.00.00025		
				Ротм		
				Сварочный чертеж		
				Таблица	Масса	Масш
				p	шт.	1..10
				Лист 1 Листов 3		
				Госпроектирование		
Разраб	Иеринкова	Сметана	07.02.88			
Проб	Аглова	МЮ	01.02.87			
Рис	Евстиф	С	15.08.87			
В.контр	Суркова	С	15.08.87			
Утв.	Кобыкина	А	28.01.84			

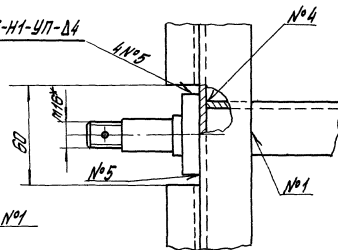
I
M 1:2
Лист 1



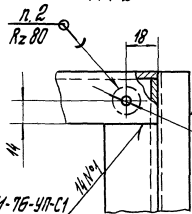
II
M 1:2
Лист 1



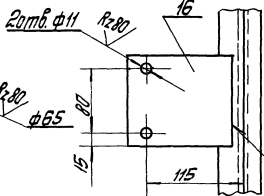
III
M 1:2
Лист 1



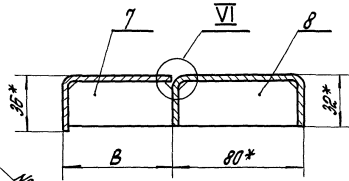
IV
M 1:2
Лист 1



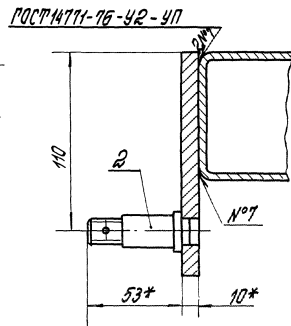
V
M 1:4
Лист 1



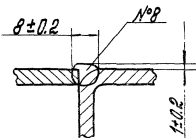
3-3
M 1:2
Лист 1



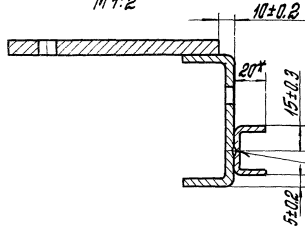
Г-Г
M 1:2
Лист 1



VI
M 1:1



Д-Д
M 1:2
Лист 1



3 N°6 ГОСТ 15878-79-К7-Н3-5/100

14359-251 10 02 00 00005

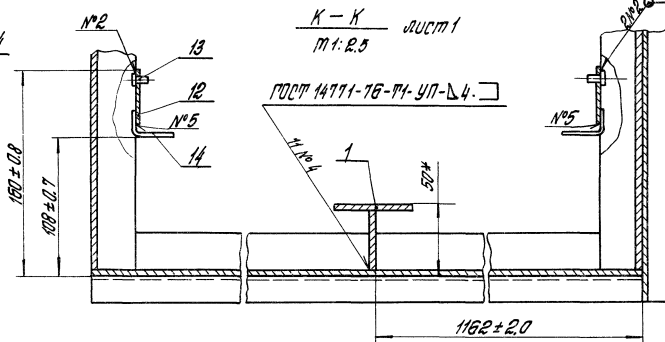
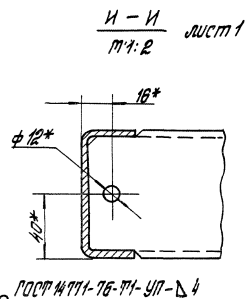
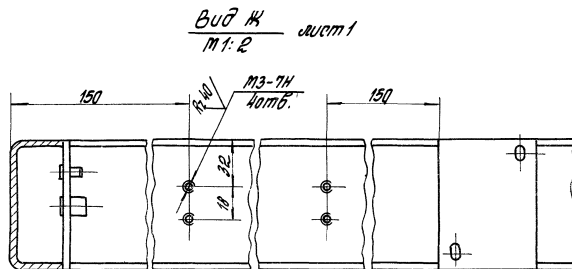
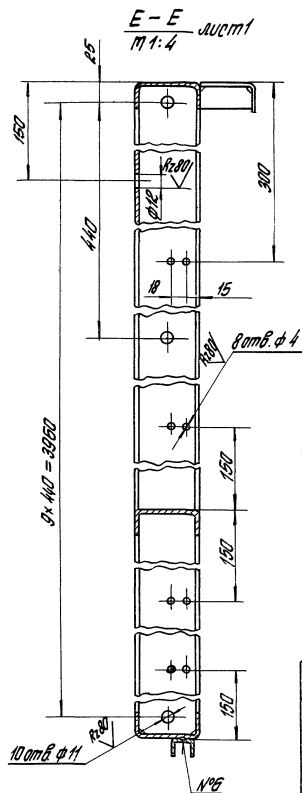
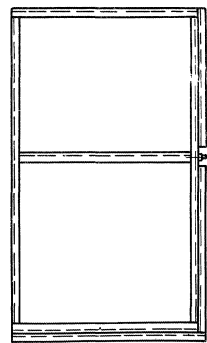


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	B	B1	Масса, кг
1.435.9-251 10.02.00.00.00	1			
-01	2	68	158	70,5
-02	1			
-03	2	39	129	70,1

Формат листа	№ листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-251 10.02.00.00				Приме- чание
					-	01	02	03	
А4	5		1.435.9-251 09.01.00.03-01	Кронштейн	1	1			
	6		-02	Кронштейн			1	1	
			-03	Кронштейн	1	1			
А4	7		1.435.9-251 09.01.00.04	Ребро	3	3	3	3	
	8		-02	Ребро	2	2	2	2	
А4	9		1.435.9-251 09.01.00.05-09	Окантовка	1	1	1	1	
	10		-11	Окантовка	1	1	1	1	
	11		-12	Окантовка	1	1	1	1	
А4	12		1.435.9-251 10.01.00.01	Пластик	2	2	2	2	
А5	13		1.435.9-251 10.01.00.02	Дель	2	2	2	2	
А5	14		1.435.9-251 10.01.00.03	Уголок	2	2	2	2	
Б4	15		1.435.9-251 10.02.00.01	Швеллер					
			Швеллер 80x32x4 ГОСТ 8278-83 В ст 3 кл 2 ГОСТ 14474-76						
			L = 2330 h 14	2	2	2	2	9,44 кг	
Б4	16		1.435.9-251 10.02.00.02	Пластик					
			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 В ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79						
			110 h 14 x 130 h 14	1	1	1	1	1,12 кг	
1.435.9-251 10.02.00.00									Лист 2

Инв.№ подл. Подл. и листы Взам.инв.№

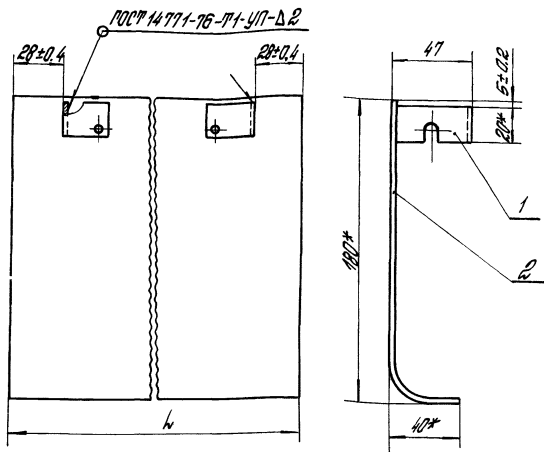
Формат	Листы	Повт.	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеж. 14359-251 10.03.02.00 -				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
A4			14359-251 10.03.00.00.06	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				<u>детали</u>					
A4	1		14359-251 10.03.00.01	Опора	2	2	2	2	
A4	2		14359-251 10.03.00.02	Профиль	1				
			-01	Профиль		1			
			-02	Профиль			1		
			-03	Профиль				1	

14359-251 10.03.00.00

Разработ	Морозов	Провер	07.02.98
Проб.	Астахов	Смет	07.02.98
Чис. пр.	Ефимов	Инж.	10.02.98
И. контр.	Нурков	Инж.	10.02.98
Утв.	Калужнов	Инж.	18.01.99

Листа

Листов	Лист	Листов
Р		7
Гипрогосплечаинструкция		

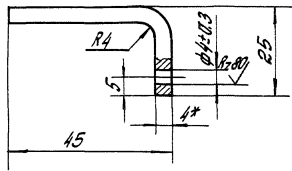
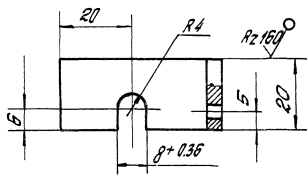


Обозначение	h, мм	Масса, кг
1435.9-25.1 10.03.00.00	2310 h 14	7,7
-01	2840 h 14	9,4
-02	3440 h 14	11,4
-03	4196 h 14	13,9

- 1 * Размеры для справок.
 2 Покрытие: Эмаль ПФ-133 красная. ГОСТ 926-82.
 V. Б/1, два слоя.

				1435.9-25.1 10.03.00.00.06			
				Лынд Сборочный чертёж	Итадия	Масса	Масштаб
					Р	ст. табл.	1:2
				Лист		Листов 1	
Разраб.	Холганова	И.И.	01.02.81	Литраспецмехконструкция			
Проф.	Малова	Ю.В.	01.02.81				
Рис. пр.	Ефимов	В.И.	13.02.81				
И. контр.	Уркова	Т. А.	16.02.81				
Утв.	Ковкинов	В.И.	22.02.81				

✓(✓)



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

Шифр проекта, Подп. и дата, Взам. инв. №

1435.9-251 10.03.00.01

Опора

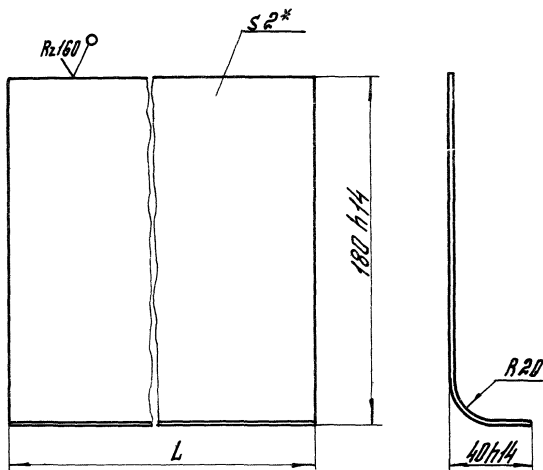
Материал	Масса	Масштаб
Р	0,04	1:1
Лист	Листов 1	

Разраб.	Хрущанова	МШ	01.02.87
Проф.	Ягупова	МШ	04.02.88
Рук. пр.	Берштов	З/п	02.03.88
И.контр.	Чиркова	З.ч.пр.	16.02.89

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74
Вст. 3 кл 2 ГОСТ 14637-74

Гип. проект. механика конструкции

✓(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1435.9-25.1 10.03.00.02	2310 h14	7.6
-01	2940 h14	9.34
-02	3440 h14	11.3
-03	4195 h14	13.82

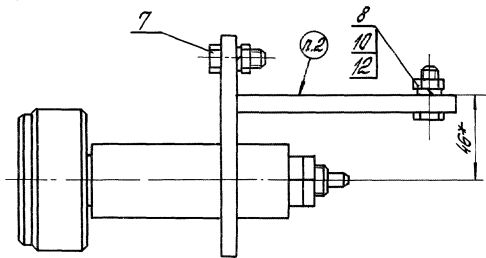
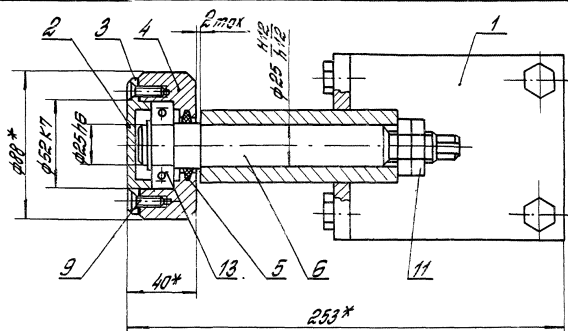
* Размер для справок.

1435.9-25.1 10.03.00.02

					1435.9-25.1 10.03.00.02		
					Статус	Масштаб	Масштаб
					Р	См. табл.	1:2
					Лист	Листов 1	
Разработ	Хрисанова	В.И.	07.02.87	Профиль	Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74 в Ст 3кп2 ГОСТ 16523-70		
Проб.	Аглова	В.И.	07.02.87				
Рук. пр.	Ефимова	В.И.	13.02.87				
Н. контр.	Чиркова	В.И.	28.02.87				
					Литроисследовательская		

Изм. №	Дата	Вид	Обозначение	Наименование	Мен.	Примечание		
				<u>Документация</u>				
A4			1.435.9-251 11.00.00.00СБ	Сборочный чертеж				
				<u>Сборочные единицы</u>				
A3	1		1.435.9-251 11.01.00.00	Кронштейн	1			
				<u>Детали</u>				
A4	2		1.435.9-251 11.00.00.01	Крышка	1			
A5	3		1.435.9-251 11.00.00.02	Прокладка	1			
A4	4		1.435.9-251 11.00.00.03	Корпус	1			
A5	5		1.435.9-251 11.00.00.04	Кольцо гальваническое	1			
A3	6		1.435.9-251 11.00.00.05	Вал	1			
				<u>Стандартные изделия</u>				
				Болты ГОСТ 7798-70				
	7			M10x30.58.019	2			
	8			M10x35.58.019	2			
			1.435.9-251 11.00.00.00					
Разреш	Мельников	С.И.	06.01.89	Рольк Р		Старый лист	Листов	
Проб.	Агапов	С.И.	01.02.89			Р	1	2
Рук.пр.	Ершова	И.И.	13.02.89					
И.контр.	Чиркова	И.И.	16.02.89					
И.б.	Кашкин	Л.И.	09.02.89					
				Гидравлическая конструкция				

Изм. №, дата, вид, дата, автор, исполнитель



1. * Размеры для справок.
2. Маркировать „Р.“ Надписи по трафарету черной эмалью НЦ-184 по ГОСТ 18335-88. Шрифт ПУ-1 по ГОСТ 2930-62.

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13

14359-251 11 00.00.00 СБ

Ролик Р
Сборочный чертёж

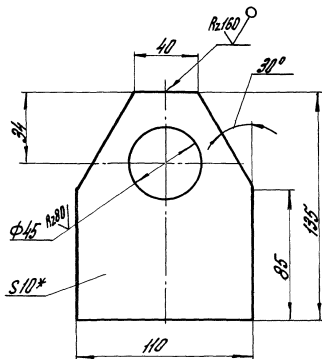
Таблицы	Масса	Масштаб
Р	5,7	1:2
Лист	Листов 1	
Гипроотдел механики		

Разраб.	Мельников	М.И.	06.01.89
Проб.	Агапова	В.И.	07.01.89
Рис. пр.	Савилов	В.И.	30.01.89
Н.контр.	Чиркова	В.И.	06.02.89
Утв.	Мельников	М.И.	28.02.89

Итого	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			1.435.9-251 11.01.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.435.9-251 11.01.00.01	Стяжка	1	
Б4	2		1.435.9-251 11.01.00.02	Плита		
				Лист БТИ-10ГОСТ19903-74 в СтЗкл 27ГОСТ14637-79		
				110 h 14 x 130 h 14	1	1.12 кг
Б4	3		1.435.9-251 11.01.00.03	Бобышка		
				Круп 845ГОСТ2590-71 в СтЗкл 27ГОСТ3335-79		
				L = 112 h 14	1	1.4 кг

			1.435.9-251 11.01.00.00		
Разработчик	Мельников	Мельников	06.02.84	Кронштейн	Стрелы
Проб	Бригатов	Бригатов	07.02.84		
Руч. пр.	Бригатов	Бригатов	13.02.84		
Н. контр.	Чирков	Чирков	16.02.84		
Утв.	Кожиков	Кожиков	23.02.84	Гидроисследовательская конструкция	

✓(✓)



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14, валов - Н14,
остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$;

1435.9-25.1 11.01.00.01

Стяжка

Стадия	Масштаб	Материал
Р	0,9	1:2

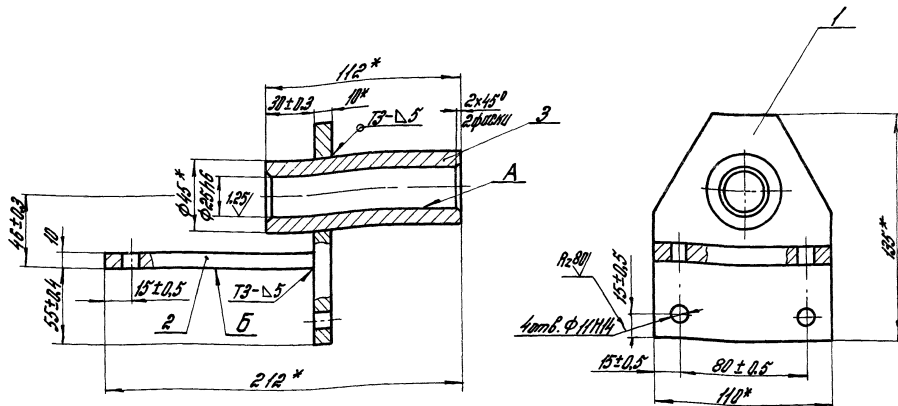
Лист 1 из 1

Разработ	Мельников	Александр	06.07.79
Проб.	Александр	Александр	11.02.79
Рис. пр.	Ермилов	Владимир	30.08.79
Н. контр.	Чирков	Владимир	02.09.79

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
Лист ВСтЭкп2 ГОСТ 14637-79

Гидротелемконструкция

Лист № 1 из 1. Проверка и утверждение

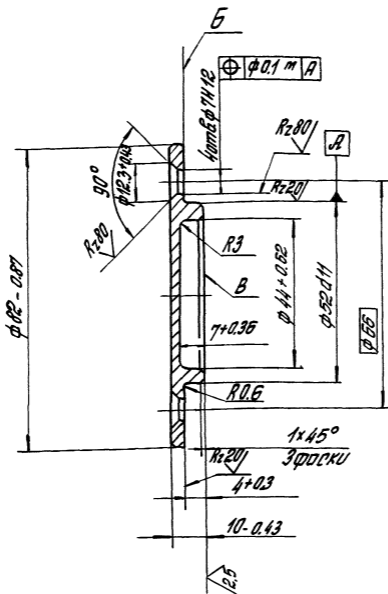


1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
2. * Размеры для справок.
3. Допуск параллельности оси отв. А относительно поверхн. Б 0,2 мм.

4. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz100
5. Покрытие: Эмаль ПФ-139 серая, ГОСТ 926-82, V, 6/1, оба гоя, кроме отверстий.

				14359-251 11.01.00.00СБ		
				Кронштейн		
				Сборочный чертеж		
Разраб.	Мельникова	Машин	06.03.89	Стенда	Маслов	Писев
Проб.	Артюхова	Слесар	06.03.89	р	3/2	1/2
Рис. пр.	Григорьев	Слесар	15.03.89	Лист	Листов	
Н. контр.	Цыркубо	Ин. чин	06.03.89	Гирроспецажтехстуд		
Итв.	Кашкина	Техстуд	06.03.89			

Rz 40 / (✓)



1. Допуск параллельности поверхности Б относительно поверхности В 0.01 мм.
2. Покрытие: Хит. Окс. прт.

1.4359-251 11.00.00.01

Крышка

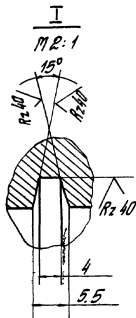
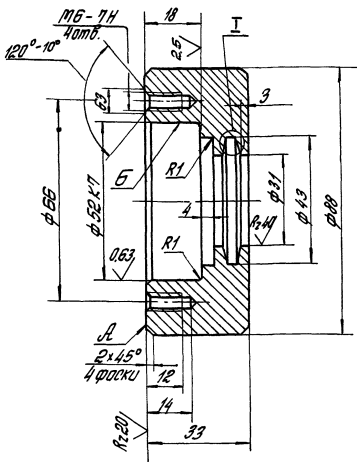
Материал	Масса	Масштаб
Р	0.22	1:1
Лист	Листов 1	

Круг 85-В-ГОСТ 2590-71
45-Б-3 ГОСТ 1050-74

Вспросецлегконструкция

Разрб.	Мельникова	М. 11.00.00.01	06.02.89
Посб.	Калодя	07.02.89	07.02.89
Чк. пр.	Евстаф	08.02.89	08.02.89
Н. констр.	Ушкова	09.02.89	09.02.89

Rz80 (✓)



1. Допуск перпендикулярности поверхности Λ относительно оси поверхности Б - 0,01 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Покрытие: Хит. Окс. прт.

1.4359-251 11.00.00.03

Корпус

Станд. Масса. Масс.

Р 1.13 1.1

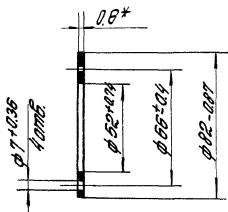
Лист Листов 67

Корп 890 ГОСТ 2590-71
45-8-3 ГОСТ 1050-74

Виростецкая структура

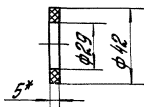
Шифр проекта: 1.4359-251 11.00.00.03

Разработчик: Мельникова
Проектировщик: Козлова
Инженер: Ефимова
Начальник: Володина



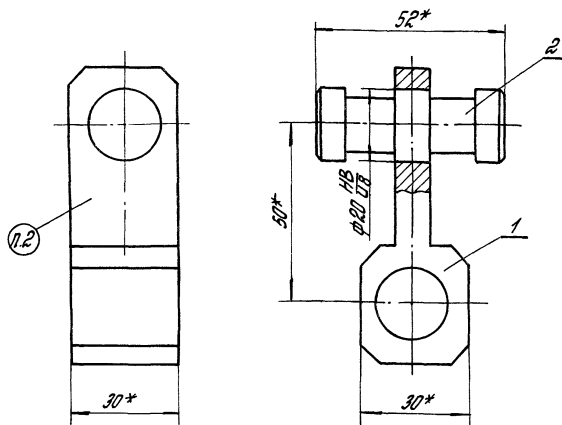
* Размер для справок

				14359-251 11.00.00.02		
				Прокладка		
				Италия	Масса	Масшт.
				Р	0.004	1:1
				Лист	Листов 1	
Разраб.	Мельникова	Ильин	06.08.89	Паронит ПМБ 06 ГОСТ 481-80		
Проф.	Козлова	Ильин	01.01.91			
Рук. пр.	Есипов	Ильин	13.02.89			
И.контр.	Чиркова	Ильин	06.02.89			
				Дипроеспечлегконструкция		



* Размер для справок

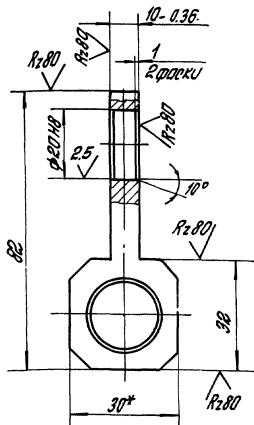
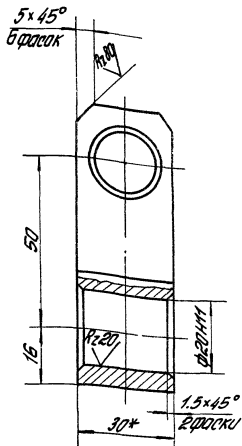
				14359-251 11.00.00.04		
				Кольцо соляниковое		
				Италия	Масса	Масшт.
				Р	0.001	1:1
				Лист	Листов 1	
Разраб.	Мельникова	Ильин	06.08.89	Кольцо ОП-42-29-5 ГОСТ 6308-71		
Проф.	Козлова	Ильин	01.02.89			
Рук. пр.	Есипов	Ильин	13.02.89			
И.контр.	Чиркова	Ильин	06.02.89			
				Дипроеспечлегконструкция		



- 1* Размеры для справок.
 2. Маркировка „ПД1“ Нависел по трафарету черной эмалью НЦ-184 по ГОСТ 18335-83, шрифт ПУ-5 по ГОСТ 29330-62.

Исполн.	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Металлы</u>		
Я4		1	1.435.9-251 12.00.00.01	Серьга	1	
Я4		2	1.435.9-251 12.00.00.02	Ось	1	

			1.435.9-251 12.00.00.00		
			Материал	Масса	Масштаб
			Р	0.32	1:1
			Лист	Листов 1	
Исполн.	Мельникова	Материал	С6.08.84		
Лист	Листов	№	04.02.84		
Рис. по	Ермитаж	№	1/02.84		
К. контр.	Удкова	№	16.02.84		
Утв.	Кожкина	№	28.02.84		
			Литспецмехконструкция		



- ✓(✓)
- 1.* Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
 3. Покрытие: Эмаль ПФ-133 серая, ГОСТ 926-82, V. 6/1, два слоя, кроме отверстий.

14359-251 12.00.00.01

Сергея

Материал	Процент	Масштаб
Р	0.22	1:1
Лист	Листов	1

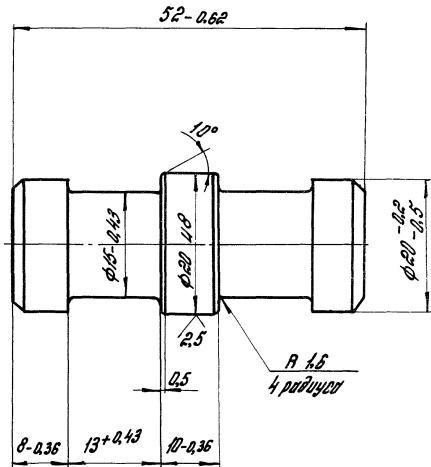
Разработ	Мельникова	Шкала	6:6887
Проф.	Иглова	№(1)	01.02.87
Чек пр.	Смирнов	№	3.9.28
Н. контр.	Иглова	№, дир.	16.02.87

Классификатор В.30 ГОСТ 2591-71
В Пт 3 кл 2 ГОСТ 535-79

№ п/п
Лист
и
Листов

Взят инв. №

Аз80 (✓)



Покрытие : Хим. Ок. прт.

1.435.9-25.1 12.00.00 02

Ось

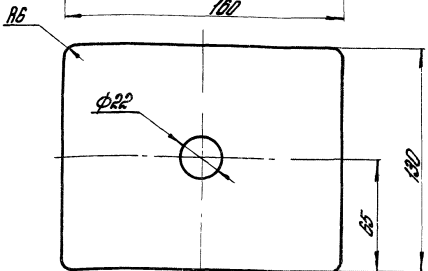
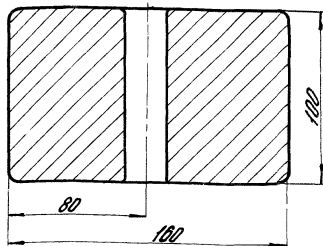
Стандия	Масса	Масштаб
Р	0.1	2:1
Лист		Листов

Разр. и Проб.	Металликера Антонов	Исполн. Шелли	06.02.89 07.02.89
Рис. пр. Н. контр.	Билимов Чиркова	Л/к А/к	02.02.89 06.02.89

Мат. В22 ГОСТ 2590-74
ВСт 3 кп 2 ГОСТ 535-79

Гипроспецмонтажстрой

Rz 160



1. Пределные отклонения размеров: отверстий H15, валов h15, остальных ± 0.15
2. Покрытие: Эмаль ПФ-133 серая, ГОСТ 926-82.
3. Ш. 6/1, два слоя.
3. Маркировать: "Г" Надпись по трафарету черной эмалью "ИЧ-184 по ГОСТ 18335-83 шрифт ПУ-7 по ГОСТ 2930-82"

1.435.9-25.1 00.00.00.01

ГРУЗ Г

Стандарт Масса Масштаб

Р 15.1 1:2

Лист Листов

Гипердизайн-конструкция

Инд. № инв.	Дат. и вв.	Взам. инв. №					
Разработ	Мельников	М.И.Иванов	06.08.89				
Проект	Литвинов	В.С.Сев	02.01.89				
Рис. пр.	Ефимов	В.А.	13.02.89				
И. контр.	Чирков	И.И.Сев	16.02.89				

Отливка СЧ-4 по ГОСТ 1412-79

Итого	№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
РА			1.435.9-251 13.00.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
РА	1		1.435.9-251 12.00.00.02	Ось	1	
РА	2		1.435.9-251 13.00.00.01	Вилка	1	
РА	3		1.435.9-251 13.00.00.02	Ось	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Гайка М12. 5. 019		
				ГОСТ 5916-70	2	0.0106

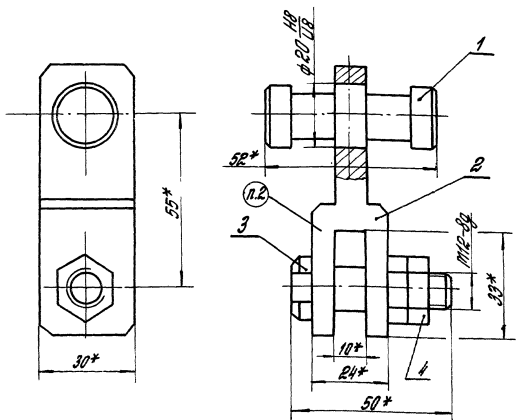
1.435.9-251 13.00.00.00

Разраб.	Мельникова	Исполн.	06.08.87
Проф.	Козлова	СР	07.02.87
Рук. пр.	Евстигьев	М	06.28.87
Н. контр.	Чуркова	Ж	28.02.87
Утка	Козкина	И. Д.	28.02.87

Подвеска ПД 2

Итого: Листов 1

Гипростецкий кон. трюкцион



- 1* Размер для справок.
 2. Маркировать „ЛД2“. Надписи по трафарету черной эмалью НЦ-184 по ГОСТ 18335-83, шрифт ПУ-5 по ГОСТ 2930-62.

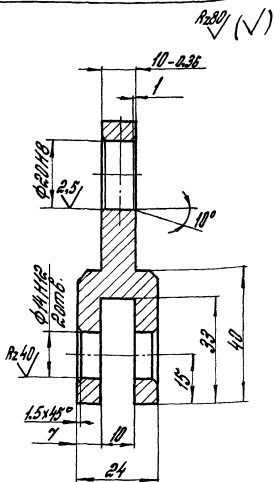
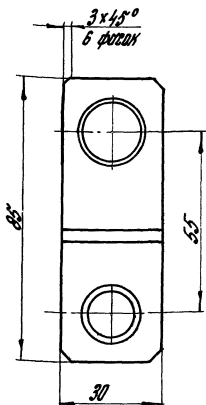
1.435.9-25.1 13 00.00.00 СБ

Лоббеска ЛД2
 Сварочный чертёж

Лист	Масштаб	Масштаб
р	0.39	1:1
Лист	Листов 1	
Гипотеза, реконструкция		

Исполн.	Мельникова	Масштаб	0.39
Провер.	Рогова	Дата	07.07.79
Рис. по	Ефимов	Материал	Сталь
Н. контр.	Уркова	№ чертежа	16.02.85
Утв.	Кашкин	№ документа	1.001.01

Шифр документа, Подпись и дата, Размер документа



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов $h14$, остальных $\pm IT14/2$
2. Покрытие: Эмаль ПФ-133 серая, ГОСТ 926-82, I , 6/1, два слоя, кроме отверстий

1.435.9-251 13.00.00.01

Вилка

Стадия	Масса	Масштаб
P	0,21	1:1
Лист	Листов	

P

0,21

1:1

Лист Листов

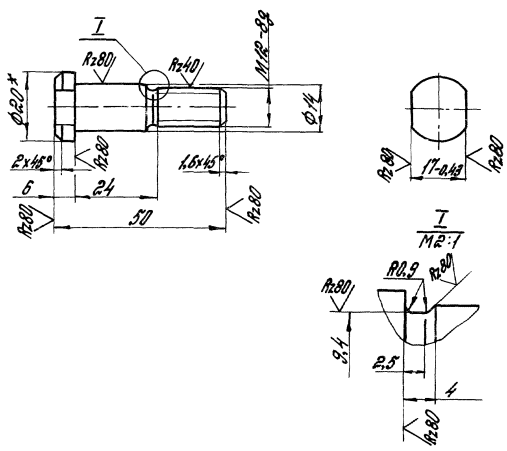
Разработ.	Мельникова	М.И.	04.02.87
Проб.	Яковлева	С.И.	04.02.87
Рис. пр.	Ефимова	В.И.	24.02.87
Н. контр.	Чиркова	И.А.	26.02.87

В ст 3 кп 2 ГОСТ 390-74

Гиперметаллконструкция

Изм. в год. Проект и детали. Взам. указыв.

✓(✓)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Покрытие: Хим. Окс. прм.

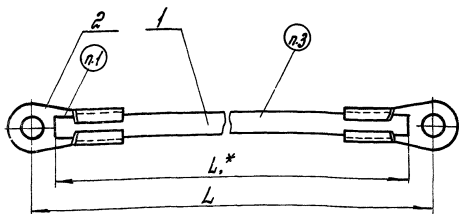
Изв. № 19/004, Дев. № 1/004, 03.01.2004

				1.435.9-251 13.00.00.02		
Ось				Сталь	Марка	Масштаб
				Р	0.06	1:1
				А.С.МТ		А.С.МТ.В.Т
Разраб.	Мельникова	И.И.И.	06.02.01	Круп 820 ГОСТ 2590-74 В.М.З.М.2 ГОСТ 535-79		
Проб.	Аполлова	В.В.В.	07.02.01			
Рис.пр.	Евдокимов	А.А.А.	08.02.01			
Н.контр.	Чирков	И.И.И.	09.02.01			
				Проверено: конструкция		

Лин. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формат	Эвнт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.9-25.1 14.00.00.00 -										Примечание			
					-	01												
				<u>Документация</u>														
A4			1435.9-25.1 14.00.00.00	Сборочный чертеж	×	×												
				<u>Прочие изделия</u>														
		1		Провод медный автомобильный плетеный луже- ный АМГЛ - 1,5 мм ²														
		2		ТУ 16.585.398-76 Наконечник ПБ-6-МІЭ ТУ 36-39-79	85 мм	385 мм												
					2	2												

				1435.9-25.1 14.00.00.00			
Разраб	А.Гитова	ШШ	01.02.87	Перемычка заземляющая ПЗ		Листов	1
Проб	Е.Филова	ШШ	01.02.87			Лист	1
Рис. пр.	Е.Филова	ШШ	01.02.87			Лист	1
Н. контр.	И.Чиркова	ШШ	01.02.87			Лист	1
Утв.	Кашкинов	ШШ	01.02.87			Лист	1
				Гипроспецлегконструкция			



Обозначение	Шифр	L, мм	L*, мм	Масса, кг
1.435.9-25.1 14.00.00.00	П31	100±0,5	85	0,02
	-01	П32	400±10	0,04

- Наконечники поз. 2 пять к проводу поз. 1 припоет ПУС-40 по ГОСТ 21351-76.
- * Размер для оправок.
- Маркировать по таблице. Надписи по трафарету черной эмалью ПЧ-184 по ГОСТ 18335-83 шрифтом ПЧ 5 по ГОСТ 2930-62.

1.435.9-25.1 14.00.00.00.00

Перемычка
заемляющая ПЗ
Здоровичной чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
Р	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Разраб.	А.П.Полов	14.02.81	14.02.81
Проб.	Е.Ф.Итоб	14.02.81	14.02.81
Руч.пр.	Е.Ф.Итоб	14.02.81	14.02.81
Н.контр.	Чиркова	14.02.81	14.02.81
Чтв.	Кашкин	14.02.81	14.02.81

Взам. инв. № 2

Подп. и дата

Инв. № подл.