

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.2-28

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ ДЛЯ РАЙОНОВ С ТЕМПЕРАТУРОЙ
НАРУЖНОГО ВОЗДУХА НИЖЕ МИНУС 40°С

ВЫПУСК 1

ворота распашные для проема 30 x 30 м

рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ИНСТИТУТА

ЗАВ. ОТДЕЛОМ
СТЕН И СПО

ЗАВ. СЕКТОРОМ

ГЛ. ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

С.М.Гликин

Ю.П.АЛЕКСАНДРОВ

Л.С.ЯМПОЛЬСКИЙ

В.И.Погофелов

ИНСТИТУТОМ

ЦНИИПРОЕКТЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

ГЛ. ИНЖЕНЕР

НАЧ. ОТДЕЛА
ОГРАЖД. КОНСТР.

ГЛ. КОНСТРУКТОР
ПРОЕКТА

В.Д.ШИШКОВ

П.П.КАШКИНОВ

Д.С.МАТЧУКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГУП ГОССТРОЯ СССР

ПИСЬМО ОТ 13.05.88 № 6-955

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ПРИКАЗ ОТ 28.06.88 № 64

3. Требования к деталям

3.1. Заготовки из фосфанированного проката должны быть очищены от загрязнений, коррозии и заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим прочность деталей.

3.2. В металлических деталях, имеющих механически обработанные поверхности, чистота обработки должна соответствовать классу чистоты, указанному в чертежах и выполняться в соответствии с ГОСТ 2789-73.

Для деталей, с чистотой обработки не указанной в чертежах, чистота поверхности должна быть не ниже Rz 80 по ГОСТ 2789-73. Риски и царапины на поверхностях этих деталей не допускаются. Ветрые кратки должны быть заглажены.

3.3. Технология изготовления деталей и сборочных единиц ворот должна обеспечить их взаимозаменяемость.

3.4. Детали, изготовленные из резины, не должны иметь вмятин, надрывов и более одной склейки по длине детали.

3.5. Сварные швы должны быть равной толщины без перекосов, шлаковых и других дефектов.

4. Требования к сборке.

4.1. Поступающие на сборку детали должны быть очищены от стружки, загрязнений, иметь клеймо ОТК и другие сопроводительные документы, удостоверяющие их качество.

4.2. Сборка должна производиться на участке, оборудованном приспособлениями, обеспечивающими точность, указанную в чертежах.

4.3. При сборке деталей не допускается применение прокладок, клиньев и прочих компенсаторов, не предусмотренных чертежами.

4.4. Все резьбовые соединения должны быть затянуты до отказа без перекоса сопрягаемых деталей. Все крепежные изделия не должны иметь повреждений.

5. Требования к декоративно-защитным покрытиям.

5.1. Поверхности, подлежащие окраске, должны быть очищены от масла, ржавчины, грязи и влаги, обезжирены и огрунтованы. Марка грунтовки выбирается заводом-изготовителем.

5.2. Элементы ворот должны быть огрунтованы только после проверки.

качества изготовления.

5.3. Огрунтованные и окрашенные поверхности должны быть ровными, гладкими, без потеков и не иметь отслоений.

5.4. Цвет защитно-декоративного покрытия определяется проектировщиками и согласовывается с заказчиком-изготовителем бортов.

6. Требования к маркировке.

6.1. Маркировка наносится водостойкой краской по трафарету. Размер шрифта по ГОСТ 2930-62. При маркировании наносится условное обозначение бортов и штампа ОТК завода-изготовителя.

Формат листа	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		1.435.2-28.1.00.00.00.00.00.00	Оборочный чертёж		
А3		1.435.2-28.1.00.00.00.00.00.00	Техническое описание		
А3		1.435.2-28.1.00.00.00.00.00.00	Ведомость покупных изделий		
А3		1.435.2-28.1.00.00.00.00.00.00	Ведомость расхода материалов		
			<u>Оборочные единицы</u>		
А4	1	1.435.2-28.1.01.00.00.00	Отборка левая	1	
А4	2	1.435.2-28.1.02.00.00.00	Отборка правая	1	
А4	3	1.435.2-28.1.03.00.00.00	Калитка	1	
А4	4	1.435.2-28.1.04.00.00.00	Стойка	1	
	5	1.435.2-28.1.04.00.00.00-01	Стойка	1	
А4	6	1.435.2-28.1.05.00.00.00	Принимт	2	
А4	7	1.435.2-28.1.06.00.00.00	Рулетка	1	
А4	8	1.435.2-28.1.07.00.00.00	Уплотнитель	1	

1.435.2-28.1.00.00.00.00

Подпись: Кошкинов
 И.К. Кошкинов
 И.К. Кошкинов
 Подпись: Захарова
 Подпись: Усанова

Ворота распашные
ВР 30x30-УХЛ1

Листов	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОЕКТАСТРОИТЕЛЬСТВА

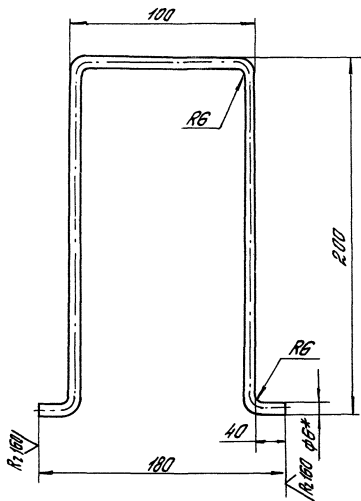
Код	Зона	Л/П	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Я4		9	1.435.2-28.1.07.00.00.00-01	Уплатнитель	1	
Я4		10	1.435.2-28.1.08.00.00.00	Механизм открывания	1	
		11	1.435.2-28.1.08.00.00.00-01	Механизм открывания	1	
				<u>Детали</u>		
Я4		12	1.435.2-28.1.00.00.00.01	Ось	8	
Я4		13	1.435.2-28.1.00.00.00.02	Прокладка	2	
Я4		14	1.435.2-28.1.00.00.00.03	Шпингалет	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				болты ГОСТ 7798-70		
		15		M10-Бд x 25.58. 0130	4	
		16		M16-Бд x 20.58. 0130	4	
		17		M16-Бд x 45.58. 0130	2	
		18		Гайка M16-Бн.5. 0130		
				ГОСТ 5915-70	2	
		19		Ось Б-10 к 1128 ст 3лс Б430		
				ГОСТ 9650-80	4	
		20		Шайба 10 65Г 0130		
				ГОСТ 6402-70	4	

Шифр № групп
 Подписи и дата
 № экз. инв. №

1.435.2-28.1.00.00.00.00

Лист
2

✓(✓)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.14 ; $\pm \frac{0.14}{2}$.

1.435.2-28.1.09.00.00.01

Анкер

Материал	Масса	Масштаб
Р	0,12	1:2
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТЕТКОНСТРУКЦИЯ		

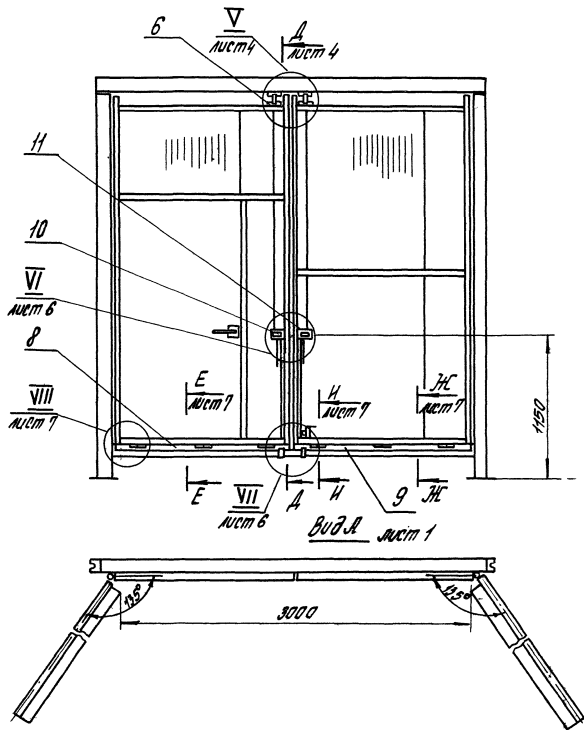
Контр 6-В-ГОСТ 2590-71
В (ст 3 пс 6-П-ГОСТ 535-79)

Зав. отд.	Крыкина В	Исполн.	С.С.С.
Н. контр.	Анаторкина М.С.		
И. контр.	Матвеев В.И.		
Зав. сект.	Захарова С.В.		
Ст. инж.	Щеткова Е.И.		

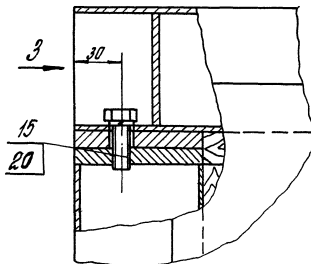
Шифр листа, Листов в сборке и дата выпуска

Всё на чертеже, не указанное в описании, должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ 21.101-87

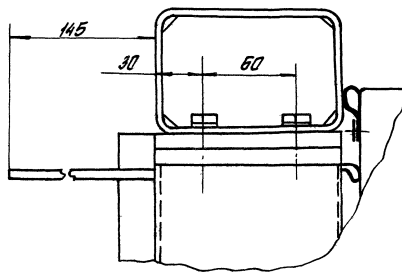
Вид сверху



$\frac{1}{M:2}$ лист 1

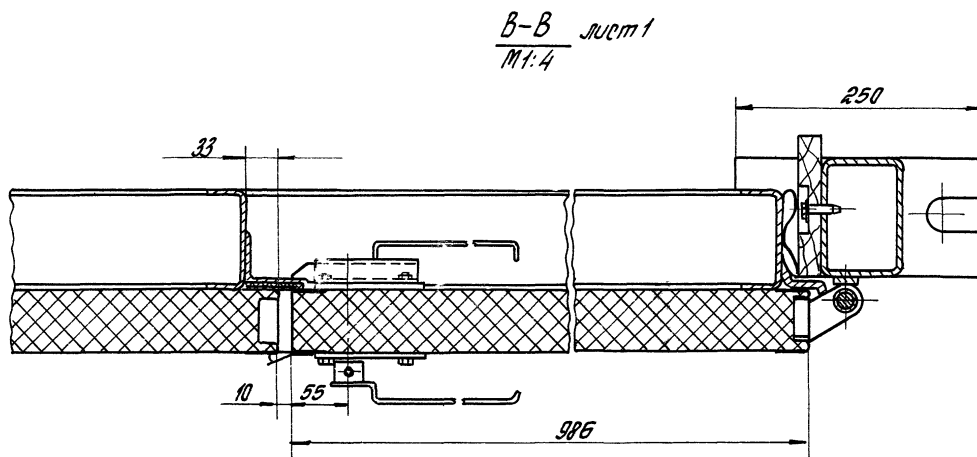
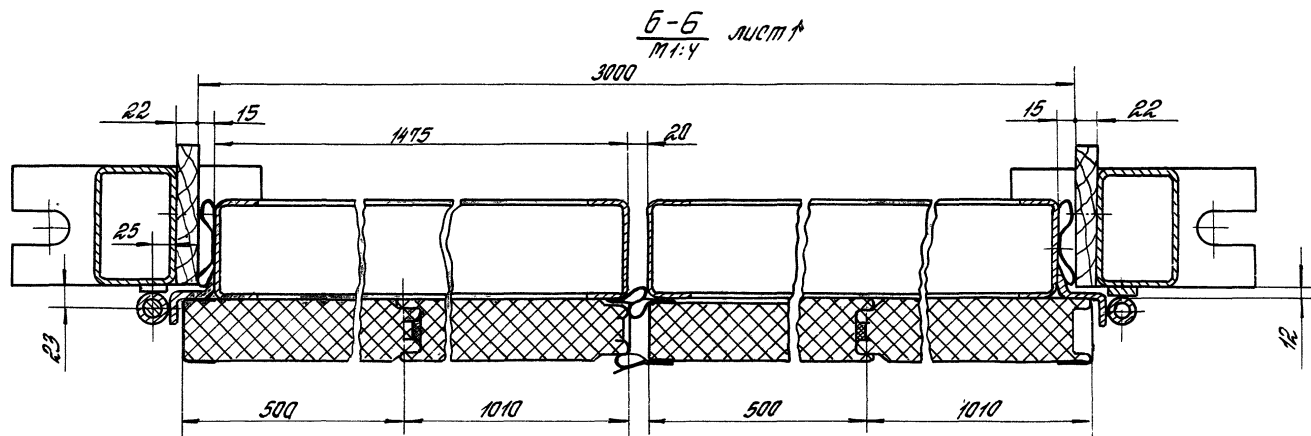


Вид 3
 $\frac{1}{M:2}$



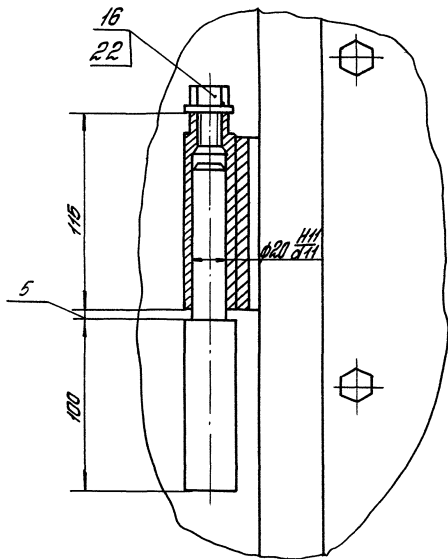
1.435.2-22.1.00.00.00.00.05

лист 2

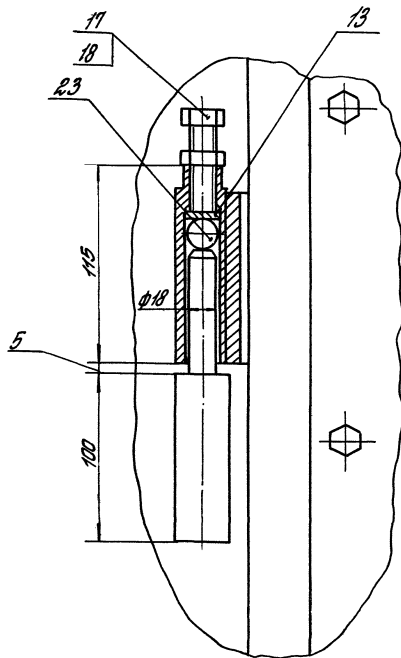


1.435.2-28.1.00.00.00.00.05

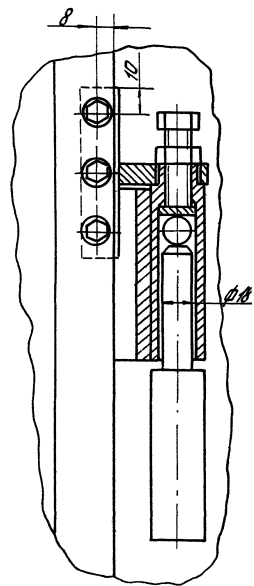
$\frac{\text{II}}{M1:2}$ *num 1*



$\frac{\text{III}}{M1:2}$ *num 1*



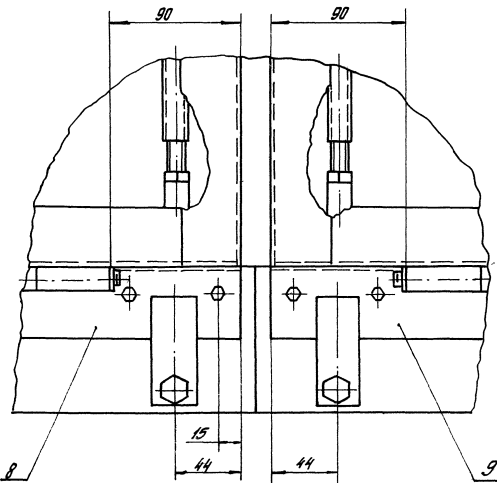
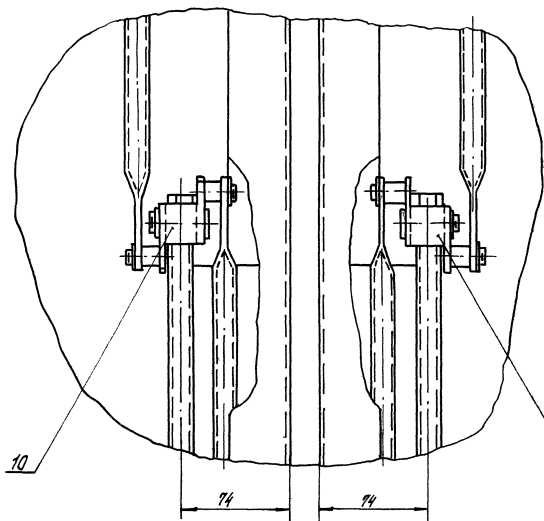
$\frac{\text{IV}}{M1:2}$ *num 1*



1.435.2-28.1.00.00.00.00.05

$\frac{\text{VI}}{\text{M:2}}$ лист 2

$\frac{\text{VII}}{\text{M:2}}$ лист 2



10

11

8

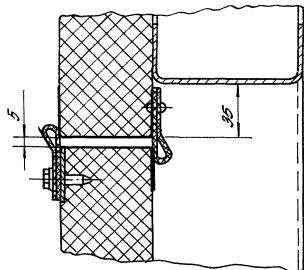
9

1.435.2-28.1.00.00.00.00C5

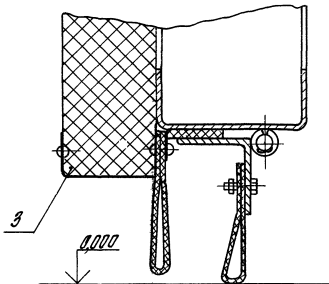
6

ВНИМАНИЕ! Изделие и сборка являются объектами авторского права.

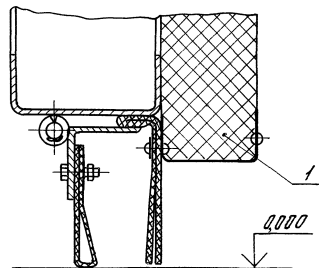
$\Gamma-\Gamma$ шчм 1
M 1:2



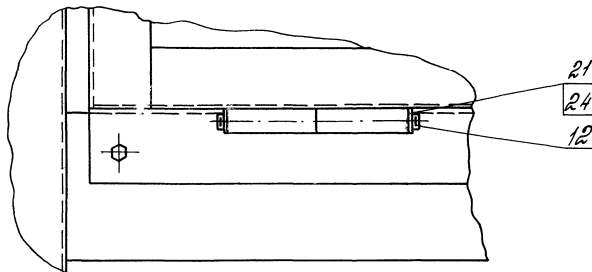
E-E шчм 2
M 1:2



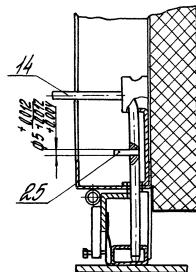
Ж-Ж шчм 2
M 1:2



VIII шчм 2
M 1:2



И-И шчм 2
M 1:4



№ строки	Наименование	№Д ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Приме- чание
						№ из- вката на ре- лектол кулир.	Влего		
1	Болт	128200	ГОСТ 7798-70						
2	M5-Бг×20,58, 0130				1435.2-28.1.01.00.00.00	10		10	
3					1435.2-28.1.01.00.00.00-01	10		10	
4									
5	M8-Бг×20,58, 0130				1435.2-28.1.02.00.00.00	15		15	
6					1435.2-28.1.03.00.00.00	4		4	
7									
8	M10-Бг×25,58, 0130				1435.2-28.1.00.00.00.00	4		4	
9	M10-Бг×50,58, 0130				1435.2-28.1.05.00.00.00	1		1	
10					1435.2-28.1.07.00.00.00	1		1	
11					1435.2-28.1.07.00.00.00-01	1		1	
12									
13	M10-Бг×25,58, 0130							3	
14					1435.2-28.1.01.00.00.00	24		24	
15					1435.2-28.1.02.00.00.00	16		16	
16	M16-Бг×20,58, 0130							40	
17	M16-Бг×45,58, 0130				1435.2-28.1.00.00.00.00	4		4	
18					1435.2-28.1.00.00.00.00	2		2	
19	Винт самонарезающий								
20	8.6×2.5		ТУ36-2142-78	Куревский ЗСК					
21									
22					1435.2-28.1.01.00.00.00	16		16	
23					1435.2-28.1.02.00.00.00	15		15	
24					1435.2-28.1.03.00.00.00	30		30	
25					1435.2-28.1.04.00.00.00	22		22	
					1435.2-28.1.06.00.00.00	8		8	
								91	

				1435.2-28.1.00.00.00.00 В.П		
Зад. отдел	Канц. служба	Уч. отдел	Сл. отдел	ведомство покупных изделий	Итого	Листов
И. Канц. Уполномоченный	И. Канц. Уполномоченный	И. Канц. Уполномоченный	И. Канц. Уполномоченный		Р	1
И. Канц. Уполномоченный	И. Канц. Уполномоченный	И. Канц. Уполномоченный	И. Канц. Уполномоченный			
И. Канц. Уполномоченный	И. Канц. Уполномоченный	И. Канц. Уполномоченный	И. Канц. Уполномоченный			

И. Канц. Уполномоченный

Итого по плану: 1.435.2-28.1.00.00.00.00.00.00

№ строка	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						по изданию	в котл.	на ремонт	всего	
1	Гайка	128300	ГОСТ 5915-70							
2	М8-БН.5.0130				1.435.2-28.1.01.00.00.00	10			10	
3					1.435.2-28.1.01.00.00.00-01	10			10	
4									20	
5	М8-БН.5.0130				1.435.2-28.1.02.00.00.00	15			15	
6					1.435.2-28.1.03.00.00.00	4			4	
7									19	
8	М10-БН.5.0130				1.435.2-28.1.04.00.00.00	24			24	
9					1.435.2-28.1.02.00.00.00	16			16	
10					1.435.2-28.1.05.00.00.00	1			1	
11					1.435.2-28.1.06.00.00.00	4			4	
12					1.435.2-28.1.07.00.00.00	1			1	
13					1.435.2-28.1.07.00.00.00-01	1			1	
14					1.435.2-28.1.08.00.00.00	2			2	
15					1.435.2-28.1.08.00.00.00-01	2			2	
16									51	
17	М16-БН.5.0130				1.435.2-28.1.00.00.00.00	2			2	
18	Защелка котлодвигав.		ТУЗБ-2088-85	Киреевский ЗОР						
19	ЗК-12				1.435.2-28.1.01.00.00.00	16			16	
20					1.435.2-28.1.02.00.00.00	87			87	
21					1.435.2-28.1.03.00.00.00	42			42	
22									205	
23	Ось		ГОСТ 9650-80							
24	6-10h 11x28mm3m6430				1.435.2-28.1.00.00.00.00	4			4	
25	6-16h 11x40mm3m6430				1.435.2-28.1.08.00.00.00	1			1	
26					1.435.2-28.1.08.00.00.00-01	1			1	
27									2	
28										

1.435.2-28.1.00.00.00.00.00.00

млн руб

Шифр гос. задания и смета в разд. 1

Индекс	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						по изданию	в комплект	на рецензию	
1	Шарик 19,05-200		ГОСТ 3722-81		1.435.2-28.1.00.00.00.00	2		2	
2									
3	Шайба	128 500	ГОСТ 6402-70						
4	8 65Г 0130				1.435.2-28.1.02.00.00.00	15		15	
5					1.435.2-28.1.03.00.00.00	4		4	
6								19	
7	10 65Г 0130				1.435.2-28.1.00.00.00.00	4		4	
8					1.435.2-28.1.01.00.00.00	24		24	
9					1.435.2-28.1.02.00.00.00	16		16	
10								44	
11	Шайба								
12	10.02.Ст3пс 4 0130		ГОСТ 9649-78		1.435.2-28.1.00.00.00.00	20		20	
13	Шайба уплотнительная ШЧ-6		ТУЗБ-2130-78	Куреевский ЗСК	1.435.2-28.1.04.00.00.00	22		22	
14					1.435.2-28.1.05.00.00.00	8		8	
15					1.435.2-28.1.01.00.00.00	16		16	
16					1.435.2-28.1.02.00.00.00	15		15	
17					1.435.2-28.1.03.00.00.00	30		30	
18								91	
19	Шайба	128 500	ГОСТ 11374-78						
20	6.02.Ст3пс 4.0130				1.435.2-28.1.07.00.00.00	10		10	
21					1.435.2-28.1.07.00.00.00	10		10	
22								20	
23	10.02.Ст3пс 4.0130				1.435.2-28.1.08.00.00.00	2		2	
24					1.435.2-28.1.08.00.00.00	2		2	
25					1.435.2-28.1.06.00.00.00	4		4	
26								8	
27									
28									

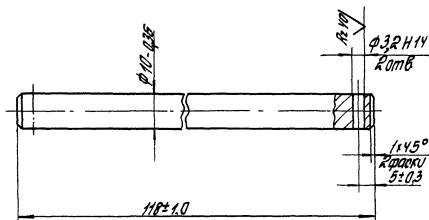
1.435.2-28.1.00.00.00.00	Итого
00 00 00 00 00	3

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куба входит (обозначение)	Количество			Примечание
						На из- деле	В кот- леты	На ре- зур.	
1	Шайба	128 600	ГОСТ 11371-78		1435.2-28.1.00.00.00.00	4			4
2	16.02.0т 3 лс 4. 0130				1435.2-28.1.08.00.00.00	1			1
3					1435.2-28.1.08.00.00.00-01	1			1
4									6
5	Шпильки	128 700	ГОСТ 397-79						
6	2,5 x 16.0130				1435.2-28.1.08.00.00.00.00	2			2
7					1435.2-28.1.08.00.00.00-01	2			2
8									4
9	3,2 x 14. 0130				1435.2-28.1.00.00.00.00.00	20			20
10	4 x 22.0130				1435.2-28.1.08.00.00.00.00	1			1
11					1435.2-28.1.08.00.00.00-01	1			1
12									2
13	Штифт 5т6x30		ГОСТ 3128-70		1435.2-28.1.00.00.00.00.00	1			1
14					1435.2-28.1.03.00.00.00.00	1			1
15					1435.2-28.1.03.01.00.00.00	1			1
16									3
17	Шуруп 2-2,5x20		ГОСТ 1144-80		1435.2-28.1.06.00.00.00.00	11			11
18									
19	Шпилька М10-Брх55.58		ГОСТ 22042-76		1435.2-28.1.06.00.00.00.00	4			4
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									

1.435.2-28.1.00.00.00.00.00 ВП

Лист
4

R280 ✓✓



Покрытие: Хит Ц, тб 30

1.435.2-28.1.00.00.00.01

Ось

Стадия Масса Масштаб

Р 0,07 1:1

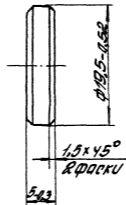
Лист Листов 1

И.Контр
Диаметр
Зав. сект
Изм.

Иванов

Круг 11-В ГОСТ 2590-71
8лт 3 ле 6-В-ГОСТ 535-79

ЦНИИПРОЕКТАЭРОКОНСТРУКЦИЯ

R_z 80/

1. Цементируется к 0.5... 15, 35... 40 НРС
2. Покрытие: Хит Ц тб 30

Шифр табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.435.2-281.00.00.00.02

Прокладка

Материал	Масса	Масштаб
Р	0,01	2:1
Лист	Листов 1	

Р

0,01

2:1

Лист

Листов 1

Н. контр. Монастырева, М. В.
 Гл. инж. Матчилов В. В.
 Зав. сек. Захарова В. В.
 Инжен. Иванова И. И.

Конт. ЭО-В-ГОСТ 2590-71
 Взам. Инв. № 6-И-ГОСТ 535-79

ЦНИИПРОЕКТИЛЕТКОСТРОИТЕЛЬСТВА

Идентификация	Код	Обозначение	Наименование	Кол	
			<u>Документация</u>		
Я3		1.435.2-28.1.01.00.00.00.00	Оборудованный чертеж		
			<u>Оборудованные единицы</u>		
Я4	1	1.435.2-28.1.01.01.00.00	Рама	1	
			<u>Детали</u>		
Я4	2	1.435.2-28.1.01.00.00.01-04	Обратление	2	
	3	1.435.2-28.1.01.00.00.01-07	Обратление	1	
Я4	4	1.435.2-28.1.01.00.00.02	Обратление	1	
Я4	5	1.435.2-28.1.01.00.00.03	Панель	1	
			Накладка		
			Б-ПН-01 ГОСТ 19904-74		
			04 ВМЗ ПСБ-01-МТ-1 ГОСТ 14918-80		
БУ	6	1.435.2-28.1.01.00.00.04	20 h 14 x 1510 h 14	1 0,18 кг	
БУ	7	1.435.2-28.1.01.00.00.05	15 h 14 x 2895 h 14	2 0,24 кг	
БУ	8	1.435.2-28.1.01.00.00.06	15 h 14 x 1510 h 14	1 0,15 кг	
БУ	9	1.435.2-28.1.01.00.00.07	Уплотнение		
			Пластина I, лист,		
			ТМКЩ-С2-2 ГОСТ 1338-77		
			80 h 14 x 1520 h 14	1 0,37 кг	
1.435.2-28.1.01.00.00.00					
Зав. отд.	Крыкина	А.Камил	Створка левая		
Н.Канте	Платаченко	М.С.			
В.Канте	Матчилад	В.С.			
Зав. сект.	Зюхадлова	С.С.			
Канте	Шванова	А.С.			
			Створка	Лист	Листов
			Р	1	3
			ЦИМПИПРОЕКТАГКОНСТРУКЦИЯ		

Код З/И/Д	Мес	Обозначение	Наименование	Кол.	Лит. чонт
			Уплотнение		
			Пластина I, лист,		
			ТМКЩ-С ₂ -2 ГОСТ 7938-77		
8У	10	1.435.2-28.1.01.00.00.08	110 х 14 х 2920 х 14	1	0,88л
8У	11	1.435.2-28.1.01.00.00.09	250 х 14 х 1535 х 14	1	1,15л
8У	12	1.435.2-28.1.01.00.00.10	280 х 14 х 2910 х 14	1	2,45л
			<u>Стандартные изделия</u>		
	13		Болт М10-Бр х 85.58.0130 ГОСТ 7798-70	24	
	14		Гайка М10-БН.5.0130 ГОСТ 5915-70	24	
	15		Шайба 10 65Г 0130 ГОСТ 6402-70	24	
	16		Панель 10ТГ.298.1016.61.108 ГОСТ 23486-79	1	
			<u>Прочие изделия</u>		
	17		Винт самонарезающий 86 х 25 ТУ 36-2142-78	16	
	18		Защелка котлуни- робанная ЗК-12 ТУ 36-2088-85	16	
	19		Шайба уплотнительная ШУБ ТУ 36-2130-78	16	

1.435.2-28.1.01.00.00.00

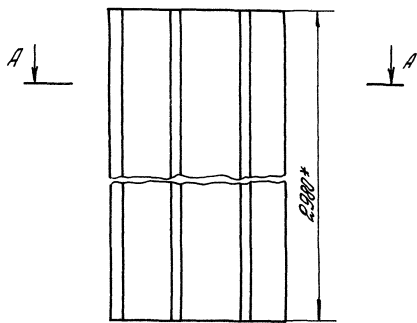
16
а

Шифр инв. №

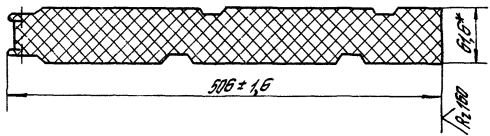
Получен в дата

Шифр подл.

✓(✓)



A-A
M 1:4



* Размер для справок.

Шиф. № подл. Подпись и дата. Всего листов

1.435.2-28.1.01.00.00.03.

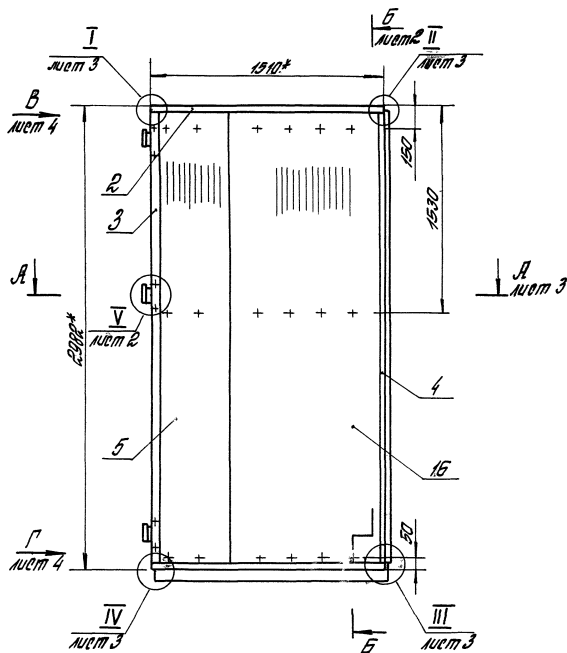
Панель

Листов	Масса	Масштаб
Р	27,5	1:10
Лист		Листов 1

И.контр. Матчилов
И.директ. Ломоносовский
Зав. сект. Захаров
Контр. Мухоморова

1 ПТС 298 1016.61-С 0,8
Пост 23486-19

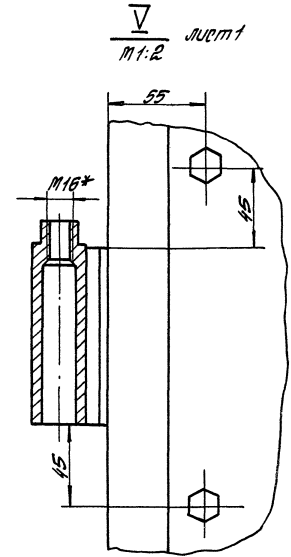
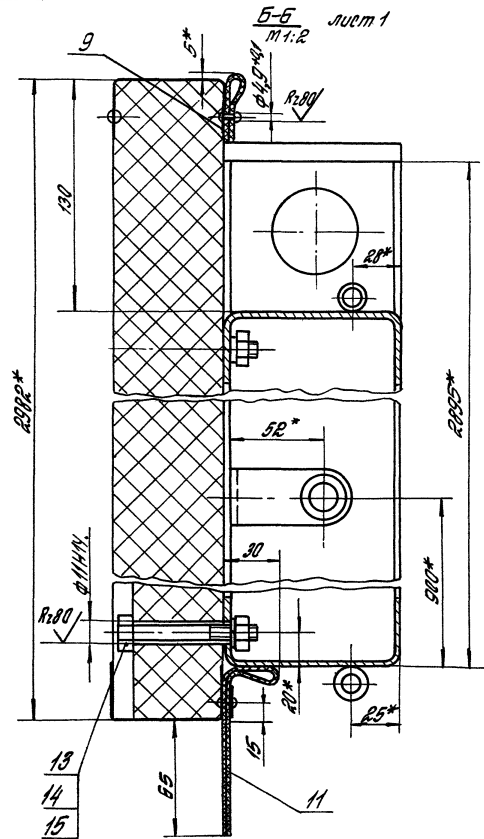
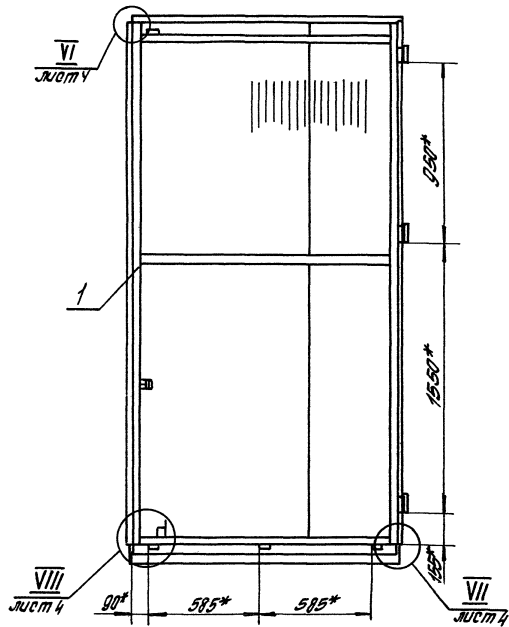
ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,15$; $\pm 0,2$.
3. Шероховатость поверхностей деталей Б 4 в местах реза $Rz 160$.
4. Обратления поз. 2, 3, 4 крепить к панелям поз. 5, 16 заклепками поз. 18 с шагом 200 мм.
5. Уплотнения поз. 9, 10, 11 и накладки поз. 6, 7 (одну) 8 крепить к панелям поз. 5, 16 заклепками поз. 18 с шагом 200 мм.
6. Уплотнение поз. 12 и накладку поз. 11 крепить к раме поз. 1 винтами самонарезающими поз. 11 с шагом 200 мм.
7. Панели поз. 5, 16 крепить к раме поз. 1 болтами поз. 13 в каждый гофр панели.
8. Места реза панелей поз. 5, 16 покрыть суриком железным по ГОСТ 8135-79 в два слоя.

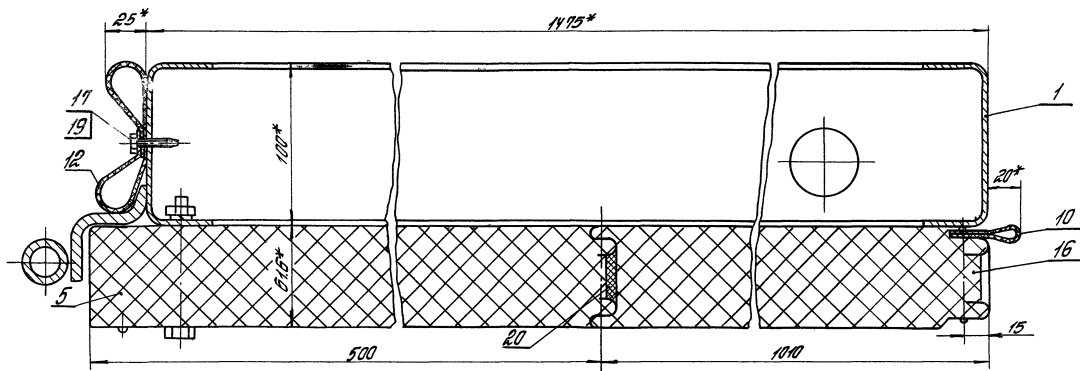
1.435.2.28.101.00.00.00.05			
Вторка лобов			Итого Масса Машин
Оборачивной чертёж			Р 138,2 1-20
			Лист 1 Листов 4
ЦНИИПРОЕКТАСТРОИТЕЛЬНОСТРОИТЕЛЬСТВА			

Вид сверху

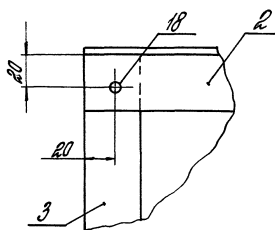


1.435.2-28.1.01.00.00.00.05

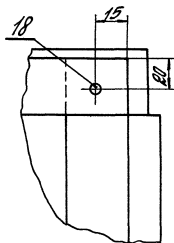
$\frac{A-A}{M1:2}$ *juem1*



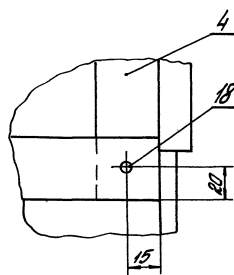
$\frac{I}{M1:2}$ *juem1*



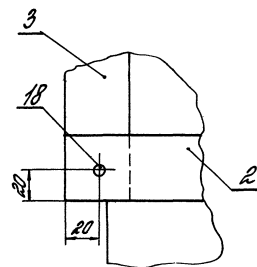
$\frac{II}{M1:2}$ *juem1*



$\frac{III}{M1:2}$ *juem1*



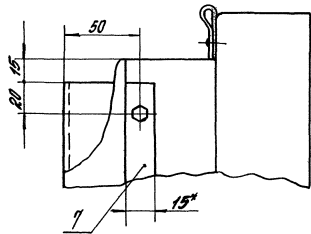
$\frac{IV}{M1:2}$ *juem1*



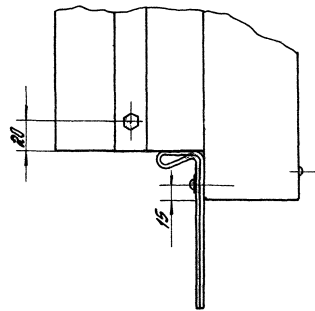
1.435.2-28.1.01.00.00.00 C5

juem1
3

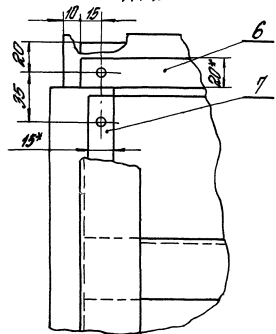
Вид В
М1:2 лист 1



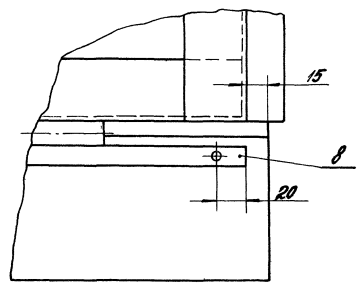
Вид П
М1:2 лист 1



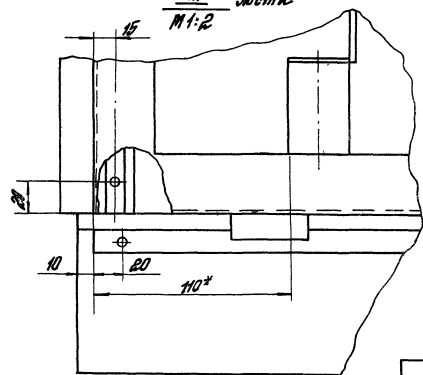
VI
М1:2 лист 2



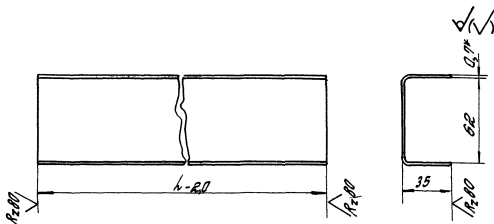
VII
М1:2 лист 2



VIII
М1:2 лист 2



ИЗДАНИЕ 1.0. 1.135. P-28.1.04.00.00.00 СБ



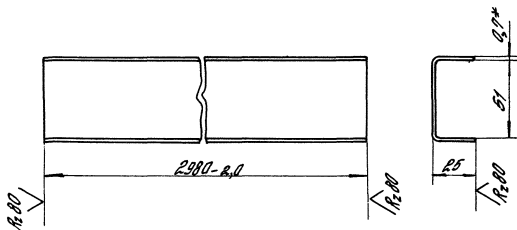
Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.2-28.1.01.00.00.01	508	0,41
-01	850	0,59
-02	986	0,79
-03	1002	0,81
-04	1510	1,21
-05	2125	1,71
-06	2130	1,72
-07	2980	2,38

1.*Размер для срабок

2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}; \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$

			1.435.2-28.1.01.00.00.01		
			Обрамление		
			Р	ст. табл.	1:2
			Лист	Листов 1	
И.Кант.	Молочуков	Арт	04 Б-ПН-0,7 ГОСТ 19904-74 04 В Ст 3 пг Б-ОН-МТ-1 ГОСТ 14918-80		
Н.Кант.	Иванов	И.И.			
Зав. сект.	Захарова	И.И.			
Кант.	Иванова	И.И.			
			ЦНИИПРОЕКТАКОНСТРУКЦИЯ		

✓(✓)



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{0.14}{2}$.

Шифр по ГОСТ 10454-78	Лист	1	1.435.2-28.1.01.00.00.02		
			Обращение	Р	1,82
Исполнитель	Матусыков	М.И.	Лист	Листов 1	
Проверка	Михайлова	М.И.	Б-ОН-0,7 ГОСТ 19904-74		ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ
Имя	Михайлова	М.И.	В.П.М.Б-ОН-МТ-1 ГОСТ 14948-80		

Лист	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.2-28.1.01.01.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.435.2-28.1.01.01.01.00	Полупетля	3	
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.435.2-28.1.01.01.00.01	Связь	1	
	3		1.435.2-28.1.01.01.00.01-01	Связь	1	
	4		1.435.2-28.1.01.01.00.01-02	Связь	1	
А4	5		1.435.2-28.1.01.01.00.02	Пластина	2	
А4	6		1.435.2-28.1.01.01.00.03	Скоба	1	
				Сталька		
				Убеллер 100х40х3 ГОСТ 8278-83		
				ВСт3 сп6 ГОСТ 11474-76		
Б4	7		1.435.2-28.1.01.01.00.04	h = 2895 h 14	2	11,5 кг
Б4	8		1.435.2-28.1.01.01.00.05	h = 40 h 14	1	0,16 кг

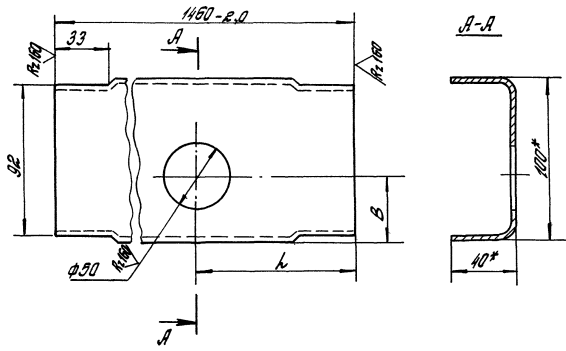
1.435.2-28.1.01.01.00.00

Зав. отд. Крыльков Ф.И.И.
 И.контр. Поповиченко И.И.
 И.контр. Матчинов В.И.
 Зав. сект. Захарова С.И.
 Инж. Берингова Г.И.

Рама

Лист	Лист	Лист
Р	1	2
ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ		

✓(✓)

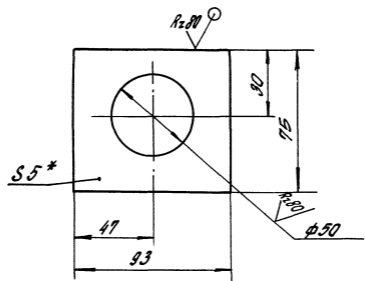


Обозначение	h, мм	B, мм
1.435.2-28.1.01.00.01	96	40
-01	96	60
-02	36	60

- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14 \pm \frac{IT14}{2}$

				1.435.2-28.1.01.00.01		
				18930		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	5,78	1:2
				Лист	Листов 1	
Изготовл	Монтажная	МКС	Исполн	100% 40±3 ГОСТ 2279-89		
Вакант	Патручка	ВЛ		8 ст 3 лс 6 ГОСТ 11474-75		
Зав. экзп.	Защита	МКС				ЦНИИМЕХТАБКОНСТРУКЦИЯ
Комета	Швабна	МКС				

✓ (✓)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

Шифр по: Материал и форма
 Шифр по: Материал и форма
 Шифр по: Материал и форма

1.435.2-28.1.01.01.00.02

Пластина

Отделка	Масса	Масштаб
р	0,233	1:2
Лист	Листов 1	

И.контр. Монагаренко М.А.
 Р.контр. Матчиной Ю.С.
 Зав. сект. Захарова А.В.
 Констр. Иванова И.А.

Лист Б-ЛН-5 ГОСТ 19903-74
 8 шт 3 лс 6 ГОСТ 14637-79

ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЙ

Код	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.435.2-28.1.01.01.01.00.06	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.435.2-28.1.01.01.01.01	Втулка	1	
A4	2		1.435.2-28.1.01.01.01.02	Пластина	1	
			Различия исполнений			
			1.435.2-28.1.01.01.01.00 и 1.435.2-28.1.01.01.01.00-01			
			на сборочном чертеже			

1.435.2-28.1.01.01.01.00

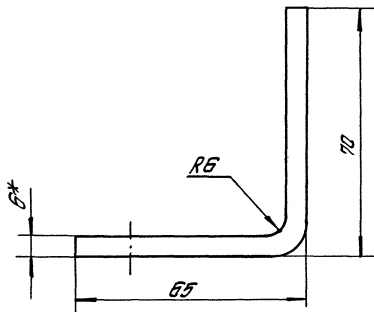
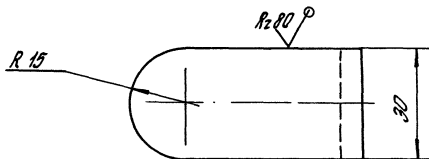
Полупетля

Итого	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОЕКТИТЕКОНСТРУКЦИЯ

И.контр.	Личко	И.контр.
И.проект.	Матвеев	И.проект.
Зав. сект.	Захаров	Зав. сект.
Инж.	Иванова	Инж.

✓(✓)



1* Размер для справок.

2. Неуказанные отклонения размеров: $\pm 0,14 \pm \frac{IT14}{2}$.

Шиф. № табл.

Исполн. и дата

Шиф. № табл.

1.435.2-28.1.04.01.00.03

Скоба

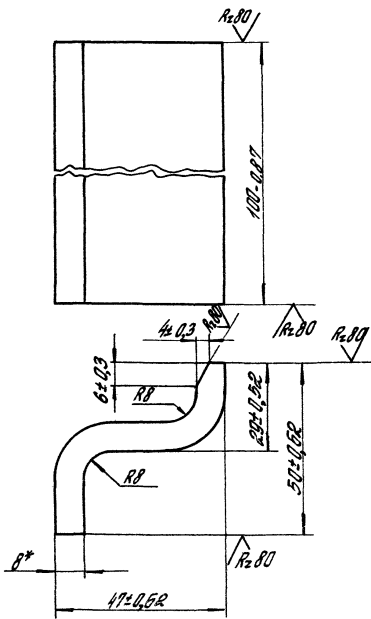
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,13	1:1
Лист	Листов 1	

И.контр.	Исполнитель	М.контр.
И.контр.	Исполнитель	М.контр.
Зав. сект.	Зав. сект.	
Констр.	Иванова	

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
В от 3 по 6 ГОСТ 14 537-79

ЦНИИПРОЕКТАЛКОНСТРУКЦИЯ

✓(✓)



*Размер для справок.

Инд. № подл. Подпись и дата. Издание

1.435.2-28.1.01.01.01.02

Пластина

Италия	Москва	Москва
Р	0,23	1:1
Лист	Листов 1	

И. Канте Монтепасси
 И. Канте Матчуров
 Зад. сек. Захарова
 Канте Иванова

И. Канте
 И. Канте
 И. Канте

Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74
 8 Ст 3 по 6 ГОСТ 14637-79

ЦНИИПРОЕКТЕЛЕКОНСТРУКЦИЯ

№	Кол-во	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
Я3				1.435.2-28.1.02.00.00.00СБ	Оборачный чертеш		
					<u>Оборачные единицы</u>		
Я4	1			1.435.2-28.1.02.01.00.00	Рама	1	
					<u>Детали</u>		
Я4	2			1.435.2-28.1.01.00.00.01	Обратление	1	
	3			1.435.2-28.1.01.00.00.01-01	Обратление	1	
	4			1.435.2-28.1.01.00.00.01-03	Обратление	1	
	5			1.435.2-28.1.01.00.00.01-04	Обратление	1	
	6			1.435.2-28.1.01.00.00.01-06	Обратление	1	
	7			1.435.2-28.1.01.00.00.01-07	Обратление	1	
Я4	8			1.435.2-28.1.02.00.00.01	Нащельник	1	
Я4	9			1.435.2-28.1.02.00.00.02	Панель	1	

1.435.2-28.1.02.00.00.00

Конт. отд. Кашкина
 Н.контр. Панителева
 С.контр. Матчуков
 Конт. отд. Захарова
 Имя: Белинская

Створка правая

Стадия Лист Листов
 Р 1 4
 ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ

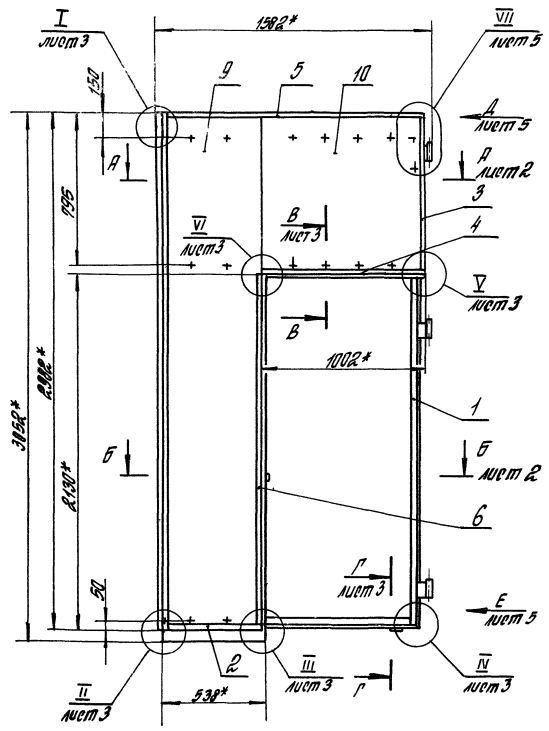
Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	10	1.435.2-28.1.02.00.00.03	Панель		
			1штс 298.1016.61-С.0,8		
			ГОСТ 23486-79		
			h = 850 h 14	1	15,23кг
			Накладка		
			Б-ПН-0,7 ГОСТ 19904-74		
			04 В0т3лс6-0Н-МТ-1 ГОСТ 1910-80		
54	11	1.435.2-28.1.02.00.00.04	15 h 14 x 508 h 14	1	0,046кг
54	12	1.435.2-28.1.02.00.00.05	40 h 14 x 982 h 14	1	0,24 кг
54	13	1.435.2-28.1.02.00.00.06	20 h 14 x 1510 h 14	1	0,18 кг
54	14	1.435.2-28.1.02.00.00.07	40 h 14 x 2130 h 14	1	0,58 кг
54	15	1.435.2-28.1.02.00.00.08	20 h 14 x 2895 h 14	2	0,35 кг
			Уплотнение		
			Пластина I, лист,		
			ПМКЩ-С2-2 ГОСТ 7338-77		
54	16	1.435.2-28.1.02.00.00.09	100 h 14 x 982 h 14	1	0,29 кг
54	17	1.435.2-28.1.02.00.00.10	80 h 14 x 1520 h 14	1	0,46 кг
54	18	1.435.2-28.1.02.00.00.11	110 h 14 x 2130 h 14	1	0,7 кг
54	19	1.435.2-28.1.02.00.00.12	110 h 14 x 2920 h 14	1	0,96 кг
54	20	1.435.2-28.1.02.00.00.13	140 h 14 x 2980 h 14	1	1,25 кг
54	21	1.435.2-28.1.02.00.00.14	250 h 14 x 538 h 14	1	0,41 кг
54	22	1.435.2-28.1.02.00.00.15	280 h 14 x 2914 h 14	1	2,46 кг

1.435.2-28.1.02.00.00.00

№	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	23	1.435.2-28.1.02.00.00.16	Уплотнение Пластина I, лист, ПМКЩ-С ₂ -4 ГОСТ 7338-77 30h14 x 950 h 14	1	0.17кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	25		M8-6g x 90.58 0130	15	
	26		M10-6g x 85.58 0130	16	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	27		M8-6H.5. 0130	15	
	28		M10-6H.5. 0130	16	
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
	29		8 65Г 0130	15	
	30		10 65Г 0130	16	
			<u>Прочие изделия</u>		
	31		Винт самонарезающий B6x25 TУ36-2142-78	15	

1.435.2-28.1.02.00.00.00

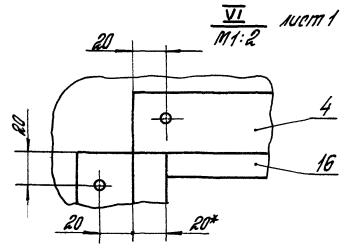
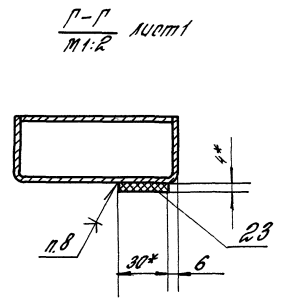
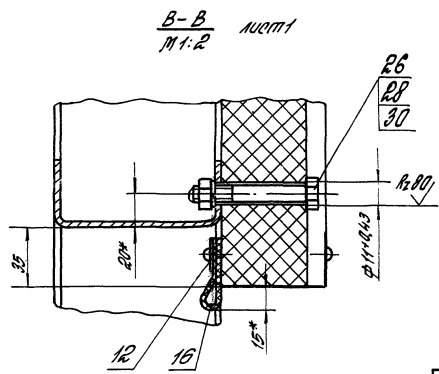
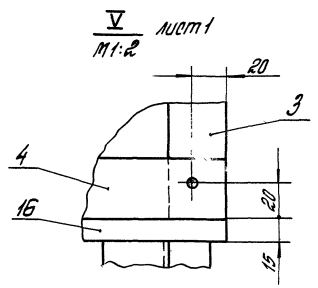
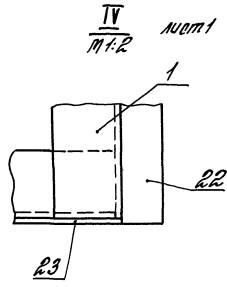
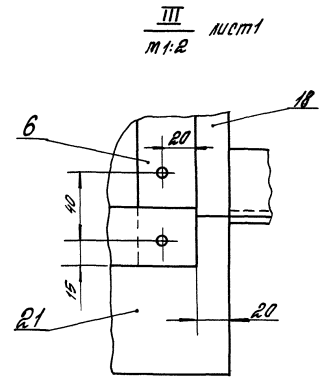
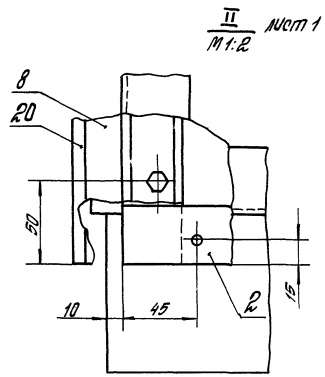
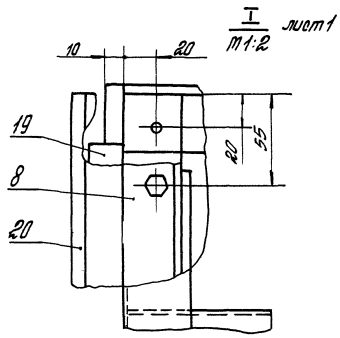
Лист
3



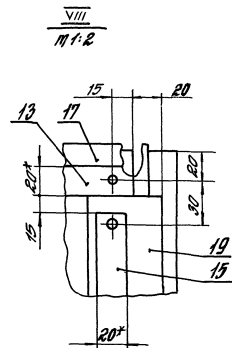
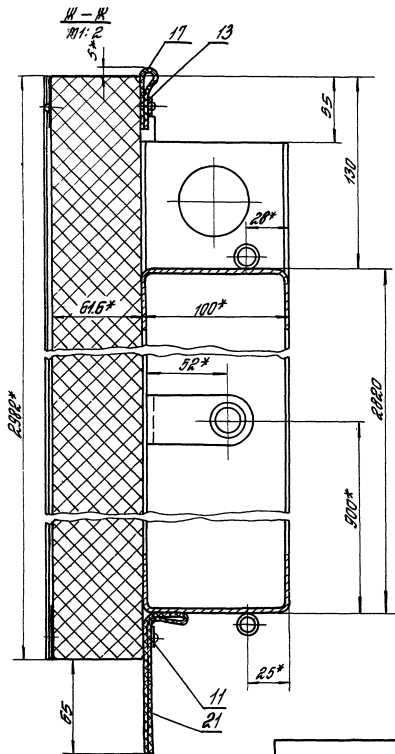
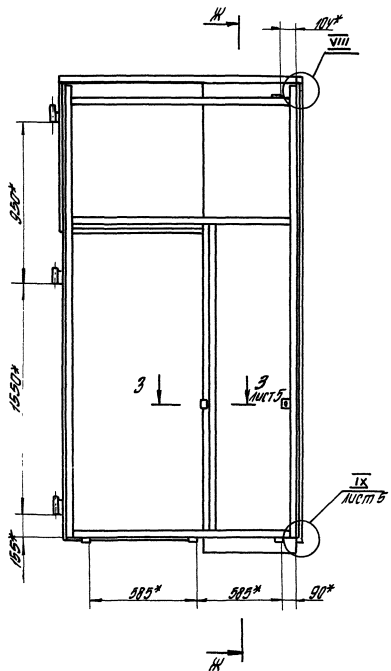
1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,14$; $\pm \frac{0,14}{2}$.
3. Обрамления поз. 2, 3, 4, 5, 6, 7 крепить к панелям поз. 9, 10 заклепками поз. 3R с шагом 200 мм.
4. Уплотнения поз. 16, 17, 18, 19, 21 и накладки поз. 11, 12, 13, 14, 15. соответственно крепить к панелям поз. 9, 10 заклепками поз. 3R с шагом 200 мм.
5. Уплотнение поз. 20 и нащельник поз. 8 крепить к панели поз. 9 болтами поз. 25 с шагом 200 мм.
6. Уплотнение поз. 22 и накладку поз. 15 крепить к раме поз. 1 винтами самонарезающими поз. 31 с шагом 200 мм.
7. Панели поз. 9 и 10 крепить к раме поз. 1 болтами поз. 25 в канавку впадину панели.
8. Уплотнение поз. 23 приклеить к раме поз. 1 клеем 88-НП-43 по ТУ 38-105. 258-19.
9. Шероховатость поверхностей. вет. Б4 в местах реза R21.
10. Места реза панелей поз. 9 и 10 покрыты суриком железным по ГОСТ 8135-74 в два слоя.

		1.435.2-22.1.02.00.00.00.05	
		Итого Марка Масса	
		р	117,3 1:20
		Лист 1 Листов 2	
		ЦНИИПРОЕКТАВТОСТРОИТЕЛЬ	
Зав. отд.	Крыльничев	11/01/05	
Нач. отд.	Иванов		
Инженер	Иванов		
Зав. отд.	Захарова		
Конструктор	Иванов		

Итого правая
Итого чертёж

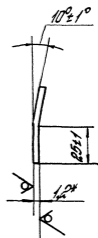
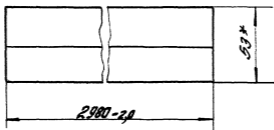


Вид сверху



1.435.2-28.1.02.00.00.00.05

Rz=150 (✓)



* Размеры для справок.

Шифр материала, наименование и обозначение, заводской номер

1.435.2-28.1.02.00.00.01

Нацельник

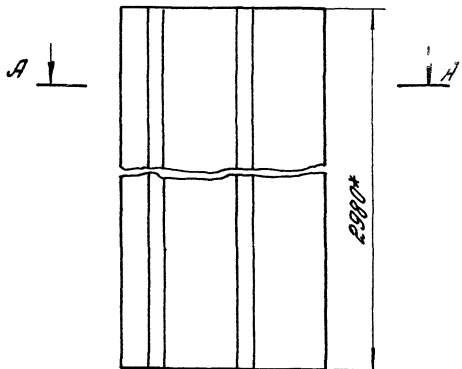
Итого	Масса	Мощность
Р	1,49	1:2
Лист	Листов 1	

Лента Юлс-М-3-1,2*53
пост 503-81

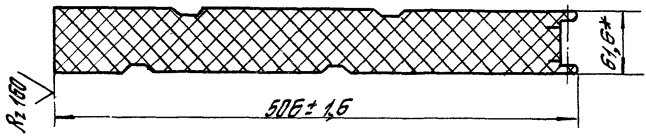
ЦНИИПРОЕКТИЛЕГКОПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА

И.контр.	Исполнитель	ОП
Для констр.	Материал	53
Для сект.	Заказов	53
Качество	Материала	53

✓(✓)



А-А
1:4



* Размеры для справок

Имя № подл. Подпись и дата Место и №			1.435.2-28.1.02.00.00.02		
			Панель		
И.контр.	Исполнитель	М.О.	Р	Масса	Масштаб
И.контр.	Исполнитель	М.О.	Р	29,5	1:10
Зав. сек.	Заказчик	И.О.	Лист	Листов 1	
И.И.	Иванова	И.И.	ЦНИИПРОЕКТАСТРОИТЕЛЬСТВА		
			10ТС 298.1016.61-С 0,8 ПОСТ 23486-79		

№	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.2-28.1.02.01.00.00.05	Оборочный чертеж		
				<u>Оборочные единицы</u>		
А4	1		1.435.2-28.1.01.01.01.00-01	Полупетля	3	
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.435.2-28.1.01.01.00.02	Пластина	2	
А4	3		1.435.2-28.1.01.01.00.03	Скоба	1	
А4	4		1.435.2-28.1.01.01.01.08	Шайба	2	
А4	5		1.435.2-28.1.02.01.00.07	Связь	1	
	6		1.435.2-28.1.02.01.00.01-01	Связь	1	
	7		1.435.2-28.1.02.01.00.01-02	Связь	1	
А4	8		1.435.2-28.1.02.01.00.02	Штык	1	

1.435.2-28.1.02.01.00.00

Зав. отд. Кожкина В.А.
 И.контр. Колотилкина О.В.
 И.контр. Потычкин В.В.
 Зав. сект. Козлова С.В.
 И.инж. Берина Т.А.

Рама

Итого	Лист	Листов
Р	7	2

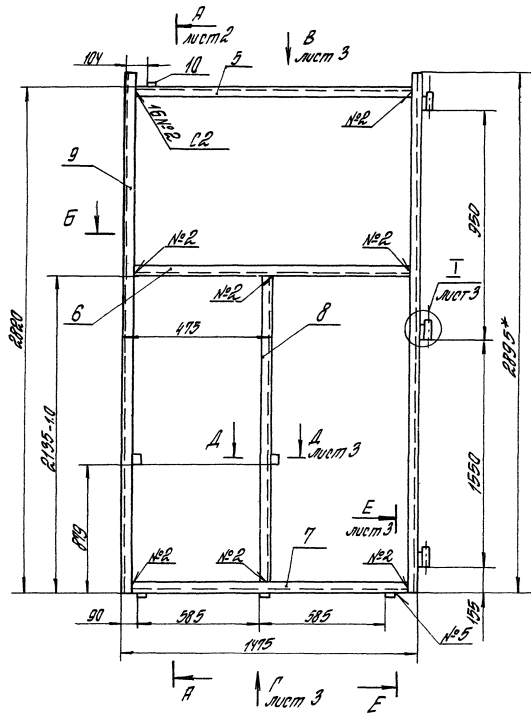
ЦНИИПРОЕКТАГКОНСТРУКЦИЯ

Код	Группа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
5У	9		1.435.2-28.1.02.01.00.03	Ртойка		
				Швеллер 100x40x3 ГОСТ 8279-83		
				8 шт 3 по 6 ГОСТ 11474-76		
				l = 2895 h 14	2	11,6 кг
5У	10		1.435.2-28.1.02.01.00.04	Полупетля		
				Труба 10x2.2 ГОСТ 3262-75		
				l = 50 h 14	4	0,04 кг
5У	11		1.435.2-28.1.02.01.00.05	Упор		
				Уголок 50x50x4-Б ГОСТ 8509-86		
				8 шт 3 по 6-Б ГОСТ 535-79		
				l = 50 h 14	1	0,15 кг
5У	12		1.435.2-28.1.02.01.00.06	Упор		
				Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
				4-Б-80 т 3 по 6 ГОСТ 16523-70		
				94 h 14 x 995 h 14	1	2,2 кг

Шифр подел
 Подпись и дата
 Дата ввода

1.435.2-28.1.02.01.00.00

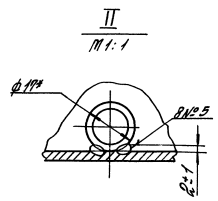
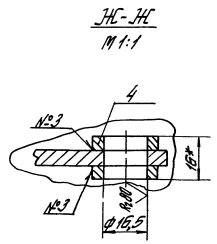
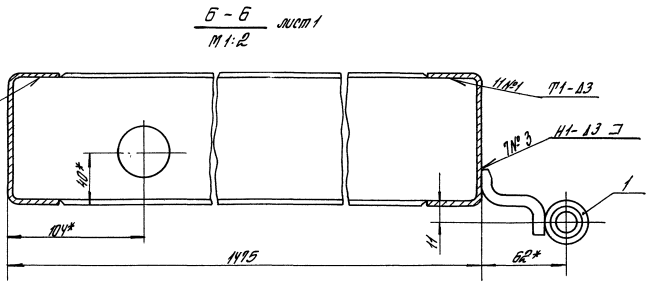
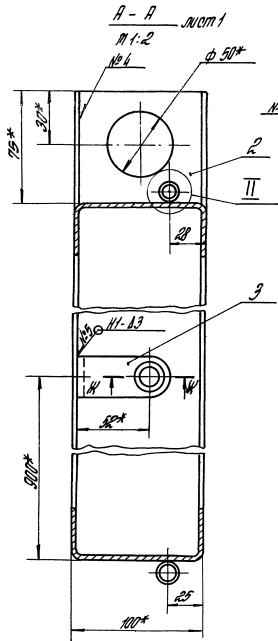
Лист
2



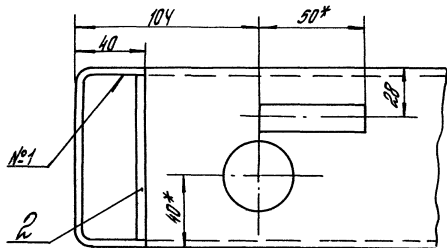
↓ Б
Лист 2

1. Сварные швы №5 выполнять в среде углекислого газа.
2. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14974-76.
3. * Размеры для справок.
4. Допуск совпадения отверстий полупетель поз 1 и полупетель поз 10 относительно соответственных общих осей $\pm 0,4$ мм.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,15$.
6. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза $Rz 160$.
7. Покрытие: Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 5465-76, II, Б/1, кроме отверстий.

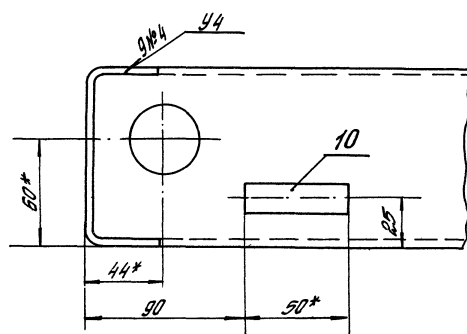
				1.435.2-28.1.02.01.00.00.06		
				Рама		
				Сборочный чертёж		
				Итого	Масса	Максимум
				Р	54,0	±20
				Лист 1	Листа в 3	
				ЦНИИПРОЕКТЕКОНСТРУКЦИЯ		



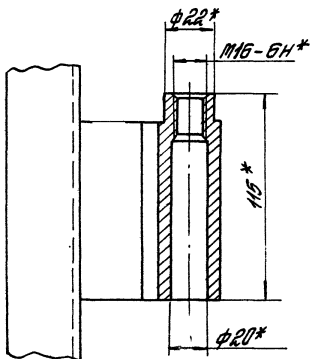
Вид В лист 1
М 1:2



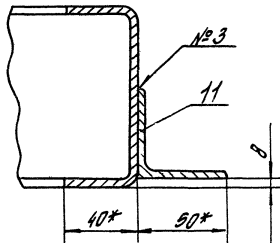
Вид Г лист 1
М 1:2



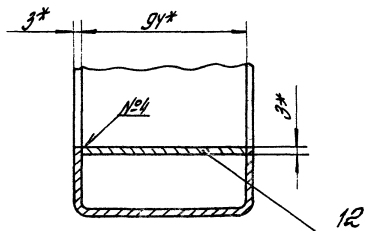
Г лист 1
М 1:2



Д-Д лист 1
М 1:2

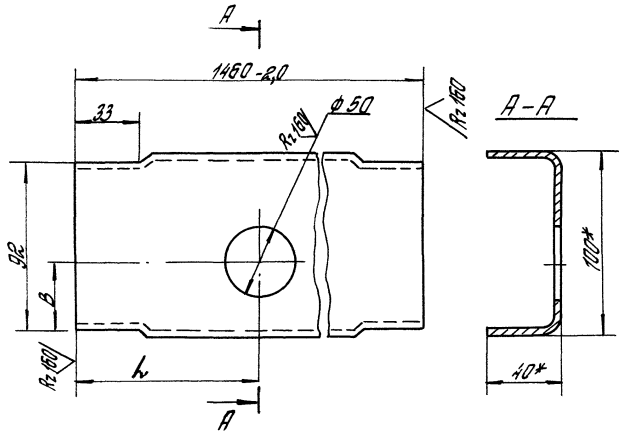


Е-Е лист 1
М 1:2



Шкала: 1:1
 Изготовлено в цехе №1
 Проверено: _____
 Дата: _____

✓(✓)

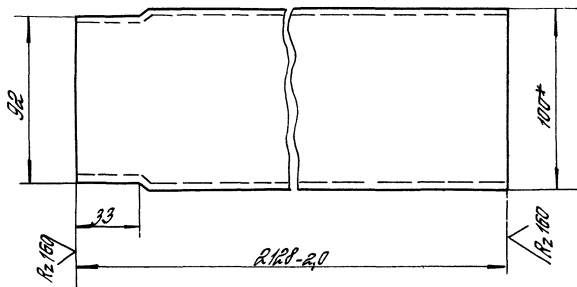


Обозначение	h, мм	B, мм
1.435.2-28.1.02.01.00.01	96	40
-01	96	60
-02	35	60

- 1* Размеры для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
h15, h15, ± 0.15/2.

				1.435.2-28.1.02.01.00.01		
				Образ		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	5,79	1:2
				Лист	Листов 1	
Н.контр.	Монтажер	И.Сот.	Исполн	100x40x3 ГОСТ 8278-83		ЦНИИПРОЕКТАТЕЛКОНСТРУКЦИ
П.контр.	Матчилов	В.Сот.		В ОтмЗ по Б ПОСТ 11УТУ-76		
Зад.сект.	Захарова	В.Сот.				
Контр.	Беринава	В.Сот.				

✓ (✓)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 15; \pm \frac{hT15}{2}$.

Шифр табл.	Исполнитель	Дата	1.435.2-28.1.02.01.00.02		
			Станка		
Шифр табл.	Исполнитель	Дата	Лист	Листов	1
			Р	8,49	1:2
И.контр. Димитров	И.контр. Матчуга	Зав. сект. Захаров	Контор. Берднова	Шеллер	100x40x3 ГОСТ 8278-83 ВСтЗпс 6100Т1УУУ-76
				ЦНИИПРОЕКЛЕГКОНСТРУКЦИЯ	

№ п/п	№	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
№3			1.435.2-28.1.03.00.00.00.06	Оборачный чертеж		
				<u>Оборачные единицы</u>		
№4	1		1.435.2-28.1.03.01.00.00	Заток.	1	
№4	2		1.435.2-28.1.03.02.00.00	Полупетля	2	
				<u>Детали</u>		
№4	3		1.435.2-28.1.04.00.00.01-02	Обратление	2	
	4		1.435.2-28.1.04.00.00.01-05	Обратление	1	
№4	5		1.435.2-28.1.03.00.00.01	Обратление	1	
№4	6		1.435.2-28.1.03.00.00.02	Панель	1	
№4	7		1.435.2-28.1.03.00.00.03	Нащельник	1	
	8		1.435.2-28.1.03.00.00.03-01	Нащельник	1	

1.435.2-28.1.03.00.00.00

Заб. от Калитки
 Н. Контр. Платочкин
 И. Контр. Митчин
 Заб. от Задорова
 И. М. Берингов

Калитка

Лист	Лист	Лист
2	1	3

ИНЖПРОЕКТАКТИВСТРОИТЕЛЬСТВО

Код Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
54	9	1.435.2-28.1.03.00.00.04	Накладка Б-ПН-0,7 ГОСТ 19904-74 04 8шт Эл-01Н-МТ-170СТ1490880		
			20х14 х 986 х 14	1	0,11кг
54	10	1.435.2-28.1.03.00.00.05	Пластика лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 4-И-80мм ГОСТ 16323-70		
			35 х 14 х 50 х 14	18	0,04кг
			Уплотнение Пластина I, лист, ПМКШ-С2-2 ГОСТ 7338-77		
54	11	1.435.2-28.1.03.00.00.06	80 х 14 х 1010 х 14	1	0,24кг
54	12	1.435.2-28.1.03.00.00.07	90 х 14 х 2125 х 14	1	0,57кг
54	13	1.435.2-28.1.03.00.00.08	206 х 14 х 986 х 14	1	0,71кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	15		Болт М8-Бдх90.5В.0130 ГОСТ 7798-70	4	
	16		Гайка М8-БН.5.0130 ГОСТ 5915-70	4	

Шифр подг. Листов и вота

Всего листов

1.435.2-28.1.03.00.00.00

Лист

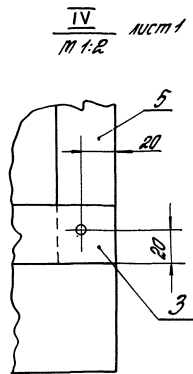
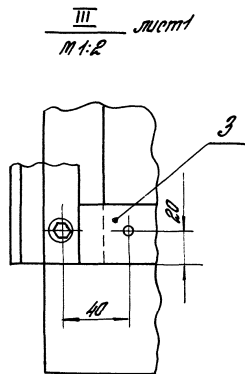
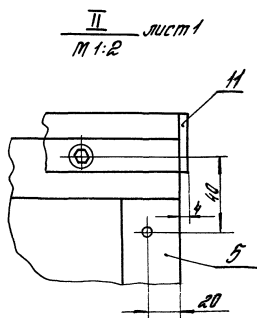
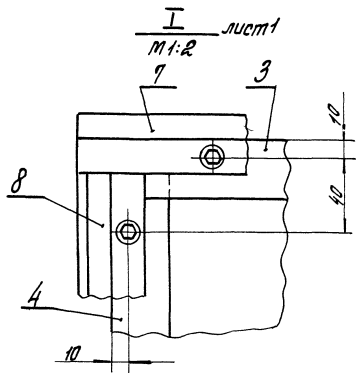
2

№	Вмест.	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			17		Шайба 865Г 0130 ГОСТ 6402-70	4	
			18		Штифт 5т6х30 ГОСТ 3128-70	1	
					<u>Прочие изделия</u>		
			20		Винт самонарезающий В6х25 ТУЗБ-2142-78	30	
			21		Защелка комбинированная ЗК-12 ТУЗБ-2088-85	42	
			22		Шайба уплотнительная ШУ-6 ТУЗБ-2130-78	30	

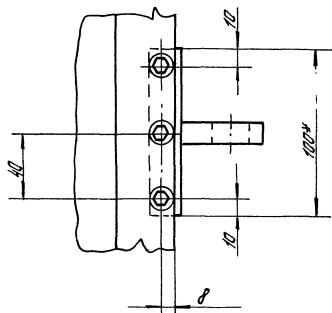
№ 1-10
№ 11-20
№ 21-30
№ 31-40
№ 41-50
№ 51-60
№ 61-70
№ 71-80
№ 81-90
№ 91-100

1.435.2-28.1.03.00.00.00

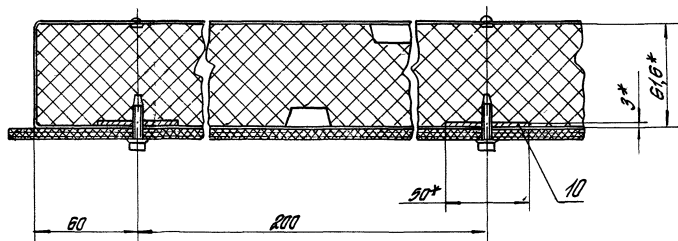
Лист
3



V $\frac{1}{M1:2}$ *нумт 1*

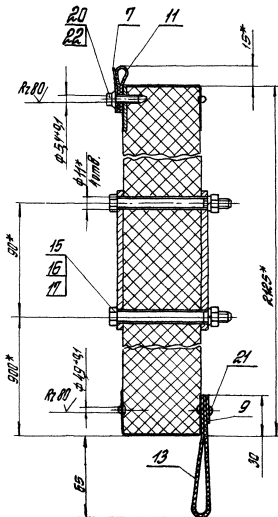


A-A $\frac{1}{M1:2}$ *нумт 1*

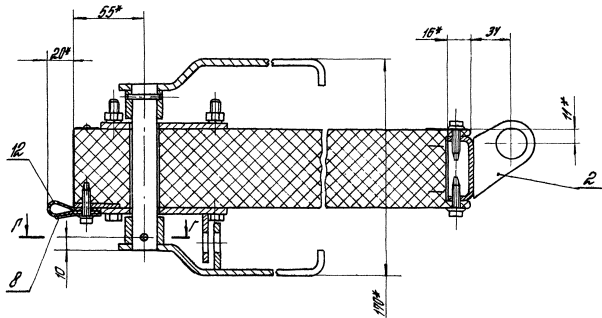


1.435.2-28.1.03.00.00.00.00.00

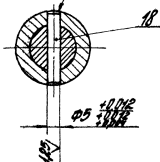
Б-Б лист 1
М 1:2



В-В лист 1
М 1:2

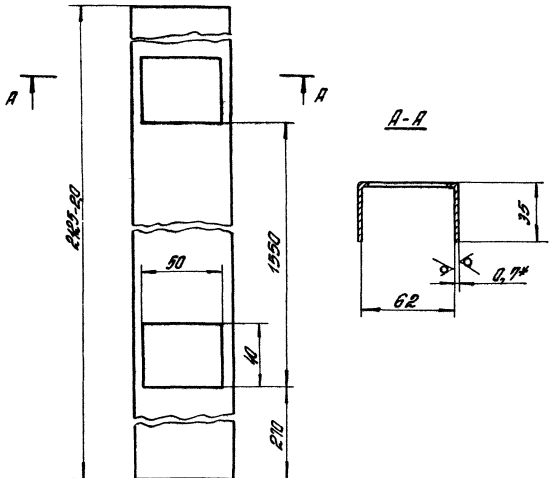


Г-Г
М 1:1
Раскренить в 31 точках
с двух сторон



1.435.R-RR.1.03.00.00.00.05

Rz 80 (✓)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.2-28.1.03.00.00.01

Обрамление

Италия	Масса	Плотность
p	1,7	1:2
Лист	Листов 1	

Исполнитель: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Главный конструктор: [подпись]
 Инженер: [подпись]

04 Б-ПН-0.1 ГОСТ 19904-74
 04 ВмЗлс Б-ВН-ПТ-1 ГОСТ 19918-80

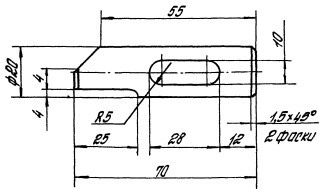
ЦНИИПРОЕКТЕТКОНСТРУКЦИЯ

Формат	Экз.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.2-28.1.03.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.435.2-28.1.03.01.01.00	Ручка	1	
	2		1.435.2-28.1.03.01.01.00-01	Ручка	1	
А4	3		1.435.2-28.1.03.01.02.00	Накладка	1	
А4	4		1.435.2-28.1.03.01.03.00	Накладка	1	
				<u>Детали</u>		
А4	5		1.435.2-28.1.03.01.00.01	Щекалда	1	
А4	6		1.435.2-28.1.03.01.00.02	Пружина	1	
Б4	7		1.435.2-28.1.03.01.00.03	Вал		
				Круг 20-В-ГОСТ 2590-71		
				Вст 3лсб-II-ГОСТ 535-79		
				h = 130 h 14	1	0,32кг

Шифр по: Полное и дата Экз. инв. №

			1.435.2-28.1.03.01.00.00		
Заток	Кашкина	М.С.С.	Рудин	Лист	Листов
Н.К.	И.С.	И.С.	1	1	2
Зав. сект.	Зав. отд.	Зав. отд.	ЦНИИПВЕРТАВКОНСТРУКЦИЯ		
Син.	Веринков	Григорьев			

Rz 80



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$
2. Покрытие: Хим Ц, тб 30

			1.435.2-28.1.03.01.00.01		
			Щекалда		
			Таблица	Масса	Масштаб
			Р	0,14	1:1
			Лист	Листов 1	
И.контр.	Монтажер	М.К.	Круг 22-В-ГОСТ 2590-71 35-Б-ГОСТ 1050-74		
Р.контр.	Материал	М.К.			
Зав.сект.	Заказчик	М.К.			
Ин.м.	Безлиновка	Векторизация			
			ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ		

№ п/п	№ явил	Подпись и дата	Взам инв. №
-------	--------	----------------	-------------

Код	Классификация	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении 1.435.2-28.1.03.01.01.00										Примечание		
					—	01											
				<u>Документация</u>													
А3			1.435.2-28.1.03.01.01.00.05	Оборачный чертёж	×	×											
				<u>Детали</u>													
А4	1		1.435.2-28.1.03.01.01.01	Ручка	1	1											
Б4	2		1.435.2-28.1.03.01.01.02	Бобышка													
				Круг 30-В-ГОСТ 2590-71 Вот 3 № 6-И-ГОСТ 535-79													
				h = 22 h 14	1	1											в 12кг

					1.435.2-28.1.03.01.01.00		
И.контр.	Помощник	И.контр.	Мастер	И.контр.	Ручка	Листов	Листов
И.контр.	Мастер	И.контр.	Мастер	И.контр.		Р	1
И.контр.	Задарова	И.контр.	Задарова	И.контр.	ЦНИИПРОЕКТАКОНСТРУКЦИЯ		
И.контр.	Беринава	И.контр.	Беринава	И.контр.			

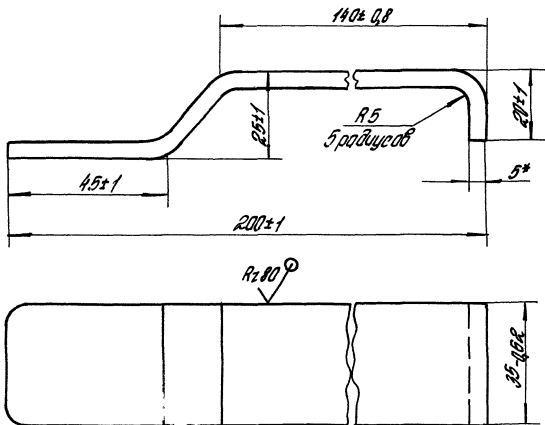
Инв. № подл. Подпись и дата. Взаг. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-28.1.03.01.01.00-										Примечание		
					—	01											
Б4		3	1.435.2-28.1.03.01.01.03	Палец													
				Круг 8-B-ГОСТ 2590-71													
				Вот 3 по 6-II ГОСТ 535-79													
				h = 20 и 14	1												
Б4		4	1.435.2-28.1.03.01.01.04	Пластик		1											

1.435.2-28.1.03.01.01.00

Лист 2

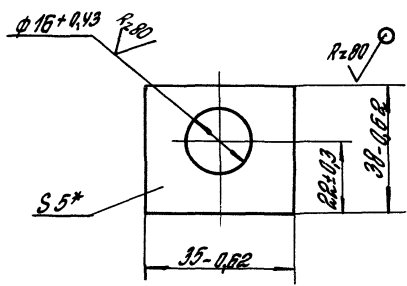
✓(✓)



* Размер для оправки

				1.435.2-28.1.03.01.01.01		
				Рычаг		
				Италия	Масса	Масштаб
				Р	0,31	1:1
				Лист	Листов 1	
И.контр.	Исполнитель	М.кв.		Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 В.И.Т.З.м.Б. ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Исполнитель	З.И.И.				
Зав.експ.	Заказчик	С.И.И.				
И.и.к.	Берднова	С.И.И.		ЦНИИПРОЕКТАТЕЛКОНСТРУКЦИЯ		

✓(✓)



* Размер для справок

Шифр по ГОСТу Вид детали и материала Серия и номер					1.435.2-28.1.03.01.01.04		
	Пластик				Упаковка	Масса	Масштаб
					р	0,045	1:1
					Лист	Листов 1	
И.Конта	И.Анатольевич	И.Кос		Лист	Б-ПН-5 ГОСТ 19503-74		
Д.Кантер	Матчикуб	В.И.		Лист	ВСТЗл Б ГОСТ 14639-79		
Инж.	Бершова	В.И.		ЦНИИПРОЕКТАСТРОИТЕЛЬСТВА			

№ п/п	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б3			1.435.2-28.1.03.01.02.00 СБ	Оборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.435.2-28.1.03.01.02.01	Планка	1	
Б4	2		1.435.2-28.1.03.01.02.02	Втулка	1	
Б4	3		1.435.2-28.1.03.01.02.03	Болтышка		
				Круг 26-В-ГОСТ 2590-71 8Ст3пс6-II ГОСТ 535-79		
				h = 3 h 14	1	0,013кг

1.435.2-28.1.03.01.02.00

Накладка

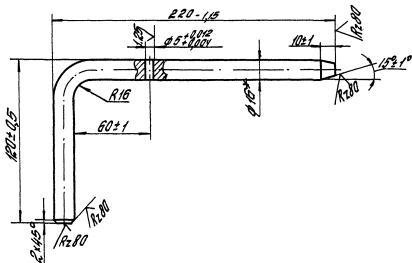
Листов	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОЕКТАТЕЛКОНСТРУКЦИЯ

Н.Клинтр
В.Колот.
Зав. сект.
Инж.

М.А.Павлова
М.П.Патчинов
Зав. цехом
Инж.

М.С.С.
В.П.С.
С.Т.
С.И.



1* Размер для справок.

2. Покрытие: Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III. 6/1, кроме отверстия.

Имя, фамилия, должность и дата. Выдан чертеж

1.435.2-28.1.00.00.00.03

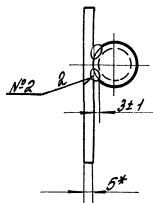
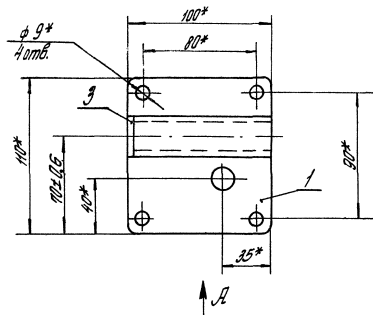
Шпингалет

Сталь	Масса	Листов
ρ	0,4	1:2
Лист	Листов	

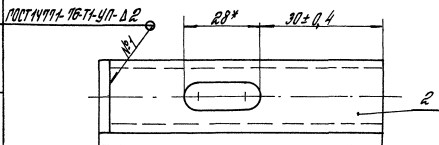
Н.контр. Валентина М.С.
 И.контр. Матчилов В.В.
 Тав.сект. Захарова К.В.
 Констр. Иванова И.А.

Круг 16-В ГОСТ 2590-71
 В.ст. 3 по 6-II-ГОСТ 535-79

ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ



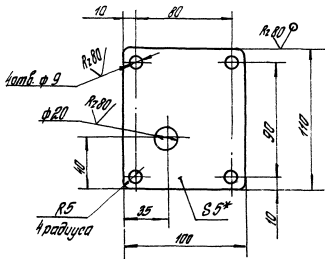
Вид А
1:1



1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
2. * Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхности детали Б4 в местах реза Rz 160.
4. Покрытие: Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III Б/1, крале отверстий.

1.435.2-28.1.03.01.02.0005				
Накладка		Сталь	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж		p	0,58	1:2
И.контр. Понтаренко М.С.		Лист	Листов 1	
И.контр. Матусков С.В.		ЦНИИПРОЕКТЕКОНСТРУКЦИОН		
Зав. сект. Закарава С.В.				
Инж. Вранцова Вероника				

✓(✓)



1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$; $h14$, $\pm \frac{IT14}{2}$

1.435.2-28.1.03.01.02.01

Планка

Таблица	Масса	Масштаб
Р	0,41	1:2

Лист Листов 1

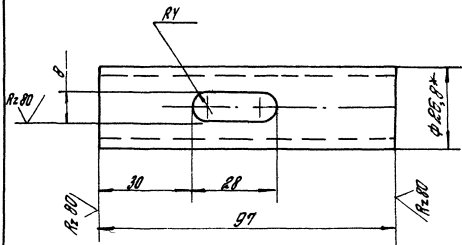
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Вот Эпс 6 ГОСТ 14637-79

ЦНИИПРОЕКТЕТКОНСТРУКЦИЯ

Инв. № табл. Материал и диаметр. Высота шпильки.

И.контр.	Виноградова	М.С.
П.контр.	Матвеев	Э.В.
Зав.сект.	Золотова	Л.В.
Инж.	Берикова	Е.В.

✓(✓)



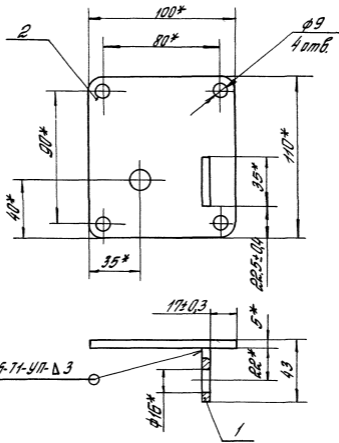
- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Изм. №	Листов	Итого	Всего	Итого	Итого	1.435.2-28 1.03.01.02.02			
						Студия	Масса	Масшт.	
						Втулка	Р	0,16	1:1
							Лист	Листов 1	
Изм. №	Листов	Итого	Всего	Итого	Итого	Труба 20x2,8 ГОСТ 3252-75	ЦНИИПРОЕКТАЛЕГКОСТРОИТЕЛЬСТВА		
И.контр.	И.проект.	И.исп.	И.исп.	И.исп.	И.исп.				
И.контр.	И.проект.	И.исп.	И.исп.	И.исп.	И.исп.				
И.контр.	И.проект.	И.исп.	И.исп.	И.исп.	И.исп.				
И.контр.	И.проект.	И.исп.	И.исп.	И.исп.	И.исп.				

Формат	Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
А4				1.435.2-28.1.03.01.03.00.СБ	Оборачный чертёж		
					<u>Детали</u>		
А4	1			1.435.2-28.1.03.01.01.04	Платук	1	
А4	2			1.435.2-28.1.03.01.02.01	Планка	1	

				1.435.2-28.1.03.01.03.00				
				Накладка		Этап	Лист	Листов
						Р		1
				ЦНИИПРОЕКТАЭКОНСТРУКЦИИ				

И. Ковалева
 Г. К. Мухоморова
 Т. В. Мухоморова
 У. И. Мухоморова
 М. И. Мухоморова



ГОСТ 14771-76-11-УП-Δ3

- 1.* Размеры для справок.
2. Покрытие: Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III Б/1, кроме отверстий.

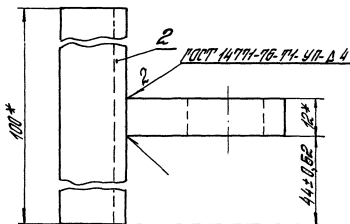
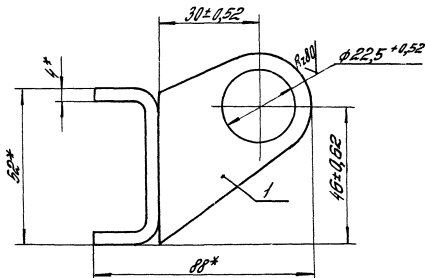
Шифр № проекта, материала и дата. Взам инв №

1.435.2-281.03.01.03.00.06

Накладка
Сборочный чертёж

Итады	Масса	Масштаб
Р	0,44	1:2
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТЕКОНСТРУКЦИЯ		

И.контр. Моматараева И.контр. Мотыжков
Зад. сек. Захарова
Инж. Бродникова



1. * Размеры для справок.
 2. Покрытие: Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III. Б/1, кроме отверстия

1.435.2-28.1.03.02.00.00 СБ

Полупетля
 Обратный чертёж

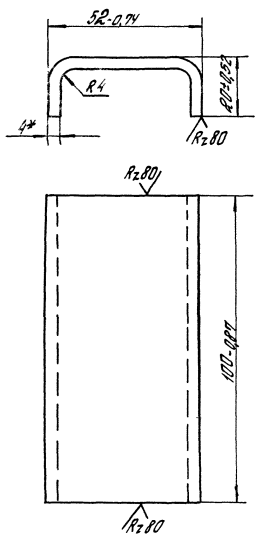
Материал	Масса	Масштаб
р	0,38	1:1
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ

Лист № подл. 1
 Листов в сборе 1
 Инв. № подл. 1
 Дата 1980

И.контр. Виноградова М.С.
 В.контр. Мотушилов
 Зав. сект. Захаров
 Инж. Иванова

✓(✓)



* Размер для справок.

1.435.2-22.1.03.02.00.02

Планка

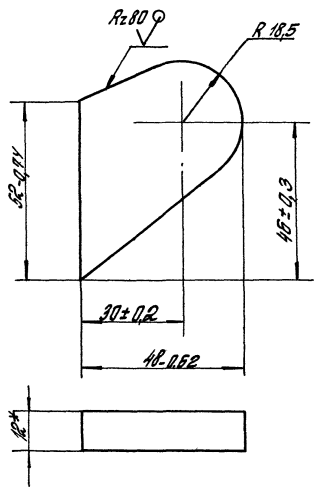
Материал	Марка	Масштаб
р	0,17	1:1
Лист	Листов 1	

И.Контр.	Исполнитель	М.Сект.
И.Сект.	Матчишва	01/21
И.И.	Иванова	01/21

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-79
8ст3пс В ГОСТ 14534-79

ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ

✓✓



*Размер для образца.

Шифр по ГОСТ	Исполнитель и дата	1.435.2-28.1.03.02.00.01			
И.контр.	И.проект.	Ухо	Материал	Масса	Масштаб
Зав. сек.	И.изв.		Р	0,21	1:1
И.контр.	И.проект.	Лист	Листов 1		
И.контр.	И.проект.	Лист 5-ПН-12 ГОСТ 19903-74			ЦНИИПРОЕКТЕЛЕКОНСТРУКЦИЙ
И.контр.	И.проект.	Вот 3-ле 6 ГОСТ 14537-79			

Код	Код	Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.435.2-281.04.00.00.00 СБ	Оборудный чертеш		
				<u>Оборудные единицы</u>		
A4	1		1.435.2-281.04.01.00.00	Полупетля	1	
	2		1.435.2-281.04.01.00.00-01	Полупетля	2	
				<u>Детали</u>		
A4	3		1.435.2-281.04.00.00.01	Планка	1	
A4	4		1.435.2-281.04.00.00.02	Опора	1	
B4	5		1.435.2-281.04.00.00.03	Стойка		
				Профиль 120x80x4 ТУ 36-2287-80 Вотэмб ГОСТ 380-71		
				h = 3140 h 14	1	38,31 кг
A4	6		1.435.2-281.04.00.00.04	Приним		

1.435.2-281.04.00.00.00

Стойка

Итого	Лист		Листов
	Р	Т	

ЦНИИПРОЕКТАЛКОНСТРУКЦИЯ

Лист № 001. Изменения и дополнения

Зад. отд.	Калинина	В.В.	13.05.87
И.контр.	Иванюченко	В.К.	
И.смет.	Матвеева	В.В.	
Зад. сект.	Зарубова	В.В.	
И.инж.	Беринова	В.В.	

Код	Знач	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
51		1	1.435.2-28.1.04.00.00.05	Прокладка Пленка полиэтиленовая те. 04x140x 2998 к 14 1 сорт ГОСТ 10354-82	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
		8		Винт самонарезающий В6x25 ТУЗБ-2142-78	11	
		9		Шайба уплотнительная ШУ-6 ТУЗБ-2130-78	11	
			Различия исполнений	1.435.2-28.1.04.00.00.00	и	
			1.435.2-28.1.04.00.00.00-01	по одорочному чертёжу		

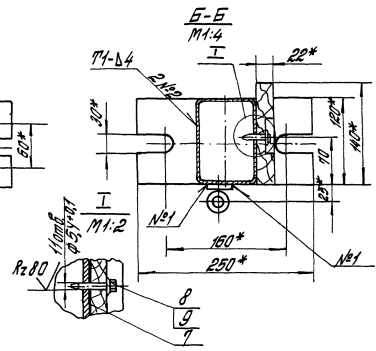
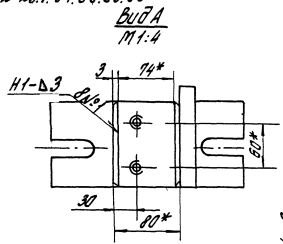
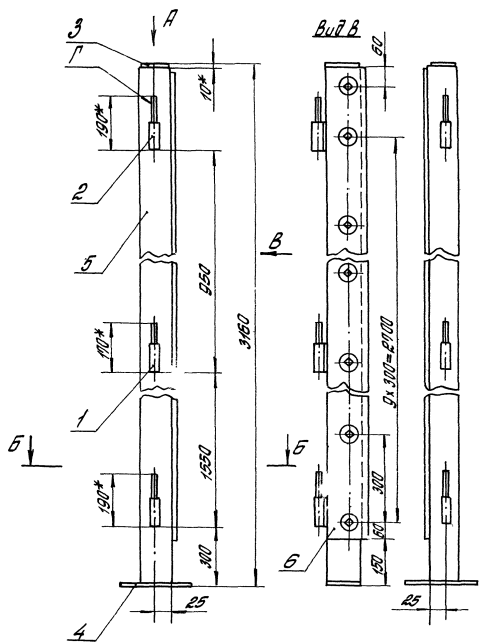
Всего шт. 2

1.435.2-28.1.04.00.00.00

Лист
2

1.435.2-28.1.04.00.00.00

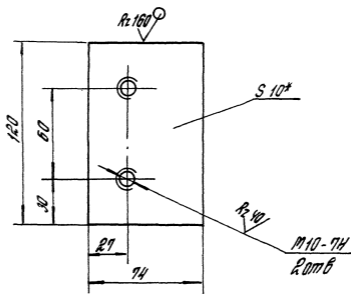
1.435.2-28.1.04.00.00.00-01-законченное отращение
 Детальное-от. 1.435.2-28.1.04.00.00.00



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
- 2* Разтеры для справок.
3. Допуск плоскостности полуупреть поз 1 и 2 относительно их общей оси 0,4 мм.
4. Неуказанные предельные отклонения разтероб: Н15; ± $\frac{0,15}{2}$.
5. Шероховатость поверх. дет. Б4 в местах реза Rz 160.
6. Покрытие: Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76. III. Б/1 кроме поверх. Г.

		1.435.2-28.1.04.00.00.00.00	
		Сталка	
		Сборочный чертеж	
Итого	Р	48,51	1:10
Лист	Листов 1		
Имя		Имя	

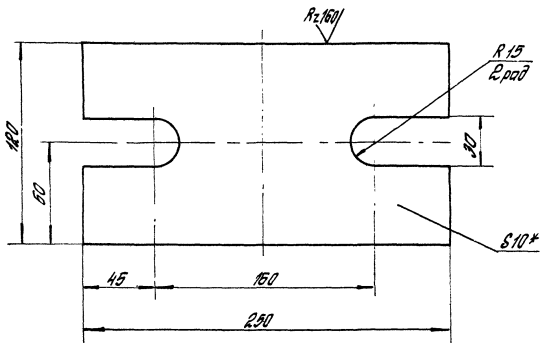
✓(✓)



- 1* Разтер для стравок
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14; \pm \frac{h14}{2}$

					1.435.Р-РВ.1.04.00.00.01			
					Планка	Табля	Масса	Масшт.
						Р	0,69	1:2
						Лист 1	Листов	
Н.канта	Линотаренко	М.С.			Лист	Б-ПН-10 РОСТ 19903-74		
В.канта	Матчилов	М.С.			Лист	В.Ст.3 пр.6 РОСТ 14530-79		
30В сект.	Задорова	М.С.			ЦНИИПРЕКТАЕГКОНСТРУКЦИЯ			
Инж.	Мельникова	М.С.						

✓ (✓)



- 1.* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H 14$; $h 14$; $\pm \frac{IT14}{2}$.

Инв. № подл. Взам. инв. №

Корпус и база

Инв. № подл.

1.435.2-28.1.04.00.00.02

Опора

Таблица	Масса	Материал
Р	2,01	1:2
Лист 1	Листов	

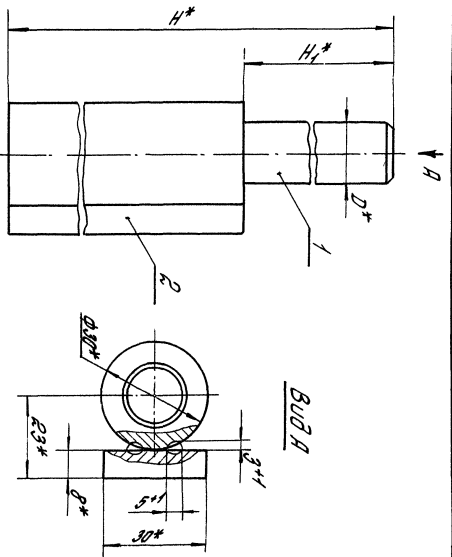
И.контр. Пономаренко
 Р.контр. Матвеев
 Зав. сект. Захарова
 Инж. Мельникова

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
 ВМТЗ по Б ГОСТ 14637-79

ЦНИИПРОЕКТЛЕТКОНСТРУКЦИЯ

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-28.1.04.01.00.00-							Примечание	
					-	01							
				<u>Документация</u>									
А4			1.435.2-28.1.04.01.00.00.06	Оборочный чертёж	×	×							
				<u>Детали</u>									
А4	1		1.435.2-28.1.04.01.00.01	Стержень		1							
			-01	Стержень		1							
Б4	2		1.435.2-28.1.04.01.00.02	Пластик									
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Вст. 3 к Б ГОСТ 14539-79									
				30 х 14 х 100 х 14	1	1							0,19 кг

				1.435.2-28.1.04.01.00.00			
И.контр.	И.подгот.	И.пр.	И.исп.	Полупетля			
И.директ.	И.техн.чел.	И.техн.чел.	И.техн.чел.				
И.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.				
				Итого	Лист	Листов	
				Р		1	
				ЦНИИПРОЕКТЕЛЕГКОНСТРУКЦИЯ			



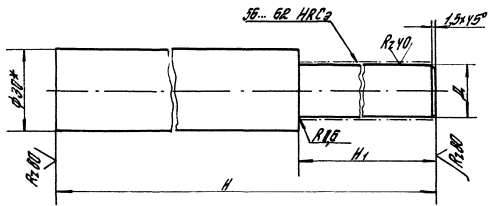
ВУД А

Обозначение	H_1 , мм *	H_2 , мм *	L , мм *	Масса, кг
1435.Р.28.1.04.01.00.00	110	70	18	0,89
-01	190	90	20	0,91

1. Сборные швы выполняются в среде углекислого газа.
2. * Размеры для справок
3. Уточнить возможность поставки деталей Б4 в металлах резка Rz 160.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят инв. №
Исполнитель: <i>М.В.С.</i>		
Проверил: <i>М.В.С.</i>		
Деталь: <i>Шейка</i>		
Материал: <i>Сталь</i>		
Условное обозначение: <i>Шейка</i>		
Изм. №: <i>01</i>		
1435.Р.28.1.04.01.00.00.00.05		
Полупетля		
Сборочный чертёж		
Итого	Листов	Масштаб
Р	м. табл	1:1
ЦНИИДИСТРЕЛПРОИЗВОДСТВА		

✓(✓)



Обозначение	H, мм	H ₁ , мм	D, мм	Масса, кг
1.435.Р-28.1.04.01.00.01	170	70	18	0,7
-01	190	90	20d 11	0,78

- 1.* Размер для пробок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

Имя, Ф. И. О. Подпись и дата
 Имя, Ф. И. О. Подпись и дата

1.435.Р-28.1.04.01.00.01

Штержень

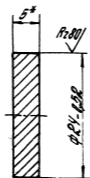
Итого	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

И.контр. / И.контр. / Заб.екст. / Умм.
 Ломатаренко / Матчилов / Захарова / Иванова
 М.Кос / [Signature] / [Signature] / [Signature]

Круг 30-В-ГОСТ 2590-71
 В ст 3-л 6-II-ГОСТ 535-79

ЦНИИПРОЕКТЛЕНГИНСТРУКЦИЯ

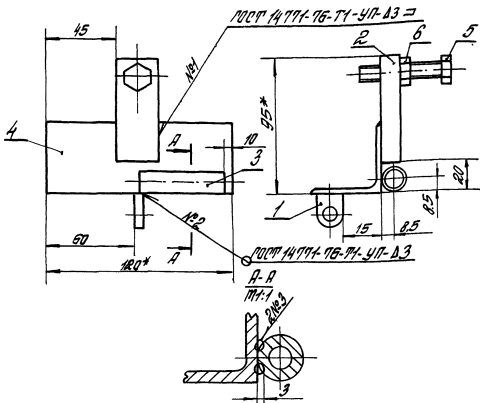
✓(✓)



* Размер для справок.

Исполн.	Провер.	Деталь	Материал	Классификация	1.435.2-28.1.01.01.00.08		
					Шайба	Сталь	Масса 0,01
И.контр.	Монтажер	Л.К.	Лист	Листов 1	ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ		
Л.контр.	Монтажер	Л.К.	Лист	Листов 1			
Зав. сект.	Зав. раб.	Л.К.	Лист	Листов 1	Б-ВН-5 ГОСТ 19903-79		
Инж.	Инж.	Л.К.	Лист	Листов 1	В.В.3. № 6 ГОСТ 14637-79		

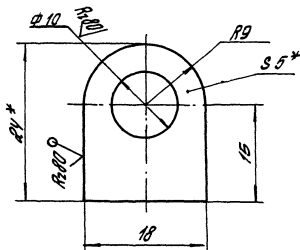
Код	Код	Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
				<u>Документация</u>			
АУ			1.435.2-28.1.05.00.00.00.05	Оборачивной чертеш			
				<u>Детали</u>			
АУ	1		1.435.2-28.1.05.00.00.01	Ухо	1		
АУ	2		1.435.2-28.1.05.00.00.02	Прижим	1		
БУ	3		1.435.2-28.1.05.00.00.03	Полупетля			
				Труба 10х2.2 ГОСТ 3252-75			
				h = 90 h 14	1	0,04 кг	
БУ	4		1.435.2-28.1.05.00.00.04	Уголок			
				Уголок 50х50х4 Б-ГОСТ 8509-86			
				ВЛТ-3 пс Б-П-ГОСТ 535-79			
				h = 120 h 14	1	0,35 кг	
				<u>Стандартные изделия</u>			
	5			Болт М16 - Брх50.58.0:30			
				ГОСТ 7798-70	1		
	6			Райка М10-Бн.5.0130			
				ГОСТ 5915-70	1		
			1.435.2-28.1.05.00.00.00				
И.контр.	Монтажные	М.С.	Приним			Итого	
И.вн.контр.	Мат.ч.контр.	С.С.				Р	Лист
Зав.ект.	Зав.слова	С.С.					Т
И.контр.	И.контр.	С.С.				ИНИИПРОЕКТАСТРОИТЕЛЬСТВА	



1. Сварные швы №3 выполнять в среде углекислого газа.
2. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Шероховатость поверхностей Б4 в местах реза $Rz 160$.
5. Покрытие: эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, II, Б1, кроме отверстий.

Исполнитель	1.435.2-28.1.05.00.00.00.00 СБ					
	Принят сборочный чертёж			Италия	Масса	Материал
				Р	0,79	1:2
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Лист	Листов 1	
				И.А.И.	ЦНИИПРОЕКТАЛЕТКОНСТРУКЦИЯ	
				И.А.И.		

✓(✓)



1 * Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:

h14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.2-28.1.05.00.00.01

Ухо

Материал Масса Масштаб

Р 0,008 2:1

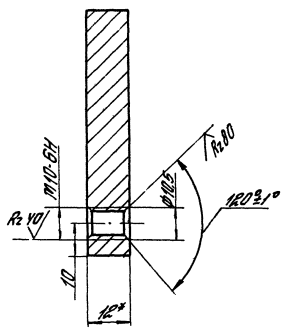
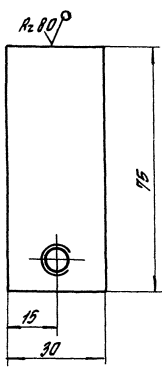
Лист Листов 1

Инженер Уматолена М.А.
 Главный конструктор
 Зав. сек. Заготовки
 От. инж. Цветкова Е.В.

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗ по Б ГОСТ 14634-79

ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ

✓(✓)



1. * Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14, \pm \frac{IT14}{2}$.

Вып. № листа
 Изменения и дата
 Проект

			1.435.2-28.1.05.00.00.02		
			Принят		
			Масштаб		Масштаб
			Р	0,2	1:1
			Лист		Листов 1
И.Канте	Мониторинг	№ 2	Лист 5-ПН-12 ГОСТ 19903-79 80т3 п. 6 ГОСТ 14037-79		
Р.А.Кост.	Матчукев	8/10/5			
Заб. тех.	Захарова	8/10			
Конетя	Цветкова	8/10/5	ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ		

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.2-28.1.06.00.00.00.05	Оборачный чертеш		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.435.2-28.1.06.00.00.01	Редор	2	
Б4	2		1.435.2-28.1.06.00.00.02	Пластик		
				Лист Б-ПМ-10 ГОСТ 19903-74 80т.3л.Б ГОСТ 14639-79		
				80л.14 x 120 л.14	2	0,754кг
БУ	3		1.435.2-28.1.06.00.00.03	Болт		
				Профил 20x20x4 ГОСТ 2289-80 80т.3л.Б ГОСТ 14639-79		
				h = 3204 л.14	1	39,1кг
БУ	4		1.435.2-28.1.06.00.00.04	Упор		
				Лист Б-ПМ-12 ГОСТ 19903-74 80т.3л.Б ГОСТ 14639-79		
				25 л.14 x 100 л.14	2	1,13кг
А4	5		1.435.2-28.1.06.00.00.05	Пластик	2	
А4	6		1.435.2-28.1.06.00.00.06	Пластик	1	
А4	7		1.435.2-28.1.06.00.00.07	Прижим	1	
	8		1.435.2-28.1.06.00.00.07-01	Прижим	1	

1.435.2-28.1.06.00.00.00

Руфель

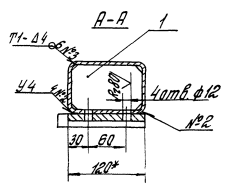
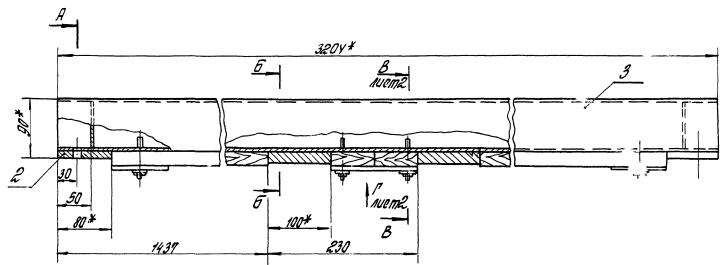
Итого	Лист	
	Р	Л
	1	2

ЦНИИПРОЕКТАТЕКНИЧЕСКИЙ

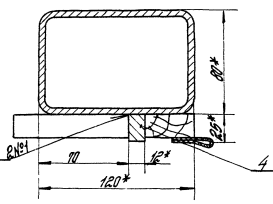
Зав. отд.	Крыкина	Маслов	15.05.88
Н.контр.	Ломтосевич	Маслов	
Д.контр.	Мотушилов	Маслов	
Зав. отд.	Захарова	Маслов	
Син.	Удальцова	Маслов	

Шифр по плану, Подпись и дата, Версия изделия

Код	Классификация	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ		9	1.435.2-28.1.06.00.00.08	Накладка Б-ПН-01 ГОСТ 19904-74 04 80м3 по Б-ПН-ПТ-1 ГОСТ 19904-74		
				20 х 14 х 3044 х 14	1	0,37кг
БУ		10	1.435.2-28.1.06.00.00.09	Уплотнение Пластина I, лист, ПМКШ-С2-2 ГОСТ 1338-77		
				115 х 14 х 3044 х 14	1	1,05кг
БУ		11	1.435.2-28.1.06.00.00.11	Прокладка Пленка полиэтиленовая м. 04 х 140 х 3044 х 14 1 сорт ГОСТ 10354-82	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		12		Шуруп 2-2,5 х 20 ГОСТ 1144-80	11	
		13		Гайка М10-БН.5.0130 ГОСТ 5915-70	4	
		14		Шайба 10.02.0т3 по 4.0130 ГОСТ 11371-78	4	
		15		Шпилька М10-Б9 х 65.58 ГОСТ 22042-76	4	
				<u>Прочие изделия</u>		
		16		винт самонарезающий 86 х 25 ТУ 36-2142-78	8	
		17		Шайба уплотнительная ШУ 6 ТУ 36-2130-78	8	
1.435.2-28.1.06.00.00.00						Итого 2



Б-Б
М 1:2

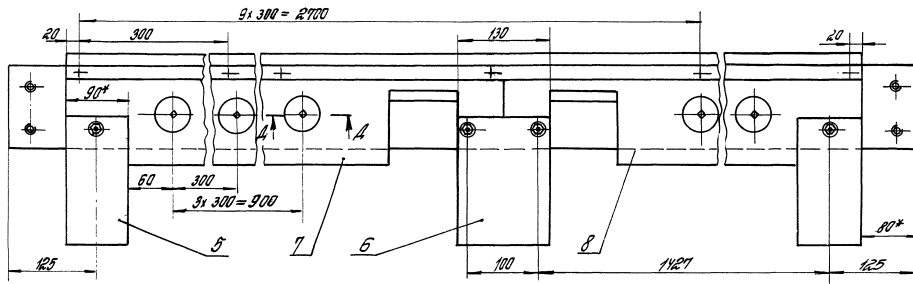


1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14974-76.
2. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н15; $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz 160.
5. Покрытие: Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III Б/1, кроме отверстий.

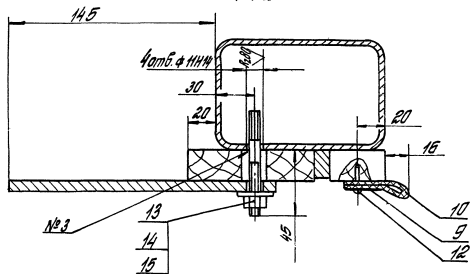
Имя, № подразделения, Подпись и дата

1.435.2-28.1.06.00.00.00 СБ		
Ригель		Масштаб
Сварочный чертёж		Масштаб
Р	49,7	1:1
Лист	Листов 2	
ЦНИИПРОЕКТАКОНСТРУКЦИЯ		

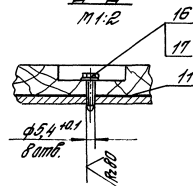
Вид Р лист 1
1:4



В-В лист 1
1:2



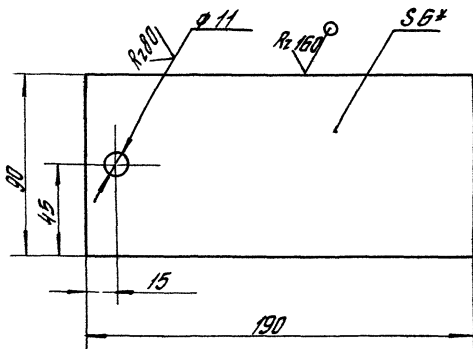
А-А
1:2



1.435.2-28.1.06.00.00.00.00.00

Лист
2

✓(✓)



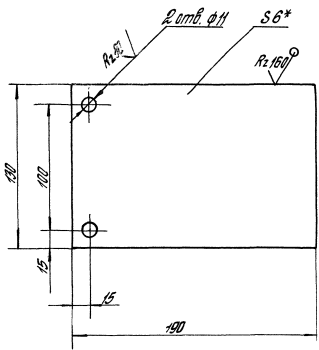
1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Шифр по ГОСТ 10013-88

1.435.Р-28.1.06.00.00.05			
Пластик	Итодия	Масса	Масштаб
	Р	0,8	1:2
Лист	Листов 1		ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ
Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-79 в ОтЗлр Б ГОСТ 14637-79			

И.конт.г.р. Ломоносовск. П/з
 И.конт.г.р. Матвеевск. П/з
 Зав. сект. Захараев
 Конст. Ушаков

✓(✓)



- 1 * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.2-28.1.06.00.00.06

Платик

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,15	1:2
Лист		Листов 1

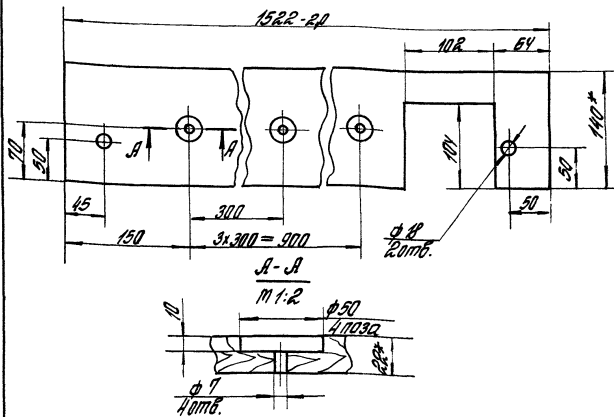
И.контр. Матчилов
 И.контр. Мухоморова
 Зав. сект. Захарова
 И.инж. Кошкинова

Лист Б-ПЧ-6 ГОСТ 19903-79
 Вет 3 по 6 ГОСТ 14637-79

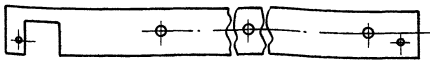
ЦНИИПРОЕКТЕСТРОИТЕЛЬСТВА

1.435.Р-28.1.06.00.00.01

Р.320



1.435.Р-28.1.06.00.00.01-01 - зеркальное отражение
 Обтальное - см. 1.435.Р-28.1.06.00.00.01
 М 1:10



1. * Размер для пробок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H 75 ; h 15 : \pm 215$
3. Обработано антиселитом: кремне-фтористый
 аммоний по ГОСТ 5-08-2-75.

1.435.Р-28.1.06.00.00.01

Прижит

Итого	Мат	Масштаб
Р	1,8	1:4
Лист	Листов 1	

2. Канат Матюков
 4. Канат Покоренко
 3. В. С. Захарова
 От инж. Корынева

Листа териса, сосна
 2 сорт 22x150 ГОСТ 8185-85 Е

ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ

Инв. № табл.
 Подпись и дата
 Вид табл.

Код документа	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
А3			1.435.2-28.1.07.00.00.0006	Оборочный чертёж			
				<u>Оборочные единицы</u>			
А4	1		1.435.2-28.1.07.01.00.00	Остов			
				<u>Детали</u>			
А4	2		1.435.2-28.1.07.00.00.01	Наклейка	1		
А4	3		1.435.2-28.1.07.00.00.02	Уплотнение	1		
				<u>Стандартные изделия</u>			
				болты ГОСТ 11798-70			
	4			М6-60 x P0.58. 0130	10		
	5			М10-60 x 50.58. 0130	1		
				Гайки ГОСТ 5915-70			
	6			М6-БН.5. 0130	10		
	7			М10-БН.5. 0130	1		
	8			Шайбы 602. РтЗ лс 4. 0130			
				ГОСТ 11371-78	10		
			Различия исполнений	1.435.2-28.1.07.00.00.00			
			и 1.435.2-28.1.07.00.00.01	по оборачному чертёжу			
			1.435.2-28.1.07.00.00.00				
Лист № 10/11	Листов в сборе	Код инв. №	Уплотнитель			Листов	Листов
Зав. отд.	Крыкина	Крыкина				Р	1
Начальн.	Лавочкина	Лавочкина					
Инженер	Потыкина	Потыкина					
Зав. сект.	Золотова	Золотова					
От. инж.	Щеткова	Щеткова	ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ				

Вариант	Лист	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.435.2-28.1.07.01.00.00.06	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.435.2-28.1.05.00.00.01	Ухо	1	
А4	2		1.435.2-28.1.05.00.00.02	Прижим	1	
Б4	3		1.435.2-28.1.07.01.00.01	Основы		
				Уголок 50x50x4-Б-ГОСТ 8509-86 8шт 3шт 6-ИГОСТ 535-79		
				l = 1475 к 14	1	4,5 кг
Б4	4		1.435.2-28.1.07.01.00.02	Полупетля		
				Труба 10x2,2 ГОСТ 3262-75		
				l = 50 к 14	3	0,05 кг
			Различия исполнений	1.435.2-28.1.07.01.00.00		
			и 1.435.2-28.1.07.01.00.00-01	по сборочному чертежу		

Шифр по пол. Видовых и вост. Видовых

1.435.2-28.1.07.01.00.00

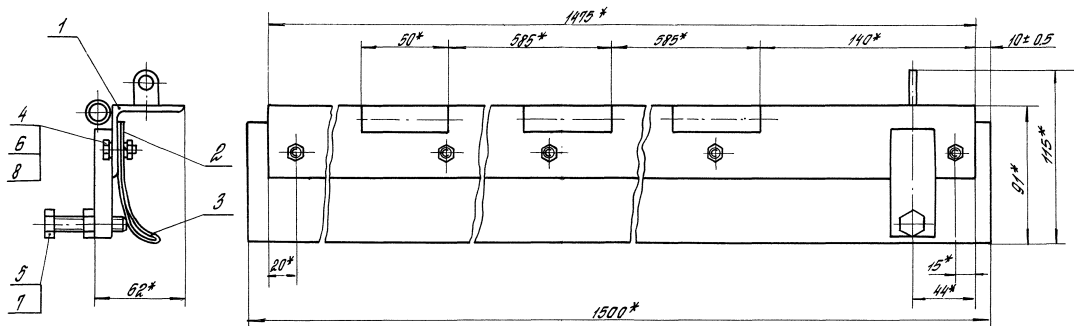
Остов

Итого	Лист	Листов
р		1

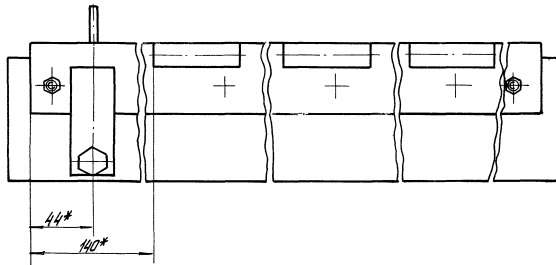
ЦНИИПРОЕКТАГЛЕКОНСТРУКЦИИ

И.контр.	Исполнитель	М.контр.
И.контр.	Матчуров	И.контр.
З.контр.	Золотарев	З.контр.
С.контр.	Щесткова	С.контр.

1.435.2-28.1.07.00.00.00



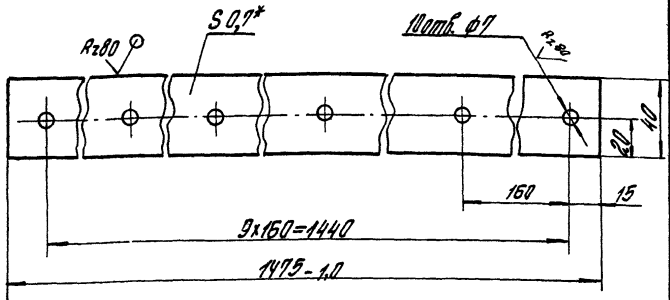
1.435.2-28.1.07.00.00.00-01 - зеркальное отражение
 Детальное - см. 1.435.2-28.1.07.00.00.00



* Размеры для справок.

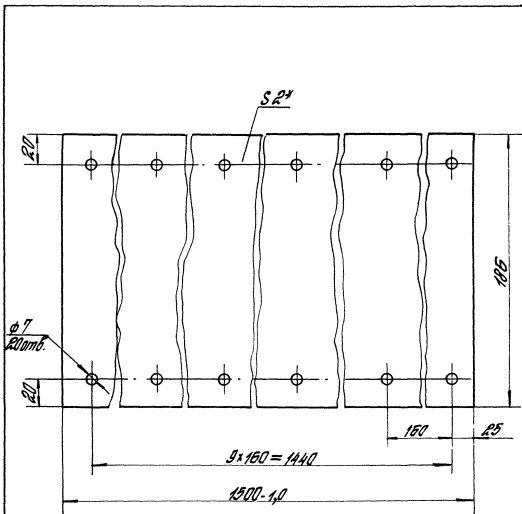
				1.435.2-28.1.07.00.00.00.00 СБ		
				Итого	Масса	Масштаб
				Р	6,14	1:2
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИПРОЕКТАТЕКНИЧЕСКАЯ		
Заб. для	Крышкиной	В.К.	10.10.56	Уплотнитель Сборочный чертёж		
И.Контр.	Ивановича	И.С.	10.10.56			
И.Контр.	Ивановича	И.С.	10.10.56			
Заб. сек.	Ивановича	И.С.	10.10.56			
И.Контр.	Ивановича	И.С.	10.10.56			

✓(✓)



- 1* Размер для оправки.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

				1.435.2-221.07.00.00.01		
				Накладка		
				Материал	Масса	Масштаб
				P	0,3R	1:2
				Лист	Листов 1	
И.контр. Ломатаренко И.С. П.контр. Мотылюк В.В. Зав.цех. Захарова С.В. Кс.матр. Цветкова В.В.				Б-ПН-07 ГОСТ 19904-79 04 80т3лс6-04-ПТ-170СТ14918-80		ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

1.435.2-28.1.07.00.00.02

Уплотнение

Материал	Масса	Мощн.
р	0,82	1:2
Лист	Листов 1	

Пластина I, лист, ТМКЦ-С₂-2
ГОСТ 7338-77

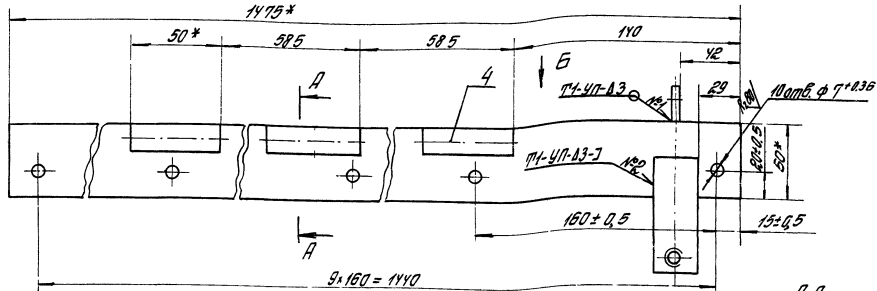
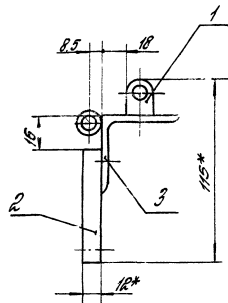
Шифр по ГОСТ 10000-80

И.контр. Панагиренко М.С.
 Разреш. Плещинский В.С.
 Зав. сект. Захарова В.С.
 Конструктор Цветкова В.С.

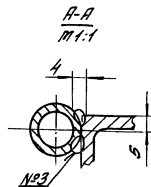
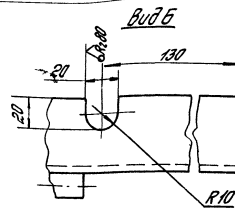
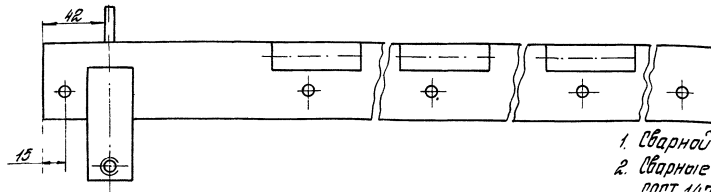
ЦНИИПРОЕКТЕТКОНСТРУКЦИ

1.435.2-28.1.07.01.00.00

1475*



1.435.2-28.1.07.01.00.00-01 - зеркальное отражение
 остальное - от 1.435.2-28.1.07.01.00.00



1. Сварной шов №3 выполнять в среде углекислого газа.
2. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76, кроме мест указанных оговора.

3* Размеры для справок.

4. Допуск плоскостности отб. полушаров по з.4 относительно их общей оси 0,3 мм.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,15$.

6. Шероховатость поверх дет Б4 в местах реза Rz 160.

7. Покрытие: Сталь ПФ-115 по ГОСТ 6465-76, III, БН, кроме отверстий.

1.435.2-28.1.07.01.00.00.00

Остов
 Оборачивный чертёж

1.435.2-28.1.07.01.00.00.00		Итого Масса	Материал
Р	4,86	1:2	
Лист		Листов	7
ЦНИИПРОЕКТАТЕКОНСТРУКЦИЯ			

Исполн.	Викторенко М.В.
В конст.	Митусов В.А.
Зав. сек.	Золотова Е.В.
От инж.	Шевцова Е.В.

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взят инв. №
--------------	----------------	-------------

Формат	Лист	№ з	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.435.2-28.1.08.00.00.00-													
					-	01												
				<u>Документация</u>														
А3			1.435.2-28.1.08.00.00.00.00.05	Сборочный чертёж	×	×												
				<u>Сборочные единицы</u>														
А4	1		1.435.2-28.1.08.01.00.00	Тяга	1	1												
	2		1.435.2-28.1.08.01.00.00-01	Тяга	1	1												
А4	3		1.435.2-28.1.08.02.00.00	Ручка	1													
			-01	Ручка		1												

				1.435.2-28.1.08.00.00.00			
Зав. от.	Кашкина	И.И.	Лазарев	Механизм открывания			
И.конт.	Ломоносова	И.И.	Лазарев				
И.конт.	Митичкина	И.И.	Лазарев				
Зав. сект.	Мелодорова	И.И.	Лазарев				
И.И.	Беринава	И.И.	Лазарев	И.И.И.ПРОЕКТАЕТ.КОНСТРУКЦИЯ			

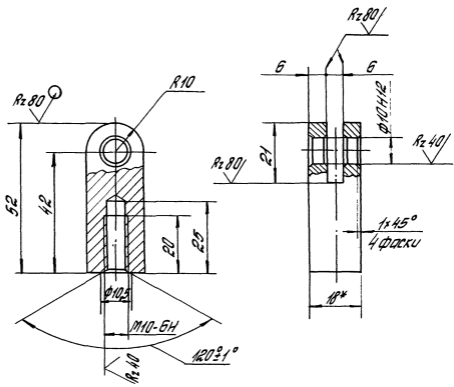
Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-28.1.08.00.00.00-						Примечание
					—	01					
				<u>Детали</u>							
АА		4	1.435.2-28.1.08.00.00.01	Серьга	2	2					
				<u>Стандартные изделия</u>							
		6		Гайка М10-ВН.5.0130 ГОСТ 5915-70	2	2					
		7		Шп 6-16х11х40Ст 3пс.6430 ГОСТ 9650-80	1	1					
		8		Шайба ГОСТ 11371-78 10.02.Ст 3 пс 4.0130	2	2					
		9		16.02.Ст 3 пс 4.0130	1	1					

1.435.2-28.1.08.00.00.00

Лист
2

√(√)



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 15, \pm \frac{IT 15}{2}$.

Шк. № 108. Всплыв и дата. Взят. м.н.в.л.

1.435.2-28.1.08.00.00.01

Серьга

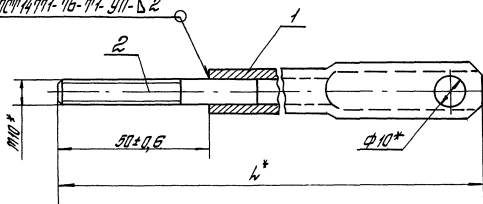
Материал	Масса	Масштаб
Р	0,12	1:1
Лист	Листов 1	

И.контр. И.д.контр. И.н.н.
 И.контр. И.д.контр. И.н.н.
 И.контр. И.д.контр. И.н.н.
 И.контр. И.д.контр. И.н.н.

Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗ ЛС Б ГОСТ 14637-79

ЦНИИПРОЕКТЛЕТКОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 4771-76-Т1-УП-Δ2



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1435.2-28.1.08.01.00.00	885	0,71
-01	1905	1,53

* Размеры для справок.

Взятый №

Исполн. и дата

Шифр лод.

1435.2-28.1.08.01.00.00006

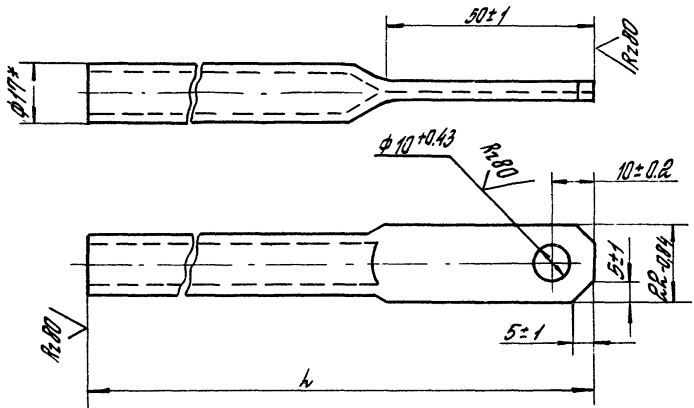
Ляга
Оборачивный чертеш

Листов	Масса	Масштаб
Р	от табл.	1:1
Лист	Листов	1

ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ

Н.Контр.	И.Иванченко	М.С.
В.Контр.	М.П.Мухомов	В.П.
Зав. сект.	Захарова	С.В.
И.И.	Перинова	В.И.

✓(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.435.2-28.1.08.01.00.01	835-2,2	0,57
-01	1855-3,0	1,49

* Размер для справок.

1.435.2-28.1.08.01.00.01

Направляющая

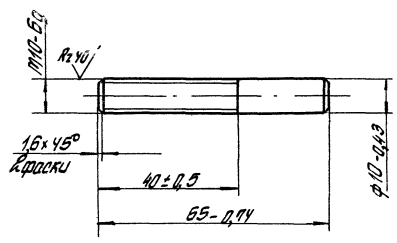
Материал	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Труба 10×2,2 ГОСТ 3262-75 ЦНИИПРОЕКТАЛТЕГКОНСТРУКЦИЯ

Шифр № табл. | Подпись и дата | Вып. инв. №

И.контр.	Материал	М.контр.
Зав. сект.	Материал	М.контр.
Инж.	Материал	М.контр.

R_z80 / (✓)



Шиф. № подл. 1000000 и 1000000
 Шиф. инв. №

1.435.2-28.1.08.01.00.02

Стержень

Материал	Масса	Масштаб
Р	0,04	1:1
Лист	Листов 1	

И. конструктор М. С. М. С.
 Р. конструктор М. С. М. С.
 Зав. сект. Зав. сект. Зав. сект.
 Инж. Инж. Инж.

Круг 14-В ГОСТ 2590
 В от 3 пс Б-И ГОСТ 535-29

ЦНИИПРОЕКТАЛЕГКОСТРОИТЕЛЬСТВА

Код	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Ком. на исполн. 1.435.2-28.1.08.02.00.00-						Примечание									
					—	01														
				<u>Документация</u>																
А3			1.435.2-28.1.08.02.00.00.05	Оборачный чертёж	×	×														
				<u>Детали</u>																
А3	1		1.435.2-28.1.08.02.00.01	Скоба		1														
			-01	Скоба			1													
А4	2		1.435.2-28.1.08.02.00.02	Ось	2	2														
А4	3		1.435.2-28.1.08.02.00.03	Стержень	1	1														

					1.435.2-28.1.08.02.00.00								
											Ручка		
											Итого		
											Р		
											Лист		
											Листов		
											1		
											ЦНИИПРОЕКТЕГКОНСТРУКЦИЯ		
И.контр. Липатченко													
И.контр. Матчилов													
Лаб.сект. Захарова													
И.и.м. Беринцова													

Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			1.435.2-28.1.09.00.00.00.05	Оборочный чертеш		
				<u>Детали</u>		
14	1		1.435.2-28.1.09.00.00.01	Анкер	2	
54	2		1.435.2-28.1.09.00.00.02	Ларец		
				Труба 50x25x2 - 10 пс		
				ГОСТ 8645-68		
				h = 200 h 14	1	0,45 кг
54	3		1.435.2-28.1.09.00.00.03	Основание		
				Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
				8 шт 3 пс 6 ГОСТ 14634-79		
				100 h 14 x 200 h 14	1	1,57 кг

Шифр по листу
 Листы и детали
 Взвешивание

1.435.2-28.1.09.00.00.00

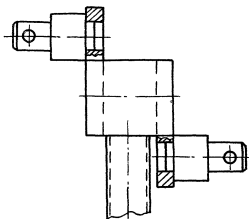
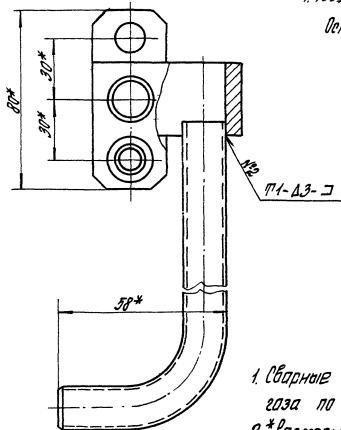
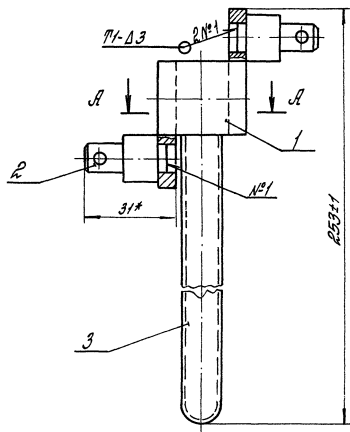
Элемент
закладной

Листов	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОЕКТЕГКОНСТРУКЦИЯ

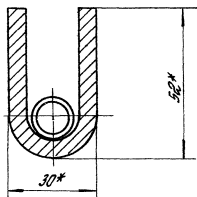
1.435.2-28.1.08.02.00.00

1.435.2-28.1.08.02.00.00-01 - зеркальное отражение
 Детальное - см. 1.435.2-28.1.08.02.00.00



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14774-76.
2. *Размеры для справок.

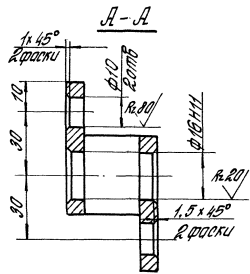
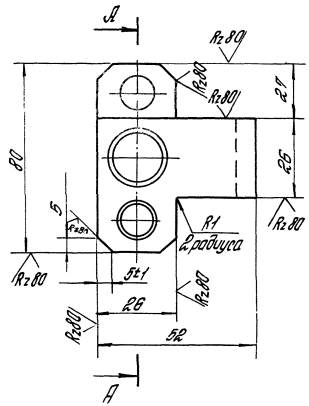
А-А



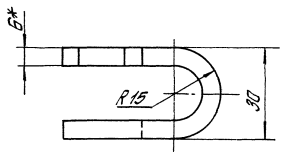
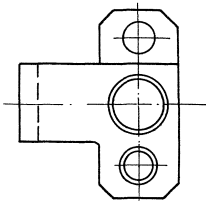
1.435.2-28.1.08.02.00.00 СБ

		Таблица	Масса	Масштаб
		Ручка	ρ 0,51	1:1
		Сборочный чертёж	Лист	Листов 1
			ЦИНКОПРОТЕКТОМЕТРИЧЕСКАЯ	

1.435.2-28.1.08.02.00.01

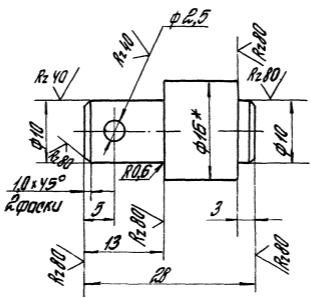


1.435.2-28.1.08.02.00.01-01- зеркальное отражение
 Остальное - см. 1.435.2-28.1.08.02.00.01



- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{15}, h_{15}; \pm \frac{IT_{15}}{2}$

1.435.2-28.1.08.02.00.01			
Скоба	Итого	Масса	Может
	ρ	0,18	1:1
И.контр. М.З.с И.контр. М.З.с Зад. сект. М.З.с И.контр. М.З.с	Лист	Листов 1	
	Лист	Листов 1	
И.контр. М.З.с	Минипроектмонтажная		

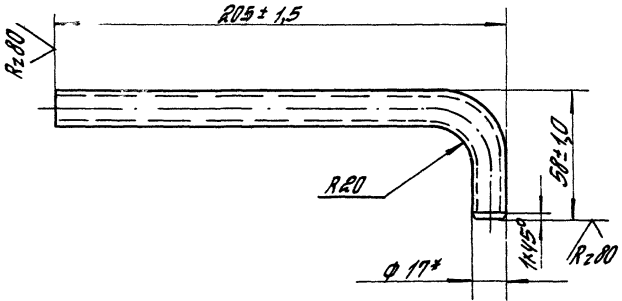


- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Шифр по плану: Изготовитель и дата: *Взломный АБ*

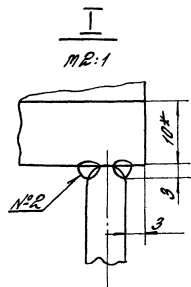
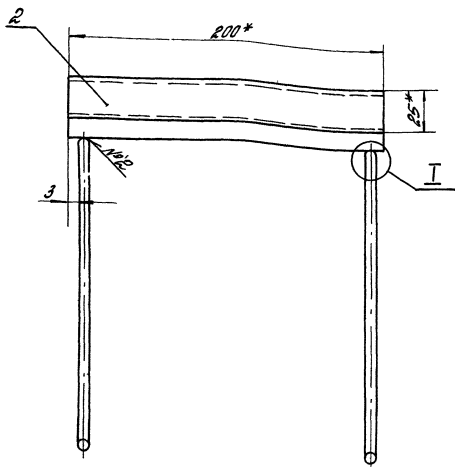
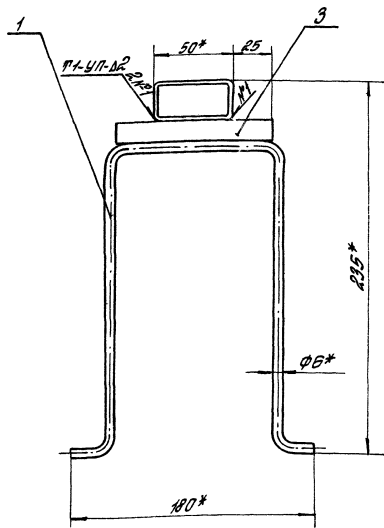
			1.435.2-28.1.08.02.00.02		
			Ось		
			Италия	Масса	Масшт.
			Р	0,028	2:1
			Лист	Листов 1	
И.контр.	И.отв. за экз.	М.к.з.	Коут 16-В ГОСТ 2590-71 ВЛТЗлб-И-ГОСТ 535-79		
И.контр.	И.отв. за экз.	М.к.з.			
И.контр.	И.отв. за экз.	М.к.з.			
И.контр.	И.отв. за экз.	М.к.з.			
			ЦНИИПРОЕКТЕЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		

✓(✓)



* Размер для оправки.

Изм. № п/п	Исполн.	Дата	Взам. инв. №	1.435.2-281.08.02.00.03					
				Стержень			Ставка	Масса	Масшт.
							Р	0,2	1:2
							Лист	Листов 1	
							Труба 10x2,2 ГОСТ 3238-75		
Зав. отд.	Кочикина	И.Кавал.	05.01.03	ЦНИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ					
Н.контр.	Лондаркина	М.С.							
И.контр.	Потыкина	В.С.							
Зав. сект.	Захарова	С.В.							
Контр.	Беринаба	И.С.							



4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.15}{2}$
5. Шероховатости поверх. деталей $Ra 4$ в местах реза $Rz 160$.
6. Покрытие дет. поз 2: 3 мала 174-115 по ГОСТ 6465-75, III, 6/1.

1. Сварной шов №2 выполнять в среде углекислого газа.
2. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14 714-76, кроме мест указанных особо.
- 3 * Размеры для справок.

					1.435.2-28.1.02.00.00.00 СБ
					Элемент закладной
					Сварный чертёж
					Лист Листов 1
					ЦНИИПРОЕКТЕПРОСТРОИТЕЛЬСТВА
Исполн.	Корытин	Машин.	Свети		
Исполн.	Корытин	Машин.	Свети		
Исполн.	Корытин	Машин.	Свети		
Исполн.	Корытин	Машин.	Свети		

