

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1—5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ  
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ВЫСОТОЙ 8,4—14,4м,  
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ  
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 6

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19136

ЦЕНА 4-79

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

VI

1984 года

Заказ № 7696

Тираж 3.500 экз.

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ  
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4м,  
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ  
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 6

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Шумицкий* ЭИ. ШУМИЦКИЙ  
НАЧАЛЬНИК ОТП *Шейнич* А.А. ШЕЙНИЧ  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Санков* А.В. САНКОВСКИЙ  
РУК.БРИГАДЫ *Немчинов* И.П. НЕМЧИНОВА

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Розенблюм* В. ГРАНЕВ  
НАЧАЛЬНИК ОКОЗ *Розенблюм* А.Я. РОЗЕНБЛЮМ  
ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ *Кудрявая* С.В. КУДРЯВАЯ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Королев* В.И. КОРОЛЕВ  
НАЧАЛЬНИК СКО-1 *Матвеев* К.М. МАТВЕЕВ  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Григорьев* Н.И. ГРИГОРЬЕВ  
РУК.БРИГАДЫ *Акишина* К.В. АКИШИНА

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 1 апреля 1987г.

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР

ОТ 28 ОКТЯБРЯ 1983г. № 291





Обозначение	Наименование	Стр.
1424.1-5.6-039.00	СВЯЗЬ BC 39	60
1424.1-5.6-040.00	СВЯЗЬ BC 40	61
1424.1-5.6-041.00	СВЯЗЬ BC 41	63
1424.1-5.6-042.00	СВЯЗЬ BC 42	64
1424.1-5.6-043.00	СВЯЗЬ BC 43	66
1424.1-5.6-044.00	СВЯЗЬ BC 44	67
1424.1-5.6-045.00	СВЯЗЬ BC 45	69
1424.1-5.6-046.00	СВЯЗЬ BC 46	70
1424.1-5.6-047.00	СВЯЗЬ BC 47	71
1424.1-5.6-048.00	СВЯЗЬ BC 48	72
1424.1-5.6-049.00	СВЯЗЬ BC 49	74
1424.1-5.6-050.00	СВЯЗЬ BC 50	75
1424.1-5.6-051.00	СВЯЗЬ BC 51	77
1424.1-5.6-052.00	СВЯЗЬ BC 52	78
1424.1-5.6-053.00	СВЯЗЬ BC 53	80
1424.1-5.6-054.00	СВЯЗЬ BC 54	81
1424.1-5.6-055.00	СВЯЗЬ BC 55	83
1424.1-5.6-056.00	СВЯЗЬ BC 56	84
1424.1-5.6-057.00	СВЯЗЬ BC 57	86
1424.1-5.6-058.00	СВЯЗЬ BC 58	87
1424.1-5.6-059.00	СВЯЗЬ BC 59	89
1424.1-5.6-060.00	СВЯЗЬ BC 60	90
1424.1-5.6-061.00	СВЯЗЬ BC 61	92
1424.1-5.6-062.00	СВЯЗЬ BC 62	93
1424.1-5.6-063.00	СВЯЗЬ BC 63	95
1424.1-5.6-064.00	СВЯЗЬ BC 64	96
1424.1-5.6-065.00	СВЯЗЬ BC 65	98
1424.1-5.6-066.00	СВЯЗЬ BC 66	100
1424.1-5.6-067.00	СВЯЗЬ BC 67	101

Обозначение	Наименование	Стр.
1424.1-5.6-068.00	СВЯЗЬ BC 68	103
1424.1-5.6-069.00	СВЯЗЬ BC 69	104
1424.1-5.6-070.00	СВЯЗЬ BC 70	106
1424.1-5.6-071.00	СВЯЗЬ BC 71	107
1424.1-5.6-072.00	СВЯЗЬ BC 72	109
1424.1-5.6-073.00	СВЯЗЬ BC 73	110
1424.1-5.6-074.00	СВЯЗЬ BC 74	112
1424.1-5.6-075.00	СВЯЗЬ BC 75	113
1424.1-5.6-076.00	СВЯЗЬ BC 76	115
1424.1-5.6-077.00	СВЯЗЬ BC 77	116
1424.1-5.6-078.00	Спецификация стали	118...124

1424.1-5.6-000.00

Иучм

## 1. Общая часть

1.1 Выпуск в серии 1424.1-5 содержит рабочие чертежи стальных связей, устанавливаемых между железобетонными колоннами прямоугольного сечения в одноэтажных производственных зданиях высотой 8,4-14,4 м с настовыми электрическими кранами общего назначения грузоподъемностью до 32 тс для I-IV районов по скоростному напору ветра.

1.2 Схема расположения связей и узлы примыкания их к железобетонным колоннам приведены в выпуске 0 настоящей серии.

## 2. Конструктивные решения

Все заводские и монтажные соединения сварные. Минимальная длина шва 80 мм. Неговаренные швы варить по всей длине.

## 3. Расчетные положения

Расчет связей произведен в соответствии с требованиями главы СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".

## 4. Материал конструкций

Для стальных конструкций связей принята сталь марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-74\*, для зданий, эксплуатируемых при расчетной температуре минус 40°C и выше. Для зданий, эксплуатируемых при расчетной температуре ниже минус 40°C, применять сталь марки ВСтЗГпс5 по ТУ 14-1-3023-80. Сварку производить электродами типа Э42 и Э42Л по ГОСТ 9467-75.

## 5. Требования к изготовлению и монтажу

5.1 Изготовление и монтаж связей выполнять в соответствии с требованиями СНиП II-18-75 "Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции."

5.2 Перед монтажом вертикальных связей, расположенных ниже подкрановых балок, следует производить укрупнительную сборку деталей в более крупные монтажные элементы (горизонтальная ферма, вертикальные раскосы), а затем, соединив болтами на общих фланцах, прибить их к закладным деталям железобетонных колонн.

5.3 Защита стальных связей от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".

## Условные обозначения

	Отверстие круглое
	Отверстие овальное
	Болт временный нормальной точности
	Сварной шов заводской
	Сварной шов монтажный
	Линия (ось) симметрии

В спецификациях к связям в графе "Примечание" приведены массы деталей в кг на указанное количество. Во всем выпуске в ссылках на листы документов условно опущены обозначения серии и выпуска.

Директор	Шимановский	И.В.
Глав. инж.	Шимановский	И.В.
Нач. отд.	Шевычев	А.В.
Глав. констр.	Шапокин	А.В.
Глав. инж. по сварке	Шимановский	И.В.
Бригадир	Немчинова	Н.М.
Инженер	Немчинова	Н.М.
Стрелочник	Ноткин	И.В.

1424.1-5.6-000.00 ПЗ

Пояснительная  
записка

Станд.	Лист	Листов
0		1
ГПИ УКРПИКСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Ряд крайний, шаг 6 м

5

Пролет, м		18				24				30			36			Ряд средний, шаг 6 м					
ОТМ. ВЕРХНЯЯ КОЛОННЫ	Грузоподъемн., т	5 л.с, т	10 л.с, т 16 л.с	16 т 20 л.с	20 т 32 л.с	5 л.с, т	10 л.с, т 16 л.с	16 т 20 л.с	20 т 32 л.с	10 л.с, т 16 л.с	16 т 20 л.с	20 т 32 л.с	10 л.с, т 16 л.с	16 т 20 л.с	20 т 32 л.с	18			24		
		5 л.с, т	10 л.с, т 16 л.с	16 т 20 л.с	20 т 32 л.с	5 л.с, т	10 л.с, т 16 л.с	16 т 20 л.с	20 т 32 л.с	10 л.с, т 16 л.с	16 т 20 л.с	20 т 32 л.с	10 л.с, т 16 л.с	16 т 20 л.с	20 т 32 л.с	5 л.с, т	10 л.с, т 16 л.с	16 т 20 л.с	5 л.с, т	10 л.с, т 16 л.с	16 т 20 л.с
8.400	I	BC 2	BC 1			BC 2	BC 1									BC 12	BC 10		BC 12	BC 10	
	II	BC 2	BC 1			BC 2	BC 1									BC 12	BC 10		BC 13	BC 11	
	III	BC 2	BC 1			BC 2	BC 1									BC 12	BC 11		BC 13	BC 11	
	IV	BC 2	BC 1			BC 2	BC 1									BC 13	BC 11		BC 13	BC 11	
9.600	I	BC 5	BC 4	BC 2		BC 5	BC 4	BC 2								BC 15	BC 14	BC 12	BC 15	BC 14	BC 13
	II	BC 5	BC 4	BC 2		BC 5	BC 4	BC 2								BC 15	BC 14	BC 13	BC 15	BC 14	BC 13
	III	BC 5	BC 4	BC 2		BC 5	BC 4	BC 2								BC 15	BC 14	BC 13	BC 15	BC 14	BC 13
	IV	BC 5	BC 4	BC 2		BC 5	BC 4	BC 3								BC 15	BC 14	BC 13	BC 15	BC 14	BC 13
10.800	I	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 7	BC 5	BC 5	BC 7	BC 5	BC 5	BC 19	BC 17	BC 15	BC 19	BC 17	BC 15
	II	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 7	BC 5	BC 5	BC 7	BC 6	BC 6	BC 19	BC 17	BC 15	BC 19	BC 17	BC 15
	III	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 7	BC 6	BC 6	BC 8	BC 6	BC 6	BC 19	BC 17	BC 15	BC 19	BC 17	BC 15
	IV	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 9	BC 7	BC 6	BC 6	BC 8	BC 6	BC 6	BC 8	BC 6	BC 6	BC 19	BC 17	BC 15	BC 19	BC 18	BC 16
12.000	I		BC 23	BC 21	BC 21		BC 23	BC 21	BC 21	BC 24	BC 26	BC 26	BC 24	BC 26	BC 26						
	II		BC 23	BC 21	BC 21		BC 23	BC 21	BC 21	BC 23	BC 21	BC 21	BC 23	BC 21	BC 21						
	III		BC 23	BC 22	BC 22		BC 23	BC 22	BC 22	BC 23	BC 21	BC 21	BC 23	BC 21	BC 21						
	IV		BC 23	BC 22	BC 22		BC 23	BC 22	BC 22	BC 23	BC 21	BC 21	BC 23	BC 21	BC 21						
13.200	I		BC 27	BC 25	BC 25		BC 27	BC 25	BC 25	BC 24	BC 26	BC 26	BC 24	BC 26	BC 26						
	II		BC 27	BC 25	BC 25		BC 27	BC 25	BC 25	BC 24	BC 26	BC 26	BC 24	BC 26	BC 26						
	III		BC 27	BC 25	BC 25		BC 27	BC 25	BC 25	BC 24	BC 26	BC 26	BC 24	BC 26	BC 26						
	IV		BC 27	BC 25	BC 25		BC 27	BC 25	BC 25	BC 24	BC 26	BC 26	BC 24	BC 26	BC 26						
14.400	I		BC 29	BC 20	BC 20		BC 29	BC 20	BC 20		BC 26	BC 26		BC 26	BC 20						
	II		BC 29	BC 20	BC 20		BC 29	BC 20	BC 20		BC 26	BC 26		BC 26	BC 20						
	III		BC 29	BC 20	BC 20		BC 29	BC 20	BC 20		BC 26	BC 26		BC 26	BC 20						
	IV		BC 29	BC 20	BC 20		BC 29	BC 28	BC 28		BC 26	BC 26		BC 26	BC 20						

## Условные обозначения

Л — краны легкого режима работы

С — среднего режима работы

Т — тяжелого режима работы.

\* — районы скоростного напора ветра

В числителе даны марки

подкрановых связей,

в знаменателе — подкрановых.

Директор Шимановский

Глав. инж. Шимановский

Нач. отд. Шейнин

Инж. констр. Шапран

Инж. пр. Санковский

Бригадир Немчинова

Проверил Немчинова

Исполнил Забуга

14241-56-00000 ТБ 1

Ключ для подбора  
марок связей  
Шаг колонн 6 мСтация Лист Листов  
Р 1ГПИ  
УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Ряд крайний, шаг 12 м															Ряд средний, шаг 12 м														
Пролет, м	18				24				30			36			18				24				30			36			
	5л,с,т	10л,с,т 16,л,с	16т	20т	5л,с,т	10л,с,т 16,л,с	16т	20т	10л,с,т 16,л,с	16т	20т	10л,с,т 16,л,с	16т	20т	5л,с,т	10л,с,т 16,л,с	16т	20т	5л,с,т	10л,с,т 16,л,с	16т	20т	10л,с,т 16,л,с						
8.400	I	BC33	BC32		BC33	BC32									BC63	BC61			BC63	BC61									
	II	BC33	BC32		BC33	BC32									BC63	BC61			BC63	BC61									
	III	BC33	BC32		BC33	BC32									BC63	BC61			BC63	BC61									
	IV	BC33	BC33		BC33	BC32									BC64	BC61			BC64	BC62									
9.600	I	BC35	BC34	BC33	BC35	BC34	BC33								BC68	BC66	BC63		BC68	BC66	BC63								
	II	BC35	BC34	BC33	BC35	BC34	BC33								BC68	BC66	BC63		BC68	BC66	BC64								
	III	BC35	BC34	BC33	BC35	BC34	BC33								BC68	BC66	BC64		BC69	BC67	BC64								
	IV	BC35	BC34	BC33	BC36	BC34	BC33								BC69	BC67	BC64		BC70	BC67	BC65								
10.800	I	BC39	BC37	BC35	BC35	BC39	BC37	BC35	BC35	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC76	BC72	BC68	BC68	BC76	BC72	BC68	BC68	BC72	BC69	BC69	BC73	BC69	BC69
	II	BC39	BC37	BC35	BC35	BC39	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC76	BC72	BC68	BC68	BC76	BC72	BC69	BC69	BC73	BC70	BC70	BC74	BC70	BC70
	III	BC39	BC37	BC36	BC36	BC39	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC76	BC72	BC69	BC69	BC77	BC74	BC70	BC70	BC74	BC70	BC70	BC75	BC71	BC71
	IV	BC39	BC37	BC36	BC36	BC39	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC77	BC73	BC69	BC69	BC77	BC74	BC70	BC70	BC75	BC71	BC71	BC75	BC71	BC71
12.000	I		BC40	BC39	BC44		BC40	BC39	BC44	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31		BC49	BC47	BC47		BC49	BC47	BC47	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31
	II		BC40	BC39	BC44		BC40	BC39	BC44	BC40	BC39	BC39	BC40	BC39	BC39		BC49	BC47	BC47		BC49	BC47	BC47	BC49	BC47	BC47	BC49	BC47	BC47
	III		BC40	BC39	BC45		BC40	BC39	BC44	BC40	BC39	BC31	BC30	BC31	BC31		BC49	BC47	BC47		BC49	BC47	BC47	BC49	BC47	BC47	BC49	BC47	BC47
	IV		BC40	BC39	BC45		BC40	BC39	BC44	BC40	BC39	BC39	BC40	BC39	BC39		BC49	BC48	BC48		BC50	BC48	BC48	BC49	BC47	BC47	BC49	BC48	BC48
13.200	I		BC42	BC41	BC41		BC43	BC41	BC41	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31		BC54	BC51	BC51		BC54	BC51	BC51	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31
	II		BC42	BC41	BC41		BC43	BC41	BC41	BC42	BC41	BC41	BC42	BC41	BC41		BC54	BC51	BC51		BC54	BC51	BC51	BC54	BC51	BC51	BC54	BC51	BC51
	III		BC42	BC41	BC41		BC43	BC41	BC41	BC42	BC41	BC41	BC42	BC41	BC41		BC54	BC51	BC51		BC54	BC51	BC51	BC54	BC51	BC51	BC54	BC51	BC51
	IV		BC42	BC41	BC41		BC43	BC41	BC41	BC42	BC41	BC41	BC42	BC41	BC41		BC55	BC52	BC52		BC55	BC52	BC52	BC45	BC46	BC46	BC45	BC46	BC46
14.400	I		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43	BC31	BC31		BC31	BC31		BC59	BC57	BC57		BC59	BC57	BC57	BC45	BC46	BC46	BC45	BC46	BC46	
	II		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43	BC43	BC43		BC43	BC43		BC59	BC57	BC57		BC59	BC57	BC57	BC58	BC57		BC57	BC57	BC57	
	III		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43	BC43	BC43		BC43	BC43		BC59	BC57	BC57		BC59	BC57	BC57	BC58	BC57		BC57	BC57	BC57	
	IV		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43	BC43	BC43		BC43	BC43		BC60	BC58	BC58		BC60	BC58	BC58	BC58	BC57		BC58	BC58	BC58	

Исходные обозначения

Условные обозначения

Л — краны легкого режима работы  
С — среднего режима работы  
Т — тяжелого режима работы.  
\* — районы скоростного напора ветра

В числителе даны марки надкрановых связей,  
в знаменателе — подкрановых.

Директор	Шиняков	И.С.
Гл.инж.ин.	Шиняков	И.С.
Нач.отд.	Шиняков	И.С.
Гл.констр.	Шиняков	И.С.
Гл.инж.пр.	Самков	И.С.
Бригадир	Нечкина	И.С.
Проверил	Нечкина	И.С.
Уполном.	Забуга	И.С.

1424.1-5.6-000.00 Т62

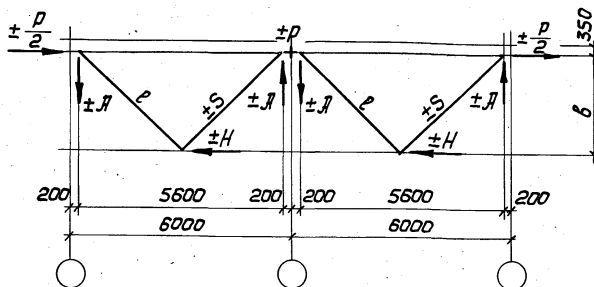
Ключ для подбора марок связей.  
Шаг колонн 12 м

Страница	Лист	Листов
Р		1

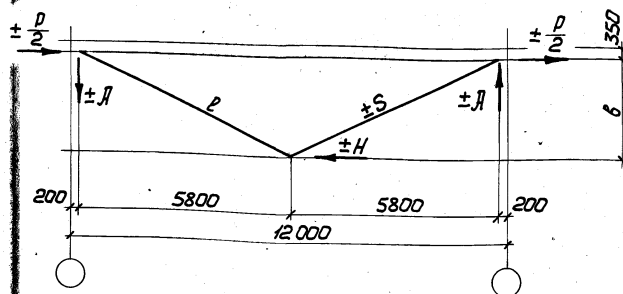
ГПН  
УКРПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка	P, кН	A, кН	H, кН	S, кН	$\sigma$ , мм	$\delta$ , мм	$\delta$ , мм	$\rho$ , мм	Масса, кг
1.424.1-5.6-024.00	Крайний средний	6	BC 24	$\pm 43$	$\pm 37$	$\pm 86$	$\pm 56,9$	5600	2800	2440	3714	262
1.424.1-5.6-026.00			BC 26	$\pm 46$	$\pm 47$	$\pm 92$	$\pm 68,6$	5600	2800	2840	3988	317
1.424.1-5.6-030.00		12	BC 30	$\pm 87$	$\pm 36$	$\pm 175$	$\pm 95,1$	11600	5800	2440	6292	224,5
1.424.1-5.6-031.00			BC 31	$\pm 173$	$\pm 72$	$\pm 347$	$\pm 188$	11600	5800	2840	6638	231,1
1.424.1-5.6-045.00			BC 45	$\pm 92$	$\pm 45$	$\pm 184$	$\pm 103$	11600	5800	2440	6292	353,3
1.424.1-5.6-046.00			BC 46	$\pm 184$	$\pm 90$	$\pm 369$	$\pm 205$	11600	5800	2840	6638	362,4

*BC 24, BC 26*



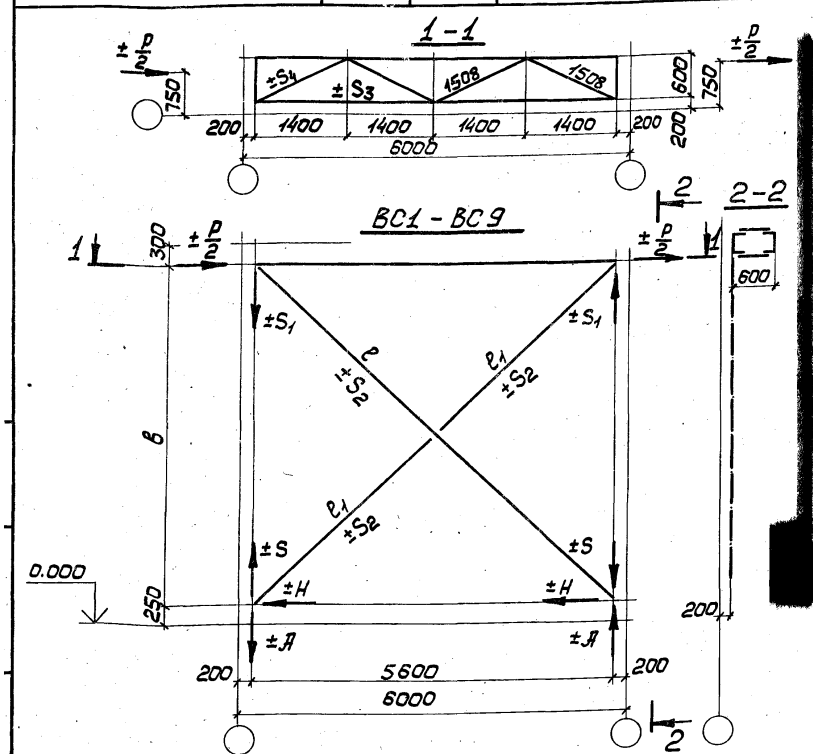
BC30; BC31; BC45; BC46



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонках (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
3. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи  $l$ , из плоскости —  $l_y$ .

[illegible]

Обозначение	Ряд колонн	Номин. высота колонн, м	Марка связи	Р, кН	Л, кН	Н, кН	S <sub>1</sub> , кН	S <sub>2</sub> , кН	S <sub>3</sub> , кН	S <sub>4</sub> , кН	В, мм	В, мм	В <sub>1</sub> , мм	Масса, кг
1424.1-5.6-001. 00	Крошечный	8,4	BC 1	± 245	± 191	± 122	± 960	± 156	± 62	± 60	4350	7091	3546	534
1424.1-5.6-002. 00		9,6	BC 2	± 248	± 219	± 123	± 110	± 166	± 67	± 68	4950	7474	3737	580
1424.1-5.6-003. 00		9,6	BC 3	± 292	± 259	± 146	± 129	± 195	± 75	± 75	4950	7474	3737	672
1424.1-5.6-004. 00		10,8	BC 4	± 248	± 246	± 124	± 124	± 175	± 65	± 65	5550	7884	3942	636
1424.1-5.6-005. 00		12,0	BC 5	± 243	± 268	± 122	± 133	± 181	± 61	± 63	6150	8318	4159	752
1424.1-5.6-006. 00		12,0	BC 6	± 415	± 456	± 208	± 228	± 309	± 104	± 112	6150	8318	4159	815
1424.1-5.6-007. 00		13,2	BC 7	± 254	± 306	± 127	± 153	± 199	± 65	± 66	6750	8771	4386	743
1424.1-5.6-008. 00		13,2	BC 8	± 358	± 431	± 179	± 216	± 280	± 89	± 95	6750	8771	4386	840
1424.1-5.6-009. 00		14,4	BC 9	± 216	± 283	± 108	± 142	± 178	± 54	± 55	7350	9240	4620	744



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в кило-  
ньютонах (кН). Для перевода их значений в  
тонно-силы необходимо каждую цифру разделить  
на переводной коэффициент 9,807.
2. Масса связей дана с учетом 1% на сборные швы.
3. Расчетная длина подкоса принята в плоскости  
связи  $l_1$ , из плоскости — 0,7 $l_2$ .

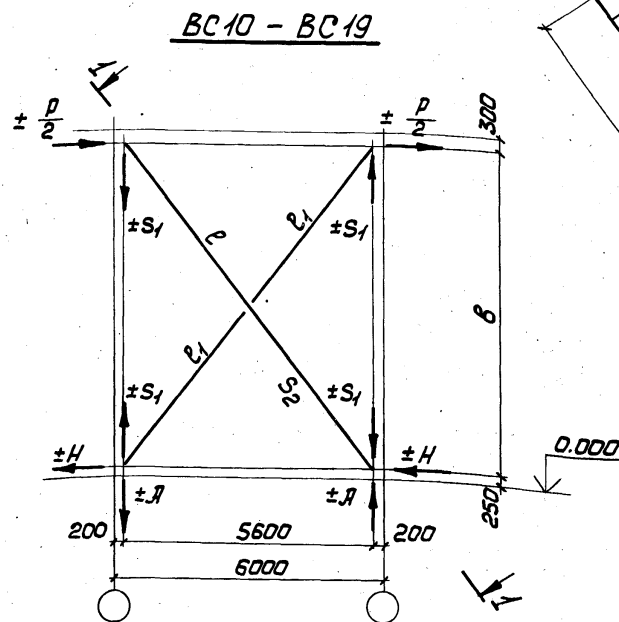
Директор	Шумиловский	В.И.
Глав. инж.	Шумиловский	В.И.
Нач. отд.	Шейн	В.И.
Инж. отв.	Шопран	В.И.
Инж. пр.	Санков	В.И.
Бригадир	Ненчинов	В.И.
Проверил	Ненчинов	В.И.
Исполнил	Шкробот	В.И.

1424.1-5.6-000.00T64

Расчетная схема и  
геометрические размеры  
связей BC1 - BC9

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ГПИ УКРПРОЕКТАЛЬНИКСТРОИТЕЛЬСТВА		

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связи	$P, кН$	$L, кН$	$H, кН$	$S_1, кН$	$S_2, кН$	$b, мм$	$l, мм$	$l_1, мм$	Масса, кг
1.424.1-5.6-010.00	Средний	6,0	BC10	$\pm 265$	$\pm 206$	$\pm 132$	$\pm 142$	$\pm 168$	4350	7091	3546	410
1.424.1-5.6-011.00			BC11	$\pm 475$	$\pm 370$	$\pm 237$	$\pm 185$	$\pm 302$	4350	7091	3545	516
1.424.1-5.6-012.00			BC12	$\pm 255$	$\pm 225$	$\pm 127$	$\pm 113$	$\pm 175$	4950	7474	3737	346
1.424.1-5.6-013.00			BC13	$\pm 547$	$\pm 483$	$\pm 274$	$\pm 242$	$\pm 365$	4950	7474	3737	528
1.424.1-5.6-014.00			BC14	$\pm 484$	$\pm 480$	$\pm 242$	$\pm 240$	$\pm 341$	5550	7884	3942	538
1.424.1-5.6-015.00			BC15	$\pm 437$	$\pm 480$	$\pm 218$	$\pm 240$	$\pm 325$	6150	8318	4159	564
1.424.1-5.6-016.00			BC16	$\pm 786$	$\pm 864$	$\pm 393$	$\pm 432$	$\pm 384$	6150	8318	4159	776
1.424.1-5.6-017.00			BC17	$\pm 390$	$\pm 471$	$\pm 195$	$\pm 235$	$\pm 306$	6750	8771	4385	607
1.424.1-5.6-018.00			BC18	$\pm 708$	$\pm 854$	$\pm 354$	$\pm 428$	$\pm 555$	6750	8771	4385	778
1.424.1-5.6-019.00			BC19	$\pm 353$	$\pm 463$	$\pm 176$	$\pm 231$	$\pm 291$	7350	9240	4620	626



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
2. Усилия даны на две ветви связи.
3. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.
4. Расчетная длина в плоскости связи принята  $l_1$ , из плоскости — 0,7 $l$ .

Директор	Шемановский
Глав. инж.	Шуницкий
Нач. отд.	Шейнш
Инж. констр.	Шаприн
Инж. пр.	Санковский
Бригадир	Ненчинов
Проверил	Проходко
Исполнил	Забуга

1.424.1-5.6-000.00 T65

Расчетная схема и  
геометрические размеры  
связей BC10-BC19

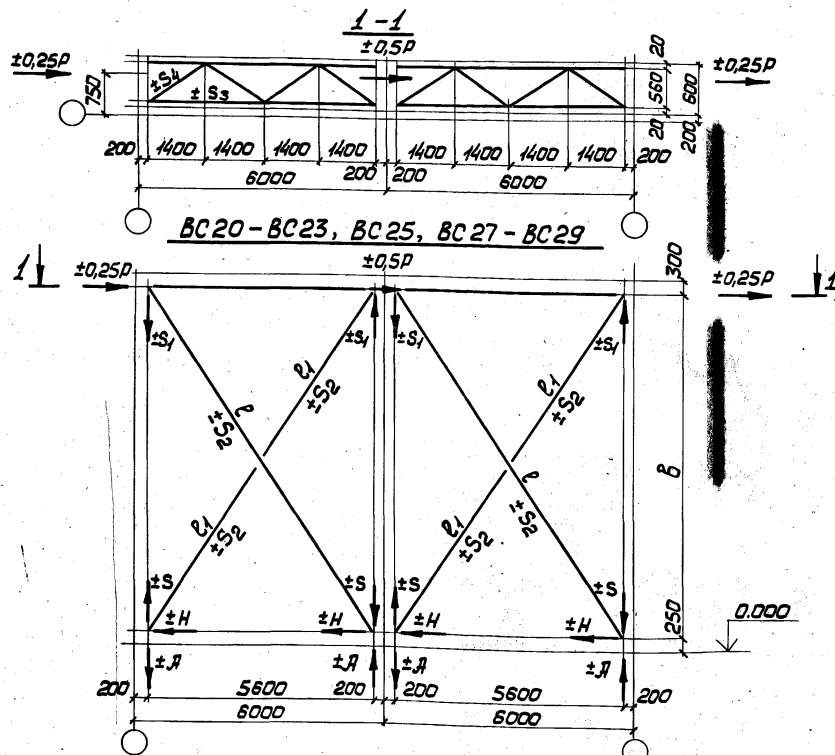
Стадия Лист Листов  
Р 7

ГПИ  
УКРОБСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

19136 10

формат А3

Обозначение	Ряд колонн	Номин. высота колонн, м	Марка связи	Р <sub>кн</sub>	Л <sub>кн</sub>	Н <sub>кн</sub>	S <sub>1</sub> кн	S <sub>2</sub> кн	S <sub>3</sub> кн	S <sub>4</sub> кн	B, мм	l, мм	l <sub>1</sub> , мм	Масса, кг
1.424.1-5.6-020.00	Крайний	14,4	BC 20	± 256	± 224	± 64	± 112	± 129	± 324	± 343	9750	11244	5622	2636
1.424.1-5.6-021.00		12,0	BC 21	± 244	± 161	± 61	± 80	± 101	± 304	± 314	7350	9240	4620	2306
1.424.1-5.6-022.00		12,0	BC 22	± 413	± 272	± 103	± 135	± 171	± 520	± 559	7350	9240	4620	1700
1.424.1-5.6-023.00		12,0	BC 23	± 253	± 179	± 64	± 90	± 110	± 324	± 344	7950	9724	4862	1571
1.424.1-5.6-025.00		13,2	BC 25	± 246	± 189	± 62	± 94	± 112	± 314	± 333	8550	10221	5110	1692
1.424.1-5.6-027.00		13,2	BC 27	± 276	± 210	± 65	± 105	± 124	± 324	± 344	9150	10728	5364	1756
1.424.1-5.6-028.00		14,4	BC 28	± 421	± 367	± 105	± 184	± 212	± 530	± 559	9750	11244	5622	2149
1.424.1-5.6-029.00		14,4	BC 29	± 254	± 235	± 64	± 118	± 133	± 314	± 333	10350	11768	5884	2390



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килограммах (кн). Для перевода их значений в тонны-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
3. Расчетная длина подкосов в плоскости связи принята  $l_1$ , из плоскости — 0,7  $l_1$ .

Директор	Шимановский
Инж. и.н.	Шимановский
Нач. отд.	Шимановский
Гл. констр.	Шимановский
Инж. и.н.	Шимановский
Бригадир	Шимановский
Проверил	Шимановский
Исполнил	Шимановский

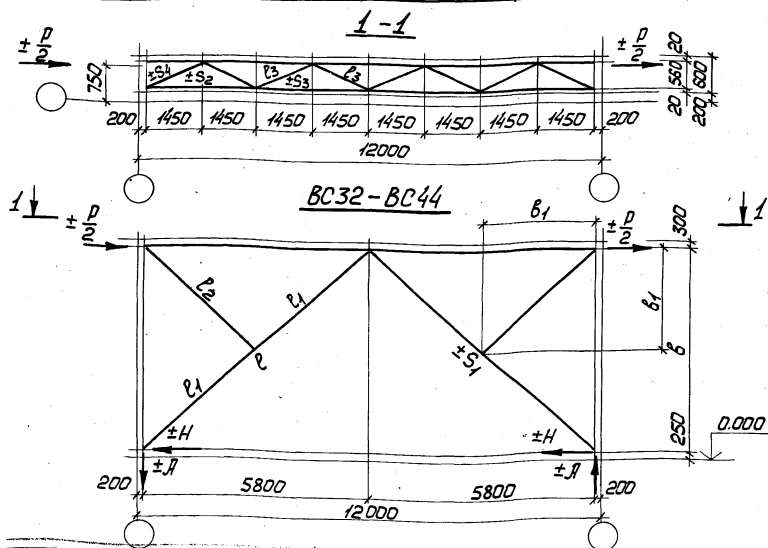
1.424.1-5.6-000.00 Т66

Расчетная схема, усилия и геометрические размеры связей BC 20-BC 23, BC 25, BC 27-BC 29

Станд. лист	Лист	Листов
Р	1	1
Г. П. П. ЦКРПРОСТ. ТАБЛИЦА СТРОИТЕЛЬСТВА		



Обозначение	Ряд колонки	Номин. высота колонны, м	Марка бетона	$P, \text{кН}$	$J_1, \text{кН}$	$H, \text{кН}$	$S_1, \text{кН}$	$S_2, \text{кН}$	$S_3, \text{кН}$	$S_4, \text{кН}$	$\delta, \text{мм}$	$\delta_1, \text{мм}$	$\ell, \text{мм}$	$\ell_1, \text{мм}$	$\ell_2, \text{мм}$	$\ell_3, \text{мм}$	Масса, кг
1.424.1-5.6-032.00	КРОУНУ	8,4	ВС32	$\pm 282$	$\pm 961$	$\pm 141$	$\pm 171$	$\pm 70$	$\pm 24$	$\pm 25$	3950	1975	7017	3508	3509	1554	1019
1.424.1-5.6-033.00		8,4; 9,6	ВС33	$\pm 316$	$\pm 125$	$\pm 158$	$\pm 201$	$\pm 120$	$\pm 40$	$\pm 45$	4550	2275	7372	3686	3686	1554	1079
1.424.1-5.6-034.00		9,6	ВС34	$\pm 268$	$\pm 117$	$\pm 133$	$\pm 178$	$\pm 100$	$\pm 33$	$\pm 36$	5150	2575	7756	3878	3878	1554	1107
1.424.1-5.6-035.00		9,6; 10,8	ВС35	$\pm 190$	$\pm 94$	$\pm 95$	$\pm 134$	$\pm 72$	$\pm 24$	$\pm 25$	5750	2875	8167	4083	4084	1554	1030
1.424.1-5.6-036.00		9,6; 10,8	ВС36	$\pm 443$	$\pm 270$	$\pm 222$	$\pm 312$	$\pm 165$	$\pm 56$	$\pm 59$	5750	2875	8167	4083	4084	1554	1155
1.424.1-5.6-037.00		10,8	ВС37	$\pm 322$	$\pm 176$	$\pm 161$	$\pm 239$	$\pm 121$	$\pm 40$	$\pm 43$	6350	3175	8600	4300	4300	1554	1233
1.424.1-5.6-038.00		10,8	ВС38	$\pm 382$	$\pm 209$	$\pm 191$	$\pm 283$	$\pm 143$	$\pm 48$	$\pm 52$	6350	3175	8600	4300	4300	1554	1288
1.424.1-5.6-039.00		10,8; 12,0	ВС39	$\pm 310$	$\pm 185$	$\pm 155$	$\pm 241$	$\pm 116$	$\pm 40$	$\pm 42$	6950	3475	9052	4526	4526	1554	1271
1.424.1-5.6-040.00		12,0	ВС40	$\pm 320$	$\pm 208$	$\pm 160$	$\pm 262$	$\pm 120$	$\pm 40$	$\pm 43$	7550	3775	9521	4760	4761	1554	1359
1.424.1-5.6-041.00		13,2	ВС41	$\pm 310$	$\pm 218$	$\pm 155$	$\pm 267$	$\pm 105$	$\pm 40$	$\pm 42$	8150	4075	10003	5001	5002	1554	1498
1.424.1-5.6-042.00		13,2	ВС42	$\pm 269$	$\pm 203$	$\pm 134$	$\pm 243$	$\pm 100$	$\pm 33$	$\pm 36$	8750	4375	10498	5249	5249	1554	1539
1.424.1-5.6-043.00		13,2; 14,4	ВС43	$\pm 304$	$\pm 244$	$\pm 152$	$\pm 287$	$\pm 114$	$\pm 38$	$\pm 41$	9350	4675	11003	5501	5502	1554	1791
1.424.1-5.6-044.00		14,4	ВС44	$\pm 267$	$\pm 228$	$\pm 133$	$\pm 265$	$\pm 100$	$\pm 33$	$\pm 37$	9950	4975	11538	5769	5769	1554	1849



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходима каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
3. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи  $l_{\text{п}}$ , из плоскости —  $l$ .
4. Расчетная длина ригеля (поясов горизонтальной фермы из ее плоскости) принята 0,6-Н,6=6,93 м (согласно письму ЦНИИСК им. Кучеренко №864-1 от 13.04.83г.).

Директор	Штановский	Бис -
Гл. инж. ин.	Шумицкий	Мельников
Нач. отд.	Шейнман	Мин
Гл. констр.	Шоприн	Вильям
Гл. инж. пр.	Сонковский	Ольга
Бригадир	Немчинов	Николай
Проводник	Немчинов	Николай
Уполном.	Забуга	Забуга

1424.1-5.6-000.00 T67

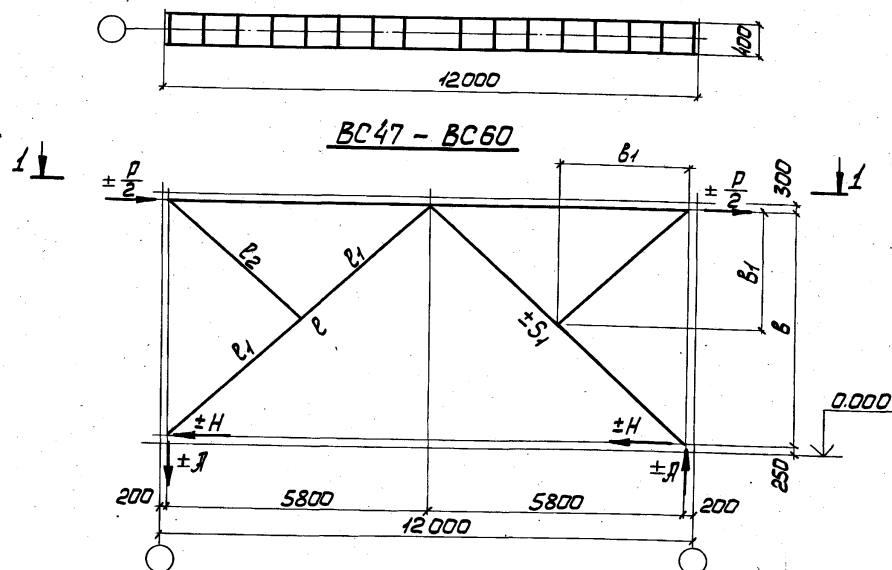
Расчетная схема и  
геометрические размеры  
связей ВС 32 - ВС 44.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГПИ  
УКПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИ

Обозначение	Ряд колонн	Номин. высота колонн, м	Марка связи	$P_{KH}$	$A_{KH}$	$H_{KH}$	$S_{KH}$	$B_{MM}$	$b_{1MM}$	$b_{MM}$	$L_{1MM}$	$L_{2MM}$	Масса, кг
1424.1-5.6-047.00	Средний	12,0	BC 47	$\pm 368$	$\pm 221$	$\pm 179$	$\pm 287$	6950	3475	9052	4526	4526	1248
1424.1-5.6-048.00		12,0	BC 48	$\pm 565$	$\pm 338$	$\pm 282$	$\pm 439$	6950	3475	9052	4526	4526	1339
1424.1-5.6-049.00		12,0	BC 49	$\pm 400$	$\pm 260$	$\pm 200$	$\pm 328$	7550	3775	9521	4760	4761	1225
1424.1-5.6-050.00		12,0	BC 50	$\pm 514$	$\pm 333$	$\pm 257$	$\pm 421$	7550	3775	9521	4760	4761	1390
1424.1-5.6-051.00		13,2	BC 51	$\pm 373$	$\pm 262$	$\pm 186$	$\pm 321$	8150	4075	10003	5001	5002	1367
1424.1-5.6-052.00		13,2	BC 52	$\pm 565$	$\pm 397$	$\pm 282$	$\pm 486$	8150	4075	10003	5001	5002	1522
1424.1-5.6-053.00		13,2	BC 53	$\pm 836$	$\pm 587$	$\pm 418$	$\pm 720$	8150	4075	10003	5001	5002	1227
1424.1-5.6-054.00		13,2	BC 54	$\pm 380$	$\pm 286$	$\pm 190$	$\pm 343$	8750	4375	10498	5249	5249	1416
1424.1-5.6-055.00		13,2	BC 55	$\pm 520$	$\pm 391$	$\pm 260$	$\pm 470$	8750	4375	10498	5249	5249	1559
1424.1-5.6-056.00		13,2	BC 56	$\pm 769$	$\pm 580$	$\pm 384$	$\pm 695$	8750	4375	10498	5249	5249	1300
1424.1-5.6-057.00		14,4	BC 57	$\pm 372$	$\pm 300$	$\pm 186$	$\pm 353$	9350	4675	11003	5501	5502	1478
1424.1-5.6-058.00		14,4	BC 58	$\pm 567$	$\pm 457$	$\pm 283$	$\pm 537$	9350	4675	11003	5501	5502	1770
1424.1-5.6-059.00		14,4	BC 59	$\pm 333$	$\pm 285$	$\pm 167$	$\pm 330$	9950	4975	11517	5758	5759	1543
1424.1-5.6-060.00		14,4	BC 60	$\pm 524$	$\pm 448$	$\pm 262$	$\pm 519$	9950	4975	11517	5758	5759	1840

1-1



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходима каждую цифру разделить на коэффициент 9,807.
2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
3. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи  $L_1$ , из плоскости -  $L_2$ .

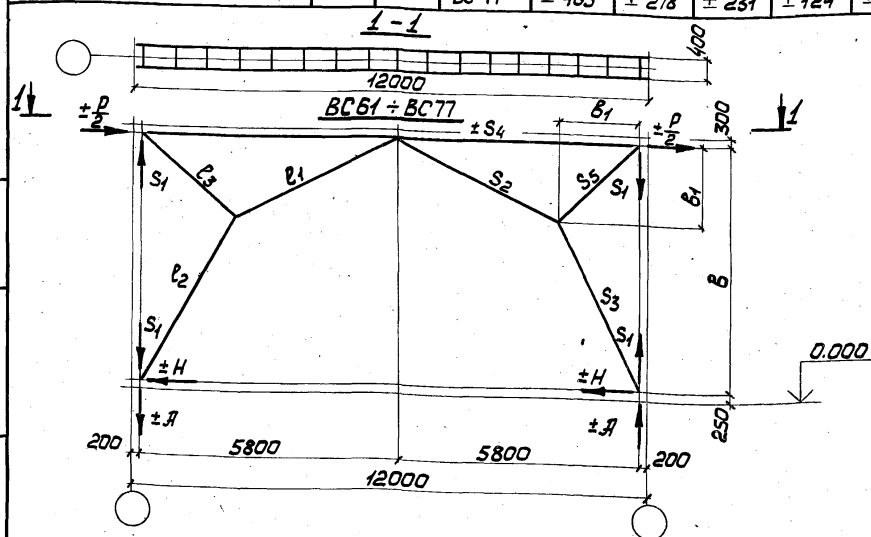
Директор	Шумановский	Иванов
Гл. инж. ин.	Шумановский	Иванов
Нач. отд.	Шумановский	Иванов
Инж. пр.	Шумановский	Иванов
Инж. пр.	Шумановский	Иванов
Бригадир	Шумановский	Иванов
Проверил	Шумановский	Иванов
Исполнил	Шумановский	Иванов

1424.1-5.6-000000 T68

Расчетная схема и  
геометрические размеры  
связей BC47 - BC60

Стация	Лист	Листов
Р	1	1
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связи	P, кН	A, кН	H, кН	S <sub>1</sub> , кН	S <sub>2</sub> , кН	S <sub>3</sub> , кН	S <sub>4</sub> , кН	S <sub>5</sub> , кН	b	b <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Масса, кг
1424.1-5.6-061.00	Средний	12,0	BC 61	± 394	± 134	± 197	± 207	± 425	± 394	± 406	± 292	3950	1446	4588	2892	2045	1215
1424.1-5.6-062.00			BC 62	± 557	± 190	± 278	± 293	± 606	± 557	± 574	± 414	3950	1446	4588	2892	2045	1487
1424.1-5.6-063.00			BC 63	± 312	± 122	± 156	± 149	± 327	± 312	± 304	± 209	4550	1665	4458	3331	2355	1092
1424.1-5.6-064.00			BC 64	± 490	± 192	± 245	± 232	± 249	± 489	± 476	± 327	4550	1665	4458	3331	2355	1382
1424.1-5.6-065.00			BC 65	± 686	± 234	± 294	± 283	± 629	± 598	± 579	± 399	4550	1665	4458	3331	2355	1523
1424.1-5.6-066.00			BC 66	± 333	± 148	± 168	± 141	± 341	± 333	± 306	± 198	5150	1885	4345	3770	2666	1126
1424.1-5.6-067.00			BC 67	± 526	± 233	± 263	± 221	± 536	± 525	± 483	± 312	5150	1885	4345	3770	2666	1372
1424.1-5.6-068.00			BC 68	± 304	± 151	± 152	± 113	± 304	± 303	± 263	± 159	5750	2105	4253	4209	2976	1126
1424.1-5.6-069.00			BC 69	± 549	± 222	± 224	± 166	± 447	± 446	± 389	± 233	5750	2105	4253	4209	2976	1280
1424.1-5.6-070.00			BC 70	± 580	± 288	± 290	± 215	± 581	± 580	± 559	± 304	5750	2105	4253	4209	2976	1422
1424.1-5.6-071.00			BC 71	± 849	± 421	± 425	± 314	± 849	± 848	± 735	± 444	5750	2105	4353	4209	2976	2053
1424.1-5.6-072.00			BC 72	± 326	± 178	± 163	± 104	± 322	± 327	± 265	± 106	6350	2324	4181	4649	3287	1128
1424.1-5.6-073.00			BC 73	± 404	± 222	± 202	± 128	± 398	± 404	± 329	± 182	6350	2324	4181	4649	3287	1298
1424.1-5.6-074.00			BC 74	± 520	± 284	± 260	± 166	± 512	± 520	± 480	± 234	6350	2324	4181	4649	3287	1422
1424.1-5.6-075.00			BC 75	± 761	± 416	± 380	± 242	± 748	± 760	± 735	± 343	6350	2324	4181	4649	3287	1787
1424.1-5.6-076.00			BC 76	± 294	± 176	± 147	± 78	± 284	± 294	± 275	± 111	6950	2544	4132	5088	3598	1265
1424.1-5.6-077.00			BC 77	± 463	± 278	± 231	± 124	± 450	± 463	± 382	± 174	6950	2544	4132	5088	3598	1425



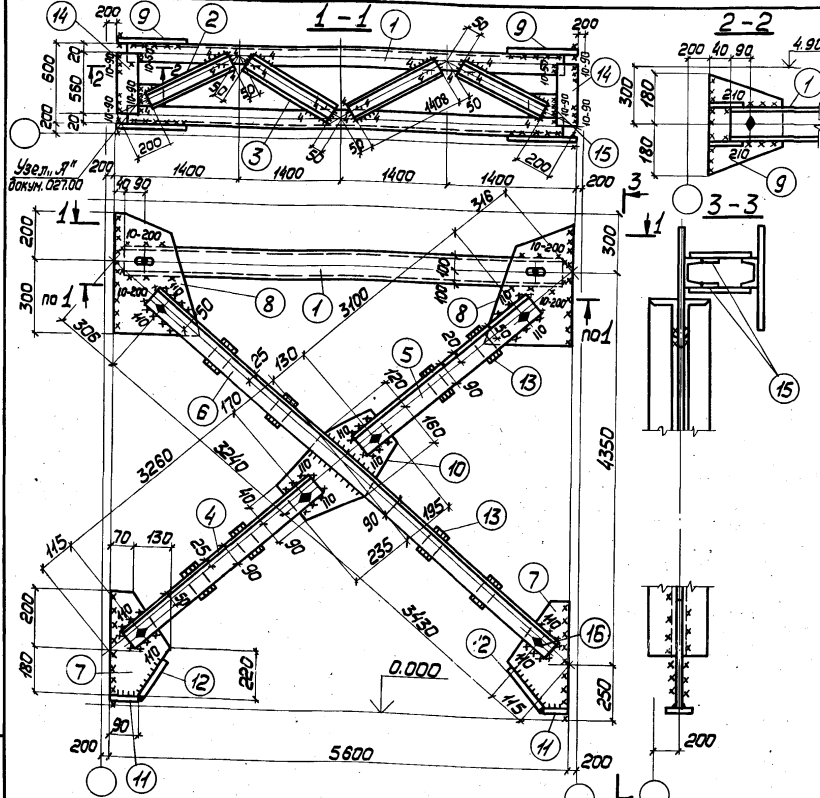
- Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
- Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
- Расчетная длина "ноги" портала в плоскости связи принята  $l_1$  (для BC 61 - BC 71) и  $l_2$  (для BC 72 - BC 77), из плоскости —  $(l_1 + l_2)$ .
- Расчетная длина ригеля в плоскости связи 5,8 м, из плоскости 11,6 м.

Директор	Шумановский	В.С.
Глав. инж.	Шумицкий	В.С.
Нач. отд.	Шейн	В.С.
Инж. констр.	Шопран	В.С.
Инж. констр.	Самковский	В.С.
Бригадир	Немчинов	В.С.
Проверил	Немчинов	В.С.
Установил	Шкробот	В.С.

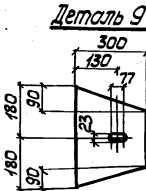
1424.1-5.6-00000 ТБ9

Расчетная схема и  
геометрические размеры  
связей BC 61 - BC 77

Лист	Листов
Р	1
Г.И.И.И.	
УКРПРОЕКТААЛЬКОНСТРУКЦИЯ	



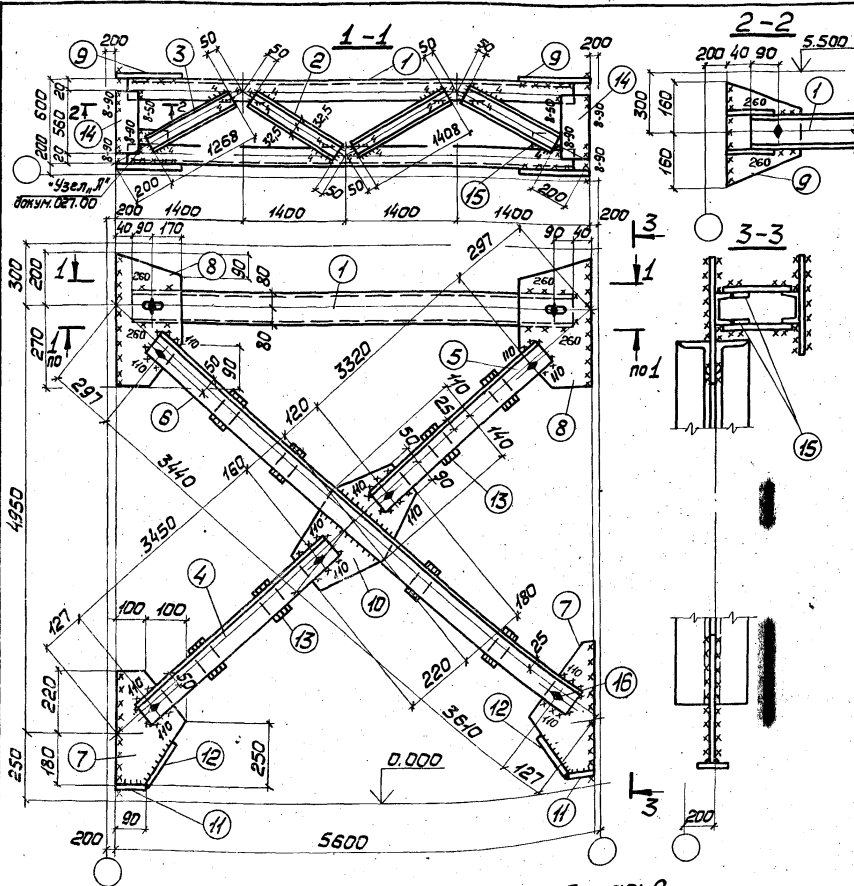
Сварные швы		Таблица		
Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м по наплавке	Примечание
ВСт3п2		Δ10	3,4	342 Монтажный
		Δ6	6,7	342 Заводской
		Δ6	6,6	342 Монтажный
		Δ4	5,3	342 Заводской



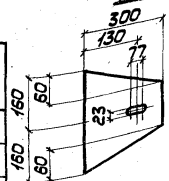
1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неогороженные сварные швы  $k=6$ .
3. Неогороженные обрезы 45°.
4. Заводские неогороженные швы  $k=5$ , монтажные  $k=6$ .
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00154.

Формат	Знак	пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-001.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-001.01	Швеллер 16	ℓ=5520	2	156
Б4	2	1.424.1-5.6-001.02	Швеллер 6,5	ℓ=1268	4	30
Б4	3	1.424.1-5.6-001.03	Швеллер 6,5	ℓ=1408	4	33
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4	1.424.1-5.6-001.04	Уголок 90×90×6	ℓ=3350	2	56
Б4	5	1.424.1-5.6-001.05	Уголок 90×90×6	ℓ=3190	2	53
Б4	6	1.424.1-5.6-001.06	Уголок 90×90×6	ℓ=5760	2	113
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7	1.424.1-5.6-001.07	Полоса 8×200	ℓ=380	2	10
Б4	8	1.424.1-5.6-001.08	Полоса 8×340	ℓ=500	2	21
Б4	9	1.424.1-5.6-001.09	Полоса 8×300	ℓ=360	2	13
Б4	10	1.424.1-5.6-001.10	Полоса 8×280	ℓ=430	1	8
Б4	11	1.424.1-5.6-001.11	Полоса 8×80	ℓ=90	2	1
Б4	12	1.424.1-5.6-001.12	Полоса 8×80	ℓ=180	2	2
Б4	13	1.424.1-5.6-001.13	Полоса 8×60	ℓ=110	8	3
Б4	14	1.424.1-5.6-001.14	Полоса 12×120	ℓ=560	4	25
Б4	15	1.424.1-5.6-001.15	Полоса 10×90	ℓ=160	4	5
			Стандартные изделия			
Б4	16		Болт М20×40.58.00 ГОСТ 15589-70*		10	2,19
Б4	17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*		10	0,63
Б4	18		Шайба 20.0.0.00 ГОСТ 11371-78		10	0,23
			1.424.1-5.6-001.00			
			Связь ВСт			
			Сталь ВСт3кп2			
			ГЛН			
			УПРОСТ. ТЕХ. АБСТ. КОНСТ. РАСЧ. ДИЗ.			

Шв. не подл. Подпись и дата Взам. инв. №



**Деталь 9**



1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы: заводские -  $h=5$ , монтажные -  $h=8$ .
3. Неоговоренные обрезы 45°.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007.04.

**Сварные швы Таблица**

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
		на торцу	общ.		
ВСт	8	1,4	—	342	Монтажный
	5	6,8	—	342	Заводской
	6	8,7	—	342	Монтажный
	4	5,3	—	342	Заводской

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-002.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-002.01	Швеллер 16 $\rho=5520$	2	157
Б4	2		1.424.1-5.6-002.02	Швеллер 6,5 $\rho=1408$	4	33
Б4	3		1.424.1-5.6-002.03	Швеллер 6,5 $\rho=1268$	4	30
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4		1.424.1-5.6-002.04	Уголок 90*90*7 $\rho=3540$	2	68
Б4	5		1.424.1-5.6-002.05	Уголок 90*90*7 $\rho=3410$	2	66
Б4	6		1.424.1-5.6-002.06	Уголок 90*90*7 $\rho=7140$	2	138
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1.424.1-5.6-002.07	Полоса 8*200 $\rho=400$	2	10
Б4	8		1.424.1-5.6-002.08	Полоса 8*300 $\rho=470$	2	18
Б4	9		1.424.1-5.6-002.09	Полоса 8*300 $\rho=320$	2	12
Б4	10		1.424.1-5.6-002.10	Полоса 8*250 $\rho=400$	1	6
Б4	11		1.424.1-5.6-002.11	Полоса 8*80 $\rho=90$	2	1
Б4	12		1.424.1-5.6-002.12	Полоса 8*80 $\rho=180$	2	2
Б4	13		1.424.1-5.6-002.13	Полоса 8*60 $\rho=110$	8	3
Б4	14		1.424.1-5.6-002.14	Полоса 12*120 $\rho=560$	4	25
Б4	15		1.424.1-5.6-002.15	Полоса 10*90 $\rho=160$	4	5
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20*40.58.00	10	2,19
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
Б4	18			Шайба 200.1.00 ГОСТ 11371-78	10	0,23

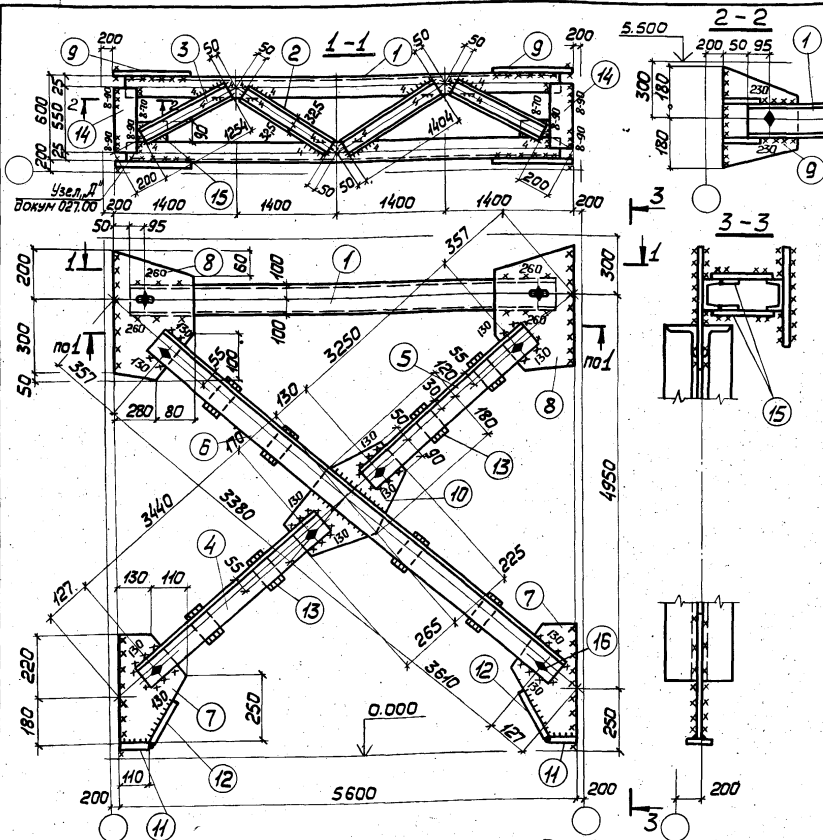
1.424.1-5.6-002.00

Связь ВСт

Сталь ВСт3кп2

Стация	Масса	Масштаб
Р	580	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

ГПИ  
УПРЯЖЕСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м по парк. общ.	Тип электр.	Примечание
ВСЗ		8	1,4	—	342 Монтажный
		5	7,8	—	342 Заводской
		6	10,2	—	342 Монтажный
		4	5,3	—	342 Заводской

Деталь 9

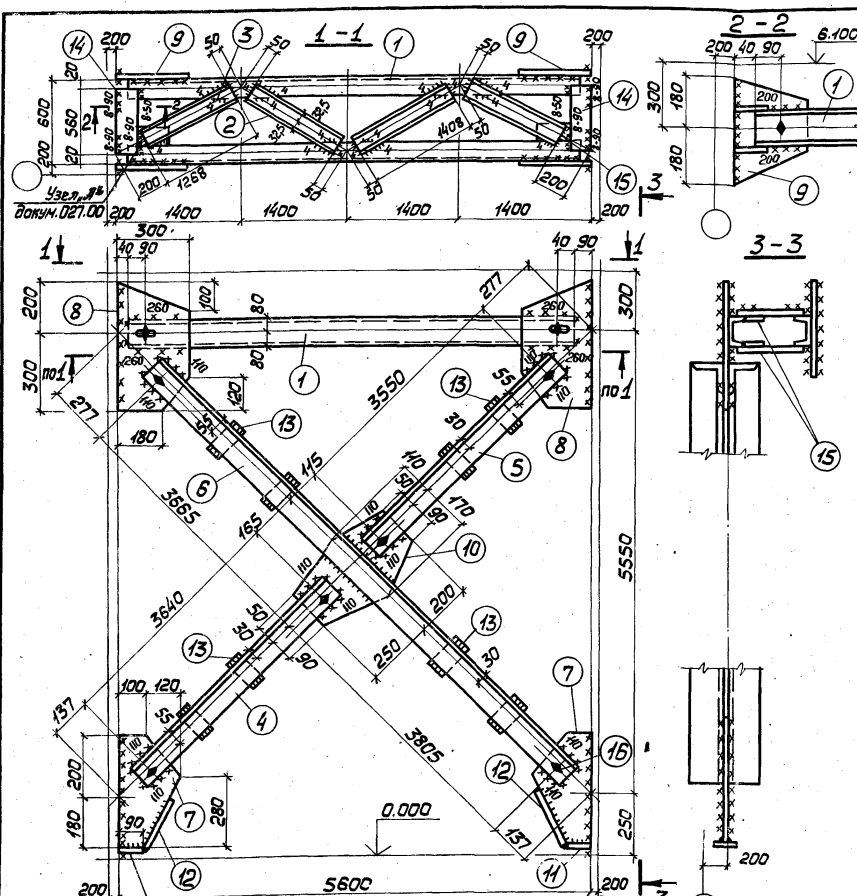
1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неогovorенные сварные швы: заводские - 1-5, монтажные - 1-6.
3. Неогovorенные обрезы 45.
4. Узел 1 см. на стр. 43.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00.00.054.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-003.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ	1	1.424.1-5.6-003.01	Швеллер 20	$\ell=5500$	2	205
БЧ	2	1.424.1-5.6-003.02	Швеллер 6,5	$\ell=1404$	4	33
БЧ	3	1.424.1-5.6-003.03	Швеллер 6,5	$\ell=1254$	4	30
				ГОСТ 8509-72		
БЧ	4	1.424.1-5.6-003.04	Уголок 100x100x7	$\ell=3530$	2	76
БЧ	5	1.424.1-5.6-003.05	Уголок 100x100x7	$\ell=3340$	2	72
БЧ	6	1.424.1-5.6-003.06	Уголок 100x100x7	$\ell=7080$	2	153
				ГОСТ 19903-74		
БЧ	7	1.424.1-5.6-003.07	Полоса 8x240	$\ell=400$	2	12
БЧ	8	1.424.1-5.6-003.08	Полоса 8x360	$\ell=550$	2	25
БЧ	9	1.424.1-5.6-003.09	Полоса 8x300	$\ell=360$	2	13
БЧ	10	1.424.1-5.6-003.10	Полоса 8x300	$\ell=490$	1	9
БЧ	11	1.424.1-5.6-003.11	Полоса 8x80	$\ell=110$	2	1
БЧ	12	1.424.1-5.6-003.12	Полоса 8x80	$\ell=180$	2	2
БЧ	13	1.424.1-5.6-003.13	Полоса 8x60	$\ell=140$	8	4
БЧ	14	1.424.1-5.6-003.14	Полоса 12x120	$\ell=550$	4	25
БЧ	15	1.424.1-5.6-003.15	Полоса 10x90	$\ell=160$	4	5
				Стандартные изделия		
БЧ	16		Болт М20x40.58.00		10	2,19
				ГОСТ 15598-70*		
БЧ	17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*		10	0,63
БЧ	18		Шайба 20.01.00 ГОСТ НШ-78		10	0,23
1.424.1-5.6-003.00						
Директор			Шинников		Студия	Масса
Глав. инж. ин.			Шинников		Р	672
Нач. отд.			Шейн		1:50	1:15
Глав. инж. пр.			Сажковский		Лист	Листов 1
Бригадир			Немчинова		ГПИ УПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ	
Норм. контр.			Немчинова			
Проверил			Беляева			
Установил			Шкробот			

1.424.1-5.6-003.00

Связь ВСЗ

Сталь ВСтЗкп2



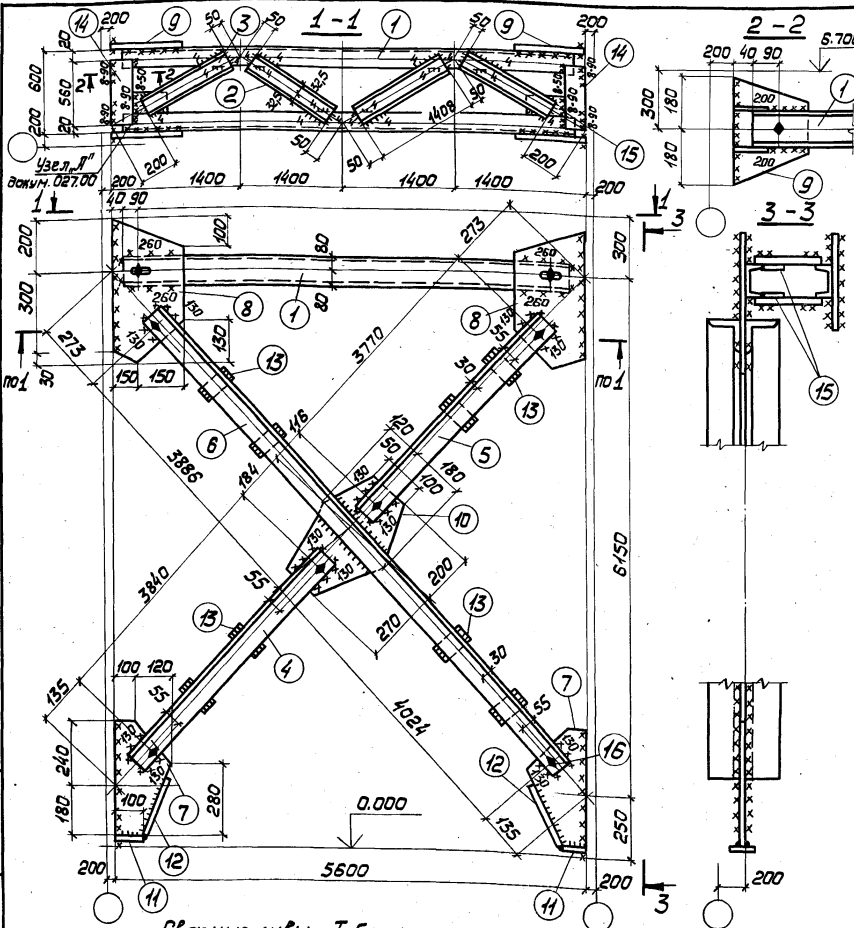
Марка	Кал.	Тип и толщ. шва	Длина, м по марке	Тип, общ. электр.	Примечание
ВСт3	8	1,3	—	342	Монтажный
	5	6,8	—	342	Заводской
	6	7,8	—	342	Монтажный
	4	5,3	—	342	Заводской

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20  
2. Неоговоренные сварные швы: заводские - к=5, монтажные - к=6.  
3. Неоговоренные обресты 15.  
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.007Б4.

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кал.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-74*		
				1.424.1-5.6-004.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-004.01	Швеллер 16 $\ell=5520$	2	157
Б4	2		1.424.1-5.6-004.02	Швеллер 6,5 $\ell=1408$	4	33
Б4	3		1.424.1-5.6-004.03	Швеллер 6,5 $\ell=1268$	4	30
				ГОСТ 8509-72		
Б4	4		1.424.1-5.6-004.04	Уголок 100x100x7 $\ell=3730$	2	81
Б4	5		1.424.1-5.6-004.05	Уголок 100x100x7 $\ell=3640$	2	79
Б4	6		1.424.1-5.6-004.06	Уголок 100x100x7 $\ell=7560$	2	163
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1.424.1-5.6-004.07	Полоса 8x220 $\ell=380$	2	10
Б4	8		1.424.1-5.6-004.08	Полоса 8x300 $\ell=500$	2	19
Б4	9		1.424.1-5.6-004.09	Полоса 8x300 $\ell=360$	2	13
Б4	10		1.424.1-5.6-004.10	Полоса 8x280 $\ell=450$	1	8
Б4	11		1.424.1-5.6-004.11	Полоса 8x80 $\ell=90$	2	1
Б4	12		1.424.1-5.6-004.12	Полоса 8x80 $\ell=200$	2	2
Б4	13		1.424.1-5.6-004.13	Полоса 8x60 $\ell=140$	8	4
Б4	14		1.424.1-5.6-004.14	Полоса 12x120 $\ell=560$	4	25
Б4	15		1.424.1-5.6-004.15	Полоса 10x90 $\ell=160$	4	5
				Стандартные изделия		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	10	2,19
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
Б4	18			Шайба 20.04.00 ГОСТ 1371-78	10	0,23

1.424.1-5.6-004.00

Связь ВСт3	Студия Масса	Масштаб
Р.	636	1:50
Лист	Листов 1	1:15
Сталь ВСт3кп2	Г.П.И.	УКРПРОЕКТАЛЬИНЖСТРОИТЕЛЬ



- Деталь 9**
- 
- Technical drawing of a rectangular plate. The overall dimensions are 300 mm in width and 180 mm in height. There is a central rectangular hole with a width of 150 mm and a height of 77 mm. The distance from the top edge of the plate to the top edge of the hole is 90 mm. The distance from the bottom edge of the plate to the bottom edge of the hole is 90 mm. The distance from the left edge of the plate to the left edge of the hole is 180 mm. The distance from the right edge of the plate to the right edge of the hole is 180 mm. There are four holes, one in each corner of the plate, with a diameter of  $\phi 23$ . The holes are spaced 180 mm from the left and right edges and 90 mm from the top and bottom edges. The drawing is labeled 'Деталь 9' and 'с. 10'.
1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
  2. Неразговоренные сварные швы: заводские - 4-5, монтажные - 6.
  3. Неразговоренные кромки 45.
  4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00.Т54.

Марка	Кол.	Тип табл. на марку	Длина, м на общ.	Тип электр.	Примечание
BC5		△ 8	1,3 —	342	Монтажный
		△ 5	6,9 —	342	Заводской
		△ 6	8,0 —	342	Монтажный
		△ 4	5,3 —	342	Заводской

Формат	Зона	Плз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-005.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-005.01	Швеллер 16 $\epsilon=5520$	2	157
Б4	2		1.424.1-5.6-005.02	Швеллер 6,5 $\epsilon=1408$	4	33
Б4	3		1.424.1-5.6-005.03	Швеллер 6,5 $\epsilon=1258$	4	30
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4		1.424.1-5.6-005.04	Уголок 100x100x7 $\epsilon=3930$	2	108
Б4	5		1.424.1-5.6-005.05	Уголок 100x100x7 $\epsilon=3860$	2	106
Б4	6		1.424.1-5.6-005.06	Уголок 100x100x7 $\epsilon=8000$	2	220
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1.424.1-5.6-005.07	Полоса 8x220 $\epsilon=420$	2	12
Б4	8		1.424.1-5.6-005.08	Полоса 8x300 $\epsilon=530$	2	20
Б4	9		1.424.1-5.6-005.09	Полоса 8x300 $\epsilon=360$	2	13
Б4	10		1.424.1-5.6-005.10	Полоса 8x300 $\epsilon=470$	1	9
Б4	11		1.424.1-5.6-005.11	Полоса 8x80 $\epsilon=100$	2	1
Б4	12		1.424.1-5.6-005.12	Полоса 8x80 $\epsilon=200$	2	2
Б4	13		1.424.1-5.6-005.13	Полоса 8x60 $\epsilon=140$	8	4
Б4	14		1.424.1-5.6-005.14	Полоса 12x120 $\epsilon=560$	4	25
Б4	15		1.424.1-5.6-005.15	Полоса 10x90 $\epsilon=160$	4	5
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	10	2,19
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
Б4	18			Шайба 20.04.00 ГОСТ 11371-78	10	0,23

14241-56-005.00

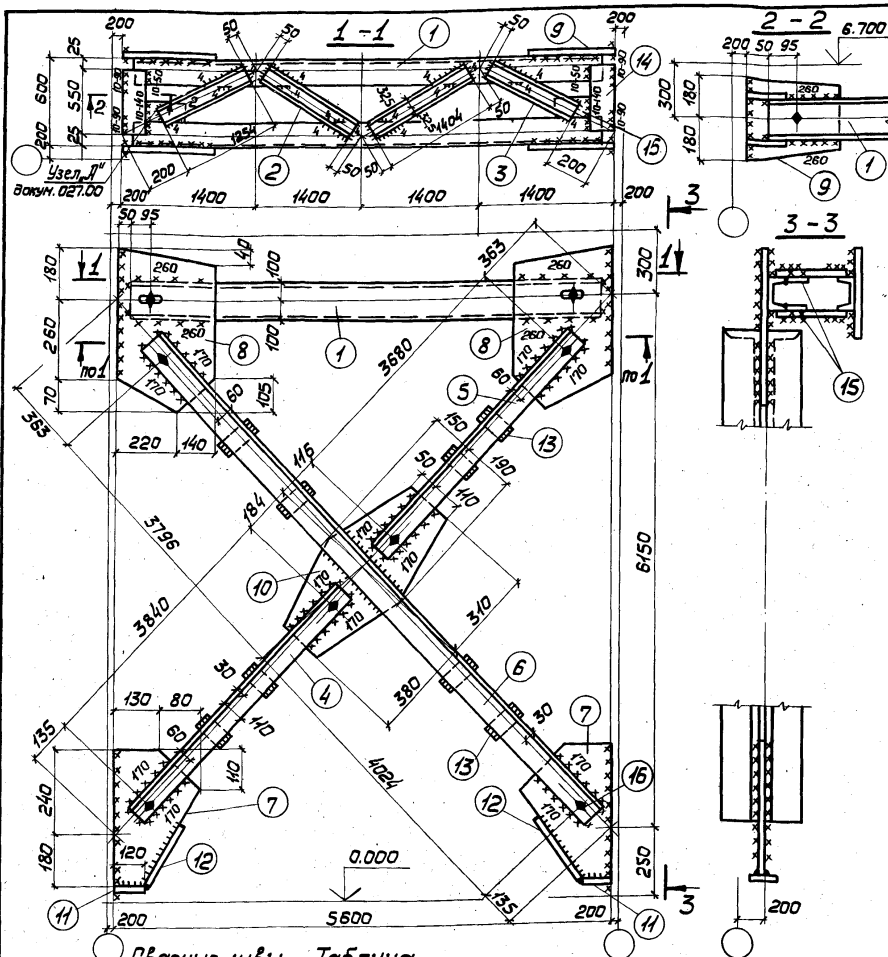
Связь ВС5

Сталь ВСтЗкп2

Стобля	Масса	Масштаб
p	752	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

ГНИ  
УКРПРКТИСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

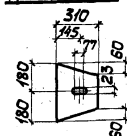




Сварные швы Таблица

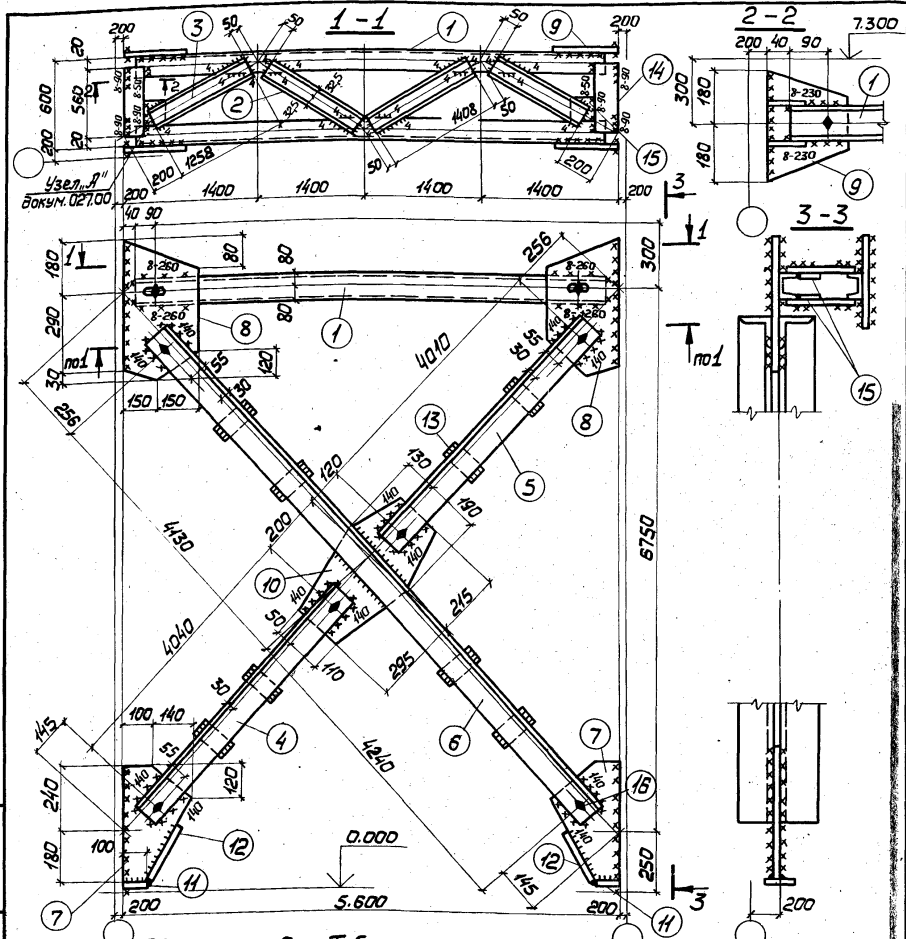
Марка	Кол.	Тип талы, шбс	Длина, м по накру общ.	Тип электро- да	Примечание
ВС 6		Δ 10	1,8 —	342	Монтажный
		Δ 6	5,1 —	342	Заводской
		Δ 6	11,8 —	342	Монтажный
		Δ 4	5,3 —	342	Заводской

### Деталь 9



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неговоренные сварные швы: заводские -  $k=5$ , монтажные -  $k=6$ .
3. Неговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00764

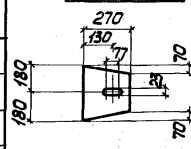
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание												
			Сталь ВСт 3 кп 2	ГОСТ 380-71*														
				1424.1-5.6-006.00														
				Детали														
				ГОСТ 8240-72														
Б4	1		1.424.1-5.6-006.01	Швеллер 20 l = 5500	2	202												
Б4	2		1.424.1-5.6-006.02	Швеллер 6,5 l = 1404	2	33												
Б4	3		1.424.1-5.6-006.03	Швеллер 6,5 l = 1254	2	30												
				ГОСТ 8509-72*														
Б4	4		1.424.1-5.6-006.04	Угелок 110x110x8 l = 3930	2	106												
Б4	5		1.424.1-5.6-006.05	Угелок 110x110x8 l = 3770	2	102												
Б4	6		1.424.1-5.6-006.06	Угелок 110x110x8 l = 7910	2	214												
				ГОСТ 19903-74														
Б4	7		1.424.1-5.6-006.07	Полоса 10x210 l = 420	2	14												
Б4	8		1.424.1-5.6-006.08	Полоса 10x360 l = 510	2	29												
Б4	9		1.424.1-5.6-006.09	Полоса 10x360 l = 310	2	18												
Б4	10		1.424.1-5.6-006.10	Полоса 10x340 l = 690	1	18												
Б4	11		1.424.1-5.6-006.11	Полоса 10x80 l = 120	2	2												
Б4	12		1.424.1-5.6-006.12	Полоса 10x80 l = 200	2	3												
Б4	13		1.424.1-5.6-006.13	Полоса 10x60 l = 140	8	6												
Б4	14		1.424.1-5.6-006.14	Полоса 12x120 l = 550	4	25												
Б4	15		1.424.1-5.6-006.15	Полоса 10x90 l = 160	4	5												
				Стандартные изделия														
Б4	16			Болт М20x40.58.00														
				ГОСТ 15589-70*	10	2,19												
Б4	17			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,83												
Б4	18			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	10	0,23												
				1.424.1-5.6-006.00														
				Связь ВСт														
				Сталь ВСт3кп2														
				<table><tr><td>Стadia</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td>Р</td><td>815</td><td>1:50</td></tr><tr><td></td><td></td><td>1:15</td></tr><tr><td>Лист</td><td colspan="2">Листов 1</td></tr></table>			Стadia	Масса	Масштаб	Р	815	1:50			1:15	Лист	Листов 1	
Стadia	Масса	Масштаб																
Р	815	1:50																
		1:15																
Лист	Листов 1																	
				ГПИ УКРОПРОСТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ														



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м по наплавке	Тип электр.	Примечание
ВСТ	8	3,4	—	342	Монтажный
	6	7,0	—	342	Заводской
	6	7,2	—	342	Монтажный
	4	5,3	—	342	Заводской

Деталь 9



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Нерасговоренные сварные швы: заводские - к=5, монтажные - к=6.
3. Нерасговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. док.м. 000.007Б4.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-007.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-007.01	Швеллер 16 $\rho=5520$	2	157
Б4	2		1.424.1-5.6-007.02	Швеллер 6,5 $\rho=4408$	4	33
Б4	3		1.424.1-5.6-007.03	Швеллер 6,5 $\rho=1258$	4	30
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4		1.424.1-5.6-007.04	Уголок 100x100x8 $\rho=4130$	2	104
Б4	5		1.424.1-5.6-007.05	Уголок 100x100x8 $\rho=4100$	2	104
Б4	6		1.424.1-5.6-007.06	Уголок 100x100x8 $\rho=8460$	2	207
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1.424.1-5.6-007.07	Полоса 10x240 $\rho=420$	2	16
Б4	8		1.424.1-5.6-007.08	Полоса 10x300 $\rho=500$	2	23
Б4	9		1.424.1-5.6-007.09	Полоса 10x270 $\rho=360$	2	15
Б4	10		1.424.1-5.6-007.10	Полоса 10x320 $\rho=510$	1	13
Б4	11		1.424.1-5.6-007.11	Полоса 10x80 $\rho=100$	2	1
Б4	12		1.424.1-5.6-007.12	Полоса 10x80 $\rho=220$	2	3
Б4	13		1.424.1-5.6-007.13	Полоса 10x60 $\rho=140$	8	6
Б4	14		1.424.1-5.6-007.14	Полоса 12x120 $\rho=560$	4	25
Б4	15		1.424.1-5.6-007.15	Полоса 10x90 $\rho=160$	4	5
				Стандартные изделия		
Б4	16			Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,19
Б4	17			Гайка М20.400 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
Б4	18			Шайба 20.04.00 ГОСТ 1371-78	10	0,23

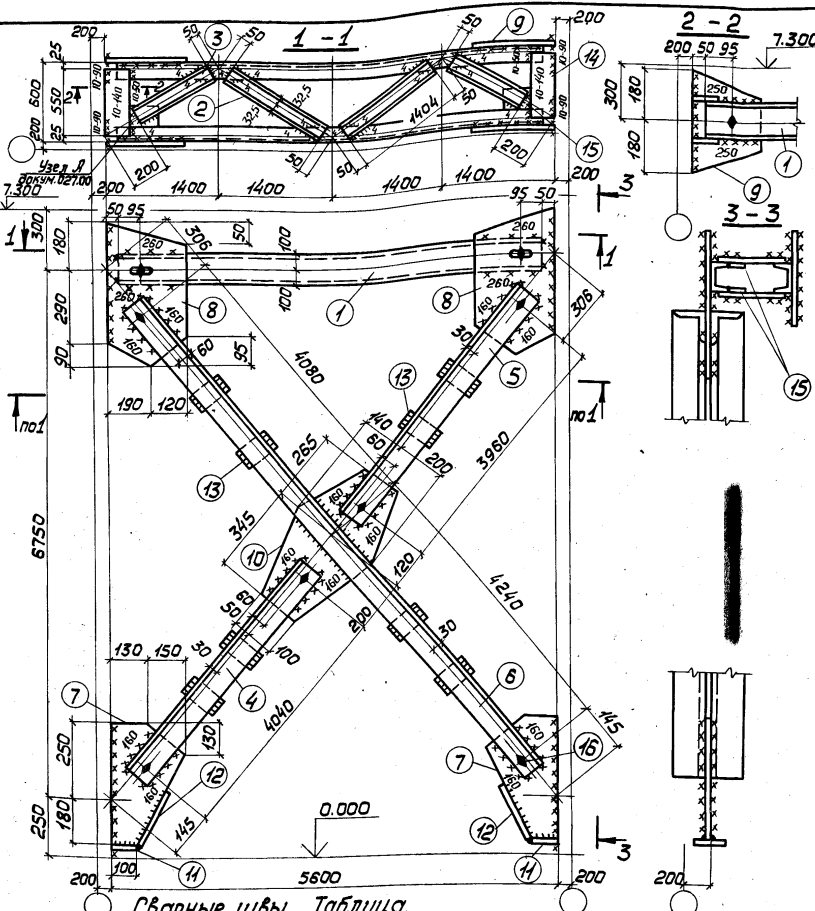
1.424.1-5.6-007.00

Связь ВСТ

Сталь ВСтЗкп2

Директор	Шиндлерский
Глав. инж.	Шиндлерский
Нач. отд.	Шейнман
Тех. констр.	Шопран
Глав. пр.	Сенковский
Бригадир	Немчинова
Норм. контр.	Немчинова
Проверил	Белыева
Успешно	Шкробот

Стадия	Масса	Масштаб
Р	743	1:50
Лист	Листов	1
ГПИ УПРЯЖИТЕЛЬНОСТРОИТЕЛЬ		



Сварные швы. Таблица.

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
ВС 8	10	1,8	—	342	Монтажный
	6	5,2	—	342	Заводской
	6	11,8	—	342	Монтажный
	4	4,9	—	342	Заводской

Деталь 9

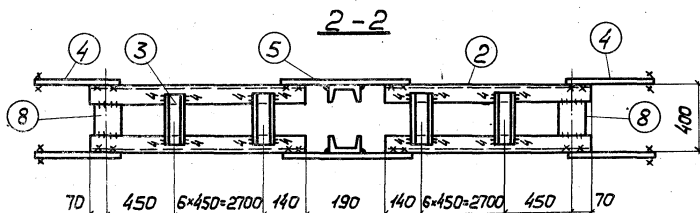
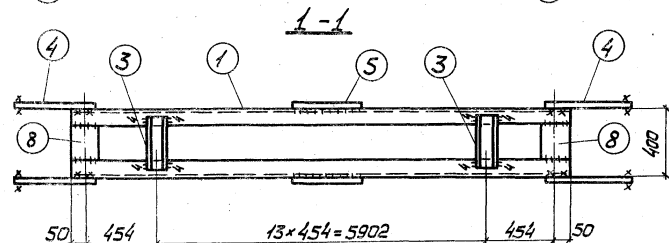
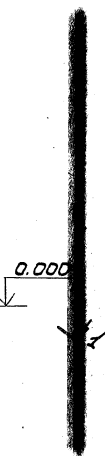
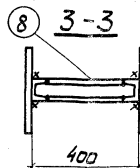
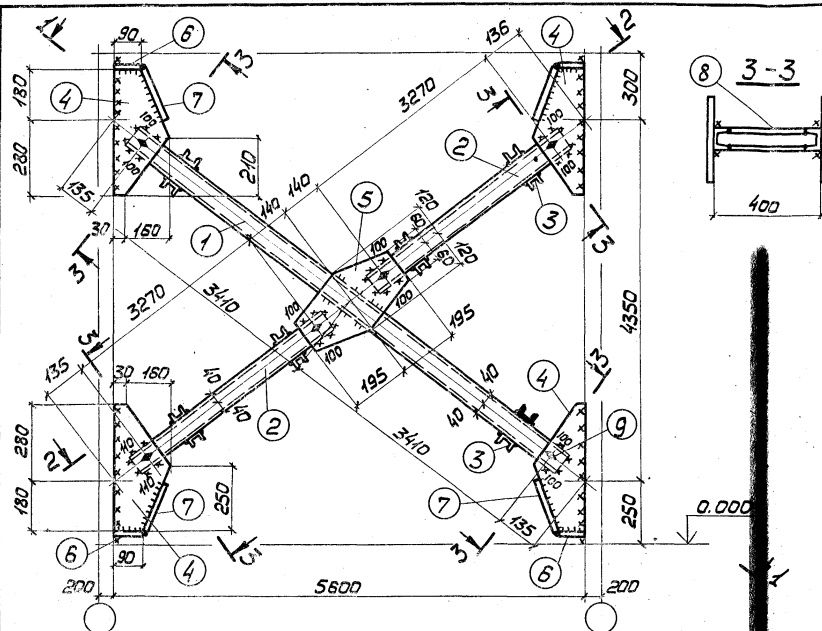
1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.  
2. Неогороженные сварные швы  $h=6$ .  
3. Неогороженные обрезы 45.  
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ4.

Формат	Шифр	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-008.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-008.01	Швеллер 20 $\rho=5500$	2	202
Б4	2		1.424.1-5.6-008.02	Швеллер 6,5 $\rho=1404$	4	33
Б4	3		1.424.1-5.6-008.03	Швеллер 6,5 $\rho=1254$	4	30
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4		1.424.1-5.6-008.04	Уголок 100x100x8 $\rho=4130$	2	112
Б4	5		1.424.1-5.6-008.05	Уголок 100x100x8 $\rho=4050$	2	109
Б4	6		1.424.1-5.6-008.06	Уголок 100x100x8 $\rho=8410$	2	227
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1.424.1-5.6-008.07	Полоса 10x280 $\rho=430$	2	19
Б4	8		1.424.1-5.6-008.08	Полоса 10x560 $\rho=310$	2	27
Б4	9		1.424.1-5.6-008.09	Полоса 10x300 $\rho=360$	2	17
Б4	10		1.424.1-5.6-008.10	Полоса 10x340 $\rho=610$	1	16
Б4	11		1.424.1-5.6-008.11	Полоса 10x80 $\rho=100$	2	1
Б4	12		1.424.1-5.6-008.12	Полоса 10x80 $\rho=220$	2	3
Б4	13		1.424.1-5.6-008.13	Полоса 10x60 $\rho=140$	8	6
Б4	14		1.424.1-5.6-008.14	Полоса 12x120 $\rho=550$	4	25
Б4	15		1.424.1-5.6-008.15	Полоса 10x90 $\rho=160$	4	5
				Стандартные изделия		
Б4	16			Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,19
Б4	17			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
Б4	18			Шайба 20.04.00 ГОСТ 1371-78	10	0,23

1.424.1-5.6-008.00

Директор	Шумановский	Инж.ин.	Шумицкий	Нач. отд.	Шейнш	Инж.пр.	Самкович	Беляева	Ненчинова	Норм. контр.	Ненчинова	Проверил	Беляева	Исполнил	Шкробот
Связь ВС8										Стадия		Масса	Масштаб		
										Р		840	1:50 1:15		
Сталь ВСтЗкп2										Лист		Листов 1			
										ГПИ		УКПРОЕКТАЛГОНСТРУКЦИЯ			





1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы  $k=6$ .
3. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00755.
4. Неоговоренные обрезы 45.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м по проекту	Тип электр.	Примечание
ВСт10	6	6	5,9	342	Заводской
	6	6	10,2	342	Монтажный
	4	4	8,7	342	Заводской

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-010.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
54	1		1.424.1-5.6-010.01	Швеллер 8 $\ell=6910$	2	97
54	2		1.424.1-5.6-010.02	Швеллер 8 $\ell=3360$	4	95
54	3		1.424.1-5.6-010.03	Швеллер 6,5 $\ell=390$	56	129
				ГОСТ 8509-72		
54	4		1.424.1-5.6-010.04	Полоса 8 x 190 $\ell=460$	8	44
54	5		1.424.1-5.6-010.05	Полоса 8 x 240 $\ell=390$	2	12
54	6		1.424.1-5.6-010.06	Полоса 8 x 80 $\ell=90$	8	4
54	7		1.424.1-5.6-010.07	Полоса 8 x 80 $\ell=220$	8	9
54	8		1.424.1-5.6-010.08	Полоса 8 x 100 $\ell=320$	8	16
				Стандартные изделия		
54	9			Болт М20x40.58.00	12	263
				ГОСТ 15589-70*		
54	10			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
54	11			Шайба 20.01.00 ГОСТ 1371-78	12	0,27

1424.1-5.6-010.00

Директор Шумиловский  
 Глав. инж. Шумиловский  
 Нач. отд. Шенников  
 Инж. констр. Шапран  
 Глав. констр. Санковский  
 Бригадир Немчинова  
 Нач. контр. Немчинова  
 Проверил Беляева  
 Исполнил Лукица

Связь ВСт 10

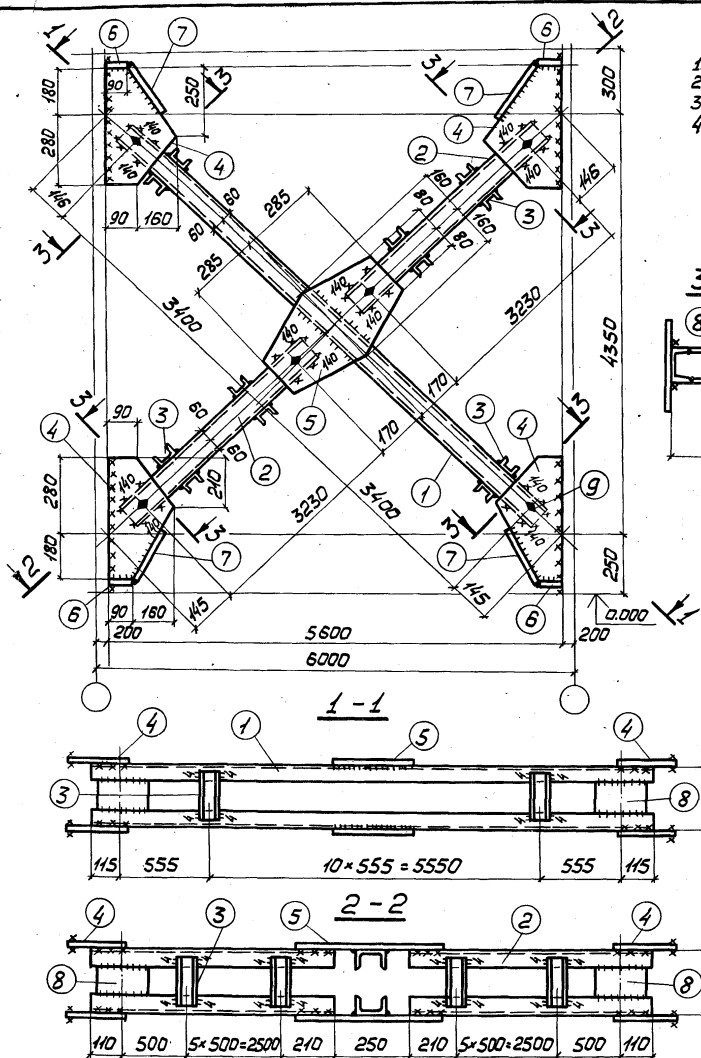
ВСталь ВСтЗкп2

Стадия Масса Норматив

Р 410 1:50 1:15

Лист Листов 1

Г.П.И. ЦКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

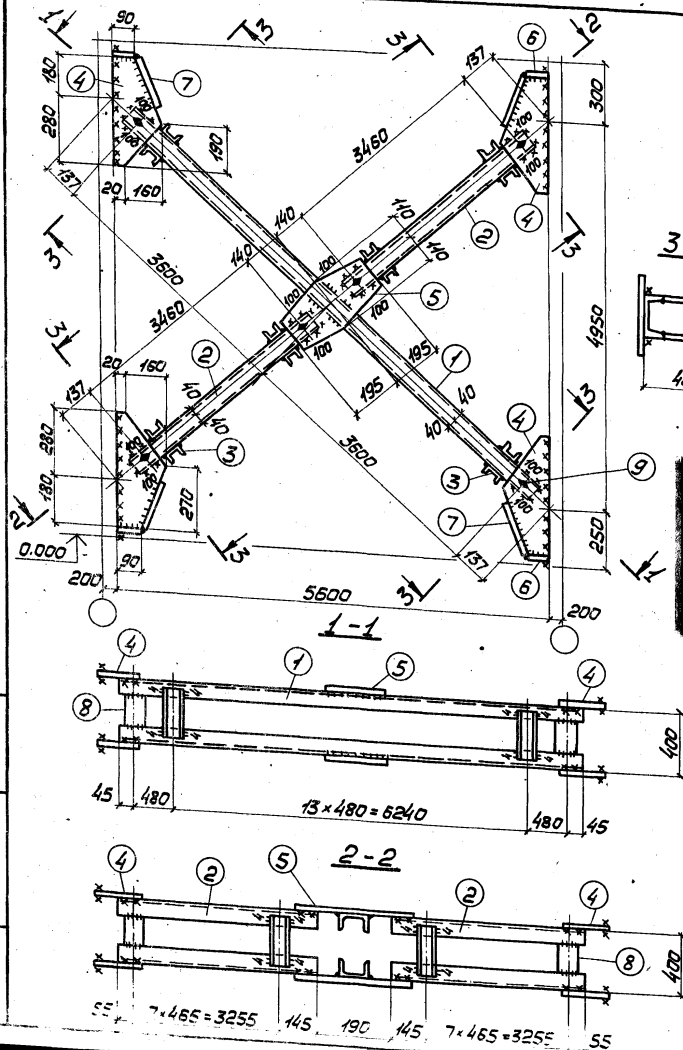


1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы  $k=6$ .
3. Неоговоренные обрезы 45°.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00765.

Сварные швы. Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип толщ. шва	Длина, мм по марке	Тип электр.	Примечание
ВСт	6	12,3	—	342	Заводской
	5	7,3	—	342	Монтажный
	4	9,0	—	342	Заводской

Кол.	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-011.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-011.01	Швеллер 12 $l=6890$	2	143
Б4	2		1.424.1-5.6-011.02	Швеллер 12 $l=3320$	4	138
Б4	3		1.424.1-5.6-011.03	Швеллер 6,5 $l=390$	46	106
				ГОСТ 8509-72		
Б4	4		1.424.1-5.6-011.04	Полоса 8x250 $l=460$	8	58
Б4	5		1.424.1-5.6-011.05	Полоса 8x320 $l=570$	2	23
Б4	6		1.424.1-5.6-011.06	Полоса 8x80 $l=90$	8	4
Б4	7		1.424.1-5.6-011.07	Полоса 8x80 $l=220$	8	9
Б4	8		1.424.1-5.6-011.08	Полоса 8x200 $l=295$	8	30
				Стандартные изделия		
Б4	9			Болт М20x40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	10			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4	11			Шайба 20.01.00 ГОСТ 1371-78	12	0,27
1424.1-5.6-011.00						
Связь ВСт					Сталь	Масса
					Р	516
Сталь ВСт3кп2					Масштаб	1:50
					Лист	Лист 6/1
					ГПН	
					УПРОЕКТ СТАЛЬКОСТРОИТЕЛЬ	



1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неговоренные сварные швы  $k=6$ .
3. Неговоренные обрезаы 45мм.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ5.

Марка	Кол.	Тип	Длина, м		Тип электр.	Примечание
		только шва	на норму общ.			
ВС12		△ 6	6,0	—	342	Заводской
		△ 6	11,1	—	342	Монтажный
		△ 4	8,9	—	342	Монтажный

Формат	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кал.	Примечание
			Сталь ВСт3 кп 2	ГОСТ 380-74*		
				1.424.1-5.6-012.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-012.01	Швеллер 8 $\ell=7290$	2	103
Б4	2		1.424.1-5.6-012.02	Швеллер 8 $\ell=3550$	4	50
Б4	3		1.424.1-5.6-012.03	Швеллер 6,5 $\ell=390$	48	110
				ГОСТ 19903-74		
Б4	4		1.424.1-5.6-012.04	Полоса 8x180 $\ell=460$	8	42
Б4	5		1.424.1-5.6-012.05	Полоса 8x220 $\ell=390$	2	11
Б4	6		1.424.1-5.6-012.06	Полоса 8x80 $\ell=90$	8	4
Б4	7		1.424.1-5.6-012.07	Полоса 8x80 $\ell=230$	8	10
Б4	8		1.424.1-5.6-012.08	Полоса 8x80 $\ell=320$	8	13
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	9			Болт М20x40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	10			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4	11			Шайба 20.01.00 ГОСТ 1371-78	12	0,27

14241-5.6-012.00

## Связь ВС12

Сталь ВСтЗкп2

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

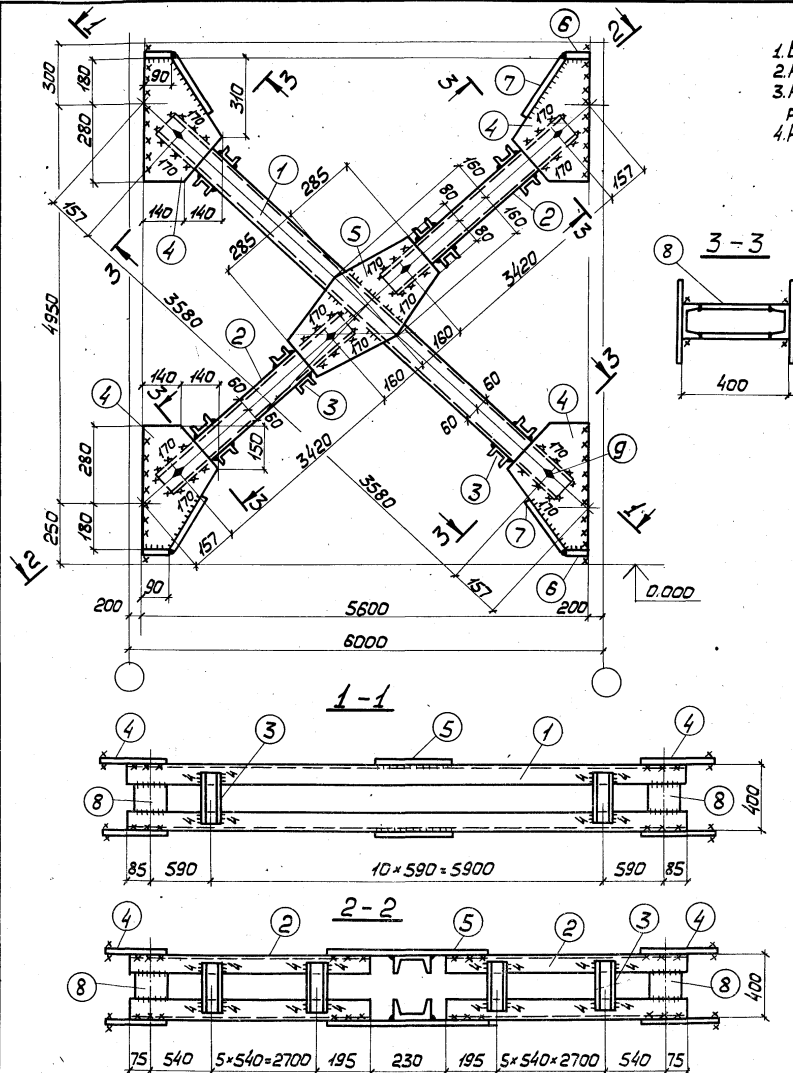
<i>p</i>	397	1:50 1:15
----------	-----	--------------

Иуст	Иустов 1
------	----------

ГПИ

**УКПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ**

Директор	Шумновский	В.И.
Гл. инж. ин.	Шумицкий	В.И.
Ноч. отд.	Шеннич	Ф.И.
Гл. конста.	Шопрон	В.И.
Гл. инж. пр.	Сонковский	В.И.
Бригадир	Начинов	В.И.
Норм. контр.	Начинов	В.И.
Проверил	Белыев	В.И.
Упр. инж.	Лыкуша	В.И.



1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы  $k=6$ .
3. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б5.
4. Неоговоренные обрезы 45.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по марки	общ.		
ВС13		6	11,5	—	342	Монтажный
		6	6,5	—	342	Заводской
		4	9,9	—	342	Заводской

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-013.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-013.01	Швеллер 12 $\epsilon=7250$	2	151
Б4	2		1.424.1-5.6-013.02	Швеллер 12 $\epsilon=3510$	4	146
Б4	3		1.424.1-5.6-013.03	Швеллер 6,5 $\epsilon=390$	46	106
				ГОСТ 19903-74		
Б4	4		1.424.1-5.6-013.04	Полоса 8 x 280 $\epsilon=460$	8	65
Б4	5		1.424.1-5.6-013.05	Полоса 8 x 320 $\epsilon=570$	2	23
Б4	6		1.424.1-5.6-013.06	Полоса 8 x 80 $\epsilon=90$	8	4
Б4	7		1.424.1-5.6-013.07	Полоса 8 x 80 $\epsilon=240$	8	10
Б4	8		1.424.1-5.6-013.08	Полоса 8 x 120 $\epsilon=295$	8	18
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	9			Болт М20x40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	10			Гайка М20.40.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4	11			Шайба 20.01.00 ГОСТ 14371-78	12	0,27

1424.1-56-013.00

Директор Шумиловский  
 Гл. инж. Шумиловский  
 Нач. отд. Шумиловский  
 Сл. конст. Шумиловский  
 Гл. инж. пр. Санковский  
 Бывший Нач. инж. пр. Санковский  
 Нач. конст. Нач. инж. пр. Санковский  
 Проверил Беляева  
 Испытал Лукиша

Связь ВС13

Сталь ВСт3кп2

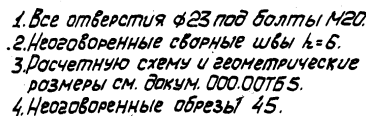
Стадия Масса Масштаб

Р 528 1:50

Лист 1

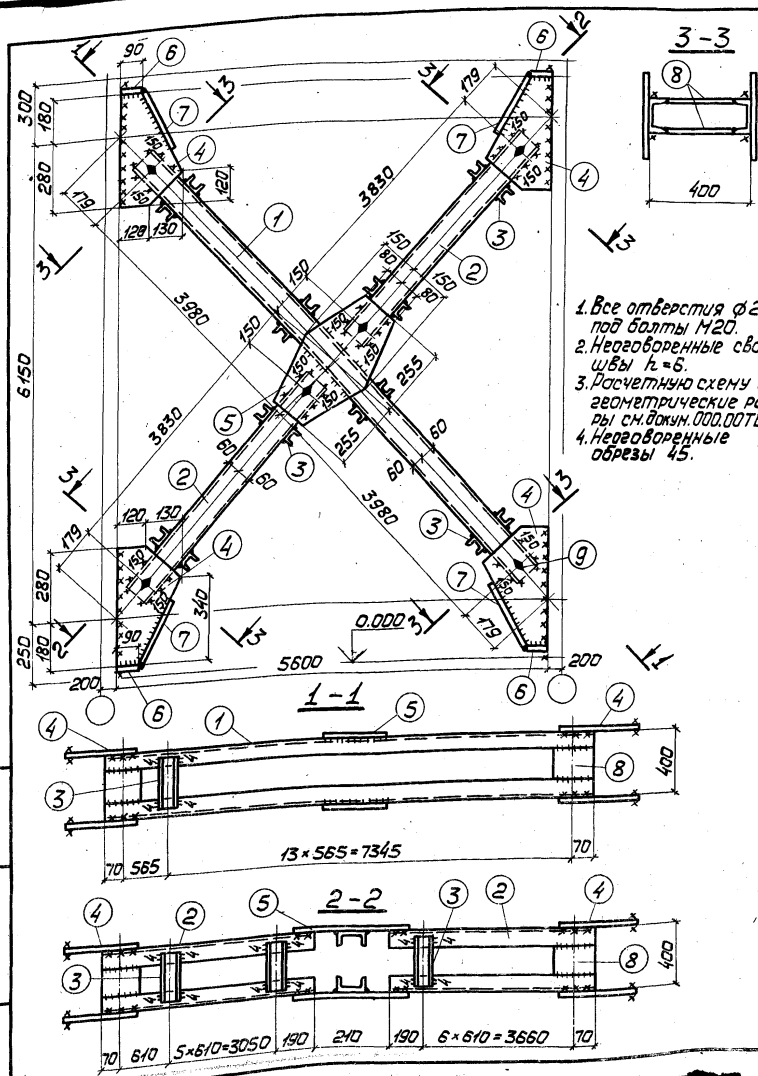
УКРПРОЕКТАЛЬПРОЕКТИРОВАНИЕ





Марка	Кол. шт.	Тип	Длина, мм		Тип	Примечание
		толщ. вбш	на марку	всех		
BC-14		Δ 6	12,9	—	342	Монтажные
		Δ 6	6,9	—	342	Заводской
		Δ 4	10,5	—	342	Заводской

Директор Шумиловский В.С.		14.24.1-56-014.00	
Сл. инж. ин. Шумиловский	М.П.	Страница	Масса
М.П. инж. Шумиловский	М.П.	р	538
Сл. констр. Шопро	М.П.	Лист	Листов 1
Сл. инж. ин. Савицкий	М.П.	Г.П.П. УПРОЖЕКСТАЛЬКОМСТРОИТЕЛИ	
Бригадир Немчинова	М.П.		
Норм. контр. Немчинова	М.П.		
Проверш. Беляева	М.П.		
Исполнил Лукиш	М.П.		
Связь ВС-14			
Сл. констр. ВС-14			



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неогovorенные сварные швы  $k=5$ .
3. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. № 000.007.65.
4. Неогovorенные обрезы 45°.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шп.	Тип шва	Длина, м по норм.	Тип электр.	Примечание
ВС15		Δ6	7,0	—	Заводской
		Δ6	12,6	—	Монтажный
		Δ4	10,5	—	Заводской

Фабрика	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-015.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
ВУ	1		1.424.1-5.6-015.01	Швеллер 12 $L=8050$	2	157
ВУ	2		1.424.1-5.6-015.02	Швеллер 12 $L=3920$	4	163
ВУ	3		1.424.1-5.6-015.03	Швеллер 6,5 $L=390$	50	115
				ГОСТ 19903-74		
ВУ	4		1.424.1-5.6-015.04	Полоса 8x250 $L=460$	8	58
ВУ	5		1.424.1-5.6-015.05	Полоса 8x300 $L=510$	2	19
ВУ	6		1.424.1-5.6-015.06	Полоса 8x80 $L=90$	8	4
ВУ	7		1.424.1-5.6-015.07	Полоса 8x80 $L=270$	8	11
ВУ	8		1.424.1-5.6-015.08	Полоса 8x140 $L=296$	8	21
				Стандартные изделия		
ВУ	9			Болт М20x40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
ВУ	10			Гайка М20.40.00.ГОСТ 15526-70*	12	0,15
ВУ	11			Шайба 20.01.00.ГОСТ 14374-78	12	0,27

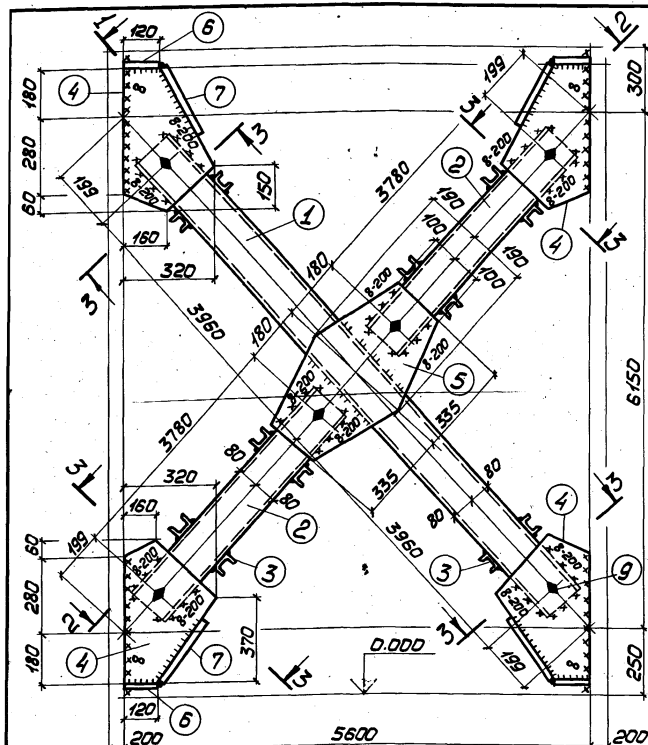
Директор Шиндлерский  
 Главный инж. Шиндлерский  
 Нач. отд. Шейн  
 Инженер Шейн  
 Главный пр. Соколовский  
 Инженер Немчинова  
 Начальник Немчинова  
 Прораб Лопатова  
 Уполном. Лукиш

1.424.1-5.6-015.00

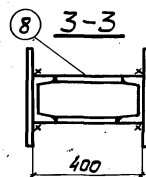
Связь ВС 15

Сталь ВСт3кп2

Статус	Масса	Насчитано
Р	564	11 11
Лист	Листов 4	
ГГИ УКРПРОЕКТА И ЛОКАЛИЗАЦИИ		



1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неразборные сварные швы  $k=6$ .
3. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00165.
4. Неразборные обрезы 45°.



Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, мм на марку	Тип электр.	Примечание
ВС16		8	12,6	342	Монтажный
		6	7,9	342	Заводской
		4	12,4	342	Заводской

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-016.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
БН	1	1.424.1-5.6-016.01	Швеллер 16 $\ell=8010$	2	192	
БН	2	1.424.1-5.6-016.02	Швеллер 16 $\ell=3870$	4	185	
БН	3	1.424.1-5.6-016.03	Швеллер 8 $\ell=390$	46	129	
			ГОСТ 19903-74			
БН	4	1.424.1-5.6-016.04	Полоса 10x320 $\ell=520$	8	105	
БН	5	1.424.1-5.6-016.05	Полоса 10x380 $\ell=670$	2	40	
БН	6	1.424.1-5.6-016.06	Полоса 10x80 $\ell=120$	8	6	
БН	7	1.424.1-5.6-016.07	Полоса 10x80 $\ell=270$	8	14	
БН	8	1.424.1-5.6-016.08	Полоса 10x160 $\ell=270$	8	27	
			<u>Стандартные изделия</u>			
БН	9		Болт М20x40.58.00	12	2,63	
			ГОСТ 15589-70*			
БН	10		Гайка М20 4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75	
БН	11		Шайба 20.00 ГОСТ 1571-78	12	0,27	

Директор	Ильин	1.424.1-5.6-016.00
Тех. инж.	Шушук	
Нач. отд.	Шейн	
Инж. стр.	Шипан	
Инж. тех.	Самков	
Бриг. инж.	Немчинов	
Норм. контр.	Немчинов	
Пров. инж.	Лаврова	
Исполн.	Лукиша	

1.424.1-5.6-016.00

Связь ВС16

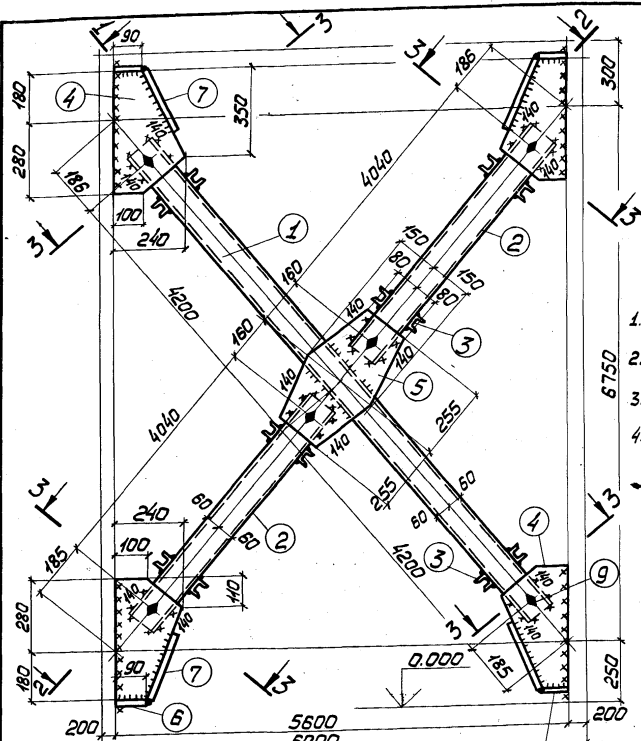
Сталь ВСт3кп2

Стдия Масса Масштаб

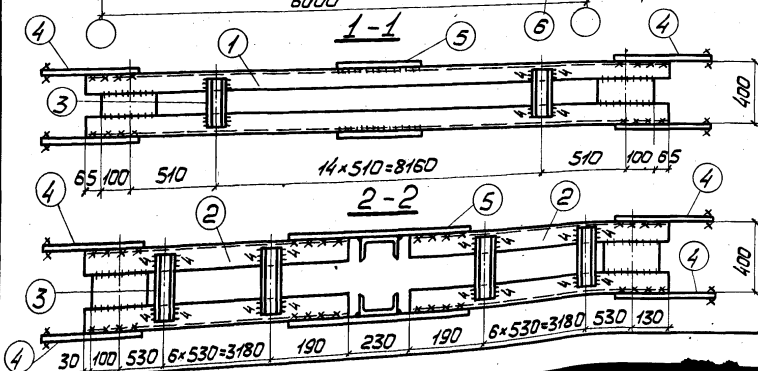
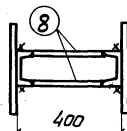
Р 705 1:50

Лист Листов 1

Г.П.И. УПРОСТ. ТАБ. КОНСТРУКЦИЯ



1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М 20.
2. Нерогаборенные сварные швы  $k=6$ .
3. Нерогаборенные обрэзы 45°.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00755.

3-3

Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип толщ. шва	Длина, мм		Тип электр.	Примечание
			по метку	всех		
ВС-17		Δ 6	12,2	—	3 42	Монтажных
		Δ 6	7,1	—	3 42	Заводской
		Δ 4	11,7	—	3 42	Заводской

Шанкт	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-017 00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-017 01	Швеллер 12 L=8490	2	177
Б4	2		1.424.1-5.6-017 02	Швеллер 12 L=4130	4	172
Б4	3		1.424.1-5.6-017 03	Швеллер 6,5 L=390	58	133
				ГОСТ 19903-74		
Б4	4		1.424.1-5.6-017 04	Полоса 8x240 L=460	8	55
Б4	5		1.424.1-5.6-017 05	Полоса 8x300 L=510	2	19
Б4	6		1.424.1-5.6-017 06	Полоса 8x80 L=90	8	4
Б4	7		1.424.1-5.6-017 07	Полоса 8x80 L=280	8	11
Б4	8		1.424.1-5.6-017 08	Полоса 8x200 L=296	8	30
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	9			Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	12	2,63
Б4	10			Гайка М20.40.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4	11			Шайба 20.04.00 ГОСТ 1531-78	12	0,27

1.4241-5.6-01200

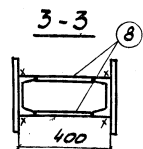
Связь ВС17

Сталь ВСтЗкп2

Стадия	Масса	Мощность
Р	607	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

**ГПИ**  
**УПРОЕКТАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ**

1. Все отверстия ф 23 под болты М20
2. Неговоренные сварные швы № 6.
3. Неговоренные армры 45
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. Закуп. 000.00ТБ5.



Сварные швы. Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип голуб шва	Длина на марку	Всех	Тип электр.	Примечания
БС1В		△ 6	13,6	—	342	Монтажный
		△ 8	8,1	—	342	Заводской
		△ 4	11,4	—	342	Заводской

Примечание	Кол.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
				1424.1-5.6-018 00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 6240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-018 01	Швеллер 16 L=8430	2	240
Б4	2		1424.1-5.6-018 02	Швеллер 16 L=4080	4	282
Б4	3		1424.1-5.6-018 03	Швеллер 8 L=390	40	112
				ГОСТ 18903-74		
Б4	4		1424.1-5.6-018 04	Полоса 10х300 L=520	8	98
Б4	5		1424.1-5.6-018 05	Полоса 10х380 L=670	2	40
Б4	6		1424.1-5.6-018 06	Полоса 10х80 L=130	8	7
Б4	7		1424.1-5.6-018 07	Полоса 10х80 L=280	8	14
Б4	8		1424.1-5.6-018 08	Полоса 10х160 L=270	8	27
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	9			Болт М20х40 58.00		
				ГОСТ 15589-70*	12	2,63
Б4	10			Гайка М20 4.00 ГОСТ 15526-78	12	0,75
Б4	11			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

1.4241-5.6-018.00

**Связь ВС 18**

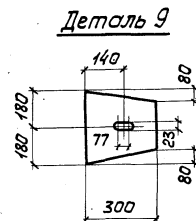
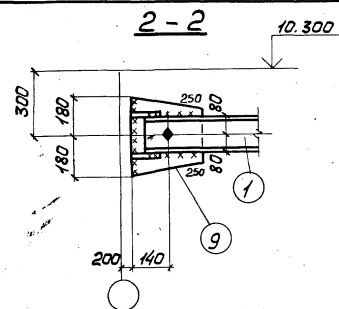
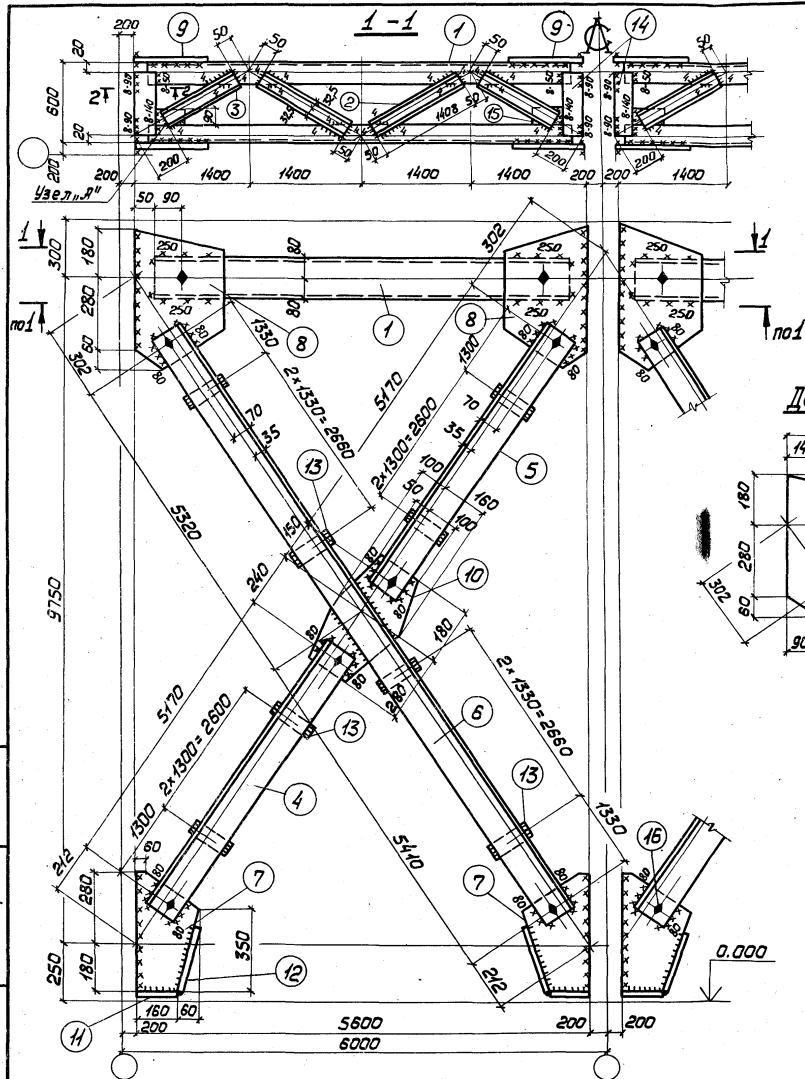
Сталь ВСтЗкп2

Стадия	Масса	Насчетов
Р	778	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

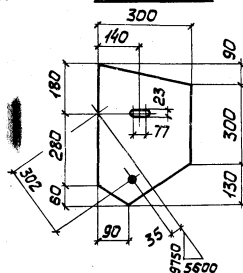
ГПИ  
УКРПРОЕКТАЛЬНИСТРУКЦИА

Директор	Мининовский	МН
Гл. инж.	Мумицкий	Мумицкий
Нач. отд.	Вейнин	Вейнин
Гл. констр.	Шопроп	Шопроп
Гл. инж. пр.	Сонковский	Сонковский
Бригадыр	Немчинов	Немчинов
Нач. контр.	Немчинов	Немчинов
Проверка	Велесев	Велесев
Исполн.	Шкредот	Шкредот





Деталь 8

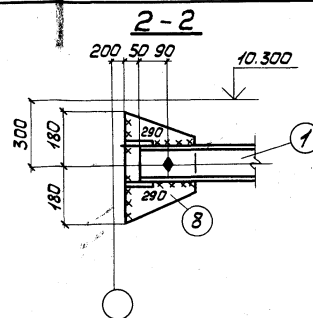
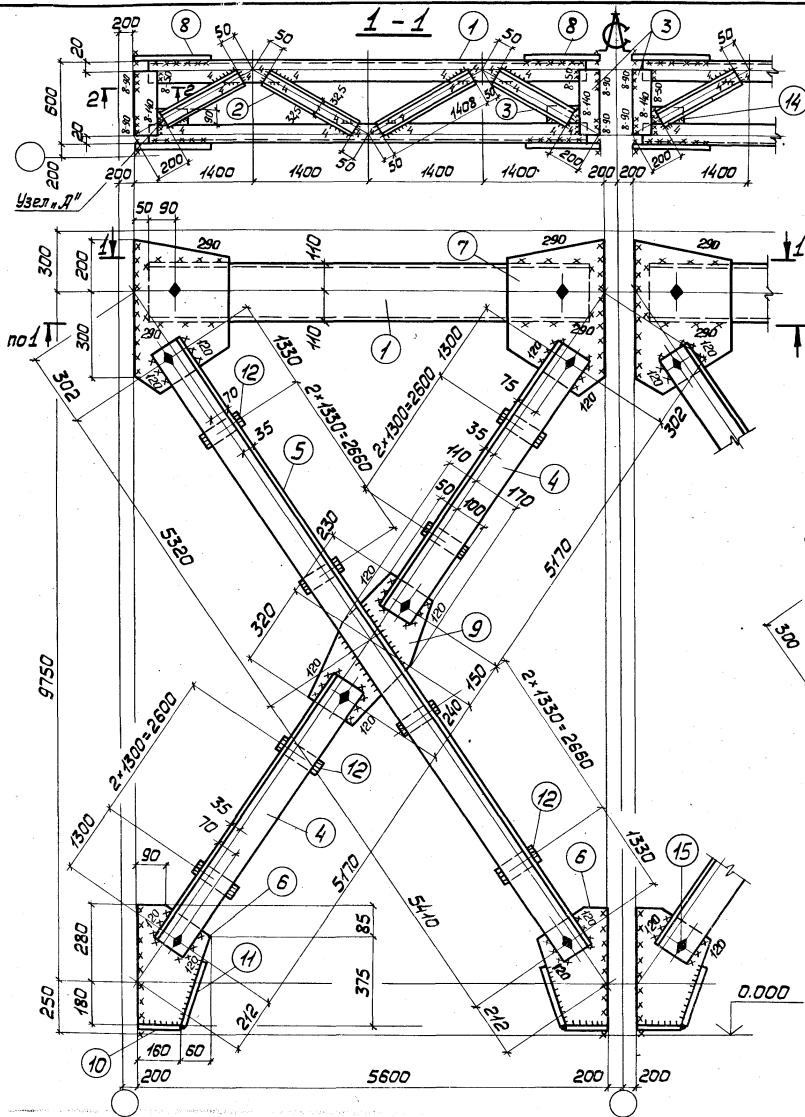


Сварные швы Таблица

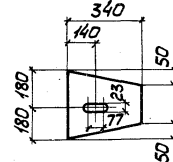
Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м по марке	Тип общ. электр.	Примечание
ВС 20		△ 8	3,0	—	Монтажный
		△ 6	13,6	—	Заводской
		△ 6	20,5	—	Монтажный
		△ 4	10,6	—	Заводской

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы  $\lambda=6$ .
3. Неоговоренные обрезы 45°.
4. Узел „Я“ см. док. 027.00.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.0076.6.

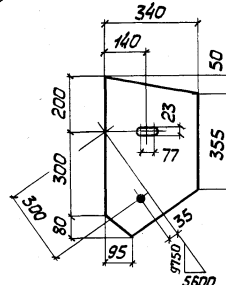
14241-56-020.00			
Связь ВС 20	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	2636	1:50 1:15
	Лист 1	Листов 2	
Сталь ВСт3кп2		Г.П.И. ЦКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ	



### Деталь 8



Деталь 7



Сварные швы      Таблица

Марка	Кол.	Тип	Длина, м		Тип	Примечание
		толщ. шва	на марку	общ.	электр.	
BC 28		Δ 8	4,0	—	342	Монтажный
		Δ 6	13,8	—	342	Заводской
		Δ 6	21,3	—	342	Монтажный
		Δ 4	12,6	—	342	Заводской

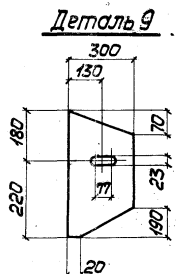
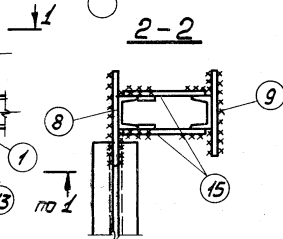
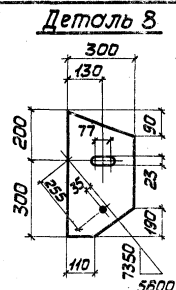
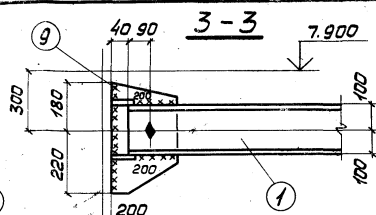
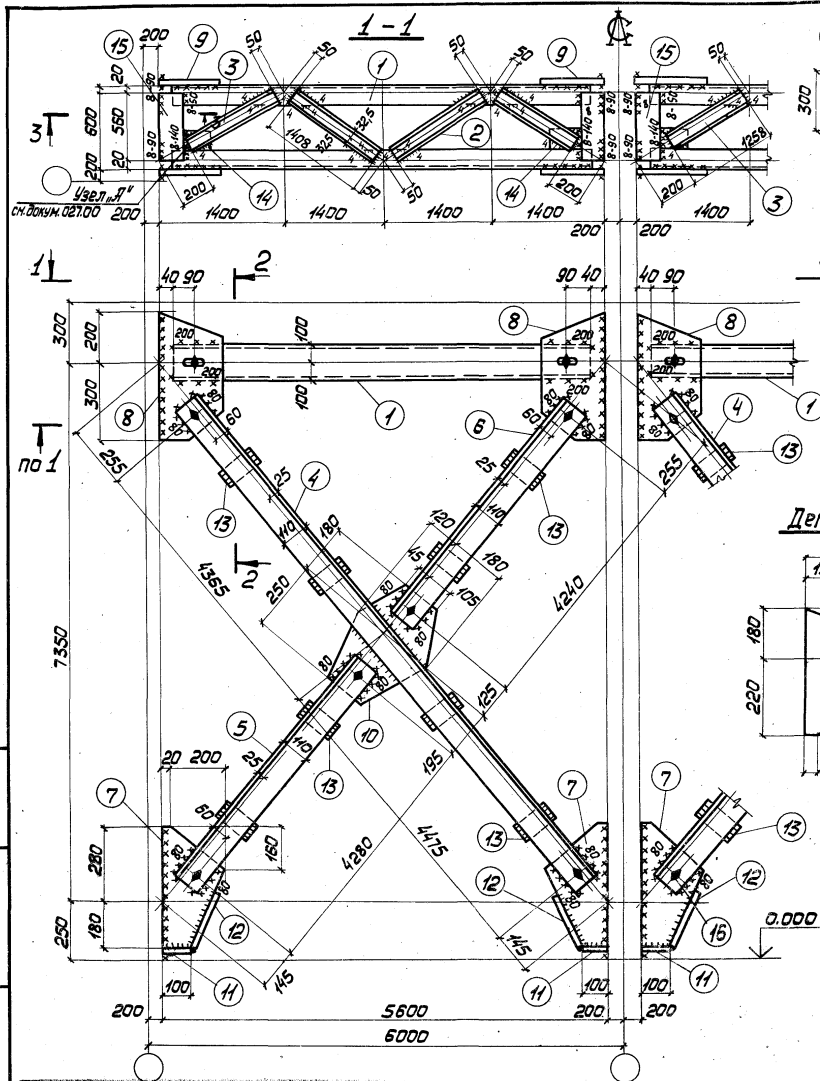
1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20
2. Неоговоренные сварные швы  $h=6$ .
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Узел „Я“ см. докум. 027.00.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00Т5 6.

[illegible]



Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
				1424.1-5.6-020.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-020.01	Швеллер 16	ℓ=5500	4	3/3
Б4	2	1.424.1-5.6-020.02	Швеллер 6,5	ℓ=1408	8	67
Б4	3	1.424.1-5.6-020.03	Швеллер 6,5	ℓ=1268	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4	1.424.1-5.6-020.04	Уголок 125×125×8	ℓ=5260	8	652
Б4	5	1.424.1-5.6-020.05	Уголок 125×125×8	ℓ=5270	8	650
Б4	6	1.424.1-5.6-020.06	Уголок 125×125×8	ℓ=10820	4	669
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7	1.424.1-5.6-020.07	Полоса 8×220	ℓ=460	4	26
Б4	8	1.424.1-5.6-020.08	Полоса 8×300	ℓ=520	4	40
Б4	9	1.424.1-5.6-020.09	Полоса 8×300	ℓ=380	4	30
Б4	10	1.424.1-5.6-020.10	Полоса 8×280	ℓ=460	2	15
Б4	11	1.424.1-5.6-020.11	Полоса 8×80	ℓ=160	4	3
Б4	12	1.424.1-5.6-020.12	Полоса 8×80	ℓ=300	4	7
Б4	13	1.424.1-5.6-020.13	Полоса 8×80	ℓ=150	24	19
Б4	14	1.424.1-5.6-020.14	Полоса 12×120	ℓ=560	8	51
Б4	15	1.424.1-5.6-020.15	Полоса 10×160	ℓ=90	8	9
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	16		Болт М20×40.58.00		20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17		Гайка М20.4.00		20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18		Шайба 20.01.00		20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
14241-5.6-02000					Лист	2

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
				1.424.1-5.6-028.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-028.01	Швеллер 22	ℓ=5500	4	462
Б4	2	1.424.1-5.6-028.02	Швеллер 6,5	ℓ=1408	8	67
Б4	3	1.424.1-5.6-028.03	Швеллер 6,5	ℓ=1258	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4	1.424.1-5.6-028.04	Уголок 125×125×8	ℓ=5260	8	652
Б4	5	1.424.1-5.6-028.05	Уголок 125×125×8	ℓ=10820	4	669
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-028.06	Полоса 8×220	ℓ=460	4	26
Б4	7	1.424.1-5.6-028.07	Полоса 8×340	ℓ=580	4	50
Б4	8	1.424.1-5.6-028.08	Полоса 8×340	ℓ=380	4	34
Б4	9	1.424.1-5.6-028.09	Полоса 8×280	ℓ=550	2	20
Б4	10	1.424.1-5.6-028.10	Полоса 8×80	ℓ=160	4	3
Б4	11	1.424.1-5.6-028.11	Полоса 8×80	ℓ=300	4	7
Б4	12	1.424.1-5.6-028.12	Полоса 8×80	ℓ=150	24	19
Б4	13	1.424.1-5.6-028.13	Полоса 12×120	ℓ=560	8	51
Б4	14	1.424.1-5.6-028.14	Полоса 10×160	ℓ=90	8	9
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	15		Болт М20×40.58.00		20	4,38
				ГОСТ 15598-70*		
Б4	16		Гайка М20.4.00		20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	17		Шайба 20.01.00		20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
14241-5.6-02800					Лист	2

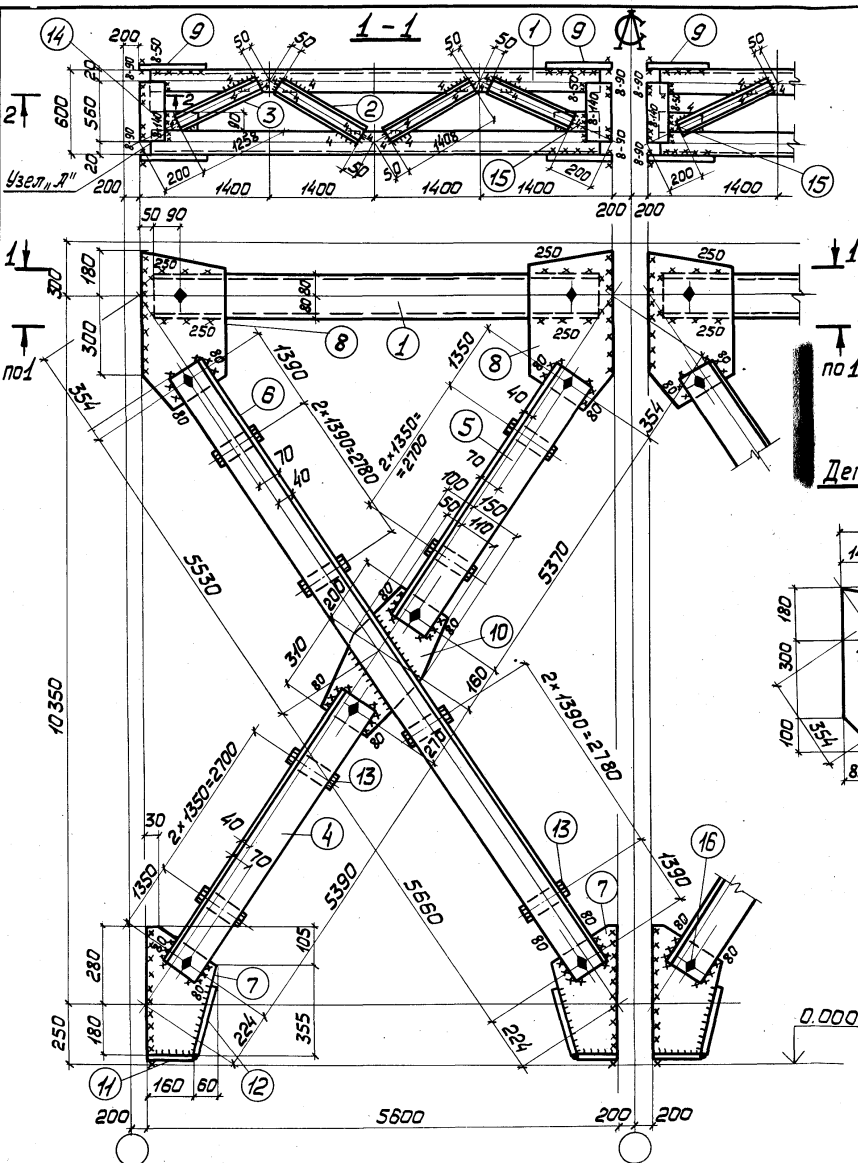


Сварные швы                      Таблица

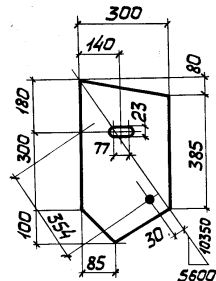
Марка	Кол.	Тип у толщ и шв	Длина, м на монтаж общ.	Тип электр.	Примечание	
BC21		Δ 8	3,3	—	342	Монтажный
		Δ 6	9,1	—	342	Заводской
		Δ 6	15,6	—	342	Монтажный
		Δ 4	10,6	—	342	Заводской

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неогороженные сварные швы  $\lambda = 6$ .
- \*3. Неогороженные обреза 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00756.

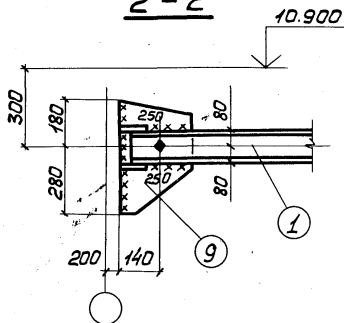
[illegible]



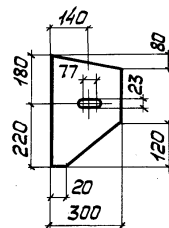
Деталь 8



2-2



Деталь 9



Сварные швы Таблица

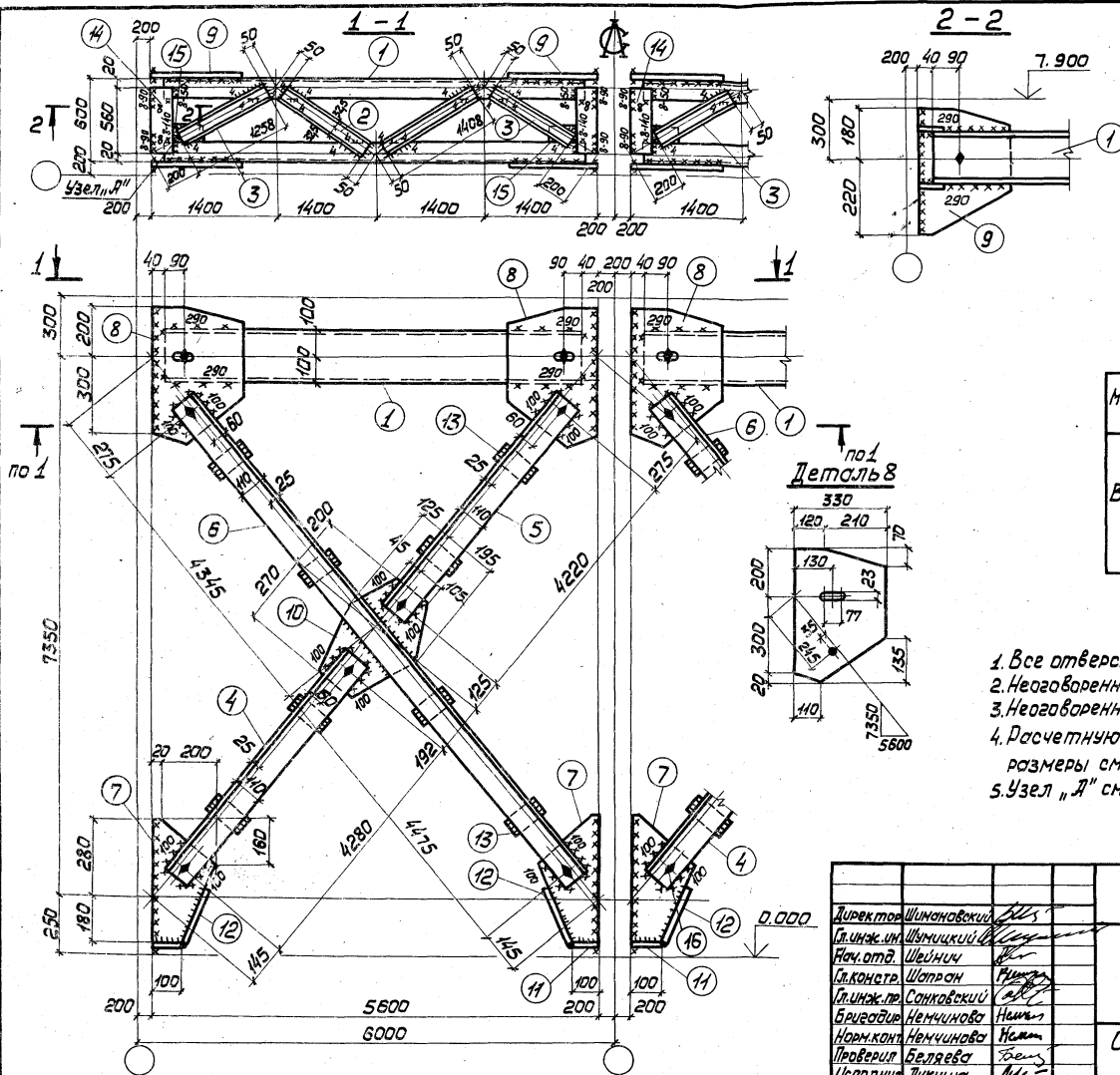
Марка	Кол. шт.	Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
BC31		Δ 8	3,8	—	Монтажный
		Δ 6	14,2	—	Заводской
		Δ 6	17,4	—	Монтажный
		Δ 4	10,6	—	Заводской

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неогovorенные швы  $k=6$ .
3. Неогovorенные обрезы 45.
4. Узел „Я“ см. докум. 027.00.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ 6.

1.424.1-5.6-029.00					
Директор	Шумановский				
Глав. конст.	Шумицкий				
Нач. отд.	Шейнчик				
Глав. конст.	Шопро				
Глав. конст. пр.	Санков				
Бриг. адм.	Ненчинов				
Норм. контр.	Ненчинов				
Проберил	Беляева				
Исполнил	Лукиш				
Связь BC 29				Стадия	Масса
Столь BCт 3кл 2				P	2390
				Лист 1	Листов 2
				ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-021.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-021.01	Швеллер 20 $\rho=5520$	4	406
Б4	2		1424.1-5.6-021.02	Швеллер 6,5 $\rho=1408$	8	67
Б4	3		1424.1-5.6-021.03	Швеллер 6,5 $\rho=1258$	8	59
				ГОСТ 8509-72		
Б4	4		1424.1-5.6-021.04	Уголок 180x110x10 $\rho=8930$	4	794
Б4	5		1424.1-5.6-021.05	Уголок 180x110x10 $\rho=4370$	4	388
Б4	6		1424.1-5.6-021.06	Уголок 180x110x10 $\rho=4330$	4	385
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1424.1-5.6-021.07	Полоса 8x220 $\rho=460$	4	26
Б4	8		1424.1-5.6-021.08	Полоса 8x300 $\rho=500$	4	38
Б4	9		1424.1-5.6-021.09	Полоса 8x300 $\rho=400$	4	30
Б4	10		1424.1-5.6-021.10	Полоса 8x300 $\rho=430$	2	16
Б4	11		1424.1-5.6-021.11	Полоса 8x80 $\rho=100$	4	2
Б4	12		1424.1-5.6-021.12	Полоса 8x80 $\rho=230$	4	5
Б4	13		1424.1-5.6-021.13	Полоса 8x60 $\rho=140$	16	8
Б4	14		1424.1-5.6-021.14	Полоса 10x160 $\rho=90$	8	9
Б4	15		1424.1-5.6-021.15	Полоса 12x120 $\rho=560$	8	51
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1424.1-5.6-021.00					Лист	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-029.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-029.01	Швеллер 16 $\rho=5500$	4	312
Б4	2		1424.1-5.6-029.02	Швеллер 6,5 $\rho=1408$	8	67
Б4	3		1424.1-5.6-029.03	Швеллер 6,5 $\rho=1258$	8	59
				ГОСТ 8509-72		
Б4	4		1424.1-5.6-029.04	Уголок 140x140x9 $\rho=5480$	4	426
Б4	5		1424.1-5.6-029.05	Уголок 140x140x9 $\rho=5460$	4	424
Б4	6		1424.1-5.6-029.06	Уголок 140x140x9 $\rho=11280$	4	875
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1424.1-5.6-029.07	Полоса 8x220 $\rho=460$	4	26
Б4	8		1424.1-5.6-029.08	Полоса 8x300 $\rho=580$	4	40
Б4	9		1424.1-5.6-029.09	Полоса 8x300 $\rho=400$	4	30
Б4	10		1424.1-5.6-029.10	Полоса 8x250 $\rho=510$	2	16
Б4	11		1424.1-5.6-029.11	Полоса 8x80 $\rho=160$	4	3
Б4	12		1424.1-5.6-029.12	Полоса 8x80 $\rho=300$	4	6
Б4	13		1424.1-5.6-029.13	Полоса 8x80 $\rho=170$	24	22
Б4	14		1424.1-5.6-029.14	Полоса 12x120 $\rho=560$	8	51
Б4	15		1424.1-5.6-029.15	Полоса 10x90 $\rho=160$	8	9
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1424.1-5.6-029.00					Лист	2



Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип толщ. шв	Длина, м по марку	всех	Тип электр.	Примечание
BC22		△ 8	3,6	—	342	Монтажный
		△ 6	9,3	—	342	Заводской
		△ 6	20,4	—	342	Монтажный
		△ 4	10,6	—	342	Заводской

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неговаренные сварные швы  $h=6$ .
3. Неговаренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00Т56.
5. Узел „Д“ см. докум. 027.00.

		14241-56-022.00	
Директор	Шушановский	Связь ВС22	Статус
Гл. инж. ин.	Шушановский		Масса
Нач. отд.	Шейнуч		Норматив
Гл. констр.	Шопрон		Р
Гл. инж. пр.	Самойлов		1700
Бригадир	Немчинов		1:50
Норм. конт.	Немчинов	1:15	
Проверит.	Белгев	Сталь ВСт 3 кп2	Лист 1
Уполном.	Лукино		Листов 2
		ГЛН УКРПРОЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
				1424.1-5.6-022.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-022.01	Швеллер 20 $\rho=5520$	4	407	
Б4	2	1.424.1-5.6-022.02	Швеллер 6,5 $\rho=1408$	8	67	
Б4	3	1.424.1-5.6-022.03	Швеллер 6,5 $\rho=1258$	8	59	
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4	1.424.1-5.6-022.04	Уголок 110x110x8 $\rho=4370$	4	236	
Б4	5	1.424.1-5.6-022.05	Уголок 110x110x8 $\rho=4310$	4	233	
Б4	6	1.424.1-5.6-022.06	Уголок 110x110x8 $\rho=8910$	4	481	
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7	1.424.1-5.6-022.07	Полоса 8x220 $\rho=460$	4	26	
Б4	8	1.424.1-5.6-022.08	Полоса 8x330 $\rho=520$	4	43	
Б4	9	1.424.1-5.6-022.09	Полоса 8x330 $\rho=400$	4	38	
Б4	10	1.424.1-5.6-022.10	Полоса 8x320 $\rho=470$	2	19	
Б4	11	1.424.1-5.6-022.11	Полоса 8x80 $\rho=100$	4	2	
Б4	12	1.424.1-5.6-022.12	Полоса 8x80 $\rho=230$	4	5	
Б4	13	1.424.1-5.6-022.13	Полоса 8x60 $\rho=140$	16	8	
Б4	14	1.424.1-5.6-022.14	Полоса 12x120 $\rho=560$	8	51	
Б4	15	1.424.1-5.6-022.15	Полоса 10x160 $\rho=90$	8	9	
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	16		Болт М20x40.58.00	20	4.38	
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17		Гайка М20.4.00	20	1.25	
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18		Шайба 20.04.00	20	0.46	
				ГОСТ 11371-78		

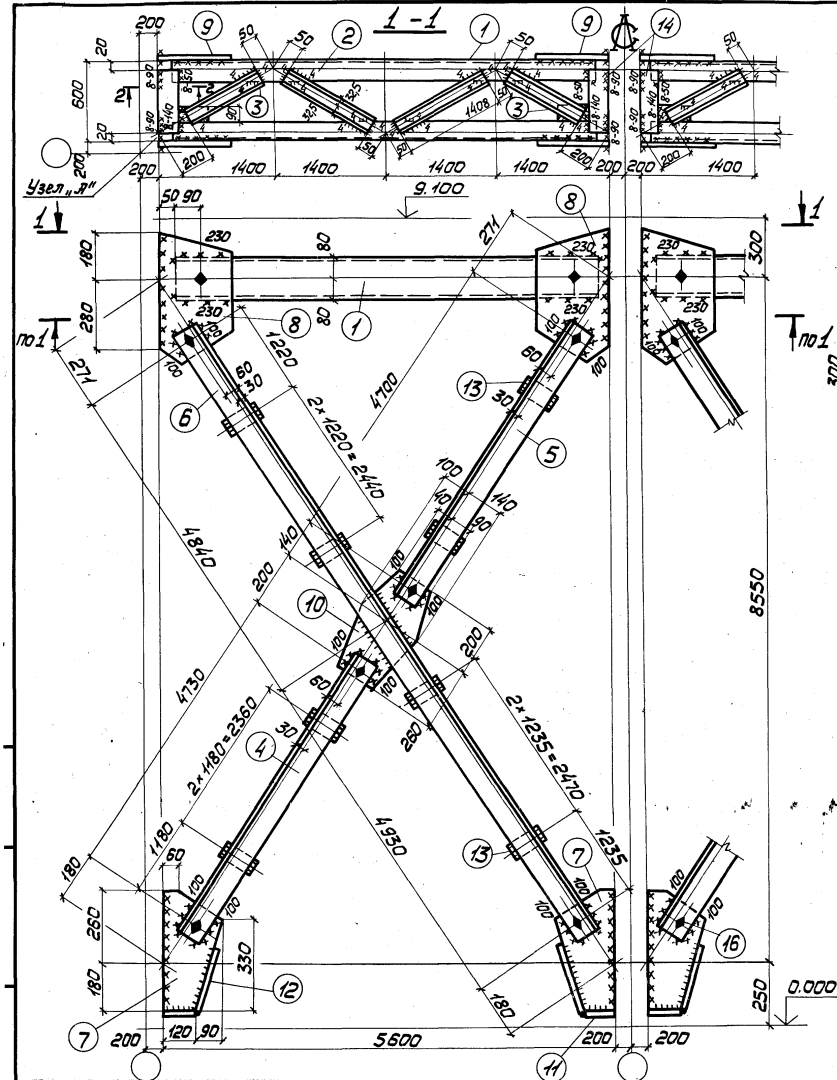
1424.1-5.6-022.00

Лист  
2

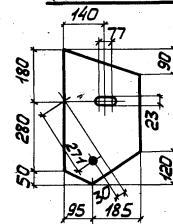
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
				1424.1-5.6-023.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-023.01	Швеллер 16 $\rho=5520$	4	314	
Б4	2	1.424.1-5.6-023.02	Швеллер 6,5 $\rho=1408$	8	67	
Б4	3	1.424.1-5.6-023.03	Швеллер 6,5 $\rho=1258$	8	59	
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4	1.424.1-5.6-023.04	Уголок 125x125x8 $\rho=4570$	4	283	
Б4	5	1.424.1-5.6-023.05	Уголок 125x125x8 $\rho=4590$	4	248	
Б4	6	1.424.1-5.6-023.06	Уголок 125x125x8 $\rho=9430$	4	509	
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7	1.424.1-5.6-023.07	Полоса 8x220 $\rho=460$	4	25	
Б4	8	1.424.1-5.6-023.08	Полоса 8x240 $\rho=500$	4	30	
Б4	9	1.424.1-5.6-023.09	Полоса 8x240 $\rho=400$	4	24	
Б4	10	1.424.1-5.6-023.10	Полоса 8x320 $\rho=470$	2	19	
Б4	11	1.424.1-5.6-023.11	Полоса 8x80 $\rho=120$	4	2	
Б4	12	1.424.1-5.6-023.12	Полоса 8x80 $\rho=230$	4	5	
Б4	13	1.424.1-5.6-023.13	Полоса 8x60 $\rho=150$	16	10	
Б4	14	1.424.1-5.6-023.14	Полоса 12x120 $\rho=560$	8	51	
Б4	15	1.424.1-5.6-023.15	Полоса 10x160 $\rho=90$	8	9	
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	16		Болт М20x40.58.00	20	4.38	
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17		Гайка М20.4.00	20	1.25	
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18		Шайба 20.04.00	20	0.46	
				ГОСТ 11371-78		

1424.1-5.6-023.00

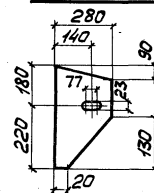
Лист  
2



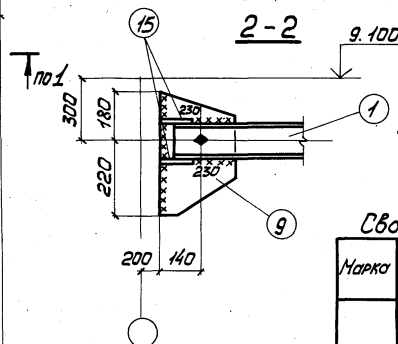
Деталь 8



Деталь 9



2-2



Сварные швы

Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ шва	Длина, мм на марку	Тип электр.	Примечание
BC 25		△ 8	3,8	—	342 Монтажный
		△ 6	11,0	—	342 Заводской
		△ 6	20,0	—	342 Монтажный
		△ 4	10,6	—	342 Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неогovorенные сварные швы  $k=6$ .
3. Неогovorенные обрезы 45°.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00Т56.
5. Узел „Я“ см. докум. 027.00.

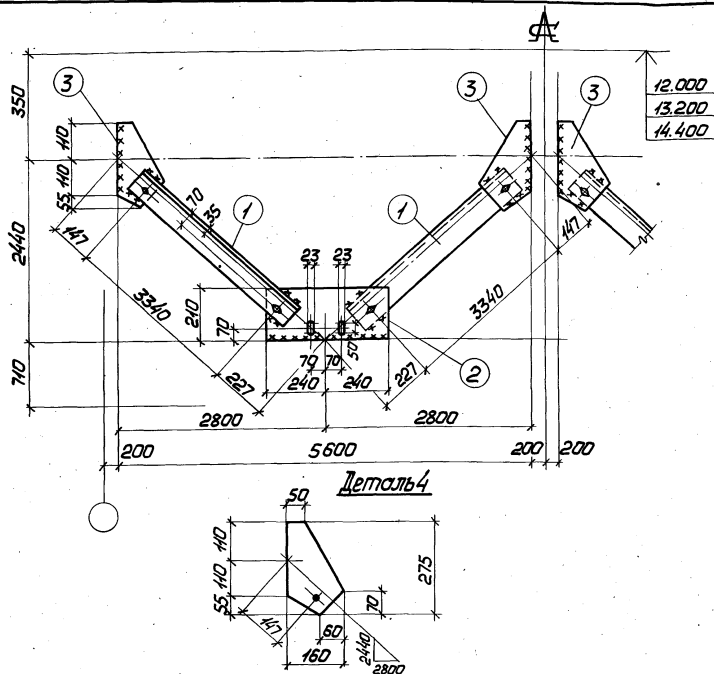
1424.1-5.6-025.00			
Директор Шимановский Т. инж. ин. Шимановский Нач. отд. Шейнман Сл. констр. Шапран Т. инж. па. Санковской Бригадир Немчинова Нач. констр. Немчинова Проверил Беляева Установил Лякуша	Связь BC 25		Стадия Р
	Сталь BCт3кп2		Масса 1692
			Масштаб 1:50 1:15
		Лист 1	Листов 2
ГПН УПРОЕКСТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ			





Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3 кп2	ГОСТ 380-74*		
				1424.1-5.6-025.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-025.01	Швеллер 16 $\ell=5500$	4	312
Б4	2		1424.1-5.6-025.02	Швеллер 6,5 $\ell=1408$	8	67
Б4	3		1424.1-5.6-025.03	Швеллер 6,5 $\ell=1258$	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4		1424.1-5.6-025.04	Угелок 110x110x8 $\ell=4820$	4	260
Б4	5		1424.1-5.6-025.05	Угелок 110x110x8 $\ell=4790$	4	259
Б4	6		1424.1-5.6-025.06	Угелок 110x110x8 $\ell=9860$	4	533
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1424.1-5.6-025.07	Полоса 8x240 $\ell=440$	4	23
Б4	8		1424.1-5.6-025.08	Полоса 8x280 $\ell=510$	4	36
Б4	9		1424.1-5.6-025.09	Полоса 8x280 $\ell=400$	4	28
Б4	10		1424.1-5.6-025.10	Полоса 8x240 $\ell=460$	2	14
Б4	11		1424.1-5.6-025.11	Полоса 8x80 $\ell=120$	4	2
Б4	12		1424.1-5.6-025.12	Полоса 8x80 $\ell=250$	4	5
Б4	13		1424.1-5.6-025.13	Полоса 8x80 $\ell=140$	24	17
Б4	14		1424.1-5.6-025.14	Полоса 12x120 $\ell=560$	8	57
Б4	15		1424.1-5.6-025.15	Полоса 10x160 $\ell=90$	4	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11374-78		
1424.1-5.6-025.00					Лист	2

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3 кп2	ГОСТ 380-74*		
				1424.1-5.6-027.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-027.01	Швеллер 16 $\ell=5500$	4	315
Б4	2		1424.1-5.6-027.02	Швеллер 6,5 $\ell=1408$	8	67
Б4	3		1424.1-5.6-027.03	Швеллер 6,5 $\ell=1258$	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4		1424.1-5.6-027.04	Угелок 110x110x8 $\ell=5090$	4	275
Б4	5		1424.1-5.6-027.05	Угелок 110x110x8 $\ell=5070$	4	274
Б4	6		1424.1-5.6-027.06	Угелок 110x110x8 $\ell=10390$	4	561
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1424.1-5.6-027.07	Полоса 8x240 $\ell=460$	4	25
Б4	8		1424.1-5.6-027.08	Полоса 8x280 $\ell=470$	4	33
Б4	9		1424.1-5.6-027.09	Полоса 8x280 $\ell=400$	4	28
Б4	10		1424.1-5.6-027.10	Полоса 8x240 $\ell=400$	2	12
Б4	11		1424.1-5.6-027.11	Полоса 8x80 $\ell=120$	4	3
Б4	12		1424.1-5.6-027.12	Полоса 8x80 $\ell=280$	4	6
Б4	13		1424.1-5.6-027.13	Полоса 8x80 $\ell=130$	32	22
Б4	14		1424.1-5.6-027.14	Полоса 12x120 $\ell=560$	8	50
Б4	15		1424.1-5.6-027.15	Полоса 10x160 $\ell=90$	8	9
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11374-78		
1424.1-5.6-027.00					Лист	2



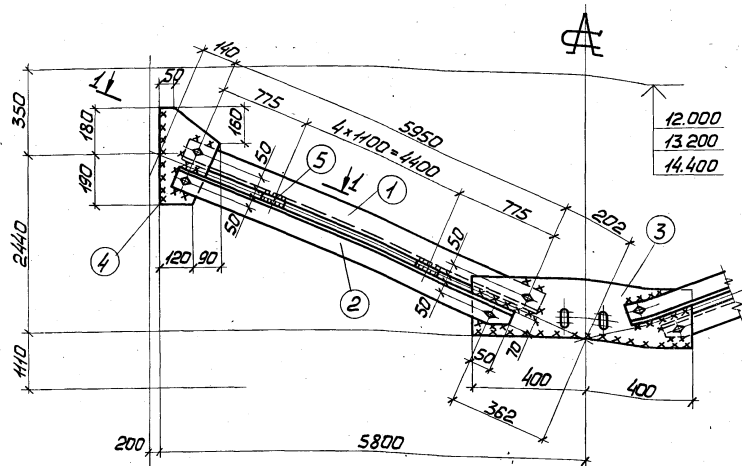
Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м по чертеж общ.	Тип элект-родов	Примечание
BC 24		Δ 6	5,0	342	Монтажный

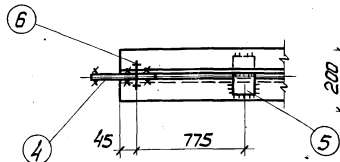
1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Сварные швы  $k=6$ .
3. Неогovorенные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ3.

Формат	Шкала	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт 3 кл 2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-024.00		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.424.1-5.6-024.01	Уголок 125x125x9 ГОСТ 8509-72* $\ell = 3430$	4	235
				ГОСТ 19903-74		
Б4	2		1.424.1-5.6-024.02	Полоса 8x210 $\ell = 480$	2	13
Б4	3		1.424.1-5.6-024.03	Полоса 8x160 $\ell = 275$	4	11
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	16	3,5
				Гайка М20.4.00		
				ГОСТ 15526-70*	16	4,0
				Шайба 20.04.00		
				ГОСТ 4371-78	16	0,3
				1.424.1-5.6-024.00		
				Связь BC 24	Стандарт	Масса
					p	262
					Масштаб	1:50
					1:15	
				Сталь ВСт 3 кл 2	Лист	Листов 1
					ГПН УКПРОЕКТАЛКОНСТРУКЦИЯ	

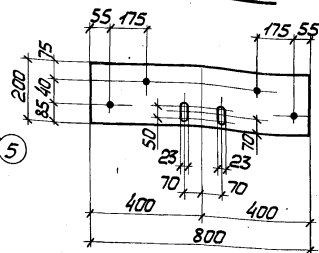




1-1



Деталь 3



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и талис. шва	Длина, м		Тип электро- да	Примечание
			на марку	общ.		
BC30		Δ5	0,4	—	342л	Заводской
		Δ5	6,9	—	342л	Монтажный

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неготовленные сварные швы  $k=5$ .
3. Неготовленные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. документ 000.007БЗ.

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
				1424.1-5.6-030.00		
				Детали		
				ГОСТ 8509-72		
БЧ	1		1.424.1-5.6-030.01	Угелок 90×90×6 l=6040	2	100,6
БЧ	2		1.424.1-5.6-030.02	Угелок 90×90×6 l=5880	2	98,0
				ГОСТ 19903-74		
БЧ	3		1.424.1-5.6-030.03	Полоса 8×200 l=800	1	10,1
БЧ	4		1.424.1-5.6-030.04	Полоса 8×210 l=370	2	9,8
БЧ	5		1.424.1-5.6-030.05	Полоса 8×60 l=100	10	3,8
				Стандартные изделия		
				Болт М20×40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,2
				Гайка М20.4.00		
				ГОСТ 15526-70*	10	0,6
				Шайба 20.01.00		
				ГОСТ 4371-78	10	0,2

1424.1-5.6-030.00

## Связь ВС30

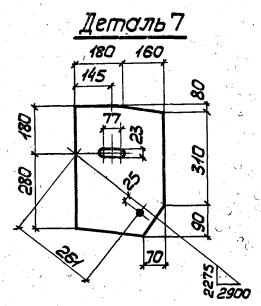
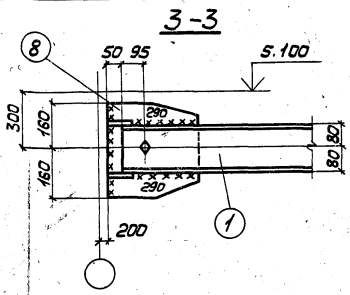
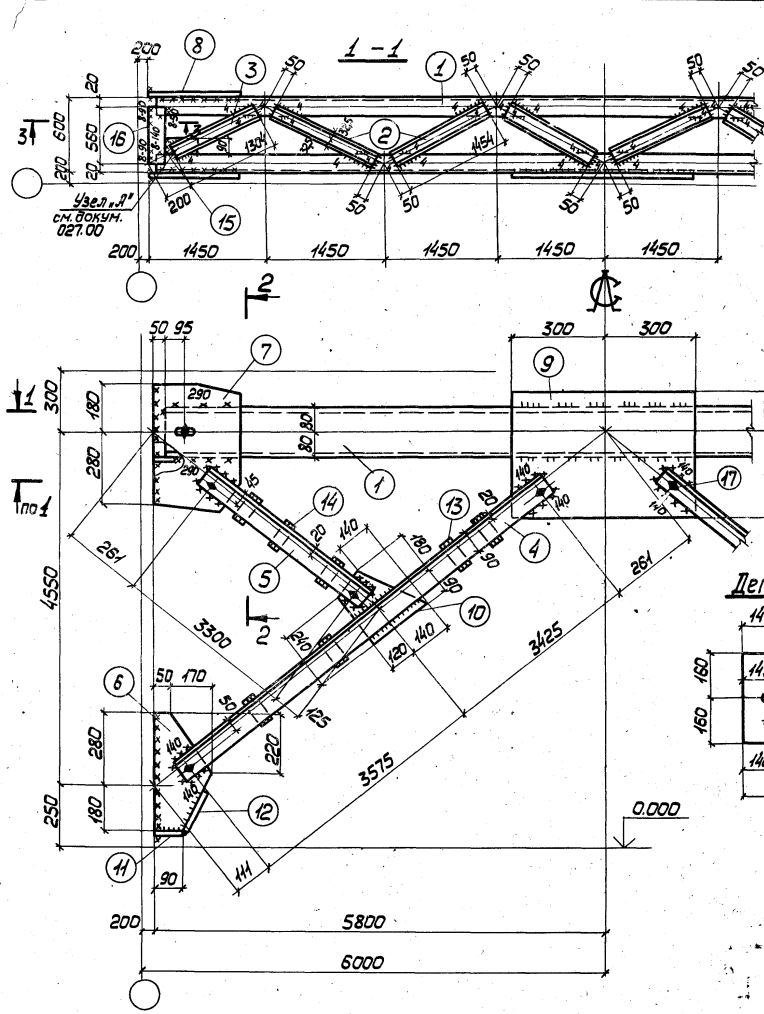
Сталь ВСтЗкп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	224,5	1:50
		1:15
Лист	Листов 1	

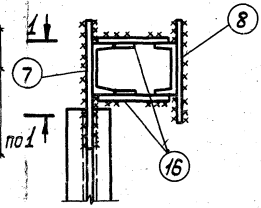
**ГПИ**  
УКРПРОЕКТАЛБКОНСТРУКЦИЯ



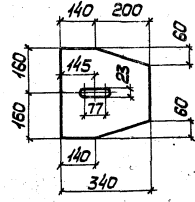




2-2



Деталь 8



1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неговоренные сварные швы  $h = 6$ .
3. Неговоренные обрезаы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00Т57.

Сварные швы      Таблица

Марка	Кол.	Тип	Длина, м		Тип электр.	Примечание
		и толщ. мм	на марку	общ.		
BC33		Δ 8	2,0	—	342	Монтажный
		Δ 6	11,6	—	342	Монтажный
		Δ 6	8,0	—	342	Заводской
		Δ 4	21,2	—	342	Заводской

Директор	Шинниковский				
Главный инженер	Шинников				
Нач. отд.	Шеринич				
Глав. метр.	Шопен				
Глав. инж.-п.	Савкоцкий				
Бригадир	Намчинов				
Норм. контр.	Нарышкова				
Проверил	Прохаско				
Установил	Котляков				

1424.1-5.6-033.00

Связь ВС 33.

Сталь ВСтЗкп2

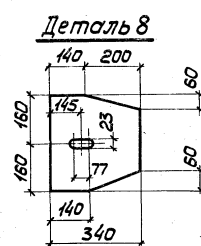
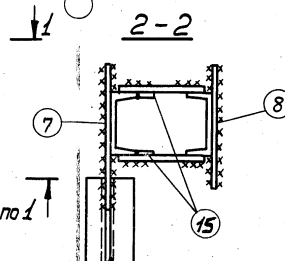
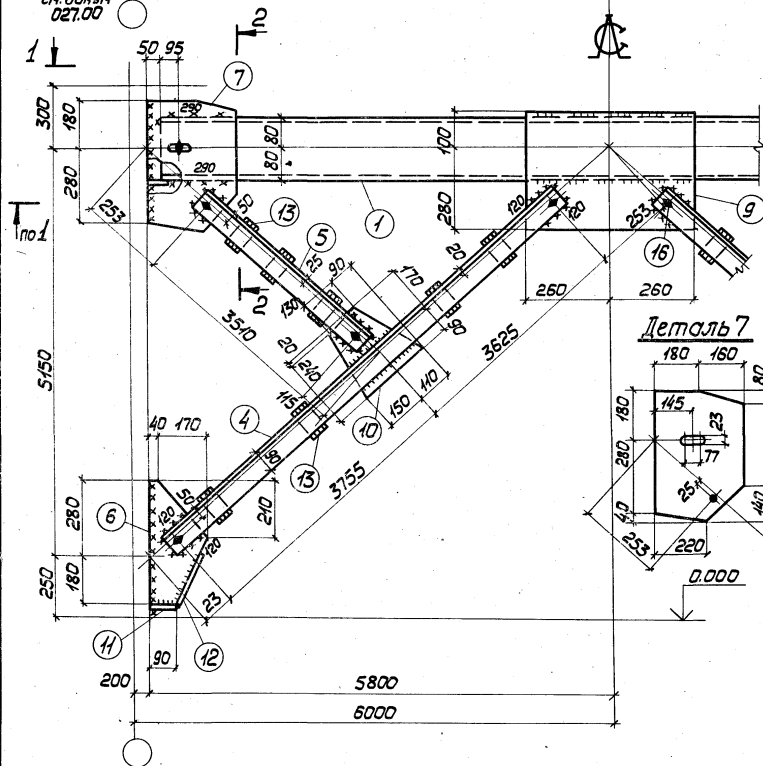
Стадия	Насос	Насчитано
Р	1079	1:50 145
Лист 1	Листов 2	
<p style="text-align: center;"><b>Г. Г. Г. Г.</b>  <b>УКРЕПТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ</b></p>		



Формат Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
			1.424.1-5.6-032.00		
		<u>Детали</u>			
			ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-032.01	Швеллер 16 $\rho=11500$	2	327
Б4	2	1.424.1-5.6-032.02	Швеллер 6,5 $\rho=1454$	12	103
Б4	3	1.424.1-5.6-032.03	Швеллер 6,5 $\rho=1304$	4	31
			ГОСТ 8509-72		
Б4	4	1.424.1-5.6-032.04	Угелок 140x8 $\rho=6690$	4	361
Б4	5	1.424.1-5.6-032.05	Угелок 75x5 $\rho=3160$	4	73
			ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-032.06	Полоса 8x210 $\rho=460$	2	12
Б4	7	1.424.1-5.6-032.07	Полоса 8x360 $\rho=470$	2	21
Б4	8	1.424.1-5.6-032.08	Полоса 8x360 $\rho=320$	2	15
Б4	9	1.424.1-5.6-032.09	Полоса 8x380 $\rho=660$	1	16
Б4	10	1.424.1-5.6-032.10	Полоса 8x290 $\rho=320$	2	12
Б4	11	1.424.1-5.6-032.11	Полоса 8x80 $\rho=90$	2	1
Б4	12	1.424.1-5.6-032.12	Полоса 8x80 $\rho=180$	2	2
Б4	13	1.424.1-5.6-032.13	Полоса 8x60 $\rho=140$	8	4
Б4	14	1.424.1-5.6-032.14	Полоса 8x60 $\rho=120$	6	2
Б4	15	1.424.1-5.6-032.15	Полоса 10x160 $\rho=90$	4	4
Б4	16	1.424.1-5.6-032.16	Полоса 12x120 $\rho=560$	4	25
		<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	17		Болт М20x40.58.00	12	2,63
			ГОСТ 15589-70*		
Б4	18		Гайка М20.4.00	12	0,75
			ГОСТ 15526-70*		
Б4	19		Шайба 20.04.00 ГОСТ 1137Н-78	12	0,27
1.424.1-5.6-032.00				Лист	2

Цена, не подл. Подпись и дата, вкл. инв. №

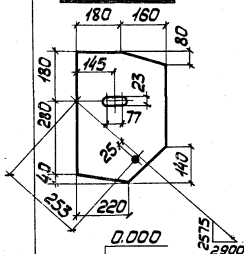
Формат Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
			1.424.1-5.6-033.00		
		<u>Детали</u>			
			ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-033.01	Швеллер 16 $\rho=11500$	2	327
Б4	2	1.424.1-5.6-033.02	Швеллер 6,5 $\rho=1454$	12	103
Б4	3	1.424.1-5.6-033.03	Швеллер 6,5 $\rho=1304$	4	31
			ГОСТ 8509-72		
Б4	4	1.424.1-5.6-033.04	Угелок 140x90x8 $\rho=7080$	4	400
Б4	5	1.424.1-5.6-033.05	Угелок 80x6 $\rho=3390$	4	99
			ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-033.06	Полоса 8x220 $\rho=460$	2	13
Б4	7	1.424.1-5.6-033.07	Полоса 8x340 $\rho=460$	2	20
Б4	8	1.424.1-5.6-033.08	Полоса 8x340 $\rho=320$	2	14
Б4	9	1.424.1-5.6-033.09	Полоса 8x380 $\rho=600$	1	14
Б4	10	1.424.1-5.6-033.10	Полоса 8x260 $\rho=270$	2	9
Б4	11	1.424.1-5.6-033.11	Полоса 8x80 $\rho=90$	2	1
Б4	12	1.424.1-5.6-033.12	Полоса 8x80 $\rho=200$	2	2
Б4	13	1.424.1-5.6-033.13	Полоса 8x60 $\rho=140$	8	4
Б4	14	1.424.1-5.6-033.14	Полоса 8x60 $\rho=120$	6	2
Б4	15	1.424.1-5.6-033.15	Полоса 10x160 $\rho=90$	4	4
Б4	16	1.424.1-5.6-033.16	Полоса 12x120 $\rho=560$	4	25
		<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	17		Болт М20x40.58.00	12	2,63
			ГОСТ 15589-70*		
Б4	18		Гайка М20.4.00		
			ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4	19		Шайба 20.04.00 ГОСТ 1137Н-78	12	0,27
1.424.1-5.6-033.00				Лист	2



Сварные швы Таблица

Марка	Код	Тип и тапч. шво	Длина, м на марку	общ.	Тип электр.	Примечание
BC34		Δ 8	2,0	—	342	Монтажный
		Δ 6	10,9	—	342	Монтажный
		Δ 6	8,2	—	342	Заводской
		Δ 4	24,2	—	342	Заводской

### Деталь 7

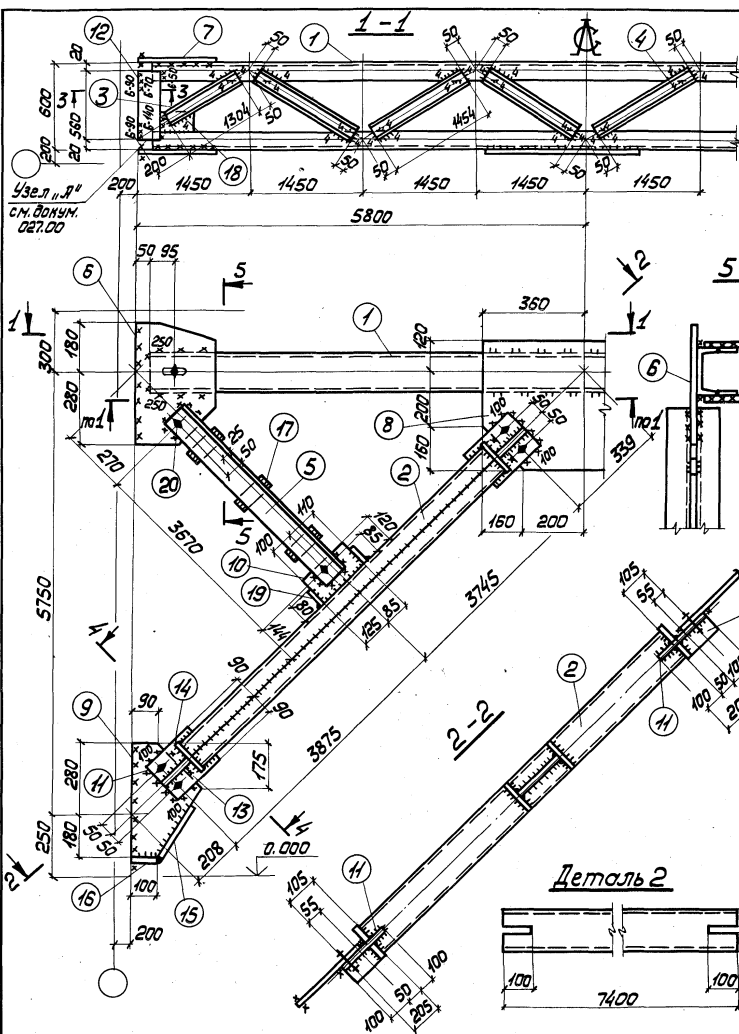


1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неготовленные сварные швы  $h=6$ .
3. Неготовленные обрезаы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 Т57.

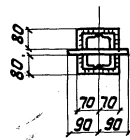
				1424.1-56-03400				
Директор	Шмачков			Связь ВС 34	Страница	Номер	Наступает	
Гл. инж.	Шмачков				Р	Н07	1:50 1:15	
Нач. отд.	Шейн				Лист 1 Листов 2			
Пр. констр.	Волган							
Гл. инж. пр.	Сонковский							
Быводит	Менчинова							
Новый контр.	Менчинова							
Проверил	Прахаско							
Исполнител.	Гнатюк			ГГИ УКРОДОСТАНОВКИ СТРОИТЕЛЬСТВА				
				Сталь ВСтЗ кп2				

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-74*		
			1.424.1-5.6-034.00		
			<u>Детали</u>		
			ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-034.01	Швеллер 16 l=11500	2	327
Б4	2	1.424.1-5.6-034.02	Швеллер 6,5 l=1454	12	103
Б4	3	1.424.1-5.6-034.03	Швеллер 6,5 l=1304	4	31
			ГОСТ 8509-72		
Б4	4	1.424.1-5.6-034.04	Угелок 140x90x8 l=7470	4	421
Б4	5	1.424.1-5.6-034.05	Угелок 80x8 l=3600	4	106
			ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-034.06	Полоса 8x210 l=460	2	12
Б4	7	1.424.1-5.6-034.07	Полоса 8x340 l=500	2	21
Б4	8	1.424.1-5.6-034.08	Полоса 8x340 l=320	2	14
Б4	9	1.424.1-5.6-034.09	Полоса 8x380 l=520	1	13
Б4	10	1.424.1-5.6-034.10	Полоса 8x260 l=260	2	9
Б4	11	1.424.1-5.6-034.11	Полоса 8x80 l=90	2	1
Б4	12	1.424.1-5.6-034.12	Полоса 8x80 l=200	2	2
Б4	13	1.424.1-5.6-034.13	Полоса 8x60 l=140	14	7
Б4	14	1.424.1-5.6-034.14	Полоса 10x160 l=90	4	4
Б4	15	1.424.1-5.6-034.15	Полоса 12x120 l=560	4	25
			<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16		Болт М20x40.58.00	12	2,63
			ГОСТ 15589-70*		
Б4	17		Гайка М20.4.00	12	0,75.
			ГОСТ 15526-70*		
Б4	18		Шайба 20.04.00 ГОСТ 1437-78	12	0,27
		1424.1-5.6-034.00			Итого 2

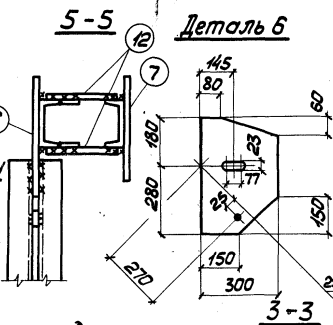
[illegible]



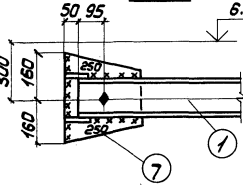
4-4



Деталь 6



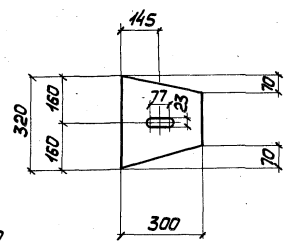
3-3



Сварные швы Таблица

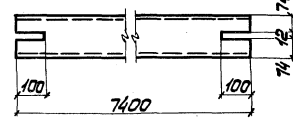
Марка	Кл.	Тип и толщ. шва	Длина, м по намету общ.	Тип электр.	Примечание
BC35		Δ 6	1,8	—	342 Монтажный
		Δ 5	11,4	—	342 Монтажный
		Δ 5	42,8	—	342 Заводской
		Δ 4	8,6	—	342 Заводской

Деталь 7



1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неогорожденные сварные швы:  
заводские -  $k=5$ ,  
монтажные -  $k=6$ .
3. Неогорожденные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. вакум. 000.00ТБ7.

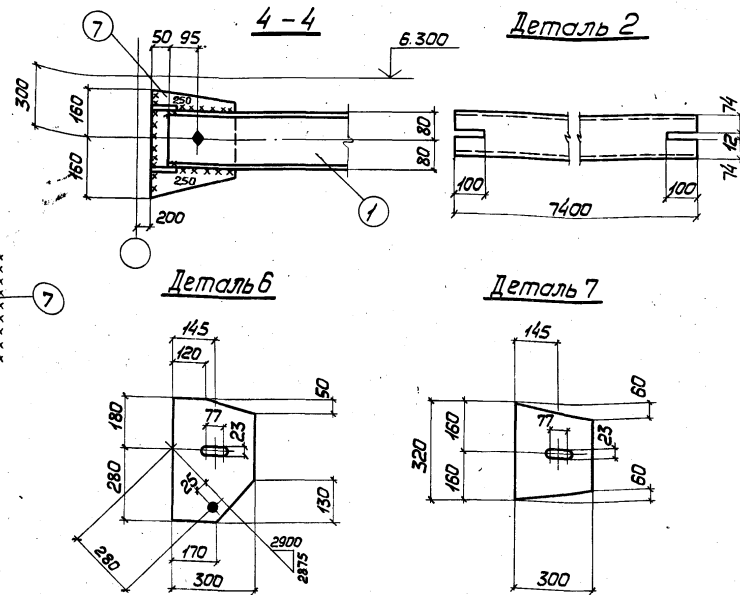
Деталь 2



1424.1-56-035.00

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Шифр проекта, Подпись и дата



1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неговоренные сварные швы:  
монтажные -  $h=6$   
забодские -  $h=5$ .
3. Неговоренные обрэзы 45.
4. Расчетную схему и геометрические  
размеры см. докум. 000.00766.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип	Длина, м		Тип электр.	Примечание
		табл. шва	на марку	общ.		
BC36		Δ10	1,8	—	342	Монтажный
		Δ6	11,4	—	342	Монтажный
		Δ5	43,0	—	342	Заводской
		Δ4	8,6	—	342	Заводской

[illegible]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-035.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-035.01	Швеллер 14 $\rho=11500$	2	283
Б4	2		1424.1-5.6-035.02	Швеллер 14 $\rho=7410$	4	365
Б4	3		1424.1-5.6-035.03	Швеллер 6,5 $\rho=1304$	4	31
Б4	4		1424.1-5.6-035.04	Швеллер 6,5 $\rho=1454$	12	103
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1424.1-5.6-035.05	Уголок 90x90x6 $\rho=3760$	4	111
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1424.1-5.6-035.06	Полоса 8x300 $\rho=460$	2	17
Б4	7		1424.1-5.6-035.07	Полоса 8x300 $\rho=320$	2	12
Б4	8		1424.1-5.6-035.08	Полоса 8x480 $\rho=720$	1	22
Б4	9		1424.1-5.6-035.09	Полоса 8x260 $\rho=460$	2	15
Б4	10		1424.1-5.6-035.10	Полоса 8x120 $\rho=210$	2	3
Б4	11		1424.1-5.6-035.11	Полоса 8x180 $\rho=250$	4	11
Б4	12		1424.1-5.6-035.12	Полоса 12x120 $\rho=560$	4	25
Б4	13		1424.1-5.6-035.13	Полоса 8x80 $\rho=140$	4	3
Б4	14		1424.1-5.6-035.14	Полоса 8x80 $\rho=140$	8	6
Б4	15		1424.1-5.6-035.15	Полоса 8x80 $\rho=240$	2	2
Б4	16		1424.1-5.6-035.16	Полоса 8x80 $\rho=100$	2	1
Б4	17		1424.1-5.6-035.17	Полоса 8x60 $\rho=140$	6	3
Б4	18		1424.1-5.6-035.18	Полоса 10x90 $\rho=160$	4	4
Б4	19		1424.1-5.6-035.19	Полоса 8x80 $\rho=140$	4	3
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	20			Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15598-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.04.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4
				1424.1-5.6-035.00	Итого	2

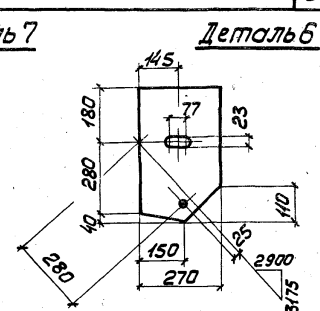
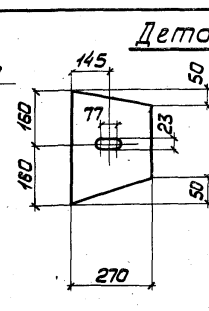
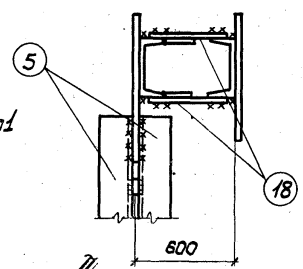
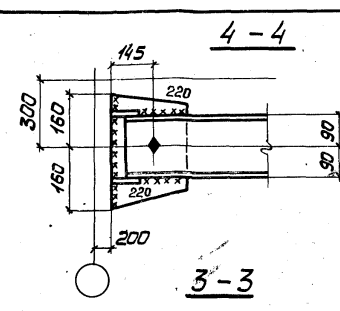
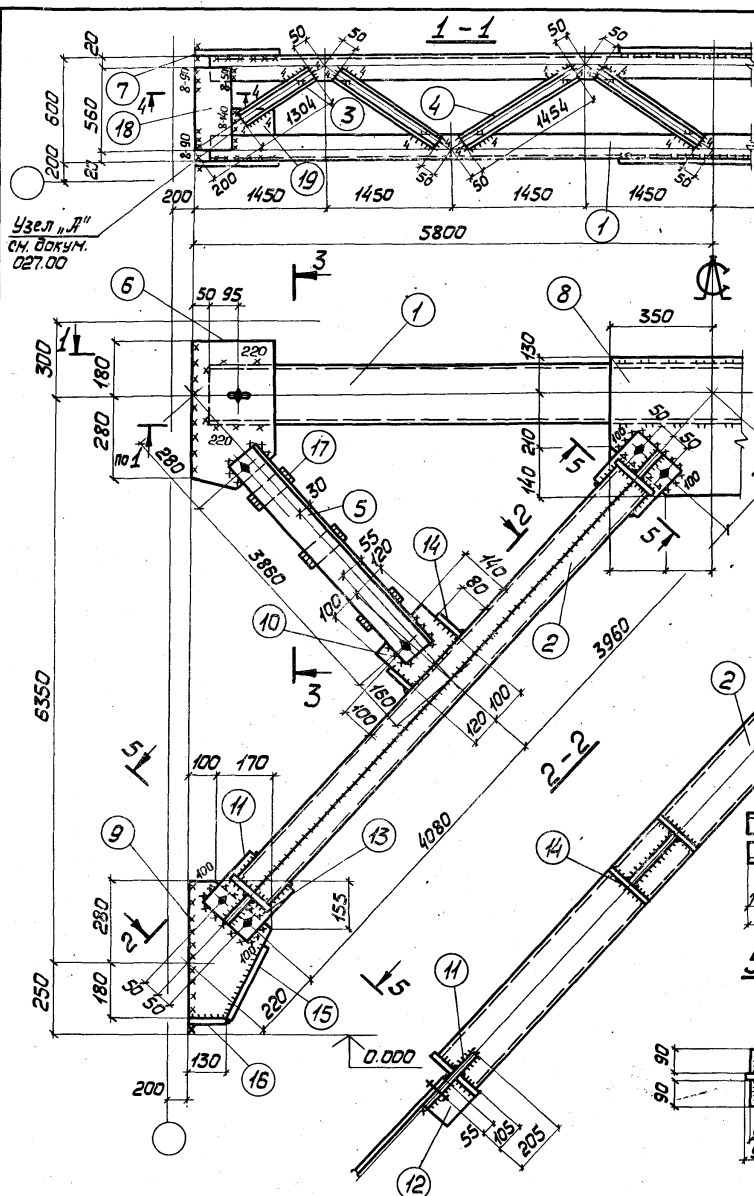
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-036.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-036.01	Швеллер 16 $\rho=11500$	2	327
Б4	2		1424.1-5.6-036.02	Швеллер 16 $\rho=7400$	4	420
Б4	3		1424.1-5.6-036.03	Швеллер 6,5 $\rho=1304$	4	31
Б4	4		1424.1-5.6-036.04	Швеллер 6,5 $\rho=1454$	12	103
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1424.1-5.6-036.05	Уголок 90x90x6 $\rho=3740$	4	110
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1424.1-5.6-036.06	Полоса 10x300 $\rho=460$	2	22
Б4	7		1424.1-5.6-036.07	Полоса 10x300 $\rho=320$	2	15
Б4	8		1424.1-5.6-036.08	Полоса 10x490 $\rho=720$	1	28
Б4	9		1424.1-5.6-036.09	Полоса 10x260 $\rho=460$	2	19
Б4	10		1424.1-5.6-036.10	Полоса 10x120 $\rho=210$	2	4
Б4	11		1424.1-5.6-036.11	Полоса 10x180 $\rho=250$	4	14
Б4	12		1424.1-5.6-036.12	Полоса 10x80 $\rho=140$	4	4
Б4	13		1424.1-5.6-036.13	Полоса 10x90 $\rho=180$	8	10
Б4	14		1424.1-5.6-036.14	Полоса 10x80 $\rho=160$	4	4
Б4	15		1424.1-5.6-036.15	Полоса 10x80 $\rho=240$	2	3
Б4	16		1424.1-5.6-036.16	Полоса 10x80 $\rho=100$	2	1
Б4	17		1424.1-5.6-036.17	Полоса 10x60 $\rho=140$	6	4
Б4	18		1424.1-5.6-036.18	Полоса 10x120 $\rho=560$	4	21
Б4	19		1424.1-5.6-036.19	Полоса 10x90 $\rho=160$	4	4
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	20			Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15598-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.04.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4
				1424.1-5.6-036.00	Итого	2

Technical drawing of a mechanical part showing a cross-section with dimensions: 145, 160, 160, 240, 80, 80, 23, 77.

Марка	Кал.	Тип табл. шва	Длина, м на ножку	Тип общ. электр.	Примечание	
BC37		Δ 8	2,0	—	342	Монтажный
		Δ 6	10,3	—	342	Монтажный
		Δ 5	43,2	—	342	Заводской
		Δ 4	8,3	—	342	Заводской

1. Все отверстия  $\phi 20$  под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы заводские  $h=5$ .
3. Неоговоренные сварные швы монтажные  $h=6$ .
4. Неоговоренные обрезы 45.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00756.

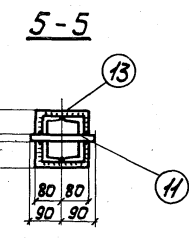
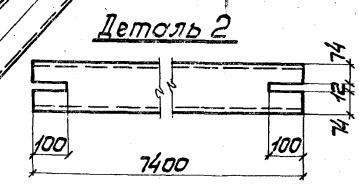
[illegible]



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на марку	Тип электр.	Примечание
BC 38		Δ 8	2	—	Монтажный
		Δ 6	9,5	—	Монтажный
		Δ 5	4,1	—	Заводской
		Δ 4	8,3	—	Заводской

1. Все отверстия  $\phi 20$  под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы заводские  $k=5$ .
3. Неоговоренные сварные швы монтажные  $k=6$ .
4. Неоговоренные обрезы 45.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б6.



14241-56-03800

Директор	Шимановский	
Глав. инж.	Шимановский	
Нач. отд.	Шейнш	
Инж. констр.	Шопро	
Инж. пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Нач. конст.	Немчинова	
Проектир.	Беляева	
Исполн.	Лукиш	

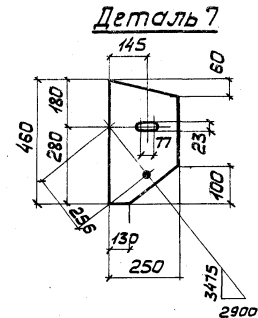
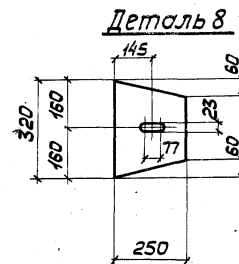
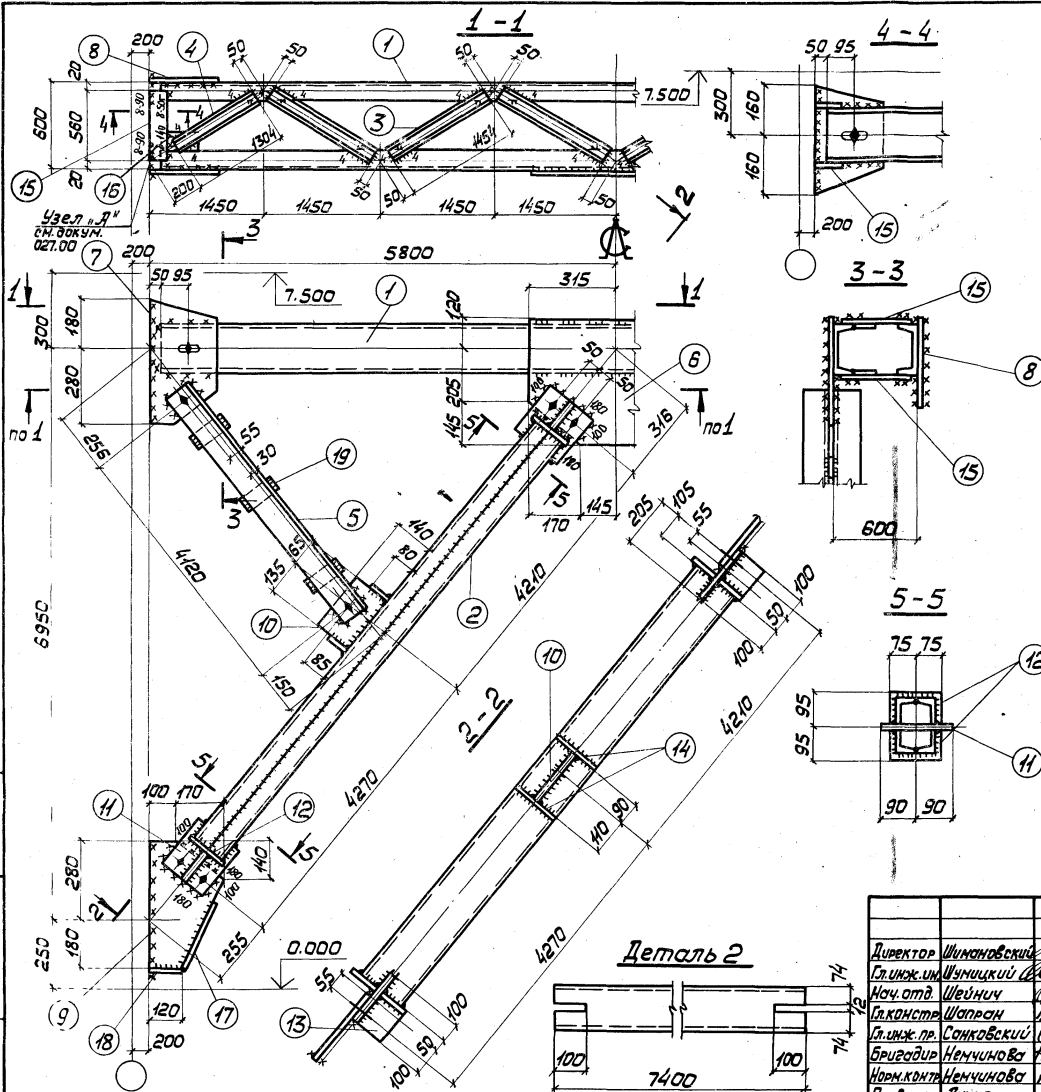
Связь BC 38	Стадия	Масса	Масштаб
	р	1288	1:50 1:15
Сталь BC 3 кл 2	Лист 1	Листов 2	
	ГПИ ИЗПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-037.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-037.01	Швеллер 16 $\ell=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-037.02	Швеллер 16 $\ell=7840$	4	445
Б4	3		1.424.1-5.6-037.03	Швеллер 6,5 $\ell=1304$	4	31
Б4	4		1.424.1-5.6-037.04	Швеллер 6,5 $\ell=1454$	12	103
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1.424.1-5.6-037.05	Уголок 100x100x7 $\ell=3970$	4	172
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-037.06	Полоса 10x240 $\ell=480$	2	17
Б4	7		1.424.1-5.6-037.07	Полоса 10x240 $\ell=320$	2	12
Б4	8		1.424.1-5.6-037.08	Полоса 10x70 $\ell=670$	1	25
Б4	9		1.424.1-5.6-037.09	Полоса 10x260 $\ell=480$	2	19
Б4	10		1.424.1-5.6-037.10	Полоса 10x140 $\ell=220$	2	5
Б4	11		1.424.1-5.6-037.11	Полоса 10x180 $\ell=250$	4	14
Б4	12		1.424.1-5.6-037.12	Полоса 10x80 $\ell=140$	4	4
Б4	13		1.424.1-5.6-037.13	Полоса 10x90 $\ell=160$	8	9
Б4	14		1.424.1-5.6-037.14	Полоса 10x80 $\ell=160$	4	4
Б4	15		1.424.1-5.6-037.15	Полоса 10x80 $\ell=260$	2	3
Б4	16		1.424.1-5.6-037.16	Полоса 10x80 $\ell=110$	2	2
Б4	17		1.424.1-5.6-037.17	Полоса 10x60 $\ell=140$	6	4
Б4	18		1.424.1-5.6-037.18	Полоса 10x120 $\ell=580$	4	21
Б4	19		1.424.1-5.6-037.19	Полоса 10x90 $\ell=160$	4	4
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	20			Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15598-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.01.00 ГОСТ 1371-78	16	0,4
1.424.1-5.6-037.00					Лист	2

Инв. №подл. Подпись и дата. Изм. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-038.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-038.01	Швеллер 18 $\ell=11500$	2	375
Б4	2		1.424.1-5.6-038.02	Швеллер 16 $\ell=7830$		445
Б4	3		1.424.1-5.6-038.03	Швеллер 6,5 $\ell=1304$	4	31
Б4	4		1.424.1-5.6-038.04	Швеллер 6,5 $\ell=1454$	12	103
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1.424.1-5.6-038.05	Уголок 100x100x7 $\ell=3950$	4	171
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-038.06	Полоса 10x270 $\ell=500$	2	21
Б4	7		1.424.1-5.6-038.07	Полоса 10x270 $\ell=320$	2	14
Б4	8		1.424.1-5.6-038.08	Полоса 10x480 $\ell=700$	1	26
Б4	9		1.424.1-5.6-038.09	Полоса 10x270 $\ell=480$	2	19
Б4	10		1.424.1-5.6-038.10	Полоса 10x140 $\ell=220$	2	5
Б4	11		1.424.1-5.6-038.11	Полоса 10x180 $\ell=250$	4	14
Б4	12		1.424.1-5.6-038.12	Полоса 10x80 $\ell=140$	4	4
Б4	13		1.424.1-5.6-038.13	Полоса 10x90 $\ell=160$	8	9
Б4	14		1.424.1-5.6-038.14	Полоса 10x80 $\ell=160$	4	4
Б4	15		1.424.1-5.6-038.15	Полоса 10x80 $\ell=260$	2	3
Б4	16		1.424.1-5.6-038.16	Полоса 10x80 $\ell=130$	2	2
Б4	17		1.424.1-5.6-038.17	Полоса 10x60 $\ell=140$	6	4
Б4	18		1.424.1-5.6-038.18	Полоса 10x120 $\ell=580$	4	21
Б4	19		1.424.1-5.6-038.19	Полоса 10x90 $\ell=160$	4	4
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	20			Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15598-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.01.00 ГОСТ 1371-78	16	0,4
1.424.1-5.6-038.00					Лист	2

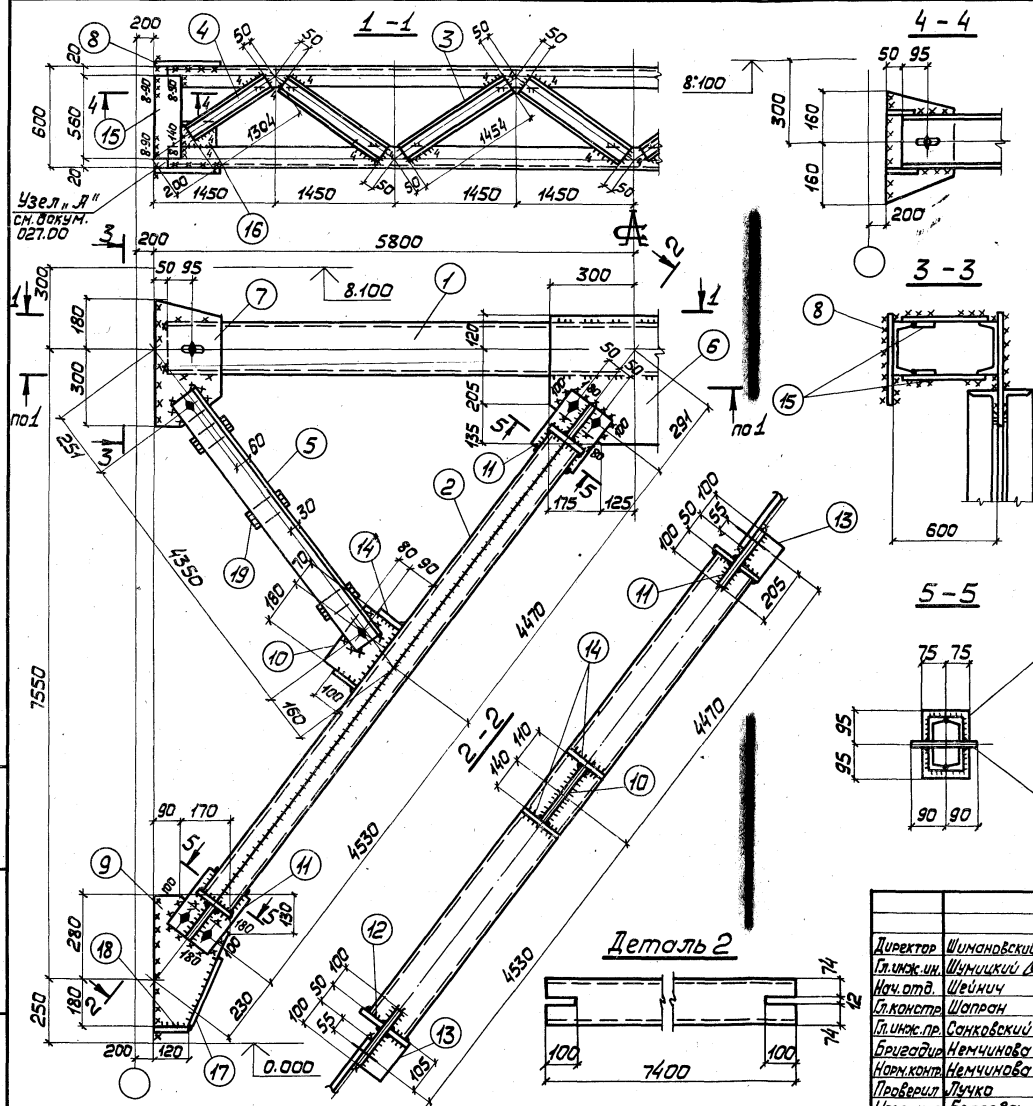


Сварные швы Таблица

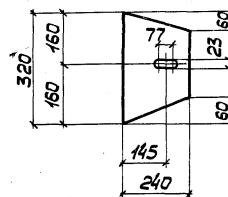
Марка	Кал.	Тип и толщ шва	Длина, м на марку	Тип электр.	Примечание
BC 39		Д 8	2,0	—	Монтажный
		Д 5	45,9	—	Заводской
		Д 6	11,6	—	Монтажный
		Д 4	11,3	—	Заводской

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы:  
заводские —  $k=5$ ,  
монтажные —  $k=6$ .
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00756.

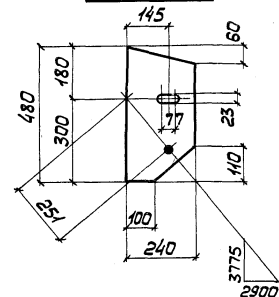
				1424.1-56-03900			
Директор	Шимановский	Лис		Связь ВС 39	Сталь	Масса	Масштаб
Гл. инж. ин.	Мунцовский	Мунцов			Р	1271	1:50 1:15
Нач. отд.	Шенчик	Шен			Лист 1	Листов 2	ГПН УКРПРОЕКТАЛЬКОСТРОИТЕЛЬСТВО
Гл. констр.	Шопин	Шопин					
Гл. инж. пр.	Самковичев	Сам					
Бригадир	Нечунов	Вас					
Норм. контр.	Нечунов	Неч					
Проверил	Луцко	Луц		Сталь ВСт3 кл 2			
Исполнил	Беляева	Беля					



Деталь 8



Деталь 7

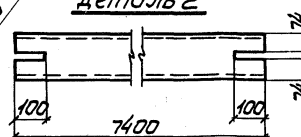


Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шв	Длина, м		Тип	Примечание
		марки	общ.	электр.		
ВБ40		Δ 8	2,0	—	342	Монтажный
		Δ 5	10,6	—	342	Монтажный
		Δ 5	48,1	—	342	Заводской
		Δ 4	11,3	—	342	Заводской

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неговоренные сварные швы  $k=5$ .
3. Неговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00766.

## Деталь 2

[illegible]

Шифр докум. (подпись и дата)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-039.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-039.01	Швеллер 16 $\rho=4500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-039.02	Швеллер 16 $\rho=8270$	4	470
Б4	3		1.424.1-5.6-039.03	Швеллер 6,5 $\rho=4454$	12	103
Б4	4		1.424.1-5.6-039.04	Швеллер 6,5 $\rho=1304$	4	31
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1.424.1-5.6-039.05	Уголок 100x100x7 $\rho=4210$	4	182
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-039.06	Полоса 10x470 $\rho=630$	1	23
Б4	7		1.424.1-5.6-039.07	Полоса 10x250 $\rho=460$	2	18
Б4	8		1.424.1-5.6-039.08	Полоса 10x250 $\rho=320$	2	13
Б4	9		1.424.1-5.6-039.09	Полоса 10x270 $\rho=460$	2	20
Б4	10		1.424.1-5.6-039.10	Полоса 10x140 $\rho=200$	2	4
Б4	11		1.424.1-5.6-039.11	Полоса 10x180 $\rho=250$	4	14
Б4	12		1.424.1-5.6-039.12	Полоса 10x150 $\rho=90$	8	9
Б4	13		1.424.1-5.6-039.13	Полоса 10x85 $\rho=140$	4	4
Б4	14		1.424.1-5.6-039.14	Полоса 10x80 $\rho=160$	4	5
Б4	15		1.424.1-5.6-039.15	Полоса 10x120 $\rho=560$	4	21
Б4	16		1.424.1-5.6-039.16	Полоса 10x90 $\rho=160$	4	5
Б4	17		1.424.1-5.6-039.17	Полоса 10x80 $\rho=230$	2	3
Б4	18		1.424.1-5.6-039.18	Полоса 10x80 $\rho=120$	2	2
Б4	19		1.424.1-5.6-039.19	Полоса 10x60 $\rho=140$	6	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	20			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.04.00 ГОСТ 1371-78	16	0,4

1.4241-56-03900

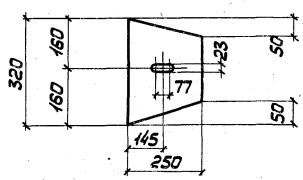
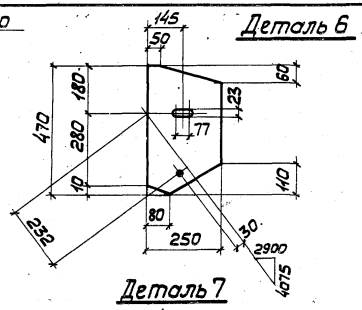
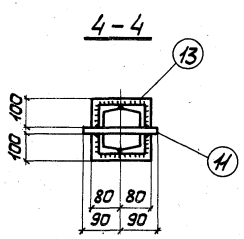
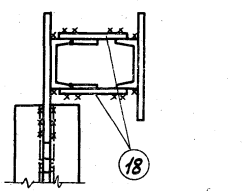
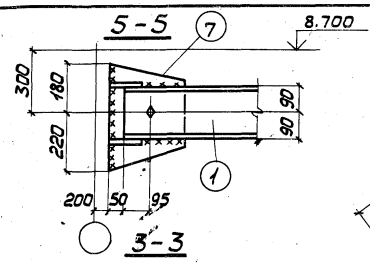
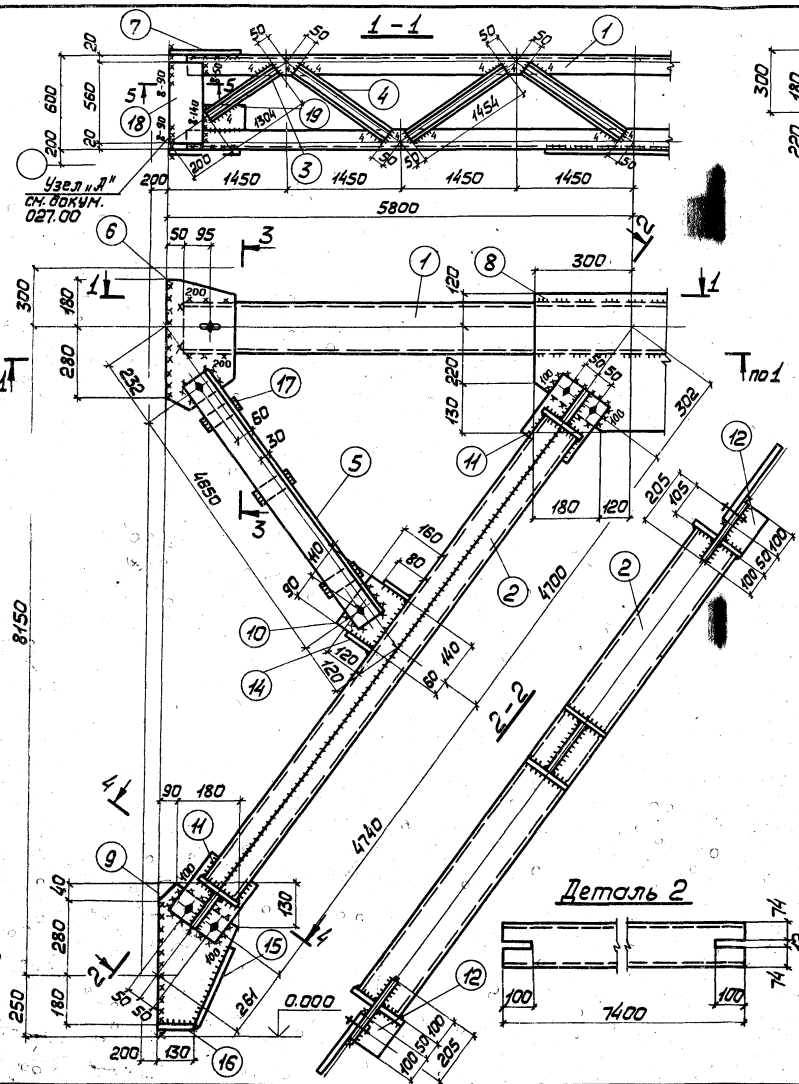
Лист  
2

Шифр докум. (подпись и дата)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-040.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-040.01	Швеллер 16 $\rho=4500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-040.02	Швеллер 16 $\rho=8790$	4	499
Б4	3		1.424.1-5.6-040.03	Швеллер 6,5 $\rho=1454$	12	103
Б4	4		1.424.1-5.6-040.04	Швеллер 6,5 $\rho=1304$	4	31
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1.424.1-5.6-040.05	Уголок 110x110x8 $\rho=4440$	4	240
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-040.06	Полоса 10x460 $\rho=600$	1	22
Б4	7		1.424.1-5.6-040.07	Полоса 10x240 $\rho=480$	2	18
Б4	8		1.424.1-5.6-040.08	Полоса 10x240 $\rho=320$	2	12
Б4	9		1.424.1-5.6-040.09	Полоса 10x260 $\rho=460$	2	19
Б4	10		1.424.1-5.6-040.10	Полоса 10x170 $\rho=250$	2	7
Б4	11		1.424.1-5.6-040.11	Полоса 10x180 $\rho=250$	4	14
Б4	12		1.424.1-5.6-040.12	Полоса 10x150 $\rho=90$	8	9
Б4	13		1.424.1-5.6-040.13	Полоса 10x85 $\rho=140$	4	4
Б4	14		1.424.1-5.6-040.14	Полоса 10x100 $\rho=160$	4	6
Б4	15		1.424.1-5.6-040.15	Полоса 10x120 $\rho=560$	4	21
Б4	16		1.424.1-5.6-040.16	Полоса 10x90 $\rho=160$	4	5
Б4	17		1.424.1-5.6-040.17	Полоса 10x80 $\rho=240$	2	3
Б4	18		1.424.1-5.6-040.18	Полоса 10x80 $\rho=120$	2	2
Б4	19		1.424.1-5.6-040.19	Полоса 10x60 $\rho=150$	6	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	20			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.04.00 ГОСТ 1371-78	16	0,4

1.4241-56-04000

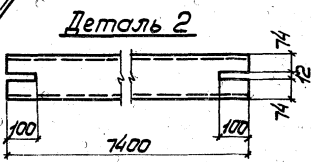
Лист  
2



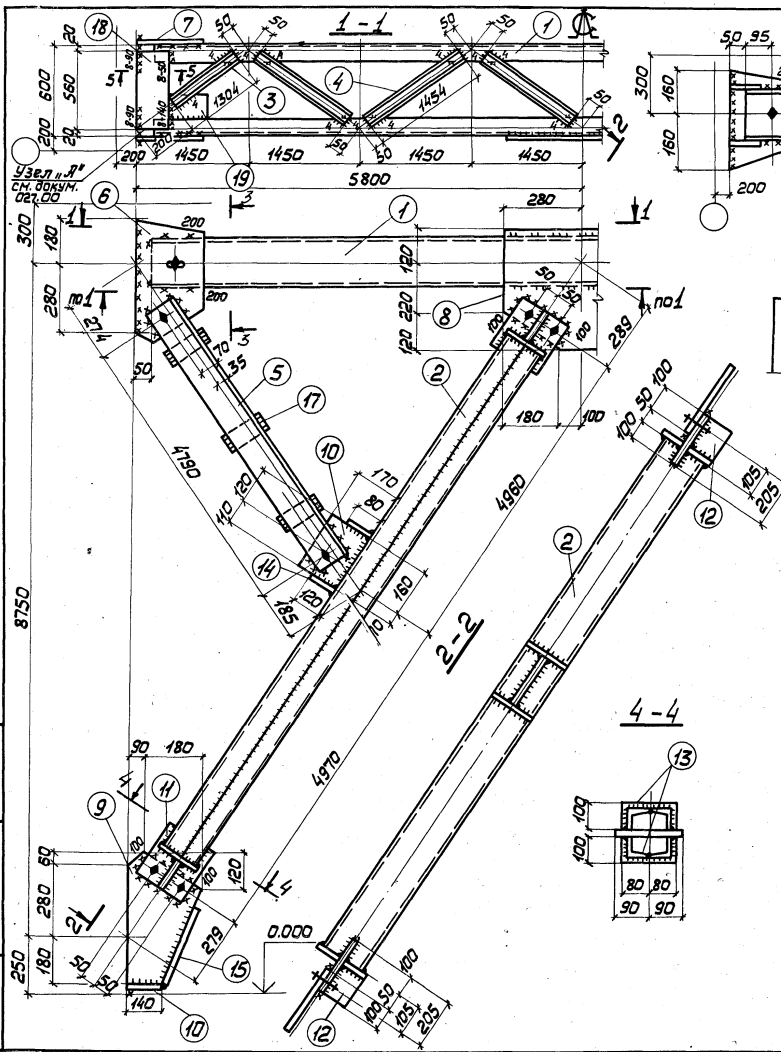
Сварные швы Таблица

Марка	Кал.	Тип толщ. шва	Длина, м по марке	Тип электр.	Примечание
BC41	8	2,0	—	342	Монтажный
	6	10,2	—	342	Монтажный
	5	43,1	—	342	Заводской
	4	8,3	—	342	Заводской

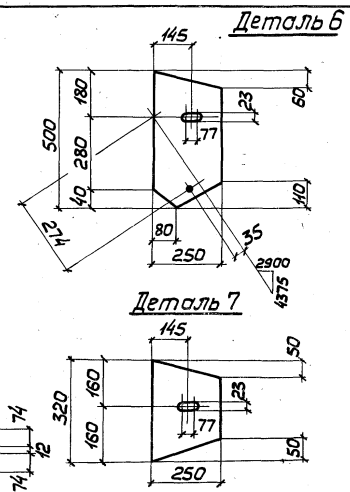
1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы заводские  $k=5$ .
3. Неоговоренные сварные швы монтажные  $k=6$ .
4. Неоговоренные обрезы 45.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ6.



14241-56-04100		Связь BC41		Сталь ВСт 3кп2	
Директор	Шимановский	Инженер	Шимановский	Сталь	Масса
Нач. отд.	Шейн	Инженер	Шейн	Р	1498
Инженер	Шейн	Инженер	Шейн	Лист 1	Листов 2
Инженер	Санков	Инженер	Санков	ГГН	
Инженер	Менчикова	Инженер	Менчикова	УПРОЕКТАЛЬНИК	
Инженер	Менчикова	Инженер	Менчикова		
Инженер	Бетлева	Инженер	Бетлева		
Инженер	Лыкина	Инженер	Лыкина		



1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неогорожденные сварные швы заводские  $h=5$ .
3. Неогорожденные сварные швы монтажные  $h=6$ .
4. Неогорожденные обрезы 45.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00156.



Сварные швы Таблица

Марка	Кал.	Тип и толщ. шва	Длина, м Марки общ.	Тип электр.	Примечание
ВС42		$\Delta 8$	2.0	—	342 Монтажный
		$\Delta 6$	13.8	—	342 Монтажный
		$\Delta 5$	48.6	—	342 Заводской
		$\Delta 4$	8.3	—	342 Заводской

14241-56-04200			Сталь ВСт3кп2		
Связь ВС42			Лист 1 Листов 2		
Г.П.И. ЧКРОПРОЕКТАЛЬКОСТРОИТЕЛЬ					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-041.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		—
64	1		1.424.1-5.6-041.01	Швеллер 18 $\rho=11500$	2	375
64	2		1.424.1-5.6-041.02	Швеллер 18 $\rho=9230$	4	604
64	3		1.424.1-5.6-041.03	Швеллер 6,5 $\rho=1304$	4	31
64	4		1.424.1-5.6-041.04	Швеллер 6,5 $\rho=1454$	12	103
				ГОСТ 8509-72		
64	5		1.424.1-5.6-041.05	Уголок 10х10х7 $\rho=4740$	4	226
				ГОСТ 19903-74		
64	6		1.424.1-5.6-041.06	Полоса 10х250 $\rho=470$	2	18
64	7		1.424.1-5.6-041.07	Полоса 10х250 $\rho=320$	2	13
64	8		1.424.1-5.6-041.08	Полоса 10х470 $\rho=600$	1	22
64	9		1.424.1-5.6-041.09	Полоса 10х270 $\rho=500$	2	21
64	10		1.424.1-5.6-041.10	Полоса 10х180 $\rho=200$	2	5
64	11		1.424.1-5.6-041.11	Полоса 10х180 $\rho=250$	4	14
64	12		1.424.1-5.6-041.12	Полоса 10х100 $\rho=140$	4	4
64	13		1.424.1-5.6-041.13	Полоса 10х100 $\rho=160$	8	10
64	14		1.424.1-5.6-041.14	Полоса 10х80 $\rho=180$	4	5
64	15		1.424.1-5.6-041.15	Полоса 10х80 $\rho=310$	2	4
64	16		1.424.1-5.6-041.16	Полоса 10х80 $\rho=130$	2	2
64	17		1.424.1-5.6-041.17	Полоса 10х60 $\rho=140$	6	4
64	18		1.424.1-5.6-041.18	Полоса 10х120 $\rho=560$	4	21
64	19		1.424.1-5.6-041.19	Полоса 10х90 $\rho=160$	4	4
			<u>Стандартные изделия</u>			
64	20			Болт М20х40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5
64	21			Гайка М20х4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
64	22			Шайба 20.04.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4

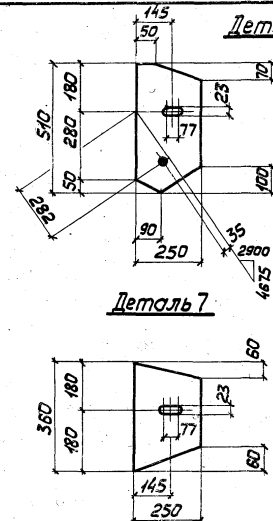
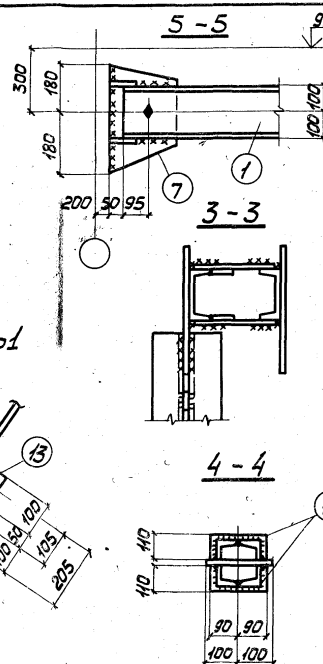
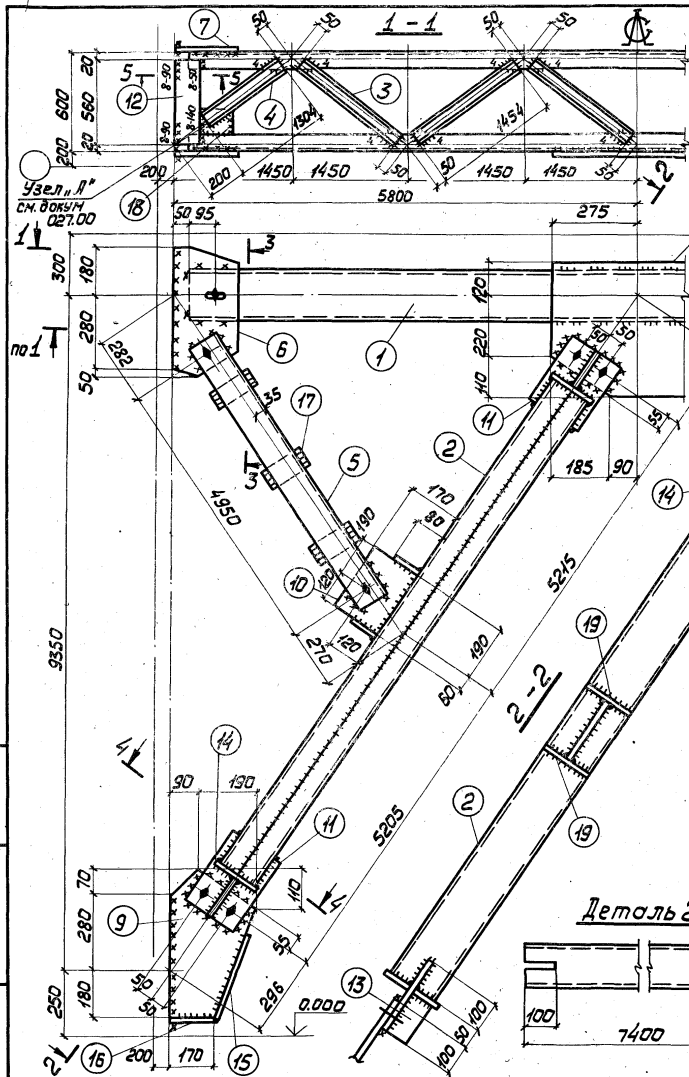
1424.1-5.6-041.00

Лист  
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-042.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
64	1		1.424.1-5.6-042.01	Швеллер 18 $\rho=11500$	2	375
64	2		1.424.1-5.6-042.02	Швеллер 18 $\rho=9720$	4	633
64	3		1.424.1-5.6-042.03	Швеллер 6,5 $\rho=1304$	4	31
64	4		1.424.1-5.6-042.04	Швеллер 6,5 $\rho=1454$	12	103
				ГОСТ 8509-72		
64	5		1.424.1-5.6-041.05	Уголок 10х10х7 $\rho=4880$	4	232
				ГОСТ 19903-74		
64	6		1.424.1-5.6-042.06	Полоса 10х250 $\rho=500$	2	20
64	7		1.424.1-5.6-042.07	Полоса 10х250 $\rho=320$	2	13
64	8		1.424.1-5.6-042.08	Полоса 10х480 $\rho=560$	1	20
64	9		1.424.1-5.6-042.09	Полоса 10х270 $\rho=520$	2	22
64	10		1.424.1-5.6-042.10	Полоса 10х170 $\rho=230$	2	6
64	11		1.424.1-5.6-042.11	Полоса 10х180 $\rho=250$	4	14
64	12		1.424.1-5.6-042.12	Полоса 10х100 $\rho=140$	4	4
64	13		1.424.1-5.6-042.13	Полоса 10х100 $\rho=160$	8	10
64	14		1.424.1-5.6-042.14	Полоса 10х80 $\rho=180$	4	5
64	15		1.424.1-5.6-042.15	Полоса 10х80 $\rho=320$	2	4
64	16		1.424.1-5.6-042.16	Полоса 10х80 $\rho=140$	2	2
64	17		1.424.1-5.6-042.17	Полоса 10х60 $\rho=160$	6	5
64	18		1.424.1-5.6-042.18	Полоса 10х120 $\rho=560$	4	21
64	19		1.424.1-5.6-042.19	Полоса 10х90 $\rho=160$	4	4
			<u>Стандартные изделия</u>			
64	20			Болт М20х40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5
64	21			Гайка М20х4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
64	22			Шайба 20.04.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4

1424.1-5.6-042.00

Лист  
2



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип	Длина, м		Тип электр.	Примечание
		и толщ. шва	по норм.	общ.		
BC 43		Δ 8	2,0	—	342	Монтажный
		Δ 6	16,3	—	342	Монтажный
		Δ 5	33,2	—	342	Заводской
		Δ 4	44,3	—	342	Заводской

1424.1-56-043.00

Связь ВС 43

Сталь ВСтЗ кл 2

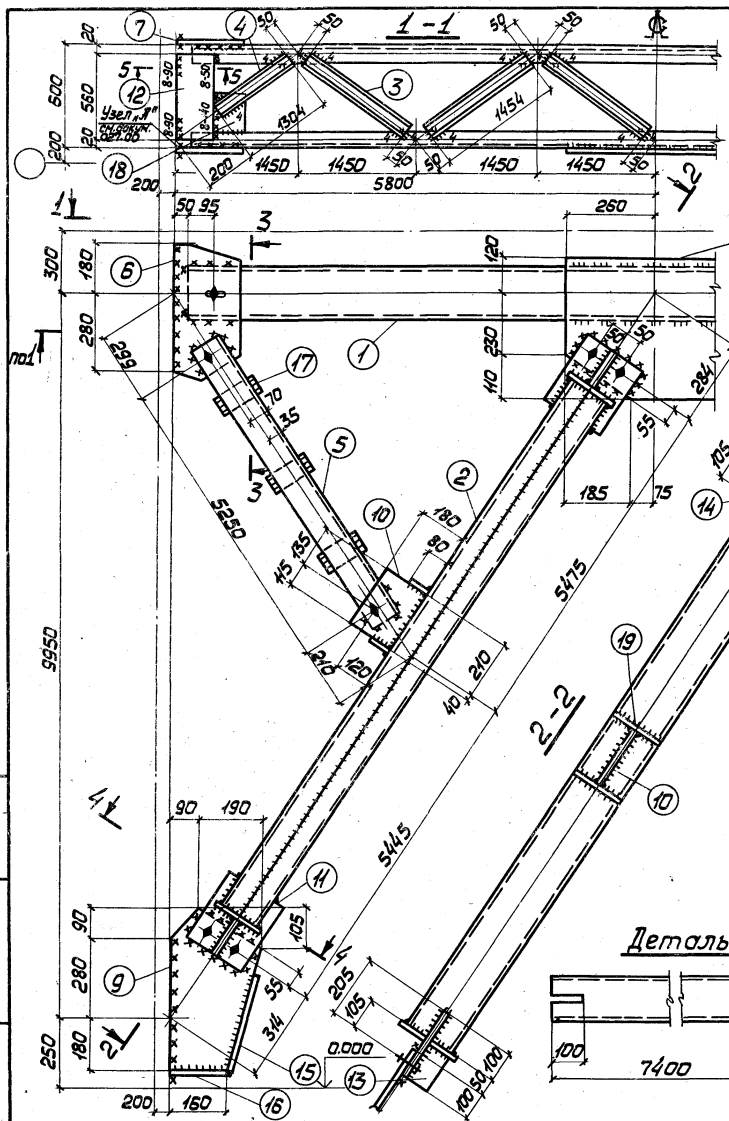
Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

P	1791	1:50
		1:15

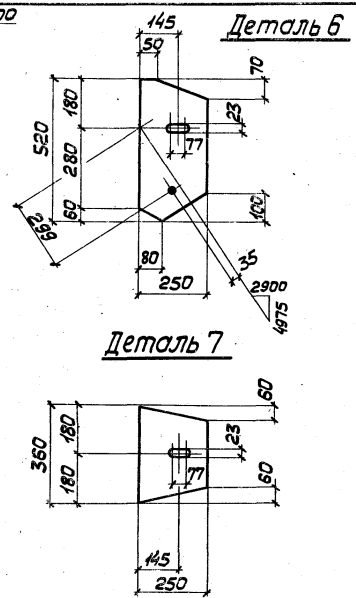
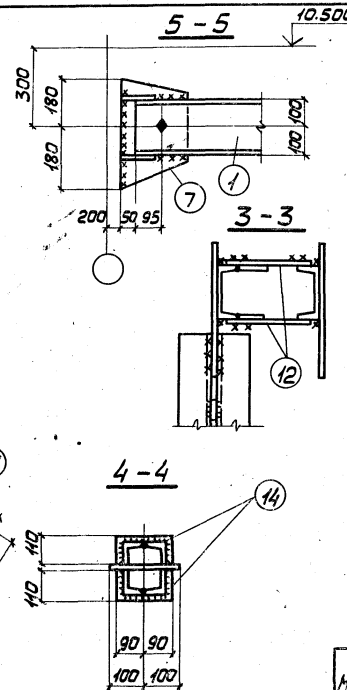
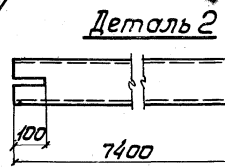
Лист 1	Листов 2
--------	----------

**ГПИ**  
**ЧРЕПЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ**





1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неговаренные сварные швы:  
заводские -  $k=5$ ,  
монтажные -  $k=6$ .
3. Неговаренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. в окуп. 000.007Б6.



Сварные швы Таблица

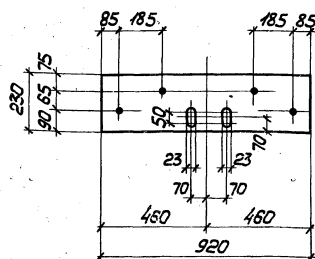
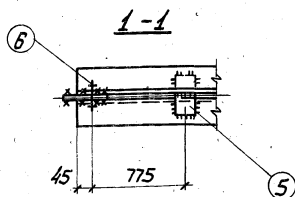
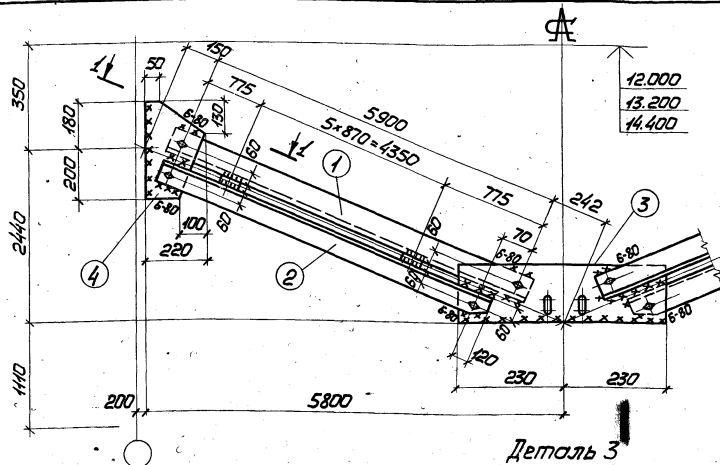
Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м марки общ. электр.	Тип	Примечание
ВС44		$\Delta 8$	20	—	342 Монтажный
		$\Delta 6$	16,3	—	342 Монтажный
		$\Delta 5$	34,1	—	342 Заводской
		$\Delta 4$	41,3	—	342 Заводской

Директор	Шимановский	Министр	Шимановский
Нач. отд.	Шейн	Министр	Шейн
Инженер	Шаран	Министр	Шаран
Инженер	Сайкоцкий	Министр	Сайкоцкий
Бригадир	Ненчинова	Министр	Ненчинова
Норм. конт.	Ненчинова	Министр	Ненчинова
Проверил	Беляева	Министр	Беляева
Уполном.	Сокоренко	Министр	Сокоренко

14241-56-044.00			
Связь ВС44		Сталь	Насос
		Р	1849
		Лист 1	Листов 2
Сталь ВСт3 кп2		ГПН	
		УКРПРОСТ СТАЛЬКОСТРУКЦИЯ	

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2-1	ТУ 14-1-3023-80 1424.1-5.6-043.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
ВУ	1	1424.1-5.6-043.01	Швеллер 20 $\ell=11500$	2	423	
ВУ	2	1424.1-5.6-043.02	Швеллер 20 $\ell=10210$	4	751	
ВУ	3	1424.1-5.6-043.03	Швеллер 6,5 $\ell=1454$	12	103	
ВУ	4	1424.1-5.6-043.04	Швеллер 6,5 $\ell=1304$	4	31	
			ГОСТ 8509-74			
ВУ	5	1424.1-5.6-043.05	Уголок 125x125x8 $\ell=5040$	4	312	
			ГОСТ 19903-74			
ВУ	6	1424.1-5.6-043.06	Полоса 10x250 $\ell=510$	2	20	
ВУ	7	1424.1-5.6-043.07	Полоса 10x250 $\ell=360$	2	16	
ВУ	8	1424.1-5.6-043.08	Полоса 10x450 $\ell=550$	1	19	
ВУ	9	1424.1-5.6-043.09	Полоса 10x280 $\ell=530$	2	23	
ВУ	10	1424.1-5.6-043.10	Полоса 10x170 $\ell=250$	2	7	
ВУ	11	1424.1-5.6-043.11	Полоса 10x200 $\ell=250$	2	8	
ВУ	12	1424.1-5.6-043.12	Полоса 12x120 $\ell=560$	4	25	
ВУ	13	1424.1-5.6-043.13	Полоса 10x90 $\ell=140$	4	4	
ВУ	14	1424.1-5.6-043.14	Полоса 10x110 $\ell=180$	8	12	
ВУ	15	1424.1-5.6-043.15	Полоса 10x80 $\ell=270$	2	3	
ВУ	16	1424.1-5.6-043.16	Полоса 10x80 $\ell=170$	2	2	
ВУ	17	1424.1-5.6-043.17	Полоса 10x60 $\ell=150$	6	4	
ВУ	18	1424.1-5.6-043.18	Полоса 10x90 $\ell=160$	4	5	
ВУ	19	1424.1-5.6-043.19	Полоса 10x80 $\ell=200$	4	5	
			<u>Стандартные изделия</u>			
ВУ	20		Болт М20x60 ГОСТ 7798-70*	16	3,5	
ВУ	21		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	16	1,1	
ВУ	22		Шайба 20 ГОСТ 11391-78	16	0,4	
			14241-5.6-04300			Лист 2

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2-1	ТУ 14-1-3023-80 1424.1-5.6-044.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
ВУ	1	1424.1-5.6-044.01	Швеллер 20 $\ell=11500$	2	423	
ВУ	2	1424.1-5.6-044.02	Швеллер 20 $\ell=10710$	4	788	
ВУ	3	1424.1-5.6-044.03	Швеллер 6,5 $\ell=1454$	12	103	
ВУ	4	1424.1-5.6-044.04	Швеллер 6,5 $\ell=1304$	4	31	
			ГОСТ 8509-74			
ВУ	5	1424.1-5.6-044.05	Уголок 125x125x8 $\ell=5340$	4	331	
			ГОСТ 19903-74			
ВУ	6	1424.1-5.6-044.06	Полоса 10x250 $\ell=520$	2	20	
ВУ	7	1424.1-5.6-044.07	Полоса 10x250 $\ell=360$	2	16	
ВУ	8	1424.1-5.6-044.08	Полоса 10x460 $\ell=520$	1	19	
ВУ	9	1424.1-5.6-044.09	Полоса 10x280 $\ell=550$	2	24	
ВУ	10	1424.1-5.6-044.10	Полоса 10x180 $\ell=250$	2	7	
ВУ	11	1424.1-5.6-044.11	Полоса 10x200 $\ell=250$	2	8	
ВУ	12	1424.1-5.6-044.12	Полоса 12x120 $\ell=560$	4	25	
ВУ	13	1424.1-5.6-044.13	Полоса 10x90 $\ell=140$	4	4	
ВУ	14	1424.1-5.6-044.14	Полоса 10x110 $\ell=180$	8	12	
ВУ	15	1424.1-5.6-044.15	Полоса 10x80 $\ell=280$	2	4	
ВУ	16	1424.1-5.6-044.16	Полоса 10x80 $\ell=160$	2	2	
ВУ	17	1424.1-5.6-044.17	Полоса 10x60 $\ell=150$	6	4	
ВУ	18	1424.1-5.6-044.18	Полоса 10x90 $\ell=160$	4	5	
ВУ	19	1424.1-5.6-044.19	Полоса 10x80 $\ell=200$	4	5	
			<u>Стандартные изделия</u>			
ВУ	20		Болт М20x60 ГОСТ 7798-70*	16	3,5	
ВУ	21		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	16	1,1	
ВУ	22		Шайба 20 ГОСТ 11391-78	16	0,4	
			14241-5.6-044.00			Лист 2



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
		по ГОСТ	по ГОСТ	по ГОСТ	
BC45		Δ5	0,4	342,7	Заводской
		Δ5	3,3	342,7	Монтажный
		Δ6	1,5	342,7	Монтажный

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неговоренные сварные швы  $h=5$ .
3. Неговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. документ 000.00 ТБ3.

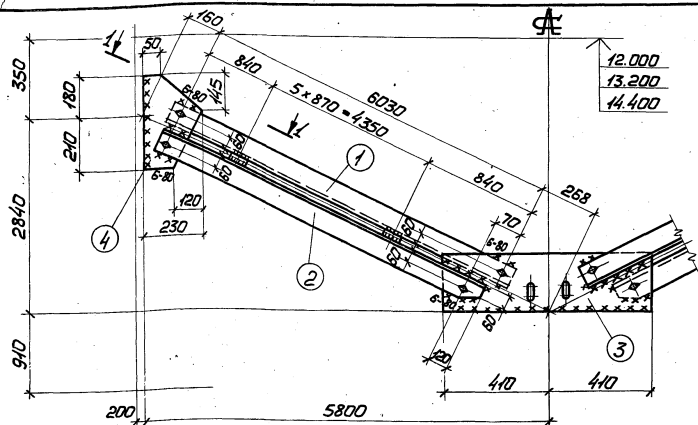
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-74*		
				1424.1-5.6-045.00		
				Детали		
				ГОСТ 8509-72*		
БВ	1		1424.1-5.6-045.01	Угелок 110x110x8 $\rho=5990$	2	161,7
БВ	2		1424.1-5.6-045.02	Угелок 110x110x8 $\rho=5920$	2	159,8
				ГОСТ 19903-74		
БВ	3		1424.1-5.6-045.03	Полоса 8x230 $\rho=920$	1	13,3
БВ	4		1424.1-5.6-045.04	Полоса 8x220 $\rho=380$	2	10,5
БВ	5		1424.1-5.6-045.05	Полоса 8x60 $\rho=100$	12	4,5
				Стандартные изделия		
				Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,2
				Гайка М20.4.00		
				ГОСТ 15526-70*	10	0,5
				Шайба 20.01.00		
				ГОСТ 1371-78	10	0,2

1424.1-5.6-045.00

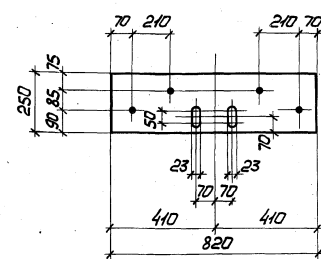
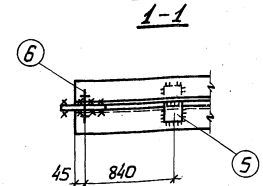
Сварь ВС45

Сталь ВСт3кп2

Сталь	Масса	Масштаб
$\rho$	353,3	1:50 1:15
Лист	Листов 1	
ГГИ ЭКСПЛУАТАЦИЯ И КОНСТРУКЦИЯ		



Деталь 3



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщина шва	Длина, мм	Тип электрода	Примечание
BC46		5	0,4	—	342,8 Заводской
		5	3,2	—	342,8 Монтажный
		6	1,5	—	342,8 Монтажный

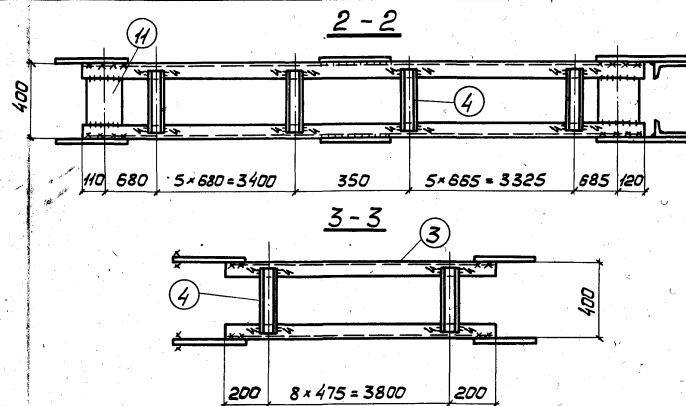
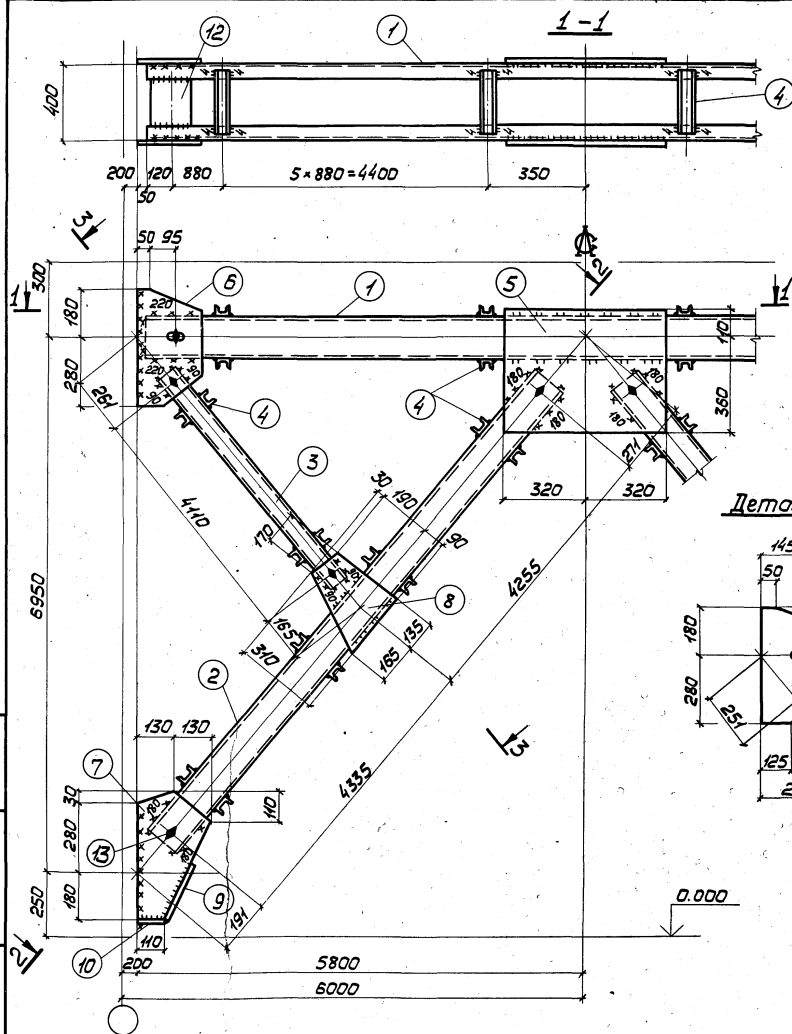
1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неговоренные сварные швы  $h=5$ .
3. Неговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. документ 000.00 ТБЗ.

Материал	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3 кп2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-046.00		
				Детали		
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	1		1424.1-5.6-046.01	Уголок 110x110x8 $\ell=6120$	2	165,2
Б4	2		1424.1-5.6-046.02	Уголок 110x110x8 $\ell=6000$	2	162,0
				ГОСТ 19903-74		
Б4	3		1424.1-5.6-046.03	Полоса 8x250 $\ell=820$	1	12,9
Б4	4		1424.1-5.6-046.04	Полоса 8x230 $\ell=490$	2	14,2
Б4	5		1424.1-5.6-046.05	Полоса 8x60 $\ell=100$	12	4,5
				Стандартные изделия		
				Болт М20x40 58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,2
				Гайка М20 4.00		
				ГОСТ 15526-70*	10	0,5
				Шайба 20.04.00		
				ГОСТ Н371-78	10	0,2

1424.1-5.6-046.00

Связь ВС46	Статус	Носко	Носко
	Р	362,4	1:50
	Лист	Листов 1	
Сталь ВСт3 кп2	ГПМ		





Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м по норм. всех	Тип электр.	Примечание
BC48		Δ 8	12,2	—	342 Заводской
		Δ 8	13,5	—	342 Монтажный
		Δ 6	10,8	—	342 Заводской
		Δ 4	20,8	—	342 Заводской

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы  $k=6$ .
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б8.

14241-56-04800		
Связь BC 48	Сталь	Насос
Сталь BCт3кп2	Р	1339
Лист 1		Листов 2
СГП УКПРОЕКТАЛГОПРОСТРОИТ		

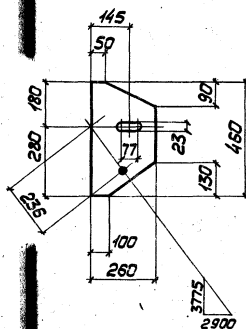
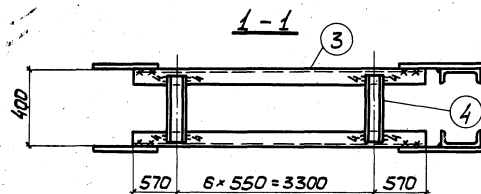
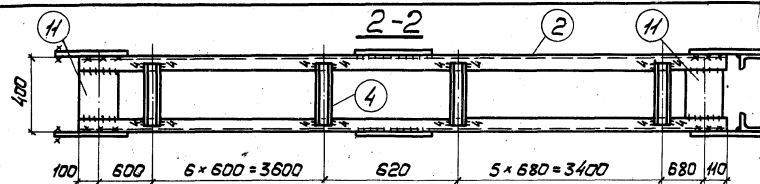
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
			1424.1-5.6-047.00			
			<u>Детали</u>			
			ГОСТ 8240-72			
БУ	1		1424.1-5.6-047.01	Швеллер 16 $\ell=11500$	2	327
БУ	2		1424.1-5.6-047.02	Швеллер 12 $\ell=8700$	4	362
БУ	3		1424.1-5.6-047.03	Швеллер 8 $\ell=4220$	4	119
БУ	4		1424.1-5.6-047.04	Швеллер 6,5 $\ell=390$	122	281
			ГОСТ 19903-74			
БУ	5		1424.1-5.6-047.05	Полоса 8x420 $\ell=560$	2	30
БУ	6		1424.1-5.6-047.06	Полоса 8x300 $\ell=460$	4	35
БУ	7		1424.1-5.6-047.07	Полоса 8x240 $\ell=460$	4	28
БУ	8		1424.1-5.6-047.08	Полоса 8x280 $\ell=290$	4	20
БУ	9		1424.1-5.6-047.09	Полоса 8x120 $\ell=295$	8	18
БУ	10		1424.1-5.6-047.10	Полоса 8x120 $\ell=270$	4	8
БУ	11		1424.1-5.6-047.11	Полоса 8x80 $\ell=270$	4	6
БУ	12		1424.1-5.6-047.12	Полоса 8x80 $\ell=90$	4	2
			<u>Стандартные изделия</u>			
БУ	13			Болт М20x40.58.00	20	4,38
			ГОСТ 15589-70*			
БУ	14			Гайка М20.4.00	20	1,25
			ГОСТ 15526-70*			
БУ	15			Шайба 20.01.00	20	0,46
			ГОСТ 11374-78			
			1424.1-5.6-047.00	Лист		2

Шифр № подл. Подпись и дата (виза) инж. А.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
			1424.1-5.6-079.00			
			<u>Детали</u>			
			ГОСТ 8240-72			
БУ	1		1424.1-5.6-048.01	Швеллер 16 $\ell=11500$	2	327
БУ	2		1424.1-5.6-048.02	Швеллер 14 $\ell=8680$	4	427
БУ	3		1424.1-5.6-048.03	Швеллер 8 $\ell=4200$	4	118
БУ	4		1424.1-5.6-048.04	Швеллер 6,5 $\ell=390$	108	249
			ГОСТ 19903-74			
БУ	5		1424.1-5.6-048.05	Полоса 10x470 $\ell=640$	2	47
БУ	6		1424.1-5.6-048.06	Полоса 10x270 $\ell=460$	4	39
БУ	7		1424.1-5.6-048.07	Полоса 10x260 $\ell=490$	4	38
БУ	8		1424.1-5.6-048.08	Полоса 10x300 $\ell=340$	4	29
БУ	9		1424.1-5.6-048.09	Полоса 10x80 $\ell=270$	4	7
БУ	10		1424.1-5.6-048.10	Полоса 10x80 $\ell=140$	4	3
БУ	11		1424.1-5.6-048.11	Полоса 8x200 $\ell=280$	8	28
БУ	12		1424.1-5.6-048.12	Полоса 8x200 $\ell=270$	4	14
			<u>Стандартные изделия</u>			
БУ	13			Болт М20x40.58.00	20	4,38
			ГОСТ 15589-70*			
БУ	14			Гайка М20.4.00	20	1,25
			ГОСТ 15526-70*			
БУ	15			Шайба 20.01.00	20	0,46
			ГОСТ 11374-78			
			1424.1-5.6-048.00	Лист		2







Деталь 6

Сварные швы Таблица

Марка	Мод. шт.	Тип	Длина, м		Тип	Примечание
		гидр. швб	на марку	всех		
BC 50		△ 6	13,7	—	342	Монтажный
		△ 6	12,7	—	342	Заводской
		△ 4	18,0	—	342	Заводской

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неговоренные сварные швы  $k=6$ .
3. Неговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00758.

[illegible]

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
			1424.1-5.6-049.00		
		<u>Детали</u>			
		ГОСТ 8240-72			
Б4	1	1424.1-5.6-049.01	Швеллер 14 $\rho=11500$	2	283
Б4	2	1424.1-5.6-049.02	Швеллер 12 $\rho=9450$	4	381
Б4	3	1424.1-5.6-049.03	Швеллер 10 $\rho=4430$	4	153
Б4	4	1424.1-5.6-049.04	Швеллер 6,5 $\rho=390$	104	239
		ГОСТ 19903-74			
Б4	5	1424.1-5.6-049.05	Полоса 8 x 430 $\rho=560$	2	31
Б4	6	1424.1-5.6-049.06	Полоса 8 x 320 $\rho=320$	4	26
Б4	7	1424.1-5.6-049.07	Полоса 8 x 220 $\rho=460$	4	25
Б4	8	1424.1-5.6-049.08	Полоса 8 x 260 $\rho=490$	4	32
Б4	9	1424.1-5.6-049.09	Полоса 8 x 160 $\rho=280$	8	22
Б4	10	1424.1-5.6-049.10	Полоса 8 x 160 $\rho=270$	4	11
Б4	11	1424.1-5.6-049.11	Полоса 8 x 80 $\rho=300$	4	8
Б4	12	1424.1-5.6-049.12	Полоса 8 x 80 $\rho=100$	4	2
		<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	13		Болт М20x40.58.00	20	44
		ГОСТ 15589-70*			
Б4	14		Гайка М20.4.00	20	13
		ГОСТ 15526-70*			
Б4	15		Шайба 20.01.00	20	0,46
		ГОСТ 11371-78			
1424.1-5.6-049.00				Лист	2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
			1424.1-5.6-050.00		
		<u>Детали</u>			
		ГОСТ 8240-72			
Б4	1	1424.1-5.6-050.01	Швеллер 16 $\rho=11500$	2	327
Б4	2	1424.1-5.6-050.02	Швеллер 14 $\rho=9155$	4	450
Б4	3	1424.1-5.6-050.03	Швеллер 10 $\rho=4450$	4	153
Б4	4	1424.1-5.6-050.04	Швеллер 6,5 $\rho=390$	102	233
		ГОСТ 19903-74			
Б4	5	1424.1-5.6-050.05	Полоса 10 x 450 $\rho=600$	2	42
Б4	6	1424.1-5.6-050.06	Полоса 10 x 260 $\rho=460$	4	38
Б4	7	1424.1-5.6-050.07	Полоса 10 x 280 $\rho=510$	4	45
Б4	8	1424.1-5.6-050.08	Полоса 10 x 320 $\rho=320$	4	32
Б4	9	1424.1-5.6-050.09	Полоса 10 x 80 $\rho=300$	4	8
Б4	10	1424.1-5.6-050.10	Полоса 10 x 80 $\rho=120$	4	3
Б4	11	1424.1-5.6-050.11	Полоса 8 x 200 $\rho=280$	12	42
		<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	12		Болт М20x40.58.00	20	4,38
		ГОСТ 15589-70*			
Б4	13		Гайка М20.4.00	20	1,25
		ГОСТ 15526-70*			
Б4	14		Шайба 20.01.00	20	0,46
		ГОСТ 11371-78			
1424.1-5.6-050.00				Лист	2

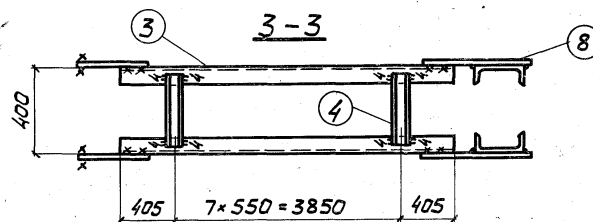
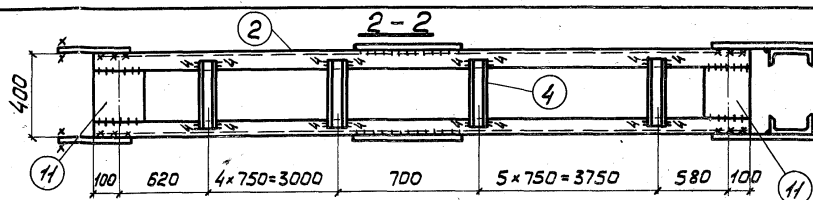
Technical drawing of a mechanical part with dimensions:

- Overall width: 145
- Overall height: 480
- Top-left corner radius: 280
- Top-right corner radius: 80
- Left side corner radius: 237
- Right side corner radius: 4075
- Bottom-left corner radius: 2900
- Bottom-right corner radius: 4075
- Internal hole diameter: 77
- Internal hole offset from left: 110
- Internal hole offset from bottom: 440
- Internal hole offset from right: 23

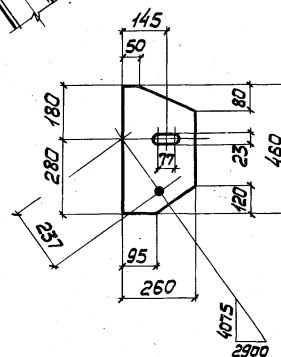
Марка	Кол. шт.	Тип	Длина, м		Тип электр.	Примечание
		толщ. шва	на меху	всех		
BC51		Δ 6	13,9	—	342	Монтажный
		Δ 6	8,3	—	342	Заводской
		Δ 4	24,3	—	342	Заводской

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы  $h=6$ .
3. Неоговоренные обрезы 45°.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00Т68.

[illegible]



Деталь 7



Сварные швы Таблица

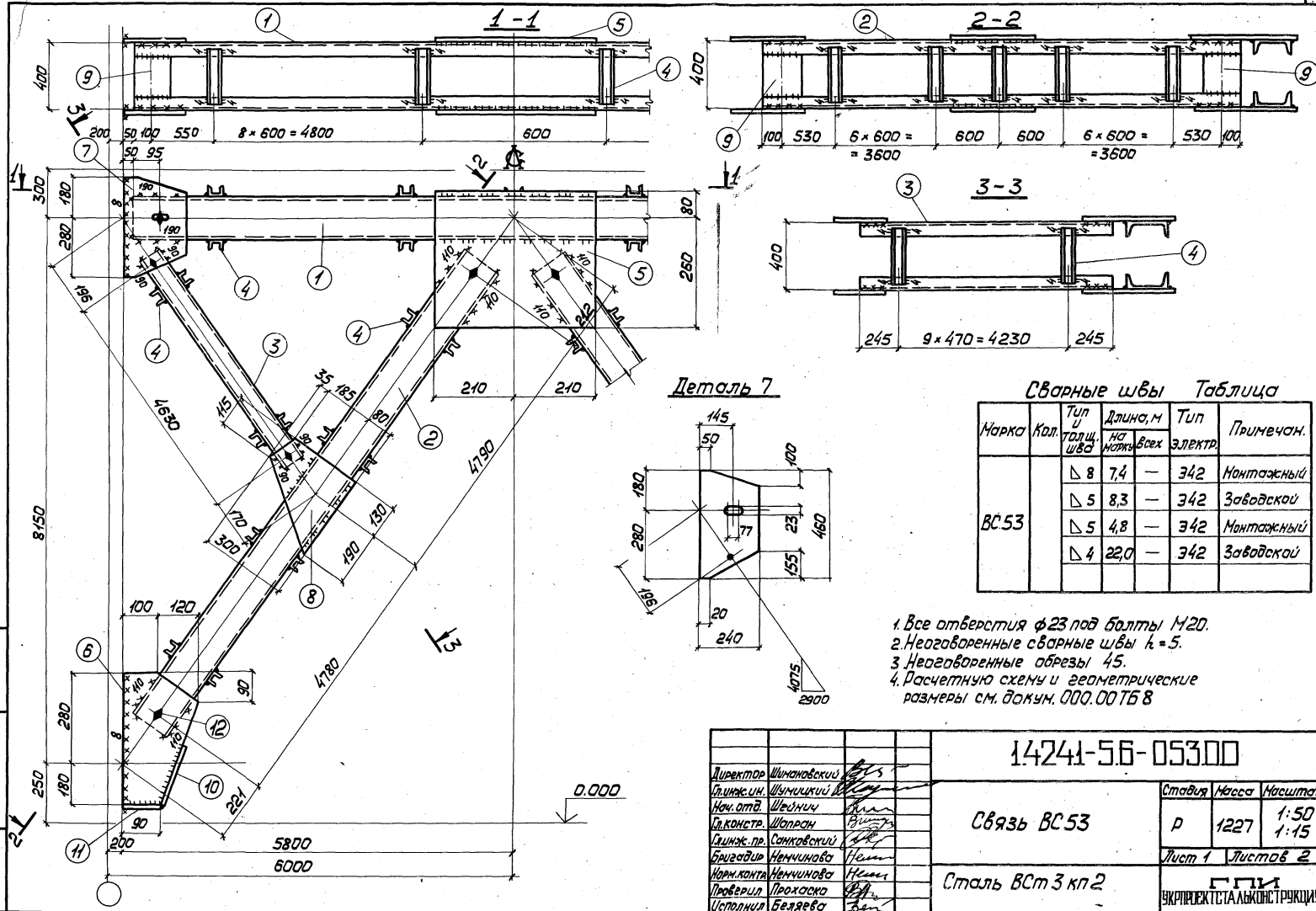
Марка	Кол. шт.	Тип	Длина, м		Тип электр.	Примечание
		у талы, шв	на норму	всех		
BC52		△ 8	2,8	—	342	Монтажный
		△ 6	10,5	—	342	Монтажный
		△ 6	5,0	—	342	Заводской
		△ 4	23,7	—	342	Заводской

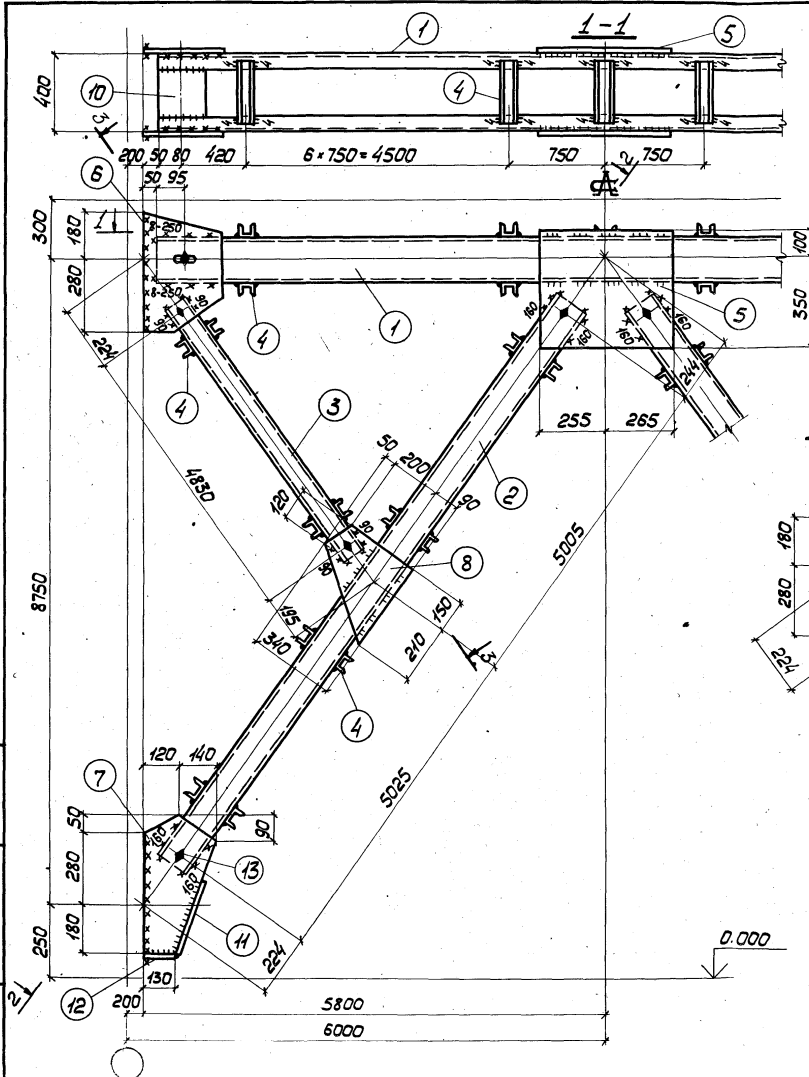
1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неоговоренные швы  $k = 6$ .
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00758.

				14241-56-05200		
Директор	Шинковський	Виз	Связь ВС 52	Стадия	Насос	Наситов
Гл.инж.ин.	Шинчик	Шинчик		Р	1522	1:50
Нач.отд.	Шейнич	Шейнич				1:15
Гл.констр.	Шапро	Шапро				
Гл.инж.пр.	Сонковский	Сонковский				
Бригадир	Немчинов	Немчинов	Сталь ВС т 3 кл 2	Лист 1	Листов 2	ГЛН УКРПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИОН
Норм.конт.	Немчинова	Немчинова				
Проверка	Проходко	Проходко				
Начальник	Березова	Березова				

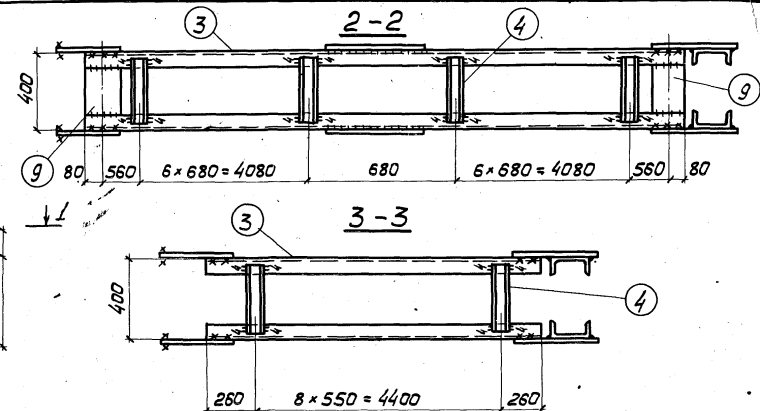
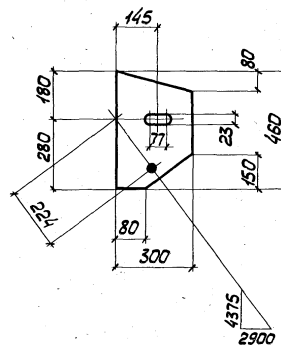
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-051.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-051.01	Швеллер 14 L=11500	2	283
Б4	2		1.424.1-5.6-051.02	Швеллер 14 L=9630	4	474
Б4	3		1.424.1-5.6-051.03	Швеллер 10 L=4670	4	160
Б4	4		1.424.1-5.6-051.04	Швеллер 6,5 L=390	118	271
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1.424.1-5.6-051.05	Полоса 8x420 L=520	2	28
Б4	6		1.424.1-5.6-051.06	Полоса 8x300 L=460	4	35
Б4	7		1.424.1-5.6-051.07	Полоса 8x260 L=460	4	32
Б4	8		1.424.1-5.6-051.08	Полоса 8x330 L=360	4	30
Б4	9		1.424.1-5.6-051.09	Полоса 8x160 L=280	12	33
Б4	10		1.424.1-5.6-051.10	Полоса 8x80 L=300	4	6
Б4	11		1.424.1-5.6-051.11	Полоса 8x80 L=110	4	2
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	13			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	14			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 4371-78		
			1.424.1-5.6-051.00			Лист 2

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-052.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ	1		1.424.1-5.6-052.01	Швеллер 16 l=11500	2	327
БЧ	2		1.424.1-5.6-052.02	Швеллер 16 l=9600	4	545
БЧ	3		1.424.1-5.6-052.03	Швеллер 10 l=4660	4	160
БЧ	4		1.424.1-5.6-052.04	Швеллер 6,5 l=390	110	253
				ГОСТ 19903-74		
БЧ	5		1.424.1-5.6-052.05	Полоса 10x470 l=600	2	44
БЧ	6		1.424.1-5.6-052.06	Полоса 10x280 l=520	4	46
БЧ	7		1.424.1-5.6-052.07	Полоса 10x260 l=460	4	38
БЧ	8		1.424.1-5.6-052.08	Полоса 10x350 l=380	4	42
БЧ	9		1.424.1-5.6-052.09	Полоса 10x80 l=300	4	8
БЧ	10		1.424.1-5.6-052.10	Полоса 10x80 l=130	4	3
БЧ	11		1.424.1-5.6-052.11	Полоса 8x200 l=270	12	41
				<u>Стандартные изделия</u>		
БЧ	12			Болт М20x40.58.00	20	438
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ	13			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БЧ	14			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 1371-78		
			14241-56-05200			Итого 2





Деталь 6



Сварные швы Таблица

Марка	Кол	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по проекту	общ.		
BC54		△ 8	2,0	—	342	Монтажный
		△ 6	12,0	—	342	Монтажный
		△ 6	12,4	—	342	Заводской
		△ 4	24,9	—	342	Заводской

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неогороженные сварные швы  $k=6$ .
3. Неогороженные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б8.

14241-56-054.00					
Связь BC54			Сталь	Масса	Настав
			Р	1416	1:50 1:15
Сталь BCт3кп2			Лист 1	Листов 2	
			ГПИ УПРОКРЕСТСТАЛЬКОСТРОИТЕЛЬ		

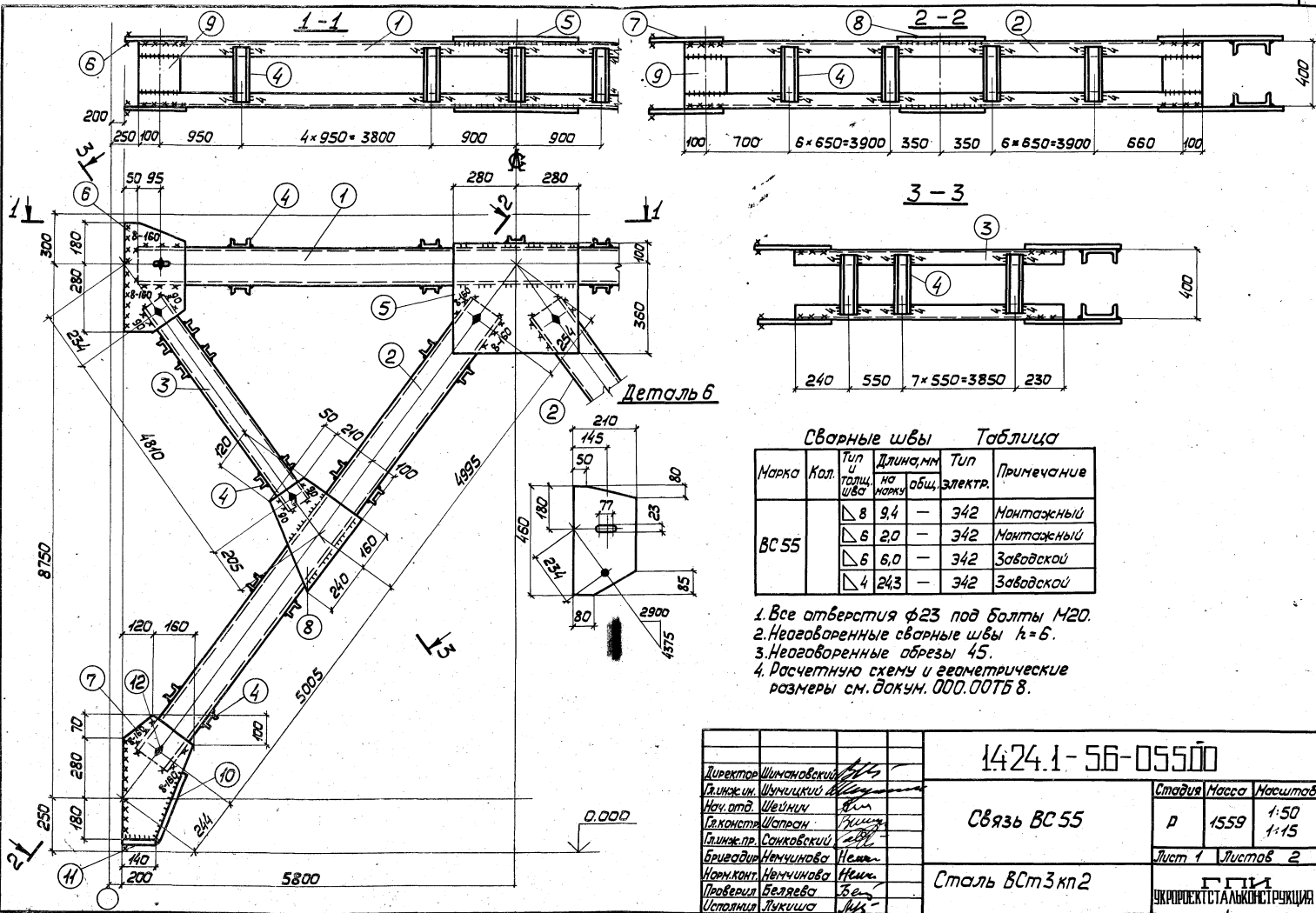
Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-053.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-053.01	Швеллер 12 L=11500	2	239
Б4	2		1424.1-5.6-053.02	Швеллер 12 L=9660	4	402
Б4	3		1424.1-5.6-053.03	Швеллер 8 L=4720	4	133
Б4	4		1424.1-5.6-053.04	Швеллер 6,5 L=390	128	295
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1424.1-5.6-053.05	Полоса 8x340 L=420	2	18
Б4	6		1424.1-5.6-053.06	Полоса 8x220 L=460	4	25
Б4	7		1424.1-5.6-053.07	Полоса 8x240 L=460	4	28
Б4	8		1424.1-5.6-053.08	Полоса 8x290 L=300	4	22
Б4	9		1424.1-5.6-053.09	Полоса 8x200 L=295	12	45
Б4	10		1424.1-5.6-053.10	Полоса 8x80 L=280	4	6
Б4	11		1424.1-5.6-053.11	Полоса 8x80 L=90	4	2
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	13			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	14			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
					Лист	2
1424.1-5.6-053.00						

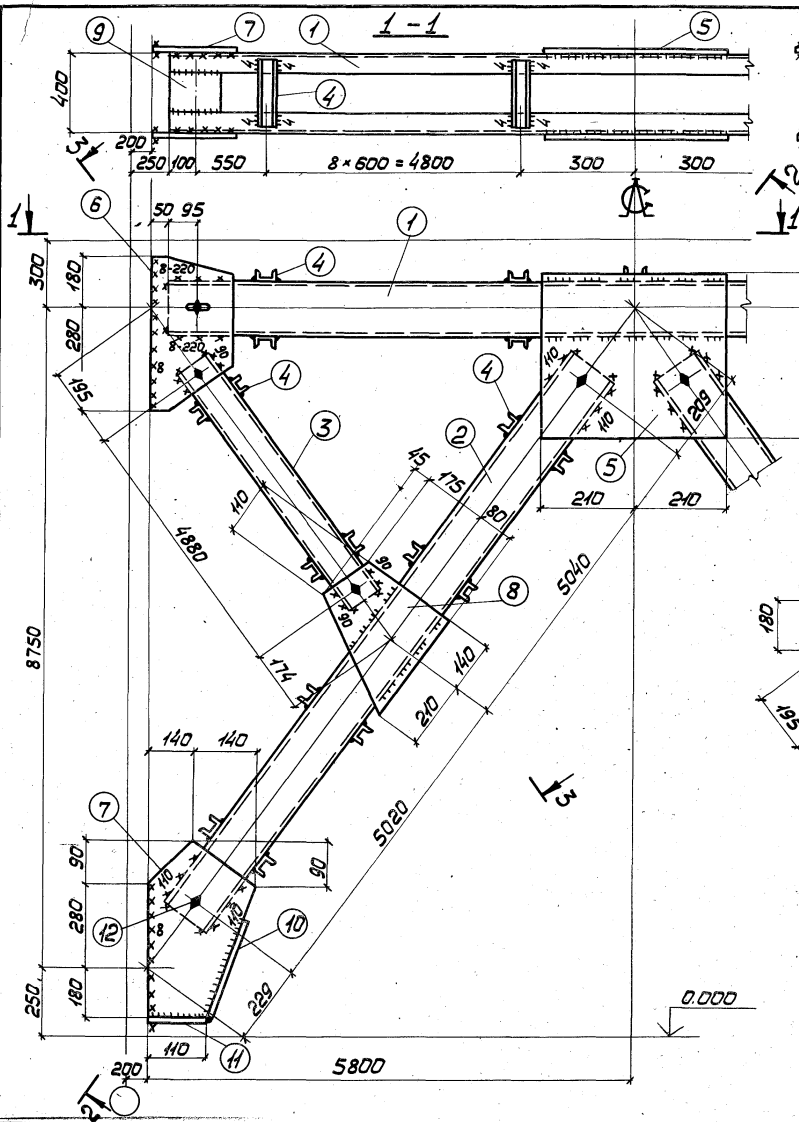
Шх. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-054.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-054.01	Швеллер 14 L=11500	2	283
Б4	2		1424.1-5.6-054.02	Швеллер 14 L=10120	4	498
Б4	3		1424.1-5.6-054.03	Швеллер 10 L=4920	4	169
Б4	4		1424.1-5.6-054.04	Швеллер 6,5 L=390	122	281
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1424.1-5.6-054.05	Полоса 8x450 L=530	2	30
Б4	6		1424.1-5.6-054.06	Полоса 8x300 L=460	4	35
Б4	7		1424.1-5.6-054.07	Полоса 8x260 L=510	4	33
Б4	8		1424.1-5.6-054.08	Полоса 8x340 L=360	4	31
Б4	9		1424.1-5.6-054.09	Полоса 8x160 L=280	8	22
Б4	10		1424.1-5.6-054.10	Полоса 8x160 L=270	4	11
Б4	11		1424.1-5.6-054.11	Полоса 8x80 L=300	4	6
Б4	12		1424.1-5.6-054.12	Полоса 8x80 L=130	4	3
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	13			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	14			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	15			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
					Лист	2
1424.1-5.6-054.00						

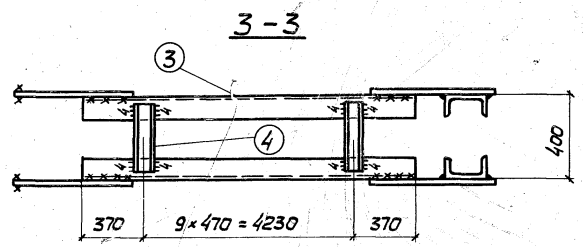
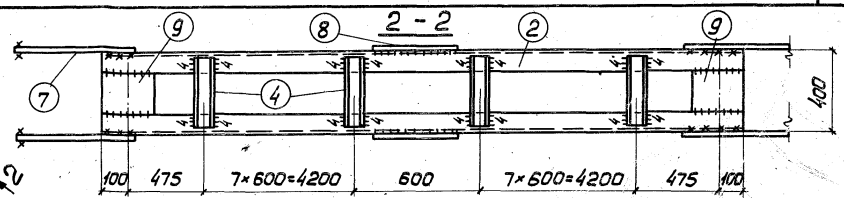
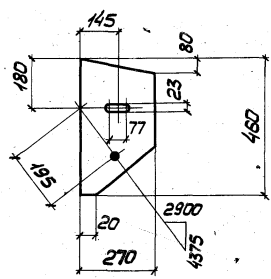
Шх. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №







Деталь 6



Сварные швы Таблица

Марка	Кат.	Тип Толщ. шва	Длина, м по норме	Тип общ. электр.	Примечание
ВС 56		Δ 8	7,4	—	342 Монтажный
		Δ 5	8,4	—	342 Заводской
		Δ 5	5,0	—	342 Монтажный
		Δ 4	22,0	—	342 Заводской

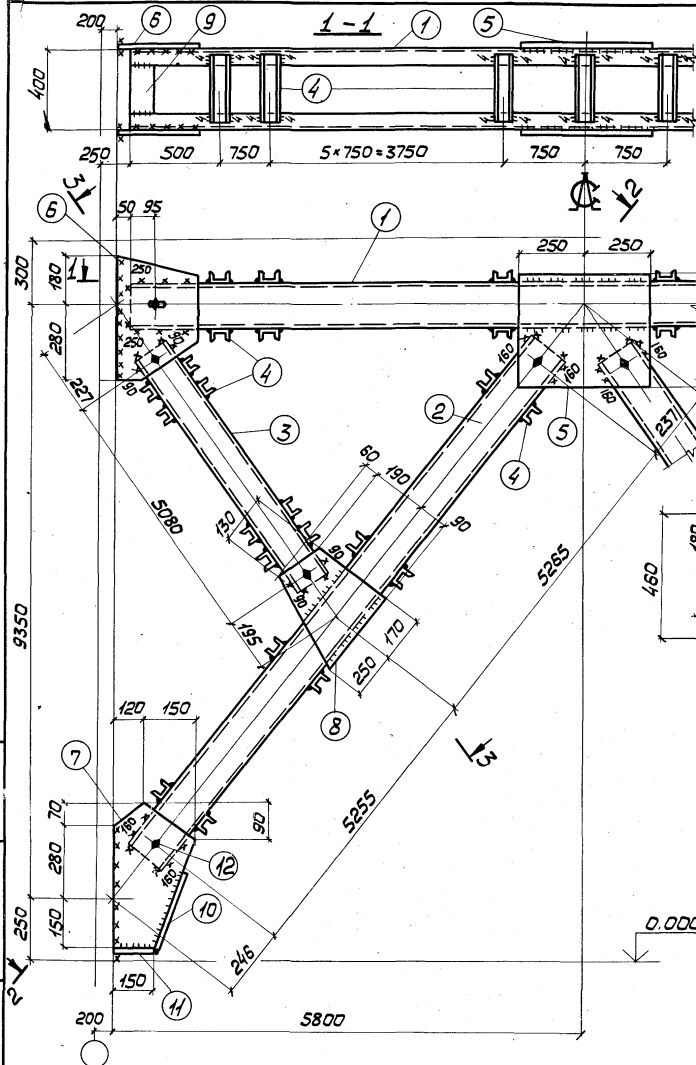
1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы  $k=5$ .
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. Докум. 000.00ТБ 8.

14241-56-0 5600		Связь ВС 56		Сталь	Масса	Масштаб
Связь ВС 56		Р	1300	1:50	1:15	
Сталь ВС 3 кл 2		Лист 1	Листов 2	ГПИ ИЗРАЙСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-055.00		
			<u>Детали</u>			
			ГОСТ 8240-72			
Б4	1	1.424.1-5.6-055.01	Швеллер 16	ℓ=11500	2	327
Б4	2	1.424.1-5.6-055.02	Швеллер 16	ℓ=10090	4	573
Б4	3	1.424.1-5.6-055.03	Швеллер 10	ℓ=4900	4	168
Б4	4	1.424.1-5.6-055.04	Швеллер 6,5	ℓ=390	14	262
			ГОСТ 19903-74			
Б4	5	1.424.1-5.6-055.05	Полоса 10×460	ℓ=560	2	40
Б4	6	1.424.1-5.6-055.06	Полоса 10×210	ℓ=460	4	30
Б4	7	1.424.1-5.6-055.07	Полоса 10×280	ℓ=530	4	46
Б4	8	1.424.1-5.6-055.08	Полоса 10×360	ℓ=400	4	45
Б4	9	1.424.1-5.6-055.09	Полоса 8×200	ℓ=270	12	41
Б4	10	1.424.1-5.6-055.10	Полоса 10×80	ℓ=320	4	8
Б4	11	1.424.1-5.6-055.11	Полоса 10×80	ℓ=140	4	4
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	12		Болт М20×40.58.00		20	4,38
			ГОСТ 15589-70*			
Б4	13		Гайка М20.4.00		20	1,25
			ГОСТ 15526-70*			
Б4	14		Шайба 20.01.00		20	0,46
			ГОСТ 11371-78			
1424.1-56-05500					Лист	2

Шве. № позн. Подпись и дата (Зам. шве. №)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-056.00		
			<u>Детали</u>			
			ГОСТ 8240-72			
Б4	1	1.424.1-5.6-056.01	Швеллер 12	ℓ=11500	2	239
Б4	2	1.424.1-5.6-056.02	Швеллер 12	ℓ=10150	4	422
Б4	3	1.424.1-5.6-056.03	Швеллер 8	ℓ=4970	4	140
Б4	4	1.424.1-5.6-056.04	Швеллер 6,5	ℓ=390	140	322
			ГОСТ 19903-74			
Б4	5	1.424.1-5.6-056.05	Полоса 8×350	ℓ=420	2	19
Б4	6	1.424.1-5.6-056.06	Полоса 8×240	ℓ=460	4	28
Б4	7	1.424.1-5.6-056.07	Полоса 8×280	ℓ=550	4	39
Б4	8	1.424.1-5.6-056.08	Полоса 8×300	ℓ=350	4	26
Б4	9	1.424.1-5.6-056.09	Полоса 8×200	ℓ=295	12	45
Б4	10	1.424.1-5.6-056.10	Полоса 8×80	ℓ=300	4	6
Б4	11	1.424.1-5.6-056.11	Полоса 8×80	ℓ=110	4	2
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	12		Болт М20×40.58.00		20	4,38
			ГОСТ 15589-70*			
Б4	13		Гайка М20.4.00		20	1,25
			ГОСТ 15526-70*			
Б4	14		Шайба 20.01.00		20	0,46
			ГОСТ 11371-78			
1424.1-56-05600					Лист	2



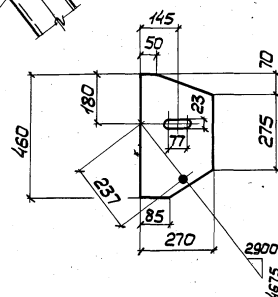
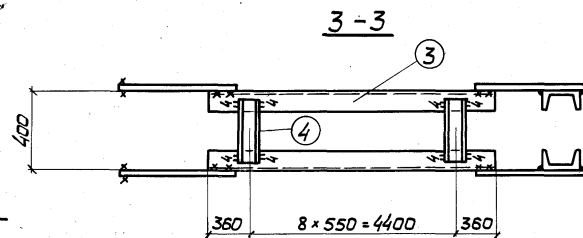
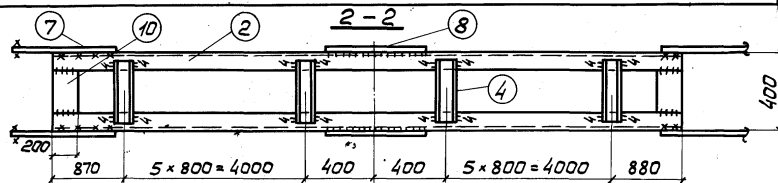
Деталь Б

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			марки	общ.		
ВС 57	Δ 6	13,4	—	342	Монтажный	
	Δ 6	9,5	—	342	Заводской	
	Δ 4	25,8	—	342	Заводской	

1. Все отверстия  $\Phi 23$  под болты М20.
2. Неогорелые сварные швы  $k=6$ .
3. Неогорелые обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б8.

1424.1-56-057.00					
Связь ВС 57				Сталь	Масса
Сталь ВСт3кп2				Р	4478
				Лист 1	Листов 2
ГПН УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ					



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип утолщения	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			марки	общ.		
BC58		△ 8	2,9	—	342	Монтажный
		△ 6	10,6	—	342	Монтажный
		△ 6	11,4	—	342	Заводской
		△ 4	25,2	—	342	Заводской

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неговоренные сварные швы  $k=6$ .
3. Неговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ 8.

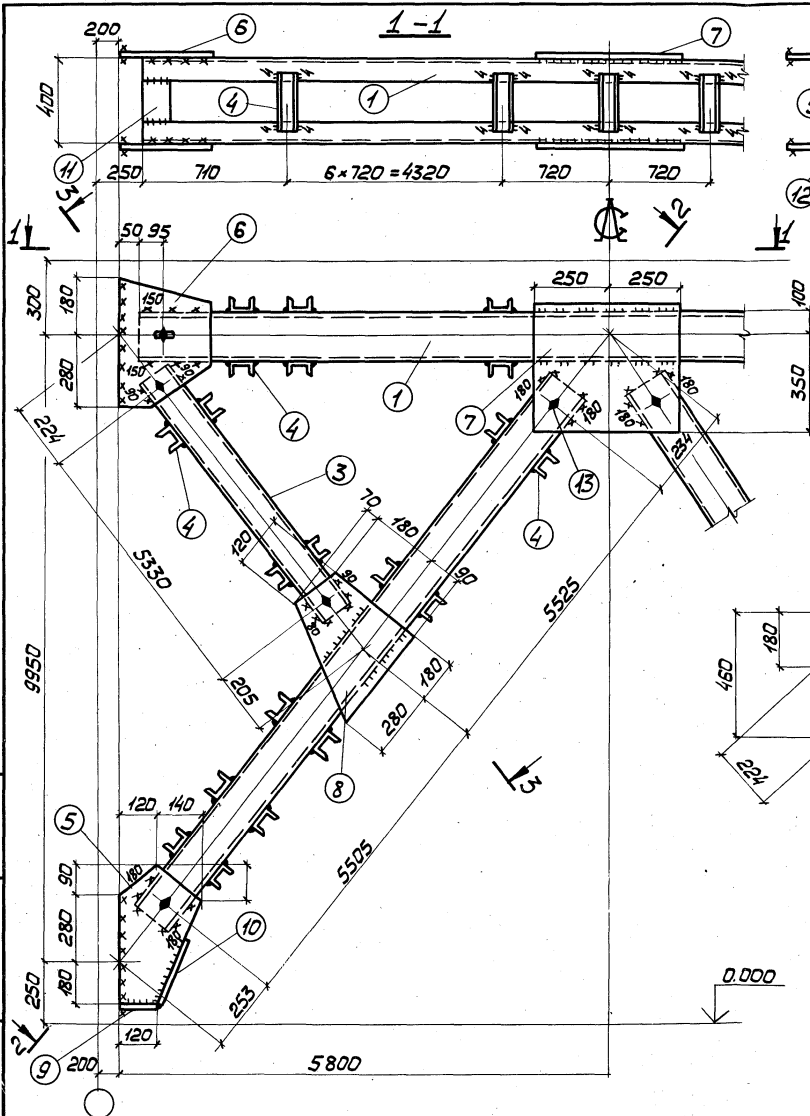
[illegible]

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-057.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-057.01	Швеллер 16 $\rho=4500$	2	327
Б4	2		1424.1-5.6-057.02	Швеллер 14 $\rho=40640$	4	522
Б4	3		1424.1-5.6-057.03	Швеллер 10 $\rho=5170$	4	178
Б4	4		1424.1-5.6-057.04	Швеллер 6,5 $\rho=390$	122	281
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1424.1-5.6-057.05	Полоса 8x450 $\rho=500$	2	28
Б4	6		1424.1-5.6-057.06	Полоса 8x300 $\rho=460$	4	35
Б4	7		1424.1-5.6-057.07	Полоса 8x270 $\rho=530$	4	36
Б4	8		1424.1-5.6-057.08	Полоса 8x340 $\rho=420$	4	36
Б4	9		1424.1-5.6-057.09	Полоса 8x160 $\rho=270$	4	11
Б4	10		1424.1-5.6-057.10	Полоса 8x80 $\rho=330$	4	7
Б4	11		1424.1-5.6-057.11	Полоса 8x80 $\rho=150$	4	3
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	13			Гайка М20.04.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	14			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1424.1-56-057.00					Лист	2

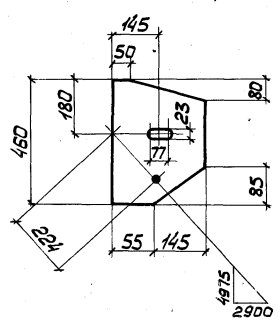
Шифр не подл. Проверка и дата: 19136 89

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-058.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-058.01	Швеллер 18 $\rho=4500$	2	375
Б4	2		1424.1-5.6-058.02	Швеллер 18 $\rho=40550$	4	688
Б4	3		1424.1-5.6-058.03	Швеллер 10 $\rho=5140$	4	177
Б4	4		1424.1-5.6-058.04	Швеллер 6,5 $\rho=390$	110	253
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1424.1-5.6-058.05	Полоса 10x510 $\rho=600$	2	48
Б4	6		1424.1-5.6-058.06	Полоса 10x270 $\rho=460$	4	39
Б4	7		1424.1-5.6-058.07	Полоса 10x320 $\rho=590$	4	59
Б4	8		1424.1-5.6-058.08	Полоса 10x370 $\rho=450$	4	52
Б4	9		1424.1-5.6-058.09	Полоса 10x200 $\rho=260$	12	49
Б4	10		1424.1-5.6-058.10	Полоса 10x80 $\rho=350$	4	9
Б4	11		1424.1-5.6-058.11	Полоса 10x80 $\rho=180$	4	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	13			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	14			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1424.1-56-058.00					Лист	2

Шифр не подл. Проверка и дата: 19136 89



Деталь 6



Сварные швы Таблица

Марка	Кол. швов	Тип шва	Длина, м по обр.	Тип электр.	Примечание
ВС59	1	Δ 6	13,0	—	342 Монтажный
	2	Δ 6	13,0	—	342 Заводской
	3	Δ 4	20,7	—	342 Заводской

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неогovorенные сварные швы  $h=6$ .
3. Неогovorенные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.007 Б 8.

Директор	Шинников	Иванов
Глав. инж.	Шинников	Иванов
Нач. отд.	Шейн	Иванов
Инж. пр.	Шейн	Иванов
Инж. пр.	Шейн	Иванов
Бригадир	Шейн	Иванов
Нач. конст.	Шейн	Иванов
Проверил	Шейн	Иванов
Утвердил	Шейн	Иванов

14241-56-059.00

Связь ВС59

Сталь ВСтЗкп2

Сталь	Масса	Масштаб
Р	1543	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	ГП ИЗПРОЕКТ-СТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



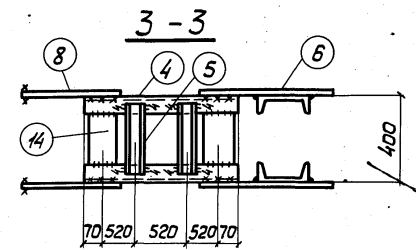
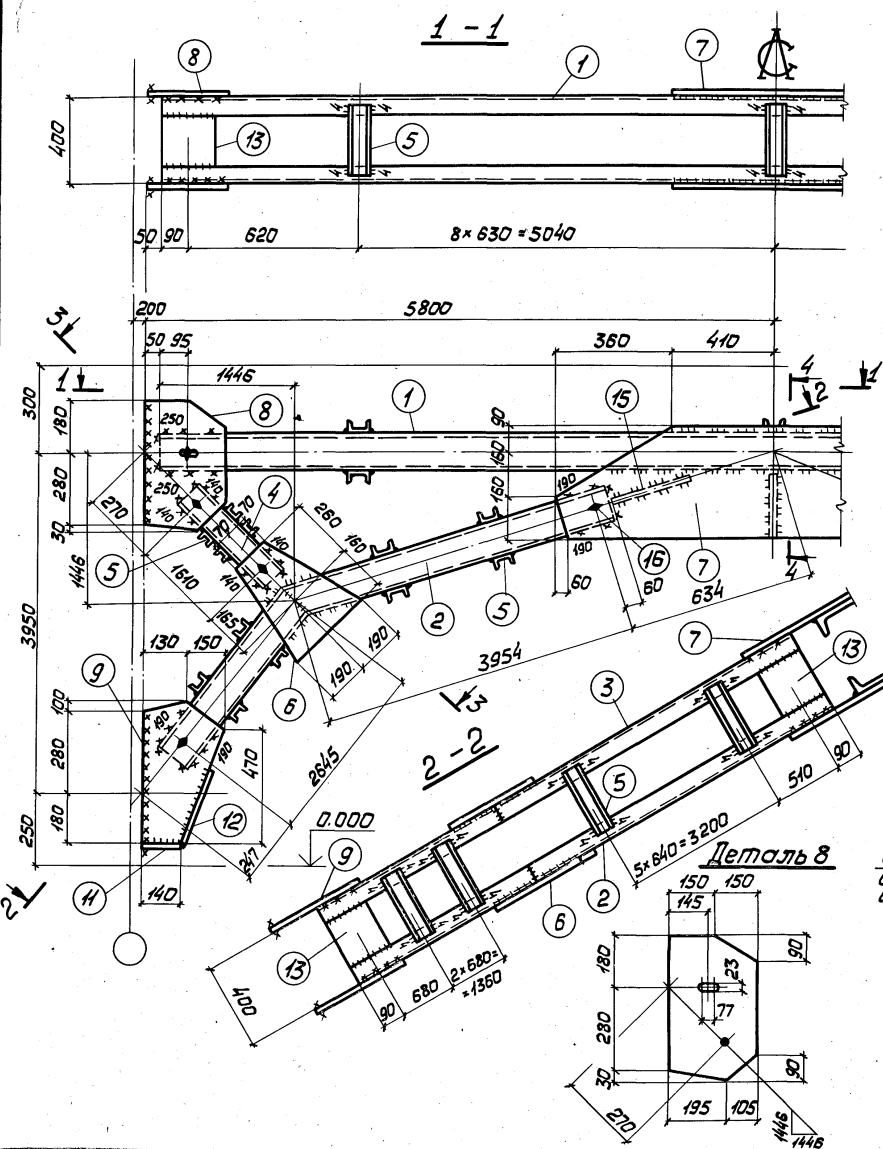


Y1

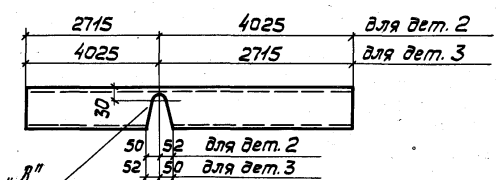
[illegible]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗ кп2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-060.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-060.01	Швеллер 18 $\ell=11500$	2	375
Б4	2		1424.1-5.6-060.02	Швеллер 18 $\ell=11060$	4	721
Б4	3		1424.1-5.6-060.03	Швеллер 10 $\ell=5390$	4	185
Б4	4		1424.1-5.6-060.04	Швеллер 6,5 $\ell=390$	110	253
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1424.1-5.6-060.05	Полоса 10x300 $\ell=600$	4	56
Б4	6		1424.1-5.6-060.06	Полоса 10x250 $\ell=460$	4	38
Б4	7		1424.1-5.6-060.07	Полоса 10x510 $\ell=580$	2	46
Б4	8		1424.1-5.6-060.08	Полоса 10x380 $\ell=480$	4	57
Б4	9		1424.1-5.6-060.09	Полоса 10x80 $\ell=180$	4	4
Б4	10		1424.1-5.6-060.10	Полоса 10x80 $\ell=360$	4	9
Б4	11		1424.1-5.6-060.11	Полоса 10x200 $\ell=260$	12	49
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12			Болт М20x40.58.00	20	4,4
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	13			Гайка М20.4.00	20	1,3
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	14			Шайба 20.04.00	20	0,5
				ГОСТ 11371-78		
14241-5.6-060000						Итого 2

ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



Деталь 2,3

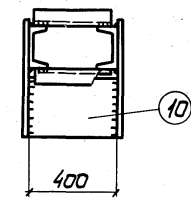


Сварные швы Таблица

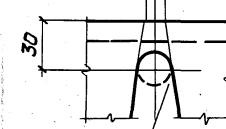
Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м по марке	Тип электр.	Примечание
ВС 61	4	Δ 4	16,2	—	Заводской
	6	Δ 6	19,5	—	Заводской
	6	Δ 6	15,5	—	Нонтажный

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы  $k=6$ .
3. Неоговоренные обрезы 45°.
4. Расчетные усилия и геометрические размеры см. докум. 000.007Б.9.

4-4

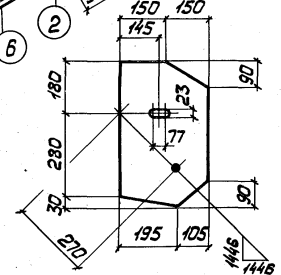


Узел "В"



Отб.  $d=25$  мм  
сверлить до резки  
швеллера

Деталь 8



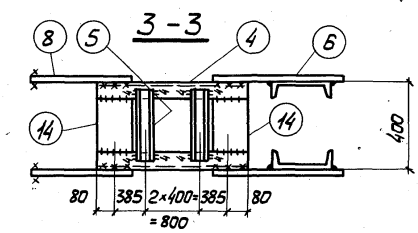
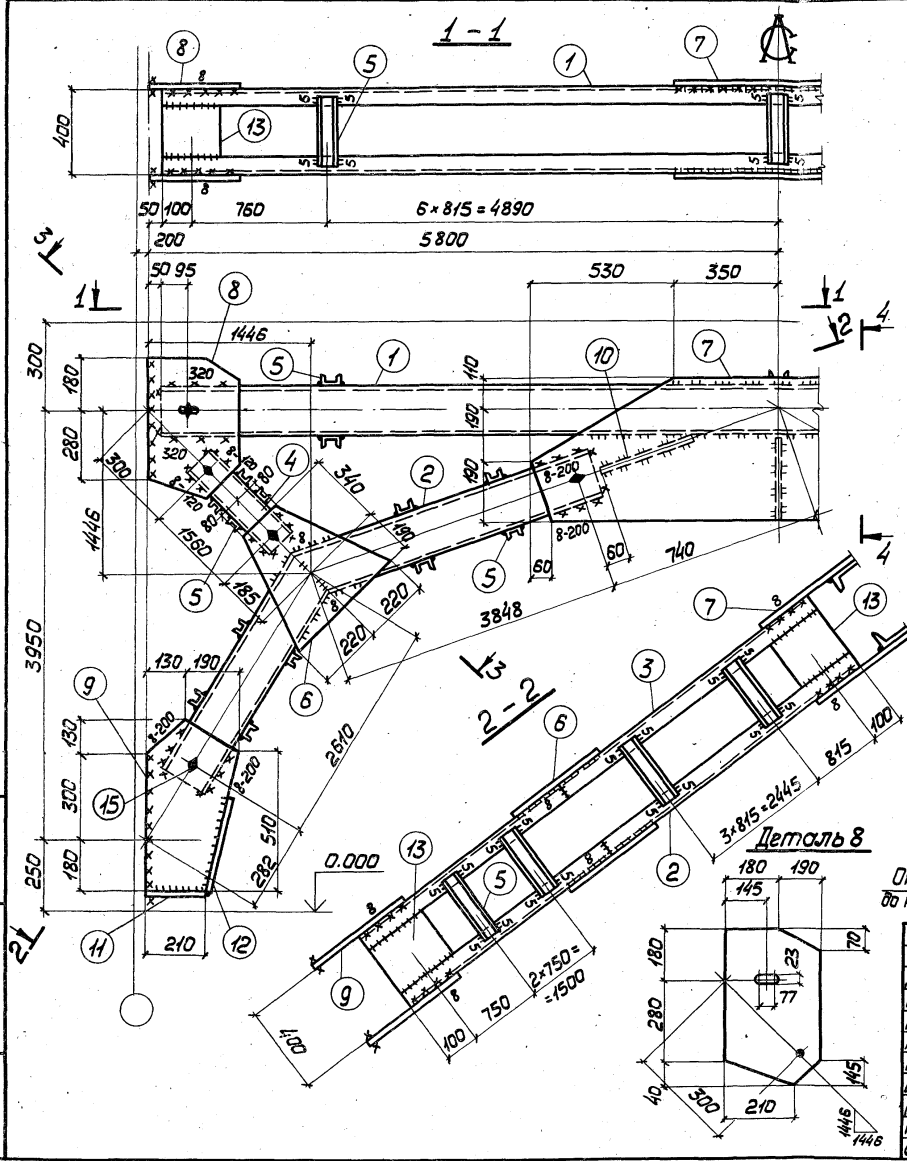
1.424.1-5.6-061.00

Связь ВС 61

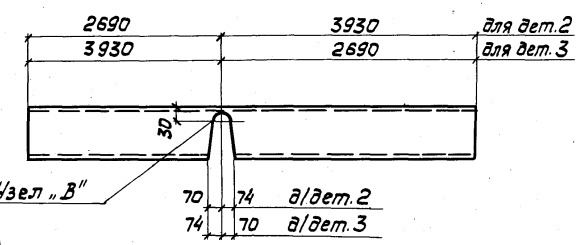
Сталь ВСт 3 кп 2

Стодия Масса Насштаб

Р 1215 1:40 1:15



Деталь 2,3



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
ВС 62		Δ 8	3,5	—	Заводской
		Δ 8	5,2	—	Монтажный
		Δ 6	21,1	—	Заводской
		Δ 6	10,1	—	Монтажный
		Δ 5	15,1	—	Заводской
		Δ 4	2,4	—	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неогovorенные сварные швы  $k=6$ .
3. Неогovorенные обрезы 45.
4. Расчетные усилия и геометрические размеры см. док. 000.00 159.

Отб. d=25мм сверлить до резки швеллера

Директор	Шимановский	
Глав. инж.	Шимановский	
Нач. отд.	Шиманов	
Глав. констр.	Шопран	
Глав. инж. по	Самковскому	
Бригадир	Немчинова	
Норм. констр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Установил	Соколенко	

1424.1-5.6-062.00

Сварная	Масса	Масштаб
Р	1487	1:40 1:15
Лист 1	Листов 2	
ГПИ УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

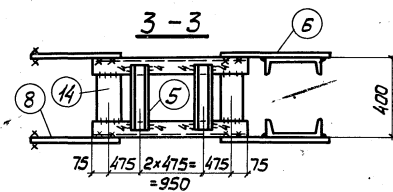
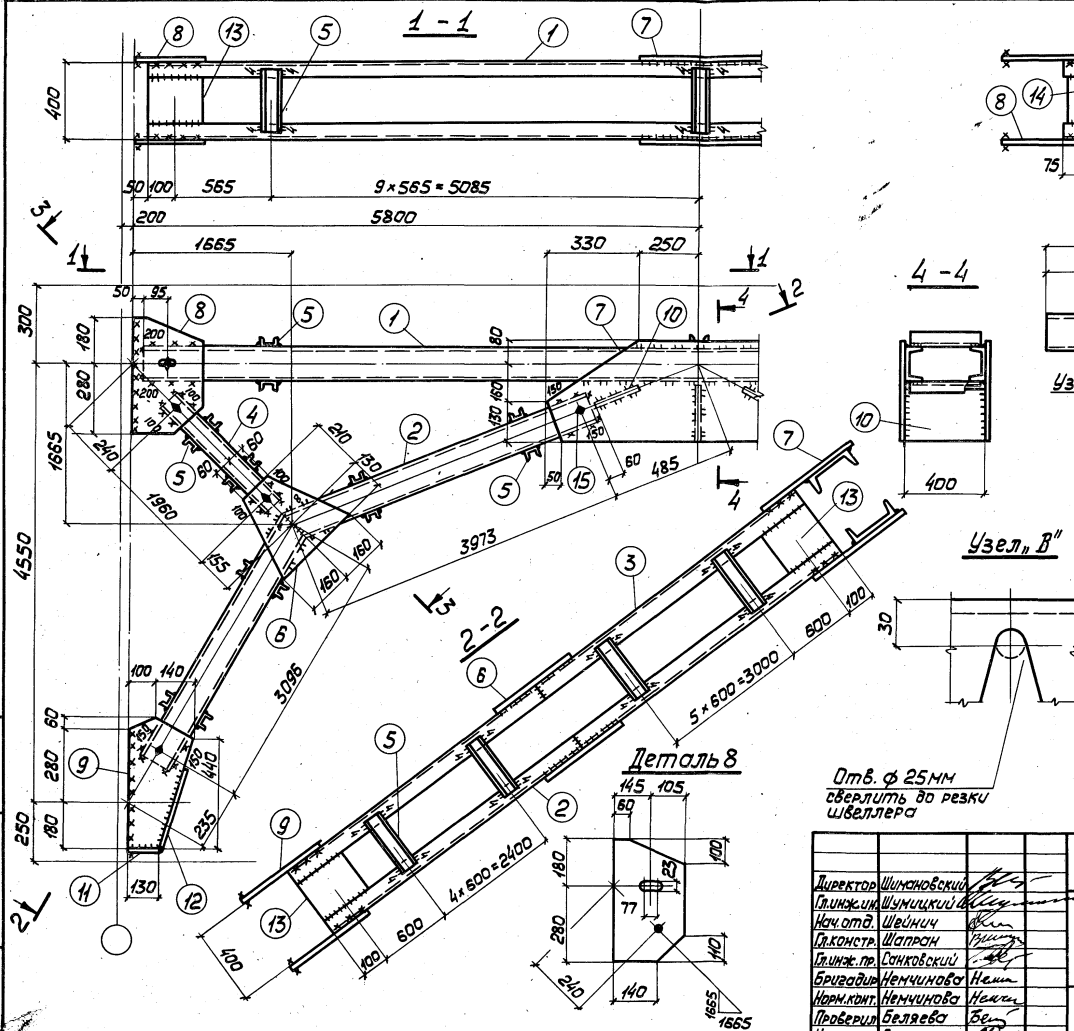
Связь ВС 62

Сталь ВСт3кп2

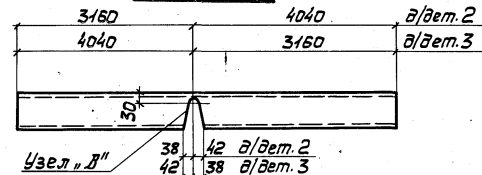
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
				1424.1-5.6-061.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-061.01	Швеллер 14 $\rho = 11500$	2	283
Б4	2		1424.1-5.6-061.02	Швеллер 14 $\rho = 6740$	2	166
Б4	3		1424.1-5.6-061.03	Швеллер 14 $\rho = 6740$	2	166
Б4	4		1424.1-5.6-061.04	Швеллер 10 $\rho = 1700$	4	58
Б4	5		1424.1-5.6-061.05	Швеллер 6,5 $\rho = 390$	78	179
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1424.1-5.6-061.06	Полоса 12x380 $\rho = 420$	4	60
Б4	7		1424.1-5.6-061.07	Полоса 10x410 $\rho = 1540$	2	99
Б4	8		1424.1-5.6-061.08	Полоса 10x300 $\rho = 490$	4	46
Б4	9		1424.1-5.6-061.09	Полоса 10x280 $\rho = 560$	4	49
Б4	10		1424.1-5.6-061.10	Полоса 10x330 $\rho = 400$	2	21
Б4	11		1424.1-5.6-061.11	Полоса 10x30 $\rho = 140$	4	4
Б4	12		1424.1-5.6-061.12	Полоса 10x80 $\rho = 350$	4	9
Б4	13		1424.1-5.6-061.13	Полоса 8x180 $\rho = 280$	12	38
Б4	14		1424.1-5.6-061.14	Полоса 8x120 $\rho = 305$	8	18
Б4	15		1424.1-5.6-061.15	Полоса 10x240 $\rho = 400$	1	7
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1424.1-5.6-061.00					Лист	2

Указ. № подл. Подпись и дата (взм. инв. №)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
				1424.1-5.6-062.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-062.01	Швеллер 18 $\rho = 11500$	2	376
Б4	2		1424.1-5.6-062.02	Швеллер 18 $\rho = 6620$	2	216
Б4	3		1424.1-5.6-062.03	Швеллер 18 $\rho = 6620$	2	216
Б4	4		1424.1-5.6-062.04	Швеллер 12 $\rho = 1650$	4	69
Б4	5		1424.1-5.6-062.05	Швеллер 6,5 $\rho = 390$	66	152
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1424.1-5.6-062.06	Полоса 12x440 $\rho = 530$	4	88
Б4	7		1424.1-5.6-062.07	Полоса 10x490 $\rho = 1760$	2	135
Б4	8		1424.1-5.6-062.08	Полоса 10x370 $\rho = 500$	4	58
Б4	9		1424.1-5.6-062.09	Полоса 10x320 $\rho = 610$	4	60
Б4	10		1424.1-5.6-062.10	Полоса 10x270 $\rho = 400$	3	26
Б4	11		1424.1-5.6-062.11	Полоса 10x80 $\rho = 210$	4	5
Б4	12		1424.1-5.6-062.12	Полоса 10x80 $\rho = 360$	4	9
Б4	13		1424.1-5.6-062.13	Полоса 8x200 $\rho = 260$	12	39
Б4	14		1424.1-5.6-062.14	Полоса 8x160 $\rho = 295$	8	24
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	15			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	16			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	17			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1424.1-5.6-062.00					Лист	2



Деталь 23



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м по монтажу	м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС 63		Δ 6	14,0	—	342	Монтажный
		Δ 6	12,8	—	342	Заводской
		Δ 4	18,8	—	342	Заводской

1. Все отверстия ф 23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы  $h = 6$ .
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б.9.

Директор	Шинниковский
Глав. инж.	Шинниковский
Нач. отд.	Шейн
Пр. констр.	Шапиро
Пр. инж. по	Сонковский
Бригадир	Ненчинов
Норм. конт.	Ненчинов
Пробир.	Беляева
Уполном.	Сколенко

1.4241-5.6-063.00

Связь ВС 63

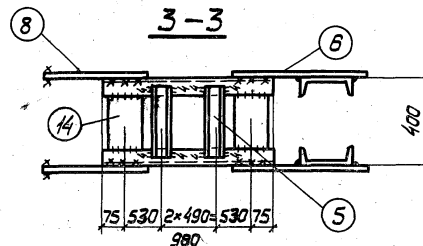
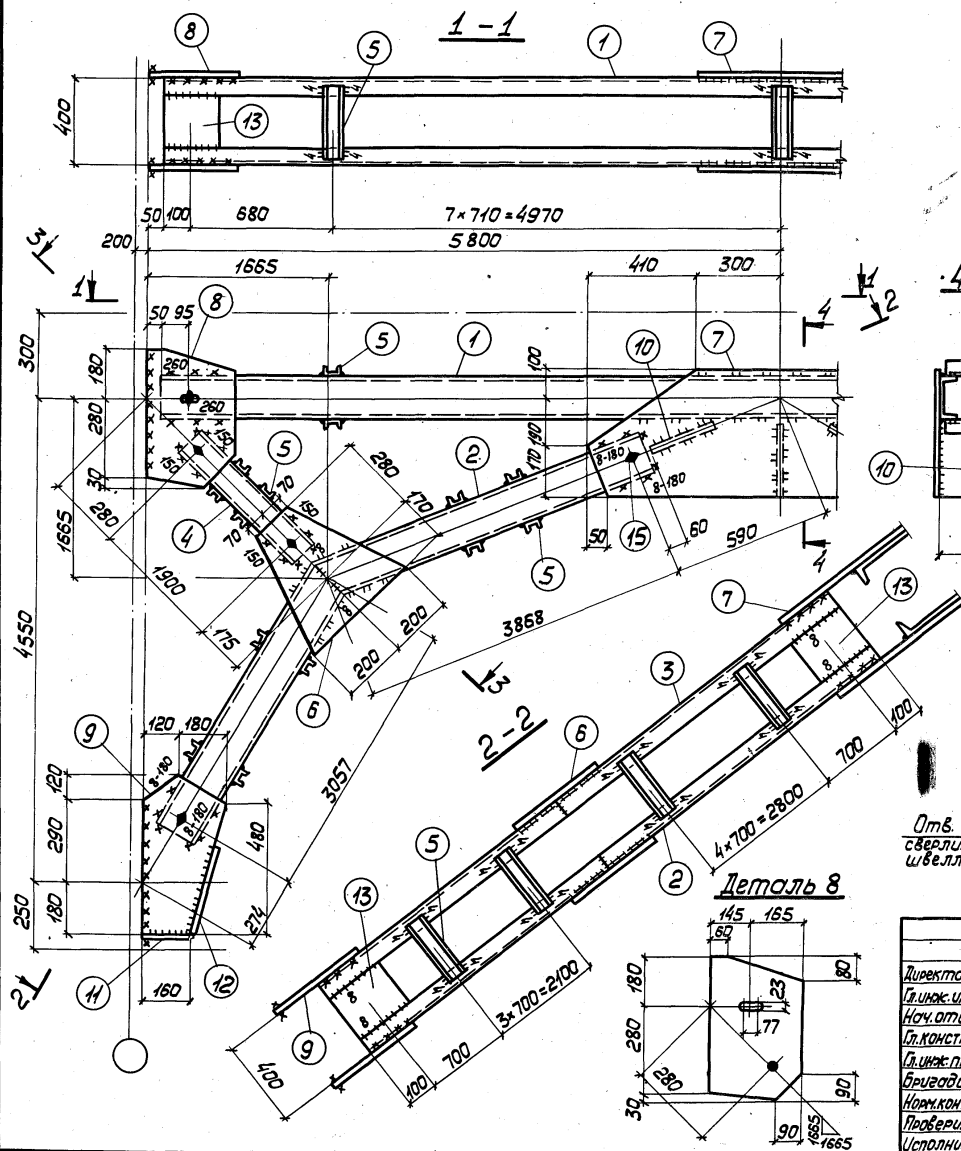
Студия Масса Масштаб

Р 1092 1:40 1:15

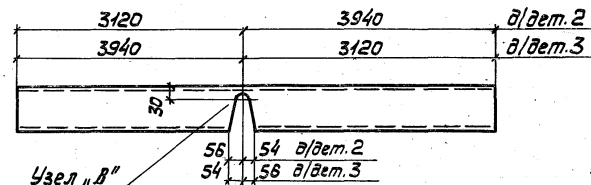
Лист 1 Листов 2

Сталь ВСт3 кп2

ГПИ  
УПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Деталь 2.3



Узел "В"

Сварные швы

Таблица

Марка	Кол.	Тип толщ. шва	Длина, м на марку	Тип электр.	Примечание
ВС 64	8	3,0	—	342	Монтажный
	8	4,9	—	342	Заводской
	6	5,8	—	342	Заводской
	6	12,0	—	342	Монтажный
	4	17,6	—	342	Заводской

Узел "В"

Отв.  $\varnothing = 25$  мм  
сверлить до резки  
швеллера

1. Все отверстия  $\varnothing 23$  под болты М20.
2. Неогорбленные сварные швы  $h = 6$ .
3. Неогорбленные обрезы 45°.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ9.

Директор	Шимановский
Глав. инж.	Шимановский
Нач. отд.	Шимановский
Инж. констр.	Шимановский
Инж. пр.	Санковский
Бригадир	Нечкинов
Нач. контр.	Нечкинов
Проверил	Беляев
Исполнил	Соколенко

1.424.1-5.6-064.00

Связь ВС 64

Сталь ВСт 3кп 2

Стадия Масса Масштаб

р 1382 1:40 1:15

Лист 1 Листов 2

ГПИ

УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-063.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-063.01	Швеллер 14 $\ell=11500$	2	239
Б4	2		1.424.1-5.6-063.02	Швеллер 12 $\ell=7200$	2	166
Б4	3		1.424.1-5.6-063.03	Швеллер 12 $\ell=7200$	2	166
Б4	4		1.424.1-5.6-063.04	Швеллер 8 $\ell=2050$	4	58
Б4	5		1.424.1-5.6-063.05	Швеллер 6,5 $\ell=390$	94	246
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-063.06	Полоса 10x320 $\ell=340$	4	34
Б4	7		1.424.1-5.6-063.07	Полоса 8x370 $\ell=1160$	2	54
Б4	8		1.424.1-5.6-063.08	Полоса 8x250 $\ell=460$	4	29
Б4	9		1.424.1-5.6-063.09	Полоса 8x240 $\ell=520$	4	31
Б4	10		1.424.1-5.6-063.10	Полоса 8x210 $\ell=400$	3	16
Б4	11		1.424.1-5.6-063.11	Полоса 8x80 $\ell=130$	4	3
Б4	12		1.424.1-5.6-063.12	Полоса 8x80 $\ell=340$	4	7
Б4	13		1.424.1-5.6-063.13	Полоса 8x200 $\ell=295$	12	44
Б4	14		1.424.1-5.6-063.14	Полоса 8x120 $\ell=320$	8	19
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	15			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	16			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	17			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 14371-78		
1424.1-5.6-063.00				Лист	2	

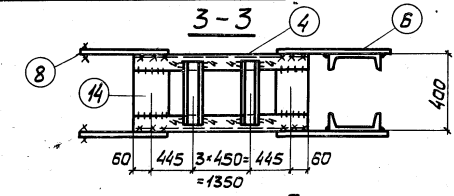
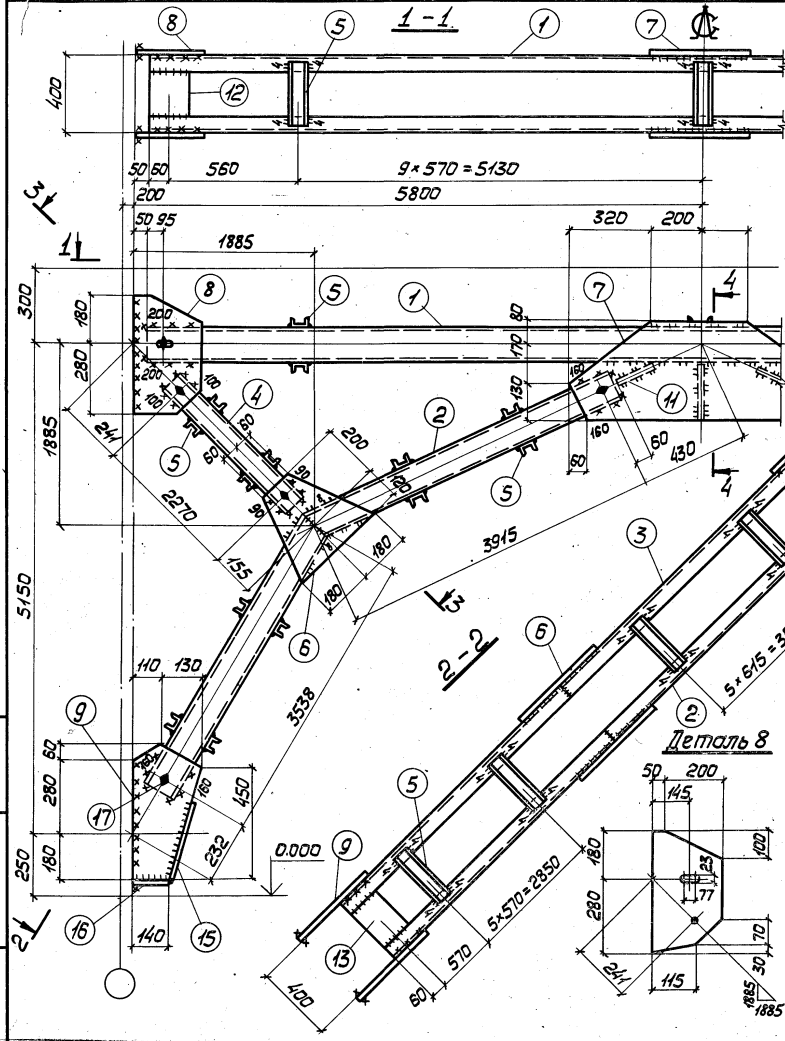
Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-064.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-064.01	Швеллер 16 $\ell=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-064.02	Швеллер 16 $\ell=7060$	2	200
Б4	3		1.424.1-5.6-064.03	Швеллер 16 $\ell=7060$	2	200
Б4	4		1.424.1-5.6-064.04	Швеллер 10 $\ell=1990$	4	68
Б4	5		1.424.1-5.6-064.05	Швеллер 6,5 $\ell=390$	88	202
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-064.06	Полоса 12x400 $\ell=450$	4	68
Б4	7		1.424.1-5.6-064.07	Полоса 10x460 $\ell=1420$	2	103
Б4	8		1.424.1-5.6-064.08	Полоса 10x310 $\ell=490$	4	48
Б4	9		1.424.1-5.6-064.09	Полоса 10x300 $\ell=590$	4	56
Б4	10		1.424.1-5.6-064.10	Полоса 10x260 $\ell=400$	3	25
Б4	11		1.424.1-5.6-064.11	Полоса 10x80 $\ell=160$	4	4
Б4	12		1.424.1-5.6-064.12	Полоса 10x80 $\ell=360$	4	9
Б4	13		1.424.1-5.6-064.13	Полоса 8x200 $\ell=270$	12	41
Б4	14		1.424.1-5.6-064.14	Полоса 8x120 $\ell=305$	8	18
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	15			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-71*		
Б4	16			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-71*		
Б4	17			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 14371-78		
1424.1-5.6-064.00				Лист	2	



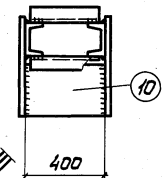
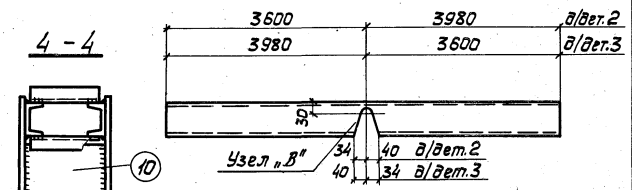


УЛК. № подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-065.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-065.01	Швеллер 18 l=1500	2	375
Б4	2		1.424.1-5.6-065.02	Швеллер 18 l=7010	2	229
Б4	3		1.424.1-5.6-065.03	Швеллер 18 l=7010	2	229
Б4	4		1.424.1-5.6-065.04	Швеллер 12 l=1930	4	79
Б4	5		1.424.1-5.6-065.05	Швеллер 6,5 l=390	70	161
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-065.06	Полоса 12x440 l=500	4	82
Б4	7		1.424.1-5.6-065.07	Полоса 10x510 l=1560	2	125
Б4	8		1.424.1-5.6-065.08	Полоса 10x360 l=540	4	61
Б4	9		1.424.1-5.6-065.09	Полоса 10x320 l=620	4	62
Б4	10		1.424.1-5.6-065.10	Полоса 10x290 l=400	3	27
Б4	11		1.424.1-5.6-065.11	Полоса 10x80 l=200	4	5
Б4	12		1.424.1-5.6-065.12	Полоса 10x80 l=360	4	9
Б4	13		1.424.1-5.6-065.13	Полоса 8x200 l=260	12	40
Б4	14		1.424.1-5.6-065.14	Полоса 8x160 l=295	8	24
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	15			Болт М20x60x46	20	4,38
				ГОСТ 7798-70*		
Б4	16			Гайка М20	20	1,25
				ГОСТ 5915-70*		
Б4	17			Шайба 20	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
				1.424.1-5.6-065.00	Итого	
					2	



Деталь 2,3



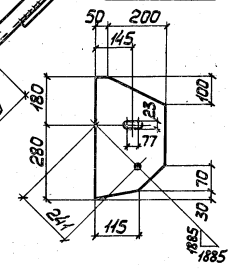
Сварные швы

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
BC66	6	14,3	—	342	Монтажный
	6	11,9	—	342	Заводской
	4	17,8	—	342	Заводской

Отв. d=25мм  
сверлить до резки  
швеллера

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы к=6.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00769.

Деталь 8



						14241-5.6-066.00		
ДИРЕКТОР	Шимановский	В.С.					Сталь	Масштаб
ГЛАВ. ИНЖ.	Шимановский	В.С.					Р	Н26
НАЧ. ОТД.	Шейнман	В.С.						1:40
ГЛАВ. ИНЖ.	Шопро	В.С.						1:15
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	Сонковский	В.С.						
БРИГАДИР	Немчинова	В.С.					Лист 1	Листов 2
НАЧ. ОТД.	Немчинова	В.С.						
ПРОЕКТ	Беляева	В.С.						
УСТАВЩИК	Сакаленко	В.С.						
						Сталь ВСт3кп2	Г.П.И.	
							УКРПРОЕКТАБЛАКОСТРОИТЕЛЬСТВА	

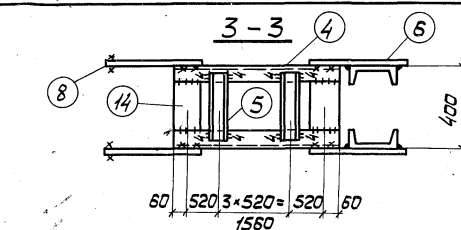
ГПИ  
УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
				1.424.1-5.6-066.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-066.01	Швеллер 14 $\rho=11500$	2	283
Б4	2		1.424.1-5.6-066.02	Швеллер 12 $\rho=7580$	2	158
Б4	3		1.424.1-5.6-066.03	Швеллер 12 $\rho=7580$	2	158
Б4	4		1.424.1-5.6-066.04	Швеллер 8 $\rho=2360$	4	66
Б4	5		1.424.1-5.6-066.05	Швеллер 6,5 $\rho=390$	102	235
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-066.06	Полоса 10x360 $\rho=320$	4	36
Б4	7		1.424.1-5.6-066.07	Полоса 8x380 $\rho=1040$	2	50
Б4	8		1.424.1-5.6-066.08	Полоса 8x250 $\rho=460$	4	28
Б4	9		1.424.1-5.6-066.09	Полоса 8x240 $\rho=520$	4	31
Б4	10		1.424.1-5.6-066.10	Полоса 8x220 $\rho=400$	1	6
Б4	11		1.424.1-5.6-066.11	Полоса 8x180 $\rho=400$	2	9
Б4	12		1.424.1-5.6-066.12	Полоса 8x120 $\rho=280$	4	9
Б4	13		1.424.1-5.6-066.13	Полоса 8x120 $\rho=295$	8	17
Б4	14		1.424.1-5.6-066.14	Полоса 8x120 $\rho=320$	8	20
Б4	15		1.424.1-5.6-066.15	Полоса 8x80 $\rho=320$	4	6
Б4	16		1.424.1-5.6-066.16	Полоса 8x80 $\rho=140$	4	3
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	17			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	18			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	19			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1.424.1-5.6-066.00					Лист	2

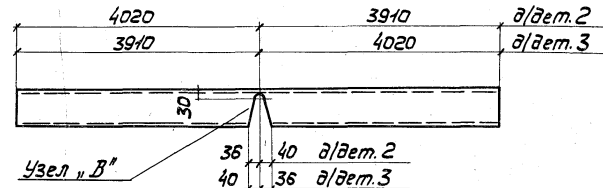
Шифр не передается, подается и дается в соответствии с

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
				1.424.1-5.6-067.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-067.01	Швеллер 16 $\rho=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-067.02	Швеллер 16 $\rho=7470$	2	212
Б4	3		1.424.1-5.6-067.03	Швеллер 16 $\rho=7470$	2	212
Б4	4		1.424.1-5.6-067.04	Швеллер 10 $\rho=2300$	4	79
Б4	5		1.424.1-5.6-067.05	Швеллер 6,5 $\rho=390$	74	170
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-067.06	Полоса 12x380 $\rho=420$	4	60
Б4	7		1.424.1-5.6-067.07	Полоса 10x480 $\rho=1280$	2	96
Б4	8		1.424.1-5.6-067.08	Полоса 10x320 $\rho=500$	4	50
Б4	9		1.424.1-5.6-067.09	Полоса 10x300 $\rho=600$	4	56
Б4	10		1.424.1-5.6-067.10	Полоса 10x280 $\rho=400$	1	11
Б4	11		1.424.1-5.6-067.11	Полоса 10x80 $\rho=160$	4	4
Б4	12		1.424.1-5.6-067.12	Полоса 10x80 $\rho=360$	4	9
Б4	13		1.424.1-5.6-067.13	Полоса 8x200 $\rho=270$	12	41
Б4	14		1.424.1-5.6-067.14	Полоса 8x120 $\rho=305$	8	18
Б4	15		1.424.1-5.6-067.15	Полоса 10x220 $\rho=400$	2	14
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1.424.1-5.6-067.00					Лист	2





### Деталь 2.3



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип	Длина, м		Тип	Примечание
		толщ. шв	морж	общ.	электр.	
BC 69		Δ 8	2,7	—	342	Монтажный
		Δ 8	2,7	—	342	Заводской
		Δ 6	16,4	—	342	Заводской
		Δ 6	7,4	—	342	Монтажный
		Δ 4	16,0	—	342	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Нерасговоренные сварные швы  $\eta = 6$ .
3. Нерасговоренные обрезаы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00759

### Деталь 8

Отв.  $d = 25 \text{ мм}$   
сверлить до  
резки швеллера

Директор	Шимоновский	Ш
Гл. инж. ин.	Шемичицкий	Ш
Нач. отд.	Шемич	Ш
Гл. констр.	Шопран	Ш
Гл. инж. пр.	Сажковский	С
Бухгалтер	Немчинова	Нем
Норм. конт.	Немчинова	Нем
Пров. верш	Беляева	Б
Уст. логич	Сажженко	С

14241-5.6-069.00

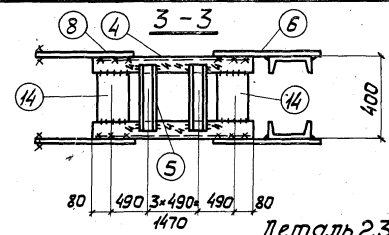
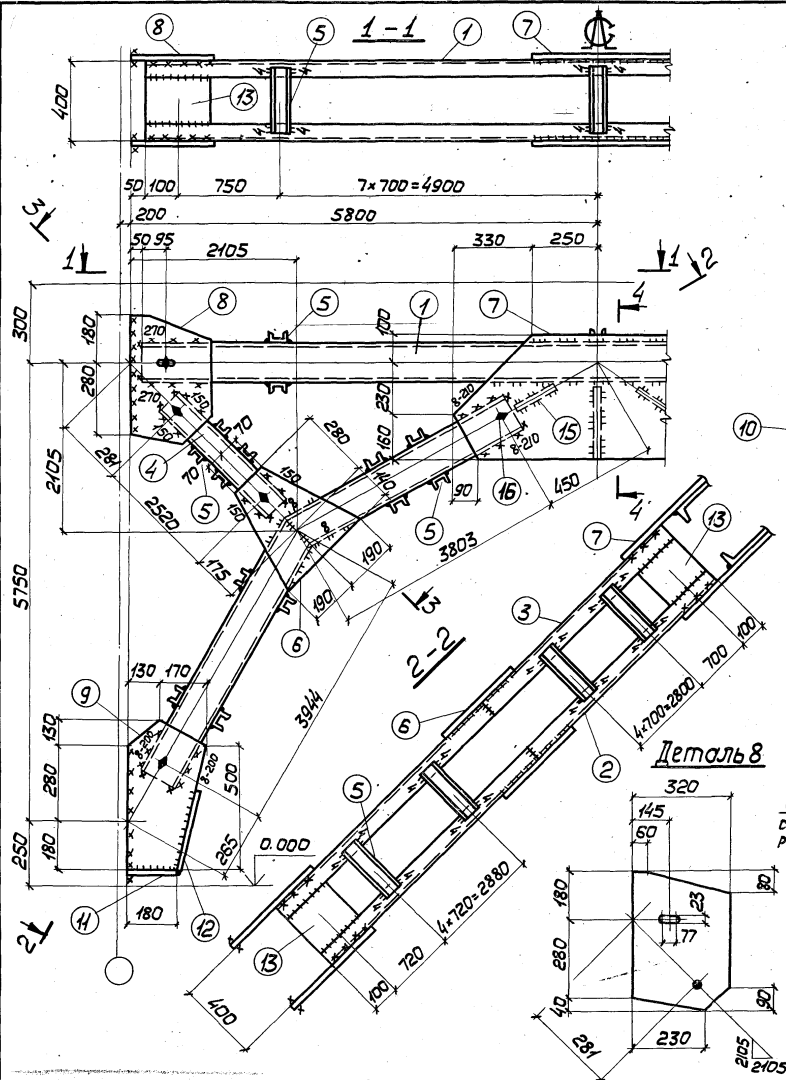
Связь ВС 69	Стодия	Масса	Масштаб
	p	1290	1:50 1:15
Сталь ВСт3кп2	Лист 1	Листов 2	
	ГИИ УПРОДОТСТАДКОНСТРУКЦИЯ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
				1424.1-5.6-068.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-068.01	Швеллер 12 $\rho=11500$	2	239
Б4	2		1424.1-5.6-068.02	Швеллер 12 $\rho=7970$	2	166
Б4	3		1424.1-5.6-068.03	Швеллер 12 $\rho=7970$	2	166
Б4	4		1424.1-5.6-068.04	Швеллер 8 $\rho=2670$	4	75
Б4	5		1424.1-5.6-068.05	Швеллер 6,5 $\rho=390$	106	244
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1424.1-5.6-068.06	Полоса 12x300 $\rho=320$	4	35
Б4	7		1424.1-5.6-068.07	Полоса 8x380 $\rho=900$	2	43
Б4	8		1424.1-5.6-068.08	Полоса 8x280 $\rho=460$	4	32
Б4	9		1424.1-5.6-068.09	Полоса 8x240 $\rho=510$	4	31
Б4	10		1424.1-5.6-068.10	Полоса 8x220 $\rho=400$	1	6
Б4	11		1424.1-5.6-068.11	Полоса 8x80 $\rho=130$	4	3
Б4	12		1424.1-5.6-068.12	Полоса 8x80 $\rho=340$	4	7
Б4	13		1424.1-5.6-068.13	Полоса 8x120 $\rho=295$	12	27
Б4	14		1424.1-5.6-068.14	Полоса 8x160 $\rho=320$	8	27
Б4	15		1424.1-5.6-068.15	Полоса 8x160 $\rho=400$	2	8
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11374-78		
1424.1-5.6-068.00					Лист	2

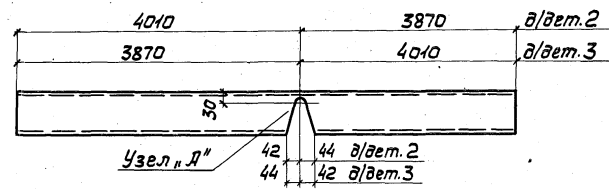
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
				1424.1-5.6-069.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-069.01	Швеллер 14 $\rho=11500$	2	283
Б4	2		1424.1-5.6-069.02	Швеллер 14 $\rho=7930$	2	195
Б4	3		1424.1-5.6-069.03	Швеллер 14 $\rho=7930$	2	195
Б4	4		1424.1-5.6-069.04	Швеллер 10 $\rho=2630$	4	90
Б4	5		1424.1-5.6-069.05	Швеллер 6,5 $\rho=390$	98	226
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1424.1-5.6-069.06	Полоса 12x340 $\rho=360$	4	46
Б4	7		1424.1-5.6-069.07	Полоса 10x420 $\rho=1000$	2	67
Б4	8		1424.1-5.6-069.08	Полоса 10x280 $\rho=460$	4	40
Б4	9		1424.1-5.6-069.09	Полоса 10x260 $\rho=550$	4	45
Б4	10		1424.1-5.6-069.10	Полоса 10x240 $\rho=400$	1	8
Б4	11		1424.1-5.6-069.11	Полоса 10x80 $\rho=140$	4	4
Б4	12		1424.1-5.6-069.12	Полоса 10x80 $\rho=340$	4	8
Б4	13		1424.1-5.6-069.13	Полоса 8x160 $\rho=280$	12	34
Б4	14		1424.1-5.6-069.14	Полоса 8x120 $\rho=305$	8	18
Б4	15		1424.1-5.6-069.15	Полоса 8x160 $\rho=400$	2	8
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11374-78		
1424.1-5.6-069.00					Лист	2

Ш.К. Неповал. Подпись и дата. Взам. инв. №

Унб. не покл. Подпись и дата 13.03.2006 г. И.Б.И.М.



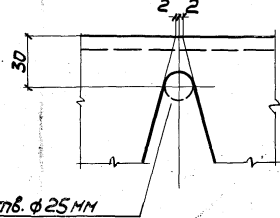
Деталь 2,3



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип	Примечание
			наки	общ.		
ВСТ0	8	3,3	—	342	Монтажный	
	8	3,2	—	342	Заводской	
	6	16,5	—	342	Заводской	
	6	11,9	—	342	Монтажный	
	4	19,2	—	342	Заводской	

Узел В



Отв. ф 25 мм сверлить до резки швеллера

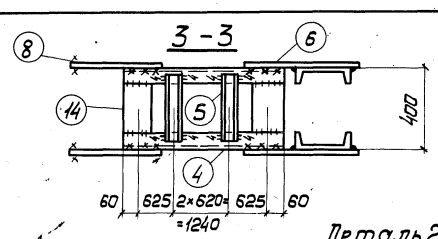
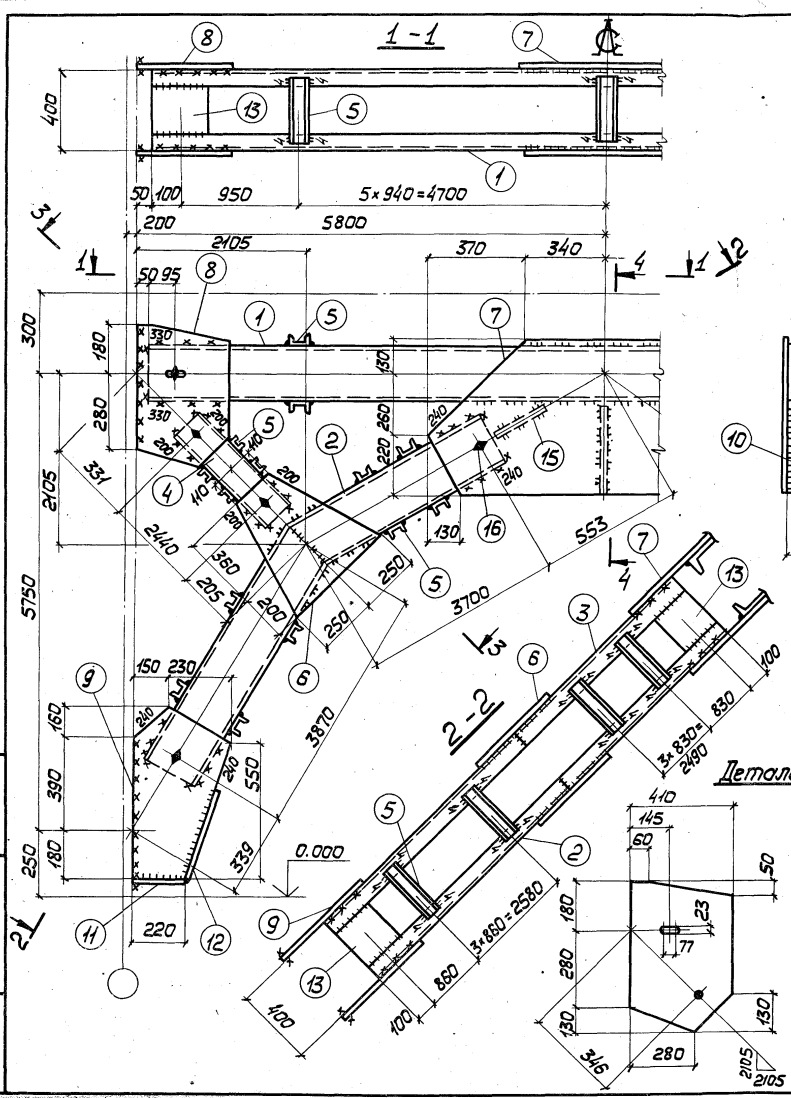
1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неогорожденные сварные швы к-6.
3. Неогорожденные обрезы 45.
4. Расчетные усилия и геометрические размеры см. докум. 000.007Б9.

Директор	Шумановский	Шумановский
Глав.инж.	Шумановский	Шумановский
Нач.отв.	Шейнун	Шейнун
Инж.констр.	Шатров	Шатров
Инж.пр.	Сонковский	Сонковский
Бригадир	Нечкина	Нечкина
Норм.конт.	Нечкина	Нечкина
Проверил	Беляева	Беляева
Исполнил	Соколенко	Соколенко

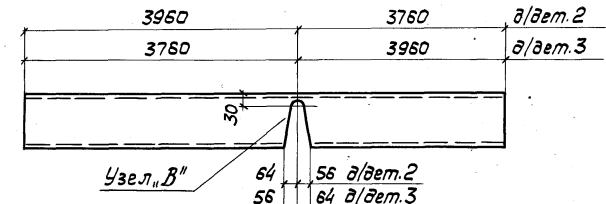
1.4241-56-07000

Связь ВСТ0	Стадия	Масса	Насштаб
	Р	1422	1:50 1:15
Сталь ВСт3п2	Лист 1	Листов 2	
	ГГМ УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		



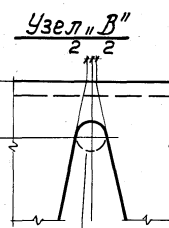


Деталь 2.3



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
ВСт3		Δ 8	17,4	—	342 Монтажный
		Δ 6	21,9	—	342 Заводской
		Δ 4	19,2	—	342 Заводской



1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы: монтажные -  $k=8$ , заводские -  $k=6$ .
3. Неоговоренные обрезы 45°.
4. Расчетные усилия и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ 9.

Отв.  $d=25$  мм  
сверлить до  
резки швеллера

Директор	Шиницкий	
Глав. инж.	Шиницкий	
Нач. отд.	Шиницкий	
Сл. констр.	Шиницкий	
Сл. констр.	Шиницкий	
Бригадир	Шиницкий	
Норм. конт.	Шиницкий	
Проверил	Шиницкий	
Исполнил	Шиницкий	

14241-5.6-071.00

Связь ВСт3

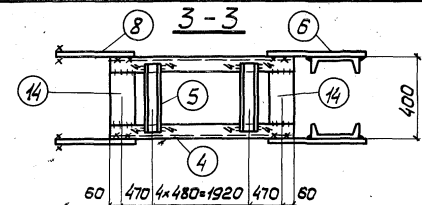
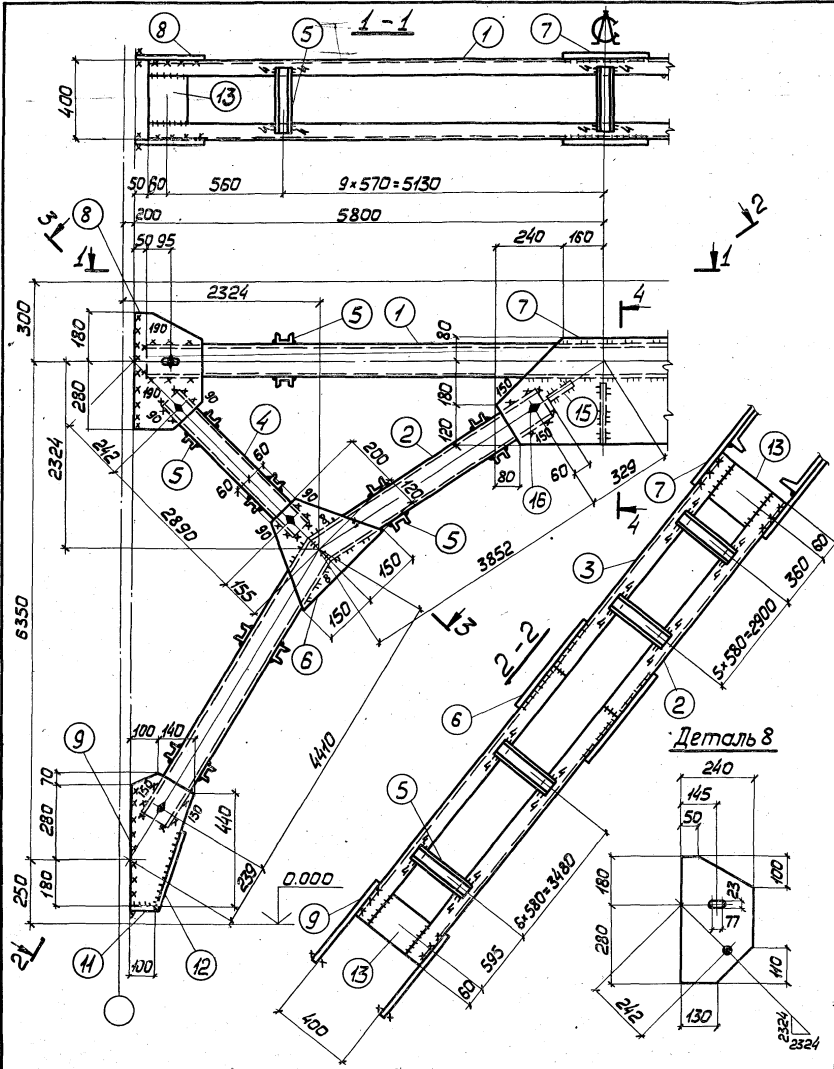
Студия	Маско	Наситоб
Р	2053	1:50
Лист 1	Листав 2	

Сталь ВСт3кп2

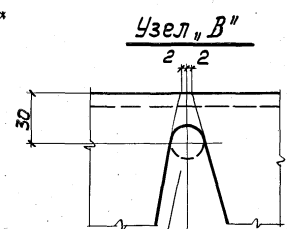
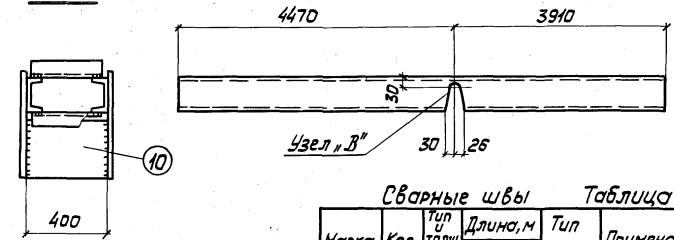
ГПИ  
УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-070.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-070.01	Швеллер 16 $\rho=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-070.02	Швеллер 16 $\rho=7880$	2	224
Б4	3		1.424.1-5.6-070.03	Швеллер 16 $\rho=7880$	2	224
Б4	4		1.424.1-5.6-070.04	Швеллер 10 $\rho=2610$	4	90
Б4	5		1.424.1-5.6-070.05	Швеллер 6.5 $\rho=390$	86	198
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-070.06	Полоса 12 x 380 $\rho=420$	4	60
Б4	7		1.424.1-5.6-070.07	Полоса 10 x 490 $\rho=1160$	2	89
Б4	8		1.424.1-5.6-070.08	Полоса 10 x 320 $\rho=500$	4	50
Б4	9		1.424.1-5.6-070.09	Полоса 10 x 300 $\rho=590$	4	56
Б4	10		1.424.1-5.6-070.10	Полоса 10 x 290 $\rho=400$	1	9
Б4	11		1.424.1-5.6-070.11	Полоса 10 x 80 $\rho=180$	4	4
Б4	12		1.424.1-5.6-070.12	Полоса 10 x 80 $\rho=340$	4	8
Б4	13		1.424.1-5.6-070.13	Полоса 8 x 200 $\rho=270$	12	41
Б4	14		1.424.1-5.6-070.14	Полоса 8 x 120 $\rho=305$	8	18
Б4	15		1.424.1-5.6-070.15	Полоса 8 x 190 $\rho=400$	2	10
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
14241-5.6-070.00					Лист	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-071.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-071.01	Швеллер 22 $\rho=11500$	2	483
Б4	2		1.424.1-5.6-071.02	Швеллер 22 $\rho=7720$	2	324
Б4	3		1.424.1-5.6-071.03	Швеллер 22 $\rho=7720$	2	324
Б4	4		1.424.1-5.6-071.04	Швеллер 14 $\rho=2530$	4	124
Б4	5		1.424.1-5.6-071.05	Швеллер 8 $\rho=390$	66	182
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-071.06	Полоса 14 x 500 $\rho=560$	4	123
Б4	7		1.424.1-5.6-071.07	Полоса 12 x 610 $\rho=1420$	2	163
Б4	8		1.424.1-5.6-071.08	Полоса 12 x 410 $\rho=590$	4	91
Б4	9		1.424.1-5.6-071.09	Полоса 12 x 380 $\rho=730$	4	105
Б4	10		1.424.1-5.6-071.10	Полоса 12 x 350 $\rho=400$	1	13
Б4	11		1.424.1-5.6-071.11	Полоса 12 x 80 $\rho=220$	4	6
Б4	12		1.424.1-5.6-071.12	Полоса 12 x 80 $\rho=380$	4	12
Б4	13		1.424.1-5.6-071.13	Полоса 10 x 200 $\rho=235$	12	44
Б4	14		1.424.1-5.6-071.14	Полоса 10 x 120 $\rho=280$	8	21
Б4	15		1.424.1-5.6-071.15	Полоса 12 x 230 $\rho=400$	2	17
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
14241-5.6-071.00					Лист	2



Деталь 23



Отб. d = 25 мм  
сверлить до  
резки швеллера

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип утолщ шва	Длина, м по криволинейн.	Тип электр.	Примечание
BC72		Δ 6	12,8	—	Монтажный
		Δ 6	12,3	—	Заводской
		Δ 4	15,2	—	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неразговоренные сварные швы k=6.
3. Неразговоренные обрезы 45°.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00759.

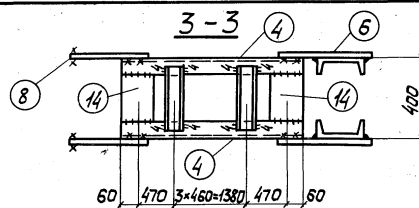
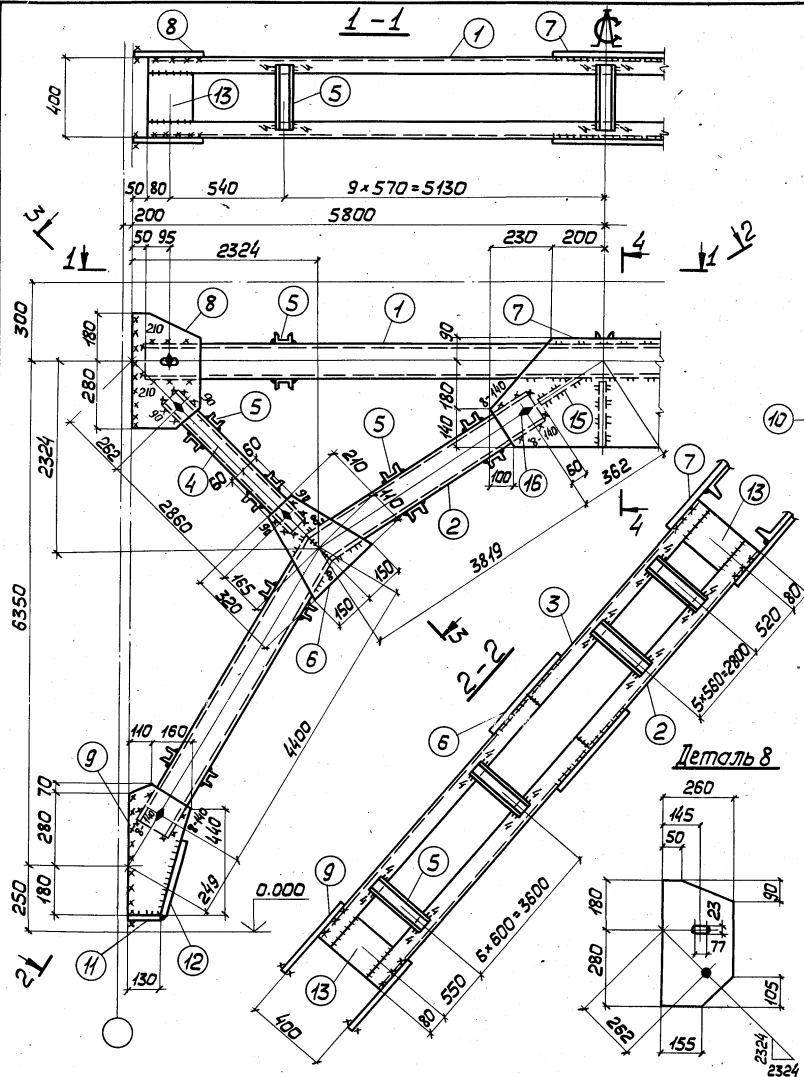
Директор	Шумиловский
Глав. инж.	Шумиловский
Нач. отд.	Шейн
Глав. инж. по	Шопро
Глав. инж. по	Сонковский
Бухгалтер	Ненчинова
Норм. контр.	Ненчинова
Проверил	Корвченко
Установил	Сколенко

14241-56-07200

Связь BC72

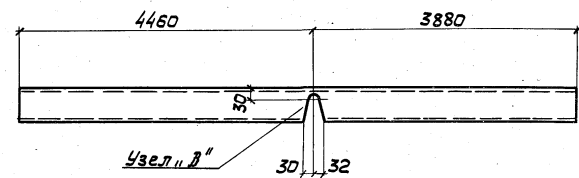
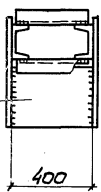
Сталь BC3кп2

Студия	Масса	Масштаб
P	1128	1:50 1:15
Лист 1 Листов 2		
ГГМ УКРПРОЕКТАЛЬБНОСТРОИТЕЛЬ		

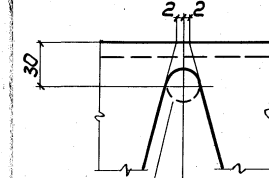


Деталь 2

4-4



Узел "В"



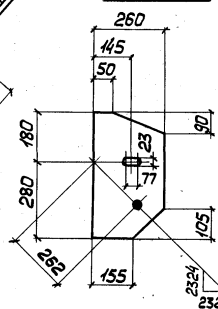
Сварные швы Таблица

Марка	Кл.	Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
BC 73		Δ 8	2,3	—	Монтажный
		Δ 8	2,0	—	Заводской
		Δ 6	9,2	—	Заводской
		Δ 6	10,5	—	Монтажный
		Δ 4	12,7	—	Заводской

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы к.б.
3. Неоговоренные обрезы 45°.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б9.

Отб. d = 25 мм  
сверлить до  
резики швеллера

Деталь 8



14241-56-073.00

Директор	Шимановский
Гл. инж. ин.	Шимановский
Нач. отд.	Шимановский
Гл. констр.	Шимановский
Гл. инж. пр.	Шимановский
Бригадир	Шимановский
Норм. конт.	Шимановский
Проверил	Шимановский
Утвердил	Шимановский

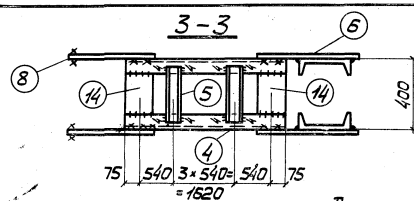
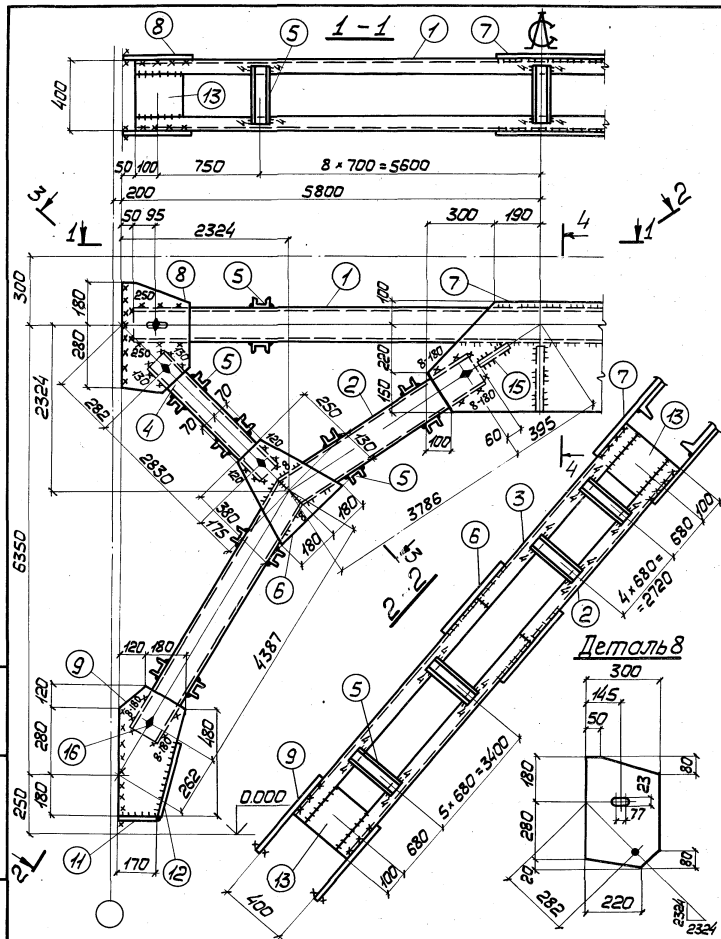
Связь BC 73

Станция	Масса	Масштаб
Р	1298	1:50 1:15
Лист 1 Листов 2		
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Сталь BCт3 кп2

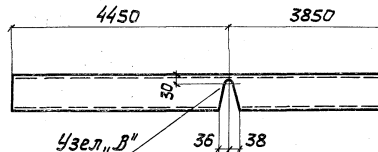
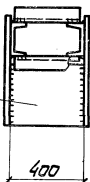
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-072.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-072.01	Швеллер 12 $\rho = 11500$	2	239
Б4	2		1.424.1-5.6-072.02	Швеллер 12 $\rho = 8380$	2	174
Б4	3		1.424.1-5.6-072.03	Швеллер 12 $\rho = 8380$	8	174
Б4	4		1.424.1-5.6-072.04	Швеллер 8 $\rho = 2980$	4	84
Б4	5		1.424.1-5.6-072.05	Швеллер 6,5 $\rho = 390$	110	253
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-072.06	Полоса 10x300 $\rho = 320$	4	30
Б4	7		1.424.1-5.6-072.07	Полоса 8x380 $\rho = 800$	2	36
Б4	8		1.424.1-5.6-072.08	Полоса 8x240 $\rho = 460$	4	28
Б4	9		1.424.1-5.6-072.09	Полоса 8x240 $\rho = 530$	4	32
Б4	10		1.424.1-5.6-072.10	Полоса 8x180 $\rho = 400$	1	5
Б4	11		1.424.1-5.6-072.11	Полоса 8x80 $\rho = 100$	4	2
Б4	12		1.424.1-5.6-072.12	Полоса 8x80 $\rho = 340$	4	7
Б4	13		1.424.1-5.6-072.13	Полоса 8x120 $\rho = 295$	12	26
Б4	14		1.424.1-5.6-072.14	Полоса 8x120 $\rho = 320$	8	19
Б4	15		1.424.1-5.6-072.15	Полоса 10x130 $\rho = 400$	2	8
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1.4241-5.6-072.00					Лист	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-073.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-073.01	Швеллер 14 $\rho = 11500$	2	283
Б4	2		1.424.1-5.6-073.02	Швеллер 14 $\rho = 8340$	2	205
Б4	3		1.424.1-5.6-073.03	Швеллер 14 $\rho = 8340$	2	205
Б4	4		1.424.1-5.6-073.04	Швеллер 8 $\rho = 2950$	4	83
Б4	5		1.424.1-5.6-073.05	Швеллер 8 $\rho = 390$	106	292
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-073.06	Полоса 10x300 $\rho = 320$	4	30
Б4	7		1.424.1-5.6-073.07	Полоса 8x410 $\rho = 860$	2	44
Б4	8		1.424.1-5.6-073.08	Полоса 8x260 $\rho = 460$	4	30
Б4	9		1.424.1-5.6-073.09	Полоса 8x270 $\rho = 530$	4	33
Б4	10		1.424.1-5.6-073.10	Полоса 8x230 $\rho = 400$	1	6
Б4	11		1.424.1-5.6-073.11	Полоса 8x80 $\rho = 130$	4	3
Б4	12		1.424.1-5.6-073.12	Полоса 8x80 $\rho = 340$	4	8
Б4	13		1.424.1-5.6-073.13	Полоса 8x160 $\rho = 280$	12	34
Б4	14		1.424.1-5.6-073.14	Полоса 8x120 $\rho = 320$	8	19
Б4	15		1.424.1-5.6-073.15	Полоса 12x150 $\rho = 400$	2	11
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1.4241-5.6-073.00					Лист	2



Деталь 23

4-4

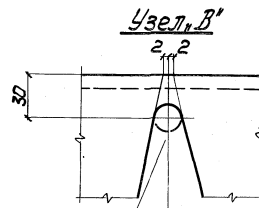


Узел „В” 36 38

Сварные швы Таблица

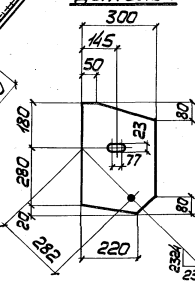
Марка	Кол.	Тип талий шва	Длина, м без мерки	Тип общ. электр.	Примечание
BC 74		Δ 8	2,2	—	342 Заводской
		Δ 8	2,9	—	342 Монтажный
		Δ 6	10,1	—	342 Заводской
		Δ 6	7,8	—	342 Монтажный
		Δ 4	24,5	—	342 Заводской

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неогovorенные сварные швы  $h=6$ .
3. Неогovorенные обрезы 45.
4. Работать совместно с докум. 000.0076.9.



Отв.  $d=25\text{ мм}$   
сверлить до  
резки швеллера

Деталь 8



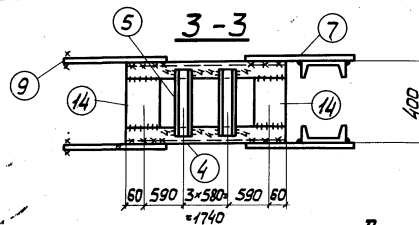
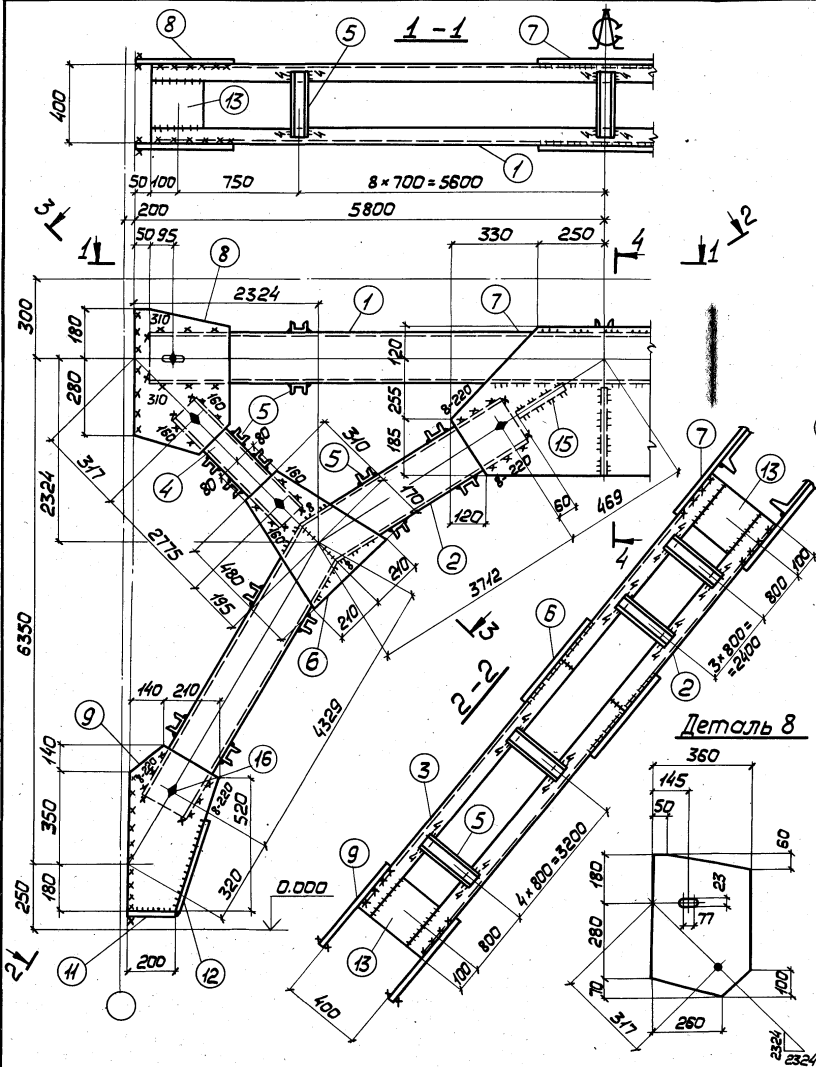
Директор	Ивановский	Ивановский
Инж. ИВ	Ивановский	Ивановский
Нач. отд.	Шейнман	Шейнман
Инж. ИВ	Шейнман	Шейнман
Инж. пр.	Савко	Савко
Бригадир	Нечкинов	Нечкинов
Норм. конт.	Нечкинов	Нечкинов
Проберил	Полыко	Полыко
Исполн.	Савко	Савко

14241-56-074.00

Сварка BC 74

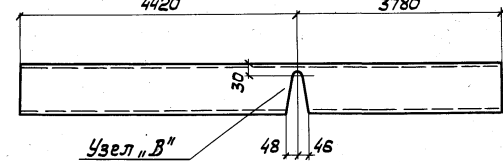
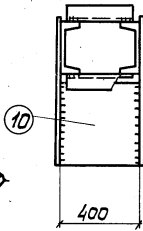
Сталь BC 3 кп 2

Сталь	Марка	Масштаб
Р	1422	1:50
		1:15
Лист 1	Листов 2	
ГП УКРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ		



Деталь 2,3

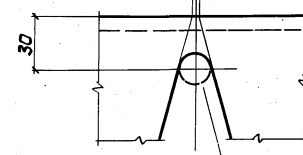
4-4



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
ВС75	8	3,0	—	342	Заводской
	8	3,5	—	342	Монтажный
	6	8,9	—	342	Монтажный
	6	16,5	—	342	Заводской
	4	19,5	—	342	Заводской

Узел В



Отв.  $\phi = 25$  мм  
сверлить до резки  
швеллера

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы  $h=6$ .
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Работать совместно с докум. 000.00769.

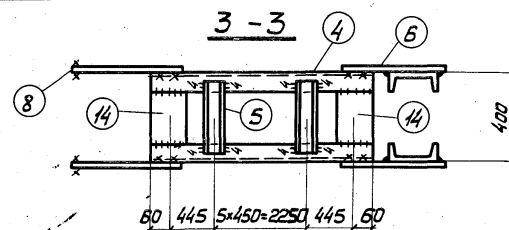
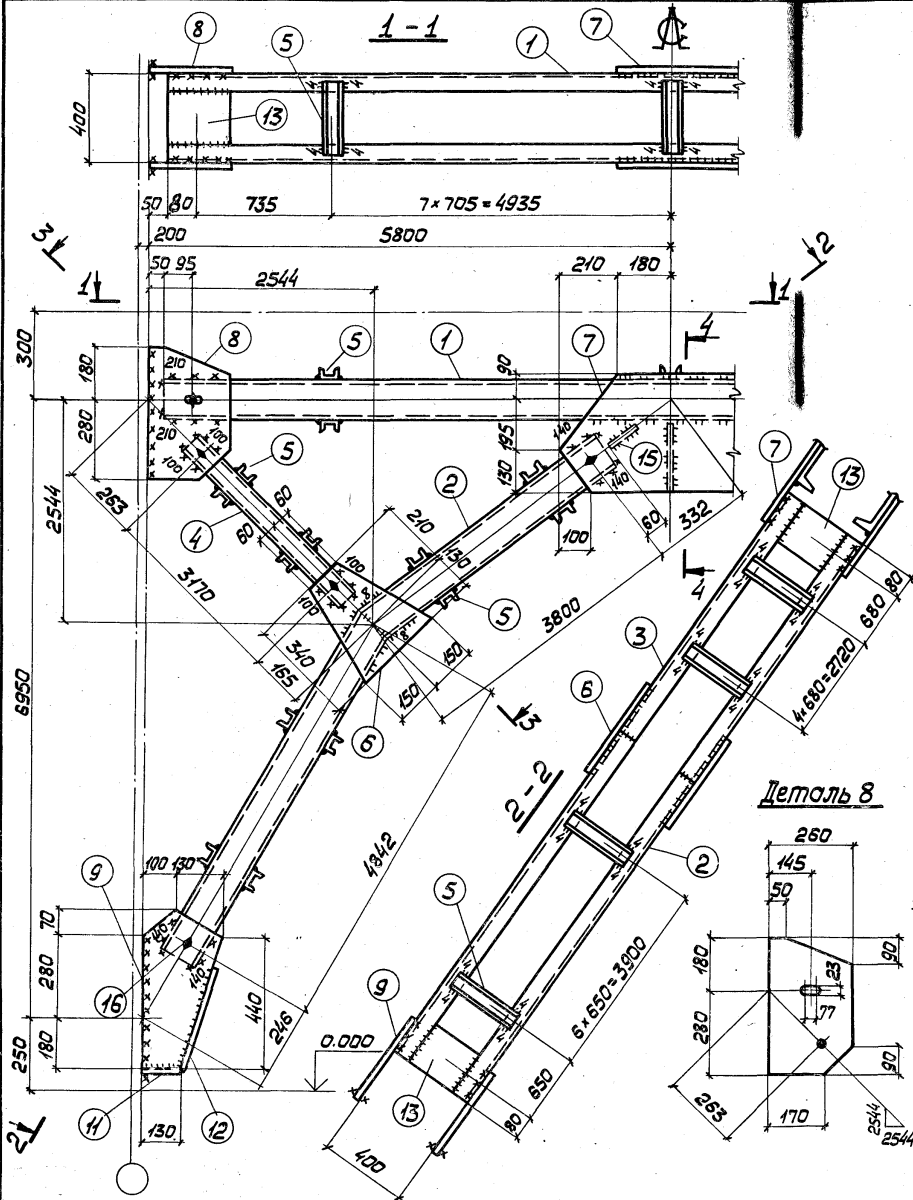
14241-5.6-07500			
Директор	Шинников	Связь ВС75	Сталь
Глав. инж.	Шинников	Масса	Наситоб
Нач. отд.	Шейн	Р	1787
Инж. по	Шопин	1:50	1:15
Инж. по	Сонковский	Лист 1	Листов 2
Бухгалтер	Ненчинова	ГГПИ	
Норм. контр.	Белыева	УКПРОЕКТАЛКОНСТРУКЦИЯ	
Проберил	Полыковский		
Исполнил	Соколенко		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-074.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-074.01	Швеллер 16 $\ell=11500$	2	327
Б4	2		1424.1-5.6-074.02	Швеллер 16 $\ell=8300$	2	236
Б4	3		1424.1-5.6-074.03	Швеллер 16 $\ell=8300$	2	236
Б4	4		1424.1-5.6-074.04	Швеллер 10 $\ell=2920$	4	100
Б4	5		1424.1-5.6-074.05	Швеллер 6,5 $\ell=390$	94	194
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1424.1-5.6-074.06	Полоса 12x360 $\ell=380$	4	51
Б4	7		1424.1-5.6-074.07	Полоса 10x470 $\ell=980$	2	72
Б4	8		1424.1-5.6-074.08	Полоса 10x300 $\ell=480$	4	45
Б4	9		1424.1-5.6-074.09	Полоса 10x300 $\ell=580$	4	55
Б4	10		1424.1-5.6-074.10	Полоса 10x270 $\ell=400$	1	9
Б4	11		1424.1-5.6-074.11	Полоса 10x80 $\ell=170$	4	4
Б4	12		1424.1-5.6-074.12	Полоса 10x80 $\ell=340$	4	8
Б4	13		1424.1-5.6-074.13	Полоса 8x200 $\ell=270$	12	41
Б4	14		1424.1-5.6-074.14	Полоса 8x150 $\ell=305$	8	18
Б4	15		1424.1-5.6-074.15	Полоса 12x160 $\ell=400$	2	12
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
14241-5.6-074.00					Лист	2

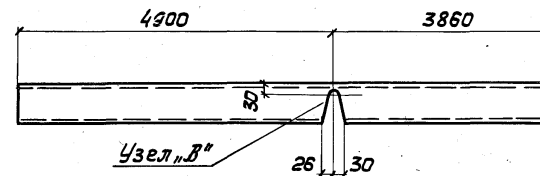
Швеллеры, Полосы и Болты ВСтЗкп2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-075.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-075.01	Швеллер 20 $\ell=11500$	2	423
Б4	2		1424.1-5.6-075.02	Швеллер 20 $\ell=8130$	2	302
Б4	3		1424.1-5.6-075.03	Швеллер 20 $\ell=8200$	2	300
Б4	4		1424.1-5.6-075.04	Швеллер 12 $\ell=2865$	4	119
Б4	5		1424.1-5.6-075.05	Швеллер 6,5 $\ell=390$	86	200
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1424.1-5.6-075.06	Полоса 12x420 $\ell=480$	4	76
Б4	7		1424.1-5.6-075.07	Полоса 10x560 $\ell=1160$	2	100
Б4	8		1424.1-5.6-075.08	Полоса 10x360 $\ell=530$	4	60
Б4	9		1424.1-5.6-075.09	Полоса 10x350 $\ell=670$	4	74
Б4	10		1424.1-5.6-075.10	Полоса 10x320 $\ell=400$	1	10
Б4	11		1424.1-5.6-075.11	Полоса 10x80 $\ell=200$	4	5
Б4	12		1424.1-5.6-075.12	Полоса 10x80 $\ell=380$	4	10
Б4	13		1424.1-5.6-075.13	Полоса 10x200 $\ell=245$	12	46
Б4	14		1424.1-5.6-075.14	Полоса 10x120 $\ell=295$	8	30
Б4	15		1424.1-5.6-075.15	Полоса 12x200 $\ell=400$	2	15
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
14241-5.6-075.00					Лист	2

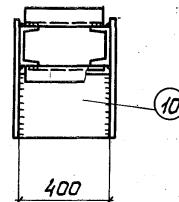




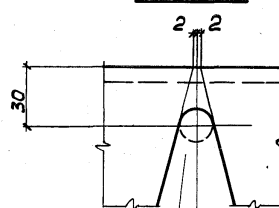
Деталь 2.3



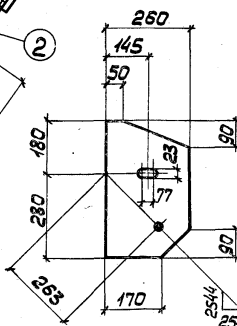
4-4



Узел „В“



Деталь 8



Отв. d=25мм  
сверлить до  
резки швеллера

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и табл. шва	Длина, м		Тип	Примечание
			марки	общ.	электр.	
ВСт6		Δ 6	12,6	—	342	Монтажный
		Δ 6	15,2	—	342	Заводской
		Δ 4	12,7	—	342	Заводской

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неогovorенные сварные швы к=6.
3. Неогovorенные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00759.

14241-56-076.00

Связь ВСт6

Сталь ВСт3кп2

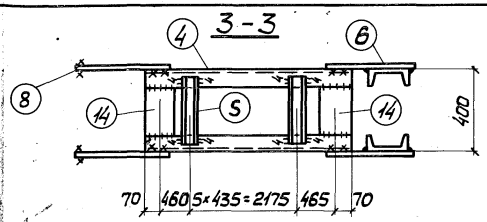
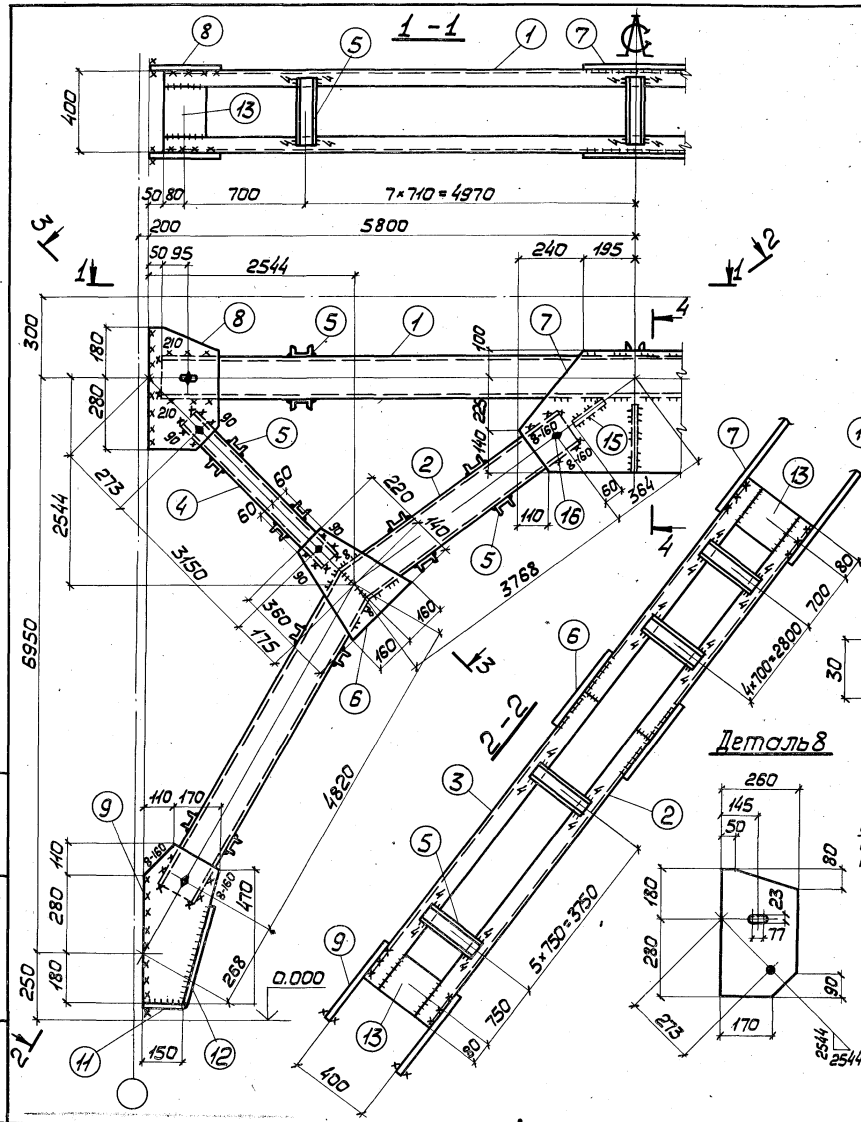
Стоимость Масса Масштаб

Р 1265 1:50  
1:15

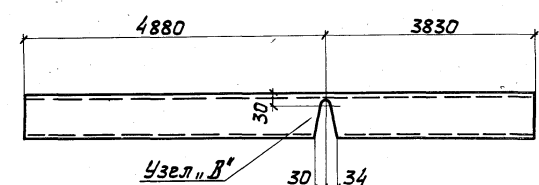
Лист 1 Листов 2

ГПИ  
УПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

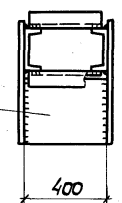
Директор	Шумицкий	
Инж. и.и.	Шумицкий	
Нач. отд.	Шенич	
Инж. пр.	Сонковский	
Бригадир	Ненчинова	
Норм. конт.	Ненчинова	
Проверил	Белова	
Исполнил	Соколенко	



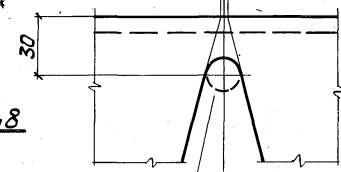
Деталь 23



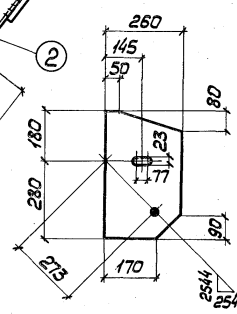
4-4



Узел В''



Деталь 8



Отв. d=25 мм  
сверлить до  
резки швеллера

Сварные швы Таблица

Марка	Кал.	Тип и таблица шва	Длина, м марки общ.	Тип электр.	Примечание
ВСт7	8	2,5	—	342	Монтажный
	8	2,6	—	342	Заводской
	6	9,1	—	342	Заводской
	6	10,5	—	342	Монтажный
	4	16,7	—	342	Заводской

1. Все отверстия  $\phi 23$  под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы  $k=6$ .
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00769.

14241-5.6-077.00

Директор	Шимановский	В.И.
Глав. инж.	Шимановский	В.И.
Нач. отд.	Шевнин	В.И.
Гл. констр.	Шопран	В.И.
Гл. инж. пр.	Сониковский	В.И.
Бригадир	Ненчинова	В.И.
Нач. констр.	Ненчинова	В.И.
Проверил	Литова	В.И.
Исполнил	Сокленко	В.И.

Связь ВСт7

Сталь ВСт3к2

Стадия	Масса	Носитов
Р	425	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	
ГПИ УКПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Утверждаю: Подпись и дата: 1980 г. 10.06.80

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
				1424.1-5.6-076.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-076.01	Швеллер 14 $\rho=11500$	2	283
Б4	2		1424.1-5.6-076.02	Швеллер 14 $\rho=8760$	2	215
Б4	3		1424.1-5.6-076.03	Швеллер 14 $\rho=8760$	2	216
Б4	4		1424.1-5.6-076.04	Швеллер 8 $\rho=3260$	4	92
Б4	5		1424.1-5.6-076.05	Швеллер 6,5 $\rho=390$	102	235
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1424.1-5.6-076.06	Полоса 10x300 $\rho=340$	4	32
Б4	7		1424.1-5.6-076.07	Полоса 8x415 $\rho=780$	2	41
Б4	8		1424.1-5.6-076.08	Полоса 8x260 $\rho=460$	4	30
Б4	9		1424.1-5.6-076.09	Полоса 8x230 $\rho=530$	4	33
Б4	10		1424.1-5.6-076-10	Полоса 8x320 $\rho=400$	1	8
Б4	11		1424.1-5.6-076-11	Полоса 8x80 $\rho=130$	4	3
Б4	12		1424.1-5.6-076.12	Полоса 8x80 $\rho=340$	4	7
Б4	13		1424.1-5.6-076.13	Полоса 8x160 $\rho=280$	12	24
Б4	14		1424.1-5.6-076.14	Полоса 8x120 $\rho=320$	8	26
Б4	15		1424.1-5.6-076.15	Полоса 10x130 $\rho=400$	2	8
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
14241-5.6-07600					Лист	2

Швеллер под полосу и детали в соответствии

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
				1424.1-5.6-077.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-077.01	Швеллер 16 $\rho=11500$	2	327
Б4	2		1424.1-5.6-077.02	Швеллер 16 $\rho=8710$	2	247
Б4	3		1424.1-5.6-077.03	Швеллер 16 $\rho=8710$	2	248
Б4	4		1424.1-5.6-077.04	Швеллер 8 $\rho=3240$	4	91
Б4	5		1424.1-5.6-077.05	Швеллер 6,5 $\rho=390$	98	225
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1424.1-5.6-077.06	Полоса 10x320 $\rho=360$	4	36
Б4	7		1424.1-5.6-077.07	Полоса 10x465 $\rho=870$	2	63
Б4	8		1424.1-5.6-077.08	Полоса 10x260 $\rho=460$	4	38
Б4	9		1424.1-5.6-077.09	Полоса 10x280 $\rho=570$	4	50
Б4	10		1424.1-5.6-077.10	Полоса 10x280 $\rho=400$	1	11
Б4	11		1424.1-5.6-077.11	Полоса 10x80 $\rho=150$	4	4
Б4	12		1424.1-5.6-077.12	Полоса 10x80 $\rho=360$	4	9
Б4	13		1424.1-5.6-077.13	Полоса 8x160 $\rho=270$	12	32
Б4	14		1424.1-5.6-077.14	Полоса 8x140 $\rho=320$	8	19
Б4	15		1424.1-5.6-077.15	Полоса 12x150 $\rho=400$	2	11
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
14241-5.6-07700					Лист	2

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Код			Масса металла по маркам, кг												
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Вертикальные связи												
							BC1	BC2	BC3	BC4	BC5	BC6	BC7	BC8	BC9	BC10	BC11	BC12	
Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240-72	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	С 6,5	1	И240	26108	26124	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	129	106	110
		С 8	2	И240	26108	26132											192		203
		С 12	3	И240	26108	26158												281	
		С 16	4	И240	26108	26182	156	157		157	157		157		157				
		С 20	5	И240	26108	26239			205			202		202					
Сталь угловая равнопо- лочная по ГОСТ 8509-72*	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	Л 90×90×6	6	И240	21008	21113	222												
		Л 90×90×7	7	И240	21008	21113		272											
		Л 100×100×7	8	И240	21008	21113			301	323	434								
		Л 100×100×8	9	И240	21008	21113							409		432				
		Л 110×110×8	10	И240	21008	21113						422		448					
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	S 8	11	И240	71102	71110	58	52	66	57	61				55	85	124	80	
		S 10	12	И240	71102	71110	5	5	5	5	5	95	82	94	5				
		S 12	13	И240	71102	71110	25	25	25	25	25	25	25	25	25				
Итого стали							529	574	665	630	745	807	736	832	737	406	511	393	
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							534	580	672	636	752	815	743	840	744	410	516	397	
Всего стали, приведенной к классу С 38/23							534	580	672	636	752	815	743	840	744	410	516	397	

Директор Шимановский  
 Инж. ин. Шимановский  
 Нач. отд. Шимановский  
 Инж. ин. Шимановский  
 Инж. пр. Сонковский  
 Инж. пр. Намчинов  
 Проверил Матвеев  
 Уполном. Шимановский

1.424.1-56-078.00

 Спецификация  
 стали

Сталь	Лист	Листов
Р	1	1
ГПД УФРКСТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Код			Масса металла по маркам, кг												
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Вертикальные связи												
							BC 13	BC 14	BC 15	BC 16	BC 17	BC 18	BC 19	BC 20	BC 21	BC 22	BC 23	BC 24	
Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240 - 72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 6,5	14	11240	26108	26124	106	110	115		133			126	126	126	126		
		С 8	15	11240	26108	26132				129		112	134						
		С 12	16	11240	26108	26158	297	313	330		349								
		С 14	17	11240	26108	26166							431						
		С 16	18	11240	26108	26182				377		472		313				314	
		С 20	19	11240	26108	26239									406	407			
		С 22	20	11240	26108	26255													
Сталь угловая нерав- нополочная по ГОСТ 8510-72		С 110 x 70 x 6,5	21	11240	22004	22233													
Сталь угловая равнопо- лочная по ГОСТ 8509 - 72 *	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 110 x 110 x 8	22	11240	21008	21113										950			
		С 125 x 125 x 8	23	11240	21008	21113								1971			1040		
		С 125 x 125 x 9	24	11240	21008	21113												235	
		С 140 x 140 x 9	25	11240	21008	21113											1567		
		С 180 x 110 x 10	26	11240	21008	21113													
Сталь листовая горяче- катанная по ГОСТ 19903-74	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 8	27	11240	71102	71110	120	110	113		119		126	140	125	141	115	24	
		С 10	28	11240	71102	71110				192		186		9	9	9	9		
		С 12	29	11240	71102	71110								51	51	51	51		
Итого стали							523	533	558	698	601	770	820	2610	2239	1684	1655	259	
Итого стали с учетом 1% на массу наладочного металла							528	538	564	705	607	778	826	2636	2281	1700	1671	259	
Всего стали, приведенной к классу С 38/23							528	538	564	705	607	778	826	2638	2281	1700	1671	262	

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Код				Масса металла по нормам, кг												
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Вертикальные балки													
							В025	В025	В027	В028	В029	В030	В031	В032	В033	В034	В035	В036		
Швеллеры с параллельными гребнями по ГОСТ 8240 - 72	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 6,5	30	11240	25108	25124	125		125	125	125				134	134	134	134	134	
		С 8	31	11240	25108	25132														
		С 14	32	11240	25108	25155												648		
		С 16	33	11240	25108	25182	312		315		312			327	327	327		747		
		С 18	34	11240	25108	25212														
		С 20	35	11240	25108	25239														
Сталь угловая неразделочная по ГОСТ 8510 - 72	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 22	36	11240	25108	25255				462										
		Л 110x70x6,5	37	11240	22004	22239														
		Л 140x90x8	38	11240	22004	22250									400	421				
Сталь угловая равно- полочная по ГОСТ 8509 - 72*	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	Л 80x80x6	39	11240	21008	21113										99	105			
		Л 90x90x6	40	11240	21008	21113						198,6	204,4					111	110	
		Л 75x75x5	41	11240	21008	21113									73					
		Л 110x110x8	42	11240	21008	21113	1052			1110					351					
		Л 125x125x8	43	11240	21008	21113					1321									
		Л 140x140x9	44	11240	21008	21113		207				1725								
		Л 125x125x9	45	11240	21008	21113														
Сталь листовая пояречеватая по ГОСТ 19903 - 74	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 8	46	11240	11102	11110	125	27	129	129	143	23,7	24,4	85	79	79	98			
		С 10	47	11240	11102	11110	4		9	9	9				4	4	4	4	153	
		С 12	48	11240	11102	11110	57		50	51	51				25	25	25	25		
Итого стали																				
Итого стали с учетом 1% на весы и поправочного металла																				
Всего стали производимой к классу с 30/23																				

1424.1-5.6-078.00

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Код			Масса металла по маркам, кг											
				Масса металла	Вид профиля	Размер профиля	Вертикальные связи											
							BC37	BC38	BC39	BC40	BC41	BC42	BC43	BC44	BC45	BC46	BC47	BC48
Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240 - 72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 6,5	49	11240	26108	26124	134	134	134	134	134	134	134					
		С 8	50	11240	26108	26132											249	239
		С 12	51	11240	26108	26158											119	118
		С 14	52	11240	26108	26166											362	
		С 16	53	11240	26108	26182	772	445	797	826								427
		С 18	54	11240	26108	26212		375			976	1008					327	327
		С 20	55	11240	26108	26239							1174	1211				
		С 22	56	11240	26108	26255												
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509 - 72*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 100 × 100 × 7	57	11240	21008	21113	172	171	182									
		С 110 × 110 × 8	58	11240	21008	21113				240						321,5	327,2	
		С 125 × 125 × 8	59	11240	21008	21113							312	331				
		С 110 × 110 × 7	60	11240	21008	21113					226	232						
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	Вст 3 кл 2 ГОСТ-380-71*	С 8	61	11240	71102	71110									20,3	3/6	147	42
		С 10	62	11240	71102	71110	143	150	145	146	147	150	153	155				153
Итого стали							1221	1275	1258	1346	1483	1524	1773	1831	3598	3598	1236	1326
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							1233	1286	1271	1359	1498	1539	1791	1849	3633	3624	1248	1339
Всего стали, приваренного к классу 38/23							1233	1286	1271	1359	1498	1539	1791	1849	3633	3624	1248	1339

14241-5.6-078.00

Итого  
4

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Код			Масса металла по маркам, кг												
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Вертикальные связи												
							BC49	BC50	BC51	BC52	BC53	BC54	BC55	BC56	BC57	BC58	BC59	BC60	
Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240 - 72	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	[ 6.5	63	11240	26108	26124	239	233	271	253	295	281	262	322	281	253	299	253	
		[ 8	64	11240	26108	26132					133			140					
		[ 10	65	11240	26108	26140	153	153	160	160		169	168		178	177	186	185	
		[ 12	66	11240	26108	26158	381				641			661					
		[ 14	67	11240	26108	26166	283	450	757			781			522		547		
		[ 16	68	11240	26108	26182		327		872			900		327		327		
		[ 18	69	11240	26108	26212											1063	1096	
		[ 22																	
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509 - 72*	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 125 x 125 x 8		11240	21008	21113													
Сталь листовая горя- чекатанная ГОСТ 19903 - 74	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	S 8	70	11240	71102	71110	157	42	166	41	146	171	41	165	156		169		
		S 10	71	11240	71102	71110		168		181			173			260		259	
Итого стали							1213	1373	1354	1507	1215	1402	1544	1288	1464	1753	1526	1793	
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							1225	1390	1367	1522	1227	1416	1559	1300	1478	1770	1543	1810	
Всего стали поделенной к классу с 38/123							1225	1390	1367	1522	1227	1416	1559	1300	1478	1770	1543	1810	

14241-5.6-078.00

Лист  
5



Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Код			Масса металла по маркам, кг												
				Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля	Вертикальные связи												
							BC 61	BC 62	BC 63	BC 64	BC 65	BC 66	BC 67	BC 68	BC 69	BC 70	BC 71	BC 72	
Швеллеры с параллельны- ми гранями полки по ГОСТ 8240-72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 6,5	72	11240	26108	26124	179	152	216	202	161	235	170	244	226	198		253	
		С 8	73	11240	26108	26132			58			66		75			182	84	
		С 10	74	11240	26108	26140	58			68			79		90	90			
		С 12	75	11240	26108	26158		89	332		79	316		571				587	
		С 14	76	11240	26108	26166	615		239			283			673		124		
		С 16	77	11240	26108	26182				727			751			775			
		С 18	78	11240	26108	26212		808			833								
		С 22	79	11240	26108	26255											1131		
Сталь листо- вая горячекатан- ная ГОСТ 19903-74	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	S 8	80	11240	71102	71110	56	63	203	59	64	179	59	184	60	69		155	
		S 10	81	11240	71102	71110	235	293	34	245	289	36	240		172	216	65	38	
		S 12	82	11240	71102	71110	60	88		68	82		60	36	46	60	407		
		S 14	83	11240	71102	71110											123		
Итого стали							1203	1473	1082	1369	1308	1145	1359	1110	1267	1408	2023	1117	
Итого стали, с учетом 1% на массу параллельного металла							1215	1487	1092	1382	1523	1126	1372	1121	1280	1422	2053	1128	
Всего стали приведенной к классу С 38/23							1215	1487	1092	1382	1523	1126	1372	1121	1280	1422	2053	1128	

14241-5.6-078.00

Исч  
6

Вид профиля, ГОСТ, тУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Код			Масса металла по маркам, кг				
				Масса металла	Виды профиля	Размера профиля	Вертикальные связи				
							BC 73	BC 74	BC 75	BC 76	BC 77
Швеллеры с параллельными гранями полок по ГОСТ 8240-72	Вст 3кп 2 ГОСТ 380-71*	С 6,5	84	11240	26 108	26 124		194	200	235	225
		С 8	85	11240	26 108	26 132	375			92	91
		С 10	86	11240	26 108	26 140		100			
		С 12	87	11240	26 108	26 158			119		
		С 14	88	11240	26 108	26 166	693			714	
		С 16	89	11240	26 108	26 182		799			822
		С 20	70	11240	26 108	26 239			1025		
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	Вст 3кп 2 ГОСТ 380-71*	С 8	71	11240	71102	71110	177	59		172	51
		С 10	72	11240	71102	71110	30	193	335	40	211
		С 12	73	11240	71102	71110	11	63	91		11
Итого стали							1286	1408	1770	1253	144
Итого стали, с учетом 1% на наплавленное металла							1298	1422	1787	1265	1425
Всего стали, приведенного к классу С 38/23							1298	1422	1787	1265	1425

1.424.1-56-078.00

Исмет  
7

Уч. 10.10.1971. 10.10.1971. 10.10.1971. 10.10.1971.