

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.9-17

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

ВЫПУСК 4

РАМА. ПЕТЛЯ. ПРИБОРЫ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19890-05

ЦЕНА

Оптовая цена  
на момент редакционн  
указана в смете - накладной

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.9-17

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

ВЫПУСК 4

РАМА. ПЕТЛЯ. ПРИБОРЫ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института *Олихин* В. М. Гликин

Руководитель отдела  
наружных ограждающих  
конструкций

*Смилянский* Г. М. Смилянский

Г И П

*Погорелов*

В. И. Погорелов

УТВЕРЖДЕНЫ  
Госстроем СССР  
протокол от 28.07.1984г.  
И ИИ-18

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.4-5000	Корпус ворот	4
1.435.9-17.4-500005	Корпус ворот	
	Сборочный чертеж	5
1.435.9-17.4-5100	Станок ворот	6÷7
1.435.9-17.4-510005	Станок ворот	
	Сборочный чертеж	8
1.435.9-17.4-5101	Связь	9
1.435.9-17.4-5102	Планка	10
1.435.9-17.4-5103	Ребра	11
1.435.9-17.4-5104	Накладка	11
1.435.9-17.4-5200	Переключателем	12
1.435.9-17.4-520005	Переключателем	
	Сборочный чертеж	13
1.435.9-17.4-5201	Связь	14
1.435.9-17.4-5202	Планка	15
1.435.9-17.4-5203	Узелок	16
1.435.9-17.4-5001	Болт фундаментный	16
1.435.9-17.4-6000	Петля	17
1.435.9-17.4-600005	Петля	
	Сборочный чертеж	18
1.435.9-17.4-6100	Корпус верхний	19
1.435.9-17.4-610005	Корпус верхний	
	Сборочный чертеж	19
1.435.9-17.4-6101	Станок верхний	20
1.435.9-17.4-6102	Кронштейн	20
1.435.9-17.4-6200	Корпус нижний	21

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.4-620005	Корпус нижний	
	Сборочный чертеж	21
1.435.9-17.4-6201	Станок нижний	22
1.435.9-17.4-6202	Кронштейн	22
1.435.9-17.4-6001	Ось	23
1.435.9-17.4-6002	Вкладыш	23
1.435.9-17.4-6003	Шайба	24
1.435.9-17.4-6004	Втулка	24
1.435.9-17.4-7000	Запорное устройство	25
1.435.9-17.4-700005	Запорное устройство	
	Сборочный чертеж	26
1.435.9-17.4-7100	Кронштейн	27
1.435.9-17.4-710005	Кронштейн	
	Сборочный чертеж	27
1.435.9-17.4-7101	Ушко	28
1.435.9-17.4-7001	Связь	28
1.435.9-17.4-7002	Штырь	29
1.435.9-17.4-7003	Кольцо	29
1.435.9-17.4-7004	Пружина	30
1.435.9-17.4-7005	Палец	30
1.435.9-17.4-8000	Запор нижний	31
1.435.9-17.4-800005	Запор нижний	
	Сборочный чертеж	32

1.435.9-17.4-0000

Разработчик: [подпись]  
 Проверил: [подпись]  
 Н. И. ПАТРАКОВИЧ  
 Умб. [подпись]

Содержание

Лит.	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМВОЗДИЙ

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.4-8100	Запор	32
1.435.9-17.4-810005	Запор	
	Оборочный чертеж	33
1.435.9-17.4-8101	Рычаг	33
1.435.9-17.4-8102	Шайба	34
1.435.9-17.4-8200	Кронштейн	34
1.435.9-17.4-820005	Кронштейн	
	Оборочный чертеж	35
1.435.9-17.4-8201	Пластина	35
1.435.9-17.4-8202	Втулка	36
1.435.9-17.4-8001	Цепляк	36
1.435.9-17.4-9000	Запор перекидной	37
1.435.9-17.4-900005	Запор перекидной	
	Оборочный чертеж	38
1.435.9-17.4-9100	Ручка	39
1.435.9-17.4-910005	Ручка	
	Оборочный чертеж	39
1.435.9-17.4-9101	Пластина	40
1.435.9-17.4-9102	Складка	40
1.435.9-17.4-9200	Ручка	41
1.435.9-17.4-920005	Ручка	
	Оборочный чертеж	41
1.435.9-17.4-9201	Складка	42
1.435.9-17.4-9300	Кронштейн	42
1.435.9-17.4-930005	Кронштейн	
	Оборочный чертеж	43

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.4-9301	Цепляк	43
1.435.9-17.4-9302	Запор	44
1.435.9-17.4-9400	Кронштейн	44
1.435.9-17.4-940005	Кронштейн	
	Оборочный чертеж	45
1.435.9-17.4-9500	Накладка	45
1.435.9-17.4-950005	Накладка	
	Оборочный чертеж	46
1.435.9-17.4-9501	Пластина	46
1.435.9-17.4-9502	Полец	47
1.435.9-17.4-9001	Пластина	47

ИНВ. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5000				Прим.	
				-	01	02	03		04
			<u>Документация</u>						
A3		1.435.9-17.4-5000СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1	1.435.9-17.4-5100	Стойка	1					
		-02	Стойка	1					
		-04	Стойка		1				
		-06	Стойка			1			
		-08	Стойка				1		

1.435.9-17.4-5000

Разработчик: Лукашевич  
 Проверил: Логорев  
 Н.Контр: Глебова  
 Утвердил: Логорев

Рама ворот

Лист	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

формат А4

ИНВ. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5000				Прим.
				-	01	02	03	
A4	2	1.435.9-17.4-5100-01	Стойка	1				
		-03	Стойка		1			
		-05	Стойка			1		
		-07	Стойка				1	
		-09	Стойка					1
A4	3	1.435.9-17.4-5200	Переключатель	1				
		-01	Переключатель		1			
		-02	Переключатель			1		
		-03	Переключатель				1	
		-04	Переключатель					1
			<u>Детали</u>					
A4	4	1.435.9-17.4-5001	Болт фундаментный	8	8	8	8	8
			<u>Стандартные изделия</u>					
	5		Гайка М16,5 016 ГОСТ 5915-70	8	8	8	8	8
	6		Шайба 16,03ГОСТ 9164-02-70*	8	8	8	8	8

1.435.9-17.4-5000

Лист
2

формат А4

5 50-06861



ИНВ.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5100									Прим.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Документация</u>												
А3			1.435.9-17.4-5100СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
А3	1		1.435.9-17.4-5101	Связь	1											

			1.435.9-17.4-5100		
Разработчик	Лукосевич	Ю.М.	Стойка	Лист	Листов
Пров.	Погорелов	В.С.	борот	1	4
Н.контр.	Глебошкин	В.С.			
Утв.	Погорелов	В.С.			
			ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ		

Формат А4

ИНВ.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5100									Прим.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
А3	1		1.435.9-17.4-5101 -01	Связь	1											
			-02	Связь		1										
			-03	Связь			1									
			-04	Связь				1								
			-05	Связь					1							
			-06	Связь						1						
			-07	Связь							1					
			-08	Связь								1				
			-09	Связь									1			
А3	2		1.435.9-17.4-5102	Планка	1	1										
			-01	Планка			1	1								
			-02	Планка					1	1						
			-03	Планка							1	1				
			-04	Планка									1	1		

1988-05-7

1.435.9-17.4-5100			Лист
			2

Формат А4

Инд.№ таб. Подпись и дата Взам.инд.№

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.4-5100									Примеч.	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
A4	3	1.435.9-17.4-5103	Резьба	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	4	-01	Резьба	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	5	1.435.9-17.4-5104	Накладная	6	6	5	5	4	4	4	4	4	4	
B4	6	1.435.9-17.4-5105	Основание											
			Б-10-10 ГОСТ 19903-74 * Лист 82м 3.06 2 ГОСТ 14637-79 (210 x 210) А4; R <sub>z</sub> 80	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	444 кг
			Пластина I рулон ТМЦ: - М-4-9.9 ГОСТ 7938-77 * (175 x 5100) А4;	1	1									5,0кг
B4	7	1.435.9-17.4-5106	-01 (175 x 4200) А4;			1	1							39кг
			-02 (175 x 3800) А4;					1	1					3,3кг
											1.435.9-17.4-5100	Лист		
												3		

Формат А4

Инд.№ таб. Подпись и дата Взам.инд.№

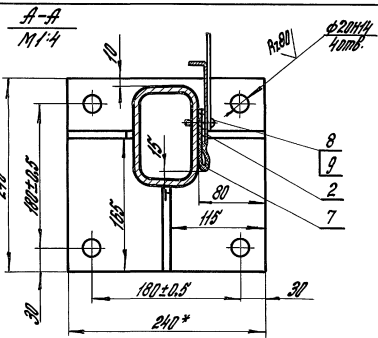
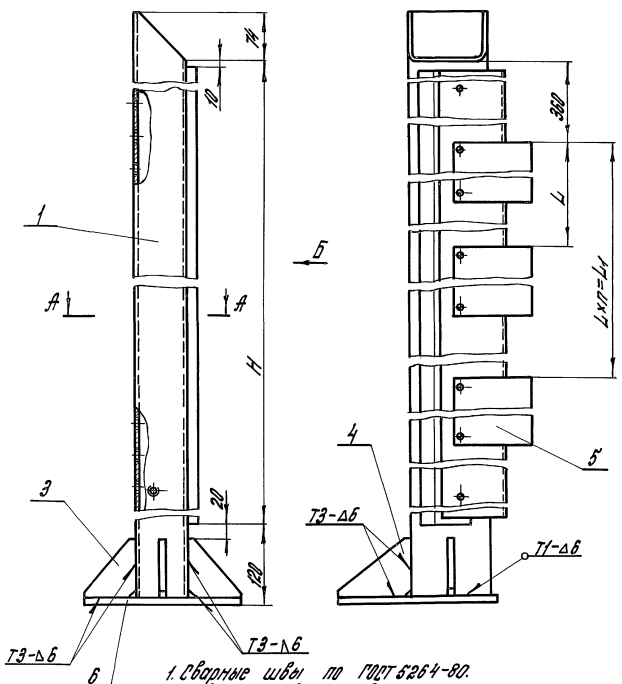
Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.4-5100									Примеч.	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
B4	7	1.435.9-17.4-5106	-03 (175 x 3000) А4								1	1		8,8кг
			-04 (175 x 2400) А4									1	1	2,2кг
			Стандартные изделия											
	8		Винт М8 x 2,5 x 8.016 ГОСТ 17473-80 *	36	36	28	28	24	24	20	20	16	16	
	9		Шайба 8.6517.02.9 ГОСТ 6402-70 *	36	36	28	28	24	24	20	20	16	16	
											1.435.9-17.4-5100	Лист		
												4		

Формат А4

10890-05  
8



*Вид Б*  
1:5

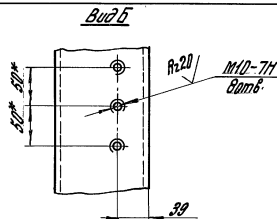
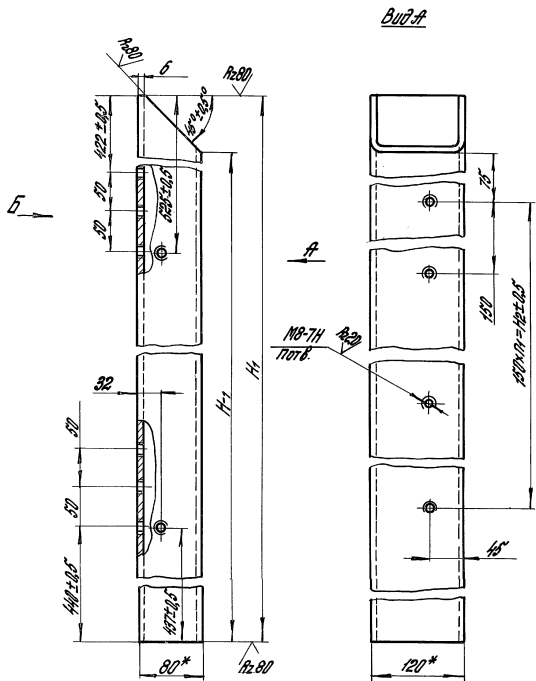


Обозначение		Н, мм	Δ, мм	Δ <sub>с</sub> , мм	П	Масса, кг
1.435.9-7.4-5100	изготовлено	540	300	4500	5	112,4
-01	зеркальное отр.	540	300	4500	5	112,4
-02	изготовлено	420	750	3000	4	89,5
-03	зеркальное отр.	420	750	3000	4	89,5
-04	изготовлено	360	900	2700	3	77,5
-05	зеркальное отр.	360	900	2700	3	77,5
-06	изготовлено	300	750	2250	3	66,5
-07	зеркальное отр.	300	750	2250	3	66,5
-08	изготовлено	240	450	1350	3	53,4
-09	зеркальное отр.	240	450	1350	3	53,4

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.\* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - IT12.
4. Деталь повесить на закладные элементы стены.

		1.435.9-17.4-5100С5		
		Лист	Масштаб	Масштаб
		Р	см. табл.	1:5
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Лист 1 из 1. Вид 1. Вид 2. Вид 3. Вид 4. Вид 5. Вид 6. Вид 7. Вид 8. Вид 9. Вид 10. Вид 11. Вид 12. Вид 13. Вид 14. Вид 15. Вид 16. Вид 17. Вид 18. Вид 19. Вид 20. Вид 21. Вид 22. Вид 23. Вид 24. Вид 25. Вид 26. Вид 27. Вид 28. Вид 29. Вид 30. Вид 31. Вид 32. Вид 33. Вид 34. Вид 35. Вид 36. Вид 37. Вид 38. Вид 39. Вид 40. Вид 41. Вид 42. Вид 43. Вид 44. Вид 45. Вид 46. Вид 47. Вид 48. Вид 49. Вид 50. Вид 51. Вид 52. Вид 53. Вид 54. Вид 55. Вид 56. Вид 57. Вид 58. Вид 59. Вид 60. Вид 61. Вид 62. Вид 63. Вид 64. Вид 65. Вид 66. Вид 67. Вид 68. Вид 69. Вид 70. Вид 71. Вид 72. Вид 73. Вид 74. Вид 75. Вид 76. Вид 77. Вид 78. Вид 79. Вид 80. Вид 81. Вид 82. Вид 83. Вид 84. Вид 85. Вид 86. Вид 87. Вид 88. Вид 89. Вид 90. Вид 91. Вид 92. Вид 93. Вид 94. Вид 95. Вид 96. Вид 97. Вид 98. Вид 99. Вид 100.



✓(✓)

Обозначение		Н, мм	Н <sub>1</sub> , мм	Н <sub>2</sub> , мм	П	П <sub>1</sub>	Модул, кт
1495.9-17.4-5101	исполнено	5320	5394	5250	3,6	3,5	91,6
-01	закладное отр.	5320	5394	5250	3,6	3,6	91,6
-02	исполнено	4320	4394	4250	2,8	2,7	74,8
-03	закладное отр.	4320	4394	4250	2,8	2,7	74,8
-04	исполнено	3720	3794	3450	2,4	2,3	61,9
-05	закладное отр.	3720	3794	3450	2,4	2,3	61,9
-06	исполнено	3120	3194	2850	2,0	1,9	52,0
-07	закладное отр.	3120	3194	2850	2,0	1,9	52,0
-08	исполнено	2520	2594	2250	1,6	1,5	46,1
-09	закладное отр.	2520	2594	2250	1,6	1,5	46,1

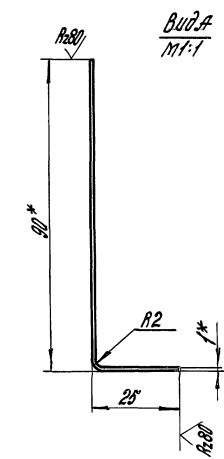
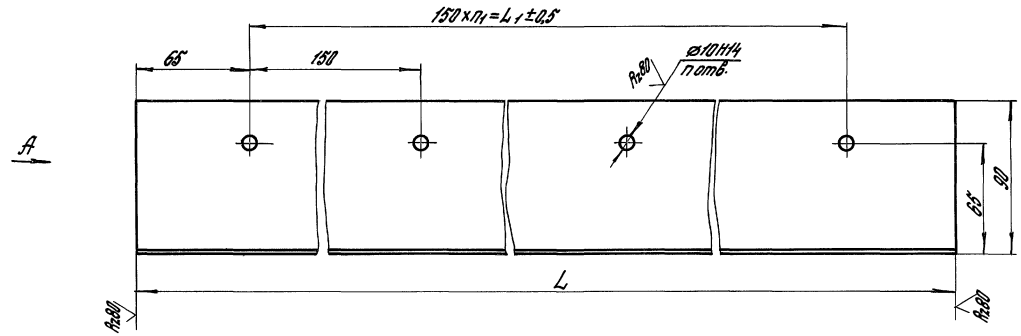
1\* Размеры для отливок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

			1495.9-17.4-5101		
			Образ		
			Лист	Масса	Мощность
			р	ст.	1:4
			Мат	Листов	1
Автор	Лихачев	С/д			
Провер	Лихачев	С/д			
И.конт.	Лихачев	С/д			
Этб.	Лихачев	С/д			
			Профиль промышленной 120x80x3; МПО с чинского З.Л.К.		

19890-05 10

Формат А3



Обозначение	L, мм	L <sub>1</sub> , мм	n	n <sub>1</sub>	Масса, кг
1.436.9-17.4-5102	5300	5250	36	35	4,8
-01	4400	4050	28	27	3,72
-02	3580	3450	24	23	3,19
-03	2900	2850	20	19	2,65
-04	2300	2250	16	15	2,12

- Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h, H \pm 0,1$ .

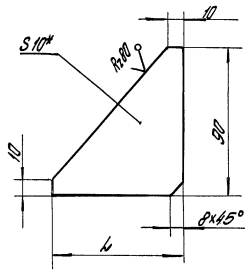
Центральный завод «Вентиль» Ленинград

				1.436.9-17.4-5102		
				Планка		
				Лист	Масса	Масштаб
				Р	от	1:2
				Лист		
Разработ.	Инженер В.И. Сидоров	Провер.	Инженер В.И. Сидоров	Лист Б-ПН-КОЛОМТ-9904-74*		
Н. контр.	Инженер В.И. Сидоров	Этб.	Инженер В.И. Сидоров	Э-IV-Ст.З.пс.702762323-70*		
				ЦНИПРОМЗДАНИИ		

19890-05 11

Формат А3

✓(✓)



Обозначение	l, мм	Масса, кг
1.435.9-17.4-5103	80	0,34
-01	110	0,45

- \* Размер для отливок
- Пределные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{0,14}{2}$

1.435.9-17.4-5103

Ребро

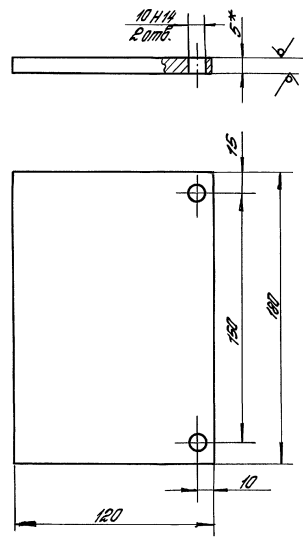
Лит.	Масса	Материал
р	от табл.	1-2
Лист	Листов	1

Лит Б-ПН-10 ГОСТ 15003-74\*  
В.Ст.3 п.2 ГОСТ 14637-79

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Рз 80 ✓(✓)



- \* Размер для отливок
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{0,14}{2}$

1.435.9-17.4-5104

Накладка

Лит.	Масса	Материал
р	0,81	1-2
Лист	Листов	1

Лит Б-ПН-5 ГОСТ 15003-74\*  
В.Ст.3 п.2 ГОСТ 14637-79

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 12

Формат А4

Шифр на листе, материал и дата, Внутр. шифр

Шифр на листе, материал и дата, Внутр. шифр

Инв.№подл. Подпись и дата. Взят инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5200					Прим.
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
A3			1.435.9-17.4-5200С6	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>						
A4	1		1.435.9-17.4-5104	Накладка	6	4	4	2	2	
A3	2		1.435.9-17.4-5201	СВЯЗЬ	1					
			-01	СВЯЗЬ		1				
			-02	СВЯЗЬ			1			
			-03	СВЯЗЬ				1		
			-04	СВЯЗЬ					1	

1.435.9-17.4-5200

Разработчик: Лукошечко Ю.А.  
 Проверил: Погорелов Ю.А.  
 Контроль: Лебедочкин В.С.  
 УТВ: Погорелов Ю.А.

Перекладина

Лист: 1  
 Р: 1 2

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Инв.№подл. Подпись и дата. Взят инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5200					Прим.
					-	01	02	03	04	
A3			1.435.9-17.4-5202	Планика	1					
			-01	Планика		1				
			-02	Планика			1			
			-03	Планика				1		
			-04	Планика					1	
A4	4		1.435.9-17.4-5203	Угелок	1					
			-01	Угелок		1				
			-02	Угелок			1			
			-03	Угелок				1		
			-04	Угелок					1	
Б4	5		1.435.9-17.4-5204	Пластина 2-рион, ТМКШ-17-4-89 ГОСТ 7338-77 <sup>2</sup> (65×4840) h14;	2					
			-01	(65×4240) h14;		2				
			-02	(65×3640) h14;			2			
			-03	(65×3040) h14;				2		
			-04	(65×2440) h14;					2	
				Стандартные изделия						
			6	Винт М8×25, 58.05 ГОСТ 117473-80	33	29	25	21	17	
			7	Шайба 8,65Г, 029 ГОСТ 6402-70	33	29	25	21	17	

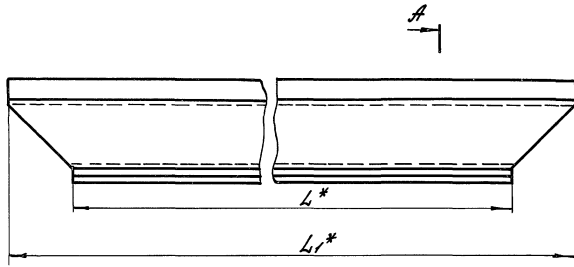
19390-05 13

1.435.9-17.4-5200

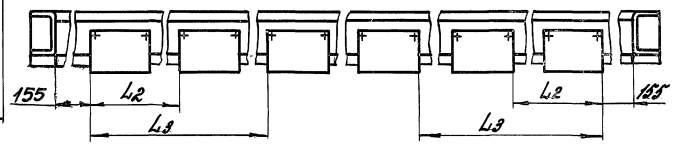
Лист  
2

Формат А4

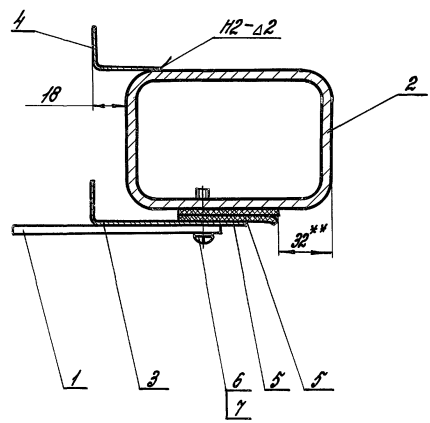
12



Вид Б  
1:1-10



А-А  
1:1-2



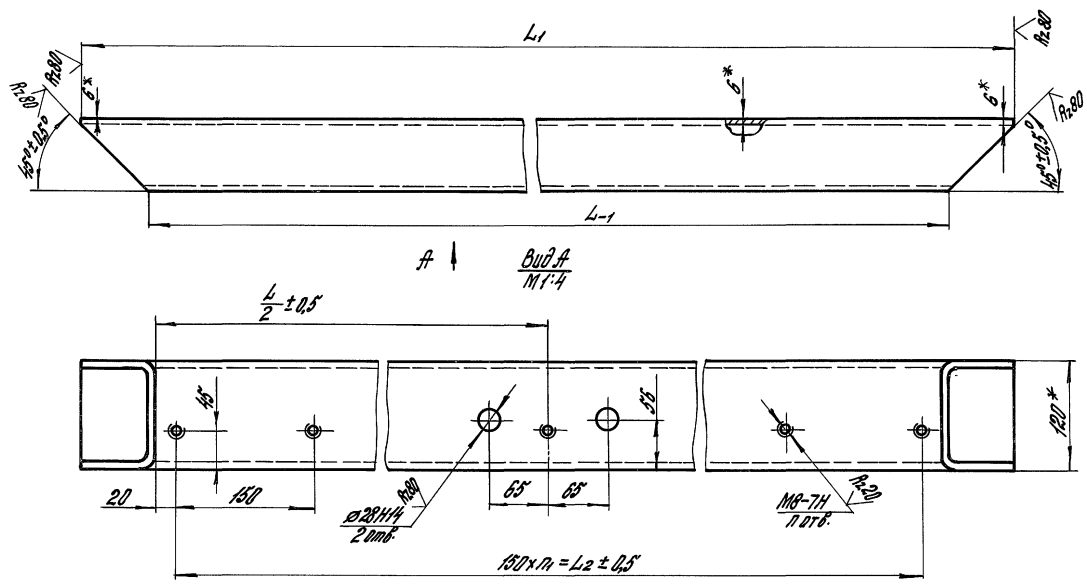
Обозначение	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	Масса, кг
1.435.9-17.4-5200	4840	4388	500	1800	96,7
-01	4240	4388	1950	—	82,9
-02	3640	3788	1200	—	74,8
-03	3040	3188	—	—	66,6
-04	2440	2588	—	—	48,4

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
  - 2\* Размеры для справок.
  3. Предельные отклонения размеров:  $\pm 1/2$ .
  4. Деталь по 1 установить по складным элементам рис. 6а по месту.
- \*\* Размер уменьшается при монтаже.

Центральная часть и детали

1.435.9-17.4-5200.05					
Переключатель Сварочный чертеж				Лист	Масса
				Р	см. таб.
Лист				Масса	Листов
				1-4	7
Разработ:	Л.Косилов	Л.С.	ЦНИИПРОМЗАПАНИ		
Проект:	П.Павлов	Л.С.			
Исполн:	Л.В.Кучин	Л.С.			
Этап:	П.Павлов	Л.С.			

✓ (V)



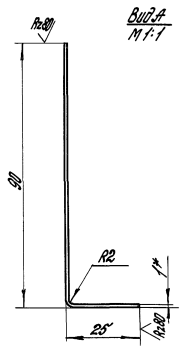
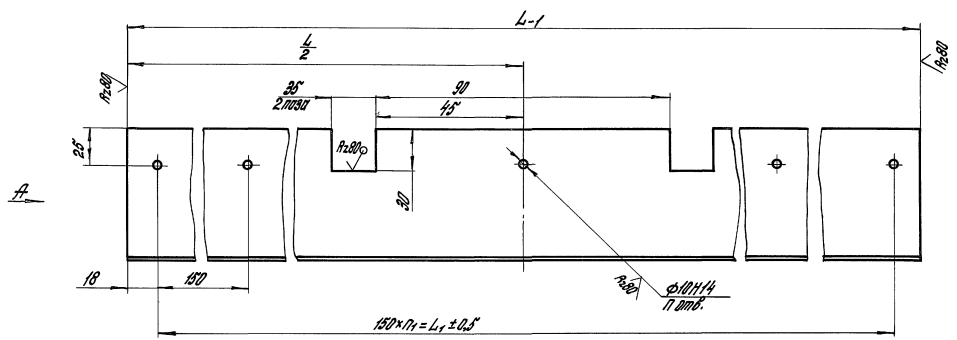
Обозначение	$L_1$ , мм	$L_1$ , мм	$L_2$ , мм	$n_1$	$n_1$	Масса, кг
1.435.9-17.4-5201	4040	4988	4000	33	32	8,1
-01	4240	4388	4200	29	28	7,2
-02	3640	3788	3600	25	24	6,3
-03	3040	3188	3000	21	20	5,4
-04	2440	2588	2400	17	16	4,5

- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-17.4-5201			Лист	Масса	Масштаб
СВЯЗЬ	Р	СМ	шт.	1:4	
Исполн. Лукшевич С.И.	Проверк. Погорелов С.В.	Утв. Погорелов С.В.	Лист	Листов	
Профиль прямоугольный 120x80x6; Материал: Сталь 3.0.К.			ЦНИИПРОМВОДМПАИ		

Служба тех. контроля

✓ (V)



Обозначение	Л, мм	Ш, мм	П	П1	Масса, кг
1.4.35.9-17.4-52.02	1826	1800	32	32	1,29
-01	1236	1200	29	28	3,76
-02	3636	3600	25	24	3,23
-03	3026	3000	21	20	2,7
-04	2426	2400	17	16	2,17

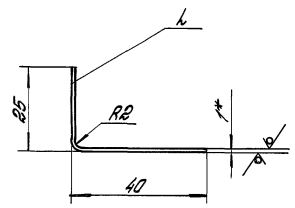
- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 1/4 \pm 1/14$ .

		1.4.35.9-17.4-52.02	
Рисовал: Лукин В.А. Провер: Погорелоб В.С. Н. контр: Гладышкин С.В. Чтв.: Погорелоб В.С.	Плотка		Лист 1 Масса см. табл. 1,2
	5-ПЧ-10 ГОСТ 19004-74* Лист 3-14-Сталь 08ХН28С3-70*		Лист 1 Листов 1
		ЦНТИПРОМЗОРНИИ	

ЦНТИПРОМЗОРНИИ



Rz 80/ (✓)



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.9-17.4-5203	1988	2,5
-01	1888	2,2
-02	1788	1,9
-03	1688	1,6
-04	1588	1,3

- \* Размер для справок.
- Пределные отклонения размеров:  $h_{14} \pm \frac{S_{T14}}{2}$ .

1.435.9-17.4-5203

Угелок

Лист 5-ИИ-10 ГОСТ 19904-74\*  
3-ИИ-013 по ГОСТ 16523-70

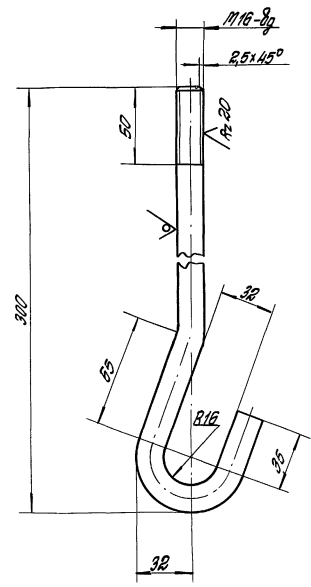
Лит.	Масса	Масштаб
Р	от табл.	1:1
Лист 1		
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Формат А4

ИИИ, № 1004, Подпись и штамп

Исполн.	Лукшаевич	С.М.
Провер.	Медведев	В.С.
Н.контр.	Средоткин	В.Л.
Шт.	Медведев	В.С.

Rz 80/ (✓)



- Пределные отклонения размеров:  $h_{14}, h_{14} \pm \frac{S_{T14}}{2}$ .

1.435.9-17.4- 5001

Болт  
фундаментный

В 16 ГОСТ 2590-71\*  
Круе 35 ГОСТ 1050-74\*

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,5	1:2
Лист 1		
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

19890-05 17

Формат А4

ИИИ, № 1004, Подпись и штамп

Исполн.	Лукшаевич	С.М.
Провер.	Медведев	В.С.
Н.контр.	Средоткин	В.Л.
Шт.	Медведев	В.С.

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-6000					Прим.
					-	01				
				<u>Документация</u>						
А3			1.435.9-17.4-6000 СБ	Сборочный чертеж	×	×				
				<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		1.435.9-17.4-6100	Корпус верхний	1					
			- 01	Корпус верхний	1					
А4	2		1.435.9-17.4-6200	Корпус нижний	1					
			- 01	Корпус нижний	1					

1.435.9-17.4-6000

Разработчик: Лукашевич В.А.  
 Проверил: Нерфедов В.А.  
 Инженер: Мельничкин В.С.  
 УТВ: Подгорнов В.С.

Летля

Лист 1 из 2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

формат А4

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-6000					Прим.
					-	01				
				<u>Детали</u>						
А4	3		1.435.9-17.4-6001	Ось	1	1				
А4	4		1.435.9-17.4-6002	Вкладыш	1	1				
А4	5		1.435.9-17.4-6002-01	Вкладыш	1	1				
А4	6		1.435.9-17.4-6003	Шайба	1	1				
А4	7		1.435.9-17.4-6004	Втулка	2	2				
				<u>Стандартные изделия</u>						
	8			Болт М70×25, 58, 016 ГОСТ 1799-70*	5	5				
	9			Винт М5×19, 58, 019 ГОСТ 17473-80*	2	2				
	10			Винт М5×50, 58, 016 ГОСТ 17473-80*	1	1				
	11			Шарик Ш 4, 763 мм Н						
				ГОСТ 3722-60	4	4				
	12			Шайба 10, 65Г, 029 ГОСТ 6402-70*	5	5				

1.435.9-17.4-6000

Лист 2

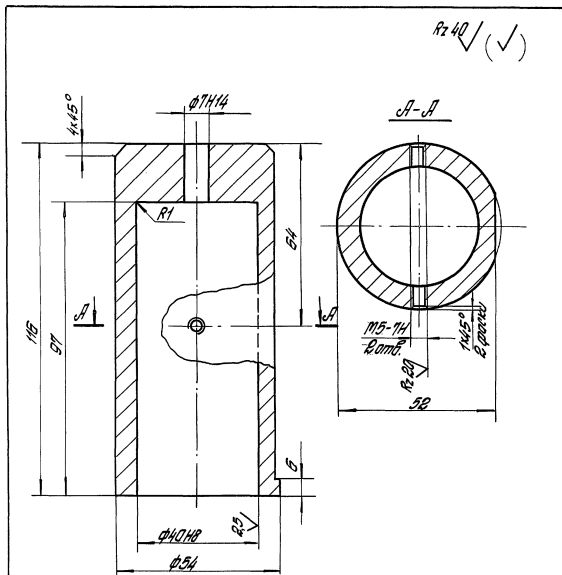
формат А4

19890-05  
81

17







Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14$ ;  $\pm \frac{h14}{20}$ .

1.435.9-17.4-6101

Стакан,  
верхний

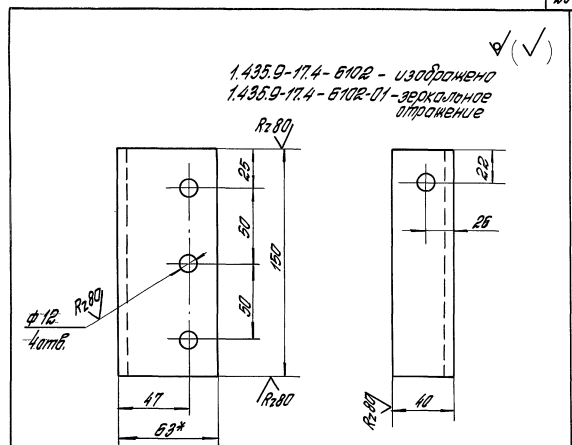
Лист	Масса	Масштаб
Р	1,1	1:1
Лист	Листов	1

Класс В 96 ГОСТ 2590-71\*

Ст 3 ГОСТ 335-79\*

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



1. \* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров:  $h14$ ,  $h14$ ,  $\pm \frac{h14}{20}$ .

1.435.9-17.4-6102

Кранштейн

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,91	1:2
Лист	Листов	1

Узелок В-53 в 3 кВ ГОСТ 6509-71\*

В 1т 3 п 2 ГОСТ 535-79\*

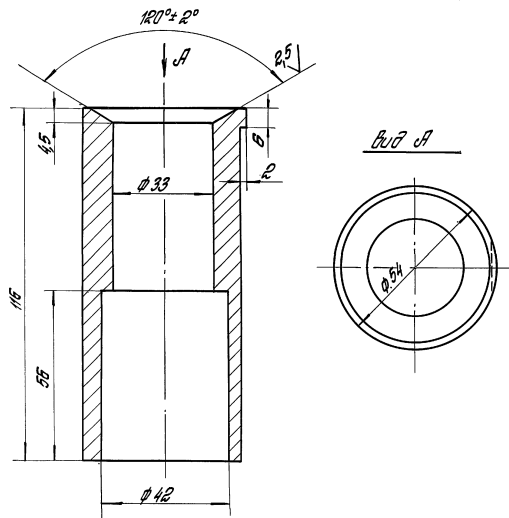
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 21

Формат А4



Rz 40 ✓ (✓)



вид А

Предельные отклонения размеров: H14; h14; ± 3/100.

1.435.9-17.4-6201

Стакан  
нижний

Лист	Масса	Масштаб
р	1,0	1:1

Лист Листов 1

Узел В.56 ГОСТ 2590-71\*  
Крыш В.57 ГОСТ 535-79\*

Формат А4

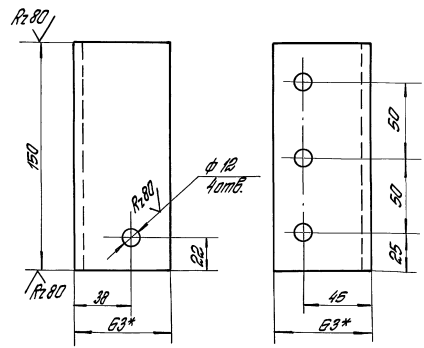
Шифр, № тех. черт. и дата вступления в силу

Узел	Проверка	Дата
Провер.	Исполнитель	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.

22

✓ (✓)

1.435.9-17.4-6202 - изобретено  
1.435.9-17.4-6202-01 зеркальное  
отражение



- \*Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: H14; h14; ± 3/100.

1.435.9-17.4-6202

Крышитель

Лист	Масса	Масштаб
р	1,08	1:2

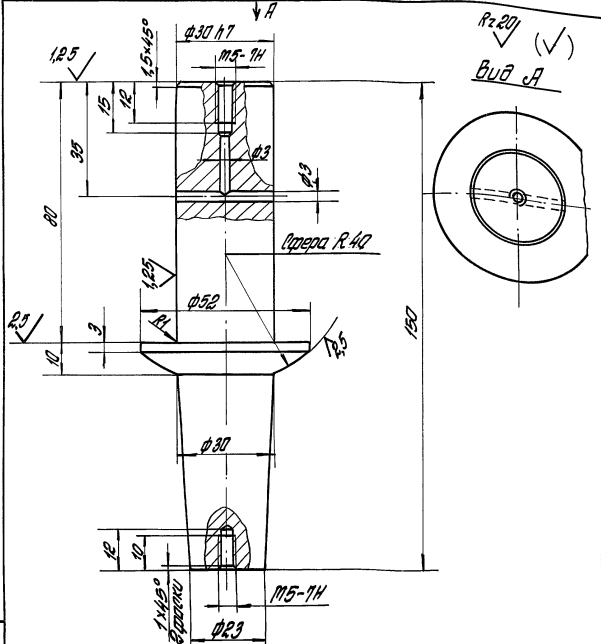
Лист Листов 1

Узел В.53 В.54 В.55 В.56 В.57 В.58 В.59 В.60 В.61 В.62 В.63 В.64 В.65 В.66 В.67 В.68 В.69 В.70 В.71 В.72 В.73 В.74 В.75 В.76 В.77 В.78 В.79 В.80 В.81 В.82 В.83 В.84 В.85 В.86 В.87 В.88 В.89 В.90 В.91 В.92 В.93 В.94 В.95 В.96 В.97 В.98 В.99 В.100

Формат А4

Шифр, № тех. черт. и дата вступления в силу

Узел	Проверка	Дата
Провер.	Исполнитель	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.



Rz 20 (✓)  
виз А

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± 27/14.
2. Термодобработка - нормализация.

1.435.9-17.4-6001

Ст

Лист	Масштаб	Масштаб
Р	0,78	1:1
Лист	Листов	

Круг

В54 ГОСТ 2590-74\*  
45 ГОСТ 1050-74\*\*

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Рис. 1

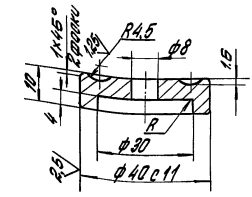
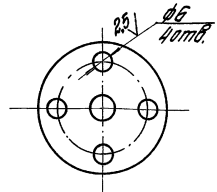
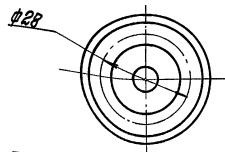
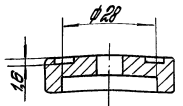


Рис. 2

Датальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис	Масса кг
1.435.9-17.4-6002	1	0,069
-01	2	0,072

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± 27/14.
2. Колити ТВ4 HRC 40 ... 45.

1.435.9-17.4-6002

вкладыш

Лист	Масштаб	Масштаб
Р		1:1
Лист	Листов	

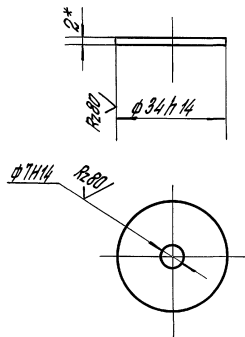
Круг

В54 ГОСТ 2590-74\*  
45 ГОСТ 1050-74\*\*

19890-05 24



✓(✓)



\* Размер для справок.

1.435.9-17.4-6003

Шайба

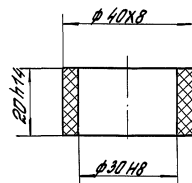
Лист	Масса	Масштаб
Р	0,014	1:1

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-2.0 лист 19903-74  
3-IV-От Зис ГОСТ 16523-70

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



1.435.9-17.4-6004

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,005	1:1

Лист Листов 1

Капрон ОСТ 6-06-14-70

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 25

Формат А4

Шифр листа, материал и детали, Вид и шифр

Шифр листа, материал и детали, Вид и шифр

ИНВ.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-7000										Прим.		
					-	01	02	03	04								
				<u>Документация</u>													
A3			1.435.9-17.4-7000 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×								
				<u>Сборочные единицы</u>													
A4	1		1.435.9-17.4-7100	Кранштейн	1	1	1	1	1								
				<u>Детали</u>													
A4	2		1.435.9-17.4-7001	Скоба	1	1	1	1	1								

1.435.9-17.4-7000

Разработ. Лукашевич А.И.  
 Провер. Погорелов В.С.  
 Н.контр. Гнебачкин А.С.  
 УТВ. Погорелов В.С.

Запорное устройство

Листов 1  
 Листов 2  
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

ИНВ.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-7000										Прим.		
					-	01	02	03	04								
A4	3		1.435.9-17.4-7002	Штырь	1	1	1	1	1								
A4	4		1.435.9-17.4-7003	Кольцо	2	2	2	2	2								
A4	5		1.435.9-17.4-7004	Пружина	1	1	1	1	1								
A4	6		1.435.9-17.4-7005	Палец	1	1	1	1	1								
				<u>Стандартные изделия</u>													
	7			Шайба 16.01.05 ГОСТ 11371-78	1	1	1	1	1								
	8			Цель СК5×19 ГОСТ 2319-81													
				l <sub>1</sub> = 3700 мм	1											1,85 кг	
				l <sub>2</sub> = 2500 мм	1											1,25 кг	
				l <sub>3</sub> = 1900 мм				1								0,95 кг	
				l <sub>4</sub> = 1300 мм					1							0,65 кг	
				l <sub>5</sub> = 700 мм						1						0,35 кг	

1.435.9-17.4-7000

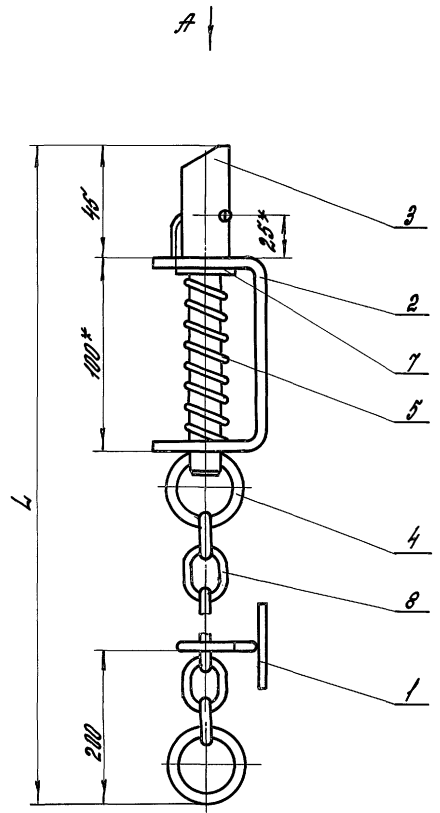
Лист 2

Формат А4

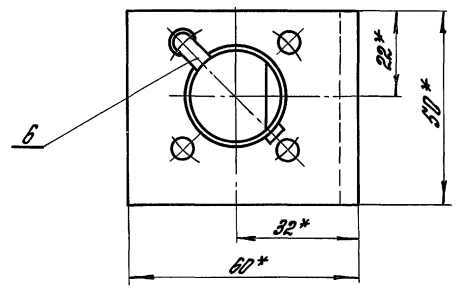
18980-05

26

25



Вид А  
1:1



Обозначение	Л, мм	Масса, кг
1.435.9-174-7000	3925	2,9
-01	2725	2,3
-02	2125	2,0
-03	1825	1,7
-04	925	1,4

- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Директор завода: Машин и станков

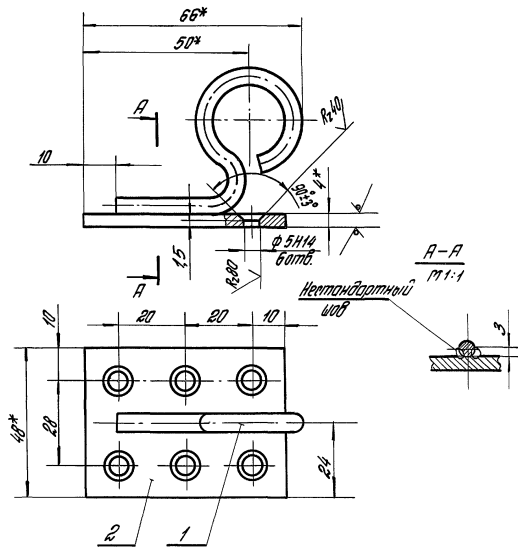
			1.435.9-174-7000.05		
			Запорное устройство		
			Сборочный чертеж		
Разработ:	Лукашев Ю.	СММ	Лист	Масштаб	1:2
Провер:	Попов В.	ЛС	Рис.	Масса	
Н.контр:	Плещинкин	ЛС	Лист	Масштаб	1:2
Этб:	Попов В.	ЛС	Лист	Масса	
			ЦНИПРОМЗДАНИИ		

Код документа	Лист	Изменения	Обозначение	Наименование	Мас.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.435.9-17.4-710005	Сборочный чертёж	1	
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.435.9-17.4-7101	Ушко	1	
Б4	2		1.435.9-17.4-7102	Пластина Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19009-74* Вит 3 Лс. 2 ПСН 14 537-79 (60x48) 114; R200	1	0,08 кг

СНП, № техн. чертёж и масса. Измеряется

1.435.9-17.4-7100			Лист	Лист	Листов
Краништейн			21		7
ЦНИИПРОМЗАДИИ					
Разработчик	Лукьянович	Сидоров			
Проверен	Левченко	Левченко			
Утверждён	Левченко	Левченко			

Формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; ± 1/10.

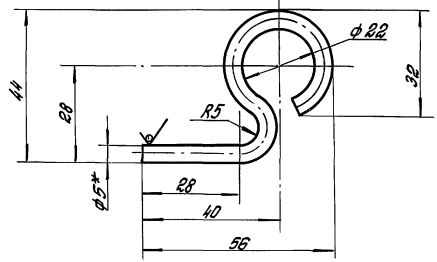
СНП, № техн. чертёж и масса. Измеряется

1.435.9-17.4-710005					
Краништейн					
Сборочный чертёж					
Лист	Листов	Масса	Масштаб		
21			1:1		
ЦНИИПРОМЗАДИИ			Лист Листов 7		

1989-05 28

Формат А4

Rz 80 (✓)



- 1. \* Диаметр для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: Н14, н14, ± УТН/2

1.435.9-17.4-7101

Ушко

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,03	1:1

Лист Листов 1

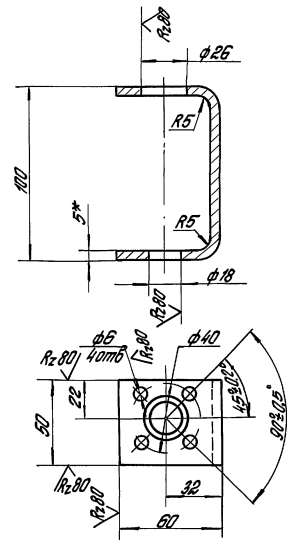
Круж В5 ГОСТ 2590-71\*  
Ст.3 ГОСТ 535-79\*

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Формат А4

Разработ	Михаевич	Сычев
Проект	Лавренко	Сычев
И.контр.	Сидорович	Сычев
Утв.	Лавренко	Сычев

(✓)



- 1. \* Диаметр для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: Н14, н14, ± УТН/2

1.435.9-17.4.7101

Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,44	1:2

Лист Листов 1

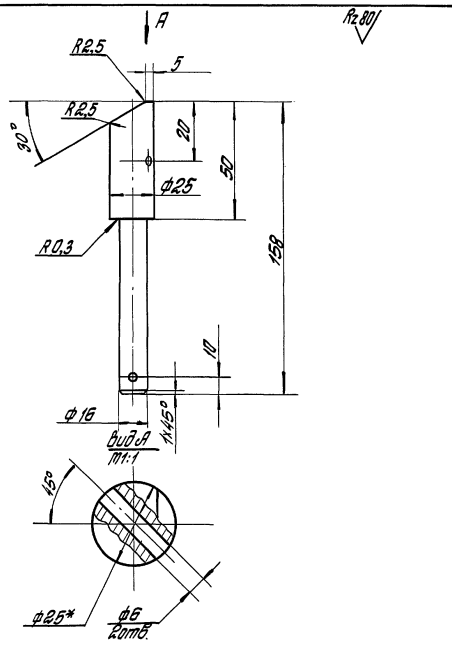
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74\*  
В ст.3 п.2 ГОСТ 14537-79

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

19890-05 29

Формат А4

Разработ	Михаевич	Сычев
Проект	Лавренко	Сычев
И.контр.	Сидорович	Сычев
Утв.	Лавренко	Сычев



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: Н14; h14; ± 0.14.

1.435.9-17.4-7002

Штырь

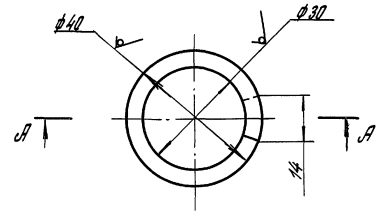
Лист	Масса	Масштаб
Р	0,42	1:2
Лист	Листов 1	

Вал 330 ГОСТ 2590-71\*

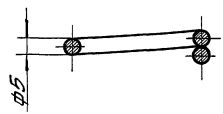
От 3 ГОСТ 535-75\*

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



А-А  
М 1:1



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: Н14; h14; ± 0.14.

1.435.9-17.4-7003

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,02	1:1
Лист	Листов 1	

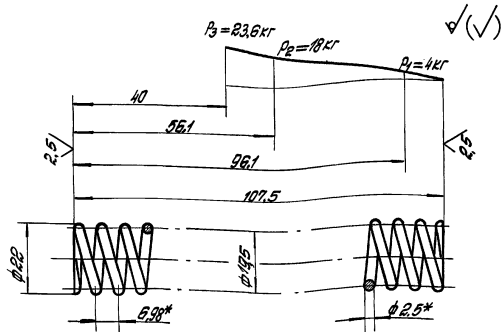
Вал 330 ГОСТ 2590-71\*

От 3 ГОСТ 535-75\*

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 30

Формат А4



- 1.\* Размеры для справок.  
 2. Модуль сдвига  $\sigma = 8000 \text{ кгс/мм}^2$ .  
 3. Напряжение касательное при кручении  $\tau_0 = 97,5 \text{ кгс/мм}^2$ .  
 4. Длина разведенной пружины  $L_0 = 103,0 \text{ мм}$ .  
 5. Число рабочих витков  $n = 15$ .  
 6. Число витков подгоня -  $n_0 = 16,5$ .  
 7. Направление наводки левое.  
 8. Диаметр контрольного стержня -  $D_c = 17 \text{ мм}$ .  
 9. Подмотать и зашлифовать по 3/4 витка с каждой стороны.

1.435.9-17.4-7004

Пружина

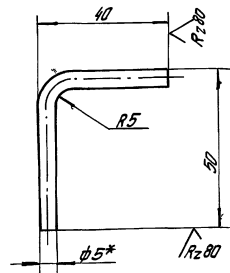
Лист	Масса	Масштаб
Р	0,04	1:1

 Пробилка II-25  
 ГОСТ 5389-75

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

✓(✓)



- 1.\* Размер для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров:  $H/h, h/h, \pm \frac{\Delta}{2}$ .

1.435.9-17.4-7005

Палец

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,05	1:1

 Разряд Лексисов (Вик.  
 Проб. Погорелов  
 И.Конт. Мельничин  
 Шт. Погорелов

 Круге В5 ГОСТ 2590-71\*  
 Шт 3 ГОСТ 535-79\*

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 31

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-8000										Прим.		
					-	01											
				<u>Документация</u>													
А4			1.435.9-17.4-8000СБ	Сборочный чертёж	×	×											
				<u>Сборочные единицы</u>													
А4	1		1.435.9-17.4-8100	Золор		1											
			-01	Золор		1											
А4	2		1.435.9-17.4-8200	Кронштейн	2	2											

1.435.9-17.4-8000

Разработчик: Лукашевич В.А.  
 Проверил: Погорелов В.А.  
 Исполнитель: Кривоносов А.С.  
 Утвердил: Погорелов В.А.

Золор нижний

Лист 1 из 2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-8000										Прим.		
					-	01											
				<u>Детали</u>													
А4	3		1.435.9-17.4-8001	Уголок	1	1											
				<u>Стандартные изделия</u>													
	4			Штифт 6П6×30													
				ГОСТ 3128-70*	1	1											

1.435.9-17.4-8000

Лист

2

Формат А4

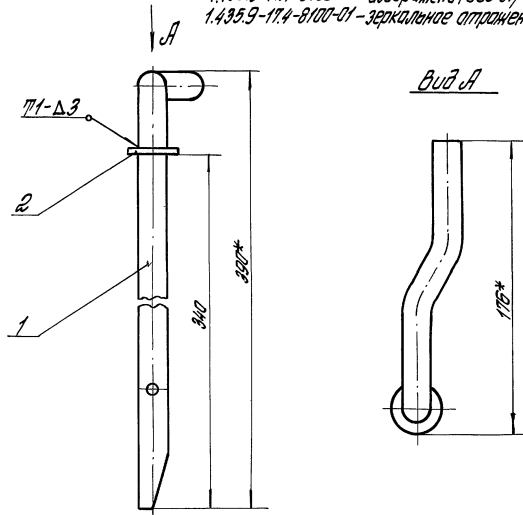
19890-05 32

31





1.435.9-17.4-8100 -изображена (вид А)  
 1.435.9-17.4-8100-01 -зеркальное отражение



вид А

1. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.
2. \*Размеры для отработок.
3. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{0.14}{2}$ .

1.435.9-17.4-8100 СБ

Запор

Сварочный чертёж

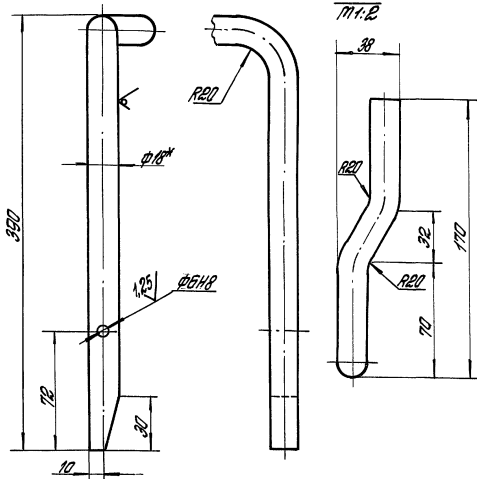
Лист	Масса	Листов
Р	1,08	1:2

Лист	Листов
1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Исполн. Лукачевский Ю.М.  
 Проверил. Погорелов В.С.  
 Н.Контр. Предынский А.С.  
 Чтв. Погорелов В.С.

1.435.9-17.4-8101 -изображена (вид А)  
 1.435.9-17.4-8101-01 -зеркальное отражение



вид А

1. \* Размер для отработок.
2. Неуказанные предельные отклонения, размеров:  $H14; h14; \pm \frac{0.14}{2}$ .

1.435.9-17.4-8101

Рычаг

Круж. в/д ГОСТ 2590-71\*  
 Ст 3 ГОСТ 535-79\*

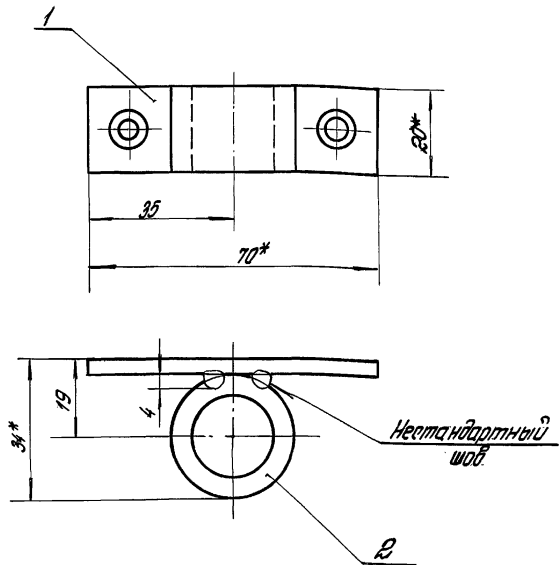
Лист	Масса	Листов
Р	1,06	1:2

Лист	Листов
1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Исполн. Лукачевский Ю.М.  
 Проверил. Погорелов В.С.  
 Н.Контр. Предынский А.С.  
 Чтв. Погорелов В.С.





1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. \*Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{0.14}{\sqrt{L}}$ .

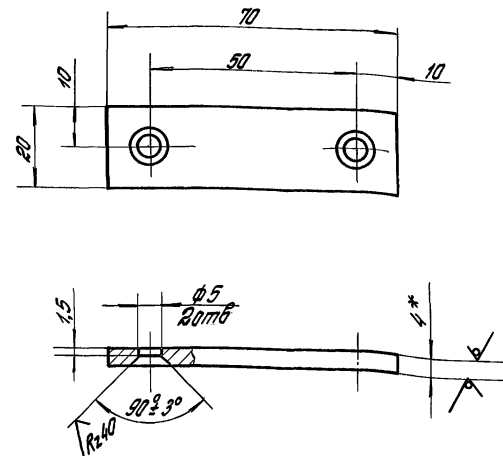
1.435.9-17.4-8200 СБ

Кранштейн  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
Р	0.11	1:1

Лист Листов 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



1. \*Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{0.14}{\sqrt{L}}$ .

1.435.9-17.4-8201

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
Р	0.042	1:1

Лист Листов 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 36

Формат А4

Шифр листа, Наименование и дата, Взаимозаменяемость

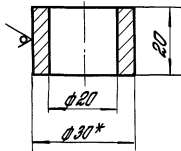
Шифр листа, Наименование и дата, Взаимозаменяемость

Разработ	Лукашевич	С.И.
Провер	Поларенко	А.С.
Н.контр.	Редюккин	В.П.
Утв.	Поларенко	А.С.

Разработ	Лукашевич	С.И.
Провер	Поларенко	А.С.
Н.контр.	Редюккин	В.П.
Утв.	Поларенко	А.С.

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74\*  
В.Стр. по В.ГОСТ 14637-79

Rz 80 (✓)



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: Н14; н14.

1.435.9-17.4-8202

Втулка

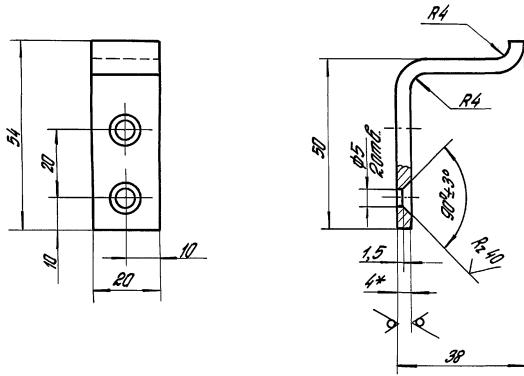
Лит	Масса	Материал
р	0,042	Т.1
Лист	Листов 1	

ВЗД ГОСТ 2590-74\*  
Круге От 3 ГОСТ 535-79\*

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Rz 80 (✓)



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: Н14; н14, ± 1/2

1.435.9-17.4-8001

Уголок

Лит	Масса	Материал
р	0,042	Т.1
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74\*  
В От 3, пр 2 ГОСТ 4637-79

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

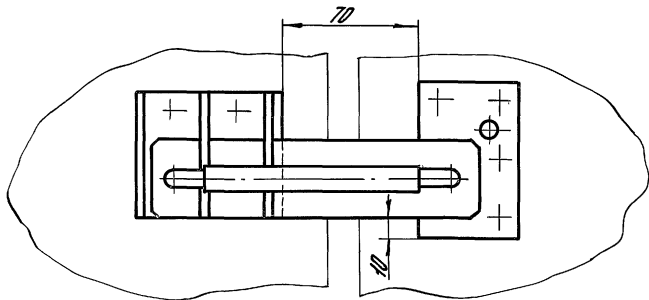
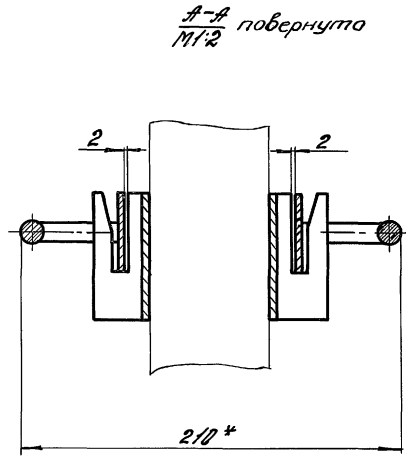
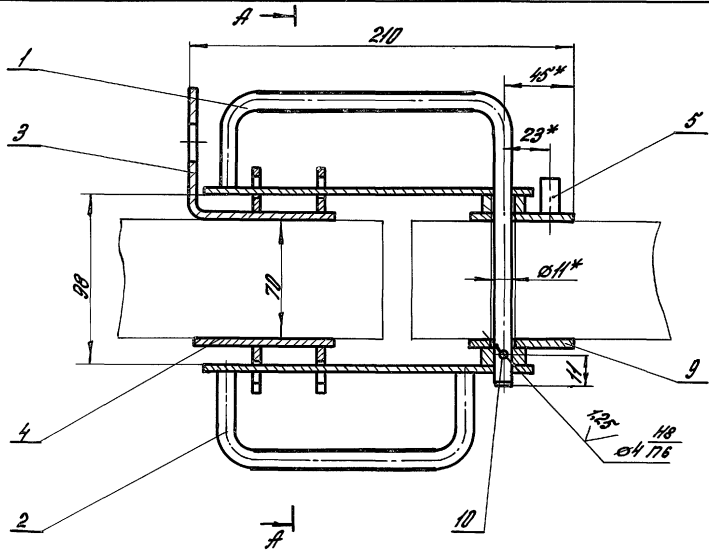
19890-05 37

Формат А4

Лист № 001

Лист № 001





1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm IT/2$ .

				<i>1.435.9-17.4-9000 05</i>		
				<i>Запор перекладной Сборочный чертеж</i>		
				Лит.	Масса	Масштаб
				p	1,67	1:2
Разработ.	Л.Кашаев	В.С.К.		Лист	Листов 1	
Провер.	Попровов	Ф.С.		<b>ЦНИИПРОМЗДАНИИ</b>		
Н.контр.	Гладочкин	А.В.				
Утв.	Попровов	Ф.С.				

19890-05 39  
Формат А3

Проверено: \_\_\_\_\_  
 Проверено: \_\_\_\_\_  
 Проверено: \_\_\_\_\_

Исполн.	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
ИВ			1.435.9-17.4-9100 СБ	Оборачивный чертёж	1	
				<u>Детали</u>		
ИВ	1		1.435.9-17.4-9101	Пластина	1	
ИВ	2		1.435.9-17.4-9102	Складка	1	
БВ	3		1.435.9-17.4-9103	Облицовка		
				Ручка Эт 10х2 ГОСТ 5196-78 L = 114 мм	1	0,012 кг

Шифр, № листа, количество и дата изготовления

1.435.9-17.4-9100

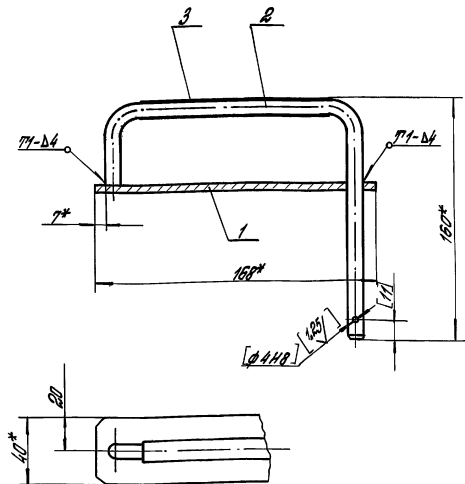
Ручка

Исполн. Лист Листов

ИИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

			1.435.9-17.4-9100 СБ		
			Ручка		
			Оборачивный чертёж		
			ИИИПРОМЗДАНИЙ		
			ИИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. \*Размеры для справок.
3. Неуклонные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,14$ .
4. Обработку по размерам в обратных складках производить в соответствии с чертёжом 1.435.9-17.4-9200 СБ.

Шифр, № листа, количество и дата изготовления

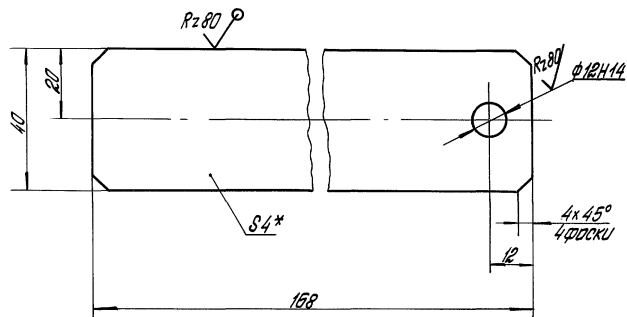
Исполн. Лист Листов  
ИИИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 40

Формат А4



√(√)



- \*Размер для справок
- Предельные отклонения размеров:  $h14, h14, \pm \frac{h14}{2}$

1.435.9-17.4-9101

Пластина

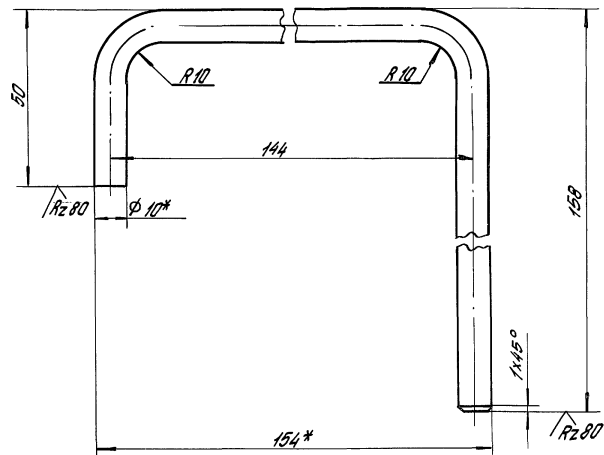
Лист	Масштаб	Масштаб
Р	0,21	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74\*  
В. От 3 по 2 ГОСТ 14637-79

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

√(√)



- \*Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{h14}{2}$

1.435.9-17.4-9102

Скоба

Лист	Масштаб	Масштаб
Р	0,18	1:1
Лист	Листов 1	

Круге В10 ГОСТ 2590-74\*  
От 3 ГОСТ 535-79\*

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

19890-05

41

Формат А4

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Листов 1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Листов 1

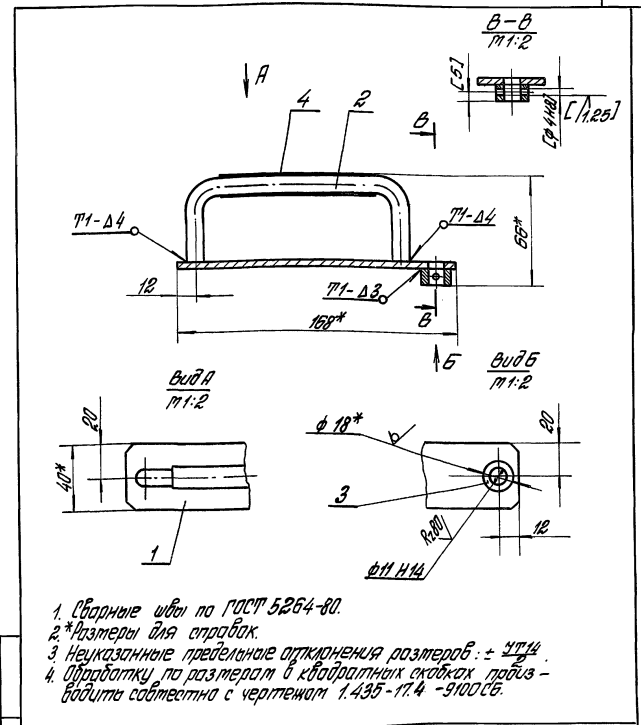
Исполн	Дата	№	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
A4			1.435.9-17.4-9200 СБ	Оборочный чертёж	1	
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.435.9-17.4-9101	Пластина	1	
A4	2		1.435.9-17.4-9201	Скоба	1	
Б1	3		1.435.9-17.4-9202	Втулка		
				Круж. вкл ГОСТ 5590-71* Круж. ст 3 ГОСТ 535-79* $k=10$ H14; $R_{z80}$	1	0,014 кг
Б1	4		1.435.9-17.4-9203	Облицовка		
				Пружина ст 10х2 ГОСТ 5498-78 $k=84$ H14;	1	0,009 кг

1.435.9-17.4-9200

Ручка

Лит. Р	Лист 1	Листов 1
--------	--------	----------

Формат А4



1. Сборные узлы по ГОСТ 5264-80.
- 2.\*Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,1$ .
4. Обработку по размерам в обратных скобках близ-водить совместно с чертежом 1.435-17.4-9100 СБ.

1.435.9-17.4-9200 СБ

Ручка  
Оборочный чертёж

Лит. Р	Лист 1	Листов 1
--------	--------	----------

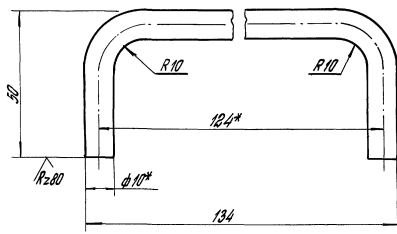
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

19890-05

42

Формат А4

✓(✓)



- 1 \* Размеры для справок  
 2. Предельные отклонения размеров:  $\pm 0,14$ ;  $\pm 0,14$ ;  $\pm 0,14$ .

1.435.9-17.4-9201

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,09	1:1

Лист Листов 1

Круг В10 ГОСТ 2590-71\*  
 Ст 3 ГОСТ 535-79\*

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Формат	Возв	№/93	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.435.9-17.4-9300 05	Оборочный чертёж	1	
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.435.9-17.4-9301	Уголок	1	
А4	2		1.435.9-17.4-9302	Золот	2	

1.435.9-17.4-9300

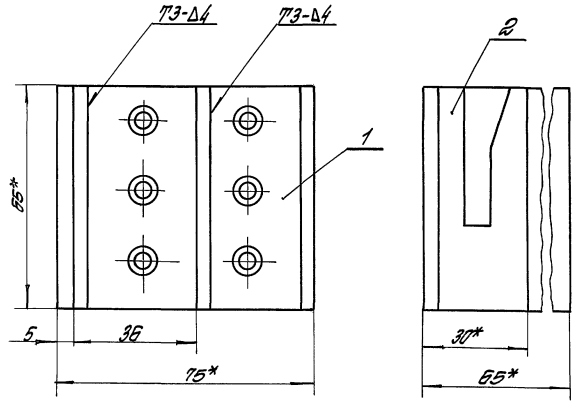
Кранштейн

Лист	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 43

Формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. \* Размеры для справок
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0,14}{2}$ .

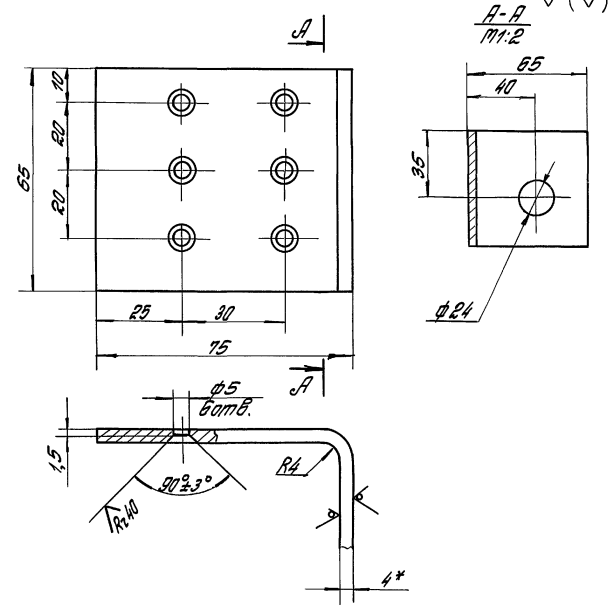
1.4.35.9-17.4-9300 СБ

Кранштейн

Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Материал
Р	0,37	1:1
Лист		Листов 1
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ		

Формат А4



1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н/4, н/4;  $\pm \frac{0,14}{2}$ .

1.4.35.9-17.4-9301

Узелок

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74\*  
в лист 3 из 2 по ГОСТ 16337-79

Лит.	Масса	Материал
Р	0,29	1:1
Лист		Листов 1
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ		

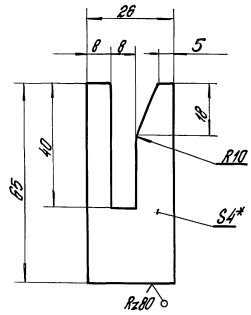
19890-05 44

Формат А4

ЦНИПРОМЗДАНИЕ и другие Вост. инст. №

ЦНИПРОМЗДАНИЕ и другие Вост. инст. №

✓(✓)



- 1 \* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: Н4, н4; ± 0,14.

1.435.9-17.4-9302

Запор

Лист	Масса	Шкала
Р	0,04	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
в ст 3 л 2 ГОСТ 4637-79

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

формат А4

Формат	Лист	Пр.з	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.435.9-17.4-9400СБ	Оборочный чертёж	1	
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.435.9-17.4-9302	Запор	2	
Б4	2		1.435.9-17.4-9401	Пластина	1	
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* в ст 3 л 2 ГОСТ 4637-79		
				(65x75) h14; Rz20	1	0,15кг

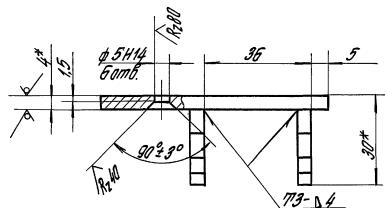
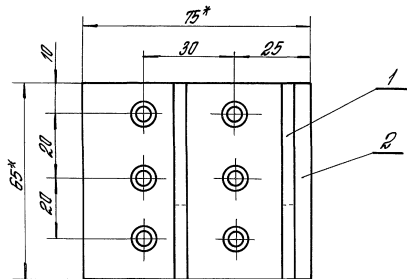
1.435.9-17.4-9400

Кронштейн

Лист	Лист	Листов
Р1	1	1
Лист	Листов 1	

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 45  
формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2\* Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-17.4-9400 СБ

Кривителін

Сварочный чертёж

Лист	Масса	Штук в наб.
Р	0,23	1:1

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Вид документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		1.435.9-17.4-9500 СБ	Сварочный чертёж	1	
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.435.9-17.4-9501	Пластина	1	
А4	2	1.435.9-17.4-9502	Палец	1	
Б4	3	1.435.9-17.4-9503	Втулка	1	
			В.18 ГОСТ 2390-71*		
			Круг В.3 ГОСТ 595-79*		
			h=10 h14; R2.00/	1	0,014кг.

1.435.9-17.4-9500

Наклейка

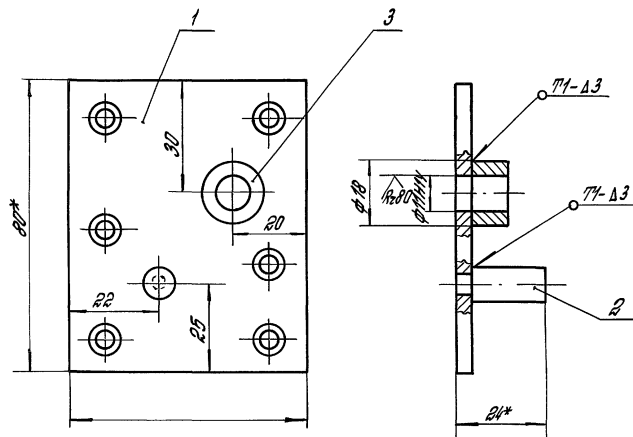
Лист	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19890-05

46

Формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-17.4-9500 СБ

Накладка

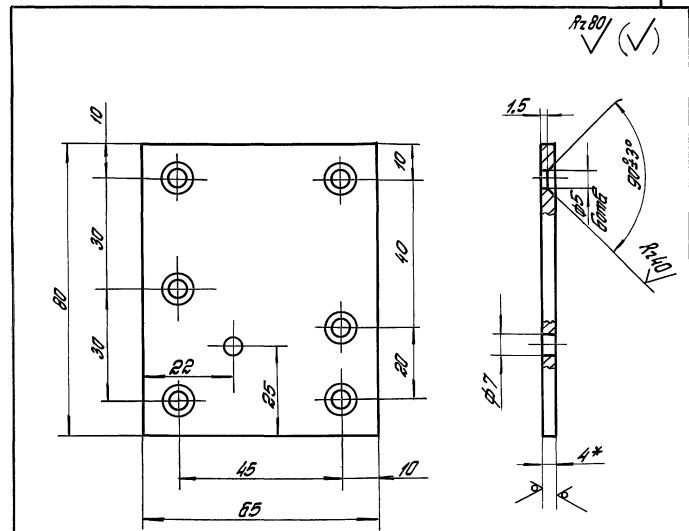
Лист	Масса	Масштаб
Р	0,18	1:1

Оборочный чертеж

Лист	Листов
1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ, нЧ,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-17.4-9501

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,15	1:1

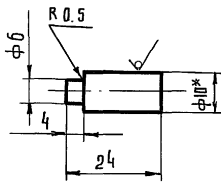
Лист	Листов
1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 47

Формат А4

Rz 80 (✓)



1\* Размер для справок.  
2 Предельные отклонения размеров:  $h 14, h 14, \pm \frac{IT 14}{2}$

1.435.9-17.4-9502

Палец

лит.	масса	масштаб
р	0.13	1:1
лист	листов 1	

Круг В 10 гост 2590-71\*  
Ст.3 гост 535-79\*

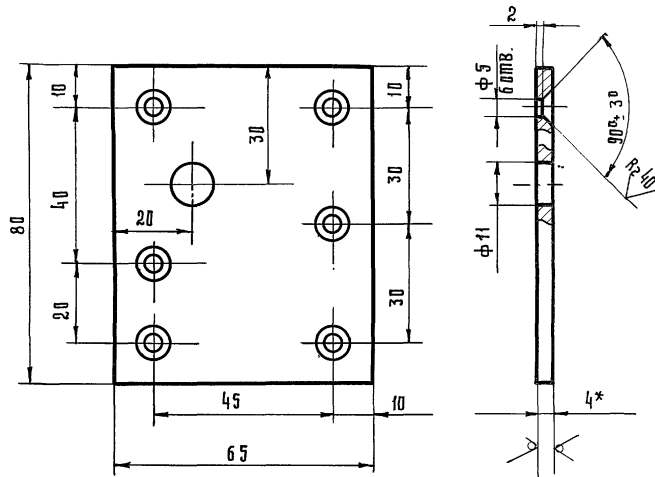
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

проект. 06.05.88 коп. 2 экз.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

РАЗРАБ.	ЛУКАШЕВИЧ
ПРОВ.	ПОГОРЕЛОВ
Н.КОНТР.	ГЛЕБОЧКИН
УТВ.	ПОГОРЕЛОВ

Rz 80 (✓)



1\* Размер для справок.  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14, h 14, \pm \frac{IT 14}{2}$

1.435.9-17.4-9001

Пластина

лит.	масса	масштаб
р	0.15	1:1
лист	листов 1	

В-пн-4 гост 19903-74\*  
В ст.3 пс 2 гост 14637-79

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19890-05

(48)

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

РАЗРАБ.	ЛУКАШЕВИЧ
ПРОВ.	ПОГОРЕЛОВ
Н.КОНТР.	ГЛЕБОЧКИН
УТВ.	ПОГОРЕЛОВ